

# **通用安装工程消耗量定额子目划分**

## **第一册 机械设备安装工程**

**（征求意见稿）**

**2022 年 12 月**

# 目 录

第一册 机械设备安装工程.....1	一、钢梁上安装轨道[钢统 1001].....26
第一章 切削设备安装(030101).....1	二、混凝土梁上安装轨道[G325].....26
一、台式及仪表机床.....3	三、B110 鱼腹式混凝土梁上安装轨道.....27
二、车床.....3	四、7221 鱼腹式混凝土梁上安装轨道[C7224]....28
三、立式车床.....3	五、混凝土梁上安装轨道[DJ46].....28
四、钻床.....4	六、电动壁行及悬臂起重机轨道安装.....29
五、镗床.....5	七、地平面上安装轨道.....29
六、磨床.....5	八、电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装.....30
七、铣床及齿轮、螺纹加工机床.....6	九、悬挂工字钢轨道及“8”字型轨道安装.....31
八、刨床、插床、拉床.....7	十、车挡制作与安装.....31
九、超声波加工及电加工机床.....7	第六章 输送设备安装(030106).....32
十、其他机床及金属材料试验机械.....8	一、斗式提升机.....33
十一、木工机械.....8	二、刮板输送机.....33
十二、跑车带锯机.....9	三、板(裙)式输送机.....34
十三、其他木工机械.....9	四、悬挂输送机.....34
十四、带锯机保护罩制作与安装.....9	五、固定式胶带输送机.....35
第二章 锻压设备安装(030102).....10	六、螺旋式输送机.....36
一、机械压力机.....11	七、皮带秤安装.....37
二、液压机.....11	八、补充子目.....37
三、自动锻压机及锻机操作机.....12	1. 卸矿车及皮带秤.....37
四、空气锤.....13	2. 皮带接头胶接 普通皮带.....37
五、模锻锤.....13	3. 皮带接头胶接 钢芯皮带.....37
六、自由锻锤及蒸汽锤.....13	第七章 风机安装(030108).....39
七、剪切机及弯曲校正机.....13	一、离心式通(引)风机.....40
八、锻造水压机.....14	二、轴流通风风机.....40
第三章 铸造设备安装(030103).....15	三、回转式鼓风机.....41
一、砂处理设备.....16	四、离心式鼓风机.....41
二、造型及造芯设备.....16	1. 离心式鼓风机(带变速器).....41
三、落砂及清理设备.....16	2. 离心式鼓风机(不带变速器).....41
四、抛丸清理室.....17	五、补充子目.....42
五、金属型铸造设备.....17	离心式通(引)风机.....42
六、材料准备设备.....17	轴流通风风机.....42
七、铸铁平台.....18	回转式鼓风机.....43
第四章 起重设备安装(030104).....19	离心式鼓风机.....43
一、桥式起重机.....20	1. 离心式鼓风机(带变速器).....43
1. 电动双梁桥式起重机.....20	2. 离心式鼓风机(不带变速器).....44
2. 吊钩抓斗电磁铁三用桥式起重机.....21	第八章 泵安装(030109).....45
3. 双小车吊钩桥式起重机.....21	一、离心泵.....46
4. 加料及双钩挂梁桥式起重机.....22	1. 单级离心水泵及离心式耐腐蚀泵.....46
二、吊钩门式起重机.....22	2. 多级离心泵.....46
三、梁式起重机.....22	3. 离心式油泵.....46
四、电动壁行悬臂挂式起重机.....23	4. 离心式杂质泵.....47
五、旋臂壁式起重机.....23	5. 离心式深水泵.....47
六、悬臂立柱式起重机.....24	6. B 型高硅铁离心泵.....47
七、电动葫芦.....24	7. 蒸汽离心泵.....48
八、单轨小车.....24	二、旋涡泵.....48
第五章 起重机轨道安装(030105).....25	三、电动往复泵.....48

四、柱塞泵.....	49	三、电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉.....	65
1. 高压柱塞泵(3~4 柱塞).....	49	四、冲天炉.....	65
2. 高压柱塞泵(6~24 柱塞).....	49	五、加热炉及热处理炉.....	66
五、蒸汽往复泵.....	49	六、解体结构井式热处理炉.....	66
六、计量泵.....	49	第十一章 煤气发生设备安装(030112).....	67
七、螺杆泵及齿轮油泵.....	50	一、煤气发生炉.....	68
八、真空泵.....	50	二、洗涤塔.....	68
九、屏蔽泵.....	50	三、电气滤清器.....	68
十、补充子目.....	50	四、竖管.....	69
1. 小型潜水排污泵.....	50	五、附属设备.....	69
2. 离心泵拆装检查.....	51	六、煤气发生设备附属其他容器构件.....	70
单级离心泵及离心式耐腐蚀泵拆装检查.....	51	七、煤气发生设备分节容器外壳组焊.....	70
多级离心泵拆装检查.....	51	第十二章 制冷设备安装(030113).....	71
离心式油泵拆装检查.....	51	一、制冷设备安装.....	72
离心式杂质泵拆装检查.....	52	二、螺杆式冷水机组.....	72
离心式深水泵拆装检查.....	52	三、离心式冷水机组.....	72
DB 型高硅铁离心泵拆装检查.....	52	四、热泵机组.....	73
蒸汽离心泵拆装检查.....	53	五、溴化锂吸收式制冷机.....	73
3. 旋涡泵拆装检查.....	53	六、制冰设备.....	74
4. 电动往复泵拆装检查.....	53	七、冷风机.....	74
5. 柱塞泵拆装检查.....	54	八、冷凝器及蒸发器.....	75
高压柱塞泵(3~4 柱塞)拆装检查.....	54	1. 立式管壳式冷凝器.....	75
高压高速柱塞泵(6~24 柱塞)拆装检查.....	54	2. 卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器.....	76
6. 蒸汽往复泵拆装检查.....	54	3. 淋水式冷凝器.....	76
7. 计量泵拆装检查.....	54	4. 蒸发式冷凝器.....	77
8. 螺杆泵拆装检查.....	55	5. 立式蒸发器.....	77
9. 齿轮油泵拆装检查.....	55	九、立式低压循环贮液器和卧式高压贮液器(排液桶).....	77
10. 真空泵拆装检查.....	55	十、分离器.....	78
11. 屏蔽泵拆装检查.....	55	1. 氨油分离器.....	78
第九章 压缩机安装(030110).....	56	2. 氨液分离器.....	78
一、活塞式压缩机组安装.....	57	3. 空气分离器.....	79
1. 活塞式 L 型及 Z 型 2 列压缩机整体安装.....	57	十一、过滤器.....	79
2. 活塞式 Z 型 3 列压缩机整体安装.....	57	1. 氨气过滤器.....	79
3. 活塞式 V、W、S 型压缩机整体安装.....	58	2. 氨液过滤器.....	79
4. 活塞式 V、W、S 型制冷压缩机整体安装.....	58	十二、中间冷却器.....	79
5. 活塞式 2D(2M)型对称平衡式压缩机解体安装.....	60	十三、玻璃钢冷却塔.....	80
6. 活塞式 4D(4M)型对称平衡式压缩机解体安装.....	60	十四、集油器、油视镜、紧急泄氨器.....	80
7. 活塞式 H 型中间直联同步压缩机解体安装.....	60	十五、制冷容器单体试密与排污.....	81
二、回转式螺杆压缩机整体安装.....	61	十六、补充子目.....	81
三、离心式压缩机安装.....	61	1. 螺杆式冷水机组.....	81
1. 离心式压缩机整体安装.....	61	2. 离心式冷水机组.....	81
2. 离心式压缩机解体安装.....	61	3. 热泵机组.....	81
四、离心式压缩机拆装检查.....	62	4. 双工况制冷机组.....	81
五、补充子目.....	62	5. 冷却塔.....	82
1. 离心式压缩机拆装检查.....	62	第十三章 其他机械安装及设备灌浆(030114).....	83
2. 活塞式 6M(6D)型对称平衡式压缩机解体安装.....	62	一、润滑油处理设备.....	84
第十章 工业炉设备安装(030111).....	64	二、膨胀机.....	84
一、电弧炼钢炉.....	65	三、柴油机.....	85
二、无芯工频感应电炉.....	65	四、柴油发电机组.....	85

五、电动机及电动发电机组.....	85
六、储气罐.....	86
七、乙炔发生器.....	86
八、乙炔发生器附属设备.....	86
九、水压机蓄势罐.....	87
十、小型空气分馏塔.....	87
十一、小型制氧机械附属设备.....	87
十二、地脚螺栓孔灌浆.....	88
十三、设备底座与基础间灌浆.....	88
十四、设备减震台座.....	88
十五、座浆垫板.....	89
十六、补充子目.....	89
1. 三足式离心机.....	89
2. 悬筐式离心机.....	89
3. 卧式自动卸料离心机.....	89
4. 高速离心机.....	89
5. 机械设备小型金属结构件制作安装.....	89
6. 设备减振器安装.....	90

# 通用安装工程消耗量定额

## 第一册 机械设备安装工程

# 第一章 切削设备安装 (030101)

# 一、台式及仪表机床

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-1	1-1-2	1-1-3
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	0.3	0.7	1.5
单 位	台		

# 二、车床

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-4	1-1-5	1-1-6	1-1-7
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	2.0	3.0	5.0	7.0
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-8	1-1-9	1-1-10	1-1-11
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	25
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-12	1-1-13	1-1-14	1-1-15
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	35	50	70	100
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-16	1-1-17	1-1-18	1-1-19
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	150	200	250	350
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-20
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	450
单 位	台

# 三、立式车床

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-21	1-1-22	1-1-23	1-1-24
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	7	10	15	20
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-25	1-1-26	1-1-27	1-1-28
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	25	35	50	70
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-29	1-1-30	1-1-31	1-1-32
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	100	150	200	250
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-33	1-1-34	1-1-35	1-1-36
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	300	400	500	600
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-37	1-1-38
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	700	800
单 位	台	

四、钻床

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-39	1-1-40	1-1-41	1-1-42
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-43	1-1-44	1-1-45	1-1-46
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	25
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-47	1-1-48	1-1-49	1-1-50
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	30	35	40	50
单 位	台			



工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-51
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	60
单 位	台

五、镗床

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-52	1-1-53	1-1-54	1-1-55
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-56	1-1-57	1-1-58	1-1-59
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	25
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-60	1-1-61	1-1-62	1-1-63
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	30	35	40	50
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-64	1-1-65	1-1-66	1-1-67
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	60	70	100	150
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-68	1-1-69	1-1-70
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	200	250	300
单 位	台		

六、磨床

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-71	1-1-72	1-1-73	1-1-74
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-75	1-1-76	1-1-77	1-1-78
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	25
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-79	1-1-80	1-1-81	1-1-82
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	30	35	40	50
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-83	1-1-84	1-1-85	1-1-86
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	60	70	100	150
单 位	台			

## 七、铣床及齿轮、螺纹加工机床

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-87	1-1-88	1-1-89	1-1-90
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-91	1-1-92	1-1-93	1-1-94
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	25
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-95	1-1-96	1-1-97	1-1-98
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	30	35	50	70
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-99	1-1-100	1-1-101	1-1-102
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	100	150	200	250
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-103	1-1-104	1-1-105
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	300	400	500
单 位	台		

八、刨床、插床、拉床

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-106	1-1-107	1-1-108	1-1-109
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-110	1-1-111	1-1-112	1-1-113
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	25
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-114	1-1-115	1-1-116	1-1-117
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	35	50	70	100
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-118	1-1-119	1-1-120	1-1-121
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	150	200	250	300
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-122	1-1-123
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	350	400
单 位	台	

九、超声波加工及电加工机床

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-124	1-1-125	1-1-126	1-1-127
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1	3	5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-128
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	8
单 位	台

十、其他机床及金属材料试验机械

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-129	1-1-130	1-1-131	1-1-132
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-133	1-1-134	1-1-135	1-1-136
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	9	12	15	20
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-137	1-1-138	1-1-139	1-1-140
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	25	30	35	40
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-141
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	45
单 位	台

十一、木工机械

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-142	1-1-143	1-1-144	1-1-145
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1	3	5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-146	1-1-147
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	7	10
单 位	台	

## 十二、跑车带锯机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-148	1-1-149	1-1-150	1-1-151
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	3	5	7	10
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-152	1-1-153
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	15	20
单 位	台	

## 十三、其他木工机械

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-1-154	1-1-155	1-1-156
项 目 名 称	气动拨料器	气动踢木器	
	0.1t以内	单面卸木	双面卸木
单 位	台		

## 十四、带锯机保护罩制作与安装

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、安装。

计量单位：个

定 额 编 号	1-1-157	1-1-158
项 目 名 称	规格	
	铁架圆形42英寸	铁架圆形48英寸
单 位	个	

## 第二章 锻压设备安装

(030102)

# 一、机械压力机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-1	1-2-2	1-2-3	1-2-4
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-5	1-2-6	1-2-7	1-2-8
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	30
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-9	1-2-10	1-2-11	1-2-12
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	40	50	70	100
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-13	1-2-14	1-2-15	1-2-16
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	150	200	250	300
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-17	1-2-18	1-2-19	1-2-20
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	350	450	550	650
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-21	1-2-22	1-2-23
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	750	850	950
单 位	台		

# 二、液压机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-24	1-2-25	1-2-26	1-2-27
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-28	1-2-29	1-2-30	1-2-31
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	30
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-32	1-2-33	1-2-34	1-2-35
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	40	50	70	100
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-36	1-2-37	1-2-38	1-2-39
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	150	200	250	350
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-40	1-2-41	1-2-42
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	500	700	950
单 位	台		

三、自动锻压机及锻机操作机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-43	1-2-44	1-2-45	1-2-46
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-47	1-2-48	1-2-49	1-2-50
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	25
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-51	1-2-52	1-2-53	1-2-54
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	35	50	70	100
单 位	台			



工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-55	1-2-56
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	150	200
单 位	台	

四、空气锤

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-57	1-2-58	1-2-59	1-2-60
项 目 名 称	落锤重量(kg以内)			
	150	250	400	560
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-61
项 目 名 称	落锤重量(kg以内)
	750
单 位	台

五、模锻锤

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-62	1-2-63	1-2-64	1-2-65
项 目 名 称	落锤重量(t以内)			
	1	3	5	10
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-66
项 目 名 称	落锤重量(t以内)
	16
单 位	台

六、自由锻锤及蒸汽锤

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-67	1-2-68	1-2-69
项 目 名 称	落锤重量(t以内)		
	1	3	5
单 位	台		

七、剪切机及弯曲校正机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-70	1-2-71	1-2-72	1-2-73
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-74	1-2-75	1-2-76	1-2-77
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	12	15	20
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-78	1-2-79	1-2-80	1-2-81
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	30	40	50	70
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-82	1-2-83	1-2-84	1-2-85
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	100	140	180	200
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-86	1-2-87	1-2-88	1-2-89
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	250	300	350	400
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-90			
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	450			
单 位	台			

八、锻造水压机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-91	1-2-92	1-2-93	1-2-94
项 目 名 称	公称压力(t以内)			
	500	800	1600	2000
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-2-95	1-2-96	1-2-97	1-2-98
项 目 名 称	公称压力(t以内)			
	2500	3150	6000	8000
单 位	台			

### 第三章 铸造设备安装

(030103)

## 一、砂处理设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-1	1-3-2	1-3-3	1-3-4
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	2	4	6	8
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-5	1-3-6	1-3-7	1-3-8
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	12	15	20
单 位	台			

## 二、造型及造芯设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-9	1-3-10	1-3-11	1-3-12
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	2	4	6
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-13	1-3-14	1-3-15	1-3-16
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	8	10	15	20
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-17
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	25
单 位	台

## 三、落砂及清理设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-18	1-3-19	1-3-20	1-3-21
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1	3	5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-22	1-3-23
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	8	12
单 位	台	

## 四、抛丸清理室

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-24	1-3-25	1-3-26	1-3-27
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	5	10	15	20
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-28	1-3-29	1-3-30
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	35	40	50
单 位	台		

## 五、金属型铸造设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-31	1-3-32	1-3-33	1-3-34
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-35	1-3-36	1-3-37	1-3-38
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	9	12	15	20
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-39	1-3-40	1-3-41	1-3-42
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	25	30	40	45
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-43	1-3-44
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	50	55
单 位	台	

## 六、材料准备设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-3-45	1-3-46	1-3-47	1-3-48
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	8
单 位	台			

## 七、铸铁平台

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、吊装、联结、安装就位、调整、固定。

计量单位：10t

定 额 编 号	1-3-49	1-3-50	1-3-51	1-3-52
项 目 名 称	方型平台			铸梁式平台
	基础上灌浆	基础上不灌浆	支架上	基础上灌浆
单 位	10t			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、吊装、联结、安装就位、调整、固定。

计量单位：10t

定 额 编 号	1-3-53
项 目 名 称	铸梁式平台
	基础上不灌浆
单 位	10t

## 第四章 起重设备安装

(030104)

# 一、桥式起重机

## 1. 电动双梁桥式起重机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-1	1-4-2	1-4-3	1-4-4
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	5		10	
	跨距(m以内)			
	19.5	31.5	19.5	31.5
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-5	1-4-6	1-4-7	1-4-8
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	15/3		20/5	
	跨距(m以内)			
	19.5	31.5	19.5	31.5
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-9	1-4-10	1-4-11	1-4-12
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	30/5		50/10	
	跨距(m以内)			
	19.5	31.5	19.5	31.5
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-13	1-4-14	1-4-15	1-4-16
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	75/20		100/20	
	跨距(m以内)			
	19.5	31.5	22	31
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-17	1-4-18	1-4-19	1-4-20
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	150/30		200/30	
	跨距(m以内)			
	22	31	22	31
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-21	1-4-22	1-4-23	1-4-24
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	250/30		300/50	
	跨距(m以内)			
	22	31	22	31
单 位	台			



工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷  
试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-25
项 目 名 称	起重量(t以内)
	400/80
	跨距(m以内)
	31
单 位	台

2. 吊钩抓斗电磁铁三用桥式起重机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷  
试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-26	1-4-27	1-4-28	1-4-29
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	5		10	
	跨距(m以内)			
	19.5	31.5	19.5	31.5
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷  
试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-30	1-4-31	1-4-32	1-4-33
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	15		20	
	跨距(m以内)			
	19.5	31.5	19.5	31.5
单 位	台			

3. 双小车吊钩桥式起重机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷  
试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-34	1-4-35	1-4-36	1-4-37
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	5+5		10+10	
	跨距(m以内)			
	19.5	31.5	19.5	31.5
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷  
试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-38	1-4-39	1-4-40	1-4-41
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	2*50/10	2*75/10	2*100/20	2*125/25
	跨距(m以内)			
	22			25
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷  
试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-42	1-4-43	1-4-44	1-4-45
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	2*150/25	2*200/40	2*250/40	2*300/50
	跨距(m以内)			
	25			
单 位	台			

#### 4. 加料及双钩挂梁桥式起重机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-46	1-4-47	1-4-48	1-4-49
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	3/10	5/20	5+5	
	跨距(m以内)			
	16.5	19	19.5	31.5
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-50	1-4-51
项 目 名 称	起重量(t以内)	
	20+20	
	跨距(m以内)	
	19	28
单 位	台	

### 二、吊钩门式起重机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-52	1-4-53	1-4-54	1-4-55
项 目 名 称	起重量(t以内)			
	5	10		
	跨距(m以内)			
	26	35	26	35
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-56		1-4-57		1-4-58		1-4-59	
项 目 名 称	起重量(t以内)							
	15/3				20/5			
	跨距(m以内)							
	26		35		26		35	
单 位	台							

### 三、梁式起重机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-60	1-4-61	1-4-62	1-4-63
项 目 名 称	起重机名称电动单梁起重机		起重机名称手动单梁起重机	
	起重机重量(t以内)3	起重机重量(t以内)5	起重机重量(t以内)3	起重机重量(t以内)10
	跨距(m以内)17		跨距(m以内)14	
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-64	1-4-65	1-4-66	1-4-67
项 目 名 称	起重机名称电动单梁悬挂起重机	起重机名称手动单梁悬挂起重机	起重机名称手动双梁起重机	
	起重机重量(t以内)3		起重机重量(t以内)10	
	跨距(m以内)12		跨距(m以内)13	跨距(m以内)17
单 位	台			

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-68	1-4-69
项 目 名 称	起重机名称手动双梁起重机	
	起重机重量(t以内)20	
	跨距(m以内)13	跨距(m以内)17
单 位	台	

四、电动壁行悬臂挂式起重机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-70	1-4-71
项 目 名 称	电动壁行悬挂式起重机(臂长6m以内)	
	起重量(t以内)	
	1	5
单 位	台	

五、旋臂壁式起重机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-72	1-4-73	1-4-74	1-4-75
项 目 名 称	电动旋臂壁式起重机(臂长6m以内)		手动旋臂壁式起重机(臂长6m以内)	
	起重量(t以内)			
	1	5	0.5	3
单 位	台			

## 六、悬臂立柱式起重机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-76	1-4-77	1-4-78	1-4-79
项 目 名 称	电动悬臂立柱式起重机(臂长6m以内)		手动悬臂立柱式起重机(臂长6m以内)	
	起重量(t以内)			
	1	5	0.5	3
单 位	台			

## 七、电动葫芦

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、散件现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-80	1-4-81
项 目 名 称	起重量(t以内)	
	2	10
单 位	台	

## 八、单轨小车

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、散件现场组装、起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-4-82	1-4-83
项 目 名 称	起重量(t以内)	
	5	10
单 位	台	

## 第五章 起重机轨道安装

(030105)

## 一、钢梁上安装轨道[钢统1001]

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-1	1-5-2	1-5-3	1-5-4
项 目 名 称	固定型式焊接式		固定型式弯钩螺栓式	
	纵向孔距 (Amm) 横向孔距 (Bmm) 每750mm焊120mm		纵向孔距 (Amm) 横向孔距 (Bmm) A=675	
	轨道型号□50*50	轨道型号□60*60	轨道型号24kg/m	轨道型号38kg/m
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-5	1-5-6	1-5-7	1-5-8
项 目 名 称	固定型式弯钩螺栓式		固定型式压板螺栓式	
	纵向孔距 (Amm) 横向孔距 (Bmm) A=675		纵向孔距 (Amm) 横向孔距 (Bmm) A=600, B=220	
	轨道型号43kg/m	轨道型号50kg/m	轨道型号38kg/m	轨道型号43kg/m
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-9	1-5-10	1-5-11	1-5-12
项 目 名 称	固定型式压板螺栓式			
	纵向孔距 (Amm) 横向孔距 (Bmm) A=600, B=220		纵向孔距 (Amm) 横向孔距 (Bmm) A=600, B=260	
	轨道型号QU70	轨道型号QU80	轨道型号QU100	轨道型号QU120
单 位	10m			

## 二、混凝土梁上安装轨道[G325]

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-13	1-5-14	1-5-15	1-5-16
项 目 名 称	标准图号DGL-1、2、3			标准图号DGL-4、5、6
	固定型式(纵向孔距A=600mm)钢底板螺栓焊接式			固定型式(纵向孔距A=600mm)压板螺栓式
	横向孔距(Bmm) 240以内			
	轨道型号□40*40	轨道型号□50*50	轨道型号24kg/m	
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-17	1-5-18	1-5-19	1-5-20
项 目 名 称	标准图号DGL-7、8、9、10	标准图号DGL-11、12、13、14、15	标准图号DGL-16、17、18	标准图号DGL-19、20、21、22、23
	固定型式(纵向孔距A=600mm)压板螺栓式	固定型式(纵向孔距A=600mm)弹性(分段)垫压板螺栓式		
	横向孔距(Bmm)260以内	横向孔距(Bmm)280以内		
	轨道型号38kg/m		轨道型号43kg/m	轨道型号50kg/m
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-21	1-5-22
项 目 名 称	标准图号DGL-24、25	标准图号DGL-26、27
	固定型式(纵向孔距A=600mm)弹性(分段)垫压板螺栓式	
	横向孔距(Bmm)280以内	
	轨道型号QU100	轨道型号QU120
单 位	10m	

三、B110鱼腹式混凝土梁上安装轨道

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-23	1-5-24	1-5-25	1-5-26
项 目 名 称	标准图号GB109DGL-1	标准图号GB109DGL-2	标准图号GB109DGL-3	标准图号GB109DGL-4
	固定型式(纵向孔距A=750mm)弹性(分段)垫压板螺栓式		固定型式(纵向孔距A=750mm)弹性(全长)垫压板螺栓式	
	横向孔距(Bmm)230以内			
	轨道型号38kg/m	轨道型号43kg/m	轨道型号38kg/m	轨道型号43kg/m
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-27	1-5-28	1-5-29
项 目 名 称	标准图号GB109DGL-5	标准图号GB109DGL-6	标准图号GB109DGL-7
	固定型式(纵向孔距A=750mm) 弹性(全长)垫压板螺栓式	固定型式(纵向孔距A=750mm)弹性(分段)垫压板螺栓式	
	横向孔距(Bmm)250以内		
	轨道型号50kg/m	轨道型号QU100	轨道型号QU120
单 位	10m		

## 四、7221鱼腹式混凝土梁上安装轨道[C7224]

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-30	1-5-31	1-5-32	1-5-33
项 目 名 称	标准图号DGL-1、2、3	标准图号DGL-4	标准图号DGL-5、6	标准图号DGL-7
	固定型式(纵向孔距A=600mm)弹性(分段)垫压板螺栓式			固定型式(纵向孔距A=600mm)(全长)
	横向孔距(Bmm)250以内	横向孔距(Bmm)220以内	横向孔距(Bmm)250以内	
	轨道型号38kg/m	轨道型号43kg/m	轨道型号50kg/m	
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-34	1-5-35
项 目 名 称	标准图号DGL-26、27	标准图号DGL-9
	固定型式(纵向孔距A=600mm)弹性(分段)垫压板螺栓式	
	横向孔距(Bmm)250以内	
	轨道型号QU100	轨道型号QU120
单 位	10m	

## 五、混凝土梁上安装轨道[DJ46]

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-36	1-5-37	1-5-38	1-5-39
项 目 名 称	标准图号DGN-1、2	标准图号DGN-3		标准图号DGN-4
	固定型式(纵向孔距A=600mm)弹性(分段)垫压板螺栓式			
	横向孔距(Bmm)240以内	横向孔距(Bmm)260以内		横向孔距(Bmm)280以内
	轨道型号38kg/m	轨道型号43kg/m	轨道型号QU70	轨道型号50kg/m
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-40	1-5-41	1-5-42	1-5-43
项 目 名 称	标准图号DGN-4	标准图号DGN-5		标准图号DGN-6
	固定型式(纵向孔距A=600mm)弹性(分段)垫压板螺栓式			
	横向孔距(Bmm)280以内			
	轨道型号QU80	轨道型号50kg/m	轨道型号QU80	轨道型号QU100
单 位	10m			



定 额 编 号	1-5-44
项 目 名 称	标准图号DGN-7
	固定型式(纵向孔距A=600mm)弹性(分段)垫压板螺栓式
	横向孔距(Bmm)280以内
	轨道型号QU120
单 位	10m

六、电动壁行及悬臂起重机轨道安装

定 额 编 号	1-5-45	1-5-46	1-5-47	1-5-48
项 目 名 称	安装部位			
	在上部钢梁上安装侧轨		在下部混凝土梁上安装平轨	
	固定型式			
	角钢焊接螺栓式		□型钢垫板焊接式	
	轨道型号			
	□50*50	□60*60	□50×50	□60×60
单 位	10m			

定 额 编 号	1-5-49	1-5-50
项 目 名 称	安装部位	
	在下部混凝土梁上安装侧轨	
	固定型式	
	钢垫板焊接式	
	轨道型号	
	□50*50	□60*60
单 位	10m	

七、地平面上安装轨道

定 额 编 号	1-5-51	1-5-52	1-5-53	1-5-54
项 目 名 称	固定型式			
	预埋钢底板焊接式			预埋螺栓式
	轨道型号			
	24kg/m	38kg/m	43kg/m	24kg/m
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-55	1-5-56
项 目 名 称	固定型式	
	预埋螺栓式	
	轨道型号	
	38kg/m	43kg/m
单 位	10m	

八、电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-57	1-5-58	1-5-59	1-5-60
项 目 名 称	轨道型号			
	I 12.6	I 14	I 16	I 18
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-61	1-5-62	1-5-63	1-5-64
项 目 名 称	轨道型号			
	I 20	I 22	I 25	I 28
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-65	1-5-66	1-5-67	1-5-68
项 目 名 称	轨道型号			
	I 32	I 36	I 40	I 45
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-69	1-5-70	1-5-71
项 目 名 称	轨道型号		
	I 50	I 56	I 63
单 位	10m		

## 九、悬挂工字钢轨道及"8"字型轨道安装

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-72	1-5-73	1-5-74	1-5-75
项 目 名 称	悬挂输送链钢轨安装			
	轨道型号			
	I 10	I 12.6	I 14	I 16
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-76	1-5-77	1-5-78	1-5-79
项 目 名 称	单梁悬挂起重机钢轨安装			
	轨道型号			
	I 16	I 18	I 20	I 22
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-80	1-5-81	1-5-82	1-5-83
项 目 名 称	单梁悬挂起重机钢轨安装			
	轨道型号			
	I 25	I 28	I 32	I 36
单 位	10m			

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、钻孔、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

定 额 编 号	1-5-84	1-5-85	1-5-86	1-5-87
项 目 名 称	单梁悬挂起重机钢轨安装		浇筑"8"字型轨道安装	
	轨道型号			
	I 40	I 45	单排	双排
单 位	10m			

## 十、车挡制作与安装

工作内容：施工准备、领料、下料、调直、组装、焊接、配合检查验收。

计量单位：组

定 额 编 号	1-5-88	1-5-89	1-5-90	1-5-91
项 目 名 称	车挡安装每组4个			
	每个单重(t)			
	0.1	0.25	0.65	1
单 位	组			

工作内容：施工准备、领料、下料、调直、组装、焊接、配合检查验收。

计量单位：见表

定 额 编 号	1-5-92	1-5-93
项 目 名 称	车挡安装每组4个	车挡制作
	每个单重(t)	
	1.5	
单 位	组	t

## 第六章 输送设备安装

(030106)

# 一、斗式提升机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-1	1-6-2	1-6-3	1-6-4
项 目 名 称	胶带式(D160、D250)			胶带式(D350、D450)
	公称高度(m以内)			
	12	22	32	12
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-5	1-6-6	1-6-7	1-6-8
项 目 名 称	胶带式(D350、D450)		链式(ZL25、ZL35)	
	公称高度(m以内)			
	22	32	12	22
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-9	1-6-10	1-6-11	1-6-12
项 目 名 称	链式(ZL25、ZL35)	链式(ZL45、ZL60)		
	公称高度(m以内)			
	32	12	22	32
单 位	台			

# 二、刮板输送机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-13	1-6-14	1-6-15	1-6-16
项 目 名 称	槽宽420mm以内			槽宽530mm以内
	输送机长度/驱动装置组数(m/组)			
	30	50	80	50
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-17	1-6-18	1-6-19	1-6-20
项 目 名 称	槽宽530mm以内		槽宽620mm以内	
	输送机长度/驱动装置组数(m/组)			
	80	120	80	120
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-21	1-6-22	1-6-23	1-6-24
项 目 名 称	槽宽620mm以内		槽宽800mm以内	
	输送机长度/驱动装置组数(m/组)			
	170	250	170	250
单 位	台			

### 三、板(裙)式输送机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-25	1-6-26	1-6-27	1-6-28
项 目 名 称	链板宽度(mm以内)			
	800		1000	1200
	链轮中心距(m以内)			
	6	10	3	5
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-29	1-6-30	1-6-31	1-6-32
项 目 名 称	链板宽度1500mm以内		链板宽度1800mm以内	链板宽度2400mm以内
	链轮中心距(m以内)			
	10	15	12	5
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-33
项 目 名 称	链板宽度2400mm以内
	链轮中心距(m以内)
	12
单 位	台

### 四、悬挂输送机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-34	1-6-35	1-6-36	1-6-37
项 目 名 称	驱动装置			转向装置
	重量(kg以内)			
	200	700	1500	150
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-38	1-6-39	1-6-40	1-6-41
项 目 名 称	转向装置		拉紧装置	
	重量(kg以内)			
	220	320	200	500
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-42	1-6-43	1-6-44	1-6-45
项 目 名 称	拉紧装置	链条安装		
	重量(kg以内)	分类及节距(mm以内)		
	1000	链片式(100)	链片式(160)	链板式
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-46	1-6-47
项 目 名 称	链条安装	试运转
	分类及节距(mm以内)	
	链环式	
单 位	台	

五、固定式胶带输送机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-48	1-6-49	1-6-50	1-6-51
项 目 名 称	带宽650mm以内			
	输送长度(m以内)			
	20	50	80	110
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-52	1-6-53	1-6-54	1-6-55
项 目 名 称	带宽650mm以内			带宽1000mm以内
	输送长度(m以内)			
	150	200	250	20
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-56	1-6-57	1-6-58	1-6-59
项 目 名 称	带宽1000mm以内			
	输送长度(m以内)			
	50	80	110	150
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-60	1-6-61	1-6-62	1-6-63
项 目 名 称	带宽1000mm以内		带宽1400mm以内	
	输送长度(m以内)			
	200	250	20	50
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-64	1-6-65	1-6-66	1-6-67
项 目 名 称	带宽1400mm以内			
	输送长度(m以内)			
	80	110	150	200
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-68	1-6-69	1-6-70	1-6-71
项 目 名 称	带宽1400mm以内	带宽1600mm以内		
	输送长度(m以内)			
	250	20	50	80
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-72	1-6-73	1-6-74	1-6-75
项 目 名 称	带宽1600mm以内			
	输送长度(m以内)			
	110	150	200	250
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-76	1-6-77	1-6-78	1-6-79
项 目 名 称	带宽2000mm以内			
	输送长度(m以内)			
	20	100	150	250
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-80			
项 目 名 称	带宽2000mm以内			
	输送长度(m以内)			
	500			
单 位	台			

六、螺旋式输送机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-81	1-6-82	1-6-83	1-6-84
项 目 名 称	公称直径300mm以内			
	机身长度(m以内)			
	6	11	16	21
单 位	台			



工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-85	1-6-86	1-6-87	1-6-88
项 目 名 称	公称直径600mm以内			
	机身长度(m以内)			
	8	14	20	26
单 位	台			

七、皮带秤安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-6-89	1-6-90	1-6-91
项 目 名 称	带宽(mm以内)		
	650	1000	1400
单 位	台		

八、补充子目

1. 卸矿车及皮带秤

工作内容：机头、机尾、机架、轨道、托辊、拉紧装置、传动装置等安装及皮带敷设。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-6-1	SBA1-6-2	SBA1-6-3
项 目 名 称	卸矿车及皮带秤		
	卸矿车带宽 650mm以内	卸矿车带宽 1000mm以内	卸矿车带宽 1400mm以内
单 位	台		

2. 皮带接头胶接 普通皮带

工作内容：施工准备、接头检查、清理、连接固定。

计量单位：个

定 额 编 号	SBA1-6-4	SBA1-6-5	SBA1-6-6	SBA1-6-7
项 目 名 称	皮带接头胶接			
	普通皮带宽≤650mm	普通皮带宽≤800mm	普通皮带宽≤1000mm	普通皮带宽≤1400mm
单 位	个			

工作内容：施工准备、接头检查、清理、连接固定。

计量单位：个

定 额 编 号	SBA1-6-8	SBA1-6-9	SBA1-6-10
项 目 名 称	皮带接头胶接		
	普通皮带宽≤1600mm	普通皮带宽≤1800mm	普通皮带宽≤2000mm
单 位	个		

3. 皮带接头胶接 钢芯皮带

工作内容：施工准备、接头检查、清理、连接固定。

计量单位：个

定 额 编 号	SBA1-6-11	SBA1-6-12	SBA1-6-13	SBA1-6-14
项 目 名 称	皮带接头胶接			
	钢芯皮带宽≤650mm	钢芯皮带宽≤800mm	钢芯皮带宽≤1000mm	钢芯皮带宽≤1400mm
单 位	个			

定 额 编 号	SBA1-6-15	SBA1-6-16	SBA1-6-17
项 目 名 称	皮带接头胶接		
	钢芯皮带宽≤1600mm	钢芯皮带宽≤1800mm	钢芯皮带宽≤2000mm
单 位	个		

## 第七章 风机安装

(030108)

# 一、离心式通(引)风机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-1	1-7-2	1-7-3	1-7-4
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.3	0.5	1.1	1.5
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-5	1-7-6	1-7-7	1-7-8
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	2.2	3	5	7
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-9	1-7-10	1-7-11	1-7-12
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	30
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-13
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	40
单 位	台

# 二、轴流通风机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-14	1-7-15	1-7-16	1-7-17
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.2	0.5	1	2
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-18	1-7-19	1-7-20	1-7-21
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	3	5	8	10
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-22	1-7-23	1-7-24	1-7-25
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	15	20	30	40
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-26	1-7-27	1-7-28
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	50	60	70
单 位	台		

三、回转式鼓风机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-29	1-7-30	1-7-31	1-7-32
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1	2	3
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-33	1-7-34	1-7-35	1-7-36
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	5	8	12	15
单 位	台			

四、离心式鼓风机

1. 离心式鼓风机(带变速器)

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-37	1-7-38	1-7-39	1-7-40
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1	3	5
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-41	1-7-42	1-7-43	1-7-44
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	7	10	15	20
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-45
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	25
单 位	台

2. 离心式鼓风机(不带变速器)

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、轴承部位间隙检查、轴对中、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-7-46	1-7-47	1-7-48	1-7-49
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1.0	2.0	3.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、轴承部位间隙检查、轴对中、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。 计量单位：台

定 额 编 号	1-7-50	1-7-51	1-7-52	1-7-53
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	5.0	7.0	10	15
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、轴承部位间隙检查、轴对中、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。 计量单位：台

定 额 编 号	1-7-54	1-7-55	1-7-56	1-7-57
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	20	30	40	60
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、轴承部位间隙检查、轴对中、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。 计量单位：台

定 额 编 号	1-7-58	1-7-59
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	90	120
单 位	台	

五、补充子目  
离心式通（引）风机

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。 计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-1	SBA1-7-2	SBA1-7-3	SBA1-7-4
项 目 名 称	离心式通(引)风机拆装检查			
	0.5t内	1.5t内	3t内	5t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。 计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-5	SBA1-7-6	SBA1-7-7
项 目 名 称	离心式通(引)风机拆装检查		
	7t内	10t内	20t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。 计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-8	SBA1-7-9
项 目 名 称	离心式通(引)风机拆装检查	
	30t内	40t内
单 位	台	

轴流通风机

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。 计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-10	SBA1-7-11	SBA1-7-12
项 目 名 称	轴流通风机拆装检查		
	0.5t内	1t内	3t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-13	SBA1-7-14	SBA1-7-15
项 目 名 称	轴流通风机拆装检查		
	5t内	10t内	20t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-16	SBA1-7-17	SBA1-7-18
项 目 名 称	轴流通风机拆装检查		
	30t内	50t内	70t内
单 位	台		

回转式鼓风机

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-19	SBA1-7-20	SBA1-7-21	SBA1-7-22
项 目 名 称	回转式鼓风机拆装检查			
	0.5t内	1t内	3t内	5t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-23	SBA1-7-24	SBA1-7-25
项 目 名 称	回转式鼓风机拆装检查		
	8t内	12t内	15t内
单 位	台		

离心式鼓风机

1. 离心式鼓风机(带变速器)

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-26	SBA1-7-27	SBA1-7-28
项 目 名 称	离心式鼓风机(带变速器)拆装检查		
	0.5t内	1t内	3t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-29	SBA1-7-30	SBA1-7-31
项 目 名 称	离心式鼓风机(带变速器)拆装检查		
	5t内	7t内	10t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-32	SBA1-7-33	SBA1-7-34
项 目 名 称	离心式鼓风机(带变速器)拆装检查		
	15t内	20t内	25t内
单 位	台		

## 2. 离心式鼓风机(不带变速器)

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-35	SBA1-7-36	SBA1-7-37	SBA1-7-38
项 目 名 称	离心式鼓风机(不带变速器)拆装检查			
	0.5t内	1.0t内	3.0t内	5.0t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-39	SBA1-7-40	SBA1-7-41	SBA1-7-42
项 目 名 称	离心式鼓风机(不带变速器)拆装检查			
	7.0t内	10t内	20t内	40t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-7-43	SBA1-7-44	SBA1-7-45
项 目 名 称	离心式鼓风机(不带变速器)拆装检查		
	60t内	90t内	120t内
单 位	台		



## 第八章 泵安装

(030109)

# 一、离心泵

## 1. 单级离心水泵及离心式耐腐蚀泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-1	1-8-2	1-8-3	1-8-4
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.2	0.5	1.0	3.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-5	1-8-6	1-8-7	1-8-8
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	5.0	8.0	12	17
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-9	1-8-10
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	23	30
单 位	台	

## 2. 多级离心泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-11	1-8-12	1-8-13	1-8-14
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.3	0.5	1.0	3.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-15	1-8-16	1-8-17	1-8-18
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	5.0	8.0	10	15
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-19	1-8-20
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	20	25
单 位	台	

## 3. 离心式油泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-21	1-8-22	1-8-23	1-8-24
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1.0	3.0	5.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-25	1-8-26	1-8-27	1-8-28
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	7.0	10	15	20
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-29
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	25
单 位	台

4. 离心式杂质泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-30	1-8-31	1-8-32	1-8-33
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1.0	3.0	5.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-34	1-8-35	1-8-36
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	10	15	20
单 位	台		

5. 离心式深水泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-37	1-8-38	1-8-39	1-8-40
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1.0	2.0	4.0	6.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-41
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	8.0
单 位	台

6. B型高硅铁离心泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-42	1-8-43	1-8-44	1-8-45
项 目 名 称	设备型号			
	DB25G-41	DB50G-40	DB65-40	DBG80-60
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-46	1-8-47
项 目 名 称	设备型号	
	DBG100-35	DB150-35
单 位	台	

7. 蒸汽离心泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-48	1-8-49	1-8-50	1-8-51
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1.0	3.0	5.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-52	1-8-53
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	7.0	10
单 位	台	

二、旋涡泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-54	1-8-55	1-8-56	1-8-57
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.2	0.5	1.0	2.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-58	1-8-59
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	3.0	5.0
单 位	台	

三、电动往复泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-60	1-8-61	1-8-62	1-8-63
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	0.7	1.0	3.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-64	1-8-65
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	5.0	7.0
单 位	台	

## 四、柱塞泵

### 1. 高压柱塞泵(3~4柱塞)

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-66	1-8-67	1-8-68	1-8-69
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1.0	2.5	5.0	8.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-70	1-8-71	1-8-72	1-8-73
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10.0	16.0	25.5	35.0
单 位	台			

### 2. 高压柱塞泵(6~24柱塞)

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-74	1-8-75	1-8-76	1-8-77
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	5.0	10	15	18
单 位	台			

## 五、蒸汽往复泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-78	1-8-79	1-8-80	1-8-81
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1.0	3.0	5.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-82	1-8-83	1-8-84	1-8-85
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	7.0	10	15	20
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-86	1-8-87
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	25	30
单 位	台	

## 六、计量泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-88	1-8-89	1-8-90	1-8-91
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.2	0.4	0.7	1.0
单 位	台			

## 七、螺杆泵及齿轮油泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平清洗、垫铁点焊、轴系对中、单机试车、配合检查 验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-92	1-8-93	1-8-94	1-8-95
项 目 名 称	螺杆泵			
	设备重量(t以内)			
	0.5	1.0	3.0	5.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平清洗、垫铁点焊、轴系对中、单机试车、配合检查 验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-96	1-8-97	1-8-98	1-8-99
项 目 名 称	螺杆泵		齿轮油泵	
	设备重量(t以内)			
	7.0	10	0.5	1.0
单 位	台			

## 八、真空泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平清洗、垫铁点焊、轴系对中、单机试车、配合检查 验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-100	1-8-101	1-8-102	1-8-103
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.2	0.5	1.0	2.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平清洗、垫铁点焊、轴系对中、单机试车、配合检查 验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-104	1-8-105	1-8-106
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	3.5	5.0	7.0
单 位	台		

## 九、屏蔽泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平清洗、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-8-107	1-8-108	1-8-109	1-8-110
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.3	0.5	0.7	1.0
单 位	台			

## 十、补充子目

### 1. 小型潜水排污泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-1	SBA1-8-2
项 目 名 称	泵类设备安装	
	小型潜水排污泵	
	固定自耦式设备重量(t以内)0.5	移动式设备重量(t以内)0.5
单 位	台	

## 2. 离心泵拆装检查

### 单级离心泵及离心式耐腐蚀泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-3	SBA1-8-4	SBA1-8-5	SBA1-8-6
项 目 名 称	单级离心泵及离心式耐腐蚀泵拆装检查			
	0.2t内	0.5t内	1t内	3t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-7	SBA1-8-8	SBA1-8-9	SBA1-8-10
项 目 名 称	单级离心泵及离心式耐腐蚀泵拆装检查			
	5t内	8t内	12t内	17t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-11	SBA1-8-12
项 目 名 称	单级离心泵及离心式耐腐蚀泵拆装检查	
	23t内	30t内
单 位	台	

### 多级离心泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-13	SBA1-8-14	SBA1-8-15	SBA1-8-16
项 目 名 称	多级离心泵拆装检查			
	0.3t内	0.5t内	1t内	3t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-17	SBA1-8-18	SBA1-8-19	SBA1-8-20
项 目 名 称	多级离心泵拆装检查			
	5t内	8t内	10t内	15t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-21	SBA1-8-22
项 目 名 称	多级离心泵拆装检查	
	20t内	25t内
单 位	台	

### 离心式油泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-23	SBA1-8-24	SBA1-8-25
项 目 名 称	离心式油泵拆装检查		
	0.5t内	1t内	3t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-26	SBA1-8-27	SBA1-8-28
项 目 名 称	离心式油泵拆装检查		
	5t内	7t内	10t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-29	SBA1-8-30	SBA1-8-31
项 目 名 称	离心式油泵拆装检查		
	15t内	20t内	25t内
单 位	台		

#### 离心式杂质泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-32	SBA1-8-33	SBA1-8-34	SBA1-8-35
项 目 名 称	离心式杂质泵拆装检查			
	0.5t内	1t内	3t内	5t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-36	SBA1-8-37	SBA1-8-38
项 目 名 称	离心式杂质泵拆装检查		
	10t内	15t内	20t内
单 位	台		

#### 离心式深水泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-39	SBA1-8-40	SBA1-8-41
项 目 名 称	离心式深水泵拆装检查		
	1t内	2t内	4t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-42	SBA1-8-43
项 目 名 称	离心式深水泵拆装检查	
	6t内	8t内
单 位	台	

#### DB型高硅铁离心泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-44	SBA1-8-45	SBA1-8-46
项 目 名 称	DB型高硅铁离心泵拆装检查		
	DB25G-41	DB50G-40	DB65-40
单 位	台		



工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-47	SBA1-8-48	SBA1-8-49
项 目 名 称	DB型高硅铁离心泵拆装检查		
	DBG80-60	DBG100-35	DB150-35
单 位	台		

蒸汽离心泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-50	SBA1-8-51	SBA1-8-52
项 目 名 称	蒸汽离心泵拆装检查		
	0.5t内	1t内	3t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-53	SBA1-8-54	SBA1-8-55
项 目 名 称	蒸汽离心泵拆装检查		
	5t内	7t内	10t内
单 位	台		

3. 旋涡泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-56	SBA1-8-57	SBA1-8-58
项 目 名 称	旋涡泵拆装检查		
	0.2t内	0.5t内	1t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-59	SBA1-8-60	SBA1-8-61
项 目 名 称	旋涡泵拆装检查		
	2t内	3t内	5t内
单 位	台		

4. 电动往复泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-62	SBA1-8-63	SBA1-8-64
项 目 名 称	电动往复泵拆装检查		
	0.5t内	0.7t内	1t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-65	SBA1-8-66	SBA1-8-67
项 目 名 称	电动往复泵拆装检查		
	3t内	5t内	7t内
单 位	台		

## 5. 柱塞泵拆装检查

### 高压柱塞泵(3~4柱塞)拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-68	SBA1-8-69	SBA1-8-70	SBA1-8-71
项 目 名 称	高压柱塞泵(3~4柱塞)拆装检查			
	1t内	2.5t内	5t内	8t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-72	SBA1-8-73	SBA1-8-74	SBA1-8-75
项 目 名 称	高压柱塞泵(3~4柱塞)拆装检查			
	10t内	16t内	25.5t内	35t内
单 位	台			

### 高压高速柱塞泵(6~24柱塞)拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-76	SBA1-8-77	SBA1-8-78	SBA1-8-79
项 目 名 称	高压高速柱塞泵(6~24柱塞)拆装检查			
	5t内	10t内	15t内	18t内
单 位	台			

## 6. 蒸汽往复泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-80	SBA1-8-81	SBA1-8-82	SBA1-8-83
项 目 名 称	蒸汽往复泵拆装检查			
	0.5t内	1t内	3t内	5t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-84	SBA1-8-85	SBA1-8-86	SBA1-8-87
项 目 名 称	蒸汽往复泵拆装检查			
	7t内	10t内	15t内	20t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-88	SBA1-8-89
项 目 名 称	蒸汽往复泵拆装检查	
	25t内	30t内
单 位	台	

## 7. 计量泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-90	SBA1-8-91	SBA1-8-92	SBA1-8-93
项 目 名 称	计量泵拆装检查			
	0.2t内	0.4t内	0.7t内	1t内
单 位	台			

## 8. 螺杆泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-94	SBA1-8-95	SBA1-8-96
项 目 名 称	螺杆泵拆装检查		
	0.5t内	1t内	3t内
单 位	台		

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-97	SBA1-8-98	SBA1-8-99
项 目 名 称	螺杆泵拆装检查		
	5t内	7t内	10t内
单 位	台		

## 9. 齿轮油泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-100	SBA1-8-101
项 目 名 称	齿轮油泵拆装检查	
	0.5t内	1t内
单 位	台	

## 10. 真空泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-102	SBA1-8-103	SBA1-8-104	SBA1-8-105
项 目 名 称	真空泵拆装检查			
	0.2t内	0.5t内	1t内	2t内
单 位	台			

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-106	SBA1-8-107	SBA1-8-108
项 目 名 称	真空泵拆装检查		
	3.5t内	5t内	7t内
单 位	台		

## 11. 屏蔽泵拆装检查

工作内容：设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-8-109	SBA1-8-110	SBA1-8-111	SBA1-8-112
项 目 名 称	屏蔽泵拆装检查			
	0.3t内	0.5t内	0.7t内	1t内
单 位	台			

## 第九章 压缩机安装

(030110)

# 一、活塞式压缩机组安装

## 1. 活塞式L型及Z型2列压缩机整体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环，配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-1	1-9-2	1-9-3	1-9-4
项 目 名 称	机组重量(t以内)			
	1	3	5	8
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环，配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-5	1-9-6	1-9-7	1-9-8
项 目 名 称	机组重量(t以内)			
	10	15	双重整机15	20
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环，配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-9	1-9-10	1-9-11	1-9-12
项 目 名 称	机组重量(t以内)			
	25	30	40	50
单 位	台			

## 2. 活塞式Z型3列压缩机整体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环，配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-13	1-9-14	1-9-15	1-9-16
项 目 名 称	机组重量(t以内)			
	1	3	5	8
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环，配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-17	1-9-18
项 目 名 称	机组重量(t以内)	
	10	15
单 位	台	

### 3. 活塞式V、W、S型压缩机整体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环，配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-19	1-9-20	1-9-21	1-9-22
项 目 名 称	机组形式V型			
	汽缸数量(个)2			汽缸数量(个)4
	缸径(mm)/机组重量 (t)70/0.5	缸径(mm)/机组重量 (t)100/0.8	缸径(mm)/机组重量 (t)125/1	缸径(mm)/机组重量 (t)70/0.8
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环，配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-23	1-9-24	1-9-25	1-9-26
项 目 名 称	机组形式V型		机组形式W型	
	汽缸数量(个)4		汽缸数量(个)6	
	缸径(mm)/机组重量 (t)100/1	缸径(mm)/机组重量 (t)125/1.5	缸径(mm)/机组重量 (t)70/1.2	缸径(mm)/机组重量 (t)100/1.5
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环，配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-27	1-9-28	1-9-29	1-9-30
项 目 名 称	机组形式W型	机组形式S型		
	汽缸数量(个)6	汽缸数量(个)8		
	缸径(mm)/机组重量 (t)125/2	缸径(mm)/机组重量 (t)70/1.5	缸径(mm)/机组重量 (t)100/2	缸径(mm)/机组重量 (t)125/2.5
单 位	台			

### 4. 活塞式V、W、S型制冷压缩机整体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环，配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-31	1-9-32	1-9-33	1-9-34
项 目 名 称	机组形式V型			
	汽缸数量(个)2			
	缸径(mm)/机组重量 (t)100/0.5	缸径(mm)/机组重量 (t)100/0.8	缸径(mm)/机组重量 (t)100/1	缸径(mm)/机组重量 (t)125/2
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环,配合检查验收。
 计量单位：台

定 额 编 号	1-9-35	1-9-36	1-9-37	1-9-38
项 目 名 称	机组形式V型			
	汽缸数量(个)2		汽缸数量(个)4	
	缸径(mm)/机组重量(t) 170/3.0	缸径(mm)/机组重量(t) 200/5.0	缸径(mm)/机组重量(t) 100/0.75	缸径(mm)/机组重量(t) 125/2.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环,配合检查验收。
 计量单位：台

定 额 编 号	1-9-39	1-9-40	1-9-41	1-9-42
项 目 名 称	机组形式V型		机组形式W型	
	汽缸数量(个)4		汽缸数量(个)6	
	缸径(mm)/机组重量(t) 170/4.0	缸径(mm)/机组重量(t) 200/6.0	缸径(mm)/机组重量(t) 100/1.0	缸径(mm)/机组重量(t) 125/2.5
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环,配合检查验收。
 计量单位：台

定 额 编 号	1-9-43	1-9-44	1-9-45	1-9-46
项 目 名 称	机组形式W型		机组形式S型	
	汽缸数量(个)6		汽缸数量(个)8	
	缸径(mm)/机组重量(t) 170/5.0	缸径(mm)/机组重量(t) 200/8.0	缸径(mm)/机组重量(t) 100/1.5	缸径(mm)/机组重量(t) 125/3.0
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、机组油系统管线清洗安装、油系统循环,配合检查验收。
 计量单位：台

定 额 编 号	1-9-47	1-9-48
项 目 名 称	机组形式S型	
	汽缸数量(个)8	
	缸径(mm)/机组重量(t) 170/6.0	缸径(mm)/机组重量(t) 200/10.0
单 位	台	

## 5. 活塞式2D(2M)型对称平衡式压缩机解体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、机身试漏、设备部件清洗组装、找平找正、垫铁点焊、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、冷却系统 管线清洗, 冷却系统试运, 机组配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-49	1-9-50	1-9-51	1-9-52
项 目 名 称	机组重量(t以内)			
	5	8	15	20
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、机身试漏、设备部件清洗组装、找平找正、垫铁点焊、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、冷却系统 管线清洗, 冷却系统试运, 机组配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-53
项 目 名 称	机组重量(t以内)
	30
单 位	台

## 6. 活塞式4D(4M)型对称平衡式压缩机解体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、机身试漏、设备部件清洗组装、找平找正、垫铁点焊、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、冷却系统 管线清洗, 冷却系统试运, 机组配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-54	1-9-55	1-9-56	1-9-57
项 目 名 称	机组重量(t以内)			
	20	30	40	50
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、机身试漏、设备部件清洗组装、找平找正、垫铁点焊、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、冷却系统 管线清洗, 冷却系统试运, 机组配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-58	1-9-59	1-9-60
项 目 名 称	机组重量(t以内)		
	80	120	150
单 位	台		

## 7. 活塞式H型中间直联同步压缩机解体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、机身试漏、设备部件清洗组装、找平找正、垫铁点焊、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、冷却系统 管线清洗, 冷却系统试运, 机组配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-61	1-9-62	1-9-63	1-9-64
项 目 名 称	机组重量(t以内)			
	20	40	55	80
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、机身试漏、设备部件清洗组装、找平找正、垫铁点焊、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、冷却系统 管线清洗, 冷却系统试运, 机组配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-65	1-9-66
项 目 名 称	机组重量(t以内)	
	120	160
单 位	台	



## 二、回转式螺杆压缩机整体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、初轴对中、垫铁点焊、设备部件清洗组装、与机械本体联接的制冷系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油系统循环、真空系统的检查、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-67	1-9-68	1-9-69	1-9-70
项 目 名 称	机组重量(t以内)			
	1	3	5	8
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、初轴对中、垫铁点焊、设备部件清洗组装、与机械本体联接的制冷系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油系统循环、真空系统的检查、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-71	1-9-72	1-9-73
项 目 名 称	机组重量(t以内)		
	10	15	20
单 位	台		

## 三、离心式压缩机安装

### 1. 离心式压缩机整体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、底座、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-74	1-9-75	1-9-76	1-9-77
项 目 名 称	电动机驱动			
	机组重量(t以内)			
	5	10	20	30
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、底座、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-78	1-9-79	1-9-80	1-9-81
项 目 名 称	电动机驱动			
	机组重量(t以内)			
	40	50	70	100
单 位	台			

### 2. 离心式压缩机解体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、底座、设备吊装就位、底座初找平找正、分体部件清洗及安装、整机找平找正、垫铁点焊、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-82	1-9-83	1-9-84	1-9-85
项 目 名 称	机组重量(t以内)			
	10	20	30	40
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、底座、设备吊装就位、底座初找平找正、分体部件清洗及安装、整机找平找正、垫铁点焊、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-86	1-9-87	1-9-88	1-9-89
项 目 名 称	机组重量(t以内)			
	50	70	90	120
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、底座、设备吊装就位、底座初找平找正、分体部件清洗及安装、整机找平找正、垫铁点焊、设备部件清洗组装、与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、机组油系统管线清洗、油运、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-90
项 目 名 称	机组重量(t以内)
	165
单 位	台

四、离心式压缩机拆装检查

工作内容：施工准备、各部位油系统管线、密封气管线、介质管线拆除；联轴器护罩拆除；复查机组轴系数据；拆除轴承箱盖及仪表探头等接线；拆除轴承；拆除密封组件；拆除机壳螺栓；吊出上机壳及转子；拆除隔板及气封；检查集体内部情况，提取装配数据、更换部件、按照上述顺序倒着回装，过程中提取装配数据。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-91	1-9-92	1-9-93	1-9-94
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	5	10	20	30
单 位	台			

工作内容：施工准备、各部位油系统管线、密封气管线、介质管线拆除；联轴器护罩拆除；复查机组轴系数据；拆除轴承箱盖及仪表探头等接线；拆除轴承；拆除密封组件；拆除机壳螺栓；吊出上机壳及转子；拆除隔板及气封；检查集体内部情况，提取装配数据、更换部件、按照上述顺序倒着回装，过程中提取装配数据。

计量单位：台

定 额 编 号	1-9-95	1-9-96	1-9-97	1-9-98
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	40	50	70	100
单 位	台			

五、补充子目

1. 离心式压缩机拆装检查

工作内容：施工准备、各部位油系统管线、密封气管线、介质管线拆除；联轴器护罩拆除；复查机组轴系数据；拆除轴承箱盖及仪表探头等接线；拆除轴承；拆除密封组件；拆除机壳螺栓；吊出上机壳及转子；拆除隔板及气封；检查集体内部情况，提取装配数据、更换部件、按照上述顺序倒着回装，过程中提取装配数据。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-9-1	SBA1-9-2
项 目 名 称	离心式压缩机拆装检查设备重量(t以内)	
	120	165
单 位	台	

2. 活塞式6M（6D）型对称平衡式压缩机解体安装

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、设备本体及与主机本体联体的附属设备、附属成品管道、冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等附件的安装、找平找正、垫铁点焊、机组油系统管线清洗、无负荷试车后的检查、组装及调整。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-9-3	SBA1-9-4	SBA1-9-5	SBA1-9-6
项 目 名 称	活塞式6M（6D）型对称平衡式压缩机解体安装			
	机组质量 30t以内	机组质量 40t以内	机组质量 50t以内	机组质量 80t以内
单 位	台			

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装、设备本体及与主机本体联体的附属设备、附属成品管道、冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等附件的安装、找平找正、垫铁点焊、机组油系统管线清洗、无负荷试车后的检查、组装及调整。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-9-7	SBA1-9-8	SBA1-9-9	SBA1-9-10
项 目 名 称	活塞式6M（6D）型对称平衡式压缩机解体安装			
	机组质量 120t以内	机组质量 150t以内	机组质量 200t以内	机组质量 240t以内
单 位	台			

## 第十章 工业炉设备安装

(030111)

## 一、电弧炼钢炉

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-1	1-10-2	1-10-3	1-10-4
项 目 名 称	设备重量(t)			
	0.5	1.5	3.0	5.0
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-5
项 目 名 称	设备重量(t)
	10.0
单 位	台

## 二、无芯工频感应电炉

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-6	1-10-7	1-10-8	1-10-9
项 目 名 称	设备重量(t)			
	0.75	1.5	3.0	5.0
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-10	1-10-11
项 目 名 称	设备重量(t)	
	10.0	20.0
单 位	台	

## 三、电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-12	1-10-13	1-10-14	1-10-15
项 目 名 称	设备重量(t)			
	1.0	2.0	4.0	7.0
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-16	1-10-17	1-10-18
项 目 名 称	设备重量(t)		
	10.0	15.0	20.0
单 位	台		

## 四、冲天炉

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-19	1-10-20	1-10-21	1-10-22
项 目 名 称	熔化率(t/h以内)			
	1.5	3.0	5.0	10.0
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-23
项 目 名 称	熔化率(t/h以内)
	15.0
单 位	台

五、加热炉及热处理炉

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-24	1-10-25	1-10-26	1-10-27
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1.0	3.0	5.0	7.0
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-28	1-10-29	1-10-30	1-10-31
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	9.0	12.0	15.0	20.0
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-32	1-10-33	1-10-34	1-10-35
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	25.0	30.0	40.0	50.0
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-36	1-10-37	1-10-38	1-10-39
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	65.0	80.0	100.0	150.0
单 位	台			

六、解体结构井式热处理炉

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-40	1-10-41	1-10-42	1-10-43
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10.0	15.0	25.0	35.0
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-10-44
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	50.0
单 位	台

## 第十一章 煤气发生设备安装

(030112)

## 一、煤气发生炉

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、水压试验、密封试验及非密闭容器的灌水试验、单体调试。

计量单位：台

定额编号	1-11-1	1-11-2	1-11-3	1-11-4
项 目 名 称	炉膛内径(m)			
	1	1.5	2	3
	设备重量(t)			
	5	6	30	28(无支柱)
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、水压试验、密封试验及非密闭容器的灌水试验、单体调试。

计量单位：台

定额编号	1-11-5	1-11-6
项 目 名 称	炉膛内径(m)	
	3	3.6
	设备重量(t)	
	38(有支柱)	47
单 位	台	

## 二、洗涤塔

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、水压试验、密封试验及非密闭容器的灌水试验、单体调试。

计量单位：台

定额编号	1-11-7	1-11-8	1-11-9	1-11-10
项 目 名 称	设备规格(直径Φmm/高度Hmm)			
	Φ1220/H9000	Φ1620/H9200	Φ2520/H12700	Φ3520/H14600
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、水压试验、密封试验及非密闭容器的灌水试验、单体调试。

计量单位：台

定额编号	1-11-11	1-11-12	1-11-13
项 目 名 称	设备规格(直径Φmm/高度Hmm)		
	Φ2650/H18800	Φ3520/H24050	Φ4020/H24460
单 位	台		

## 三、电气滤清器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定额编号	1-11-14	1-11-15	1-11-16	1-11-17
项 目 名 称	设备型号			
	C-39	C-72	C-97	C-140
单 位	台			



工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-11-18
项 目 名 称	设备型号
	C-180
单 位	台

四、竖管

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-11-19	1-11-20	1-11-21	1-11-22
项 目 名 称	单竖管	双竖管		
	设备规格(直径Φmm/高度Hmm)			
	Φ1620/ H9100, Φ1420/H6200	Φ400	Φ820	Φ1620
单 位	台			

五、附属设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-11-23	1-11-24	1-11-25	1-11-26
项 目 名 称	废热锅炉	废热锅炉竖管	除滴器	旋涡除尘器
	设备规格(直径Φmm/高度Hmm)			
	Φ1200/H7500	Φ1400/H8400	Φ2500/H5000	Φ2060
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-11-27	1-11-28	1-11-29	1-11-30
项 目 名 称	旋涡除尘器	焦油分离机	除灰水封	隔离水封
	设备规格(直径Φmm/高度Hmm)			
	Φ2400/H6745	3400m3/h	Φ1020/H8800	Φ720/H2400
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-11-31	1-11-32	1-11-33	1-11-34
项 目 名 称	隔离水封	总管沉灰箱	总管清理水封	钟罩阀
	设备规格(直径Φmm/高度Hmm)			
	Φ1220/ H3800, Φ1620/H5200	Φ720	Φ630	Φ200, Φ300
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-11-35
项 目 名 称	盘 阀
	设备规格(直径Φmm/高度Hmm)
	Φ1000/H1000, Φ950/H1150
单 位	台

六、煤气发生设备附属其他容器构件

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：t

定 额 编 号	1-11-36	1-11-37
项 目 名 称	设备重量	
	≤0.5t	>0.5t
单 位	t	

七、煤气发生设备分节容器外壳组焊

工作内容：组对、焊接。

计量单位：台

定 额 编 号	1-11-38	1-11-39	1-11-40	1-11-41
项 目 名 称	设备外径(m以内)/组成节数			
	1/2	1/3	2/2	2/3
单 位	台			

工作内容：组对、焊接。

计量单位：台

定 额 编 号	1-11-42	1-11-43
项 目 名 称	设备外径(m以内)/组成节数	
	3/2	3/3
单 位	台	

## 第十二章 制冷设备安装

(030113)

## 一、制冷设备安装

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-1	1-12-2	1-12-3	1-12-4
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.3	0.5	0.8	1
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-5	1-12-6	1-12-7	1-12-8
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1.5	2	2.5	3
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-9	1-12-10	1-12-11	1-12-12
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	4	5	6	8
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-13
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	10
单 位	台

## 二、螺杆式冷水机组

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-14	1-12-15	1-12-16	1-12-17
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	3	5	8
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-18
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	10
单 位	台

## 三、离心式冷水机组

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-19	1-12-20	1-12-21	1-12-22
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1	3	5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-23	1-12-24	1-12-25
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	8	10	15
单 位	台		

四、热泵机组

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-26	1-12-27	1-12-28	1-12-29
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1	3	5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-30	1-12-31	1-12-32
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	8	10	15
单 位	台		

五、溴化锂吸收式制冷机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-33	1-12-34	1-12-35	1-12-36
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	5	8	10	15
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-37	1-12-38	1-12-39
项 目 名 称	设备重量(t以内)		
	20	25	30
单 位	台		

## 六、制冰设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-40	1-12-41	1-12-42	1-12-43
项 目 名 称	快速制冰设备	设备类别盐水制冰设备		
	AJP	设备型号及名称倒冰架		设备型号及名称加水器
	15/24	设备重量(t以内)0.5	设备重量(t以内)1.0	
	6.5			
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-44	1-12-45	1-12-46	1-12-47
项 目 名 称	设备类别盐水制冰设备			
	设备型号及名称冰桶	设备型号及名称单层制冰池盖	设备型号及名称双层制冰池盖	设备型号及名称冰池盖
	设备重量(t以内)0.05	设备重量(t以内)0.03		设备重量(t以内)包镀锌铁皮
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-48	1-12-49	1-12-50
项 目 名 称	设备类别盐水制冰设备		
	设备型号及名称盐水搅拌器		
	设备重量(t以内)0.1	设备重量(t以内)0.2	设备重量(t以内)0.3
单 位	台		

## 七、冷风机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-51	1-12-52	1-12-53	1-12-54
项 目 名 称	设备名称落地式冷风机			
	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)100	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)150	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)200	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)250
	设备重量(t以内)1.0	设备重量(t以内)1.5	设备重量(t以内)2	设备重量(t以内)2.5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-55	1-12-56	1-12-57	1-12-58
项 目 名 称	设备名称落地式冷风机			
	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)300	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)350	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)400	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)500
	设备重量(t以内)3	设备重量(t以内)3.5	设备重量(t以内)4.5	设备重量(t以内)5.5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-59	1-12-60	1-12-61
项 目 名 称	设备名称吊项式冷风机		
	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)100	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)150	冷却面积(m2)或设备直径Φ(mm)200
	设备重量(t以内)1	设备重量(t以内)1.5	设备重量(t以内)2
单 位	台		

八、冷凝器及蒸发器

1. 立式管壳式冷凝器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-62	1-12-63	1-12-64	1-12-65
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)			
	50	75	100	125
	设备重量(t以内)			
	3	4	5	6
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-66	1-12-67	1-12-68	1-12-69
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)			
	150	200	250	350
	设备重量(t以内)			
	7	9	11	13
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-70
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)
	450
	设备重量(t以内)
	15
单 位	台

## 2. 卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-71	1-12-72	1-12-73	1-12-74
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)			
	20	30	60	80
	设备重量(t以内)			
	1	2	3	4
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-75	1-12-76	1-12-77	1-12-78
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)			
	100	120	140	180
	设备重量(t以内)			
	5	6	8	9
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-79
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)
	200
	设备重量(t以内)
	12
单 位	台

## 3. 淋水式冷凝器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-80	1-12-81	1-12-82	1-12-83
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)			
	30	45	60	75
	设备重量(t以内)			
	1.5	2	2.5	3.5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-84
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)
	90
	设备重量(t以内)
	4
单 位	台



#### 4. 蒸发式冷凝器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-85	1-12-86	1-12-87	1-12-88
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)			
	20	40	80	100
	设备重量(t以内)			
	1	1.7	2.5	3
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-89	1-12-90	1-12-91
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)		
	150	200	250
	设备重量(t以内)		
	4	6	7
单 位	台		

#### 5. 立式蒸发器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-92	1-12-93	1-12-94	1-12-95
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)			
	20	40	60	90
	设备重量(t以内)			
	1.5	3	4	5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-96	1-12-97	1-12-98	1-12-99
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)			
	120	160	180	240
	设备重量(t以内)			
	6	8	9	12
单 位	台			

### 九、立式低压循环贮液器和卧式高压贮液器(排液桶)

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-100	1-12-101	1-12-102	1-12-103
项 目 名 称	立式低压循环贮液器			
	设备容积(m3以内)			
	1.6	2.5	3.5	5.0
	设备重量(t以内)			
	1	1.5	2	3
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-104	1-12-105	1-12-106	1-12-107
项 目 名 称	卧式高压贮液器(排液桶)			
	设备容积(m3以内)			
	1.0	1.5	2.0	3.0
	设备重量(t以内)			
	0.7	1	1.5	2
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-108			
项 目 名 称	卧式高压贮液器(排液桶)			
	设备容积(m3以内)			
	5.0			
	设备重量(t以内)			
	2.5			
单 位	台			

十、分离器

1. 氨油分离器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-109	1-12-110	1-12-111	1-12-112
项 目 名 称	设备直径(mm以内)			
	325	500	700	800
	设备重量(t以内)			
	0.15	0.3	0.6	1.2
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-113	1-12-114
项 目 名 称	设备直径(mm以内)	
	1000	1200
	设备重量(t以内)	
	1.75	2
单 位	台	

2. 氨液分离器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-115	1-12-116	1-12-117	1-12-118
项 目 名 称	设备直径(mm以内)			
	500	600	800	1000
	设备重量(t以内)			
	0.3	0.4	0.6	0.7
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-119	1-12-120
项 目 名 称	设备直径(mm以内)	
	1200	1400
	设备重量(t以内)	
	1	1.2
单 位	台	

3. 空气分离器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-121	1-12-122
项 目 名 称	冷却面积(m2以内)	
	0.45	1.82
	设备重量(t以内)	
	0.06	0.13
单 位	台	

十一、过滤器

1. 氨气过滤器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-123	1-12-124	1-12-125
项 目 名 称	设备直径(mm以内)		
	100	200	300
	设备重量(t以内)		
	0.1	0.2	0.5
单 位	台		

2. 氨液过滤器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-126	1-12-127	1-12-128
项 目 名 称	设备直径(mm以内)		
	25	50	100
	设备重量(t以内)		
	0.025		0.05
单 位	台		

十二、中间冷却器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-129	1-12-130	1-12-131	1-12-132
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)			
	2	3.5	5	8
	设备重量(t以内)			
	0.5	0.6	1	1.6
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-133	1-12-134
项 目 名 称	设备冷却面积(m2以内)	
	10	16
	设备重量(t以内)	
	2	3
单 位	台	

十三、玻璃钢冷却塔

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-135	1-12-136	1-12-137	1-12-138
项 目 名 称	设备处理水量(m3/h以内)			
	30	50	70	100
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-139	1-12-140	1-12-141	1-12-142
项 目 名 称	设备处理水量(m3/h以内)			
	150	250	300	500
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-12-143			
项 目 名 称	设备处理水量(m3/h以内)			
	700			
单 位	台			

十四、集油器、油视镜、紧急泄氨器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：见表

定 额 编 号	1-12-144	1-12-145	1-12-146	1-12-147
项 目 名 称	集油器(台)			油视镜(支)
	设备直径(mm以内)			
	219	325	500	50
单 位	台			支

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：见表

定 额 编 号	1-12-148	1-12-149
项 目 名 称	油视镜(支)	紧急泄氨器(台)
	设备直径(mm以内)	
	100	108
单 位	支	台

十五、制冷容器单体试密与排污

工作内容：:制堵盲板、装设临时泵及管线、灌水( 充气) 加压、停压检查、排污、拆除临时管线。

计量单位：次/台

定 额 编 号	1-12-150	1-12-151	1-12-152
项 目 名 称	设备容量(m3以内)		
	1	3	5
单 位	次/台		

十六、补充子目

1. 螺杆式冷水机组

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-12-1
项 目 名 称	螺杆式冷水机组
	2t内
单 位	台

2. 离心式冷水机组

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-12-2
项 目 名 称	离心式冷水机组
	2t内
单 位	台

3. 热泵机组

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-12-3
项 目 名 称	热泵机组
	2t内
单 位	台

4. 双工况制冷机组

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-12-4	SBA1-12-5	SBA1-12-6
项 目 名 称	双工况制冷机组		
	设备重量(t)≤1	设备重量(t)≤2	设备重量(t)≤3
单 位	台		

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-12-7	SBA1-12-8	SBA1-12-9
项 目 名 称	双工况制冷机组		
	设备重量(t)≤5	设备重量(t)≤8	设备重量(t)≤10
单 位	台		

5. 冷却塔

工作内容：施工准备、现场螺栓组装、塔顶安装。

计量单位：个

定 额 编 号	SBA1-12-10	SBA1-12-11	SBA1-12-12	SBA1-12-13
项 目 名 称	冷却塔风筒安装			
	直径(m以内)			
	4.7	6	8.53	9.75
单 位	个			

工作内容：施工准备、支架制作安装、风机及附件安装、稳固、找正、试运转。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-12-14	SBA1-12-15	SBA1-12-16	SBA1-12-17
项 目 名 称	冷却塔风机安装			
	风机直径(m以内)			
	4.7	6	8.53	9.75
单 位	台			

工作内容：施工准备、组装、运输、入塔安装。

计量单位：见表

定 额 编 号	SBA1-12-18	SBA1-12-19	SBA1-12-20
项 目 名 称	冷却塔填料安装	玻璃钢收水器安装	玻璃钢挡水板安装
	斜波纹填料		
单 位	m3	m2	10m2

## 第十三章 其他机械安装及设备灌浆

(030114)

## 一、润滑油处理设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-1	1-13-2	1-13-3	1-13-4
项 目 名 称	设备名称压力滤油机			设备名称润滑油再生机组
	设备型号LY-50	设备型号LY-100	设备型号LY-150	设备型号CY-120
	设备重量(t以内)0.2	设备重量(t以内)0.23	设备重量(t以内)0.25	
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-5
项 目 名 称	设备名称油沉淀箱
	设备型号-
	设备重量(t以内)0.2
单 位	台

## 二、膨胀机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-6	1-13-7	1-13-8	1-13-9
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	1	1.5	2.5	3.5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-10
项 目 名 称	设备重量(t以内)
	4.5
单 位	台



### 三、柴油机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-11	1-13-12	1-13-13	1-13-14
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1	1.5	2
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-15	1-13-16	1-13-17	1-13-18
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	2.5	3	3.5	4
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-19	1-13-20
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	4.5	5
单 位	台	

### 四、柴油发电机组

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-21	1-13-22	1-13-23	1-13-24
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	2	2.5	3.5	4.5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-25	1-13-26
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	5.5	13
单 位	台	

### 五、电动机及电动发电机组

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-27	1-13-28	1-13-29	1-13-30
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	0.5	1	3	5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-31	1-13-32	1-13-33	1-13-34
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	7	10	20	30
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：t

定 额 编 号	1-13-35
项 目 名 称	大型电机
	每t
单 位	t

六、储气罐

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-36	1-13-37	1-13-38	1-13-39
项 目 名 称	设备容量(m3以内)			
	1	2	3	5
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-40	1-13-41	1-13-42
项 目 名 称	设备容量(m3以内)		
	8	11	15
单 位	台		

七、乙炔发生器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-43	1-13-44	1-13-45	1-13-46
项 目 名 称	设备规格(m3/h以内)			
	5	10	20	40
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-47
项 目 名 称	设备规格(m3/h以内)
	80
单 位	台

八、乙炔发生器附属设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-48	1-13-49	1-13-50	1-13-51
项 目 名 称	设备(t以内)			
	0.3	0.5	0.8	1
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-52
项 目 名 称	设备(t以内)
	1.5
单 位	台

## 九、水压机蓄势罐

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-53	1-13-54	1-13-55	1-13-56
项 目 名 称	设备重量(t以内)			
	10	15	20	30
单 位	台			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-57	1-13-58
项 目 名 称	设备重量(t以内)	
	40	55
单 位	台	

## 十、小型空气分馏塔

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-59	1-13-60	1-13-61
项 目 名 称	型号规格		
	FL-50/200	140/660-1	FL-300/300
单 位	台		

## 十一、小型制氧机械附属设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：见表

定 额 编 号	1-13-62	1-13-63	1-13-64	1-13-65
项 目 名 称	名称及型号			
	洗涤塔, XT-90	干燥器(170*2), 碱水拌和器(1.6)	纯化器, HXK-300/59HX-180 0/15	加热炉(器), 1.55型 JR-13JR-100
单 位	台	组	套	台

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号	1-13-66
项 目 名 称	名称及型号
	储氧器或充氧台, 501-1GC-24
单 位	台

十二、地脚螺栓孔灌浆

工作内容：场内运输、核对尺寸、清孔、除尘、灌浆料配制、灌浆。

计量单位：m3

定 额 编 号	1-13-67	1-13-68	1-13-69	1-13-70
项 目 名 称	一台设备的灌浆体积(m3以内)			
	0.03	0.05	0.10	0.30
单 位	m3			

工作内容：场内运输、核对尺寸、清孔、除尘、灌浆料配制、灌浆。

计量单位：m3

定 额 编 号	1-13-71
项 目 名 称	一台设备的灌浆体积(m3以内)
	>0.30
单 位	m3

十三、设备底座与基础间灌浆

工作内容：场内运输、核对尺寸、基础表面清理、灌浆料配制、灌浆、捣固。

计量单位：m3

定 额 编 号	1-13-72	1-13-73	1-13-74	1-13-75
项 目 名 称	一台设备的灌浆体积(m3以内)			
	0.03	0.05	0.10	0.30
单 位	m3			

工作内容：场内运输、核对尺寸、基础表面清理、灌浆料配制、灌浆、捣固。

计量单位：m3

定 额 编 号	1-13-76
项 目 名 称	一台设备的灌浆体积(m3以内)
	>0.30
单 位	m3

十四、设备减震台座

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、安装就位、调整、固定。

计量单位：座

定 额 编 号	1-13-77	1-13-78	1-13-79	1-13-80
项 目 名 称	台座重量(t以内)			
	0.1	0.2	0.3	0.5
单 位	座			

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、安装就位、调整、固定。

计量单位：座

定 额 编 号	1-13-81
项 目 名 称	台座重量(t以内)
	1
单 位	座

## 十五、座浆垫板

工作内容：场内运输、核对尺寸、基础表面清理、灌浆、捣固、安放垫板。

计量单位：墩

定 额 编 号	1-13-82	1-13-83	1-13-84	1-13-85
项 目 名 称	座浆垫板安装面积(mm2)			
	150*80	200*100	280*160	360*180
单 位	墩			

工作内容：场内运输、核对尺寸、基础表面清理、灌浆、捣固、安放垫板。

计量单位：墩

定 额 编 号	1-13-86
项 目 名 称	座浆垫板安装面积(mm2)
	500*220
单 位	墩

## 十六、补充子目

### 1. 三足式离心机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正找平、油箱清洁加油、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-13-1	SBA1-13-2	SBA1-13-3
项 目 名 称	三足式离心机		
	0.4t内	0.6t内	1t内
单 位	台		

### 2. 悬筐式离心机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正找平、油箱清洁加油、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-13-4	SBA1-13-5	SBA1-13-6
项 目 名 称	悬筐式离心机		
	1t内	3t内	5t内
单 位	台		

### 3. 卧式自动卸料离心机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正找平、油箱清洁加油、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-13-7	SBA1-13-8	SBA1-13-9	SBA1-13-10
项 目 名 称	卧式自动卸料离心机			
	2t内	5t内	8t内	10t内
单 位	台			

### 4. 高速离心机

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正找平、油箱清洁加油、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号	SBA1-13-11	SBA1-13-12	SBA1-13-13
项 目 名 称	高速离心机		
	0.5t内	1t内	1.5t内
单 位	台		

### 5. 机械设备小型金属结构件制作安装

工作内容：划线、下料、平直、加工、组对、焊接、刷（喷）漆、试漏。

计量单位：t

定 额 编 号	SBA1-13-14	SBA1-13-15
项 目 名 称	制作金属结构件	
	单体重量(kg) 50以内	单体重量(kg) 大于50
单 位	t	

工作内容：安装就位、补漆。

计量单位：t

定 额 编 号	SBA1-13-16	SBA1-13-17
项 目 名 称	安装金属结构件	
	单体重量(kg) 50以内	单体重量(kg) 大于50
单 位	t	

6. 设备减振器安装

工作内容：测位、安装、固定。

计量单位：见表

定 额 编 号	SBA1-13-18	SBA1-13-19
项 目 名 称	减震器	隔震垫
单 位	个	块