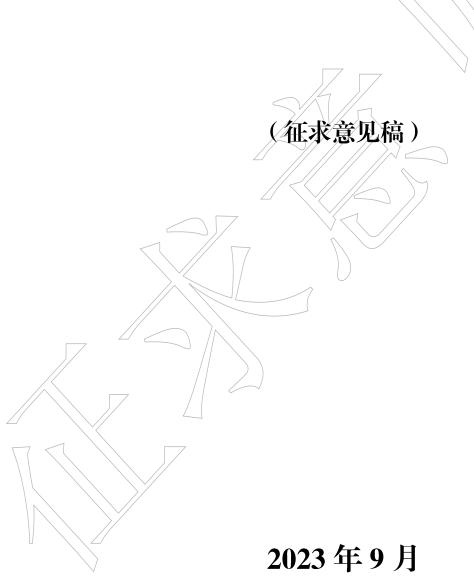
陕西省房屋建筑与装饰工程 消耗量标准



总 说 明

- 一、《房屋建筑与装饰工程消耗量标准》(以下简称本标准),包括:土石方工程,地基处理及边坡支护工程,桩基工程,砌筑工程,混凝土及钢筋混凝土工程(含模板工程),金属结构工程,木结构工程,门窗工程,屋面及防水工程,保温、隔热、防腐工程,楼地面装饰工程,墙、柱面装饰与隔断、幕墙工程,天棚工程,油漆、涂料、裱糊工程,其他装饰工程,拆除工程,措施项目,室外工程共十八章。
- 二、本标准是完成规定计量单位分部分项工程、措施项目所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准,是施工企业定额的基础,是投标报价的参考,是编制国有资金投资工程投资估算、设计概算、最高投标限价(标底)的依据。
 - 三、本标准适用于工业与民用建筑的新建、扩建和改建房屋建筑与装饰工程。建筑工程与市政工程的划分:
- 1. 住宅区和厂内的道路工程以接入市政管辖范围的道路为界,管辖范围的道路工程以及有抗折要求的 混凝土路面且厚度大于20cm、沥青路面、塑料、橡胶路面执行市政工程子目,其余的道路工程归建筑工程,执行本标准相关子目。
- 2. 住宅区和厂内的排水(雨、污水)以排水管径 D700mm 为界, 小于排水管径 D700mm 执行建筑工程 (其中相连的污水井、雨水井、化粪池执行建筑工程相应子目)。
- 四、本标准以国家和省发布的国家现行设计规范、施工验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程,现行工程量清单计价规范、计算规范和有关定额、消耗量为依据编制,主要编制依据如下:
 - 1.《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500-2013;
 - 2. 《房屋建筑与装饰工程工程量计算规范》 GB 50854-2013;
 - 3. 《房屋建筑与装饰工程消耗量》TY/01~31-2021;/
 - 4. 《装配式建筑工程消耗量定额》TY 01-01、01》-2016;
 - 5. 《绿色建筑工程消耗量定额》TY 01-01 (02) -2017;
 - 6. 《建设工程劳动定额 建筑工程》LD/TT 2.1~11-2008;
 - 7. 《建设工程劳动定额/装饰工程》LD/T 73.1~4-2008;
 - 8. 《建筑安装工程工期定额》TY 01-89-2016;
 - 9. 《建筑工程建筑面积计算规范》;
 - 10. 《陕西省建筑装饰工程消耗量定额》;
 - 11.《陕西省建筑工程消耗量定额(2004)补充定额》。
 - 五、本标准按正常施工工期和施工条件,考虑企业常规的施工工艺、合理的施工组织设计进行编制。
 - 1. 材料、设备、成品、半成品、构配件完整无损,符合质量标准和设计要求。
 - 2. 建筑工程和安装工程之间的正常交叉作业。
 - 3. 正常的气候、地理条件和施工环境。
- 六、本标准未包括的项目,可执行其他相应工程消耗量标准有关项目,如仍缺项的,应编制补充子 目,并按有关规定报住建厅备案。
 - 七、关于人工〉
 - 1. 本标准的人工以主要工种的合计工日表示,包括所需的普工、技工消耗量。
 - 2. 本标准的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
 - 3. 本标准的人工每工日按8小时工作制计算。
 - 4. 机械土石方、桩基础、构件运输及安装等工程,人工随机械产量计算的,人工幅度差已考虑。 八、关于材料

- 1. 本标准采用的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品,附有合格证书和试验记录。
 - 2. 本标准中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
- 3. 本标准中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放地点、或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等,对于清单标准(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗中考虑。
- 4. 本标准中除特殊说明外,圆形柱的大理石和花岗岩均按工程复核工程形状的成品石材考虑,消耗量中仅包括了场内运输、施工及零星切割的损耗。
- 5. 混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积"m³"表示,其配合比由使用者按现行规范及当地材料质量情况进行编制。
- 6. 本标准中所使用砂浆项目是按干混预拌砂浆计算,若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆时,按以下方法调整:
- (1)使用现拌砂浆项目,除将子目中的干混预拌砂浆调换为现拌砂浆外,砌筑子目按每立方米砂浆增加:一般技工0.342工日、200L 灰浆搅拌机0.1台班,同时,扣除原子目中干混砂浆罐式搅拌机台班;其余子目按每立方米砂浆增加一般技工0.94工日,同时,将原子目中干混砂浆罐式搅拌机调换为200L 灰浆搅拌机,台班含量不变。
- (2)使用湿拌预拌砂浆项目,除将子目中的干混预拌砂浆调换为湿拌预拌砂浆外,另按相应子目中每立方米砂浆扣除人工0.20工日,并扣除干混砂浆罐式搅拌机台班数量。
- 7. 本标准中木材按原木和板枋材列入,除原木外,均为板枋材。板枋材不分板材与方材,均以×× (指硬木、杉木或松木)板方材取定。木种分类如下:
 - 第一、二类:红松、水桐木、樟木松、白松(云杉、冷杉)、杉木、杨木、柳木、椴木。
- 第三、四类: 青松、黄花松、秋子木、马尾松、东北榆木、柏木、苦楝木、梓木、黄波萝、椿木、楠木、柚木、樟木、栎木(柞木)、檀木、色木、槐木、荔木、麻栗木(麻栎、青刚)、桦木、荷木、水曲柳、华北榆木、榉木、橡木、枫木、核桃木、樱桃木。

木材换算系数

| 一、二类木材 | 三、四类木材 |
|-----------|--------|
| 板枋材 1 | 1 |
| 原 木 1.350 | 1. 429 |

表中"板枋材"是指本标准项目中的用量。

本标准装饰项目中以木质饰面板、装饰线条表示的,其材质包括:榉木、橡木、柚木、枫木、核桃木、樱桃木、檀木、色木、水曲柳等:部分列有榉木或橡木、枫木等的项目,如设计使用的材质与子目取定的不符者,可以换算。

- 8. 当设计要求采用的材料、半成品、成品品种、规格型号与子目不同时,可按各章规定调整。
- 9. 本标准单的周转性材料按不同施工方法、不同类别、材质,综合计算出一次摊销量进入消耗量子目。一次使用量和摊销次数见附录。
 - 10. 对于用量少、低值易耗的零星材料,列为其他材料费。
- \ 11. 现浇混凝土工程的承重支模架、钢结构或空间网架结构安装使用的满堂承重架以及其他施工用承重架,满足下列条件之一的应另行计算相应费用,应执行相应增加层子目:
 - 搭设高度8m 及以上;
 - (2) 搭设跨度18m 及以上;
 - (3) 施工总荷载15KN/m²及以上;
 - (4) 集中线荷载20KN/m及以上。

九、关于机械

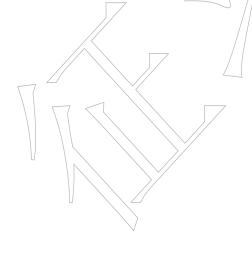
- 1. 本标准中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度,并结合工程实际综合确定。
 - 2. 本标准的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合确定。
- 3. 挖掘机械、打桩机械、吊装机械、运输机械(包括推土机、铲运机及构件运输机械等)分别按机械、容量或性能及工作物对象,按单机或主机与配合辅助机械,分别以台班消耗量表示。

十、关于水平和垂直运输

- 1. 材料、成品、半成品:包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平运输和垂直运输。
 - 2. 垂直运输基准面:室内以室内地(楼)平面为基准面,室外以设计室外地坪面为基准面。
- 十一、本标准按建筑面积计算的综合脚手架、垂直运输等,是按一个整体工程考虑的。如遇结构与装饰分别发包,则应根据工程具体情况确定划分比例。
- 十二、本标准除注明高度的以外,均按单层建筑物檐高20m、多层建筑物6层(不含地下室)以内编制,单层建筑物檐高在20m以上、多层建筑物在6层(不含地下室)以上的工程,其降效应增加的人工、机械及有关费用,按本标准中的建筑物超高增加费规定另行计算。
 - 十三、本标准中的工作内容已说明了主要的施工工序,次要工序虽未说明,但均已包括在内。
- 十四、施工与生产同时进行、在有害身体健康的环境中施工时的降效增加费,本标准未考虑,发生时另行计算。
 - 十五、本标准中未涉及到的安全文明施工及其他措施项目,可根据有关规定执行。
- 十六、本标准适用海拔2000m以下地区,超过上述情况时,由使用部门结合高原地区的特殊情况,自 行制定调整办法,报省级造价管理机构备案。
 - 十七、本标准中遇有两个或两个以上系数时,按连乘法计算。
- 十八、本标准注有"××以内"或"××以下"及"小于"者,均包括××本身;"××以外"、或"××以上"及"大于"者,则不包括××本身。

标准说明中未注明(或省略)尺寸单位的宽度、厚度、断面等,均以"mm"为单位。

- 十九、工程计量时每一项目汇总的有效位数应遵守下列规定:
- 1. 以"t"为单位,应保留小数点后三位数字,第四位小数四舍五入。
- 2. 以"m"、"m2"、"m3"、"kg" 为单位,应保留小数点后两位数字,第三位小数四舍五入。
- 3. 以"个"、"件"、"根"、"组"、"系统"为单位,应取整数。
- 二十、凡本说明未尽事宜,详见各章说明和附录。



目 录

| | 建筑面积 | 2. 预应力钢筋混凝土管桩 | \dots (54) |
|---------------------|-------------------------|---|--------------|
| | 连巩曲帜 | 3. 预制钢筋混凝土板桩 | (54) |
| | な 辛 エエナエ和 | 4. 钢管桩 | (55) |
| | 第一章 土石方工程 | 5. 接桩、截(凿)桩头 | /. (57) |
| — , | 土方工程(13) | 二、灌注桩 | (58) |
| 1. | 人工土方(13) | 1. 回旋钻机成孔 | ./ (5/8) |
| 2. | 机械土方(14) | 2. 旋挖钻机成孔 | (5/9) |
| Ξ, | 石方工程(17) | 3. 冲击成孔机成孔.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | (60) |
| 1. | 人工石方(17) | 4. 冲孔桩机成孔 | . (61) |
| 2. | 机械石方(20) | 5. 扩孔成孔 | (62) |
| | 回填及其他(21) | 6. 沉管成孔, | |
| 四、 | 补充项目(22) | 7. 螺旋钻机成孔 | () (|
| | 普探(22) | 8. 灌注混凝土 | / / |
| | 地下室室内地面回填(22) | 9. 钻孔压浆桩 | \ / |
| | 水坠砂(23) | 10. 灌注桩埋管、后压浆 | |
| | | | , , |
| 第. | 二章 地基处理与边坡支护工程 | 第四章 砌筑工程 | |
| – , | 地基处理(29) | 一、砖砌体 | (73) |
| 1. | 换填地基(2.9) | 1. 砖基础 | (73) |
| 2. | 加筋地基 | 2. 砖墙 | (73) |
| 3. | 强夯地基(30) | 3. 砖柱// | (76) |
| | (1) 点夯(30)// | 4. 零星砌砖 | (76) |
| | (2)满夯(32)// | 5. 砖散水、地坪 | (76) |
| 4. | 填料桩复合地基(33) | 6. 砖地沟 | (77) |
| | 搅拌桩复合地基(35) | 7. 贴砌砖墙 | (77) |
| 6. | 注浆桩复合地基(36) | 一一一砌块砌体 | (78) |
| 7. | 凿桩头(37) | 1. 砌块墙 | (78) |
| 二、 | 基坑与边坡支护(38) | 2. 轻质砌块 L 形专用连接件 | (79) |
| | 地下连续墙,(38) | 3. 柔性材料嵌缝 | (79) |
| | 圆木桩(40) | 三、石砌体 | |
| 3. | 钢板桩(40) | 1. 石基础 | (80) |
| 4. | 生钉与锚喷联合支护(41) | 2. 石勒脚 | (80) |
| /5. | 挡土板(44) | 3. 石墙 | (81) |
| / / | 混凝土腰梁、冠梁(45) | 4. 石挡土墙 | (81) |
| 7. | 钢支撑(46) | 5. 石柱 | |
| | 钢腰梁(46) | 6. 石护坡 | (82) |
| $ \overline{\Xi}' $ | 补充项目(47) | 7. 石台阶 | (82) |
| 1. | 机械铺填机械碾压灰土(47) | 8. 石坡道 | (83) |
| 2. | 静压灰土挤密桩(47) | 9. 石砌体勾缝 | (83) |
| 3. | 中心压灌式 CFG 桩(47) | 四、轻质墙板 | (84) |
| 4. | 旋喷锚索机械钻孔注浆(48) | 五、补充子目 | (85) |
| 5. | 长螺旋钻机成孔灰土挤密桩(DDC 桩)(48) | 第五章 混凝土及钢筋混凝 | 十丁程 |
| | 第三章 桩基工程 | | - |
| | | 一、混凝土 | , |
| | 预制桩(53) | 1. 现浇混凝土 | |
| 1. | 预制钢筋混凝土方桩(53) | (1) 基础 | (100) |

| (2) 柱(101) | 2. 现场预制混凝土构件接头灌缝 | (141) |
|---------------------------|------------------|---------|
| (3)梁(102) | 五、装配式预制混凝土构件安装 | (141) |
| (4)墙(102) | 1. 板 | (141) |
| (5) 板(103) | 2. 楼梯 | (142) |
| (6)楼梯(105) | 3. 阳台板及其他 | (143) |
| (7) 其他(105) | 4. 套筒注浆 | |
| (8)后浇带(106) | 5. 嵌缝、打胶 | (144) |
| 2. 预制混凝土(106) | 六、装配式后浇混凝土浇捣 | / (144) |
| (1)梁(106) | 1. 后浇混凝土浇捣 | (144)_ |
| (2) 板(106) | 2. 后浇混凝土模板 | (145) |
| (3) 其他构件(107) | | (145) |
| 3. 其他(107) | 1. 混凝土 | . (145) |
| 二、钢筋(108) | 2. 钢筋 | (146) |
| 1. 现浇构件圆钢筋(108) | 3. 高大模板 | |
| 2. 现浇构件带肋钢筋(109) | 数 \ | |
| 3. 预制构件圆钢筋(111) | 第六章 金属结构工程 | \vee |
| 4. 预制构件带肋钢筋(112) | 一、预制钢构件安装 | (152) |
| 5. 箍筋及其他(113) | 1. 钢网架 | |
| 6. 先张法预应力钢筋(115) | (1)钢网架 | (152) |
| 7. 后张法预应力钢筋(116) | (2) 钢支座 | |
| 8. 后张法预应力钢丝束(钢绞线)(116) | | (154) |
| 9. 钢筋焊接、机械连接、植筋(117) | (1) 钢屋架(钢托架) | (154) |
| 10. 铁件、螺栓(119) | (2)钢桁架/ | (155) |
| 三、模板 | (3) 钢柱 | (156) |
| 1. 现浇混凝土复合模板(120) | (4) 钢梁 | (157) |
| (1)基础(120) | (5) 钢吊车梁 | (158) |
| (2) 柱(123) | (6)钢平台、钢楼梯 | (159) |
| (3) 梁(124) | (7) 其他钢构件 | (160) |
| (4) 墙(126) | (8)现场拼装平台摊销 | (160) |
| (5) 板(128) | 3. 高层钢结构 | (161) |
| (6)楼梯(1/30) | (1)钢柱 | (161) |
| (7) 其他(130) | (2) 钢梁 | (162) |
| (8) 后浇带(131) | (3) 钢支撑 | (163) |
| 2. 现浇混凝土铝合金模板(132) | (4) 踏步式钢楼梯 | (164) |
| (1) 铝合金模板 柱(132) | 4. 钢结构安装配件 | (164) |
| (2) 铝合金模板/梁(133) | 二、围护体系安装 | (165) |
| (3) 铝合金模板 墙(133) | 1. 钢楼层板 | (165) |
| (4) 铝合金模板 板(134) | 2. 墙面板 | (166) |
| (5) 铝合金模板 楼梯、扶手(134) | 3.屋面板 | (170) |
| 3. 现浇混凝土组合钢模板(135) | 三、钢构件现场制作及除锈 | (172) |
| (1) 基础(135) | 四、补充子目 | (173) |
| (2)柱(137) | 笠 1 辛 十七九丁和 | |
| (3) 梁(137) | 第七章 木结构工程 | |
| (4) 墙(138) | 一、木屋架 | (177) |
| (5) 板(139) | 二、木构件 | (178) |
| 4. 现场预制混凝土模板(139) | 三、屋面木基层 | (180) |
| 四、现场预制混凝土构件安装及接头灌缝. (140) | 四、预制木构件安装 | (181) |
| 1. 现场预制混凝土构件安装(140) | 1. 地梁板 | (181) |

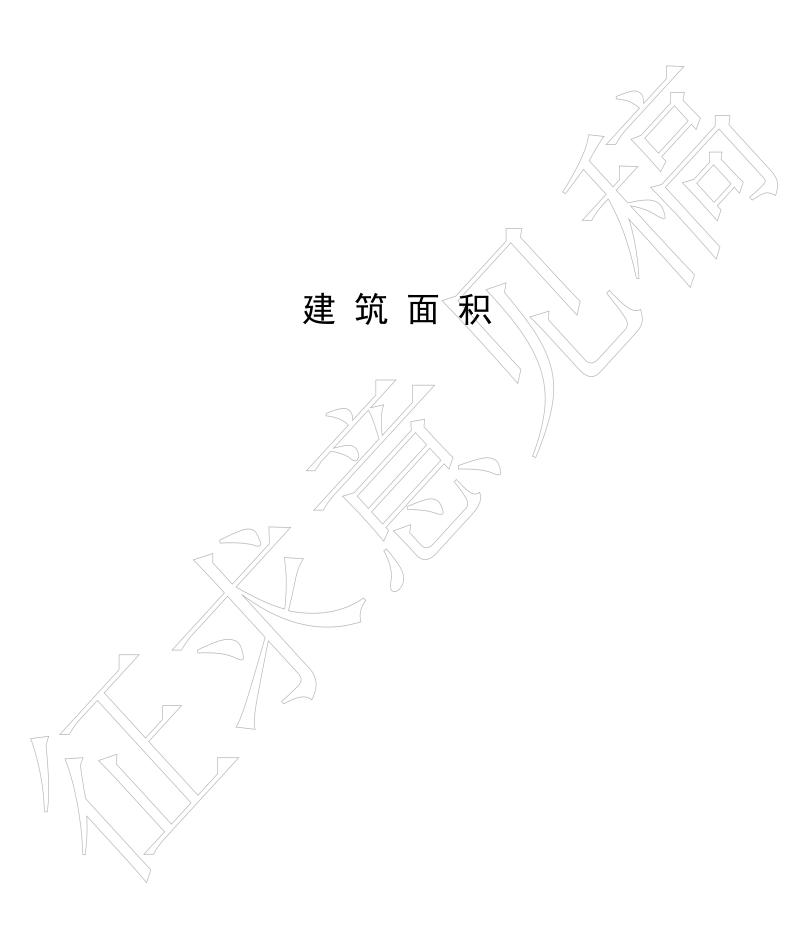
| 2. 柱(182) | 2.涂料防水(218) |
|-------------------------------|-------------------|
| 3. 梁(182) | (1) 改性沥青防水涂料(218) |
| 4. 墙(183) | (2) 高分子防水涂料(219) |
| 5. 楼板(183) | 3. 板材防水(220) |
| 6. 楼梯(184) | 4. 刚性防水(220) |
| 7. 屋面(184) | 5. 屋面排水(222) |
| 放小车 汽索工作 | 6. 变形缝与止水带(226) |
| 第八章 门窗工程 | (1) 嵌填缝//226》 |
| 一、木门及门框(190) | (2) 变形缝盖板. /(227) |
| 二、金属门(191) | (3) 止水带,(228) |
| 1. 铝合金门(191) | 三、补充子目(229) |
| 2. 塑钢、彩板钢门(191) | |
| 3. 钢质防火、防盗门(192) | 第十章、保温、隔热、防腐工程、 |
| 三、金属卷帘(闸)(192) | 一、保温、隔热(230) |
| 四、厂库房大门、特种门(193) | 1. 屋面(2,30) |
| 1. 厂库房大门(193) | 2. 夭棚 (235) |
| 2. 特种门(194) | 3. 墙、柱面(237) |
| 五、其他门(195) | 4. 楼地面(243) |
| 六、金属窗(196) | 5. 防火隔离带(243) |
| 1. 铝合金窗(196) | 二、防腐面层(245) |
| 2. 塑钢窗(197) | 1. 防腐混凝土(245) |
| 3. 彩板钢窗、防盗钢窗、防火钢窗(199) | 2. 防腐砂浆(246) |
| 七、门钢架、门窗套(200) | 3. 防腐胶泥(248) |
| 1. 门钢架(200)/ | 4. 玻璃钢防腐(248) |
| 2. 门、窗套(筒子板)(201) | 5、软聚氯乙烯板(251) |
| 八、窗台板 | 6. 块料防腐(252) |
| 九、窗帘、窗帘盒、窗帘轨(204) | (1) 平面块料(252) |
| 1. 窗帘(204) | (2) 立面块料(260) |
| 2. 窗帘盒(204) | 三、其他防腐(265) |
| 3. 窗帘轨(205) | 1. 隔离层(265) |
| 十、门五金(206) | 2. 砌筑沥青浸渍砖(267) |
| 1. 门特殊五金(206) | 3. 防 腐 油 漆(267) |
| 十一、补充子目(207) | 4. 环氧自流平防腐地面(273) |
| 第九章 屋面及防水工程 | 四、补充子目(274) |
| | 第十一章 楼地面装饰工程 |
| 屋面王程(208) | |
| 1. 块瓦屋面(208) | 一、楼地面垫层(275) |
| 2. 沥青瓦屋面(210) | 二、找平层及整体面层(277) |
| 3. 金属板屋面(210) | 三、块料面层(280) |
| 4. 采光屋面(212) 5. 膜结构屋面(214) | 四、木地板及复合地板面层(284) |
| 5. 膜錯构 | 五、橡塑面层(285) |
| 1. 卷材防水(214) | 六、其他材料面层(286) |
| (1) 玻璃纤维布卷材防水(214) | 七、踢脚线(287) |
| (2) 改性沥青卷材防水(215) | 八、楼梯面层(288) |
| (3) 高分子卷材(217) | 九、台阶装饰(289) |
| (0/ 回刀 1) (211) | 十、零星装饰项目(290) |

| 十一、其他装饰项目(291) 十二、补充子目(293) | 1. 平面、跌级天棚(331) (1) 方木龙骨(331) |
|--|---|
| 第十二章 墙、柱面装饰与隔断、 | (2) 轻钢龙骨(332) |
| 另一早 烟、红田衣即马棚町、 | (3) 铝合金龙骨(337) |
| 幕墙工程 | (4) 天棚基层(346) |
| | (5) 天棚面层(347) |
| 一、抹灰(294) | 2. 艺术造型天棚(353) |
| 1. 墙面抹灰(294) | (1) 方木龙骨(353) |
| 2. 柱(梁)面抹灰(296) 3. 零星抹灰(297) | (2) 轻钢龙骨(353) |
| 4. 打底(297) | (3) 天棚基层(355) |
| 二、墙面块料面层(298) | (4) 天棚面层(358) 3. 龙骨吊挂天棚(363) |
| 1. 石材墙面(298) | (1) 烤漆龙骨天棚(363) |
| 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克(300) | (2) 铝合金格栅与条板天棚(364) |
| 3. 瓷板(300) | (3) 木格栅 天棚(365) |
| 4. 面砖(301) | (4) 吊筒吊挂(366) |
| 5. 背栓式干挂面砖(303) | (5) 藤条造型悬挂(366) |
| 6. 干挂陶土板(304) | (6) 织物软雕吊挂(367) |
| 7. 凹凸假麻石(304) | (7) 装饰网架吊挂(367) |
| 8. 干挂石材钢骨架、后置件(305) | 三、天棚其他装饰(367) |
| 三、柱面镶贴块料(305) | 1. 灯 带 (槽)(367) |
| 1. 石材柱面(305) | 2. 送风口、回风口安装(368) |
| 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克(307) | 3. 检修道、走道制作安装(368) |
| 3. 瓷板(307) | 4 T Im T 71 (0.00) |
| 3. 瓦似(301) | 4. 天棚开孔(369) |
| 4. 面砖(308) | 4. 大棚开北(369) 四、补充子目(369) |
| 4. 面砖(308) 5. 凹凸假麻石(309) | 四、补充子目(369) |
| 4. 面砖 | |
| 4. 面砖 | 四、补充子目(369) 第十四章 油漆、涂料、裱糊工程 一、木门油漆(370) |
| 4. 面砖 | 四、补充子目(369) 第十四章 油漆、涂料、裱糊工程 一、木门油漆(370) 1. 调和漆(370) |
| 4. 面砖 | 四、补充子目(369) 第十四章 油漆、涂料、裱糊工程 一、木门油漆(370) 1. 调和漆(370) 2. 醇酸磁漆(371) |
| 4. 面砖 | 四、补充子目 |
| 4. 面砖. (308) 5. 凹凸假麻石. (309) 四、镶贴零星块料. (309) 1. 石材. (309) 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克. (311) 3. 瓷板. (311) 4. 面砖. (312) 5. 凹凸假麻石. (312) | 四、补充子目(369) 第十四章 油漆、涂料、裱糊工程 一、木门油漆(370) 1. 调和漆(371) 2. 醇酸磁漆(371) 3. 硝基清漆(371) 4. 醇酸清漆(372) |
| 4. 面砖. (308) 5. 凹凸假麻石. (309) 四、镶贴零星块料. (309) 1. 石材. (309) 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克. (311) 3. 瓷板. (311) 4. 面砖. (312) 5. 凹凸假麻石. (312) 五、墙饰面. (313) | 四、补充子目 |
| 4. 面砖. (308) 5. 凹凸假麻石. (309) 四、镶贴零星块料. (309) 1. 石材. (309) 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克. (311) 3. 瓷板. (311) 4. 面砖. (312) 5. 凹凸假麻石. (312) 五、墙饰面. (313) 1. 龙骨基层. (313) | 四、补充子目 |
| 4. 面砖. (308) 5. 凹凸假麻石. (309) 四、镶贴零星块料. (309) 1. 石材. (309) 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克. (311) 3. 瓷板. (311) 4. 面砖. (312) 5. 凹凸假麻石. (312) 五、墙饰面. (313) 1. 龙骨基层. (313) 2. 夹板、卷材基层. (315) | 四、补充子目 |
| 4. 面砖. (308) 5. 凹凸假麻石. (309) 四、镶贴零星块料. (309) 1. 石材. (309) 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克. (311) 3. 瓷板. (311) 4. 面砖. (312) 5. 凹凸假麻石. (312) 五、墙饰面. (313) 1. 龙骨基层. (313) 2. 夹板、卷材基层. (315) 3. 面层. (315) | 四、补充子目 |
| 4. 面砖 | 四、补充子目 |
| 4. 面砖. (308) 5. 凹凸假麻石. (309) 四、镶贴零星块料. (309) 1. 石材. (309) 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克. (311) 3. 瓷板. (311) 4. 面砖. (312) 5. 凹凸假麻石. (312) 五、墙饰面. (313) 1. 龙骨基层. (313) 2. 夹板、卷材基层. (315) 3. 面层. (315) 六、柱饰面. (318) 1. 龙骨基层及饰面. (318) | 四、补充子目 |
| 4. 面砖. (308) 5. 凹凸假麻石. (309) 四、镶贴零星块料. (309) 1. 石材. (309) 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克. (311) 3. 瓷板. (311) 4. 面砖. (312) 5. 凹凸假麻石. (312) 五、墙饰面. (313) 1. 龙骨基层. (313) 2. 夹板、卷材基层. (315) 六、柱饰面. (318) 1. 龙骨基层及饰面. (318) 2. 成品装饰柱. (320) | 四、补充子目 |
| 4. 面砖. (308) 5. 凹凸假麻石. (309) 四、镶贴零星块料. (309) 1. 石材. (309) 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克. (311) 3. 瓷板. (311) 4. 面砖. (312) 5. 凹凸假麻石. (312) 五、墙饰面. (313) 1. 龙骨基层. (313) 2. 夹板、卷材基层. (315) 3. 面层. (315) 六、柱饰面. (318) 1. 龙骨基层及饰面. (318) 2. 成品装饰柱. (320) 七、幕墙工程. (321) | 四、补充子目 |
| 4. 面砖. (308) 5. 凹凸假麻石. (309) 四、镶贴零星块料. (309) 1. 石材. (309) 2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克. (311) 3. 瓷板. (311) 4. 面砖. (312) 5. 凹凸假麻石. (312) 五、墙饰面. (313) 1. 龙骨基层. (313) 2. 夹板、卷材基层. (315) 3. 面层. (318) 1. 龙骨基层及饰面. (318) 2. 成品装饰柱. (320) 七、幕墙工程. (321) | 四、补充子目 |
| 4. 面砖 | 四、补充子目 |

| ٥. | 硝基清漆 | (385) | 4. | 聚 氯 乙 烯 字 | (442) |
|--|--|---|----------------------------|---|---|
| 4. | 醇酸清漆 | (385) | 5. | 亚克力字 | (443) |
| 5. | 聚酯清漆 | (386) | 九、 | 石材、瓷砖加工 | (445) |
| 6. | 聚酯色漆 | (386) | 1. | 石材磨边、切割 | (445) |
| 7. | 其他油漆 | (387) | 2. | 石材开槽 | 7(446) |
| 8. | 木地板油漆 | (389) | 3. | 石材开孔 | (446) |
| 四、 | 金属面油漆 | . (390) | | 瓷砖倒角、开孔 | |
| 1. | 金属面防腐涂料、漆 | . (390) | | | /^/ // |
| 2. | 金属面其他油漆 | . (394) | | 第十六章 拆除工程 | // \ |
| 3. | 金属面防火涂料 | . (395) | – 、 | 砌体拆除 | (447) |
| 五、 | 抹灰面油漆 | . (396) | | 砼及钢筋砼构件拆除,,,,,,,,, | (448) |
| 1. | 调和漆、真石漆、氟碳漆 | . (396) | | 预制钢筋砼构件拆除 | / / / |
| 2. | 过氯乙烯漆 | (398) | | 现浇钢筋砼构件拆除 | |
| 3. | 乳胶漆 | (399) | | 抹灰层铲除 | \ / |
| 4. | 耐磨漆 | (400) | 四、 | 块料面层铲除 | (449) |
| 六、 | 喷刷涂料 | (401) | 五、 | 龙骨及饰面拆除 | (450) |
| 1. | 涂料 | (401) | | 油漆涂料裱糊面铲除 | |
| 2. | 胶砂、彩砂喷涂 | . (403) | | 栏杆扶手拆除 | |
| 3. | 塑三油 | (403) | | 门窗拆除 | |
| 4. | 美术涂饰 | (404) | | 管道拆除 | |
| 5. | 腻子及其他 | (404) | | 卫生洁具拆除 | |
| 七、 | 裱糊 | (405) | | ·、一般灯具拆除 | |
| 1. | 壁纸 | (405) | | .、其他构配件拆除 | |
| 2. | 织锦缎 | V/06X // | \) | 、楼层运出垃圾、建筑垃圾外运 | |
| | 约 师 叙 · · · · · · · · · · · · · · · · · · | //10/97 | //1 = | 、 佞岳色田也效、 廷巩也效力色 | . (404) |
| | | | | <u>.</u> | . (402) |
| | 第十五章 其他工程 | | | 第十七章 措施项目 | . (432) |
| | 第十五章 其他工程 | | | <u>.</u> | |
| 一、 二、 | 第十五章 其他工程 柜台、货架 压条、装饰线 | . (407) | | 第十七章 措施项目 | (453) |
| 一、 二、 1. | 第十五章 其他工程 柜台、货架 | . (407) . (415) . (415) | | 第十七章 措施项目 | (453) (453) |
| 一、 二、 1. | 第十五章 其他工程 柜台、货架 | . (407) . (415) . (415) . (417) | | 第十七章 措施项目 脚手架 综合脚手架 | (453) (453) (463) |
| 一、 二、 1. 2. | 第十五章 其他工程 柜台、货架 | . (407) . (415) . (415) . (417) | | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) |
| 一、 三、 1. 2. 3. | 第十五章 其他工程 柜台、货架 | . (407) . (415) . (415) (417) (418) | | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (464) |
| 一、 二、 1. 2. 3. 4. 三下 | 第十五章 其他工程柜台、货架 | (407) (415) (415) (417) (418) (420) (423) | | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) |
| 一、 二、 1. 2. 3. 4. 三下 | 第十五章 其他工程 柜台、货架 | (407) (415) (415) (417) (418) (420) (423) | | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (464) (465) (465) |
| 一、 二、 1. 2. 3. 4. 三、 | 第十五章 其他工程柜台、货架 | . (407) . (415) . (415) (417) (418) (420) . (423) . (423) | | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) (465) (466) |
| 一、 二、 1. 2. 3. 4. 三、 1. | 第十五章 其他工程 柜台、货架 | (407) (415) (415) (417) (418) (420) (423) (423) (423) | | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (464) (465) (465) (466) |
| 一、 二、 1. 2. 3. 4. 三 2. 四、 | 第十五章 其他工程柜台、货架 | (407) (415) (415) (417) (418) (420) (423) (423) (423) (425) (428) (430) | | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) (465) (466) (466) (467) |
| 一、 二、 1. 2. 3. 4. 三 2. 四、 | 第十五章 其他工程 柜台、货架 | (407) (415) (415) (417) (418) (420) (423) (423) (423) (425) (428) (430) | | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (464) (465) (465) (466) (466) (467) (467) |
| - 、 - 、 1. 2. 3. 4. 三 . 2. 四 五 、 | 第十五章 其他工程柜台、货架 | (407) (415) (415) (417) (418) (420) (423) (423) (423) (425) (428) (430) (434) (434) | | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) (465) (466) (466) (467) (467) (468) |
| 一、 二、 1. 2. 3. 4. 三、 五、 1. 2. | 第十五章 其他工程 柜台、货架 | . (407) . (415) . (415) . (417) . (418) . (420) . (423) . (423) . (423) . (425) . (428) . (430) . (434) . (434) . (436) | | 第十七章 措施项目 脚手架 综合脚手架 (1)外脚手架 (2)里脚手架 (3)悬空脚手架 (3)悬空脚手架 (4)挑脚手架 (5)满堂脚手架 (5)满堂脚手架 (6)活动脚手架 (7)单独斜道 (8)整体提升架 (9)安全网 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) (466) (466) (467) (467) (468) (468) |
| - 、 - 、 - 、 2 · 3 · 4 · - 2 | 第十五章 其他工程柜台、货架 | . (407) . (415) . (415) . (415) . (417) . (418) . (420) . (423) . (423) . (423) . (425) . (428) . (430) . (434) . (434) . (436) . (437) | 1. 2. | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) (465) (466) (467) (467) (467) (468) (468) (468) (468) |
| 一、二、1. 2. 3. 4. 三、1. 2. 2. 1. 2. 1. | 第十五章 其他工程 柜台、货架 | . (407) . (415) . (415) . (417) . (418) . (420) . (423) . (423) . (423) . (425) . (428) . (430) . (434) . (434) . (436) . (437) . (437) | 1. 2. | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) (465) (466) (467) (467) (467) (468) (468) (468) (468) |
| 一、二、1. 2. 3. 4. 三、1. 2. 2. 1. 2. 1. | 第十五章 其他工程柜台、货架 | . (407) . (415) . (415) . (417) . (418) . (420) . (423) . (423) . (423) . (425) . (428) . (430) . (434) . (434) . (436) . (437) . (437) | 1. 2. | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) (465) (466) (467) (467) (468) (468) (468) (468) (469) |
| 一、二、1.2.3.4.三、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、1.2.、2.、2.、3.(2.、4.(3.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4.(4. | 第十五章 其他工程 柜压、大金石其类。 | . (407) . (415) . (415) . (417) . (418) . (420) . (423) . (423) . (423) . (425) . (428) . (430) . (434) . (434) . (436) . (437) . (437) . (438) . (439) | 1. 2. 1. 2. | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) (465) (466) (467) (467) (467) (468) (468) (468) (469) . (469) |
| 一、二、1. 2. 3. 4. 三、1. 2. 八 1. 2. 八 1. | 第十五章 其他工程 柜压木金石其扶送。 | . (407) . (415) . (415) . (415) . (417) . (418) . (420) . (423) . (423) . (423) . (425) . (428) . (430) . (434) . (434) . (436) . (437) . (437) . (438) . (439) . (439) | 1. 2. 1. 2. 3. | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) (465) (466) (467) (467) (468) (468) (468) (468) (469) . (469) |
| 一、二、1. 2. 3. 4. 三、1. 2. 八 1. 2. 八 1. | 第十五章 其他工程 柜压、大金石其类。 | . (407) . (415) . (415) . (415) . (417) . (418) . (420) . (423) . (423) . (423) . (425) . (428) . (430) . (434) . (434) . (436) . (437) . (437) . (438) . (439) . (439) | 二、 1. 2. 3. 三、 | 第十七章 措施项目 脚手架 | (453) (453) (463) (463) (464) (465) (465) (466) (467) (467) (468) (468) (468) (468) (469) (469) (469) |

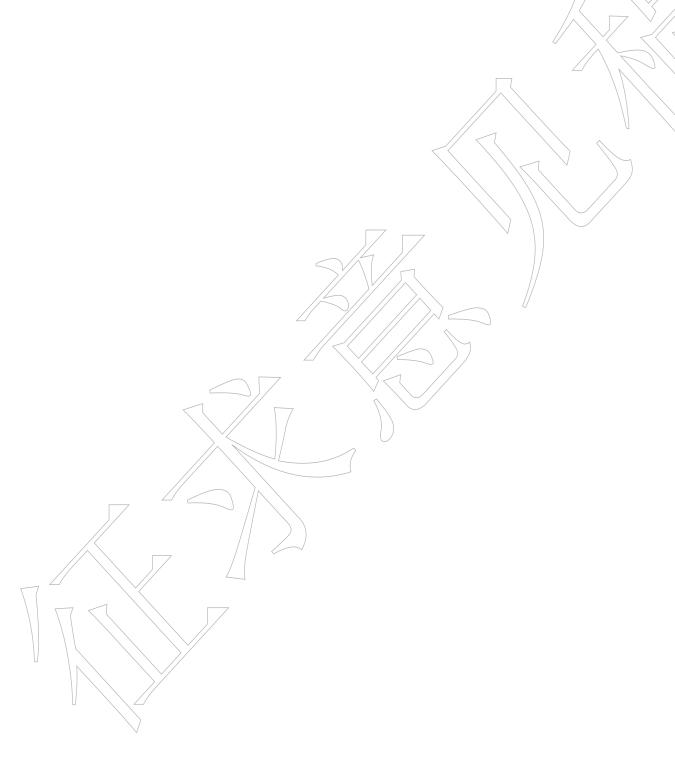
| 2. 大型机械设备安拆(474) |
|---|
| 3. 大型机械设备进出场(475) |
| 五、施工排水、降水(478) |
| 1. 成井(478) |
| 2. 排水、降水(481) |
| 六、补充子目(482) |
| 1. 垂直运输(482) |
| 2. 大型机械设备进出场及安拆(482) |
| 3. 脚手架(483) |
| 第十八章 总体工程 |
| — |
| 一、室外道路(483)1.路床碾压检验(483) |
| |
| 2. 人行道整形碾压(484) |
| 3. 级配砂石碾压(天然级配砂石)(484) |
| 4. 级配砂石碾压 (人工级配砂石) (484) |
| 5. 碎石摊铺碾压(485) |
| 6. 砂砾石垫层(485) |
| 7. 碎(卵)石滤层(485) |
| 8.18cm 现浇混凝土面层(486) |
| 9. 水泥混凝土路面, 每增减, 1cm(486) |
| 10. 水泥稳定碎 (砾)石(486) |
| 11. 每减 1cm 水泥稳定碎(砾)石(预拌)(487) |
| 12.6cm 沥青混凝土面层 (粗粒式)(487) |
| 13. 每增減 1cm 沥青混凝土面层(粗粒式)(488) |
| 14.4cm 沥青混凝土面层(中粒式)(488) |
| 15. 每增减 1cm 沥青混凝土面层(中粒式)(489) |
| 16.3cm 沥青混凝土面层(细粒式)(489) |
| 17. 每增减 1cm 沥青混凝土面层(细粒式) (490) |
| 18. 花岗岩铺装(490) |
| 19. 透水砖铺筑(491) |
| 20. 植草砖铺筑(491) |
| 21.9mm 厚塑胶面层(491) |
| 22. 塑胶面层增减 1mm(492) |
| 23. 防腐木地板 (含龙骨)(492) |
| 24. 安装砼立缘石(493) |
| 25. 安装石质缘石(493) |
| 26. 花岗岩树坑板(493) |
| 二、室外管网(494) |
| 1.直径 700mm 成品塑料检查井安装(494) |
| 2. 直径 1000mm 成品塑料检查井安装(494) |
| 3. 整体混凝土化粪池容积 20m3 以内(494) |
| 4. 整体混凝土化粪池容积每增加10m3以内(495) |
| 5. 成品预制混凝土隔油池(1.5m3)(495) |
| 6. 成品预制混凝土隔油池(3m3)(495) |
| 7. 管道闭水试验, 管径(600mm)以内(496) |

| 三、 | 其他 | (496) |
|----|--------|-------|
| 1. | 普通铁艺围栏 | (496) |



1 总则

- 1.0.1 为统一规范房屋建筑、构筑物等建筑工程建筑面积计算方法,制定本标准。
- 1.0.2 本标准适用于新建、扩建、改建的建筑工程从立项审批、设计、施工、竣工验收、房屋销售、房屋使用、征收拆除的建筑面积计算。
- 1.0.3 建筑工程建筑面积计算,除应符合本标准外,尚应符合国家现行有关标准的规定。



2 术语

2.0.1 建筑面积 construction area

建筑工程楼地面处围护结构或围护设施外表面所围合的建筑空间的水平投影面积。

2.0.2 自然层 floor

按楼面或地面结构分层的楼层。

2.0.3 结构层高 structure story height

楼面或地面结构完成面上表面至上层结构完成面上表面之间的垂直距离。

2.0.4 结构净高 structure net height

楼面或地面结构完成面上表面至上层楼面或地面结构完成面下表面之间的垂直距离。

2.0.5 围护结构 envelop enclosure

围合形成物理封闭建筑空间的墙体(柱)、门、窗、幕墙等。

2.0.6 围护设施 enclosure facilities

围合形成不完全封闭建筑空间的柱、栏杆、栏板等。

2.0.7 建筑空间 architectural space

以围护结构或围护设施限定的供人们生活、生产活动的场所。

2.0.8 地下室 basement

室内地平面低于室外设计地平面的高度超过室内净高的 1/2 的空间。

2.0.9 半地下室 semi-basement

室内地平面低于室外设计地平面的高度超过室内净高的1人3,且不超过1/2的空间。

2.0.10 架空层 stilt floor

仅有结构支撑而无外围护结构的开敞空间层。

2.0.11 设备层 mechanical floor

建筑物中专为设置暖通、空调、给水、排水、电气等的设备和管道以及施工人员进入操作的空间层。

2.0.12 连廊 corridor

位于地面连接不同建筑物首层之间的水平交通空间。

2.0.13 架空走廊 elevated corridor

位于二层及以上楼层连接不同建筑物之间的水平交通空间。

2.0.14 檐廊 eaves gallery

位于建筑物首层外墙以外、屋(挑〉檐下的水平交通空间。

2.0.15 挑廊 overhanging corridor

挑出建筑物外墙外的水平交通空间。

2.0.16 落地橱窗 French window

凸出外墙面且根基落地的玻璃窗。

2.0.17 凸 (飘) 窗 bay window

凸出建筑物外墙面的窗户。

2.0.18 门斗 foyer

建筑物入口处有顶盖和围护结构的全围合空间。

2.0.19 门廊 porch

建筑物入口处由顶盖和墙、柱等形成的半围合空间。

2.0.20 骑楼 overhang

建筑底层有沿街面后退且留作公共通行空间的建筑物。

2.0.21 过街楼 overhead building

跨越道路且两边相连接的建筑物。

2.0.22 露台 terrace

设置于建筑物的屋面、室外地面,供人室外活动的无顶盖、有围护设施的平台。

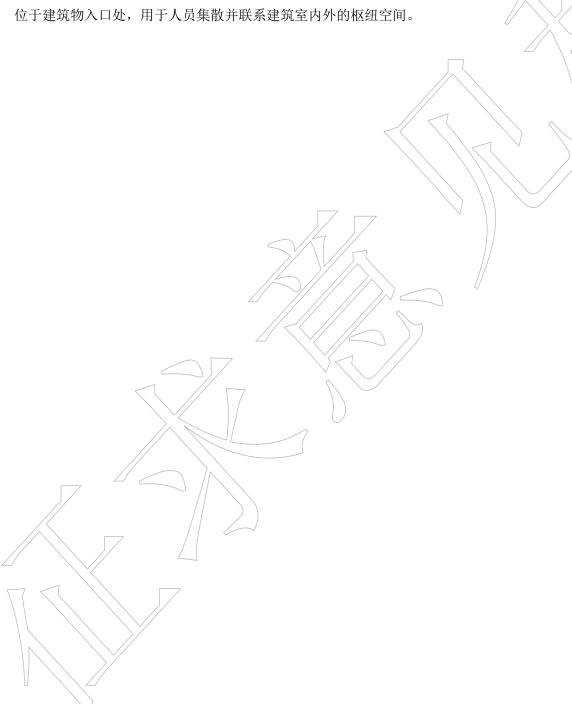
2.0.23 台阶 step

联系室内外地坪或同楼层不同标高而设置的阶梯形踏步。

2.0.24 建筑工程 building engineering

供人们进行生产、生活或其他活动使用、利用的房屋等建筑物、构筑物。

2.0.25 门厅 hall



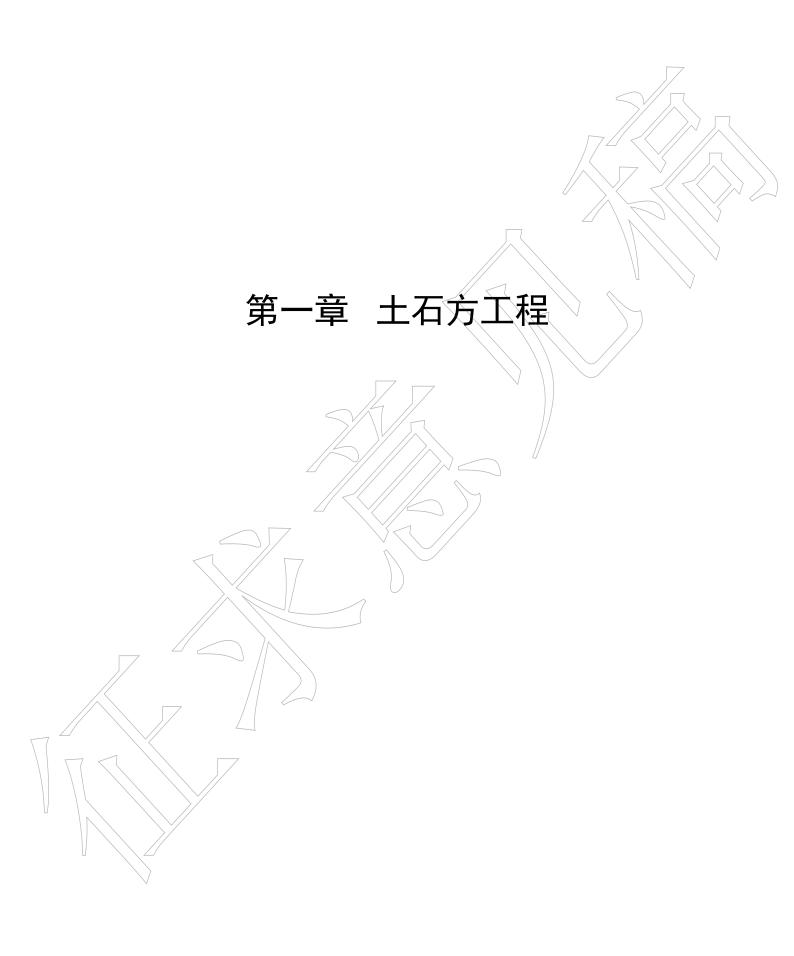
3 计算建筑面积的规定

3.1 一般规定

- 3.1.1 建筑工程计算建筑面积应同时满足以下必要条件:
- 1 其外围护结构、围护设施能够形成封闭或不完全封闭建筑空间;
- 2 建筑空间结构层高在 2.20m 及以上的, 非水平面结构净高在 2.10m 及以上的;
- 3 建筑空间能够通过水平或垂直交通空间正常出入的。
- 3.1.2 建筑工程建筑面积应按各自然层楼面或地面处围护结构外表面的水平面积之和计算;无围护结构的,以围护设施外表面的水平面积之和计算。
- 3.1.3 建筑工程在规划、设计、施工、预售等未竣工阶段,建筑面积应按建筑设计图纸尺寸计算;竣工后,建筑面积应通过实地测量获取。
- 3.1.4 建筑面积计算过程中,尺寸应按米取至三位小数,建筑面积应按平方米保留两位小数。
- 3.2 具体规定
- 3.2.1 建筑物内设有局部楼层的,局部楼层的二层及以上楼层,有围护结构的应按其围护结构外表面水平面积计算全面积;有围护设施的应按其围护设施外表面水平面积计算 1/2 面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.2 建筑物楼面、地面、顶面为斜面、曲面等非水平面的,有围护结构的应按其围护结构外表面水平面积计算全面积;有围护设施的应按其围护设施外表面水平面积计算 1/2 面积。结构净高在 2.10m 及以上的部位,应计算面积;结构净高在 2.10m 以下部位,不计算面积。
- 3.2.3 场馆看台下的建筑空间,有围护结构的应按其围护结构外表面水平面积计算全面积;室内单独设置的有围护设施的悬挑看台,应按其围护设施外表面水平面积计算 1/2 面积;有顶盖无围护结构的场馆看台应按其顶盖水平投影面积计算 1/2 面积。结构净高在 2.10m 及以上的部位,应计算面积;结构净高在 2.10m 以下部位,不计算面积。
- 3.2.4 地下室、半地下室,应按其围护结构外表面水平面积计算建筑面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算全面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.5 出入口坡道有顶盖的部位,应按其围护设施外表面水平面积计算建筑面积。结构净高在 2.10m 及以上的,应计算 1/2 面积,结构净高在 2.10m 以下的,不计算面积。
- 3.2.6 建筑物架空层,应按其围护设施外表面水平面积计算建筑面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算全面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.7 建筑物的门厅、大厅按一层计算建筑面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算全面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.8 建筑物间的架空走廊、连廊,有围护结构的应按其围护结构外表面水平面积计算全面积;有围护设施的应按其围护设施外表面水平面积计算 1/2 面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.9 立体车库等,无结构层的应按一层计算,有结构层的应按其结构层面积分别计算。有围护结构的应按其围护结构外表面水平面积计算全面积;有围护设施的应按其围护设施外表面水平面积计算 1/2 面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3. 2. 10 有围护结构的舞台灯光控制室,应接其围护结构外表面水平面积计算建筑面积。结构层高在 2. 20m 及以上的,应计算全面积,结构层高在 2. 20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.11 附属在建筑物外墙以外的落地橱窗应按其围护结构外表面水平面积计算建筑面积。结构层高在2.20m及以上的,应计算全面积;结构层高在2.20m以下的,不计算面积。
- 3.2.12 窗台与室内楼面或地面高差在 0.40m 以下且结构净高在 2.10m 及以上的凸(飘)窗,应按其围护结构外表面水平面积计算建筑面积。窗台与室内楼面或地面高差在 0.15m 及以下的,应计算全面积;窗台

与室内楼面或地面高差在 0.15m 以上、0.40m 以下的,应计算 1/2 面积。

- 3.2.13 有围护设施的挑廊、檐廊、室外走廊,应按其围护设施外表面水平面积计算建筑面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算 1/2 面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.14 门斗应按其围护结构外表面水平面积计算建筑面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算全面积; 结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.15 门廊、有柱雨蓬应按其围护设施外表面水平面积计算建筑面积。结构层高在 2.20m 及以上的、应计算 1/2 面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.16 建筑物凸出顶部的楼梯间、水箱间、电梯机房等,应按其围护结构外表面水平面积计算建筑面积。 结构层高在 2.20m 及以上的,应计算全面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.17 围护结构不垂直于水平面的、围护结构为曲面或变截面的,结构净高在 2.10m 及以上的部位、应计算全面积;结构净高在 2.10m 以下的部位,不计算面积。
- 3.2.18 建筑物的提物井、管道井、通风排气等竖井、电梯井、烟道及室内楼梯(间),应并入建筑物的自然层、设备层、转换层、避难层、局部楼层计算建筑面积。有顶盖的采光井应按一层计算建筑面积,结构层高在 2.20m 及以上的,应计算全面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.19 室外楼梯应并入所依附建筑物自然层,并按其水平投影面积计算建筑面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算 1/2 面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.20 阳台、入户花园等,有围护结构的应按其围护结构外表面水平面积计算全面积;有围护设施的应按其围护设施外表面水平面积计算 1/2 面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算面积;结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.21 车棚、货棚等,有围护结构的应按其围护结构外表面水平面积计算全面积; 无围护结构的应按其 顶盖水平投影面积计算 1/2 面积。结构层高在 2.20m 及以上的,应计算面积; 结构层高在 2.20m 以下的,不计算面积。
- 3.2.22 建筑物内的变形缝,应按其自然层、设备层、转换层、避难层、局部楼层,合并在建筑物建筑面积内计算,对于高低联跨的建筑物,当高低跨内部连通时,其变形缝应在低跨建筑物建筑面积内计算。
- 3.2.23 建筑物的其他建筑空间,有围护结构的、结构层高 2.20m 及以上的,应按其围护结构外表面水平面积计算全面积;有围护设施的,结构层高 2.20m 及以上的,应按其围护设施外表面水平面积计算 1/2 面积。
- 3.2.24 下列建筑物、建筑物部位、构筑物不应计算面积:
- 1 与建筑物内不相连通的建筑部位;
- 2 骑楼、过街楼底层公共通行空间、通道;
- 3 舞台及后台悬挂幕布和布景的天桥、挑台等;
- 4 无顶盖的场馆看台和采光井,露台、花架、屋顶装饰性构件、泳池、水箱;
- 5 建筑物的设备平台、操作平台、上料平台,建筑物中的箱、罐平台;
- 6/台阶、无柱雨篷、空调室外机搁板(箱)、爬梯;
- 万 窗台与室内楼面或地高差在 0.40m 以下且结构净高在 2.10m 以下的凸(飘)窗,窗台与室内楼面或地面高差在 0.4m 及以上的凸(飘)窗;
- 8 建筑物以外的地下人防通道,独立的烟囱、烟道、竖井、地沟、油(水)罐、气柜、水塔、贮油(水)池、贮仓、栈桥等构筑物。



说明

- 一、本章包括土方工程、石方工程、回填及其他、补充项目共四节。
- 二、土及岩石分类:
- 1. 本章土按一、二类土、三类土、四类土分类, 其具体分类见表 1-1 土分类表。

表 1-1 土分类表

| 土分类 | 土名称 | 开挖方法 |
|-------|---|---|
| 一、二类土 | 粉土、砂土(粉砂、细砂、中砂、粗砂、砾砂)、粉质黏土、弱中盐渍土、软土(淤泥质土、泥炭、泥炭质土)、软塑红黏土、冲填土 | 用锹、少许用镐、条锄开挖。机械能 全部直接铲挖满载者。 |
| 三类土 | 黏土、碎石土(圆砾、角砾)混合土、可塑红黏土、硬塑 红黏土、强盐渍土、素填土、压实填土 | 主要用镐、条锄,少许用锹开挖。机 械需部分刨松方能铲挖满载者,或可直接 铲挖但不能满载者。 |
| 四类土 | 碎石土 (卵石、碎石、漂石、块石)、坚硬红黏土、超盐 渍土、杂填土 | 全部用镐、条锄挖掘,少许用撬棍挖掘。机械须普遍刨松方能铲挖满载者。 |

- 注:本表土的名称及其含义按现行国家标准《岩土工程勘察规范》GB50021-2001(2009年局部修订版)定义。
- 2. 本章岩石按极软岩、软岩、较软岩、较硬岩、坚硬岩分类, 其具体分类见表 1-2 岩石分类表。

表 1-2 岩石分类表

| 岩 | 岩石分类 | 代表性岩石 | 开挖方法 | 单轴饱和抗压 强度(Mpa) |
|----|------|--|----------------------|-------------------|
| , | 极软岩 | 1. 全风化的各种岩石 2. 各种半成岩 | 部分用手凿工具、 部分用爆破法开挖 | <5 |
| 软质 | 软岩 | 1. 强风化的坚硬岩或较硬岩 2. 中等风化~强风化的较软岩 3. 未风化~微风化的页岩、泥岩、泥质砂岩等 | 用风镐和爆破法开挖 | 5~15 |
| 岩 | 较软岩 | 1. 中等风化~强风化的坚硬岩或较硬岩 2. 未风化~微风化的凝灰岩、千枚岩、泥灰岩、砂质泥岩等 | 用爆破法开挖 | 15~30 |
| 硬质 | 较硬岩 | 1. 中风化的坚硬岩 2. 未风化~微风化的大理岩、板岩、石灰岩、白云岩、钙质 砂岩等 | 用爆破法开挖 | 30~60 |
| 岩 | 坚硬岩 | 未风化~微风化的花岗岩、闪长岩、辉绿岩、玄武岩、 安山岩、片麻岩、石英岩、石英砂岩、硅质砾岩、硅质石灰 岩等 | 用爆破法开挖 | >60 |

- 三、平土、湿土、淤泥的划分:
- 4、干土、湿土的划分,以地质勘测资料的地下常水位为准。地下常水位以上为干土,以下为湿土。
- 2、地表水排出后, 土壤含水率≥25%时为湿土。
- 3、含水率超过液限,土和水的混合物呈现流动状态时为淤泥。
- 4、温度在0℃及以下,并夹含有冰的土壤为冻土。冻土指短时冻土和季节冻土。
 - 四、沟槽、基坑、一般土石方的划分:
- 1、底宽(设计图示垫层或基础的底宽,下同)≤3m、且底长>3倍底宽为沟槽;
- 2、底长≤3 倍底宽、且底面积≤150m² 为基坑;
- 3、超出上述范围,底长>3倍底宽,且底面积>150m²,为一般土石方。
 - 五、挖掘机(含小型挖掘机)挖土方项目,已综合了挖掘机挖土方和挖掘机挖土后,一次开挖预留和

二次开挖厚度≤0.3m的人工清理和修整。使用时不得调整,在施工中产生的人工基底清理和边坡修整不另行计算。

六、小型挖掘机,系指斗容量≤0.30m³的挖掘机,适用于基础(含垫层)底宽≤1.20m的沟槽土方工程、或底面积≤20m²的基坑土方工程。

七、下列土石方工程,执行相应项目时乘以规定的系数:

- 1. 土方项目按干土编制。人工挖、运湿土时,相应项目人工乘以系数 1.18; 机械挖、运湿土时,相应项目人工、机械乘以系数 1.15。采取降水措施后且土壤含水率<25%时,人工挖、运土相应项目人工乘以系数 1.05, 机械挖、运土不再乘系数。
 - 2. 挡土板内(下)人工挖槽坑时,相应项目人工乘以系数1.43。
 - 3. 挖桩间土方时,人工开挖土方相应项目乘以系数1.25;机械挖土方相应项目乘以系数1.10。
- 4. 满堂基础垫层底以下局部加深的槽坑,按槽坑相应规则计算工程量,相应项目人工、机械乘以系数 1. 25。
 - 5. 人工垂直运土按照人工运土相应消耗量乘以5.0 执行,运输距离按照垂直距离计算。
 - 6. 推土机推土, 当土层平均厚度≤0. 30m时, 相应项目人工, 机械乘以系数 1, 25。
- 7. 挖掘机在垫板上作业时,相应项目人工、机械乘以系数 1.25。挖掘机下铺设垫板、汽车运输道路上铺设材料时,其费用另行计算。
 - 8. 场区(指建筑物基坑外场地范围)回填,相应项目人工、机械乘以系数 0.9。
- 9. 基础(地下室)周边回填灰土材料时,执行"第二章地基处理与边坡支护工程"/第一节地基处理相应项目,人工、机械乘以系数 1. 10。
 - 10. 在强夯后的地基上挖土方,执行挖四类土相应项目。
- 11. 人工挖土方深度大于 2m项目适用于深度 2m以外 4m以内的人工挖土方,人工挖土深度超过 4m时,应接机械挖土考虑。如局部超过 4m且仍采用人工挖土的,超过 4m的部分土方依据土方施工方案另行计算。

八、石方开挖不计算放坡, 允许考虑超挖量。

九、爆破岩石的允许超挖量分别为:/极软岩/软岩 0.20m,较软岩、较硬岩、坚硬岩 0.15m。

十、土石方运输:

- 1. 本章土石方运输按施工现场范围内运输编制。弃土外运、以及弃土处理等项目,按有关规定执行。
- 2. 场内运距,指施工现场范围内的运输距离,以施工挖方区重心至填方区(或堆放区)重心间的行走最短距离计算。
- 3. 人工、人力车、汽车的负载上坡(坡度≤15%)降效因素,已综合在相应运输项目中,不另计算。 推土机、装载机负载上坡时,其降效因素乘以表 1-3 内相应系数计算。

| + . | 1 2 | チャ | 上坡路效系数: | # |
|----------------|------|----|---------|---|
| 7 5 | 1-:3 | 申生 | | ᆓ |

| 坡度(%) | 5~10 | ≤15 | €20 | €25 |
|-------|------|------|------|------|
| 系数 | 1.75 | 2.00 | 2.25 | 2.50 |

十一、平整场地系指建筑物所在施工现场厚度≤±30cm的就地挖、填及平整工作,只挖或只填项目不能套用平整场地。挖填土方厚度>±30cm时,全部厚度按一般土方相应规定另行计算,但仍应计算平整场地。

十二、原土夯实按设计规范要求综合考虑。

十三、本章未包括现场障碍物清除、地下常水位以下的施工降水、土石方开挖过程中的地表水排除与边坡支护,实际发生时,另按其它章节相应规定计算。

卡四、土方回填按现场范围内取土考虑,未包含外购土因素,若发生时,外购土按规定计算。

十五、水坠砂按机械施工人工配合的施工方法。

工程量计算规则

一、土石方的开挖、运输,均按开挖前的天然密实体积计算。土方回填,按回填后的竣工体积计算。 实际状态与计算原则不符时,按表 1-4 换算。

| | 衣 | 1-4 工石万件积换昇 | 杀 致衣 | |
|------|------|-------------|-------------|-----------------|
| 名称 | 虚方 | 松填 | 天然密实 | 了 <u>一</u> 劵填// |
| | 1.00 | 0.83 | 0.77 | 0.67 |
| 土方 | 1.20 | 1.00 | 0. 92 | 0.80 |
| 1.7) | 1.30 | 1.08 | 1.00 | 0.87 |
| | 1.50 | 1. 25 | 1,15 | 1.00 |
| | 1.00 | 0.85 | 0.65 | |
| 石方 | 1.18 | 1.00 | 0. 76 | |
| | 1.54 | 1.31 | 1.00 | <u> </u> |
| 块石 | 1.75 | 1. 43 | 1.00 | (码方) 1.67 |
| 砂夹石 | 1.07 | 0.94 | 1.00 | |

- 注: 土方需方指未经碾压、堆积时间≤1年的土。
- 二、基础土石方的开挖深度指设计室外地坪至基础(含垫层)底标高的深度。交付施工场地标高与设 计室外地坪不同时, 按交付施工场地标高。
- 三、基础施工的工作面宽度,按施工组织设计(经过批准,下同)计算;施工组织设计无规定时,按下 列规定计算:
 - 1. 基础施工的工作面宽度按表 1-5 计算。

表 1-5 基础施工单面工作面宽度表

| 基础材料 | 每面增加工作面宽度(mm) |
|---------------|-----------------|
| 砖基础 | 200 |
| 浆砌毛石、条石基础 | 250 |
| 混凝土基础 (支模板) | 300 |
| 混凝土基础垫层 (支模板) | 300 |
| 基础垂直面做砂浆防潮层 | 400(自防潮层面) |
| 基础垂直面做防水层或防腐层 | 1000(自防水层或防腐层面) |
| 支挡土板 | 100(另加) |

- 2.基础施工需要搭设脚手架时,基础施工的工作面宽度计算原则是:条形基础按 1.50m计算(只计算一 面)、独立基础按 0.45m计算(四面均计算)。
 - 3. 基坑土方大开挖需做边坡支护或基坑内施工各种桩时,基础施工的工作面宽度均按 2. 00m计算。
 - 4. 管道施工的工作面宽度,有管座的按基础外缘,无管座的按管道外径。按表 1-6 计算。

表 1-6 管沟土方施工每侧所需工作面宽度计算表

| 管道结构宽 (mm) | ≤500 | ≤1000 | ≤2500 | >2500 |
|------------------|------|-------|-------|-------|
| 混凝土及钢筋混凝土管道 (mm) | 400 | 500 | 600 | 700 |
| 其他材质管道 (mm) | 300 | 400 | 500 | 600 |

四、基础土方的放坡:

1. 土方放坡的起点深度和放坡坡度,按施工组织设计计算;施工组织设计无规定时,按表 1-7 计算。

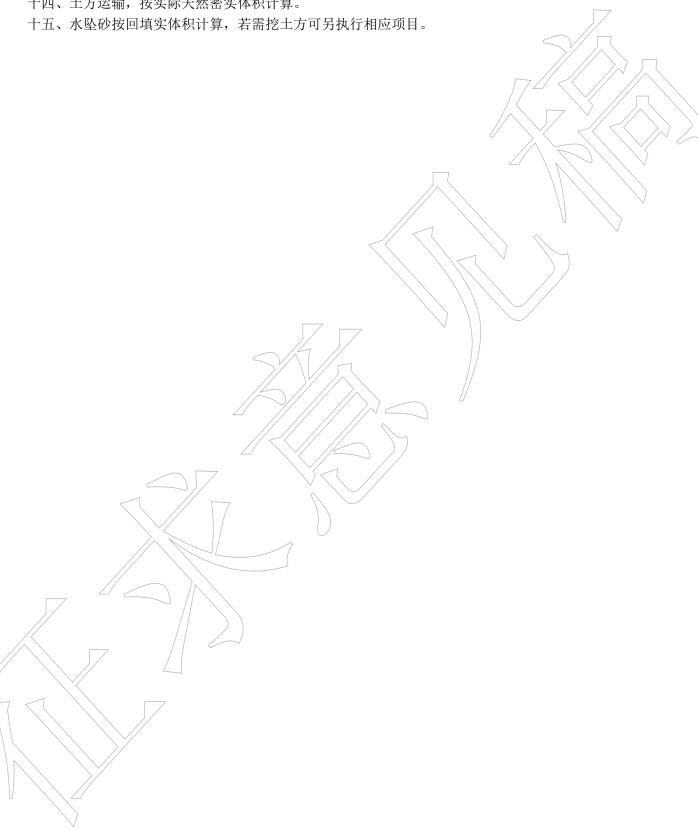
| = 1 7 | 工产选地却上次度和选地电库主 |
|------------------|----------------|
| <i>⊼</i> ⊽ l−/ | 十方放坡起点深度和放坡坡度表 |

| | | 放坡坡度 | | | | | | | | |
|------|---------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|--|--|
| 土壤类别 | 起点深度(m) | 人工挖土 | | | | | | | | |
| | | 人工挖工 | 基坑内作业 | 基坑上作业 | 沟槽上作业 | | | | | |
| 一二类土 | >1.20 | 1:0.50 | 1:0.33 | 1:0.75 | 1:0.50 | | | | | |
| 三类土 | >1.50 | 1:0.33 | 1:0.25 | 1:0.67 | 1:0.33 | | | | | |
| 四类土 | >2.00 | 1:0.25 | 1:0.10 | 1:0.33 | 1:0.25 | | | | | |

- 2. 基础土方放坡, 自基础(含垫层)底标高算起。
- 3. 混合土质的基础土方,其放坡的起点深度和放坡坡度,按不同土类厚度加权平均计算。
- 4. 计算基础土方放坡时,不扣除放坡交叉处的重复工程量。
- 5. 基础土方有支挡土板时, 土方放坡不计算。
- 五、沟槽土石方,按设计图示沟槽长度乘以沟槽断面面积(包括工作面和放坡),以体积计算。
- 1. 条形基础的沟槽长度, 按设计规定计算; 设计无规定时, 按下列规定计算:
- (1) 外墙沟槽按外墙中心线长度计算。
- (2) 内墙(框架间墙)沟槽,按内墙(框架间墙)条形基础的垫层(基础底坪)净长度计算。
- (3) 突出墙面的墙垛的沟槽,按墙垛突出墙面的中心线长度,并入相应工程量内计算。
- 2. 管道的沟槽长度,按设计规定计算;设计无规定时,以设计图示管道垫层(无垫层时按管道)中心 线长度(不扣除下口直径或边长≤1.5m的井池)计算。下口直径或边长>1.5m的井池的土石方,另按基坑 的相应规定计算。
 - 3. 沟槽的断面面积,应包括工作面宽度、放坡宽度或石方允许超挖量的面积。
- 六、基坑土石方,按设计图示基础(含垫层)尺寸,另加工作面宽度、土方放坡宽度或石方允许超挖 量乘以开挖深度,以体积计算。
- 七、一般土石方,按设计图示基础。含垫层》尺寸,另加工作面宽度、土方放坡宽度或石方允许超挖量乘以开挖深度,以体积计算。机械施工坡道的土石方工程量,并入相应工程量内计算。
 - 八、挖淤泥流砂,接设计图示位置、界限以体积计算或接实际开挖体积计算。
- 九、桩间挖土按各类桩(抗浮锚杆)、桩承台外边线向外 1.2m范围内,或相邻桩(抗浮锚杆)、桩承台外边线间距离 < 4m范围内,以桩顶设计标高另加加灌长度至设计基础垫层底标高之间的全部土方以体积计算,扣除桩体和空孔所占体积。
 - 十、人工挖(含爆破后挖)冻土,按设计图示尺寸,另加工作面宽度,以体积计算。
- 十一、挖内支撑土方工程量按挖土区域水平投影面积乘以支撑下挖土深度以体积计算。支撑下挖土深度指最上一道支撑梁的上表面至基坑底面的高度;支撑上挖土执行有关土方开挖项目。
- 十二、岩石爆破后人工清理基底与修整边坡,按岩石爆破的规定尺寸(含工作面宽度和允许超挖量),以面积计算。
 - 十三、回填及其他
- 1. 平整场地,按设计图示尺寸以面积计算。有设计要求时,按要求计算;无设计要求时,按建筑物外边线外放 2m计算。
 - 2. 基底钎探,以垫层(或基础)底面积计算。
 - 普探:以设计图示尺寸要求按面积计算,无要求时按建筑物外边线外放 3m计算。
- 3. 原土夯实与碾压,按设计图示尺寸尺寸,以面积计算。有设计要求时,按要求计算;无设计要求时,按建筑物外边线外放 2m考虑,以面积计算。
 - 4. 回填按下列规定以体积计算:
 - (1) 沟槽、基坑回填,按挖方体积减去设计室外地坪以下建筑物、基础(含垫层)的体积计算。
 - (2) 管道沟槽回填,按挖方体积减去管道基础和管道所占体积计算。

- (3) 房心(含地下室内)回填,按房心或地下室回填体积计算,应扣除基础、设备等所占体积。
- (4) 场区(含地下室顶板以上)回填,按回填实际体积计算。

十四、土方运输, 按实际天然密实体积计算。



一、土方工程

1. 人工土方

| <u>工作</u> | 乍内容: 挖 | 注, | 弃土于 | - 5m 以内 | ,修整边底 | Ē. | | | | 计量 | 单位: 10 | 0m^3 |
|-----------|---------------|----|-----|---------|-------|----|--------|--------|--------|-----------|--------|----------------|
| | | | 编 | 号 | | | 1-1 | 1-2 | 1-3 | 1-4 | 1-5 | 1-6 |
| | | | | | | | J | 工挖一般 | 土方(基深 | () < | | |
| | | 功 | į | 目 | | | 一、 三 | 二类土 | 三美 | 类土 | 四2 | 类土〉 |
| | | | | | | | ≤2m | >2m | ≤2m | >2m / | _/≤2m | //>2m/ |
| | • | 名 | | 称 | | 单位 | | | 消 | 毛 | | |
| 人 | 000101000 | 合计 | 工目 | | | 工日 | 1. 754 | 3. 079 | 3. 100 | 5. 169 | 4. 498 | 6.453 |
| T | 000101001 | 其中 | 普工 | | | 工日 | 1. 754 | 3. 079 | 3. 100 | 5. 169 | 4. 498 | 6.453 |

| 工作 | 内容: 挖 | 土,弃土于 | F槽边 | 5m 以内,修 | 整边底. | | | | 计量 | 单位: 10 |)m³ |
|----|--------------|-------|-----|---------|------|--------|--------|--------|--------|--------------|---------|
| | | 编 | 号 | | | 1-7 | 1-8/ | 1-9 | 1-10 | 1-11 | 1-12 |
| | | | | | | | X | 工挖沟槽 | 土方(槽深 | 2 | |
| | | 项 | | 目 | | 一、 = | 二类土 | | 类土 | 四美 | |
| | | | | | | ≤2m | >2m | <2m < | >2m | ≤2m | >2m |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | | 消 | 毛 | | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | | | 工日「 | 1. 911 | 3. 324 | 4.736 | 6. 220 | 7. 061 | 8. 818 |
| 工 | 000101001 | 其 普工 | | | TA | 1.911 | 3. 324 | 4. 736 | 6. 220 | 7. 061 | 8. 818 |
| | | | | | | | | | | | |

| 工作 | 下内容: | 挖土,弃土 | 上于坑边 5m | n 以内,修雪 | &边底. | | | // | 计量 | 单位: 10 |)m ³ |
|----|---------|---------|---------|---------|------|-------------|--------|--------|------------|------------|-----------------|
| | | 编 | | | | 1-13/ | 1-14 |) 1-15 | 1-16 | 1-17 | 1-18 |
| | | | | | | | | 工挖基坑 | 土方(坑深 | () | |
| | | 项 | 目 | | | | 2类土/ | 三美 | 烂 土 | 四乡 | 烂 土 |
| | | | | 7 | | ≤ 2m | />2m | ≤2m | >2m | ≤2m | >2m |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | | 消 | 毛量 | | |
| 人 | 0001010 | 00 合计工作 | ₹ // | | 工日 | 2. 289 | 3. 502 | 5. 144 | 7. 006 | 7. 681 | 9. 440 |
| | 0001010 | 01 其 普 | T/ | | 卫月 | 2. 289 | 3. 502 | 5. 144 | 7.006 | 7. 681 | 9. 440 |

工作内容: 1. 挖冻土, 弃土于5m以内, 修整边底. 2. 人工打眼, 装药, 爆破; 挖冻土, 弃土于5m以内或装土, 修整边底.

| | | 1.八工打心, 农约, 漆碗, 无你工 | , / _ | 7 0 7 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 1 | 计量单位: 10m³ |
|-----|-----------|---|-------|---|------------|
| | | 编号// | | 1-19 | 1-20 |
| | | 项 | | 人工挖冻二 | 上基深≤2m |
| / | | / · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | 人工开挖 | 爆破后人工开挖 |
| 7 | | 名 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 10. 365 | 5. 239 |
| 人工人 | 000101001 | 其 普工 | 工日 | 10. 365 | 5. 239 |
| | 340309001 | 电雷管 | 个 | _ | 5. 396 |
| 材 | 340305002 | 乳化炸药 | kg | _ | 2. 632 |
| 123 | 011505001 | 六角空心钢(综合) | kg | _ | 0. 202 |
| 料 | 031519016 | 合金钢钻头 | 个 | _ | 0. 101 |
| | 280317005 | 铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2 | m | _ | 4. 935 |
| | 280317006 | 铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2 | m | _ | 2. 405 |

工作内容: 1. 装土, 清理车下余土. 2. 装土, 运土, 弃土.

计量单位: 10m3

| | | 700- | _, | -, / | | | | | | <u>1 = + </u> | 1 0 111 |
|---|-----------|------|----|------|------|-----|-------|--------|---------|--|---------|
| | | | 编 | 号 | | | 1-21 | 1-22 | 1-23 | 1-24 | 1-25 |
| | | | | | 人工装车 | 人工法 | 5土方 | 人力车 | 运土方 | | |
| | | 项 | į | 目 | | | 土方 | 运距≤20m | ≤200m每增 | 运距≤50m | ≤500m每增 |
| | | | | | | | | | 运20m | | 运50m |
| | | 名 | | 称 | | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计 | 工日 | | | 工日 | 1.214 | 1. 276 | 0. 244 | 1. 148 | 0.244 |
| エ | 000101001 | 其中 | 普工 | | | 工日 | 1.214 | 1. 276 | 0. 244 | 1. 148 | 0.244 |

工作内容: 1. 挖泥砂, 弃泥砂于 5m 以内, 修整边底. 2. 装泥砂, 运泥砂, 弃泥砂.

计量单位: 10m3

| | ۷. | · 1× 1 | (a,b) | | • | | | | | 1 雷 卡/広 : | 10111 |
|---|-----------|--------|-------|---|---|----|--------|--------|---------|---------------------------------------|---------|
| | | | 编 | 号 | | | 1-26 | 1-27// | 1-28 | 1-29 | 1-30 |
| | | | | | | | 人工挖淤泥 | // | 於泥流砂 | \ \ \ | 淤泥流砂 |
| | | 功 | Į | 目 | | | 流砂 | 运距≤20m | ≤200m每增 | 运距≤50m | ≤500m毎増 |
| | | | | | | | | 222 | 运20m | ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ | 运50m |
| | | 名 | | 称 | | 单位 | , | 消 | 耗 | 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计 | ·工日 | | | 工日 | 5. 660 | 2. 424 | 0.463 | 1.907 | 0.462 |
| I | 000101001 | 其中 | 普工 | | | 工日 | 5. 660 | 2. 424 | 0.463 | 1. 907 | 0.462 |

2. 机械土方

| 工作内容: 推土, 弃土; 清理机下余土. | // | / | |
|-----------------------|----|---|--|
|-----------------------|----|---|--|

计量单位: 10m³

| <u>工作门口</u> | // // | | | <u> </u> | . 10111 |
|--------------------------|-------|--------|--------|----------|----------|
| 编号 | | 1-31 | 1-32 | 1-33 | 1-34 |
| | | | 推土机推造 | 运一般土方 | |
| 项 | | | 运距≤20m | | ≤100m每增运 |
| | | 一、二类土 | 三类土 | 四类土 | 20m |
| 名称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| 人 000101000 合计工日 | 頂 | 0. 038 | 0.038 | 0.038 | _ |
| 工 000101001 其 普工 | 工目 | 0. 038 | 0.038 | 0.038 | _ |
| 机 990101025 履带式推土机 105kW | 台班 | 0.019 | 0.022 | 0.026 | 0.019 |

工作内容: 装运土,弃土;清理机下余土.

| 计 | 重 | 里 | <u> 1立</u> | : | 1 | <u>0m³</u> |
|---|---|---|------------|---|---|------------|
| | | | | | | |

| | VI J L . VV | / | <u> </u> | | <u> </u> | | | |
|----|-------------|----|-----------|----|-----------|-------------|--|--|
| \ | | | 编 号 | | 1-35 | 1-36 | | |
| | 项 目 | | | | 装载机装运一般土方 | | | |
| | - J | | | | 运距≤20m | ≤200m每增运20m | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | |
| 人 | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 0. 038 | _ | | |
| エ | 000101001 | 其中 | 普工 | 工日 | 0. 038 | _ | | |
| 机械 | 990110020 | 轮胎 | 计式装载机 1m3 | 台班 | 0. 037 | 0. 012 | | |

| I | _11 | 内容: 挖 | [土, | 弃土于5m以内,清理机下台 | ₹土;人 | 工清底修边. | 计 | 量单位: 10m³ |
|---|-----|--------------|-----|----------------|------|--------|----------|-----------|
| | | | | 编号 | | 1-37 | 1-38 | 1-39 |
| | 项目 | | | | | | 挖掘机挖一般土产 | ī |
| | | | - | | | 一、二类土 | 三类土 | 四类土 |
| | | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | Λ. | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 0.088 | 0. 130 | 0.181 |
| - | Ľ. | 000101001 | 其中 | 普工 | 工日 | 0.088 | 0. 130 | 0.181 |
| 木 | 几 | 990101015 | 履带 | 履带式推土机 75kw | | 0.002 | 0.002 | 0.002 |
| ħ | 机械 | 990107020 | 履带 | 式单斗机械挖掘机 1.5m3 | 台班 | 0.015 | 0.018 | 0.020 |

| 工作 | 下内容: 挖 | 土, 装土, 清理机下余土;人工 | 二清底修 | ·边. | 计量 | 量单位: 10m³ |
|----|---------------|------------------|------|--------|-----------|-----------|
| | | 编号 | | 1-40 | 1-41 | 1-42 |
| | • | | | | 挖掘机挖装一般土产 | j \ |
| | | | | 一、二类土 | 三类土 | 四类土 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消耗量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0. 088 | 0, 130 | 0. 181 |
| エ | 000101001 | 其 中 普工 | 工目 | 0.088 | 0, 130 | 0. 181 |
| 机 | 990101015 | 履带式推土机 75kw | 台班 | 0.015 | 0.018 | 0.021 |
| 械 | 990107020 | 履带式单斗机械挖掘机 1.5m3 | 台班 | 0.016 | 0.019 | 0. 022 |

| 工作 | 内容: 挖 | 之上, 弃土于5m以户 | 内,清理机下角 | 工清底修边. | 计量单位:10m³ | | |
|----|--------------|-------------|---------|--------|------------------------------------|----------|--------|
| | | 编号 | | | 1-43 | 1-44 | 1-45 |
| | | 项 | | | 3 </td <td>挖掘机挖槽坑土方</td> <td></td> | 挖掘机挖槽坑土方 | |
| | W 1 | | | | 一、二类土 | 三类土 | 四类土 |
| | | 名 称/ | | 单位 | | 消 耗 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工目 | | 工目 | 0. 135 | 0.212 | 0.301 |
| 工 | 000101001 | 其 | | 工目 | 0. 135 | 0.212 | 0.301 |
| 机 | 990101015 | 履带式推土机 75 | kw | 台班 | 0.002 | 0.002 | 0.002 |
| 械 | 990106030 | 履带式单斗液压挖 | 医掘机 1m3 | 台班 | 0. 021 | 0. 023 | 0. 026 |

| 工作 | 上内容: 挖 | 土, 装土, 清理机下余土;人工 | 清底修 | ·边. | 计量单位: 10m³ | | |
|----|---------------|------------------|-----|--------|------------|--------|--|
| \ | 编 号 | | | 1-46 | 1-47 | 1-48 | |
| | | 项目 | | | 挖掘机挖装槽坑土方 | | |
| | 坝 | | | 一、二类土 | 三类土 | 四类土 | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0. 135 | 0. 212 | 0.301 | |
| 工 | 000101001 | 其 普工 | 工目 | 0. 135 | 0. 212 | 0.301 | |
| 机 | 990101015 | 履带式推土机 75kw | 台班 | 0. 021 | 0. 023 | 0. 025 | |
| 械 | 990106030 | 履带式单斗液压挖掘机 1m3 | 台班 | 0. 027 | 0.030 | 0. 033 | |

| <u>工作</u> | F 内容: 挖 | Z土,弃土于5m以内,清理机下台 | 产土;人 | .工清底修边. | 计量 | 量单位: 10m³ |
|-----------|----------------|------------------|------|---------|-----------------------------|------------------|
| | | 编号 | | 1-49 | 1-50 | 1-51 |
| | • | 项 目 | | / | ▶型挖掘机挖槽坑土 | 方 |
| | | 项 目 | | 一、二类土 | 三类土 | 四类土 |
| | | 名称 | 单位 | | 消耗量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0. 187 | 0. 187 | 0. 187 |
| 工 | 000101001 | 其 中 普工 | 工日 | 0. 187 | 0. 187 | 0.187 |
| 机 | 990101015 | 履带式推土机 75kw | 台班 | 0.003 | 0.004 | 0.005 |
| 械 | 990106009 | 履带式单斗液压挖掘机 0.3m3 | 台班 | 0.044 | 0.052 | 0.060 |

| 工作 | 内容: 挖 | 土, 装土, 清理机下余土;人工 | 清底修 | -边. | 4 量 | 量单位: 10m³ |
|--------|--------------|-------------------|-----|----------|-----------|-----------|
| | | 编号 | | 1-52 | 1-53 | 1-54 |
| | 项目 | | | 小 | 型挖掘机挖装槽坑土 | 方 \ \ \ |
| | | | | 一、二类土 // | 三类土 | 四类土 |
| 名 称 单位 | | | | | 消耗量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 0. 187 | 0.187 | 0. 187 |
| 工 | 000101001 | 其 中 普工 | 工目 | 0. 187 | 0.187 | 0. 187 |
| 17/L | 990101015 | 履带式推土机 75kw | 台班 | 0.039 | 0.043 | 0.052 |
| 械 | 990106009 | 履带式单斗液压挖掘机 0.3m3- | 台班 | 0. 057 | 0.067 | 0.078 |

工作内容: 1、挖土,装土,清理机下余土;入工清底修边

| | 2 | 、安装机材 | 戒设备,垂直运输土 | 方到槽 | 〈坑上面/~□ | | 计量单位 | 1 : 10m ³ |
|------|-----------|-------|--------------|-----|---------|---------|--------|-----------------------------|
| | | 编 | 号 // | | 1/55 | 1-56 | 1-57 | 1-58 |
| | | 项 | E Z | | 挖 | 掘机挖内支撑土 | 方 | 机械垂直提土 |
| | | | | | 二、二类土/ | 三类土 | 四类土 | 加城坐且捉工 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | | 工目 | 0. 197 | 0. 247 | 0. 275 | 0. 276 |
| 工 | 000101001 | 其 普工 | | 工日 | 0. 197 | 0. 247 | 0. 275 | 0. 276 |
| 机 | 990101015 | 履带式推出 | 上机 75kw | 台班 | 0.023 | 0.029 | 0.033 | |
| 械 | 990106010 | 履带式单义 | 上液压挖掘机 0.6m3 | 台班 | 0. 169 | 0. 204 | 0. 252 | _ |
| 1004 | 990505010 | 卷扬机带4 | 0m塔 50kN | 台班 | | _ | _ | 0.148 |
| // | | | | | | | | |

| 工作 | 内容: 装 | 土,清理车下余土. | | | 计量单位: 10m³ |
|--------|-----------|----------------|----|-------|------------|
| 7 < | | 编 — 号 | | 1-59 | 1-60 |
| \ | 项目 | | | 装载机装车 | 挖掘机装车 |
| | | | | 土 | 方 |
| 名 称 单位 | | | | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0.040 | 0. 040 |
| エ | 000101001 | 其 中 普工 | 工日 | 0.040 | 0.040 |
| | 990110030 | 轮胎式装载机 1.5m3 | 台班 | 0.020 | _ |
| 机械 | 990101015 | 履带式推土机 75kw | 台班 | _ | 0.014 |
| | 990106030 | 履带式单斗液压挖掘机 1m3 | 台班 | _ | 0. 015 |

工作内容: 运土,弃土 计量单位: 10m³ 1-61 1-62 1-63机动翻斗车运土方 自卸汽车运土方 项 目 ≤500m每增运 运距≤100m 运距≤1km 每增运1km 100 m单位 消 名 耗 量 |000101000||合计工日 工日 0.026 工 一普工 000101001 工日 0.026 |990406010 | 机动翻斗车 1t 台班 0.064 0.584 机 械 990402040 自卸汽车 15t 台班 0.058 0.014

工作内容: 1. 挖泥砂, 弃泥砂于 5m 以内或装车, 清底修边; 清理机下余泥

2. 装泥砂, 运泥砂, 弃泥砂; 清理机下余泥.

计量单位: 10m³

| | | . 农儿炒,这儿炒,开儿 | 5,仍在加了。 | , vu. | \ \ FI = | 事 ★ /木: 「 |
|--------|-----------|--------------|---------|-----------------------------|----------|------------------|
| | | 编号 | | 1-65 | 1-66 | 1-67 |
| | 项 目 | | | 挖掘机挖淤泥流砂 | 泥浆罐车边 | 运淤泥流砂 |
| | | 73 H | | 151/11/11/11/15/11/10/11/11 | 运距≤1km | 毎増运1km |
| 名 称 单位 | | | | | 消耗量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0.115 | 2, 676 | _ |
| 工 | 000101001 | 其 中 普工 | IR | 0.115 | 2. 676 | _ |
| 机 | 990106030 | 履带式单斗液压挖掘机 | 1m3 台班 | 0.049 | | _ |
| | 990411010 | 泥浆罐车 5000L | 台班 | | 1.010 | 0. 150 |
| | 990806020 | 泥浆泵 100mm | 台班 | | 0.340 | _ |

二、石方工程

17人工石方

工作内容: 凿石,清渣攒堆,清底修边 计量单位: 10m3 1-71 1-68 1-69 1-70 人工凿一般石方 项 /目 极软岩 软岩 较软岩 较硬岩 单位 名 称 消 耗 量 000101000 合计工目 工目 4.862 6.087 7.692 17.585 人 其一普工 000101001 工日 4.862 6.087 7.692 17.585

| 工化 | 作内容: 凿 | 石,清渣料 | 赞堆,清底修边. | | | | 计量单位 | : 10m³ |
|----|---------------|-------|----------|----|-------------|--------|---------|---------|
| | | 编 | 号 | | 1-72 | 1-73 | 1-74 | 1-75 |
| | | 项 | 目 | | 人工凿一般石 方 | , | 人工凿沟槽石方 | ī |
| | | | | | 坚硬岩 | 极软岩 | 软岩 | 较软岩 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| 人 | 000101000 | | | 工日 | 29. 652 | 5.604 | 8. 881 | 48. 432 |
| 工 | 000101001 | 其 普工 | | 工日 | 29. 652 | 5. 604 | 8. 881 | 48. 432 |

| I | <u>作内容:</u> | 舌石, 清渣 | 上攒堆,清底修边. | | | | 计量单位 | : 10m ³ |
|---|-------------|---------------|-----------|----|---------|-----------------|--------|--------------------|
| | | 编 | 号 | | 1-76 | 1-77 | 1-78 | 1-79 |
| | • | | | | 人工凿沟 | 构槽石方 | 人工凿基 | 基坑石方 |
| | | | П | | 较硬岩 | 坚硬岩 | 极软岩 | 软岩 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工目 | 1 | 工日 | 32. 663 | 53. 813 | 5. 758 | 9. 157 |
| L | | 其 普 普] | | 工日 | 32. 663 | 53. 813 | 5. 758 | 9. 157 |

| 工作 | [内容: 凿石,清渣攒堆,清 | f底修边 . | | | 计量单位 | . 见表 |
|----|-----------------------|---------------|---------|------------------|---------|--------------|
| | 编号 | | 1-80 | 1-81 | 1-82 | 1-83 |
| | *** | П | | 人工凿基坑石方 | | 人工清理爆破 基底 |
| | 项 | 目 | 较软岩 | 较硬岩 | 坚硬岩 | 一般石方 极软岩 |
| | 单位 | | | 10m ³ | | 100 m² |
| | 名称 | 单位 | | 消耗 | € 量 ⟨ | |
| 人 | 000101000 合计工日 | 工目 | 21. 766 | 45. 142 | 68. 720 | 8.648 |
| 工 | 000101001 其 普工 | 工日 | 21. 766 | 45. 142 | 68.720 | 8.648 |

| 工作 | □内容: 凿 | 石,清渣 | 攒堆,清底修边 | | _// | 1 // | | 计量单位 | : 100m² |
|----|---------------|------|---------|----|------------------|--------|--|---------|---------|
| | | 编 | 号 | | >//\ | 1-84 | 1-85 | 1-86 | 1-87 |
| | | | | // | | | 人工清理 | 爆破基底 | |
| | | 项 | 目 | | \// _. | | —————————————————————————————————————— | 石方 | |
| | | | | | | | 较软岩 | 较硬岩 | 坚硬岩 |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | | | 工月 | 10.750 | 13. 374 | 30. 296 | 52. 051 |
| 工 | 000101001 | 其中普工 | // 17 | | 工日 | 10.750 | 13. 374 | 30. 296 | 52. 051 |

| 工作内容: 凿石,清渣攒堆,清底修边. | | | | ì | 十量单位: | 100m² |
|---------------------|----|--------|---------|---------|---------|----------|
| 编号 | | 1-88 | 1-89 | 1-90 | 1-91 | 1-92 |
| | | | 人 | L清理爆破基 | 基底 | |
| 项 | | | | 槽坑石方 | | |
| | | 极软岩 | 软岩 | 较软岩 | 较硬岩 | 坚硬岩 |
| 各称 | 単位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| 人 000101000 合计工日 | 工日 | 9. 540 | 14. 271 | 26. 234 | 59. 183 | 118. 343 |
| 工 000101001 | 工日 | 9. 540 | 14. 271 | 26. 234 | 59. 183 | 118. 343 |

| 11 | 下内容: 凿 | 石,清渣攒堆,清底修边. | | | | ì | 十量单位: | 100m² |
|----|---------------|--------------|----|--------|--------|---------|---------|---------|
| | | 编 号 | | 1-93 | 1-94 | 1-95 | 1-96 | 1-97 |
| U | | 项目 | | | 人 | L修整爆破过 | 垃坡 | |
| | | - | | 极软岩 | 软岩 | 较软岩 | 较硬岩 | 坚硬岩 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 7. 186 | 9. 298 | 14. 801 | 33. 483 | 64. 360 |
| 工 | 000101001 | 其 普工 | 工日 | 7. 186 | 9. 298 | 14. 801 | 33. 483 | 64. 360 |

T作内容· 挖渣 弃渣干 5m 以内

计量单位. 10m3

| <u> </u> | F 门谷: 代 | [澄, 升澄丁 OM 以內. | | | 丌重早 ¼: │∪m° | | |
|----------|----------------|----------------|----|--------|--------------------|--|--|
| | | 编号 | | 1-98 | 1-99 | | |
| | | | | 人工挖石渣 | | | |
| | | - | | 一般石方槽坑 | | | |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000101000 合计工日 | | 工日 | 1. 900 | 2.794 | | |
| エ | 2 000101001 其中 | | 工日 | 1. 900 | 2.794 | | |

工作内容: 1. 装渣, 清理车下余渣.

2. 装渣, 运渣, 弃渣.

计量单位: 10m3

| | | | 编 号 | | | 1-100 | 1-101 | 1-102 | 1-103 |
|---|-----------|-----|-----|---|----|--------|--------|-----------------|--------|
| | | | | | | 人工装机动车 | iTA/ | 云石渣 \ | 人力车运石渣 |
| | | 项 | | 目 | | 石渣 | 运距≤20m | ≤200m每增运 20m | 运距≤50m |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 | 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计二 | IΗ | | 工日 | 1. 624 | 2. 642 | 0. 521 | 1. 901 |
| 工 | 000101001 | 其中 | 普工 | | 工日 | 1.624 | 2. 642 | 0. 521 | 1. 901 |

工作内容: 1. 运渣, 弃渣.

计量单位: 10m3

| | <u> </u> | | | | | | <u> </u> |
|---|-----------|----|-----|----|-------|--------|----------|
| | | | 编 号 | | | 4-104 | |
| | | 项 | 目 | | ///// | 、力车运石 | |
| | | 坝 | П | | ≤50 | 00m每增注 | 运50m |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 耗 | 量 |
| 人 | 000101000 | 合计 | TH | 工目 | | 0. 312 | |
| 工 | 000101001 | 其中 | 普工 | E | | 0. 312 | |

工作内容: 1. 装卸机头, 机械移动, 破碎岩石.

2. 静力破碎岩石: 布孔, 钻孔, 验收, 膨胀剂拌和与装填, 风镐

| / | // = | 二次破碎. | | | | 计量单位 | : 10m ³ |
|------------|-----------|----------------|----|--------|--------|-------------|--------------------|
| | | 编 | | 1-105 | 1-106 | 1-107 | 1-108 |
| | | 项目 | | | 液压锤矿 | 支碎石方 | |
| | | 坝 日 | | 极软岩 | 软岩 | 较软岩 | 较硬岩 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 是 量 | |
| A | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0. 150 | 0. 192 | 0. 292 | 0. 415 |
| T . | 000101001 | 其 普工 | 工日 | 0. 150 | 0. 192 | 0. 292 | 0.415 |
| 机 | 990106030 | 履带式单斗液压挖掘机 1m3 | 台班 | 0. 186 | 0. 238 | 0.362 | 0. 514 |
| 械 | 991239010 | 液压锤 HM960 | 台班 | 0. 186 | 0. 238 | 0.362 | 0. 514 |

2. 机械石方

工作内容: 1. 装卸机头, 机械移动, 破碎岩石.

2. 静力破碎岩石:布孔,钻孔,验收,膨胀剂拌和与装填,风缟二次破碎.

计量单位· 10m3

| 1-109 | | _ | -次破碎. | | | 计重单 位: 10m³ |
|--|------------|-----------|-----------------|----|---------|--------------------|
| Y | | | 编号 | | 1-109 | 1-110 |
| Yama | | | 而 日 | | 液压锤破碎石方 | 静力破碎石方 |
| 人工 000101000 合计工目 工目 0.591 10.471 人工 000101001 其中当工 工目 0.591 10.471 日本 031519026 合金钢钻头一字型 个 — 3.620 011505001 六角空心钢(综合) kg — 7.324 224515002 高压风管 Φ25-6P-20m m — 0.626 850103008 其他材料费 元 — 62.660 803701001 膨胀剂 kg — 195.840 990106030 履带式单斗液压挖掘机 1m3 台班 0.732 — 991239010 液压锤 HM960 台班 0.732 — 990128010 气腿式风动凿岩机 台班 — 6.557 990768010 电动修钎机 台班 — 0.531 | | | 一次 日 | | 坚硬岩 | HT/J HX FT 14/J |
| 大 000101001 其中 普工 工日 0.591 10.471 031519026 合金钢钻头一字型 个 — 3.620 011505001 六角空心钢(综合) kg — 7.324 224515002 高压风管 Φ25-6P-20m m — 0.626 850103008 其他材料费 元 — 62.660 803701001 膨胀剂 kg — 195.840 990106030 履带式单斗液压挖掘机 1m3 台班 0.732 — 机 9901239010 液压锤 HM960 台班 0.732 — 990128010 气腿式风动凿岩机 台班 — 6.557 990768010 电动修钎机 台班 — 0.531 | | | 名称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| Range | 人 | 000101000 | | 工目 | 0. 591 | 7/210.471 |
| No. 1011505001 六角空心钢(综合) No. 101505001 六角空心钢(综合) No. 101505001 六角空心钢(综合) No. 101505001 No. 1 | | 000101001 | 其 中 普工 | 工目 | 0. 591 | 10,471 |
| 材 224515002 高压风管 Φ25-6P-20m m — 0.626 850103008 其他材料费 元 — 62.660 803701001 膨胀剂 kg — 195.840 990106030 履带式单斗液压挖掘机 1m3 台班 0.732 — 机 991239010 液压锤 HM960 台班 0.732 — 4 990128010 气腿式风动凿岩机 台班 — 6.557 990768010 电动修钎机 台班 — 0.531 | | 031519026 | 合金钢钻头一字型 | 个 | _ | 3. 620 |
| 料 224515002 高压风管 Φ25-6P-20m m — 0.626 850103008 其他材料费 元 — 62.660 803701001 膨胀剂 kg — 195.840 990106030 履带式单斗液压挖掘机 1m3 台班 0.732 — 机 991239010 液压锤 HM960 台班 0.732 — 990128010 气腿式风动凿岩机 台班 — 6.557 990768010 电动修钎机 台班 — 0.531 | <u></u> ** | 011505001 | 六角空心钢(综合) | kg | _ | 7.324 |
| 850103008 其他材料费 元 — 62.660 803701001 膨胀剂 kg — 195.840 990106030 履带式单斗液压挖掘机 1m3 台班 0.732 — 机 991239010 液压锤 HM960 台班 0.732 — 4 990128010 气腿式风动凿岩机 台班 — 6.557 990768010 电动修钎机 台班 — 0.531 | | 224515002 | 高压风管 Φ25-6P-20m | m | _ | 0.626 |
| 990106030 履带式单斗液压挖掘机 1m3 台班 0.732 ———————————————————————————————————— | 科 | 850103008 | 其他材料费 | 元 | _// | 62. 660 |
| 机 991239010 液压锤 HM960 台班 0.732 — 990128010 气腿式风动凿岩机 台班 — 6.557 990768010 电动修钎机 台班 — 0.531 | | 803701001 | 膨胀剂 | kg | | 195. 840 |
| 机 990128010 气腿式风动凿岩机 台班 — 6.557 990768010 电动修钎机 台班 — 0.531 | | 990106030 | 履带式单斗液压挖掘机 1m3 | 台班 | 0.732 |) – |
| 990128010 气腿式风动凿岩机 台班 一 6.557 | 机 | 991239010 | 液压锤 HM960 | 台班 | 0. 732 | //- |
| 990768010 电动修针机 台班 — 0.531 | | 990128010 | 气腿式风动凿岩机 | 台班 | _ | 6. 557 |
| 991003060 电社会与压缩机 0m3/min | 恍 | 990768010 | 电动修钎机 | 台班 | | 0. 531 |
| 25.205 | | 991003060 | 电动空气压缩机 9m3/min | 台班 | | 2. 265 |

工作内容: 1. 推渣, 弃渣; 清理机下余渣. 2. 挖渣, 弃渣. 3. 挖渣, 装渣.

计量单位: 10m3

| | | | · 10位,70位。 | // | | | \ / | 71 = 71 | <u> </u> |
|---|---------|-----------|--------------|-----------|----|----------------|-------------------------|---------|-------------|
| | | | 编 号 | | | //f=111/ | 1-112 | 1-113 | 1-114 |
| | | | " | | | 推士机剂 运距≤20m | 能运石渣 ≤100m每增运 20m | 挖掘机挖石渣 | 挖掘机挖装石 渣 |
| | | | 名称 | | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 人 人 | 000101000 | 合计工团 | | 工月 | 0.040 | _ | 0.040 | 0.040 |
| | Ľ. | 000101001 | 其普工 | | 工目 | 0.040 | _ | 0.040 | 0.040 |
| | | 990101025 | 履带式推土机 10 | 5kW | 台班 | 0.055 | 0.038 | _ | _ |
| t | 孔 戒⁄ | 990106010 | 履带式单斗液压挤 | 挖掘机 0.6m3 | 台班 | _ | _ | 0.038 | 0.041 |
| | // | 990101015 | 履带式推土机 75 | kw | 台班 | <u> </u> | _ | 0.004 | 0.049 |

| 工作 | 内容: 装 | 渣,清理机下余渣. | | | 计量单位: 10m³ | | |
|------|--------------|--|----|-------|------------|--|--|
| \\ | | 编号 | | 1-115 | 1-116 | | |
| | | 项目 | | 装载机装车 | 挖掘机装车 | | |
| | | 50000000000000000000000000000000000000 | | 石渣 | | | |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000101000 | 000101000 合计工目 | | 0.040 | 0.040 | | |
| Ī | 000101001 | 其 中 普工 | 工日 | 0.040 | 0. 040 | | |
| | 990110030 | 轮胎式装载机 1.5m3 | 台班 | 0.034 | _ | | |
| 1711 | 990101015 | 履带式推土机 75kw | 台班 | _ | 0.037 | | |
| | 990106030 | 履带式单斗液压挖掘机 1m3 | 台班 | _ | 0.031 | | |

工作内容:运渣,弃渣;维护行驶道路, 计量单位: 10m3 1-117 1 - 1181-119 1 - 120机动翻斗车运石渣 自卸汽车运石渣 项 Ħ ≤500m每增运 每增运1km 运距≤100m 运距≤1km 100 m消 名 单位 耗 量 |000101000||合计工日 工日 0.026 其 普工 工 000101001 工日 0.026 |990406010 |机动翻斗车 1t 台班 1.529 0.131 机 械 990402040 自卸汽车 15t 台班 0.026 0.112

三、回填及其他

工作内容: 就地挖、填、平整 计量单位: 100m² . 1/121 \ 1-122项 目 人工平整场地 机械平整场地 称 单位 名 耗 量 000101000 合计工目 0.062 工日 3.161 人 000101001 普工 工日 3. 161 0.062

|990101015 | 履带式推土机 75kw 台班 0.150

工作内容: 1. 基底钎探: 钎孔布置, 打钎, 拔钎, 灌砂堵眼。——

2. 筛土: 5m内就地取土, 碎土, 筛土。 3. 松填土: 5m内就地取土, 分层填土, 平整 计量单位: 见表

| | | | | | <u>り里千匹: 心水</u> | | | |
|---|------|-----------|-------------------|----------------|-----------------|-------------------|-------|--|
| | | | 编 号 | | 1-123// | 1-124 | 1-125 | |
| | 项 | | | | 基底钎探 | 筛土 | 松填土 | |
| | 単 位/ | | | | 100 m² | $10 \mathrm{m}^3$ | | |
| | | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 人 | 000101000 | 合计工日 | 王目 | 3. 570 | 3. 143 | 0.448 | |
| | | 000101001 | 其 | 工目 | 3. 570 | 3. 143 | 0.448 | |
| | | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0. 251 | _ | _ | |
| | 材 | 351125001 | 钢钎 Φ22~25 | kg | 8. 173 | _ | _ | |
| 1 | 料 | 341101003 | 7K | m ³ | 0.050 | _ | _ | |
| | | 041327004 | 混凝土实心砖 240×115×53 | 千块 | 0.029 | _ | _ | |
| \ | 机械械 | 991298010 | 轻便钎探器 | 台班 | 0.800 | _ | _ | |

计量单位: 100m² 工作内容: 打夯,平整. 号 1-126 项 打夯机原土夯实 目 单位 名 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 0.786 人

工 中 普工 000101001 工日 0.786 |990123010 |电动夯实机 250N•m 台班 0.500 工作内容: 碎土,5m内就地取土,分层填土,洒水,打夯,平整编 号 计量单位: 10m³ 1-127 1-128 打夯机填土夯实 项 目 地坪 槽坑 名 称 单位 消 耗 量 000101000 合计工目 工日 0.652 0.852 工 000101001 工日 0.652 0.852 机械 |990123010 | 电动夯实机 250N • m 台班 0. 955 0.730

| 工作 | 下内容: 碎 | ·土,5m 内就地取土,分层填土 | , 洒水, | 碾压,平整. | 量 | 单位: 见表 | |
|----------|---------------|------------------|----------------|--------------------------------------|--------------|--------|--|
| 编号 | | | | 1-129 | 1-130 | | |
| | | | | 机械碾压 | | | |
| | | 项 目 | | 原土 | | | |
| | | | | 一遍 | 每增加一遍 | | |
| | | 单位 | | 100 m ² 10 m ³ | | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消耗量 | | |
| 人 | 000101000 | | 工日 | 0.085 | | 0. 687 | |
| エ | 000101001 | 其 中 普工 | 工目 | 0. 085 | | 0. 687 | |
| 材料 | 341101003 | 水 | m ³ | _ | | 0. 155 | |
| 4п | 990120040 | 钢轮内燃压路机 15t | 台班 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | |
| 机械 | 990101015 | 履带式推土机 75kw < | 台班 | // | | 0.002 | |
| <i>D</i> | 990409020 | 洒水车 4000L | 台班 | | <u> </u> | 0.008 | |

四、补充项目

1. 普探

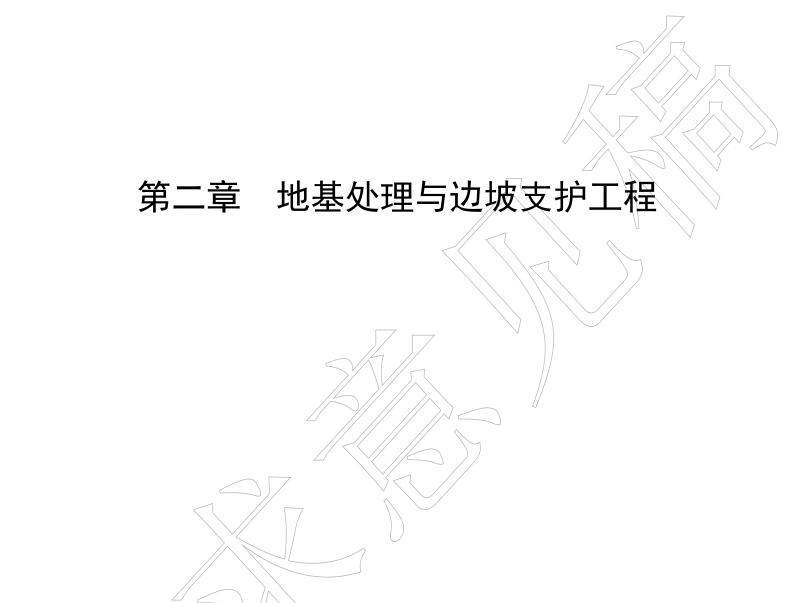
| <u>工化</u> | F内容: 探孔布置,打孔,取样回填。 | | | 计量单位: 100m² | |
|-----------|---------------------------|----------------|--------|-------------|--|
| 编》号 | | | 1-132 | 1-133 | |
| 项 | | | 普探 | | |
| | | | 洛阳铲填灰土 | 洛阳铲填砂 | |
| | 名 | 单位 | 消 | 毛量 | |
| 人工 | 000101000 合计工日 | 工目 | 5. 400 | 4.700 | |
| | 000101001 其中普工 | 工日 | 5. 400 | 4. 700 | |
| / | 341101003 71 | m ³ | 0. 201 | 1.338 | |
| 材料 | 803103001 灰土 3:7 | m ³ | 1. 160 | _ | |
| | 040300003 砂子 | | _ | 0. 937 | |

2. 地下室室内地面回填

| 工作内容: 碎土, 100m内就地取土, 运土, | ,分层填土,打夯,平整。 计量单位:10m³ |
|--------------------------------|------------------------|
| 编号 | 1-134 |
| 项目 | 地下室室内地面回填 |
| 名称 | 単位 消 耗 量 |
| 人 000101000 合计工日 | 工日 1.140 |
| 工 000101001 其 普工 | 工日 1.140 |
| 机 990123010 电动夯实机 250N • m | 台班 0.730 |

3. 水坠砂

| | | .括放水、现场 100m 内取砂、 编 号 | | | | |
|-----|-----------|--------------------------|----|---------|--|--|
| 项 目 | | | | 水坠砂 | | |
| 人 | 000101000 | 名 称 合计工日 | 工日 | 7 | | |
| エ | 000101001 | 其 普工 | 工日 | 0.427 | | |
| 材 | 341101003 | 水 | m³ | 10. 500 | | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2. 000 | | |
| 机 | 990809020 | 潜水泵 100mm | 台班 | 0.056 | | |
| 械 | 990101015 | 履带式推土机 75kw | 台班 | 0.072 | | |



说明

- 一、本章包括地基处理、基坑与边坡支护和补充项目共三节。
- 二、地基处理。
- 1. 换填地基。
- (1) 换填地基项目适用于基坑开挖后对软弱土层或不均匀土层地基的加固处理。
- (2) 换填地基夯填灰土子目, 熟石灰含量按 3:7 灰土编制, 如设计规定与消耗量不同时可按表 2-1 换算。

表 2-1 垫层单位压实体积配合比表

m³

| 项目名称 | 3:7 灰土 | 2:8 灰土 | 1:5 水泥土 | 1:6 水泥土 | 1:7 水泥土 | 1:9 水泥土 |
|------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| 熟石灰含量 (kg) | 321 | 214 | - | | _ | _ |
| 水泥含量(kg) | - | _ | 299 | 260 | 223 | 179 |

- 注: 生石灰按熟石灰用量除以1.3系数。
 - (3) 换填地基是按照就地取土,不包括外购土,发生时另行计算。
 - (4) 换填地基工作内容不包括挖除原土,发生时执行"第一章 土石方工程"相应项目。
 - (5) 复合地基褥垫层执行填铺相应项目。
- 2. 强夯。
- (1)强务项目中每单位面积(100m²)务点数,指设计文件规定单位面积内的夯点数量,若设计文件中的夯点数量与消耗量不同时,采用内插法计算消耗量。
 - (2) 强夯的夯击击数指夯锤在同一夯点夯击的次数。
 - (3) 强夯工程量应区别不同夯击能级、夯点密度和夯击次数,按设计图示夯击范围计算。
 - (4) 满夯项目按满夯一遍编制,设计遍数不同时,每增一遍按相应项目乘以系数 0.75。
 - 3. 填料桩复合地基。
- (1)碎石桩与砂石桩的充盈系数为 1.3, 损耗率为 2%。实测砂石配合比及充盈系数不同时可以调整, 其中灌注砂石桩(2-54、2-55、2-56)项目,除上述充盈系数和损耗率外,还包括级配密实系数 1.334。
- (2) 水泥粉煤灰碎石桩,按照长螺旋钻中心压灌方式编制,设计采用其他方式成桩的,或采用材料不同时,可调整换算。
 - (3) 素土挤密桩执行灰土挤密桩项目,材料换算为素土,人工乘以系数 0.8。
 - 4. 搅拌桩复合地基。
- (1) 深层搅拌水泥桩按 1 喷 2 搅施工编制,实际施工为 2 喷 4 搅时,相应项目的人工、机械乘以系数 1.43;实际施工为 2 喷 2 搅,4 喷 4 搅时分别按 1 喷 2 搅、2 喷 4 搅计算。
- (2) 水泥搅拌桩的水泥掺入量按加固土重(1800kg/m³)的 13%考虑,如设计不同时,按每增减 1%项目计算。
 - (3) 深层水泥搅拌桩空搅部分按相应项目的人工及搅拌桩机台班乘以系数 0.5。
- (4) 三轴水泥搅拌桩项目水泥掺入量按加固土重(1800kg/m³)的 18%考虑,如设计不同时,按深层水泥搅拌桩每增减 1%项目计算;按 2 搅 2 喷施工工艺考虑,设计不同时,每增(减)1 搅 1 喷按相应项目人工和机械费增(减)40%计算。空搅部分按相应项目的人工、机械乘以系数 0.5。
 - (5) 三轴水泥搅拌桩设计要求全断面套打时,相应项目的人工、机械乘以系数 1.5。
 - 5. 注浆桩复合地基。
- (1) 高压旋喷桩项目已综合接头处的复喷工料; 高压喷射注浆桩的水泥设计用量与消耗量不同时,应 予以调整。

- (2) 注浆桩复合地基所用的浆体材料用量应按照设计含量调整。
- (3) 废浆处理及外运按处理方案另行计算。
- 6. 打桩工程按陆地打垂直桩编制设计,斜度 3 度以内执行垂直桩子目。要求打斜桩时斜度≤1:6 时,相应项目的人工、机械乘以系数 1. 25。斜度>1:6 时,相应项目的人工、机械乘以系数 1. 43。
 - 7. 桩间补桩及强夯后的地基上打桩时,相应项目的人工、机械乘以系数 1.15。
 - 8. 单独打试桩、锚桩、试夯,按相应项目的人工、机械乘以系数 1.5。
 - 9. 若单位工程的碎石桩,砂石桩的工程量≤60m³时,其相应项目的人工、机械乘以系数1.25。
- 10. 本章凿水泥桩桩头适用于水泥粉煤灰碎石桩、深层水泥搅拌桩、三轴水泥搅拌桩、高压旋喷水泥桩、灰土桩等项目。
 - 三、基坑与边坡支护。
- 1. 地下连续墙未包括导墙挖土方、泥浆处理及外运、钢筋制安、成槽机下部路面硬化、发生时另行计算。锁口管吊拔已包括锁口管的摊销费用。
 - 2. 钢板桩。
 - (1) 现场制作的型钢桩、钢板桩,其制作执行第六章 "金属结构工程"中钢柱制作相应项目。
 - (2) 消耗量未包括型钢桩、钢板桩的制作、除锈、刷油。
 - (3) 打拔钢板桩仅考虑施工费用和施工损耗, 未包括钢板桩的使用费。
 - (4) 打拉森钢板桩打拔项目,按钢板桩项目,其人工、机械乘以系数1.10。
- 3. 挡土板项目分为疏板和密板。疏板是指间隔支挡土板,板间净空>30cm 且≤150cm;密板是指满堂支挡土板或板间净空≤30cm。
 - 4. 若单位工程的钢板桩的工程量≤50t时, 其相应项目的人工、机械乘以系数 1. 25。
- 5. 内支撑项目按钢支撑编制。钢支撑仅适用于基坑开挖的大型支撑安装、拆除。钢支撑中各类钢构件按照摊销编制,采用租赁形式的可以另行换算。钢制内支撑按照水平支撑钢梁编制,设计有采用八字支撑钢梁、水平钢桁架、环形钢桁架、竖向钢斜撑、格构式钢柱、型钢柱、钢管柱等,发生时执行"第六章 金属结构工程"相应项目。混凝土支撑项目执行"第五章 混凝土及钢筋混凝土工程"相应项目。
 - 6. 注浆项目中注浆管消耗量为摊销量,若为一次性使用,可调整换算。
 - 7. 砂浆土钉(钻孔灌浆)和土层锚杆锚孔注浆按水泥砂浆编制,实际灌浆材料不同时,可调整换算。
- 8. 喷射混凝土护坡中不含钢筋网、钢板网、钢丝网等,发生时执行"第五章 混凝土及钢筋混凝土工程"钢筋网片项目,材料不同时可调整换算。
 - 9. 消耗量中不包括复合地基、基坑与边坡的检测,变形观测等费用,发生时另行计算。
- 10. 用于边坡支护工程的板桩围护墙结构中预制钢筋混凝土板桩,发生时执行"第三章 桩基工程"相应项目。
- 11. 用于边坡支护工程的灌注桩排桩围护墙结构中的混凝土灌注桩,发生时执行"第三章 桩基工程"相应项目。

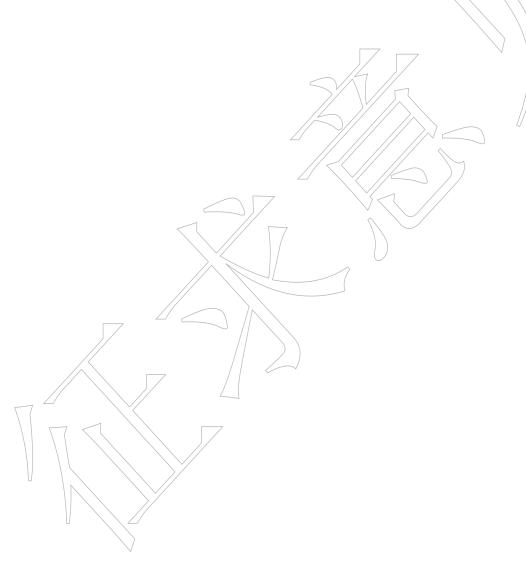
四、补充项目。

- 1. 长螺旋钻机成孔灰土挤密桩 (DDC) 仅适用于直径 400 的成孔,不适用于其他孔径。
- 2. 长螺旋钻机成孔素土挤密桩 (DDC) 执行长螺旋钻机成孔灰土挤密桩 (DDC) 项目, 材料换算为素土。
- 3. 旋喷锚索子目自由段长度按大于等于 5m 编制,消耗量已综合考虑。

工程量计算规则

- 一、地基处理。
- 1. 换填地基,按设计图示尺寸以体积计算。
- 2. 加筋地基, 按设计图示尺寸以面积计算。
- 3. 强夯, 按设计图示强夯处理范围以面积计算。设计无规定时, 一般场地按建筑外围轴线每边各加 3m 计算: 液化场地按外围轴线每边各加 5m 计算。
- 4. 碎石桩、砂石桩、水泥粉煤灰碎石桩、灰土挤密桩均按设计桩长(包括桩尖)另加加灌长度乘以设计桩外径截面积,以体积计算。加灌长设计有规定者,按设计要求计算,无规定者,按 0.5m 计算。
 - 5. 搅拌桩复合地基。
- (1) 深层水泥搅拌桩按设计桩长另加加灌长度乘以设计桩外径截面积,以体积计算。加灌长度设计有规定者,按设计要求计算,无规定者,按 0.5m 计算。
- (2) 三轴水泥搅拌桩单独成桩扣除重叠部分体积。不扣除每次成桩与群桩间的搭接部分体积。三轴水泥搅拌桩中的插、拔型钢工程量按设计图示型钢以质量计算。
- 6. 高压旋喷水泥桩成孔按设计桩长另加加灌长度,以长度计算。喷浆按设计加固桩截面面积乘以设计桩长另加加灌长度,以体积计算。加灌长度设计有规定者,按设计要求计算,无规定者,按 0. 5m 计算。
 - 7. 分层注浆钻孔按设计图示钻孔深度以长度计算。注浆按设计图示加固土体的体积计算。
 - 8. 压密注浆钻孔按设计图示钻孔深度以长度计算。注浆按下列规定计算:
 - (1) 设计图纸明确加固土体体积的, 按设计图纸注明的体积计算。
- (2)设计图纸以布点形式图示土体加固范围的,则按两孔间距的一半作为扩散半径,以布点边线,各加扩散半径,形成计算平面,计算注浆体积。
- (3) 如果设计图纸注浆点在钻孔灌注桩之间,按两注浆孔的一半作为每孔的扩散半径,依此圆柱体体积计算注浆体积。
 - 9. 凿桩头按凿桩长度乘以桩断面以体积计算。
 - 二、基坑与边坡支护。
 - 1. 地下连续墙。
- (1) 现浇导墙混凝土按设计图示以体积计算。现浇导墙混凝土模板按混凝土与模板接触面的面积,以面积计算。
 - (2) 成槽工程量按设计长度乘以墙厚及成槽深度(设计室外地坪至连续墙底)以体积计算。
 - (3) 锁口管以"段"为单位(段指槽壁单元槽段),锁口管吊拔按连续墙段数以数量计算。
 - ﴿4〕清底置换按设计图示段数《段指槽壁单元槽段)以数量计算。
- (5) 浇筑连续墙混凝土工程量按设计图示墙中心线长度乘以厚度乘以槽深另加加灌长度,以体积计算。 加灌长度设计有规定者,按设计要求计算,无规定者,按 0.5m 计算。
 - (6) 凿地下连续墙超灌混凝土按加灌混凝土体积计算。
- 2. 圆木桩打桩按设计桩长(包括接桩)及梢径,按木材材积表计算,其预留长度的材积已考虑在内。 送桩深度按设计桩项标高至打桩前的交付地坪标高另加 0.50m 计算。接桩按设计图示以数量计算。
 - 3. 钢板桩。
 - >打拔钢板桩按设计桩体以质量计算。安、拆导向夹具按设计图示尺寸以长度计算。
 - 4. 土钉与锚喷联合支护。
 - (1) 砂浆土钉的钻孔灌浆按设计图示尺寸以长度计算。
 - (2) 土层锚杆钻孔、注浆按设计图示尺寸以长度计算。
 - (3) 钢筋锚杆(土钉)和钢管锚杆(土钉)制作、安装按设计图示尺寸以质量计算。

- (4) 锚杆锚头制作、安装、张拉、锁定按设计图示以数量计算。
- (5) 锚索制作、安装、张拉按设计图示尺寸以质量计算。锚索张拉预留长度设计有规定者,按设计要求计算;无规定者,孔道长度在20m以内时,按1m计算;孔道长度20m以上时,按1.8m计算。
 - (6) 锚墩、承压板制作、安装按设计图示以数量计算。
 - (7) 喷射混凝土护坡按设计图示尺寸以面积计算。
 - 5. 挡土板按设计图示尺寸以面积计算。
 - 6. 腰梁、冠梁混凝土按设计图示尺寸以体积计算; 冠梁、腰梁模板按与混凝土的接触面积计算。
 - 7. 钢支撑按设计图示尺寸以质量计算,不扣除孔眼质量,焊条、铆钉、螺栓等也不另增加质量。
 - 8. 钢腰梁按设计图示尺寸以质量计算,不扣除孔眼质量,焊条、铆钉、螺栓等也不另增加质量。 三、补充项目。
- 1. 静压成孔挤密桩按设计成桩外径截面积乘设计桩长另加加灌长度,以体积计算。加灌长度设计有规定者,按设计要求计算,无规定者,按 0.5m 计算。
- 2. 长螺旋钻机成孔灰土 DDC 桩按设计成桩外径截面积乘设计桩长另加加灌长度,以体积计算。加灌长度设计有规定者,按设计要求计算,无规定者,按 0. 5m 计算。
 - 3. 旋喷锚索钻孔、注浆按设计图示尺寸以长度计算。



一、地基处理

1. 换填地基

| 工作 | 下内容: 抖 | '合、 | 铺设、找平、夯实(| 碾压). | | 计量 | 遣单位: 1Юm³ | | |
|-----|---------------|-----|------------|----------------|----------|--------|------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 2-1 | 2-2 | 2/3 | | |
| | | IJ | į E | | | 人工均 | 人工填砂石 | | |
| | | | | | 刀强烈工 | 机械振动 | 机械碾压 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 5. 218 | 2. 202 | 1,900 | | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 1.565 | 0.661 | 0.570 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 131 | 1.321 | 1.140 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 522 | 0. 220 | 0.190 | | |
| 4-4 | 040905012 | 熟石 | 灰 | kg | 3808.000 | _ | | | |
| 材料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |
| 1 | 040513004 | 天然 | 砂石 | m ³ | - // < | 12.240 | 12. 954 | | |
| 机 | 990123010 | 电动 | 夯实机 250N・m | 台班 | 0.460 | 0. 250 | _ | | |
| 械 | 990120020 | 钢轮 | 内燃压路机 8t | 台班 | - \ | | 0.017 | | |

| 工作 | 内容: 推 | 上机推砂、填砂、碾压 | | | 计量单位: 10m³ |
|------|--------------|--------------|----------------|--------|------------|
| | | 编号 | | 2-4 | 2-5 |
| | | | | 推土机 | 填砂石 |
| | | - | | 机械碾压 | 挤淤碾压 |
| | | 名 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计工日 | // 宝角 | 0.047 | 0.081 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 江月 | 0,014 | 0.024 |
| 工 | 000101002 | 其 | (工用) | 0.028 | 0.049 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工具 | 0, 005 | 0.008 |
| 材 | 341101003 | 水 | m ³ | 1.000 | 0.550 |
| 料 | 040513004 | 天然砂石 | $_{7}$ m^{3} | 12.954 | 12. 954 |
| 7) [| 990120020 | 钢轮内燃压路机 8t | 台班 | 0.017 | _ |
| 械 | 990101025 | 履带式推土机 105kW | 台班 | 0.012 | 0.054 |

| 工作内容: | | 铺设、找平、 | |
|-------|---|--------|-------|
| | 2 | 铺沿 热固 | 找压 羔护 |

| | 2 | . 铺设、捣固、找平、养护. | | | | 计量单位 | Z: 10m³ |
|----|-----------|----------------|----------------|---------|---------|--------|---------|
| | | 编号// | | 2-6 | 2-7 | 2-8 | 2-9 |
| | | 项 | | | 填铺 | | 填筑毛石混凝 |
| | | - Д - Д | | 砂 | 石屑 | 碎石 | 土 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 2. 927 | 2. 927 | 4. 223 | 2. 377 |
| 人 | 000101001 | 普工厂 | 工日 | 0.878 | 0.878 | 1. 267 | 0.713 |
| 1 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 1.756 | 1. 756 | 2.534 | 1. 426 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 293 | 0. 293 | 0.422 | 0. 238 |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 11. 526 | _ | _ | _ |
| | 341101003 | 永 | m ³ | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 材 | 040717001 | 石屑 | m ³ | _ | 11. 526 | _ | _ |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | _ | _ | 11.016 | _ |
| 料 | 802101012 | 预拌混凝土 C15 | m ³ | _ | _ | _ | 8. 585 |
| | 041103002 | 毛石(综合) | m ³ | _ | _ | _ | 2. 754 |
| | 341103001 | 电 | k₩•h | | | | 3. 304 |
| 机械 | 990123010 | 电动夯实机 250N•m | 台班 | 0. 167 | 0. 167 | 0. 257 | |

2. 加筋地基

工作内容:清理整平;挖填锚固沟;铺设土工材料;锚固;材料场内运

计量单位: 100m²

| | - 判 | ١. | | | | 의 보 | . 平 14: 100m² |
|---|-----------------------|----|-------|----|----------|---------|----------------------|
| | | | 编号 | | 2-10 | 2-11 | 2-12 |
| | | 邛 | Į I | | 铺土工织物 | 铺土工格栅 | 铺塑料排水板 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 3.010 | 4. 133 | 2. 928 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.903 | 1. 240 | 0.878 |
| エ | 000101003 | 其中 | 高级技工 | 工日 | 0.301 | 0. 413 | 0.293 |
| | 000101002 | | 一般技工 | 工日 | 1.806 | 2. 480 | 1. 757 |
| | 023101001 | 土工 | (综合) | m² | 111. 520 | // | |
| 材 | 850103009 其他材料费(占材料费) | | | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 料 | 料 360305001 土工格栅 双向 | | | m² | // | 110.000 | |
| | 133901007 | 网状 | 交织排水板 | m² | // < | | 105. 000 |

3. 强夯地基

(1) 点夯

工作内容: 机具准备、按设计要求布置锤位线, 夯击、夯锤位移、施工场地平整、资料记载.

计量单位: 100m²

| | لــ | - 场地平 | 整、贠杆比取. | | | | 7 1 車 単 位 | L: 100m² |
|-------|-----------|-------|--------------|------|-----------|---------|-----------|----------|
| | | 编 | 号 | | 2-13 | 2-14 // | 2-15 | 2-16 |
| | | | | | | 夯击能10 | 000kN • m | |
| | | 项 | 目 | | / // //7多 | 点 | 4李 | 5点 |
| | | | | | 4击 | 每增减1击 | 4击 | 每增减1击 |
| | | 名 | 称 | 二 单位 | | / 消 非 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | | 工日 | 1.166 | 0.214 | 0.667 | 0. 122 |
| 人 | 000101001 | 普工 | | 7 工日 | 0.349 | 0.065 | 0.200 | 0.037 |
| 工 | 000101002 | 其一般 | 设技工 | 工日 | 0.700 | 0. 128 | 0.400 | 0.073 |
| | 000101003 | 高级 | 技工 | 工日 | 0.117 | 0.021 | 0.067 | 0.012 |
| 177 L | 990101035 | 履带式推 | 连土机 135kW | 台班 | 0.159 | 0.029 | 0.091 | 0.017 |
| 械 | 990127008 | 强夯机械 | ሺ 1000kN • m | 台班 | 0. 227 | 0.042 | 0.130 | 0.024 |

计量单位: 100m² 编 2-182-172 - 192 - 20夯击能2000kN⋅m 7夯点 目 4击 每增减1击 4击 每增减1击 名 称 单位 量 消 耗 000101000 合计工日 工日 1.557 0.284 0.890 0.162 000101001 普工 工日 0.467 0.049 0.086 0.267 其中 000101002 一般技工 工日 0.934 0.170 0.534 0.097 工 000101003 高级技工 工日 0.156 0.028 0.089 0.016 990101035 |履带式推土机 135kW 台班 0.212 0.039 0.121 0.022 机 械 990127020 强夯机械 2000kN•m 台班 0.303 0.055 0.173 0.032

| 工作 | 内容: 同 | 前. | | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|----------|-------------|----|--------|--------|-----------|---------|
| | | | 编号 | | 2-21 | 2-22 | 2-23 | 2-24 |
| | | | | | | 夯击能30 | 000kN • m | |
| | | 项 | Į I | | 7李 | 5点 | 4孝 | 京点 |
| | | | | | 4击 | 每增减1击 | 4击 | 每增减1击 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 1.840 | 0.329 | 1.052 | 0, 201 |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 0.552 | 0.099 | 0.316 | 0.060 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 104 | 0. 197 | 0.631// | 0,/21 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0.184 | 0.033 | 0. 105 | 0.020 |
| 机 | 990101035 | 履带 | 式推土机 135kW | 台班 | 0. 251 | 0.048 | 0.143 | 0.027/ |
| 械 | 990127030 | 强夯 | 机械 3000kN•m | 台班 | 0.358 | 0.068 | 0. 204 | 0.039 |

| 工作 | 内容: 同 | 前. | | | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|-----|-----------|-----|----|--------|----------|---------------------------------------|---------|
| | | | 编 号 | | | 2-25 | 2-26 | 2-27 | 2-28 |
| | | | | | | | 夯击能40 | 000kN • m | |
| | | 项 | į I | | | 7李 | 為(| 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 | f点 |
| | | | | | | 4击 | 每增减1击 | \ 4击 \ | 每增减1击 |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消】 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | | 工日 | 3. 510 | 0.738 | 2.006 | 0. 422 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | | 工日 | 1.053 | 0. 221 | 0.601 | 0. 127 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工日 | 2. 106 | 0. 443 | 1. 204 | 0. 253 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | TA | 0.351 | 0.074 | 0. 201 | 0.042 |
| 机 | 990127040 | 强夯 | 机械 4000kN | • m | 台班 | 0.682 | 0.143 | 0.390 | 0.082 |
| 械 | 990101035 | 履带 | 式推土机 135 | 5kW | 台班 | 0.477 | 0.100 // | 0. 273 | 0.057 |

| 工作 | F内容: 同 |]前. | | | \searrow | 计量单位 | : 100m² |
|----|---------------|---------------|----|--|------------|-----------|---------|
| | | 编号 | | 2-29 | 2-30 | 2-31 | 2-32 |
| | | | | | 夯击能50 | 000kN • m | |
| | | 项 | | 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7. 7 | 5点 | 4 李 | 点 |
| | | | 7 | \\ 4番 | 每增减1击 | 4击 | 每增减1击 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 红 | 3.803 | 0. 799 | 2. 173 | 0. 456 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 141 | 0. 240 | 0.652 | 0. 136 |
| エ | 000101002 | 其一般技工 | 工目 | 2. 282 | 0. 479 | 1. 304 | 0. 274 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.380 | 0.080 | 0. 217 | 0.046 |
| 机 | 990127050 | 强夯机械 5000kN•m | 台班 | 0. 739 | 0. 155 | 0. 422 | 0.089 |
| 械 | 990101035 | 履带式推土机/135kW | 台班 | 0.517 | 0. 109 | 0. 295 | 0.062 |

| 工作 | F内容: 同 | 前. | | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|--------------|-------------|----|--------|--------|-----------|---------|
| \ | | | 编 /号 | | 2-33 | 2-34 | 2-35 | 2-36 |
| | | | | | | 夯击能60 | 000kN • m | |
| | | IJ | ē/ I | | 7李 | 京点 | 4李 | 点 |
| | | \mathbf{M} | , | | 4击 | 每增减1击 | 4击 | 每增减1击 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 4. 184 | 0.880 | 2. 391 | 0. 503 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 1. 256 | 0. 264 | 0.717 | 0. 151 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2.510 | 0. 528 | 1. 435 | 0. 302 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0.418 | 0.088 | 0. 239 | 0.050 |
| 机 | 990127050 | 强务 | 机械 5000kN・m | 台班 | 0.813 | 0.171 | 0.465 | 0.098 |
| 械 | 990101035 | 履带 | 式推土机 135kW | 台班 | 0. 569 | 0. 120 | 0.326 | 0.069 |

工作内容: 同前. 计量单位: 100m² 2-37 2-38 2 - 39夯击能8000kN⋅m 夯击能10000kN⋅m 项 目 4夯点 4击 每增减1击 4击 每增减1击 名 称 单位 消 耗 量 000101000 合计工目 工日 2.794 0.551 3. 355 < 0,627 人 000101001 普工 工日 0.839 0.165 1.006 0. 188 工 |000101002 2.013 一般技工 0.376 工日 1.676 0.331 中 000101003 高级技工 工日 0.279 0.055 // 0. 336 0.063|990127070 | 强夯机械 8000kN・m 台班 0.543 0.107 机 990101035 履带式推土机 135kW 台班 0.380 0.075 0.456 0.085 械 |990127080 | 强夯机械 10000kN・m 台班 0.652 0. 122

(2) 满夯

工作内容: 机具准备、按设计要求布置锤位线, 夯击、夯锤位移、施工场地亚蚁、资料记载

| | J | _场; | 也平整、资料记载. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|-------------|----------------|--|--------|----------|--------|-----------|
| | | | 编号 | | 2-41 | 2-42 | 2-43 | 2-44 |
| | | IJ | ī I | | 夯击能8 | 00kN • m | 夯击能10 | 000kN • m |
| | | <i>ب</i> ار | | >// \ | 1遍2击 | 每增加1击/ | 1遍2击 | 每增加1击 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | Z D | 1. 456 | 0. 728 | 1.832 | 0. 916 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ | 0.436 | 0.218 | 0.550 | 0. 274 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0.874 | 0. 437 | 1. 099 | 0. 550 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 146 | 0.073 | 0. 183 | 0.092 |
| | 990127006 | 强务 | f机械 800kN•m | 台班 | 0. 249 | 0. 125 | _ | _ |
| 机械 | 990101035 | 履带 | 支式推土机 135kW | 台班 | 0. 176 | 0.088 | 0. 226 | 0. 113 |
| | 990127008 | 强务 | F机械 1000kN • m | 台班 | _ | _ | 0.319 | 0.160 |

工作内容: 机具准备、按设计要求布置锤位线,夯击、夯锤位移、施

| 7 | | | 也平整、资料记载. | | 4, 7, 7, 7, 7, 7, 7, 7, 7, 7, 7, 7, 7, 7, | 计量单位: 100m² |
|-------|-----------|----|-------------|----|---|-------------|
| | | | 编号 | | 2-45 | 2-46 |
| | | 、巧 | į 🖂 🗏 | | 夯击能1 | 500kN • m |
| | | 1 | | | 1遍2击 | 每增加1击 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 耗量 |
| | 000101000 | 合并 | 工日 | 工目 | 2. 547 | 1. 274 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.764 | 0. 383 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.528 | 0. 764 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 255 | 0. 127 |
| 177 L | 990127014 | 强务 | 机械 1500kN•m | 台班 | 0.390 | 0. 195 |
| 械 | 990101035 | 履带 | 式推土机 135kW | 台班 | 0. 276 | 0. 138 |

工作内容: 同前. 计量单位: 100m² 2-47 2 - 48夯击能2000kN⋅m 项 目 1遍2击 每增加1击 名 单位 消 耗 量 000101000 合计工目 工日 4.272 2.136 人 000101001 工日 1.282 0.640 工 000101002 1.282 一般技工 工日 2.563 000101003 高级技工 工日 0.427 0.214

4. 填料桩复合地基

0.648

0.457

0. 324

0.229

台班

台班

工作内容: 1. 准备机具, 移动桩机, 成孔, 灌注碎石, 振实.

机 |990127020 |强务机械 2000kN • m

械 | 990101035 | 履带式推土机 135kW

| 上11 | 上作内容: 1. 准备机具, 移动桩机, 成礼, 濯汪碎石, 振实. | | | | | | | | | | |
|-----|------------------------------------|------------------|-------|----------|------------|--|--|--|--|--|--|
| | 2 | . 准备机具,移动桩机,成孔,灌 | 注碎石 | 5,振实,压浆. | 计量单位: 10m³ | | | | | | |
| | | 编号 | | 2-49 | 2-50 | | | | | | |
| | | 项目 | | 振冲碎石桩 | 钻孔压浆碎石桩 | | | | | | |
| | | 名 称 | 单位 | 消人 | 毛 量 | | | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 3. 779 | 11,047 | | | | | | |
| 人 | 000101001 | # 普工 | 工日 | 1. 134 | 3. 314 | | | | | | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日。 | 2. 267 | 6. 628 | | | | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.378 | 1. 105 | | | | | | |
| | 040501012 | 碎石 20~40 | m^3 | 13. 260 | 13. 260 | | | | | | |
| | 341101003 | 水 | m^3 | | 2.500 | | | | | | |
| 材 | 040100005 | 水泥 42.5 | t/ | | 4. 908 | | | | | | |
| 料 | 172500003 | 塑料管(综合) | /kg/ | | 12.720 | | | | | | |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | | 18. 500 | | | | | | |
| | 016305002 | 金属材料(摊销) | kg | | 6. 355 | | | | | | |
| | 990233010 | 振冲器 55kW | 台班 | 0,413 | _ | | | | | | |
| | 990302040 | 履带式起重机 50t | 台班 | 0.413 | _ | | | | | | |
| 机 | 990210020 | 螺旋钻机 600mm | 台班 | 0. 413 | 0. 413 | | | | | | |
| 械 | 990110020 | 轮胎式装载机 1m3 | 台班 | _ | 0. 413 | | | | | | |
| 124 | 990624020 | 注浆机 BW320 | 台班 | _ | 0. 413 | | | | | | |
| | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | _ | 0.413 | | | | | | |

| 工作内容:准备机具,移动桩机,打钢管成孔,灌注 | | | | 砂石,振实,拔钢管. 计量单位: 10m³ | | | | 1 ³ | | |
|-------------------------|---------------|--------------|----------------|-----------------------|---------|---------|---------|----------------|--------|--|
| | | 编号// | | 2-51 | 2-52 | 2-53 | 2-54 | 2-55 | 2-56 | |
| // | 一项 //目 | | | 沉管 | 碎石桩(框 | 注长) | 砂 | 石桩(桩长 | (=) | |
| | | 项 / 目 | | | ≤15m | >15m | ≤10m | ≤15m | >15m | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | | |
| 7 | 000101000 | 令计工日 | 工目 | 10.957 | 8. 182 | 7. 762 | 11. 185 | 8.404 | 7. 976 | |
| \ \\ | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 287 | 2.455 | 2.329 | 3. 355 | 2.522 | 2.392 | |
| Æ | 000101002 | 其 般技工 | 工目 | 6.574 | 4.909 | 4.657 | 6.711 | 5.042 | 4. 786 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 1.096 | 0.818 | 0.776 | 1.119 | 0.840 | 0.798 | |
| | 040315003 | 黄砂 中砂 | m ³ | _ | _ | _ | 7.638 | 7.638 | 7.638 | |
| 材 | 040501012 | 碎石 20~40 | m ³ | 13. 260 | 13. 260 | 13. 260 | 10.051 | 10.051 | 10.051 | |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.046 | 0.046 | 0.046 | 0.046 | 0.046 | 0.046 | |
| 料 | 016305002 | 金属材料(摊销) | kg | 6.355 | 6.355 | 6.355 | 6.355 | 6.355 | 6.355 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | |
| 1 п | 990205010 | 振动沉拔桩机 300kN | 台班 | 1.070 | _ | _ | 1.070 | _ | | |
| 机械 | 1 | 振动沉拔桩机 400kN | 台班 | _ | 0.760 | 0.720 | _ | 0.760 | 0.720 | |
| 1/20 | 990109010 | 挖掘装载机 0.3m3 | 台班 | 1.070 | 0.760 | 0.720 | 1.070 | 0.760 | 0.720 | |

工作内容:准备机具,移动钻机,钻孔,测量校正;拌合,灌注,提管移位,操作范围内料具搬运.

计量单位 · 10m³

| | 1洋 | モイトバ | 范围内料具搬运 . | | <u>, 计量单位:10m³</u> | | | |
|--------|-----------|------|------------------|----|--------------------|--|--|--|
| 编号 | | | | | 2-57 | | | |
| 项 目 | | | | | 水泥粉煤灰碎石桩 | | | |
| | | | H | | (桩径≤500mm) | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 6. 706 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工. | 工日 | 2. 011 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 024 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 671 | | | |
| | 040100005 | 水泥 | 42.5 | t | 2. 586 | | | |
| 材 | 040303001 | 中粗 | 砂 | m³ | 6. 865 | | | |
| | 040501005 | 碎石 | 碎石 40以内 | | 9.037 | | | |
| 料 | 040907002 | 粉煤 | 灰 | m³ | 2, 256 | | | |
| | 341101003 | 水 | 水 | | 3.000 | | | |
| | 990210020 | 螺旋 | 钻机 600mm < | 台班 | 1.315 | | | |
| 机 | 990302040 | 履带 | 式起重机 50t | 台班 | 0. 203 | | | |
| 械 | 990109010 | 挖掘 | 装载机 0.3m3 | 台班 | 0.860 | | | |
| | 990610010 | 灰浆 | 搅拌机 200L | 台班 | 0. 203 | | | |

工作内容:准备机具,移动桩机,打钢管成孔,灰土过筛拌合、灌注灰土,振实,拔钢管.

计量单位: 10m3

| | J | 二, 振 头 , 扳 钢 官 . | | | 丌重卑 似: 10m° |
|-----------------|-----------|------------------|----------------|---------|--------------------|
| | | 编》号 | 1 | 2-58 | 2-59 |
| | 项 | | | 打桩机成孔 | 灰土挤密桩 |
| | | | | 桩长≤6m | 桩长>6m |
| | | 名 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 9. 541 | 6. 258 |
| X | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 862 | 1.877 |
| T. | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 5. 725 | 3. 755 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 954 | 0. 626 |
| | 052501001 | 垫木 | m ³ | 0.074 | 0. 074 |
| 材 | 803103001 | 灰土 3:7 | m³ | 11. 220 | 11. 220 |
| 料 | 341101003 | 水 | m ³ | 2. 200 | 2. 200 |
| | 016305002 | 金属材料(摊销) | kg | 4. 131 | 4. 131 |
| 机 械 | 990203020 | 步履式电动打桩机 60kW | 台班 | 0.894 | 0.666 |

5. 搅拌桩复合地基

工作内容: 桩机就位,预搅下沉,拌制水泥浆或筛水泥粉,喷水泥浆或水

| | 汧 | 已粉チ | 千搅拌上升,重复上、下扫 | 位. | 计量单位: 10m³ | | | | | |
|----|-----------|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|-----------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 2-60 | 2-61 | 2-62 | | | |
| | | | | | | 深层水泥搅拌桩 | | | | |
| | | 功 | 目 | _ | 粉喷桩(水泥掺量 13%) | 浆喷桩(水泥掺量 13%) | 水泥掺量每增加1% | | | |
| | 名 称 单位 | | | | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 3. 293 | 2. 363 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 0.988 | 0.709 | 4// | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.976 | 1. 418 | | | | |
| | 000101003 | Ľ | 高级技工 | 工目 | 0.329 | 0. 236 | | | | |
| ++ | 040100005 | 水泥 | 42.5 | t | 2. 387 | 2. 387 | 0.184 | | | |
| 材料 | 016305002 | 金属 | 材料(摊销) | kg | 11. 430 | 11. 430 | | | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | _ // | 3.200 | 0.800 | | | |
| | 990213010 | 粉喷 | 桩机 | 台班 | 0. 592 | 0.592 | | | | |
| 机 | 991003040 | 电动 |]空气压缩机 3m3/min | 台班 | 0. 592 | | | | | |
| LB | 990615010 | 偏心 | 式振动筛 16m3/h | 台班 | 0. 200 | | | | | |
| 械 | 990610010 | 灰浆 | .搅拌机 200L | 台班 | | 0.592 | // - | | | |
| I | | | | | | | | | | |

工作内容: 1. 桩机就位, 预搅下沉, 拌制水泥浆, 喷水泥浆并搅拌上升, 重复上、下搅拌, 移位.

2. 准备工作,安、拆插桩机具,刷脱模剂,插型钢桩,安、拆

台班

拔桩机具,拔桩,堆放,清理.

990612010 挤压式灰浆输送泵 3m3/h

计量单位: 见表

0.300

| | | 处址机头,极位,在从,有在。// | <u> </u> | | り 里 十 位 · 心 心 |
|---------------|-----------|------------------|----------------|--------|---------------|
| | | 编号 | | 2=63 | 2-64 |
| | | 项 目 // | //// | 三轴水剂 | |
| | | | | 二搅二喷 | 插、拔型钢 |
| | | 单位 | | 1.0m³ | 10 t |
| | | 名称 | 单位 | 消非 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 1.729 | 4.608 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工月 | 0.519 | 1.382 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 1.037 | 2. 765 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 173 | 0.461 |
| | 040100005 | 水泥 42.5 | t | 3. 305 | _ |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 4. 430 | _ |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |
| 174 | 012300004 | 型钢(综合) | t | _ | 2. 500 |
| 业: | 031301007 | 低碳钢焊条(综合) | kg | _ | 51.650 |
| 料 | 143537001 | 减磨剂 🦳 | kg | _ | 140.000 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | _ | 25.817 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | | 9. 930 |
| | 990215020 | 三轴搅拌桩机 850mm | 台班 | 0. 210 | _ |
| | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | 0. 210 | _ |
| 机 | 990612010 | 挤压式灰浆输送泵 3m3/h | 台班 | 0. 210 | |
| 176 | 991003070 | 电动空气压缩机 10m3/min | 台班 | 0. 210 | _ |
| 械 | 990302040 | 履带式起重机 50t | 台班 | _ | 1.200 |
| 1711 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | _ | 0.800 |
| | 990316020 | 立式油压千斤顶 200t | 台班 | _ | 1.300 |
| | 990420010 | 液压泵车 | 台班 | _ | 0.700 |

6. 注浆桩复合地基

工作内容: 1. 准备机具, 移动桩机, 定位、校测, 钻孔.

2. 调制水泥浆、喷射装置应位,分层喷射注浆.

计量单位: 见表

| | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | 2.67 2.60 | | |
|---|-----------|---------------------------------------|----|-----------------|----------|-----------|---------------|--|
| | | 编号 | | 2-65 | 2-66 | 2-67 | 2-68 | |
| | | 项目 | | 预钻孔道高压旋喷(摆喷)水泥桩 | | | | |
| | | - A - H | | 成孔 | 单重管 双重管 | | <u></u> 重管 | |
| | | 单 位 | | 100m | | 10m³ < | V/ \(\tau \) | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 // | ///> | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 8. 379 | 5. 549 | 6,233 | 6,417// | |
| 人 | 000101001 | # 普工 | 工目 | 2.514 | 1.665 | 1.870 | 1.925 | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 5. 027 | 3. 329 | 3. 740 | 3. 850 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.838 | 0. 555 | 0.623 | 0. 642 | |
| | 016305002 | 金属材料(摊销) | kg | 24. 800 | _ | 4 | // F/ A | |
| 材 | 040100005 | 水泥 42.5 | t | _ | 2. 550 | 3. 060 | 4. 641 | |
| | 143147001 | 氯化钙 | kg | _ | 94. 000 | 87. 098 | 77. 500 | |
| 料 | 341101003 | 水 | m³ | | 3.825 | 4. 682 | 15. 917 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | - < | 1,000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 991116010 | 工程地质液压钻机 | 台班 | 3. 000 | 7/7 | (|) — | |
| | 990806020 | 泥浆泵 100mm | 台班 | 3. 000 | | _// | _ | |
| | 991134010 | 单重管旋喷机 | 台班 | _ | 0.300 | | _ | |
| 机 | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | 7 – | 0. 300 | 0.400 | 0. 500 | |
| | 990825010 | 液压注浆泵 HYB50 | 台班 | 1) /- | 0.300 | 0.400 | 0.500 | |
| | 991246010 | 双重管旋喷机 | 台班 | | _ // | 0.400 | <u> </u> | |
| 械 | 991003060 | 电动空气压缩机 9m3/min / | 台班 | | // | 0.400 | 0.500 | |
| | 991246020 | 三重管旋喷机 | 台班 | | | | 0.500 | |
| | 990803020 | 电动多级离心清水泵 100mm 120m以下 | 台班 | | <u> </u> | _ | 0.500 | |

工作内容: 1. 定位、钻孔、注护壁泥浆、配置浆液、插入注浆芯管.

| | 2 | . 分层劈裂注浆;检测注浆效果 | | 计量单位: 见表 | | |
|----|-----------|-----------------|----------------|----------|-------------------|--|
| | 编 号/ | | | 2-69 | 2-70 | |
| | 项 | | 分层注浆 | | | |
| | | - Д | 1 | 钻孔 | 注浆 | |
| | | 单 位 | | 100m | $10 \mathrm{m}^3$ | |
| | 名 称 单位 | | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 8. 085 | 2. 573 | |
| 人 | 000101001 | # 普工 | 工日 | 2. 425 | 0.772 | |
| 7 | 000101002 | 002 其 一般技工 | | 4. 851 | 1.544 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.809 | 0. 257 | |
| | 172500033 | 塑料注浆阀管 | m | 100.000 | _ | |
| 7 | 040901006 | 膨润土 | kg | 185. 470 | _ | |
| 材 | 341101003 | 水 | m ³ | 12.000 | _ | |
| 13 | 040100005 | 水泥 42.5 | t | _ | 1.091 | |
| | 040907001 | 粉煤灰 | t | _ | 0.803 | |
| 料 | 143123001 | 硅酸钠(水玻璃) | kg | _ | 56. 700 | |
| | 143501001 | 促进剂 KA | kg | _ | 103.000 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | _ | 1.000 | |
| | 991116010 | 工程地质液压钻机 | 台班 | 1. 200 | _ | |
| 机 | 990806010 | 泥浆泵 50mm | 台班 | 1. 200 | _ | |
| 械 | 990219010 | 电动灌浆机 | 台班 | <u> </u> | 0.400 | |
| | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | _ | 0.400 | |

工作内容: 1. 定位、钻孔. 2. 注护壁泥浆;配置浆液、插入注浆管;压密注浆;检测注浆效果.

计量单位, 见表

| | ~~~~ | 大果. | | | 计量单位: 见表 | | | | |
|---|-----------|----------|------------|----------------|-----------|--------|--|--|--|
| | _ | | 编号 | | 2-71 2-72 | | | | |
| | | IJ | Į I | | | 注浆 | | | |
| | | | | | 钻孔 | 注浆 | | | |
| | | | 单位 | | 100m | 10m³ | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 12. 000 | 2.411 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 600 | 0.723 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 7. 200 | 1.447 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 200 | 0. 241 | | | |
| | 172500033 | 塑料 | 注浆阀管 | m | 100.000 | # > | | | |
| | 040901006 | 膨润土 | | kg | 185. 470 | | | | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 12. 000 | 0.400 | | | |
| | 040100002 | 水泥 32.5 | | t | | 0. 796 | | | |
| 料 | 040907001 | 粉煤灰 | | \t\\ | | 0.700 | | | |
| | 143123001 | 硅酸钠(水玻璃) | | kg | | 8. 000 | | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | | 1. 000 | | | |
| | 991116010 | 工程 | 地质液压钻机 | 台班 | 1. 200 | _ | | | |
| 机 | 990806020 | 泥浆 | 泥浆泵 100mm | | 1. 200 | _ | | | |
| 械 | 990219010 | 电动 | 电动灌浆机 | | _ | 0. 360 | | | |
| | 990610010 | 灰浆 | ·搅拌机 200L | 台班 | _ | 0. 360 | | | |

| 工/约 | / 内容: 柏 | 头着 | 6除. // // | | | 计量单位: 10m³ |
|-----|--|-----------------|------------|----|--------|------------|
| | | | 编号 | | 2-73 | 2-74 |
| | | IJ | į I | | 凿水泥桩桩头 | 凿素混凝土桩头 |
| 7 | | 名 | 一 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计 | TH | 工日 | 9. 357 | 11.600 |
| | 000101001 000101002 中 000101003 | | 普工 | 工日 | 2. 807 | 3. 480 |
| | | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 614 | 6. 960 |
| | | | 高级技工 | 工日 | 0. 936 | 1. 160 |
| 机 | 990129010 | 手持 | 式风动凿岩机 | 台班 | 2. 180 | 3. 300 |
| 械 | 991003030 | 电动空气压缩机 1m3/min | | 台班 | 2. 180 | 3. 300 |

二、基坑与边坡支护

1. 地下连续墙

工作内容: 1. 浇捣混凝土、养护.

计量单位: 见表 2. 配模单边立模、拆模、清理堆放. 2-75 2-76/项 目 现浇导墙混凝土 现浇导墙混凝土模板 //10m² 位 $10 \,\mathrm{m}^3$ 单位 量 名 消 耗 |000101000||合计工目 2. 249 工目 2.565 人 000101001 普工 工日 0.769 0.675 工 000101002 一般技工 工日 1.539 1, 349 000101003 高级技工 工日 0.257/0. 225 |802101013 | 预拌混凝土 C20 m^3 10.100 341103001 申 kW•h 2.760 |050401003 |板枋材 ${\rm m}^3$ **0.** 074 031509001 铁件(综合) 9.714 kg |350111002 | 钢模板 6.232 kg 350209001 钢模板连接件 kg 1.173 |330127005 |钢模支撑 3.672 kg

2.000

工作内容: 机具定位、安放跑板导轨、制浆、输送、循环分离泥浆,钻

850103009 其他材料费(占材料费)

| | '' | 利 | L、挖土成槽、护壁整修、测 | 量. | 计量单位: 10m³ | | | | | |
|---|--------------|-----------|-----------------|----------------|------------|---------|-----------|---------|--|--|
| | | | 编 | | 2-77 | 2-78 | 2-78 2-79 | | | |
| | | | 项目 | | 地下连续墙成槽 | | | | | |
| | | | 7 | | ≤25m | ≤35m | ≤45m | ≤55m | | |
| | | | 名 称 | 单位 | | 消 | 重 量 | | | |
| | | 000101000 | ATTE | 工日 | 4. 695 | 5. 310 | 8.848 | 9. 935 | | |
| | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1.408 | 1. 593 | 2.654 | 2. 980 | | |
| | <i>f</i> z.^ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 2.817 | 3. 186 | 5. 309 | 5. 961 | | |
| | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.470 | 0.531 | 0.885 | 0.994 | | |
| \ | 1 | 040901004 | 黏土 | m ³ | 6.859 | 6.859 | 6.859 | 6.859 | | |
| ١ | 材料 | 341101003 | 水 | m³ | 21. 148 | 21. 148 | 21. 148 | 21. 148 | | |
| | | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |
| | | 991109020 | 履带式抓斗成槽机 800mm | 台班 | 0. 296 | 0.317 | 0.417 | _ | | |
| | 机 | 991113010 | 泥浆制作循环设备 | 台班 | 0. 296 | 0.317 | 0.398 | 0.550 | | |
| | | 991112010 | 超声波测壁机 | 台班 | 0. 173 | 0. 185 | 0.211 | 0. 291 | | |
| | 械 | 990402015 | 自卸汽车 5t | 台班 | 0. 296 | 0.317 | 0.398 | 0.550 | | |
| | | 991109030 | 履带式抓斗成槽机 1000mm | 台班 | _ | _ | _ | 0. 550 | | |

工作内容: 锁口管对接组装,入槽就位,浇捣混凝土工程中上下移动,拔除、拆卸、冲洗堆放.

| } | 므 | Ж | <i>1</i> ÷ | | 10 ET |
|--------------|---|---|------------|---|-------|
| ਸ਼ਾ | 里 | 畢 | 位 | : | 10段 |

| | 171 | ,,,, | 外野、竹况堆放 . | | | | り里半世 | .: 10权 | |
|-----|-----------|------|------------------|----|----------|----------|-----------|----------|--|
| | | | 编号 | | 2-81 | 2-82 | 2-83 | 2-84 | |
| | | | i I | | 锁口管吊拔 | | | | |
| | | بر ا | , p | | ≤25m | ≤35m | ≤45m | ≤55m | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工目 | 工目 | 123. 220 | 158. 970 | 196. 290 | 235. 440 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 36. 966 | 47. 691 | 58. 887 | 70.632 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 73. 932 | 95. 382 | 117.774 | 141.264 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 12. 322 | 15. 897 | 19. 629 | 23. 544 | |
| 材料 | 173135001 | 锁口 | 1管 | kg | 481.600 | 909.500 | 1228. 300 | 1289.700 | |
| | 991114010 | 锁口 | 1管顶升机 | 台班 | 2. 185 | 2. 185 | 2. 185 | 2. 185 | |
| 机 | 990302025 | 履带 | 式起重机 25t | 台班 | 10. 925 | | | | |
| 1.0 | 990302035 | 履带 | 式起重机 40t | 台班 | _ \ | 10. 925 | |) — | |
| 械 | 990302045 | 履带 | 式起重机 60t | 台班 | | | 9. 833 | _ | |
| | 990302065 | 履带 | 式起重机 100t | 台班 | 7 7 | | | 9. 833 | |

工作内容: 1. 地下墙接缝清刷;空气压缩机吹气搅拌吸泥;清底置换.

2. 浇捣架就位;导管安拆;混凝土浇筑;吸泥浆入池.

3. 混凝土凿除.

计量单位: 见表

| | | | | / // // \ | 1 | T III 101/10 |
|---|-----------|-----------------|----|-----------|------------|--------------|
| | | 编号 | | 2-85 | 2-86 | 2-87 |
| | | 项目 | | 1/5 | 车续墙 | 凿地下连续墙超灌 |
| | | | | 清底置换 | 浇筑混凝土 | 混凝土 |
| | | 单位 | | / 10段/ | 10 | m^3 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 72. 177 | 2. 019 | 13.601 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 21. 653 | 0.606 | 4. 080 |
| エ | 000101002 | 其 般技工 | 工目 | 43. 306 | 1. 211 | 8. 161 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 7. 218 | 0. 202 | 1. 360 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1. 000 | 1. 000 | _ |
| 材 | 802105003 | 预拌水下混凝土 C30 | m³ | _ | 11. 730 | _ |
| 料 | 341101003 | XK. | m³ | _ | 6. 000 | _ |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | _ | 5. 750 | _ |
| | 990302025 | 履带式起重机 25t | 台班 | 9. 000 | _ | _ |
| 机 | 990806020 | 泥浆泵 100mm | 台班 | 9. 000 | _ | _ |
| | | 电动空气压缩机 3m3/min | 台班 | 9. 000 | _ | _ |
| 械 | 991003030 | 电动空气压缩机 1m3/min | 台班 | _ | _ | 4. 144 |
| | 990129010 | 手持式风动凿岩机 | 台班 | _ | _ | 4. 144 |

2. 圆木桩

工作内容:制作木桩、安装桩靴及桩箍、准备打桩机具、移动打桩架及轨道、吊装定位、打桩校正、拆卸桩箍、锯桩头,接桩.

计量单位 · 见表

| | // | (刊1 | 旦、巾衣足位、打桩仪上 | - / all blo | 性抽、诺姓大,接位 | 里 半 位: 心 衣 | |
|------|-----------|------|-------------|----------------|-----------|-------------------|-------|
| | | | 编号 | | 2-88 | 2-89 | 2-90 |
| | | | | | 打桩 | 送桩 | 接桩头 |
| | | | 单 位 | | $10m^3$ | 100m | 10 |
| | 名 称 单位 | | | | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 53. 722 | 21.847 | 3/167 |
| / | 000101001 | -++- | 普工 | 工日 | 16. 117 | 6. 554 | 0.950 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 32. 233 | 13. 108 | 1,900 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 5. 372 | 2. 185 | 0.317 |
| | 050107001 | 桩木 | : | m ³ | 11. 300 | _ // | |
| 材料 | 350999003 | 金属 | 周转材料 | kg | 40. 400 | | |
| -, , | 850103009 | 其他 | !材料费(占材料费) | % | 1.000 | _ | |
| | | | | | | | |

3. 钢板桩

工作内容: 1. 准备打桩机具,移动打桩机及其轨道,吊桩定位,安卸桩帽,校正,打桩,系桩,拔桩,15m以内临时堆放.

2. 准备工作, 15m 以内临时堆放, 安装及拆除导向夹具.

计量单位: 10t

| | | | 工作,10111 次门证明准 | -, -, ,- | | | り手士 | <u>192 .</u> 10 t |
|-----|-----------|-------|----------------|----------------|---------|------------|---------|-------------------|
| | | | 编号 | | 2-91 | 2-92 | 2-93 | 2-94 |
| | | 项 | į 目 | J | Z | 打、拔钢板 | 桩(桩长) | |
| | | | | | ≪6m | ≤10m | ≤15m | >15m |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | TH / | TI | 24,000 | 17. 400 // | 11. 500 | 10.700 |
| / \ | 000101001 | | 普工 | | 7. 200 | 5. 220 | 3. 450 | 3. 210 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 14. 400 | 10. 440 | 6. 900 | 6.420 |
| | 000101003 | , , | 高级技工 | 工具 | 2.400 | 1. 740 | 1. 150 | 1.070 |
| | 330109004 | 钢板 | 桩 | kg | 100.000 | 100.000 | 100.000 | 100.000 |
| 1.3 | 052501001 | 01 垫木 | | | 0.063 | 0.063 | 0.063 | 0.063 |
| 料 | 050401003 | 板枋 | 材 // | m ³ | 0. 021 | 0.021 | 0.021 | 0.021 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 990201010 | 履带 | 式柴油打桩机 2.5t | 台班 | 2. 608 | 1. 776 | 1. 280 | 0. 992 |
| 1/6 | 990302015 | 履带 | 式起重机 15t | 台班 | 2. 608 | 1. 776 | 1. 280 | 0.992 |
| 械 | 990205020 | 振动 | 沉拔桩机 400kN | 台班 | 1.904 | 1. 328 | 1.072 | 1.040 |
| | 990401025 | 载重 | 汽车 6t // | 台班 | 0.300 | 0.300 | 0.300 | 0.300 |

工作内容: 1,准备打桩机具,移动打桩机及其轨道,吊桩定位,安卸桩帽,校正,打桩,系桩,拔桩,15m 以内临时堆放.

2. 准备工作, 15m 以内临时堆放, 安装及拆除导向夹具.

计量单位: 100m

| | _ | -/ | H - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 | , -, -, ,- | <u> </u> |
|-----|-------------|-------|---------------------------------------|------------|----------|
| | | | 编/号 | | 2-95 |
| | | Ą | 页// 目 | | 安拆导向夹具 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 2. 808 |
| 人 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 842 |
| 工 | 口 000101002 | | 一般技工 | 工目 | 1. 685 |
| | 000101003 | 中 | 高级技工 | 工日 | 0. 281 |
| 1.4 | 050401003 | 板材 | 討材 | m³ | 0. 179 |
| | 031509001 | 铁件 | 牛(综合) | kg | 4. 000 |
| 机械 | 990201010 | 履带 | 方式柴油打桩机 2.5t | 台班 | 0. 400 |

4. 土钉与锚喷联合支护

工作内容:钻孔机具安拆,钻孔,安拔防护套管,搅拌灰浆,灌浆. 计量单位: 100m 2-96 2-97 土钉支护(钻孔、注浆) 项 目 钢管 钢筋 单位 名 耗 |000101000||合计工日 工日 15.220 7.472人 000101001 普工 工日 4.566 2. 242 工 000101002 一般技工 工日 9.132 4. 483 000101003 高级技工 工日 1.522 0.747 |800100002 |水泥砂浆 1:1 1, 266 1.266 材 172713002 耐压胶管 Φ50 0.800 0.800 m |990218010 |气动灌浆机 台班 0.466 0.466 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.211 0.211 械 |990133020 | 锚杆钻孔机 32mm 台班 1.300 1.300

| 工作 | □内容: 铅 | 1孔机 | 1.具安拆,包 | 5孔,安拔 | 防护套 | 管. | 1//_ | // | 计量单位 | : 100m |
|---------|---------------|------------|---------|-------|-----|-----|----------|---------|---------|---------|
| | | | 编 号 | | | | 2-98 | 2-99 // | 2-100 | 2-101 |
| | | 项 | i | | 1/5 |)// | 上层 | 锚杆机械钻孔(| 孔径) | 锚杆机入岩增 |
| | | - <i>y</i> | | Н | | | ≶100mm = | ≤150mm | ≤200mm | 加 |
| | | 名 | 称 | | | 単位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | IB | | | IĦ | 9. 658 | 11. 128 | 12. 598 | 26. 115 |
| 人 | 000101001 | | 普王 | | | 工日 | 2.897 | 3. 338 | 3. 779 | 7.834 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | | 工日 | 5. 795 | 6. 677 | 7. 559 | 15. 669 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | | 工日 | 0.966 | 1. 113 | 1. 260 | 2. 612 |
| 材料 | 016305002 | 金属 | 材料(摊销) | | | kg | | | | 37. 200 |
| 机 械_ | 991116010 | 工程 | 地质液压铅 | 机 | | 台班 | 2. 072 | 2. 438 | 2.743 | 7. 008 |

| 工作内容: | 钻孔柱 | 机具安拆,钻孔,安拔防护? | 套管. | 计量单 位: 100m | | | | |
|-----------------|------|-----------------|-----|--------------------|------------|---------|--|--|
| | | 编号 | | 2-102 | 2-103 | 2-104 | | |
| 7 | //1 | Ď I | | 土 | 层套管机械钻孔(孔征 | 泾) | | |
| | / | | | ≤100mm | ≤150mm | ≤200mm | | |
| | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| 00010100 | 0 含t | , | 工日 | 10. 623 | 12. 241 | 13. 858 | | |
| 人 00010100 | | 普工 | 工日 | 3. 187 | 3. 672 | 4. 157 | | |
| 工 00010100 | 2 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 374 | 7. 345 | 8. 315 | | |
| 00010100 | 3 | 高级技工 | 工日 | 1.062 | 1. 224 | 1. 386 | | |
| 机 械 99023101 | 0 套管 | 舍钻机 | 台班 | 2. 579 | 2. 940 | 3. 293 | | |

工作内容:搅拌灰浆,灌浆,浇捣端头锚固件保护混凝土. 计量单位: 100m 2-105 2-106 2-107 2 - 1082-109 2-110 土层锚杆锚孔注浆(孔径) 土层套管锚孔注浆(孔径) 项 目 ≤100mm | ≤150mm | ≤200mm | ≤100mm | ≤150mm | ≤200mm 名 单位 消 耗 |000101000 |合计工日 工日 2.337 2.918 3.785 2.571 3.210 $\sqrt{4.164}$ 人 000101001 普工 工日 0.701 0.875 1.135 0.771 0.963 1.250 其 工 |000101002 一般技工 工日 1.751 2.271 1.926 2/498 1.402 1.543 中 000101003 0.234 0.292 0.379 0. 257 高级技工 工日 0. 321 0.416

0.101

2.009

1.500

0.700

0.700

0.129

2.481

1.500

0.700

0.700

0.169

4.274

1.500

0.900

0.900

 ${\rm m}^3$

m

台班

台班

工作内容: 1. 钢筋锚杆制作、安装.

|802101015 | 预拌混凝土 C25

800100002 水泥砂浆 1:1

|172713003 |高压胶管 Φ50

机 990610010 灰浆搅拌机 200L

械 990219010 电动灌浆机

料

2. 钢管锚杆制作、安装.

0.129

6.078

1.500

1.400

1.680

0.169

10.471

1.500

1.800

2, 160

0./101

4. 922/

1.500

1.400

1.680

| | 3 | . 锚杆锚头制作、安装、张拉、 | 锁定 | | | | | |
|----|-----------|-----------------|----------------|----------|-----------------|---------|--|--|
| | | 编号 | | 2-111 | 2-112 | 2-113 | | |
| | | ~Z H | | 钢筋锚杆(土钉) | 钢管锚杆(土钉) | 锚杆锚头 | | |
| | | 项 目 | | 制作、 | 制作、安装、张 拉、锁定 | | | |
| | | 单 位 | | 10 | 0t // | 10套 | | |
| | , | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | TA | 40. 793 | 35. 207 | 10. 805 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 12.238 | 10. 562 | 3. 241 | | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 24. 476 | 21. 124 | 6. 483 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 4.079 | 3. 521 | 1.081 | | |
| | 010103003 | 螺纹钢筋 Φ25以外 | t | 10. 250 | _ | _ | | |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 40.000 | 30.000 | _ | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | | |
| 材 | 170100016 | 焊接钢管(综合) | t | _ | 10. 200 | _ | | |
| | 012900001 | 钢板(综合) | t | _ | _ | 0.350 | | |
| // | 010100005 | 钢筋 Φ10以内 | t | _ | _ | 0.061 | | |
| 料 | 142909001 | 氧气 | m ³ | | _ | 3. 498 | | |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | _ | _ | 1. 345 | | |
| | 030109027 | 六角螺母(综合) | 套 | _ | _ | 20. 400 | | |
| | 031301007 | 低碳钢焊条(综合) | kg | _ | _ | 28. 000 | | |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 2.500 | 1.800 | 1. 400 | | |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 6. 300 | 6. 300 | 0.600 | | |
| 机 | 990910030 | 对焊机 75kV•A | 台班 | 1.000 | | _ | | |
| | 990703010 | 钢筋弯曲机 40mm | 台班 | 0.200 | _ | _ | | |
| 械 | 990702010 | 钢筋切断机 40mm | 台班 | 0.900 | _ | _ | | |
| | 990747030 | 管子切断机 250mm | 台班 | _ | 2.300 | _ | | |
| | 990316020 | 立式油压千斤顶 200t | 台班 | | | 2.000 | | |

工作内容: 1. 除锈、防锈, 调直切断、焊接、成型、包裹;穿入孔内, 就位、固定; 2. 锚头制作、安装、张拉、锚固、锁定.

计量单位: 见表

| | | , 细大利作、女衣、狐拉、钿 | <u> </u> | ~· | | |
|---|-----------|------------------|----------------|----------|---------------------------------------|--|
| | | 编号 | , | 2-114 | 2-115 | |
| | | 项目 | | 钳 | 索 | |
| | | | | 制作、安装及张拉 | 锚墩、承压板制作、安装 | |
| | | 单位 | | t | 10套 | |
| | | 名称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 40. 793 | 35. 207 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 12. 238 | 10.562 | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 24. 476 | 21. 124 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 4. 079 | 3.521 | |
| | 010100009 | 钢筋 Φ10以外 | kg | 51. 500 | | |
| | 010700004 | 钢绞线(钢丝束)(综合) | t | 1. 030 | # \ | |
| | 172101001 | 波纹管 | kg | 36.900 | | |
| 材 | 030907007 | 钢绞线群锚 | 套 | 8. 601 | \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ | |
| | 172709017 | 聚氯乙烯软管 D20×2.5 | m | 233. 900 | | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 19. 330 | 12. 700 | |
| 料 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) 🤇 | kg | 8. 710 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | |
| | 012900002 | 钢板(综合) | kg | | 98. 280 | |
| | 802101016 | 预拌混凝土 C30 | m ³ | | 0. 428 | |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 0.491 | _ | |
| 机 | 990744010 | 半自动切割机 100mm | 台班 | 0. 162 | _ | |
| 械 | 990705010 | 预应力钢筋拉伸机 650kN | 台班 | 3. 468 | | |
| | 990811020 | 高压油泵 80MPa | 台班 | 3. 468 | - | |

| エ1 | 作内容:基 | 层清理,喷射混凝土,收回弹料 | 斗, 找平 | ·面层. | 计量单位: 100m² |
|--------|-----------|------------------|----------------|---------|-------------|
| | 7 | 编号// | | 2-116 | 2-117 |
| | | 项 //目)) | | 喷射混凝 | 疑土护坡 |
| | | | | 初喷厚50mm | 每增减10mm |
| | | 名 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 9. 886 | 1. 801 |
| 1 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 965 | 0. 540 |
| $/\pi$ | 000101002 | 其 中 般技工 | 工日 | 5. 932 | 1.081 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 989 | 0.180 |
| V | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 5. 500 | 1. 100 |
| 材料 | 172713002 | 耐压胶管 Φ50 | m | 1.860 | 0.370 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 11. 260 | 2. 250 |
| 机 | | 电动空气压缩机 10m3/min | 台班 | 0. 520 | 0. 100 |
| 械 | 990609010 | 混凝土湿喷机 5m3/h | 台班 | 0.560 | 0.110 |

5. 挡土板

| 工作 | 内容: 安 | 装力 | 及拆卸. | | | | | 计量单位 | : 100m² | |
|----|--------------|----|---------------|-------|----------------|---------|---------|---------|---------|--|
| | | | 编号 | | | 2-118 | 2-119 | 2-120 | 2-121 | |
| | | | | | | 木挡土板 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 疏 | 板 | 密 | 板 | |
| | | | | | | 木撑 | 钢撑 | 木撑 | 钢撑 | |
| | | 名 | 称 | È | 单位 | | 消 | 毛 量 🤇 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | - | 工日 | 11. 099 | 8. 489 | 14. 296 | 10.893 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | - | [日 | 3. 330 | 2. 547 | 4. 288 | 3. 268 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | _ - | 口日 | 6. 659 | 5. 093 | 8. 578 | 6.536 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | - | 工日 | 1. 110 | 0.849 | 1. 430 | 1.089 | |
| | 050100001 | 原木 | 文(综合) | | m³ | 0. 226 | | 0. 231 | | |
| | 050401003 | 板材 | 5材 | | m ³ | 0. 291 | 0.315 | 0. 462 | 0. 473 | |
| 材 | 041301003 | 标准 | 连砖 240×115×53 | = | 千块 | 0. 188 | 0. 188 | | _ | |
| | 031501001 | 扒钉 | r | | kg | 22. 140 | | 26.780 | _ | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 350303001 | 脚手 | 架钢管 | | kg | | 17. 098 | _ | 17. 992 | |
| | 350203002 | 扣件 | = | | | /// | 730 | _ | 1.825 | |

| 工化 | [内容: 安 | :装及拆卸. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|---------------|----------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| | | 编号 | | 2-122 | 2-123 | 2-124 | 2-125 |
| | | | | | 钢挡 | | |
| | | 项 | | 疏 | 板 | 密 | 板 |
| | | | | | 钢撑 | 木撑 | 钢撑 |
| | | 名 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 11. 246 | 8. 555 | 14. 296 | 11. 025 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 373 | 2. 566 | 4. 288 | 3. 307 |
| 1/ | 000101002 | 其 一般技工/ | 工日 | 6.748 | 5. 133 | 8. 578 | 6.615 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 125 | 0.856 | 1. 430 | 1. 103 |
| | 350115002 | 钢挡土板 | kg | 63.600 | 63. 600 | 92. 220 | 92. 220 |
| | 050100001 | 原木(综合) | m ³ | 0. 221 | _ | 0. 231 | _ |
| 材 | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.063 | 0.060 | 0.063 | 0.058 |
| Ц | 041301003 | 标准砖 240×115×53 | 千块 | 0.160 | 0.160 | _ | _ |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 350303001 | 脚手架钢管 | kg | _ | 17. 098 | _ | 17. 098 |
| | 350203002 | 扣件 | 个 | _ | 1.730 | | 1.730 |

6. 混凝土腰梁、冠梁

工作内容: 1. 混凝土浇筑、振捣、养护.

| 工们 | 2 | . 模 | 疑土浇筑、振捣、养护. 版及支撑制作、安装、拆F . 刷隔离剂. | 余、堆: | 放、运输及清3 | 理模内 | 计量单位 | · 见表 |
|----|-----------|--------------|--|----------------|---------|----------|---------|---------|
| | | 14 - 124 - 1 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | 2-126 | 2-127 | 2-128 | 2-129 |
| | - | Ŋ | | | 混凝土冠梁 | 混凝土冠梁模 板 | 混凝土腰梁 | 混凝土腰梁模板 |
| | • | | | | 10m³ | 100 m² | 10m³ | 100 m² |
| | 名 称 单位 | | | | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 2. 444 | 16. 941 | 2.715 | 18. 245 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 734 | 5. 082 | 0.814 | 5. 473 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 466 | 10.165 | 1. 629 | 10. 947 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 244 | 1.694 | 0. 272 | 1.825 |
| | 802101013 | 预抖 | 华混凝土 C20 | m ³ | 10. 100 | | 10. 100 | _ |
| | 020901001 | 塑料 | 薄膜 | m² | 31. 765 | | 31.765 | _ |
| | 023101001 | 土ユ | T布(综合) | m² | 3. 168 | _ // | 3. 168 | _ |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 3.040 | | 3. 040 | _ |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW•h | 3. 750 | _ | 3.750 | _ |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 350123002 | 复合 | 冷模板 | m² | _ | 24. 675 | _ | 24. 675 |
| | 050401003 | 板材 | it it | m³ | _ | 0. 447 | _ | 0. 447 |
| // | 350219001 | 梁卡 | ₹具 模板用// | kg | _ | 17. 150 | _ | 17. 150 |
| 料 | 143531001 | 隔离 | 5剂 | kg | _ | 10.000 | _ | 10.000 |
| | 800100003 | 水流 | 是砂浆 1:2 | m ³ | _ | 0.012 | _ | 0. 012 |
| | 172505011 | 硬塑 | 2料管 Φ20 | m | _ | 52. 930 | _ | 52. 930 |
| U | 144303020 | 塑料 | 粘胶帯 20mm×50m | 卷 | _ | 4. 500 | _ | 4. 500 |
| | 030105217 | 对拉 | 立螺栓 | kg | _ | 6. 477 | _ | 6. 477 |
| 机械 | 990706010 | 木工 | [圆锯机 500mm | 台班 | _ | 0. 037 | _ | 0. 037 |

7. 钢支撑

工作内容: 1. 内支撑安装:吊车配合、围檩、支撑驳运卸车;定位放样;槽 壁面凿出预埋件;钢牛腿焊接;支撑拼接、焊接安全栏杆、安 装定位;活络接头固定. 2. 内支撑拆除:切割、吊出支撑分段;装车及堆放

计量单位: 10t

| | 2 | , 内文得拆除:切割、巾出文社 | 5万权, | 表年及堆放. | | 丌重单¼: 10t | |
|---|-----------|--------------------|------|----------------|----------------|------------------|---------------|
| | | 编号 | | 2-130 | 2-131 | 2-132 | 2-133 |
| | | | | 钢支撑(基坑深度) | | | |
| | | 项目 | | €1 | 15m | >1.5m | |
| | | | | 安装 | 拆除 | 安装 | 拆除 |
| | | 名称 | 単位 | | 消 非 | 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 14. 039 | 19. 184 | 13. 296 | 16.170 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 4. 212 | 5. 756 | 3. 988 | 4.851 |
| 工 | 000101002 | 其 中 一般技工 | 工日 | 8. 423 | 11.510 | 7.978 | 9. 702 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 404 | 1.918 | 1.330 | 1.617 |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | 270.000 | | 270.000 | \rightarrow |
| | 030105062 | 六角螺栓带螺母(综合) | kg | 25. 500 | | 21. 400 | _ |
| 材 | 050109001 | 枕木(综合) | m³ | 0.300 | | 0. 200 | _ |
| | 012903002 | 中厚钢板(综合) | kg | 78. 900 | \ \ | 47.500 | _ |
| 料 | 031509023 | 预埋铁件 | kg | 116. 200 | | 70.000 | _ |
| | 031301007 | 低碳钢焊条(综合) | kg | 10.900 | 4. 500 | 6.600 | 4.500 |
| | 330199008 | 钢围檩 | kg | 52. 500 | _ // | 31.800 | _ |
| | 990302025 | 履带式起重机 25t | 台班 | 1.600 | 1. 500 | _ | _ |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 1.300 | 0. 500 | 0.800 | 0.300 |
| 机 | 991003070 | 电动空气压缩机 10m3/min | 台班 | 0.200 | 0. 200 | 0.100 | 0.100 |
| | 990316010 | 立式油压于斤顶 100t | 台班 | 1.100// | 1. 100 | 1.100 | 1.100 |
| 械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.870 | 0.400 | 0.870 | 0.400 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0. 290 | _ | 0. 270 | |
| | 990302035 | 履带式起重机 40t | 台班 | _ | | 1.600 | 1.500 |

8. 钢腰梁

| <u> エイ</u> | 作内容: 制 |]作、运输、安装. | | 计量单位: 10t |
|------------|---------------|----------------|----|-----------|
| | | 编号 | | 2-134 |
| | | | | 钢腰梁 |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 |
| \ \ | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 19. 595 |
| 1 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 878 |
| \ <u>\</u> | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 11.757 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 960 |
| · | 012300004 | 型钢(综合) | t | 8. 232 |
| 材料 | 012900031 | 热轧普通钢板 Q235 | t | 2. 126 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 77. 851 |
| 机 | 990303020 | 轮胎式起重机 16t | 台班 | 0. 337 |
| 械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 11. 125 |

三、补充项目

1. 机械铺填机械碾压灰土

工作内容: 5m以内取土, 铺土、碎土平整、洒水; 机械碾压; 铺灰、

| 工作 | 乍内容: 5r | n以巾 | 勺取土,铺土、碎土 | 平整、洒水; | |
|-------|----------------|------------|------------------|----------------|---------------|
| | 抖 | 半合. | | | 计量单位: 10m³ |
| | | | 编号 | | 2-135 |
| | 项目 | | | | 机械铺填机械碾压3:7灰土 |
| | 名 称 単位 | | | | 消 耗 量/_/ |
| | 000101000 | 01000 合计工日 | | 工目 | 0.859 |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 0. 258 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0.515 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0.086 |
| 414.0 | 341101003 | • | | m ³ | 1.000 |
| 料 | 040905012 | 熟石 | 灰 | kg | 3208.000 |
| 4п | 990120040 | 钢轮 | 钢轮内燃压路机 15t | | 0.020 |
| 机械 | 990101015 | 履带 | 方式推土机 75kw | 台班 | 0.020 |
| 724 | 990409020 | 洒水 | 车 4000L | 台班 | 0.008 |

2. 静压灰土挤密桩

| 工作 | - 内容: | 压机 | .成孔、测量放线 | 、灌注方 | 灰土、 | 夯实. | V | 计量单位: | 10m ³ |
|-----|--------------|-----|------------|------|-------------------|------|--------|-------|------------------|
| | | | 编号 | | \neg / \nearrow | 7 // | 2+136 | i | |
| | | 项 | 目 | - | $\rangle/$ | | 静压机成孔灰 | 土挤密桩 | |
| | | 名 | 称 | // | 单位 | | 消 // 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | | | | 0. 531 | | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | // | 工相 | | 0.159 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工目 | | 0.319 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 工由 | | 0.053 | | |
| 材 | 803103001 | 灰土 | 3:7 | | m³ | | 11. 22 | 0 | |
| 料 | 341101003 | 水 | | | m ³ | | 2. 200 | | |
| | 990206005 | 静力。 | 压桩机 900kN | | 台班 | | 0.370 | | |
| P - | 990123010 | 电动 | 夯实机 250N·m | | 台班 | | 1.110 | | |
| 械 | 990110060 | 轮胎 | 式装载机 3m3 | | 台班 | | 0.100 | | |
| | 990110010 | 轮胎: | 式装载机 0.5m3 | | 台班 | | 0.370 | | |

3. 中心压灌式 CFG 桩

工作内容:准备机具、移动钻机,钻孔,测量校正,灌注,提管移

| | \ \\\ | 5,扌 | 燥作范围内料具搬运。 | | | 计算 | 量单位:10m³ | | | |
|----|-----------|------------|------------|----------------|--------|-------------|----------|--------|--------|--------|
| 7. | | \ | 编 — 号 | | 2-137 | 2-138 | 2-139 | | | |
| \\ | | Ţ | 瓦目 | | | 中心压灌式 CFG 桩 | | | | |
| | | 123 | | | 10m以内 | 15m以内 | 20m以内 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 01000 合计工日 | | | 6. 631 | 5. 251 | 4. 301 | | | |
| 人 | 000101001 | + | 普工 | 工日 | 1.990 | 1.576 | 1. 291 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 共 | 中中 | 共中 | 一般技工 | 工日 | 3. 978 | 3. 150 | 2. 580 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0.663 | 0. 525 | 0.430 | | | |
| 材 | 802101016 | 预拌 | 半混凝土 C30 | m ³ | 11.615 | 11.615 | 11.615 | | | |
| 料 | 350999003 | 金属周转材料 | | kg | 6.600 | 6.600 | 6. 600 | | | |
| 机械 | 990210020 | 螺放 | E钻机 600mm | 台班 | 1.111 | 0.961 | 0.781 | | | |

4. 旋喷锚索机械钻孔注浆

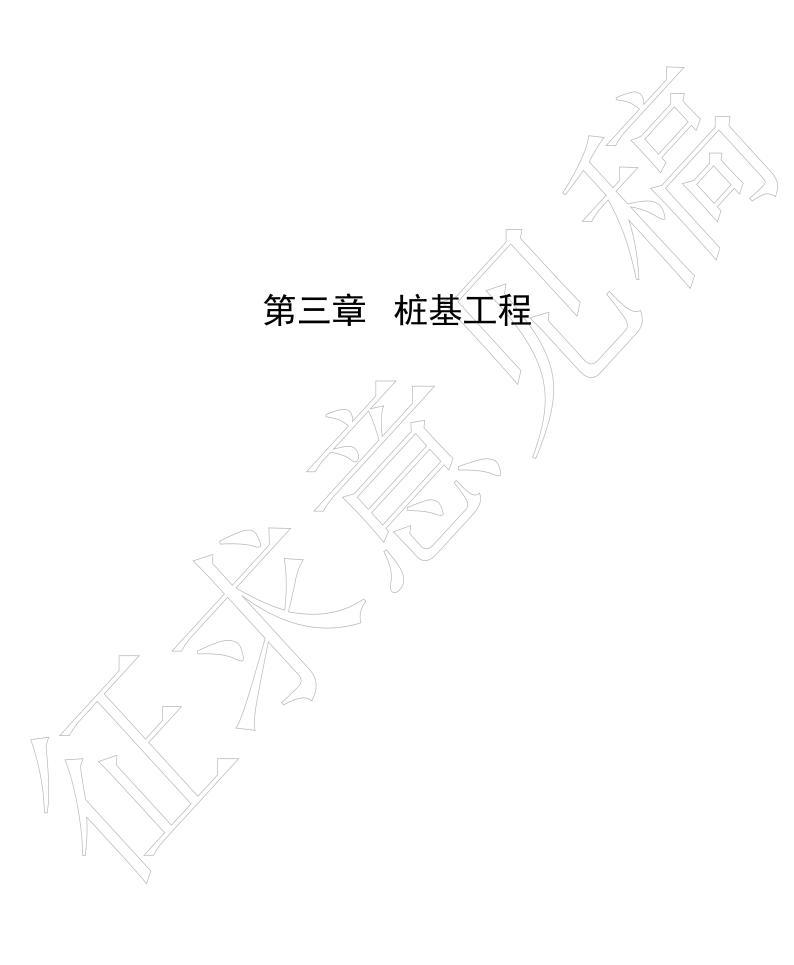
工作内容: 1、钻孔机具安拆, 钻孔, 安拔防护套管。

| т п | 2、搅拌灰浆,灌浆。(水灰比: 0.5) | | | | | | | | | |
|------------|----------------------|-----------------|-----------------|----------------|--------------------|---------|---------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 2-140 | 2-141 | 2-142 | | | |
| | • | ΙĴ | 5 目 | | 旋喷锚索机械钻孔注浆(锚固段孔径) | | | | | |
| | | <i>1</i> | , p | | ≪300mm | ≪400mm | ≤500mm | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 21. 640 | 24. 020 | 26. 662 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 6. 492 | 7. 206 | 7,999 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 12. 984 | 14. 412 | 15.997 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 2. 164 | 2. 402 | 2, 666 | | | |
| | 802101015 | 01015 预拌混凝土 C25 | | m ³ | 0. 286 | 0.483 | 0.816 | | | |
| 材 | 040100005 | 水源 | £ 42.5 | t | 12. 197 | 19.800 | 33. 977 | | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 6. 098 | 9.900 | 16. 988 | | | |
| | 172713003 | 高圧 | Ε胶管 Φ50 | m | 1. 500 | 1. 500 | 1.500 | | | |
| 机 | 990238010 | 旋喷 | 旋喷锚索机 100-250mm | | 5. 605 | 5. 900 | 6. 490 | | | |
| 械 | 990610010 | 灰浆 | K搅拌机 200L | 台班 | 3. 924 | 4./130 | 4. 543 | | | |
| 127 | 990824020 | 高圧 | E注浆泵 90L/min | 台班 | 4. 484 | 4. 720 | 5. 192 | | | |

5. 长螺旋钻机成孔灰土挤密桩(DDC桩)

工作内容: 1、定位放线、钻机就位、钻孔、检查成孔质量、孔底清理、盖好孔口盖板.
2、移走盖板复测孔深、垂直度,灰土拌合、运输、夯实.

| | | 、移走盖板复测孔深、垂直度 | ,灰土. | 拌合、运输、夯实. | 计量单位: 10m³ | | |
|------|-----------|------------------|----------------|----------------|------------|--|--|
| | | 编号 | | 2-143 | 2-144 | | |
| | | | - | 长螺旋钻机成孔(孔径400) | | | |
| | | 项/ | | 3:7灰土 | DDC桩长 | | |
| | | | | 12m以内 | 18m以内 | | |
| | | 名 称 // | 单位 | 消 | 毛 量 | | |
| // | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 3. 790 | 2. 950 | | |
| 人人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 140 | 0. 890 | | |
| T. | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 2. 270 | 1.760 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 380 | 0.300 | | |
| 材料 | 803103001 | 灰土 3:7 | m^3 | 11. 220 | 11. 220 | | |
| 料 | 341101003 | 水 | m ³ | 2. 060 | 2. 060 | | |
| 机 | 990210010 | 螺旋钻机 400mm | 台班 | 0. 460 | 0. 280 | | |
| 横 | 990123010 | 010 电动夯实机 250N•m | | 0. 420 | 0. 330 | | |
| 7754 | 990110040 | 轮胎式装载机 2m3 | 台班 | 0.050 | 0.040 | | |



说明

- 一、本章包括预制桩、灌注桩二节。
- 二、本章所列打桩机械的规格、型号是按常规施工工艺和方法综合取定,施工场地的士质级别也进行 了综合取定。原土打桩、坑内打桩均适用本消耗量。
 - 三、桩基施工前场地平整、压实地表、地下障碍处理等均未考虑,发生时另行计算。
 - 四、探桩位已综合考虑在各类桩基内,不另行计算。
- 五、单位工程的桩基工程量少于表 3-1 对应数量时,相应项目人工、机械乘以系数 1.25。 灌注桩单位工程的桩基工程量指按照工程量计算规则计算的工程量。

| | 7C 0 1 — | | |
|------------|----------|------------------|----------|
| 项目 | 单位工程的工程量 | 项目 | 单位工程的工程量 |
| 预制钢筋混凝土方桩 | 200m³ | 回旋、旋挖、螺旋成孔灌注桩 | 150m³ |
| 预应力钢筋混凝土管桩 | 1000m | 冲击、冲孔、扩孔、沉管成孔灌注桩 | 100m³ |
| 预制钢筋混凝土板桩 | 100m³ | 钢管桩 | 50t |

表 3-1 单位工程的桩基工程量表

六、预制桩。

- 1. 单独打试桩、锚桩,按相应项目的打桩人工及机械乘以系数 1. 50。
- 2. 预制桩工程按陆地打垂直桩编制,斜度 3 度以内执行垂直桩子目。设计要求打斜桩时,斜度≤1:6 时,相应项目人工、机械乘以系数 1.25;斜度≥1:6 时,相应项目人工、机械乘以系数 1.43。
- 3. 预制桩工程以平地(坡度≤15°)打桩为准,坡度>15°打桩时,按相应项目人工、机械乘以系数1.15。 如在基坑内(基坑深度>1.5m,基坑面积≤500m²) 打桩或在地坪上打坑槽内(坑槽深度>1m) 桩时,按相应项目人工、机械乘以系数1.41。
 - 4. 在桩间补桩或在强夯后的地基上打桩时,相应项目人工、机械乘以系数 1.15。
 - 5. 预制桩工程,如遇送桩时,可按打桩相应项目人工、机械乘以表 3-2 中的系数。

接桩: 指将已打入的前一根桩顶端与后一根桩的下端相连接的过程。

送桩:在打桩时,如果桩顶标高较低(自然地面到设计桩顶标高之间有段距离),当桩机不能将桩打入设计位置,而需要用送桩器辅助,将预制桩共同送至设计位置,这一过程称为送桩。

| 2 医恒/及 | XXX |
|---------------|-------|
| 送桩深度(m) | 系 数 |
| ≨2m | 1. 25 |
| ≰4m | 1. 43 |
| >4m | 1.67 |

表 3-2 送桩深度系数表

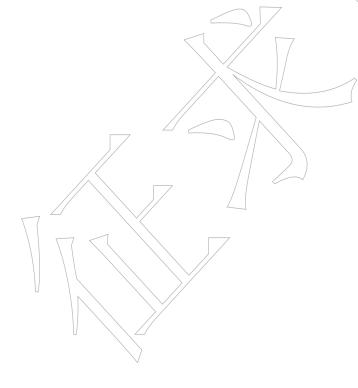
- 6. 打、压预制钢筋混凝土桩、预应力钢筋混凝土管桩,按购入成品构件考虑,已包含桩位半径在 15m 范围内的移动、起吊、就位; 超过 15m 时的场内运输,按第五章 "混凝土及钢筋混凝土工程" 第四节构件运输,1km以内的相应项目计算。
- 7. 本章未包括预应力钢筋混凝土管桩钢桩尖制安项目,实际发生时按 "第五章混凝土及钢筋混凝土工程"中的预埋铁件项目执行。
- 8. 预应为钢筋混凝土管桩,如设计要求现场加注填充材料时,填充部分另按本章钢管桩填芯相应项目执行。
 - 9. 截桩头适用于桩径 600mm 以内预制混凝土桩,如为水泥桩、灰土桩时人工、机械乘以系数 0.7。七、灌注桩。
- 1. 回旋、旋挖、冲击、冲孔成孔等灌注桩设计要求进入岩石层时执行入岩子目,入岩指钻入第一章岩石分类表中的极软岩、软质岩或硬质岩。

- 2. 旋挖成孔、冲孔桩机带冲抓锤成孔灌注桩项目按湿作业成孔考虑,如采用干作业成孔工艺时:则扣除项目中的黏土、水和机械中的泥浆泵,增加人工 0.38 工日/100m³,轮胎式装载机 0.85 台班/100m³。
- 3. 各种灌注桩的材料用量中,均已包括了充盈系数和材料损耗,见下表 3-3。实际设计、施工与表中充盈系数不同时,允许调整材料含量,人工、机械不进行调整。

表 3-3 灌注桩充盈系数和材料损耗率表

| 项 目 名 称 | 充 盈 系 数 | 损 耗 率 /(%) |
|-----------------|---------|------------|
| 回旋、螺旋钻机钻孔灌注混凝土桩 | 1. 20 | 1 |
| 旋挖、冲击钻机成孔灌注混凝土桩 | 1. 25 | 1 |
| 冲孔、扩孔桩机成孔灌注混凝土桩 | 1.30 | 1 |

- 4. 桩孔空钻部分回填应根据施工组织设计要求套用相应项目,填土执行"第一章 土方工程" 松填土相应项目乘以系数 1.15,填碎石执行"第二章 地基处理与边坡支护工程"填铺项目乘以系数 0.7。
 - 5. 本消耗量未考虑泥浆运输,如发生时另行计算。
 - 6. 挤扩支盘钻孔未包括成孔项目,实际发生时按成孔方式执行相应项目。
 - 7. 本章未包括泥浆池制作,实际发生时执行"第四章砌筑工程"的相应项目。
 - 8. 本章未包括泥浆场外运输, 废浆处理及外运按处理方案另行计算。
- 9. 本章未包括桩钢筋笼、铁件制安项目,实际发生时执行"第五章 混凝土及钢筋混凝土工程"中的相应项目。
- 10. 本章未包括沉管灌注桩的预制桩尖制安项目,实际发生时执行"第五章 混凝土及钢筋混凝土工程"中的小型构件项目。
 - 11. 灌注桩后压浆注浆管、声测管埋设、注浆管、声测管如遇材质、规格不同时,可以换算,其余不变。
 - 12. 注浆管埋设按桩底注浆考虑,如设计采用侧向注浆,则人工、机械乘以系数 1. 2。
- 13. 桩底 (侧)后压浆已综合考虑了桩长、桩径不同因素,若水泥品种、强度等级与项目额不同时,可以换算。



工程量计算规则

- 一、预制桩。
- 1. 预制钢筋混凝土桩。
- 打、压预制钢筋混凝土桩按设计桩长(包括桩尖)乘以桩截面面积,以体积计算
- 2. 预应力钢筋混凝土管桩。
- (1) 打、压预应力钢筋混凝土管桩按设计桩长(不包括桩尖),以长度计算。
- (2) 预应力钢筋混凝土管桩钢桩尖按设计图示尺寸,以质量计算。
- (3) 桩头灌芯按设计尺寸以灌注体积计算。
- 3. 钢管桩。
- (1) 钢管桩按设计尺寸以桩体质量计算。
- (2) 钢管桩内切割、精割盖帽按设计尺寸以数量计算。
- (3) 钢管桩管内钻孔取土、填芯,按设计桩长(包括桩尖)乘以填芯截面积,以体积计算。
- 4. 打桩工程的送桩均按设计桩顶标高至打桩前的自然地坪标高另加 0.5m 计算相应的送桩工程量。
- 5. 预制混凝土桩、钢管桩电焊接桩,按设计尺寸,以接桩头的数量计算。
- 6. 预制混凝土桩截桩按设计要求截桩的数量计算。
- 7. 预制混凝土桩凿桩头按设计图示桩截面积乘以凿桩头长度,以体积计算。 凿桩头长度设计无规定时,桩头长度按桩体高 40d(d 为桩体主筋直径、主筋直径不同时取大者)计算;回旋桩、旋挖桩、冲击桩、冲孔桩、 扩孔桩灌注混凝土桩凿桩头按设计超灌高度(设计有规定按设计要求,设计无规定按 1m) 乘以桩身设计截面积以体积计算;沉管桩、螺旋桩灌注混凝土桩凿桩头按设计超灌高度(设计有规定按设计要求,设计无规定按 0.5m) 乘以桩身设计截面积以体积计算。
 - 二、灌注桩。
- 1. 回旋桩、旋挖桩、冲击桩、螺旋桩成孔工程量按打桩前自然地坪标高至设计桩底标高的成孔长度乘以设计桩径截面积,以体积计算。入岩增加项目工程量按实际入岩深度乘以设计桩径截面积,以体积计算。
- 2. 冲孔桩机带冲击(抓)锤冲孔工程量分别按进入土层、岩石层的成孔长度乘以设计桩径截面积,以体积计算。
 - 3. 挤扩支盘钻孔按设计图示挤扩部分工程量,以体积计算。
- 4. 回旋桩、旋挖桩、冲击桩、冲孔桩、扩孔桩、螺旋桩灌注混凝土工程量按设计桩径截面积乘以设计桩长(包括桩尖)另加加灌长度,以体积计算。回旋桩、旋挖桩、冲击桩、冲孔桩、扩孔桩加灌长度设计有规定者,按设计要求计算,无规定者,按 1m 计算。螺旋桩加灌长度设计有规定者,按设计要求计算,无规定者,按 0.5m 计算。
- 5. 沉管成孔工程量按打桩前自然地坪标高至设计桩底标高(不包括预制桩尖)的成孔长度乘以钢管外径截面积,以体积计算。
- 6. 沉管桩灌注混凝土工程量按设计桩外径截面积乘以设计桩长(不包括预制桩尖)另加加灌长度,以体积计算。加灌长度设计有规定者,按设计要求计算,无规定者,按 0. 5m 计算。
 - 7. 钻(冲)孔灌注桩设计要求扩底时,其扩底工程量按设计尺寸,以体积计算,并入相应的工程量内。 8. 泥浆运输按成孔工程量,以体积计算。
 - 9. 桩孔回填工程量按打桩前自然地坪标高至桩加灌长度的顶面乘以桩孔截面积,以体积计算。
 - 10. 钻孔压浆桩工程量按设计桩长,以长度计算。
 - 11. 注浆管、声测管埋设工程量按打桩前的自然地坪标高至设计桩底标高的另加 0.5m,以长度计算。
 - 12. 桩底(侧)后压浆工程量按设计注入水泥用量,以质量计算。

一、预制桩

1. 预制钢筋混凝土方桩

工作内容:准备打桩机具,探桩位,行走打桩机,吊装定位,安卸桩垫、

| | 机 | 主帽, | 校正,打桩. | | | | 计量单位 | : 10m³ |
|---|-----------|-----|-------------|----------------|----------------|----------|-----------|-----------|
| | | | 编号 | | 3-1 | 3-2 | 3-3 | 3-4 |
| | | 巧 | Į I | | 打预制钢筋混凝土方桩(桩长) | | | |
| | | 29 | R D | | ≤12m | ≤25m | ≤45m// | //>45m |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 /量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 4. 748 | 3. 936 | 3. 374 | 2. 936 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 424 | 1. 180 | 1.013 | 0.880 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2.849 | 2,362 | 2. 024 | 1.762 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 475 | 0.394 | 0. 337 | 0. 294 |
| 材 | 042709008 | 预制 |]钢筋混凝土方桩 | m ³ | (10. 100) | (10.100) | (10. 100) | (10. 100) |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0. 500 | 0. 500 |
| | 990201010 | 履带 | 式柴油打桩机 2.5t | 台班 | 0.760 | | | _ |
| 机 | 990302025 | 履带 | 式起重机 25t | 台班 | 0.460 | 0.380 | 0.320 | 0. 280 |
| 械 | 990201030 | 履带 | f式柴油打桩机 5t | 台班 | | 0. 630 | 0.540 | _ |
| | 990201040 | 履带 | 元式柴油打桩机 7t | 台班 | | | _ | 0. 470 |

工作内容:准备压桩机具,探桩位,行走压桩机,吊装定位,安卸桩垫、

| | 机 | 注帽,校正,压桩. | | | | | |
|----|-----------|--------------|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | 编号 | | 3-5 | 3-6 | 3-7 | 3-8 |
| | | 项目 | | | 压预制钢筋混凝 | 是土方桩(桩长) | |
| | | Z, I | | | ≤25m | ≪45m | >45m |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 3. 186 | 2. 499 | 1. 999 | 1.749 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0. 955 | 0.750 | 0.600 | 0. 525 |
| 7 | 000101002 | 其 一般技工 / | 工日 | 1. 912 | 1. 499 | 1. 199 | 1.049 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.319 | 0. 250 | 0. 200 | 0. 175 |
| 材料 | 042709008 | 预制钢筋混凝土方桩 | m ³ | (10. 100) | (10. 100) | (10. 100) | (10. 100) |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0. 500 |
| | 990206005 | 静力压桩机 900kN | 台班 | 0.510 | _ | _ | _ |
| 机 | 990302025 | 履带式起重机 25t | 台班 | 0.300 | 0. 240 | 0. 190 | 0. 170 |
| | 990206020 | 静力压桩机 2000kN | 台班 | _ | 0.400 | _ | |
| 械 | 990206025 | 静力压桩机 3000kN | 台班 | _ | _ | 0.320 | _ |
| | 990206030 | 静力压桩机 4000kN | 台班 | _ | _ | _ | 0. 280 |

2. 预应力钢筋混凝土管桩

工作内容:准备打桩机具,探桩位,行走打桩机,吊装定位,安卸桩垫、

| | 机 | 庄帽, | 校正, 打桩. | | | | 计量单位 | : 100m |
|---|-----------|-----|-------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | | 编号 | | 3-9 | 3-10 | 3-11 | 3-12 |
| | | 功 | į B | | 扌 | 丁预应力钢筋混 | 凝土管桩(桩径 |) |
| | | | | | ≪400mm | ≤500mm | ≪600mm | >600mm |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 < | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 4. 498 | 4. 954 | 5. 089 | 5. 307 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 349 | 1. 487 | 1/5/27 | 1.592/_ |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 699 | 2. 972 | 3. 053 | 3.184 |
| | 000101003 | ľ | 高级技工 | 工日 | 0. 450 | 0. 495 | 0.509 | 0. 531 |
| 材 | 042709010 | 预应 | 五力钢筋混凝土管桩 | m | (101.000) | (101.000) | (101.000) | (101.000) |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0. 500 | 0.500 | 0.500 |
| | 990201010 | 履带 | 式柴油打桩机 2.5t | 台班 | 0.750 | | _ \ | |
| 机 | 1.6 | | 式起重机 25t | 台班 | 0. 469 | 0.516 | 0. 530 | 0. 553 |
| 械 | | | 式柴油打桩机 5t | 台班 | - // | 0.826 | \\ - \ | |
| | 990201040 | 履带 | 式柴油打桩机 7t | 台班 | _ \ | + | 0.848 | 0.885 |

工作内容:准备压桩机具,探桩位,行走压桩机,吊装定位,安卸桩垫、 桩帽 校正 压桩

| | 机 | 主帽, | 校正,压桩. | | | | | 计量单位 | : 100m |
|------|-----------|-------------|---------------|------|--------------------|----------------|-----------------|-----------|-----------|
| | | | 编号 | | | 3-13 | 3-14 | 3-15 | 3-16 |
| | 项 目 | | | | | | E 预应力钢筋混 | 凝土管桩(桩径 |) |
| | | <i>ب</i> ار | | | $\geq V \setminus$ | ≤ 400mm | ≤500mm // | ≪600mm | >600mm |
| | | 名 | 称 | /4 | 单位 | | 消 //耒 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | | 江 白/ | 3.598√ ⊆ | 3, 963 | 4.071 | 4. 943 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | | 工月 | 1.079 | 1. 189 | 1. 221 | 1. 483 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工日 | 2.159 | 2. 378 | 2. 443 | 2. 966 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | | 工月 | 0.360 | 0. 396 | 0.407 | 0.494 |
| 材 | 042709010 | 预应 | 力钢筋混凝土管桩 | | m | (101.000) | (101.000) | (101.000) | (101.000) |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | 7 | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| 机 | 990206045 | 静力 | 1压桩机 8000kN | | 台班 | 0.554 | 0.610 | 0. 627 | 0.762 |
| 械 | 990302025 | 履带 | 方式起重机 25t | | 台班 | 0.472 | 0.520 | 0. 536 | 0.656 |
| 注. # | 安江 | 1 割 | 力压桩机统一为8000kg | 一台班为 | 直台班* | 0.7 | | | |

注:接江苏孙站意见,静力压桩机统一为8000kn,台班为原台班*0.7

3. 预制钢筋混凝土板桩

工作内容:准备打桩机具,移动打桩机及其轨道,吊装就位,安卸桩帽,

| | / / 测 | 量,校正,打桩. | | | | 计量单位 | : 10m³ |
|------|-----------|---------------------------------------|----------------|----------------------|-----------------------|-----------|-----------|
| | | 编号 | | 3-17 | 3-18 | 3-19 | 3-20 |
| | | . 项 目 | | 打 | 预制钢筋混凝土 | 上板桩(单桩体科 | ₹) |
| 7 | | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | | $\leq 1 \text{m}^3$ | $\leq 1.5 \text{m}^3$ | ≤2.5m³ | >2.5m³ |
| | | 名 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 6. 787 | 5. 628 | 4. 296 | 3. 773 |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 036 | 1. 688 | 1. 288 | 1. 132 |
| T | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 4. 072 | 3. 377 | 2. 578 | 2. 264 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.679 | 0. 563 | 0. 430 | 0.377 |
| 材 | 042709006 | 预制钢筋混凝土板桩 | m^3 | (10. 100) | (10. 100) | (10. 100) | (10. 100) |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| Тп | 990202060 | 轨道式柴油打桩机 3.5t | 台班 | 1. 207 | 1.001 | | |
| 机械 | 990302025 | 履带式起重机 25t | 台班 | 1. 207 | 1.001 | 0.764 | 0.671 |
| 1/10 | 990202070 | 轨道式柴油打桩机 4t | 台班 | <u> </u> | <u> </u> | 0.764 | 0. 671 |

4. 钢管桩

计量单位: 10t 工作内容:准备打桩机具,移动打桩机,吊装定位,安卸桩帽,校正,打桩. 3 - 243-21 3-22 3-23 3-26 3 - 25打钢管桩(桩径) <450mm ≤1000mm $\leq 650 \text{mm}$ 项 目 桩长 桩长 桩长 桩长>30m 桩长>30m 桩长>30m ≤30m ≪30m ≪30m/ 单位 名 称 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 10.858 8.047 7.697 6.0355. 623 4. 186 人 000101001 普工 3.257 1,810 1.687 工日 2.414 2.309 1<255 工 |000101002 一般技工 2, 512 工日 6.515 4.828 4.618 3.6213.\374 中 000101003 高级技工 工日 1.086 0.805 0.770 0.604 0.\562 0.419 |330107001 | 钢管桩 (10.100)(10.100)(10.100)(10.100)(10.100)(10.100)t 材 料 850103009 其他材料费(占材料费) 0.500 0.500 0.500 0.500 0.500 0.500 |990201050 | 履带式柴油打桩机 8t 台班 0.900 0.670 990201010 履带式柴油打桩机 2.5t 台班 1,7/38 1.288 机 |990302025 | 履带式起重机 25t 1.738 台班 1. 232 0.966 0.670 1.288 0.900 990790010 风割机 台班 /1.738 1.288 1.232 0.966 0.900 0.670

工作内容:准备机具,测定标高,钢管桩内排水,内切割钢管,截除钢管,

台班

1.232

0.966

|990201030 |履带式柴油打桩机-5t

| | 京 | 飞地安放. | | | 计量 | 单位: 10根 |
|--------------|-----------|------------|----------------|---------|------------|----------------|
| | | 编号 | 1 | 3-27 | 3-28 | 3-29 |
| | | 项目 | | | 钢管桩内切割(桩径) | |
| | | | | ≪450mm | ≪650mm | ≤1000mm |
| | | 名 称 // | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 4. 007 | 4. 441 | 4. 876 |
| / / / | 000101001 | 普工. | 工日 | 1. 202 | 1.332 | 1. 462 |
| T | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 2. 404 | 2. 665 | 2. 926 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 401 | 0. 444 | 0.488 |
| 材 | 142909001 | 氧气 | m ³ | 31. 800 | 32. 500 | 39. 001 |
| 料 | 142907002 | 乙炔气 | kg | 12. 231 | 12. 500 | 15. 000 |
| 机 | 990783010 | 内切割机 | 台班 | 0. 900 | 1.000 | 1. 100 |
| 械 | 990302025 | 履带式起重机 25t | 台班 | 0.900 | 1.000 | 1. 100 |

工作内容: 准备机具;测定标高划线,整圆;钢管桩内排水;精割;清泥;除锈;安放及焊接盖帽.

计量单位: 10个

| | | <i>trs</i> ; | 安放及焊接盖帽. | | | | | |
|------|-----------|--------------|---------------|----|----------|------------|------------|--|
| | | | 编号 | | 3-30 | 3-31 | 3-32 | |
| | | 巧 | į E | | 铒 | 图管桩精割盖帽(桩径 | 2) | |
| | | | | | ≪450mm | ≪650mm | ≤1000mm | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | $\sqrt{2}$ | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 4. 800 | 6. 600 | 9.656 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 440 | 1. 980 | 2. 896 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 880 | 3. 960 | 5.794 | |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工日 | 0. 480 | 0.660 | 0.966 | |
| | 330129001 | 钢帽 | Φ400 | 个 | (10.000) | | | |
| 材 | 330129003 | 钢帽 Φ600 | | 个 | _ // | (10.000) | | |
| del | 330129006 | 900 钢帽 Φ900 | | 个 | | | (10. 000) | |
| 料 | 031303013 | 焊丝 Φ3.2 | | kg | 17. 200 | 25. 900 | 38. 600 | |
| | 031305001 | 焊剂 | I | kg | 8. 601 | 12. 950 | 19. 300 | |
| 机 | 990901020 | 交流 | E弧焊机 32kV • A | 台班 | 0.800 | 1. 100 | 1.600 | |
| 械 | 990302025 | 履带 | 式起重机 25t | 台班 | 0.800 | 1.100 | 1.600 | |
| 1224 | 990790010 | 风割 | 机 | 台班 | 1.100 | 1. 200 | 1. 300 | |

工作内容: 1. 准备钻孔机具,钻机就位,钻孔取土,土方弃土于桩外侧 5

m 以内.

2. 冲洗管桩内芯,排水,填芯.

计量单位: 10m³

| - | | | | | | | | | |
|---|----|-----------|------------|----------------|----------|---------|---------|---------|--|
| | | | 编 易 | | 3-33 | 3-34 | 3-35 | 3-36 | |
| | | | 项 | | 钢管内取土、填芯 | | | | |
| | | | 坝 | 1 | 管内钻孔取土 | 管内填混凝土 | 管内填黄砂 | 管内填碎石 | |
| | | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 5. 846 | 3. 987 | 1.051 | 1.744 | |
| | 人/ | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 753 | 1. 196 | 0.315 | 0. 524 | |
| | Ţ. | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 3. 508 | 2. 392 | 0. 631 | 1.046 | |
| | 7 | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 585 | 0.399 | 0. 105 | 0. 174 | |
| | 1 | 802101016 | 预拌混凝土 C30 | m^3 | _ | 10. 100 | _ | _ | |
| | 材 | 341101003 | * | m^3 | _ | 3.000 | 4.000 | 4. 000 | |
| | 料 | 040315003 | 黄砂 中砂 | m^3 | _ | _ | 11. 333 | _ | |
| | | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | _ | _ | _ | 11. 333 | |
| | 机 | 990210020 | 螺旋钻机 600mm | 台班 | 0.800 | _ | | _ | |
| | 械 | 990809020 | 潜水泵 100mm | 台班 | _ | 0.070 | 0.070 | 0.070 | |

5. 接桩、截(凿)桩头

工作内容:准备接桩工具,对接桩、放置接桩,筒铁,钢板焊制,焊接,安

| | 放 | 饣, 拆 | 卸夹箍. | | | 计量 | 量单位: 10个 |
|------|-----------|-------------|--------------|----|--------|------------|---|
| | | | 编号 | | 3-37 | 3-38 | 3-39 |
| | | 巧 | į E | | Ð | 页制钢筋混凝土桩接相 | 驻 |
| | | <i>-1</i> J | | | 包角钢 | 包钢板 | 法兰连接 |
| | 名称 | | | | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 6. 181 | 4. 809 | 4.689 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 1.854 | 1.443 | 1.407 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 709 | 2. 885 | 2,813 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.618 | 0.481 | 0.469 |
| | 012101012 | 角钢 | 30×4 | kg | 80.000 | _ // | \ \ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 6. 500 | 20. 300 | 10.400 |
| 材 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 料 | 012900002 | 钢板 | (综合) | kg | _ // | 599.000 | |
| | 030105148 | 镀锌 | 六角螺栓(综合) | kg | -// < | 1 + | 37. 400 |
| | 133101005 | 石油 | 沥青 30# | kg | -\\ | | 140.000 |
| Тп | 990201020 | 履带 | 式柴油打桩机 3.5t | 台班 | 0.342 | 0.306 | 0.700 |
| 机械 | 990901030 | 交流 | 弧焊机 40kV•A | 台班 | 1.060 | 0.830 | 0.700 |
| 1/20 | 990302025 | 履带 | 式起重机 25t | 台班 | 0.342 | 0, 306 | 0.700 |

| 工作 | 内容: 准 | 备工具,磨焊接头,上、 | 下节桩对接, | 焊接. | 计量 | 量单位: 10个 |
|----|-----------|----------------|--------|--------------|-----------------|-----------------|
| | | 编号 | | 3-40 | 3/-41 | 3-42 |
| | | 项目 | | (// //) (1) | 羽管桩电焊接桩(桩径 | 2) |
| | | · | | //≤450mm | ○ ≤650mm | ≤1000mm |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | | 4.089 | 4. 373 | 4.771 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 227 | 1. 312 | 1.431 |
| エ | 000101002 | 其一般技工 | 工日 | 2.453 | 2. 624 | 2.863 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.409 | 0. 437 | 0.477 |
| 材 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 20. 296 | 30. 562 | 46. 728 |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 990201010 | 履带式柴油打桩机 2.5t | 台班 | 0.700 | _ | _ |
| 机 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 0.700 | 0.700 | 1.800 |
| 械 | 990201030 | 履带式柴油打桩机 5t | 台班 | _ | 0.700 | _ |
| | 990201050 | 履带式柴油打桩机 84 | 台班 | _ | _ | 0.900 |

| _ 工作 | 内容: 定 | 位, | 切割,桩头运至 50 | m 内堆放. | | 计量单位: 10根 |
|---------|---|----|------------|--------|--------|------------------|
| 7 | $ \langle $ | | 编一一号 | | 3-43 | 3-44 |
| \ \ | | IJ | 1 | | 预制钢筋指 | 尼凝土桩截桩 |
| | | Ą | | | 方桩 | 管桩 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 耗量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 2.658 | 2. 159 |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 0. 797 | 0. 648 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 595 | 1. 295 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 266 | 0. 216 |
| 科 | 031541007 | 石料 | 切割锯片 | 片 | 10.000 | 6. 750 |
| 机械 | 990772010 | 岩石 | 订割机 3kW | 台班 | 2. 120 | 1. 430 |

工作内容: 桩头混凝土凿除,钢筋截断,桩头钢筋梳理整形. 计量单位: 10m3

| <u> — 11</u> | - P14- | - / \ ' ' | 1. 娱上田际, 附加俄明, 佐, | 1 1 1 1 1 1 1 1 | 元气正力: | <u>月里千匹。 VIII </u> |
|----------------|---------------|-----------|-------------------|-----------------|----------|---|
| | | | 编号 | | 3-45 | 3-46 |
| | | IJ | f 目 | | 凿材 | 庄头 |
| | | PJ | | | 预制钢筋混凝土桩 | 灌注钢筋混凝土桩 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 8. 493 | 7.043 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | 2. 548 | 2.113 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 096 | 4. 226 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.849 | 0.704 |
| 机 | 991003030 | 电动 | J空气压缩机 1m3/min | 台班 | 5. 005 | 3.\575 |
| 械 | 990129010 | 手持 | 式风动凿岩机 | 台班 | 5. 005 | 3.575 |

二、灌注桩

1. 回旋钻机成孔

工作内容:护筒埋设及拆除;安拆泥浆系统,造浆;准备钻具,钻机就位; 钻孔、出渣、提钻、压浆、清孔, 编号 3-47 3-

计量单位: 10m³ 3-49 3-50

| | | 编号 | // \ | 3-47 | 3-48 // | 3-49 | 3-50 |
|-----|-----------|----------------|---|-----------|---------|---------|---------|
| | | 项目 | | | 回旋钻机钻 | 桩孔(桩径) | |
| | | - | $\mathcal{I}_{\mathcal{I}_{\mathcal{I}_{\mathcal{I}}}}$ | ≤800mm/ _ | €1000mm | ≤1200mm | ≤1500mm |
| | | 名 称 | 单位 | | 消耗 | 量 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工目 | 工戶 | 6. 287 | 5. 546 | 4.805 | 3. 817 |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 1.886 | 1.663 | 1.441 | 1. 145 |
| 工 | 000101002 | 其 中 般技工 | 工日 | 3. 772 | 3. 328 | 2.883 | 2. 290 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.629 | 0.555 | 0. 481 | 0. 382 |
| | 040901004 | 黏土 | m³ | 0.668 | 0. 543 | 0. 417 | 0. 290 |
| 材 | 341101003 | 水 | m³ | 27. 600 | 26. 560 | 26. 560 | 22. 100 |
| 101 | 052501001 | 垫木 | m³ | 0.040 | 0.040 | 0.043 | 0.040 |
| 料 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 1. 120 | 1.050 | 0. 980 | 0.840 |
| | 350999003 | 金属周转材料 | kg | 2.880 | 2.315 | 1.750 | 1.000 |
| | 990209020 | 回旋钻机 800mm | 台班 | 1. 937 | _ | _ | _ |
| 机机 | 990806020 | 泥浆泵 100mm | 台班 | 1. 937 | 1. 498 | 1.059 | 0.840 |
| 械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 160 | 0.140 | 0. 140 | 0. 120 |
| 炒以 | 990209030 | 回旋钻机 1000mm | 台班 | | 1. 498 | _ | _ |
| | 990209040 | 回旋钻机 1500mm | 台班 | _ | | 1.059 | 0.840 |

计量单位: 10m3

| | | | | | | | 77 里 平 12 | : IUM° | | |
|----|----------------|----|-----------|----|-------------|---------|-----------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 3-51 | 3-52 | 3-53 | 3-54 | | |
| | | | | | 回旋钻机钻桩孔(桩径) | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | ≪800mm | ≤1000mm | ≤1200mm | ≤1500mm | | |
| | | | | | | 入岩 | 增加 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 47.612 | 40. 949 | 34. 285< | 28. 574 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 14. 284 | 12. 285 | 10. 285 | 8.573 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 28. 567 | 24. 569 | 20.571 | 17. 144 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 761 | 4. 095 | 3.429 | 2.857 | | |
| 材料 | 350999003 | 金属 | 周转材料 | kg | 4.500 | 3. 760 | 3,030 | 2.400 | | |
| | 990209020 | 回旋 | 钻机 800mm | 台班 | 10. 480 | | _ \\ | //-// | | |
| 机 | 990806020 | 泥浆 | 泵 100mm | 台班 | 1.937 | 1. 498 | 1.059 | 0.840 | | |
| 械 | 990209030 | 回旋 | 钻机 1000mm | 台班 | - < | 9.444 | | _ | | |
| | 990209040 | 回旋 | 钻机 1500mm | 台班 | _ | | 8. 408 | 6. 290 | | |

注: 龚桂林建议删除定额"3-52 55、60 63、66、67"项目中"黏土"和"水"的消耗量. 因为在计算士层成孔时, 是按桩的全深计算的, 包括了入岩的这部分工程量, 在计算"入岩增加"时, 就不应该再考虑"黏土"和"水".

2. 旋挖钻机成孔

工作内容: 护筒埋设及拆除;钻机就位;钻孔、提钻、出渣、渣土清理

| | 坩 | 主放;造浆、压浆、清孔. | | | // | 计量单位 | 立: 10m³ |
|------|-----------|----------------|----------------|--------|---------|---------|----------------|
| | _ | 编号 | | 3-55 | 3-56 | 3-57 | 3-58 |
| | | 项 目 // | // // | | 旋挖钻机钻 | 桩孔(桩径) | |
| | | - J | | ≶800mm | ≤1000mm | ≤1200mm | ≤1500mm |
| | | 名称 | 単位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 4. 937 | 3. 360 | 3. 330 | 2. 480 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 481 | 1.008 | 0.999 | 0.744 |
| エ | 000101002 | 其 中 一般技工 | 耳目 | 2. 962 | 2.016 | 1. 998 | 1. 488 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 494 | 0.336 | 0.333 | 0. 248 |
| | 040901004 | 黏土 | m ³ | 0.730 | 0.610 | 0.560 | 0.510 |
| 材 | 341101003 | 水 | m ³ | 5. 000 | 5.000 | 5. 000 | 5.000 |
| 料 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 1.040 | 1.040 | 1.040 | 1.040 |
| | 350999003 | 金属周转材料 | kg | 6.300 | 5. 200 | 4. 700 | 3.900 |
| | 990212010 | 履带式旋挖钻机 800mm | 台班 | 0.461 | _ | _ | _ |
| | 990106030 | 履带式单斗液压挖掘机 1m3 | 台班 | 0.305 | 0. 265 | 0. 230 | 0. 195 |
| 机 | 990302035 | 履带式起重机 40t | 台班 | 0.460 | 0.390 | 0.330 | 0. 270 |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 183 | 0.180 | 0.180 | 0.100 |
| 械 | 990806020 | 泥浆泵 100mm | 台班 | 0.396 | 0.330 | 0. 275 | 0. 220 |
| 1710 | 990212020 | 履带式旋挖钻机 1000mm | 台班 | _ | 0.378 | _ | _ |
| | 990212030 | 履带式旋挖钻机 1200mm | 台班 | _ | | 0. 373 | _ |
| | 990212040 | 履带式旋挖钻机 1500mm | 台班 | _ | _ | _ | 0. 278 |

工作内容: 护筒埋设及拆除;钻机就位;钻孔、提钻、出渣、渣土清理

| — '' | | | 造浆、压浆、清孔. | , a v , p c , | 四、四位、在一 | | 计量单位 | <u>प्रे</u> : 10m³ | |
|-------------|-----------|----------------|---------------|---------------|-------------|---------|---------|--------------------|--|
| | | | 编号 | | 3-59 | 3-60 | 3-61 | 3-62 | |
| | | | | | 旋挖钻机钻桩孔(桩径) | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | ≪800mm | ≤1000mm | ≤1200mm | ≤1500mm | |
| | | | | | | 入岩 | 增加 | | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 6.802 | 6. 700 | 6. 600 | 4.940 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2.041 | 2.010 | 1,980 | 1,482/_ | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 081 | 4. 020 | 3.960 | 2, 964 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.680 | 0.670 | 0.660 | 0.494 | |
| 材 | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 1.920 | 1.920 | 1. 920 | 0.960 | |
| 料 | 350999003 | 金属周转材料 | | kg | 9. 600 | 7. 900 | 6. 200 | 4. 900 | |
| | 990212010 | 履带 | 艺式旋挖钻机 800mm | 台班 | 4. 768 | / < \ | | | |
| | 990901020 | 交流 | E弧焊机 32kV • A | 台班 | 0. 260 | 0. 260 | 0. 260 | 0.150 | |
| 机 | 990806020 | 泥浆泵 100mm | | 台班 | 0. 695 | 0.695 | 0. 695 | 0. 533 | |
| 械 | 990212020 | 履带式旋挖钻机 1000mm | | 台班 | _ | 2. 508 | | _ | |
| | 990212030 | 履带 | 方式旋挖钻机 1200mm | 台班 | | _ | 1.319 | _ | |

3. 冲击成孔机成孔

0.990

台班

工作内容: 护筒埋设及拆除;装拆钻架,就位,移动;钻进、提钻、造

990212040 履带式旋挖钻机 1500mm

| _ | L 11 | - 门台: 切 非 | 计量单位: 10m³ | | | | | |
|---|--------------|---------------------|--------------|----------------|------------|----------|---------|---------|
| | | | 编 号 // | | 3-63 | 3-64 | 3-65 | 3-66 |
| | | | | | | 冲击钻机员 | 找孔(桩径) | |
| | | | 项 目 | | ≤1000mm | ≤1500mm | ≤1000mm | ≤1500mm |
| | | | | | - < 1000mm | < 1000mm | 入岩 | 增加 |
| | | | 名 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | | 000101000 | AHIB | 工日 | 8.750 | 7. 090 | 42. 116 | 37. 608 |
| | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2.625 | 2. 127 | 12.634 | 11. 282 |
| | <u> 7</u> _^ | 000101002 | 其 一般技工/ | 工日 | 5. 250 | 4. 254 | 25. 270 | 22. 565 |
| | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.875 | 0.709 | 4. 212 | 3. 761 |
| \ | ~ | 040901004 | 黏土 | m ³ | 6.859 | 6. 670 | _ | _ |
| | 材 | 341101003 | 水 | m³ | 21. 148 | 20. 565 | _ | _ |
| \ | 料 | 031301007 | 低碳钢焊条(综合) | kg | 0. 917 | 0.890 | 2.670 | 1. 189 |
| | | 350999003 | 金属周转材料 | kg | 14. 106 | 13. 690 | 3. 990 | 1.772 |
| | | 990211020 | 冲击成孔机 1000mm | 台班 | 2. 188 | _ | 10. 529 | _ |
| | 机 | 990806020 | 泥浆泵 100mm | 台班 | 0.875 | 0.709 | 0.875 | 0.709 |
| | 械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 140 | 0. 110 | 0.382 | 0. 170 |
| | | 990211030 | 冲击成孔机 1500mm | 台班 | | 1.773 | _ | 9. 402 |

4. 冲孔桩机成孔

工作内容:护筒埋设及拆除;准备抓锤,桩机就位;冲抓、提锤、出渣、

计量单位: 10m3 加水、加黏土、清孔. 3-67 3-68 3-69 冲孔桩机带冲抓锤成孔(桩长) 项 目 >30m $\leq \! 15 \text{m}$ ≪30m 称 单位 耗 名 消 量 |000101000 |合计工日 23.719 🗸 工日 16.608 20.414 人 000101001 普工 工日 4.982 6.125 7, 116/ 其中 工 |000101002 一般技工 工日 9.965 12. 248 14. 231 000101003 高级技工 1.661 工日 2.041 2, 372 |040901004||黏土 ${\rm m}^3$ 17.436 17. 436 17. 436 材 341101003 水 ${\rm m}^3$ 18. 540 18. 540 18.540 料 |031301007 |低碳钢焊条(综合) kg 0.918 0.918 0.918 350999003 金属周转材料 40.540 40.\540 40.540 kg |990221010 | 带冲抓锤冲孔桩机 台班 6.805 7.906 5. 536 机 990901020 交流弧焊机 32kV • A 台班 0.153 0. 153 0./153

工作内容:护筒埋设及拆除;准备冲锤,桩机就位;循环冲锤、提锤;加

台班

1.949

2. 396

2.784

械

|990806020 |泥浆泵 100mm

| | | 同理设及拆除;准备件锤,桩位、 | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | 加州世 提进,为 | | 单位: 10m³ | | |
|-----|-----------|-----------------|---------------------------------------|----------------|------------|----------|--|--|
| | | 编 一号 // | | 3-70 3-71 3-72 | | | | |
| | | 项 | | | 桩机带冲击锤成孔(柞 | 庄长) | | |
| | | | | ≤15m | ≪30m | >30m | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 17. 720 | 21. 782 | 25. 308 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 316 | 6. 535 | 7. 592 | | |
| 工/ | 000101002 | 其 一般技工 // | 工日 | 10. 632 | 13. 069 | 15. 185 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 1.772 | 2. 178 | 2. 531 | | |
| | 040901004 | 黏土 | m ³ | 17. 436 | 17. 436 | 17. 436 | | |
| 材 | 341101003 | 水 | m³ | 18. 540 | 18. 540 | 18. 540 | | |
| 料 | 031301007 | 低碳钢焊条(综合) | kg | 0.918 | 0.918 | 0. 918 | | |
| U | 350999003 | 金属周转材料 | kg | 35. 780 | 35. 780 | 35. 780 | | |
| 机 | 990211010 | 冲击成孔机 700mm | 台班 | 5. 907 | 7. 261 | 8. 436 | | |
| 械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 153 | 0. 153 | 0. 153 | | |
| 774 | 990806020 | 泥浆泵 100mm | 台班 | 2. 105 | 2. 587 | 3.006 | | |

计量单位: 10m3

| | | | | | | <u>り</u> り | <u>早1女: IOM°</u> | | | |
|----------------|-----------|---------|-------------|----------------|----------------|--------------|------------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 3-73 | 73 3-74 3-75 | | | | |
| | | | | | 冲孔桩机带冲击锤成孔(桩长) | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | ≤15m | ≪30m | >30m | | | |
| | | | | | | 入岩 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | <i></i> | | | |
| | 000101000 | 00 合计工日 | | 工日 | 68. 224 | 83. 861 | 97.436 | | | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 20. 468 | 25. 158 | 29.230 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 40. 934 | 50. 317 | 58. 462 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 6.822 | 8. 386 | 9.744 | | | |
| | 040901004 | 04 黏土 | | | 9. 192 | 9. 192 | 9.192 | | | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 20. 394 | 20. 394 | 20. 394 | | | |
| 料 | 031301007 | 低碳 | 钳焊条(综合) | kg | 3. 337 | 3. 337 | 3.337 | | | |
| | 350999003 | 金属周转材料 | | kg | 75. 200 | 75. 200 | 75, 200 | | | |
| 1 п | 990211010 | 冲击 | ·成孔机 700mm | 台班 | 22. 741 | 27. 954 | 32.478 | | | |
| 1 19tV. | | | 5弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 558 | 0, 558 | 0.558 | | | |
| 1/1/4 | 990806020 | 泥浆 | 名 100mm | 台班 | 8. 104 | 9. 962 | 11. 574 | | | |
| | | | | | | | | | | |

5. 扩孔成孔

工作内容:准备挤扩机具,制作泥浆,加泥浆,吊装,就位,挤扩,回钻,清

| | | | 尼浆. | , , , , , , | | | 计量单位: 10m³ | |
|-----|-----------|----|------------|-------------|-------|------------|------------|--|
| | | | 编号 | | | 3-76 | 3-77 | |
| | | 巧 | f 目 | | | 挤扩支盘钻孔(桩径) | | |
| | | | · | | // \ | | >800mm | |
| | | 名 | 称 | // | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | | ÆĦ/ | 2,080 | 1. 706 | |
| 人 | 000101001 | + | 普工 | | 红目 | 0.624 | 0. 511 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 过 | 1,/248 | 1.024 | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | | 工目 | 0.208 | 0. 171 | |
| 4-4 | 040901004 | 黏土 | | 7 | m^3 | 0. 135 | 0. 135 | |
| 材料 | 341101003 | 水 | | | m^3 | 4. 473 | 2. 723 | |
| 4-1 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | | % | 2. 000 | 2. 000 | |
| 4п | 990794020 | 挤扩 | 机 7/600-11 | | 台班 | 0. 956 | 0. 783 | |
| 机械 | 990806020 | 泥浆 | 泵 100mm | | 台班 | 0. 956 | 0. 783 | |
| 77以 | 990304016 | 汽车 | 式起重机 16世 | | 台班 | 0. 956 | 0. 783 | |

6. 沉管成孔

| <u></u> | F内容: 准 | 备打桩机具, | 移动打桩机,桩位 | 立校测, | 打钢管成孔 | .,拔钢管. | ì | 十量单位: | 10m ³ |
|---------|-----------|---------------|--------------|------|--------|---------|--------|--------|------------------|
| | | 编 | = | | 3-78 | 3-79 | 3-80 | 3-81 | 3-82 |
| -, . | | | | | 沉訇 | | 长) | 沉管相 | 庄成孔 |
| (| | 项 | 目 | | | 振动式 | | 锤击式 | 夯扩式 |
| | | | | | ≤12m | ≤25m | >25m | 控山八 | |
| | | 名 | | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 00101000 合计工日 | | 工日 | 5. 623 | 4. 373 | 3. 919 | 5. 169 | 9. 542 |
| 人 | 000101001 | 普工 | | 工日 | 1.687 | 1.312 | 1.176 | 1.551 | 2.863 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | | 工目 | 3. 374 | 2.624 | 2.351 | 3. 101 | 5. 725 |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工日 | 0.562 | 0.437 | 0.392 | 0.517 | 0.954 |
| 材 | 052501001 | 垫木 | | m³ | 0.030 | 0.030 | 0.030 | 0.030 | 0.030 |
| 料 | 350999003 | 金属周转材料 | | kg | 6.600 | 7.000 | 7. 500 | 7. 500 | 7. 500 |
| 机 | 990205020 | 振动沉拔桩机 | 400kN | 台班 | 0.830 | 0.640 | 0.580 | _ | _ |
| 械 | 990201010 | 履带式柴油打 | 庄机 2.5t | 台班 | _ | _ | _ | 0.760 | 1.400 |

7. 螺旋钻机成孔

工作内容: 护筒埋设及拆除;准备打桩机具,移动打桩机,钻孔,测量,校

| 工!! | | | :理钻孔泥土运至现场堆放 | | 17 位 60、记 60、00 里, | | 量单位: 10m³ | | |
|-----|-----------|----|---------------|----|--------------------|--------|------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 3-83 | 3-84 | 3-85 | | |
| | • | ΙĴ | · | | 螺旋钻机钻桩孔(桩径) | | | | |
| | | ᅬ | N E | | ≤400 | ≤600 | ≤800 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 5. 298 | 4. 538 | 3. 538 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.616 | 1. 388 | 1.088 | | |
| 工 | 000101002 | 甲 | 一般技工 | 工日 | 3. 156 | 2. 700 | 2.100 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 526 | 0. 450 | 0.350 | | |
| 材 | 031301005 | 低合 | ↑金钢焊条 E43(综合) | kg | 1. 152 | 1.008 | 1.008 | | |
| 料 | 350999003 | 金属 | 周转材料 | kg | 3. 537 | 3. 537 | 3. 537 | | |
| | 990210010 | 螺旋 | E钻机 400mm | 台班 | 0. 880 | | _ | | |
| 机 | 990210020 | 螺旋 | E钻机 600mm | 台班 | | 0. 670 | _ | | |
| | 990210030 | 螺筋 | E钻机 800mm | 台班 | | //- | 0. 580 | | |
| 械 | 990901020 | 交流 | ī弧焊机 32kV • A | 台班 | 0. 192 | 0. 168 | 0. 168 | | |
| | 990110020 | 轮胎 | 分式装载机 1m3 | 台班 | 0.085 | 0.085 | 0.085 | | |

8. 灌注混凝土

| _ | 工作 | 内容: 预 | 洋混凝土灌注;安、拆导管及 | 漏平. | 计量单位: 10m³ | | | | | 13 |
|----|--------|--------------|---------------|-----|------------|--------|--------|---------|--------|---------|
| | | | 编号 | | 3-86 | 3-87 | 3-88 | 3-89 | 3-90 | 3-91 |
| | | | 项 | | 回旋钻孔 | 旋挖钻孔 | 冲击钻孔 | 冲孔钻孔 | 沉管成孔 | 螺旋钻孔 |
| | | | 名 | 单位 | | | 消 | 毛 量 | | |
| | /^ | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 1. 167 | 1. 500 | 2. 333 | 2. 278 | 2. 159 | 1. 446 |
| _/ | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.350 | 0. 450 | 0. 700 | 0. 683 | 0. 648 | 0. 433 |
| | 7. | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0. 700 | 0. 900 | 1. 400 | 1. 367 | 1. 295 | 0.868 |
| \ | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 117 | 0. 150 | 0. 233 | 0. 228 | 0. 216 | 0. 145 |
| | Ц | 802105003 | 预拌水下混凝土 C30 | m³ | 12. 120 | 12.625 | 12.625 | 13. 130 | _ | _ |
| | 材料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | | 802101016 | 预拌混凝土 C30 | m³ | _ | | | | 11.615 | 12. 120 |
| | 机 械 | 990302025 | 履带式起重机 25t | 台班 | 0. 171 | 0. 171 | 0. 171 | 0. 171 | 0. 171 | 0. 171 |

9. 钻孔压浆桩

工作内容:准备机具,移动桩机,定位,钻孔,校测,浆液配制,压浆,投放 计量单位: 100m 石子骨料. 3-93 3-94 3 - 92钻孔压浆桩(主杆直径) 项 目 ≤600mm $\leq 300 \text{mm}$ ${\leqslant}400\text{mm}$ 单位 名 称 耗 量 消 |000101000||合计工日 工目 132.163 148.066 158.936 人 000101001 44. 419 47.680 普工 工日 39.649 000101002 一般技工 79.298 95. 362 工日 88.840 工 中 15. 894 000101003 高级技工 14.807 工日 13.216 040100005 水泥 42.5 20. 240 25. 360 15.130 t 341101003 7k m^3 20.000 25.000 30.000 材 |040500001 |石子) m³ 7. 100 13,/000 20.300 803703004 外加剂 SN-2 500,000 600.000 700.000 kg 5.000 040901004 黏土 m³ 6.000 5.500 173131002 注浆管 317.100 420.000 528.400 kg |031301007 |低碳钢焊条(综合) kg 75.500 100.000 125.800 990210010 螺旋钻机 400mm 台班 6.500 7.500 990825020 双液压注浆泵/PH2X5 8.000 9.000 10.000 台班 机 990901020 交流弧焊机 32kV • A 台班 5.000 6.000 7.000 990806020 泥浆泵 100mm 台班 8.000 9.000 10.000 电动多级离心清水泵 100mm 990803020 台班 8.000 9.000 10.000 120m以下 |990610010 | 灰浆搅拌机 200L 7.500 8.500 台班 6.500

台班

8.500

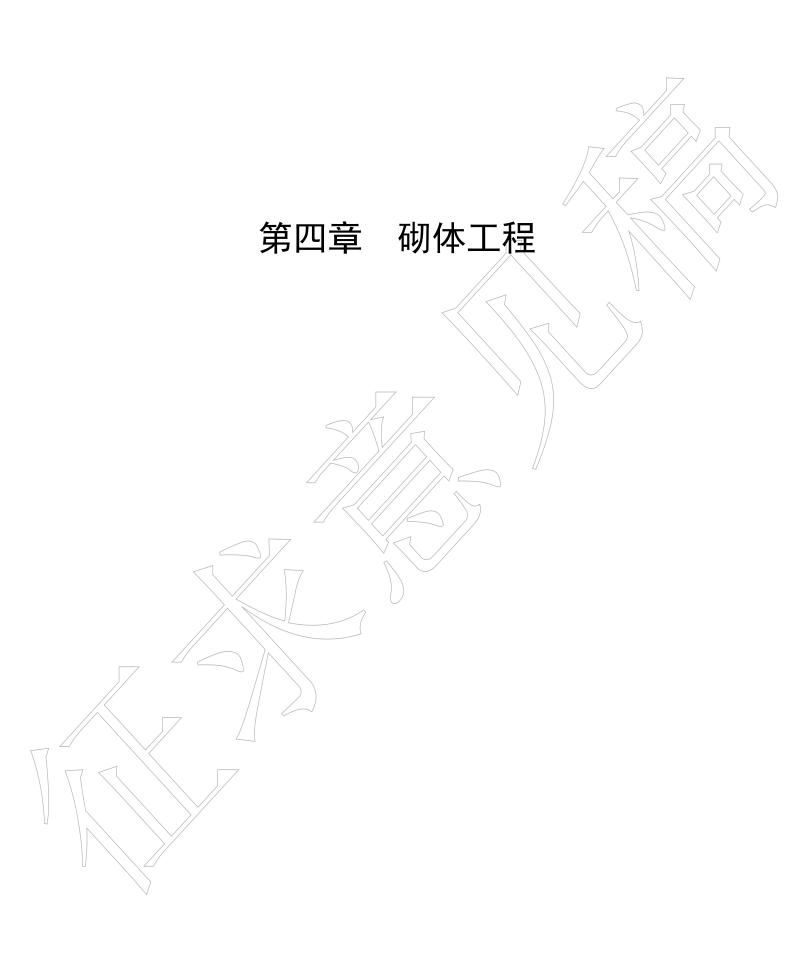
990210020 螺旋钻机 600mm

10. 灌注桩埋管、后压浆

工作内容: 1. 声测管制作,埋设安装道. 2. 注浆管制作,焊接,埋设安装. 3. 准备机具,浆液配置,压注浆.

计量单位: 见表

| | | 准备机具,浆液配置,压注浆. | | | | : 单位: 见表 |
|---|-----------|----------------------------|----------------|----------|----------|-----------------|
| | | 编号 | | 3-95 | 3-96 | 3-97 |
| | | 项目 | | 声测管埋设 | 注浆管埋设 | 桩底(侧)后压浆 |
| | | 单位 | | 10 | | 10t |
| | • | | 出 <i>1</i> | 10 | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消耗量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0. 993 | 2. 002 | 27.110 |
| 人 | 000101001 | 普工. | 工日 | 0. 298 | 0. 601 | 8.133 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0. 596 | | 16. 266 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.099 | 0. 200 | 2. 711 |
| | 170100013 | 钢管 D60×3.5 | m | 106. 000 | | |
| | 182519031 | 接头管箍 | ^ | 17.000 | | _ |
| | 031507015 | 镀锌铁丝 Φ1.6 [~] 1.2 | kg | 3.920 | | _ |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | | 0. 660 | _ |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | _ | 0. 254 | _ |
| 料 | 031301005 | 低合金钢焊条 B43(综合) | kg | _ | 2. 500 | _ |
| | 170201005 | 无缝钢管 D32×2.5 | m | _ | 106. 000 | _ |
| | 040100005 | 水泥 42.5 | t | _ | _ | 10. 200 |
| | 341101003 | * | m³ | _ | _ | 6. 400 |
| | 990747030 | 管子切断机 250mm | 台班 | _ | 0. 110 | _ |
| 机 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | _ | 0. 320 | _ |
| 械 | 990219010 | 电动灌浆机 | 台班 | _ | _ | 6. 100 |
| | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | _ | _ | 6. 100 |



说明

- 一、本章子目包括砖砌体、砌块砌体、石砌体、轻质墙板及补充部分共五节。
- 二、砖砌体、砌块砌体、石砌体。
- 1. 砖、砌块和石料按标准或常用规格以常规品种编制,遇设计与消耗量子目不同时,涉及规格变化的, 砖、砌块、石料及砌筑砂浆、砌筑粘结剂的用量应作调整,涉及品种变化的,砖、砌块、石料的施工损耗 率可作换算。消耗量子目所列砌筑砂浆按干混预拌砂浆考虑,若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆的,按 本标准总说明相应规定进行调整。

非标准砌块型号、常用规格与子目子目规格不同时,按照本说明进行换算。

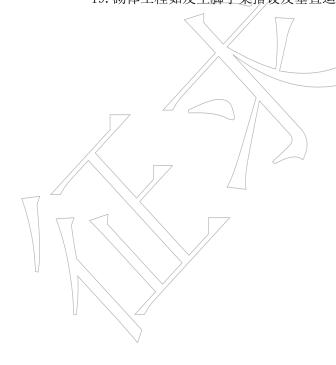
- 2. 砖(石)基础与墙(柱)身的划分:
- (1)基础与墙(柱)身使用相同种类及品种的材料时,有地下室者,以地下室室内设计地面为界; 无地下室者,以设计室内地面为界。
- (2)基础与墙(柱)身使用不同种类及品种的材料时,材料界线位于设计室内地面的高度≤±300mm的,以不同材料为界;材料界线位于设计室内地面的高度>±300mm的,按有、无地下室分别以地下室室内设计地面和设计室内地面为界。
- (3) 石基础与石墙之间遇有石勒脚时,基础与勒脚以设计室外地坪为界,勒脚与墙身以设计室内地面为界。
- (4)围墙内、外地坪标高相同的,以设计室外地坪为界,以下为基础,以上为墙身;围墙内、外地坪标高不同的,以较低地坪标高为界,以下为基础,内、外地坪高差部分为挡土墙,挡土墙以上为墙身。
- 3. 砖基础不分柱基础、墙基础、管道基础及砌筑宽度与有否大放脚,以砖品种及规格按相应项目执行; 石基础不分柱基础、墙基础及砌筑宽度与截面形状,以石料成形规格及砌筑方法按相应项目执行。地下筏 板基础下翻混凝土构件所用砖模、砖砌挡土墙及砖砌挖孔桩护壁套用砖基础项目。
- 4. 砖(砌块)墙不分外墙、内墙及砌筑高度,以砖(砌块)品种、规格及墙体厚度与组砌方式(或胶结材料种类)按相应项目执行;石墙不分外墙、内墙及墙体厚度与砌筑高度,以石料成形规格及砌筑方法按相应项目执行。其中:
- (1)除空花墙外的砖墙项目已包括立门窗框的调直以及腰线、窗台线、挑檐等一般出线用工;砌块墙、石墙项目均包括立门窗框的调直用工。
- (2)空斗墙项目未包括装填充料(空斗灌肚),遇设计有要求时,每10m³砌体增加普工2.30 工日,填充(灌肚)材料按设计要求另行计算。
- (3) 空花墙与实砌墙相连时,应按各自项目分别计算。遇设计采用预制混凝土镂空花格砌筑的空花墙,按本子目第五章"混凝土及钢筋混凝土工程"相关项目及规定进行计算。
- (4)填充墙(夹心保温墙) 套用墙相应项目,人工用量乘以系数 1.15, 保温填充料按本子目第十章 "保温、隔热、防腐工程"相应项目及规定另行计算。
 - (5) 轻集料混凝土小型空心砌块墙项目已包括门窗洞口的同类实心砖镶砌,不单独另行计算。
 - (6) 烧结空心砌块墙项目的砌筑砂浆用量,已包括洞口侧边竖砌砌块的灌芯砂浆。
- (7)蒸压加气混凝土砌块墙项目、烧结空心砌块墙项目未包含门窗洞口的实心砖镶砌,如发生时执行实心砖砌体相应砌体墙项目。
 - (8) 女儿墙、围墙套用墙相应项目。
- 5. 砌块砌体项目中的蒸压加气混凝土砌块分为蒸压粉煤灰加气混凝土砌块、蒸压砂加气混凝土砌块、蒸压加气混凝土高精砌块。

其中:

- (1) 蒸压砂加气混凝土砌块、蒸压加气混凝土高精砌块仅适用于粘结剂砌筑。
- (2)蒸压加气混凝土砌块墙项目均已包括砌块零星切割改锯和拉结筋启槽的损耗及费用。

- (3) 轻质砌块 L 形专用连接件项目按蒸压加气混凝土砌块与混凝土柱(墙)间连接考虑,若为蒸压加气混凝土砌块间的连接,扣除射钉弹用量,水泥钉用量乘以系数 2.00,其余不变。
- (4) 蒸压加气混凝土砌块墙及蒸压加气混凝土高精砌块墙顶部与混凝土梁或楼板之间的缝隙,子目已按 刚性材料嵌缝考虑,若实际采用柔性材料嵌缝的,柔性材料嵌缝按子目规定另列项目计算,并扣除原子目 中刚性材料嵌缝部分量,具体调整方法如下:
- ①采用砂浆砌筑的,每10m³ 砌体扣除干混砌筑砂浆 0.10m³,一般技工 0.60 工日,干混砂浆罐式搅拌机 0.005 台班;
- ②采用粘结剂砌筑的,每10m³ 砌体扣除干混抹灰砂浆 0.10m³,一般技工 0.60 工日,干混砂浆罐式搅拌机 0.005 台班;
- (5)采用粘结剂砌筑的蒸压加气混凝土砌块墙及蒸压加气混凝土高精砌块墙,其墙端与混凝土柱或墙等侧面交接处,子目已按粘结剂胶结考虑,若实际需要以柔性材料嵌缝连接的,柔性材料嵌缝按子目规定另列项目计算,原子目每 10m³ 砌体扣除蒸压加气混凝土砌块 0.05m³, 砌块砌筑粘结剂 33.5kg。
- (6) 柔性材料嵌缝子目已包括两侧嵌缝所需用量,其中PU发泡剂的单侧嵌缝尺寸按2.0×2.5(cm²)考虑,如实际与子目不同时,PU发泡剂用量按比例调整,其余用量不变。
- 6. 砖(石)柱均不分截面大小及砌筑高度,砖柱以砖品种按相应项目执行;石柱以石料成形按相应项目执行。其中:
 - (1)砖(石)柱项目按独立柱编制,依附于砖(石)墙体砌筑的柱按墙垛考虑。
 - (2) 墙垛与墙体的材料种类相同时,墙垛并入墙体计算,套用墙相应项目。
 - (3) 墙垛与墙体的材料种类不同时,墙垛应另行单独计算,套用柱相应项目。
 - (4) 方柱包括矩形柱,圆形、半圆形及多边形柱等套用异形柱项目。
- 7. 砖(砌块)墙、砖柱项目统一按混水砌筑编制,若为清水砌筑者,按相应墙、柱项目人工用量乘以系数调整,其中单面清水墙乘以系数 1. 15,双面清水墙乘以系数 1. 35,清水柱乘以系数 1. 10。调整后的人工用量包括原浆勾缝用工,遇设计需加浆勾缝的,应按本子目第十二章"墙、柱面装饰与隔断、幕墙工程"相应项目及规定另行计算。
 - 8. 砖碹项目按平碹编制。
- 9. 零星砌砖系指台阶、台阶挡墙、梯带、锅台、炉灶、蹲台、小便槽、池槽、池槽腿、预制构件胎模、花台、花池、楼梯栏板、阳台栏板、地垄墙、支撑地楞的砖墩、屋面隔热板下的砖墩、排烟道保护薄墙、烟道与主体墙体间塞缝砖、出屋面烟道返墙等体量较小且分散砌筑的以及单个零星部位砌筑体积小于 0. 30m 3 的砖砌体。墙体内遇有不同组砌方式或材料种类时,按以下原则处理:
- (1)空斗墙的窗间墙、窗下墙、楼板下、梁头下等部位之中,遇设计有实砌要求的,实砌部分应另行单独计算,套用零星砌砖项目。
- (2) 多孔砖、空心砖及砌块砌筑的墙体,遇有防水、防潮要求时,若以实心砖作为导墙砌筑的,导墙与墙身主体应分别计算,导墙部分套用零星砌砖项目。
- (3) 多孔砖、空心砖及砌块砌筑或空斗墙、空花墙组砌的围墙,以及采用预制混凝土、铁艺等成品栏杆 (板) 安装的围墙,如设计要求底部为实心砖实砌的,实砌部分应另行单独计算,套用零星砌砖项目。
- (4) 多孔砖、空心砖及砌块与石材砌筑的围墙,若为实心砖压顶的,实心砖压顶应另行单独计算,套用零星砌砖项目。
- (5)除子目另有说明者外,多孔砖、空心砖及砌块与石墙项目未包括墙体顶缝及门窗洞口立边等的实心砖镶砌,发生时另行单独计算,套用墙体砌砖项目。
- 10. 贴砌砖墙项目适用于依附墙体或构件砌筑的贴砌砖,贴砌体墙如遇砂浆与墙面粘接时,粘接层部分另行计算执行第十二章"墙、柱面装饰与隔断、幕墙工程"相应项目。
- 11. 柔性材料嵌缝按设计(规范)要求,以轻质砌块(加气砌块)隔墙与钢筋混凝土梁或楼板、柱或墙之间的缝隙长度计算高度不超过 2.5cm。
 - 12. 石挡土墙、石护坡项目按垂直高度 4m 以内编制,垂直高度超过 4m 时,子目人工用量乘以系数 1.15。

- (1)石挡土墙项目已综合考虑预留变形缝、泄水孔所需用工,未包括变形缝、泄水管安装及滤水层铺设, 发生时应按市政子目相应项目及规定另行计算。
- (2) 石护坡项目已综合考虑预留泄水孔所需用工,未包括泄水管安装,发生时应按市政子目相应项目及规定另行计算。
- 13. 石台阶项目已包括石梯带(垂带),不包括石梯膀,石梯膀应另行单独计算,套用石档土墙相应项目。
- 14. 石砌体勾缝项目适用于毛石面、料石面的勾缝,方整石面遇设计需要勾缝时,按料石面勾缝相应项目子目人工用量乘以系数 0.85。
- 15. 轻质墙板项目适用于框架、框剪、剪力墙结构中的内外墙或隔墙;轻质墙板子目中未考虑安装管线 开槽内容,如遇发生按照有关规定另行计算。
- 16. 子目中各砌体项目均按直形砌筑编制,如为圆弧形砌筑者,按相应砌体项目子目人工乘以系数 1. 10, 砖、砌块及石砌体及砂浆(粘结剂)乘以系数 1. 03。
- 17. 实心砖检查井项目依据 04S531-5 标准图集按不同内径周长以井深 lm 编制,已综合井底垫层、混凝土、底板和井壁砌筑、内壁(含井底)抹灰以及铸铁井圈、井盖的制作、安装等内容。 其中:
- (1)井深以混凝土底板面至井盖面的距离为准,实际深度不同,套用"每增减 20cm 深"项目按比例进行调整。
 - (2)除内径周长 1m 以内者井壁为 1/2 砖厚外, 其余均为 1 砖厚。
 - (3) 如遇砼井圈、井盖时,应增加一般技工 0.12 工日, C20 预拌混凝土 0.032m3 及其他材料费 0.06%。
- 18. 雨水口项目依据 05S518 标准图集井深 1m 编制,已综合井底垫层、混凝土、底板和井壁砌筑、内壁(含井底) 抹灰以及铸铁井箅制作、安装等内容。 其中:
- (1)井深以混凝土底板面至井盖面的距离为准,实际深度不同,套用"每增减 20cm 深"项目按比例进行调整。
 - (2)雨水口内壁为1砖厚。
 - 19. 砌体工程如发生脚手架搭设及垂直运输内容时,执行本定额其他相关章节的项目及规定。



工程量计算规则

- 一、砖砌体、砌块砌体。
- 1. 砖基础按设计图示尺寸以包括大放脚在内的体积计算,扣除钢筋混凝土地梁(圈梁)、构造柱所占体积,不扣除基础大放脚 T 形接头、附墙垛(含围墙柱)基础搭接、独立柱基础搭接等的重叠部分及嵌入基础内的钢筋、铁件、管道、基础砂浆防潮层和单个面积≤0.3 m²的孔洞所占体积,靠墙暖气沟的挑檐和附墙垛(含围墙柱)基础加深部分亦不增加。
- (1)基础长度:外墙基础按外墙中心线长度计算,内墙基础按内墙净长计算;独立柱基间的墙基础,不分内、外墙按墙体净长计算;围墙基础按围墙中心线长度计算;管道基础按管道长度计算。附墙垛(含围墙柱)基础宽出部分体积按折加长度合并计算。
 - (2)独立柱砖基础按设计图示尺寸的体积计算。
- 2. 砖墙、砌块墙按设计图示尺寸以体积计算,扣除门窗、洞口及嵌入墙内的砖碹和钢筋混凝土柱、梁(含梯段梁)、圈梁、挑梁、过梁与凹进墙内壁龛、管槽、暖气槽、消火栓箱所占体积,不扣除梁头、板头、檩头、垫木(块)、木楞头、沿缘木、木砖、木楔卡固、门窗走头及墙内加固钢筋、木筋、铁件、钢管、刚(柔)性材料嵌缝和单个面积≤0.3 m²的孔洞所占的体积,凸出墙面的腰线、挑檐、压顶、窗台线、虎头砖、门窗套的体积亦不增加。
- (1)墙长度:外墙按外墙中心线长度计算,内墙按内墙净长计算;框架间墙不分内、外墙按墙体净长计算;女儿墙、围墙按各自中心线长度计算。
 - (2) 墙高度:
- ①外墙:平屋面算至钢筋混凝土屋面板(梁)底。斜(坡)屋面有屋架时,无檐口天棚者不分出檐宽度及室内有无天棚算至屋面板底;室内、外均有天棚者不分出檐宽度算至屋架下弦底另加 200mm;有檐口天棚而无室内天棚者算至屋架下弦底另加 300mm,若出檐宽度超过 600mm 时按实际砌筑高度计算。斜(坡)屋面无屋
- 架时,不分出檐宽度及室内、外有无天棚均算至屋面板底。遇有钢筋混凝土楼板隔层时算至楼板顶。
- ②内墙:位于屋架下方者,不分有无天棚算至屋架下弦底;未位于屋架下方或无屋架者,有天棚时算至天棚底另加100mm,无天棚时按实际砌筑高度计算。遇有钢筋混凝土楼板隔层时算至楼板底。
 - ③内、外山墙:按其平均高度计算,其余部位的墙体遇墙顶设有坡度时参照执行。
 - ④框架间墙:不分内、外墙按墙体净高计算。
- ⑤女儿墙:按屋面板上表面至女儿墙顶面的高度计算,如有混凝土(现浇或预制)压顶或砌块墙身设有砖压顶时算至压顶下表面。
- ⑥围墙:按设计室外地坪至压顶上表面的高度计算,如为混凝土(现浇或预制)压顶或砌块墙身设有 砖压顶时算至压顶下表面。
 - (3) 墙厚度:-
 - ①标准砖尺寸以 240mm×115mm×53mm 为准,标准砖墙厚度应按下表计算。

标准砖砌体计算厚度表

| 砖数 (厚度) | 1/4 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1½ | 2 | 21/2 | 3 |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| 计算厚度 (mm) | 53 | 115 | 178 | 240 | 365 | 490 | 615 | 740 |

②蒸压加气混凝土高精砌块尺寸以 600mm×240mm×120/190/240mm 为准,常用规格见下表。

高精度砌块的常用规格

| 长度 (mm) | 600 |
|---------|---|
| 高度 (mm) | 200, 240, 250, 300 |
| 厚度 (mm) | 100, 120, 150, 170, 180, 190, 200, 240, 250 |

- ③非标准砖墙厚度按设计厚度计算,遇设计厚度与实际规格的厚度不符时,按实际规格厚度计算。
- (4) 遇墙身底部设有导墙时,砖砌导墙按设计图示尺寸的体积单独以零星砌砖计算,其中厚度与长度按墙身主体,高度以设计要求的砌筑高度确定,墙身主体的计算高度相应扣减。
- (5) 空斗墙按设计图示尺寸以空斗墙外形体积计算,空斗墙外形体积应包括墙角、内外墙交接处、门窗洞口立边、窗台砖、屋檐处等按砌筑规范要求的实砌部分体积。
 - (6) 空花墙按设计图示尺寸以空花部分外形体积计算,不扣除空花镂空部分体积。
 - (7)填充墙(夹心保温墙)砌体按设计图示尺寸以砌体部分体积计算。
- (8) 砖碹按设计图示尺寸以砖碹外形体积计算,如遇设计无规定时,砖碹按门窗洞口宽度,每边各加 50mm 乘以高度计算,高度按以下标准执行,门窗洞口宽度小于 1500mm 时,高度为 240mm,洞口宽度大于 1500mm 时,高度按 370mm 计算。
- (9) 附墙烟囱、通风道、垃圾道按设计图示尺寸以扣除孔道空孔体积后的实体积并入所依附的实砌墙体积内计算,依附于空斗墙的,按其孔道侧壁厚度以实体积计入相同厚度的实砌墙工程量内。
- (10) 附墙垛按设计图示尺寸以凸出墙面部分体积并入所依附的实砌墙体积内计算;依附于空斗墙的,空斗墙与附墙垛按各自体积分别计算,其中附墙垛以含嵌入墙体部分在内的全部体积计入柱工程量内,空斗墙的体积相应扣减。
- (11) 实砌女儿墙、围墙的柱按设计图示尺寸以凸出墙面部分体积分别并入女儿墙、围墙体积内计算; 遇女儿墙、围墙的墙体与柱材料不同时,墙体与柱按各自体积分别计算。
 - 3. 砖柱按设计图示尺寸以体积计算,扣除混凝土及钢筋混凝土梁垫、梁头、板头所占体积。
 - 4. 零星砌砖按设计图示尺寸以体积计算。
 - 5. 砖散水、地坪按设计图示尺寸以面积计算。
 - 6. 砖地沟不分沟壁砖基础与砖砌沟壁,按设计图示尺寸以沟壁砖基础和砖砌沟壁体积之和合并计算。
 - 7. 贴砌砖墙按设计图示尺寸的贴砌面积乘以贴砌砖厚度(不含贴砌面砂浆厚度)以体积计算。
 - 8. 轻质砌块 L 形专用连接件以数量"个"计算。
 - 二、石砌体。
- 1. 石基础按设计图示尺寸以体积计算,不扣除附墙垛(含围墙柱)基础搭接、独立柱基础搭接等的重叠部分及嵌入基础内的砂浆防潮层和单个面积≤0.3 m² 的孔洞所占体积,靠墙暖气沟的挑檐和附墙垛(含围墙柱)基础加深部分亦不增加。
- (1)基础长度:外墙基础按外墙中心线长度计算,内墙基础按内墙净长计算;独立柱基间的墙基础,不分内、外墙按墙体净长计算;围墙基础按围墙中心线长度计算。附墙垛(含围墙柱)基础宽出部分体积按折加长度合并计算。
 - (2)独立柱石基础按设计图示尺寸的体积计算。
 - 2. 石勒脚按设计图示尺寸以体积计算,扣除单个面积>0.3 m² 的孔洞所占的体积。
- 3. 石墙按设计图示尺寸以体积计算,扣除门窗、洞口及嵌入墙内的钢筋混凝土柱、梁(含梯段梁)、圈梁、挑梁、过梁、配套砌砖与凹进墙内壁龛、管槽、暖气槽、消火栓箱所占体积,不扣除梁头、板头、檩头、垫木(块)、木楞头、沿缘木、木砖、门窗走头及墙内加固钢筋、木筋、铁件、钢管和单个面积≤0.3 m²的孔洞所占的体积,凸出墙面的腰线、挑檐、压顶、窗台线、虎头砖、门窗套的体积亦不增加。
 - (1) 墙长度: 外墙按外墙中心线长度计算,内墙按内墙净长计算;女儿墙、围墙按各自中心线长度计算。(2) 墙高度:
- ①外墙: 平屋面算至钢筋混凝土屋面板底。斜(坡)屋面有屋架时,无檐口天棚者不分出檐宽度及室内有无天棚算至屋面板底;室内、外均有天棚者不分出檐宽度算至屋架下弦底另加 200mm;有檐口天棚而无室内天棚者算至屋架下弦底另加 300mm,若出檐宽度超过 600mm 时按实际砌筑高度计算。斜(坡)屋面无屋架时,不分出檐宽度及室内、外有无天棚均算至屋面板底。遇有钢筋混凝土楼板隔层时算至楼板顶。
- ②内墙: 位于屋架下方者,不分有无天棚算至屋架下弦底;未位于屋架下方或无屋架者,有天棚时算至天棚底另加100mm,无天棚时按实际砌筑高度计算。遇有钢筋混凝土楼板隔层时算至楼板底,有框架梁时

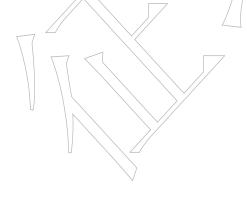
算至梁底。

- ③内、外山墙:按其平均高度计算,其余部位的墙体遇墙顶设有坡度时参照执行。
- ④女儿墙:按屋面板上表面至女儿墙顶面的高度计算,如有混凝土(现浇或预制)及砖压顶时算至压顶下表面。
- ⑤围墙:按设计室外地坪至压顶上表面的高度计算,如为混凝土(现浇或预制)及砖压顶时算至压顶下表面。
- 内、外墙的砌筑高度应满足消防设计、施工、验收等规范的要求,遇本规则的计算高度与规范不符时,按规范要求的高度进行计算。
 - (3) 墙厚度:按设计厚度计算。
 - (4) 附墙垛按设计图示尺寸以凸出墙面部分体积并入所依附的墙体积内计算。
- (5)女儿墙、围墙的柱按设计图示尺寸以凸出墙面部分体积分别并入女儿墙、围墙体积内计算;遇女儿墙、围墙的墙体为部分石砌或非石砌者时,墙体与柱按各自体积分别计算,其中柱以含嵌入墙体部分在内的全部体积计入柱工程量内,墙体的体积相应扣减。
 - 4. 石挡土墙按设计图示尺寸以体积计算。
 - 5. 石柱按设计图示尺寸以体积计算,扣除混凝土及钢筋混凝土梁垫、梁头、板头所占体积。
 - 6. 石护坡按设计图示尺寸以体积计算。
 - 7. 石台阶按设计图示尺寸以体积计算。
 - 8. 石坡道按设计图示以水平投影面积计算。
 - 9. 石砌体勾缝按设计图示尺寸以石砌体表面展开面积计算。
 - 三、轻质墙板。

轻质墙板按设计图示尺寸以面积计算,扣除门窗洞及单个面积>0.3 m²的孔洞所占的面积。

四、补充子目部分:

- 1. 实心砖检查井按照相应规格以座计算。
- 2. GRC 轻质隔墙板、轻质条板隔墙按设计图示尺寸以面积计算,扣除门窗洞及单个面积>0. 3 m²的孔洞所占的面积。
- 3. 高精砌块墙砌块墙按设计图示尺寸以体积计算,扣除门窗、洞口及嵌入墙内的砖碹和钢筋混凝土柱、梁(含梯段梁)、圈梁、挑梁、过梁与凹进墙内壁龛、管槽、暖气槽、消火栓箱所占体积,不扣除梁头、板头、檩头、垫木(块)、木楞头、沿缘木、木砖、木楔卡固、门窗走头及墙内加固钢筋、木筋、铁件、钢管、刚(柔)性材料嵌缝和单个面积≤0.3 m²的孔洞所占的体积,凸出墙面的腰线、挑檐、压顶、窗台线、虎头砖、门窗套的体积亦不增加,墙长度及高度计算规则同砌块墙。
 - 4. 多孔砖异性柱按设计图示尺寸以体积计算,扣除混凝土及钢筋混凝土梁垫、梁头、板头所占体积。
 - 5. 雨水口按照相应规格以座计算。



一、砖砌体

1. 砖基础

| 工作 | 内容:清 | 理基 | 基槽坑,调、运、铺砂浆,主 | 云、砌) | 传。 | 计量单位: 1 _{0m³} | |
|----|-----------|---------|-----------------|----------------|------------|------------------------|--|
| | | | 编号 | | 4-1 | 4-2 | |
| | | | į E | | 实心研 | 专基础 | |
| | | 11) | | | 240×115×53 | 190×90×53 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量///// | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 8. 852 | 10.727 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 078 | 2.521 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 806 | 7. 037 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.968 | 1. 169 | |
| | 041327004 | 混凝 | 生实心砖 240×115×53 | 千块 | 5. 288 | | |
| 材 | 041327003 | 混凝 | 注土实心砖 190×90×53 | 千块 | -\\\\ | 8. 340 | |
| 料 | 800107008 | 干混 | l砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 2. 399 | 2. 507 | |
| | 341101003 | 水 | | m^3 | 0.100 | 0. 100 | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 是砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.240 | 0. 251 | |

2. 砖墙

| 工化 | 作内容: 调 | 1、运、铺砂浆,运、砌砖,安方 | 文木砖. | ✓垫块。// | | | 计量单位: | 10m ³ | | |
|----|---------------|-------------------|----------------|---------|---------|--------------------------|---------|------------------|--|--|
| | | 编号 | | 4-3 | 4-4 | 4-5 | 4-6 | 4-7 | | |
| | | | | 实心砖实砌墙 | | | | | | |
| | | 项 | \nearrow | | 2 | $40 \times 115 \times 5$ | 3 | | | |
| | | | | 1/4砖 | 1/2砖 | 3/4砖 | 1砖 | 1砖半及以 上 | | |
| | | 名/ 本 | 単位 | | 消 | 耗 | 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 21.898 | 14. 662 | 14. 109 | 10. 700 | 9. 579 | | |
| X | 000101001 | 普工 | 工日 | 6. 281 | 3. 895 | 3. 684 | 2. 621 | 2. 299 | | |
| T | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 13. 387 | 9. 228 | 8. 936 | 6. 924 | 6. 226 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 230 | 1. 539 | 1. 489 | 1. 155 | 1.054 | | |
| | 041327004 | 混凝土实心砖 240×115×53 | 千块 | 6. 131 | 5. 613 | 5. 483 | 5. 363 | 5. 305 | | |
| 材 | 800107008 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 1. 199 | 1. 958 | 2. 153 | 2. 313 | 2. 414 | | |
| 料 | 341101003 | 水 | m ³ | 0. 100 | 0. 100 | 0.100 | 0.100 | 0. 100 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0. 200 | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 | | |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 120 | 0. 196 | 0. 215 | 0. 231 | 0. 241 | | |

| 工作 | - 内容: 调 |] , i | 运、铺砂浆,运、砌砖,安方 | 效木砖、 | 、垫块. | 计量单 位: 10m³ |
|----|----------------|-------|----------------|----------------|---------|--------------------|
| | | | 编号 | | 4-8 | 4-9 |
| | | | | | 实心砖 | 实砌墙 |
| | | IJ | 頁 目 | | 190×9 | 90×53 |
| | | | | | 1/2砖 | 1砖 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 18. 136 | 13.148 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4.824 | 3,222 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 11. 415 | 8.509 |
| | 000101003 | " | 高级技工 | 工日 | 1.897 | 1.417 |
| | 041327003 | 混凝 | 生实心砖 190×90×53 | 千块 | 8. 890 | 8. 390 |
| 材 | 800107008 | 干涸 | 是砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 2. 121 | 2.568 |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 100 | 0./100 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0, 200 |
| 机 | 990611010 | 干酒 | | 台班 | 0. 212 | 0. 257 |

| 工作 | 内容: 调 |]、这 | 5、铺砂浆 | 定,运、砌砖,安方 | 改木砖. | 、垫块. | | 计量单位 | 10m ³ | | | |
|----|-----------|-----|--------|----------------------------|----------------|--------|------------------------|--------|------------------------|--|--|--|
| | | | 编 | 号 | | 4-10 | 4-11 | 4-12 | 4-13 | | | |
| | | | | | | | 多孔砖实砌墙 | | | | | |
| | | 功 | Į | 目 | | | $240\times115\times90$ | | $190\times190\times90$ | | | |
| | | | | | | 1/2砖 | 1砖 | 1砖半及以上 | 1砖 | | | |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | / | (土田) | 9. 269 | 8.650 | 8.072 | 7.852 | | | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | //- | IF | 2.420 | 2. 139 // | 1. 937 | 1. 939 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | X\B\ | 5.870 | 5. 582 | 5. 247 | 5. 065 | | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | | 工目 | 0.979 | 0.929 | 0.888 | 0.848 | | | |
| | 041327002 | 混凝 | 土多孔砖 | $240 \times 115 \times 90$ | 主块 | 3. 565 | 3. 413 | 3. 363 | _ | | | |
| 材 | 041327001 | 混凝 | 土多孔砖 | $190 \times 190 \times 90$ | 千块 | V (-// | _ | _ | 2. 670 | | | |
| | 800107008 | 干混 | 國筑砂浆 | DM M10 | m³ | 1.496 | 1.892 | 2.046 | 1.656 | | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | | m ³ | 0. 100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | | | |
| | 850103009 | 其他 | 」材料费(占 | 材料费) | % | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | | | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 是砂浆罐式 | 搅拌机 20000L | 台班 | 0. 150 | 0. 189 | 0. 205 | 0.166 | | | |

| 工作 | F内容: 调 | 1、运、铺砂浆,运、砌砖,安方 | 发木砖、 | 、垫块. | 计量 | 单位: 10m³ |
|-----|---------------|---------------------------|----------------|--------|-------------------------|----------|
| | | 编号 | | 4-14 | 4-15 | 4-16 |
| // | | | | | 空心砖实砌墙(卧砌) | |
| | | / 项 | | | $240\times240\times115$ | |
| | | | | 1/2砖 | 1砖 | 1砖半及以上 |
| 7 | | 名 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 9. 094 | 7. 447 | 6. 521 |
| | 000101001 | # | 工日 | 2.512 | 1.913 | 1.604 |
| 1 | 000101002 | 一般技工 | 工日 | 5. 641 | 4.743 | 4. 219 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 941 | 0. 791 | 0. 698 |
| 材 | 041317001 | 非黏土烧结页岩空心砖 240×240×115 | 千块 | 1. 433 | 1. 370 | 1.350 |
| 123 | 800107008 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 0.894 | 1.332 | 1.503 |
| 料 | 341101003 | 水 | m ³ | 1.100 | 1.000 | 1.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 089 | 0. 133 | 0. 150 |

| 工作 | F内容: | 見、 立 | 运、铺砂浆,运、砌砖,安放 | 文木砖、 | 垫块. 计量单位: 10m³ | | | | | |
|----|-------------|------|------------------|----------------|-----------------------|----------------|----------------|--------|--|--|
| | | | 编号 | | 4-17 | 4-18 | 4-19 | 4-20 | | |
| | | | | | 实心砖空斗墙 | | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 240×1 | 15×53 | | | |
| | | | | | 一眠一斗 | 一眠三斗 | 一眠五斗 | 全空斗 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 10. 702 | 10.716 | 10.716 | 10.731 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2.879 | 2. 883 | 2.883 | 2. 887 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 710 | 6. 719 | 6,719 | 6,728/ | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 113 | 1. 114 | 1.114 | 1.116 | | |
| | 041327004 | 混凑 | 全土实心砖 240×115×53 | 千块 | 4. 344 | 4. 144 | 4. 089 | 3.998 | | |
| 材 | 800107008 | 干涸 | 是砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 1.386 | 1. 331 | 1.313 | 1.285 | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 100 | 0. 100 | 0.100 | 0. 100 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0.200 | | |
| 机械 | 990611010 | 干酒 | 是砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 139 | 0.133 | 0. 131 | 0. 129 | | |

| 工作 | 内容: 调 | 引、过 | 医、铺砂浆 | 足,运、砌砖. | | | | 计量单位: 10m³ | | |
|------|-----------|-----|--------|------------------------|----------------|--------|--------------------------|------------|--|--|
| | | | 编 | 号 | | 4-21 | | | | |
| | | IJ | fi | 目 | | 实心砖空花墙 | | | | |
| | | 2) | K | P | | 2 | $10 \times 115 \times 5$ | 53 | | |
| | | 名 | 称 | | 单位 | 消 | 耗 | 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | | | | 14.018 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | | | 3. 917 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | | | 8.658 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 红月 | | 1.443 | | | |
| | 041327004 | 混凝 | 土实心砖 | $240\times115\times53$ | 千块 | | 4.019 | | | |
| .1.4 | 800107008 | 干涸 | 是砌筑砂浆 | DM M10 | m ³ | | 1. 199 | | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | // 7 | m ³ | | 0.100 | | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(4 | i材料费) | % | U | 0.200 | | | |
| 机械 | 990611010 | 干酒 | 是砂浆罐式 | 搅拌机 20000L | 台班 | | 0. 120 | | | |

| <u>工作</u> | F内容: 调 | 1、运、铺砂浆, 支模, 运、砌石 | 专. | 计量单位: 10m³ |
|-----------|---------------|----------------------|----------------|-------------------|
| | | 编号 | | 4-22 |
| / | | 项 // _目 // | | 实心砖砖碹 |
| | | | | 240×115×53 |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 |
| 7 | 000101000 | 令计工日 | 工目 | 20. 676 |
| 人工 | 000101001 | 普工 | 工目 | 5. 651 |
| \# | 000101002 | 典 般技工 | 工日 | 12.878 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 147 |
| | 041327004 | 混凝土实心砖 240×115×53 | 千块 | 5. 407 |
| 材 | 800107008 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 2. 290 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0. 304 |
| 料 | 031501007 | 圆钉 | kg | 6. 600 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 0. 100 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 229 |

3. 砖柱

工作内容:调、运、铺砂浆,运、砌砖.

计量单位: 10m3

| <u></u> | - 门合: 网 | 1 / ~ | 2、湘砂水, 运、砌砖. | | <u>川里半辺: 1000</u> | | | | |
|---------|----------------|-------|-----------------|----------------|-------------------|----------------|------------|--|--|
| | | | 编号 | | 4-23 | 4-24 | 4-25 | | |
| | | 巧 | į B | | 实心砖方柱 | 实心砖异形柱 | 多孔砖方柱 | | |
| | | | | | 240×1 | 15×53 | 240×115×90 | | |
| | 名 称 单 | | | | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 13. 590 | 17. 021 | 11.919 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 562 | 4. 458 | 2.944 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 8. 595 | 10.768 | 7. 688 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 433 | 1. 795 | 1.287 | | |
| | 041327004 | 混凝 | 土实心砖 240×115×53 | 千块 | 5. 577 | 7. 214 | | | |
| , , | 041327002 | 混凝 | 土多孔砖 240×115×90 | 千块 | _ | / | 3.480 | | |
| 料 | 800107008 | 干混 | l砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 2. 140 | 2. 686 | 1.833 | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.100 | 0.100 | 0.100 | | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 214 | 0. 269 | 0. 183 | | |

4. 零星砌砖

| \mathbf{I} | 作内 | 容: | 调、 | 运、 | 铺砂浆, | 运、 | 砌砖. |
|--------------|----|----|----|----|------|----|-----|
| | | | | | | | |

| 计量 | 単位 | : 1 | $0m^3$ |
|----|----|-----|--------|
| | | | |

| | F 门谷: 网 | 引、艾 | 2、铺砂水 | , 运、砌砖. | | | <u> </u> |
|-----|----------------|-----|-------|---------------------------|--|------------|----------------------------|
| | | | 编号 | <u>1</u> . | | 4-26 | 4-27 |
| | 项 目 🥠 | | | | | 实心砖零星砌砖 | 多孔砖零星砌砖 |
| | | 21) | | П | | 240×115×53 | $240 \times 115 \times 90$ |
| | | 名 | 称 | | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | | 工组 | 17, 115 | 13. 595 |
| 人 | 000101001 | 普工 | | | /I.A | 4.619 | 3. 794 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | _ | \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ | 10.71/1 | 8. 400 |
| | 000101003 | Ľ | 高级技工 | | 工日 | 1.785 | 1.401 |
| | 041327004 | 混凝 | 土实心砖 | $240 \times 115 \times 5$ | 3 千块 | 5. 541 | _ |
| 1.4 | 041327002 | 混凝 | 土多孔砖 | $240 \times 115 \times 9$ | 0 千块 | _ | 3. 504 |
| 料 | 800107008 | 干混 | 砌筑砂浆 | DM M10 | m³ | 2. 142 | 1.708 |
| | 341101003 | 水 | | | m ³ | 0. 100 | 0.100 |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式扫 | 觉拌机 20000 | L 台班 | 0. 214 | 0. 171 |

5. 砖散水、地坪

| - / | <i>11</i> — | - | 127 | / - | 铺砂浆 | \ \ - | 砌砖. |
|-----|-------------|----------|------|-------|------------|-------|---------|
| // | r- | IAI\X: . | - 7周 | / 17. | 433 605 36 | 17 | 417 67- |
| | | | | | | | |

| - | - 1/3 12 - 1/3 | | | <u> </u> | | | | |
|-------|----------------|-------------------|-------|------------|--|--|--|--|
| | | 编号 | | 4-28 | | | | |
| | | 、 项 目 | | 砖散水、地坪(平铺) | | | | |
| 7 | | Д — | | 240×115×53 | | | | |
| | | 名 称 | 単位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 5. 505 | | | | |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 483 | | | | |
| | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 3. 447 | | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 575 | | | | |
| 1. 1. | 041327004 | 混凝土实心砖 240×115×53 | 千块 | 3. 728 | | | | |
| 材料 | 800107008 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m^3 | 0.700 | | | | |
| 1-1 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1. 500 | | | | |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 070 | | | | |

6. 砖地沟

工作内容:调、运、铺砂浆,运、砌砖.

计量单位: 10m

| 工作 | <u> 内容: </u> | 、过 | 5、铺砂浆,运、砌砖. | | <u>, 计量单位: 10m³</u> | | | | |
|----|--|---------|---------------------|----------------|---------------------|--|--|--|--|
| | | | E、铺砂浆, 运、砌砖 编 号 | | 4-29 | | | | |
| | | —— 巧 | i l | | 实心砖地沟 | | | | |
| | | | | | 240×115×53 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 8. 419 | | | | |
| 人 | 人 000101001 | | 普工 | | 1. 922 | | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 569 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 928 | | | | |
| 材 | 041327004 | 混凝 | 土实心砖 240×115×53 | 千块 | 5. 728 | | | | |
| 料料 | 800107008 | 干混 | 品 M10 M10 | m³ | 2. 510 | | | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 100 | | | | |
| 机械 | 机 990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | | | | 0.251 | | | | |

7.贴砌砖墙

| | 工作内容:调、运、铺砂浆,运、砌砖. | | | 计量单位: 10m³ |
|---|---------------------------------|----------------|--------------|------------|
| | 编/号 | | <u>A</u> -30 | 4-31 |
| | | | | 占砌砖墙 |
| | 项 目 | | 240×1 | 15×53 |
| | | _ | 1/4砖 | 1/2砖 |
| | 名称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 合计工日 | 工目 | 22. 944 | 15. 517 |
| | 人 000101001 普工 | 工日 | 6. 140 | 3. 974 |
| / | 工 000101002 其 中 一般技工 | 工日 | 14. 404 | 9. 894 |
| | 000101003 高级技工 | 工日 | 2. 400 | 1. 649 |
| | 041327004 混凝土实心砖 240×115×53 | 千块 | 6. 189 | 5. 659 |
| | 材 800107008 干混砌筑砂浆 DM M10 料 | m³ | 3. 090 | 2. 830 |
| | 341101003 水 | m^3 | 0.800 | 0. 700 |
| | 机 990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 309 | 0. 283 |

二、砌块砌体

1. 砌块墙

计量单位: 10m3

1.020

0.100

0.200

0.102

1/. 100

0.100

0.200

0.110

工作内容: 调、运、铺砂浆,运、安装砌块及运、镶砌砖,安放木砖、垫块.

| | | | | | | 71 = | . - - - - - - - - - - | | |
|------|--------------------|---------------------------|----------------------|---------|-------------------|--------|---|--|--|
| | | | 编号 | | 4-32 | 4-33 | 4-34 | | |
| | | IJ | į B | | 轻集料混凝土小型空心砌块墙(盲孔) | | | | |
| | | <i>-</i> 19 | R II | | 240厚 | 190厚 | / 120厚 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 7. 988 | 8. 562 | 8.669 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 136 | 2. 304 | 2.355 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 016 | 5. 364 | 5.413 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.836 | 0.894 | 0.901 | | |
| | 041509003 | 390 | ī混凝土小型砌块 ×240×190 | m³ | 7. 990 | 7 + | _ | | |
| | 041509002 | | ī混凝土小型砌块 ×190×190 | m³ | - | 7. 990 | _ | | |
| 材 | 041509001 | 1' ' ' | ī混凝土小型砌块 ×120×190 | m³ | _ \ | | 7. 990 | | |
| | 041325002 | 22 陶粒混凝土实心砖 240×115×53 | | 千块 | 0830 | | 0.870 | | |
| alai | 041325001 陶粒混凝土实心砖 | | | | 1// | 1,310 | _ | | |

 m^3

√%

台班

1.080

0.100 =

0.200

0.108

工作内容: 调、运、铺砂浆,运、安装砌块,洞口侧边竖砌砌块,砂浆灌

800107008 干混砌筑砂浆 DM M10

850103009 其他材料费(占材料费)

|990611010||干混砂浆罐式搅拌机_20000L

|341101003 |水

计量单位: 10m3 芯,安放木砖、垫块. 4 - 354 - 364 - 37烧结空心砌块墙(卧砌) 项 臫 240厚 115厚 190厚 名 单位 耗 量 |000101000||合计工日 8.061 8.623 8.840 工日 000101001 普工 工日 2.204 2.372 2.438 其 000101002 般技工 工日 5.020 5.357 5.488 中 工日 000101003 高级技工 0.837 0.894 0.914 非黏土烧结空心砌块 041511003 ${\rm m}^3$ 9.250 $290 \times 240 \times 190$ 041511002 290×190×190 非黏土烧结空心砌块 ${\rm m}^3$ 9.250 非黏土烧结空心砌块 041511001 ${\rm m}^3$ 9.250 $290 \times 115 \times 190$ 800107008 干混砌筑砂浆 DM M10 $\, m^3 \,$ 0.890 0.890 0.890 |341101003 | 水 m^3 1.100 1.100 1.100 850103009 其他材料费(占材料费) % 0.200 0.200 0.200 |990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L 台班 0.089 0.089 0.089 械

工作内容: 调、运、铺砂浆或运、搅拌、铺粘结剂,运、部分切割、起槽 安装砌块 安放木砖, 垫块 木楔卡周, 刚性材料嵌缝

| | 槽 | 1、多 | 安装砌块,安放木砖、垫块 | ,木楔 | 卡固、刚性材料嵌缝. 计量单位: 10m³ | | | | Om ³ | |
|--------|-----------|-----|---------------------|----------------|-----------------------|--------------|--------|----------|-----------------|--------------|
| | | | 编号 | | 4-38 | 4 - 39 | 4-40 | 4-41 | 4-42 | 4-43 |
| | | | | | 苕 | 蒸压加气混 | 凝土砌块均 | 並 回 | | |
| | | 项 | Į I | | ≤15 | 50厚 | €20 | 00厚 | €3 | 00厚 |
| | | | | | 砂浆 | 粘接剂 | 砂浆 | 粘接剂 | 砂浆 | 粘结剂 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 8.872 | 7. 728 | 7. 238 | 6. 257 | 6.666 | 5. 685 |
| 人 | 000101001 | 1 | 普工 | 工日 | 2. 490 | 2. 172 | 2. 034 | 1.758 | 1.873 | 1. 597 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 5. 469 | 4.768 | 4. 466 | 3.861 | 4. 113 | 3. 508 |
| | 000101003 | , | 高级技工 | 工目 | 0. 913 | 0.788 | 0.738 | 0, 638 | 0. 680 | 0.580 |
| | | | 加气混凝土砌块 ×120×240 | m³ | 9. 770 | 10. 150 | _ | // | | \ <u>-</u> \ |
| | 041000004 | 600 | 加气混凝土砌块 ×190×240 | m³ | _ | _ | 9. 770 | 10. 150 | | |
| 材 | ロ4しつけつけいつ | l | 加气混凝土砌块 ×240×240 | m ³ | _ | _// | | _ | 9. 770 | 10.150 |
| | 800107008 | 干混 | 砌筑砂浆 DM M10 | m^3 | 0.710 | 0.080 | 0.710 | 0.080 | 0.710 | 0.080 |
| 料 | 800107005 | 干混 | 抹灰砂浆 DP M10 | m^3 | _ | 0.100 | 1 | 0.100 | | 0.100 |
| | 144111005 | 砌块 | 砌筑粘结剂 | kg | _ | 297. 400 | - | 297. 400 | //- | 297. 400 |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 0.400 | 0. 200 | 0.400 | 0. 200 | 0. 400 | 0. 200 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 |
| 机 械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 200001 | 台班 | 0.071 | 0.018 | 0.071 | 0.018 | 0.071 | 0.018 |

| T作内容 。 运、安放连 | 接件,射钉弹及水流 | 红固定// | |
|---------------------|-----------|-------|--|
|---------------------|-----------|-------|--|

| 工作 | 内容: 运 | 1、安放连接件,射钉弹及水泥 | 钉固定 | 计量单位: 10个 |
|---------------|--------------|--------------------|-----|----------------|
| | | 编 号 | | 4-44 |
| | | 项 | | 加气混凝土砌块L型专用连接件 |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 0. 292 |
| \mathcal{A} | 000101001 | 普工 | 工日 | 0. 087 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 0. 175 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 030 |
| | 031509005 | L型铁件(12+12)×6×0.15 | 个 | 10. 200 |
| 材料。 | 031599029 | 射钉弹 | 套 | 30. 600 |
| | 031501003 | 水泥钉 / | kg | 0. 075 |

3. 柔性材料嵌缝

| <u>土作</u> | 内容: 清 | 理、 | 嵌PE棒、PU发泡剂嵌缝. | | 计量单位: 100m |
|-----------|--------------|-----|---------------|----|--------------|
| | | | 编号 | | 4-45 |
| | | 项 | Ĭ I | | 聚氨酯(PU)发泡剂嵌缝 |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 耗 量 |
| U | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 3. 360 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 806 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 184 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 370 |
| 材 | 143525001 | PU发 | 泡剂 | L | 10. 500 |
| 料 | 021501001 | PE棒 | \$ | m | 204. 000 |

三、石砌体

1. 石基础

| 工作 | - 内容: 调 | 」、这 | 运、铺砂浆,运、砌石. | | | 计量单位: 1 ₁ 0m³ |
|--------|----------------|-----|----------------|----------------|---------|--------------------------|
| | | | 编号 | | 4-46 | 4-47 |
| | | | | | 料石 | 基础 |
| | | 功 | į I | | 毛料石 | 粗料石 |
| | | | | | 浆 | 砌一一 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 7. 821 | 7. 686 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 387 | 1.\968 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 5. 515 | 4.901 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.919 | 0.817 |
| | 041103002 | 毛石 | (综合) | m ³ | 11. 220 |)/ |
| 材 | 041107004 | 料石 | 料石 | | _ \ \ | 9. 921 |
| 料 | 800107008 | 干混 | 砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 3. 987 | 1. 407 |
| | 341101003 水 | | | | 0.800 | 0.800 |
| 机 械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.399 | 0. 141 |

2. 石勒脚

| 工作 | 上内容: 调 | 1、运、铺砂浆,运、砌石. | | | 计量单位: 10m³ | | | |
|----|---------------|------------------|----------------|---------|------------|--|--|--|
| | | 编号 | | 4-48 | 4-49 | | | |
| | | | _ | 料石勒脚 | | | | |
| | | 项 | | 粗料石 | 细料石 | | | |
| | | | | 浆 | 砌 | | | |
| | | 名 | 单位 | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 21.025 | 16. 174 | | | |
| K | 000101001 | 普工 | 工日 | 6. 017 | 4. 682 | | | |
| T. | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 12.864 | 9.850 | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 144 | 1.642 | | | |
| | 041107004 | 料石 | m ³ | 10. 140 | _ | | | |
| 材 | 041107007 | 细料石 | m³ | _ | 10. 055 | | | |
| 料 | 800107008 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 1. 210 | 0. 707 | | | |
| | 341101003 | 水 | m³ | 0.600 | 0.400 | | | |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 121 | 0. 071 | | | |

3. 石墙

工作内容: 1. 调、运、铺砂浆、运、砌石;

| | 2 | . 平 2 | 整墙角及毛料石墙角、门' | 窗洞口 | 处的石料加工. | | 计量单位: 10m³ | | |
|---------|-----------|---------------|-----------------|----------------|---------|---------|------------|-------------------------|--|
| | | | 编号 | | 4-50 | 4-51 | 4-52 | 4-53 | |
| | | | | | 料石墙 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 毛料石 | 粗料石 | 细料石 | 方整石墙 | |
| | | | | | | 浆砌 | | $\sqrt{\sqrt{\Lambda}}$ | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 量 // | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 13. 753 | 29. 202 | 17. 905 | 13. 452 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 166 | 8. 470 | 5. 201 | 3.094 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 9.074 | 17. 770 | 10.889 | 8.878 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.513 | 2. 962 | 1.815 | 1.480 | |
| | 041103002 | 毛石 | (综合) | m ³ | 11. 220 | /_ | _ \ | | |
| 材 | 041107004 | 料石 | ī | m ³ | - < | 10. 143 | \\ \ - \\ | | |
| 12] | 041107007 | 细彩 | 扫石 | m ³ | _ | | 10. 055 | _ | |
| 料 | 041105001 | 方整 | 经 石 | m ³ | _ | | | 9. 034 | |
| 451 | 800107008 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | | m ³ | 3. 987 | 1. 210 | 0.707 | 1. 431 | |
| | 341101003 | 水 | | m^3 | 0.800 | 0.700 | 1. 300 | 0.600 | |
| 机械 | 990611010 | 干酒 | 昆砂浆罐式搅拌机 200001 | 台班 | 0.399 | 0. 120 | 0.071 | 0. 143 | |

4. 石挡土墙

工作内容: 1. 调、运、铺砂浆,运、砌石; 2. 预留变形缝、泄水孔,放置排水管(不含排水管材料费); 3. 毛料石墙角处的石料加工.

计量单位: 10m³

| | | 编》号 | | 4-54 | 4-55 | 4-56 | | |
|--------|-----------|------------------|----------------|---------|---------|---------|--|--|
| | | | 1 | 料石挡土墙 | | | | |
| | | 项 | | 毛料石 | 粗料石 | 细料石 | | |
| | | | | | 浆砌 | | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| / | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 8. 917 | 11. 019 | 11. 193 | | |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 715 | 3. 015 | 3. 188 | | |
| 工。 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 6. 172 | 6. 861 | 6. 862 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 030 | 1. 143 | 1. 143 | | |
| | 041103002 | 毛石(综合) | m ³ | 11. 220 | _ | _ | | |
| 材 | 041107004 | 料石 | m³ | _ | 10. 143 | _ | | |
| del | 041107007 | 细料石 | m ³ | _ | _ | 10.055 | | |
| 料 | 800107008 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 3. 987 | 1. 210 | 0. 707 | | |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.800 | 0.700 | 1.300 | | |
| 机 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.399 | 0. 121 | 0.071 | | |

5. 石柱

工作内容: 1. 调、运、铺砂浆, 运、砌石;

2. 砌石、平整柱角处的石料加工.

计量单位: 10m3

| | | | - · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | 7 = 7 = |
|-----|-----------|-------|---|----------------|---------|
| | | | 编号 | | 4-57 |
| | | 77 | i H | | 方整石柱 |
| | 项 目 | | | | 浆砌 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 22. 488 |
| / \ | 000101001 | -1-1- | 普工 | 工日 | 5. 172 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 14. 842 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 2. 474 |
| | 041105001 | 方整 | 石 | m ³ | 9. 086 |
| 材料 | 800107008 | 干混 | 砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 1.380 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.600 |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 138 |

6. 石护坡

工作内容: 1. 运、铺砂或调、运、铺砂浆, 运、砌石; 2 预留泄水孔 放置排水管(不全排水管材料费)

[留泄水孔, 放置排水管(不含排水管材料费). **计量单位:** 10m³

| | Z | . 顶笛 | 一世水礼, 放重排力 | 下官(小名 | 了排水 | - 官 材 秆 贺) . |) | / |
|-----|-----------|------|-------------|--------|----------------|---------------|-----------------|--------|
| | | | 编 号 | | | 4-58 | / | 4-59 |
| | | 项 | 目 | | | 1 // | 毛料石 | 护坡 |
| | | 坝 | P | | | 干砌 | // | 浆砌 |
| | | 名 | 称 | | 单位 | 消 | // _料 | 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | | 其自 | 7.240 | 7 | 9. 675 |
| / \ | 000101001 | | 普工 | //- | I/A | 2.172 | | 1.850 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | I, E | 4.344 | | 6. 708 |
| | 000101003 | | 高级技工 | - | 工户 | 0.724 | | 1. 117 |
| | 041103002 | 毛石 | (综合) | | m^3 | 11. 730 | | 11.730 |
| 1.4 | 040306001 | 细砂 | | | m^3 | 3. 682 | | _ |
| 料 | 800107008 | 干混 | 砌筑砂浆 DM M10 | / | m³ | _ | | 4. 377 |
| | 341101003 | 水 | | | m ³ | _ | | 0.800 |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 2 | 20000L | 台班 | _ | | 0. 438 |

7. 石台阶

| <u> </u> | 作内容: 调 |) / iż | 运、铺砂浆,运、砌石. | | 计量单位: 10m³ |
|----------|----------------------------|--------|------------------|----------------|------------|
| 4 | | | 编号 | | 4-60 |
| | | \ 功 | į / I | | 方整石台阶 |
| | | 1 | ` | | 浆砌 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工 目 | 工日 | 32. 956 |
| 人 | 人 000101001 L 000101002 | 1 | 善業工 中 一般技工 | | 9. 483 |
| 工. | | 共 | | | 20. 120 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 353 |
| +-4 | 041105001 | 方整 | :石 | m ³ | 8. 754 |
| 材料 | 800107008 | 干混 | l砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 1. 705 |
| 71 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 600 |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 171 |

8. 石坡道

工作内容:调、运、铺砂浆,运、砌石. 计量单位: 100m² 石板坡道 项 目 浆砌 名 单位 消 耗 000101000 合计工日 工日 27.002人 000101001 普工 工日 6.417 其中 000101002 一般技工 17.645 工日 工 000101003 高级技工 工日 2.940 103, 000 041105002 方整石板 m^2 材 ${\rm m}^3$ 800107008 干混砌筑砂浆 DM M10 7. 000 料 850103009 其他材料费(占材料费) 1,500

9. 石砌体勾缝

0.700

台班

990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L

| 工化 | F内容: 剔缝、洗刷 | ,调、运砂浆、勾缝 | 等. | 1 | | 计量单位: | 100m² |
|----|-------------------|--------------|----------------|---------|--------|--------|--------|
| | 编 | 号/ 7 | | 4-62 | 4-63 | 4-64 | 4-65 |
| | TH | | | 毛石面勾缝 | | 料石面勾缝 | |
| | 项 | II . | 1 | 凸缝 | 平缝 | 凹缝 | 凸缝 |
| | 名 // | 称 | 单位 | | 消耗 | 毛 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | 工目 | 10. 987 | 3. 875 | 6. 937 | 7. 420 |
| K | 000101001 普工 | | 工日 | 3. 086 | 1. 102 | 2. 021 | 2. 099 |
| | 000101002 其中一般打 | 支工 | 工日 | 6. 772 | 2. 376 | 4. 214 | 4. 561 |
| | 000101003 高级打 | 支工 | 工日 | 1. 129 | 0.397 | 0.702 | 0.760 |
| 材 | 800107005 干混抹灰石 | 沙浆 DP M10 | m ³ | 0.870 | 0. 250 | 0. 250 | 0. 530 |
| 料 | 341101003 水 | | m³ | 5. 800 | 5. 800 | 5. 800 | 5. 800 |
| 机械 | 990611010 干混砂浆缸 | 灌式搅拌机 20000L | 台班 | 0.087 | 0.025 | 0.025 | 0.053 |

四、轻质墙板

工作内容: 1. 墙板及辅助材料运输,墙板拼装、固定; 2. 墙板接缝处粘贴玻璃棉网格布条、抹水泥浆或绑扎、

铺设钢丝网;

3. 墙板底部填灌细石混凝土.

计量单位: 100m²

| | J | • 一回 1 | 及低部堪准细石浓娱工. | | T 重 年 12: 1,00m² | | | | | |
|---|-----------|-------------|-------------------|----------------|------------------|----------|----------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 4-66 | 4-67 | 4-68 | 4-69 | | |
| | • | IJ | į I | | 轻质墙 | 板(玻纤水泥珍珠 | 朱岩板) / | 钢丝网夹心矿 | | |
| | | ᅬ | | | 60厚 | 85厚 | 95厚/ < | 棉墙板/ | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 15. 849 | 16. 936 | 17. 370 | 14. 463 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工. | 工日 | 4. 755 | 5. 081 | 5. 211 | 4. 339 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 9. 509 | 10. 161 | 10. 422 | 8. 678 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 585 | 1. 694 | 1. 737 | 1. 446 | | |
| | 092517001 | 轻质 | 墙板 δ60 | m² | 105. 000 | | | _ | | |
| | 092517002 |)2 轻质墙板 δ85 | | | 7 | 105. 000 | _ | _ | | |
| | 092517003 | 轻质 | i 墙板 δ95 | m² | | _ // | 105. 000 | _ | | |
| | 150501004 | 钢丝 | :网夹心矿棉板(FN-K) | m²// | | _ | _ | 105. 000 | | |
| | 050401007 | 板材 | i材 杉木 | m ³ | 0.110 | 0.110 | 0.110 | 0.005 | | |
| 材 | 150702004 | 玻璃 | (布 δ 0.2 | m² | 42.840 | 42.840 | 42.840 | _ | | |
| | 350205001 | U型- | # | kg | 37. 800 | 45. 400 | 48. 400 | _ | | |
| | 030107059 | 塑料 | 膨胀螺栓 | 套 | 380.000 | 380.000 | 380.000 | _ | | |
| | 144115002 | 107 | 胶纯水泥浆 | m ³ | 0.030 | 0.030 | 0.030 | _ | | |
| | 801103004 | 素水 | 泥浆 | m ³ | 0. 130 | 0. 130 | 0. 130 | _ | | |
| 料 | 802101007 | 混凝 | ± C30 | m ³ | 0. 070 | 0.090 | 0.100 | _ | | |
| | 031507020 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.6 | kg | _ | _ | _ | 1. 280 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 16. 640 | 16. 640 | 16. 640 | 4. 270 | | |
| | 031505016 | 钢丝 | ·网 14# 镀锌 | m² | _ | _ | _ | 54. 940 | | |
| | 031509016 | 镀锌 | 铁件 | kg | _ | _ | _ | 8. 550 | | |
| | 010101008 | 热轧 | .光圆钢筋 HPB300 Φ6.5 | kg | _ | _ | _ | 14. 180 | | |

五、补充子目

工作内容: 铺、夯垫层,浇筑混凝土,调制砂浆,砌砖,内壁抹灰,安装铸铁井圈、盖。

360103006 铸铁井盖、井座 Φ700 重型

850103009 其他材料费(占材料费)

|990304004 |汽车式起重机 8大

990401015 载重汽车 4t/

990611010 干混砂浆罐式搅拌机/20000L

料 |020901001 |塑料薄膜

341103001 电

|341101003 | 水

械

|350313001 | 塑钢爬梯

编 4-72 4-73 4 - 704 - 71混凝土实心砖检查井 240*115*53 项 目 内径周长: m以内 2.04 1.0 2.61.5 名 称 单位 消 耗 量 |000101001 | 普工 工.日 0.648 1.229 // 1. 494 1. 760 人 000101002 一般技工 工日 1.635 3.209 3, 927 4.647 0.806 |000101003 |高级技工 工日 0.297 0.564 0.685 041327004 混凝土实心砖 240×115×53 千块 0.286 0.613 1.063 0.818 |802101012 | 预拌混凝土 C15 0.052 0.124 0.165 0.206 802101016 预拌混凝土 C30 0.151 0.049° 0.080 0.120 |800107008 | 干混砌筑砂浆 DM M10 0.179 0.269 0.358 0.466 材 800107005 干混抹灰砂浆 DP M10 m^3 0.063 0.110 0.130 0.152 144115002 107胶纯水泥浆 ${\rm m}^3$ 0.005 0.003 0.006 0.007

1.010

0.630

0.048

0./140

3.030

0.009

0.012

0.009

2.690\

1.010

0.980

0.080

0, 434

0.140

3.030

0.022

0.016

0.013

套

m²

kW•h

 m^3

kg

台班

台班

台班

| ユ | <u>作内容: 调</u> | 1、运人铺砂浆,运、砌砖, 1 | 勺壁抹, | 灰。 | | 计量单 | 单位: 座 | | |
|----|---------------|-------------------|----------------|---------------------|--------|--------|--------------|--|--|
| | | 编号 | | 4-74 | 4-75 | 4-76 | 4-77 | | |
| | 项 | | | 混凝土实心砖检查井(每增减20cm深) | | | | | |
| | | | | 240*115*53 | | | | | |
| | | | | 内径周长: m以内 | | | | | |
| | | | | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 2.6 | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| 7, | 900101001 | 普工 | 工日 | 0.114 | 0. 228 | 0. 251 | 0.319 | | |
| | 000101002 | 一般技工 | 工日 | 0.310 | 0.618 | 0.679 | 0.865 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 0.052 | 0. 104 | 0.115 | 0. 147 | | |
| | 041327004 | 混凝土实心砖 240×115×53 | 千块 | 0.057 | 0. 123 | 0.164 | 0. 213 | | |
| | | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 0.036 | 0.054 | 0.072 | 0.093 | | |
| 木 | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 0.013 | 0.022 | 0.026 | 0.030 | | |
| 米 | 144115002 | 107胶纯水泥浆 | m ³ | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | | |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.003 | 0.013 | 0.015 | 0.019 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | | |
| 材板 | | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.002 | 0.005 | 0.006 | 0.007 | | |

计量单位:座

1.010

1.330

0.104

0.580

0.140

3.030

0.025

0.022

0.017

1.010

1.610

0.128

0.699

0.140

3.030

0.030

0.028

0.021

工作内容:运料、水刷墙板粘结面,调铺砂浆拼装贴网格条布,填灌板下混泥土、轻质隔墙板安装。

计量单位: 100m²

| 准板 卜 况 | | | | | 计重点 | 半1½: 100m² | |
|--------|-----------|------------------|----------------|------------|----------|-------------------|--|
| 编号 | | | | 4-78 | 4-79 | 4-80 | |
| 项 目 - | | | | GRC轻质隔墙板安装 | | | |
| | | | | 60厚 | 90厚 | 120厚 | |
| 名 称 单位 | | | | | 消 耗 量 | | |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 445 | 3. 996 | 4.556 | |
| 人工 | 000101002 | 一般技工 | 工日 | 6.892 | 7. 995 | 9.114 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 155 | 1. 332 | (1.519) | |
| | 043104004 | GRC轻质隔墙板 60mm | m² | 103. 900 | - /< | 7 | |
| | 043104005 | GRC轻质隔墙板 90mm | m² | _ | 103. 900 | W # (() | |
| | 043104006 | GRC轻质隔墙板 120mm | m² | _ | _ // | 103, 900 | |
| 材 | 800909003 | 聚合物干粉砂浆 M10 | t | 0.694 | 0.806 | 0.918 | |
| 1,3 | 350205004 | L型、U型钢固定卡 | 个 | 211.000 | 211.000 | 211,000 | |
| | 092701005 | 玻璃纤维嵌缝布 | m² | 42. 200 | 42, 200 | 42. 200 | |
| alest | 030107002 | 膨胀螺栓(综合) | 100套 | 2.110 | 2.110 | 2. 110 | |
| 料 | 095109001 | 钢筋码 | kg | 21. 000 | 21.000 | 21. 000 | |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.010 | 0.020 | 0.030 | |
| | 802101012 | 预拌混凝土 C15 | m ³ | 0. 234 | 0, 261 | 0. 291 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 200001 | 台班 | 0.019 | 0,022 | 0.026 | |

工作内容:运料、调铺砂浆拼装贴网格条布,填灌板下混泥土、墙板安装。

现场清理、隔墙板块定位、板块及固定配件安装、门窗洞口等处条板空心孔洞填塞、填灌缝、贴玻纤布、砂浆找平。

计量单位: 100m²

| | | | |) < [// / / / / / / / / / / / / / / / / | | | | |
|------|-----------|----------------|----------------|--|----------|---------|---------|--|
| 编号 | | | | 4-81 | 4-82 | 4-83 | 4-84 | |
| | | | 轻质条板隔墙 | | | | | |
| | 项 目 | | | 板厚(mm) | | | | |
| | | | | ≤100 | ≤120 | ≤150 | ≤200 | |
| 名称单位 | | | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 232 | 2. 679 | 2.947 | 3. 241 | |
| 人工 | 000101002 | 一般技工 | 工日 | 3. 906 | 4. 688 | 5. 156 | 5. 672 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 5. 022 | 6. 027 | 6.630 | 7. 293 | |
| | 043104007 | 轻质条板隔墙 8 100 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ | |
| | 043104008 | 轻质条板隔墙 δ120 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ | |
| 7 | 043104009 | 轻质条板隔墙 δ150 | m² | _ | _ | 105.000 | _ | |
| 材 | 043104010 | 轻质条板隔墙 δ200 | m² | _ | _ | _ | 105.000 | |
| | 030525005 | 墙板固定金属配件(镀锌钢板) | kg | 30. 062 | 34. 571 | 43. 590 | 55. 614 | |
| | 092701004 | 玻璃纤维网格布 | m² | 21. 389 | 21. 389 | 21. 389 | 21. 389 | |
| Jal | 800909003 | 聚合物干粉砂浆 M10 | t | 0.833 | 0.875 | 0. 958 | 1.042 | |
| 料 | 802101012 | 预拌混凝土 C15 | m ³ | 0. 261 | 0. 291 | 0. 335 | 0.409 | |
| | 010100012 | 钢筋 Φ6 | t | 0.078 | 0.078 | 0.078 | 0.078 | |
| | 031527007 | 合金钢切割片 Φ300 | 片 | 2. 214 | 2. 546 | 2. 927 | 3. 367 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 机械 | 990785020 | 砂轮切割机 Φ350 | 台班 | 0.885 | 1.018 | 1. 171 | 1.347 | |

工作内容: 调、运、铺砂浆,运、部分切割、起槽、安装砌块,安放木 砖、垫块,木楔卡固、材料嵌缝.

计量单位 · 10m³

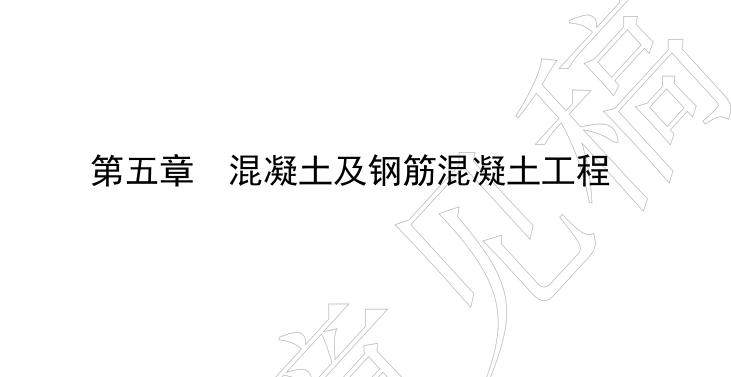
| | Æ | 专、垫块,木楔卡固、材料嵌缝 | 计量单 位: 10m³ | | | |
|----|-----------|------------------|--------------------|----------|----------|--------------------------|
| 编号 | | | | 4-85 | 4-86 | 4-87 |
| | | 项目 | | | | |
| | | | | ≤150厚 | ≤200厚 | ≪300厚 |
| | | 名称 | 单位 | | 消耗量 | $\overline{\mathcal{I}}$ |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 410 | 1. 974 | 1.793 |
| 人工 | 000101002 | 一般技工 | 工日 | 5. 760 | 3. 950 | 3.587 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 960 | 0. 658 | 0.598 |
| | 041505007 | 高精砌块 600×120×240 | m³ | 10. 150 | // | |
| | 041505008 | 高精砌块 600×190×240 | m ³ | _ // | 10.150 | |
| 材 | 041505009 | 高精砌块 600×240×240 | m³ | | | 10. 150 |
| | 800107008 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 0.080 | 0.080 | 0.080 |
| | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 0.100 | 0. 100 | 0. 100 |
| 料 | 144111005 | 砌块砌筑粘结剂 | kg | 297. 400 | 297. 400 | 297. 400 |
| | 341101003 | 7 k | m³ | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.180 |

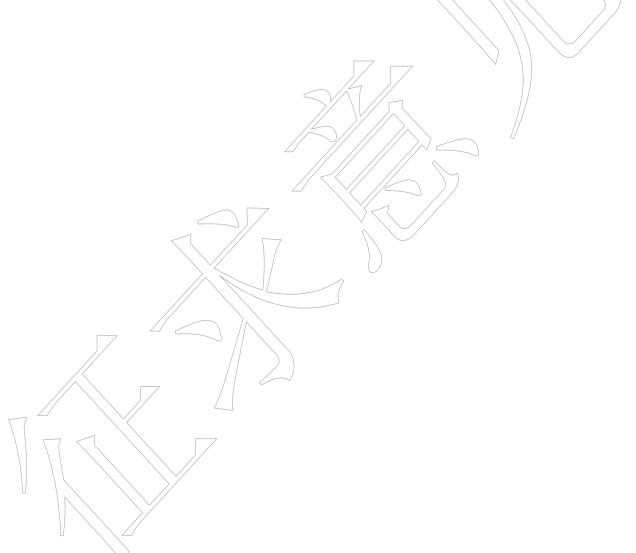
工作内容:调、运、铺砂浆。运、砌砖。 计量单位: 10m³

| | | 编号 | | 4-88 | | | | |
|--------------|-----------|-------------------|----------------|----------------------------|--|--|--|--|
| 项 | | | | 多孔砖异形柱 | | | | |
| | | | | $240 \times 115 \times 90$ | | | | |
| 名 称 //) 自 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 911 | | | | |
| 人工 | 000101002 | 一般技工 | 工日 | 9. 450 | | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 567 | | | | |
| | 041327002 | 混凝土多孔砖 240×115×90 | 千块 | 4. 501 | | | | |
| 材料 | 800107008 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 2. 301 | | | | |
| | 341101003 | 水 | m³ | 0. 100 | | | | |
| 机 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 230 | | | | |

工作内容: 混凝土浇筑、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井蓖安装、 材料运输

| | | Z凝土浇筑、养生、铺砂浆、A f料运输 | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | | | | 单位: 座 |
|------|-----------|------------------------|---|---------|--------|---------------|--------------|
| | | 编号 | | 4-89 | 4-90 | 4-91 | 4-92 |
| | | | | 単平箅(6 | | 双平箅(1450×380) | |
| | | 项目 | | 1 | 井深 | | 14 VHA 0.5 |
| | | h Ih | 1 | 增减0.25 | 1 | 增减0.25 | |
| | | 名 称 | 単位 | | 消 | € 量 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.782 | 0. 193 | 1.242 | 0. 291 |
| 工 | 000101002 | 一般技工 | 工日 | 0. 996 | 0. 245 | 1.581 | 0.371 |
| | 360117002 | 铸铁平箅 | 套 | (1.010) | | (2. 020) | |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 3. 815 | | 6. 690 | _ |
| | 041301003 | 标准砖 240×115×53 | 千块 | 0.371 | 0.101 | 0.550 | 0. 151 |
| 材 | 341101003 | ж | m ³ | 0. 248 | 0.032 | 0. 404 | 0. 047 |
| 11/1 | 341103001 | 电 | kW•h | 0.103 | | 0. 171 | _ |
| | 130121004 | 煤焦油沥青漆 L01-17 | kg | 0.347 | _ | 0. 796 | _ |
| | 800615002 | 预拌水泥砂浆 1:2 | m ³ | 0. 004 | 0. 001 | 0. 006 | 0.002 |
| 料 | 800615004 | 预拌水泥砂浆 1:3 | m ³ | 0.003 | _ | 0.005 | _ |
| | 800613004 | 预拌混合砂浆 M10 | m ³ | 0. 174 | 0. 047 | 0. 259 | 0. 071 |
| | 802101012 | 预拌混凝土 C15 | m ³ | 0. 134 | _ | 0. 223 | _ |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | 2.000 | 2. 000 |
| | 802101016 | 预拌混凝土 C30 | m ³ | _ | _ | 0.011 | _ |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.006 | 0.002 | 0.010 | 0.003 |





说明

- 一、本章项目包括混凝土、钢筋、模板、现场预制混凝土构件安装、装配式预制混凝土构件安装及后浇混凝土浇捣共五节。
 - 二、混凝土。
- 1. 混凝土按预拌混凝土编制。采用现场搅拌时,执行相应的预拌混凝土项目(混凝土按照现场拌合配合比调整),再执行现场搅拌混凝土调整费项目。现场搅拌混凝土调整费项目中,已包含了冲洗搅拌机用水量;未考虑石子、砂子含泥量超过规范要求现场冲洗时,需用水量及冲洗设施的情况,发生时另行计算。
- 2. 预拌混凝土是按混凝土运至施工现场,且泵送高度在 150m 内的情况考虑,当输送高度超过 150m 时, 需另行计算泵送增加费。
- (1) 圈过梁及构造柱项目中已综合考虑了因施工条件限制不能直接入模的因素,发生时也按此项目执行。
- (2) 现浇混凝土泵送项目适用于预拌混凝土运输到施工现场未入模和现场搅拌混凝土泵送入模的特殊情况。
- 3. 混凝土按某强度等级列入,使用时设计强度等级不同应换算、混凝土配合比中应考虑添加外加剂因素,使用时混凝土含量不扣除添加外加剂用量,图纸设计要求增加特殊的外加剂另行计算。
 - 4. 毛石混凝土按毛石占混凝土体积的 20%计算,如设计要求毛石比例不同时可以换算。
 - 5. 对于规范要求大体积混凝土进行温度测定和控制时,按照批准的专项施工方案另行计算。
- 6. 桩承台基础、独立基础(含柱墩)与筏形基础(满堂基础)按设计的构件类型分别执行相应项目, 带形桩承台执行条形基础相应项目,与筏形基础(满堂基础)相连的桩承台执行筏形基础相应项目。
 - 7. 斜柱项目适用于柱竖向中心线与其在水平面投影线的夹角≥70°且<90°的各种截面形状的斜柱。
 - 8. 钢管混凝土柱采用顶升法浇筑混凝土, 所增加的措施另行计算。
 - 9. 挡土墙墙体的平均厚度≤300mm 时,执行薄壁式挡土墙项目,>300mm 时执行重力式挡土墙项目。
- 10. 斜梁(板) 按坡度>10° 且≤30° 综合考虑的。斜梁(板) 坡度在≤10° 的执行梁、板项目; 坡度>30° 且≤45° 时人工乘以系数 1. 05; 坡度>45° 且≤60° 时人工乘以系数 1. 10。
 - 11. 钢筋桁架楼承板、压型钢板上浇捣混凝土,执行平板项目,人工乘以系数 1.10。
- 12. 挑檐壁、天沟壁高度≤400mm, 执行挑檐项目; 挑檐壁、天沟壁高度>400mm, 板面以上全高执行栏板项目。
 - 13. 阳台板包括板和梁,不包含阳台栏板及压顶。
 - 14. 预制板间补现浇板缝,适用于需支模才能浇筑的混凝土板缝。
- 15. 楼梯是按建筑物一个自然层双跑楼梯考虑,如单坡直行楼梯按相应项目项目乘以系数 1.2; 三跑楼梯按相应项目项目乘以系数 0.9; 四跑楼梯按相应项目项目乘以系数 0.75。
- 当图纸设计板式楼梯梯段底板(不含踏步三角部分)厚度大于 150mm、梁式楼梯梯段底板(不含踏步三角部分)厚度大于 80mm 时,超过部分执行平板子目。
- 弧形楼梯是指一个自然层旋转弧度小于 180°的楼梯,螺旋楼梯是指一个自然层旋转弧度大于 180°的楼梯。
- 16. 散水混凝土按厚度 60mm 编制,如设计厚度不同时,除混凝土消耗量可以调整外,其余均不再调整; 散水包括了混凝土浇筑、表面压实抹光内容,未包括基础夯实、垫层及嵌缝内容。
- 17. 台阶混凝土含量是按 1. 22 m3/10 m2 综合编制的,如设计含量不同时,除混凝土消耗量可以调整外,其余均不再调整。
 - 18. 厨房、卫生间等砌体墙下的现浇混凝土坎台执行圈梁项目。
 - 19. 独立现浇门框、抱框柱按构造柱项目执行。
 - 20. 凸出混凝土外墙面、阳台梁、栏板外侧的混凝土线条,宽度≤300mm 时执行扶手、压顶项目,>300mm

时执行悬挑板项目。

- 21. 外形尺寸体积在≤1m3 以内的现浇独立池槽执行小型构件项目, > 1m3 以上的现浇独立池槽及与建筑物相连的梁、板、墙现浇结构式水池,分别执行梁、板、墙相应项目。
 - 22. 小型构件是指单件体积 0. 1m3 以内且本节未列项目的小型构件。
 - 23. 施工现场预制的小型构件执行本章一至四节相应项目;叠合板现浇板带执行本章装配式相应项目。
- 24. 屋面混凝土女儿墙的高度(高度包括压顶扶手及翻沿部分)≤1. 2m 且墙厚≤100mm, 执行栏板项目; 高度>1. 2m 或墙厚>100mm 时执行相应墙项目, 压顶扶手及翻沿执行相应项目。
- 25、设备基础项目按块体考虑。单构件超 20m3 的设备基础执行筏形基础项目; 框架式设备基础分别执行基础、柱、墙、梁、板等相应项目。
- 26. 混凝土部分关于异型柱(梁)、拱形梁、悬挑梁的混凝土定义同模板,计量规则以混凝土部分为准:
 - 27. 有梁板及平板的区分详见附图一。
 - 28. 拱板:是指在垂直方向成弧的板,拱板子目适用于半径≤12m的拱板,≥12m的拱板执行平板子目。

三、钢筋

- 1. 钢筋工程按钢筋的不同品种和规格以现浇构件、预制构件、预应为构件、箍筋及其他分别列项,钢筋的品种、规格比例按常规工程设计综合考虑。
- 2. 钢筋制作、安装是按绑扎连接和焊接连接(电阻点焊、电弧焊、闪光对焊)考虑,实际不论采用绑扎连接或焊接连接,均不调整项目消耗量。机械连接、电焊压力焊接、气压焊接另处计算;现场实际使用锥螺纹连接时,按照直螺纹相应子目换算主材调整。
- 3. 钢筋工程中措施钢筋按设计图纸规定及施工验收规范要求计算,按品种、规格执行相应项目。如采用其它材料时,另行计算。
 - 4. 现浇构件冷拔钢丝按φ10内钢筋制做安装项目执行。
- 5. 采用热轧带肋 HRB500, 钢筋执行现浇构件钢筋相应项目, 人工乘以系数 1.1; 使用 CRB550、CRB600、CRB650、HTRB630E、HRB600E 钢筋按照 HRB500 执行。
- 6. 型钢混凝土构件中,钢筋执行现浇构件钢筋相应项目,人工乘以系数 1.50, 机械乘以系数 1.15; 钢筋与型钢连接按不同方式执行相应项目。
 - 7. 弧形构件钢筋执行钢筋相应项目,人工乘以系数 1.05。
- 8. 混凝土空心楼板(ADS 空心板)中钢筋网片,执行现浇构件钢筋相应项目,人工乘以系数 1.30, 机械乘以系数 1.15。
 - 9. 预应力混凝土构件中的非预应力钢筋按钢筋相应项目执行。
 - 10. 非预应力钢筋未包括冷加工,如设计要求冷加工时,应另行计算。
 - 11. 后张法钢筋的锚固是按钢筋帮条焊、U型插垫编制的,如采用其他方法锚固时,应另行计算。
- 12. 预应力钢丝束、钢绞线综合考虑了一端、两端张拉;锚具按单锚、群锚分别列项,单锚按单孔锚具列入,群锚按3孔列入。预应力钢丝束、钢绞线长度>50m时,应采用分段张拉。
- 13. 植筋项目中不含钢筋,植筋的钢筋按外露和植入部分之和长度计算执行钢筋制安的相应项目。植筋 ≤ Φ 14 按构造植筋编制,植筋 > Φ 14 按结构加固编制。
- 14. 地下连续墙钢筋笼指通过焊接或绑扎,将一整幅地下连续墙纵、横各排钢筋按设计间距尺寸制作成一幅整体的钢筋笼,地下连续墙钢筋笼安放,不包括钢筋笼制作,钢筋笼制作按现浇钢筋制安相应项目执行。若为单片钢筋网,执行钢筋网片项目。
 - \15. 预埋铁件(螺栓)项目固定按焊接考虑,固定方式不同时,另行计算;
 - 16. 缓粘结预应力钢绞线按成品材料考虑;无粘结钢丝(钢绞线)的涂包费在材料中考虑。

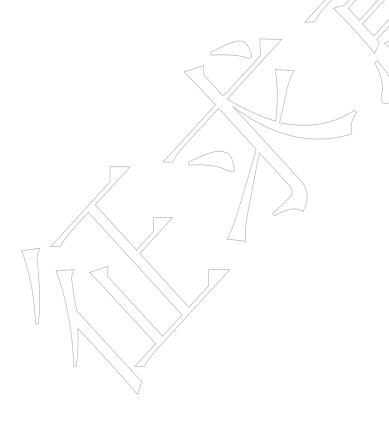
四、模板

1. 模板项目分组合钢模板、大钢模板、复合模板、组合铝合金模板,编制投标最高限价(标底)时按复合模板项目执行,组合钢模板、大钢模板、组合铝合金模板等模板供使用者选择

- 2. 除小构件考虑木支撑外,其余未注明构件采用扣件式钢管脚手架支撑体系。使用承插型盘扣式模板 支架的执行相应定额子目,其人工乘以系数 1. 15, 材料费乘以系数 1. 3。
 - 3. 复合模板适用于竹胶、木胶合板等品种的复合板。
- 4. 组合钢模板、大钢模板、复合模板、组合铝合金模板均按企业自有编制,铝合金模板、组合钢模板、 大钢模板包括回库维修耗量。
 - 5. 组合铝合金模板支撑体系均按成套钢支撑考虑。
- 6. 墙模板项目中的定位支撑按水泥支撑考虑,如实际使用钢筋定位支撑,按实计算,钢筋执行本章相应项目。
 - 7. 半径≤12m 的圆弧形条形基础模板执行条形基础相应项目,消耗量乘以 1. 15 系数。
 - 8. 地下室底板模板执行筏形基础项目。
- 9. 使用砖胎模时,砖胎模中砌体执行第四章砌筑工程砖基础相应项目,抹灰执行装饰工程抹灰的相应项目。
- 10. 独立桩承台执行独立基础项目;带形桩承台执行条形基础项目;除条形基础(有肋式)钢筋混凝土外的其他形式条形基础均执行条形基础无筋混凝土项目。
- 11. 杯型基础指上部成杯型状的混凝土,杯型在基础顶部,杯口模板采用吊模的施工工艺,高杯基础杯口高度大于杯口大边长度 3 倍以上时,杯口高度部分执行柱项目,杯口高度以下部分执行独立基础项目。
- 12. 设备基础按块体考虑,单个构件超过 20m³的设备基础执行有梁式筏形基础项目; 水平截面非矩形的设备基础人工乘 1. 3,材料乘 1. 15。
- 13. 现浇混凝土柱(不含构造柱)、墙、梁(不含圈、过梁)、板是按高度(结构板面或地面、垫层面至上层结构板底的高度)3. 6m 综合考虑。超过 3. 6m 时,超过部分增套相应的超高支模增加项目,不足 1m 按 1m 计算。
- 14. 高大空间模板是指支模高度超过 8m 的常规梁、板模板(未考虑大跨度、大荷载),模板支撑的架体形式已综合考虑。梁、板支模高度(结构板面或地面、垫层面至上层结构板底的高度)达到 8m 时,执行支模高度 8m 项目,支模高度超过 8m 时,应同时计算每增加 1m 项目,不足 1m 者按 1m 计算; 支模高度达到 16m 时,执行支模高度 16m 相应项目,支模高度超过 16m 时,应同时计算每增加 1m 项目,不足 1m 者按 1m 计算; 支模高度达到 24m 时,执行支模高度 24m 项目,支模高度超过 24m 时,应同时计算每增加 1m 项目,不足 1m 者按 1m 计算。
- 15. 满足下列条件之一的模板支撑按方案另行计算: 搭设高度 30m 及以上; 搭设跨度 18m 及以上; 施工总荷载 15kN/m2 及以上; 集中线荷载 20kN/m 及以上。
- 16. 组合铝合金模板仅适用于住宅工程,已考虑使用组合铝合金模板后表面不抹灰及模板深化设计的费用,使用组合铝合金模板的现浇混凝土柱、墙、梁、板是按高度(结构板面或地面、垫层面至上层结构板底的高度)3. 6m 综合考虑。高度超过3. 6m 时,超过部分增套相应3. 6~5m 的超高支模增加项目,高度超过5m 后,按照施工技术方案据实调整。楼梯、窗台使用组合铝合金模板时,已包含梯面、窗台的铝合金盖板。构造柱、圈梁、过梁执行复合模板相应项目。
 - 17. 异形柱、梁是指截面形状为非矩形的梁、柱,断面形状为梯形、L 形、十字形、T 形、Z 形等。
- 18. 柱竖向中心线与其在水平面投影线的夹角≥70°且<90°的各种截面形状的斜柱模板均执行异形 柱项目、柱竖向中心线与其在水平面投影线的夹角<70°的斜柱模板按方案另行计算。
 - 19. 型钢混凝土构件模板按构件对应项目执行,人工、机械乘以系数 1.15。
 - 20. 独立现浇门框、抱框柱按构造柱模板项目执行。
 - 21. 柱帽、柱脚、牛腿模板执行相应柱模板项目,人工乘以系数 1.5、材料乘以系数 1.15。
- 22. 基础连系梁是指位于地基或垫层上,连接独立基础、条形基础或桩承台的梁。适用于无底模矩形基础梁,有底模时执行现浇梁相应项目。
 - 23. 折梁、变截面梁等梁断面形状为矩形的梁执行矩形梁项目。
 - 24. 截面形式为圆形的梁按小型构件执行。

- 25. 小型构件包括洞口上的非直线型过梁; 厨房、卫生间等砌体墙下的现浇混凝土坎台执行圈梁项目。
- 26. 弧形梁指沿梁长度在水平方向成弧的梁。弧形梁项目适用于半径≤12m 的弧形梁,>12m 的弧形梁 执行矩形梁项目;有梁板中的弧形梁按弧形梁项目项目执行;梁断面为异形的弧形梁执行弧形梁项目,人工、材料乘以系数 1. 15。
- 27. 拱形梁是指在垂直方向成弧的梁,拱形梁项目适用于半径≤12m 的拱形梁,>12m 的拱形梁执行矩形梁项目; 拱板是指在垂直方向成弧的板, 拱板项目适用于半径≤12m 的拱板, >12m 的拱板执行平板项目。
- 28. 斜梁项目适用于坡度>10°且≤30°的现浇构件;坡度≤10°的执行相应梁项目;坡度在>30°且≤45°以内时人工乘以系数 1. 05;坡度>45°且≤60°时人工乘以系数 1. 1。
 - 29. 悬挑梁是指一端埋在或者浇筑在支撑物上,另一端挑出支撑物的梁,可为固定、简支或自由端。
 - 30. 短肢剪力墙混凝土、模板定额执行剪力墙相关定额。
- 31. 对拉螺栓按照常规周转使用考虑,采用止水螺栓或螺栓一次性摊销时,其消耗量按对拉螺栓数量乘以系数 12,并将对拉螺栓材料更换为实际使用的螺栓;
- 32. 爬模项目的消耗量已包括架体系统的设计、拼装、调试费用等,架体系统的场外运输、特殊设计增加费应另行计算;
- 33. 斜板按坡度>10°且≤30°综合考虑的。斜板坡度≤10°的执行板项目;坡度>30°、≤45°时人工乘以系数 1. 05;坡度>45°、≤60°时人工乘以系数 1. 1;
 - 34. 混凝土板适用于厚度≤250mm 的板;
 - 35. 现浇空心板执行平板项目,内模需在空心楼板底模上抗浮固定时,模板增加费用另行计算。
- 36. 薄壳板指跨度比较大,而板厚比较薄,主要采用弧线模板来支撑的板,模板不分筒式、球形、双曲形等,均执行薄壳板项目;
- 37. 膜壳板适用于现浇钢筋混凝土密肋楼板或并字梁楼板,膜壳下仍需要模板及支撑体系,膜壳板模板执行平板项目,膜壳的安装与连接执行预制构件的相关安装项目。
- 38. 混凝土栏板、屋面混凝土女儿墙的高度(含压顶扶手及翻沿)≤1. 2m 且厚度≤100mm 时执行栏板项目; 高度>1. 2m 或厚度>100mm 时执行相应墙项目,压顶扶手及翻沿执行压顶项目。栏板、挂板的定义同混凝土,挂板按照栏板项目乘以1.2 系数。
- 39. 阳台板系指主体结构外的阳台底板,以外墙外边线为分界线。主体结构内的阳台底板按梁、板等套取。如一面为弧形且半径<12m时,执行圆弧形阳台板;阳台板按图示外挑部分尺寸投影面积计算,项目内已考虑<300mm的翻沿,翻沿高度>300mm时,翻沿按全高执行栏板项目。
- 40. 雨篷适用于不以柱支撑的结构且雨篷挑出墙面(或梁面)≤1.5m的雨篷。如一面为弧形且半径≤12m时,执行圆弧形雨篷,其余执行雨篷项目;工程量以设计图示雨篷板水平投影面积计算,项目内已考虑≤300mm翻沿,翻沿高度≥300mm时,翻沿按全高执行栏板项目。以柱支撑的雨篷,或者虽不以柱支撑,但雨篷挑出墙面(或梁面)≥1.5m的雨篷,应按设计尺寸分解计算柱、梁、板、栏板工程量,分别执行相应项目。
- 41. 挑檐壁、天沟壁高度≤400mm,按外挑部分尺寸投影面积执行挑檐、天沟项目;挑檐壁、天沟壁高度>400mm时,拆分成底板和侧壁分别套用悬挑板、栏板项目。现浇挑檐板、天沟板与板(包括屋面板、楼板)连接时,以外墙外边线为分界限;与圈梁(包括其他梁)连接时,以梁外边线为分界线,外边线以外为挑檐、天沟。
- 42. 预制板间补现浇板缝是指因设计模数与房间净距不一致出现缝隙需要支底模的部分,模板执行平板项目,压型板未考虑支撑,如需支撑时,另行计算。
- 43. 楼梯是按建筑物一个自然层双跑楼梯考虑,如单坡直行楼梯按相应项目人工、材料、机械乘以系数 1.2; 三跑楼梯按相应项目人工、材料、机械乘以系数 0.9; 四跑楼梯按相应项目人工、材料、机械乘以系数 0.75; 剪刀楼梯执行单坡直行楼梯相应系数。
- 44. 地沟项目适用于内截面宽×深≤1200mm×1200mm 的各种沟槽,当内截面宽或深>1200mm 时分解计算,分别执行相应构件项目。

- 45. 散水模板执行垫层相应项目。
- 46. 凸出混凝土柱、梁、墙面的线条,宽度≤300mm 并入相应构件内计算,再按凸出的线条道数执行模板增加费项目;但单独窗台板、栏板扶手、墙上的压顶不另计算模板增加费;凸出宽度>300mm 的执行悬挑板项目(包括空调板、飘窗板);半径≤12m 的圆弧形线条乘以1.2 系数。
 - 47. 小型构件是指单件体积 0. 1m3以内且本节未列项目的小型构件。
 - 48. 墙、板、梁模板已综合了表面不抹灰及模板深化改造等因素。
- 49. 后浇带梁、板、墙模板项目按正常施工考虑,因特殊原因造成的支模期延长,其延长部分执行每增加一个月项目,不足一个月按一个月计算。
 - 50. 快收口钢板网指后浇带或者不同混凝土标号之间分隔使用的成品网片。
 - 五、现场预制混凝土构件安装
 - 1. 本章的预制构件均按现场预制考虑,其模板已包含地模的摊销量。
 - 2. 预制混凝土隔板执行预制混凝土架空隔热板项目。
 - 六、装配式预制混凝土构件安装及后浇混凝土浇捣
 - 1. 本章中所列的装配式预制混凝土构件均按外购成品考虑。
- 2. 楼梯休息平台安装按平台板结构类型不同,分别执行整体楼板或叠合楼板相应项目,相应项目人工、 机械,以及除预制混凝土楼板外的材料用量乘以系数 1.3。
- 3. 阳台板安装不分板式或梁式,均套用同一消耗量。空调板安装项目适用于单独预制的空调板安装,依附于阳台板制作的栏板、翻沿、空调板,并入阳台板内计算。非悬挑的阳台板安装,分别按梁、板安装有关规则计算并套用相应项目。
- 4. 叠合楼板或整体楼板之间设计采用现浇混凝土板带拼缝的,板带混凝土浇捣并入后浇混凝土叠合梁、板内计算;
 - 5. 后浇混凝土钢筋按本章钢筋部分的相应项目及规定执行。
 - 6. 后浇混凝土模板项目消耗量中已包含了伸出后浇混凝土与预制构件抱合部分模板的用量。



工程量计算规则

一、混凝土

- 1. 现浇混凝土
- (1) 混凝土工程量除另有规定者外,均按设计图示尺寸以体积计算。应扣除型钢所占体积,不扣除构件内钢筋、预埋铁件及墙、板中 0. 3m² 以内的孔洞所占体积。型钢所占体积按 7850kg/m³ 计算。
 - (2) 基础: 按设计图示尺寸以体积计算。
- ①条形基础:不分有肋式与无肋式均按条形基础项目计算,有肋式条形基础,肋高、指基础扩大项面至梁项面的高)≤1.2 m 时,合并计算;>1.2m 时,扩大项面以下的基础部分,按条形基础项目计算,扩大项面以上部分,按墙项目计算,详见附图二。
- ②筏形基础: 无梁式筏形基础有扩大或角锥型柱墩时,并入无梁式筏形基础内计算;有梁式筏形基础梁高(从板面或板底计算,梁高不含板厚)≤1.2 m 时,基础和梁合并计算; >1.2m 时,底板按无梁式筏形基础混凝土项目计算,梁按混凝土墙项目计算。箱式基础分别按基础、柱、墙、梁、板等有关规定计算。
- ③设备基础:块体设备基础按不同体积,分别计算;框架式设备基础分别按基础、柱、墙、梁、板等有关规定计算;如同一设备基础部分为块体,部分为框架时,应分别计算。
 - (3) 柱:按设计图示尺寸以体积计算。
 - ①有梁板的柱高,应自柱基上表面(或楼板上表面)至上一层楼板上表面之间的高度计算;
 - ②无梁板的柱高,应自柱基上表面(或楼板上表面)至柱帽下表面之间的高度计算;
 - ③框架柱的柱高,应自柱基上表面至柱顶面高度计算;
- ④构造柱仅适用于先砌墙后浇灌混凝土的混凝土柱。构造柱按全高计算、嵌接墙体部分(马牙槎)并 入柱身体积:
 - ⑤依附柱上的牛腿,并入柱身体积内计算;
 - ⑥钢管混凝土柱以钢管高度按照钢管内径计算,
 - ⑦斜柱按柱截面面积乘以柱中心斜长计算;
- (4)墙:按设计图示尺寸以体积计算,扣除门窗洞口及0.3m2以外孔洞所占体积,墙垛及凸出部分并入墙体积内计算。直形墙中洞口上的梁并入墙体积计算;短肢剪力墙的暗梁、暗柱并入墙体积内计算。

墙与柱连接时墙算至柱边;墙与梁连接时墙算至梁底;墙与板连接时板算至墙侧;

大模內置保温板墙、叠含板现浇混凝土复合墙按设计图示尺寸以体积计算,扣除內置保温板及各种形式叠合板的体积。

- (5) 梁: 按设计图示尺寸以体积计算。
- ①梁与柱连接时,梁长算至柱侧面;
- ②主梁与次梁连接时,次梁长算至主梁侧面。
- (6) 板:接设计图示尺寸以体积计算,不扣除单个面积 0.3m²以内的柱垛及孔洞所占体积,伸入砖墙内的板头并入板体积计算
 - ①有梁板包括梁与板,按梁、板体积之和计算。
 - ②无梁板包括板与柱帽, 按板和柱帽体积之和计算。
 - ③薄壳板的肋、基梁并入薄壳体积内计算。
 - ④复合空心板按设计图示尺寸以体积(扣除空心部分)计算。
 - ⑤空心楼板筒芯(箱体)安装项目按筒芯(箱体)外形体积计算。
 - ⑥钢筋桁架楼承板上浇筑混凝土,按设计图示尺寸以体积计算,扣除钢筋桁架楼承板所占体积。
 - (7) 栏板、扶手按设计图示尺寸以体积计算。
- (8) 飘窗板指建筑物窗洞口周边凸出外墙面的混凝土板,按设计图示尺寸以伸出外墙部分体积计算,飘窗水平、竖向板均执行飘窗板子目。

- (9) 挂板指水平板面一侧边缘下垂部分的混凝土板,按设计图示尺寸以体积计算。
- (10) 挑檐、天沟按设计图示尺寸以墙外部分体积计算。挑檐、天沟板与板(包括屋面板)连接时,以外墙外边线为分界线;与梁(包括圈梁等)连接时,以梁外边线为分界线;外墙外边线以外为挑檐、天沟。
- (11) 凸阳台(凸出外墙外侧的阳台)按阳台项目,包括梁、板的体积,按梁板之和计算体积;凹进墙内的阳台,按梁、板分别计算;高度≤300mm的翻沿并入相应项目计算,高度>300mm的翻沿按全高并入栏板项目计算;压顶按压顶项目规则计算。
- (12)包括雨棚梁、板,以体积计算,高度≤400mm的栏板并入雨篷体积内计算,栏板高度>400mm时,全高按栏板计算。
- (13) 楼梯(包括休息平台,平台梁、斜梁及楼梯的连接梁)按设计图示尺寸以水平投影面积计算,不扣除宽度小于 500mm 楼梯井,伸入墙内部分不计算。当整体楼梯与现浇楼板无梯梁连接时,以楼梯的最后一个踏步边缘加 300mm 为界。
- (14) 散水、台阶按设计图示尺寸,以水平投影面积计算。台阶与平台连接时其投影面积应以最上层踏步外沿加 300mm 计算。
 - (15) 场馆看台、地沟、混凝土后浇带按设计图示尺寸以体积计算, 地沟不包括垫层体积。
 - (16) 二次灌浆按照实际灌注体积计算。
 - 2. 预制混凝土

预制混凝土均按图示尺寸以体积计算,不扣除构件内钢筋、铁件及小于 0.3m²以内孔洞所占体积。

- 二、钢筋
- 1. 现浇、预制构件钢筋,按设计图示钢筋中心线长度乘以单位理论质量以质量计算。
- 2. 钢筋搭接长度及搭接(接头)数量应按设计要求计算;设计要求未标明搭接(接头)位置的通长钢筋按以下规则计算:
 - (1) φ10 以内的长钢筋按每 12m 计算一个钢筋搭接(接头), 搭接长度按设计规定计算;
 - (2) Φ10 以上的长钢筋按每 9m 计算一个搭接(接头), 搭接长度按设计规定计算。
 - 3. 先张法预应力钢筋按设计图示钢筋长度乘以单位理论质量计算。
 - 4. 后张法预应力钢筋按设计图示钢筋(绞线、丝束)长度乘以单位理论质量计算。
 - (1) 低合金钢筋两端均采用螺杆锚具时,钢筋长度按孔道长度减 0.35m 计算,螺杆另行计算。
- (2) 低合金钢筋 端采用镦头插片,另一端采用螺杆锚具时,钢筋长度按孔道长度计算,螺杆另行计算。
- (3) 低合金钢筋一端采用镦头插片,另一端采用帮条锚具时,钢筋按增加 0.15m 计算;两端均采用帮条锚具时,钢筋长度按孔道长度增加 0.3m 计算。
 - (4) 低合金钢筋采用后张混凝土自锚时,钢筋长度按孔道长度增加 0.35m 计算。
- (5) 低合金钢筋 (钢绞线) 采用 JM、XM、QM 型锚具,孔道长度≤20m 时,钢筋长度按孔道长度增加 1m 计算;孔道长度>20m 时,钢筋长度按孔道长度增加 1.8m 计算。
- (6) 碳素钢丝采用锥形锚具,孔道长度≤20m 时,钢丝束长度按孔道长度增加 1m 计算;孔道长度>20m 时,钢丝束长度按孔道长度增加 1.8m 计算。
 - (7)碳素钢丝采用墩头锚具时,钢丝束长度按孔道长度增加 0.35m 计算。
 - 5. 预应力钢丝束、钢绞线锚具安装按套数计算。
 - 6. 当设计要求钢筋接头采用机械连接时,按个计算,不再计算该处的钢筋搭接长度。
 - 7. 植筋按个计算, 植入的钢筋按外露和植入部分长度之和以理论质量计算。
- 8.型钢混凝土结构中,结构钢筋需穿过型钢时,采用钢筋端头与型钢固定或型钢钻孔钢筋穿过型钢,按照采用方式不同分别执行相应子目,箍筋、主筋、套筒与型钢焊接工程量按焊接接头个数计算,型钢柱(梁)钻孔工程量按钻孔个数计算。
 - 9. 地下连续墙钢筋网片、混凝土灌注桩钢筋笼、后插混凝土灌注桩钢筋笼、地下连续墙钢筋笼按设计

图示钢筋中心线长度乘以单位理论质量计算。

10. 混凝土构件预埋铁件、预埋螺栓、按设计图示尺寸,以质量计算。

三、模板

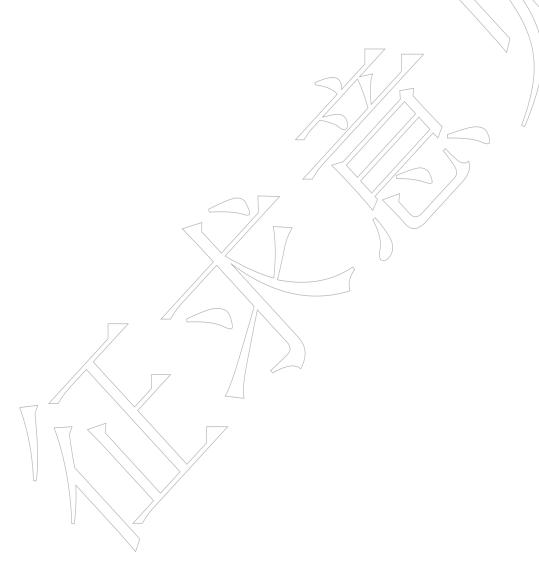
- 1. 现浇混凝土构件模板
- (1) 现浇混凝土构件模板,除另有规定者外,均按模板与混凝土的接触面积计算;
- (2) 基础。
- ①条形基础是指肋高(指基础扩大顶面至梁顶面的高)≤1.2 m 的基础; 肋高>1.2m 时,基础底板模板按无肋条形基础项目计算,扩大顶面以上部分模板按混凝土墙项目计算。
 - ②独立基础: 高度从垫层上表面计算到柱基上表面。
- ③筏形基础:无梁式筏形基础有扩大或角锥形柱墩时,并入无梁式筏型基础内计算。有梁式筏型基础梁高(从板面或板底计算,梁高不含板厚)≤1.2 m 时,基础和梁合并计算;>1.2 m 时,底板按无梁式筏型基础模板项目计算,梁按混凝土墙模板项目计算。箱式筏型基础应分别按无梁式筏型基础、柱、墙、梁、板的有关规定计算。
 - ④设备基础按模板接触面计算。
 - ⑤设备基础地脚螺栓套孔以不同深度以数量计算。
- (3) 现浇混凝土柱(不含构造柱)、墙的计算高度按结构板面或地面、垫层面至上层结构板面的高度计算;构造柱按图示尺寸计算模板面积,构造柱与砌体相连处(马牙槎),按混凝土接触面宽度每边 10cm 乘以柱高计算。
- (4) 有梁板及平板的区分同混凝土部分说明,梁与柱连接时,梁长算至柱侧面;主梁与次梁连接时,次梁长算至主梁侧面。
- (5) 现浇混凝土墙、板上单孔面积在 0.3m²以内的孔洞,不予扣除,洞侧壁模板亦不增加;单孔面积在 0.3m²以外时,应予扣除,洞侧壁模板面积并入墙、板模板工程量计算。
 - (6) 对拉螺栓堵眼按单侧墙面积、柱面、梁面模板接触面计算。
- (7) 墙与柱连接时墙算至柱边;墙与梁连接时墙算至梁底;墙与板连接时板算至墙侧;与剪力墙平齐的暗梁、暗柱并入墙内工程量计算;柱、墙、梁、板、栏板相互连接的重叠部分不扣除。
- (8) 现浇混凝土悬挑板、雨篷、阳台按图示外挑部分尺寸的水平投影面积计算,项目内已考虑≤300mm翻沿,翻沿高度>300mm时,翻沿按全高执行栏板项目。栏板、挂板按照垂直投影面积计算。
 - (9) 膜壳板按照平板的计算规则,以面积计算,膜壳的安、拆另行计算
- (10) 现浇混凝土楼梯(包括休息平台、平台梁、斜梁和楼层板的连接的梁),按水平投影面积计算,不扣除宽度小于 500mm 楼梯井所占面积,楼梯的踏步、踏步板、平台梁等侧面模板不另行计算,伸入墙内部分亦不增加。当整体楼梯与现浇楼板无梯梁连接时,以楼梯的最后一个踏步边缘加 300mm 为界。
- (11) 混凝土台阶不包括梯带,按图示台阶尺寸的水平投影面积计算,台阶端头两侧不另计算模板面积;架空式混凝土台阶按现浇楼梯计算。
 - (12) 场馆看台按设计图示尺寸,以水平投影面积计算。
 - (13) 凸出混凝土柱、梁、墙面的线条模板增加费以突出棱线的道数按长度计算。
 - (14) 板或拱形结构的支模高度按板顶平均高度计算,
 - (15) 爬模工程量按照混凝土构件的接触面积以"m²"计算。
 - (16) 混凝土地沟按模板接触面积计算。
 - (17) 犬模内置保温板墙、叠合板现浇混凝土复合墙按模板接触面积计算,不扣除 0.3m²以内的孔洞。
 - (18) 悬挑梁的长度按悬挑支撑物的外边线以外计算。
 - (19)、薄壳板、膜壳板均按模板接触面积计算,不扣除 0.3m²以内的孔洞。
 - (20) 后浇带支撑增加费按后浇带的水平投影面积计算。
 - (21) 快收口钢板网按实际铺设面积计算,不扣除 0.3m²以内的孔洞。
 - (22) 高大空间模板以模板接触面积按照 m2 计算。

2. 现场预制混凝土构件模板

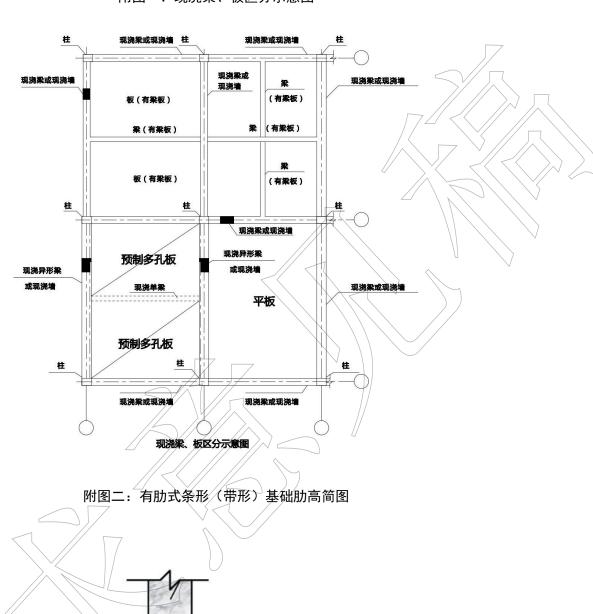
现场预制混凝土构件模板,按模板与混凝土的接触面积计算;地模不计算接触面积。

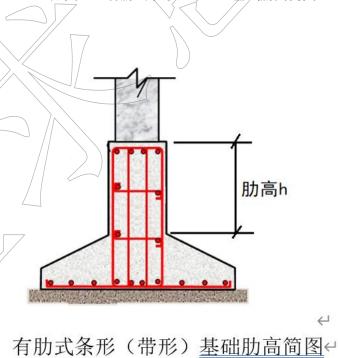
四、现场预制混凝土构件安装及接头灌缝

- 1. 预制混凝土构件现场运输及安装,除另有规定外,均按构件设计图示尺寸,以体积计算。
- 2. 预制混凝土构件接头灌缝均按预制混凝土构件体积计算。
- 五、装配式预制混凝土构件安装及后浇混凝土浇捣
- 1. 装配式构件安装工程量按成品构件设计图示尺寸的实体积以"m³"计算,不扣除构件内钢筋、预埋铁件、配管、套管、线盒及单个面积≤0.3 m²的孔洞、线箱等所占体积,构件外露钢筋体积亦不再增加。
- 2. 装配式构件后浇混凝土浇捣工程量按设计图示尺寸以实体积计算,不扣除混凝土内钢筋、预埋铁件及单个面积≤0. 3m²的孔洞等所占体积,套用本章相应的混凝土项目。
- 3. 装配式构件后浇混凝土钢筋工程量按设计图示钢筋的长度、数量乘以钢筋单位理论质量计算,套用本章相应的钢筋项目。
- 4. 装配式构件后浇混凝土模板工程量按模板接触面积以"m²"计算,伸出后浇混凝土与预制构件抱合部分的模板面积不增加计算。不扣除后浇混凝土墙板上单孔面积≤0.3m²的孔洞,洞侧壁模板亦不增加;应扣除单孔面积≥0.3m²的孔洞,孔洞侧壁模板面积并入相应的墙、板模板工程量内计算。



附图一: 现浇梁、板区分示意图





一、混凝土

1. 现浇混凝土

(1) 基础

| 工作 | [内容: 浇 | 5筑、 | 振捣、养护等. | | | | ì | 十量单位:/ | 10m³ |
|----|---------------|-------------|-------------|----------------|-----------|---------|---------|---------|---------------|
| | | | 编 号 | | 5-1 | 5-2 | 5-3 | 5-4// | 5-5 |
| | | IJ | | | 垫层 | 条形基础 | | 独立基础 | |
| | | <i>-</i> 1) | N D | | 至坛 | 毛石混凝土 | 混凝土 | 毛石混凝土 | 混凝土 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 2.814 | 2.824 | 2.733 | 2. 770 | 2. 241 |
| 人 | 000101001 | -+- | 普工 | 工日 | 0.845 | 0.848 | 0.820 | 0.831 | 0.672 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.688 | 1. 694 | 1. 640 | 1.662 | 1. 345 |
| | 000101003 | ľ | 高级技工 | 工日 | 0. 281 | 0. 282 | 0, 273 | 0. 277 | 0.224 |
| | 802101012 | 预拌 | 学混凝土 C15 | m ³ | 10.100 | 1 | | _ 4 | \rightarrow |
| | 020901001 | 塑料 | ∤ 薄膜 | m² | 47. 775 < | 12. 012 | 12. 590 | 14, 480 | 15. 927 |
| 材 | 341101003 | 水 | | m³ | 3. 950 | 0.930 | 1.009 | 1. 091 | 1.125 |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 2.310 | 1.980 | 2.310 | 1.980 | 2. 310 |
| | 802101013 | 预抖 | 羊混凝土 C20 | m³ | _ | 8. 585 | 10.100 | 8, 585 | 10. 100 |
| | 041103002 | 毛石 | T(综合) | m ³ | | 2.754 | / /+ | 2.754 | _ |

| 工作 | □内容: 浇 | 5筑、振捣、养护等. | | 1//- | 计量 | 单位: 10m³ |
|----|---------------|---------------------------------------|----------------|---|---------|----------|
| | | 编 号 | | 5-6 | /5-7 | 5-8 |
| | | 项目 | | 杯形基础 | 後形 | 基础 |
| | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | ////// /////////////////////////////// | 有梁式 | 无梁式 |
| | | 名 称 | 単位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工作 | 2. 291// | 2. 401 | 2. 029 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.687 | 0.720 | 0.609 |
| 工 | 000101002 | 其 般技工 | 工日 | 1.375 | 1.441 | 1. 217 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 229 | 0. 240 | 0. 203 |
| | 802101013 | 预拌混凝土 C20 | m ³ | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 |
| 材 | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 15. 927 | 25. 295 | 25. 095 |
| 料 | 341101003 | 水/ | m ³ | 1. 200 | 1. 339 | 1.520 |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 2.310 | 2. 310 | 2. 310 |
| 机械 | 990617010 | 混凝土抹平机 | 台班 | _ | 0.035 | 0.030 |

| 工作 | 下内容: 浇 | 筑、振捣、养护等. | | | 计量 | 单位: 10m³ | | |
|-------|-----------|-----------|----------------|---------|---------|----------|--|--|
| | | 编号 | | 5-9 | 5-10 | 5-11 | | |
| \ \ \ | | 项目 | | 桩承台 — | 设备 | 设备基础 | | |
| | | | | | 块体≤5m³ | 块体≤20m³ | | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 2.602 | 3. 131 | 2. 742 | | |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.781 | 0. 939 | 0.823 | | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 1.561 | 1.879 | 1.645 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 260 | 0.313 | 0. 274 | | |
| | 802101013 | 预拌混凝土 C20 | m ³ | 10.100 | 10. 100 | 10. 100 | | |
| 材 | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 15. 927 | 18. 451 | 14. 761 | | |
| 料 | 341101003 | 水 | m³ | 1. 125 | 1.115 | 0.900 | | |
| | 341103001 | 电 | kW • h | 2. 310 | 2.310 | _ | | |

| 工作 | F 内容: 浇 | 筑、 | 人工振捣、灌浆料现场. | 拌和、 | 养护等. | 计量单位: 10m³ |
|----|------------------|----|-------------|----------------|---------|------------|
| | | | 编号 | | 5-12 | 5-13 |
| | | 巧 | į E | | 二次 | 灌浆 |
| | | | | | 混凝土 | 灌浆料 |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 合计工日 | | | | 12. 237 | 14. 638 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 671 | 4. 391 |
| 工 | 000101002 其 一般技工 | | 工日 | 7. 342 | 8.783 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 224 | 1.464 |
| | 802101020 | 预拌 | 细石混凝土 C20 | m ³ | 10. 100 | |
| 材 | 020901001 | 塑料 | 薄膜 | m² | 66. 675 | 66, 675 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 4. 151 | 4. 190 |
| 料 | 043124001 | 灌浆 | 料 | m ³ | | 10.\100 |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | | 0.500 |

(2) 柱

| <u>工作</u> | E内容: 浇 | 筑、 | | | | | | <u> 计量单位:</u> 10m³ | | |
|-----------|---------------|----|----------|---|----------------|---------|---------|--------------------|---------|--|
| | | | 编号 | | | 5-1/4 | 5-15 | 5-16 | 5-17 | |
| | | 功 | 1 目 | | | 矩形柱 | 构造柱 | 异形柱 | 圆形柱 | |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 / | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | | | 5.621 | 9. 657 | 6. 187 | 6. 196 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | | 1.686 | 2. 897 | 1.856 | 1.858 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 过 | 3. 373 | 5. 794 | 3.712 | 3. 718 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 工日 | 0.562 | 0.966 | 0.619 | 0.620 | |
| | 802101013 | 预拌 | ≅混凝土 C20 | 7 | m ³ | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | |
| 材 | 020901001 | 塑料 | 溥膜 | | m² | 27. 040 | 24. 336 | 27. 040 | 24. 336 | |
| 料 | 341101003 | 水 | | | m ³ | 0.774 | 1. 789 | 1.789 | 1. 658 | |
| | 341103001 | 电 | | | kW•h | 3.710 | 3.720 | 3. 720 | 3. 700 | |

| 工作 | 内容: 浇 | 筑、 | 振捣、养护等. | | | 计量 | 单位: 10m³ |
|----|--------------|--------|---------|----------------|---------|--------|-----------------|
| | | \Box | 编 | | 5-18 | 5-19 | 5-20 |
| | | 项 | į I | | 斜柱 | 钢管柱 | 型钢混凝土柱 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 6. 881 | 8. 294 | 7. 750 |
| X | 000101001 | 1 / | 普工 | 工日 | 2.064 | 2. 489 | 2.325 |
| 1 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 129 | 4. 976 | 4. 650 |
| U | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.688 | 0.829 | 0.775 |
| | 802101013 | 预拌 | 混凝土 C20 | m ³ | 10. 100 | 10.100 | 10. 100 |
| 材 | 020901001 | 塑料 | 薄膜 | m² | 27. 040 | _ | 27. 040 |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 1. 789 | _ | 0.774 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 3. 750 | 3.720 | 3. 760 |

(3) 梁

| 工作 | F 内容: 浇 | 5筑、 | 振捣、养护等. | | | | 计量单位 | : 10m ³ |
|----|----------------|-----|-----------|--------|---------|---------|---------|--------------------|
| | | | 编号 | | 5-21 | 5-22 | 5-23 | 5-24 |
| | | IJ | 頁 目 | | 基础连系梁 | 矩形梁 | 异形梁 | 悬臂(悬挑)梁 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 2. 328 | 2.414 | 2.575 | 2.637 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 698 | 0. 725 | 0. 772 | 0.791 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 397 | 1.448 | 1,545 | 1,582 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 233 | 0. 241 | 0.258 | 0.264 |
| | 802101013 | 预抖 | △ 混凝土 C20 | m³ | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | 10, 100 |
| 材 | 020901001 | 塑料 | 薄膜 | m² | 34. 924 | 32. 475 | 39.760 | 49.899 |
| 料 | 341101003 水 | | | m³ | 3. 040 | 3.090 | 3. 200 | 3, 795 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 3. 720 | 3. 740 | 3. 760 | 3. 750 |

| 工作 | 内容: 浇 | 筑、 | 振捣、养护等. | | | | | ì | 十量单位: | 10m ³ |
|----|--------------|----|---------|----|----------------|--------|----------|------------|---------|------------------|
| | | | 编号 | | | 5-25 | 5-26 | \\5-27 | 5-28/ | 5-29 |
| | | 邛 | į | | | 圈梁 | 过粱 | 弧形、拱形 梁 | 斜梁 | 型钢混凝土 梁 |
| | | 名 | 称 | | 单位 | 7 7 | | 耗 | 量 | , |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | | TH | 7.071 | 8. 133 | 4.087 | 2. 575 | 3.865 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | // | (土日) | 2.121 | 2. 440 | 1/226 | 0.772 | 1. 159 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 7.1 | 4.243 | 4.880 | 2. 452 | 1.545 | 2. 319 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | TA | 0.707 | 0.813 | 0. 409 | 0.258 | 0.387 |
| | 802101013 | 预拌 | 混凝土 C20 | | m ³ | 10.100 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 |
| 材 | 020901001 | 塑料 | 薄膜 | | m² | 45.413 | 101. 327 | 54. 455 | 54. 455 | 38. 599 |
| 料 | 341101003 | 水 | 7/7 | | m^3 | 4. 640 | 6.065 | 3. 759 | 3. 795 | 3. 362 |
| | 341103001 | 电 | | | k₩•h | 3. 188 | 3. 750 | 3. 760 | 3. 740 | 3. 760 |

(4) 墙

| 工化 | 下内容: 浇 | 筑、振捣、养护等.\\ | | | 计量 | 单位: 10m³ |
|-----|-----------|-------------|------|---------|------------|-----------------|
| | | 编号// | | 5-30 | 5-31 | 5-32 |
| | | 项 | | 直刑 | 沙 墙 | 弧形混凝土墙 |
| | | 「日 日 | | 毛石混凝土 | 混凝土 | JM/1216175年ユニュロ |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| \ \ | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 4. 480 | 3. 310 | 3. 310 |
| 1 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 344 | 0. 993 | 0. 993 |
| X | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 2. 688 | 1.986 | 1. 986 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.448 | 0.331 | 0. 331 |
| Ч | 802101013 | 预拌混凝土 C20 | m³ | 8. 585 | 10. 100 | 10. 100 |
| 材 | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 20. 350 | 24. 310 | 29. 172 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 0.454 | 0. 587 | 0. 672 |
| 料 | 041103002 | 毛石(综合) | m³ | 2.754 | _ | _ |
| | 341103001 | 电 | k₩•h | 3.060 | 3.660 | 3. 660 |

| 工作 | 内容: 浇 | 5筑、 | 振捣、养护等. | | | | 计量单位 | : 10m³ |
|----|--------------|-----|----------|----------------|----------|---------|--------------|----------|
| | | | 编号 | | 5-33 | 5-34 | 5-35 | 5-36 |
| | | IJ | · 目 | | 挡土墙(重力式) | | 挡土墙(薄壁 式) | 电梯井壁直形 墙 |
| | | | | | 毛石混凝土 | 混凑 | | 坦 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 非 | 毛 量 | 7 |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 3. 160 | 2.891 | 4. 260 | 3, 428 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.948 | 0.867 | 1. 278 | 1. 028 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.896 | 1.735 | 2.556 | 2.057 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 316 | 0. 289 | 0.426 | 0./343/ |
| | 802101013 | 预拌 | 学混凝土 C20 | m ³ | 8. 585 | 10. 100 | 10. 100 | 10.100 |
| 材 | 041103002 | 毛石 | (综合) | m³ | 2. 754 | | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.534 | 0. 690 | 2. 690 | 0. 759 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 3. 060 | 3.660 | 3. 730 | 3. 990 |

| 工作 | 内容: 浇 | 5筑、 | 振捣、养护等. | | | | \ \ \ 计量 | 单位: 10m³ |
|----|--------------|-----|----------|----|----------------|---------|----------------|----------|
| | | | 编号 | | | 5-37 | 5-38 | 5-39 |
| | | ij | 頁 目 | | | 爬模混凝土墙 | 叠合板混凝土复合 墙 | 大模内置保温板墙 |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | | 拉目 | 4. 328 | 3,847 | 3. 646 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | // | JA | 1.298 | 1 . 154 | 1.093 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | /工具/ | 2/597 | 2. 308 | 2. 188 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 工图 | 0.433 | 0.385 | 0.365 |
| | 802101013 | 预拌 | ·混凝土 C20 | | m ³ | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 |
| 材料 | 341101003 | 水 | | 7 | m^3 | 1.450 | 0.690 | 0. 690 |
| | 341103001 | 电 | | | kW•h | 4. 390 | 3. 660 | 3. 660 |

(5) 板

| 工作 | 乍内容: 浇 | 总筑、振捣、养护等. | | | | 计量单位 | : 10m ³ |
|----------|-----------|------------|----------------|---------|---------|----------|--------------------|
| | | 编号/ | | 5-40 | 5-41 | 5-42 | 5-43 |
| // | | 项 | | 有梁板 | 无梁板 | 平板 | 拱板 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 2. 426 | 2. 421 | 2.811 | 5. 717 |
| 1 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.727 | 0.726 | 0.843 | 1.715 |
| _{\} | 000101002 | 其 般技工 | 工日 | 1.456 | 1. 453 | 1.687 | 3. 430 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 243 | 0. 242 | 0. 281 | 0.572 |
| | 802101013 | 预拌混凝土 C20 | m ³ | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 |
| 材 | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 54. 724 | 57. 811 | 78. 209 | 24. 544 |
| 料 | 341101003 | 水 | m³ | 2. 595 | 3. 023 | 4. 104 | 1.652 |
| | 341103001 | 电 | kW • h | 3. 790 | 3. 780 | 3. 780 | 3.800 |
| 机械 | 990617010 | 混凝土抹平机 | 台班 | 0.110 | 0. 110 | 0. 140 | 0. 150 |

| 工作 | 内容: 浇 | 选筑、 | 振捣、养护等. | | | | 计量单位 | : 10m ³ |
|----|------------------|--------|----------|----------------|---------|---------|-------------|--------------------|
| | | | 编 号 | | 5-44 | 5-45 | 5-46 | 5-47 |
| | | 项 | [目 | | 薄壳板 | 复合空心板 | 斜板、坡屋面 板 | 栏板 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 5. 137 | 4. 115 | 3.061 | 9. 391 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.541 | 1. 234 | 0.918 | 2.817 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 082 | 2. 469 | 1.837 | 5. 635 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.514 | 0.412 | 0.306 | 0.939 |
| | 802101013 | 预拌 | ≒混凝土 C20 | m ³ | 10. 100 | 10. 100 | 10.100 | 10.100 |
| 材 | 020901001 | 塑料 | 薄膜 | m² | 37. 727 | 43. 560 | 80.346 | 11.750 |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.675 | 3.948 | 8.860 | 2, 617 |
| | 341103001 电 kW•h | | | | 3. 780 | 3. 790 | 3. 780 | |
| 机械 | 990617010 | 混凝土抹平机 | | | 0. 190 | 0.170 | 0. 190 | _ |

| 工作 | 内容: 浇 | 筑、 | 振捣、养护等. | | | | | 计量单位 | : 10m³ |
|----|--------------|----|---------|----|-------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 编号 | | | 5-48 | 5-49 | 5-50 | 5-51 |
| | | 功 | Į I | | | 飘窗板 | 挂板 | 挑檐、天沟 | 雨篷板 |
| | | 名 | 称 | 単 | 1位 | 1 // | 消 | 量 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | ŽÍ | [日] | 9,660 | 10.711 | 9. 462 | 8. 784 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 1 | | 2.898 | 3. 213 | 2. 839 | 2. 636 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | J | | 5.796 | 6. 427 | 5. 677 | 5. 270 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | ZĘ(| 0.966 | 1.071 | 0. 946 | 0.878 |
| | 802101013 | 预拌 | 混凝土 C20 | n | m³ | 10.100 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 |
| 材 | 020901001 | 塑料 | 薄膜 | 7 | m² | 85. 199 | 11.750 | 85. 199 | 95. 650 |
| 料 | 341101003 | 水 | | J | m^3 | 5. 250 | 3.010 | 6.040 | 7. 300 |
| | 341103001 | 电 | | kW | å h | 6.000 | 10. 100 | 6.000 | 5. 190 |

| 工作 | F内容: 浇 | 筑、振捣、养护等. | | | 计量 | 单位: 10m³ |
|----|---------------|-----------|----------------|----------|---------|-----------------|
| | | 编号 | | 5-52 | 5-53 | 5-54 |
| | | 项 目 | ~ | 悬挑板 | 阳台板 | 预制板间补现浇板 缝 |
| _ | | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 8. 486 | 8. 891 | 11. 225 |
| X | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 545 | 2.667 | 3. 367 |
| 1 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 5. 092 | 5. 335 | 6. 735 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.849 | 0.889 | 1. 123 |
| | 802101013 | 预拌混凝土 C20 | m ³ | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 |
| 材 | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 105. 684 | 73. 629 | 76. 720 |
| 料 | 341101003 | 水 | m ³ | 7. 687 | 9. 380 | 7. 878 |
| | 341103001 | 电 | kW • h | 6.000 | 5. 310 | 1.860 |

(6) 楼梯

| 工作 | 下内容: 浇 | 筑、 | 振捣、养护等. | | 计量单位: 10㎡水平投影面积 | | | | |
|----|---------------|-------------|----------|----------------|------------------------|---------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 5-55 | 5-56 | 5-57 | | |
| | | IJ | · 目 | | 楼梯 | | | | |
| | | <i>ب</i> ار | | | 直形 | 弧形 | 螺旋形 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 2. 138 | 2.992 | 4.168 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.641 | 0.898 | 1. 250 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 283 | 1. 795 | 2.501 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 214 | 0. 299 | 0.417 | | |
| | 802101013 | 预拌 | 芒混凝土 C20 | m ³ | 2. 586 | 1. 798 | 2.586 | | |
| 材 | 020901001 | 塑料 | 薄膜 | m² | 12.619 | 12. 700 | 13. 974 | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.722 | 0. 696 | 0.591 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 1. 560 | 1.580 | 1. 590 | | |

(7) 其他

| <u>工作</u> | 内容: 1 | 、浇 | 筑、振捣、养护等. | | | | 量单位: 见表 |
|-----------|-----------|----|-----------|----------------|---------|----------------|-------------------|
| | | | 编号 | | 5-58 | 5-59 | 5-60 |
| | | IJ | 頁 目 | | | 台阶 | 场馆看台 |
| | | | 单 位 | | 10m²水平 | 投影面积 | $10 \mathrm{m}^3$ |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | J.F/ | 0.772 | 1 . 149 | 8. 996 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | /L.Fl/ | 0.232 | 0.345 | 2. 698 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | (T) | 0.463 | 0.689 | 5. 398 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 0.077/ | 0.115 | 0. 900 |
| | 802101013 | 预拌 | 学混凝土 C20 | m ³ | 0.606 | 1. 236 | 10. 100 |
| 材 | 800615001 | 预抖 | 华水泥砂浆(综合) | m³ | 0.049 | _ | _ |
| | 020901001 | 塑彩 | 薄膜 | m² | 10. 500 | 12.600 | 84. 610 |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 3. 435 | 0. 139 | 7. 878 |
| | 341103001 | 电/ | | kW•h | 0.030 | 0.462 | 5. 310 |
| 机械 | 990617010 | 混凝 | E土抹平机 | 台班 | 0.040 | _ | _ |

| 工作 | F内容: 浇 | 筑、 | 振捣、养护等. | | | 计量 | 单位: 10m³ | |
|----|---------------|------|------------|----------------|---------|---------|-----------------|--|
| | | | 编号 | | 5-61 | 5-62 | 5-63 | |
| 7 | | IJ | 万 目 | | 地沟 | 扶手、压顶 | 小型构件 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 行合 | 工作 | 工目 | 4. 575 | 9. 483 | 10. 290 | |
| 1 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.372 | 2.845 | 3. 087 | |
| T. | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2.745 | 5. 690 | 6. 174 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 0.458 | 0.948 | 1.029 | |
| | 802101013 | 预拌 | 学混凝土 C20 | m ³ | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | |
| 材 | 020901001 | 塑料薄膜 | | m² | 25. 550 | 89. 563 | 95. 519 | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m³ | 2.174 | 8. 322 | 8.718 | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 6.000 | _ | _ | |

(8) 后浇带

工作内容: 浇筑、振捣、养护等 计量单位: 10m³ 5-64 5-65 5-67 5-66项 目 梁 板 墙 筏板基础 名 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 4.0144.014 4.657 3, 586 人 000101001 普工 工日 1.205 1.205 1.397 1.075 工 |000101002 一般技工 工目 2.408 2.408 2.794 2./152 000101003 高级技工 工日 0.401 0.401 0.4660.359 |802101013 | 预拌混凝土 C20 10. 100 ${\rm m}^3$ 10.100 10.100 //10.100 材 020901001 塑料薄膜 m^{2} 31.66855.4723.080 19, 840 |341101003 |水 ${\rm m}^3$ 3. 261 3.591 6.078 2.521 3.630 341103001 电 kW•h 3.690 3.580 2.350

2. 预制混凝土

(1) 梁

| 工作 | 工作内容: 浇筑、振捣、养护、分类堆放等. \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ | | | | | | | | | | |
|-------|--|------|-------|----|----------------|-------|-----------|---------|---|--|--|
| | | | 编 号 | | | | | 5-68 | | | |
| | | 项 | | 目 | | | | 过梁 | | | |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 | 耗 | 里 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | /4 | 工則 | | | 3. 832 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | 加 | | \supset | 1. 150 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 其自 | | | 2. 299 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 江 | | | 0.383 | | | |
| | 802101003 | 混凝 | ± C20 | | m ³ | | | 10.100 | | | |
| 材 | 052501006 | 硬垫 | 木 // | | m³ | 0.016 | | | | | |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | | | m² | | | 53. 166 | | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | | _m³ | 3.602 | | | | | |
| | 341103001 | 电 | | | kW•h | | | 1.500 | | | |
| (2) 板 | | | | | | | | | | | |

| 工作 | E内容: 浇 | 筑、 | 振捣、养护、分类堆放 | ζ. | | 计量单位: 10m³ | |
|---------|---|------------|------------|----------------|----------|------------|--|
| | | | 编号 | | 5-69 | 5-70 | |
| | | 邛 | Į I | | 架空隔热板 | 地沟盖板 | |
| 7 . | $ \langle \langle \langle \rangle \rangle \rangle $ | 名 | 一称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 作合 | ·IB | 工目 | 6. 594 | 5. 823 | |
| X | 000101001 | 其中 | 普工 | 工日 | 1. 979 | 1.747 | |
| 1 | 000101002 | | 一般技工 | 工目 | 3. 956 | 3. 494 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 0. 659 | 0.582 | |
| | 802101013 | 预拌 | 福凝土 C20 | m ³ | 10. 100 | 10. 100 | |
| 材 | 052501006 | 硬垫 | ·木 | m ³ | 0. 112 | 0.075 | |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | | m² | 119. 058 | 99. 215 | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 9. 069 | 5. 550 | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 1. 750 | 1. 750 | |

(3) 其他构件

工作内容: 浇筑、振捣、养护、分类堆放等.

| 计量单位: 10 | 0m^3 | |
|----------|----------------|--|
|----------|----------------|--|

| 第 号 5-71 5-72 1 | <u> </u> | - 7 合: 沉 | ノグして | 你妈、 | <u> </u> | <u> </u> | | | |
|--|----------|---------------------|--------------|------------|----------------|--------------|----------|--|--|
| 名 称 单位 消耗量 000101000 合计工目 工目 8.508 8.467 人 000101001 其中 000101002 其中 000101003 普工 工目 2.552 2.540 2.540 工目 000101003 前线工 工目 5.105 5.080 0.847 802101013 预拌混凝土 C20 m³ 10.100 052501006 硬垫木 m³ 0.584 1.468 1.468 材 020901001 塑料薄膜 m² 146.227 121.857 121.857 341101003 水 m³ 9.492 7.910 | | | | 编号 | | 5-71 | 5-72 | | |
| 人 000101000 合计工日 工日 8.508 8.467 人 000101001 工具 普工 工日 2.552 2.540 工口 000101002 其中的数工 一般技工 工日 5.105 5.080 000101003 商级技工 工日 0.851 0.847 802101013 预拌混凝土 C20 m³ 10.100 10.100 材 020901006 硬垫木 m³ 0.584 1.468 4 020901001 塑料薄膜 m² 146.227 121.857 341101003 水 m³ 9.492 7.910 | | | 功 | į I | | 漏空花格 小型构件 | | | |
| 人 000101001 其中 普工 工日 2.552 2.540 工 000101002 其中 一般技工 工日 5.105 5.080 000101003 高级技工 工日 0.851 0.847 802101013 预拌混凝土 C20 m³ 10.100 10.100 052501006 硬垫木 m³ 0.584 1.468 020901001 塑料薄膜 m² 146.227 121.857 341101003 水 m³ 9.492 7.910 | 名 称 单位 | | | | 単位 | 消 耗 量 | | | |
| 工 000101002 其中 一般技工 工日 5.105 5.080 000101003 高级技工 工日 0.851 0.847 802101013 预拌混凝土 C20 m³ 10.100 10.100 052501006 硬垫木 m³ 0.584 1.468 020901001 塑料薄膜 m² 146.227 121.857 341101003 水 m³ 9.492 7.910 | | 000101000 | 0101000 合计工日 | | 工日 | 8. 508 | 8-467 | | |
| 土 000101002 中 一般技工 上日 5.105 000101003 市 高级技工 工日 0.851 0.847 802101013 预拌混凝土 C20 m³ 10.100 10.100 052501006 硬垫木 m³ 0.584 1.468 020901001 塑料薄膜 m² 146.227 121.857 341101003 水 m³ 9.492 7.910 | 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 552 | 2.540 | | |
| 材 802101013 预拌混凝土 C20 m³ 10.100 10.100 材 052501006 硬垫木 m³ 0.584 1.468 020901001 塑料薄膜 m² 146.227 121.857 341101003 水 m³ 9.492 7.910 | エ | 000101002 | | 一般技工 | 工日 | 5. 105 | 5. 080 | | |
| 材 052501006 硬垫木 m³ 0.584 1.468 020901001 塑料薄膜 m² 146.227 121.857 341101003 水 m³ 9.492 7.910 | | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.851 | 0.847 | | |
| 材 2020901001 塑料薄膜 m² 146.227 121.857 341101003 水 m³ 9.492 7.910 | | 802101013 | 预拌 | 混凝土 C20 | m ³ | 10. 100 | 10.100 | | |
| 料 020901001 塑料薄膜 m² 146.227 121.857 341101003 水 m³ 9.492 7.910 | 材 | 052501006 | 硬垫 | :木 | m ³ | 0. 584 | 1.468 | | |
| 341101003 水 | | 020901001 塑料 | | 薄膜 | m² | 146. 227 | 121. 857 | | |
| 341103001 电 kW • h 1.500 1.500 | 作十 | 341101003 | 水 | | m ³ | 9. 492 | 7. 910 | | |
| | | 341103001 电 | | kW • h | | 1.500 | | | |

3. 其他

工作内容:原材料运输、混凝土搅拌、场内运输等。

| \ - <u>-</u> | | _ |
|--------------|-------------|--------------------|
| 计量 | 苗 /六 | • 10m ³ |
| | 里11 | • 10m- |

| | 134 - 24 | | 编 号 | 700 11 | | 7 0 1111 | | 5-73 | 7 = 7 = 1 |
|-----|-----------|------------|-------|--------|---|----------------|--------|---------|-----------|
| | | 邛 | į | 目 | | | 1 // - | 现场搅拌混凝土 | 调整费 |
| | | 名 | 称 | | | 单位 | | 消 耗 | 里 |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | / | | | | 4. 125 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | | | | 1. 237 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | | TH | | 2. 475 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | | 工日 | | 0.413 | |
| 1/1 | 341103001 | 电 | | / 7 | | kW•h | | 21. 466 | |
| | 341101003 | | | | | m ³ | | 0.380 | |
| 机械 | 990602030 | 双锥 500I | 反转出料混 | 凝土搅拌机 | Π | 台班 | | 0.300 | |

| 工作内容 | : 内模(| 筒 芯、 | 箱体) | 敷设、 | 安装、 | 固定, 抗浮固定等. | 计量单 位: 10m | 3 |
|------|-------|------|-----|-----|-----|------------|-------------------|---|
|------|-------|------|-----|-----|-----|------------|-------------------|---|

| | | 编 | | | 5-74 | 5-75 | 5-76 | 5-77 |
|-----|-----------|---------|------|----|----------|---------|----------|---------|
| | | | | | 空心楼板筒芯安装 | | 空心楼板箱体安装 | |
| | | /项 / | 目 | | 筒芯 | 直径 | 箱体 | 高度 |
| 1 | | _ | | | ≤200mm | >200mm | ≤200mm | >200mm |
| 7 < | | 名 称 | | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 日工抗会 | | 工目 | 14.656 | 7. 136 | 6.960 | 3. 400 |
| X | 000101001 | 普工 | | 工日 | 4. 396 | 2. 140 | 2.088 | 1.020 |
| 1 | 000101002 | 其 一般技工 | | 工日 | 8. 794 | 4. 282 | 4. 176 | 2.040 |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工日 | 1.466 | 0.714 | 0.696 | 0.340 |
| | 042705002 | 空心板筒芯 | | m³ | 10. 100 | 10. 100 | _ | _ |
| 材 | 031509001 | 跌件(综合) | | kg | 109. 851 | 42.688 | 40. 500 | 26. 203 |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占 | 材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 042705003 | 空心板箱体 | | m³ | | | 10. 100 | 10. 100 |

工作内容: 泵管安拆、清洗、整理、堆放、输送泵(车)就位、混凝土输送、清理等.

| — 11 | | | 5.拆、消洗、登埋、堆放、 送、清理等. | 输达 | 张(年) 祝位、沈夕 | 疋 | 计量 | 单位: 10m³ |
|-------------|----------------|------|-------------------------|----------------|------------|--------|---------------------|-----------------|
| | | 144 | 编号 | | 5-78 | 5-79 | <i>,</i> , <u>+</u> | 5-80 |
| | | 巧 | į E | | | 现浇砼泵运 | <u>美</u> | |
| | | راء | | | 建筑物檐高≤50m | 建筑物檐高≤ | 100m | 建筑物檐高≤200m |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 | 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | 工日 | 0. 138 | 0. 290 | | 0,/345 | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 0.041 | 0.087 | | 0.103 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0.083 | 0. 174 | <i>[</i> 7 | 0.207 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.014 | 0.029 | | 0.035 | |
| | 182525002 | 卡箍 | (泵管用) | 个 | 0.060 | 0.120/ | | 0.180 |
| | 340205001 | 密封圈 | | 个 | 0. 270 | 0. 540 | | 0.810 |
| 材 | 172707002 | 橡胶 | 压力管 | m | 0.090 | 0. 180 | | 0.180 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.016 | 0.054 | | 0.081 |
| 料 | 173103001 | 泵管 | ; | m | // | 0, 256 | | 0.395 |
| | 170100004 | 钢管 | (综合) | kg | _ // | 0.916 | | 1.374 |
| | 350203002 | 扣件 | : | 个 | _// < | 0. 152 | , | 0. 228 |
| ∔ ⊓ | 990607030 | 混凝 | 土输送泵车 90m3/h | 台班 | 0.055 | 1 | 1 | <u> </u> |
| 机械 | 990608070 | 混凝 | 土输送泵 26MPa | 台班 | _ \ | 0.065 | | 0.090 |
| 1/1/4 | 990792010 | 布料 | 机 | 台班 | _ | 0.065 | | 0.090 |

二、钢筋

| _ | 工作 | 内容: 调 | 1直、切断、弯曲成型、运输/ | | | | <u>计量单位: t</u> _ | |
|---|-----|-----------|--------------------------------------|-------------|----------|-----------|------------------|-----------|
| | | | 编 号 | | 5-81 | 5-82 | 5-83 | 5-84 |
| | | | | | | 钢筋H | PB300 | |
| | | | 项 | | | 直径 | (mm) | |
| | | | | | €10 | ≤18 | €25 | €32 |
| | | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | | 000101000 | 合计工日 | I/E | 7. 775 | 5. 253 | 3. 493 | 2. 936 |
| | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 332 | 1. 576 | 1.048 | 0.880 |
| | 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 4. 665 | 3. 152 | 2. 096 | 1. 762 |
| | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.778 | 0. 525 | 0.349 | 0. 294 |
| | /_ | 010101002 | 热轧光圆钢筋 HPB300 Φ10以内 | kg | 1020.000 | _ | _ | _ |
| / | | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 8. 910 | 3. 456 | 1. 370 | 0.870 |
| | 材 | 010101006 | 热轧光圆钢筋 HPB300 Φ12 [~] 18 | kg | _ | 1025. 000 | _ | _ |
| | 7 < | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | 4. 560 | 4. 080 | _ |
| | 料 | 341101003 | 水 // | ${\rm m}^3$ | | 0.144 | 0.093 | _ |
| \ | | 010101007 | 热轧光圆钢筋 HPB300 Φ20 [~] 25 | kg | _ | _ | 1025. 000 | _ |
| | | 010101005 | 热轧光圆钢筋 HPB300 Φ25以 外 | kg | _ | _ | _ | 1025. 000 |
| | | 990701040 | 钢筋调直机 40mm | 台班 | 0. 240 | 0.080 | _ | _ |
| | | 990702010 | 钢筋切断机 40mm | 台班 | 0.110 | 0.090 | 0.100 | 0.130 |
| | 机 | 990703010 | 钢筋弯曲机 40mm | 台班 | 0.350 | 0. 230 | 0. 180 | 0. 180 |
| | 械 | 990904040 | 直流弧焊机 32kV • A | 台班 | _ | 0. 380 | 0.340 | _ |
| | 炒以 | 990910030 | 对焊机 75kV • A | 台班 | _ | 0.090 | 0.050 | 0.060 |
| | | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 | 台班 | _ | 0.038 | 0.034 | _ |

2. 现浇构件带肋钢筋

| <u> </u> | ド内容: | 1直、 | 切断、弯曲成型、运输、 编 号 | , 绑扎. | 、安装等. 5-85 | 5-86 | <u> </u> | 单位: t 5-88 |
|----------------|-------------|-------------|--|----------------|---------------|---------------|---------------------------|----------------------|
| | | | // // // // // // // // // // // // // | | 0-80 | 5-86 帯肋钢筋H | | 5-88 |
| | | 巧 | į E | | | 直径 | | |
| | | 29 | | | ≤10 | <u>≡11</u> | <a>(IIIII) <a>≤25 | ≤ 40 |
| | | 名 | 称 | 单位 | <10 | 消 非 | | 740 |
| | | 111 | 1/1/ | 十四 | | 117 7 | | |
| | 000101000 | 00 合计工日 | | | 6. 464 | 5. 568 | 3,825 | 3.127/ |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 940 | 1. 670 | 1. 147 | 0.938 |
| I | 000101002 | '+' | 一般技工 | 工日 | 3. 878 | 3.341 | 2. 295 | 1. 876 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.646 | 0.557 | 0. 383 | 0. 313 |
| | 010103008 | | | kg | 1020. 000 | | _// | - |
| | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.7 | kg | 5. 640 | 3. 650 | 1. 600 | 0. 870 |
| 材 | 010103015 | 热轧 Φ12 | .带肋钢筋 HRB400以内 2~18 | kg | | 1025. 000 | _ | _ |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | | 5. 400 | 4. 800 | _ |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | | 0. 144 | 0. 093 | _ |
| | 010103018 | 热轧 Φ20 | .带肋钢筋 HRB400以内)~25 | kg | <u> </u> | _ | 1025. 000 | _ |
| | 010103013 | | 带肋钢筋 HRB400以内5以外 | kg | _ | _ | _ | 1025. 000 |
| / | 990701040 | 钢筋 | 访调直机 40mm | 台班 | 0. 270 | _ | _ | _ |
| ұ п | 990702010 | 钢筋 | 5切断机 40mm | 台班 | 0.110 | 0. 100 | 0. 090 | 0. 090 |
| 机 | 990703010 | 钢筋 | 5弯曲机 40mm | 台班 | 0.310 | 0. 230 | 0. 180 | 0. 130 |
| 械 | 990904040 | 直流 | .弧焊机 32kV • A | 台班 | _ | 0. 450 | 0.400 | - |
| | 990910030 | 对焊 | ±机 75kV • A | 台班 | _ | 0. 110 | 0.060 | - |
| | 990919010 | 电焊 | ! ♀ ↓ 条烘干箱 45×35×45cm3 | 台班 | _ | 0.045 | 0.040 | _ |

| 工作 | F内容: 调 | 1直、切断、弯曲成型、运输、 | 绑扎、 | 、安装等. | | 计量 | 单位: t | | |
|------|---------------|--|-----|-------------|-----------|-----------|--------------|--|--|
| | | 编号 | | 5-89 | 5-90 | 5-91 | 5-92 | | |
| | | | | | 带肋钢筋H | RB400以上 | | | |
| | | 项目 | | | 直径(mm) | | | | |
| | | | | ≤10 | ≤18 | €25 | ≪40 | | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 6. 772 | 5. 828 | 3.998 | 3, 265 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 032 | 1. 748 | 1. 199 | 0.979 | | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 4. 063 | 3. 497 | 2. 399// | 1.959 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.677 | 0. 583 | 0.400 | 0.327 | | |
| | 010103009 | 热轧带肋钢筋 HRB400以外 Φ10以内 | kg | 1020.000 | _ | | | | |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 5. 640 | 3.650 | 1. 597 | 0.870 | | |
| 材 | 010103016 | 热轧带肋钢筋 HRB400以外 Φ12 [~] 18 | kg | _ | 1025. 000 | | | | |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | 6. 552 | 5. 928 | | | |
| 料 | 341101003 | 水 | m³ | _ | 0. 144 | 0.093 | | | |
| | 010103019 | 热轧带肋钢筋 HRB400以外 Φ20 [~] 25 | kg | - < | | 1025. 000 | _ | | |
| | 010103014 | 热轧带肋钢筋 HRB400以外 Φ25以外 | kg | _ | | | 1025. 000 | | |
| | 990701040 | 钢筋调直机 40mm | 台班 | 0.614 | 0.095 | | _ | | |
| l e | 990702010 | 钢筋切断机 40mm | 台班 | 0. 426 | 0. 105 | 0.095 | 0. 095 | | |
| 机 | 990703010 | 钢筋弯曲机 40mm | 台班 | 0. 436 | 0. 242 | 0. 189 | 0. 137 | | |
| 械 | 990904040 | 直流弧焊机 32kV•A | 台班 | 1 //- | 0. 473 | 0. 420 | _ | | |
| 1200 | 990910030 | 对焊机 75kV • A | 台班 | // <u>R</u> | 0.095 | 0.063 | _ | | |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 | 台班 | /// > | 0.047 // | 0.042 | _ | | |

| 工作 | 内容: 调 | 目直、切断、弯曲成型、运输/ | 绑扎、 | 、/ 挨等. | | 计量 | 单 位: t |
|------|--------------|--------------------------------------|----------------|----------|-------------------|---------------------------|---------------|
| | | 编 号/ | | 5-93 | 5-94 | 5-95 | 5-96 |
| | | 项 | | | #设分布钢筋 300 | 桁架楼承板铺设分布带肋钢筋 HRB400以内 | |
| | | | | 510 | 直径 | | > 1.0 |
| | | | | \ ≤10 | >10 | ≤10 | >10 |
| | | 名 | 単位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工团 | 工旧 | 8. 620 | 6.845 | 8. 453 | 7. 672 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 586 | 2.053 | 2. 536 | 2.302 |
| エ | 000101002 | 其一般技工 | 工日 | 5. 172 | 4. 107 | 5. 072 | 4.603 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.862 | 0.685 | 0.845 | 0.767 |
| // | 010101002 | 热轧光圆钢筋 HPB300 Φ10以内 | kg | 1020.000 | _ | _ | _ |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 8. 910 | 3. 456 | 5. 640 | 3.650 |
| 材。 | 010101006 | 热轧光圆钢筋 HPB300 Φ12 [~] 18 | kg | _ | 1025. 000 | _ | _ |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | 4. 560 | _ | 5. 400 |
| 料 | 341101003 | 水 | m ³ | _ | 0.144 | _ | 0. 144 |
| | 010103008 | 热轧带肋钢筋 HRB400以内 Φ10以内 | kg | _ | _ | 1020. 000 | _ |
| | 010103015 | 热轧带肋钢筋 HRB400以内 Φ12~18 | kg | | | _ | 1025. 000 |
| | 990701040 | 钢筋调直机 40mm | 台班 | 0.240 | 0.080 | 0. 270 | 0.090 |
| | 990702010 | 钢筋切断机 40mm | 台班 | 0.110 | 0.090 | 0.110 | 0. 100 |
| 机 | 990703010 | 钢筋弯曲机 40mm | 台班 | 0.350 | 0. 230 | 0.310 | 0. 230 |
| 械 | 990904040 | 直流弧焊机 32kV•A | 台班 | _ | 0.380 | _ | 0. 450 |
| 1/24 | 990910030 | 对焊机 75kV • A | 台班 | _ | 0.090 | _ | 0.110 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 | 台班 | | 0.038 | | 0.045 |

3. 预制构件圆钢筋

| <u> </u> | - 17 合: M | 1旦、 | 切断、弯曲成型、运输、 编 号 | 孙儿 | 5-97 | 安衣、拼 5-98 | 表 可 · 5-99 | 5-100 | <u> </u> | 5-102 |
|----------|------------------|-----------|--------------------|----------------|----------|--------------|------------|-----------|-----------|---------|
| | | | | | 冷拔低 | 碳钢丝 | | 圆钢H | PB300 | |
| | | 项 | į I | | \$ | 5 | € | 10 | € | 18 |
| | | | | | 绑扎 | 点焊 | 绑扎 | 点焊 | 绑扎 / | 点焊 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 23. 462 | 12. 930 | 8. 680 | 6. 139 | 5.541 | 3. 758 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 039 | 3. 879 | 2.604 | 1.842 | 1. 662 | 1.127 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 14.077 | 7. 758 | 5. 208 | 3. 683 | 3. 325 | 2. 255 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.346 | 1.293 | 0.868 | 0.614 | 0. 554 | 0.376 |
| | 010309001 | 冷拔 | 钢丝 | t | 1.090 | 1. 090 | | | /_ | _ |
| | 010101002 | 热轧 | 光圆钢筋 HPB300 Φ10以 | kg | 7-7 | _ | 1020. 000 | 1020. 000 | _ | _ |
| 材 | 010101006 | 热轧 Φ12 | 光圆钢筋 HPB300 ~18 | kg | | \ | _// | _ | 1025. 000 | 1025.00 |
| 料 | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | | | <u> </u> | _ | 4. 440 | 4. 440 |
| | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Ф0.7 | kg | 15. 670 | 2. 140 | 9. 597 | 0. 792 | 3. 537 | 0. 293 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | <u> </u> | 5. 270 | _ | 3. 363 | 0. 150 | 2. 107 |
| | 990701040 | 钢筋 | 调重机 40mm | 台班 | 0.730 | 0. 730 | 0. 260 | 0. 260 | 0.080 | 0.080 |
| / | 990702010 | 钢筋 | 切断机 40mm | 台班 | 0.440 | 0. 440 | 0.100 | 0.100 | 0.080 | 0.080 |
| 机 | 990703010 | 钢筋 | 弯曲机 40mm | 台班 | _ | _ | 0.310 | 0. 120 | 0.200 | 0.090 |
| | 990904040 | 直流 | 弧焊机 32kV•A | 台班 | _ | _ | _ | _ | 0.370 | 0.370 |
| 械 | 990910030 | 对焊 | 机 75kV • A | 台班 | _ | _ | _ | _ | 0.080 | 0. 080 |
| | 990919010 | 电焊 | 条烘干箱 45×35×45cm3 | 台班 | _ | _ | _ | _ | 0.037 | 0. 037 |
| | 990908020 | 点焊 | 机 75kV • A | 台班 | _ | 2. 180 | _ | 1. 390 | _ | 0.810 |

4. 预制构件带肋钢筋

| 工作 | 内容: 调 | 直、 | 切断、弯曲成型、运输 编 号 | 、绑扎 | 、安装等. | | 计量 | 单位: t |
|-------------------|--------------|------------------------|-------------------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| | | | 编号 | | 5-103 | 5-104 | 5-105 | 5-106 |
| | | -0 | - H | | | 带肋钢筋H | | |
| | | 功 | 目 | | <10 | 直径 | | 7,0 |
| | | | | 26.10 | ≤10 | <18 × 18 | ≤25 | ≤ 40 |
| | 1 | 名 | 称 | 単位 | | 消耗 | 量 🦠 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 6. 580 | 5. 802 | 3.7995 | 3.263 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 974 | 1. 741 | 1. 198 | 0.979 |
| エ | 000101002 | | 一般技工 | 工目 | 3. 948 | 3.481 | 2. 397 | 1. 958 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 658 | 0.580 | 0.400 | 0. 326 |
| | 010103008 | | .带肋钢筋 HRB400以内 D以内 | kg | 1020. 000 | | / | _ |
| | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.7 | kg | 5. 640 | 3. 373 | 1.811 | 1. 188 |
| 材 | 010103015 | 热轧 Φ12 | .带肋钢筋 HRB400以内 2~18 | kg | | 1025. 000 | _ | _ |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | | 5. 400 | 4. 800 | _ |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | | 0. 143 | 0. 093 | _ |
| | 010103018 | 热轧 Φ2(| .带肋钢筋 HRB400以内 0~25 | kg | _ | _ | 1025. 000 | _ |
| | 010103013 | | 带肋钢筋 HRB400以内 5以外 | kg | _ | _ | _ | 1025. 000 |
| / | 990701040 | 钢筋 | 方调直机 40mm | 台班 | 0. 270 | _ | _ | _ |
| Т _{+п} . | 990702010 | 钢筋 | 5切断机 40mm | 台班 | 0.090 | 0. 090 | 0. 100 | 0.080 |
| 机 | 990703010 | 钢筋 | 5弯曲机 40mm | 台班 | 0. 270 | 0. 200 | 0. 160 | 0. 120 |
| 械 | 990904040 | 直流 | 5弧焊机 32kV • A | 台班 | _ | 0. 450 | 0.400 | _ |
| | 990910030 | 对焊 | ≛机 75kV • A | 台班 | _ | 0.110 | 0.060 | _ |
| | 990919010 | 电焊 | ¹ 条烘干箱 45×35×45cm3 | 台班 | _ | 0.045 | 0.040 | _ |

| 工作 | 内容: 调 |]直、切断、弯曲成型、运输、 | 绑扎、 | 、安装等. | | 计量 | 单位: t | | |
|------|-----------|--|----------------|-----------|-----------|------------------------------|--------------|--|--|
| | | 编号 | | 5-107 | 5-108 | 5-109 | 5-110 | | |
| | | | | | 带肋钢筋H | | | | |
| | | 项 目 | | | 直径(mm) | | | | |
| | | | | ≤10 | ≤18 | €25 | ≪40 | | |
| | | 名称 | 単位 | | 消 | 量 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 6. 894 | 6.074 | 4. 176 < | 3.408 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2.069 | 1.823 | 1. 252 | 1. 022 | | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 4. 136 | 3. 644 | 2,506 | 2,045/ | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 689 | 0.607 | 0.418 | 0.341 | | |
| | 010103009 | 热轧带肋钢筋 HRB400以外 Φ10以内 | kg | 1020. 000 | _ | | | | |
| | | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 5. 640 | 3. 373 | 1.811 | 1.188 | | |
| 材 | 010103016 | 热轧带肋钢筋 HRB400以外 Φ12 [~] 18 | kg | _ | 1025.000 | _ \\ | | | |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | 6. 552 | 5. 928 | | | |
| 料 | 341101003 | 水 | m ³ | - / | 0.143 | 0. 093 | | | |
| , , | 010103019 | 热轧带肋钢筋 HRB400以外 Φ20 [~] 25 | kg | _ | | 1025. 000 | <u> </u> | | |
| | 010103014 | 热轧带肋钢筋 HRB400以外 Φ25以外 | kg | _ | | _// | 1025. 000 | | |
| | 990701040 | 钢筋调直机 40mm | 台班 | 0. 284 | 0. 095 | $\underline{\hspace{0.1cm}}$ | _ | | |
| 机 | 990702010 | 钢筋切断机 40mm | 台班 | 0.095 | 0. 095 | 0.084 | 0.084 | | |
| 1) [| 990703010 | 钢筋弯曲机 40mm | 台班 | 0.284 | 0. 210 | 0. 168 | 0. 126 | | |
| 械 | 990904040 | 直流弧焊机 32kV•A | 台班 | | 0. 473 // | 0. 420 | _ | | |
| אַער | 990910030 | 对焊机 75kV • A | 台班 | | 0. 095 | 0.063 | _ | | |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 | 台班 | | 0.047 | 0.042 | _ | | |

5. 箍筋及其他

| _ | _ ,, | I -4- 3m | | | | | | |
|----|-------------|--------------|--------------------------|-----|-----------------|----------|-----------|------------------|
| لے | <u>L 11</u> | 内容: 调 | 目直、切断、弯曲成型、运输、 | 绑扎、 | 、安装等. | | | <u>单位: t</u> |
| | | | 编号 | | <i> √</i> 5−111 | 5-112 | 5-113 | 5-114 |
| | | | | 1 | | 箍 | 筋 | |
| | | | 项 | | | 圆钢HPB300 | | 带肋钢筋 HRB400以内 |
| | | | | | | 直径 | (mm) | |
| | | | | | €5 | ≤10 | >10 | ≤10 |
| | /_ | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 27. 072 | 13. 626 | 7. 057 | 12.860 |
| 4. | 人 0001 | 000101001 | 普工 | 工日 | 8. 122 | 4. 087 | 2. 117 | 3. 858 |
| 7 | Ι. | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 16. 243 | 8. 176 | 4. 234 | 7. 716 |
| | \ | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2.707 | 1. 363 | 0.706 | 1. 286 |
| | | 010101002 | 热轧光圆钢筋 HPB300 Φ10以内 | kg | 1020.000 | 1020.000 | | _ |
| 1 | 材 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 15. 670 | 10. 037 | 4. 620 | 10.037 |
|) | 料 | 010101003 | 热轧光圆钢筋 HPB300 Φ10以外 | kg | _ | | 1025. 000 | _ |
| | | 010103008 | 热轧带肋钢筋 HRB400以内 Φ10以内 | kg | _ | _ | _ | 1020.000 |
| | Lп | 990701040 | 钢筋调直机 40mm | 台班 | 0.730 | 0.300 | 0.120 | 0.310 |
| | 煍 | 990702010 | 钢筋切断机 40mm | 台班 | 0.440 | 0. 160 | 0.090 | 0. 190 |
| L | | 990703010 | 钢筋弯曲机 40mm | 台班 | _ | 1.310 | 0.650 | 1. 380 |

| 工作 | 下内容: 调 | 目直、 | 切断、弯曲成型、运输、 | 绑扎、 | 、安装等. | | 计量单位: t |
|----|---------------|--------------|-------------------------------------|-----|--|----------|-----------|
| | | | 编号 | | 5-115 | 5-116 | 5-117 |
| | | | | | ###################################### | 箍筋 | |
| | | 功 | 目 | | 帯肋钢筋HRB400以 内 | 带肋钢筋H | RB400以外 |
| | | | | | | 直径(mm) | |
| | | | | | >10 | ≤10 | >10 |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 7. 392 | 13. 218 | 7.593 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 218 | 3. 965 | 2. 278 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 4. 435 | 7. 931 | 4.556 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.739 | 1. 322 | 0.759 |
| | 010103015 | | _带肋钢筋 HRB400以内 2 [~] 18 | kg | 1025. 000 | | |
| 材 | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.7 | kg | 4. 620 | 10.037 | 4. 620 |
| 料 | 010103009 | Ф1(| L带肋钢筋 HRB400以外 O以内 | kg | // < | 1020.000 | |
| | 010103016 | | _带肋钢筋 HRB400以外 2 [~] 18 | kg | - | | 1025. 000 |
| | 990701040 | 钢筋 | 5调直机 40mm | 台班 | 0. 130 | 0.320 | 0. 130 |
| 机械 | 990702010 | 钢筋 | f切断机 40mm | 台班 | 0.090 | 0. 200 | 0.100 |
| | 990703010 | 钢筋弯曲机 40mm f | | | 0.680 | 1. 420 | 0.700 |

| т | 11 | 内容。调 | 目首、切断、 | 弯曲成型、运 | 输、安装 | 、焊接(绑扎) | 等. // | 计量 | 单位: t |
|----|-------------|-----------|---------|------------|--------|-------------------|-------------------------|---------------|--------------|
| | <u>. 11</u> | · | 编 | 号 | 7/10 | 5-118 | 5-119 | 5-120 | 5-121 |
| | | | 项 | II | | 混凝土灌注 圆钢HPB300 | 主桩钢筋笼 带肋钢筋 HRB400 | 地下连续墙钢 筋网片 | 砌体内加固钢 筋 |
| | | | 名 _ | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | |
| | 人 工 | 000101000 | 合计工目 | | 工日 | 8.359 | 4. 152 | 8. 359 | 4. 055 |
|) | | 000101001 | 普工 | | 工日 | 2. 508 | 1.246 | 2. 508 | 1. 216 |
| ٦ | | 000101002 | 其 一般技 | Ì | 工用 | 5. 015 | 2. 491 | 5. 015 | 2. 433 |
| | | 000101003 | 高级技 | Į | 工日 | 0.836 | 0.415 | 0.836 | 0. 406 |
| | | 010900001 | 圆钢(综合) | | t | 1.020 | _ | 1.020 | 1.020 |
| ╽ホ | 材料 | 031301005 | 低合金钢焊 | 条 E43(综合) | kg | 4. 032 | 8.064 | _ | _ |
| | | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ | 90.7 | kg | 9. 597 | 3. 373 | 1.760 | _ |
| 7 | 4 | 341101003 | 水 | | m³ | 0.038 | 0.090 | _ | _ |
| 7 | < | 010100002 | 钢筋(综合) | 7 | t | _ | 1.025 | _ | _ |
| | | 990701040 | 钢筋调直机 | 40mm | 台班 | 0. 290 | _ | 0. 230 | 0. 690 |
| | | 990702010 | 钢筋切断机 | 40mm | 台班 | 0.130 | 0.100 | 0.120 | 0. 690 |
| 刺 | Д | 990703010 | 钢筋弯曲机 | 40mm | 台班 | 0. 420 | 0. 140 | 0.390 | _ |
| | | 990904040 | 直流弧焊机 | 32kV • A | 台班 | 0.079 | 0.079 | | _ |
| Ι, | ь | 990919010 | 电焊条烘干 | 箱 45×35×45 | cm3 台班 | 0.034 | 0.067 | _ | _ |
| 材 | 坆 | 990304012 | 汽车式起重 | 机 12t | 台班 | 0.139 | 0. 139 | 0. 260 | _ |
| | | 990303020 | 轮胎式起重 | 机 16t | 台班 | 0.180 | 0.180 | 0.260 | _ |
| | | 990908020 | 点焊机 75k | V • A | 台班 | _ | 0.110 | 1.070 | _ |

工作内容: 绑扎泡沫塑料板并试拼装、吊运入模、校正对接、就位固定

|990302045 |履带式起重机 60t

计量单位: 10t 号 编 5-122 5-123 5-125 5-124地下连续墙钢筋笼安放深度(m) 项 目 ≤15 ≤25 **≤**35 ≤ 45 名 称 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 14.876 15.029 15.570_c 16. 110 人 000101001 普工 工日 4.463 4.509 4.671 4. 833 其 工 |000101002 一般技工 9,342 工日 8.925 9.017 9.666 000101003 高级技工 工日 1.488 1.503 1. 557 1.611 kg 10.000 10.000 //10.000 $\sqrt{10.000}$ 材 031509023 预埋铁件 8.910 8.910 8,910 8.910 kg 料 |031301005 |低合金钢焊条 E43(综合) kg 10.100 12.100 12.700 43.300 ${\rm m}^3$ 151301007 硬泡沫塑料板 0.150 Ø. 150 0.150 0. 150 \rightarrow |990304016 |汽车式起重机 16t 台班 0.400 990904040 直流弧焊机 32kV • A 1.199 1.508 1.580 台班 1.436 机 |990919010||电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.120 0.144 0.151 0.158 990302035 履带式起重机 40t 台班 0.500

6. 先张法预应力钢筋

0.600

0.700

台班

| | 工作 | 内容: 制 |]作、运输、张拉、放张、切图 | 养等. / | | | | 计量单 ⁴ | 泣: t |
|---|----|-----------|--|----------------|--------------|--------------|----------|------------------|-------------|
| | | | 编号 | | 5-126/^ | 5-127 | 5-128 | 5-129 | 5-130 |
| | | | 项目 | | | 先 先 | 长法预应力铒 | 羽筋 | |
| | | | - | | <u>/</u> €5 |) ≰12 | ≤16 | €20 | ≤40 |
| | | | 名称 | 単位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 11.783 | 6. 099 | 5. 351 | 4. 637 | 3. 397 |
| | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 535 | 1.830 | 1.605 | 1. 391 | 1.019 |
| | 工 | 000101002 | 其 一般技工 | I.E | 7. 070 | 3. 659 | 3. 211 | 2. 782 | 2.038 |
| | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 178 | 0.610 | 0. 535 | 0.464 | 0. 340 |
| | | 010103012 | 热轧带肋钢筋 HRB400以内 Φ20以外 | kg | _ | _ | _ | _ | 1040. 000 |
| | , | 010309001 | 冷拔钢丝 | t | 1.040 | _ | _ | _ | _ |
| | /4 | 291713005 | 张拉机具 | kg | 39. 610 | 46. 600 | 30. 315 | 18. 805 | 13. 930 |
| / | 材 | 010103010 | 热轧带肋钢筋 HRB400以内 Φ12以内 | kg | _ | 1040.000 | _ | _ | _ |
| \ | 1 | 341101003 | * | m ³ | _ | 0.900 | 0.715 | 0. 575 | 0.520 |
| | 料 | 030907017 | 张拉锚具及其他材料 | kg | _ | 45. 000 | 29. 280 | 18. 165 | 13. 460 |
| | | 010103011 | 热轧带肋钢筋 HRB400以内 Φ16以内 | kg | | _ | 1040.000 | | _ |
| | | 010103017 | 热轧带肋钢筋 HRB400以内 Φ18 [~] 20 | kg | _ | _ | _ | 1040.000 | _ |
| | | 990701040 | 钢筋调直机 40mm | 台班 | 0.750 | _ | <u> </u> | _ | <u> </u> |
| | 机 | 990702010 | 钢筋切断机 40mm | 台班 | 0.080 | 0.080 | 0.080 | 0.080 | 0.070 |
| | | 990705010 | 预应力钢筋拉伸机 650kN | 台班 | 1.580 | 0.720 | 0.675 | 0. 560 | 0.500 |
| | 械 | 990503030 | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | _ | 0.750 | 0. 635 | 0. 570 | 0. 530 |
| | | 990910030 | 对焊机 75kV • A | 台班 | _ | 0. 560 | 0.450 | 0. 355 | 0.320 |

7. 后张法预应力钢筋

工作内容:制作、运输、穿筋、锚固、放张、切断等 计量单位: t 5-133 5 - 1315-1325-134 5 - 135后张法预应力钢筋 项 目 ≤16 ≤20 ≤25 \leq 32 **≤**40 名 单位 耗 量 消 |000101000||合计工日 工目 13.560 9.810 7.850 6. 330 5, 216 000101001 普工 工日 4.068 2.943 2.355 1.899 1.565 其 工 |000101002 一般技工 3.798 工日 8.136 5.886 4.710 **3.** 129 000101003 高级技工 工日 1.356 0.981 0.785 0/522/ 0.633 热轧带肋钢筋 HRB400以内 010103011 kg 1040.000 Φ16以内 341101003 水 m^3 0.630 0.520 0.430 0.590 0.595 |173121001 |孔道成形管 80.184 51.348 33.010 23. 055 13.495kg 291713005 张拉机具 137.700 88.200 37, 800 34.600 23.175 kg |030907017 | 张拉锚具及其他材料 56.700 26.40015.450 kg 91.799 58. 802 801103004 素水泥浆 ${\rm m}^3$ 1.620 1.0530.680 0.475 0.275 |850103009 |其他材料费(占材料费) % 2.000 2.000 2,000 2.000/2.000 热轧带肋钢筋 HRB400以内 010103017 1040.000 kg $\Phi 18^{\sim} 20$ 热轧带肋钢筋 HRB400以内 010103020 1040,000 kg $\Phi 22^{\sim} 25$ 热轧带肋钢筋 HRB400以内 010103013 1040.000 1040.000 kg Φ25以外 台班 |990910030||对焊机 75kV • A 0.390 0.320 0.270 0.370 0.370 990702010 钢筋切断机 40mm 台班 0.080 0.080 0.080 0.080 0.080 机 |990503030 |电动单筒慢速卷扬机 50kN 台班 0.640 0.600 0.550 0.490 0.425 990705010 预应力钢筋拉伸机 650kN 台班 1.730 1.010 0.710 0.500 0.270 械

8. 后张法预应力钢丝束(钢绞线)

1.780

1.780

/1.140

1.140

0.730

0.730

0.510

0.510

0.300

0.300

台班

台班

|990612010 |挤压式灰浆输送泵_3m3/h

990610010 灰浆搅拌机 2001

| _ | 工作 | 内容:制 |]作、运输、穿筋等. | | | | | 计量单位 | 泣: t |
|----|--------|-----------|----------------|----|---------|---------|---------|---------|-------------|
| | | | /编号 | | 5-136 | 5-137 | 5-138 | 5-139 | 5-140 |
| | | | 项 | | 钢丝束 | | 钢绞线 | | |
| | | | 项 / 户 | | 有粘结 | 无粘结 | 有粘结 | 无粘结 | 缓粘结 |
| | 名称//单位 | | | | | 消 | 耗 | 量 | |
| | // | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 13.890 | 12. 260 | 12.550 | 11.078 | 10.010 |
| _/ | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 4. 167 | 3. 678 | 3. 765 | 3. 323 | 3.003 |
| | Į, | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 8. 334 | 7. 356 | 7. 530 | 6. 647 | 6.006 |
| | | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 1. 389 | 1. 226 | 1. 255 | 1. 108 | 1.001 |
| \ | | 010701001 | 缓粘结预应力钢绞线 | t | _ | _ | _ | _ | 1.040 |
| 1 | 1 | 031509020 | 其他铁件 | kg | 48. 790 | 11. 190 | 48. 700 | 11. 190 | 11. 190 |
| | 材 | 031101001 | 砂轮片(综合) | 片 | 10.300 | 10. 300 | 10.300 | 10.300 | 10.300 |
| | 112] | 350101001 | 木模板 | m³ | 0.113 | 0.113 | 0.113 | 0.113 | 0.113 |
| | | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 料 | 010700004 | 钢绞线(钢丝束)(综合) | t | 1.040 | _ | 1.040 | _ | _ |
| | 11 | 010703001 | 无粘结预应力钢绞线(钢丝束) | t | _ | 1.040 | _ | 1.040 | _ |
| | | 144303003 | 胶带纸 | 卷 | _ | 10. 260 | _ | 10. 260 | _ |
| | | 801503011 | 建筑脂(无粘结预应力) | kg | _ | 2. 100 | _ | 2. 100 | _ |

990705020 预应力钢筋拉伸机 900kN

990219010 电动灌浆机

| 工作 | 下内容: | (拉、 | 锚固、孔道灌浆等. | | | | 计量单位 | : 见表 |
|----|------------------------|------|-------------------------|----------------|---------|----------------|---------|----------|
| | | | 编号 | | 5-141 | 5-142 | 5-143 | 5-144 |
| | • | 巧 | į E | | 预应力钢丝束 | 锚具 | 安装 | 预埋管孔道铺 |
| | | 21) | | | (钢绞线)张拉 | 単锚 | 群锚 | 设灌浆 |
| | | | 单位 | | 10根 | 10 | 套 | 10m |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | 7 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 0.898 | 0. 431 | 0.762 | 0, 901 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 269 | 0. 129 | 0. 229 | 0. 270 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 539 | 0. 259 | 0.457 | 0.541 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0.090 | 0.043 | 0.076 | 0.090 |
| | 370915004 | 承压 | 板垫板 | kg | _ | 20. 400 | 20.400 | \/_/\ |
| | 030907004 | 单孔 | .锚具 | 套 | _ | 20. 400 | | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | _ | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 料 | 030907014 | 群锚 | i锚具 3孔 | 套 | _ | 1 | 20. 400 | |
| | 172101003 | 钢质 | 波纹管 Φ60 | m | _ | | _ \ | 1.122 |
| | 801103004 | 素水 | 泥浆 | m ³ | _ | // - | _ \ | 0.021 |
| | 990316020 立式油压千斤顶 200t | | | 台班 | 0.503 | | // - // | _ |
| | 990811020 | 高压 | 油泵 80MPa | 台班 | 0. 503 | 1 +/~ | / - / | <u> </u> |
| 机 | 990705010 | 预应 | 力钢筋拉伸机 650kN | 台班 | _ | 0.580 | _ // | _ |
| 械 | 990744010 | 半自 | 动切割机 100mm | 台班 | _ | \ - | 2. 000 | _ |
| | 000705000 | 75.0 | : 上/切/次 +> /由-HI 0001 N | /\ Tlt | | | 0.710 | |

9. 钢筋焊接、机械连接、植筋

0.710

0.050

台班

台班

| 工作 | 内容: 材 | 料运输、校正、 | 下料、焊接、 | 清理 | \$\langle \langle \lang | \ | 计量! | 单位: 10个 |
|----|--------------|--------------------|----------|-------|---|-----|-----|----------------|
| | | 编 号 | | // // | 5-145 | | | 5-146 |
| | | 项 | | | | 电渣压 | 力焊接 | |
| | | · | - | / ` < | 18 18 | | | €32 |
| | | 名 | | 単位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | | 工日 | 0. 133 | | | 0. 157 |
| 人 | 000101001 | # 普工 | 1/ | 工日 | 0.040 | | | 0.047 |
| 工 | 000101002 | 其一般技工 | | 工月 | 0.080 | | | 0.094 |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工日 | 0.013 | | | 0.016 |
| 材 | 031305001 | 焊剂 | | kg | 0. 162 | | | 0. 312 |
| 料 | 150113001 | 石棉垫 | | kg | 0.081 | | | 0. 156 |
| 机械 | 990916010 | 电渣焊机 1000 🛮 | | 台班 | 0.060 | | | 0.070 |

| 工作 | □内容: 材 | 料证 | 运输、校正、除锈, | 、下料、 | 焊口、 | 、挤压等. | | 计量单位: 10个 | | | |
|-----|---------------|----|-----------|------|----------------|--------|---------|------------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | | 5-147 | | 5-148 | | | |
| 7 | | Ţ | Į I | | | | 钢筋气压焊接头 | | | | |
| | | | | | | €25 | | €40 | | | |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合拍 | 工日 | | 工日 | 0. 221 | | 0. 229 | | | |
| 1 | 000101001 | 4 | 普工 | | 工日 | 0.066 | | 0.069 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工日 | 0. 133 | | 0. 137 | | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | | 工日 | 0.022 | | 0.023 | | | |
| +-+ | 142909001 | 氧气 | | | m ³ | 4. 844 | | 5.082 | | | |
| 材料 | 142907001 | 乙炔 | 一 | | m ³ | 1. 620 | | 1. 700 | | | |
| | 341103001 | 电 | | | k₩•h | 0.700 | | 0.750 | | | |
| 机械 | 990955010 | 气压 | 5焊机 | | 台班 | 0. 250 | | 0. 270 | | | |

| 工作 | 内容: 材 | 十料运 | 5输、校正、除锈、打磨 | 李、 套丝、 | 现场连接 | 等. | ì | 十量单位: | 10个 |
|----|--------------|-----|-------------|--------|---------|---------|----------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 5-149 | 5-150 | 5-151 | 5-152 | 5-153 |
| | • | IJ | į E | | | 直螺纹钢 | 筋接头(钢筋 | 第直径mm) | |
| | | 21) | | | ≤16 | €20 | €25 | €32 | ≤40 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 0. 271 | 0. 290 | 0.315 | 0.336 | 0. 365 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.081 | 0. 087 | 0.094 | 0.100 | 0.109 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0. 163 | 0. 174 | 0.189 | 0. 202 | 0.219 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.027 | 0.029 | 0.032 | 0.034 | 0.037 |
| | 030901001 | 直螺 | 《纹连接套筒(综合) | 只 | 10. 100 | 10. 100 | 10.100// | 10. 100 | 10.100 |
| 材料 | 140721001 | 润滑 | 润滑冷却液 | | 0.100 | 0.100 | 0. 100 | 0.100 | 0. 100 |
| | 021925002 | 尼龙 | 帽 | 个 | 20. 200 | 20. 200 | 20. 200 | 20.200 | 20. 200 |
| 机械 | 990731010 | 螺栓 | 套丝机 39mm | 台班 | 0.140 | 0. 160 | 0. 180 | 0.210 | 0. 250 |

| 工作 | 内容: 材 | 料运 | 运输、接头校正、 P | 余锈、扌 | 丁磨、 | 套管挤压、清理等. | 计量单位: 10个 |
|----|--------------|----|-------------------|------|-----|-----------------|------------------|
| | | | 编号 | | | 5-154 | 5-155 |
| | | 巧 | į I | | | 螺纹钢筋 | 令挤压接头 / |
| | | | | | | ≤ 25\\\\ | ≤ 40 |
| | | 名 | 称 | | 单位 | 消 | 重 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | | 工日 | 0.196 | 0. 228 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | TA | 0.058 | 0.068 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | /2 | 工則 | 0.118 | 0. 137 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 加 | 0.020 | 0.023 |
| 材 | 030905005 | 冷挤 | 压套筒 | | 套 | 10.100 | 10. 100 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | | % | 2,000 | 2. 000 |
| 机械 | 990765010 | 钢筋 | 挤压连接机。40mm | | 台班 | 0. 130 | 0. 170 |

| 工作内容: | 材料运输、孔点测定、钻孔 | 、矫正、清灰、 | 钢筋打磨、灌 |
|-------|--------------|---------|--------|
| | 胶、养护等. | | |

| | <u> </u> | | 交、养护等. | ηш\ / / | 月火、州肋。 | 17名、准 | ì | 计量单位: | 10个 |
|---|----------|-----------|----------------------------|------------|--------|----------|----------|--------|----------|
| | | | 编号 | | 5-156 | 5-157 | 5-158 | 5-159 | 5-160 |
| | | | 项 | | | 植角 | 筋钢筋直径(| mm) | |
| | | | | | ≤10 | €14 | ≤18 | €25 | ≤40 |
| | | | 名 称 // | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | //` | 000101000 | 合计工目 / | 工日 | 0.134 | 0. 175 | 0.706 | 1.680 | 3.968 |
| / | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.041 | 0.052 | 0. 212 | 0. 504 | 1. 190 |
| | Į, | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0.080 | 0.105 | 0.423 | 1.008 | 2. 381 |
| | | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 0.013 | 0.018 | 0.071 | 0. 168 | 0.397 |
| \ | | 031519023 | 合金钢钻头 Φ14 | 个 | 0.290 | _ | <u>—</u> | _ | |
| | | 144111001 | 结构胶 | L | 0. 121 | 0. 298 | 0.623 | 1. 521 | 4. 575 |
| | 材 | 143315001 | 丙酮 | kg | 0.350 | 0.700 | 1. 090 | 1.622 | 3.370 |
| | | 341103001 | 电 | kW • h | 2.200 | 3. 300 | 5. 500 | 8. 560 | 16. 500 |
| | alas I | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 料 | 031519019 | 合金钢钻头 Φ16 [~] Φ20 | 个 | _ | 0. 290 | _ | _ | _ |
| | | 031519020 | 合金钢钻头 Φ22 [~] Φ26 | 个 | _ | <u>—</u> | 0.380 | _ | <u>—</u> |
| | | 031519021 | 合金钢钻头 Φ28 [~] Φ34 | 个 | _ | _ | _ | 0.380 | 0.630 |

工作内容: 1、安装埋设、焊接固定,磨光、固定安装等; 2、搬运气瓶、定位划线、切割孔洞.

计量单位: 10个

| | | \ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ | 运 九 机、 足 位 划 线 、 切 刮 | 170 11 1. | | | り生十 | <u>V: 10/15</u> |
|----|---------------|--|---------------------------|-----------|-------------|-------------|--------|-----------------|
| | | | 编号 | | 5-161 | 5-162 | 5-163 | 5-164 |
| | | 项 | į B | | 箍筋与型钢焊 接 | 主筋与型钢焊 接 | 型钢焊接 | 型钢柱(梁)钻孔 |
| | | | | | JQ | €32 | | ≤40 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 1000 合计工日 | | | 0. 153 | 0.846 | 1. 036 | 0.820 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 015 | 0. 085 | 0. 259 | 0. 246 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.077 | 0. 423 | 0.432 | 0.492 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.061 | 0.338 | 0.345 | 0.082 |
| | 031301007 | 低碳 | 钢焊条(综合) | kg | 0.520 | 2. 680 | 2. 650 | |
| 材 | 142909001 | 氧气 | | m³ | 0.060 | 0.340 | 0. 320 | <u> </u> |
| 料 | 142907002 乙炔气 | | | | 0.030 | 0.160 | 0. 150 | _ |
| | 031519021 | 合金 | ·钢钻头 Φ28 [~] Φ34 | 个 | 77 | _ | _ | 0.063 |
| 机机 | 990901010 | 交流 | .弧焊机 21kV・A | 台班 | 0.110 | 0.580 | 0.560 | _ |
| 械 | 990910030 | 对焊 | 机 75kV・A | 台班 | 0.110 | 0. 580 | 0. 560 | _ |

10. 铁件、螺栓

| <u></u> | 作内容: 🕅 | 料运输、铁件(螺栓)定位、 | 预埋、 | | 计量单位: t | | | | | | |
|---------|-----------|--------------------|-----|-----------|-----------|--|--|--|--|--|--|
| | | 编号 | | 5-165 | 5-166 | | | | | | |
| | | 项 目 | | 铁件制作、安装 | 预埋螺栓安装 | | | | | | |
| | | 名称 | 单位 | 消 | 毛量 | | | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 19. 960 | 14. 661 | | | | | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 988 | 4. 398 | | | | | | |
| /1 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 11. 976 | 8. 797 | | | | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 996 | 1. 466 | | | | | | |
| 1 | | 铁件(综合) | kg | 1010. 000 | _ | | | | | | |
| 木米 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 36. 000 | 52. 680 | | | | | | |
| | 030105046 | 六角螺栓(综合) | kg | _ | 1010. 000 | | | | | | |
| 杉 | L | 直流弧焊机 32kV • A | 台班 | 4. 390 | 6. 424 | | | | | | |
| 械 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 | 台班 | 0. 439 | 0. 642 | | | | | | |

三、模板

1. 现浇混凝土复合模板

(1) 基础

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

| | 芸 | 12物、 | . 刷隔离剂等. | , | 计量单位: 100m² | | | | | |
|-----|-----------|---|---------------------------------------|----------------|-------------|---------|----------|------------|--|--|
| | | | 编号 | | 5-167 | 5-168 | 5-169 | 5-170 | | |
| | | | | | 基础垫层 | | 条形基础 | | | |
| | | Ŋ | 頁 目 | | 复合模板 | 毛石混凝土 | 无筋混凝土 | 钢筋混凝土(有肋式) | | |
| | | | | | | | 复合模板 | | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工目 | 工日 | 5. 737 | 16. 633 | 17. 542 | 16.816 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 721 | 4.990 | 5. 263 | 5. 044 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 442 | 9. 980 | 10. 525 | 10. 090 | | |
| | 000101003 | 3 | 高级技工 | 工日 | 0. 574 | 1.663 | 1.754 | 1. 682 | | |
| | 350123002 | 复合 | · 模板 | m² | 24. 675 | 24. 675 | 24. 675 | 24. 675 | | |
| | 050401003 | 板材 | 5材 | m ³ | 0./343 | 0. 208 | 0. 208 | 0. 208 | | |
| | 031501007 | 圆钉 | r // | kg | 1.837 | 5. 284 | 5. 284 | 5. 284 | | |
| | 031509001 | 铁件(综合) 隔离剂 镀锌铁丝 Φ0.7 其他材料费(占材料费) | | kg | 86.518 | 31. 130 | 24. 390 | 14. 869 | | |
| 材 | 143531001 | | | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 | | |
| | 031507021 | | | kg | 0. 180 | 0. 180 | 0. 180 | 0. 180 | | |
| | 850103009 | | | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |
| //` | 144303019 | 塑料 | 粘胶带 20mm×10m | 卷 | _ | _ | 25. 000 | 25. 000 | | |
| 料7 | 330127006 | 钢支 | 工撑及配件 | kg | _ | 19. 100 | 18. 940 | 48. 530 | | |
| | 021925002 | 尼龙 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 个 | _ | _ | 129. 000 | _ | | |
| | 350323001 | 木支 | 撑 | m ³ | _ | 0. 185 | 0. 230 | 0.423 | | |
| ~ | 172505011 | 硬塑 | 型料管 Φ20 | m | _ | _ | _ | 52. 972 | | |
| | 030105217 | 对拉 | 拉螺栓 | kg | _ | _ | _ | 6. 477 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | 二圆锯机 500mm | 台班 | 0. 037 | 0.030 | 0.028 | 0.037 | | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 100m²

| | 分 | 等物、刷隔离剂等. | | | | | | |
|----|-----------|-----------------|----------------|-------------|---------|--|--|--|
| | | 编号 | | 5-171 | 5-172 | | | |
| | | | | 独立基础 | | | | |
| | | 项目 | | 毛石混凝土 钢筋混凝土 | | | | |
| | | | | 复合模板 | | | | |
| | | 名称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 19. 559 | 17.514 | | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5.868 | 5.255 | | | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 11.735 | 10.508 | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1.956 | 1.751 | | | |
| | 350123002 | 复合模板 | m² | 24. 675 | 24,675 | | | |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0. 254 | 0. 254 | | | |
| | 330127006 | 钢支撑及配件 | kg | 48. 530 | 48, 736 | | | |
| 材 | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.604 | 0.645 | | | |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 11.880 | 12. 720 | | | |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | | | |
| 料 | 144303019 | 塑料粘胶带 20mm×10m | 卷 | 20.000 | 20.000 | | | |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0. 180 | 0.180 | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | | | |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 1 // | 18. 674 | | | |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0. 055 | 0.064 | | | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内 杂物、刷隔离剂等.

| 计量单位: 100m² |
|-------------|
|-------------|

| | | 7 | ·彻、柳南两州守. // | | | <u> </u> | | |
|------------|--------|-----------|----------------|----------------|---------|----------|---------|--|
| | | | 编号 | | 5-173// | 5-174 | 5-175 | |
| | | | | | 杯形基础 | | 基础 | |
| | 项 | | | | 复合模板 | 无梁式 | 有梁式 | |
| | | | | Z I KK | | 复合模板 | | |
| | | | 名 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | | 000101000 | 合计工团 | 工日 | 21. 344 | 14.808 | 15. 851 | |
| 人 | | 000101001 | 普工 | 工日 | 6. 404 | 4. 442 | 4. 755 | |
| | Ľ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 12.806 | 8. 885 | 9. 511 | |
| | / | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 134 | 1. 481 | 1.585 | |
| | / | 350123002 | 复合模板 | m² | 24. 675 | 24. 675 | 24. 675 | |
| | | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0. 231 | 0. 206 | 0. 206 | |
| -7 | < | 350323001 | 木支撑 | m³ | 0.306 | 0. 207 | 0.042 | |
| \ | 才 | 350219002 | 零星卡具 | kg | _ | _ | 23. 067 | |
| \ \ | \ | 144303019 | 塑料粘胶带 20mm×10m | 卷 | 20.000 | 20.000 | 20.000 | |
| | \ | 031501007 | 圆钉 | kg | 1. 224 | 20. 230 | 5. 243 | |
| 4 | N. | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | |
| 米 | 斗 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0. 180 | 0. 180 | 0. 180 | |
| | | 330127006 | 钢支撑及配件 | kg | 29. 720 | 17. 750 | 17. 750 | |
| | | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | m | _ | _ | 47. 700 | |
| | | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 材板 | 几 或 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0. 156 | 0.074 | 0.018 | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 100m²

| | - 1 | 141 | 柳隔离剂寺. | | | | 丌重单 泣: 100㎡ | | |
|----|-----------|------|---------------------------------------|----|----------------|---------|--------------------|-------------------|--|
| | | | 编号 | | | 5-176 | 5-177 | 5-178 | |
| | | 项 | ····································· | | | 集水坑 | 设备基础(块体 ≤5m³) | 设备基础(块体 ≤20m³) | |
| | | | | | | 复合模板 | | | |
| | 名 称 单位 | | | | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ・工日 | | 工日 | 38. 773 | 23.966 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | 工日 | 11.632 | 8. 903 | 7. 189 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工目 | 23. 264 | 17. 806 | 14,380 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 工目 | 3. 877 | 2. 968 | 2.397 | |
| | 350123002 | 复合模板 | | m² | 24. 675 | 24. 675 | 24. 675 | | |
| | 050401003 | 板枋材 | | | m³ | 1. 256 | 0. 254 | 0.254 | |
| | 350323001 | 木支撑 | | | m ³ | _ // < | 0.109 | 0.216 | |
| 材 | 144303019 | 塑料 | 塑料粘胶带 20mm×10m | | 卷 | | 20,000 | 20. 000 | |
| | 031501007 | 圆钉 | | | kg | 1.837 | 0.647 | 0. 647 | |
| | 143531001 | 隔离 | 隔离剂 | | kg | 10.000 | 10.000 | 10. 000 | |
| 料 | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.7 | | kg | 0.180 | | | |
| | 330127006 | 钢支 | 撑及配件 | | kg | | 27./980 | 30. 870 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | // | %/ | 1.000 | 1 √. 000 | 1.000 | |
| | 031509001 | 铁件 | -(综合) | | /kg// | | _ | 9. 490 | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | [圆锯机 500mm | | 台班 | 0.018 | 0. 037 | 0.037 | |
| | | | | | | V/ 1 | | | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 10个

| _ | - 12 | 7、柳阔两洲 ず / | | | <u> </u> | 平位: 10分 | | |
|----|-----------|-----------------------|----------------|---------|----------|----------|--|--|
| | | 编号 | | 5-179 | 5-180 | 5-181 | | |
| | | | 1 | 设备基础螺栓套 | | | | |
| | 项 | | | | 深度(m) | | | |
| | | | | ≤0.5 | ≤1 | 1<孔深≤1.5 | | |
| | | | | | 复合模板木支撑 | | | |
| | | 名称/ | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 1. 399 | 1. 399 | 2. 202 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0. 420 | 0. 420 | 0. 661 | | |
| T. | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0.839 | 0.839 | 1. 321 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 140 | 0. 140 | 0. 220 | | |
| | 350123002 | 复合模板 | m² | 0. 235 | 0. 215 | 0. 196 | | |
| 材 | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.047 | 0. 164 | 0. 173 | | |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.017 | 0.021 | 0.065 | | |
| 料 | 031501007 | 圆钉 | kg | 1.090 | 2. 340 | 2. 400 | | |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 0. 250 | 0. 580 | 1.610 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.009 | 0.028 | 0.064 | | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

杂物、刷隔离剂等. 计量单位: 100m² 5-184 编 5-1825 - 183异形柱 矩形柱 构造柱 项 目 复合模板 名 称 单位 耗 量 消 000101000 合计工目 工目 18.752 28.393 39.757~ 人 000101001 11.927 普工 工日 5.626 8.518 工 |000101002 一般技工 工日 11.251 17.036 23.854 中 000101003 高级技工 工日 2.839 3. 976 1.875 |143531001 |隔离剂 10.000 10.000 10.000 kg 031501007 圆钉 0.982 0.983 1. 220 kg |050401003 |板枋材 0.377 m^3 0.342 0.386 材 | 350123002 | 复合模板 24. 675 24.675 30.629 |170100012 |钢管 D48×3.5 12.327 46, 395 25.690 kg 011909001 镀锌槽钢 10# 29.035 kg 料 |172505011 |硬塑料管 Φ20 132.500 117.766 m/ m^3 350323001 木支撑 0./182030105217 対拉螺栓 kg 21.638 31.040

卷

台班

12.500

0.055

12.500

0.055

12.500

0.055

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

144303019 塑料粘胶带 20mm×10m

|990706010 | 木工圆锯机 500mm

械

杂物、刷隔离剂等. 计量单位: 100m² 5 - 1855-186圆形柱 项/ Ħ 柱支撑每增加1m 定型复合模板 名 单位 称 消 耗 量 |000101000||合计工日 42.436 2.671 工日 K 000101001 普工 工日 12.730 0.801 工 |000101002 一般技工 工日 25.462 1.603 中 000101003 高级技工 工日 4.244 0.267 |143531001 |隔离剂| 10.000 kg 031501007 圆钉 1.220 kg |170100012 |钢管 D48×3.5 kg 8.834 9.378 个 350217001 拉箍连接器 29.699 m^2 |350123001 |定型柱复合模板 15mm 29.753 011300002 扁钢(综合) 60.166 kg |990706010 |木工圆锯机 500mm 0.055 台班

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

杂物、刷隔离剂等. 计量单位: 100m² 5-1875-1885 - 1895-190 5-191 基础连系梁 矩形梁 异形梁 圈梁 直形 弧形 项 目 复合模板 **复合模板** 称 单位 名 耗 000101000 合计工目 工目 22.673 37.762 24./103 43. 981 15.627 人 000101001 普工 4.688 6.802 11.329 6.331 工日 13,/194 其 工 |000101002 一般技工 工日 9.376 22.657/ 12.662 26.389 13.604 中 000101003 高级技工 工日 1.563 2.267 3.776 2.110 4.398 |350123002 |复合模板 m^{2} 24.675 24.675 24.675 24. 675 40.425 050401003 板枋材 ${\rm m}^3$ 0.447 0.390/ 0.373 0.622 0.622 031501007 圆钉 1.224 1.224 29.570 1.582 24. 160 kg 144303019 塑料粘胶带 20mm×10m 22.500 22.50022.500 22.500 22.500 材 143531001 隔离剂 10.000 10.00010.000 10.000 kg 10,000 031507021 镀锌铁丝 Φ0.7 kg 0.180 0. 180 0.180 0.180/ 0.180 /+ |172505011 |硬塑料管 Φ20 52.930 14. 193 149. 253 030105217 对拉螺栓 15. 276 4.627 10.750 kg |850103009 |其他材料费(占材料费) % 1.000 2.000 2.000 2.000 2.000 170100012 钢管 D48×3.5 2.499 5.922 5.922 70.648 80.671 kg\ |350203003 |扣件 kg 32.793 22.611

12.250

0.037

0.037

kg

台班

4 ___

0.819

0.009

1.408

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

350219001 梁卡具 模板用

械

|990706010 |木工圆锯机 500mm

| | 卉 | ¥物、刷隔离剂等. | | 计量单位: 100m² | | | | |
|------|-----------|----------------|------------|-------------|--|--|--|--|
| | | 编号 | | 5-189 | | | | |
| | | 项目 | | 异形梁 | | | | |
| | | Ф Р | \nearrow | 复合模板 | | | | |
| | | 名 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 37. 762 | | | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 11.329 | | | | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 / | 工日 | 22. 657 | | | | |
| | 000101003 | | 工日 | 3. 776 | | | | |
| / | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0. 373 | | | | |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 29. 570 | | | | |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | | | | |
| 1 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0. 180 | | | | |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2. 000 | | | | |
| | 350123002 | 复合模板 | m² | 24. 675 | | | | |
| 料料 | 170100012 | 钢管 D48×3.5 | kg | 80. 671 | | | | |
| 71-1 | 350203003 | 扣件 | kg | 22. 611 | | | | |
| | 144303019 | 塑料粘胶带 20mm×10m | 卷 | 22. 500 | | | | |
| | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | m | 149. 253 | | | | |
| | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | 15. 276 | | | | |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.819 | | | | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 100m²

| | 分 | き物、 | 刷隔离剂等. | | | 计量里 位: 100㎡ | | |
|----|-----------|------|--------------|----------------|---------|--------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 5-190 | 5-191 | | |
| | | | | | 巻 | 梁 | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 直形 | 弧形 | | |
| | | | | | 复合模板 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 // | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 21. 103 | 43.981 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 6. 331 | 13-194 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 12.662 | 26. 389 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 110 | 4.398 | | | |
| | 350123002 | 复合 | 模板 | m² | 24. 675 | 40.425 | | |
| | 050401003 | 板枋材 | | m ³ | 0.622 | 0. 622 | | |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | - | kg | 1. 582 | 24. 160 | | |
| | 144303019 | 塑料 | 粘胶帯 20mm×10m | 卷 | 22. 500 | 22.500 | | |
| | 143531001 | 隔离 | 剂 | kg | 10.000 | 10.000 | | |
| 料 | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.7 | kg | 0. 180 | 0. 180 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2.000 | | |
| | 170100012 | 钢管 | D48×3.5 | kg | 5. 922 | 5. 922 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | . 圆锯机 500mm | 台班 | 0.009 | 1.408 | | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

| | | · 物、利隔离剂等. | | 2 柳 人 | 计量 | 单位: 100m² |
|----|-----------|----------------|----------------|---------|---------|------------------|
| | | 编号 | | 5-192 | 5-193 | 5-194 |
| | | 项目 | | 过梁 | 拱形梁 | 弧形梁 |
| | | - у | | | 复合模板 | |
| | | 名称 | 単位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 31.022 | 48. 733 | 49. 310 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 9. 307 | 14.620 | 14. 793 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 18. 613 | 29. 240 | 29. 586 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 3. 102 | 4. 873 | 4. 931 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.601 | 0.410 | 0.450 |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 1. 528 | 1. 224 | 41.769 |
| | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | | | 33. 210 |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| 材 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.180 | 0.180 | 0.180 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2. 000 |
| | 350123002 | 复合模板 | m² | 24. 675 | 24. 675 | 24. 675 |
| 1 | 144303019 | 塑料粘胶带 20mm×10m | 卷 | 22. 500 | 22. 500 | 22. 500 |
| 料 | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | m | _ | 24. 009 | 24. 940 |
| 7 | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | _ | 6. 602 | 6. 854 |
| | 012315011 | 钢背楞 60×40×2.5 | kg | | | 29. 381 |
| | 170100012 | 钢管 D48×3.5 | kg | 49. 630 | 88. 739 | 93. 073 |
| | 350203003 | 扣件 | kg | _ | 24.872 | 52. 854 |
| 机械 | | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0. 175 | 0. 331 | 1. 067 |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内 杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 100m²

| | | • 701 、 | 刷隔离剂等. | | | | | | 订 重 | : 单位: 100m² |
|-----|-----------|--------------------|---------------|--|-------|---------|------|---------------|------------|--------------------|
| | | | 编号 | | 5-195 | 5- | -196 | | 5-197 | |
| | | 项 | į I | | | 斜梁 | | | | │ │ 梁支撑每增加1m │ |
| | | | | | | 复合 | 模板 | | | 未又得母相加IIII |
| | 名称 | | | | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | | 工日 | 27. 489 | 25 | . 127 | | 2.787 |
| / \ | 000101001 | 其 | 普工 | | 工日 | 8. 247 | 7. | 538 | | 0.836 |
| エ | 000101002 | 中中 | 一般技工 | | 工目 | 16. 493 | 15 | . 076 | | 1.672 |
| | 000101003 | , | 高级技工 | | 工日 | 2.749 | 2. | 513 | | 0.279 |
| | 350123002 | 复合 | 模板 | | m² | 24. 675 | 24 | . 675/ | | |
| | 050401003 | 板枋材 | | | m^3 | 0. 447 | 0. | 622 | | |
| | 031501007 | | | | kg | 1. 138 | 1. | 582 | | |
| +-+ | 143531001 | 隔离剂 | | | kg | 10.000 | 10 | . 000 | | |
| 材 | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | | | m | 14. 193 | | _ | | |
| | 030105217 | 对拉螺栓 | | | kg | 4. 138 | | + | | |
| | 144303019 | 塑料 | ·粘胶带 20mm×10m | | 卷 | 20.000/ | 22 | . 500 | | |
| 料 | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.7 | | kg | 0. 180 | 0. | 182 | | <u> </u> |
| | 330127006 | 钢支 | 撑及配件 | | kg | _ \ | | $\overline{}$ | | 23. 834 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | | % | 2.000 | 2. | 000 | \ / | _ |
| | 170100012 | 钢管 | D48×3.5 | | kg | 93. 073 | 5 | 921 | | - |
| | 350203003 | 扣件 | | | kg | 52.854 | | + | | _ |
| 机械 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | | 台班 | 0. 037 | | <u> </u> | | _ |

(4) 墙

工作内容:模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

| | | ¥物、刷隔离剂等. // | | |) / | 计量单位: 100㎡ | | |
|--------|-----------|----------------|----------------|---------|---------|------------|---------|--|
| | | 编号 | | 5-198 | 5-199 | 5-200 | 5-201 | |
| | | 项。 | , | 直形墙 | 弧形墙 | 挡土墙 | 电梯井壁 | |
| | | 项 | | 复合模板 | | | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工自 | 25. 882 | 32. 705 | 16. 071 | 25. 964 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 7. 765 | 9.811 | 4. 821 | 7. 789 | |
| 工 | 000101002 | 其一般技工 | 工目 | 15. 529 | 19. 623 | 9. 643 | 15. 579 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 2. 588 | 3. 271 | 1. 607 | 2. 596 | |
| | 350123002 | 复合模板 | m² | 24. 675 | 24. 901 | 31. 126 | 24. 675 | |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0. 790 | 0.790 | 0. 790 | 0.790 | |
| | 031501007 | 圆 钉 | kg | 18. 557 | 18. 557 | 18. 557 | 18. 557 | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 2. 529 | 2. 529 | 4. 836 | 4.836 | |
| 材 | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 | |
| 1 1131 | 144303019 | 塑料粘胶带 20mm×10m | 卷 | 20.000 | 20.000 | 22.000 | _ | |
| | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | m | 63. 443 | 63.443 | 63. 443 | 63. 443 | |
| | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | 13. 546 | 13. 546 | 13. 546 | 13. 546 | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | |
| 11/-1 | 170100012 | 钢管 D48×3.5 | kg | 16. 625 | 15. 453 | 16. 625 | 16. 625 | |
| | 092901001 | 方通 50×50 | kg | _ | 42.494 | _ | _ | |
| | 350203003 | 扣件 | kg | 2. 118 | 2. 118 | 2. 118 | 2. 118 | |
| | 042725020 | 水泥支撑 | 个 | 100.000 | 100.000 | 100.000 | 100.000 | |
| | 133517001 | 模板嵌缝料 | kg | _ | 10.000 | _ | _ | |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.009 | 0.736 | 0.028 | 0. 028 | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

杂物、刷隔离剂等. 计量单位: 100m² 5-202 编 5-203 5 - 2045 - 205叠合板现浇混 墙支撑每增加 墙面对拉螺栓 项 目 混凝土墙爬模 凝土复合墙 堵眼增加费 耗 名 称 单位 消 量 |000101000||合计工目 8.118 15.013 工日 2.671 4,121 人 000101001 普工 工日 2.436 4.504 0.801 (1.236)其 工 000101002 1,603 2/473/ 一般技工 工日 4.871 9.008 中 000101003 高级技工 工日 0.811 1.501 0.267 0./412/ |350111003 | 定型钢模板 88.436 95.554 kg 330127006 钢支撑及配件 2.600 kg |050401003 |板枋材 $\,\text{m}^3$ 0.097 0.024 350219002 零星卡具 4.620 kg |031509001 | 铁件(综合) 8.262 kg 143531001 隔离剂 kg 10.000 |350323001 |木支撑 ${\rm m}^3$ 0.011 031501007 圆钉 1.460 kg |172505011 | 硬塑料管 Ф20 47, 700 m 850103009 其他材料费(占材料费) 2.000 2.000^{-4} 0.500 030105217 对拉螺栓 k/g/ 6,008 170100012 钢管 D48×3.5 kg 11.335 |330117003 |钢支架、平台及连接件 137.970 kg 350203003 扣件 kg 1.444 012315013 钢滑模 kg 4.937 料 143321001 | 二甲苯/ 0.495 kg |031301005 |低合金钢焊条 E43 (综合) 9.264 kg 800111001 膨胀水泥砂浆 0.062 050700001 纤维板 m² 1.876 130502008 聚氨酯甲乙料 11.717 kg 350317003 提升钢爬杆 214.700 kg 850103005 液压设备费(占材料费) % 23.350 850103004 供电通讯设备费(占材料费) % 2.450 990706010 木工圆锯机 500mm 台班 0.009 |990904040||直流弧焊机 32kV • A 台班 2.383 机 990304004 汽车式起重机 8t 0.490 台班 990401015 | 载重汽车 4t 台班 1.463 990406010 机动翻斗车 1t 台班 0.110

(5) 板

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

| | 弃 | 等物、刷隔离剂等. | | 计量单位: 100m² | | | | |
|------|-----------|------------------|----------------|-------------|---------|---------|-------------|--|
| | | 编号 | | 5-206 | 5-207 | 5-208 | 5-209 | |
| | | 项 目 | | 有梁板 | 无梁板 | 平板 | 斜板、坡屋面 板 | |
| | | | | | 复合 | 模板 | | |
| | | 名 称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 24. 752 | 20. 273 | 22, 843 | 19.198 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 6. 226 | 4. 882 | 5. 653 | 5. 759 | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 16. 451 | 13. 764 | 15.306 | 11, 519 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2.075 | 1. 627 | 1. 884 | 1.920 | |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0. 275 | 0. 397 | 0.259 | 0.259 | |
| | 170100012 | 钢管 D48×3.5 | kg | 64. 332 | 38. 655 | 50. 718 | 64. 332 | |
| | 350203003 | 扣件 | kg | 7. 148 | 4. 295 | 5. 635 | 7.148 | |
| ملسل | 350219002 | 零星卡具 | kg | 12. 535 | | _ \ | 12.535 | |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | kg | 1. 149 | 1.149 | 1. 149 | 1. 149 | |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 | |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0. 180 | 0. 180 | 0. 180 | 0.180 | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2. 000 | 2.000 | 2.000 | |
| 411 | 350123002 | 复合模板 | m² | 24. 675 | 24. 675 | 24. 675 | 30. 660 | |
| | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | m | 16. 126 | _ | _ | 16. 123 | |
| | 144303019 | 塑料粘胶带 20mm×10m < | 巻 | 20.000 | 20.000 | 20.000 | 20.000 | |
| | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | 2.059 | _ // | _ | 21. 439 | |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0,037 | 0. 230 | 0.083 | 0.083 | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

| | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 2. 物、刷隔离剂等 | | | | 计量单位: 100m² | |
|----|---------------------------------------|-------------------|----------------|---------|---------|-------------|---------|
| | | 编号 | | 5-210 | 5-211 | 5-212 | 5-213 |
| | | 项【 | | 拱板 | 薄壳板 | 栏板 | 挂板 |
| | | 坝 | | | 复合 | 模板 | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工组 | 工日 | 16. 552 | 25. 397 | 24. 493 | 28. 042 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 4. 966 | 7. 619 | 7. 348 | 8. 413 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 9. 931 | 15. 238 | 14. 696 | 16. 825 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 1.655 | 2.540 | 2.449 | 2.804 |
| // | 350123002 | 复合模板 | m² | 30.660 | 38. 063 | 30. 660 | 30.660 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.399 | 0.771 | 0. 202 | 0. 202 |
| 1 | 170100012 | 钢管 D48×3.5 | kg | 64. 332 | 43. 208 | 7. 997 | 7. 997 |
| 7 | 350203003 | 扣件 | kg | 7. 148 | 4.802 | 0.889 | 0.889 |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | kg | 1. 579 | 1. 961 | 1. 705 | 1. 705 |
| | 144303019 | 塑料粘胶带 20mm×10m | 卷 | 25.000 | 32.500 | 22.000 | 25. 000 |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.180 | 0.180 | _ | _ |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | _ | 0. 231 | _ | _ |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | _ | | 3. 219 | 3. 219 |
| | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | _ | _ | 5. 505 | 5. 505 |
| | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | m | | | 41. 407 | 41. 407 |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.083 | 0.083 | 0. 156 | 0. 156 |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆 除、堆放、运输及清理模内

杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 100m²水平投影面积

| | | (4%)、柳柳树州寸。 | | 月里丰匠: 10000 20 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | | |
|--------|-----------|----------------|----------------|--|----------|----------|--------------|
| | | 编号 | | 5-214 | 5-215 | 5-216 | 5-217 |
| | | | | 雨箕 | 雨篷板 | | 兆板 |
| | | 项 目 | | 直形 | 圆弧形 | 直形 | 圆弧形 |
| | | | | | 复合 | 模板 | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | € 量 🦠 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 40. 360 | 44. 315 | 28. 420 | 31.182 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 12. 108 | 13. 294 | 8. 526 | 9. 355 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 24. 216 | 26. 589 | 17. 052 | 18.709 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 4.036 | 4. 432 | 2.842 | 3, 118 |
| | 350123002 | 复合模板 | m² | 51. 264 | 53. 164 | 36.792 | 36. 792 |
| | 170100012 | 钢管 D48×3.5 | kg | 157. 890 | 157. 890 | 243. 170 | 243. 170 |
| | 350203003 | 扣件 | kg | 17. 543 | 17. 543 | 27. 019 | 27.019 |
| ++ | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.618 | 0.618 | 0.603 | 0.603 |
| 材 | 350219002 | 零星卡具 | kg | 6. 438 | 6. 438 | \ \ - \ | |
| | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | m | 82. 813 | 82. 813 | |) — |
| 料 | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | 11. 010 | 11.010 | _ // | _ |
| 17 | 144303019 | 塑料粘胶带 20mm×10m | 卷 | 30.000 | 32. 500 | 25.000 | 27. 500 |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 1. 922 | 1. 993 | 1. 379 | 1. 379 |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg/_ | 17,/340 | 17. 340 | 17. 340 | 17. 340 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2. 000 |
| 机 械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.083 | 0. 083 | 0.083 | 0.083 |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂

物、刷隔离剂等. 计量单位: 见表 5-218 // 编 5 - 2195-2205 - 221阳台板 挑檐、天沟 板支撑每增加 项< 囯 直形 圆弧形 复合模板 $1\,\mathrm{m}$ 复合模板 位 100m²水平投影面积 $100\,\mathrm{m}^2$ 单位 量 名 000101000 合併工日 工日 43.652 47.937 28.759 2.845 000101001 工日 普工 13.096 14.381 8.628 0.853 工 1000101002 一般技工 26.191 28.762 工日 17.255 1.707 中 000101003 工日 4.365 4.794 2.876 0.285 高级技工 144303019 塑料粘胶带 20mm×10m 卷 34.000 37.500 20.000 350219002 零星卡具 64.375 64.375 kg |350123002||复合模板| m² 53. 164 53. 164 30.629 $\, m^3 \,$ 0.618 050401003 板枋材/ 0.618 0.383 170100012 钢管 D48×3.5 157.890 157.890 97.734 20.120 kg 350203003 扣件 17.543 17.543 10.526 2.236 kg 031501007 圆钉 kg 1.993 1.993 29.784 143531001 隔离剂 kg 17.340 17.340 10.000 |172505011 | 硬塑料管 Φ20 ___ m 82.813 82.813 030105217 对拉螺栓 110.105 110.105 kg |850103009 |其他材料费(占材料费) % 2.000 2.000 2.000 990706010 木工圆锯机 500mm 台班 0.083 0.083 0.588

(6) 楼梯

工作内容:模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 100m²水平投影面积

| | 刁 | 7101 | , 柳阁两州守. | | | 丌里中位: 100mm | 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | |
|----|-----------|------|--------------|----------------|---------|--------------------|---|--|--|
| | | | 编号 | | 5-222 | 5-223 | 5-224 | | |
| | | | | | | 楼梯 |)/ | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 直形 | 弧形 | 螺旋形 | | |
| | | | | | | 复合模板 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 二日 | 工日 | 57. 367 | 63. 026 | 75.269 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 17. 210 | 18. 907 | 22.581 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 34. 420 | 37. 816 | 45.161 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 5. 737 | 6. 303 | 7. 527 | | |
| | 350123002 | 复合 | 模板 | m² | 52. 719 | 59. 997 | 59.389 | | |
| | 050401003 | 板材 | 材 | m ³ | 0. 946 | 0.946 | 1. 131 | | |
| 材 | 330127006 | 钢支 | [撑及配件 | kg | 65. 360 | 69. 641 | 71. 630 | | |
| | 031501007 | 圆钉 | ٢ | kg | 2. 408 | 2.408 | 2. 384 | | |
| 料 | 144303019 | 塑彩 | 粘胶帯 20mm×10m | 卷 | 35. 000 | 40.000 | 40.000 | | |
| | 143531001 | 隔离 | 5剂 | kg | 19. 590 | 19. 590 | 19. 390 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2. 000 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm < | 台班 | 0. 050 | 0.060 | 0.060 | | |

(7) 其他

| | | | 异物、刷隔离剂等/_ | | |) / | 计量单位 | : 100m² |
|-----|--------|-----------|----------------|----------------|----------|---------|--------------|----------|
| | | | 编号 | | 5-225 | 5-226 | 5-227 | 5-228 |
| | | | 项 | | 地沟 | 小型构件 | 台阶 | 场馆看台板 |
| | | | | | | 复合 | 模板 | |
| | | | 名 | 单位 | | 消 | 重 量 | |
| | | 000101000 | 合计工日 | ZE | 14. 823 | 28. 786 | 12. 349 | 66. 114 |
| | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 4. 447 | 8. 635 | 3. 705 | 19. 835 |
| - | I. | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 8. 894 | 17. 272 | 7. 409 | 39. 668 |
| | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 482 | 2.879 | 1. 235 | 6. 611 |
| | / | 350123002 | 复合模板 | m² | 40. 425 | 30. 629 | 45.085 | 59. 705 |
| | //` | 330127006 | 钢支撑及配件 | kg | 50. 133 | _ | _ | 256. 020 |
| | | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 1.512 | 0.452 | 0.722 | 1. 397 |
| \ (| · < | 031501007 | 圆钉 | kg | 1.867 | 1. 150 | 1.838 | 4. 037 |
| 1 | 材 | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 16. 350 |
| \ | | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | 5. 508 | _ | _ | _ |
| | | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | m | 124. 995 | _ | _ | _ |
| ļ į | 料 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 25. 225 | _ | _ | _ |
| | | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2. 000 |
| | | 350323001 | 木支撑 | m³ | _ | 0.500 | 0.637 | _ |
| | | 144303019 | 塑料粘胶带 20mm×10m | 卷 | _ | 20.000 | 22. 500 | 60. 000 |
| | | 031509001 | 铁件(综合) | kg | _ | 7. 970 | _ | |
| | 机 械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.009 | 0. 902 | 0. 184 | 0. 184 |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂

| | | | 又又译制作、女衣、孙陈、 削隔离剂等. | · # // \ | 1 之物从内区仅17 | | 单位: 见表 |
|------|------------------|-------------|------------------------|----------------|------------|----------------------|----------------------|
| | | | 编号 | | 5-229 | 5-230 | 5-231 |
| | • | | | | 扶手压顶 | 装饰线领 | 条 增加费 |
| | | 邛 | 目 | | 复合模板 | 三道以内或展开宽 度100mm以内 | 三道以外或展开宽 度100mm以外 |
| | | | 单 位 | | 100 m² | 10 | Om |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 21. 792 | 1.707 | 2.881 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 6. 538 | 0.512 | 0.864 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 13. 075 | 1. 024 | 1.729 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 179 | 0. 171 | 0.288 |
| | 350123002 | 复合 | 模板 | m² | 11. 303 | 6. 728 | 8.073 |
| | 050401003 | 板枋 | 材 | m ³ | 0. 106 | 0.121 | 0.145 |
| 材 | 350323001 | 木支 | 撑 | m ³ | 0. 423 | 7 + | |
| | 144303019 | 塑料 | 粘胶带 20mm×10m | 卷 | 12. 500 | 10.000 | 11.000 |
| okol | 031501007 | 圆钉 | ſ | kg | 0. 633 | 0.306 | 0. 369 |
| 料 | 143531001 | 隔离 | 5剂 | kg | 3. 300 | 3, 300 | 3. 500 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2.000 | | _ |
| | 330127006 钢支撑及配件 | | | | | 23, 130 | 23. 130 |
| 机械 | 990706010 | 木工 | [圆锯机 500mm | 合班 | 0.009 | 0. 368 | 0. 552 |

(8)/后浇带

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

计量单位: 100m² 杂物、刷隔离剂等. 5-232 5-233 5-235 5-234混凝土后浇带支撑增加费 项 目 每增加一个月 梁 板 墙 单位 名 称 消 耗 量 000101000 合计工日 工目 18.604 18.657 12.358 人 000101001 普工 工日 5.582 5.597 3.707 其 立(000101002 般技工 工目 11.162 11.194 7.415 中 000101003 高级技工 工日 1.860 1.866 1.236 |350123002| 复合模板 38.063 38.063 38.063 m^2 330127006 钢支撑及配件 137.584 114.931 48.67360.914 kg |050401003 |板枋材 m^3 0.895 0.632 0.903 材 350323001 未支撑 m^3 0.058 0.386 0.032 031501007 圆钉 2.277 1.609 4.215 kg 143531001 隔离剂 kg 10.000 10.000 10.000 kg 0.180 0.180 031509001 铁件(综合) 7.010 kg |990706010||木工圆锯机 500mm 台班 0.037 0.037 0.009

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 100m²

| | | 3初、 | | | 计里单位: 100m² | | |
|----|-----------|---|---------|----------------|--------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 5-236 | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 快收口钢板网 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 8. 117 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 435 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 870 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.812 | | |
| | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.7 | kg | 4. 268 | | |
| 材 | 031505011 | | | m² | 102. 000 | | |
| | 010103015 | 热轧带肋钢筋 HRB400以内 Φ12~18 低合金钢焊条 E43(综合) | | kg | 1186.950 | | |
| 料 | 031301005 | | | kg | 6. 253 | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.152 | | |
| 机械 | 990900010 | 电焊 | | 台班 | 0. 020 | | |

2. 现浇混凝土铝合金模板

(1) 铝合金模板 柱

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内 杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 100m²

| | .,1 | 770、柳阳两川寸 | • // | | | 71 = | <u> </u> |
|----|-----------|---------------|------|----|---------|---------|----------|
| | | 编 号 | | | 5-237 | 5-238 | 5-239 |
| | | 项 | | | 矩形柱 | 异形柱 | 柱支撑每增加1m |
| | | 名称 | | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 22. 337 | 28. 725 | 2.898 |
| 人 | 000101001 | 普工 | | 山 | 6. 701 | 8. 617 | 0.869 |
| 工 | 000101002 | 其中般技工 | | 工目 | 13. 402 | 17. 235 | 1.739 |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工目 | 2. 234 | 2. 873 | 0. 290 |
| | 030117003 | 销钉销片 | | 套 | 80. 400 | 84. 422 | _ |
| | 012315011 | 钢背楞 60×40×2.5 | | kg | 6. 824 | 7. 712 | _ |
| 材 | 292105002 | 斜支撑杆件 Φ48 | ×3.5 | 套 | 0.408 | 0. 423 | 0.722 |
| | 030105217 | 对拉螺栓 | | kg | 19. 304 | 22.713 | 15. 586 |
| | 143557001 | 脱模剂 | | kg | 9. 576 | 10. 055 | _ |
| 料 | 350117001 | 铝模板 | | kg | 28. 987 | 32. 757 | _ |
| | 350219002 | 零星卡具 | | kg | 7. 344 | 7. 712 | 5. 299 |
| | | 其他材料费(占材料 | 料费) | % | 2.000 | 2. 000 | 2.000 |
| 机械 | 990401025 | 载重汽车 6t | | 台班 | 0. 490 | 0. 490 | 0.140 |

(2) 铝合金模板 梁

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 100m²

| | - 1 | 1 4/4 / | 柳隔两剂寺. | | | | 川里 | 中位: 100m ⁻ |
|----|-----------|---------|--------------|---|----|---------|---------|-----------------------|
| | | | 编 号 | | | 5-240 | 5-241 | 5-242 |
| | | 项 | Į I | | | 矩形梁 | 异形梁 | 梁支撑每增加1m |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | | 工日 | 18. 872 | 23. 346 | 3.024 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | 工日 | 5. 662 | 7. 003 | 0.908 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工日 | 11. 323 | 14. 008 | 1.814 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 工日 | 1. 887 | 2. 335 | 0.302 |
| | 012315011 | 钢背 | ·楞 60×40×2.5 | | kg | 1.418 | 1.601 | |
| | 340917001 | 拉片 | | | kg | 21. 318 | 24. 084 | 8.903 |
| 材 | 350117001 | 铝模板 | | | kg | 29. 111 | 32.890 | |
| | 143557001 | 脱模剂 | | | kg | 9. 618 | 10.055 | _ |
| 料 | 030117003 | 销钉 | 销片 | | 套 | 80. 520 | 84.546 | // - |
| 7十 | 292105001 | 立支 | 撑杆件 Φ48×3.5 | | 套 | 0. 969 | 1.013 | 0. 319 |
| | 350219002 | 零星 | 卡具 | | kg | 0.7918 | 1.037 | _ |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | | % | 2. 000 | 2,000 | _ |
| 机械 | 990401025 | 载重 | 汽车 6t | A | 台班 | 0.360 | 0. 400 | 0.030 |

(3) 铝合金模板 墙

工作内容:模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内 杂物、刷隔离剂等,

计量单位: 100m²

| | | 1 | | | 7 = 7 | | |
|----------|-----------|---|----|---------|----------|--|--|
| | | 编号 | | 5-243 | 5-244 | | |
| | | 项 目 | | 直形墙 | 墙支撑每增加1m | | |
| | | 名 称 | 单位 | 消 | 毛 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 上日 | 18. 867 | 2. 898 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 660 | 0.869 | | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 / | 工目 | 11. 320 | 1.739 | | |
| /^ | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1.887 | 0. 290 | | |
| | 292105002 | 斜支撑杆件 Φ48×3.5 | 套 | 0. 449 | 0. 610 | | |
| 7 | 143557001 | 脱模剂 | kg | 9. 576 | _ | | |
| 林 | 012315011 | 钢背楞 60×40×2.5 | | 6. 824 | 2. 850 | | |
| 13 | 030117003 | 销钉销片 | 套 | 80. 400 | _ | | |
|) Not | 340917001 | 拉片 | kg | 26. 436 | 11.040 | | |
| 料 | 350117001 | 铝模板 | kg | 28. 987 | _ | | |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 8. 976 | 5. 030 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2. 000 | _ | | |
| 机 械 | 990401025 | 载重汽车 6t | 台班 | 0. 490 | 0. 140 | | |

(4) 铝合金模板 板

工作内容:模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

计量单位: 100m² 杂物、刷隔离剂等. 5-245 5-246 项 目 板支撑每增加1m 板 名 称 单位 消 耗 3.087 000101000 合计工日 工日 16.156 人 000101001 普工 0.926 工日 4.846 其中 工 |000101002 一般技工 1.852 工日 9.694 000101003 高级技工 工日 0.309 1.616 |292105001||立支撑杆件 Ф48×3.5 套 0.857 0.291 350117001 铝模板 27,071 kg |143557001 |脱模剂 kg 8.946 料 030117003 销钉销片 套 74. 400

(5) 铝合金模板 楼梯、扶手

2.000

0.330

0.020

%

台班

工作内容:模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷隔离剂等

|850103009 |其他材料费(占材料费)

990401025 载重汽车 6t

| <u>т</u> п | | 6、 ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ | - ENC. | 计量单位: 10m² | |
|------------|-----------|--|--------|------------|--|
| | | 编 | | 5-247 | |
| | | 项 | | 整体楼梯 | |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 頂 | 7. 923 | |
| 人 | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 792 | |
| I | 000101002 | 其 中 一般技工 // | 工日 | 4.754 | |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 377 | |
| 7 | 012315011 | 钢背楞 60×40×2.5 | kg | 34. 215 | |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 3. 104 | |
| 林 | 292105002 | 斜支撑杆件 Φ48×3.5 | 套 | 0. 238 | |
| 料料 | 350117001 | 铝模板 | kg | 9. 391 | |
| | 030117003 | 销钉销片 | 套 | 26. 141 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | |
| 机械 | 990401025 | 载重汽车 6t | 台班 | 0. 130 | |

3. 现浇混凝土组合钢模板

(1) 基础

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

| | 弃 | ≑物、刷隔离剂等. | | 计量 单位: 100m² | | | | | |
|-----|-----------|-------------|----------------|--------------|---------|-------------|--|--|--|
| | | 编号 | | 5-248 | 5-249 | 5-250 | | | |
| | | | | | 条形基础 | | | | |
| | | 项目 | | 毛石混凝土 | 无筋混凝土 | 钢筋混凝土(有肋 式) | | | |
| | | | | | 组合钢模板 | | | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 17. 987 | 18. 316 | 18.336 | | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 396 | 5. 494 | 5.500 | | | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 10. 792 | 10. 990 | 11.002 | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 799 | 1.832 | 1.834 | | | |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.145 | 0.144 | 0.014 | | | |
| | 330127006 | 钢支撑及配件 | kg | 19. 100/ | 18. 940 | 48. 530 | | | |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0. 185 | 0.239 | 0. 423 | | | |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | kg | 9. 610 | 9.720 | 4. 200 | | | |
| 4/1 | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 30. 825 | 24. 390 | 14. 724 | | | |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | | | |
| 料 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0./180 | 0. 180 | 0. 180 | | | |
| 1-1 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % / | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | | |
| | 350111007 | 组合钢模板 | kg | 63, 380 | 63, 550 | 73. 830 | | | |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg/ | 30.410 | 29. 680 | 36. 990 | | | |
| | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | | 26. 220 | 66. 090 | | | |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0028 | 0. 028 | 0.037 | | | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

| | 弃 | ¥物、刷隔离剂等. ── | | | 计量单位:100㎡ | |
|-----|-----------|--------------|----------------|---------|-----------|--|
| | | 编号 | | 5-251 | 5-252 | |
| | | | \wedge | 独立基础 | | |
| | | 项 | | 毛石混凝土 | 钢筋混凝土 | |
| | | | | 组合银 | N模板 | |
| | | 名一称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 // | 工目 | 18. 105 | 19. 199 | |
| 人工 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 431 | 5. 760 | |
| /X. | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 10.863 | 11. 519 | |
| 1 | 000101003 | | 工日 | 1.811 | 1.920 | |
| 7 . | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.093 | 0.095 | |
| \\ | 330127006 | 钢支撑及配件 | kg | 48. 530 | 48. 530 | |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.604 | 0.645 | |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | kg | 5. 760 | 12.720 | |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | |
| U | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.180 | 0.180 | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | |
| | 350111007 | 组合钢模板 | kg | 66. 830 | 69. 660 | |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 17. 257 | 17. 257 | |
| | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 48. 540 | 51. 990 | |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0. 055 | 0.064 | |

计量单位: 100m²

计量单位: 100m²

| | 刁 | 等物、刷隔离剂等. | | | | | | |
|----|-----------|-------------|----------------|-----------|----------|---------|--|--|
| | | 编号 | | 5-253 | 5-254 | 5-255 | | |
| | | | | 杯形基础 | 筏形 | 基础 | | |
| | 项 目 | | | 组合钢模板 | 无梁式 | 有梁式 | | |
| | | | | 51. 日 的关权 | 组合铂 | N模板 | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 21. 403 | 16. 037 | 15.368 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 6. 421 | 4.811 | 4. 610 | | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 12.842 | 9. 622 / | 9. 221 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 140 | 1.604 | 1.537 | | |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0. 186 | 0. 153 | 0.018 | | |
| | 330127006 | 钢支撑及配件 | kg | 29. 720 | 17. 750 | 17. 750 | | |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0. 306 | 0. 207 | 0.042 | | |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 11. 130 | 20. 230 | 1.980 | | |
| 材 | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | | |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0. 180 | 0.180 | 0. 180 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1,000 | 1.000 | | |
| 料 | 350111007 | 组合钢模板 | kg | 63. 210 | 64.250 | 68. 340 | | |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 33.510 | 7.064 | 31. 980 | | |
| | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 50. 150 | 37./140 | 22. 540 | | |
| | 802101013 | 预拌混凝土 C20 | m ³ | | | 0. 590 | | |
| | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | | <u> </u> | 40. 520 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0. 156 | 0. 074 | 0. 018 | | |

工作内容:模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内 杂物、刷隔离剂等

号/ 5-256 5 - 257设备基础(块体≤5m³) 设备基础(块体≤20m³) 项 目 组合钢模板 名 单位 消 耗 量 000101000 合计工目 工日 27.470 22.259 人 000101001 普工 工日 8.241 6.678 工 000101002 一般技工 工日 16.482 13.355 中 000101003 2.226 高级技工 工日 2.747 050401003 板枋材 ${\rm m}^3$ 0.089 0.120 0.216 350323001 木支撑 ${\rm m}^3$ 0.109 |350219002 ||零星卡具/ 42.950 32.630 kg 材 031501007 圆钉 6.640 8.500 kg 143531001 隔离剂 kg 10.000 10.000 330127006 钢支撑及配件 27.980 30.870 kg 料 |850103009 | 其他材料费(占材料费) % 1.000 1.000 350111007 组合钢模板 kg 68.530 68.030 23.430 kg 19.050 031509001 铁件(综合) 9.490 kg |990706010 |木工圆锯机 500mm 台班 0.037 0.037 械

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

| | 杂 | も物、 | 刷隔离剂等. | | | 计量 | 单位: 100㎡ | |
|---|---------------|-----|--------|----------------|---------|---------|-----------------|--|
| | | | 编号 | | 5-258 | 5-259 | 5-260 | |
| | | 巧 | į E | | 矩形柱 | 构造柱 | 异形柱 | |
| | | راد | | | | 组合钢模板 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 22. 097 | 30. 861 | 39. 052 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 6. 629 | 9. 258 | 11,716 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 13. 258 | 18. 517 | 23.431 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 210 | 3. 086 | 3.905 | |
| | 350111007 | 组合 | 钢模板 | kg | 78. 090 | 78.090 | 77.140 | |
| | 330127006 | 钢支 | 撑及配件 | kg | 45. 485 | 45. 484 | 59. 530 | |
| 材 | 050401003 | 板枋 | 材 | m³ | 0.066 | 0.066 | 0.083 | |
| | 350323001 | 木支 | 撑 | m ³ | 0.182 | 0. 182 | _ | |
| 料 | 350219002 | 零星 | 卡具 | kg | 66. 740 | 66.740 | 27. 940 | |
| | 143531001 隔离剂 | | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | | |
| | 031501007 | 圆钉 | • | kg | 1.800 | 1.800 | 13.860 | |

(3)/梁

0.055

0.055

0.055

台班

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

990706010 木工圆锯机 500mm

| | | E做及父母刑作、安衣、研除、 E物、刷隔离剂等. | | | ~1,7 | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|-----------------------------|------|---------|---------|-------------|---------|
| | | 编号 | | 5-261 | 5-262 | 5-263 | 5-264 |
| | | | | 基础连系梁 | 矩形梁 | 圈梁 | 过梁 |
| | | 项 | | 组合银 | N模板 | 直形 组合钢模板 | 组合钢模板 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | | |
| | 000101000 | 合计工目 | X.Fl | 16. 863 | 19. 191 | 21.838 | 37. 258 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 059 | 5. 757 | 6. 551 | 11. 177 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 10. 118 | 11.515 | 13. 103 | 22. 355 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 686 | 1. 919 | 2. 184 | 3. 726 |
| | 350111007 | 组合钢模板 | kg | 76. 670 | 77. 340 | 76. 500 | 73.800 |
| | 350323001 | 木支撑 | m³ | 0. 281 | 0.029 | 0.029 | 0.029 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.043 | 0.017 | 0.014 | 0. 193 |
| 材 | 350219002 | 零星卡具 | kg | 31. 820 | 41. 100 | 41. 100 | 12. 020 |
| | 350219001 | 梁卡具 模板用 | kg | 17. 150 | 26. 190 | _ | _ |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 21. 920 | 0. 470 | 0.470 | 0. 470 |
| 料 | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 17. 220 | _ | 16. 070 | 12.040 |
| 11 | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0. 180 | 0. 180 | 0. 180 | 0.180 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 330127006 | 钢支撑及配件 | kg | | 69. 480 | 8. 290 | 69. 480 |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.037 | 0.037 | 0.009 | 0. 175 |

(4) 墙

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内杂物、刷隔离剂等.

计量单位: 100m²

| | 分 | <i>÷ 777</i> 、 | 刷隔离剂寺. | | | [単位: 100m² | | |
|----|-----------|----------------|-------------|----------------|---------|--------------------|---------|--|
| | | | 编 号 | | 5-265 | 5-266 | 5-267 | |
| | | | i I | | 直形墙 | 弧形墙 | 电梯井壁 | |
| | | | | | 组合钢模板 | | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 1000 合计工日 | | | 18. 482 | 23. 571 | 28. 692 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 545 | 7. 071 | 8.608 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 11. 089 | 14. 143 | 17.215 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 1.848 | 2. 357 | 2. 869 | |
| | 050401003 | 板枋 | i材 | m ³ | 0. 029 | 0.029 | 0.149 | |
| | 330127006 | 钢支 | 撑及配件 | kg | 24. 580 | 24. 580 | 19.830 | |
| | 031501007 | 圆钉 | 圆钉 | | 0. 550 | 0. 550 | 9.880 | |
| 材 | 031509001 | 铁件 | -(综合) | kg | 3. 540 | 3. 540 | 6. 770 | |
| | 143531001 | 隔离 | 5剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10. 000 | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2.000 | 2.000 | |
| | 350111007 | 组合 | 钢模板 | kg | 71.830 | 71.830 | 65. 760 | |
| | 350219002 | 零星 | 上卡具 | kg/ | 44. 030 | 41. 110 | 38. 990 | |
| | 350323001 | 木支 | 撑 | m^3 | 0.016 | 0.016 | _ | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | . 圆锯机 500mm | 合班 | 0.009 | 0.009 | 0. 028 | |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内 杂物、刷隔离剂等.

| | | · 物、刷隔离剂等. | YE XXX | (运输及有 生伏的 | 计量单位: 100m² |
|-------|-----------|-------------|----------------|------------|-------------|
| | | 编号 | | 5-268 | 5-269 |
| | | 项 | | 直形墙大钢模板 | 大模内置保温板墙 |
| | | 名称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工月 | 6. 484 | 7. 577 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 946 | 2. 273 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 3. 890 | 4. 546 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.648 | 0.758 |
| | 350111003 | 定型钢模板 | kg | 85. 113 | 88. 436 |
| | 330127006 | 钢支撑及配件 | kg | 2.600 | 2. 600 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.024 | 0.024 |
| 材 | 350219002 | 零星卡具 | kg | 4. 620 | 4. 620 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 8. 262 | 8. 262 |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 |
| 料 | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.011 | 0.011 |
| 41-11 | 031501007 | 圆钉 | kg | 1.460 | 1.460 |
| | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | m | 47.700 | 47. 700 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 |
| | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | _ | 6. 008 |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.009 | 0.009 |

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内

| '' | 4 | い物、 | 刷隔离剂等. | V 14. (| | 1 | X11 | 计量单位 | : 100m² | | |
|-----|-------------------|--------|------------|-----------|----|---|----------|---------|-------------|--|--|
| | | | 编 号 | | | 5-270 | 5-271 | 5-272 | 5-273 | | |
| | | 功 | į I | | | 有梁板 | 无梁板 | 平板 | 斜板、坡屋面 板 | | |
| | | | | | | 组合钢模板 | | | | | |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | | 工日 | 16. 674 | 12. 095 | 14. 025 | 15.040// | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | 工日 | 5. 003 | 3. 628 | 4.207 | 4.512 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工日 | 10.004 | 7. 257 | 8.415 | 9, 024 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 工日 | 1.667 | 1.210 | 1.403 | 1.504 | | |
| | 350111007 | 组合 | 钢模板 | | kg | 72.050 | 56.710 | 68. 280 | 68. 280 | | |
| | 050401003 | 板枋 | i材 | | m³ | 0.066 | 0. 182 | 0.051 | 0.051 | | |
| | 330127006 | 钢支撑及配件 | | | kg | 58. 040 | 34.750 | 48.010 | 48. 010 | | |
| 材 | 350323001 | 木支 | 撑 | | m³ | 0. 193 | 0.303 | 0. 231 | 0. 231 | | |
| 1/1 | 350219002 | 零星 | 卡具 | | kg | 35. 250 | 26. 090 | 27. 660 | 27. 660 | | |
| | 031501007 | 圆钉 | | | kg | 1.700 | 9.100 | 1.790 | 1. 790 | | |
| 料 | 143531001 | 隔离 | 5剂 | | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 | | |
| 17 | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.7 | < | kg | 0.180 | 0.180 | 0. 180 | 0.180 | | |
| | 850103009 | 其他 | 」材料费(占材料费) | /4 | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |
| | 350219001 梁卡具 模板用 | | | | kg | 5.460 | <u> </u> | _ | _ | | |
| | 031507032 | 镀锌 | 铁丝 Φ4.0 | | kg | 22.140 | _ | _ | _ | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | | | 台班 | 0.037 | 0. 230 | 0. 083 | 0. 083 | | |

4. 现场预制混凝土模板

工作内容: 模板制作、安装、拆除、堆放、场内运输及清理模内杂

| т, | | 为、刷隔离剂等. | | 色狮及角垤侯内示 | 计量 | 单位: 100m² |
|----|-----------|---------------|----|----------|----------|-----------|
| | | 编号 | | 5-274 | 5-275 | 5-276 |
| | | 项 | | 过梁 | 地沟盖板 | 隔板 |
| | | | | | 复合模板 | |
| | 名称//单位 | | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合针工目 | 工目 | 30. 220 | 30. 546 | 38. 997 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 9.066 | 9. 163 | 11. 699 |
| 江 | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 18. 132 | 18. 328 | 23. 398 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 3.022 | 3.055 | 3. 900 |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 7. 160 | 1.640 | 9. 540 |
| 材 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.350 | 0.320 | 1. 110 |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| 料 | 350123002 | 复合模板 | m² | 24. 675 | 24. 675 | 24. 675 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 73. 530 | 189. 450 | 443. 900 |
| 机 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.046 | 0.038 | 0.046 |
| 械 | 990710010 | 木工单面压刨床 600mm | 台班 | 0.046 | 0.038 | 0.046 |

工作内容: 模板制作、安装、拆除、堆放、场内运输及清理模内杂

990706010 木工圆锯机 500mm

|990710010||木工单面压刨床 600mm

械

物、刷隔离剂等. 计量单位: 100m² 编 5-277 5-278 5-279 架空隔热板 漏空花格 小型构件 项 目 复合模板 名 称 单位 耗 量 消 000101000 合计工目 工日 36.753 31.383 45. 177 000101001 普工 工日 11.026 9.415 13. 533/ 人 其 工 |000101002 般技工 工目 22.052 18.830 27.067 中 000101003 高级技工 工日 3.675 3. 138 4.511 031501007 圆钉 37.960 11.539 4.250 kg 0,460 031507021 镀锌铁丝 Φ0.7 1.030 0.560 kg |143531001 |隔离剂 10.000 kg 10.000 10.000 350123002 复合模板 m² 24. 675 24.675 24.675 |020901001 | 塑料薄膜 287.390 564. 650 232.300

四、现场预制混凝土构件安装及接头灌缝

0.037

0.037

台班

台班

0.966

0.966

0.506

0.506

1. 现场预制混凝土构件安装

| _ | L作 | 内容: 施 | 近工现场内的运输与安装 | | | | 计量单位 | 立: 10m³ |
|---|------|--------------|-------------|----------------|---------|-----------------------|---------|----------------|
| | | | 编号 | | 5-280 | 5-281 | 5-282 | 5-283 |
| | | | 项 | | 过梁 | 架空隔热板、 隔板、地沟盖 板 | 小型构件 | 漏空花格 |
| | | | | | | (≤1 | km) | |
| | | | 名一称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | / | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 9. 205 | 8. 393 | 10.017 | 6.770 |
| | 久 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 762 | 2.518 | 3. 005 | 2. 031 |
| | 工 | 000101003 | 其 高级技工 | 工日 | 0.921 | 0.839 | 1.002 | 0.677 |
| | | 000101002 | 一般技工 | 工日 | 5. 522 | 5. 036 | 6.010 | 4.062 |
| | | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 1.545 | 1.545 | 1.545 | 1.545 |
| | 材 | 010500001 | 钢丝绳(综合) | kg | 0.310 | 0.310 | 0.310 | 0.310 |
| | 112] | 031509006 | 垫铁 | kg | 18. 490 | 18. 490 | 18. 490 | 18. 490 |
| | 料 | 022901001 | 麻绳(综合) | kg | 0.051 | 0.051 | 0.051 | 0.051 |
| | 4=f | 341101003 | 水 | m ³ | 0. 147 | 0. 147 | 0. 147 | 0. 147 |
| | | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.140 | 0.140 | 0. 140 | 0.140 |

2. 现场预制混凝土构件接头灌缝

工作内容: 预制构件的连接、座浆灌缝、节点混凝土的浇捣、养护等 计量单位: 10m³ 5 - 2845 - 285项 目 过梁 小型构件 名 单位 消 耗 |000101000||合计工日 工日 1.358 1.762 人 000101001 普工 工日 0.4070./529/ 工 000101002 一般技工 -1.057工日 0.815 000101003 高级技工 工日 0.136 0./176 |800603001 | 预拌砂浆(干拌) ${\rm m}^3$ 0.620 0.235 341101003 7K ${\rm m}^3$ 0.142 0.026 材 |802101020 |预拌细石混凝土 C20 ${\rm m}^3$ 0.643 031501007 圆钉 2.450 kg 料 | 020901001 | 塑料薄膜 m² 3. 449 050401003 板枋材 ${\rm m}^3$ 0.076 |031507032 |镀锌铁丝 Ф4.0 kg 9.870 990401025 载重汽车 6t 台班 0.010

五、装配式预制混凝土构件安装

1. 板

工作内容:结合面清理,构件吊装、就位、校正、垫实、固定,接头钢筋调直、焊接,搭设及拆除钢支撑.

计量单位: 10m3

| - | | | 7 7 7 22 17 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | 7=7=:::::: |
|---|--------|-----------|---|----|------------|
| | | | 编 另 | | 5-286 |
| | | | 项 目 / | | |
| | | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 20. 420 |
| | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 6. 126 |
| | I. | 000101002 | 其 一般技工 / | 工日 | 12. 252 |
| / | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 042 |
| | | 031509006 | 垫铁 | kg | 3. 140 |
| | | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 6. 100 |
| \ | 材 | 050401010 | 板枋材 松杂 | m³ | 0. 091 |
| | | 292105001 | 立支撑杆件 Φ48×3.5 | 套 | 2. 730 |
| | 料料 | 350219002 | 零星卡具 | kg | 37. 310 |
| | 件 | 330127006 | 钢支撑及配件 | kg | 39. 850 |
| | | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 600 |
| | | 043107001 | 预制混凝土叠合板 | m³ | 10.050 |
| | 机 械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 581 |

2. 楼梯

工作内容:结合面清理,构件吊装、就位、校正、垫实、固定,接头钢

| | | | 直、焊接,灌缝、嵌缝,搭 | | 除钢支撑. | 计量单位: 10m³ | |
|----|-----------|---------|-----------------|----------------|------------|------------|--|
| | | | 编号 | | 5-287 | 5-288 | |
| | | IJ | 頁 目 | | <u>且</u> 任 | 梯段 固支 | |
| | | —— 名 | 称 | 单位 | | 毛量 | |
| | 000101000 | | -工日 | 工日 | 15. 540 | 16.880 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 662 | 5. 064 | |
| I. | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 9. 324 | 10. 128 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.554 | 1.688 | |
| | 043111001 | 预制 | 混凝土楼梯 | m ³ | 10.050 | 10.050 | |
| | 031509006 | 垫铁 | <u> </u> | kg | 18. 070 | 9. 030 | |
| | 800107008 | 干酒 | 品砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 0.270 | 0.140 | |
| 材 | 052501001 | 垫木 | | m ³ | 0.019 | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.600 | 0.600 | |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | 1.310 | |
| 料 | 050401010 | 板材 | 万材 松杂 | m ³ | _ | 0.024 | |
| · | 292105001 | 立支 | 撑杆件 Φ48×3.5 | 套 | _ | 0.720 | |
| | 350219002 | 零星 | 卡具 | kg | _ | 9. 800 | |
| | 330127006 | 钢支撑及配件 | | kg | _ | 10. 470 | |
| 机 | 990611010 | 干酒 | B砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 027 | 0.014 | |
| 械 | 990901020 | 交流 | 5弧焊机 32kV • A | 台班 | _ | 0. 125 | |

3. 阳台板及其他

计量单位: 10m3

| 编号 5-289 5-290 5-2 项目 叠合板式阳台 凸(飘)窗 空调 名称 单位 消耗量 000101000 合计工日 工日 21.700 18.320 23.5 人 000101001 工目 普工 工目 6.510 5.496 7.1 工 000101002 井 中 一般技工 工日 13.020 10.992 14.5 | 1板 370 61 |
|--|-----------------|
| 名 称 单位 消耗量 000101000 合计工日 工日 21.700 18.320 23.3 人 000101001 | 61 |
| 000101000 合计工日 工日 21.700 18.320 23.5 人 000101001 | 61 |
| 人 000101001 | 61 |
| 200101000 其 | _//_ |
| 工 000101002 中 一般技工 工日 13.020 10.992 14.5 | 322 // |
| | 7-// |
| 000101003 高级技工 工日 2.170 1.832 2.3 | 87 |
| 043107004 预制混凝土阳台板 m³ 10.050 — — | - |
| 031509006 垫铁 kg 5. 240 18. 750 5. 7 | 60 |
| 031301005 低合金钢焊条 E43(综合) kg 6.102 3.670 6.7 | 10 |
| 050401010 板枋材 松杂 | 00 |
| 292105001 立支撑杆件 Φ48×3.5 套 2.730 3.0 | 00 |
| 材 350219002 零星卡具 kg 37.310 41.6 |)40 |
| 330127006 钢支撑及配件 kg 39.850 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ | 340 |
| 850103009 其他材料费(占材料费) % 0.600 0.600 0.6 | 00 |
| 043121002 预制混凝土凸窗 — 10.050 — | - |
| 800107009 干混砌筑砂浆 DM M20 m³ 0.160 - | _ |
| 料 021501001 PE棒 36.713 — | _ |
| 052501001 垫木 | _ |
| 292105002 斜支撑杆件 Φ48×3.5 | _ |
| 031509023 预埋铁件 kg - 13.980 - | - |
| 012927001 定位钢板 kg 7.580 - | - |
| 043107003 预制混凝土空调板 m³ — 10.0 |)50 |
| 机 990901020 交流弧焊机 32kV · A 台班 0.581 0.350 0.6 | 39 |
| M 990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L 台班 - 0.016 - | - |

4. 套筒注浆

| | 工作 | · 内容: 结 | 合正 | 万清理、注浆料搅拌、注 | 浆、养. | 护、现场清理. | 计量单位: 10个 |
|----|--------|-------------------|------|--------------------|------|---------|------------------|
| | | | | 编号 | | 5-292 | 5-293 |
| _/ | | | 7 | | | 套筒 | 注浆 |
| _ | 7 < | | 、功 | Į 🗀 🗎 | | 钢筋直 | [径(mm) |
| | | | | | | ≪Φ18 | >Ф18 |
| | 1 | 名 称 | | | | 消 | 耗量 |
| | | 000101000 合 | 合计工目 | | 工目 | 0. 220 | 0. 240 |
| | 1 | | | 普工 | 工日 | 0.066 | 0.072 |
| | 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0. 132 | 0. 144 |
| | | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 022 | 0.024 |
| | | 043124002 | 灌浆 | 料 | kg | 5. 630 | 9. 470 |
| | 材 料 | 341101003 | 水 | | m³ | 0. 560 | 0. 950 |
| | | 850103009 | 其他 | ·材料费(占材料费) | % | 3.000 | 3.000 |

5. 嵌缝、打胶

工作内容:清理缝道、剪裁、固定、注胶、现场清理 编 号 计量单位: 100m 5-294 项 目 嵌缝、打胶 名 称 单位 消 耗 |000101000||合计工日 6.587 工日 人 000101001 普工 1.976 工日 其中 工 000101002 一般技工 工日 3. 952 000101003 高级技工 工日 0.659 |021309003 |泡沫条 Φ25 102,000 \mathbf{m} 材 311919001 美纹纸 204.000 m 料 | 133503005 | 硅酮耐候密封胶 31.500 L 850103009 其他材料费(占材料费) 3,000

六、装配式后浇混凝土浇捣

1. 后浇混凝土浇捣

| <u> </u> | <u>[作内容:浇筑、振捣、养护等.</u> ─ | 7 | | | <u> </u> | | |
|------------|--------------------------|----------------|---------|----------|----------|---------|--|
| | 编号 | | 5-295 | 5-296 | 5-297 | 5-298 | |
| | 项目 | | 梁、柱接头 | 叠合梁、板 | 叠合剪力墙 | 连接墙、柱 | |
| | 名称 | 单位 | | 消 | 量 量 | | |
| | 000101000 合计工日 | 工日 | 27. 720 | 6. 270 | 9. 427 | 12. 593 | |
|) | 普工 | | 8. 316 | 1.881 | 2.828 | 3. 778 | |
| <u>/</u>] | 工 000101002 其 中 一般技工 | 工日 | 16. 632 | 3. 762 | 5. 656 | 7. 556 | |
| | 000101003 高级技工 | 工日 | 2. 772 | 0. 627 | 0. 943 | 1. 259 | |
| | 802101016 预拌混凝土 C30 | m ³ | 10. 150 | 10. 150 | 10. 150 | 10. 150 | |
| 木 | 才 341101003 水 | m ³ | 2. 000 | 3. 680 | 2. 200 | 1. 340 | |
| * | 의 341103001 电 | kW • h | 8. 160 | 4. 320 | 6. 528 | 6. 528 | |
| | 020901005 聚乙烯薄膜 | m² | _ | 175. 000 | _ | _ | |

2. 后浇混凝土模板

工作内容: 模板拼装;清理模板,刷隔离剂;拆除模板,维护、整理、

计量单位: 100m²

| | 7 | | | | 기 里 | 単位: 100m² |
|------|-----------|------------------|----------------|----------|---------|------------------|
| | | 编号 | | 5-299 | 5-300 | 5-301 |
| | | 项目 | | 梁、柱接头 | 连接墙、柱 | 板带 |
| | _ | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 41.950 | 21.003 | 25. 236 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 12.585 | 6. 301 | 7. 571 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 25. 170 | 12. 602 | 15.141 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 4. 195 | 2. 100 | 2.524 |
| | 350123002 | 复合模板 | m² | 76. 126 | 29. 610 | 45.676 |
| | 330127006 | 钢支撑及配件 | kg | 275. 168 | 37. 820 | 137. 917 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 1.790 | 0.640 | 0.758 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.116 | 0.093 | 0.463 |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | kg | 4. 554 | 1.630 | 1. 931 |
| | 143531001 | 隔离剂 | kg | 20.000 | 12.000 | 12. 000 |
| | 800107009 | 干混砌筑砂浆 DM M20 | m ³ | 0.024 | | 0.008 |
| | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 0.360 | | 0. 216 |
| 料 | 144303020 | 塑料粘胶带 20mm×50m < | 卷 | 10. 489 | 4.080 | 6. 294 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | / % | 3.000 | 3,000 | 3.000 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | | 3. 712 | _ |
| | 172505001 | 硬PVC管 Φ20 | m | // //- | 88. 584 | _ |
| | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | | 36. 132 | _ |
| 7) [| 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.074 | 0.040 | 0.044 |
| 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.002 | | 0.001 |
| | | | | 1 1 | | |

1. 混凝土

工作内容: 模板及支撑制作、安装、拆除、堆放、运输及清理模内 杂物、刷隔离剂

| ή | 笲 | ~ ~ | 计量单位:100m² |
|---|---|-----|------------|
| | | | |

| | | | 编号 | | 5-302 | 5-303 | | |
|--------------|--------------------|----|------------|----------------|-------------|-------------|--|--|
| | | 功 | Į I | | 柱面对拉螺栓堵眼增加费 | 梁面对拉螺栓堵眼增加费 | | |
| \ | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | TH | 工目 | 1. 237 | 1.443 | | |
| | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.371 | 0.433 | | |
| | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.742 | 0.866 | | |
| П | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 124 | 0.144 | | |
| | 143321001 | 二甲 | 苯 | kg | 0. 495 | 0.495 | | |
| 材 | 800111001 | 膨胀 | 水泥砂浆 | m ³ | 0.062 | 0.062 | | |
| 料 | 以 130502008 聚氨酯甲乙料 | | kg | 11.717 | 11.717 | | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | | |

2. 钢筋

| 工作 | 内容: 调 | 直、 | 切断、弯曲成型、运输、 编 号 | 安装、 | 焊接(绑扎)等. | | 计量单位: t |
|----|--------------|----|-------------------------------|-----|-------------|---------|---------|
| | | | 编 号 | | | 5-304 | |
| | | IJ | 頁 目 | | 后插筋灌注桩钢筋笼 | | |
| | | | | | 带肋钢筋 HRB400 | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 | 耗 | 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 4 | 1. 152 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1 | 1.246 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2 | 2. 491/ | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | (|). 415 | |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 3 | 3. 064 | |
| 材 | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.7 | kg | | 3.373 | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m³ | | 0.090 | |
| | 010100002 | 钢筋 | 5(综合) | t | | 025 | |
| | 990702010 | 钢筋 | 5切断机 40mm | 台班 | | 0. 100 | |
| | 990703010 | 钢筋 | 5弯曲机 40mm < | 台班 | | 0. 140 | |
| 机 | 990904040 | 直流 | i弧焊机 32kV•A | 台班 | | 0.079 | |
| | 990919010 | 电焊 | ¹ 条烘干箱 45×35×45cm3 | 台班 | | 0.067 | |
| 41 | 990304012 | 汽车 | 三式起重机 12t | 合班 | |). 139 | |
| 械 | 990303020 | 轮胎 | 计式起重机 16t | 台班 | 0 |). 180 | |
| | 990908020 | 点焊 | 型机 75kV・A | 台班 | |). 110 | |
| | 990205020 | 振动 | 1沉拔桩机 400kN | 台班 | (| 0.640 | |

| 工作 | 内容 : 材 | 料运输、校正、下料、焊接、 | 清理 | 等. 计量单位: 10个 |
|--------|------------------------|---------------|----|---------------------|
| | | 编号/ | | 5-305 |
| /^ | | 项 | | 电渣压力焊接 |
| | | | | ≥12 |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 0. 124 |
| 1 | 000101001 | 普工. | 工日 | 0. 037 |
| | 000101002 000101003 | —般技工 中 | 工目 | 0. 075 |
| U | | 高级技工 | 工目 | 0. 012 |
| 材 | 031305001 | 焊剂 | kg | 0. 093 |
| 料 | 150113001 | 石棉垫 | kg | 0. 046 |
| 机 械 | 990916010 | 电渣焊机 1000A | 台班 | 0. 057 |

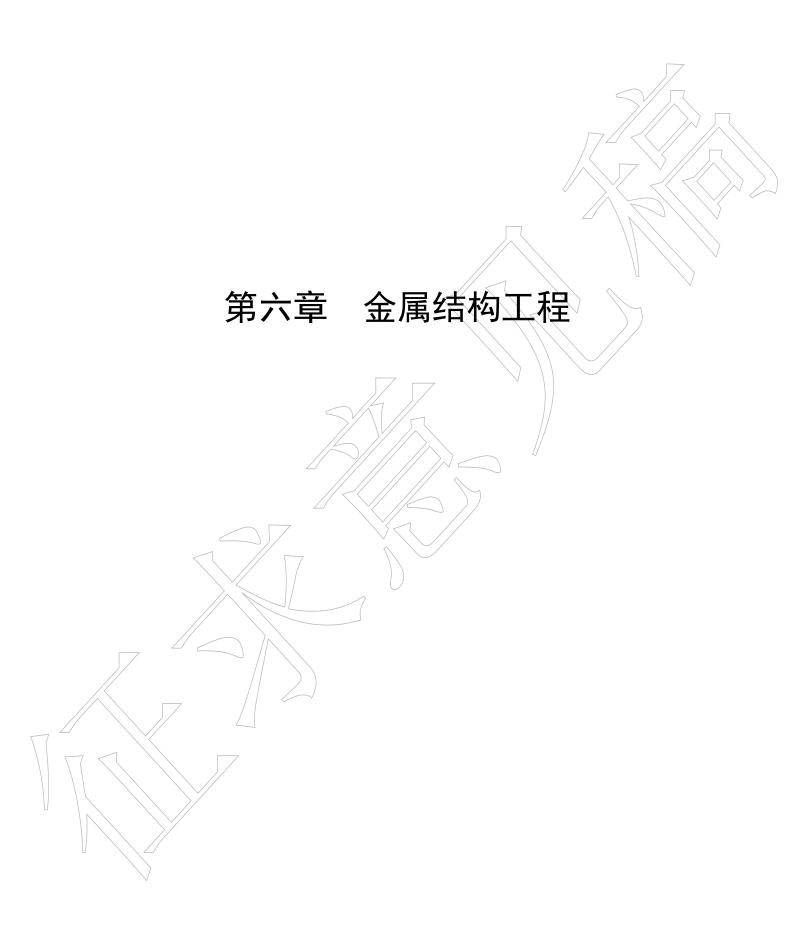
3. 高大模板

计量单位 · 100m²

| | 杂 | ≒物、 | 刷隔离剂等. | | | 计量 | : 单位: 100㎡ |
|-------|-----------|----------------|------------|----------------|----------|----------|-------------------|
| | | | 编号 | | 5-306 | 5-307 | 5-308 |
| | | | | | | (梁、板) | |
| | | IJ | 頁 目 | | |)/ | |
| | | | | | 支模高度8m | 支模高度16m | 支模高度24m |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 49. 747 | 78. 297 | 109.339 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 14. 924 | 23. 489 | 32.802 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 29. 848 | 46. 978 | 65.603 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 975 | 7. 830 | 10. 934 |
| | 050401003 | 板枋 | 材 | m³ | 0. 324 | 0.324 | 0. 324 |
| | 330127006 | 钢支撑及配件 | | kg | 211. 219 | 414. 787 | 594. 422 |
| | 350219002 | 零星 | 卡具 | kg | 7. 224 | 7. 224 | 7. 224 |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | | kg | 1.181 | 1. 181 | 1. 181 |
| | 143531001 | 隔离 | · 剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10. 000 |
| | 031507021 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.7 | kg | 0.180 | 0. 180 | 0.180 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | %/ | 2.000 | 2. 000 | 2.000 |
| 17 | 350123002 | 复合 | 模板 | m ² | 24.675 | 24. 675 | 24. 675 |
| | 172505011 | 硬塑料管 Φ20 | | m | 15.307 | 15. 307 | 15. 307 |
| | 144303019 | 塑料粘胶带 20mm×10m | | 卷 | 21. 059 | 21. 059 | 21. 059 |
| le le | 030105217 | 对拉螺栓 | | kg | 5. 741 | 5. 741 | 5. 741 |
| 机械 | 990706010 | 木工 | .圆锯机 500mm | 台班 | 0.037 | 0.037 | 0.037 |

T作内容: 模板及支撑制作 安装 拆除、堆放、运输及清理模内

| TF | F/ /分谷: 佚 | が入り | 义义俘削作//女衣/ | 孙陈、堆放 | 、近惭及用理侯内 | | |
|-------|-------------------|-----|------------|-------|-----------|-------------|-----------------|
| / | (人 杂 | *物、 | . 刷隔离剂等. | _/ | | 计量 | 单位: 100㎡ |
| | | | 编号 | | 5-309 | 5-310 | 5-311 |
| | | | | | | (梁、板) | |
| | | Į | 页 目 | | | 复合模板 | |
| \ () | | | `]/ " | | 支模高度8m,每增 | 支模高度16m, 每增 | 支模高度24m, 每增 |
| | | | \// | | 加1m | 加1m | 加1m |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 合计工日 工目 | | | | 3. 040 | 3. 767 | 5. 634 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 912 | 1. 130 | 1. 690 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 824 | 2. 260 | 3. 381 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.304 | 0. 377 | 0. 563 |
| 材料 | 330127006 | 钢支 | 定撑及配件 | kg | 21.006 | 22. 454 | 29. 477 |



说明

- 一、本章定额包括预制钢构件安装、围护体系安装、钢结构现场制作及除锈三节。
- 二、预制钢构件均按购入成品到场考虑,不再考虑场外运输。
- 三、预制钢构件安装包括钢网架安装、厂(库)房钢结构安装、高层钢结构安装等内容。大卖场、物流中心等钢结构安装工程可参照厂(库)房钢结构安装的相应定额;高层商务楼、商住楼、医院、教学楼等钢结构安装工程可参照高层钢结构安装相应定额。

四、钢构件安装定额中已包含现场施工发生的零星油漆破坏的修补、节点焊接或切割需要的除锈及补漆。 预制钢构件的除锈、油漆及防火涂料费用应在成品价格内包含,若成品价格中未包括除锈、油漆及防火涂料等费用,另按本章及本定额第十四章"油漆、涂料、裱糊工程"相应定额及规定执行。

五、构件安装场内转运水平距离按 300m 考虑。钢构件场外运输及超过 300m 以外的场内运输套用钢构件运输相应子目。

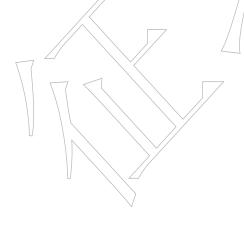
六、预制钢构件安装:

- 1. 钢构件安装定额中预制钢构件以外购成品编制,不考虑施工损耗。
- 2. 钢构件安装项目按檐高 20m 以内、跨内吊装编制。
- 3. 预制钢结构构件安装按构件种类、重量不同分别套用定额。
- 4. 钢构件安装中已包括了施工企业按照质量验收规范要求所需的超声波探伤费用,如设计要求 X 光拍片检测,套用相应 X 光拍片探伤子目。
- 5. 不锈钢螺栓球网架安装套用螺栓球节点网架安装定额,同时扣减定额中油漆及稀释剂含量,人工乘以系数 0.95。
 - 6. 钢支座定额适用于单独成品支座安装。
- 7. 厂(库)房钢结构的柱间支撑、屋面支撑、系杆、撑杆、隅撑、檩条、墙梁、钢天窗架、通风器支架、钢天沟支架、钢板天沟等安装套用"钢支撑等其他构件"安装定额。钢墙架柱、钢墙架梁和配套连接杆件套用钢墙架(挡风架)安装定额。
- 8. 零星钢构件安装定额适用于本章未列项目且单件重量在 50kg 以内的小型构件。高层钢结构的钢平台、钢走道及零星钢构件安装套用 (库)房钢结构的钢平台、钢走道及零星钢构件安装定额,同时定额中汽车式起重机消耗量乘以系数 0.20。
- 9. 组合钢板剪力墙安装套用住宅钢结构 3t 以内钢柱安装定额,相应人工、机械及除预制钢柱外的材料用量乘以系数 1. 50。
- 10. 钢网架安装按平面网格网架安装考虑,如设计为筒壳、球壳及其他曲面结构时,安装人工、机械乘以系数 1,20。
- 11. 钢桁架安装按直线型桁架安装考虑,如设计为曲线、折线型或其他非直线型桁架,安装人工、机械乘以系数 1. 20。
 - 12. 型钢混凝土组合结构中钢构件安装套用本章相应定额,人工、机械乘以系数 1.15。
 - 13. 螺旋形楼梯安装套用踏步式楼梯安装定额,人工、机械乘以系数 1.30。
- 14. 钢构件安装定额中已考虑现场拼装费用,但未考虑分块或整体吊装的钢网架、钢桁架等施工现场地面平台拼装摊销,如发生套用现场拼装平台摊销定额项目。
- 15. 厂(库)房钢结构安装机械按常规方案综合考虑,除另有规定或特殊要求者外,实际发生不同时均按定额执行,不做调整。
- 16. (库)房钢构件安装的垂直运输已包括在相应定额内,不另行计算。高层钢结构安装定额内的汽车式起重机台班用量为钢构件场内转运消耗量,垂直运输按本定额第十七章"措施项目"相应定额执行。
- 17. 基坑围护中的格构柱安装套用本章相应项目乘以系数 0.50。同时考虑钢格构柱的拆除及回收残值等因素。

- 18. 螺栓(高强螺栓、剪力栓钉、花篮螺栓)安装,设计使用的材料强度等级、规格与定额不同时,可 按设计图纸进行调整换算,用量不变
 - 19. 钢梁、钢桁架安装按照跨度 30 米以内考虑, 跨度超过 30 米时, 人工、机械*1.2 调整系数。
 - 七、围护体系安装
 - 1. 钢楼(承)板上混凝土浇捣所需收边板的用量,均已包含在定额消耗量中,不单独计算。
- 2. 屋面板、墙面板安装需要的包角、包边、窗台泛水等用量,均已包含在相应定额的消耗量中,不单独 计算。
 - 3. 墙面板安装按竖装考虑,如发生横向铺设,按相应定额子目人工、机械乘以系数 1.20。
- 4. 屋面保温棉已考虑铺设需要的钢丝网费用,如不发生,扣除不锈钢丝含量,同时按 1 工目 100 ㎡ 子以扣减人工消耗量。
 - 5. 屋面墙面保温棉铺设按 50mm 列入,实际铺设厚度不同时可以换算。
- 6. 硅酸钙板灌浆墙面板定额中施工需要的包角、包边、窗台泛水等硅酸钙板用量,均已包含在相应定额的消耗量中,不单独计算。
- 7. 硅酸钙板墙面板项目中双面隔墙定额墙体厚度按 180mm、镀锌钢龙骨按 15kg/m² 编制,设计与定额不同时材料调整换算。
 - 8. 蒸压砂加气保温块贴面按 60mm 考虑,如发生厚度变化,相应保温块用量调整。
 - 9. 钢楼(承)板如因天棚施工需要拆除,增加拆除用工 0.15 工日/m²。
 - 10. 钢楼(承)板安装需要增设的临时支撑消耗量定额中未考虑,如有发生另行计算。
- 11. 围护体系适用于金属结构屋面工程,如为其他屋面套用本定额第九章 "屋面及防水工程"相应定额。
- 12. 保温岩棉铺设仅限于硅酸钙板墙面板配套使用,蒸压砂加气保温块贴面子目仅用于组合钢板墙体配套使用,屋面墙面玻纤保温棉子目配合钢结构围护体系使用,如为其他形式保温套用本定额第十章"保温、隔热、防腐工程"相应定额。 硅酸钙板包梁包柱仅用于钢结构配套使用。
- 13. 不锈钢天沟、彩钢板天沟展开宽度为 600mm, 若实际展开宽度与定额不同时, 板材按比例调整, 其他不变。

八、钢结构现场制作

- 1. 本定额适用于非工厂制作的构件,除钢柱、钢梁、钢屋架外的钢构件均套用其他构件定额。本定额按 直线型构件编制,如发生弧形、曲线型构件制作人工、机械乘以系数 1. 30。
- 2. 一般除锈工艺和一遍防锈漆,如采用喷砂除锈,另行套用相应项目。喷砂除锈项目按 Sa2.5 除锈等级编制,如设计为 Sa3 级则定额乘以系数 1.1,设计为 Sa2 级则定额乘以系数 0.75。
 - 3. 现场制作的钢构件安装套用厂(库)房钢结构安装定额。
 - 4. 现场制作钢构件的工程, 其围护体系套用本章围护体系安装定额。



工程量计算规则

一、预制钢构件安装

- 1. 构件安装及运输工程量按成品构件的设计图示尺寸以质量计算,不扣除单个面积≤0.3m的孔洞质量,焊缝、铆钉、螺栓等不另增加质量。
- 2. 钢网架安装工程量不扣除孔眼的质量,焊缝、铆钉等不另增加质量。焊接空心球网架质量包括连接钢管杆件、连接球、支托和网架支座等零件的质量;螺栓球节点网架质量包括连接钢管杆件(含高强螺栓、销子、套筒、锥头或封板)、螺栓球、支托和网架支座等零件的质量。
- 3. 依附在钢柱上的牛腿及悬臂梁的质量等并入钢柱的质量内,钢柱上的柱脚板、加劲板、柱顶板、隔板和肋板并入钢柱工程量内。
 - 4. 钢管柱上的节点板、加强环、内衬板(管)、牛腿等并入钢管柱的质量内。
 - 5. 钢吊车梁工程量包含吊车梁、制动梁、制动板、车档等。
- 6. 钢平台的工程量包括钢平台的柱、梁、板、斜撑等的质量,依附于钢平台上的钢格栅、钢扶梯及平台 栏杆,并入钢平台工程量内。
- 7. 钢楼梯的工程量包括楼梯平台、楼梯梁、楼梯踏步等的质量,钢楼梯上的扶手、栏杆并入钢楼梯工程量内。钢平台、钢楼梯上不锈钢、铸铁或其他非钢材类栏杆、扶手套用装饰部分相应定额。
 - 8. 钢构件现场拼装平台摊销工程量按现场在平台上实施拼装构件的工程量计算。
 - 9. 高强螺栓、栓钉、花篮螺栓等安装配件工程量按设计图示节点工程量计算。 二、围护体系安装
- 1. 钢楼(承)板、屋面板按设计图示尺寸以铺设面积计算,不扣除单个面积≤0.3 m²的柱、垛及孔洞所占面积,屋面玻纤保温棉面积同单层压型钢板屋面板面积。
- 2. 压型钢板、彩钢夹心板、采光板墙面板、墙面玻纤保温棉按设计图示尺寸以铺挂面积计算,不扣除单个面积≤0.3 m²孔洞所占面积,墙面玻纤保温棉面积同单层压型钢板墙面板面积。
 - 3. 硅酸钙板墙面板按设计图示尺寸的墙体面积以"m²"计算,不扣除单个面积≤0.3 m²的孔洞所占面积。
- 4. 保温岩棉铺设、EPS 混凝土浇灌按设计图示尺寸的铺设或浇灌体积以"m³" 计算,不扣除单个面积 ≤0.3 m²的孔洞所占体积。
- 5. 硅酸钙板包柱、包梁及蒸压砂加气保温块贴面工程量按钢构件设计断面周长乘以构件长度,以平方米计算。
- 6. 钢板天沟按设计图示尺寸以质量计算,依附天沟的型钢并入天沟的质量内计算;不锈钢天沟、彩钢板 天沟按设计图示尺寸以长度计算。
 - 三、钢构件现场制作
- 1. 构件制作工程量按设计图示尺寸以质量计算,不扣除单个面积≤0.3 m²的孔洞质量,焊缝、铆钉、螺栓等不另增加质量。
- 2. 构件探伤工程量按设计图示尺寸以质量计算,不扣除单个面积≤0.3m 的孔洞质量,焊缝、铆钉、螺栓等不另增加质量。

一、预制钢构件安装

1. 钢网架

(1) 钢网架

工作内容:场内转运、卸料、检验、基础线测定、找正、找平、拼装、翻身加度、吊装、就位、校正、焊接及超探检验、固定、零星除锈、

| | | | ,市装、就位、校止、焊1 ,清理. | 安义超. | | 计量单位: t | |
|----|-----------|-------------|----------------------|----------------|---------|----------|-----------------|
| | | | 编号 | | 6-1 | 6-2 | 6-3 焊接不锈钢空心球 |
| | | IJ | 目 目 | | 焊接空心球网架 | 螺栓球节点网架 | 网架 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 6. 516 | 6. 156 | 6.516 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 954 | 1. 846 | 1.954 |
| 工 | 000101002 | | 一般技工 | 工日 | 3. 910 | 3. 694 | 3.910 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 652 | 0.616 | 0. 652 |
| | 330101003 | 焊接 | · 安心球网架 | t | (1.000) | | // - |
| | 330101004 | 螺栓 | 注球节点网架 | t | _ | (1,000) | _ |
| | 330101002 | 焊接 | 長不锈钢空心球网架 | t// | //- | | (1.000) |
| | 130507026 | 环氧 | 【富锌底漆 | kg | 4. 240 | 4./240 | _ |
| | 031301005 | 低合 | ↑金钢焊条 E43(综合) | kg | 7.519 | | _ |
| ++ | 031509018 | 金属 | | kg | 6. 630 | 3. 570 | 6. 630 |
| 材 | 142919001 | 二氧 | (化碳气体 | m ³ | 2.200 | _ | _ |
| | 142909001 | 氧气 | | m ³ | 2.530 | _ | _ |
| | 031303013 | 013 焊丝 Φ3.2 | | kg | 3. 574 | _ | _ |
| | 031513003 | 吊装 | [夹具 | 套 | 0.060 | 0.060 | 0.060 |
| | 010501009 | 钢丝 | 丝绳 Ф12 | kg | 8. 200 | 8. 200 | 8. 200 |
| 料 | 052501001 | 垫木 | | m^3 | 0.034 | 0.034 | 0.034 |
| | 143511001 | 稀释 | 学剂 | kg | 0.339 | 0.339 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 030105062 | 六角 |]螺栓带螺母(综合) | kg | _ | 19.890 | |
| | 031303017 | 不锈 | 钢焊丝(综合) | kg | _ | _ | 10.043 |
| | 142911001 | 氩气 | | m³ | _ | _ | 7. 975 |
| | 340101002 | 钨棒 | | kg | _ | _ | 0. 155 |
| | 990304020 | 汽车 | 三式起重机 20t | 台班 | 0.312 | 0.312 | 0.312 |
| 机 | 990901020 | 交流 | E弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 238 | _ | _ |
| | 990913020 | 二氧 | (化碳气体保护焊机 500A | 台班 | 0. 238 | <u> </u> | _ |
| 械 | 872128028 | 超声 | 沙探伤仪 | 台班 | 0. 200 | _ | 0. 200 |
| | 990912010 | 氩弧 | 500A | 台班 | | | 0. 475 |

(2) 钢支座

| <u>工作</u> | 内容: 吊 | 装、 | 定位、固定、焊接、清环 | 里. | | 量单位:套 | |
|-----------|-----------|----|----------------|----------------|--------|--------|--------|
| | | | 编号 | | 6-4 | 6-5 | 6-6 |
| | | 巧 | 目 | | 固定支座 | 单向滑移支座 | 双向滑移支座 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | 7 |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 2. 000 | 2. 400 | 2.800 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 400 | 0.480 | 0.560 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 700 | 0.840 | 0.980 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 900 | 1.080 | 1.260 |
| | 330121003 | 钢核 |]件固定支座 | 套 | 1.000 | | |
| | 031301005 | 低合 | ↑金钢焊条 E43(综合) | kg | 1. 071 | 0.721 | 0. 371 |
| | 031509018 | 金属 | 3 结构铁件 | kg | 0.734 | 0. 734 | 0. 734 |
| 材 | 142919001 | 二氧 | 1化碳气体 | m ³ | 0.704 | 0.462 | 0. 264 |
| | 031303013 | 焊丝 | 2 Ф3.2 | kg | 1.257 | 0.803 | 0. 433 |
| | 031513003 | 吊装 | [夹具 | 套 | 0.030 | 0. 030 | 0. 030 |
| | 010500001 | 钢丝 | 2绳(综合) | kĝ | 0.820 | 0.820 | 0.820 |
| 料 | 052501001 | 垫木 | | m³ | 0.002 | 0.002 | 0. 002 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 |
| | 330121001 | 单向 | 1滑移支座 | 套 | _ | 1.000 | _ |
| | 330121007 | 双向 |)滑移支座 | 套 | _ | _ | 1.000 |
| 4n | 990304020 | 汽车 | 三式起重机 20t | 台班 | 0. 078 | 0. 078 | 0. 078 |
| 机械 | 990901020 | 交流 | 5弧焊机 32kV • A | 台班 | 0. 110 | 0. 066 | 0. 036 |
| 1015 | 990913020 | 二氧 | 【化碳气体保护焊机 500A | 台班 | 0. 110 | 0.066 | 0. 036 |

2. 厂(库)房钢结构

(1) 钢屋架(钢托架)

| | F | | 校正、焊接及超探检验、 | | | | | 计量单 | 位: t | |
|----|-----------|----------------|---------------|----------------|----------|---------|-------------|-------------|---------------|--|
| | | | 编号 | | 6-7 | 6-8 | 6-9 | 6-10 | 6-11 | |
| | | | ; H | | 钢屋架(钢托架) | | | | | |
| | | 巧 | 目 | | <1.5 | €3 | 质量(t) ≤8 | <u>\$15</u> | ≤ 25 / | |
| | | —— 名 | | 单位 | ₹1. 5 | | | 量》以 | ×20 | |
| | 000101000 | | ·工日 | 工日 | 2. 702 | 2. 759 | 2. 503 | 2.604 | 2.748 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.811 | 0.828 | 0.751 | 0. 782 | 0.824 | |
| 工 | 000101002 | 其 中 | 一般技工 | 工目 | 1.621 | 1. 655 | 1, 502 | 1. 562 | 1.649 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 270 | 0. 276 | 0. 250 | 0.260 | 0. 275 | |
| | 330103004 | 钢屋 | 架 | t | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) | |
| | 130507026 | 环氧 | 富锌底漆 | kg | 1.060 | 1.060 | 1.060 | 1.060 | 1.060 | |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 1.236 | 1. 236 | 1. 483 | 1.854 | 2. 966 | |
| 材 | 031509018 | 金属 | 结构铁件 | kg | 6. 120 | 4. 284 | 2. 244 | 2. 244 | 2. 244 | |
| | 142919001 | 二氧 | 化碳气体 | m³ | 0.7/15 | 0.715 | 0.858 | 0.858 | 1.210 | |
| | 031303013 | 焊丝 | Ф3.2 | kg | 1.082 | 1. 082 | 1. 298 | 1. 298 | 1.854 | |
| | 031513003 | 吊装 | 英具 | 套 | 0. 020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | |
| 料 | 010501009 | 钢丝 | ·绳 Ф12 | kg | 4. 280 | 4. 280 | 4. 280 | 5. 380 | 5. 380 | |
| | 052501001 | 垫木 | | m ³ | 0.013 | 0.007 | 0.007 | 0.007 | 0.007 | |
| /> | 143511001 | 稀释 | 剂 | kg | 0.085 | 0.085 | 0.085 | 0.085 | 0.085 | |
| // | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | |
| | 990302040 | 履带 | 式起重机 50t | 台班 | _ | _ | _ | _ | 0. 325 | |
| 机 | 990304020 | 汽车 | 式起重机 20t | 台班 | 0. 299 | 0.234 | 0. 195 | _ | _ | |
| | 990901020 | 交流 | 弧焊机 32kV•A | 台班 | 0.110 | 0.110 | 0.132 | 0.165 | 0. 264 | |
| 械 | 990913020 | 二氧 | 化碳气体保护焊机 500A | 台班 | 0.110 | 0.110 | 0. 132 | 0. 132 | 0. 198 | |
| | 872128028 | 超声 | 波探伤仪 | 台班 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | |
| | 990304036 | 汽车 | 式起重机 40t | 台班 | _ | _ | _ | 0. 195 | _ | |

(2) 钢桁架

| <u></u> 1 | | 7闪转运、卸杆、检验、划线 3装、校正、焊接及超探检验 | | | | | भे | 量单位: | t |
|-----------|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|------------------|------------|---------------|----------------|
| | | 编号 | | 6-12 | 6-13 | 6-14 | 6-15 | 6-16 | 6-17 |
| | | 运 目 | | | | | 行架 | | |
| | | 项 目 | | ≤1.5 | €3 | 质量 ≤ 8 | (t) ≤15 | <u>\$25</u> / | <u> </u> €40 |
| | | 名 称 | 单位 | <1.0 | <u></u> | 消 非 | | 29 | 10 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 3. 912 | 3. 217 | 2. 960 | 3. 065 | 3. 924 | 4.835 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 174 | 0. 965 | 0.888 | 0. 919 | 1.178 | 1. 450 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 2. 347 | 1. 930 | 1.776 | 1. 839 | 2.354 | 2. 901 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.391 | 0.322 | 0. 296 | 0.307 | 0. 392 | 0. 484 |
| | 330103002 | 钢桁架 | t | (1.000) | (1.000) | (1, 000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 130507026 | 环氧富锌底漆 | kg | 2. 120 | 2. 120 | 2. 120 | 2. 120 | 2. 120 | 2. 120 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 3. 461 | 2. 843 | 2. 163 | 2. 163 | 3. 461 | 3. 461 |
| 材 | 031509018 | 金属结构铁件 | kg | 5. 508 | 4. 488 | 3. 162 | 2. 193 | 2. 193 | 2. 193 |
| | 142919001 | 二氧化碳气体 | m^3 | 2,002 | 1,650 | 1. 210 | 1. 210 | 2.002 | 2. 002 |
| | 031303013 | 焊丝 Φ3.2 | kg | 3. 028 | 2.472 | 1.854 | 1.854 | 3. 028 | 3. 028 |
| | 031513003 | 吊装夹具 | 套 | 0. 025 | 0. 025 | 0. 025 | 0. 025 | 0.025 | 0. 025 |
| 料 | 010501009 | 钢丝绳 Φ12 | kg | 5. 793 | 5. 793 | 5. 793 | 6. 993 | 6. 993 | 6. 993 |
| | 052501001 | 垫木 | m ³ | 0.013 | 0.013 | 0.013 | 0.013 | 0.013 | 0.013 |
| | 143511001 | 稀释剂 | kg | 0. 170 | 0. 170 | 0. 170 | 0. 170 | 0. 170 | 0. 170 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0. 500 | 0. 500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| 7 | 990302040 | 履带式起重机 50t | 台班 | _ | _ | _ | _ | 0.390 | 0.468 |
| +п | 990304020 | 汽车式起重机 20t | 台班 | 0.312 | 0. 234 | 0. 273 | _ | _ | _ |
| 机 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV・A | 台班 | 0.308 | 0. 253 | 0. 198 | 0. 198 | 0.308 | 0.308 |
| 械 | 990913020 | 二氧化碳气体保护焊机 500A | 台班 | 0.308 | 0. 253 | 0. 198 | 0. 198 | 0.308 | 0.308 |
| | 872128028 | 超声波探伤仪 | 台班 | 0. 150 | 0.150 | 0. 150 | 0.150 | 0. 150 | 0. 150 |
| | 990304036 | 汽车式起重机 40t | 台班 | _ | _ | _ | 0. 234 | _ | _ |

(3) 钢柱

工作内容:场内转运、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎 吊装、校正、焊接及超探检验、固定、零星除锈、补漆、清理. 放样、画线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除 锈、刷防漆一遍及成品编号堆放.

计量单位. +

| | 钐 | 参、刷防漆一遍及成品编号堆放 。 | 汝. | | | 计量 | 单位: t |
|----|-----------|---------------------------------|----------------|---------|---------|----------|--------------|
| | | 编号 | | 6-18 | 6-19 | 6-20 | 6-21 |
| | | | | | 钢 | | |
| | | 项 目 | | | 质量 | (t) | |
| | | | | €3 | ≪8 | ≤15 | // \\$25\ |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 3. 105 | 2. 520 | 4. 626 | 5. 436 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0. 931 | 0.756 | 0.694 | 0.815 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 1.863 | 1.512 | 1. 388 | 1.631 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.311 | 0. 252 | 0. 231 | 0. 272 |
| | 330105001 | 钢柱 | t | (1.000) | (1.000) | (1. 000) | (1.000) |
| | 130507026 | 环氧富锌底漆 | kg | 1.060 | 1.060 | 1.060 | 1.060 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | . 236 | 1.059 | 1. 236 | 1. 483 |
| 材 | 031509018 | 金属结构铁件 | kg | 10.588 | 7. 344 | 3. 570 | 2. 550 |
| | 142919001 | 二氧化碳气体 | m³ | 0.715 | 0.715 | 0.715 | 0.858 |
| | 031303013 | 焊丝 Φ3.2 | kg | 1. 082 | 0. 949 | 1.082 | 1. 298 |
| | 031513003 | 吊装夹具 | 套 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0. 025 |
| 料 | 010501009 | 钢丝绳 Φ12 | kġ | 4. 690 | 4. 690 | 4. 690 | 5. 790 |
| | 052501001 | 垫木 | m ³ | 0.011 | 0.011 | 0.011 | 0.011 |
| /^ | 143511001 | 稀释剂 | kg | 0.085 | 0.085 | 0.085 | 0.085 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | _ | _ |
| | 990304020 | 汽车式起重机 20t | 台班 | 0. 156 | 0.130 | _ | _ |
| 机 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 0.110 | 0.092 | 0.110 | 0. 132 |
| | 990913020 | 室化碳气体保护焊机 500A | 台班 | 0. 110 | 0.092 | 0. 110 | 0. 132 |
| 械 | 872128028 | 超声波探伤仪 | 台班 | 0. 100 | 0. 100 | 0. 100 | 0. 100 |
| | 990304036 | 汽车式起重机 40t | 台班 | _ | _ | 0. 195 | _ |
| | | 履带式起重机 50t 置换,但人工、材料、机械数量不变。 | 台班 | _ | _ | _ | 0. 260 |

(4) 钢梁

| <u> </u> | | | 专运、卸料、检验、划线、 校正、焊接及超探检验、 | | 、零星除锈、> | 补漆、清理. | | 单位: t |
|----------|------------------------|------|-----------------------------|----------------|---------|---------|----------|------------------------|
| | | | 编号 | | 6-22 | 6-23 | 6-24 | 6-25 |
| | | | _ | | | 钢 | - | 7 |
| | | 邛 | 頁 目 | | | 质量 | | |
| | | | | | ≤1.5 | €3 | ≤8 < | √ / ≤ 15 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 // | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 2. 151 | 1. 889 | 1. 452 | 1. 654 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 645 | 0. 567 | 0. 436 | 0.497 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 291 | 1. 133 | 0. 871 | 0. 992 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 215 | 0.189 | 0. 145 | 0. 165 |
| | 330115003 | 钢梁 | | t | (1.000) | (1.000) | (1. 000) | (1.000) |
| | 130507026 | 环氧 | 富锌底漆 | kg | 1.060 | 1.060 | 1.060 | 1.060 |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 3.461 | 2. 163 | 1.854 | 2. 163 |
| 材 | 031509018 | 金属 | 结构铁件 | kg | 7.344 | 7. 344 | 3. 672 | 5. 304 |
| | 142919001 | 二氧 | 化碳气体 | m ³ | 2.002 | 1. 210 | 1.078 | 1. 210 |
| | 031303013 | 焊丝 | Ф3.2 | kg | 3.028 | 1.854 | 1. 627 | 1.854 |
| | 031513003 | 吊装 | 夹具 | 套 | 0. 020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| 料 | 010501009 | 钢丝 | 绳 Ф12 | kg | 4. 280 | 4. 280 | 4. 280 | 5. 095 |
| | 052501001 | | | m ³ | 0.012 | 0.012 | 0.012 | 0.012 |
| | | 稀释 | | kg | 0. 085 | 0. 085 | 0.085 | 0.085 |
| 7 < | | | 村料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 0.500 | 0.500 |
| | | | 式起重机 20t | 台班 | 0. 234 | 0. 156 | 0. 221 | |
| 机 | 990901020 | | 孤焊机 32kV•A | 台班 | 0.308 | 0. 198 | 0. 165 | 0. 198 |
| 械 | 990913020 872128028 | | 化碳气体保护焊机 500A | 台班台班 | 0. 308 | 0. 198 | 0. 165 | 0. 198 |
| | | | | | 0. 100 | 0. 100 | 0. 100 | 0. 100 |
| | 990304036 | 77.4 | 式起重机 40t | 台班 | | | _ | 0. 19 |

(5) 钢吊车梁

| | | | 校正、焊接及超探检验、 | | 、零星除锈、 | 补漆、清理. | 计量 | 单位: t |
|----|-----------|----|----------------|----------------|---------|---|---------|--------------|
| | | | 编号 | | 6-26 | 6-27 | 6-28 | 6-29 |
| | | 70 | 5 □ | | | ------------------------------------ | | 7 |
| | | IJ | 目 | | ≤3 | 质量 ≤ 8 | ≤15 < | €25 |
| | | 名 | 称 | 单位 | <u></u> | 消 非 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 1.683 | 1. 232 | 0.864 | 1. 332 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 505 | 0. 370 | 0. 260 | 0.400 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 010 | 0. 739 | 0. 518 | 0. 799 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 168 | 0.123 | 0.086 | 0. 133 |
| | 330115001 | 钢吊 | 5车梁 | t | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 130507026 | 环氧 | 富锌底漆 | kg | 1.060 | 1.060 | 1. 060 | 1.060 |
| | 031301005 | 低合 | ☆金钢焊条 E43(综合) | kg | 2. 472 | 2. 119 | 2. 472 | 2. 966 |
| 材 | 031509018 | 金属 | 结构铁件 | kg | 7.344 | 3. 672 | 3. 672 | 5. 712 |
| | 142919001 | 二氧 | [化碳气体 | m^3 | 1. 430 | 1. 275 | 1. 430 | 1.716 |
| | 031303013 | 焊丝 | Ф3.2 | kg | 2. 163 | 1.898 | 2. 163 | 2. 596 |
| 松口 | 031513003 | 吊装 | [夹具 | 套 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0. 025 |
| 料 | 010501009 | 钢丝 | 2绳 Φ12 | kg | 3. 280 | 3. 280 | 3. 280 | 3. 895 |
| | 052501001 | 垫本 | | m ³ | 0.011 | 0.011 | 0.011 | 0. 011 |
| // | 143511001 | 稀释 | 经剂 | kg | 0.085 | 0.085 | 0.085 | 0. 085 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0. 500 |
| | 990304020 | 汽车 | 三式起重机 20t | 台班 | 0. 234 | 0. 195 | _ | _ |
| 机 | 990901020 | 交流 | 弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 220 | 0. 150 | 0. 220 | 0. 264 |
| | 990913020 | | (化碳气体保护焊机 500A | 台班 | 0. 220 | 0. 150 | 0. 220 | 0. 264 |
| 械 | 872128028 | | | 台班 | 0. 120 | 0. 120 | 0. 120 | 0. 120 |
| | | | 三式起重机 40t | 台班 | _ | _ | 0. 156 | _ |
| | 990302040 | 履帯 | 式起重机 50t | 台班 | _ | _ | _ | 0. 260 |

(6) 钢平台、钢楼梯

| | | | 专运、卸料、检验、划线、 校正、焊接及超探检验、 | | | | 计量单 位: t |
|-------|-----------|----|-----------------------------|----------------|-------------------|---------|-----------------|
| | | | 编号 | | 6-30 | 6-31 | 6-32 |
| | | IJ | į E | | 钢平台(钢走道) | | 娄梯 |
| | _ | | | | 13 7 12 (113) 2.2 | 踏步式 | 爬式 |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消耗量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 5. 399 | 5. 338 | 9.046 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.620 | 1. 601 | 2.713 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 239 | 3. 203 | 5. 428 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 540 | 0.534 | 0.905 |
| | 330117001 | 钢平 | 台 | t | (1.000) | | <u> </u> |
| | 330119002 | 钢楼 | 梯 踏步式 | t | _ \ | (1.000) | _ |
| | 330119001 | 钢楼 | 梯 爬式 | t | 77- | | (1.000) |
| | 031509018 | 金属 | 3 结构铁件 | kg | 3. 612 | 7/344 | 8. 813 |
| 材 | 130507026 | 环氧 | 【富锌底漆 | kg | 2.120 | 2. 120 | 4. 240 |
| | 031301005 | 低合 | 全钢焊条 E43 (综合) | kg | 3. 461 | 3. 461 | 5. 191 |
| | 030105046 | 六角 | 」螺栓(综合) | kg | 5. 406 | 3. 570 | _ |
| | 142909001 | 氧气 | | m³ | 0. 528 | 0.880 | 1. 430 |
| 料 | 031513003 | 吊装 | [夹具 | 套 | 0.020 | 0. 020 | 0.020 |
| //` | 010501009 | 钢丝 | 2绳 Ф12 | kg | 3. 280 | 3. 280 | 3. 280 |
| \ | 052501001 | 垫木 | | m ³ | 0. 023 | 0. 026 | 0. 026 |
| | 143511001 | 稀释 | 经剂 | kg | 0. 170 | 0. 170 | 0. 339 |
| | 850103009 | 其他 | 2.材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 |
| U | 990304020 | 汽车 | 三式起重机 20t | 台班 | 0. 247 | 0. 195 | 0. 208 |
| 机械 | 990901020 | 交流 | 5弧焊机 32kV•A | 台班 | 0.308 | 0. 308 | 0. 308 |
| | 872128028 | 超声 | · 波探伤仪 | 台班 | 0. 120 | 0. 100 | _ |

(7) 其他钢构件

工作内容:场内转运、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑扎 吊装、校正、焊接及超探检验、固定、零星除锈、补漆、清理.

| Т 11 | | | F 运、卸杆、检验、划线、 校正、焊接及超探检验: | | | | 计量单位: t |
|-------------|-----------|----|------------------------------|----------------|----------|----------|------------------|
| | | | 编 号 | | 6-33 | 6-34 | 6-35 |
| | | 项 | į | | 钢支撑等其他构件 | 钢墙架(挡风架) | 零星钢构件 |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 2. 546 | 5. 078 | 6. 620 |
| / \ | 000101001 | + | 普工 | 工日 | 0.763 | 1. 523 | 1.986 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 528 | 3. 047 | // <\3.972 //_ |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 255 | 0.508 | 0,662 |
| | 330113001 | 钢墙 | 架 | t | _ | (1.000) | V/ // |
| | 330199009 | 零星 | 钢构件 | t | _ | // | (1.000) |
| | 330127002 | 钢支 | 撑 | t | 1.000 | / | |
| | 031509018 | 金属 | 结构铁件 | kg | 4.600 | 4. 600 | 1. 272 |
| 材 | 130507026 | 环氧 | 富锌底漆 | kg | 2. 120 | 2.120 | 2. 120 |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 3. 461 | 2. 163 | 3.461 |
| | 030105046 | 六角 | 螺栓(综合) | kg | 5. 569 | 3. 570 | 6. 630 |
| | 142909001 | 氧气 | | m ³ | 0. 220 | 0. 220 |) 1.100 |
| 料 | 031513003 | 吊装 | 夹具 | 套 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 010501009 | 钢丝 | 绳 Φ12 | kg | 4. 920 | 4. 920 | 4. 920 |
| | 052501001 | 垫木 | | m ³ | 0.014 | 0.023 | 0.023 |
| | 143511001 | 稀释 | 剂 | kg/_ | 0.170 | 0. 170 | 0.170 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0. 500 |
| 机 | 990304020 | 汽车 | 式起重机 20t | 台班 | 0. 234 | 0. 221 | 0. 273 |
| 械 | 990901020 | 交流 | 弧焊机 32kV • A | 台班 | 0.308 | 0. 198 | 0.308 |

(8) 现场拼装平台摊销

工作内容:场内转运、卸料、检验、划线、切割、组立、焊接及超探检验、

| | | 用身、校正、调平、清理、拆图 | | |
|----|-----------|-----------------|----|----------|
| | , | 编号 | | 6-36 |
| | | 项目 | | 现场拼装平台摊销 |
| | | 名称 | 単位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | IΉ | 1. 422 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0. 427 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0.853 |
| | 000101003 | | 工日 | 0. 142 |
| | 012300002 | 型钢(综合) | kg | 38. 160 |
| | 012903002 | 中厚钢板(综合) | kg | 5. 300 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 0. 283 |
| 材 | 031303013 | 焊丝 Φ3.2 | kg | 0. 902 |
| \\ | 142919001 | 二氧化碳气体 | m³ | 0. 537 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.858 |
| 料 | 031513003 | 吊装夹具 | 套 | 0.001 |
| | 010501009 | 钢丝绳 Φ12 | kg | 0. 394 |
| | 052501001 | 垫木 | m³ | 0. 032 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 500 |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 021 |
| 机 | 990304020 | 汽车式起重机 20t | 台班 | 0. 039 |
| 械 | 990913020 | 二氧化碳气体保护焊机 500A | 台班 | 0. 079 |
| | 872128028 | 超声波探伤仪 | 台班 | 0. 100 |

3. 高层钢结构

(1) 钢柱

| | # | し、オ | 交正、焊接及超探检验、 | 固定、 | 零星除锈、补液 | | | 单位: t | | |
|----|-----------|----------|-----------------|-------|-------------|-------------|-------------------|--------------|--|--|
| | | | 编号 | | 6-37 | 6-38 | 6-39 | 6-40 | | |
| | | | r H | | 钢柱 质量(t) | | | | | |
| | | IJ | 目 | | 2 | | | | | |
| | | <i>h</i> | I.b. | X L | €3 | ≤5 >>4 ± | ≤10 € 量 | <u> </u> | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 臣 軍 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 3. 623 | 3. 261 | 2. 935 | 2.827 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工. | 工日 | 1. 087 | 0. 978 | 0.880 | 0.848 | | |
| I | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 174 | 1. 957 | 1.761 | 1.696 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 362 | 0.326 | 0. 294 | 0. 283 | | |
| | 330105001 | 钢柱 | Ē | t | (1.000) | (1.000) | (1,000) | (1.000) | | |
| | 031301005 | 低合 | ☆金钢焊条 E43(综合) | kg | 2. 575 | 2. 575 | 2. 575 | 2. 575 | | |
| | 031509018 | 金属 | 结构铁件 | kg | 10.588 | 7. 344 | 6. 528 | 5. 610 | | |
| 材 | 142919001 | 二军 | [化碳气体 | m^3 | 2,420 | 2. 090 | 1.870 | 2. 200 | | |
| | 031303013 | 焊丝 | Ф3.2 | kg | 4. 429 | 3. 708 | 3. 296 | 4. 017 | | |
| | 010500001 | 钢丝 | 2绳(综合) | kg | 3. 690 | 3. 690 | 3. 690 | 5. 690 | | |
| | 052501001 | 垫木 | | m³ | 0.011 | 0.011 | 0.011 | 0. 011 | | |
| 料 | 130507029 | 环氧 | (富锌底漆(封闭漆) | kg | 1.060 | 1.060 | 1.060 | 1.060 | | |
| | 143511024 | 环氧 | 富锌底漆稀释剂 | kg | 0. 085 | 0.085 | 0.085 | 0. 085 | | |
| 1 | 031513003 | 吊装 | 芝夹 具 | 套 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0. 020 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 | | |
| | 990304036 | 汽车 | / 三式起重机 40t | 台班 | 0. 026 | 0.026 | 0.026 | 0. 026 | | |
| 机机 | 990901020 | 交流 | 5弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 187 | 0.180 | 0. 170 | 0. 190 | | |
| 械 | 990913020 | 二军 | i.化碳气体保护焊机 500A | 台班 | 0. 209 | 0. 190 | 0. 170 | 0. 200 | | |
| | 872128028 | 超声 | 液探伤仪 | 台班 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0. 100 | | |

(2) 钢梁

| | | | 5. 近、近代、位短、划线、 校正、焊接及超探检验、1 | | 零星除锈、补液 | 漆、清理. | | 单位: t |
|-----|-----------|----|--------------------------------|----------------|---------------|---------|-------------|-----------------------|
| | | | 编号 | | 6-41 | 6-42 | 6-43 | 6-44 |
| | | IJ | 5 目 | | | 钢 质量 | | 7 |
| | | ᅬ | K II | | ≤ 0. 5 | | (t) ≤3 < | √ ≤ 5 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 2. 629 | 2. 390 | 2. 099 | 1.774 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.789 | 0.717 | 0.630 | 0.533 |
| I. | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 577 | 1.434 | 1. 259 | 1. 064 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 263 | 0.239 | 0.210 | 0. 177 |
| | 330115003 | 钢粱 | ķ | t | (1.000) | (1.000) | (1. 000) | (1.000) |
| | 031301005 | 低合 | 全钢焊条 E43(综合) | kg | 3. 708 | 3. 296 | 2. 884 | 2.884 |
| | 031509018 | 金属 | 3 结构铁件 | kg | 7. 344 | 6. 936 | 6. 528 | 5. 712 |
| 材 | 142919001 | 二氧 | (化碳气体 | m³ | 1.870 | 1,870 | 1.760 | 1.650 |
| | 031303013 | 焊丝 | ά Φ3.2 | kg | 3. 296 | 3. 296 | 3. 090 | 2.884 |
| | 010500001 | 钢丝 | 2绳(综合) | kg | 3. 280 | 3. 280 | 3. 280 | 3. 280 |
| 料 | 052501001 | 垫木 | | m ³ | 0.012 | 0.012 | 0.012 | 0.012 |
| ı-ı | 130507029 | 环氧 | (富锌底漆(封闭漆) | kg | 1.060 | 1.060 | 1.060 | 1.060 |
| /> | 143511024 | 环氧 | [富锌底漆稀释剂 | kg | 0. 085 | 0. 085 | 0. 085 | 0.085 |
| < | 031513003 | | | 套 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | | | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | | / | 式起重机 40t | 台班 | 0.026 | 0.026 | 0.026 | 0.026 |
| 机 | 990901020 | | 5.狐焊机 32kV•A | 台班 | 0. 280 | 0. 250 | 0. 220 | 0. 220 |
| 械 | 990913020 | | (化碳气体保护焊机 500A | 台班 | 0. 170 | 0. 170 | 0. 150 | 0.140 |
| | 872128028 | 超声 | 泛探伤仪 | 台班 | 0. 100 | 0.100 | 0. 100 | 0. 100 |

(3) 钢支撑

| | 扌 | L、校正、焊接及超探检验、图 | 固定、 | | | | 单位: t |
|---|-----------|----------------|----------------|---------|--------|--------|--------------|
| | | 编号 | | 6-45 | 6-46 | 6-47 | 6-48 |
| | | | | | 钢过 | | |
| | | 项目 | | | 质量 | | |
| | | | | ≤1.5 | €3 | ≤5 < | ≤8 |
| | | 名称 | 単位 | | 消耗 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 2. 898 | 2.898 | 2.608 | 2. 478 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.869 | 0.869 | 0. 782 | 0.743 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 1. 739 | 1.739 | 1. 565 | 1. 487 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 290 | 0.290 | 0. 261 | 0. 248 |
| | 330127002 | 钢支撑 | t | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 3. 296 | 2.884 | 2. 266 | 2. 884 |
| | 031509018 | 金属结构铁件 | kg | 10. 588 | 7. 344 | 5. 610 | 3. 876 |
| 材 | 142919001 | 二氧化碳气体 | m ³ | 2.750 | 2, 420 | 1. 980 | 2.750 |
| | 031303013 | 焊丝 Φ3.2 | kg | 4.944 | 4. 326 | 3. 605 | 4. 944 |
| | 010500001 | 钢丝绳(综合) | kg | 4. 920 | 4. 920 | 4. 920 | 4. 920 |
| 料 | 052501001 | 垫木 | m ³ | 0. 014 | 0.014 | 0.014 | 0.014 |
| 什 | 130507029 | 环氧富锌底漆(封闭漆) | kg | 1.060 | 1.060 | 1.060 | 1.060 |
| / | 143511024 | 环氧富锌底漆稀释剂 | kg | 0.085 | 0.085 | 0.085 | 0.085 |
| 7 | 031513003 | 吊装夹具 | 套 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 |
| | 990304036 | 汽车式起重机 40t | 台班 | 0.026 | 0.026 | 0.026 | 0.026 |
| 机 | | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 0. 250 | 0. 220 | 0. 200 | 0. 220 |
| 械 | 990913020 | 1110% | 台班 | 0. 240 | 0. 210 | 0.180 | 0. 240 |
| | 872128028 | 超声波探伤仪 | 台班 | 0.100 | 0. 100 | 0. 100 | 0.100 |

(4) 踏步式钢楼梯

工作内容: 场内转运、卸料、检验、划线、构件拼装、加固,翻身就位、绑

| | 1 | し、オ | | 军检验、 | 固定、 | 零星除锈、补漆、清理. 计量单位: t |
|---|------------------|----------|---------------|----------------|----------------|----------------------------|
| | | | 编号 | | | 6-49 |
| | | 功 | 1 | | | 踏步式钢楼梯 |
| | | 名 | 称 | | 单位 | 消耗量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | | 工日 | 5. 338 |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | | 工日 | 1.601 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工日 | 3. 203 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 工日 | 0. 534 |
| | 330119002 | 钢楼 | 梯 踏步式 | | t | (1.000) |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(织 | 宗合) | kg | 3.811 |
| | 031509018 金属结构铁件 | | | | kg | 7.344 |
| 材 | 142919001 | 1 二氧化碳气体 | | | m³ | 2.090 |
| | 031303013 | 焊丝 | Ф3.2 | | kg | 3.708 |
| | 010500001 | 钢丝 | :绳(综合) | | kg | 3, 280 |
| | 052501001 | 垫木 | : | | m ³ | 0. 026 |
| 料 | 130507029 | 环氧 | [富锌底漆(封闭漆 | €) | kg | 2.120 |
| | 143511024 | 环氧 | 【富锌底漆稀释剂 | | kg | 0/170 |
| | 031513003 | 吊装 | 夹具 | /4 | 套 | 0.020 |
| | 850103009 | 其他 | 」材料费(占材料费 | ') | /%/ | 0.500 |
| | 990304036 | 汽车 | 式起重机 40t | | 台班 | 0.026 |
| 机 | 990901020 | 交流 | E弧焊机 32kV • A | 7 | 台班 | 0. 275 |
| 械 | 990913020 | 二氧 | 化碳气体保护焊 | 九 500A | 台班 | 0. 275 |
| | 872128028 | 超声 | 波探伤仪 | | 台班 | 0. 100 |

4. 钢结构安装配件

工作内容: 1. 高强螺栓:垫片及螺母配套、对孔、初拧、终拧;

2. 花篮螺栓:定位、调整、拧紧; 3. 剪力栓钉:定位、瓷环配套、焊接、检验、补位.

计量单位: 100套

| | | 编号 | | 6-50 | 6-51 | 6-52 |
|------|-----------|--------------|----|---------|---------|---------|
| | | 项 目 | | 高强螺栓 | 花篮螺栓 | 剪力栓钉 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| 7 | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0.350 | 0.350 | 0.500 |
| 1 | 000101001 | 普 工 | 工日 | 0. 105 | 0. 105 | 0. 150 |
| F | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0.210 | 0.210 | 0.300 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.035 | 0.035 | 0.050 |
| | 030105218 | 高强螺栓 | 套 | 102.000 | _ | _ |
| 材料 | 030105199 | 花篮螺栓 M12×200 | 套 | _ | 102.000 | _ |
| | 031502009 | 栓钉 | 套 | _ | _ | 106.000 |
| 17/1 | 990799020 | 电动扭力扳手 27×30 | 台班 | 0.670 | 0.670 | _ |
| 械 | 990955030 | 栓钉焊机 | 台班 | _ | _ | 0.500 |

二、围护体系安装

1. 钢楼层板

工作内容:场内转运,卸料、选料、放线、安装收边板、配板,切

| | 害 | 刊、 书 | 并装、安装、焊接 编 号 | | 6-53 | 计量单位: 100m² -6-54 | |
|-----|-----------|-------------------------------|-----------------|----|---------|-----------------------------|--|
| | | —— 项 | | | | 压型钢板楼板 | |
| | | 名 | · 称 | 单位 | 消 | | |
| | 000101000 | 000101000 合计工目 | | 工日 | 19. 844 | 16. 577 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 954 | 4.973 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 11.906 | 9.946 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.984 | 1.658 | |
| | 330199001 | 自承 | 式楼层板 | m² | 104.000 | _ | |
| | 052501001 | 垫木 | | m³ | 0.050 | 0.020 | |
| 材 | 012901022 | 热轧薄钢板 δ3.0 | | m² | 2.067 | 2. 067 | |
| | 130505010 | 红丹 | 防锈漆 | kg | 11.700 | 11. 700 | |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 1. 365 | 1. 365 | |
| | 142909001 | 氧气 | | m³ | 2. 730 | 1.910 | |
| 料 | 010900002 | 圆钢 | (综合) | kg | 2. 000 | 2. 000 | |
| 7 . | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) 其他材料费(占材料费) | | kg | 0. 578 | 0. 578 | |
| | 850103009 | | | % | 2. 000 | 2. 000 | |
| | 012927011 | 压型 | 钢板楼板 0.9 | m² | _ | 104. 000 | |
| 机 | 990737040 | 折方 | 机 4×2000mm | 台班 | 13. 920 | 13. 920 | |
| 械 | 990901020 | 交流 | 弧焊机 32kV•A | 台班 | 1.046 | 0. 500 | |

2. 墙面板

工作内容: 1. 墙面板: 场内转运、卸料、放样、下料, 切割断料、开门窗洞口, 周边塞口, 清扫、弹线、安装接口型材、安装墙面板、打胶、紧固、安装收边及泛水板; 2. 保温棉: 场内转运、放样、下料、安装保温棉.

计量单位: 100m²

| | | | 皿师:场内特运、放杆、「 | | | | 丌里 平 🏗 : | |
|--------|-----------|--------------------------|------------------|----------------|----------|-------------|--|----------|
| | | | 编号 | | 6-55 | 6-56 | 6-57 | 6-58 |
| | | 巧 | į E | | | 墙面板 | | 墙面玻纤保温 |
| | | | | T | 彩钢夹芯板 | 采光板 | 压型钢板 | 棉 |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 基 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 20.850 | 18. 680 | 18.680 | 2. 765 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 6. 255 | 5. 604 | 5. 604 | 0.830 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 12. 510 | 11. 208 | 11. 208 | 1. 659 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 085 | 1.868 | 1.868 | 0.276 |
| | 092505001 | 彩钢 |]夹芯板 δ75 | m² | 106.000 | | \\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ | |
| | 091105001 | 彩钢 |]板 δ0.5 | m² | 10.000 | 20. 000 | 20.000 | _ |
| | 014903002 | 槽铝 | 1 75 | m | 34. 400 | → \/ | | _ |
| | 014905001 | 工字 | ·铝(综合) | m | 167. 900 | _) | _ | _ |
| | 014901002 | 角铝 | 1 25.4×1 | m | 26.500 | _ // | | |
| | 030107019 | 膨胀 | ·螺栓 M10 | 100套 | 0.400 | _ | _ | _ |
| 材 | 030101010 | 铝拉铆钉 M5×40 | | 100 | 10. 700 | 3. 500 | 3. 500 | |
| | 133503002 | 防水 | 防水密封胶 | | 32.000 | 32. 000 | 32.000 | _ |
| | 031519018 | 合金钢钻头 Φ6 [~] 13 | | 个 | 0.600 | 0.600 | 0.600 | |
| | 340201002 | 橡皮 | ·密封条 20×4 | m | 173. 300 | 173. 300 | 173. 300 | _ |
| | 031509018 | 金属 | 结构铁件 | kg | 2.000 | 5.000 | 5.000 | 2.300 |
| /^ | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 料 | 090907001 | 聚酢 | 音采光板 δ1.2 | m² | _ | 106.000 | _ | _ |
| 7 . | 030103041 | 自攻 | 螺钉 ST6×20 | 100个 | _ | 6. 500 | 6. 500 | 1. 100 |
| | 052501001 | 垫木 | | m ³ | _ | 0.020 | 0.020 | _ |
| | 340205002 | 彩钢 | 密封圈 | 只 | _ | 650. 000 | 650. 000 | _ |
| V | 012927010 | 压型 | !钢板 δ0.5 | m² | | | 106.000 | |
| | 150702012 | 袋装 | 玻璃棉 δ50 | m² | _ | | _ | 106. 000 |
| | 340203002 | 密封 | †带 3×20 | m | _ | | | 100.000 |
| 机 械 | 990304020 | 汽车 | 式起重机 20t | 台班 | 0. 100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |

工作内容: 1. 预制轻钢龙骨隔墙安装:场内转运、卸料、基底清理、 弹线、安放隔墙板块、洞口定位、板块及固定配件安装、板缝填塞、贴玻纤布、安装隔声材料; 2. 硅酸钙板安装:场内转运、基底清理、定位、硅酸钙板

| | | 子装. | | | 6-59 | 6-60 | 计量单位 6-61 | 6-62 |
|----|-----------|-----|-----------------------|-----|---------------------------------------|---------------------|---------------------|----------|
| | | | ジボ フ | | | 0-00 制轻钢龙骨隔墙 | | 0 02 |
| | | 功 | t E | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 型程物化育層域 板厚(mm以内) | 1708 | 增加一道硅酸 |
| | | 4) | · П | | 80 | 100 | 150 | 钙板 |
| | | | Ib: | * * | 80 | | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 非 | 毛 量//< | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 14. 857 | 17. 829 | 19.612 | 2,586 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 457 | 5. 349 | 5. 884 | 0.776 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 8. 914 | 107,697 | 11. 767 | 1. 552 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 486 | 1, 783 | 1. 961 | 0. 258 |
| | 092513001 | 预制 | 轻钢龙骨内隔墙板 δ80 | m² | 102.000 | _ | _ | _ |
| | 030525004 | 墙板 | 适固定金属配件(不锈钢板) | kg | 9.801 | 11. 722 | 16. 526 | _ |
| | 030107055 | 金属 | 属膨胀螺栓(综合) | 套 | 316.667 | 316. 667 | 316. 667 | _ |
| 材 | 150707004 | 玻璃 | 5棉毡 δ 20 | m² | 8. 931 | 11. 160 | 16. 733 | _ |
| | 092701004 | 玻璃 | 5年维网格布 | m² | 16. 800 | 16. 800 | 16. 800 | 8. 400 |
| /, | 031527007 | 合金 | 全钢切割片 Φ300 | 片 | 3. 720 | 4. 278 | 4. 920 | 1. 302 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 上材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 | 2.000 |
| | 092513002 | 预制 | J轻钢龙骨内隔墙板 δ100 | m² | _ | 102.000 | _ | _ |
| | 092513003 | 预制 | 轻钢龙骨内隔墙板 δ150 | m² | _ | _ | 102. 000 | _ |
| | 091900003 | 硅酸 | 诊钙板 δ10 | m² | _ | _ | _ | 102. 000 |
| 机械 | 990785020 | 砂轮 | ·切割机 Φ350 | 台班 | 2. 011 | 2. 313 | 2. 659 | 0.704 |

工作内容: 1. 场内转运、卸料、检验、放样划线、切割、龙骨固定、墙面板安装、点漆、清理. 2. 清理基层、保温岩棉铺设、双面胶纸固定; 3. 墙面开孔、上料、搅拌、泵送、灌浆、敲击振捣、灌浆口抹平清理.

计量单位: 见表

| 一 | | | | T | | · 丰区· 无衣 |
|----------|-----------|----------------|----------------|--------------------|---------------------|-----------------|
| <u> </u> | | 编号 | | 6-63 | 6-64 | 6-65 |
| | | 项目 | | 双面隔墙 | 硅酸钙板灌浆墙面板 保温岩棉铺设 | EPS砼浇灌 |
| | | 单 位 | | 入X 国 門 垣 100 m² | 休価石 † † † 10 | |
| | | | 単位 | 100111 | 消 耗 量 | |
| | 000101000 |) 合计工日 | | 51.896 | 26. 648 | 13,/668 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 15. 569 | 7. 994 | 4.100 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 31. 137 | 15. 989 | 8.201 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 5. 190 | 2. 665 | 1. 367 |
| | 091900003 | 硅酸钙板 δ10 | m² | 106. 000 | | |
| | 091900002 | 硅酸钙板 δ8 | m² | 106. 000 | | // - |
| | 031599023 | 连接件 PD25 | 个 | 150, 000 | | _ |
| | 100100001 | 镀锌钢龙骨 | kg | 1500. 000 | <u> </u> | _ |
| | 340201001 | 橡胶密封条 | m | 173.300 | /_ | _ |
| 材 | 052501001 | 垫木 | m ³ | 0.020 | _ | _ |
| | 030105056 | 六角螺栓 M6×35 | 100套 | 0. 200 | _ | _ |
| | 031519022 | 合金钢钻头 Φ10 | 个 | 0.600 | _ | _ |
| | 144309001 | 玻璃胶(综合) | 支 | 29. 000 | _ | _ |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 81.750 | _ | _ |
| 业生 | 142909001 | 氧气 | m ³ | 9. 000 | _ | _ |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 |
| | 150301005 | 岩棉板 δ 50 | m³ | _ | 10.400 | _ |
| | 020901005 | 聚乙烯薄膜 | m² | _ | 42.000 | _ |
| | 144305003 | 双面胶纸 | m | _ | 260. 000 | _ |
| | 043124003 | EPS灌浆料 | m³ | _ | _ | 10. 500 |
| | 341103001 | 电 | kW • h | _ | _ | 16. 200 |
| 机 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 20. 350 | _ | _ |
| 械 | 990601030 | 涡浆式混凝土搅拌机 500L | 台班 | _ | _ | 2. 025 |

工作内容: 1. 场内转运、卸料、检验、放样、划线、切割、就位、校正、打胶、固定、清理; 2. 场内转运、卸料、选料、切割、抹砂浆、贴砌块、固定、擦缝、清理.

计量单位: 100m²

| 定、摖缝、清理. 计量里 | | | | | | | | | | |
|--------------|---------------|-------|------------------------------------|----------------|-------------|------------|--------|-------|--|--|
| | 编 号 6-66 6-67 | | | | | | | | | |
| | | 邛 | Į I | | 硅酸钙板包柱、包梁 | 蒸压砂加气保温块贴面 | | | | |
| | - | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工目 | 43. 720 | 32,434 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 13. 116 | 6.487 | | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 26. 232 | 11, 352 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 372 | 14. 595 | | | | |
| | 091900002 | 硅酸 | 양钙板 δ8 | m² | 115. 000 | | | | | |
| | 031599024 | 连接 | 件 PD80 | 个 | 80.000 | | | | | |
| | 100100001 | 镀锌 | 钢龙骨 | kg | 300. 000 | _ | | | | |
| | 340201001 | 橡胶密封条 | | m | 173300 | 173. 300 | | | | |
| 材 | 052501001 | 垫木 | | m ³ | 0.020 | _ | | | | |
| | 030105056 | 六角 | 六角螺栓 M6×35 合金钢钻头 Φ10 皮璃胶(综合) | | 0. 200 | 0. 200 | | | | |
| | 031519022 | 合金 | | | 0. 600 | 0.600 | | | | |
| | 144309001 | 玻璃 | | | 29. 000 | 29. 000 | | | | |
| 料 | 031301005 | 低合 | 全钢焊条 E43(综合) | kg | 10. 900 | _ | | | | |
| | 142909001 | 氧气 | | m ³ | 1. 200 | _ | | | | |
| | 850103009 | 其他 | 其他材料费(占材料费) | | 其他材料费(占材料费) | | 2. 000 | 2.000 | | |
| | 802309001 | | 蒸压砂加气混凝土(AAC)保 温块 | | _ | 5.830 | | | | |
| | 031599023 | 连接 | 件 PD25 | 个 | _ | 150.000 | | | | |
| 机械 | 990901020 | 交流 | 5弧焊机 32kV•A | 台班 | 0. 603 | _ | | | | |

3. 屋面板

工作内容: 1. 屋面板:场内转运、卸料、放样、下料、切割断料、周边塞口、清扫、弹线、安装支座、安装屋面板、打胶、紧固、安装收边及泛水板; 2. 保温棉:场内转运、放样、下料、焊接连接铁件、安装

钢丝网、安装保温棉.

计量单位: 100m²

| | , | 1丝网、安装保温棉. | | 计量单位: 100m² | | | | | |
|-------|-----------|--------------------------|------|-------------|----------|----------|---------|--|--|
| | | 编号 | | 6-68 | 6-69 | 6-70 | 6-71 | | |
| | | 项 目 | | | 屋面板 | | 屋面玻纤保温棉 | | |
| | | | | 彩钢夹芯板 | 采光板 | 压型钢板 | 厚50 | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 19. 089 | 17. 273 | /16. 338 | 2, 304 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 727 | 5. 182 | 4.901 | 0.691 | | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 11. 453 | 10.364 | 9. 803 | 1.382 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1.909 | 1.727 | 1. 634 | 0. 231 | | |
| | 092505001 | 彩钢夹芯板 δ75 | m² | 104. 000 | + | | _ | | |
| | 091105001 | 彩钢板 δ0.5 | m² | 4. 750 | 20.000 | 13. 870 | _ | | |
| | 014903002 | 槽铝 75 | m | 49. 000 | \ \\ | | _ | | |
| | 014905001 | 工字铝(综合) | m | 167. 900 | _) | _ | _ | | |
| | 014901002 | 角铝 25.4×1 | m | 26. 500 | _ // | _ | | | |
| | 030101010 | 铝拉铆钉 M5×40 | 100个 | 13.700 | 6, 500 | 6. 500 | _ | | |
| I. I. | 133503002 | 防水密封胶 | 支 | 32,000 | 40. 000 | 40.000 | | | |
| 材 | 031519018 | 合金钢钻头 Φ6 [~] 13 | 个 | 0.600 | 0.600 | 0.600 | _ | | |
| | 092519005 | 彩钢内外扣槽 | m | 84. 200 | | | | | |
| | 340201002 | 橡皮密封条 20×4 | m | 73. 300 | 173. 300 | 173. 300 | _ | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |
| | 090907001 | 聚酯采光板 δ1.2 | m² | _ | 104. 000 | _ | _ | | |
| | 030103041 | 自攻螺钉 ST6×20 | 100个 | | 6. 320 | 6. 320 | 1.100 | | |
| 料 | 031509018 | 金属结构铁件 | kg | _ | 5. 000 | 5.000 | 5. 000 | | |
| | 052501001 | 垫木 | m³ | _ | 0.020 | 0.020 | _ | | |
| | 340205002 | 彩钢密封圈 | 只 | _ | 632. 000 | 632. 000 | _ | | |
| | 183109008 | 金属堵头 | 只 | _ | 58. 000 | 58. 000 | _ | | |
| | 012927010 | 压型钢板 δ0.5 | m² | _ | _ | 104.000 | _ | | |
| 1 | 150702012 | 袋装玻璃棉 δ50 | m² | _ | _ | _ | 104.000 | | |
| | 010305001 | 不锈钢丝 Φ1.2 | kg | _ | _ | _ | 22. 260 | | |
| | 340203002 | 密封带 3×20 | m | _ | _ | _ | 100.000 | | |
| 机械 | 990304020 | 汽车式起重机 20t | 台班 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | | |

| 工作 | 内容: 放 | 样、划线、裁料、平整、拼装 | 支、焊? | 接、成品校正. | 计量 | 单位: 见表 |
|----|--------------|-----------------------|----------------|---------|-----------|---------------|
| | | 编号 | | 6-72 | 6-73 | 6-74 |
| | | 项目 | | 년리 부드 | 天海 | ₩. Em +C |
| | | 单 位 | | 钢板 | 不锈钢 | 彩钢板 |
| | | 名 称 | 单位 | t | | UM |
| | I | 石 | 中位. | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 8. 540 | 1. 910 | 1.980 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 562 | 0. 573 | 0.594 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 5. 124 | 1. 146 | 1, 188 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.854 | 0. 191 | 0.198 |
| | 012900010 | 钢板 δ3 [~] 10 | t | 1.060 | | |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 7. 320 | | |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 6. 000 | | _ |
| | 130505010 | 红丹防锈漆 | kg | 6. 780 | | _ |
| 材 | 144309001 | 玻璃胶(综合) | 支 | 0.500 | 2. 000 | 2. 000 |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | 0.700 | _ | _ |
| | 052501001 | 垫木 | m ³ | 0.020 | _ | _ |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 |
| 料 | 012913011 | 不锈钢板 δ1 | m² | _ | 7. 200 | _ |
| | 180315001 | 彩钢堵头 | 只 | _ | 4. 200 | 4. 200 |
| | 031303017 | 不锈钢焊丝(综合) | kg | _ | 3. 300 | _ |
| 7 | 091105004 | 彩钢板 δ0.8 | m² | _ | _ | 7. 200 |
| | 092519006 | 槽形彩钢条 2 | m | _ | _ | 16. 300 |
| | 990732050 | 剪板机 40×3100mm | 台班 | 0. 030 | 0. 070 | 0.070 |
| 机 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 0.640 | _ | _ |
| 械 | 990304020 | 汽车式起重机 20t | 台班 | 0. 220 | _ | _ |
| | 990912010 | 氩弧焊机 500A | 台班 | _ | 0. 270 | _ |

三、钢构件现场制作及除锈

工作内容: 1. 现场制作:放样、划线、切割、平整、组立、焊接、钻孔、成品校正、除锈、防锈漆涂装、检验、堆放;

2. 喷砂除锈:装填磨料、除锈、清理表面.

计量单位: ţ

| 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 | | | . 喷砂除锈:装填磨料、除锈、 | 消埋 者 | こ 即. | | 汀里 5 | 单位: 🍞 |
|--|----|-----------|--------------------|-------------|--------|--------|-------------|---------------------------------------|
| 日 一切 日 日 日 日 日 日 日 日 日 | | | 编号 | | | | 6-77 | 6-78 |
| 名称 単位 | | | 项目 | | | | 其他构件 | 喷砂除锈 |
| 000101000 合計工目 | | | 名 称 | 单位 | 刊机 | | £ | |
| 大 000101001 世 | | 000101000 | | | 8. 342 | | | 0.800 |
| 工 000101002 其 中 | , | | | | | | | \mathcal{A} |
| 000101003 | | | 其 | | | | | $\bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc$ |
| 012903001 中厚納板(综合) | | | + | | | | | |
| 012300004 型倒(综合) T 0.113 0.866 0.910 一 031301012 电焊条 E43(综合) kg 12.570 19.300 19.000 一 19.000 19.000 一 一 19.000 19.000 一 19.000 一 19.000 19.000 一 19.000 19.000 一 19.000 19.0 | | | | | | | | |
| 12.570 | | | | | | | | 1 |
| 対 | | | | | | | | / |
| 142909001 氧气 | | | | | | 49.300 | 19.000 | |
| 142909001 氧气 | 材 | | · | | | | _ | _ |
| 料 130507029 环氧富锌底漆(封闭漆) | | | | | // 17 | / | _ | _ |
| 料 143511024 环氧富锌底漆稀释剂 | | | // | m³/ | | | | _ |
| 143511024 外氧晶锌底漆稀释剂 Rg 0.540 0.700 0.550 — 030105031 带帽六角螺栓(综合) Rg 1.740 1.740 — 850103009 其他材料费(占材料费) % 2.000 2.000 2.000 2.000 040319003 石英砂(综合) Rg — — 16.800 990744010 半自动切割机 100mm 台班 0.100 0.040 0.020 — 990304020 汽车式起重机 20t 台班 0.040 0.040 0.020 — 990728020 据臂钻床 50mm 台班 0.120 0.090 — 990732050 剪板机 40×3100mm 台班 0.030 0.010 — — 990736020 刨边机 12000mm 台班 0.030 0.020 — — 990305020 门式起重机 10t 台班 0.360 0.450 0.190 — 990305020 叉式起重机 5t 台班 0.050 0.050 0.050 — 990913010 二氧化碳气体保护焊机 250A 台班 0.360 — — 990913010 电视条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.070 0.060 0.070 — 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 — | 私 | 130507029 | 环氧富锌底漆(封闭漆) 🗸 | kg | 5. 120 | 6, 600 | 5. 300 | |
| S50103009 其他材料费(占材料费) | 14 | 143511024 | 环氧富锌底漆稀释剂 | kg | 0.540 | 0.700 | 0.550 | _ |
| Restance | | 030105031 | 带帽六角螺栓(综合) | kg | 1.740 | 1.740 | 1.740 | <u>—</u> |
| 990744010 半自动切割机 100mm 台班 0.100 0.040 0.020 — 990304020 汽车式起重机 20t 台班 0.040 0.040 0.020 — 990728020 摇臂钻床 50mm 台班 0.120 0.120 0.090 — 990732050 剪板机 40×3100mm 台班 0.030 0.010 — — 990736020 刨边机 12000mm 台班 0.030 0.020 — — 990309020 门式起重机 10t 台班 0.360 0.450 0.190 — 990749010 型钢剪断机 500mm 台班 0.010 0.080 0.070 — 990305020 叉式起重机 5t 台班 0.050 0.050 0.050 — — 990913010 二氧化碳气体保护焊机 250A 台班 0.360 — — — 990901040 交流弧焊机 42kV・A 台班 0.500 0.800 0.800 — — 991003070 电动空气压缩机 10m3/min 台班 0.070 0.060 0.070 — 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 — | | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 990304020 汽车式起重机 20t 台班 0.040 0.040 0.020 — 990728020 据臂钻床 50mm 台班 0.120 0.120 0.090 — 990732050 剪板机 40×3100mm 台班 0.030 0.010 — — 机 990736020 刨边机 12000mm 台班 0.030 0.020 — — 990309020 门式起重机 10t 台班 0.360 0.450 0.190 — 990749010 型钢剪断机 500mm 台班 0.010 0.080 0.070 — 990305020 叉式起重机 5t 台班 0.050 0.050 0.050 — W 990913010 二氧化碳气体保护焊机 250A 台班 0.360 — — — 990901040 交流弧焊机 42kV・A 台班 0.500 0.800 0.800 — 991003070 电动空气压缩机 10m3/min 台班 0.070 0.060 0.070 — 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 — | | 040319003 | 石英砂(综合) | kg | U – | _ | _ | 16.800 |
| 990728020 据臂钻床 50mm 台班 | | 990744010 | 半自动切割机 100mm | 台班 | 0.100 | 0.040 | 0.020 | _ |
| 990728020 据臂钻床 50mm | | | 汽车式起重机 20t | 台班 | 0.040 | 0.040 | 0.020 | _ |
| 机 990736020 刨边机 12000mm 台班 0.030 0.020 一 一 990309020 门式起重机 10t 台班 0.360 0.450 0.190 一 990749010 型钢剪断机 500mm 台班 0.010 0.080 0.070 一 990305020 叉式起重机 5t 台班 0.050 0.050 0.050 一 一 990913010 二氧化碳气体保护焊机 250A 台班 0.360 一 一 990901040 交流弧焊机 42kV・A 台班 0.500 0.800 0.800 一 991003070 电动空气压缩机 10m3/min 台班 0.070 0.060 0.070 一 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 一 | | | 摇臂钻床 50mm | 台班 | 0. 120 | 0. 120 | 0.090 | _ |
| 990309020 门式起重机 10t 台班 0.360 0.450 0.190 — 990749010 型钢剪断机 500mm 台班 0.010 0.080 0.070 — 990305020 叉式起重机 5t 台班 0.050 0.050 0.050 — 090913010 二氧化碳气体保护焊机 250A 台班 0.360 — — — 990901040 交流弧焊机 42kV • A 台班 0.500 0.800 0.800 — 991003070 电动空气压缩机 10m3/min 台班 0.070 0.060 0.070 — 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 — | | 990732050 | 剪板机 40×3100mm | 台班 | 0.030 | 0.010 | | |
| 990749010 型钢剪断机 500mm 台班 0.010 0.080 0.070 — 990305020 又式起重机 5t 台班 0.050 0.050 0.050 — 械 990913010 二氧化碳气体保护焊机 250A 台班 0.360 — — — 990901040 交流弧焊机 42kV・A 台班 0.500 0.800 0.800 — 991003070 电动空气压缩机 10m3/min 台班 0.070 0.060 0.070 — 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 — | 机 | 990736020 | 刨边机 12000mm | 台班 | 0.030 | 0.020 | _ | _ |
| 990305020 叉式起重机 5t 台班 0.050 0.050 0.050 - 4 990913010 二氧化碳气体保护焊机 250A 台班 0.360 - - - 990901040 交流弧焊机 42kV・A 台班 0.500 0.800 0.800 - 991003070 电动空气压缩机 10m3/min 台班 0.070 0.060 0.070 - 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 - | 7 | 990309020 | 门式起重机 10t | 台班 | 0.360 | 0. 450 | 0. 190 | <u> </u> |
| 械 990913010 二氧化碳气体保护焊机 250A 台班 0.360 — — — 990901040 交流弧焊机 42kV • A 台班 0.500 0.800 0.800 — 991003070 电动空气压缩机 10m3/min 台班 0.070 0.060 0.070 — 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 — | | 990749010 | 型钢剪断机 500mm | 台班 | 0.010 | 0.080 | 0.070 | _ |
| 990901040 交流弧焊机 42kV • A 台班 0.500 0.800 0.800 — 991003070 电动空气压缩机 10m3/min 台班 0.070 0.060 0.070 — 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 — | | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | _ |
| 991003070 电动空气压缩机 10m3/min 台班 0.070 0.060 0.070 — 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 — | 械 | 990913010 | 二氧化碳气体保护焊机 250A | 台班 | 0.360 | _ | _ | |
| 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 台班 0.590 0.450 0.430 — | | 990901040 | 交流弧焊机 42kV•A | 台班 | 0.500 | 0.800 | 0.800 | <u> </u> |
| | | 991003070 | 电动空气压缩机 10m3/min | 台班 | 0.070 | 0.060 | 0.070 | _ |
| 990775010 喷砂除锈机 3m3/min 台班 — — 0.300 | | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm3 | 台班 | 0. 590 | 0. 450 | 0. 430 | _ |
| | | 990775010 | 喷砂除锈机 3m3/min | 台班 | _ | _ | _ | 0.300 |

四、补充子目

工作内容: 绑扎、运输、卸车、堆放。 计量单位: 10t

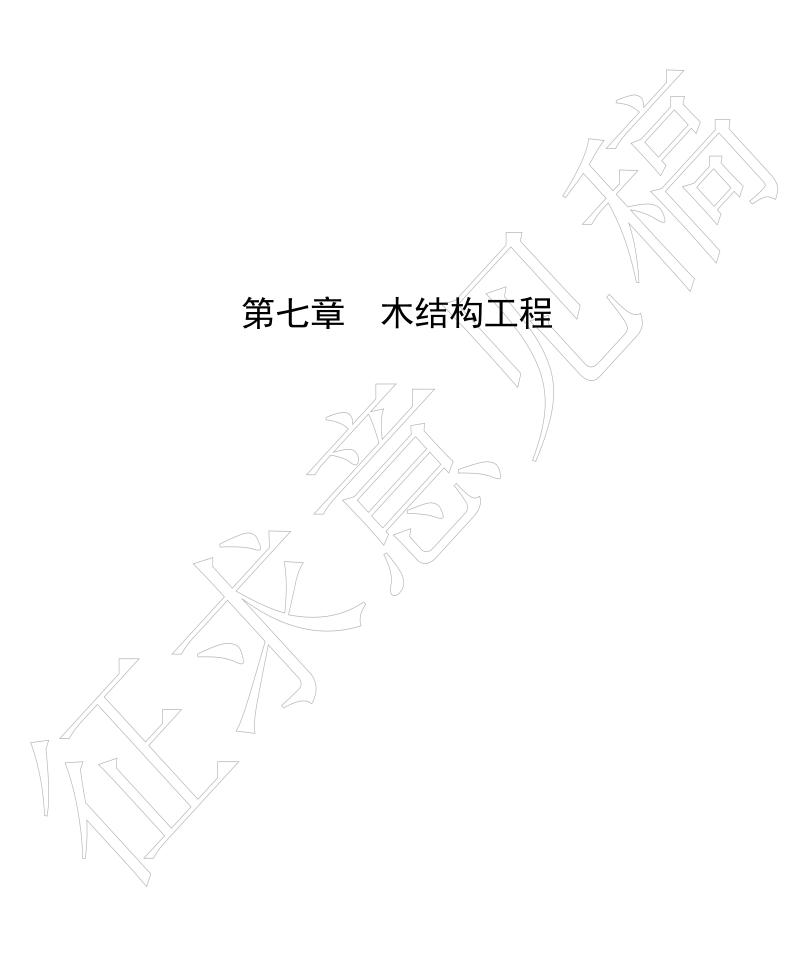
| | <u> </u> | 7九、运制、野牛、堆放。 | | | | <u> </u> | |
|---|-----------|--------------|----------------|--------|---------------|----------|---------|
| | | 编号 | | 6-79 | 6-80 | 6-81 | 6-82 |
| | | 项目 | | 钢构件均 | 易外运输 | 钢构件二 | 二次运输 |
| | | - 四 | | 40KM | 每增加5KM | 500m以内 | 每增加100m |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 1.640 | 0.060 | 1,096 | 0,004 |
| 工 | 000101001 | 其 普工 | 工日 | 1.640 | 0.060 | 1.096 | 0.004 |
| | 052501001 | 垫木 | m³ | 0. 020 | <u> </u> | | |
| | 330117003 | 钢支架、平台及连接件 | kg | 1.600 | | _ | |
| 材 | 050401010 | 板枋材 松杂 | m ³ | _ < | | 0.030 | |
| | 010501009 | 钢丝绳 Φ12 | kg | 0. 200 | | | _ |
| 料 | 010501010 | 钢丝绳 Φ12.5 | m | | \rightarrow | 0.036 | _ |
| | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 1.800 | | _ | _ |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 3.000 | _ // | 3.000 | _ |
| 机 | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | 0.128 | _ | 0.116 | _ |
| 械 | 990403020 | 平板拖车组 20t | 台班 | 0.340 | 0.030 | 0.048 | 0.003 |

工作内容: 除锈、除尘、运钢丸、装钢丸、喷丸、钢丸回收、现场清理及维修工机具。

计量单位: t

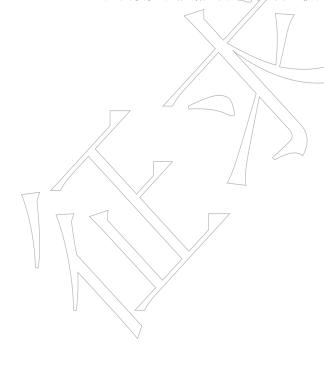
| _ | ウールのハウン | | | | | | |
|---|---------------------------------|------|---------|--|--|--|--|
| | 编号 | | 6-83 | | | | |
| | 项 | | 抛丸除锈 | | | | |
| | 名/二称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101001 普工 | 工目 | 0. 126 | | | | |
| | 人 000101002 其 一般技工 | 工目 | 0. 252 | | | | |
| \ | 工 000101003 高级技工 | 工日 | 0.042 | | | | |
| | 000101000 合计工目 | 工日 | 0. 420 | | | | |
| | 材 016123001 钢丸 | kg | 14. 680 | | | | |
| | 990304016 汽车式起重机 16t | 台班 | 0. 100 | | | | |
| | 机 990776010 抛丸除锈机 219mn 械 | n 台班 | 0. 150 | | | | |
| | 990407020 轨道平车 10t | 台班 | 0. 100 | | | | |

注: 板厚不同时可置换,但人工、材料、机械数量不变。



说明

- 一、本章标准包括传统木结构工程与装配式木结构工程。传统木结构工程指现场制作、安装、装配式 木结构指工厂制作(预制)、现场安装。
- 二、木材木种均以一、二类木种取定。传统木结构如采用三、四类木种时,相应子目制作人工、机械乘以系数 1.2。
- 三、设计刨光的木构件应增加刨光损耗,设计要求现场刨光的木材,板方木单面刨光边长加 2.5mm,双面刨光边长加 4mm;圆木全刨光直径加 5mm
 - 四、屋架跨度是指屋架两端上、下弦中心线交点之间的距离。
 - 五、屋面板制作厚度不同时可进行调整。
- 六、木屋架、钢木屋架标准子目中的钢板、型钢、圆钢用量与设计不同时,可按设计数量另加 6 %损耗进行换算,其余不得调整。
 - 七、预制木构件的安装
 - 1. 地梁板安装标准已包括底部防水卷材的内容,按墙体厚度不同套用相应标准。
 - 2. 木构件安装标准包括构件固定所需临时支撑的搭拆,以及支撑种类、数量及搭设方式。
 - 3. 柱、梁安装标准按材质和截面积不同套用相应子目。
- 4. 墙体木骨架安装按墙体厚度不同套用相应子目,墙体龙骨间距按 400mm 编制,设计与标准不同时可按设计数量应进行调整。
- 5. 楼板格栅安装按格栅跨度不同套用相应子目,其中跨度 5m 以内按木格栅,跨度 5m 以上按桁架格栅进行编制。楼板格栅子目按楼面设计活荷载标准值 2. 0Kn/m2 编制,设计活荷载不同时,按荷载差别比例进行相应增减。
- 6. 平撑、剪刀撑以及封头板的用量已包括在楼板格栅子目中,不另单独计算。地面格栅和平屋面格栅套用楼板格栅相应子目。
 - 7. 桁架安装不分直角形、人字形等形式,均套用桁架标准。
 - 8. 屋面板安装根据屋面形式不同,按两坡以内和两坡以上分别套用相应子目。



工程量计算规则

一、木屋架

- 1. 木屋架、檩条工程量按设计图示尺寸以体积计算。附属于其上的木夹板、垫木、风撑、挑檐木、檩条三角条均按图示体积并入相应的屋架、檩条工程量内。单独挑檐木并入檩条工程量内。檩托木、檩垫木已包括在标准子目内,不另计算。
- 2. 圆木屋架工程量按设计图示尺寸以体积计算,圆木屋架上的挑檐木,风撑筹设计规定为方木时、应 将方木木体积乘以系数 1.7 折成圆木并人圆木屋架工程量内。
 - 3. 钢木屋架工程量按木屋架设计图示尺寸以体积计算。钢构件的用量已包括在子目内,不另计算。
 - 4. 气楼屋架按设计图示尺寸以体积计算,工程量并入所依附的屋架工程量内。
- 5. 屋架的马尾、折角和正交部分半屋架均按设计图示尺寸以体积计算,工程量并入相连屋架工程量内 计算。
- 6. 简支檩木按设计图示尺寸以长度计算,设计无尺寸时,按相邻屋架或山墙中距增加 200mm 计算,两端出山檩条长度算至搏风板,连续檩按设计总长度乘以系数 1. 05 计算。

二、木构件

- 1. 木柱、木梁按设计图示尺寸以体积计算。
- 2. 木楼梯按设计图示尺寸以水平投影面积计算,不扣除宽度≤300mm 的楼梯井,伸入墙内部分不另计算。
- 3. 木地楞按设计图示尺寸以体积计算。平撑、剪刀撑、沿油木的用量已包括在标准内,不另计算。
- 三、屋面木基层
- 1. 屋面椽子、屋面板、挂瓦条、竹帘子工程量按设计图示尺寸以屋面斜面积计算,不扣除屋面烟囱、 风帽底座、风道、小气窗及斜沟等所占面积,小气窗的出檐部分不增加面积。
- 2. 封檐板工程量按设计图示檐口外围长度计算。搏风板按斜长度计算,设计无规定时每个大刀头增加 长度 500mm。

四、预制木构件安装

- 1. 地梁板安装按设计图示尺寸以长度计算。
- 2. 木柱、木梁按设计图示尺寸以体积计算。
- 3. 墙体木骨架及墙面板安装按设计图示尺寸以面积计算,不扣除≤0. 3m2 的孔洞所占面积,孔洞周边加固板不另计算,但墙体木骨架安装应扣除结构柱所占面积。
- 4. 楼板格栅及楼面板安装按设计图示尺寸以面积计算,不扣除≤0. 3m2 的洞口所占面积,孔洞周边加固板不另计算,但楼板格栅安装应扣除结构梁所占面积。
 - 5. 格栅挂架按设计图示数量以套计算。
- 6. 木楼梯安装按设计图示尺寸以水平投影面积计算,不扣除宽度≤500mm 的楼梯井,伸入墙内部分不另 计算。
- 7. 屋面椽条和桁架安装按设计图示尺寸以体积计算,不扣除切肢、切角部分所占体积。屋面板安装按设计图示尺寸以展开面积计算。
 - 8. 封檐板安装按设计图示尺寸以檐口外围长度计算。

一、木屋架

| 工作 | 内容: 屋 | 架制 | 川作,拼装,安装,装配钢铁 | 件,锚 | | 油. | 计量单位 | |
|--------|--------------|----|---------------|----------------|---------------------------------------|------------|-----------|-----------|
| | | | 编号 | | 7-1 | 7-2 | 7-3 | 7-4 |
| | | | | | ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ | 大屋架 | 方木木屋架 | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 跨度 | | |
| | | | | | ≤10 | >10 | €10 | >10 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量// | // //^ // |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 56. 550 | 51. 270 | 52.780 | 50.620 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 16. 965 | 15. 381 | 15.834 | 15. 186 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 33. 930 | 30. 762 | 31. 668 | 30. 372 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 5. 655 | 5. 127 | 5. 278 | 5. 062 |
| | 050100001 | 原木 | :(综合) | m ³ | 10. 520 | 10.510 | | _ |
| | 050401003 | 板杭 | ·材 | m ³ | 1. 692 | 1. 230 | 10.600 | 10. 600 |
| | 291705003 | 钢拉 | 杆 | kg | 169.918 | 223. 342 | 228. 854 | 313. 124 |
| | 030105046 | 六角 | 螺栓(综合) | kg | 241. 332 | 158. 304 | 311. 712 | 221. 952 |
| 材 | 030109028 | 六角 | 螺母(综合) | kg | 39. 780 | 28. 866 | 53. 652 | 40. 494 |
| | 203107003 | 钢垫 | 核 82.5~5 | kg | 1297. 746 | 907. 290 | 1786. 326 | 1302.642 |
| | 370915003 | 铸铁 | 垫板 | kg | 33. 708 | 42. 930 | 45. 368 | 60. 208 |
| /^ | 031501001 | 扒钉 | | kg | 53. 212 | 48.018 | 71.656 | 44. 838 |
| 料 | 042725016 | 预制 | 混凝土块 | m ³ | 1.580 | 0. 950 | 2. 130 | 1. 340 |
| | 133301001 | 石油 | 沥青油毡 | m² | 4. 900 | 2. 900 | 6. 700 | 4. 100 |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 1.300 | 1.000 | 1.800 | 1.500 |
| V | 130507001 | 防腐 | ia ia | kg | 4. 300 | 2. 700 | 6. 700 | 4. 400 |
| | 850103009 | 其他 | は材料费(占材料费) | % | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 |
| 机 械 | 990310010 | 桅杆 | 式起重机 5t | 台班 | 0. 210 | 0. 130 | 0.180 | 0.090 |

| 工作 | 内容: 屋 | 架制作,拼装,安装,装配钢铁 | 件,锚; | - / | 防腐油. | | 计量单 | 计量单位: 10m³ | | |
|----|-----------|-------------------------|----------------|---------------|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|--|
| | | 编号 | | 7-5 | 7-6 | 7-7 | 7-8 | 7-9 | 7-10 | |
| | | | | 圆木钢木屋架 方木钢木屋架 | | | | | | |
| | | 项目 | | | | 跨度 | | | | |
| | | h 14 | 单位 | ≤15 | €20 | ≤25 | ≤15 | €20 | ≤ 25 | |
| | | 名 称 · | | | | 毛 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 92. 927 | 110. 808 | 139. 969 | 78. 781 | 92. 327 | 116. 380 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 27. 878 | 33. 242 | 41. 991 | 23. 634 | 27. 698 | 34.914 | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 55. 756 | 66. 485 | 83. 981 | 47. 269 | 55. 396 | 69. 828 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 9. 293 | 11.081 | 13. 997 | 7.878 | 9./233 | 11.638 | |
| | 050100005 | 杉原木 屋架用 | m ³ | 10.300 | 10. 200 | 10.300 | (/-) | | | |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.728 | 0.421 | 0.311 | 10.000 | 10.300 | 10.400 | |
| | 291705003 | 钢拉杆 | kg | 404. 072 | 555. 122 | 544. 522 | 614. 058 | 723. 026 | 700. 130 | |
| | 012100002 | 角钢(综合) | kg | 920. 928 | 1223. 346 | 1047. 386 | 1399. 624 | 1593, 180 | 1346. 624 | |
| | 030105046 | 六角螺栓(综合) | kg | 29. 784 | 47.532 | 35. 598 | 37. 740 | 51. 918 | 39. 474 | |
| 材 | 030109028 | 六角螺母(综合) | kg | 24. 582 | 31. 314 | 29, 376 | 37. 332 | 40. 800 | 37. 842 | |
| | 203107003 | 钢垫板 δ2.5 [~] 5 | kg | 674. 628 | 843. 642 | 597. 414 | 917, 796 | 1011. 534 | 751. 434 | |
| | 370915003 | 铸铁垫板 | kg | 33. 496 | 61. 268 | 44.838 | 50. 880 | 79. 818 | 57. 664 | |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 60. 000 | 79. 700 | 68. 300 | 91. 200 | 103. 800 | 87. 800 | |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 5.700 | 7. 500 | 6. 500 | 8. 600 | 9.800 | 8. 300 | |
| 料 | 142907002 | 乙炔气 | kg | 2.192 | 2. 885 | 2. 500 | 3. 308 | 3. 769 | 3. 192 | |
| | 042725016 | 预制混凝土块 | m ³ | 3.860 | 2.180 | 1.600 | 5. 870 | 2.840 | 2.060 | |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | 1.500 | 1.900 | 1.600 | 2. 200 | 2. 500 | 2. 200 | |
| | 130507001 | 防腐油 | kg | 3. 200 | 1.900 | 1. 400 | 4. 900 | 2. 500 | 2.000 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 | |
| | 133301001 | 石油沥青油毡 | m² | | | _ | 11. 700 | 5. 700 | 4. 100 | |
| 机 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 2.120 | 1. 290 | 1. 260 | 2. 120 | 1.580 | 1. 310 | |
| 械 | 990310020 | 桅杆式起重机 10t | 台班 | 0.240 | 0. 210 | 0.150 | 0.240 | 0. 220 | 0.160 | |

二、木构件

工作内容: 1、 放样, 选料, 运料, 錾剥, 刨光, 划线, 起线, 凿眼, 挖底拔灰, 锯榫. 2、安装, 吊线, 校正, 临时支撑.

计量单位: 10m³

| | | , ,, | <i>元</i> , 下列, 八二, 临 7 之 7 . | | | 71 = 7 - 1 - 1 |
|-----|-----------|------|------------------------------|----------------|---------|--------------------|
| 7 < | | | 编厂号 | | 7-11 | 7-12 |
| | | Û | Į I | | 木 | 柱 |
| | | *2 | | | 圆木 | 方木 |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 48. 140 | 43.860 |
| 人 | 00010101 | | 普工 | 工日 | 14. 442 | 13. 158 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 28.884 | 26. 316 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4.814 | 4. 386 |
| 451 | 050100001 | 原木 | (综合) | m ³ | 13.050 | _ |
| 料 | 050401003 | 板枋材 | | m ³ | _ | 11.870 |

工作内容: 1. 放样, 选料, 运料, 錾剥, 刨光, 划线, 起线, 凿眼, 挖底拔灰,

2. 安装, 吊线, 校正, 临时支撑, 伸入墙内部分刷防腐油,

计量单位: 10m3

| | | | 及,中线,仪正,恒时又有 | 于,作人之间 | | <u> </u> | | |
|---|----------------|---------------|--------------|----------------|---------|----------|--|--|
| | | | 编 号 | | 7-13 | 7-14 | | |
| | | | i I | | 木 | 梁 | | |
| | | بر | , p | | 圆木 方木 一 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 67.060 | 52.591 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 20. 118 | 15.777 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 40. 236 | 31.555 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 6. 706 | 5. 259 | | |
| | 050100001 | 原木 | :(综合) | m ³ | 11. 797 | | | |
| 材 | 031509001 | 铁件 | -(综合) | kg | 5. 000 | 5.000 | | |
| | 130507001 | 防腐 | 方腐油 | | 9. 550 | 9. 250 | | |
| 料 | 050401003 | 050401003 板枋材 | | m ³ | | 10.863 | | |
| | 031501007 | 圆钉 | Γ | kg | | 5. 610 | | |

工作内容:制作、安装楼梯踏步、楼梯平台楞木, 伸入墙身部分刷防

031501007 圆钉

|850103009 | 其他材料费(占材料费)

料

计量单位: 100m²

| | | 9 1 | | | | /_ | | | <u>/ = + = </u> |
|----|-----------|-----|------|---|----------------|--------------|------|---------|--|
| | | | 编 号 | | | / | 1 // | 7-15 | |
| | | 项 | į | 目 | | | | 木楼梯 | |
| | | 名 | 称 | | 单 | <u> </u> | 消 | 1 //耗 | 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 4 | <u> </u> | 9/ | | 102.680 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | 1 | 8/ | | 30.804 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | I | j | | 61.608 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | エ | 日 | | 10. 268 | |
| | 050401003 | 板枋 | 材 | | m ² | 3 | | 14.970 | |
| 材料 | 031501007 | 圆钉 | | | k | g | | 51.000 | |
| | 130507001 | 防腐 | 油 | | kį | g | | 18. 400 | |

| | 12 WATER 112 WATER | <u>/: // // // // // // // // // // // // /</u> | | | | | |
|--------------------|--------------------|---|-----------|---------|-----------|--|--|
| 编号 | | 7-16 | 7-17 | 7-18 | 7-19 | | |
| | | | 木均 | 也楞 | | | |
| △ 项 目 | | 圆フ | 木楞 | 方ス | 木楞 | | |
| | | 带平撑 | 不带平撑 | 带剪刀撑 | 不带剪刀撑 | | |
| 各称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| 000101000 合计工日 | 工日 | 30. 186 | 28. 638 | 27. 540 | 22. 950 | | |
| 4 000101001 | 工日 | 9. 055 | 8. 591 | 8. 262 | 6. 885 | | |
| 工 000101002 其 一般技工 | 工目 | 18. 112 | 17. 183 | 16. 524 | 13. 770 | | |
| 000101003 高级技工 | 工日 | 3. 019 | 2.864 | 2.754 | 2. 295 | | |
| 050401003 板枋材 | m ³ | 11. 571 | 10.530 | 12. 270 | 11. 250 | | |

kg

%

7.000

0.060

7.000

0.060

35.000

0.080

13.000

0.080

三、屋面木基层

工作内容:制作、安装檩木,檩托木(或垫木),伸入墙内部分及垫木刷

| | 乃 | 方腐汁 | b . | , , | | 计量单位: 10m³ |
|-----|-----------|--------|------------|----------------|---------|------------|
| | | | 编号 | | 7-20 | 7-21 |
| | | | į E | | 檩 | 木 //_ |
| | | | | | 方木 | 圆木 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 23. 698 | 21.880// |
| / \ | 000101001 | 4. | 普工 | 工日 | 7. 109 | 6.564 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 14. 219 | 13. 128 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 370 | 2. 188 |
| | 050401003 | 板枋 | 材 | m ³ | 11.645 | 1.040 |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | | kg | 45. 094 | 33, 762 |
| 料 | 130507001 | 防腐油 | | kg | 38. 900 | 28.500 |
| | 050100001 | 原木(综合) | | m ³ | 4 | 10.500 |

<u> 计量单位:</u> 100m² 工作内容: 屋面板制作 7 - 227 - 25屋面板制作 项 目 平戸 错口 平口 错口 15mm厚 15mm厚一面刨光 名 单位 消 耗 |000101000||合计工日 山田 1./778 2. 592 🗸 1.826 2.475 人 000101001 0. 533 0.742 普工 **红**鼠 0.778 0.547 其 工 |000101002 一般技工 红日 1.067 1.555 1.096 1.485 000101003 高级技工 工任 0.1780.259 0.183 0.248 |050401003 |板枋材 1.644 1.780 1.864 2.017 料 990706010 木工圆锯机 500mm 台班 0.250 0.230 0.250 0.230 机 |990709020 |木工平刨床 500mm /1.600台班 1.730 械 990717010 木工裁口机 400mm 台班 0.620 0.620 台班 1.600 1.730

工作内容: 檩木上钉椽板、挂瓦条,钉屋面板、挂瓦条,钉屋面,钉椽

| | // | ξ. | , - , ,- | , | | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|--------------|----------------|---|-------------|---|-------------|
| | | 编 | | 7-26 | 7-27 | 7-28 | 7-29 |
| | | | | 檩木上钉椅 | 象子挂瓦条 | - - - - - - - - - | |
| | | 项目 | | 標木翁 | 斗中距 | 標木上钉屋面板油毡挂瓦条 | 標木上钉屋面 板 |
| \7 | | | | ≤1.0m | ≤1.5m | 次福 區 | 100 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 2. 919 | 2. 924 | 3. 906 | 3. 052 |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.876 | 0.878 | 1. 171 | 0. 916 |
| 人工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 1.751 | 1.754 | 2.344 | 1.831 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 0. 292 | 0. 292 | 0.391 | 0.305 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.876 | 1.046 | 0. 235 | |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | kg | 9. 374 | 7. 415 | 6. 406 | 4. 345 |
| | 092509001 | 屋面板 | m² | <u> </u> | | 105. 000 | 105.000 |
| 料 | 133301001 | 石油沥青油毡 | m² | _ | _ | 110.000 | _ |
| | 120111002 | 板条 1000×30×8 | 100根 | _ | <u> </u> | 2. 121 | _ |

工作内容: 標木上钉椽板、挂瓦条,钉屋面板、挂瓦条,钉屋面,钉椽

| | 林 | 又. | | | | 计重单 位: 100㎡ |
|----|----------------|---------|------|----|--------|--------------------|
| | | | 编号 | | 7-30 | 7-31 |
| | | IJ | 頁 目 | | 檩木上钉椽板 | 混凝土上钉挂瓦条 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 合计工日 | | | | 2. 024 | 1. 224 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.608 | 0.368 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.214 | 0.734 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 202 | 0.122 |
| | 050401003 | WC03 13 | | m³ | 0. 945 | 0.320 |
| 材料 | 031501007 | | | kg | 6. 100 | |
| | 031501002 | 不锈钢钉 | | kg | | 3,910 |

| 工作 | 内容: 制 |]作、 | 安装封檐板、博师 | 风板,檩 | 木上钉 | 竹帘子. | 计量 | 量单位: 见表 |
|-----|--------------|-----|----------|------|----------------|---------------|--------|----------|
| | | | 编 号 | | | 7-32 | 7-33 | 7-34 |
| | | | | | | 封檐板、 | 博风板 | |
| | | 功 | [目 | | | 高度 | (cm) | 標椽上铺钉竹帘子 |
| | | | | | | €20 | \\€30 | |
| | | | 单 位 | | | 10 | 0m | 100 m² |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消耗量 | / |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | | 工則 | 4. 448 | 5. 076 | 1. 176 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | 加 | 1. 334 | 1,522 | 0.352 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | // | 4 | 2,669 | 3. 046 | 0.706 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 本 身/ | 0.445 | 0.508 | 0.118 |
| 4-4 | 050401003 | 板枋 | 材 | | m ³ | 0.630 | 0. 945 | 0.032 |
| 材料 | 031501007 | 圆钉 | | | kg | 1.163 | 1.554 | 1. 100 |
| | 053505001 | 竹帘 | 子 | | m² | \ <u>-</u> // | _ | 120.000 |

四、预制木构件安装

1. 地梁板

工作内容:清理工作面,铺设防水卷材,防腐木就位、校正、垫实、螺栓

| | // 固 | 目定. | | | | भे | 量单位: 10m |
|---|-----------------------|----------------|------------|----------------|-------|--------|----------|
| | | | 编号 | | 7-35 | 7-36 | 7-37 |
| | | | | | | 地梁板 | |
| _ | | 功 | 頁 目 | | | 墙厚(mm) | |
| 7 | | | | | €120 | ≤180 | €240 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 文目 | 工目 | 1.033 | 1.100 | 1. 200 |
| 1 | 000101001 普工 | | | 工日 | 0.310 | 0.330 | 0.360 |
| 上 | 000101002 | 0101002 其 一般技工 | | | 0.620 | 0.660 | 0.720 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.103 | 0.110 | 0.120 |
| | 051100004 | 防腐 | 計 δ 40 | m ³ | 0.048 | 0.072 | 0.096 |
| 材 | 133303001 SBS改性沥青防水卷材 | | 改性沥青防水卷材 | m² | 0.132 | 0. 198 | 0. 264 |
| 料 | 030103028 | 镀锌 | 螺钉 | kg | 0.120 | 0.120 | 0.120 |
| | 850103009 | 其他 | 对料费(占材料费) | % | 0.800 | 0.800 | 0.800 |

2. 柱

| 工作 | 内容: 吊 | 装, | 支撑就位、校正、垫实 | : 、 [1 | 固定. | | | 计量单位 | ጀ: 10m³ |
|---------|--------------|-------|-------------|---------------|-----|---------|---------------|----------|---------------|
| | | | 编号 | | | 7-38 | 7-39 | 7-40 | 7-41 |
| | | | | | | 规格材 | 组合柱 | 胶台 | 計柱 |
| | | IJ | 頁 目 | | | | 截面积(m²) | | |
| | | | | | | ≤0.1 | ≤ 0. 2 | ≤0.1 | ≤ 0. 2 |
| | | 名 | 称 | | 単位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | | 工日 | 33. 333 | 40.000 | 40,000 | 60,000 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | 工日 | 10.000 | 12.000 | 12.000 | 18.000 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工日 | 20. 000 | 24.000 | 24. 000 | 36.000 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 工日 | 3. 333 | 4.000 | 4.000 | 6.000 |
| | 043131001 | 规格 | 材组合柱 | | m³ | 10. 100 | 10. 100 | _ \ | |
| 材 | 031599014 | 金属连接件 | | | kg | 22. 500 | 30.000 | 200. 000 | 300.000 |
| 121 | 050100007 | 支撑木材 | | | m³ | 0. 130 | 0. 130 | 0. 130 | 0. 130 |
| 料 | 030103028 | 镀钨 | 螺钉 | | kg | 6. 500 | 8.500 | | _ |
| | 850103009 | 其他 | 其他材料费(占材料费) | | | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 |
| | 043131002 | 胶合 | 柱 | 5 | m³ | | _ // | 10.000 | 10. 000 |
| 机械 | 990304020 | 汽车 | 三式起重机 20t | / | 台班 | 2.932 | 2. 444 // | 2.932 | 2. 444 |

3. 潔

| 工化 | 作内容: 吊 | 装,支撑就位、校正、垫实、 | 固定. | 3/1 // | / | 计量单位 | 立: 10m³ |
|-------------|---------------|---------------|----------------|---------|---------------|--------------|----------------|
| | | 编号 | | 7-42 | 7-43 | 7-44 | 7-45 |
| | | | | 规格材 | 组合梁 | 胶台 | |
| | | 项 目 / | | | 截面积 | (m^2) | |
| | | | 1 | ≤0.1 | ≤ 0. 2 | ≤ 0.1 | ≤ 0. 2 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 量 量 | |
| | 000101000 | AHILL | 工目 | 46. 667 | 53. 333 | 60.000 | 80.000 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 14.000 | 16.000 | 18. 000 | 24. 000 |
| <i>f</i> x. | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 28. 000 | 32.000 | 36.000 | 48. 000 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 4. 667 | 5. 333 | 6.000 | 8.000 |
| | 043127001 | 规格材组合梁 | m ³ | 10. 100 | 10. 100 | _ | |
| 林 | | 金属连接件 | kg | 15. 000 | 22. 500 | 75. 000 | 100.000 |
| | 050100007 | 支撑木材 | m ³ | 0. 130 | 0. 130 | 0.130 | 0.130 |
| 料 | 030103028 | 镀锌螺钉 | kg | 6. 500 | 8. 500 | _ | _ |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 |
| | 043127002 | 胶合梁 | m ³ | _ | _ | 10.000 | 10.000 |
| 机 械 | 990304020 | 汽车式起重机 20t | 台班 | 4. 154 | 3. 665 | 4. 154 | 3. 665 |

4. 墙

| 工作 | 内容: 巻 | [配え | 大骨架墙体,钉镀锌螺纹钉 | -, 吊装、 | 、就位、校正、 | 固定. | 计量单位 | : 10m² |
|----|--------------|-----|--------------|----------------|---------|--------|----------|----------|
| | | | 编号 | | 7-46 | 7-47 | 7-48 | 7-49 |
| | | | | | | 墙体木骨架 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 墙厚(mm) | | 墙面板铺装 |
| | | | | | ≤120 | ≤180 | €240 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 2. 666 | 3.000 | 4. 000 | 1. 200 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 799 | 0.900 | 1, 200 | 0./360/_ |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.600 | 1.800 | 2.400 | 0.720 |
| | 000101003 | Ľ | 高级技工 | 工目 | 0. 267 | 0.300 | 0.400 | 0.120 |
| | 043125001 | 规格 | 好材木骨架 | m ³ | 0.016 | 0.026 | 0.034 | |
| 材 | 050100007 | 支撑 | 生木材 | m ³ | 0. 130 | 0. 130 | 0.130 | |
| | 030103028 | 镀钨 | 学螺钉 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.035 | 0,060 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 |
| | 051501001 | 定向 |]刨花板 δ12 | m² | | / | | 10.300 |
| 机械 | 990304020 | 汽车 | 三式起重机 20t | 台班 | 0.096 | 0.115 | 0. 139 |) — |

5. 楼板

| 工作 | 内容: ※ | [配楼面格栅, 吊装、就位 | 1、校正、固 | 定,钉镀锌螺织 | 文钉. | 计量单位 | : 10m² |
|----|-----------|---------------|--|---|-------------------------|------------|--------|
| | | 编 号 | | 7 <i>7</i> ∕50 | 7-51 | 7-52 | 7-53 |
| | | | | // \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ | 楼板格栅 | | 桁架格栅 |
| | | 项 目 | | | 度(m) | | |
| | | | | // / ≸3 > | <u></u> ≤4 ^U | ≤ 5 | >5 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 重 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ | 3.333 | 4.000 | 4. 533 | 5. 000 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工国 | 1.000 | 1. 200 | 1. 360 | 1. 500 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 2.000 | 2.400 | 2.720 | 3.000 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 333 | 0.400 | 0. 453 | 0.500 |
| | 043129001 | 规格材格栅 | m ³ | 0. 037 | 0.043 | 0.052 | _ |
| 材 | 030103028 | 镀锌螺钉 | kg | 0.015 | 0.015 | 0.020 | 0.020 |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 |
| | 092921002 | 桁架格栅 | m ³ | _ | _ | _ | 0.051 |
| 机械 | 990304020 | 汽车式起重机 20t | 台班 | 0. 222 | 0. 190 | 0. 213 | 0. 209 |

工作内容:安装格栅挂件;吊装、就位、校正、固定,钉镀锌螺纹钉,打

| / | 1 | 5构月 | 校. | | | 计量单位: 见表 | |
|---|-----------|---------------|---|----|--------|----------|--|
| | | | 编号 | | 7-54 | 7-55 | |
| | | Į | De la | | 格栅挂件 | 楼面板铺装 | |
| | | | 单位 | | 10套 | 10 m² | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 二日 | 工日 | 0. 333 | 1. 333 | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 0. 100 | 0.400 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 200 | 0.800 | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 033 | 0. 133 | |
| | 030403002 | 格机 | ····································· | 套 | 10.000 | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.800 | 0.800 | |
| 料 | 051501001 | 定向 | 可刨花板 δ12 | m² | _ | 10. 100 | |
| | 144111004 | 4 硅酮结构胶 300ml | | | _ | 5. 000 | |

6. 楼梯

| 工作 | 内容: 吊 | 装、 | 就位、校正、固定,钉银 | 连锌螺纹 | . 钉. 计量单位: 10m² |
|----|--------------|----|-------------|----------------|------------------------|
| | | | 编号 | | 7-56 |
| | | 功 | 頁 目 | | 木楼梯 |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 6. 667 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 000 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 4. 000 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 667 |
| | 050303001 | 规格 | 材 | m ³ | 0. 450 |
| 材 | 051501002 | 定向 | 刨花板 δ18 | m² | 13. 700 |
| 料 | 030403003 | 金属 | 挂件 | 套 | 20.000 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.800 |
| 机械 | 990304020 | 汽车 | 式起重机 20t | 台班 | 1.843 |

7. 屋面

| 工作内容: | 吊装、 | 就位、 | 校正、 | 固定. | , 钉镀锌螺纹 | :钉. | | \ \ | / | ेंग्रे 1 | 量单值 | 立: | $10m^3$ |
|-------|-----|-----|-----|-----|---------|-----|--|-----|---|----------|-----|----|---------|
| | | | | | | | | | | | | | |

| | | | 编 | 클 | | 7-57 | 7-58 | 7=59 | 7-60 |
|----|-----------|----|-------|-------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| | | | | | | / // | , | 屋面植 | 反铺装 |
| | | 功 | Į | 目 | | 椽条 | 桁架 | 两坡以内 | 两坡以上 |
| | | | | | $\rangle/$ | | // | 10 | m² |
| | | 名 | 称 | // | 单位 | | 消 // 耒 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | | | 153.333 | 120.000 | 1.667 | 2.000 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | T B | 46.000 | 36.000 | 0. 500 | 0.600 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工月 | 92.000 | 72.000 | 1.000 | 1. 200 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 工日 | 15. 333 | 12.000 | 0. 167 | 0. 200 |
| | 050303001 | 规格 | 林 | // 17 | m³ | 10. 100 | 10. 100 | _ | _ |
| 材 | 050100007 | 支撑 | 木材 | | m ³ | 0.010 | 0.010 | _ | _ |
| | 030103028 | 镀锌 | 螺钉 | | kg | 2. 500 | 2. 200 | 0.035 | 0.045 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占 | i材料费) | % | 0.800 | 0.800 | 0.800 | 0.800 |
| | 051501001 | 定向 | 刨花板 8 | 12 | m² | _ | _ | 10. 500 | 12. 500 |
| 机械 | 990304020 | 汽车 | 式起重机 | 20t | 台班 | 1.098 | 1. 246 | | _ |

| 工作内容 | | 安装封檐板. | | 计量单位: | 100m |
|------|---------------|--------|--|-------|------|
| | $\overline{}$ | | | | |

| | | | 编 号 | | 7-61 | 7-62 |
|---|-----------|-----|------|----------------|--------|--------|
| \ | | | | | 封柱 | 詹板 |
| | | Ų | [] | | 高度 | (cm) |
| | | . / | | | €20 | €30 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 5. 838 | 6. 663 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 751 | 1.999 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 503 | 3.998 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 584 | 0.666 |
| 材 | 050303001 | 规格 | 5材 | m ³ | 0.606 | 0.909 |
| 料 | 031501007 | 圆钉 | ſ | kg | 1. 163 | 1.554 |



说明

- 一、本章标准包括木门及门框、金属门、金属卷帘(闸)、厂房大门特种门、其他门、金属窗、门钢架门窗套、窗台板、窗帘窗帘盒窗帘轨、门五金十节。
 - 二、木门及门框套装木门安装包括门套和门扇的安装。
 - 三、金属门、窗
- 1. 铝合金门窗安装子目按隔热断桥铝合金型材考虑,当设计为普通铝合金型材时,按相应于目执行,其中人工乘以系数 0.8。
 - 2. 金属门连窗,门、窗应分别执行相应子目。
 - 3. 彩板钢窗附框安装执行彩板钢门附框安装子目。
- 4. 钢制防盗门、防火门如用聚氨酯发泡密封胶(750ml/支)填缝,则去掉子目中的水泥砂浆,增加聚 氨酯发泡密封胶 81. 48 支/100m²,人工不变。
 - 5. 钢制防盗门、防火门安装子目未包括门框灌浆,设计要求时需另外计算。
 - 6. 阳台封闭窗、转角窗安装执行相应飘凸窗安装子目。
 - 7. 金属窗不包括纱扇,发生时执行相应子目。

四、金属卷帘(闸)

- 1. 金属卷帘(闸)子目是按卷帘侧装(即安装在洞口内侧或外侧)考虑的,当设计为中装(即安装在洞口中)时,按相应子目执行,其中人工乘以系数 1. 1。
- 2. 金属卷帘(闸)子目是按不带活动小门考虑的,当设计为带活动小门时,按相应子目执行,其中人工乘以系数 1.07, 材料调整为带活动小门金属卷帘(闸)。
- 3. 防火卷帘(闸)(无机布基防火卷帘除外)按镀锌钢板卷帘(闸)子目执行,并将材料中的镀锌钢板卷帘换为相应的防火卷帘。

五、厂库房大门、特种门

- 1. 厂库房大门及特种门已包括门扇所用铁件,除成品门附件以外,墙、柱、楼地面等部位的预埋铁件 按设计要求另按本标准"第五章混凝土及钢筋混凝土工程"中相应子目执行。
 - 2. 特种门安装子目按成品门安装考虑。

六、其他门

- 1. 全玻璃门扇安装矛目接地弹门考虑, 其中地弹簧消耗量可按实际调整。
- 2. 全玻璃门门框、横梁、立柱钢架的制作安装及饰面装饰、按本章门钢架相应子目执行。
- 3. 全玻璃门有框亮子安装按全玻璃有框门扇安装子目执行,人工乘以系数 0.75,地弹簧换为膨胀螺栓,消耗量调整为 277.55 个/100m2; 无框亮子安装按固定玻璃安装子目执行。
 - 4. 电子感应自动门传感装置、伸缩门电动装置安装已包括调试用工。

七、门钢架、门窗套

- 1. 门钢架基层、面层子目未包括封边线条,设计要求时,另按本标准"第十五章其他装饰工程"中相应线条子目执行。
 - 2. 门窗套、门窗筒子板均执行门窗套(筒子板)子目。
- 3. 门窗贴脸为成品线条时,按本标准"第十五章其他装饰工程"相应线条子目执行,筒子板仍按本章规定的计算规则执行相应子目。
- 4. 门窗套 (筒子板) 子目未包括封边线条,设计要求时,按本标准"第十五章其他装饰工程"中相应线条子目执行。

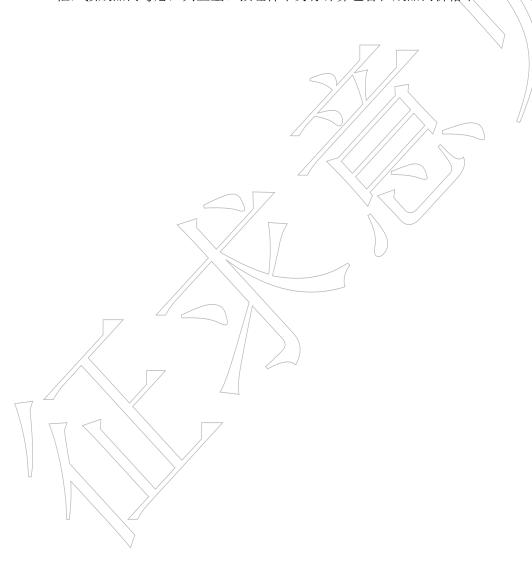
八、窗台板、窗帘盒

1. 窗台板与暖气罩相连时,窗台板并入暖气罩,按本标准"第十五章其他装饰工程"中相应暖气罩子目执行。

- 2. 石材窗台板安装子目按成品窗台板考虑。实际为非成品需现场加工时,石材加工另按本标准"第十五章其他装饰工程"中石材加工相应子目执行。
 - 3. 窗帘盒子目按高 250mm、宽 150mm 规格考虑,设计不同时可按帷幕板执行本章相应子目。
- 4. 窗帘帷幕板子目按单面粘贴面层考虑,设计为双面粘贴面层时,执行相应子目,人工乘以系数 1. 20,材料中柚木胶合饰面板消耗量调整。

九、门五金

- 1. 木门(扇)安装子目(木质防火门除外)中五金配件的安装仅包括合页安装人工和合页材料费,设计要求的其他五金另按本章"门五金"中门特殊五金相应子目执行。
- 2. 木质防火门、金属门窗、金属卷帘(闸)、厂库房大门、特种门、其他门(全玻璃门扇除外)安装标准包括五金安装人工,五金材料费包括在成品门窗价格中。
- 3. 全玻璃扇安装子目中仅包括地弹簧安装的人工和材料费,设计要求的其他五金另执行本章"门五金"中门特殊五金相应子目。
- 4. 厂库房大门子目均包括五金铁件安装人工,五金材料铁件费另执行本章"门五金"一节中相应子目,设计与标准取定不同时,按设计规定计算。
- 十、人防门本章节人防门工程适用于建筑物地下人防工程人防砼门、钢质人防密闭门均包括门扇、门框,按成品门考虑,其五金、预埋件不另行计算包含在成品门价格中。



工程量计算规则

- 一、木门及门框
- 1. 木门框按设计图示框的中心线长度计算。
- 2. 木门扇安装按设计图示扇面积计算。
- 3. 套装木门安装按设计图示数量计算。
- 4. 木质防火门安装按设计图示洞口面积计算。
- 二、金属门、窗
- 1. 铝合金门窗、塑钢门窗(飘窗除外)均按设计图示门、窗洞口面积计算。
- 2. 门连窗按设计图示洞口面积分别计算门、窗面积, 其中窗的宽度算至门框的外边线。
- 3. 纱门、纱窗扇按设计图示扇外围面积计算。
- 4. 飘窗按设计图示框型材中心线尺寸以展开面积计算,飘窗指: 凸出结构,两面或三面为窗。
- 5. 钢质防火门、防盗门、防火窗按设计图示门洞口面积计算。
- 6. 防盗窗按设计图示窗框外围面积计算,如防盗窗有凸出时,按展开面积计算
- 7. 彩板钢门窗按设计图示门、窗洞口面积计算。彩板钢门窗附框按框中心线长度计算。
- 三、金属卷帘(闸)

金属卷帘(闸)按设计图示卷帘门宽度乘以卷帘门高度(包括卷帘箱高度)以面积计算。电动装置安

装

按设计图示套数计算。

四、厂库房大门、特种门

- 1. 厂库房大门按设计图示扇面积计算。
- 2. 特种门按设计图示门洞口面积计算。

五、其他门

- 1. 全玻有框门扇按设计图示扇边框外边线尺寸以扇面积计算。
- 2. 全玻无框(条夹)门扇按设计图示扇面积计算,高度算至条夹外边线、宽度算至玻璃外边线。
- 3. 全玻无框(点夹) 闪扇按设计图示玻璃外边线尺寸以扇面积计算。
- 4. 无框亮子按设计图示)框与横梁或立柱内边缘尺寸玻璃面积计算
- 5. 全玻转门按设计图示数量计算。
- 6. 不锈钢伸缩门接设计图示尺寸以长度计算。
- 7. 传感和电动装置按设计图示套数计算。

六、门钢架、门窗套

- 1. 门钢架接设计图示尺寸以质量计算。
- 2. 门钢架基层、面层按设计图示饰面外围尺寸展开面积计算。
- 3. 门窗套(筒子板)龙骨、面层、基层均按设计图示饰面外围尺寸展开面积计算。
- 4. 成品术质门窗套按设计图示饰面外围尺寸展开面积计算。
- 七、窗台板、窗帘、窗帘盒、轨
- 1. 窗台板按设计图示长度乘宽度以面积计算。图纸未注明尺寸的,窗台板长度按窗框的外围宽度两边共加 100mm 计算。窗台板凸出墙面的宽度按墙面外加 50mm 计算。
 - 2. 布窗帘按设计尺寸成活后展开面积计算。百叶帘、卷帘按设计窗帘宽度乘以高度以面积计算。
 - 3. 窗帘盒、窗帘轨按设计图示长度计算。
 - 4. 窗帘帷幕板按设计图示尺寸单面面积计算,伸入天棚内的面积与露明面积合并计算。

八、人防门

人防门按设计图示门洞口面积计算。



一、木门及门框

| 工作 | 内容: 门 |]框、 | 门扇、门套安装,合页安 | 装,框 | (套)周边: | 塞缝等. | | 十量单位: | 见表 |
|-----|-----------|-------------|------------------|----------------|---------------|----------|---------|----------|----------|
| | | | 编号 | | 8-1 | 8-2 | 8-3 | 8-4 | 8-5 |
| | | 巧 | į I | | 本 门島安装 | 木门框安装 | 7 | 套装木门安装 | E |
| | | <i>-</i> 19 | R F | | 小口刚女衣 | 小口性女衣 | 单扇门 | 双扇门 | 子母门 |
| | | | 单 位 | | 100 m² | 100m | | 10樘 | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 7. 980 | 4. 010 | 3. 683 | 5. 409 | 5.335 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 394 | 1. 203 | 1. 105 | 1.623 | 1.600 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 788 | 2. 406 | 2. 210 | 3. 245 | 3. 201 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 798 | 0. 401 | 0. 368 | 0. 541 | 0. 534 |
| | 110101006 | 双扇 | 套装子母对开实木门 | 樘 | _ | / | | \ | 10.000 |
| | 050301002 | 木材 | (成材) | m ³ | 0.003 | 0. 106 | 0.003 | 0.002 | 0.002 |
| | 030309006 | 不锈 | 钢合页 | 个 | 115. 948 | + | 20. 200 | 40. 400 | 40. 400 |
| 材 | 030103024 | 沉头 | :木螺钉 L32 | 个「 | 704. 228 | _ | 122.400 | 244. 800 | 244. 800 |
| 173 | 133503010 | 聚氨 | . 酯发泡密封胶 750m1/支 | 支 | | 37. 570 | 9. 730 | 11. 230 | 10. 480 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.100 | _ | 0.100 | 0. 100 | 0. 100 |
| | 113501001 | 装饰 | i门扇(成品) | m² | 100.000 | | _ | <u> </u> | _ |
| 料 | 110105001 | 木门 | 框(成品) | m | | 102. 000 | _ | _ | _ |
| 7:1 | 130507001 | 防腐 | 油 | kg | | 6. 710 | _ | _ | |
| | 031501007 | 圆钉 | . 7 // 17 | kg | | 1.040 | _ | _ | _ |
| | 110101004 | 单扉 | 套装平开实木门 | 樘 | U_ | _ | 10.000 | _ | _ |
| | 110101005 | 双康 | 套装平开实术门 | 樘 | _ | _ | _ | 10.000 | _ |

| 工作 | 作内容: 框 | 、扇、五金安装, 框周边塞缝 | 等. | 计量单位: 100m² |
|-------------------|---------------|------------------|------|--------------------|
| | | 编号/ | | 8-6 |
| | | —项 / l目 / | | 木质防火门安装 |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 |
| 7 | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 22.050 |
| 1 | 000101001 | 普工 | 工目 | 6. 615 |
| \ \ \\ | 000101002 | 其一般技工 | 工目 | 13. 230 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 205 |
| | 110101003 | 木质防火门 | m² | 98. 250 |
| 材 | 133503010 | 聚氨酯发泡密封胶 750m1/支 | 支 | 73. 500 |
| 料 | 341103001 | 电 | kW•h | 11. 450 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 100 |

二、金属门

1. 铝合金门

| 工作 | 内容: 框 | E 、 盾 | 高、五金安装,框周边塞缝 | 等. | | 计量单 | 单位: 100m ⁻ / |
|------|--------------|--------------|-----------------|----------------|----------|----------|--------------------------------|
| | | | 编号 | | 8-7 | 8-8 | 8-9 |
| | • | IJ | i e | | 隔热断桥铝 | 合金门安装 | 普通铝合金门纱扇 |
| | | <i>ب</i> ار | | | 推拉 | 平开 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 29. 249 | 32. 875 | 4.706 |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 8. 775 | 9.862 | 1.411 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 17. 549 | 19. 725 | 2.824 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 2. 925 | 3. 288 | 0.471 |
| | 110903010 | 铝合 | 金推拉门 | m² | 96. 980 | _ | + |
| | 133503006 | 硅酮 | 耐候密封胶 | kg | 66. 706 | 86. 029 | |
| 材 | 133503010 | 聚氨 | 【酯发泡密封胶 750m1/支 | 支 | 99. 840 | 123. 084 | - |
| .1.4 | 030107059 | 塑料 | 膨胀螺栓 | 套 | 445. 913 | 575. 453 | _ |
| aled | 341103001 | 电 | | kW•h | 7. 000 | 7, 000 | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0.200 | 0. 200 |
| | 110903009 | 铝合 | 金平开门 | m² | _ | 96.040 | _ |
| | 110903011 | 铝合 | 金纱门扇 | m ² | 7 - | | 100.000 |

2. 塑钢、彩板钢门

| <u>工作</u> | F内容: 相 | 匡、扇、五金安装,框周边塞缝 | 等)// | | | | 计量单位: | 见表 |
|-----------|---------------|--------------------|------|---------------------|----------|---------|------------|------------|
| | | 编号 | | 8 ² 10// | 8-11) | 8-12 | 8-13 | 8-14 |
| | | 项目 | | | 塑钢门安装 | | 彩板钢门安 装 | 彩板钢门安 装 |
| | | | | 推拉 | / 平开 | 纱门扇 | 附框 | 衣 |
| | | 单位 | | | 100 m² | | 100m | 100 m² |
| | | 名《称》 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计工自 | 工目 | 20. 329 | 24. 660 | 4.706 | 3. 548 | 22.510 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工月 | 6. 099 | 7. 398 | 1.411 | 1.064 | 6. 753 |
| 工 | 000101002 | 其一般技工 | 王日 | 12. 197 | 14. 796 | 2.824 | 2. 129 | 13. 506 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2.033 | 2. 466 | 0.471 | 0.355 | 2. 251 |
| | 110501001 | 彩钢板门 | m² | _ | _ | _ | _ | 94. 560 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.200 | 0.200 | 0.200 | _ | 0.010 |
| | 111101009 | 塑钢推拉门 | m² | 96. 980 | _ | _ | _ | |
| | 030355013 | 塑钢门窗配件 固定连接铁件 (地脚) | 个 | 441. 542 | 569. 812 | _ | _ | _ |
| 材 | 133503010 | 聚氨酯发泡密封胶 750m1/支 | 支 | 99.840 | 123. 084 | _ | 6.670 | _ |
| \ (| 133503006 | 硅酮耐候密封胶 | kg | 66. 706 | 86. 029 | _ | _ | _ |
| | 030107059 | 塑料膨胀螺栓 | 套 | 445. 913 | 575. 453 | _ | _ | _ |
| | 341103001 | \ - // | kW•h | 7.000 | 7.000 | _ | _ | _ |
| | | 塑钢平开门 | m² | _ | 96. 040 | _ | _ | _ |
| 料 | 111101010 | 塑钢纱门扇 | m² | _ | _ | 100.000 | _ | _ |
| | 030355006 | 附框 | m | _ | _ | _ | 103.000 | _ |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | _ | _ | _ | 1.850 | _ |
| | 030103048 | 镀锌自攻螺钉 ST5×16 | 个 | | | | 4. 100 | |
| | 030355004 | 彩板钢门配件 固定连接铁件 (地脚) | 个 | _ | _ | _ | 203.000 | _ |
| 机械 | 990901030 | 交流弧焊机 40kV•A | 台班 | | _ | _ | 0.080 | _ |

3. 钢质防火、防盗门

工作内容: 框、扇、五金安装,框周边塞缝等. 计量单位: 100m²

| | 1111 | - 1 /.1 | 1、卫生女衣, 作问也? | 10.00 | 7 . | | <u>月里半江: 100111</u> |
|----|-----------|---------|-------------------|-------|----------------|---------|---------------------|
| | | | 编号 | | | 8-15 | 8-16 |
| | | 邛 | Į I | | | 钢质防火门安装 | 钢质防盗门安装 |
| | | 名 | 称 | | 单位 | 消 | 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | | 工日 | 32. 150 | 33. 920 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | 工日 | 9. 645 | 10.176 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工日 | 19. 290 | 20. 352 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 工日 | 3. 215 | 3. 392 |
| | 110203001 | 钢质 | 防火门 | | m² | 98. 250 | |
| | 030107046 | 膨胀 | ·螺栓 M12×110 | | 10套 | 42.000 | 42.000 |
| 材 | 800100006 | 水泥 | 砂浆 1:3 | | m^3 | 0. 230 | 0. 280 |
| | 341103001 | 电 | |] | kW•h | 11.450 | 11.450 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | | % | 0. 100 | 0.100 |
| | 112327003 | 钢制 | 防盗门 | | m² | | 97. 810 |
| | 031301008 | 低碳 | 钢焊条 J422(综合) | | kg | _ | 9. 690 |
| 机械 | 990901010 | 交流 | 弧焊机 21kV•A | 1 | 台班 | | 0.410 |

三、金属卷帘(闸)

工作内容: 支架、导槽、附件安装,卷帘、门锁(电动装置) 安装、

试开关等. 计量单位: 100m²

| | *- | V/1 // // | | | 71 = | |
|----|-----------|----------------|----|----------|----------|--------------|
| | | 编 | | 8-17 | 8-18 | 8-19 |
| | | 项 | | | 卷帘(闸)安装 | |
| | | | | 镀锌钢板 | 铝合金 | 彩钢板 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 26. 040 | 26. 040 | 26. 040 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 7.812 | 7.812 | 7.812 |
| /£ | 000101002 | 其 中 一般技工 | 工日 | 15. 624 | 15. 624 | 15. 624 |
| 7 | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2.604 | 2. 604 | 2. 604 |
| | 112501001 | 镀锌钢板卷帘 | m² | 100.000 | _ | _ |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 28. 799 | 28. 799 | 28. 799 |
| 材 | 030107045 | 膨胀螺栓 M12×100 | 套 | 530. 002 | 530. 002 | 530. 002 |
| 料 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 5. 100 | 9. 500 | 9. 500 |
| | 112505001 | 铝合金卷帘 | m² | <u>—</u> | 100.000 | _ |
| | 112507001 | 彩钢卷帘 | m² | _ | _ | 100.000 |
| 机械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV • A | 台班 | 0.210 | 0.400 | 0.400 |

| 工作 | ⊢内容: 支 | 架、 | 导槽、附件安装,卷帘、 | 电动装 | 置安装、试开关等. | 计量单位: 见表 |
|----|---------------|----|----------------|-----|-----------|----------|
| | | | 编号 | | 8-20 | 8-21 |
| | | 邛 | į E | | 卷帘(闸)安装 | 电动装置安装 |
| | | | 单 位 | | 100 m² | 套 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 26. 040 | 2.250 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7.812 | 0. 675 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 15. 624 | 1. 350 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 2. 604 | 0. 225 |
| | 112503001 | 不锈 | 钢卷帘 | m² | 100. 000 | |
| | 031509001 | 铁件 | - (综合) | kg | 28. 799 | +\\ |
| 材 | 030107045 | 膨胀 | 螺栓 M12×100 | 套 | 530.002 | Υ |
| 料 | 031301001 | 不锈 | 钢焊条(综合) | kg | 5. 712 | |
| | 030327001 | 电动 | 装置 | 套 | _\\ | 1.000 |
| | 031301008 | 低碳 | · 钢焊条 J422(综合) | kg | _ | 3. 200 |
| 机械 | 990901010 | 交流 | .弧焊机 21kV • A | 台班 | 0. 240 | 0. 130 |

四、厂库房大门、特种门

| | 工作 | 内容:「 |]扇、五金铁件安装等. | | J<1 // | , | 计量单位 | : 100m² |
|---|--------|-----------|----------------|----|---------|----------|----------|----------|
| | | | 编号 | | 8-22 | 8-23 | 8-24 | 8-25 |
| | | | 项 | | 木板大 | 门安装 | 钢木大 | 门安装 |
| | | | | | ○ 平开 | 推拉 | 平开 | 推拉 |
| | | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 21.855 | 38. 732 | 25. 532 | 45. 338 |
| | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 6. 556 | 11.620 | 7.660 | 13. 601 |
| | 工/ | 000101002 | 其 一般技工 / | 工日 | 13. 113 | 23. 239 | 15. 319 | 27. 203 |
| | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 186 | 3. 873 | 2. 553 | 4. 534 |
| | 7 < | 110101001 | 木板平开大门 | m² | 100.000 | _ | _ | _ |
| | | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 67. 620 | 143. 960 | 52. 790 | 222. 750 |
| 1 | 材 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 16. 410 | 34. 940 | 12. 810 | 54. 070 |
| | | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 料 | 110101002 | 木板推拉大门 | m² | _ | 100.000 | _ | _ |
| | | 110201001 | 钢木平开大门 | m² | _ | _ | 100.000 | _ |
| | | 110201002 | 钢木推拉大门 | m² | _ | | <u> </u> | 100.000 |
| | 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV • A | 台班 | 0.690 | 1. 470 | 0.540 | 2. 270 |

2. 特种门

| 工作 | 内容: 🏻 |] 、 <i>∄</i> | ī金安装等. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|--------------|---------------|----|----------|----------|----------|--------------|
| | | | 编号 | | 8-26 | 8-27 | 8-28 | 8-29 |
| | | IJ | [目 | | 隔音门安装 | 保温门安装 | 冷藏库门安装 | 冷藏间冻结门 安装 |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 24. 150 | 71. 250 | 110. 550 | 118.130 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 245 | 21. 375 | 33. 165 | 35. 439 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 14. 490 | 42.750 | 66.330 | 70. 878 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 415 | 7. 125 | 11.055 | 11.813 |
| | 112305001 | 隔音 | ·门 | m² | 100.000 | | _ \ | |
| | 031509001 | 铁件 | - (综合) | kg | 105. 000 | 105. 000 | 124. 700 | 124. 700 |
| 材 | 031301008 | 低碳 | 钢焊条 J422(综合) | kg | 25. 500 | 25. 500 | 85. 600 | 85. 600 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 料 | 112301001 | 保温 | ИÜ | m² | 7 | 100.000 | _ | _ |
| | 112325002 | 冷藏 | 上 库门 | m² | | _ // | 100.000 | _ |
| | 112325001 | 冷藏 | 间冻结门 | m² | | | _ | 100.000 |
| 机械 | 990901010 | 交流 | E弧焊机 21kV • A | 台班 | 1.070 | 1.070 | 3.610 | 3. 610 |

| 工化 | 作内容:门、五金安装等. | | | 计量单位: 100m² |
|-----|--------------------------|----|----------|-------------|
| | 编 | | 8-30 | 8-31 |
| | 项 目 | | 变电室门安装 | 射线防护门安装 |
| | 名称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 合计工目 | 工日 | 85. 280 | 32. 475 |
| 人 | 000101001 普工 | 工日 | 25. 584 | 9. 742 |
| /x. | 000101002 其 一般技工 | 工日 | 51. 168 | 19. 485 |
| | 000101003 高级技工 | 工日 | 8. 528 | 3. 248 |
| | 112303001 变电室门 | m² | 100.000 | _ |
| 材 | 031509001 铁件(综合) | kg | 124. 700 | 124. 700 |
| 松 | 031301008 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 85. 600 | 31. 100 |
| 料 | 850103009 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1. 000 |
| | 112331001 防射线门 | m² | _ | 100.000 |
| 机械 | 990901010 交流弧焊机 21kV・A | 台班 | 3. 610 | 3. 610 |

五、其他门

工作内容:门扇(玻璃)、地弹簧安装等.

| 计量单 位: 100㎡ |
|--------------------|
|--------------------|

| <u> </u> | - 1 1 1 1 1 1 1 | 1/44 / | | | | | 订重单位: | 100111 |
|----------|-----------------|-------------|------------|----------------|-----------|--------------|--------------|----------|
| | | | 编号 | | 8-32 | 8-33 | 8-34 | 8-35 |
| | | | | | 全玻璃门扇安装 | | | |
| | | 邛 | 目 | | 有框门扇 | 无框(条夹)门 扇 | 无框(点夹)门 扇 | 固定玻璃安装 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 // | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 27. 340 | 27. 340 | 28.780 | 18. 450 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 8. 202 | 8. 202 | 8. 634 | 5./535 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 16. 404 | 16. 404 | 17. 268 | 11. 070 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 2.734 | 2. 734 | 2.878 | 1.845 |
| | 113501007 | 全玻 | 有框门扇 | m² | (100.000) | | _ \ | |
| | 113501004 | 全玻无框 (条夹)门扇 | | m² | | (100.000) | | |
| 材 | 113501002 | 全玻 | 无框 (点夹)门扇 | m² | _ < | | (100.000) | _ |
| | 030312001 | 地弹 | ·賽 | 套 | 45. 804 | 45. 804 | 45. 804 | _ |
| 料 | 800100003 | 水泥 | ·砂浆 1:2 | m ³ | 0.340 | 0.340 | 0.340 | |
| | 060500002 | 钢化 | Σ玻璃 δ12 | m² | 7 7 | _ | _ | 123. 900 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | //- | _ // | _ | 0.100 |
| | | | | | | | | |

| | 工作 | [内容: 執 | L道、门、电动装置安装,调试 | 等.// | | | 计量单位 | 立 : 见表 |
|---|----|---------------|----------------|-------|---------|-----------------|--------------|---------------|
| | | | 编号 | // // | 8-36 | 8-37 | 8-38 | 8-39 |
| | | | 项目 | | 全玻转门安装 | 电子感应自动 门传感装置 | 不锈钢伸缩门 安装 | 伸缩门电动装置 |
| | | | 单位 | | 樘 | 套 | 10m | 套 |
| | | | 名《称》 | 単位 | | 消 | € 量 | |
| | | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 11. 250 | 1.875 | 6.000 | 1.875 |
| | 人 | 000101001 | 普工 | ゴ目 | 3. 375 | 0. 562 | 1.800 | 0.562 |
| | エ | 000101002 | 其 中 般技工 | 工日 | 6. 750 | 1. 125 | 3.600 | 1. 125 |
| | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 125 | 0. 188 | 0.600 | 0. 188 |
| | /_ | 111901001 | 全玻璃转门(含玻璃转轴全套) | 樘 | 1.000 | _ | _ | _ |
| | | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.100 | _ | _ | _ |
| | | 030355001 | 不锈钢玻璃门传感装置 | 套 | _ | 1.000 | _ | _ |
| \ | 材 | 012101006 | 角钢 50 | t | _ | 0.004 | _ | _ |
| ١ | | 030107057 | 金属膨胀螺栓 M8 | 套 | | 6. 120 | _ | _ |
| | | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | _ | 0.500 | _ | _ |
| | 料 | 110701001 | 不锈钢伸缩门(含轨道) | m | | _ | 10.000 | _ |
| | | 031509001 | 铁件(综合) | kg | _ | _ | 4. 110 | _ |
| | | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | _ | _ | 0. 200 | _ |
| | | 030327002 | 伸缩门电动装置系统 | 套 | _ | _ | _ | 1.000 |
| | 机械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV • A | 台班 | _ | 0.020 | _ | _ |

六、金属窗

1. 铝合金窗

| 工作 | 三内容: 框 | 、扉 | 旬、五金安装, 框周边塞缝 | 等. | | | 计量单位: | 100m²/ | |
|---------|---------------|----|----------------------|------|----------|----------------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 8-40 | 8-41 | 8-42 | 8-43 | |
| | | | | | 隔热断桥铝合金 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 普通窗安装飘凸 | | | |
| | | | | | 推拉 | 平开 | 内平开下悬 | 推拉 | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | € /量 | \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 17. 603 | 22. 049 | 27. 585 | 17.002 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 281 | 6.615 | 8,275 | 5.101 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 10. 562 | 13. 229 | 16. 551 | 10. 201 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.760 | 2. 205 | 2. 759 | 1.700 | |
| | 110903008 | 铝合 | 金推拉窗 | m² | 95. 430 | / \ | | | |
| | 133503010 | 聚氨 | 工酯发泡密封胶 750ml/支 | 支 | 142. 719 | 151. 372 | 151. 372 | 118. 758 | |
| 材 | 133503006 | 硅酮 |]耐候密封胶 | kg | 98. 717 | 102. 242 | 102. 242 | 79. 820 | |
| 12] | 030107059 | 塑料 | 膨胀螺栓 | 套 | 558. 113 | 721.630 | 721.630 | 456. 838 | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 7. 000 | 7. 000 | 7. 000 | 7. 000 | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | |
| 71: 1 | 110903006 | 铝合 | 金平开窗 | m² | | 94. 590 | _ | | |
| | 110903007 | 铝合 | 金内平开下悬窗 | m²// | | | 94. 590 | _ | |
| | 110903003 | 铝合 | 金飘凸窗推拉 | m² | | <u> </u> | _ | 100.000 | |

| _ | 工作 | 内容: 框 | E、扇、五金安装,框周边塞缝 | 等. | | | 计量单位: | 100 m² |
|---|----|--------------|---------------------------------------|------------|----------|----------|----------|----------|
| | | | 编号 | | 8-44 | 8-45 | 8-46 | 8-47 |
| | | | | | 隔热断构 | 乔铝合金 | 普通铝合 | 金窗安装 |
| | | | 项 | \nearrow | 飘凸窗 | 富安装 | 固定 | 百叶 |
| | | | | | 平开 | 内平开下悬 | 四人 | H "I |
| | | | 名 称 | 单位 | | 消耗 | 量 量 | |
| | | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 21. 261 | 26. 797 | 15. 751 | 15. 751 |
| | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 6. 378 | 8. 039 | 4. 725 | 4. 725 |
| | Æ. | 000101002 | ————————————————————————————————————— | 工日 | 12. 757 | 16. 078 | 9. 451 | 9. 451 |
| | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 126 | 2. 680 | 1.575 | 1.575 |
| | 7 | 110903001 | 铝合金飘凸窗平开 | m² | 100.000 | _ | _ | _ |
| | | 133503010 | 聚氨酯发泡密封胶 750m1/支 | 支 | 118. 758 | 118. 758 | 222. 976 | 222. 976 |
| | | 133503006 | 硅酮耐候密封胶 | kg | 79. 820 | 79. 820 | 150. 896 | 150. 896 |
| | 材 | 030107059 | 塑料膨胀螺栓 | 套 | 456. 838 | 456. 838 | 558. 113 | 558. 113 |
| | И | 341103001 | 电 | kW•h | 7. 000 | 7. 000 | 7. 000 | 7. 000 |
| | 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0. 200 | 0.020 | 0.020 |
| | | 110903002 | 铝合金飘凸窗内平开下悬 | m² | | 100.000 | | |
| | | 110901002 | 铝合金固定窗 | m² | | | 92. 640 | _ |
| | | 110901001 | 铝合金百叶窗 | m² | _ | _ | _ | 92. 640 |

| 工作 | F内容: 纱 | `扇、 | 五金安装等. | | | 计量 | 单位: 100m² | | | |
|----|--------------------|-----|------------|----|----------|------------|------------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 8-48 | 8-49 | 8-50 | | | |
| | • | IJ | · | | <u> </u> | 普通铝合金窗纱扇安装 | | | | |
| | | 11) | N II | | 推拉 | 平开 | 隐形纱扇 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 10.022 | 9. 746 | 10.962 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 007 | 2. 923 | 3,289 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 013 | 5. 848 | 6.577 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.002 | 0. 975 | 1.096 | | | |
| | 112107001 | 铝合 | 金推拉纱窗扇 | m² | 100. 000 | // | | | | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0. 200 | 0.200 | | | |
| 料 | 112105001 铝合金平开纱窗扇 | | | | -//< | 100.000 | | | | |
| | 112105002 | 铝合 | 金隐形纱窗扇 | m² | -\\ | | 100.000 | | | |

2. 塑钢窗

| 工化 | F内容: 框 | E、肩 | 高、五金安装,框周边 | 塞缝等./ | | | 计量单位: | 100 m² | |
|----|---------------|-------|---------------|--------|--------------------|----------|----------|----------|--|
| | | | 编号 | | 8-51 | 8-52 | 8-53 | 8-54 | |
| | | | | | 塑钢窗安装 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 普通 | 通窗 | | |
| | | | 4 | | 推拉 | 平开 | 内平开下悬 | 固定 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -IB | IH | 14. 477 | 18. 056 | 22. 476 | 13. 464 | |
| 人 | 000101001 | | 普五 | 工日 | 4. 343 | 5. 416 | 6. 742 | 4. 040 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | U _{8.686} | 10.834 | 13. 486 | 8. 078 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.448 | 1.806 | 2. 248 | 1.346 | |
| | 111101006 | | 列推拉窗(含5mm 玻璃 | | 94. 530 | _ | _ | _ | |
| | 030355013 | 塑钢(地) | 引门窗配件 固定连接钥脚) | 个 | 580. 124 | 714. 555 | 714. 555 | 580. 124 | |
| | 133503010 | 聚氨 | 〔酯发泡密封胶 750ml | /支 支 | 142. 719 | 151. 372 | 151. 372 | 222. 976 | |
| 材 | 133503006 | 硅酮 | 同耐候密封胶 | kg | 98. 717 | 102. 242 | 102. 242 | 150. 896 | |
| | 030107059 | 塑料 | ł膨胀螺栓 | 套 | 585. 868 | 721.630 | 721.630 | 585. 868 | |
| | 341103001 | ŧ. | / | kW • 1 | 7.000 | 7. 000 | 7. 000 | 7. 000 | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0. 200 | 0.200 | 0. 200 | |
| | 111101005 | | 列平开窗(含5mm 玻璃 | | _ | 94. 590 | _ | _ | |
| | 111101003 | 塑钢璃) | 列内平开下悬窗(含5m | m 玻 m² | | _ | 94. 590 | | |
| | 111101002 | 塑钢 | 图固定窗 | m² | | _ | | 92. 640 | |

| 工作内容:框、扇、五金安装,框周边塞缝等. | 计量单位: | 100 m² |
|-----------------------|-------|--------|
| | | |

| 11 | <u>= 7 谷</u> : 栂 | <u>、</u> 原 | 6、五金安装,框周边塞缝 | <u>寺.</u> | 计量单位: 100m² | | | | |
|-----|----------------------|--------------------|--------------|-----------|-------------|----------------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 8-55 | 8-56 | 8-57 | | |
| | | | | | | 塑钢窗安装 | | | |
| | | 项 | į 🗏 | | 普通窗 | 普通窗 飘凸 | | | |
| | | | | | 百叶 | 平开 | 内平开下悬 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 |)/ | | |
| | 000101000 | | 工日 | 工日 | 13. 464 | 17. 341 | 21.775 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 040 | 5. 202 | 6, 532 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | | 工日 | 8. 078 | 10. 405 | 13. 065 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.346 | 1. 734 | 2.178 | | |
| | 111101001 | 2001 塑钢百叶窗 | | m² | 92. 640 | | | | |
| | 030355013 | 塑钢门窗配件 固定连接铁件 (地脚) | | 个 | 580. 124 | | _ | | |
| 材 | 133503010 | 聚氨酯发泡密封胶 750m1/支 | | 支 | 222. 976 | 82. 468 | 82. 468 | | |
| 1/3 | 133503006 | 硅酮耐候密封胶 | | kg | 150. 896 | 79. 820 | 79. 820 | | |
| | 030107059 | 塑料 | 膨胀螺栓 | 套 | 585. 868 | 456. 838 | 456. 838 | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 7.000 | 7. 000 | 7. 000 | | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 | | |
| | 111101007 | 塑钢 | 平开飘窗 | m² | | 100.000 | _ | | |
| | 111101004 | 塑钢 | 内平开下悬飘窗 | m² | _ | _ | 100. 000 | | |

| 工作 | 内容: 纱 | | | | 计量单位: 100m² |
|----|--------------|------------|----|----------|-------------|
| | | 编 号// \ | | 8-58 | 8-59 |
| | | 项 | | 塑钢窗纟 | 少扇安装 |
| // | | 一 | | 推拉 | 平开 |
| | | 名称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 10.022 | 9. 746 |
| 1 | | 普工 | 工日 | 3. 007 | 2. 923 |
| 1 | | 中一般技工 | 工日 | 6. 013 | 5.848 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1.002 | 0. 975 |
| 材 | 112107002 | 塑钢推拉纱窗扇 | m² | 100. 000 | _ |
| 料 | 112105003 | 03 塑钢平开纱窗扇 | | _ | 100.000 |

3. 彩板钢窗、防盗钢窗、防火钢窗

工作内容: 1. 彩板钢窗:扇、五金安装,框周边塞缝等. 2. 防火窗:框、扇、五金安装,框周边塞缝等. 3. 防盗窗:打眼剔洞,格栅安装等.

计量单位: 100m²

| | 0. | 防盗窗:打眼剔洞,格栅安装等 | 1. | | | 计量里位 | |
|------|-----------|----------------|------|---------|---------------|----------------|----------|
| | | 编号 | | 8-60 | 8-61 | 8-62 | 8-63 |
| | | 项目 | | 彩板钢窗安装 | 圆钢防盗格栅 窗安装 | 不锈钢防盗格 栅窗安装 | 钢质防火窗安 装 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 18. 520 | 14. 440 | 13.720 | 26. 460 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 556 | 4. 332 | 4. 116 | 7. 938 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 11.112 | 8. 664 | 8. 232 | 15.876 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 852 | 1.444 | 1. 372 | 2. 646 |
| | 110511001 | 彩钢板窗 | m² | 94. 800 | | | _ |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.100 | 0. 100 | 0. 100 | _ |
| | 112327002 | 圆钢防盗格栅窗 | m² | | 100.000 | _ | _ |
| 材 | 030107033 | 膨胀螺栓 M6×75 | 套 | | 315. 068 | 811. 920 | _ |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | _ | 68. 020 | _ | - |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | _ | 9. 690 | _ | _ |
| 1046 | 112327001 | 不锈钢防盗格栅窗 | m² | _ | _ | 100.000 | _ |
| 料 | 341103001 | 电 | k₩•h | _ | _ | 7. 000 | 11. 268 |
| | 110703001 | 防火窗钢质 | m² | _ | _ | - | 98. 250 |
| | 133503014 | 密封胶 | kg | _ | _ | _ | 32. 343 |
| | 031519016 | 合金钢钻头 | 个 | _ | _ | _ | 3. 755 |
| 机械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV•A | 台班 | _ | 0. 410 | _ | _ |

七、门钢架、门窗套

1. 门钢架

工作内容: 1. 钢架:定位、划线、放样、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、补刷防锈漆等. 2. 木质基层:下料、粘贴基层板等.

计量单位: 见表

| | | . / [- / | 负基层: 卜杆、 粘贴基层板 | - 11 . | | 丁重罕见; 儿衣 | | |
|----|-----------|-----------|-------------------|----------------|---------|-----------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 8-64 | 8-65 | 8-66 | |
| | | IJ | 目 | | 钢架制作、安装 | 1 / | 下/安装 | |
| | | | | | | / \ | 胶合板(板厚18mm) | |
| | | | 单 位 | | t | | O m² | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消耗量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 15. 540 | 7. 800 | 8. 775 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 662 | 2.340 | 2. 632 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 9. 324 | 4.680 | 5. 265 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 554 | 0.780 | 0. 878 | |
| | 012101006 | 5 角钢 50 | | | 1.080 | | _ | |
| | 031507015 | 镀锌 | 告铁丝 Φ1.6~1.2 | kg/ | 0.011 | _ | _ | |
| | 050301002 | 木材 | (成材) | m ³ | 0.013 | _ | _ | |
| 材 | 130505010 | 红丹 | · 防锈漆 | kg | 6. 780 | _ | _ | |
| | 140509006 | 油漆 | 紧溶剂油 | kg | 0. 700 | | | |
| | 031301008 | 低碳 | 景钢焊条 J422(综合) | kg | 27. 485 | _ | _ | |
| | 142909001 | 氧气 | | m ³ | 1. 500 | _ | _ | |
| 料 | 142907001 | 乙炔 | 4 | m ³ | 0.870 | _ | _ | |
| | 050500005 | 胶合 | 板 89 | m² | _ | 105. 000 | _ | |
| | 030105124 | 六角 M8× | g螺栓带螺母、2垫圈 〈40 | 套 | _ | 3340. 070 | 3340.070 | |
| | 050500008 | 胶合 | | m² | _ | _ | 105. 000 | |
| 机械 | 990901010 | 交流 | ī弧焊机 21kV • A | 台班 | 1. 160 | _ | _ | |

工作内容: 1. 木质、金属面层:下料、粘贴面层板等. 2. 石材面层:锯板磨边、安装面层板、擦缝等.

计量单位· 100m²

| | Z. | 石材面层:锯板磨边、安装面 | <u> </u> | 探缝寺. | <u> </u> | | |
|--------|------------|----------------------|----------|-----------------|-------------------|----------------|--|
| | | 编号 | | 8-67 | 8-68 | 8-69 | |
| | | | | | 面层制作、安装 | | |
| | | 项目 | | 木质饰面板 | 不锈钢饰面板 | 石材饰面板 | |
| | | | | 小灰 师 田 仅 | 71、73 43 141 四 7次 | 干挂 | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 13. 125 | 14. 700 | 61.373 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 937 | 4. 410 | 18.412 | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 7.875 | 8. 820 | 36.824 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 1. 313 | 1. 470 | 6.137 | |
| | 090301003 | 木质饰面板 δ3 | m² | 105. 000 | _ // | \ \ | |
| | 144307003 | 万能胶 | kg | 41. 192 | 41. 192 | | |
| | 031502005 | 气排钉 L20 2000个/盒 | 盒 | 2. 751 | | | |
| | 012913021 | 不锈钢镜面板(8K板) δ1 | m² | - // | 105, 000 | | |
| 材 | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | 支 | -< | 9. 660 | _ | |
| | 081713001 | 石材饰面板 | m² | - \\ | | 102. 000 | |
| | 144101006 | 云石胶 | kg | _ | | 8. 967 | |
| aleat. | 101111001 | 不锈钢固定连接件 | 个「 | | | 1950. 310 | |
| 料 | 1030105124 | 六角螺栓带螺母、2垫圈 M8×40 | 套 | 1 //- | | 1950. 310 | |
| | 341101003 | 水 | m^3 | | <i> </i> | 1. 200 | |
| | 341103001 | 电 | kW•h | | | 21.010 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | //%// | | | 0.020 | |
| 机械 | 991003010 | 电动空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | 0.990 | _ | _ | |

2. 门、窗套(筒子板)

工作内容: 1. 木龙骨:龙骨单面刨光、刷防腐油,打眼、下木楔,安装龙骨、找平等.

计量单位。 10 m²

| | 2 | . 基层:下料、裁板、钉贴基层 | ♪边等. | 边等. 计量单位: 10㎡ | | | | | |
|--|-----------|-----------------|----------------|----------------------|---------|-------------|--------|--|--|
| | | 编号 | | 8-70 | 8-71 | 8-72 | 8-73 | | |
| | | | | 门窗套(筒子板)制作、安装 | | | | | |
| | | 项 | | 木龙骨 | 木工板直接安 | 木工板基层等 | 安装在龙骨上 | | |
| | | | | 水况自 | 装在墙面上 | 带止口 | 不带止口 | | |
| | | | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 0.885 | 1. 118 | 0.683 | 0. 653 | | |
| 1 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0. 265 | 0. 335 | 0. 205 | 0. 196 | | |
| \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0. 531 | 0.671 | 0.410 | 0. 392 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.089 | 0.112 | 0.068 | 0.065 | | |
| | 100500001 | 木 龙骨 | m ³ | 0. 105 | _ | | _ | | |
| | 031501015 | 圆钉 50 | kg | 1. 741 | 0.824 | 0.824 | 0. 653 | | |
| 材 | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 3. 296 | 3. 090 | 3. 090 | 3. 090 | | |
| | 130507001 | 防腐油 | kg | 2. 752 | 5. 988 | _ | _ | | |
| 料 | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.004 | 0.008 | <u>—</u> | _ | | |
| | 050900001 | 细木工板 δ15 | m² | _ | 13. 115 | _ | _ | | |
| | 050900002 | 细木工板 δ18 | m² | _ | _ | 13. 115 | 10.500 | | |

| | | | 划线、放样、下料、面/ 编 号 | | 8-74 | <u> </u> |
|-----|-----------|------------|--------------------|----|---------|----------|
| | | | - 州 | | | |
| | | T7 | : 🗆 | | | 板)制作、安装 |
| | | 功 | [目 | | | 层 |
| | | | | | 木质饰面板 | 不锈钢板 |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 | 基 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 1. 313 | 1.470 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.394 | 0.441 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 788 | 0.882 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.131 | 0.147 |
| | 090301003 | 木质 | 饰面板 δ3 | m² | 10. 500 | # \ |
| 4-4 | 144105002 | 聚醋 | 酸乙烯乳液 | kg | 3, 675 | |
| 材 | 031502011 | 蚊钉 | | 盒 | 0. 105 | |
| 料 | 012913021 | 不锈 | ·钢镜面板(8K板) δ1 | m² | | 10. 500 |
| | 144307003 | 万能 | 脱 | kg | - / | 4. 200 |
| | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | | 支/ | | 0. 969 |
| 机械 | 991003010 | 电动 |]空气压缩机 0.3m3/min | 合班 | 0.150 | _ |

| I | 作内容:清理基层、找平、门窗套安装 | 等. | 计量单位: 10m² |
|---|----------------------------|----|------------|
| | 编》号 | | 8-76 |
| | 项 | 1 | 门窗套(筒子板)安装 |
| | 70 | | 木质 |
| | 名 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 合计工日 | 工日 | 0.770 |
| K | 普工 | 工日 | 0. 231 |
| T | | 工日 | 0. 462 |
| | 000101003 高级技工 | 工日 | 0. 077 |
| | 110115001 木质门窗套 | m² | 10. 500 |
| 材 | 144105002 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 4. 500 |
| 料 | 133503010 聚氨酯发泡密封胶 750m1/支 | 支 | 4. 493 |
| | 850103009 其他材料费(占材料费) | % | 0. 500 |

八、窗台板

工作内容: 1. 龙骨、基层:定位、打眼剔洞、下木楔、木龙骨制作安装、刷防腐油、基层板下料、安装等.
2. 木质饰面板、铝塑板、不锈钢板面层:下料、面层板安装

3. 石材面层:调运砂浆、锯板磨边、镶贴石材等.

计量单位: 10m²

| | - | . 石材 囬 伝: 炯 迈 砂 永、 钴 | 12 2 N | 2,70,70,71,1. | | | 江里军攻 ; | ., |
|----|-----------|----------------------|----------------|---------------|---------|----------|---------------|---------|
| | | 编号 | | 8-77 | 8-78 | 8-79 | 8-80 | 8-81 |
| | | | | | | 窗台板 | | |
| | | 项目 | | 木龙骨基层 | | 面 | | 3// |
| | | | | 板 | 木质饰面板 | 铝塑板/ | 不锈钢板 | 石材/ |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 1. 560 | 1. 358 | 1.748 | 1. 605 | 3. 945 |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.468 | 0.407 | 0. 524 | 0. 481 | 1.183 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0.936 | 0.815 | 1. 049 | 0, 963 | 2. 367 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 156 | 0. 136 | 0. 175 | 0. 161 | 0. 395 |
| | 100500001 | 木龙骨 | m ³ | 0. 128 | | | //- | _ |
| | 050500008 | 胶合板 δ18 | m²/ | 10.500 | _ | + | _ | _ |
| | 031501012 | 圆钉 25 (1") | kg | 1.867 | _ | | _ | _ |
| | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 3.533 | 3.605 | <u> </u> | _ | _ |
| | 130507001 | 防腐油 | kg | 1.710 | <u></u> | _ | _ | _ |
| 材 | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.001 | _ | _ | _ | _ |
| | 090301003 | 木质饰面板 83 | m² | | 10. 500 | _ | _ | _ |
| | 031502011 | 蚊钉 20mm 6000个/盒 | 盒 | _ | 0. 105 | _ | _ | _ |
| | 091101002 | 铝塑板 84 | m² | _ | _ | 10.500 | _ | _ |
| /. | 144307003 | 万能胶 | kg | _ | _ | 4. 160 | 4. 160 | _ |
| 料 | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | 支 | _ | _ | 0.960 | 0.960 | _ |
| 7 | 090501001 | 不锈钢饰面板 δ1.0 | m² | _ | _ | _ | 10. 500 | _ |
| | 081715002 | 石材窗台板 (成品) | m² | _ | _ | _ | _ | 10. 500 |
| | 801103004 | 素水泥浆 | m ³ | _ | _ | _ | _ | 0.021 |
| | 800100008 | 水泥砂浆 1:4 | m ³ | _ | _ | _ | _ | 0.303 |
| | 040113001 | 白色硅酸盐水泥 32.5 | t | | _ | _ | _ | 0.001 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | _ | _ | | _ | 0. 143 |
| 机械 | 991003010 | 电动空气压缩机 0.3m3/mi | n 台班 | | 1.460 | _ | _ | _ |

九、窗帘、窗帘盒、窗帘轨

1. 窗帘

| 工作 | 内容: 窗 | 帘安 | 子装等 . | | | 计量单位: 100m² | | |
|----|-----------|-----------|---------------------------------------|----|----------|-------------|--|--|
| | | | 编号 | | 8-82 | 8-83 | | |
| | | | ····································· | | 窗帘安装 | | | |
| | | | , H | | 布帘 | 百叶帘、卷帘 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量////// | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 3. 330 | 5.200 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 999 | 1. 560 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 998 | 3. 120 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 0. 333 | 0. 520 | | |
| | 112500001 | 百叶 | 帘、卷帘 | m² | - // \ | (105. 000) | | |
| 材 | 112601001 | 布窗 | 帘 | m² | 105.000 | | | |
| | 030325001 | 窗纱吊钩 | | 个 | 135. 660 | | | |
| 料 | 030103022 | 沉头木螺钉 L25 | | 个 | +/// | 150. 960 | | |
| | 021913001 | 塑料 | 胀塞 | 个 | _\\\ | 150. 960 | | |

2. 窗帘盒

工作内容: 1. 制作、安装:定位、划线、选料、木龙骨制作安装、刷防腐油,下料、裁板、钉贴板、修边等.
2. 成品安装:定位、划线、打眼、安装铁件、除锈、刷防锈漆、组装塑料窗帘盒等.

计量单位: 10m

| | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | |
|----|-----------|---------------------------------------|----------------|---------|----------|---------|
| | | 编号 | | 8-84 | 8-85 | 8-86 |
| | | | | | 窗帘盒(不带轨) | |
| | | 项 目 | | 制作、 | 安装 | 成品安装 |
| | | | | 木龙骨胶合板 | 胶合板 | 塑料 |
| | | 名《称》 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 1.688 | 1.530 | 1. 335 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 王月 | 0.506 | 0.459 | 0.400 |
| 工 | 000101002 | 其 般技工 | 工目 | 1.013 | 0.918 | 0.801 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.169 | 0. 153 | 0.134 |
| | 100500001 | 木龙骨 | m³ | 0.036 | _ | _ |
| /_ | 050500003 | 胶合板 δ5 | m² | 4.410 | _ | 1.470 |
| | 030107032 | 膨胀螺栓 M6×60 | 套 | 11. 220 | 11. 220 | 38.760 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 5. 029 | 5. 029 | _ |
| 材。 | 031501012 | 圆钉 25 (1″) | kg | 0. 275 | 0. 275 | |
| | 130505007 | 酚醛防锈漆 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.045 |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | 0.001 | 0.001 | 0.002 |
| | 050500008 | 胶合板 δ18 | m² | _ | 4. 410 | _ |
| 料 | 030314002 | 塑料窗帘盒 宽140 | m | | _ | 10.600 |
| | 011300001 | 扁钢(综合) | t | _ | _ | 0.004 |
| | 030103001 | 螺钉 | 套 | _ | _ | 80. 580 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | _ | _ | 0.033 |
| | 142907001 | 乙炔气 | m ³ | | _ | 0.011 |
| 机械 | 991003010 | 电动空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | 0.140 | _ | _ |

工作内容: 定位, 划线, 打眼, 下膨胀螺栓, 帷幕板制作安装, 刷防腐油, 镶贴面层等.

计号单位 · 10m²

| | 镁 | 援贴 [| 面层等. | | | 计量单位:10㎡ | | |
|----|-----------|-----------------|--------------------|-----|---------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 8-87 | 8-88 | | |
| | | | | | 窗帘帷幕板 | 制作、安装 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 木质饰面板 | | | |
| | | | | | 木龙骨基层 | 胶合板基层 | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 2. 010 | 1.930 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 603 | 0. 579 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 206 | 1. 158 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 201 | 0.193 | | |
| | 090301003 | 木质 | 货饰面板 δ3 | m² | 10. 500 | 10, 500 | | |
| | 100500001 | 木龙 | 治 | m³ | 0.045 | | | |
| 材 | 144105002 | 聚醋 | 于酸乙烯乳液 | kg | 3.605 | 2, 987 | | |
| | 030107032 | 膨胀 | ·螺栓 M6×60 | 套 | 68. 340 | 68. 340 | | |
| 料 | 031501014 | 圆钉 | 50 [~] 75 | kg | 0. 505 | 0. 505 | | |
| | 031502006 | 气排钉 L30 2000个/盒 | | 盒 | 0. 490 | 0. 490 | | |
| | 050500008 | 胶合 | 板 δ18 | m²/ | | 10. 500 | | |
| 机械 | 991003010 | 电动 | J空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | 0.140 | 0. 140 | | |

| <u></u> | 乍内容: 组 | 1配窗帘轨、安装支撑及配件, | 校正等 | | | 计量单位 | 立: 10m | |
|---------|--------------------------|----------------|-----|----------|---------|---------|---------|--|
| | | 编号 | | 8-89 | 8-90 | 8-91 | 8-92 | |
| | | | 1 | 窗帘轨安装 | | | | |
| | | 项/目 | | 暗 | 装 | 明装 | | |
| | | | | 单轨 | 双轨 | 单轨 | 双轨 | |
| | $\overline{\mathcal{I}}$ | 名称 | 单位 | | 消 | € 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0.300 | 0. 473 | 0.383 | 0. 421 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.090 | 0. 142 | 0. 115 | 0. 126 | |
| T | 000101002 | 其中般技工 | 工日 | 0.180 | 0. 284 | 0. 230 | 0. 253 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.030 | 0.047 | 0.038 | 0.042 | |
| | 030313007 | 铝合金窗帘轨 单轨成套 | m | 10. 100 | _ | _ | _ | |
| 材 | 030103025 | 沉头木螺钉 L35 | 个 | 30.600 | 61. 200 | 45. 900 | 91.800 | |
| lesje | 021913001 | 塑料胀塞 | 个 | 30. 600 | 61. 200 | 45. 900 | 91.800 | |
| 料 | 030313008 | 铝合金窗帘轨 双轨成套 | m | _ | 10. 100 | _ | _ | |
| | 112603003 | 窗帘杆(成品) | m | <u>—</u> | _ | 10. 100 | 20. 200 | |

十、门五金

1. 门特殊五金

| 工作 | □内容: 特 | 殊丑 | 1金安装. | | | | 计量单位 | : 10个 |
|----|---------------|------|-------|----|---------|---------|--|--------------|
| | | | 编号 | | 8-93 | 8-94 | 8-95 | 8-96 |
| | | IJ | Į I | | L形执手插锁 | 球形执手锁 | 管子拉手 | 推手板 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 3. 240 | 1.804 | 0.500 | 0.500 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 972 | 0. 542 | 0.150 | 0,150 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 944 | 1.082 | 0.300 | 0.300 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 324 | 0. 180 | 0.050 | 0.050 |
| | 030305007 | 执手 | 锁 | 把 | 10. 100 | 人 | _ \\ | |
| 材 | 030301006 | 球形门锁 | | 把 | _ | 10. 100 | _ \ | |
| 料 | 030305003 | 管子 | 拉手 | 把 | / | | 10. 100 | |
| | 030355014 | 推手 | 板 | 把 | _ < | | \\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ | 10. 100 |

| 工作 | 内容: 〔 |]特殊 | ·五金安装. | | | 计量单位: 10个 | | | | |
|----|-----------|-----|--------|----------|------------|------------------|----------|----------|---------|--|
| | | | 编号 | | 8-97 | 8-98 | 8-99 | 8-100 | 8-101 | |
| | | 邛 | į I | | 自E 弾簧合页 | 由门 地弾簧 | 铁搭扣 | 底板拉手 | 门吸 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | <u> </u> | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | AID/ | 1. 140 | 5. 980 | 0. 150 | 0.620 | 1.000 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | Z/ Z/.B/ | 0./342/ | 1.794 | 0.045 | 0. 186 | 0.300 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0,684 | 3. 588 | 0.090 | 0.372 | 0.600 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工户 | 0.114 | 0. 598 | 0.015 | 0.062 | 0.100 | |
| | 030309007 | 弹簧 | 合页 | 副 | 10.100 | _ | _ | _ | _ | |
| 材 | 030312001 | 地弹 | !簧 | 套 套 | | 10. 100 | _ | _ | _ | |
| | 350203007 | 铁塔 | F扣 / | 个 | U – | _ | 10.100 | | | |
| 料 | 030305002 | 底板 | 拉手 | 1 | _ | _ | _ | 10. 100 | _ | |
| | 030319001 | 门磁 | 贩 | 只 | _ | _ | <u> </u> | _ | 10. 100 | |

| 工作 | 内容: |]特殊 | ·五金安装.// | | | | | ì | 十量单位: | 见表 |
|----|--------------|-----|----------|--|----|----------------|--------|---------|---------|---------|
| | | | 编号 | | | 8-102 吊装滑动门 | 8-103 | 8-104 | 8-105 | 8-106 |
| | 项 | | | | | | 地锁 | 门轧头 | 防盗门扣 | 门眼猫眼 |
| | | | 单 位 | | | m | | 10 | 个 | |
| 7 | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 行合 | IH | | 工目 | 0.043 | 1.350 | 0.250 | 0.415 | 0.415 |
| | 000101001 | 4./ | 普工 | | 工日 | 0.013 | 0.405 | 0.075 | 0. 124 | 0. 124 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 工目 | 0.026 | 0.810 | 0.150 | 0. 249 | 0. 249 |
| U | 000101003 | | 高级技工 | | 工目 | 0.004 | 0. 135 | 0.025 | 0.042 | 0.042 |
| | 030333001 | 防盗 | 门扣 | | 副 | _ | _ | _ | 10. 100 | _ |
| 材 | 030329001 | 门猫 | i眼 | | 套 | _ | _ | _ | _ | 10. 100 |
| | 030313005 | 吊装 | 吊装滑动门轨 | | | 1.010 | _ | _ | _ | _ |
| 料 | 031515001 | 地锁 | ĺ | | 把 | _ | 10.100 | _ | _ | _ |
| | 030339001 | 门轧 | 头 | | 只 | _ | _ | 10. 100 | _ | _ |

| 工作 | 内容: 门 |]特死 | 朱五金安装. | | | | 计量单位 | : 10个 |
|----|-----------|------|------------|----|---------|------------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 8-107 | 8-108 | 8-109 | 8-110 |
| | | - Iĵ | 页 目 | | 电子锁(磁卡 | 电子锁(磁卡 闭门器 | | |
| | | - 4) | R P | | 锁) | 明装 | 暗装 | 顺位器 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 二日 | 工日 | 3. 672 | 1. 458 | 3. 672 | 1.458 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 102 | 0. 437 | 1. 102 | 0.437 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 203 | 0.875 | 2. 203 | 0.875 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 367 | 0. 146 | 0.367 | 0.146 |
| 材 | 030302001 | 电子 | 电子锁 | | 10. 100 | | | |
| | 030311001 | 闭门 |]器 | 套 | _ | 10. 100 | 10. 100 | |
| | 030337001 | 顺位 | Z 器 | 套 | - // | / (+) | | 10. 100 |

十一、补充子目

工作内容:门洞修整、凿洞、预埋铁件、成品框扇安装、五金安装、周边塞缝等。

| <u> </u> | | [M] 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 | | | 业 又 | ्रो । | 计量单位: 100m² | | |
|----------|-----------|---|------|--------------|--------------|---------------------|--------------|---------------|--|
| | | 编号 | // \ | 8-111 | 8-112 | 8/113 | 8-114 | 8-115 | |
| | | 项目 | | 人防砼密闭 门安装 | 人防砼防密 门安装 | 人防砼门式 悬板活门安 装 | 人防砼挡窗 板安装 | 钢质人防密 闭门安装 | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 耳目 | 306. 850 | 306. 350 | 723. 430 | 163. 980 | 327. 340 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 92.055 | 91. 905 | 217. 029 | 49. 194 | 98. 202 | |
| 工 | 000101002 | 其中一般技工 | 工目 | 184. 110 | 183. 810 | 434. 058 | 98. 388 | 196. 404 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 30. 685 | 30. 635 | 72. 343 | 16. 398 | 32. 734 | |
| | 112329004 | 人防砼密闭门 | m² | 100.000 | _ | _ | _ | _ | |
| | 112329002 | 人防砼防密门 | m² | _ | 100.000 | _ | _ | _ | |
| / | 112329003 | 人防砼门式悬板活门 | m² | _ | | 100.000 | | | |
| 材 | 112329001 | 人防砼档窗板 | m² | _ | _ | _ | 100.000 | _ | |
| | 112333004 | 钢质人防密闭门 | m² | _ | _ | <u> </u> | _ | 100.000 | |
| 料 | 144307003 | 万能胶 | kg | _ | _ | 8. 400 | _ | _ | |
| | 020101002 | 橡胶板 δ1 [~] 3 | kg | _ | | 703. 000 | | | |
| | 020301008 | P型橡胶条 | m | 330. 800 | 330. 800 | _ | _ | 330. 800 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 167 | 0. 152 | 0.092 | 0.032 | 0. 143 | |

第九章 屋面及防水工程

说明

- 一、本章包括屋面工程、防水工程、其他及补充部分共四节。
- 二、本章中瓦屋面、金属板屋面、采光板屋面、玻璃采光顶、防水、水落管、水口、水斗、沥青砂浆填缝、变形缝盖板、止水带等项目是按标准或常用材料编制,设计与消耗量不同时材料允许换算,但人工、机械不变,屋面保温等项目执行"第十章保温、隔热、防腐工程"相应项目,找平层等项目执行"第十一章楼地面装饰工程"相应项目。

三、屋面工程

- 1. 粘土瓦若穿铁丝钉圆钉,每 100 m^2 增加 11 工日,增加镀锌低碳钢丝($\Phi 0.7$),3. 5 kg,圆钉 2.5 kg;若用挂瓦条,每 100 m^2 增加 4 工日,增加挂瓦条(规格 $25 \text{mm} \times 30 \text{mm}$) 300.3 m,圆钉 2.5 kg。瓦屋面木挂瓦条等项目执行"第七章 木结构工程"相应项目,瓦屋面钢挂瓦条等项目执行"第六章 金属结构工程"相应项目
- 2. 金属板屋面中一般金属板屋面, 执行彩钢板和彩钢夹心板项目; 装配式单层金属压型板屋面区分檩 距不同执行消耗量项目。
 - 3. 采光板屋面如设计为滑动式采光顶,可以按设计增加U型滑动盖帽等部件材料,人工乘以系数 1.05。
 - 4. 膜结构屋面的钢支柱、锚固支座混凝土基础等执行有关章节相应项目。
- 5. 25%<坡度 \leq 45%及人字形、锯齿形、弧形等不规则瓦屋面,人工乘以系数 1. 3; 45%<坡度 \leq 51%的,人工乘以系数 1. 43。

四、防水工程

- 1. 细石混凝土防水层中使用钢筋网时,钢筋网执行"第五章 混凝土及钢筋混凝土工程"相应项目。
- 2. 平(屋)面以坡度 \leq 15%为准,15%<坡度 \leq 25%的,按相应项目的人工乘以系数 1. 18; 25%<坡度 \leq 45%及人字形、锯齿形、弧形等不规则屋面或平面,人工乘以系数 1. 3; 45%<坡度 \leq 51%的,人工乘以系数 1. 43。
- 3. 防水卷材、防水涂料及防水砂浆,以平面和立面列项,实际施工桩头、地沟、零星部位(池槽、花台、干湿分离阳台、电梯坑、集水坑、天沟、檐沟、挑檐)时执行相应项目,人工乘以系数 1. 43; 厨房、卫生间人工乘以系数 1. 3,
 - 4. 卷材防水附加层套用卷材防水相应项目,人工乘以系数 1.43。
 - 5. 防水立面是以直形为依据编制的, 弧形者, 相应项目的人工乘以系数 1. 18。
 - 6. 冷粘法以满铺为依据编制的,如果为点、条铺粘者也按相应项目执行,不再调整。
- 7. 刚性防水水泥砂浆内掺防水粉、防水剂项目,如设计与消耗量不同时,掺和剂及其含量可以换算, 人工不变。

五、其他工程

- 1. 屋面排水
- (1) 水落管、水口、水斗均按材料成品、现场安装考虑。
- (2) 铁皮屋面及铁皮排水项目内已包括铁皮咬口和搭接的工料。
- 2. 变形缝与止水带

变形缝、止水带、钢板盖缝、橡胶板盖缝项目,设计断面与消耗量不同时,材料可以换算,人工和机械不变。

- (1)变形缝嵌填缝项目中,建筑油膏、聚氯乙烯胶泥设计断面取定为 30mm×20mm;油浸木丝板取定为150mm×25mm;其他填料取定为150mm×30mm。
- (2) 变形缝盖板,木板盖板断面取定为 200mm×25mm; 铝合金盖板厚度取定为 1mm; 不锈钢板厚度取定为 1mm。铝合金盖板和不锈钢盖板材料展开宽度平面 590mm,立面按 500mm 编制。
 - (3)钢板(紫铜板)止水带展开宽度 400mm; 氯丁橡胶宽 300mm; 涂刷式氯丁胶贴玻璃纤维止水片宽

350mm; 其他均为 150mm×30mm。

工程量计算规则

一、屋面工程

- 1. 各种屋面(包括挑檐部分),均按设计图示尺寸以面积计算,不扣除房上烟囱、风帽底座、风道、小气窗、斜沟和脊瓦等所占面积,小气窗的出檐部分也不增加。
- 2. S 形瓦的正斜脊瓦与檐口线、瓷质波形瓦的正斜脊瓦与檐口线、彩色混凝土瓦屋面的正斜脊瓦与檐口线,按设计图示尺寸以长度计算。
 - 3. 采光板屋面和玻璃采光顶屋面按设计图示尺寸以面积计算;不扣除面积≤0.3 m²孔洞所占面积。
 - 4. 膜结构屋面按设计图示尺寸以需要覆盖的水平投影面积计算。
 - 二、防水工程
 - 1. 防水。
- (1)屋面防水,按设计图示尺寸以面积计算,不扣除房上烟囱、风帽底座、风道、屋面小气窗等所占面积,上翻部分也不另计算;屋面的天沟、檐沟、挑檐、雨棚、出屋面房间及高低跨处、女儿墙、伸缩缝和天窗等处的弯起部分,按设计图示尺寸计算;弯起部分≤300mm时,计入平面工程量内,弯起部分>300mm时,计入立面工程量内;设计无规定时,天沟、檐沟、挑檐、雨棚、出屋面房间及高低跨处、伸缩缝、女儿墙、天窗的弯起部分按500mm计算,计入立面工程量内。
- (2) 楼地面防水、防潮层按设计图示尺寸以主墙间净面积计算,扣除凸出地面的构筑物、设备基础等 所占面积,不扣除间壁墙及单个面积≤0.3 m²柱、垛、烟囱和孔洞所占面积,平面与立面交接处,上翻高度 ≤300mm 时,按展开面积并入平面工程量内计算,高度>300mm 时,按立面防水层计算。
- (3)墙基防水、防潮层按照设计图示尺寸以面积计算,不扣除间壁墙及单个面积≤0.3 m²柱、垛、烟囱和孔洞所占面积。
 - (4)墙立面的防水、防潮层按照设计图示尺寸以面积计算,不扣除单个面积≤0.3 m²孔洞所占面积。
- (5)基础底板的防水、防潮层按设计图示尺寸以面积计算。桩头处外包防水按桩头投影外扩 300mm 以面积计算,地沟处防水按展开面积计算,均计入平面工程量,执行相应规定。
- (6)屋面、楼地面及墙面、基础底板等,其防水搭接、拼缝、压边、留槎用量已综合考虑,不另行计算,卷材防水附加层按设计铺贴尺寸以面积计算。
 - (7) 屋面分格缝,按设计图示尺寸,以长度计算。
 - 三、其他工程
 - 1. 屋面排水
- (1) 水落管、镀锌铁皮天沟、檐沟,按设计图示尺寸,以长度计算;设计无规定时,按檐口至室外散水上表面的垂直距离计算。
 - (2) 水斗、下水口、雨水口、弯头、短管等,均以设计数量计算。
- (3)种植屋面排水按设计尺寸以铺设排水层面积计算;不扣除房上烟囱、风帽底座、风道、屋面小气窗、斜沟和脊瓦等所占面积,以及面积≤0.3 m²的孔洞所占面积,屋面小气窗的出檐部分也不增加。
- (4)陶粒排水层按设计尺寸以体积计算;不扣除房上烟囱、风帽底座、风道、屋面小气窗、斜沟和脊瓦等所占面积,以及面积≤0.3 m²的孔洞所占面积,屋面小气窗的出檐部分也不增加。
 - (5) 屋面检查孔盖板和风帽以设计数量计算。
 - 2. 变形缝与止水带

变形缝(嵌填缝与盖板)与止水带按设计图示尺寸,以长度计算。

四、补充部分

1. 补充子目非固化橡胶沥青防水涂料,按设计图示尺寸以面积计算,不扣除房上烟囱、风帽底座、风道、屋面小气窗等所占面积,上翻部分也不另计算;屋面的天沟、檐沟、挑檐、雨棚、出屋面房间及高低

跨处、女儿墙、伸缩缝和天窗等处的弯起部分,按设计图示尺寸计算;弯起部分≤300mm 时,计入平面工程量内,弯起部分>300mm 时,计入立面工程量内;设计无规定时,天沟、檐沟、挑檐、雨棚、出屋面房间及高低跨处、伸缩缝、女儿墙、天窗的弯起部分按500mm 计算,计入立面工程量内。

2. 补充子目无纺布按设计图示尺寸以面积计算;不扣除房上烟囱、风帽底座、风道、屋面小气窗、斜沟和脊瓦等所占面积,以及面积≤0.3 m²的孔洞所占面积,屋面小气窗的出檐部分也不增加。

一、屋面工程

1. 块瓦屋面

工作内容: 1. 铺瓦, 钢、混凝土檩条上铺钉, 铺泥挂瓦. 2. 调制砂浆、安脊瓦、檐口梢头坐灰.

.调制砂浆、安脊瓦、檐口梢头坐灰. **计量单位:** 100㎡

| | | • 7 • 1 | 的"分水、女月凡、"后中们。 | ハエハ | | <u>り 里 干 匹 : 100111</u> | | |
|----|-----------|--------------|----------------------------------|----------------|---------------|-------------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 9-1 | 9-2 | | |
| | | 巧 | i 目 | | 普通粘土瓦 | | | |
| | | 1) | | | 屋面板上或椽子挂瓦条上铺设 | 混凝土板上浆贴 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 6. 210 | 5. 881 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 中 一般技工 高级技工 | | 1.863 | 1.764 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | | | 3. 726 | 3. 529 | | |
| | 000101003 | | | | 0. 621 | 0. 588 | | |
| | 800609001 | 预拌 | 生地面砂浆(干拌) DS M15 | m ³ | 0. 115 | 2. 165 | | |
| 材料 | 041702001 | 黏土 | :平瓦 387×218 | 千块 | 1.805 | 1.805 | | |
| | 041703001 | 黏土脊瓦 455×195 | | 块 | 28. 188 | 28. 188 | | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.012 | 0. 217 | | |

工作内容: 调制砂浆,铺瓦;修界瓦边,安脊瓦、檐口梢头坐灰;固定,清扫瓦面.

计量单位: 见表

| | <u>`</u> | 10四. | | | | りままび | .: 心衣 |
|----|-----------|-------------------|----------------|----------|----------|-----------------------|----------|
| | | 编号 | | 9-3 | 9-4 | 9-5 | 9-6 |
| | | | | 小青瓦 | 水泥瓦 | S形 | 瓦 |
| | | 项目 | | 椽子上铺设 | 混凝土板上浆 贴 | 屋面板上或椽 子挂瓦条上铺 设 | 正斜脊 |
| | | 单 位 | | | 100 m² | | 100m |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 10. 916 | 5. 881 | 6. 663 | 2. 479 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 274 | 1.764 | 1. 999 | 0.744 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 6. 550 | 3. 529 | 3. 998 | 1. 487 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1.092 | 0.588 | 0.666 | 0. 248 |
| | 800609001 | 预拌地面砂浆(干拌) DS M15 | m ³ | 0.318 | 2. 165 | 3. 075 | 0. 923 |
| | 311105001 | 小青瓦 200×130 | 千块 | 5. 639 | _ | _ | _ |
| | 041717003 | 水泥平瓦 420×330 | 块 | _ | 973. 750 | _ | _ |
| 材 | 041717001 | 水泥脊瓦 330 | 块 | _ | 39. 463 | _ | _ |
| | 031507023 | 镀锌铁丝 Φ1.2 | kg | <u> </u> | _ | 14. 400 | 14. 400 |
| 料 | 031501007 | 圆钉 | kg | _ | _ | 0.900 | 0.900 |
| | 041735003 | S形瓦无釉 310×310 | 块 | <u>—</u> | _ | 1576. 450 | _ |
| | 041735002 | S形脊瓦 285×180 | 块 | _ | _ | _ | 358. 750 |
| | 041735001 | S盾瓦 250×90×10 | 块 | <u> </u> | _ | _ | 820.000 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.032 | 0. 217 | 0.308 | 0.092 |

工作内容: 调制砂浆,铺瓦;修界瓦边,安脊瓦、檐口梢头坐灰;固定,清

扫瓦面. 计量单位: 见表 号 9-7 9-8 9-10 9-9 彩色混凝土瓦 瓷质波形瓦 屋面板上或椽 屋面板上或椽 项 目 子挂瓦条上铺 正斜脊 子挂瓦条上铺 正斜脊 设 设 单 $100\,\mathrm{m}^2$ $100 \, \mathrm{m}$ $100\,\mathrm{m}^2$ 位 100 m单位 名 称 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 6.849 2.479 6.663 2.479 人 000101001 普工 工日 2.055 0.744 1.999 0.744 工 |000101002 一般技工 工日 4.109 1.487 3.998 1.487 中 000101003 高级技工 工日 0.685 0.248 0.666 0.248 |800609001 | 预拌地面砂浆(干拌) DS M15 ${\rm m}^3$ 2.563 0.923 2.563 0.923 801103004 素水泥浆 m^3 0.103 材 | 144115003 | 108胶 2.210 kg 041733002 瓷质波形瓦无釉 150×150×9 块 4995.050料 |041733001 |瓷质波形瓦脊瓦 块 543.250 041721002 彩色混凝土瓦 420×332 块 1068.000 |041721001 ||彩色混凝土脊瓦 块 297.250

2. 沥青瓦屋面

0.256

0.092

台班

990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L

械

| 工作 | 内容: 固 | 定全 | 丁固定,粘结铺瓦;满粘加包 | 丁脊瓦, | 封檐. 计量单位: 100m² | | | | |
|----|--------------|----|---------------|------|------------------------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 9-11 | | | | |
| | | 功 | 目 | | 铺设叠合沥青瓦 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 4. 778 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.433 | | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 867 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 478 | | | | |
| | 031501007 | 圆钉 | | kg | 6. 180 | | | | |
| 材料 | 041731001 | 沥青 | 元 1000×333 | 块 | 690. 000 | | | | |
| | 140507001 | 冷底 | 子油 | kg | 84. 000 | | | | |

0.092

0.256

3. 金属板屋面

工作内容: 截料,制作安装铁件,吊装安装屋面板;安装防水堵头、屋脊板.

| | 15, | 卜板. | | | 计量单位: 100 m² 9-12 9-13 9-14 | | | | |
|---|-----------|------------|---------------------------------------|----------------|---------------------------------------|--------------------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 9-12 | 9-14 | | | |
| | | IJ | 目 | | 钢(木) 檩条上铺钉 | 单层彩钢板 | 彩钢夹芯板 | | |
| | | | · | | 镀锌瓦垄铁皮 | 檩条或基层混凝 | 疑土(钢)板面上 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | | | 工日 | 1.785 | 6. 248 | 11. 183 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 535 | 1.874 | 3. 355 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.071 | 3. 749 | 6. 710 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 179 | 0. 625 | 1. 118 | | |
| | 012907004 | 镀锌 | 至薄钢板(综合) | m² | 4. 080 | _ | _ | | |
| | 092519007 | 瓦垄 | 经铁皮 26# | m² | 126. 000 | _ | _ | | |
| | 030125002 | 镀锌 | 产瓦钉带垫 | 个 | 202. 000 | _ | _ | | |
| | 030125001 | 镀锌瓦钩 | | 个 | 202. 000 | _ | _ | | |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | | kg | 0. 140 | 0.070 | 0. 070 | | |
| | 091105005 | 压型彩钢板 δ0.5 | | m² | _ | 128. 263 | _ | | |
| | 041729001 | 彩钢脊瓦 | | m | _ | - 4.730 | | | |
| | 031301005 | 低合 | ↑金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | 4. 030 | 4. 030 | | |
| 料 | 050401003 | 板材 | 7材 | m ³ | _ | 0. 059 | 0. 059 | | |
| | 030105220 | 固定 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 100套 | _ | 4. 200 | 4. 200 | | |
| | 030101008 | 铝拉 | 拉铆钉(综合) | 100个 | _ | 7. 000 | 7. 000 | | |
| | 031509001 | 铁件 | - (综合) | kg | _ | 9. 710 | 9. 710 | | |
| | 092505002 | 彩钟 | 列夹芯板 δ100 | m² | _ | _ | 105.000 | | |
| 机 | 990901020 | 交流 | 5弧焊机 32kV • A | 台班 | _ | 1. 100 | 1. 100 | | |
| 械 | 990304004 | 汽车 | 三式起重机 8t | 台班 | _ | 0. 112 | 0. 112 | | |

工作内容: 截料,制作安装铁件,吊装安装屋面板;安装防水堵头、屋脊板.

| | | 板. | | | 9-15 | | : 单位: 100m² 9-17 |
|---|-----------|---------|---------------|----|----------|-----------------|----------------------------|
| | | | | | 9-15 | 9-16 金属压型板屋面 | 9-17 |
| | | 巧 | į I | | | 彩钢板W-550压型板 | |
| | | | , – | | 標距≤1.5m | 標距≤2.5m | / 標距≤3.5m |
| | • | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 19. 089 | 17. 273 | 16. 338 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 727 | 5. 182 | 4. 901 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 11. 453 | 10. 364 | 9. 803 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 909 | 1. 727 | 1. 634 |
| | 090511005 | 压型 | 屋面板 W-550 | m² | 116. 520 | 116. 525 | 116. 525 |
| | 031599040 | 中间 | 固定架 WG-2 | 个 | 79. 160 | 54. 813 | 42. 632 |
| | 031599041 | 端部 | 固定架 WG-3 | 个 | 2. 190 | 1.515 | 1. 182 |
| | 030105213 | 单面 | 固定螺栓 ML-850R | 套 | 160. 520 | 111. 140 | 86. 446 |
| | 030105214 | 单面 | 连接螺栓 R-8 | 套 | 143. 420 | 143. 420 | 143. 420 |
| 材 | 030105060 | 六角螺栓 M8 | | 套 | 177. 780 | 177. 780 | 177. 780 |
| | 090511002 | 檐口 | 堵头板 WD-1 | 块 | 59. 310 | 59. 310 | 59. 310 |
| | 090511003 | 屋脊 | ·堵头板 WD-2 | 块 | 59. 310 | 59. 310 | 59. 310 |
| | 090511004 | 屋脊 | - 挡雨板 WD-3 | 块 | 59. 310 | 59. 310 | 59. 310 |
| | 091107001 | 屋脊 | 板 δ2 | m² | 4. 340 | 4. 340 | 4. 340 |
| 料 | 092921003 | 沿口 | 包角板 δ0.8 | m² | 1.110 | 1. 110 | 1. 110 |
| | 133501007 | 密封 | ·青 | kg | 20.000 | 20.000 | 20.000 |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 7. 480 | 5. 180 | 4. 030 |
| | 031507029 | 镀锌 | 铁丝 Φ2.8 | kg | 3. 000 | 3. 000 | 3. 000 |
| | 031502003 | 拉锍 | 钉 LD-1 | 个 | 30. 300 | 30. 300 | 30. 300 |
| | 340201001 | 橡胶 | 密封条 | m | 16. 430 | 16. 430 | 16. 430 |
| 机 | 990901020 | 交流 | 弧焊机 32kV•A | 台班 | 1. 100 | 1. 100 | 1. 100 |
| 械 | 990304004 | 汽车 | 式起重机 8t | 台班 | 1. 600 | 1.600 | 1.600 |

4. 采光屋面

工作内容: 截料,制作安装龙骨支撑;刷防护材料、油漆;安装固定阳 光板面层,接缝、嵌缝.

| | | 3 P.C P | 町 <u>层, 接缝、嵌缝</u> 编 号 | | 0.10 | <u> </u> | | |
|---|-----------|-----------|--------------------------|----|--------------------|---|--|--|
| | | | 编号 | | 9-18 9-19 阳光板屋面 | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 铝合金龙骨上安装 | ^{文]} | | |
| | | —— 名 | | 单位 | | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 56. 985 | 68. 158 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 17. 095 | 20. 447 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 34. 191 | 40. 895 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 5. 699 | 6. 816 | | |
| | 090907002 | 阳光 | 板 | m² | 107. 000 | 107. 000 | | |
| | 014900002 | 铝合 | 金型材(综合) | kg | 502. 370 | _ | | |
| | 144309004 | 玻璃 | 胶 335g/支 | 支 | 20. 400 | | | |
| | 221107002 | 耐热 | ·胶垫 2×38 | m | 169. 810 | _ | | |
| | 030105147 | 镀锌 | 六角螺栓(综合) | 套 | 1095. 000 | _ | | |
| | 203307022 | 橡胶垫片 宽250 | | m | 169. 400 | 104. 740 | | |
| 材 | 020301002 | 橡胶条(大) | | m | 161. 640 | 161. 640 | | |
| | 020301003 | 橡胶条(小) | | m | 161. 640 | 161. 640 | | |
| | 031509001 | 铁件 | :(综合) | kg | 74. 650 | 74. 650 | | |
| | 012301001 | T型 | 网 25×25 | kg | _ | 20. 780 | | |
| | 011301005 | 扁钢 | 100×10 | kg | _ | 76. 860 | | |
| | 011301011 | 扁钢 | J 5 | kg | - | 399. 650 | | |
| 料 | 011901008 | 槽钢 | 6.3# | kg | _ | 1966. 300 | | |
| | 030105032 | 带帽 | 六角螺栓 M12以外 | kg | _ | 4. 510 | | |
| | 041735006 | 镀锌 | 铁皮脊瓦 26# | m² | _ | 1.000 | | |
| | 133501006 | 建筑 | 油膏 | kg | _ | 89. 260 | | |
| | 031501007 | 圆钉 | | kg | _ | 1. 400 | | |
| | 130115002 | 无光 | 调和漆 | kg | _ | 38. 440 | | |
| | 203307021 | 橡胶 | 垫片 25 | m | _ | 64. 660 | | |

工作内容: 截料,制作安装龙骨支撑;刷防护材料、油漆;安装玻璃, 嵌缝、打胶、密封.

| '' | | (料, 制作安装龙骨支撑; 刷防? &缝、打胶、密封. | IT 141 14T · | 、 四 徐 ; 女 衣 圾 堝 , | 计量 | : 单位: 100m² | | |
|------------|-----------|--------------------------------|--------------|-------------------|-----------|--------------------|--|--|
| | | 编号 | | 9-20 | 9-21 | 9-22 | | |
| | | _ | | | 玻璃采光顶屋面 | | | |
| | | 项 目 | | 铝龙骨上安装中空 玻璃 | | | | |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 80. 579 | 100. 439 | 67.807 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 24. 174 | 30. 132 | 20. 341 | | |
| エ | 000101002 | 其 | 工目 | 48. 347 | 60. 263 | 40.685 | | |
| | 000101003 | | 工目 | 8.058 | 10.044 | 6. 781 | | |
| | 061100001 | 中空玻璃 | m² | 97.000 | 107.000 | _ | | |
| | 015101004 | 铝框骨架 | kg | 502.370 | _ | _ | | |
| | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | 支 | 20. 400 | | | | |
| | 221107002 | 耐热胶垫 2×38 | m | 169. 810 | _ | _ | | |
| | 030105147 | 镀锌六角螺栓(综合) | 套 | 1095. 000 | | | | |
| | 012301001 | T型钢 25×25 | kg | _ | 20. 780 | 294. 280 | | |
| | 011301005 | 扁钢 100×10 | kg | _ | 76. 860 | 54. 580 | | |
| 材 | 011301011 | 扁钢 5 | kg | _ | 399.650 | 283. 800 | | |
| | 011901008 | 槽钢 6.3# | kg | _ | 1966. 300 | 460.820 | | |
| | 030105032 | 带帽六角螺栓 M12以外 | kg | _ | 4.510 | 3. 280 | | |
| | 041735006 | 镀锌铁皮脊瓦 26# | m² | _ | 1.000 | _ | | |
| | 133501006 | 建筑油膏 | kg | _ | 89. 260 | _ | | |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | | 1.400 | | | |
| | 130115002 | 无光调和漆 | kg | _ | 38. 440 | 13. 260 | | |
| 料 | 203307021 | 橡胶垫片 25 | m | _ | 64.660 | _ | | |
| | 203307022 | 橡胶垫片 宽250 | m | _ | 104.740 | 45. 910 | | |
| | 020301002 | 橡胶条(大) | m | | 161.640 | 137. 720 | | |
| | 020301003 | 橡胶条 (小) | m | _ | 161.640 | _ | | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | _ | 74.650 | | | |
| | 060500001 | 钢化玻璃 δ5 | m² | _ | _ | 109. 170 | | |
| | 291705007 | 铁钩 | kg | | | 26. 920 | | |
| | 140103003 | 熟桐油 | kg | _ | _ | 6.700 | | |

5. 膜结构屋面

工作内容: 膜布裁剪、热压胶接,穿高强钢丝拉索(或钢丝绳、钢绞 线)、锚头锚固,膜布安装、施加预张力,膜体表面内外清洁.

| | 1) | 11 /白。 | | | <u> </u> | | | | |
|---|-----------|--------|------------------|----|----------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 9-23 | | | | |
| | | IJ | į I | | 膜结构屋面 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 113. 400 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 34. 020 | | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 68. 040 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 11. 340 | | | | |
| | 020909001 | 膜材 | 料 | m² | 162. 500 | | | | |
| | 020909002 | 膜结 | 构附件 | m² | 125. 000 | | | | |
| 材 | 010501016 | 钢丝 | Ξ 绳 Φ26 | m | 40.000 | | | | |
| 料 | 030907013 | 锚头 | Ф26 | 套 | 2. 000 | | | | |
| | 010101015 | 热轧 | 上光圆钢筋 HPB300 Φ30 | kg | 119. 389 | | | | |
| | 030105059 | 六角 | 」螺栓 M30×200 | 套 | 2. 400 | | | | |

二、防水工程及其他

1. 卷材防水

(1) 玻璃纤维布卷材防水

工作内容:基层清理,配置涂刷冷底子油、调制玛蹄脂,铺贴玛蹄脂

| | | | 千维布. | | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | | 计量单位 | I: 100m² |
|-------|-----------|----|----------|----------------|---------------------------------------|----------|---------|-----------------|
| | | | 编号 | | 9-24 | 9-25 | 9-26 | 9-27 |
| | | | | · | | 玛蹄脂玻 | 璃纤维布 | |
| | | IJ | Į E | | 二布 | 三油 | 每增减- | 一布一油 |
| | | 4) | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 |
| | | | | | | 100 |) m² | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 2.069 | 4. 137 | 0.724 | 1. 448 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.621 | 1. 241 | 0.217 | 0. 434 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 241 | 2.482 | 0. 434 | 0.869 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 207 | 0.414 | 0.073 | 0. 145 |
| ++ | 140507001 | 冷底 | 子油 | kg | 48. 480 | 48. 480 | _ | _ |
| 材料 | 142119002 | 石油 | 1沥青玛蹄脂 | m ³ | 0.510 | 0. 540 | 0. 160 | 0. 170 |
| , , , | 092701001 | 玻璃 | 5纤维布(综合) | m² | 238. 596 | 238. 596 | 130.000 | 130.000 |

(2) 改性沥青卷材防水

| 工作 | ■内容:清 | 理基 | 基层, 刷基底处理剂, 收头包 | 丁压条 | 等全部操作过程 | 星. | 计量单位: 100m² | | |
|------|-----------|-------------|-----------------|-----|-----------|----------|-------------|--------------|--|
| | | | 编号 | | 9-28 | 9-29 | 9-30 | 9-31 | |
| | | | | | SBS改性沥青卷材 | | | | |
| | | 功 | 目 | | 热熔剂 | 去一层 | 热熔法铂 | 事増一层 | |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 2. 122 | 4. 244 | 0.743 | 1. 486 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 335 | 1. 274 | 0. 223 | 0. 447 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 670 | 2. 546 | 0. 446 | 0.891 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 117 | 0. 424 | 0.074 | 0. 148 | |
| | 133303001 | SBS改性沥青防水卷材 | | m² | 113. 375 | 113. 375 | 113. 375 | 113. 375 | |
| 材 | 133517003 | 改性 | :沥青嵌缝油膏 | kg | 5. 977 | 5. 977 | 5. 977 | 5. 977 | |
| nkol | 143183002 | 液化 | 石油气 | kg | 26. 992 | 26. 992 | 26. 992 | 26. 992 | |
| 料 | 133503001 | SBS | 弹性沥青防水胶 | kg | 28. 920 | 28. 920 | _ | _ | |
| | 140507001 | 冷底 | 子油 | kg | 48. 480 | 48. 480 | _ | _ | |

| 工作 | F内容: 清 | 理差 | 层, 刷基底处理剂, 收头包 | 丁压条 | 等全部操作过程 | 呈. | 计量单位 | : 100m² | |
|----|----------------|----------------|----------------|-----|-----------|----------|----------|-----------|--|
| | | | 编号 | | 9-32 | 9-33 | 9-34 | 9-35 | |
| | | | | | SBS改性沥青卷材 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 冷粘剂 | 去一层 | 冷粘法铂 | · 事増一层 | |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 2.076 | 4. 152 | 0.727 | 1. 450 | |
| 人 | 000101001 普工 コ | | | | 0.624 | 1. 246 | 0. 218 | 0. 435 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 245 | 2. 491 | 0. 436 | 0.870 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 207 | 0.415 | 0.073 | 0. 145 | |
| | 133303001 | SBS | 改性沥青防水卷材 | m² | 113. 375 | 113. 375 | 113. 375 | 113. 375 | |
| 材 | 133517003 | 改性 | 沥青嵌缝油膏 | kg | 5. 977 | 5. 977 | 5. 977 | 5. 977 | |
| | 144105003 | 聚丁 | 胶粘合剂 | kg | 53. 743 | 53. 743 | 53. 743 | 53. 743 | |
| 料 | 133503001 | 001 SBS弹性沥青防水胶 | | | 28. 920 | 28. 920 | _ | _ | |
| | 140507001 | 冷底 | 子油 | kg | 48. 480 | 48. 480 | _ | _ | |

| 工作 | 内容: 清 | 理基 | 基层, 刷基底处理剂, 收头包 | 丁压条等 | 等全部操作过程 | 呈. | 计量单位 | : 100m² | | |
|----|-----------|-------------------|-----------------|------|----------|-------------|----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 9-36 | 9-37 | 9-38 | 9-39 | | |
| | | | | | | 高聚物改性沥青自粘卷材 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 自粘液 | 去一层 | 自粘法每 | | | |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 1.769 | 3. 537 | 0.619 | 1.238 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 531 | 1.061 | 0. 185 | 0.371 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.061 | 2. 122 | 0.372 | 0.743 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 177 | 0.354 | 0.062 | 0. 124 | | |
| 材 | 133303003 | 03003 高聚物改性沥青自粘卷材 | | | 113. 375 | 113. 375 | 113. 375 | 113. 375 | | |
| 料 | 140507001 | 冷底 | 子油 | kg | 48. 480 | 48. 480 | | | | |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层, 刷基底处理剂, 收头包 | 丁压条等 | 等全部操作过程. 计量单位: 100m² | | | | |
|----|------------------|-----|-----------------|------|----------------------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 9-40 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 耐根穿刺复合铜胎基改性沥青卷材 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 2. 720 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 816 | | | | |
| 工 | 000101002 其 一般技工 | | | | 1. 632 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 272 | | | | |
| | 133303002 | 复合 | 铜胎基SBS改性沥青卷材 | m² | 113. 000 | | | | |
| 材 | 133517003 | 改性 | 沥青嵌缝油膏 | kg | 5. 977 | | | | |
| 料 | 143183002 | 液化 | 石油气 | kg | 26. 992 | | | | |
| | 133503001 | SBS | 弹性沥青防水胶 | kg | 28. 920 | | | | |

工作内容:基层清理, 刷基底处理剂, 铺设防水层, 收口、压条等全部

计量单位: 100m²

| | 科 | 兴作. | | | 计重单位: 100m² | | | | | |
|---|----------------|-----|-----------|----|-------------|--|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 9-41 | | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 铝箔改性沥青防水卷材 | | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 5. 772 | | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.732 | | | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3. 463 | | | | | |
| | 000101003 高级技工 | | | | 0. 577 | | | | | |
| 材 | 140507001 冷底子油 | | | | 48. 480 | | | | | |
| 料 | 133303004 | 铝箔 | 百改性沥青防水卷材 | m² | 113. 375 | | | | | |

(3) 高分子卷材

工作内容:清理基层,刷基底处理剂,收头钉压条等全部操作过程 <u> 计量单位: 100m²</u> 9-429-439 - 44聚氯乙烯卷材 项 目 冷粘法一层 冷粘法每增一层 平面 平面 立面 立面 名 称 单位 消 耗 量

|000101000||合计工日 工目 2.567 5. 133 0.898 1.797 人 000101001 普工 工日 0.770 1.540 0.269 0.539 其 工 |000101002 一般技工 工目 1.540 3.080 0.539 1.078 000101003 高级技工 工日 0.257 0.513 0.090 0.180 |144135005 |FL-15胶黏剂 117.100 117.100 117.100 117.100 kg 材 料 133311003 聚氯乙烯防水卷材 113.375 113.375 m^2 113.375 113.375

工作内容:清理基层,刷基底处理剂,收头钉压条等全部操作过程 计量单位: 100 m² 9-479 - 499-48聚氯乙烯卷材 热风焊接法一层 热风焊接法每增一层 项 目 平面 平面 立面 立面 名 称 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 2.843 5.686 0.995 1.990 人 000101001 1.705 0.298 普工 工日 0.853 0.597 其 工 |000101002 一般技工 1.194 工日 1.706 3.412 0.597 000101003 0.284 0.199 高级技工 工日 0.569 0.100 |133311003 |聚氯乙烯防水卷材 m² 113.375 113.375 113.375 113.375 341103001 申 20,000 kW•h 20.000 20,000 20.000 |020901003 |聚氯乙烯薄膜 m^2 12.500 12.500 12.500 12.500 031501007 圆钉 0.030 0.030 0.030 0.030 kg |133503002 |防水密封胶 支 15.000 15.000 15.000 15.000 144135022 粘合剂 20.650 20.650 20.650 20.650 kg

| <u>11</u> | = 八谷: 洧 | 埋者 | &层, 刷基低处理剂, 收头? | 5月 压 余。 | 亲全部探作过 着 | 王. | <u> </u> | : 100m² | | |
|-----------|----------------------------|-----------|-----------------|---------|-----------------|-----------|----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 9-50 | 9-51 | 9-52 | 9-53 | | |
| | | | | | | 高分子自粘胶膜卷材 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 自粘液 | 去一层 | 自粘法領 | | | |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 1000 合计工日 | | | 2. 330 | 4. 659 | 0.815 | 1.631 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 699 | 1. 398 | 0. 245 | 0.489 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 398 | 2. 795 | 0. 489 | 0.979 | | |
| | 000101003 高级技工 工 | | | | 0. 233 | 0. 466 | 0.081 | 0. 163 | | |
| 材 | 133309001 高分子自粘胶膜卷材 m² | | | | 113. 375 | 113. 375 | 113. 375 | 113. 375 | | |
| 料 | 140507001 | 冷底 | 子油 | kg | 48. 480 | 48. 480 | _ | _ | | |

| 工作 | 计量单位 | : 100m² | | | | | | | | |
|----|-----------------|-----------|-------------|----------------|----------|-------------|----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 9-54 | 9-55 | 9-56 | 9-57 | | |
| | | | | | | 聚乙烯丙纶复合防水卷材 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 冷贴 | 一层 | 冷贴每 | 增一层 | | |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 2. 076 | 4. 187 | 0.727 | 1. 454 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 624 | 1. 255 | 0. 218 | 0. 436 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 245 | 2. 513 | 0. 436 | 0.873 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 207 | 0. 419 | 0.073 | 0. 145 | | |
| | 133309002 | 聚乙 SBC | 烯丙纶双面复合防水卷材 | m² | 113. 375 | 113. 375 | 113. 375 | 113. 375 | | |
| | 801103004 | 素水 | 泥浆 | m ³ | 0. 150 | 0. 150 | _ | _ | | |
| 材 | 144115003 | 108 | 胶 | kg | 11. 380 | 11. 380 | 11. 380 | 11. 380 | | |
| | 130502006 聚氨酯甲料 | | | | 19. 040 | 19. 040 | 19. 040 | 19. 040 | | |
| 料 | 130502007 | 聚氨 | 工工料 | kg | 28. 560 | 28. 560 | 28. 560 | 28. 560 | | |
| | 143177001 | 乙酸 | 乙酯 | kg | 5. 050 | 5. 050 | 5. 050 | 5. 050 | | |
| | 133511003 | CSPI | E嵌缝油膏 330ml | 支 | 48. 960 | 48. 960 | 48. 960 | 48. 960 | | |

2. 涂料防水

(1) 改性沥青防水涂料

| 工作 | ₹内容:清 | 理差 | 基层,调配及涂刷涂料. | | | | 计量单位: | 100m² |
|----|------------------------------------|----|-------------|----|---------|----------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 9-58 | 9-59 | 9-60 | 9-61 |
| | | | | | | 聚合物复合改物 | 生沥青防水涂料 | |
| | | IJ | 頁 目 | | 2mi | n厚 | 每增减(|).5mm厚 |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 2.062 | 4. 124 | 0.722 | 1. 443 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.617 | 1. 238 | 0. 217 | 0. 433 |
| 工 | 工 000101002 其 一般技工 工 | | | | 1. 238 | 2. 474 | 0. 433 | 0.866 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 207 | 0.412 | 0.072 | 0. 144 |
| 材料 | 材 133307001 聚合物复合改性沥青防水涂料 kg | | | | 231.000 | 249. 480 | 52. 500 | 56. 700 |

工作内容:清理基层,调配涂料,粘贴纤维布,刷涂料(最后二遍掺水

| • • • | i) | 已做亻 | 呆护层). | , , | | | 计量单位: | : 100m² | |
|-------|-----------|-----|------------|-----|----------|----------|----------------|----------|--|
| | | | 编号 | | 9-62 | 9-63 | 9-64 | 9-65 | |
| | | | | | | 水乳型普通乳 | L 化沥青涂料 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 二布 | 三涂 | 每增减- | 一布一涂 | |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 4. 434 | 8.867 | 1.552 | 3. 103 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 330 | 2.660 | 0. 466 | 0. 930 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 661 | 5. 320 | 0. 931 | 1.862 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.443 | 0.887 | 0. 155 | 0.311 | |
| | 092705008 | 聚酯 | f布 100g/m2 | m² | 228. 300 | 228. 300 | 114. 150 | 114. 150 | |
| 材料 | 133103002 | 乳化 | 2沥青 | kg | 260.000 | 280. 800 | 104.000 | 112. 320 | |
| | 040100006 | 水派 | 42.5 | kg | 13.770 | 13. 770 | | | |

工作内容:清理基层,调配涂料,粘贴纤维布,刷涂料(最后二遍掺水

| | 沂 | 已做自 | 呆护层). | | | | 计量单位: | : 100m² | | |
|----|----------------|-----|------------|----|----------|------------|----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 9-66 | 9-67 | 9-68 | 9-69 | | |
| | | | | | | 溶剂型再生胶沥青涂料 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 二布 | 三涂 | 每增减- | 一布一涂 | | |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 4. 471 | 8. 941 | 1. 565 | 3. 129 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.342 | 2. 682 | 0.469 | 0. 939 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 686 | 5. 365 | 0.939 | 1.877 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.443 | 0.894 | 0. 157 | 0. 313 | | |
| | 040100006 水 | | £ 42.5 | kg | 20. 400 | 20. 400 | _ | _ | | |
| 材料 | 092705008 | 聚酯 | f布 100g/m2 | m² | 228. 300 | 228. 300 | 114. 150 | 114. 150 | | |
| | 133103003 | 再生 | E胶沥青(溶剂型) | kg | 312.000 | 336. 960 | 156.000 | 168. 480 | | |

(2) 高分子防水涂料

| 工作 | 内容: 清 | 理基 | 基层,调配及涂刷涂料. | | | | 计量单位: | 100m² | |
|----|--------------------|-----|-------------|----|----------|----------|---------|---------|--|
| | | | 编号 | | 9-70 | 9-71 | 9-72 | 9-73 | |
| | | | | | | 聚氯酯防 | 方水涂膜 | | |
| | | IJ | 目 | | 2mr | n厚 | 每增减(|).5mm厚 | |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 2.305 | 4.610 | 0.806 | 1.614 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 691 | 1. 383 | 0. 243 | 0. 484 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 383 | 2.766 | 0.483 | 0. 968 | |
| | 000101003 高级技工 | | | 工日 | 0. 231 | 0.461 | 0.080 | 0. 162 | |
| 材 | 143321001 | 二甲苯 | | kg | 12.600 | 12.600 | 4.850 | 4.850 | |
| 料 | 料 130502008 聚氨酯甲乙料 | | | | 270. 680 | 298. 130 | 71. 080 | 76. 770 | |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 甚层, 调配及涂刷涂料. | | | | 计量单位: | 100m² | |
|----|------------------|----------|--------------|----|----------|----------|---------|---------|--|
| | | | 编号 | | 9-74 | 9-75 | 9-76 | 9-77 | |
| | | | | | | 聚合物水流 | 尼防水涂料 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 1. Or | nm厚 | 每增减(|).5mm厚 | |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 000 合计工日 | | | 1. 365 | 2. 730 | 0. 478 | 0. 956 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 409 | 0.819 | 0. 143 | 0. 286 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.819 | 1.638 | 0. 287 | 0. 574 | |
| | 000101003 高级技工 | | | 工日 | 0. 137 | 0. 273 | 0.048 | 0. 096 | |
| 材 | 130502002 | 防水 | 防水涂料 JS | | 220. 500 | 237. 384 | 94. 500 | 102.060 | |
| 料 | 料 341101003 水 m³ | | | | 0.047 | 0.047 | 0.005 | 0.005 | |

| 工作 | 内容: 清 | 理基 | 层,调配及涂刷涂料. | | | | 计量单位: | 100m² |
|----|----------------------------|----|------------|----------------|--------|----------|--------|---------|
| | | | 编号 | | 9-78 | 9-79 | 9-80 | 9-81 |
| | | | | | | 水泥基渗透结 | 晶型防水涂料 | |
| | | 项 | į 🗏 | | 1. Or | mm厚 | 每增减(|).5mm厚 |
| | | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| | 000101000 合计工目 | | | 工日 | 1. 365 | 2. 730 | 0.478 | 0. 956 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 409 | 0.819 | 0. 143 | 0. 286 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.819 | 1.638 | 0. 287 | 0. 574 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 137 | 0. 273 | 0.048 | 0.096 |
| 材 | 12] 13 | | | m ³ | 0.038 | 0.038 | 0.013 | 0.013 |
| 料 | 料 130502010 水泥基渗透结晶防水涂料 kg | | | | | 147. 960 | 42.000 | 45. 360 |

3. 板材防水

| 工作 | F 内容: 基 | 层清理,铺设防水层, | ,收口、压条等: | | | | |
|----|----------------|------------|----------------|----------|-------------|----------|--|
| | | 编号 | | 9-82 | 9-83 | 9-84 | |
| | | 项目 | | 塑料防水板 | 金属防水板 | 膨润土防水毯 | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 0.945 | 0.945 | 2.092 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0. 283 | 0. 283 | 0.628 | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0. 567 | 0.567 | 1. 255 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.095 | 0.095 | 0. 209 | |
| | 021107002 | 塑料防水板 | m² | 107. 000 | _ | _ | |
| | 144305001 | 不干胶纸 | m² | 5.000 | 5.000 | _ | |
| | 023101001 | 土工布(综合) | m² | 106.000 | 106.000 | _ | |
| 材 | 144135018 | 强力胶 | kg | 12.000 | 12.000 | _ | |
| | 133905002 | 金属防水板 | m² | _ | | | |
| 料 | 023103001 | 膨润土防水毯 | m² | _ | _ | 111. 500 | |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | | | 1.090 | |
| | 040901006 | 膨润土 | kg | _ | _ | 4. 200 | |
| | 341101003 | 水 | m ³ | _ | _ | 0.008 | |

4. 刚性防水

工作内容:清理基层、调制砂浆、铺混凝土或砂浆,压实、抹光. 计量单位: 100m² 9-86 9 - 859 - 879-88 细石混凝土 水泥砂浆二次抹压 项 目 厚40mm 每增减10mm 厚20mm 每增减10mm 名 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 9.922 9.072 1.557 1.557 人 000101001 普工 工日 2.977 0.467 2.722 0.467 其 工 000101002 一般技工 工日 5.953 0.934 5.443 0.934 中 000101003 高级技工 0.156 0.907 工日 0.992 0.156 |802101020 | 预拌细石混凝土 C20 ${\rm m}^3$ 4.040 1.010 材 350101001 木模板 0.069 0.010 0.040 0.010 料 |341101003 |水 0.300 9.640 0.200 1.127 800609001 预拌地面砂浆(干拌) DS M15 m^3 2.050 1.025 机 990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L 台班 0.205 0.103

| 工作 | 内容: 清 | 青 理基 | 基层,调配砂浆,抹水泥砂浆 | 夕 K. | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|-------------|------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 9-89 | 9-90 | 9-91 | 9-92 |
| | | | | | | 防水 | 砂浆 | |
| | | IJ | 頁 目 | | 掺防 | 水粉 | 掺防 | 水剂 |
| | | | | | 20mm厚 | 每增减10mm | 20mm厚 | 每增减10mm |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 8. 568 | 1. 557 | 8. 574 | 1.557 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2.570 | 0. 467 | 2. 573 | 0.467 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 5. 141 | 0. 934 | 5. 144 | 0. 934 |
| | 000101003 | Ĺ | 高级技工 | 工日 | 0.857 | 0. 156 | 0.857 | 0.156 |
| | 800609001 | 预抖 | 羊地面砂浆(干拌) DS M15 | m³ | 2.050 | 1.025 | 2.050 | 1.025 |
| 材 | 801103004 | 素水 | (泥浆 | m ³ | 0.100 | _ | 0.100 | _ |
| 料 | 133507001 | 防水 | (粉 | kg | 66. 300 | 33. 150 | _ | |
| | 133505002 | 防水 | (剂 | kg | _ | _ | 132.600 | 66. 300 |
| 机械 | 990611010 | 干酒 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 205 | 0. 103 | 0. 205 | 0. 103 |

| 工作 | 内容: 清 | 理基 | 基层,调配砂浆,抹水泥砂浆 | 浆. | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|--------------|----|-----------------|----------------|--------|---------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 9-93 | 9-94 | 9-95 | 9-96 |
| | | 巧 | į E | | 聚合物水流 | 尼防水砂浆 | 防水砂浆 | 五层做法 |
| | | رد | | | 10mm厚 | 每增减5mm | 平面 | 立面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 5. 145 | 2.058 | 13. 317 | 17. 727 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.543 | 0.617 | 3. 995 | 5. 318 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3. 087 | 1. 235 | 7. 990 | 10.636 |
| | 000101003 | Ľ | 高级技工 | 工日 | 0. 515 | 0. 206 | 1.332 | 1.773 |
| | 800609001 | 预拌 | 地面砂浆(干拌) DS M15 | m ³ | 1.025 | 0. 513 | 1.025 | 1.025 |
| 材 | 130502009 | 聚合 | 物胶乳 | kg | 80.800 | 40. 400 | _ | _ |
| 料 | 801103004 | 素水 | :泥浆 | m ³ | _ | _ | 0.615 | 0.615 |
| | 341101003 | 水 | | m³ | _ | _ | 3.800 | 3.800 |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 103 | 0.051 | 0. 103 | 0. 103 |

工作内容: 1. 清理基层, 细石混凝土面做分格缝, 灌缝膏. 计量单位: 100m

| <u> </u> | <u> </u> | 111 | 王坐丛, 冯儿 化吸工 四 以 7 | 12 0 1 | F ~ 11 · | <u> </u> | <u>+ 4 . 100 </u> | |
|----------|----------------|-----|-------------------|--------|-----------------|-----------------|----------------------|--|
| | | | 编号 | | 9-97 | 9-98 | 9-99 | |
| | | | | | 分隔缝 | | | |
| | | 功 | 目 目 | | 细石混凝土面40mm 厚 | 水泥砂浆面层20mm 厚 | 厚度每增减10mm | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 5. 355 | 4. 515 | 1.071 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.606 | 1. 354 | 0. 321 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 213 | 2. 709 | 0.643 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 536 | 0. 452 | 0. 107 | |
| 材料 | 133501006 | 建筑 | 江油膏 | kg | 67. 320 | 33.660 | 15. 300 | |

5. 屋面排水

工作内容: 1. 埋设管卡, 成品水落管安装. 2. 铁皮排水零件安装.

皮排水零件安装. 计量单位: 见表

| | | • ,, ,, | 文俳小令什女衣, | | | | | 里半瓜: | <u> </u> |
|---|-----------|---------|-----------|----|----------|----------|----------|--------|----------|
| | | | 编号 | | 9-100 | 9-101 | 9-102 | 9-103 | 9-104 |
| | | 功 | į E | | | | 度锌铁皮排水 | ζ | |
| | | | | | 水落管 | 檐沟 | 天沟、泛水 | 水斗 | 水口 |
| | | | 单 位 | | | 100m | | 10 | 个 |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 4. 307 | 2. 587 | 4. 471 | 2. 205 | 2. 091 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 292 | 0.776 | 1. 341 | 0. 661 | 0.627 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 584 | 1. 552 | 2. 683 | 1. 323 | 1. 255 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 431 | 0. 259 | 0. 447 | 0. 221 | 0. 209 |
| | 173116003 | 镀锌 | 铁皮水落管 26# | m | 105. 000 | | | | |
| | 031509001 | 铁件 | -(综合) | kg | 15. 444 | 17. 453 | _ | _ | _ |
| 材 | 092519004 | 镀锌 | 铁皮檐沟 | m | _ | 105. 000 | _ | _ | |
| | 092519003 | 镀锌 | 铁皮天沟 | m | | _ | 105. 000 | _ | _ |
| 料 | 330501001 | 镀锌 | 铁皮排水水斗 | 个 | _ | _ | _ | 10.000 | _ |
| | 330901001 | 镀锌 | 铁皮排水水口 | 个 | _ | _ | _ | _ | 10.000 |
| | 031501007 | 圆钉 | r | kg | _ | 0. 566 | 2.060 | 0.015 | 1.017 |

工作内容: 1. 埋设管卡, 成品水落管安装. 2. 排水零件制作、安装.

计量单位: 见表

| | | . 排水零件制作、安装. | | | | 単位: |
|---|-----------|------------------|----------------|-------------|---------|-------------|
| | | 编号 | | 9-105 | 9-106 | 9-107 |
| | | ~ Z H | | | 铸铁管排水 | |
| | | 项 目 | | 水落管 | 落水斗 | 弯头落水口(含箅子板) |
| | | 单 位 | | 100m | 10 | 个 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 34. 570 | 2.091 | 1. 033 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 10. 371 | 0.627 | 0.310 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 20.742 | 1. 255 | 0.620 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 3. 457 | 0. 209 | 0. 103 |
| | 171101010 | 铸铁排水管 DN100 | m | 104. 737 | _ | _ |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 116. 280 | _ | _ |
| | 031507029 | 镀锌铁丝 Φ2.8 | kg | 8. 160 | _ | _ |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0. 204 | _ | _ |
| | 030105055 | 六角螺栓 M4×30 | 套 | 210.000 | _ | _ |
| 材 | 022907001 | 麻丝 | kg | 1.836 | _ | _ |
| | 030107056 | 金属膨胀螺栓 M6 | 套 | 105.000 | _ | _ |
| | 150113003 | 石棉绒 | kg | 17. 368 | _ | _ |
| | | 铁件(综合) | kg | 14. 241 | 10.830 | 2. 424 |
| | 180103010 | 铸铁三通 | 个 | 36.050 | _ | _ |
| 料 | 341101003 | 水 | m ³ | 0. 294 | _ | _ |
| | 330501002 | 铸铁水斗 DN100 | 个 | _ | 10. 100 | _ |
| | 180107010 | 铸铁雨水弯头 | 个 | | _ | 10. 100 |
| | 142119002 | 石油沥青玛蹄脂 | m ³ | _ | _ | 0.070 |
| | 130507001 | | kg | <u>—</u> | _ | 0.399 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | _ | _ | 0.036 |

工作内容: 1. 埋设管卡, 成品水落管安装. 2. 排水零件制作、安装.

计量单位: 见表

| | | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | | | 71 = + 12 | . 70 /2 | |
|-----|-----------|---------------------------------------|----|----------------|----------------|-----------|---------|--|
| | | 编号 | | 9-108 | 9-109 | 9-110 | 9-111 | |
| | | | | 塑料管排水 | | | | |
| | | 项 目 | | 水落管 Φ≤110mm | 水落管 Φ>110mm | 檐沟、天沟 | 落水斗 | |
| | | 单 位 | | | 100m | | 10个 | |
| | | 名 称 | 単位 | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 3. 910 | 5. 275 | 9. 412 | 0. 503 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 173 | 1. 582 | 2.824 | 0. 151 | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工目 | 2.346 | 3. 165 | 5. 647 | 0.302 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 0.391 | 0. 528 | 0.941 | 0.050 | |
| | 173116001 | 塑料水落管 Φ110 以内 | m | 105.000 | _ | _ | _ | |
| | 290645048 | 塑料管卡子 Φ110mm以内 | 个 | 61. 200 | _ | _ | _ | |
| ++ | 173116002 | 塑料水落管 Φ110 以外 | m | _ | 105.000 | _ | _ | |
| 材 | 290645049 | 塑料管卡子 Φ110mm以外 | 个 | _ | 61. 200 | _ | _ | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 31.694 | 31.694 | 54. 500 | 5. 760 | |
| 料 | 180933001 | 伸缩节 | 只 | 27.000 | 27.000 | _ | _ | |
| 177 | 312301001 | 塑料檐沟 | m | _ | _ | 103.000 | _ | |
| | 180931001 | 塑料落水斗 | 个 | _ | _ | _ | 10. 200 | |
| | 290645057 | 塑料管卡子 110mm | 个 | <u> </u> | <u> </u> | _ | 10.000 | |

工作内容: 1. 埋设管卡, 成品水落管安装. 2. 排水零件制作、安装.

计量单位: 10个

| | | • 17F / | 10冬件刊作、女衣. | | | 月里 | . 平12: 10/15 | | |
|---|-----------------|----------|------------|----------------|---------|---------|---------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 9-112 | 9-113 | 9-114 | | |
| | | | | | 塑料管排水 | | | | |
| | | 功 | Į I | | 弯头落水口 | 落水口 | 阳台、雨篷排水短 管 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 0. 508 | 0.408 | 0. 384 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 152 | 0. 122 | 0. 116 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.305 | 0. 245 | 0. 230 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.051 | 0.041 | 0.038 | | |
| | 180931002 塑料落水口 | | | 个 | _ | 10. 100 | _ | | |
| | 172505012 | 硬塑料管 Φ32 | | m | _ | _ | 3. 150 | | |
| 材 | 133503014 | 塑料弯头落水口 | | kg | | | 0.100 | | |
| 料 | 180931003 | | | 个 | 10. 100 | _ | _ | | |
| | 050401003 | | | m ³ | 0.037 | 0. 037 | _ | | |
| | 142119003 | 石油 | 沥青玛蹄脂 | kg | 0.070 | 0. 070 | _ | | |

工作内容: 1. 埋设管卡, 成品水落管安装. 2. 排水零件制作、安装.

计量单位: 见表

| | | 编号 | | 9-115 | 9-116 | 9-117 | 9-118 | 9-119 | |
|-----|---------------------|-----------------|----|----------|---------|---------|---------|-------------|--|
| | | | | 玻璃钢管排水 | | | | | |
| | | 项 目 | | 水落管 | 檐沟、天沟 | 落水斗 | 弯头90度 | 阳台、雨篷 短管 | |
| | | 单 位 | | 10 |)Om | | 10个 | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 7. 615 | 9. 412 | 2.091 | 0.508 | 0.383 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 284 | 2.824 | 0.627 | 0. 152 | 0.115 | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 4. 569 | 5. 647 | 1. 255 | 0.305 | 0. 230 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.762 | 0.941 | 0. 209 | 0.051 | 0.038 | |
| | 173000004 | 玻璃钢排水管 110×1500 | m | 105. 242 | _ | _ | | _ | |
| | 030713002 | 玻璃钢排水管检查口 Φ110 | 个 | 10. 100 | _ | _ | _ | _ | |
| | 180933004 | 玻璃钢排水管伸缩节 Φ110 | 个 | 11. 110 | _ | _ | | _ | |
| 材 | 182525007 | 卡箍膨胀螺栓 Φ110 | 套 | 71. 400 | _ | _ | _ | _ | |
| 1/2 | 312303001 | 玻璃钢檐沟 | m | | 103.000 | _ | _ | _ | |
| | 312303002 | 玻璃钢檐沟带嘴 | 个 | _ | 10.000 | _ | _ | _ | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | | 54. 500 | | _ | _ | |
| 料 | 802101020 | 预拌细石混凝土 C20 | m³ | _ | _ | 0.030 | _ | _ | |
| | 334105003 | 玻璃钢雨水斗带罩 Φ110 | 个 | <u> </u> | _ | 10. 100 | _ | _ | |
| | 133503014 密封胶 | | kg | 1. 162 | _ | 0.303 | 0. 101 | 0. 101 | |
| | 180603001 玻璃钢弯头 Φ50 | | 个 | <u> </u> | _ | | 10. 100 | _ | |
| | 173000002 | 玻璃钢短管 Φ50 | 个 | _ | _ | _ | _ | 10. 100 | |

工作内容: 1. 埋设管卡, 成品水落管安装. 2. 排水零件制作、安装.

计量单位: 见表

| | | • 411 | | | り至十匹・心か | | | |
|---|-------------------------|----------------|----------------|-------|----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 9-120 | 9-121 | | |
| | | | | | 虹吸式排水 | | | |
| | | <i>-</i> 19 | | | 不锈钢虹吸雨水斗 | HDPE水落管 | | |
| | | | 单 位 | | 10个 | 100m | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 2. 091 | 3. 910 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.627 | 1. 173 | | |
| 工 | 000101002 | 其 中 一般技工 | | 工日 | 1.255 | 2. 346 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 209 | 0.391 | | |
| | 172513008 | HDPI | E排水管 DN110 | m | _ | 105. 242 | | |
| | 030713001 | HDPI | E排水管检查口 Φ110 | 个 | _ | 10. 100 | | |
| 材 | 180933003 | HDPI | E排水管伸缩节 Φ110 | 个 | _ | 11. 110 | | |
| | 182525007 | 卡箍 | 膨胀螺栓 Φ110 | 套 | _ | 71. 400 | | |
| 料 | 科 802101020 预拌细石混凝土 C20 | | m ³ | 0.030 | 0.030 | | | |
| | 133503014 密封胶 | | | kg | 0.303 | 1. 162 | | |
| | 334105002 | 不锈 | 钢虹吸雨水斗 | 个 | 10. 100 | _ | | |

| | | · 11 4 2 1 11 1 1 1 X 70; | | | <u> </u> |
|------|-----------|---------------------------|----------------|----------|----------|
| | | 编号 | | 9-122 | 9-123 |
| | | 项目 | | 镀锌钢 | |
| | | | | 水落管 | 阳台、雨篷短管 |
| | | 单位 | | 100m | 10个 |
| | | 名称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 6. 882 | 0. 383 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2.065 | 0. 115 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 4. 129 | 0.230 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.688 | 0.038 |
| | 133503014 | 密封胶 | kg | _ | 0.100 |
| | 181303013 | 镀锌弯头 90° DN100 | 个 | 10.000 | _ |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 12.400 | _ |
| | 170301017 | 镀锌钢管 DN100 | m | 102.000 | _ |
| 材 | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 8. 160 | _ |
| | 040315003 | 黄砂 中砂 | m ³ | 2. 060 | _ |
| | 030105055 | 六角螺栓 M4×30 | 套 | 210.000 | _ |
| | 030107056 | 金属膨胀螺栓 M6 | 套 | 105. 000 | _ |
| 料 | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 14. 400 | _ |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 17. 400 | _ |
| | 142907001 | 乙炔气 | m ³ | 5. 900 | _ |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 2. 940 | _ |
| | 170301007 | 镀锌钢管 DN32 | m | _ | 3. 060 |
| | 990747020 | 管子切断机 150mm | 台班 | 0.600 | |
| 机械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 6. 900 | _ |
| 7774 | 990758030 | 电动弯管机 108mm | 台班 | 1. 300 | _ |
| | | | | | |

| 工作 | E内容: 基 | 层层 | 寺理,铺设防排水层,收口 | 、压条 | 等全部操作. | | 计量单位 | · 见表 |
|----|---------------|----|--------------|-----|------------|----------|----------|----------------|
| | | | 编号 | | 9-124 | 9-125 | 9-126 | 9-127 |
| | | | | | | 种植屋 | 面排水 | |
| | | IJ | 頁 目 | | 土工布过滤层 凹凸型 | 凹凸型排水板 | 网状交织排水 | 陶粒排水层 |
| | | | | | | 四口至肝水似 | 层 | 厚度18cm |
| | | | 单 位 | | | 100 m² | | m^3 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 1.224 | 0. 926 | 0.926 | 2. 220 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.368 | 0. 277 | 0. 277 | 0.670 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.734 | 0. 556 | 0. 556 | 1. 330 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 122 | 0.093 | 0. 093 | 0. 220 |
| | 040701001 | 陶粒 | Ĺ | m³ | | | _ | 10. 150 |
| | 023101001 | 土工 | 布(综合) | m² | 111. 500 | _ | _ | _ |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | ī | kg | 1.090 | | | |
| 料 | 133901002 | 凹凸 | 凹凸型排水板 | | _ | 107. 000 | _ | _ |
| | 144135018 | 强力 | J胶 | kg | | 12.000 | 12. 000 | |
| | 133901007 | 网状 | 交织排水板 | m² | _ | _ | 107. 000 | _ |

| 工作 | 下内容: 制 |]作、安装检查孔盖板;~ | 安装成品风帽. | | 计量单位: 个 | | | |
|---------|---------------|---------------|----------------|---------|---------|--|--|--|
| | | 编号 | | 9-128 | 9-129 | | | |
| | | 项目 | | 检查孔盖板 | 成品风帽 | | | |
| | , | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 1.843 | 0. 481 | | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.552 | 0.144 | | | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 1.106 | 0. 289 | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 185 | 0.048 | | | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 1.400 | _ | | | |
| | 092519002 | 镀锌铁皮 0.4mm | m² | 1.500 | _ | | | |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.056 | _ | | | |
| 材 | 050500001 | 胶合板(综合) | m² | 1.010 | _ | | | |
| 1,4 | 030317003 | 插销 150mm | 个 | 1.000 | _ | | | |
| | 224715001 | 风钩 200mm | 个 | 2.000 | _ | | | |
| 业生 | 030103050 | 木螺钉(综合) | 100个 | 0.190 | _ | | | |
| 料 | 030309008 | 折页 75mm | 个 | 4.000 | _ | | | |
| | 224713001 | 不锈钢风帽 | 个 | _ | 1.000 | | | |
| | 030107055 | 金属膨胀螺栓(综合) | 套 | _ | 6.060 | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | _ | 0. 100 | | | |
| 7) L | 990712010 | 木工三面压刨床 400mm | 台班 | 0.007 | _ | | | |
| 械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.007 | _ | | | |

6. 变形缝与止水带

(1) 嵌填缝

工作内容: 1. 调制沥青麻丝,填塞、嵌缝.

- 2. 调制石油沥青玛蹄脂,填塞、嵌缝.
- 3. 调制建筑油膏,填塞、嵌缝.

计量单位: 100m

| | | | 编号 | | 9-130 | 9-131 | 9-132 | 9-133 | 9-134 |
|---|-----------|-------------|--------|----------------|----------|----------|--------|---------|---------|
| | | 功 | | | 油浸 | 麻丝 | 沥青玛蹄脂 | 建筑油膏 | |
| | | <i>-</i> 19 | , p | | 平面 | 立面 | 嵌缝 | 平面 | 立面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 7.052 | 10. 549 | 6. 269 | 3. 721 | 5. 296 |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 2. 116 | 3. 165 | 1.881 | 1.116 | 1. 588 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 4.231 | 6. 329 | 3. 761 | 2. 233 | 3. 178 |
| | 000101003 | " | 高级技工 | 工目 | 0.705 | 1.055 | 0.627 | 0.372 | 0.530 |
| | 022907001 | 麻丝 | , | kg | 55. 080 | 55. 080 | _ | _ | _ |
| 材 | 133103002 | 乳化 | 2沥青 | kg | 214. 200 | 214. 200 | _ | _ | _ |
| 料 | 142119002 | 石油 | 1沥青玛蹄脂 | m ³ | _ | _ | 0. 473 | _ | _ |
| | 133501006 | 建筑 | 〔油膏 | kg | _ | _ | _ | 86. 940 | 86. 940 |

- 工作内容: 1. 调制沥青砂浆,填塞、嵌缝.
 - 2. 油浸木丝板、填塞、嵌缝.
 - 3. 泡沫塑料,填塞、嵌缝.

计量单位: 100m

| | | | 编号 | | 9-135 | 9-136 | 9-137 | 9-138 | 9-139 |
|---|-----------|--------------------|---------|----|--------|--------|----------|--------|--------|
| | | IJ | i l | | 沥青砂浆 | | 油浸木丝板 | 泡沫塑料填塞 | |
| | | 21) | | | 平面 | 立面 | 佃汉小丝似 | 平面 | 立面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 5. 279 | 6. 203 | 5. 264 | 3. 302 | 5. 265 |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 1.584 | 1.861 | 1.580 | 0.991 | 1.579 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 167 | 3. 722 | 3. 158 | 1.981 | 3. 159 |
| | 000101003 | ' - | 高级技工 | 工日 | 0. 528 | 0.620 | 0. 526 | 0.330 | 0. 527 |
| | 800903002 | 03002 石油沥青砂浆 1:2:7 | | | 0.473 | 0.473 | _ | _ | _ |
| 材 | 051703002 | 木丝 | .板 δ 25 | m² | _ | _ | 15. 525 | _ | _ |
| 料 | 133103002 | 乳化 | 沥青 | kg | _ | _ | 161. 700 | 19.000 | 19.000 |
| | 151301001 | 聚苯 | 乙烯板 | m³ | _ | _ | _ | 0.600 | 0.600 |

(2) 变形缝盖板

工作内容:制作盖板,埋木砖;铺设,钉盖板. **计量单位:** 100m 编 号 9-140 9-141 9-142 9-142

| | | | 编 号 | | 9-140 | 9-141 | 9-142 | 9-143 |
|-----|---------------------|-----|------------|----------------|--------|--------------|---------|--------|
| | | IJ | 頁 目 | | 木板 | 盖板 | 镀锌铁皮盖板 | |
| | | 2) | R D | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 5. 081 | 11. 280 | 12. 972 | 12.898 |
| | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 1. 524 | 3. 384 | 3.892 | 3.869 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 049 | 6. 768 | 7. 783 | 7. 739 |
| | 000101003 | Ľ | 高级技工 | 工日 | 0.508 | 1. 128 | 1. 297 | 1. 290 |
| | 144135003 | ХҮ- | 508胶 | kg | 1. 515 | | | _ |
| ١., | 050401003 | 板材 | 材 | m ³ | 0.617 | 1. 097 | 0. 252 | 0.303 |
| 材 | 130507001 | 防腐 | 5 油 | kg | 5. 949 | 10. 565 | 11. 171 | 5. 313 |
| 料 | 031501007 | 圆钉 | ſ | kg | _ | 1.809 | 2. 097 | 0.703 |
| | 012907004 镀锌薄钢板(综合) | | | | _ | _ | 60. 180 | 51.000 |
| | 031305002 焊锡 kg | | | | _ | _ | 4.064 | 3.444 |

| 工作 | 内容: 制 |]作. | 盖板,埋木砖;铺设,钉盖板 | | | | | 计量单 | 单位: 100 |)m |
|----|-----------|-----|---------------|----------------|---------|----------------|---------|---------|----------------|---------|
| | | | 编号 | | 9-144 | 9-145 | 9-146 | 9-147 | 9-148 | 9-149 |
| | | IJ | i I | | 4 | 铝合金盖板 不锈钢盖板 | | | | |
| | | PJ | R F | | 平面 | 立面 | 天棚面 | 平面 | 立面 | 天棚面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 14. 557 | 14. 442 | 15.886 | 14. 557 | 14. 442 | 15.886 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 4. 367 | 4. 333 | 4. 766 | 4. 367 | 4. 333 | 4. 766 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 8.734 | 8.665 | 9.531 | 8.734 | 8.665 | 9.531 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 1.456 | 1.444 | 1.589 | 1.456 | 1.444 | 1.589 |
| | 090503003 | 铝合 | 金方板 δ1.0 | m² | 61. 950 | 52. 500 | 61. 950 | _ | _ | _ |
| 材 | 050401003 | 板材 | i材 | m ³ | 0.252 | 0.303 | 0. 252 | 0.252 | 0.303 | 0.252 |
| | 130507001 | 防腐 | 5 油 | kg | 11. 171 | 5. 313 | 11. 171 | 11. 171 | 5. 313 | 11. 171 |
| 料 | 031501007 | 圆钉 | | kg | 2.097 | 0.703 | 2.097 | 2.097 | 0.703 | 2.097 |
| | 012913011 | 不锈 | 钢板 δ1 | m² | | | | 61.950 | 52. 500 | 61.950 |

| 工作 | F内容: 制 | 1作盖 | 盖板,埋木砖;铺设,钉盖板 | | 计量单 位: 100m | | | | | |
|----|---------------|-----|----------------|------|--------------------|----------|---------|--------|--------|--------|
| | | | 编号 | | 9-150 | 9-151 | 9-152 | 9-153 | 9-154 | 9-155 |
| | • | 巧 | i I | | | 铝板 | | 胶合板 | | |
| | | | | | 平面 | 立面 | 天棚面 | 平面 | 立面 | 天棚面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 14. 557 | 14. 442 | 15. 886 | 9.950 | 9.871 | 10.858 |
| 人 | 000101001 | # | 普工 | 工日 | 4. 367 | 4. 333 | 4. 766 | 2. 985 | 2. 961 | 3. 257 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 8.734 | 8.665 | 9. 532 | 5.970 | 5. 923 | 6.515 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 1.456 | 1.444 | 1.588 | 0.995 | 0.987 | 1.086 |
| | 050500003 | 胶合 | 板 δ5 | m² | _ | _ | _ | 10.500 | 10.500 | 10.500 |
| | 031502008 | 射钉 | | 100个 | _ | _ | _ | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| 材 | 014301001 | 铝板 | (综合) | kg | 194.850 | 106. 400 | 152.620 | | | _ |
| | 012911001 | 花纹 | (钢板(综合) | t | 0.008 | _ | _ | _ | _ | _ |
| 料 | 012907011 | 镀锌 | 達薄钢板 δ0.45 | m² | 38. 760 | _ | _ | _ | _ | _ |
| | 030107048 | 膨胀 | :螺栓 镀锌连母 M8×80 | 100套 | 6.800 | _ | _ | _ | _ | _ |
| | 030107030 | 膨胀 | :螺栓 M5×50 | 100套 | | 6.800 | 6.800 | | _ | |

| <u> </u> | <u> </u> | 作 | [板,埋木砖;铺设,钉盖板 | | | | | <u> </u> | 阜位: 100 |)m |
|----------|---|-------------------|---------------|----------------|---------|----------|----------|----------|----------------|----------|
| | | | 编号 | | 9-156 | 9-157 | 9-158 | 9-159 | 9-160 | 9-161 |
| | | 巧 | į I | | 钢板 | | | 橡胶板 | | |
| | | 29 | | | 平面 | 立面 | 天棚面 | 平面 | 立面 | 天棚面 |
| | | 名 | 称 | | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 20. 525 | 20. 688 | 22. 757 | 20. 525 | 20. 688 | 22.757 |
| 人 | 000101001 | 其 中 | 普工 | 工日 | 6. 158 | 6. 206 | 6.827 | 6. 158 | 6. 206 | 6.827 |
| 工 | 000101002 | | 一般技工 | 工日 | 12. 315 | 12.413 | 13. 654 | 12. 315 | 12.413 | 13.654 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.052 | 2.069 | 2. 276 | 2.052 | 2.069 | 2. 276 |
| | 012901021 | 热轧 | 薄钢板 δ3.0 | t | 0.350 | 0.350 | 0.350 | _ | _ | |
| | 092519002 | 镀锌 | 铁皮 0.4mm | m² | 20. 780 | 20. 780 | 20. 780 | 22. 900 | 22. 900 | 22. 900 |
| | 012101020 | 热轧 | 角钢 Q235 | kg | 378.630 | 378. 630 | 378. 630 | 378.630 | 378. 630 | 378. 630 |
| 材 | 010101001 | 热轧 | 光圆钢筋 HPB300 | kg | 8. 270 | 8. 270 | 8. 270 | 8. 270 | 8. 270 | 8. 270 |
| | 050401003 | 板枋 | 材 | m ³ | 0.320 | 0.320 | 0.320 | _ | _ | _ |
| | 130505010 | 红丹 | 防锈漆 | kg | 9.600 | 9.600 | 9.600 | 11.930 | 11.930 | 11. 930 |
| 料 | 030105029 | 带帽 | 螺栓 | kg | 2.510 | 2.510 | 2.510 | _ | _ | _ |
| | 022907001 | 7001 麻丝 | | | 3.672 | 3.672 | 3. 672 | _ | _ | _ |
| | 012903018 | 热轧 | 中厚钢板 δ5.0 | t | _ | _ | _ | 0.540 | 0.540 | 0.540 |
| | 020101016 | 花纹 | 硬橡胶板 150×20 | m^3 | _ | _ | _ | 0.310 | 0.310 | 0.310 |

(3) 止水带

工作内容: 1. 清理基层, 刷底胶, 粘贴止水带.

2. 裁剪止水带, 焊接铺设.

计量单位: 100m

| | | ,, | 编号 | | 9-162 | 9-163 | 9-164 | 9-165 | | | |
|----|-----------|------------------|---------------|----|---------|-------------|----------|----------|--|--|--|
| | | IJ | 頁 目 | | 橡胶止水带 | 钢板止水带 | 塑料止水带 | 紫铜板止水带 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 10. 315 | 12. 407 | 10. 315 | 12. 393 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 094 | 3.722 | 3. 095 | 3. 718 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 189 | 7. 444 | 6. 188 | 7. 436 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.032 | 1. 241 | 1.032 | 1. 239 | | | |
| | 143315001 | 丙酯 | i | kg | 3.040 | _ | 3. 040 | _ | | | |
| | 144101004 | 环氧 | 【树脂胶合剂 | kg | 3. 040 | _ | 3. 040 | _ | | | |
| | 143327001 | 甲苯 | ŧ | kg | 2. 400 | | 2. 400 | | | | |
| 材 | 143179001 | 乙二 | 胺 | kg | 0. 240 | _ | 0. 240 | _ | | | |
| | 133705005 | 橡胶 | E止水带 | m | 105.000 | _ | _ | _ | | | |
| | 012935002 | 止水钢板(成品) 3×450mm | | | _ | 105.000 | _ | _ | | | |
| 料 | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | 20.720 | _ | _ | | | |
| | 133705004 | 塑料 | 止水带 | m | _ | _ | 105. 000 | _ | | | |
| | 013503005 | 紫铜 |]板 450×2 | m | | <u>—</u> | | 105. 000 | | | |
| | 031301024 | 铜焊 | 學条(综合) | kg | | | _ | 14. 300 | | | |
| 机械 | 990901020 | 交流 | 5弧焊机 32kV • A | 台班 | _ | 0.700 | _ | 0.700 | | | |

工作内容: 1. 清理基层, 刷底胶, 粘贴.

2. 止水片表面涂胶并粘粒砂.

| | | | 编 号 | | 9-166 | 9-167 | 9-168 |
|---|-----------|----|----------|----------------|----------|-----------|---|
| | | 巧 | į E | | 氯丁胶粘玻璃纤维 | 布止水(一布二涂) | 氯丁橡胶片止水带 |
| | | -7 | . н | | 湿基层 | 干基层 | 来(118/12/11111111111111111111111111111111 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 4. 246 | 4. 246 | 3. 434 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 273 | 1. 273 | 1.031 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2.548 | 2.548 | 2.060 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.425 | 0.425 | 0.343 |
| | 040100006 | 水泥 | 42.5 | kg | 7.000 | 3.000 | 9. 090 |
| | 150702001 | 玻璃 | 布(综合) | m² | 95. 200 | 95. 200 | _ |
| | 142107003 | 环氧 | .树脂 618# | kg | 14. 420 | _ | _ |
| 材 | 142113001 | 聚酰 | 胺 300# | kg | 2.880 | _ | _ |
| | 144117001 | 氯丁 | 胶沥青胶液 | kg | 116. 940 | 135. 980 | 60. 580 |
| | 143335001 | 三异 | 氰酸酯 | kg | 17. 540 | 20.400 | 9. 090 |
| 料 | 040300002 | 砂粒 | • | m ³ | 0.180 | 0.180 | 0.160 |
| | 143177001 | 乙酸 | 乙酯 | kg | 15. 310 | 15. 310 | 23.000 |
| | 133705002 | 氯丁 | 橡胶片止水带 | m | | | 105. 000 |
| | 340505001 | 牛皮 | 纸 | m² | _ | _ | 5. 912 |

三、补充子目

工作内容:清理基层、涂料配制、刮涂、喷涂、涂刷附加层及防水

| | 4/1 | 、 十二 | | | 川里半江: 100000 | |
|----|----------------------------|-------------|--------|----|---------------------|-----------|
| | | | 编号 | | 9-169 | 9-170 |
| | | | | | 屋面涂 | 膜防水 |
| | | 功 | 目 | | 非固化橡胶沥青网 | 方水涂料(喷涂法) |
| | | | | | 2mm厚 | 每增减0.5mm |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 4. 885 | 1. 221 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 465 | 0. 366 |
| エ | 000101002 | 其中 | 其 一般技工 | | 2. 931 | 0. 733 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 489 | 0. 122 |
| 材料 | 材 130502012 橡化沥青非固化防水涂料 kg | | | | 260. 000 | 65. 000 |

工作内容:清理基层、铺贴无纺布、压平等。 计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 9-171 |
|----|-----------|----|------|----|----------|
| | | 功 | 頁 目 | | 铺设无纺布 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·IH | 工日 | 1.800 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 540 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 080 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 180 |
| 材料 | 022703004 | 无纺 | i布 | m² | 110. 500 |

第十章 保温、隔热、防腐工程

说明

- 一、本章包括保温隔热、防腐面层、其他防腐及补充部分共四节。
- 二、保温、隔热工程
- 1. 保温层的保温材料配合比、材质、厚度与设计不同时可以换算。
- 2. 弧形墙墙面保温隔热层, 按相应项目的人工乘以系数 1.10。
- 3. 柱面保温根据墙面保温项目人工乘以系数 1.19、材料乘以系数 1.04。
- 4. 墙面岩棉板保温、聚苯乙烯板保温及保温装饰一体板保温如使用钢骨架,钢骨架按"第十二章墙柱面工程"相应项目执行。
 - 5. 抗裂保护层工程如采用塑料膨胀螺栓固定时,每1 m²增加人工0.03 工日和塑料膨胀螺栓6.12 套。
 - 三、防腐工程
- 1. 各种胶泥、砂浆、混凝土配合比以及各种整体面层的厚度,如设计与消耗量不同时,可以换算。消耗量已综合考虑各种块料面层的结合层、胶结料厚度及灰缝宽度。
- 2. 花岗岩面层以六面剁斧的块料为准,结合层厚度为 15mm,板底为毛面时,其结合层胶结料用量按设计厚度调整。
 - 3. 整体面层踢脚板按整体面层相应项目执行,块料面层踢脚板按立面砌块相应项目人工乘以系数 1.2。
- 4. 环氧自流平洁净地面中间层(刮腻子)按每层 1mm 厚度考虑,设计要求厚度不同时,按厚度可以调整。
 - 5. 卷材防腐接缝、附加层、收头工料已包括在内,不再另行计算。
 - 6. 块料防腐中面层材料的规格、材质与设计不同时,可以换算。

工程量计算规则

一、保温、隔热工程

- 1. 屋面保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算,扣除>0.3 m²孔洞所占面积。屋面排气等项目按设计图示尺寸以项目规定的计量单位计算。
- 2. 天棚保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算,扣除面积>0.3 m²柱、垛、孔洞所占面积,与天棚相连的梁按展开面积计算,其工程量并入天棚内。
- 3. 墙面保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算,扣除门窗洞口及面积>0.3 m²梁、孔洞所占面积; 门窗洞口侧壁以及与墙相连的柱,并入保温墙体工程量内。墙体及混凝土板下铺贴隔热层不扣除与木框架 及木龙骨的交叉部分。其中外墙按隔热层中心线长度计算,内墙按隔热层净长度计算。保温线条以设计图 示尺寸以长度或面积计算。
- 4. 柱、梁保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算。柱按设计图示柱断面保温层中心线展开长度乘高度以面积计算,扣除面积>0.3 m²梁所占面积。梁按设计图示梁断面保温层中心线展开长度乘保温层长度以面积计算。
 - 5. 楼地面保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算,扣除柱、垛及单个>0.3 m²孔洞所占面积。
 - 6. 其他保温隔热层工程量按设计图示尺寸以展开面积计算,扣除面积>0.3 m²孔洞所占位面积。
- 7. 大于 0.3 m²孔洞侧壁周围及梁头、连系梁等其他零星工程保温隔热工程量,并入墙面的保温隔热工程量内。
 - 8. 柱帽保温隔热层,并入天棚保温隔热层工程量内。
 - 9. 保温层排气管按设计图示尺寸以长度计算,不扣除管件所占长度,保温层排气孔以数量计算。
 - 10. 防火隔离带工程量按设计图示尺寸以面积计算。
 - 二、防腐工程
 - 1. 防腐工程面层、隔离层及防腐油漆工程量均按设计图示尺寸以面积计算。
- 2. 平面防腐工程量应扣除凸出地面的构筑物、设备基础等以及面积>0.3 m²孔洞、柱、垛等所占面积, 门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分不增加面积。
- 3. 立面防腐工程量应扣除门、窗、洞口以及面积>0.3 m²孔洞、梁所占面积,门、窗、洞口侧壁、垛凸出部分按展开面积并入墙面内。
 - 4. 池、槽块料防腐面层工程量按设计图示尺寸以展开面积计算。
 - 5. 砌筑沥青浸渍砖工程量按设计图示尺寸以面积计算。
- 6. 踢脚板防腐工程量按设计图示长度乘高度以面积计算,扣除门洞所占面积,并相应增加侧壁展开面积。
 - 7. 混凝土面及抹灰面防腐按设计图示尺寸以面积计算。
 - 三、补充部分
- 1. 补充子目墙面保温隔热层工程量按设计图示尺寸以面积计算,扣除门窗洞口及面积>0.3 m²梁、孔洞所占面积;门窗侧壁有保温时,门窗洞口侧壁并入保温墙体工程量内。其中外墙按隔热层中心线长度计算,内墙按隔热层净长度计算。保温线条以设计图示尺寸以长度或面积计算。

一、保温、隔热

1. 屋面

| <u>工作</u> | F内容: 清 | 理基 | 基层,调制保温混合料及包 | 请设保温 | | | | | | | |
|-----------|---------------|-----|--------------------|----------------|---------|--------|--------|--------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-1 | | | | | | |
| | | | | | | 加气混凝土块 | | | | | |
| | | 功 | Į I | | 干 | 铺 | 浆 | 砌 | | | |
| | | رد | | | | 厚度 | (mm) | | | | |
| | | | | | 180 | 每增减10 | 180 | 每增减10 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 4.903 | 0. 246 | 6. 961 | 0.348 | | | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 1. 471 | 0.073 | 2.088 | 0.104 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 942 | 0.148 | 4. 177 | 0. 209 | | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 490 | 0.025 | 0. 696 | 0.035 | | | |
| 材 | 1041505001 | 1 | 、混凝土砌块 ×240×180 | m ³ | 18. 900 | 1.050 | 17.810 | 1.050 | | | |
| 材料 | 800100006 | 水泥 | 已砂浆 1:3 | m ³ | _ | _ | 1. 090 | 0.065 | | | |
| | 341101003 | 水 | | m³ | | | 0.329 | 0.020 | | | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | Z搅拌机 200L | 台班 | _ | _ | 0. 205 | 0.006 | | | |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,调制保温混合料及铺 | 设保温 | 层. | | | 计量单 | 单位: 100 |)m² | |
|--------|----------------|----------|--------------|-----|--------|--------|---------|------------|----------------|--------|--|
| | | | 编号 | | 10-5 | 10-6 | 10-7 | 10-8 | 10-9 | 10-10 | |
| | | | | | 干铺水流 | 尼蛭石块 | 干铺耳 | 沙珠岩 | 干铺 | 蛭石 | |
| | | IJ | 頁 目 | | | | 厚度 | (mm) | | | |
| | | | | | 100 | 每增减10 | 100 | 每增减10 | 100 | 每增减10 | |
| 名 称 单位 | | | | | | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 5. 205 | 0.468 | 2.822 | 0. 254 | 2.820 | 0. 254 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 561 | 0.140 | 0.847 | 0.077 | 0.846 | 0.077 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 123 | 0. 281 | 1.693 | 0. 152 | 1.692 | 0. 152 | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 521 | 0.047 | 0. 282 | 0.025 | 0. 282 | 0.025 | |
| 1. 1. | 041113002 | 水泥蛭石块 | | m³ | 10.400 | 1.040 | _ | _ | _ | _ | |
| 材料 | 091700001 | 珍珠 | 岩 | m³ | _ | _ | 12. 480 | 1. 248 | _ | _ | |
| | 041113001 | 膨胀 | :蛭石 | m³ | _ | _ | _ | _ | 12.480 | 1. 248 | |

| I | 作内容: 清 | 手理 基 | 基层,调制保温混合料、 | 铺填及养 | 护. | | | 计量单 | 单位: 100 |)m² |
|---|-----------|-------------|-------------|----------------|---------|--------|--------|------------|----------------|--------|
| | | | 编号 | | 10-11 | 10-12 | 10-13 | 10-14 | 10-15 | 10-16 |
| | | | | | 水泥 | 炉渣 | 水泥理 | 珍珠岩 | 水泥蛭石 | |
| | | IJ | 頁 目 | | | | 厚度 | (mm) | | |
| | | | | | 100 | 每增减10 | 100 | 每增减10 | 100 | 每增减10 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | 消 未 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 一工日 | 工日 | 7. 013 | 0.631 | 7. 383 | 0.665 | 7.060 | 0. 636 |
|) | | | 普工 | 工日 | 2. 104 | 0. 189 | 2. 215 | 0. 199 | 2. 118 | 0. 190 |
| | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 208 | 0.379 | 4.430 | 0.399 | 4. 236 | 0.382 |
| | 000101003 | , , | 高级技工 | 工日 | 0.701 | 0.063 | 0.738 | 0.067 | 0.706 | 0.064 |
| | 041113003 | 水泥 | 尼蛭石 1:8 | m ³ | _ | _ | _ | _ | 10.400 | 1.040 |
| 柞 | , | 水泥 | 尼炉渣 1:6 | m ³ | 10. 200 | 1.020 | _ | _ | _ | _ |
| 米 | 800709001 | 水泥珍珠岩 1:8 | | | _ | | 10.400 | 1.040 | _ | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | _ | _ | 7.000 | 0.700 | 7.000 | 0.700 |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 层,调制保温混合料、铺 | 填及养 | · 护. | | | |
|----|---------------|------------|-----------------|----------------|----------|--------|----------|--------|
| | | | 编号 | | 10-17 | 10-18 | 10-19 | 10-20 |
| | • | | | | 泡沫滑 | 昆凝土 | 陶粒混凝土 | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 厚度 | (mm) | |
| | | | | | 100 | 每增减10 | 100 | 每增减10 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 7. 013 | 0.631 | 7. 383 | 0.665 |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | 工日 | 2. 104 | 0. 189 | 2. 215 | 0. 199 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 208 | 0. 379 | 4. 430 | 0.399 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 701 | 0.063 | 0. 738 | 0.067 |
| | 143525003 | 发泡 | 1剂 | kg | 22.000 | 2. 200 | _ | |
| 材 | 040701001 | 陶粒 | Ī | m ³ | _ | _ | 8. 500 | 0.850 |
| | 040315001 | 黄砂 | ; 净砂 | t | _ | _ | 6.800 | 0.680 |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 1. 400 | 0. 140 | 1.800 | 0. 180 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | | kg | 4120.000 | 4. 120 | 3050.000 | 3. 050 |
| 机 | 990610010 | | ·搅拌机 200L | 台班 | 0. 250 | 0.025 | _ | _ |
| 械 | 990602030 | 双销 500 | 反转出料混凝土搅拌机 L | 台班 | | | 0.653 | 0.065 |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,铺设保温块料或棉 | 8毡. | | | | 计量单 | 单位: 100 |) m² | |
|-------|---------------|----|-------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|----------------|--------|--|
| | | | 编号 | | 10-21 | 10-22 | 10-23 | 10-24 | 10-25 | 10-26 | |
| | | | | | 沥青玻 | 璃棉毡 | 沥青矿 | 渣棉毡 | 沥青珍珠岩板(块) | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | | 厚度 | (mm) | | | |
| | | | | | 30 | 每增减5 | 30 | 每增减5 | 80 | 每增减10 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 1. 253 | 0.376 | 1. 253 | 0. 376 | 7. 298 | 0.821 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 376 | 0. 112 | 0. 376 | 0.112 | 2. 189 | 0. 246 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.752 | 0. 226 | 0.752 | 0. 226 | 4. 379 | 0. 493 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 125 | 0.038 | 0. 125 | 0.038 | 0.730 | 0.082 | |
| 1. 1. | | | 沥青玻璃棉毡 | | 3. 190 | 0. 531 | _ | _ | _ | _ | |
| 材料 | 150501003 | 沥青 | 沥青矿渣棉毡 | | _ | _ | 3. 120 | 0. 520 | _ | _ | |
| | 150901001 | 沥青 | [†] 珍珠岩板 | m ³ | _ | _ | _ | _ | 8. 320 | 1.040 | |

| 工作 | ■内容: 清 | 理基 | 基层,铺设保温块料. | | 计量单位: 100m² | | | |
|----|------------------|----|------------|----------------|--------------------|--------|--------|--|
| | | | 编号 | | 10-27 | 10-28 | 10-29 | |
| | | | | | | 干铺岩棉板 | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 厚度(mm) | | |
| | | | | | 30 | 50 | 60 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 合计工日 工 | | | | 2.000 | 2.378 | 2.848 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.600 | 0.713 | 0.854 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.200 | 1.427 | 1.709 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 0.200 | 0.238 | 0.285 | |
| | 150301004 | | 場板 δ30 | m ³ | 3.060 | _ | _ | |
| 材料 | 150301005 | 岩棉 | 場板 δ50 | m ³ | | | _ | |
| | 150301006 | 岩棉 | 場板 δ60 | m ³ | _ | _ | 6. 120 | |

| 工作 | 下内容: 清 | 理是 | 基层,铺设保温块料. | | 计量单位: 100m² | | | | |
|-----|-----------|-----------|------------|----|--------------------|---------|--------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-30 | 10-31 | 10-32 | | |
| | • | | | | | 干铺岩棉板 | | | |
| | | Ŋ | 頁 目 | | | 厚度(mm) | | | |
| | | | | | 80 | 100 | 120 | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 1000 合计工日 | | 工目 | 3. 422 | 4.512 | 5. 405 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.027 | 1.354 | 1.621 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2.053 | 2.707 | 3. 243 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 0.342 | 0.451 | 0.541 | | |
| 4.4 | 150301007 | 岩棉 | 岩棉板 δ80 | | 8. 160 | | | | |
| 材料 | 150301008 | 岩棉 | 昂板 δ100 | m³ | _ | 10. 200 | _ | | |

12. 240

| 工作 | F内容: 基 | 层清理,粘贴保温层. | | | | 计量单位: | : 100m² |
|----|---------------|-------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| | | 编号 | | 10-33 | 10-34 | 10-35 | 10-36 |
| | | | | | 粘贴岩 | | |
| | | 项目 | | | 厚度 | (mm) | |
| | | | | 30 | 50 | 60 | 80 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 2. 200 | 3. 400 | 4.000 | 5. 200 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.660 | 1.020 | 1. 200 | 1.560 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工目 | 1.320 | 2.040 | 2.400 | 3. 120 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 220 | 0.340 | 0.400 | 0.520 |
| | 150301004 | 岩棉板 δ30 | m ³ | 3.060 | _ | _ | _ |
| | 800909002 | 聚合物粘接砂浆 | kg | 460.000 | 460.000 | 460.000 | 460.000 |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 料 | 150301005 | 岩棉板 δ50 | m ³ | _ | 5. 100 | _ | _ |
| | 150301006 | 岩棉板 δ60 | m ³ | _ | _ | 6. 120 | _ |
| | 150301007 | 岩棉板 δ80 | m^3 | _ | _ | _ | 8. 160 |
| 机械 | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | 0.037 | 0. 037 | 0. 037 | 0. 037 |

| 工作 | - 内容: 基 | 层清 | 青理, 粘贴保温层. | | 计量单位: 100㎡ | | | |
|----|---------------------------|----------|------------------|----|-------------------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-37 | 10-38 | | |
| | | | | | 粘贴 | 岩棉板 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 厚度 | £ (mm) | | |
| | | | | | 100 | 120 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 耗量 | | |
| | 000101000 合计工日 工日 | | | | 6. 400 | 7. 600 | | |
| 人 | 000101001 | | 善当工 中 一般技工 | | 1.920 | 2. 280 | | |
| エ | 000101002 | 共 | | | 3.840 | 4. 560 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.640 | 0.760 | | |
| | 150301008 | 岩棉板 δ100 | | | 10. 200 | _ | | |
| 材 | 800909002 | 聚合 | 物粘接砂浆 | kg | 460.000 | 460.000 | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.800 | | |
| | 150301009 | 岩棉 | 昂板 δ120 | m³ | _ | 12. 240 | | |
| 机械 | 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 | | | 台班 | 0.037 | 0.037 | | |

150301009 岩棉板 δ120

| 工作 | F内容: 酥 | 2料, | 清理喷涂表面,喷涂测试、 | 喷涂. | | 计量单位: 100m² | |
|-----|---------------|----------------|----------------|-----|-----------------|--------------|--|
| | | | 编号 | | 10-39 | 10-40 | |
| | | | | | 金属波纹拱形屋盖聚氨酯喷涂保温 | | |
| | | 功 | [目 | | 厚度 | (mm) | |
| | | | | | 50 | 每增减10 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 000101000 合计工日 | | | 10.462 | 2.092 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 139 | 0.628 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 277 | 1. 255 | |
| | 000101003 | Ĺ | 高级技工 | 工日 | 1.046 | 0.209 | |
| | 151303001 | 聚氨 | 酯泡沫塑料 | kg | 293. 700 | 58. 740 | |
| 材 | 143315001 | 丙酮 | | kg | 0.400 | - | |
| 料 | 150702009 | 玻璃 | 5丝布 δ0.2 | m² | 14. 100 | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.760 | _ | |
| TH | 990512030 | 平台 | 作业升降车 20m | 台班 | 0. 290 | _ | |
| 机械 | 991003050 | 电动 | J空气压缩机 6m3/min | 台班 | 0. 290 | 0.060 | |
| P24 | 990612010 | 挤压 | 式灰浆输送泵 3m3/h | 台班 | 0. 290 | 0.060 | |

| 工作 | 内容: 清 | 理基 | 基层,粘贴、铺设保温块材 | | | | 计量单位: | 100m² |
|----|--------------|--------------|--------------|----|--------|-------------------|---------|-------------|
| | | | 编号 | | 10-41 | 10-42 | 10-43 | 10-44 |
| | | | | | 干铺聚艺 | 卡乙烯板 | 粘贴聚力 | 苯乙烯板 |
| | | 功 | 頁 目 | | 厚度(mm) | 每增减5mm | 厚度(mm) | 毎増减5mm |
| | | | | | 50 | 母 7月 700 0 111111 | 40 | 147月が311111 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 2. 720 | 0. 272 | 2. 960 | 0.300 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 0.816 | 0.082 | 0.888 | 0.090 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 丹 一般技工 | 工目 | 1.632 | 0. 163 | 1. 776 | 0.180 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 0. 272 | 0.027 | 0. 296 | 0.030 |
| | 151301001 | 聚苯 | 乙烯板 | m³ | 5. 100 | 0.510 | 4. 080 | 0. 510 |
| 材 | 143541001 | 界面 | i剂 | kg | _ | _ | 16. 000 | _ |
| 料 | 800909002 | 聚合 | 物粘接砂浆 | kg | _ | _ | 460.000 | _ |
| | 341101003 | 水 | | m³ | _ | _ | 0. 530 | _ |
| 机械 | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L f | | 台班 | _ | | 0.037 | 0.004 |

| 丁作内宓. | 清理其层 | 保温板裁割 | ,调制砂浆,粘贴保温层. | 计量单 位: 100n |
|------------|-------------------|---------------------------------------|--------------|--------------------|
| T-1511111. | 111 12 12 12 12 1 | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | |

| | 编 号 | | | | 10-45 | 10-46 | | | |
|--------|-----------|-------------------|------|----------------|---------|---------|--|--|--|
| | | | | | 泡沫玻璃 | | | | |
| 项 目 | | | | | 厚度(mm) | | | | |
| | | | | | 30 | 每增减10mm | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 计工目 | | 7. 420 | 1.966 | | | |
| 人 | 000101001 | 甘 | 普工 | 工日 | 2. 226 | 0. 589 | | | |
| エ | 000101002 | | 一般技工 | 工目 | 4. 452 | 1. 180 | | | |
| | 000101003 | Ľ | 高级技工 | 工目 | 0.742 | 0. 197 | | | |
| 1. 1. | 151501001 | 泡沫玻璃 | | m ³ | 3.060 | 1.020 | | | |
| 材料 | 800909002 | 聚合物粘接砂浆 | | kg | 460.000 | _ | | | |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 2. 550 | _ | | | |
| 机械 | 990610010 | 010 灰浆搅拌机 200L 台班 | | | 0. 037 | _ | | | |

工作内容: 基层清理, 砂浆调制, 找坡抹平 计量单位: 100m²

| <u> </u> | <u>- 「」 一 </u> | 14 11 | 月 理, 砂 永 朐 刑, 找 圾 休 干. | | 万里半边: 100000 | | | | | |
|----------|---|------------|------------------------|----------------|---------------------|--------|---------|----------|--|--|
| 编号 | | | | | 10-47 | 10-48 | 10-49 | 10-50 | | |
| 项目 | | | | | 无机轻集料 | 斗保温砂浆 | 聚苯颗粒 | 聚苯颗粒保温砂浆 | | |
| | | | | | 厚度(mm) | | | | | |
| | | | | | 30 | 每增减5 | 30 | 每增减5 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 14. 331 | 1.898 | 15. 020 | 1. 991 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 299 | 0. 569 | 4. 506 | 0. 597 | | |
| エ | 000101002 | 甲 | 一般技工 | 工日 | 8. 599 | 1. 139 | 9.012 | 1. 195 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 433 | 0. 190 | 1. 502 | 0. 199 | | |
| 材 | 800803001 | 膨胀玻化微珠保温浆料 | | m ³ | 3. 366 | 0. 561 | | | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m³ | 0.930 | _ | 0.930 | _ | | |
| | 800815001 | 胶粉 | 聚苯颗粒保温浆料 | m ³ | | | 3. 366 | 0. 561 | | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | 接 搅拌机 200L | 台班 | 0.420 | 0.070 | 0.440 | 0.070 | | |

工作内容: 1、清理基层,调制微孔硅酸钙或混合料及铺填、养护. 2、保温层排气管、排气孔制作、安装.

| - II I I I I I I I I I I I I I I I I I | 1 1 12 5 114 . 37 1 | <i>/</i> 1 */ • | | | |
|--|---------------------|-----------------|-------|-------|-------|
| 2、保温层排气管、排气孔制作、安装 | Ĺ. | | | 计量单位: | 见表 |
| 编号 | 10-51 | 10-52 | 10-53 | 10-54 | 10-55 |
| | 微孔面 | 主酸钙 | 加油巴排斥 | 保温层排 | 气孔安装 |
| 75 🗆 | 百品 | () | 保温层排气 | | |

| | | | | 微孔硅酸钙 | | 保温层排气 管安装 | 保温层排气孔安装 | | | |
|--------|-----------|-------------|-----------|-------|----------|--------------|----------|----------|--------|--|
| | 项 目 | | | | 厚度(mm) | | PVC管 | 钢管 | | |
| | | | | | 100 | 每增减10 | 日 久衣 | PVC官 | | |
| | 单 位 | | | | | 100 m² | | 100m 10个 | | |
| 名 称 单位 | | | | | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 2.822 | 0. 254 | 3. 530 | 0.635 | 0. 635 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.847 | 0.077 | 1.059 | 0. 190 | 0. 190 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 693 | 0. 152 | 2. 118 | 0.381 | 0. 381 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 282 | 0.025 | 0. 353 | 0.064 | 0.064 | |
| | 802101003 | 混凝土 C20 | | m³ | _ | _ | _ | 0.006 | 0.006 | |
| | 170301009 | 镀锌钢管 DN40 | | m | _ | _ | _ | _ | 4. 600 | |
| ++ | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | _ | _ | _ | 2.000 | 2. 000 | |
| 材 | 152301001 | 微孔 | .硅酸钙 | m³ | 10. 200 | 1.020 | _ | _ | _ | |
| | 173117005 | 塑料 | 排水管 DN50 | m | _ | _ | 101. 500 | 4. 200 | _ | |
| 料 | 180901005 | 塑料 | 排水三通 DN50 | 个 | _ | _ | 20.000 | _ | _ | |
| | 180905006 | 塑料 | 排水弯头 DN50 | 个 | _ | <u>—</u> | 10.000 | 20.000 | _ | |
| | 181611003 | 塑料 | 排水外接 DN50 | 个 | _ | _ | 10.000 | | _ | |
| | 133503009 | 聚氯 | 乙烯热熔密封胶 | kg | <u> </u> | <u> </u> | 1.000 | 0.050 | | |
| 机械 | 990759010 | 液压 | 弯管机 60mm | 台班 | | | | | 0.030 | |

2. 天棚

工作内容:搬运材料,木框架制作安装,粘贴保温层, 计量单位: 100m² 10-56 10-57 混凝土板下天棚保温(带龙骨) 天棚板面上铺放 粘贴聚苯乙烯板 聚苯乙烯板 项 目 厚度(mm) 50 名 称 单位 消 耗 量 000101000 合计工日 工日 15.734 1.543 人 000101001 普工 工日 4.721 0.463 其中 工 |000101002 一般技工 工日 9.440 0.926 000101003 高级技工 工日 1.573 0.154 |151301001 |聚苯乙烯板 ${\rm m}^3$ 4.784 5.100 800909002 聚合物粘接砂浆 kg 421.818 050401003 板枋材 ${\rm m}^3$ 0.375 031509001 铁件(综合) 22.725kg |130507001 |防腐油 5.665 kg 料 150113002 石棉粉 22.583 kg |143303001 |酒精 kg 221.453 850103009 其他材料费(占材料费) % 1.000 2.000 机 990610010 灰浆搅拌机 200L

台班

0.034

| 工作 | 内容: 和 |]界百 | 币剂,调制砂浆,粘贴保 % | 温层. | 计量单位: 100m² |
|-------------------|-----------------|-------------|----------------------|--------|--------------------|
| | | | 编号 | | 10-58 |
| | | | | | 混凝土板下天棚保温(不带龙骨) |
| | | 功 | Į I | | 聚合物砂浆粘贴聚苯乙烯板 |
| | | رد | | | 厚度(mm) |
| | | | | | 50 |
| 名 称 单位 | | | | | 消 耗 量 |
| | 000101000 合计工日 | | | | 12.775 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 832 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 7. 665 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 278 |
| | 143541001 | 界面剂 | | kg | 8. 000 |
| | 151301001 聚苯乙烯板 | | m ³ | 5. 100 | |
| 材 | 030107059 | 7059 塑料膨胀螺栓 | | 套 | 600. 000 |
| 800909002 聚合物粘接砂浆 | | kg | 460. 000 | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m³ | 0. 232 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1. 370 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 2. 000 |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | Z搅拌机 200L | 台班 | 0. 037 |

| 工作内容: 清理 | ! 基层. | 刷底漆. | 喷发保温层. | |
|----------|-------|------|--------|--|
|----------|-------|------|--------|--|

991003050 电动空气压缩机 6m3/min

械 991710010 聚氨酯发泡机

人 000101001

工 000101002 000101003

材

料

| 作 | 内容:清 | 理基 | 层, 刷底漆, 喷发保温层. | | | 计量单位: 100m² |
|-------|--------------------|------------|----------------|---------|---------|-------------|
| | | | 编号 | | 10-59 | 10-60 |
| 项 目 | | | | | 硬泡聚氨酉 | |
| | | | | | 厚度(mm) | 厚度(mm) |
| | | | | | 50 | |
| | 名 称 . | | | | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 13.700 | 0.500 |
| | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 4. 110 | 0. 150 |
| | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 8. 220 | 0.300 |
| 0001 | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 370 | 0.050 |
| | 151313002 硬泡聚氨酯组合料 | | kg | 312.600 | 31. 260 | |
| | 130111027 | 聚氨酯防潮底漆 kg | | | 11. 300 | _ |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1. 490 | 1. 420 |

0.765

0.765

0.100

0.100

| 工作内容:清理基层,刷粘接剂,调制砂浆,粘贴保温层. 计量单位:100m | | | | |
|--------------------------------------|------------|--------|------------|-------------------------|
| | 丁作内容, 清理其尽 | 刷粘接剂 调 | 1制砂浆 粘贴保温层 | 计量单位: 100m ² |

台班

台班

| | | | 编号 | | 10-61 | 10-62 | 10-63 |
|----|-----------|----|------------|----------------|----------|---------|---------|
| | • | | | | 超细无 | 粘贴岩棉板 | |
| | | Į | 页 目 | | | 厚度(mm) | |
| | | | | | 50 | 每增减10 | 50 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合ì | 十二日 | 工日 | 15. 100 | 1.100 | 15. 100 |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 4. 530 | 0.330 | 4. 530 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 9. 060 | 0.660 | 9.060 |
| | 000101003 | Ι΄ | 高级技工 | 工日 | 1.510 | 0.110 | 1.510 |
| | 152307003 | 无机 | 1纤维棉 | kg | 1250.000 | 250.000 | _ |
| | 144135024 | 粘接 | 妾剂 | kg | 125. 000 | 25. 000 | _ |
| 材 | 143527002 | 无机 | 1纤维罩面剂 | kg | 49.800 | | _ |
| | 800801003 | 界面 | 面砂浆 DB | m ³ | 0.110 | _ | _ |
| 料 | 850103009 | 其化 | 也材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.000 |
| | 150301005 | 岩棉 | 帛板 δ50 | m ³ | _ | _ | 5. 100 |
| | 800909002 | 聚台 | 合物粘接砂浆 | kg | _ | _ | 460.000 |
| 机械 | 990610010 | 灰劣 | ₹搅拌机 200L | 台班 | _ | _ | 0.037 |

| 工作内容:基层清理,砂浆调制,找坡抹灰. 计量单位: 100m |
|---------------------------------|
|---------------------------------|

| | | | 编号 | | 10-64 | 10-65 | 10-66 | 10-67 |
|--------|-----------|----|---------------------------------------|----------------|--------------------|--------|---------|--------|
| | | | | | 聚苯颗粒保温砂浆 无机轻集料保温砂浆 | | | |
| | | Ŋ | 页 目 | | | 厚度 | (mm) | |
| | | | | | 20 | 每增减5 | 20 | 每增减5 |
| 名 称 单位 | | | | | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 二日 | 工日 | 17. 702 | 3.816 | 17. 278 | 3. 710 |
| 人工 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 311 | 1.144 | 5. 183 | 1. 113 |
| | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 10. 621 | 2. 290 | 10. 367 | 2. 226 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 1.770 | 0.382 | 1. 728 | 0.371 |
| | 800815001 | 胶粉 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | m³ | 2. 332 | 0. 583 | _ | _ |
| 材料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.640 | _ | 0.640 | _ |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 250 | 0. 250 | 0. 200 | 0. 200 |
| | 800803001 | 膨胀 | 长玻化微珠保温浆料 | m ³ | _ | _ | 2. 332 | 0. 583 |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | 送搅拌机 200L | 台班 | 0.300 | 0.075 | 0. 280 | 0.070 |

3. 墙、柱面

工作内容:清理基层,砂浆调制,抹平, <u> 计量单位: 100m²</u> 10-68 10-69 10-70 10 - 71聚苯颗粒保温砂浆 无机轻集料保温砂浆 项 目 厚度(mm) 25 每增减5 25 每增减5 名 称 单位 消 耗 量 000101000 合计工日 工日 2.756 2.650 16.536 16.112 人 000101001 普工 工日 4.960 0.826 4.834 0.795 其 工 000101002 一般技工 工日 9.922 1.654 9.667 1.590 000101003 高级技工 工日 1.654 0.276 1.611 0.265 800815001 胶粉聚苯颗粒保温浆料 ${\rm m}^3$ 2.888 0.578 材 341101003 水 ${\rm m}^3$ 3.300 3.300 800803001 膨胀玻化微珠保温浆料 ${\rm m}^3$ 0.578 2.888 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.080 0.448 0.090 0.400

| 工作 | □内容: 基 | 层流 | 青理,抹界面剂,喷发保温 | 层. | | 计量单位: 100m² | |
|-------|---------------|---------------|--------------|----------------|-----------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 10-72 | 10-73 | |
| | | | | | 硬泡聚氨酯现场喷发 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 厚度 | (mm) | |
| | | | | | 50 | 每增减5 | |
| 名 称 单 | | | | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 00101000 合计工日 | | | 9.800 | 1.000 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 940 | 0.300 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 5. 880 | 0.600 | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 980 | 0. 100 | |
| | 151313002 | 02 硬泡聚氨酯组合料 | | | 312.600 | 31. 260 | |
| 材 | 130111027 | 聚氨 | 【酯防潮底漆 | kg | 11.300 | _ | |
| 料 | 800801003 | 界面 | T砂浆 DB | m ³ | 0.110 | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1. 500 | 1. 420 | |

| 上11 | F 内谷: 洧 | 「理』 | 甚层,调制砂浆,粘贴保温点 | 丢. | | | 计量单位 | : 100m² | |
|-----|----------------|-----|-------------------|----------------|-------------------|--------------|--------------|---------|--|
| | | | 编号 | | 10-74 | 10-75 | 10-76 | 10-77 | |
| | | | | | 粘贴沥青珍珠岩板 粘贴水泥珍珠岩板 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 附墙 | 粘贴 | | |
| | | -7 | R H | | | 厚度 | (mm) | | |
| | | | | | 50 | 每增减10 | 50 | 每增减10 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 16. 203 | 2. 917 | 16. 203 | 2. 917 | |
| | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 4.861 | 0.875 | 4.861 | 0.875 | |
| | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 9.722 | 1.750 | 9. 722 | 1.750 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 1.620 | 0. 292 | 1.620 | 0. 292 | |
| | 150901001 | 沥青 | | m ³ | 5. 200 | 1.040 | _ | _ | |
| 材 | 800909002 | 聚台 | 物粘接砂浆 | kg | 460.000 | _ | 460.000 | _ | |
| | 030107059 | 塑料 | 膨胀螺栓 | 套 | 600.000 | _ | 600.000 | _ | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 2.000 | _ | 2.000 | _ | |
| | 150901002 | 水源 | B珍珠岩板 1×0.5×0.05m | m ³ | _ | _ | 5. 200 | 1.040 | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | 送搅拌机 200L | 台班 | 0.037 | | 0.037 | | |

工作内容:玻璃棉矿渣棉装袋、填装. 调制砂浆,石膏板铺砌,贴玻璃丝布,刮腻子.

| | -/p | <u> </u> | 节,刮腻丁. | | | | | <u>り里</u> | 半14: 100 | J111 |
|--------|-----------|------------------|----------------|----|-------------------|--------|---------|-----------|-----------------|----------|
| | | | 编号 | | 10-78 | 10-79 | 10-80 | 10-81 | 10-82 | 10-83 |
| | | | | | 沥青玻璃棉 沥青矿渣棉 保温石膏板 | | | | | 膏板 |
| | | 功 | 頁 目 | | | | 厚度 | (mm) | | |
| | | | | | 100 | 每增减10 | 100 | 每增减10 | 40 | 50 |
| 名 称 单位 | | | | | | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 12.850 | 1. 157 | 12.850 | 1. 157 | 30. 644 | 30. 644 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 855 | 0.347 | 3.855 | 0.347 | 9. 194 | 9. 194 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 7.710 | 0.694 | 7.710 | 0. 694 | 18. 386 | 18. 386 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 285 | 0.116 | 1. 285 | 0. 116 | 3. 064 | 3.064 |
| | 090117001 | 保温石膏板 600×600×40 | | m² | _ | _ | _ | _ | 106.000 | _ |
| | 150702009 | 玻璃 | 丝布 δ0.2 | m² | _ | _ | _ | _ | 149. 500 | 149. 500 |
| 材 | 800909002 | 聚合 | 物粘接砂浆 | kg | _ | _ | _ | _ | 460.000 | 460.000 |
| | 144115004 | 108 | 建筑胶 | kg | _ | _ | _ | _ | 55. 130 | 55. 130 |
| | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | _ | _ | _ | _ | 10. 700 | 10.700 |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | _ | _ | _ | _ | 4. 900 | 4. 900 |
| | 031102003 | 砂布 | · | 张 | _ | | _ | _ | 15. 000 | 15.000 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | _ | _ | _ | _ | 1.000 | 1.000 |
| | 090117002 | 保温 | 石膏板 600×600×50 | m² | _ | | _ | _ | _ | 106.000 |
| | 150701001 | 沥青 | 玻璃棉 | m³ | 10. 400 | 1.040 | _ | _ | _ | _ |
| | 020901002 | 塑料 | 薄膜 | kg | 61. 953 | _ | 61. 953 | _ | _ | _ |
| | 150501003 | 沥青 | 矿渣棉毡 | m³ | _ | _ | 10.400 | 1.040 | _ | _ |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | 搅拌机 200L | 台班 | _ | _ | _ | _ | 0.037 | 0.037 |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层, 刷界面剂, 调制砂浆, | 粘贴保 | 温层. | 计量单位: 100m² | |
|------|----------------|-------|-----------------|----------------|---------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 10-84 | 10-85 | |
| | | | | | 聚苯乙烯板 | | |
| | | IJ | 目 | | 厚度 | (mm) | |
| | | | | | 50 | 每增减10mm | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 8. 500 | 2. 900 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 550 | 0.870 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 100 | 1.740 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.850 | 0. 290 | |
| | 143541001 | 界面剂 | | kg | 80.000 | 16. 000 | |
| 1.1. | 151301001 | 聚苯乙烯板 | | m ³ | 5. 100 | 1.020 | |
| 材 | 800909002 | 聚合 | 物粘接砂浆 | kg | 460.000 | 92.000 | |
| 料 | 030107059 | 塑料 | 膨胀螺栓 | 套 | 600.000 | 120.000 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 2. 000 | 0.400 | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | · 搅拌机 200L | 台班 | 0.037 | 0.007 | |

工作内容:基层处理, 刷界面剂, 固定托架, 钻孔锚钉, 粘接单面钢丝 聚苯乙烯保温板, 聚合物砂浆.

| | <i></i> | (4) | 一种体血极, 旅台初砂水. | | 川里半辺: 100000 |
|----|-----------|--------------------------|---------------|--------|---------------------|
| | | | 编号 | | 10-86 |
| | | | | | 单面钢丝网聚苯乙烯板 |
| | | IJ | 頁 目 | | 厚度(mm) |
| | | | | | 50 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 23. 900 |
| I | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 170 |
| | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 14. 340 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 390 |
| | 143541001 | 界面 | ī剂 | kg | 25. 800 |
| 材 | 151302001 | 单面钢丝聚苯乙烯板 δ50 15kg/m3 | | m² | 102. 000 |
| 料 | 800909002 | 聚台 | 物粘接砂浆 | kg | 667. 000 |
| 个十 | 030107059 | 塑彩 | ∤膨胀螺栓 | 套 | 600.000 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 2. 000 |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | Z搅拌机 200L | 台班 | 0. 054 |

| 工作内容:清理基层,调制砂浆,保温板裁割,粘贴保温层. | 计量单 位: 100 |
|-----------------------------|-------------------|
|-----------------------------|-------------------|

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,调制砂浆,保温板裁害 | 到,粘贴 | 保温层. | 计量单位: 100m² | | |
|----|---------------|------------|---------------|----------------|---------|-------------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-87 | 10-88 | | |
| | | | | | 泡沫玻璃 | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 厚度 | (mm) | | |
| | | | | | 30 | 每增减10mm | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 01000 合计工日 | | 工日 | 11.050 | 3. 681 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 315 | 1. 104 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 630 | 2. 209 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 1. 105 | 0.368 | | |
| | 151501001 | 泡沫 | 玻璃 | m ³ | 3.060 | 1.020 | | |
| 材 | 800909002 | 聚合 | 物粘接砂浆 | kg | 460.000 | _ | | |
| 料 | 030107059 | 塑料 | 膨胀螺栓 | 套 | 700.000 | _ | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 2. 330 | _ | | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | ·搅拌机 200L | 台班 | 0. 037 | 0. 013 | | |

工作内容: 清理基层,钻孔锚钉,锡纸包裹,刷界面剂,铺设保温块料,膨胀螺钉固定.

| | | | \$ 层,铅化铀 61,汤纸累钉固定. | 1 C AC, 11/1 M | 计量单 位: 100㎡ | | | | |
|---|----------------|--------------|---------------------|----------------|--------------------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-89 | | | | |
| | | | | | 干挂岩棉板 | | | | |
| | | 邛 | 頁 目 | | 厚度(mm) | | | | |
| | | | | | 50 | | | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 16. 400 | | | | |
| 人 | 000101001 | 000101002 其中 | 普工 | 工日 | 4. 920 | | | | |
| 工 | 000101002 | | 一般技工 | 工日 | 9. 840 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 640 | | | | |
| | 150301005 | 岩棉 | 版 δ 50 | m ³ | 5. 100 | | | | |
| 材 | 143541001 | 界面 | i剂 | kg | 10.000 | | | | |
| 料 | 016111001 | 锡纸 | <u>.</u> | m² | 156. 000 | | | | |
| | 030107059 | 塑料 | 膨胀螺栓 | 套 | 800.000 | | | | |

| 工作 | F内容: 裁 | .剪, | 铺设网格布,砂浆调制,抹 | 平. | | 计量单位: 100m² | |
|----|---------------|-----------|--------------|----------------|-----------|-------------|-------|
| | | | 编号 | | 10-90 | 10-91 | |
| | | | | | 抗裂伤 | 呆护层 | |
| | | 巧 | į I | | 耐碱网格布抗裂砂浆 | 增加一层网格布抗裂砂浆 | |
| | | 21) | | | 厚度 | (mm) | |
| | | | | | 4 | 2 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 000 合计工日 | | | 8. 500 | 3. 000 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 550 | 0. 900 | |
| 工 | 000101002 | 其 中 | 其 中 | 一般技工 | 工日 | 5. 100 | 1.800 |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 0.850 | 0.300 | |
| 材 | 800909001 | 聚合 | 物抗裂砂浆 | kg | 550. 000 | 275. 000 | |
| 料料 | 092701006 | 耐碱玻璃纤维网格布 | | m² | 117. 000 | 112. 700 | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 4. 000 | 0.060 | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | | 台班 | 0.044 | 0. 022 | |

工作内容: 裁剪,运输,砂浆调制,锚固钢丝网,抹平.单片保温模网安

| '' | rrj ar・ ※ ※ | き、オ | 运输,砂水鸠削,烟囱树丝 <u>交正、固定.</u> 编 号 | -11,4/ | | 计量单位: 100m² | |
|----|-----------------------|---------------|--------------------------------------|--------|------------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 10-92 | 10-93 | |
| | | | | | 热镀锌钢丝网抗裂砂浆 | | |
| | | IJ | 目 | | 厚度(mm) | 单片保温模网 | |
| | | | | | 8 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 01010000 合计工目 | | | 12.769 | 3. 651 | |
| 人 | 000101001 | # | 普工 | 工日 | 3. 831 | 1. 095 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 7. 661 | 2. 191 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 277 | 0. 365 | |
| | 800909001 | 聚合物抗裂砂浆 | | kg | 1101. 600 | _ | |
| | 031505014 | 5014 钢丝网(综合) | | | 115. 000 | _ | |
| 材 | 030107059 | 塑彩 | 膨胀螺栓 | 套 | 612. 000 | <u> </u> | |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 4. 080 | _ | |
| 料 | 152319001 | 单片 | 保温模网 | m² | _ | 101.000 | |
| 什 | 031507032 | 镀锌 | 铁丝 Φ4.0 | kg | _ | 19.720 | |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | | kg | _ | 0.060 | |
| | 330127004 | 钢支撑 | | kg | _ | 1. 140 | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | 7搅拌机 200L | 台班 | 0. 089 | _ | |

工作内容:清理基层,刷界面剂,砂浆调制,钻孔锚钉,粘贴保温板. 计量单位: 100m² 10 - 95酚醛保温板 膨胀硅酸盐水泥保温板 项 目 厚度(mm) 50 名 称 单位 消 耗 量 000101000 合计工日 工日 4.325 5.349 其 人 000101001 工日 1.605 1.297 一般技工 工 000101002 工目 3.209 2.595 中 000101003 高级技工 工日 0.535 0.433 |151305001 | 酚醛保温板 δ50 m² 108.000 143541001 界面剂 30.000 10.000 kg 材 800909002 聚合物粘接砂浆 460.000 460.000kg 030107059 塑料膨胀螺栓 套 1200.000 1000.000 料 850103009 其他材料费(占材料费) % 1.000 1.000

3.330

0.037

4.000

103.000

0.037

kW•h

 m^2

台班

341103001 电

|152311002 |膨胀硅酸盐水泥板 δ50

机 990610010 灰浆搅拌机 200L

| 工作 | F内容: 基 | 层清 | 青理,安放保温层 . | | | | 计量单位: | 100m² | |
|------|---------------|----------------|-------------------|----|--------|-------------|-------------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 10-96 | 10-97 | 10-98 | 10-99 | |
| | | | | | | 随混凝 | 土浇注 | | |
| | 项 目 | | | | 挤塑剔 | 聚苯板 | 膨胀剔 | 聚苯板 | |
| | | | | | | 厚度 | (mm) | | |
| | | | | | 50 | 每增减10 | 50 | 每增减10 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 000101000 合计工日 | | | 8.000 | 1.600 | 7. 300 | 1.400 | |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 2.400 | 0.480 | 2. 190 | 0.420 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4.800 | 0.960 | 4. 380 | 0.840 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.800 | 0.160 | 0.730 | 0.140 | |
| 4-4- | 152317001 | 1 大模内置专用挤塑聚苯板 | | | 5. 500 | 1.100 | | | |
| 材料 | 850103009 | 09 其他材料费(占材料费) | | | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | |
| 177 | 152317002 | 大棋 | [内置专用膨胀聚苯板 | m³ | | | 5. 500 | 1. 100 | |

| 工作 | | | 运输,放样切割. 清理基 制,刮胶泥,贴苯板,打胀 | | | | 计量单位 | 位: 见表 |
|----|-----------|------------|------------------------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| | <u> </u> | | 编号 | ., | 10-100 | 10-101 | 10-102 | 10-103 |
| | | Ŋ | į E | | | 线 | 条 | |
| | | H | R II | | 成品加工 | 现场加工 | 粘贴 | 表面刮胶贴网 |
| | | | 单 位 | | 10 | Om | 10 | 0 m² |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 1. 025 | 2.050 | 68. 334 | 49.770 |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 0.307 | 0.615 | 20. 501 | 14. 931 |
| 工 | 000101002 | 』 甲 | 一般技工 | 工目 | 0.615 | 1. 230 | 41.000 | 29.862 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 103 | 0. 205 | 6.833 | 4.977 |
| | 121105001 | 苯板 | 线条(成品) | m | 104.000 | _ | _ | _ |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 2.000 | 0.170 | 0.170 |
| 材 | 151301003 | 聚苯 | 之烯泡沫板(综合) | m ³ | _ | 1. 575 | _ | _ |
| | 144135008 | 干粉 | 计 式苯板胶 | kg | _ | _ | 418.000 | 510.000 |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | _ | _ | 0.090 | 0. 126 |
| | 092705006 | 标准 | 网格布 | m² | <u>—</u> | _ | <u>—</u> | 123. 420 |
| | 092705007 | 加强 | 以 网格布 | m² | _ | _ | _ | 47. 780 |

工作内容: 基层处理,排版、分格、弹线,钻孔安装固定件,下料,粘贴保温层,嵌缝、勾缝,撕保护膜,清洁面板.

| | 贝 | 占保温力 | 层, 嵌缝、 勾缝, 撕保护服 编 号 | 莫,清洁 | 吉面板. 计量单位: 100m² | | | | |
|---|-----------|----------|-------------------------|------|-------------------------|--|--|--|--|
| | | : | 编号 | | 10-104 | | | | |
| | | | | | 保温装饰一体板 | | | | |
| | | 项 | 目 | | 厚度(mm) | | | | |
| | | | | | 50 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工 | . 日 | 工日 | 65. 700 | | | | |
| 人 | 000101001 | 普 | I. | 工日 | 19. 710 | | | | |
| 工 | 000101002 | 其 一 | 般技工 | 工日 | 39. 420 | | | | |
| | 000101003 | 高 | 级技工 | 工日 | 6. 570 | | | | |
| | 151301012 | 聚苯乙 板 | 烯塑料保温装饰一体化 | m² | 107. 000 | | | | |
| 材 | 800909002 | 聚合物 | 粘接砂浆 | kg | 900. 000 | | | | |
| | 292199001 | 固定件 | : | 套 | 900. 000 | | | | |
| 料 | 144135017 | 耐候型 | !硅胶 | kg | 9. 900 | | | | |
| | 850103009 | 其他材 | 料费(占材料费) | % | 2. 000 | | | | |
| 机 | 990793010 | 裁板机 | 1300mm | 台班 | 0.800 | | | | |
| 械 | 990610010 | 灰浆搅 | 注拌机 200L | 台班 | 0. 072 | | | | |

4. 楼地面

工作内容:清理基层,调制砂浆,铺、贴保温板. 计量单位:100m²

| <u></u> | | 生生 | 医层, 阴 利 砂 承, 铺 、 贴 体 ? | 皿 7汉。 | | 卑似: 100m ⁻ | | |
|---------|-----------|----|------------------------|----------------|----------|------------------------------|-----------|--|
| | | | 编号 | | 10-105 | 10-106 | 10-107 | |
| | | | | | 粘贴聚苯乙烯板 | 干铺聚苯乙烯板 | 每增减厚度(mm) | |
| | | 功 | 頁 目 | | 厚度 | (mm) | 10 | |
| | | | | | 5 | 0 | 10 | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 4. 416 | 2. 349 | 0.400 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.324 | 0.705 | 0. 120 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2.650 | 1. 409 | 0. 240 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.442 | 0. 235 | 0.040 | |
| 材 | 151301001 | 聚苯 | 乙烯板 | m ³ | 5. 100 | 5. 100 | 1.020 | |
| 料 | 800909002 | 聚合 | ↑物粘接砂浆 | kg | 554. 325 | _ | _ | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | E搅拌机 200L | 台班 | 0.044 | _ | _ | |

5. 防火隔离带

| 上11 | F 内容: 清 | 「理星 | 【层,切割,调制砂浆,贴防 | 火带. | | | 计量单位: | 100m² | |
|-----|----------------|-----|---------------|--------|----------|----------|----------|----------|--|
| | | | 编号 | | 10-108 | 10-109 | 10-110 | 10-111 | |
| | | | | | 聚苯乙烯板 | | | | |
| | | 功 | 目 | | | 宽度 | (mm) | | |
| | | | | | 300 | 450 | 500 | 600 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·IH | 工日 | 28. 003 | 26. 311 | 24. 619 | 22. 927 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 8. 401 | 7. 893 | 7. 386 | 6. 878 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 16. 802 | 15. 787 | 14. 771 | 13. 756 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.800 | 2. 631 | 2. 462 | 2. 293 | |
| | 151301010 | 热固 | 性改性聚苯乙烯泡沫板 | m³ | 5. 900 | 5. 800 | 5. 700 | 5. 600 | |
| 材 | 800909002 | 聚合 | 物粘接砂浆 | kg | 460. 000 | 460. 000 | 460. 000 | 460.000 | |
| | 030107059 | 塑料 | 膨胀螺栓 | 套 | 1112.000 | 742. 000 | 668. 000 | 558. 000 | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2. 000 | 2.000 | 2. 000 | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2. 000 | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | ·搅拌机 200L | 台班 | 0. 037 | 0. 037 | 0. 037 | 0. 037 | |

 工作内容:
 清理基层, 切割, 调制砂浆, 贴防火带.
 计量单位:
 100m²

 编
 号
 10-112
 10-113
 10-114
 10-115

| | | | 编 号 | | 10-112 | 10-113 | 10-114 | 10-115 | | |
|--------|-----------|------------------|------|----------------|----------|----------|---------|----------|--|--|
| | | | | | 泡沫玻璃 | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 宽度(mm) | | | | | |
| | | | | | 300 | 450 | 500 | 600 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 17. 766 | 16. 920 | 16. 074 | 15. 228 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 329 | 5. 076 | 4. 823 | 4. 568 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 10.660 | 10. 152 | 9. 644 | 9. 137 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 777 | 1. 692 | 1. 607 | 1. 523 | | |
| 4.4. | 151501002 | 501002 泡沫玻璃 δ 50 | | | 5. 600 | 5. 500 | 5. 450 | 5. 350 | | |
| 材料 | 800909002 | 92 聚合物粘接砂浆 | | | 460. 000 | 460. 000 | 460.000 | 460. 000 | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 2.800 | 2. 700 | 2. 600 | 2.800 | | |
| 机 械 | 990610010 | 灰浆 | | 台班 | 0.037 | 0.037 | 0. 037 | 0.037 | | |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,切割,调制砂浆,贴防 | 火带. | | | 计量单位: | 100m² | |
|----|-----------|----|---------------|--------|-----------|----------|----------|----------|--|
| | | | 编号 | | 10-116 | 10-117 | 10-118 | 10-119 | |
| | | | | | 岩棉板 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 宽度(mm) | | | | |
| | | | | | 300 | 450 | 500 | 600 | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 量 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 16. 400 | 15. 580 | 14. 760 | 13. 940 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 920 | 4. 674 | 4. 428 | 4. 182 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 9.840 | 9. 348 | 8.856 | 8. 364 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.640 | 1.558 | 1.476 | 1.394 | |
| | 150301005 | 岩棉 | - 核 δ 50 | m³ | 5. 500 | 5. 390 | 5. 313 | 5. 220 | |
| | 092701006 | 耐碱 | 玻璃纤维网格布 | m² | 245. 000 | 240. 100 | 236. 670 | 232. 505 | |
| 材 | 030107059 | 塑料 | 膨胀螺栓 | 套 | 1112. 000 | 742. 000 | 668. 000 | 558. 000 | |
| | 800909002 | 聚合 | 物粘接砂浆 | kg | 460.000 | 460.000 | 460.000 | 460.000 | |
| 料 | 800801003 | 界面 | i砂浆 DB | m³ | 0.110 | 0. 108 | 0. 106 | 0. 104 | |
| | 850103009 | 其他 | 1材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1. 100 | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆 | 7搅拌机 200L | 台班 | 0.037 | 0.037 | 0.037 | 0.037 | |

二、防腐面层

1. 防腐混凝土

工作内容:清扫基层,制运混凝土、胶泥,涂刷胶泥,摊铺混凝土,养

| | 表 | 户等. | | | | | 计量单位 | : 100m² | | |
|---|-----------|--------------|--------------------|----------------|---------|--------|---------|-----------------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-120 | 10-121 | 10-122 | 10-123 | | |
| | | | | | 水玻璃耐 | 酸混凝土 | 耐酸沥青 | 青混凝土 | | |
| | | 巧 | [目 | | | 厚度(mm) | | | | |
| | | | | | 60 | 每增减5 | 60 | 每增减5 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 18. 510 | 1. 991 | 11.618 | 1. 249 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 553 | 0. 597 | 3. 485 | 0.375 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 11. 106 | 1. 195 | 6.971 | 0.749 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.851 | 0. 199 | 1. 162 | 0. 125 | | |
| | 802709002 | 水玻 | 水玻璃耐酸混凝土 | | 6. 120 | 0.510 | _ | _ | | |
| 材 | 801501001 | 水玻 | 璃胶泥 1:0.15:1.2:1.1 | m ³ | 0.210 | _ | _ | _ | | |
| | 802709001 | 沥青 | 沥青耐酸混凝土 | | _ | _ | 6.060 | 0. 505 | | |
| 料 | 801517001 | 沥青稀胶泥 100:30 | | m ³ | _ | _ | 0. 202 | _ | | |
| | 140507001 | 冷底 | 子油 | kg | | | 47. 660 | | | |
| 机 | 990601030 | 涡浆 | 式混凝土搅拌机 500L | 台班 | 1. 220 | 0.100 | 1. 220 | 0. 100 | | |
| 械 | 991712010 | 沥青 | 熔化炉 XLL-0.5t | 台班 | _ | _ | 1.440 | 0.116 | | |

| 工作 | F内容: 基 | 层清 | 青理,选料,制运混凝土,摊 | 铺混凝 | | | | 十量单位: 100㎡ | | | |
|----|-----------------------|----|---------------|----------------|---------|--------|---------|------------|--------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-124 | 10-125 | 10-126 | 10-127 | 10-128 | | |
| | | | | | 耐碱混凝土 | 密实剂 | 昆凝土 | 重晶石 | 混凝土 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 厚度(mm) | | | | | |
| | | | | | 6 | 0 | 每增减5 | 60 | 每增减5 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 一工日 | 工日 | 12. 900 | 12.900 | 1.200 | 12.600 | 1.200 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 870 | 3.870 | 0.360 | 3. 780 | 0.360 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 7. 740 | 7. 740 | 0.720 | 7. 560 | 0.720 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 290 | 1. 290 | 0. 120 | 1. 260 | 0. 120 | | |
| | 802711001 | 耐硐 | 戊 混凝土 | m ³ | 6.060 | _ | _ | _ | _ | | |
| 材 | 850103009 其他材料费(占材料费) | | | % | 2.000 | 2.000 | 1. 290 | 1. 490 | 1. 470 | | |
| 料 | 802800001 密实混凝土 | | | m ³ | | 6. 100 | 0.510 | | | | |
| | 802715001 | 重晶 | 占石混凝土 | m³ | _ | _ | _ | 6.060 | 0.510 | | |
| 机械 | 990601030 | 涡浆 | Z式混凝土搅拌机 500L | 台班 | 1. 165 | 1. 173 | 0. 098 | 1. 165 | 0.097 | | |

2. 防腐砂浆

| | 三内容: 清 | 扫基 | 层,制运砂浆、胶泥,涂棉 | 间胶泥, | 铺设压实砂浆 | | 计量单位: | 100m² | |
|------|---------------|----|-----------------------|----------------|---------|--------|---------|--------|--|
| | | | 编号 | | 10-129 | 10-130 | 10-131 | 10-132 | |
| | | | | | 水玻璃雨 | 付酸砂浆 | 耐酸沥 | 青砂浆 | |
| | | 项 | į 🗏 | | 厚度(mm) | | | | |
| | | | | | 20 | 每增减5 | 30 | 每增减5 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 14. 808 | 1. 594 | 9. 625 | 1. 520 | |
| 人 | 000101001 | | 普工. | 工日 | 4. 442 | 0. 479 | 2. 887 | 0. 456 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 8. 885 | 0.956 | 5. 775 | 0.912 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 1. 481 | 0.159 | 0.963 | 0. 152 | |
| | 800701002 | | 璃耐酸砂浆 15:1.1:1:2.6 | m³ | 2. 020 | 0. 505 | | _ | |
| 材 | 801501001 | 水玻 | 璃胶泥 1:0.15:1.2:1.1 | m³ | 0.300 | _ | _ | _ | |
| 1/s1 | 800903002 | 石油 | 沥青砂浆 1:2:7 | m ³ | | | 3. 030 | 0. 505 | |
| 料 | 801517001 | 沥青 | 稀胶泥 100:30 | m³ | _ | _ | 0. 202 | _ | |
| | 140507001 | 冷底 | 子油 | kg | | | 47. 660 | _ | |
| 机 | 990610010 | 灰浆 | 搅拌机 200L | 台班 | 0. 337 | 0.084 | 0. 505 | 0. 084 | |
| 械 | 991712010 | 沥青 | 熔化炉 XLL-0.5t | 台班 | _ | _ | 0.743 | 0. 116 | |

| 工作 | 下内容: 清 | 扫基 | 基层,制运砂浆、胶泥,涂 | 刷胶泥, | 铺设压实砂浆 | | 计量单位: | 100m² |
|----|---------------|--------------------|--------------|----------------|---------|--------------|---------|--------|
| | | | 编号 | | 10-133 | 10-134 | 10-135 | 10-136 |
| | • | | | | 环氧 | 环氧砂浆 不饱和聚酯砂浆 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 厚度 | (mm) | |
| | _ | | | | 5 | 每增减1 | 5 | 每增减1 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 15. 300 | 6.300 | 15. 300 | 6. 300 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 590 | 1.890 | 4. 590 | 1.890 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 9. 180 | 3. 780 | 9. 180 | 3. 780 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.530 | 0.630 | 1. 530 | 0.630 |
| | 800905001 | 环氧 | 【树脂砂浆 | m ³ | 0.510 | 0.100 | _ | _ |
| 材 | 130507014 | 7014 环氧树脂打底料 | | | 0.030 | _ | 0.100 | _ |
| 料 | 850103009 | 103009 其他材料费(占材料费) | | | 1.000 | 1.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 800901001 | 不饱 | 2和聚酯砂浆 | m ³ | _ | _ | 0.500 | 0.100 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 近通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | _ | 2.000 | _ |

| 工作 | F内容: 清 | 扫基 | 基层,制运砂浆、胶泥,涂石 | 削胶泥, | 铺设压实砂浆 | | 计量单位: | 100m² |
|----|---------------|--------|---------------|----------------|---------|--------|-------------|---------------|
| | | | 编号 | | 10-137 | 10-138 | 10-139 | 10-140 |
| | | | | | 钢屑 | 砂浆 | 不发火沥青砂 浆 | 不发火水泥石 灰砂浆 |
| | | 功 | 頁 目 | | 一般抹面 | 吊车梁抹面 | 厚度 | (mm) |
| | | | | | 厚度 | (mm) | 9 | 0 |
| | | | | | 3 | 0 | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 16. 982 | 18.068 | 26. 540 | 11. 506 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 095 | 5. 420 | 7. 962 | 3. 451 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 10. 189 | 10.841 | 15. 924 | 6. 904 |
| | 000101003 | ľ | 高级技工 | 工日 | 1.698 | 1.807 | 2.654 | 1. 151 |
| | 801103004 | 素水泥浆 | | m³ | 0. 101 | 0. 101 | _ | 0.101 |
| | 800911001 | 1 钢屑砂浆 | | | 3. 030 | 3.030 | _ | _ |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 8. 400 | 8.400 | | 4. 700 |
| | 800903003 | 不发 | 大火沥青砂浆 | m ³ | _ | _ | 2.020 | _ |
| | 801517001 | 沥青 | 稀胶泥 100:30 | m ³ | _ | _ | 0.202 | _ |
| 料 | 140507001 | 冷底 | 子油 | kg | _ | _ | 48.000 | _ |
| | 801105002 | 水泥 | 尼石灰膏砂浆 | m ³ | _ | _ | _ | 2.020 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | _ | _ | _ | 2.000 |
| 机 | 990610010 | 灰浆 | 送搅拌机 200L | 台班 | 0. 505 | 0.505 | _ | 0.337 |
| 械 | 991712010 | 沥青 | 序熔化炉 XLL-0.5t | 台班 | | | 0.511 | |

| 工作 | F内容: 清 | 扫基 | 层,碎石灌沥青. 配料 | 、涂刷、 | 、酸化处理. | 单位: 100m² | |
|----|---------------|-----|--------------|----------------|----------|------------|--------|
| | | | 编号 | | 10-141 | 10-142 | 10-143 |
| | • | | | | 碎石淖 | 灌沥青 | |
| | | 巧 | Į I | | 石英碎石 | 普通碎石 | 酸化处理 |
| | | 29 | | | 厚度 | (mm) | 1 酸化处理 |
| | | | | | 10 | 00 | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 29. 187 | 29.610 | 5. 607 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 8. 756 | 8.883 | 1.682 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 17. 512 | 17. 766 | 3. 364 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 2. 919 | 2. 961 | 0. 561 |
| | 133101001 | 石油 | 沥青(综合) | kg | 3608.000 | 3608.000 | _ |
| l | 040501027 | 石英 | 碎石(卵石) | m ³ | 10.800 | _ | _ |
| 材 | 140301002 | 汽油 | 1(综合) | kg | 108. 240 | 108. 240 | _ |
| 料 | 040501019 | 碎石 | 15 | m ³ | _ | 10.800 | _ |
| | 143105001 | 硫酸 | 38% | kg | | | 45.000 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | _ | _ | 0.100 |
| 机械 | 991712010 | 沥青 | 熔化炉 XLL-0.5t | 台班 | 4. 000 | 4. 000 | _ |

3. 防腐胶泥

| 工作 | 内容: 清 | 扫基 | 基层,制运胶泥,涂刷胶泥. | i | | | 计量单位 | : 100m² |
|--------|--------------|----|---------------|----------------|---------|---------------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 10-144 | 10-145 | 10-146 | 10-147 |
| | | | | | 环氧和 | 环氧稀胶泥 双酚A型 | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 厚度 | (mm) | |
| | | | | | 2 | 每增减1 | 2 | 每增减1 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 15. 400 | 5. 200 | 27. 356 | 8. 207 |
| 人 | 000101001 | + | 普工 | 工日 | 4. 620 | 1. 560 | 8. 206 | 2. 462 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 9. 240 | 3. 120 | 16. 414 | 4. 924 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 1. 540 | 0. 520 | 2. 736 | 0.821 |
| | 801503004 | 环氧 | 稀胶泥 | m ³ | 0. 210 | 0.100 | _ | _ |
| 材 | 130507014 | 环氧 | [树脂打底料 | m³ | 0.014 | _ | _ | _ |
| 料 | 850103009 | 其他 | 」材料费(占材料费) | % | 1.000 | | 1.500 | 1.500 |
| | 801505001 | 双酚 | A型不饱和聚酯胶泥 | m ³ | _ | _ | 0. 213 | 0.100 |
| 机 械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | _ | 2.000 | _ |

| 工作 | E内容: 清 | 扫基 | 基层,制运胶泥,涂刷胶泥。 | | | 计量单位: 100m² | |
|------|----------------------------|---------------|---------------|----|-------------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 10-148 | 10-149 | |
| | | | | | 二甲苯不饱和聚酯稀胶泥 | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 厚度 | (mm) | |
| | | | | | 2 | 每增减1 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 27. 356 | 8. 207 | |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 8. 206 | 2. 462 | |
| エ | 000101002 | 其一点 | 一般技工 | 工日 | 16. 414 | 4. 924 | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 2.736 | 0.821 | |
| .1.1 | 801503001 | 二甲 | 苯不饱和聚酯胶泥 | m³ | 0. 213 | 0.100 | |
| | 850103009 | 9 其他材料费(占材料费) | | % | 1.500 | 1.500 | |
| 机械 | 机 991201010 轴流通风机 7.5kW 台班 | | | | 2. 000 | _ | |

4. 玻璃钢防腐

工作内容:清理基层,填料干燥、过筛,腻子配置及嵌刮,胶浆配置涂刷,贴布(包括脱脂下料),面漆.

计量单位: 100m²

| | | 1, 1 | 作(已经加加用1417,四次 | <u> </u> | | | 月里干区 | 100111 |
|----|--------------|----------------------|----------------|----------|---------|--------|----------|--------|
| | | | 编号 | | 10-150 | 10-151 | 10-152 | 10-153 |
| | | 功 | Į I | | 玻璃钢底 | 漆及腻子 | 环氧现 | 皮璃钢 |
| | | بر | | | 底漆每层 | 刮腻子 | 贴布每层 | 树脂每层 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 2.715 | 1.666 | 22. 582 | 1.728 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.814 | 0. 499 | 6. 775 | 0.518 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.629 | 1.000 | 13. 549 | 1.037 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 272 | 0. 167 | 2. 258 | 0. 173 |
| | 142107002 | 02 环氧树脂 | | | 16. 500 | 3. 590 | 30.000 | 20.000 |
| | 143315001 | 丙酮 | | kg | 9. 680 | 0.720 | 6. 090 | 4. 290 |
| 材 | 143179001 | Z= | 乙二胺 | | 0.840 | 0. 250 | 1.260 | 0.840 |
| | 040915006 | 石英粉 | | kg | 2. 390 | 7. 180 | 3. 590 | 0.840 |
| 料 | 850103009 | 50103009 其他材料费(占材料费) | | | 2.000 | 2.000 | 2.000 | _ |
| | 092705002 纱布 | | | 张 | _ | 40.000 | 20.000 | _ |
| | 150702009 | 50702009 玻璃丝布 δ0.2 | | | _ | _ | 115. 000 | _ |
| 机械 | 991201010 | 0 轴流通风机 7.5kW | | | 1.000 | 1.600 | 5. 000 | 1.000 |

工作内容: 清理基层,填料干燥、过筛,腻子配置及嵌刮,胶浆配置涂

刷,贴布(包括脱脂下料),面漆.

计量单位: 100m²

| | | | 编 号 | | 10-154 | 10-155 | 10-156 | 10-157 |
|----|-----------------------|----|------------|----|----------|----------|----------|---------|
| | | IJ | | | 环氧酚酯 | 荃玻璃钢 | 酚醛现 | 皮璃钢 |
| | | ᅬ | N E | | 贴布每层 | 树脂每层 | 贴布每层 | 树脂每层 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 22. 582 | 1.604 | 22. 582 | 1.604 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 6. 775 | 0.482 | 6. 775 | 0. 482 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 13. 549 | 0.962 | 13. 549 | 0.962 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 258 | 0. 160 | 2. 258 | 0. 160 |
| | 150702009 | 玻璃 | 5 丝布 δ 0.2 | m² | 115.000 | <u>—</u> | 115. 000 | _ |
| | 142107002 | 环氧 | (树脂 | kg | 21. 000 | 14. 000 | 21.000 | _ |
| | 142101001 | 酚醛 | 树脂 | kg | 9.000 | 6.000 | 9. 000 | 20. 000 |
| 材 | 143315001 | 丙酮 | | kg | 5. 190 | 1. 200 | 15. 920 | _ |
| | 143179001 | Z= | 胺 | kg | 0.900 | 0.600 | 1. 570 | _ |
| | 040915006 | 石英 | 2粉 | kg | 3. 590 | 1.200 | 7. 160 | 1. 200 |
| 料 | 092705002 | 纱布 | ī | 张 | 20.000 | _ | _ | _ |
| | 850103009 其他材料费(占材料费) | | | % | 2.000 | _ | 2.000 | _ |
| | 143313002 苯磺酰氯 | | | | <u> </u> | <u> </u> | 1.610 | 1.080 |
| | 143303001 | 酒精 | | kg | _ | _ | 4. 290 | 3. 490 |
| 机械 | | | | | 5. 000 | 1.000 | 5. 000 | 1.000 |

工作内容: 清理基层,填料干燥、过筛,腻子配置及嵌刮,胶浆配置涂刷,贴布(包括脱脂下料),面漆.

| | | 7 ,火口 | 布(包括脫脂卜料), 面漆 | · | | 计重单 位: 100㎡ | | |
|----|-----------------------|-------------|---------------|----|---------------|--------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-158 10-159 | | | |
| | | 功 | Į I | | 环氧呋喃 | 南玻璃钢 | | |
| | | | | | 贴布每层 | 树脂每层 | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 22. 582 | 1.851 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 6. 775 | 0. 555 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 13. 549 | 1. 111 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 258 | 0. 185 | | |
| | 150702009 | 9 玻璃丝布 δ0.2 | | m² | 115. 000 | _ | | |
| | 142107002 | 07002 环氧树脂 | | kg | 21.000 | 14. 000 | | |
| 材 | 142105002 | 呋喃 | 前树脂 | kg | 9. 000 | 6. 000 | | |
| | 143179001 | Z= | 胺 | kg | 0. 900 | 0. 600 | | |
| 料 | 143315001 | 丙酮 | 丙酮 | | 2. 690 | 1. 200 | | |
| | 040915006 | 石英粉 | | kg | 2. 690 | 1. 200 | | |
| | 092705002 | 纱布 | î | 张 | 20.000 | _ | | |
| 机械 | 991201010 轴流通风机 7.5kW | | | 台班 | 5. 000 | 1.000 | | |

工作内容: 清理基层,填料干燥、过筛,腻子配置及嵌刮,胶浆配置涂

刷,贴布(包括脱脂下料),面漆. 计量单位: 100m² 10-160 10-161 10-163 10-162 环氧煤焦油玻璃钢 项 目 底漆每层 刮腻子 贴布每层 树脂每层 名 单位 消 耗 |000101000||合计工日 工日 6.500 15.000 55.000 6.500 人 000101001 普工 工日 1.950 4.500 16.500 1.950 000101002 一般技工 3.900 9.000 33.000 工目 3.900 工 中 000101003 5.500 高级技工 工日 1.500 0.650 0.650 |150702009 | 玻璃丝布 δ0.2 m^2 115.000 140311001 环氧煤焦油 23.000 30.000 60.000 23.000 kg 材 |143511008 |NSJ-Ⅱ稀释剂 1.200 3.000 1.200 kg 850103009 其他材料费(占材料费) % 2.000 2.000 2.000 2.000 |040915006 | 石英粉 kg 33.000 991201010 轴流通风机 7.5kW 台班 1.000 2.000 5.000 1.000 械

工作内容:清理基层,填料干燥、过筛,腻子配置及嵌刮,胶浆配置涂刷,贴布(包括脱脂下料),面漆.

| | 71- | 1, 贴邓(巴拓脱旧下杆), 明徐 | • | | | 11 里半位: | 100111 | |
|------|-----------|-------------------|----|------------|---------|---------|---------|--|
| | | 编号 | | 10-164 | 10-165 | 10-166 | 10-167 | |
| | | 项目 | | 不饱和聚酯树脂玻璃钢 | | | | |
| | | - 切 日 | | 底漆每层 | 刮腻子 | 贴布每层 | 树脂每层 | |
| | | 名 称 | 単位 | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 7. 000 | 15. 000 | 46. 530 | 6.000 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 100 | 4. 500 | 13. 959 | 1.800 | |
| エ | 000101002 | 其 | 工日 | 4. 200 | 9.000 | 27. 918 | 3.600 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.700 | 1.500 | 4. 653 | 0.600 | |
| | 143511008 | NSJ-II 稀释剂 | kg | 4.500 | _ | _ | _ | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | |
| 材 | 142117001 | 不饱和聚酯树脂 | kg | 30. 100 | 40. 200 | 45.000 | 20.000 | |
| , , | 150702008 | 玻璃丝布 δ0.2~0.4 | m² | _ | _ | 115.000 | _ | |
| akal | 143501001 | 促进剂 KA | kg | 0.700 | 0.900 | 1.000 | 0.500 | |
| 料 | 040319003 | 石英砂(综合) | kg | _ | _ | _ | 35. 000 | |
| | 143563001 | 引发剂 | kg | 0.900 | 1. 200 | 1.300 | 0.600 | |
| | 040915006 | 石英粉 | kg | _ | 48.000 | _ | _ | |
| 机械 | 991201010 | 轴流通风机 7.5kW | 台班 | 1.000 | 5. 000 | 5. 000 | 1.000 | |

工作内容:清理基层,填料干燥、过筛,腻子配置及嵌刮,胶浆配置涂刷,贴布(包括脱脂下料),面漆.

计量单位: 100m²

| | 711 | 门,炒口 | 中(巴伯凡旧下杆), 四份 | • | | | 11 里 半 位: | 100111 |
|------|-----------|--------------------------|---------------|----|---------|-------------|-----------|----------|
| | | | 编号 | | 10-168 | 10-169 | 10-170 | 10-171 |
| | | | | | | 不饱和聚酯 | 树脂玻璃钢 | |
| | | 巧 | 頁 目 | | 短切毡 | 表面毡 | 玻璃丝布 | 玻璃丝布 |
| | | | | | ₩ 01 LE | ス面色 | 0.2mm | 0.4mm |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | :工日 | 工目 | 55.000 | 27. 500 | 35. 000 | 35. 000 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 16. 500 | 8. 250 | 10.500 | 10.500 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 33.000 | 16. 500 | 21.000 | 21.000 |
| | 000101003 | l ' | 高级技工 | 工目 | 5. 500 | 2.750 | 3. 500 | 3. 500 |
| | 142117001 | 不饱 | 和聚酯树脂 | kg | 110.000 | 110.000 | 45.000 | 75. 000 |
| | 143501001 | 促进 | ·剂 KA | kg | 2. 900 | 2.000 | 1.000 | 1.700 |
| 材 | 143563001 | 引发 | :剂 | kg | 3. 900 | 2.700 | 1. 300 | 2. 300 |
| ' | 092701002 | 玻璃 | 5纤维布 δ0.2 | m² | _ | _ | 115.000 | _ |
| alad | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 料 | 092701003 | 玻璃 | 5纤维布 δ0.4 | m² | _ | _ | _ | 115. 000 |
| | 022709001 | 短切 | 毡(综合) | m² | 115.000 | | _ | _ |
| | 150707001 | 表面 | 毡 | m² | | 115.000 | _ | _ |
| 机械 | 991201010 | 991201010 轴流通风机 7.5kW 台班 | | | | 5.000 | 5. 000 | 5. 000 |

工作内容: 撒砂 计量单位:_100m²

| <u> </u> | - 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | · · / · | | | | <u> </u> | |
|----------|---|---------|------|--------|---------|----------|--|
| | | | 编号 | | 10-172 | 10-173 | |
| | | IJ | f 目 | | 玻璃钢撒砂 | | |
| | | 4) | R II | | 平面 | 立面 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 合计工日 | | 工日 | 1.300 | 1.820 | | |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 0.390 | 0.546 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.780 | 1.092 | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0.130 | 0.182 | |
| 材料 | 040319003 石英砂(综合) kg | | kg | 30.000 | 35. 000 | | |

5. 软聚氯乙烯板

工作内容: 清理基层,配料、下料、涂胶铺贴,滚压、养护、焊接缝整平,安装压条,铺贴板.

计量单位: 100m²

| | <u> </u> | <u>~</u> 干, | 安装压条,铺贴板. | | 计重单位: 100㎡ |
|----|---------------|---------------|------------|----------------|-------------------|
| | _ | | 编号 | | 10-174 |
| | | IJ | 頁 目 | | 软聚氯乙烯板地面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 59. 526 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 17. 857 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 35. 716 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 5. 953 |
| | 130507001 防腐油 | | | kg | 6. 750 |
| | 021101006 | 006 软聚氯乙烯板 δ3 | | m² | 149. 020 |
| | 031301015 | 聚氯 | (乙烯焊条(综合) | kg | 2. 226 |
| | 144135002 | ХҮ- | 401胶 | kg | 90.000 |
| 材 | 050401003 | 板材 | 材 | m ³ | 0. 339 |
| | 020901004 | 聚氯 | 【乙烯薄膜 | kg | 0. 100 |
| | 120107002 | 木圧 | E条 15×40 | m | 0. 176 |
| 料 | 143511008 | NSJ. | −Ⅱ稀释剂 | kg | 35. 300 |
| | 022703001 | 白布 | ī | m² | 3. 570 |
| | 030103013 | 圆头 | :木螺钉 | 100个 | 3. 805 |
| | 031501007 | 圆钉 | ſ | kg | 1. 081 |
| | 092705002 | 纱布 | | 张 | 70.000 |
| 机械 | 991201010 | 轴济 | 近通风机 7.5k₩ | 台班 | 1. 400 |

6. 块料防腐

(1) 平面块料

| 工作 | E内容: 清 | 理基 | 层,清洗砖板,制运胶泥, | 涂底料 | -, 铺砌砖板. | | 计量单位 | : 100m² |
|--------|---------------|-----|-------------------|----------------|----------------|-----------|----------------|----------------|
| | | | 编号 | | 10-175 | 10-176 | 10-177 | 10-178 |
| | | | | | 环氧树脂胶 | 泥结合、环氧树 | 扩脂胶泥勾缝砖 | (板)厚(mm) |
| | | 巧 | į I | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 |
| | | -7) | х н | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 76. 260 | 99. 210 | 79.030 | 79. 540 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 22. 878 | 29. 763 | 23.709 | 23.862 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 45. 756 | 59. 526 | 47.418 | 47. 724 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7. 626 | 9. 921 | 7. 903 | 7. 954 |
| | 132101002 | 耐酸 | 瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ |
| | 801503010 | 环氧 | 树脂胶泥 1:0.1:0.08:2 | m ³ | 1.090 | 1.600 | 0.850 | 0.850 |
| 材 | 801503002 | 环氧 | 树脂胶泥打底料 | m ³ | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8.000 | 5.000 | 5. 000 |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 9.060 | 9. 060 | 9.060 | 9.060 |
| | 132103012 | 耐酸 | 板 150×150×30 | 块 | _ | _ | 4442.667 | _ |
| | 132103026 | 耐酸 | 階板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442.667 |
| 机 械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

| 工作 | 内容: 清 | 理基 | 层,清洗砖板,制运胶泥, | 涂底料 | ,铺砌砖板. | | 计量单位: 100m² | |
|-----|-----------------------------|-----|---------------------|----------------|----------------|----------------|-------------|----------------|
| | | | 编号 | | 10-179 | 10-180 | 10-181 | 10-182 |
| | | | | | 酚醛树脂胶》 | 尼结合、环氧树 | 脂胶泥勾缝砖(| 板)厚度(mm) |
| | | 巧 | į E | | 瓷砖 | | 瓷板 | 陶板 |
| | | -1) | , H | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 76. 260 | 99. 210 | 79. 030 | 79. 540 |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | 工日 | 22. 878 | 29. 763 | 23. 709 | 23. 862 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 45. 756 | 59. 526 | 47. 418 | 47. 724 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7. 626 | 9. 921 | 7. 903 | 7. 954 |
| | 132101002 | 耐酸 | 瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ |
| | 801503006 | | 树脂胶泥 08:0.06:1.8 | m ³ | 0.890 | 1. 300 | 0.750 | 0.750 |
| 材 | 130507007 | 酚醛 | 树脂打底料 | m ³ | 0.200 | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8.000 | 5. 000 | 5. 000 |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 9.060 | 9.060 | 9. 060 | 9. 060 |
| 177 | 801503008 | 环氧 | | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 |
| | 132103012 耐酸板 150×150×30 | | | 块 | _ | _ | 4442. 667 | _ |
| | 132103026 耐酸陶板 150×150×30 块 | | | | | | | 4442.667 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

| 工作 | - 内容: 清 | 理基 | 基层,清洗砖板,制运胶泥, | 涂底料 | ,铺砌砖板. | | 计量单位 | : 100m² |
|----|----------------|----|-----------------------------|----------------|----------------|-----------|-----------|----------------|
| | | | 编号 | | 10-183 | 10-184 | 10-185 | 10-186 |
| | | | | | 环氧酚醛胶》 | 尼结合、环氧树 | 脂胶泥勾缝砖(| 板)厚度(mm) |
| | | 巧 | į E | | 瓷砖 | | 瓷板 | 陶板 |
| | | -9 | К | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工目 | 工目 | 75. 530 | 99. 080 | 78. 370 | 78. 920 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 22. 659 | 29. 724 | 23. 511 | 23. 676 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 45. 318 | 59. 448 | 47. 022 | 47. 352 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7. 553 | 9. 908 | 7.837 | 7. 892 |
| | 132101002 | 耐酸 | 竞瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ |
| | 801503007 | | 【酚醛胶泥 :0.3:0.06:0.05:1.7 | m ³ | 0.900 | 1.300 | 0.700 | 0.700 |
| 材 | 130507019 | 环氧 | 【酚醛树脂打底料 | m ³ | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8.000 | 5. 000 | 5. 000 |
| 料料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 9.060 | 9.060 | 9.060 | 9.060 |
| 作 | 801503008 | 环氧 | [树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 |
| | 132103012 | 耐酸 | 於板 150×150×30 | 块 | _ | _ | 4442. 667 | _ |
| | 132103026 | 耐酸 | 影陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442. 667 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 近通风机 7.5kW | 台班 | 2. 000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

| 工作 | ■内容: 清 | 予理 基 | 基层,清洗砖板,制运胶泥, | 涂底料 | ,铺砌砖板. | | 计量单位 | : 100m² | |
|------|---------------|-----------------------|----------------------|----------------|----------------------------|-----------|----------|----------|--|
| | | | 编号 | | 10-187 | 10-188 | 10-189 | 10-190 | |
| | | | | | 呋喃树脂胶》 | 尼结合、环氧树 | 脂胶泥勾缝砖(| 板)厚度(mm) | |
| | | IJ | 頁 目 | | 瓷砖 | | 瓷板 | 陶板 | |
| | | - 2 | К | | $230 \times 113 \times 65$ | | 150×1 | 50×30 | |
| | | | | | 65 | 65 113 30 | | | |
| | 1 | 名 | 称 | 单位 | | 消耗 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 76. 260 | 99. 210 | 79. 030 | 79. 540 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 22. 878 | 29. 763 | 23. 709 | 23. 862 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 45. 756 | 59. 526 | 47. 418 | 47. 724 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7. 626 | 9. 921 | 7. 903 | 7. 954 | |
| | 132101002 | 01002 耐酸瓷砖 230×113×65 | | | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ | |
| | 801503003 | 呋喃 | 阿树脂胶泥 | m ³ | 0.890 | 1.300 | 0.750 | 0.750 | |
| 材 | 130507010 | 呋喃 | 阿树脂打底料 | m ³ | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | |
| .1.4 | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8.000 | 5. 000 | 5. 000 | |
| 业生 | 341103001 | 电 | | kW•h | 9. 060 | 9. 060 | 9.060 | 9. 060 | |
| 料 | 801503008 | 环氧 | (树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 | |
| | 132103012 | 耐酸 | 没板 150×150×30 | 块 | _ | _ | 4442.667 | _ | |
| | 132103026 | 耐酸 | 影陶板 150×150×30 | 块 | | | _ | 4442.667 | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 〖通风机 7.5k₩ | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,清洗砖板,制运胶泥, | 涂底料 | ,铺砌砖板. | | 计量单位 | : 100m² |
|--------|---------------------------|----|--------------------|----------------|----------------|-----------|-----------------|----------------|
| | | | 编号 | | 10-191 | 10-192 | 10-193 | 10-194 |
| | | | | | 环氧呋喃胶》 | 尼结合、环氧树 | 脂胶泥勾缝砖(板)厚度(mm) | |
| | | 項 | i I | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 |
| | | -9 | Н | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 75. 530 | 99. 080 | 78. 370 | 78. 920 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 22. 659 | 29. 724 | 23. 511 | 23. 676 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 45. 318 | 59. 448 | 47. 022 | 47. 352 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7. 553 | 9. 908 | 7.837 | 7.892 |
| | 132101002 耐酸瓷砖 230×113×65 | | | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ |
| | 801503003 | 呋喃 | i树脂胶泥 | m ³ | 0.900 | 1.300 | 0.700 | 0.700 |
| 材 | 130507015 | 环氧 | [呋喃树脂底料 | m ³ | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 |
| 1,3 | 341101003 | 水 | | m³ | 6.000 | 8.000 | 5. 000 | 5.000 |
| alad | 341103001 | 电 | | kW•h | 9.060 | 9.060 | 9. 060 | 9.060 |
| 料 | 801503008 | 环氧 | 【树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m³ | 0. 200 | 0.300 | 0. 100 | 0.100 |
| | 132103012 | 耐酸 | 於板 150×150×30 | 块 | _ | _ | 4442. 667 | <u> </u> |
| | 132103026 | 耐酸 | 影陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442.667 |
| 机 械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2. 000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

| 工作 | 内容: 清 | 理基 | 基层,清洗砖板,制运胶泥, | 涂底料 | ,铺砌砖板. | | 计量单位: 100㎡ | |
|-------|--------------------------|-----------------|----------------|----------------|-----------|---------------------|------------|-----------|
| | | | 编号 | | 10-195 | 10-196 | 10-197 | 10-198 |
| | | | | | 不饱和聚酯 | 胶泥结合、环氧 酚"A"型)砖(| | 邻苯型、双 |
| | | IJ | į I | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 |
| | | | | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 78. 310 | 101. 790 | 81.080 | 81.620 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 23. 493 | 30. 537 | 24. 324 | 24. 486 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 46. 986 | 61.074 | 48.648 | 48. 972 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7.831 | 10. 179 | 8. 108 | 8. 162 |
| | 132101002 | 耐酸 | 瓷瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ |
| | 801505001 | 双酚 | A型不饱和聚酯胶泥 | m ³ | 0.900 | 1.300 | 0.700 | 0.700 |
| 材 | 130507010 | 呋喃 | 对 相打底料 | m ³ | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 |
| 1,3 | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8.000 | 5. 000 | 5. 000 |
| akal. | 341103001 | 电 | | kW•h | 9.060 | 9. 060 | 9. 060 | 9.060 |
| 料 | 801503008 | 环氧 | | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0. 100 | 0.100 |
| | 132103012 耐酸板 150×150×30 | | | 块 | _ | _ | 4442. 667 | _ |
| | 132103026 | 耐酸陶板 150×150×30 | | | | | | 4442. 667 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | E通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

| 工作 | [作内容: 清理基层,清洗砖板,制运胶泥,涂底料,铺砌砖板. 计量单位: 100m² | | | | | | | | | | |
|----|--|----|-------------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-199 | 10-200 | 10-201 | 10-202 | | | |
| | | | | | 环氧煤焦油胶 | 泥结合、环氧树 | 对脂胶泥勾缝砖(板)厚度(mm) | | | | |
| | | 功 | Į E | | 瓷砖 | | 瓷板 | 陶板 | | | |
| | | 29 | R F | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 | | | |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工目 | 工日 | 75. 530 | 99. 080 | 78. 370 | 78. 920 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 22. 659 | 29. 724 | 23. 511 | 23. 676 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 45. 318 | 59. 448 | 47. 022 | 47. 352 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7. 553 | 9. 908 | 7.837 | 7.892 | | | |
| | 132101002 | 耐酸 | è瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ | | | |
| | 801500001 | | 【煤焦油胶泥 :0.5:0.04:2.2 | m³ | 0.900 | 1. 300 | 0.700 | 0.700 | | | |
| 材 | 130111018 | 环氧 | [煤焦油树脂底料 | m ³ | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8.000 | 5.000 | 5.000 | | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 9.060 | 9.060 | 9.060 | 9. 060 | | | |
| 什 | 801503008 | 环氧 | [树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0.200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 | | | |
| | 132103012 | 耐酸 | è板 150×150×30 | 块 | <u> </u> | | 4442.667 | | | | |
| | 132103026 | 耐酸 | è陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442. 667 | | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 延通风机 7.5k₩ | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | | |

| 工作 | 内容: 清 | 于 理基 | 层,清洗砖板,制运胶泥, | 涂底料 | ·,铺砌砖板. | | 计量单位 | : 100m² | | |
|----|--------------|-------------|-----------------|--------|----------------------------|------------------------|------------------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-203 | 10-204 | 10-205 | 10-206 | | |
| | | | | | £ | 不氧煤焦油胶泥 | 铺砌砖厚度(mm |) | | |
| | | | - ⊢ | | 缸砖 | | | | | |
| | | 巧 | 目 | | $300 \times 200 \times 45$ | $300\times200\times65$ | $300\times200\times80$ | $\begin{array}{c} 300 \times 200 \times 10 \\ 0 \end{array}$ | | |
| | | | | | 45 | 65 | 80 | 100 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 96.000 | 96.000 | 100.000 | 100.000 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 28. 800 | 28.800 | 30.000 | 30.000 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 57. 600 | 57. 600 | 60.000 | 60.000 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 9. 600 | 9. 600 | 10.000 | 10.000 | | |
| | 132101003 | 耐酸 | 治缸砖 300×200×45 | 块 | 1700.000 | _ | _ | _ | | |
| | 140311001 | 环氧 | 煤焦油 | kg | 784. 000 | 800.000 | 818.000 | 835. 400 | | |
| 材 | 040915006 | 石英 | 粉 | kg | 1411.000 | 1440.000 | 1472.000 | 1506.000 | | |
| | 151301002 | 聚苯 | 乙烯板 δ40 | m² | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 9.060 | 9. 060 | 9.060 | 9. 060 | | |
| 料 | 132101004 | 耐酸 | 計 300×200×65 | 块 | _ | 1700.000 | _ | _ | | |
| | 132101005 | 耐酸 | 盆缸砖 300×200×80 | 块 | | | 1700.000 | | | |
| | 132101006 | 耐酸 | 盆缸砖 300×200×100 | 块 | _ | _ | _ | 1700.000 | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | .通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |

| <u>工作</u> | F内容: 清 | 理基 | 基层,清洗砖板,制运胶泥, | 涂底料 | -, 铺砌砖板. | | 计量单位: 100㎡ | | |
|-----------|---------------|----|---------------------|----------------|-----------|----------------|-------------------|---------------------------------|----------------|
| | | | 编号 | | 10-207 | 10-208 | 10-209 | 10-210 | 10-211 |
| | | | | | 水玻璃耐 | 酸胶泥结合、 (板)厚 | | 水玻璃耐酸 胶泥铺砌砖 (板)厚度 (mm) | |
| | | 功 | 頁 目 | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 | 花岗岩板 |
| | | | | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 | 500×400 ×80 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 | 80 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 76. 780 | 99. 210 | 79. 510 | 79. 510 | 72. 929 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 23. 034 | 29. 763 | 23.853 | 23.853 | 21. 879 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 46. 068 | 59. 526 | 47. 706 | 47. 706 | 43. 757 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 7. 678 | 9. 921 | 7. 951 | 7. 951 | 7. 293 |
| | 132103026 | 耐酸 | 影陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442.667 | _ |
| | 080703001 | 花岗 | j岩 500×400×80mm | m² | _ | _ | _ | _ | 101. 500 |
| 材 | 801501001 | 水玻 | 瑶璃胶泥 1:0.15:1.2:1.1 | m ³ | 0.890 | 1.710 | 0.750 | 0.750 | 2. 200 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8. 000 | 5. 000 | 5. 000 | 6.000 |
| | 341103001 | 电 | | k₩•h | 9.060 | 9. 060 | 9. 060 | 9.060 | 11.070 |
| 料 | 132101002 | 耐酸 | 竞瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ | _ |
| | 801503008 | 环氧 | 【树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 | _ |
| | 132103012 | 耐酸 | 於板 150×150×30 | 块 | _ | _ | 4442.667 | _ | _ |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 近通风机 7.5k₩ | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,清洗砖板,制运胶泥, | 涂底料 | ·,铺砌砖板. | | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|-----------|---------------------|----------------|----------------|-----------|-----------|----------------|
| | | | 编号 | | 10-212 | 10-213 | 10-214 | 10-215 |
| | | | | | 耐酸沥青胶沥 | 尼结合、环氧树 | 脂胶泥勾缝砖(| 板)厚度(mm) |
| | | 功 | Į I | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 |
| | | 29 | R H | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 76. 800 | 99. 230 | 79. 510 | 79. 510 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 23. 040 | 29. 769 | 23. 853 | 23. 853 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 46.080 | 59. 538 | 47. 706 | 47. 706 |
| | 000101003 | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 7. 680 | 9. 923 | 7. 951 | 7. 951 |
| | 132103026 | 耐酸 | 影陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442. 667 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8. 000 | 5. 000 | 5. 000 |
| 材 | 132101002 | 耐酸 | 瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ |
| | 801507004 | | 於沥青胶泥 砌块材用 :0.05 | m ³ | 0.660 | 0.920 | 0.560 | 0.520 |
| 料 | 140507001 | 冷底 | 三子油 | kg | 84. 000 | 84. 000 | 84. 000 | 84. 000 |
| | 801503008 | 环氧 | 【树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 |
| | 132103012 | 耐酸 | 於板 150×150×30 | 块 | <u>—</u> | _ | 4442. 667 | _ |
| 机 | 991201010 | 轴流 | £通风机 7.5k₩ | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 械 | 991712010 | 沥青 | f熔化炉 XLL-0.5t | 台班 | 0. 152 | 0. 219 | 0. 129 | 0. 120 |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 层,清洗砖板,制运砂浆, | 涂底料 | -,铺砌砖板. | 计量单位: 100m² | | | |
|----|---------------|----|------------------------|----------------|----------------------|---------------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-216 | 10-217 | | | |
| | | | | | 水玻璃耐酸砂浆铺砌板厚度 (mm) | 耐酸沥青砂浆铺砌板厚度 (mm) | | | |
| | | 功 | į I | | 花岗岩板 | | | | |
| | | | | | 500×4 | 00×80 | | | |
| | | | | | 8 | 0 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 72. 590 | 72. 070 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 21.777 | 21.621 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 43. 554 | 43. 242 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7. 259 | 7. 207 | | | |
| | 080703001 | 花岗 | 岩 500×400×80mm | m² | 101. 500 | 101. 500 | | | |
| 材 | 800701002 | | :璃耐酸砂浆 15:1.1:1:2.6 | m ³ | 1.700 | _ | | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6. 000 | 6.000 | | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 11. 070 | 11.070 | | | |
| | 800701001 | 耐酸 | 沥青砂浆 | m ³ | _ | 1.640 | | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2. 000 | 2.000 | | | |

工作内容:清理基层,清洗砖板,调运胶泥,铺砌块材,树脂胶泥勾缝. 计量单位: 100m² 10-219 10 - 21810 - 22010 - 221水玻璃耐酸胶泥结合、环氧树脂胶泥勾缝 瓷砖 瓷板 陶板 项 目 $230 \times 113 \times 65$ $150 \times 150 \times 30$ 65 30 113 名 单位 消 量 |000101000||合计工日 76.960 103.640 83.92082.920 工目 人 000101001 普工 23.088 31.092 24.876 工日 25. 176 工 000101002 一般技工 工日 46.176 62.184 50.352 49.752 000101003 高级技工 工日 7.696 10.364 8.392 8.292 |132101002 |耐酸瓷砖 230×113×65 块 3586.350 5977.258 801501001 水玻璃胶泥 1:0.15:1.2:1.1 1.040 1.500 0.790 0.790 材 |801503009 |环氧树脂胶泥 1:0.08:0.1:2 0.180 0.2600.110 0.110 341101003 水 6.000 6.000 4.000 4.000 料 |341103001 |电 kW•h 9.060 9.060 9.060 9.060 132103012 耐酸板 150×150×30 块 4219.111 |132103026 |耐酸陶板 150×150×30 块 4219.111 がし | 991201010 | 轴流通风机 7.5kW

台班

2.000

2.000

工作内容:清理基层,清洗花岗岩板,调运胶泥,铺砌块材,树脂胶泥

나 <mark>무 쓰</mark> /-100 m²

2.000

2.000

| | 2 |] 缝. | | | 计量单位: 100m² | | | | | |
|----|-----------|------|--------------------|------|----------------------------|--|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-222 | | | | | |
| | | | | | 水玻璃耐酸胶泥结合、环氧树脂胶泥勾缝铺砌厚度(mm) | | | | | |
| | | 功 | į I | | 花岗岩板 | | | | | |
| | | 11) | | | $500 \times 400 \times 80$ | | | | | |
| | | | | | 80 | | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 74. 450 | | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 22. 335 | | | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 44. 670 | | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 7. 445 | | | | | |
| | 080703001 | 花岗 | 岩 500×400×80mm | m² | 101. 500 | | | | | |
| | 801503009 | 环氧 | 树脂胶泥 1:0.08:0.1:2 | m³ | 0. 100 | | | | | |
| 材 | 801501001 | 水玻 | 璃胶泥 1:0.15:1.2:1.1 | m³ | 2. 100 | | | | | |
| | 130507014 | 环氧 | 树脂打底料 | m³ | 0. 100 | | | | | |
| 料 | 143105001 | 硫酸 | 38% | kg | 5. 000 | | | | | |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 6. 000 | | | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 11.070 | | | | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2. 000 | | | | | |

工作内容:清理基层,清洗砖板,调运砂浆、胶泥,铺砌块材,树脂胶泥勾缝.

| | 0 | 匕列丝 | ŧ. | | | | 77 重 早 12 | .: 100m² |
|----|----------------------------|--------------------|-----------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|----------------|
| | | | 编号 | | 10-223 | 10-224 | 10-225 | 10-226 |
| | | | | | 水玻璃耐酸硒 | 少浆结合、环氧 | 树脂胶泥勾缝锦 | 前砌厚度(mm) |
| | | 项 | į I | | 瓷砖 | | 瓷板 | 陶板 |
| | | -9 | х н | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 84. 530 | 107. 200 | 85. 950 | 85. 950 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 25. 359 | 32. 160 | 25. 785 | 25. 785 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 50.718 | 64. 320 | 51. 570 | 51. 570 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 8. 453 | 10.720 | 8. 595 | 8. 595 |
| | 132101002 | 02 耐酸瓷砖 230×113×65 | | | 3586. 350 | 5977. 258 | _ | _ |
| | 800701002 | | 璃耐酸砂浆 15:1.1:1:2.6 | m³ | 1. 300 | 2. 100 | 1.000 | 1.000 |
| | 801503009 | 环氧 | 树脂胶泥 1:0.08:0.1:2 | m ³ | 0.200 | 0.300 | 0. 100 | 0. 100 |
| 材 | 801501001 | 水玻 | 璃胶泥 1:0.15:1.2:1.1 | m³ | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 |
| | 130507014 | 环氧 | 树脂打底料 | m ³ | 0.100 | 0.100 | 0. 100 | 0. 100 |
| | 143105001 | 硫酸 | 38% | kg | 8. 600 | 12. 200 | 8.600 | 8. 600 |
| 料 | 341101003 水 341103001 电 | | | | 6.000 | 8.000 | 5. 000 | 5. 000 |
| | | | | | 9.060 | 9.060 | 9. 060 | 9.060 |
| | 132103012 | 耐酸 | 板 150×150×30 | 块 | _ | | 4219.110 | _ |
| | 132103026 | 耐酸 | 陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4219. 110 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2. 000 | 2.000 | 2.000 | 2. 000 |

工作内容:清理基层,清洗花岗岩板,调运砂浆、胶泥,铺砌块材,树脂胶泥勾缝.

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 10-227 | | | | |
|------|-----------|-----|--------------------------|----------------|----------------------------|--|--|--|--|
| | | | | | 水玻璃耐酸砂浆结合、环氧树脂胶泥勾缝铺砌厚度(mm) | | | | |
| | | 功 | Į I | | 花岗岩板 | | | | |
| | | 21) | | | $500 \times 400 \times 80$ | | | | |
| | | | | | 80 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 77. 900 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 23. 370 | | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 46. 740 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7. 790 | | | | |
| | 080703001 | 花岗 | j岩 500×400×80mm | m² | 101. 500 | | | | |
| | 800701002 | | 3璃耐酸砂浆 . 15:1.1:1:2.6 | m³ | 1. 900 | | | | |
| 材 | 801503009 | 环氧 | 【树脂胶泥 1:0.08:0.1:2 | m ³ | 0. 100 | | | | |
| | 801501001 | 水玻 | 瑶璃胶泥 1:0.15:1.2:1.1 | m³ | 0. 200 | | | | |
| alal | 130507014 | 环氧 | 【树脂打底料 | m ³ | 0. 100 | | | | |
| 料 | 143105001 | 硫酸 | ₹ 38% | kg | 5. 000 | | | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6. 000 | | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 11.070 | | | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 延通风机 7.5k₩ | 台班 | 2. 000 | | | | |

工作内容: 清理基层,运清洗砖板,调运砂浆、胶泥,铺砌块材,树脂 胶泥勾缝.

| | 彤 | こル 2 | 7 缝. | | | | 7 | 计量单位: | 100m² |
|------|------------------|---------------------------|-------------------|----|-----------|-----------|----------|----------|----------------|
| | | | 编号 | | 10-228 | 10-229 | 10-230 | 10-231 | 10-232 |
| | | | | | 1:2水泥 | 砂浆结合、 | 环氧树脂胶》 | 尼勾缝铺砌厚 | 夏(mm) |
| | | | | | 瓷砖 | | 瓷板 | 陶板 | 花岗岩 |
| | | 邛 | 目 | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 | 500×400 ×80 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 | 80 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 78. 980 | 100. 230 | 83. 110 | 83. 110 | 77. 900 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 23. 694 | 30.069 | 24. 933 | 24. 933 | 23. 370 |
| 工 | 000101002 其 一般技工 | | | | 47. 388 | 60. 138 | 49. 866 | 49. 866 | 46.740 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 7. 898 | 10.023 | 8. 311 | 8. 311 | 7. 790 |
| | 080703001 | 80703001 花岗岩 500×400×80mm | | | _ | _ | _ | _ | 101. 500 |
| | 132101002 | 耐酸 | 瓷砖 230×113×65 | 块 | 3586. 350 | 5977. 258 | _ | _ | _ |
| 1.1. | 800100003 | 水泥 | 砂浆 1:2 | m³ | 1.300 | 2. 100 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 材 | 801503009 | 环氧 | 树脂胶泥 1:0.08:0.1:2 | m³ | 0.200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 130507014 | 环氧 | 树脂打底料 | m³ | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| 料 | 143105001 | 硫酸 | 38% | kg | 8.600 | 12. 200 | 8. 600 | 8. 600 | 5.000 |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 6.000 | 8. 000 | 5. 000 | 5. 000 | 6.000 |
| | 132103012 | 耐酸 | 板 150×150×30 | 块 | _ | _ | 4219.110 | _ | _ |
| | 132103026 | 耐酸 | 階板 150×150×30 | 块 | <u>—</u> | _ | _ | 4219.110 | _ |
| 机 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | _ |
| 械 | 990610010 | 灰浆 | 搅拌机 200L | 台班 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

(2) 立面块料

| 工作 | 工作内容:清理基层,清洗砖板,调运胶泥,涂底料,铺砌砖板. 计量单位:100㎡ | | | | | | | | | | |
|-----|---|-----|----------------------|----------------|----------------|-----------|----------|----------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-233 | 10-234 | 10-235 | 10-236 | | | |
| | | | | | 环氧树脂胶》 | 尼结合、环氧树 | 脂胶泥勾缝板(| 砖)厚度(mm) | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 瓷砖 | | 瓷板 | 陶板 | | | |
| | | - , | х — | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 | | | |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 107. 340 | 138. 740 | 112. 210 | 112. 210 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 32. 202 | 41.622 | 33. 663 | 33. 663 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 64. 404 | 83. 244 | 67. 326 | 67. 326 | | | |
| | 000101003 | ĺ | 高级技工 | 工日 | 10.734 | 13.874 | 11. 221 | 11. 221 | | | |
| | 132101002 | 耐酸 | 竞瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ | | | |
| | 801503009 | 环氧 | (树脂胶泥 1:0.08:0.1:2 | m ³ | 0. 900 | 1.300 | 0.700 | 0. 700 | | | |
| 材 | 130507014 | 环氧 | [树脂打底料 | m ³ | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | | | |
| 123 | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8.000 | 5. 000 | 5. 000 | | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 9.060 | 9.060 | 9.060 | 9. 060 | | | |
| 1-1 | 801503008 | 环氧 | (树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0. 100 | 0. 100 | | | |
| | 132103012 | 耐酸 | 没板 150×150×30 | 块 | _ | _ | 4442.667 | | | | |
| | 132103026 | 耐酸 | 影陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442.667 | | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 〔通风机 7.5k₩ | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | | |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 层,清洗砖板,调运胶泥, | 涂底料 | | | | : 100m² |
|-----|--------------------------------|-----|------------------------------------|----------------|-----------|---|-----------|-----------|
| | _ | | 编号 | | 10-237 | 10-238 | 10-239 | 10-240 |
| | | | | | 环氧酚醛胶剂 | 尼结合、环氧树 | 脂胶泥勾缝砖(| 板)厚度(mm) |
| | | 巧 | į I | | 瓷砖 | | 瓷板 | 陶板 |
| | | 21) | R II | | 230×1 | $230 \times 113 \times 65 \qquad \qquad 150 \times 150 \times 30$ | | |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 107. 340 | 138. 740 | 112. 210 | 112. 210 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 32. 202 | 41.622 | 33. 663 | 33. 663 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 64. 404 | 83. 244 | 67. 326 | 67. 326 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 10. 734 | 13. 874 | 11. 221 | 11. 221 |
| | 132101002 | 耐酸 | 瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ |
| | 801503007 | | 酚醛胶泥 : 0. 3: 0. 06: 0. 05: 1. 7 | m ³ | 0.900 | 1. 300 | 0.700 | 0.700 |
| 材 | 130507019 | 环氧 | 酚醛树脂打底料 | m ³ | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8.000 | 5.000 | 5.000 |
| 料料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 9.060 | 9.060 | 9.060 | 9.060 |
| 117 | 801503008 | 环氧 | 树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 |
| | 132103012 耐酸板 150×150×30 块 | | | | _ | _ | 4442. 667 | _ |
| | 132103026 | 耐酸 | 陷板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442. 667 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,清洗砖板,调运胶泥, | 涂底料 | ,铺砌砖板. | | 计量单位 | : 100m² |
|------|----------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|----------------|
| | | | 编号 | | 10-241 | 10-242 | 10-243 | 10-244 |
| | | | | | 环氧呋喃胶》 | 尼结合、环氧树 | 脂胶泥勾缝砖(| 板)厚度(mm) |
| | | 功 | į E | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 |
| | | -9 | К | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 107. 340 | 138. 740 | 112. 210 | 112. 210 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 32. 202 | 41.622 | 33. 663 | 33. 663 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 64. 404 | 83. 244 | 67. 326 | 67. 326 |
| | 000101003 | ' | | | 10. 734 | 13. 874 | 11. 221 | 11. 221 |
| | 132101002 | 耐酸 | 瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ |
| | 801503003 | 呋喃 | i树脂胶泥 | m³ | 0.900 | 1.300 | 0.700 | 0.700 |
| 材 | 130507015 | 环氧 | 以中國树脂底料 | m³ | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 |
| ' | 341101003 | 水 | | m³ | 6.000 | 8.000 | 5.000 | 5.000 |
| alal | 341103001 | 电 | | kW • h | 9.060 | 9. 060 | 9.060 | 9.060 |
| 料 | 801503008 | 环氧 | | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 |
| | 132103012 耐酸板 150×150×30 块 | | | | _ | _ | 4442. 667 | _ |
| | 132103026 | 耐酸 | 陰陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442.667 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2. 000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

| 工作 | 内容: 清 | 丁理 | 基层,清洗砖板,调运胶泥, | 涂底料 | | | | : 100m² |
|------|--------------|-----------|--------------------|----------------|-----------|---|----------|----------|
| | | | 编号 | | 10 - 245 | 10-246 | 10-247 | 10-248 |
| | | | | | 酚醛树脂胶剂 | 尼结合、环氧树 | 脂胶泥勾缝板(| 砖)厚度(mm) |
| | | IJ | Į I | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 |
| | | 4) | | | 230×1 | $230 \times 113 \times 65$ 150×150 | | |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 110.000 | 141. 450 | 114. 920 | 114. 920 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 33.000 | 42. 435 | 34. 476 | 34. 476 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 66.000 | 84. 870 | 68. 952 | 68. 952 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 11.000 | 14. 145 | 11. 492 | 11. 492 |
| | 132101002 | 耐酸 | è瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ |
| | 801503005 | 酚醛 | 树脂胶泥 1# | m ³ | 0.900 | 1.300 | 0.700 | 0.700 |
| 材 | 130507019 | 环氧 | 【酚醛树脂打底料 | m ³ | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 |
| , , | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8.000 | 5. 000 | 5. 000 |
| okol | 341103001 | 电 | | kW•h | 9.060 | 9. 060 | 9.060 | 9.060 |
| 料 | 801503008 | 环氧 | [树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 |
| | 132103012 | 耐酸 | è板 150×150×30 | 块 | | | 4442.667 | |
| | 132103026 | 耐酸 | è陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442.667 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 延通风机 7.5k₩ | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

| <u>工作</u> | 工作内容: 清理基层,清洗砖板,调运胶泥,涂底料,铺砌砖板. 计量单位: 100㎡ 编 号 10-250 10-251 10-252 | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|----|-------------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-249 | 10-250 | 10-251 | 10-252 | | | | |
| | | | | | 环氧煤焦油胶 | 泥结合、环氧树 | 肘 | (板)厚度(mm) | | | | |
| | | IÌ | Į E | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 | | | | |
| | | 4) | R II | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 | | | | |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工目 | 工目 | 107. 000 | 138. 740 | 112. 210 | 112. 210 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 32. 100 | 41.622 | 33. 663 | 33. 663 | | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 64. 200 | 83. 244 | 67. 326 | 67. 326 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 10.700 | 13. 874 | 11. 221 | 11.221 | | | | |
| | 132101002 | 耐酸 | 竞瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ | | | | |
| | 801500001 | | .煤焦油胶泥 :0.5:0.04:2.2 | m ³ | 0.900 | 1. 300 | 0.700 | 0.700 | | | | |
| 材 | 130111018 | 环氧 | [煤焦油树脂底料 | m ³ | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | | | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8. 000 | 5. 000 | 5. 000 | | | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 9.060 | 9. 060 | 9.060 | 9. 060 | | | | |
| 177 | 801503008 | 环氧 | [树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0. 100 | | | | |
| | 132103012 | 耐酸 | è板 150×150×30 | 块 | _ | _ | 4442.667 | _ | | | | |
| | 132103026 | 耐酸 | 影陶板 150×150×30 | 块 | | | | 4442. 667 | | | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 近風机 7.5kW | 台班 | 2.000 | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 | | | | |

| 工作内容: 清理基层, 清洗砖板, 调运胶泥, 涂底料, 铺砌砖板. 计量单位: 100m² | | | | | | | | | | |
|--|---|--|----------------|----|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-253 | 10-254 | 10-255 | 10-256 | | |
| | | | | | 环氧 | 环氧煤焦油胶泥铺砌砖(板)厚度(mm) | | | | |
| | | | | | | 缸 | 砖 | | | |
| | | 邛 | Į E | | $300\times200\times45$ | $300\times200\times65$ | $300\times200\times80$ | $300 \times 200 \times 10$ | | |
| | | | | | 45 | 65 | 80 | 100 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 120.000 | 120.000 | 128. 000 | 128.000 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 36.000 | 36. 000 | 38. 400 | 38. 400 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 72.000 | 72.000 | 76.800 | 76. 800 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | | | 12.000 | 12.000 | 12. 800 | 12.800 | | |
| | 132101003 | 耐酸 | 常缸砖 300×200×45 | 块 | 1700.000 | _ | _ | _ | | |
| | 151301002 | 聚苯 | 乙烯板 δ40 | m² | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |
| 材 | 140311001 | 环氧 | 煤焦油 | kg | 996. 000 | 1016. 000 | 1038. 000 | 1063.000 | | |
| , , | 040915006 | 石英 | 粉 | kg | 1793. 000 | 1829. 000 | 1869. 000 | 1913. 000 | | |
| alal | 341103001 | 341103001 电 132101004 耐酸缸砖 300×200×65 | | | 9.060 | 9.060 | 9.060 | 9.060 | | |
| 料 | 132101004 | | | | _ | 1700.000 | _ | _ | | |
| | 132101005 耐酸缸砖 300×200×80 块 132101006 耐酸缸砖 300×200×100 块 | | | | _ | _ | 1700.000 | _ | | |
| | | | | | _ | | | 1700.000 | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |

| <u>工作</u> | F内容: 清 | 理基 | 基层,清洗砖板,调运胶泥, | 涂底料 | ,铺砌砖板. | | 计量单位 | : 100m² | | |
|-----------|------------------|------------|----------------------|----------------|--|----------------|----------|----------------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-257 | 10-258 | 10-259 | 10-260 | | |
| | | | | | 不饱和聚酯胶泥结合、环氧树脂胶泥勾缝(邻苯型、双 酚"A"型)砖(板)厚度(mm) | | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 | | |
| | | | | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 | | |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 110.050 | 141. 450 | 114. 920 | 114. 920 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 33. 015 | 42. 435 | 34. 476 | 34. 476 | | |
| エ | 000101002 其 一般技工 | | | | 66. 030 | 84. 870 | 68. 952 | 68. 952 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 11.005 | 14. 145 | 11. 492 | 11. 492 | | |
| | 132101002 | 耐酸 | 竞瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ | | |
| | 801505001 | 双酚 | A型不饱和聚酯胶泥 | m ³ | 0.900 | 1.300 | 0.700 | 0.700 | | |
| 材 | 801505002 | 双酚 | A型不饱和聚酯胶泥底料 | m ³ | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | | |
| 113 | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8.000 | 5. 000 | 5. 000 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 9.060 | 9.060 | 9. 060 | 9. 060 | | |
| 料 | 801503008 | 环氧 | [树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0. 100 | 0. 100 | | |
| | 132103012 | 耐酸 | 対板 150×150×30 | 块 | _ | _ | 4442.667 | _ | | |
| | 132103026 | 耐酸 | 這陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442.667 | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | ĭ通风机 7.5k₩ | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2. 000 | | |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,清洗砖板,调运胶泥, | 涂底料 | ·,铺砌砖板. | | <u> 计量单位:100m²</u> | |
|----|---------------|------------|----------------------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|----------------|
| | | | 编号 | | 10-261 | 10-262 | 10-263 | 10-264 |
| | | | | | 水玻璃耐酸胶 | 泥结合、环氧树 | 脂胶泥勾缝砖(板)厚度(mm) | |
| | | IJ | 頁 目 | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 |
| | | 2) | N F | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 110.050 | 141. 450 | 114. 920 | 114. 920 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 33. 015 | 42. 435 | 34. 476 | 34. 476 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 66.030 | 84. 870 | 68. 952 | 68. 952 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 11.005 | 14. 145 | 11. 492 | 11. 492 |
| | 132101002 | 耐酸 | 竞瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | | |
| | 801501001 | 水玻 | 诺璃胶泥 1:0.15:1.2:1.1 | m ³ | 0.890 | 1.710 | 0.750 | 0.750 |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8. 500 | 5. 000 | 5. 000 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 9.060 | 9. 060 | 9. 060 | 9.060 |
| 料 | 801503008 | 环氧 | 【树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0. 100 | 0. 100 |
| | 132103012 | 耐酸 | è板 150×150×30 | 块 | _ | _ | 4442. 667 | _ |
| | 132103026 | 耐酸 | 影陶板 150×150×30 | 块 | <u> </u> | _ | _ | 4442. 667 |
| 机械 | 991201010 | 轴济 | 范通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

| <u>工作</u> | F内容: 清 | 理基 | 层,清洗砖板,调运胶泥、 | 砂浆, | | 计量单位: 100m² | | | |
|-----------|---------------|-----|-----------------------|----------------|---------------------|-------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-265 | 10-266 | | | |
| | | | | | 水玻璃耐酸胶泥铺砌砖(板)厚度(mm) | | | | |
| | | 巧 | į I | | 花岗 | 岩板 | | | |
| | | 11) | ļ þ | | 500×4 | 00×80 | | | |
| | | | | | 8 | 0 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 108. 490 | 108. 490 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 32. 547 | 32. 547 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 65. 094 | 65. 094 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 10.849 | 10.849 | | | |
| | 080703001 | 花岗 | 岩 500×400×80mm | m² | 102. 000 | 102.000 | | | |
| 材 | 801501001 | 水玻 | 璃胶泥 1:0.15:1.2:1.1 | m³ | 2. 000 | _ | | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6. 000 | 6. 000 | | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 11.070 | 11.070 | | | |
| | 800701002 | | 璃耐酸砂浆 15:1.1:1:2.6 | m ³ | _ | 2. 000 | | | |
| 机 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 0. 200 | 2. 000 | | | |
| 械 | 990610010 | 灰浆 | 搅拌机 200L | 台班 | _ | 1. 157 | | | |

| 工作 | 工作内容:清理基层,清洗砖板,调运砂浆,涂底料,铺砌砖板. 计量单位:100㎡ | | | | | | | | | | |
|-----|---|--------------------|------------------------|----------------|----------------|-----------|------------------|----------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-267 | 10-268 | 10-269 | 10-270 | | | |
| | | | | | 水玻璃耐酸砂浆结合、环氧极 | | 排胎胶泥勾缝砖(板)厚度(mm) | | | | |
| | | 巧 | į E | | 瓷 | 砖 | 瓷板 | 陶板 | | | |
| | | ~) | н | | 230×1 | 13×65 | 150×1 | 50×30 | | | |
| | | | | | 65 | 113 | 3 | 0 | | | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 重 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 106.660 | 138. 740 | 110.860 | 110.860 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 31. 998 | 41.622 | 33. 258 | 33. 258 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 63. 996 | 83. 244 | 66. 516 | 66. 516 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 10.666 | 13.874 | 11.086 | 11. 086 | | | |
| | 132101002 | 02 耐酸瓷砖 230×113×65 | | | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ | | | |
| | 800701002 | | :璃耐酸砂浆 15:1.1:1:2.6 | m³ | 1. 300 | 1. 900 | 1.000 | 1.000 | | | |
| 材 | 801501001 | 水玻 | 璃胶泥 1:0.15:1.2:1.1 | m ³ | 0.200 | 0. 200 | 0. 200 | 0. 200 | | | |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 6.000 | 8.000 | 5. 000 | 5. 000 | | | |
| ded | 341103001 | 电 | | kW•h | 9.060 | 9.060 | 9.060 | 9. 060 | | | |
| 料 | 801503008 | 环氧 | .树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 | | | |
| | 132103012 | 耐酸 | 法板 150×150×30 | 块 | <u>—</u> | | 4442.667 | | | | |
| | 132103026 | 耐酸 | 陷板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442.667 | | | |
| 机 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | | |
| 械 | 990610010 | 灰浆 | . 搅拌机 200L | 台班 | 1.056 | 1. 432 | 0.869 | 0.869 | | | |

| 工作 | 内容: 清 | 理基 | 层,清洗砖板,调运胶泥, | 涂底料 | -, 铺砌砖板. | | 计量单位 | : 100m² |
|--------|--------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|-----------|-------------------------------------|---------------------------|
| | | | 编号 | | 10-271 | 10-272 | 10-273 | 10-274 |
| | | 项 | Į B | | 勾缝砖(板 | | 沥青胶泥结 合、环氧树脂 勾缝砖(板)厚 度(mm) | 耐酸沥青胶泥结合、环氧树脂勾缝砖(板)厚度(mm) |
| | | | | | | 砖 | 瓷板 | 陶板 |
| | | | | | 230×1 | | | 50×30 |
| | | | | 1 | 65 | 113 | _ | 0 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 103.820 | 133. 740 | 111. 130 | 110.050 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 31. 146 | 40. 122 | 33. 339 | 33. 015 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 62. 292 | 80. 244 | 66. 678 | 66. 030 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 10. 382 | 13. 374 | 11. 113 | 11.005 |
| | 132101002 | 耐酸 | 瓷砖 230×113×65 | 块 | 3774. 144 | 6438. 127 | _ | _ |
| | 801507004 | | 沥青胶泥 砌块材用 0.05 | m³ | 1.000 | 1.500 | 0.700 | 0.700 |
| 材 | 140507001 | 冷底 | 子油 | kg | 84.000 | 84. 000 | 84.000 | 84.000 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 6.000 | 8. 000 | 5.000 | 5. 000 |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 9.060 | 9.060 | 9.060 | 9.060 |
| 111 | 801503008 | 环氧 | 树脂胶泥 1:0.08:0.1:1 | m ³ | 0. 200 | 0.300 | 0.100 | 0.100 |
| | 132103012 | 耐酸板 150×150×30 | | 块 | | _ | 4442.667 | _ |
| | 132103026 | 耐酸 | 陶板 150×150×30 | 块 | _ | _ | _ | 4442.667 |
| 机 械 | 991712010 | 沥青 | 熔化炉 XLL-0.5t | 台班 | 0.800 | 1. 200 | 0.600 | 0.600 |

三、其他防腐

1. 隔离层

 计量单位:
 100m²

 10-277
 10-278
 工作内容:清理基层,制运胶泥,涂冷底子油,铺设油毡,玻璃丝布. 10-276 10 - 27510-277 沥青胶泥玻璃布 耐酸沥青胶泥卷材 项 目 二毡三油 | 增减一毡一油 一布一油 增减一布一油 名 称 单位 消 量 耗 000101000 合计工日 工日 8.950 4.010 4.807 3.691 人 000101001 普工 工日 2.685 1.203 1.442 1.107 ⊥ |000101002 5.370 一般技工 工日 2.406 2.884 2.215 中 000101003 高级技工 工日 0.401 0.369 0.895 0.481 耐酸沥青胶泥 隔离层用 801507003 ${\rm m}^3$ 0.567 0.181 0.400 0.200 |1:0.3:0.05|140507001 冷底子油 kg 107.080 107.080 |133301001 | 石油沥青油毡 m^{2} 237.500 115.400 150702009 玻璃丝布 δ0.2 115.000 115.000 m^{2} 台班 |991712010 |沥青熔化炉 XLL-0.5t 0.092 0.046 0.130 0.042 械

| 工作内容: 清理基层, 熬制沥青, 配置冷底子油, 涂刷. 计量单位: 100m | | | | | | | | | | | |
|--|-----------|------------------|------------------------|----|---------|--------|----------|---------|--------------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-279 | 10-280 | 10-281 | 10-282 | 10-283 | | |
| | | | | | 沥青 | 胶泥 | 刷热 | 沥青 | 7日 75 T 15 P | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 厚度 | (mm) | 一道冷底子 | 每增减一道 | 混凝土桩防 腐翻身 | | |
| | | | | | 8 | 每增减2 | 油二道热… | 热沥青 | /图 町 / / | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 17. 950 | 6. 230 | 4. 230 | 1.350 | 0. 169 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 385 | 1.869 | 1. 269 | 0. 405 | 0.051 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 10.770 | 3. 738 | 2. 538 | 0.810 | 0. 101 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 795 | 0. 623 | 0. 423 | 0. 135 | 0.017 | | |
| | 850103009 | 3009 其他材料费(占材料费) | | | _ | _ | | _ | 2.000 | | |
| 材 | 801507003 | | 於沥青胶泥 隔离层用 . 3:0.05 | m³ | 0.800 | 0. 200 | _ | _ | _ | | |
| | 140507001 | 冷底 | 三子油 | kg | _ | _ | 48. 000 | _ | _ | | |
| 料 | 133101001 | 石油 | 3沥青(综合) | kg | _ | _ | 405. 200 | 203.000 | _ | | |
| | 140301002 | 汽油 | 1(综合) | kg | _ | | 12. 200 | 6. 100 | _ | | |
| 机 | 990302010 | 履带 | 方式起重机 10t | 台班 | _ | _ | _ | _ | 0. 100 | | |
| 械 | 991712010 | 沥青 | f熔化炉 XLL-0.5t | 台班 | 0. 184 | 0.046 | 0.397 | 0. 199 | _ | | |

| 工作内容: 打磨、清理基层. | |
|----------------|--|
|----------------|--|

| 工作 | ĕ内容: 扣 | 磨、 | 清理基层. | | 计量单位: 100m² | | | | |
|----|---------------|---------------|-----------|----|--------------------|--------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-284 | 10-285 | | | |
| | | 752 | : 🗆 | | | | | | |
| | | 功 | [目 | | 混凝土面墙面、楼地面 | 抹灰面墙面 | | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 10.700 | 9. 000 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 210 | 2. 700 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 6. 420 | 5. 400 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 070 | 0. 900 | | | |
| 材 | 031107004 | 石材 | 磨光片 | 片 | 10.000 | 5. 400 | | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | | | |
| 机 | 990789020 | 磨光 | 机 | 台班 | 0. 750 | 0. 750 | | | |
| 械 | 991201010 | 0 轴流通风机 7.5kW | | | 0. 630 | 0. 500 | | | |

2. 砌筑沥青浸渍砖

| 工们 | 三内容: 清 | 「理差 | 层,清洗块料,调制胶泥, | 铺块料 | 十. 计量单位: 100m² | | | | |
|----|---------------|---------------------------|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-286 | 10-287 | | | |
| | | | | | 沥青胶泥铺砌、沥青浸渍砖 | | | | |
| | | 功 | į 🗏 | | 厚度(mm) | | | | |
| | | | | | 115 | 53 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 99. 420 | 80. 530 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 29. 826 | 24. 159 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 59. 652 | 48. 318 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 9. 942 | 8. 053 | | | |
| | 801507003 | 耐酸沥青胶泥 隔离层用 1:0.3:0.05 | | m ³ | 2. 030 | 1. 140 | | | |
| 材料 | 041327004 | 混凝 | 土实心砖 240×115×53 | 千块 | 7. 389 | 3. 571 | | | |
| | 133101001 | 石油 | 沥青(综合) | kg | 2979. 000 | 1440. 000 | | | |
| 机 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 2. 000 | 2. 000 | | | |
| 械 | 991712010 | 沥青 | 熔化炉 XLL-0.5t | 台班 | 2. 919 | 1.411 | | | |

3. 防腐油漆

工作内容:清理基层,调配油漆,涂刷。 计量单位: 100m² 10-289 10-288 10-291 10 - 290环氧呋喃树脂漆 混凝土面 项 目 底漆 面漆 二遍 増一遍 二遍 増一遍 名 称 单位 消 耗 量 000101000 合计工目 工目 7.995 4.568 6.168 3.046 人 000101001 普工 0.913 工日 2.398 1.370 1.850 其 工 |000101002 一般技工 工日 4.797 2.741 3.701 1.828 中 000101003 高级技工 工日 0.800 0.457 0.617 0.305 |142107002 | 环氧树脂 24.440 10.500 22.700 10.900 kg 143315001 丙酮 5.500 11.600 5.700 11.500 kg |143345001 |邻苯二甲酸二丁酯 3.300 1.400 1.700 3.500 kg 材 142105002 呋喃树脂 10.000 4.700 10.400 5.000 kg |143179001 |乙二胺 2.400 1.200 2.500 1.200 kg 料 040915006 石英粉 4.4002.100 kg |092705001 |破布 2.000 kg 092705002 纱布 张 30.000 15.000 |991201010 |轴流通风机 7.5kW 台班 16.000 9.000 16.000 9.000

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² | | |
|-----|---------------|-----|------------|----|---------|---------|---------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-292 | 10-293 | 10-294 | 10-295 | | |
| | | | | | 环氧呋喃树脂漆 | | | | | |
| | | 巧 | į I | | | 抹友 | | | | |
| | | | , – | | | 漆 | | 漆 | | |
| | | | | | 二遍 | 増一遍 | 二遍 | 増一遍 | | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 7. 385 | 4. 188 | 5. 558 | 2.817 | | |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | 工日 | 2. 215 | 1. 256 | 1.667 | 0.845 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 431 | 2. 513 | 3. 335 | 1. 690 | | |
| | 000101003 | · · | | 工日 | 0.739 | 0.419 | 0. 556 | 0. 282 | | |
| | 142107002 | 环氧 | . 树脂 | kg | 20. 700 | 9.600 | 22. 500 | 10.800 | | |
| | 143315001 | 丙酮 | | kg | 11.000 | 5. 300 | 8. 700 | 4. 200 | | |
| 材 | 143345001 | 邻苯 | 二甲酸二丁酯 | kg | 3. 100 | 1.400 | 3. 300 | 1.700 | | |
| | 142105002 | 呋喃 | i树脂 | kg | 9. 200 | 4. 300 | 9. 600 | 4.600 | | |
| .11 | 143179001 | 乙二 | 胺 | kg | 2.000 | 0. 900 | 2.800 | 1. 200 | | |
| 料 | 040915006 | 石英 | E粉 | kg | 4. 200 | 1.900 | _ | _ | | |
| | 092705001 | 破布 | i | kg | 2.000 | _ | _ | _ | | |
| | 031102001 | 砂纸 | <u>.</u> | 张 | 30. 000 | 15. 000 | _ | _ | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 16.000 | 9. 000 | 16.000 | 9. 000 | | |

| 工作 | 下内容: 清 | 理基 | 基层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² | | |
|----|---------------|----|-----------------|----|---------|---------|---------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-296 | 10-297 | 10-298 | 10-299 | | |
| | • | | | | 氯磺化聚乙烯漆 | | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 混凝 | 土面 | | | |
| | | | | | 底漆一遍 | 刮腻子 | 中间漆一遍 | 面漆一遍 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 6.880 | 5. 349 | 6. 115 | 6. 653 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2.064 | 1.605 | 1.834 | 1. 996 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 128 | 3. 209 | 3. 669 | 3. 992 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.688 | 0. 535 | 0.612 | 0.665 | | |
| | 130507045 | 氯磺 | 货化聚乙烯漆底漆 | kg | 28. 000 | 25. 000 | _ | _ | | |
| | 143511029 | 氯磺 | 作化聚乙烯稀释剂 | kg | 5. 600 | 5. 000 | 4. 300 | 5. 200 | | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |
| 料 | 040915006 | 石英 | 粉 | kg | _ | 7. 200 | _ | _ | | |
| | 130507044 | 氯磺 | 长化聚乙烯中间漆 | kg | _ | _ | 24. 000 | _ | | |
| | 130507041 | 氯磺 | 专化聚乙烯面漆 | kg | _ | _ | _ | 26.000 | | |

台班

9.000

9.000

9.000

9.000

| 工作 | L作内容: 清理基层, 调配油漆, 涂刷. | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------------|----|-----------------|----|----------|----------|--------|---------|---------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-300 | 10-301 | 10-302 | 10-303 | 10-304 | | | | |
| | | | | | 氯 | 磺化聚乙烯 | 桼 | 沥青漆 | | | | | |
| | | IJ | 页 目 | | | 抹灰面 | | 混凝土、抹灰面 | | | | | |
| | | 2) | K D | | 底漆一遍 | 中间漆一遍 | 面漆一遍 | 面 | 漆 | | | | |
| | | | | | | 111时秋 // | 田採地 | 一遍 | 每增一遍 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 6. 502 | 5. 660 | 6. 266 | 23. 783 | 10. 186 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 951 | 1. 698 | 1.879 | 7. 135 | 3. 055 | | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 901 | 3. 396 | 3. 760 | 14. 270 | 6. 112 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.650 | 0. 566 | 0.627 | 2. 378 | 1. 019 | | | | |
| | 130507045 | 氯磺 | · 技化聚乙烯漆底漆 | kg | 28. 000 | _ | _ | | | | | | |
| | 143511029 | 氯磺 | 传化聚乙烯稀释剂 | kg | 5. 600 | 4. 800 | 5. 200 | _ | _ | | | | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2. 000 | 2.000 | | | | | | |
| | 130507044 | 氯磺 | 专化聚乙烯中间漆 | kg | _ | 24. 000 | _ | _ | _ | | | | |
| | 130507041 | 氯磺 | 专化聚乙烯面漆 | kg | _ | _ | 26.000 | | _ | | | | |
| 料 | 133101001 | 石油 | 1沥青(综合) | kg | _ | _ | _ | 22.000 | _ | | | | |
| | 140301002 | 汽油 | 1(综合) | kg | <u> </u> | _ | _ | 24. 000 | _ | | | | |
| | 130121001 | 沥青 | 漆 | kg | | | | 19.000 | 9. 000 | | | | |
| 机 | 991712010 | 沥青 | F熔化炉 XLL-0.5t | 台班 | | _ | _ | 5.060 | | | | | |
| 械 | 991201010 | 轴流 | €通风机 7.5kW | 台班 | 9. 000 | 9. 000 | 9. 000 | 9.000 | 9. 000 | | | | |

机械

991201010 | 轴流通风机 7.5kW

| <u>工化</u> | F内容: 清 | 理基 | 基层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² | |
|-----------|----------------|--------|-------------|----|--------|--------|--------|---------|--|
| | | | 编号 | | 10-305 | 10-306 | 10-307 | 10-308 | |
| | • | | | | 苯乙烯漆 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 混凝土、 | 抹灰血 | | |
| | | | | | 屋顶一遍 | 墙面一遍 | 地面一遍 | 基层腻子一遍 | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 非 | € 量 | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 4. 690 | 4. 226 | 3. 807 | 3. 807 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 407 | 1. 267 | 1. 142 | 1.142 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2.814 | 2. 536 | 2. 284 | 2. 284 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 469 | 0. 423 | 0.381 | 0.381 | |
| | 130105003 | 苯乙烯清漆 | | kg | _ | _ | _ | 31.000 | |
| | 040915006 | 石英 | 粉 | kg | _ | _ | _ | 7. 200 | |
| 材 | 130301005 | 苯乙 | 烯屋面漆 | kg | 31.000 | _ | _ | _ | |
| | 092705001 | 破布 | i | kg | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | |
| 料 | 031102001 | 砂纸 | | 张 | 30.000 | 30.000 | 30.000 | 30.000 | |
| | 130301004 | 苯乙烯墙面漆 | | kg | _ | 31.000 | _ | _ | |
| | 130307001 | 苯乙 | 烯地面漆 | kg | _ | | 31.000 | | |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 9. 000 | 9. 000 | 9. 000 | 9. 000 | |

| 工作 | 工作内容:清理基层,调配油漆,涂刷. 计量单位:100m² | | | | | | | | | | |
|------|-------------------------------|-------|------------|----|--------|--------|--------|--------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-309 | 10-310 | 10-311 | 10-312 | 10-313 | | |
| | | | | | 聚氨酯漆 | | | | | | |
| | | 17 | 5 □ | | 混凝土面 | | | | | | |
| | | 功 | 目 | | 清 | 清漆 | | 底漆 | | | |
| | | | | | 二遍 | 每增一遍 | 刮腻子 | 二遍 | 每增一遍 | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消耗量 | | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 5. 046 | 3. 701 | 3. 515 | 7. 696 | 5. 643 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 513 | 1. 110 | 1.054 | 2. 308 | 1. 693 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3. 028 | 2. 221 | 2. 109 | 4.618 | 3. 386 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 505 | 0.370 | 0.352 | 0.770 | 0. 564 | | |
| | 031102001 砂纸 | | ź. | 张 | _ | _ | 30.000 | 30.000 | 15. 000 | | |
| 4.4. | 130105007 | 聚氨酯清漆 | | kg | 30.000 | 9. 900 | _ | _ | _ | | |
| 材 | 143321001 | 二甲苯 | | kg | 12.600 | 6. 300 | 3.800 | 7. 600 | 3.800 | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2. 000 | _ | _ | _ | | |
| | 130101004 | 聚氨 | . 酯腻子 | kg | _ | _ | 15.000 | _ | | | |
| | 130111024 | 聚氨 | 【酯底漆 | kg | _ | _ | _ | 26.000 | 8. 580 | | |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 甚层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² | |
|----|-----------|---------------|-------------|----|--------|--------|--------|---------|--|
| | | | 编号 | | 10-314 | 10-315 | 10-316 | 10-317 | |
| | | | | | 聚氨酯漆 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 混凝土面 | | | | |
| | | 2) | R F | | 中间 | 目漆 | 面漆 | | |
| | | | | | 一遍 | 每增一遍 | 二遍 | 每增一遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 00101000 合计工日 | | | 3. 667 | 3. 667 | 5. 501 | 4. 037 | |
| 人 | 000101001 | 其中 | 普工 | 工日 | 1. 100 | 1. 100 | 1.650 | 1. 211 | |
| 工 | 000101002 | | 一般技工 | 工目 | 2. 200 | 2. 200 | 3. 301 | 2. 422 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.367 | 0.367 | 0.550 | 0.404 | |
| | 130113007 | 聚氨 | 〔酯磁漆 | kg | 3. 200 | 1.067 | 2.600 | 0.867 | |
| 材 | 143321001 | 二甲 | 苯 | kg | 3.800 | 3.800 | 7. 600 | 3.800 | |
| 料 | 130111024 | 聚氨 | 〔酯底漆 | kg | 9.800 | 3. 267 | _ | _ | |
| | 092705002 | 纱布 | ī | 张 | 15.000 | 15.000 | _ | _ | |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,调配油漆,涂刷. | | | | ì | 十量单位: | 100m² | | |
|----|---------------|-------|-------------|----|--------|--------|---------|--------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-318 | 10-319 | 10-320 | 10-321 | 10-322 | | |
| | | | | | 聚氨酯漆 | | | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 抹灰面 | | | | | | |
| | | - , | х н | | 清漆 | | 刮腻子 | 底漆 | | | |
| | | | | | 二遍 | 每增一遍 | 口づいがくり | 二遍 | 每增一遍 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 4. 706 | 3. 451 | 3. 289 | 7.002 | 5. 135 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.411 | 1. 035 | 0. 987 | 2. 101 | 1.540 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2.824 | 2.071 | 1. 973 | 4. 201 | 3. 081 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.471 | 0. 345 | 0.329 | 0.700 | 0.514 | | |
| | 130105007 界 | | 〔酯清漆 | kg | 27.800 | 9. 174 | _ | _ | _ | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | _ | _ | _ | | |
| 材 | 130101004 | 聚氨 | 〔酯腻子 | kg | | _ | 13. 900 | _ | _ | | |
| 料 | 130111024 | 聚氨酯底漆 | | kg | _ | _ | _ | 24.000 | 7. 920 | | |
| | 143321001 | 二甲苯 | | kg | | _ | _ | 7. 400 | 3. 700 | | |
| | 031102001 | 砂组 | ŧ | 张 | _ | | | 30.000 | 15. 000 | | |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² | | |
|----|----------------|----|-------------|----|--------|--------|--------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-323 | 10-324 | 10-325 | 10-326 | | |
| | | | | | 聚氨酯漆 | | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 抹灰面 | | | | | |
| | | 1) | R F | | 中间漆 | | 面漆 | | | |
| | | | | | 一遍 | 每增一遍 | 二遍 | 每增一遍 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工目 | 3. 448 | 3. 448 | 5. 046 | 3. 794 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.034 | 1.034 | 1. 513 | 1. 139 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2.069 | 2.069 | 3. 028 | 2. 276 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 0. 345 | 0.345 | 0. 505 | 0.379 | | |
| | 130113007 | 聚氨 | 【酯磁漆 | kg | 3.000 | 1.000 | 24.000 | 8.000 | | |
| 材 | 130111024 | 聚复 | 【酯底漆 | kg | 9.000 | 6.000 | _ | _ | | |
| 料 | 143321001 | 二甲 | 苯 | kg | 3.700 | 3. 700 | 7. 400 | 3. 700 | | |
| | 031102001 | 砂纸 | | | 15.000 | 16.000 | _ | _ | | |

| 工作 | 上内容: 清 | 理基 | 基层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² | | |
|----|----------------|-----|---------------|----|---------|---------|---------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 10-327 | 10-328 | 10-329 | 10-330 | | |
| | | | | | | 氯化档 | 象胶漆 | | | |
| | | IJ | 页 目 | | | 混凝 | 土面 | | | |
| | | Ŋ | K ¤ | | 底 | 漆 | 面 | 漆 | | |
| | | | | | 二遍 | 每增一遍 | 二遍 | 每增一遍 | | |
| | • | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 13.857 | 6. 929 | 13. 403 | 6. 701 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 157 | 2.079 | 4. 021 | 2.010 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 8. 314 | 4. 157 | 8. 042 | 4. 021 | | |
| | 000101003 | Ι΄. | 高级技工 | 工日 | 1. 386 | 0. 693 | 1. 340 | 0.670 | | |
| | 130111021 | 氯化 | | kg | 56. 000 | 28. 000 | _ | _ | | |
| 材 | 143511028 | 氯化 | 上橡胶稀释剂 | kg | 11. 200 | 5. 600 | 10. 400 | 5. 200 | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |
| | 130507036 | 氯化 | 上橡胶面漆 | kg | _ | _ | 52.000 | 26.000 | | |
| 机械 | 991201010 | 轴济 | 范通风机 7.5kW | 台班 | 18. 000 | 9.000 | 18.000 | 9.000 | | |

| <u>工作</u> | 下内容: 清 | 理基 | 基层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|-----------|---------------|----------------|---------------|----|---------|---------|-----------|---------|
| | | | 编号 | | 10-331 | 10-332 | 10-333 | 10-334 |
| | | | | | | 氯化构 | 象胶漆 | |
| | | 功 | Į E | | | 抹友 | 灭面 | |
| | | 21) | R II | | 底 | 漆 | 面 | 漆 |
| | | | | | 二遍 | 每增一遍 | 二遍 | 每增一遍 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 000101000 合计工日 | | | 13. 096 | 6. 548 | 12.640 | 6. 320 |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 3. 928 | 1. 964 | 3. 792 | 1.896 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 7. 858 | 3. 929 | 7. 584 | 3. 792 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 1. 310 | 0.655 | 1. 264 | 0.632 |
| | 130111021 | 氯化 | 2.橡胶底漆 | kg | 56.000 | 28. 000 | _ | _ |
| 材 | 143511028 | 氯化 | 之橡胶稀释剂 | kg | 11. 200 | 5. 600 | 10.000 | 5. 200 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 130507036 | 氯化 | 2橡胶面漆 | kg | _ | _ | 52.000 | 26.000 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 近通风机 7.5kW | 台班 | 18.000 | 9. 000 | 18. 000 | 9.000 |

| 工作 | [内容: 清 | 理基 | 基层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|---------------|---------------|-------------|----|---------|---------|------------|---------|
| | | | 编号 | | 10-335 | 10-336 | 10-337 | 10-338 |
| | | | | | | 漆酚林 | 対脂漆 | |
| | | 功 | į E | | | 抹友 | で面 | |
| | | 21) | | | 二遍改活 | 底漆 | 中间漆 | 面漆 |
| | | | | | 三遍成活 | | 每增一遍 | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 00101000 合计工日 | | | 15. 370 | 6. 466 | 4. 664 | 4. 240 |
| 人 | 000101001 | 其中 | 普工 | 工日 | 4. 611 | 1. 939 | 1. 400 | 1. 272 |
| 工 | 000101002 井 | | 一般技工 | 工目 | 9. 222 | 3.880 | 2. 798 | 2.544 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 1. 537 | 0.647 | 0.466 | 0. 424 |
| | 130507050 | 漆酘 | 附脂漆 | kg | 37. 400 | 13. 200 | 11. 200 | 10.700 |
| 材 | 140301002 | 汽油 | 1(综合) | kg | 19.000 | 6. 500 | 4. 400 | 4. 200 |
| 料 | 040915006 | 石英 | 粉 | kg | 11.600 | 6. 600 | 3. 200 | |
| | 092705002 | 纱布 | i | 张 | 30.000 | 20.000 | 10.000 | _ |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 27. 000 | 9.000 | 9. 000 | 9.000 |

| <u>工作</u> | F内容: 清 | 理基 | 基层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|-----------|---------------|----|-------------|----|---------|---------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 10-339 | 10-340 | 10-341 | 10-342 |
| | | | | | | 互穿网络 | 各防腐漆 | |
| | | IJ | Į E | | | 混凝 | 土面 | |
| | | 2) | R F | | 底 | 漆 | 面 | 漆 |
| | | | | | 二遍 | 每增一遍 | 二遍 | 每增一遍 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 20. 473 | 9. 137 | 14. 890 | 7. 445 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 6. 142 | 2. 741 | 4. 467 | 2. 233 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 12. 284 | 5. 482 | 8. 934 | 4. 467 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 2.047 | 0.914 | 1. 489 | 0.745 |
| | 130111009 | 互穿 | 网络底漆 | kg | 56.000 | 28. 000 | | |
| 材 | 143511020 | 互穿 | 阿络稀释剂 | kg | 11. 200 | 5. 600 | 10. 400 | 5. 200 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 130103008 | 互穿 | 阿络面漆 | kg | _ | _ | 52.000 | 26.000 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 近通风机 7.5k₩ | 台班 | 18. 000 | 9. 000 | 18. 000 | 9. 000 |

| 工作 | - 内容: 清 | 理基 | 基层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|----------------|----------|-------------|----|---------|---------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 10-343 | 10-344 | 10-345 | 10-346 |
| | | | | | | 互穿网织 | 各防腐漆 | |
| | | IJ | į I | | | 抹友 | 灭面 | |
| | | 4) | | | 底 | 漆 | 面 | 漆 |
| | | | | | 二遍 | 每增一遍 | 二遍 | 每增一遍 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 14. 551 | 7. 276 | 14. 044 | 7. 022 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 4. 365 | 2. 182 | 4. 214 | 2. 107 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 8. 731 | 4. 366 | 8. 426 | 4. 213 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 1. 455 | 0.728 | 1. 404 | 0.702 |
| | 130111009 | 互穿 | 网络底漆 | kg | 56. 000 | 28. 000 | _ | _ |
| 材 | 143511020 | 互穿 | 网络稀释剂 | kg | 11. 200 | 5. 600 | 10.400 | 5. 200 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 」材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 130103008 | 互穿 | 网络面漆 | kg | _ | _ | 52.000 | 26. 000 |
| 机械 | 991201010 | 轴流 | 通风机 7.5kW | 台班 | 18. 000 | 9. 000 | 18. 000 | 9. 000 |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,调配油漆,涂刷. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|---------------|------|-------------|----|--------|---------|---------|--------------|
| | | | 编号 | | 10-347 | 10-348 | 10-349 | 10-350 |
| | | | | | | 高效防腐漆(| FVC防腐漆) | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 混凝 | 土面 | |
| | | | | | 底漆一遍 | 刮腻子 | 中间漆一遍 | 面漆一遍 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 二日 | 工日 | 7. 699 | 7. 614 | 7. 614 | 7. 445 |
| 人 | 000101001 | # | 普工 | 工日 | 2.310 | 2. 285 | 2. 285 | 2. 233 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4.619 | 4. 568 | 4. 568 | 4. 467 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.770 | 0. 761 | 0.761 | 0.745 |
| | 130111010 | FVC. | 底漆(NJG) | kg | 28.000 | 25. 000 | 24. 000 | _ |
| 材 | 143511007 | FVC | 稀释剂(NJG) | kg | 5. 600 | 5. 000 | 4. 300 | 5. 200 |
| | 040915006 | 石英 | E 粉 | kg | _ | 7. 600 | _ | _ |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 130507003 | FVC | 面漆(NJG) | kg | _ | _ | _ | 26.000 |
| 机械 | 991201010 | 轴济 | 泛通风机 7.5k₩ | 台班 | 9.000 | 9.000 | 9. 000 | 9. 000 |

4. 环氧自流平防腐地面

工作内容:基层清理,刮腻子,刷涂料等. <u> 计量单位: 100m²</u> 10-351 10-352 10-353 10-354 环氧涂层 项 目 $1\,\mathrm{mm}$ 每增减0.5mm 平面 立面 顶面 名 称 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 4.9009.170 5.110 5.110 人 000101001 工日 普工 1.470 2.751 1.533 1.533 其中 工 |000101002 一般技工 3.066 工日 2.9405.502 3.066 000101003 高级技工 0.490 0.917 0.511 0.511 工日 |130530001 | 环氧涂层 48.200 49.600 50.600 27.500 kg

四、补充子目

1.000

2.000

1.030

2.000

1.060

2.000

2.000

kg

%

材

料

130101003 环氧腻子

|850103009 |其他材料费(占材料费)

| 工作 | 内容: 基 | 层清 | 青理、刷粘结材料、 | 喷涂或粘贴化 | | 计量单位: 100m² | | | |
|----|--------------|---------|------------------|--------|----------|-------------|--|--|--|
| | | | 编 号 | | 10-355 | 10-356 | | | |
| | | | | | 保温 | 温隔热墙面 | | | |
| | | | | | 外墙内保温 | | | | |
| | | 巧 | į 🗏 | | 无机: | 纤维粒状棉 | | | |
| | | | | | | 喷涂 | | | |
| | | | | | 30mm厚 | 每增减5mm | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 24. 800 | 2. 200 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3.720 | 0.330 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 7. 440 | 0.660 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.240 | 0.110 | | | |
| | 152307007 | 无机 | 纤维粒状棉 | kg | 750. 000 | 125. 000 | | | |
| 材 | 144105007 | 水基 | 环保胶粘剂 | kg | 75. 000 | 12. 500 | | | |
| 料 | 143527002 | 无机 | 纤维罩面剂 | kg | 49. 800 | _ | | | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | | | |

工作内容:基层清理、砂浆找平、涂刷界面剂、粘贴保温层、安装 锚固件、铺设网格布、抹面砂浆、铺设面层网格布、抹 抹面胶浆等.

| | • 1 | 山 | | | | | | |
|---|-----------|-------------------------|----|-----------|--|--|--|--|
| | | 编号 | | 10-357 | | | | |
| | | | | 外墙保温 | | | | |
| | | 项目 | | 石墨聚苯板 | | | | |
| | | | | 200mm厚 | | | | |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 58. 400 | | | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 8. 760 | | | | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 17. 520 | | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 920 | | | | |
| | 152317003 | 石墨聚苯板 | m³ | 22. 000 | | | | |
| | 143541001 | 界面剂 | kg | 28. 000 | | | | |
| | 144100002 | 胶粘剂 | kg | 1890. 000 | | | | |
| 材 | 030907022 | 普通锚固件 Φ10×162 | 套 | 500. 000 | | | | |
| | 030907020 | 断桥锚固件 Φ10×375 | 套 | 900. 000 | | | | |
| | | 镀锌铁板托件 400×(100+180) | 套 | 149. 100 | | | | |
| 料 | 092701008 | 耐碱涂塑玻纤网格布 | m² | 300.000 | | | | |
| | 800801001 | 抹面胶浆 | kg | 1080. 000 | | | | |
| | 133705011 | 遇水膨胀止水条 | m | 31. 400 | | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | | | | |
| 机 | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | 0.800 | | | | |
| 械 | 990793010 | 裁板机 1300mm | 台班 | 0. 072 | | | | |

| 工作 | 卡内容: 基 | 层久 | b理,安装保温层等 | | 计量单位: 100m² | | | |
|----|----------------|----|-----------|----|--------------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 10-358 | | | |
| | | 巧 | į E | | 免拆模保温板 | | | |
| | | 2) | | | 80MM | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 5. 700 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.710 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 420 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 570 | | | |
| 材 | | | 免拆模保温板 | | 107. 000 | | | |
| 料 | 050401003 | 板枋 | 材 | m³ | 0.390 | | | |
| | 031599024 | 连接 | 件 PD80 | 个 | 5. 100 | | | |
| 机械 | 990785030 | 砂轮 | ·切割机 Φ400 | 台班 | 1.750 | | | |

第十一章 楼地面装饰工程

说明

- 一、本章包括楼地面垫层、找平层及整体面层、块料面层、木地板及复合地板面层、橡塑面层、其他 材料面层、踢脚线、楼梯面层、台阶装饰、零星装饰项目、其他装饰项目、补充部分共十二节。
- 二、人工级配砂石垫层是按中(粗)砂 15%(不含填充石子空隙)、砾石 85%(含填充砂)的级配比例编制的。垫层用于基础垫层时,按相应项目人工、机械乘以系数 1.2; 垫层级配比例(配合比)设计与消耗量取定不同者,按设计要求调整。
- 三、干混地面砂浆强度等级、水磨石地面水泥石子浆的配合比,设计与消耗量不同时,按设计要求调整。水磨石地面包含酸洗打蜡,其他块料项目如需做酸洗打蜡者,单独执行相应酸洗打蜡项目。
 - 四、同一铺贴面上有不同种类、材质的材料,应分别按本章相应项目执行。
- 五、厚度≤60 mm的细石混凝土按找平层项目执行,厚度>60mm的按"第五章混凝土及钢筋混凝土工程" 垫层项目执行。细石混凝土楼地面压实赶光按水泥砂浆楼地面随捣随抹相应项目人工、机械乘以系数 1.10。
 - 六、采用地暖的地面垫层,按不同材料执行相应项目,人工乘以系数 1.3,材料乘以系数 0.95。
 - 七、块料面层
- 1.对于设计要求对缝、分色、圆弧形等不规则楼地面以及楼地面铺贴面积与块料规格模数不符发生的块料切割(锯材)损耗可另行计算。
- 2. 镶贴块料项目是按规格料考虑的,如需现场倒角、磨边者按"第十五章其他装饰工程"相应项目执行。
 - 3. 石材楼地面拼花按成品考虑。
 - 4. 镶嵌规格在 100mm×100mm 以内的石材执行点缀项目。
 - 5. 玻化砖按陶瓷地面砖相应项目执行。
- 6. 石材楼地面设计分色、隔条分格的,按相应项目人工乘以系数 1. 10; 精磨、打胶、勾缝按相应项目 另行计算。
 - 7. 块料结合层砂浆厚度按 20mm 考虑,设计与消耗量不同时,按砂浆找平层每增减 1mm 项目调整。
 - 八、木地板及复合地板面层
 - 1. 木地板及复合地板安装按成品企口考虑, 若采用平口安装, 其人工乘以系数 0.85。
 - 2. 木地板及复合地板填充材料,按"第十章 保温、隔热、防腐工程"相应项目执行。
 - 九、弧形墙踢脚线按直行墙相应项目人工、机械乘以系数 1.15。
- 十、楼梯段踢脚线按相应项目人工、机械乘以系数 1.15; 楼梯靠墙踢脚线锯齿三角形部分按零星项目执行,不再乘系数。踢脚线高度均按 12cm 考虑,设计与消耗量不同者,除水泥砂浆踢脚线用量可按设计高度比例调整外,其他材料踢脚线均按成品考虑,其人工、机械与其他材料用量均不予调整。
 - 十一、石材螺旋形楼梯,执行弧形楼梯项目。
- 十二、零星项目面层适用于楼梯侧面、台阶的牵边,花台、小便池、蹲台、池槽,以及面积在 0.5 m² 以内且未列项目的工程。

工程量计算规则

- 一、地面垫层按地面面积乘以设计厚度计算,基础垫层按实铺体积计算。
- 二、楼地面找平层及整体面层按设计图示结构尺寸以面积计算。扣除凸出地面构筑物、设备基础、室内铁道、地沟等所占面积,不扣除间壁墙及单个面积≤0.3 m²柱、垛、附墙烟囱及孔洞所占面积。门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分不增加面积。
 - 三、块料面层、木地板及复合地板面层、橡塑面层、其他材料面层
- 1. 块料面层、木地板及复合地板面层、橡塑面层及其他材料面层按镶贴表面积计算。门洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分并入相应的工程量内。
- 2. 石材拼花按最大外围尺寸以矩形面积计算。有拼花的石材地面,按镶贴表面积扣除拼花的最大外围 矩形面积计算面积。
 - 3. 点缀按数量计算, 计算主体铺贴地面面积时, 不扣除点缀所占面积。
 - 4. 石材底面刷养护液包括侧面涂刷,工程量按设计图示尺寸以底面积计算。
 - 5. 石材表面刷保护液按设计图示尺寸以表面积计算。
 - 6. 石材地面精磨、勾缝按石材设计图示尺寸以面积计算。
 - 7. 打胶按设计图示尺寸以"延长米"计算。
 - 8. 块料地面圆弧形部分增加费按设计图示尺寸以"延长米"计算。
 - 四、踢脚线按设计图示长度以"延长米"计算。
- 五、楼梯面层按设计图示尺寸以楼梯(包括踏步、休息平台及≤500mm 的楼梯井)水平投影面积计算。 楼梯与楼地面相连时,算至梯口梁内侧边沿,无梯口梁者,算至最上一层踏步边沿加 300mm。
 - 六、台阶面层按设计图示尺寸以台阶(包括最上层踏步边沿加300mm)水平投影面积计算。
 - 七、零星项目按设计图示尺寸以面积计算。
 - 八、分格嵌条、防滑条按设计图示尺寸以"延长米"计算。
 - 九、块料楼地面做酸洗打蜡者,按设计图示尺寸以表面积计算。
 - 十、标线已包含各类油漆的损耗, 按设计图示尺寸以面积计算。
 - 十一、补充部分
 - 1. 补充子目大面积地面切缝按图示尺寸以"延长米"计算。

一、楼地面垫层

工作内容: 拌和、铺设垫层,找平压(夯)实.

| + | 믊 | 畄 | 位 | | 10 | m^3 |
|---|---|---|-----|---|----|-------|
| Ы | 里 | 푸 | 177 | : | 10 | Ш |

| | | | 编号 | | 11-1 | 11-2 | 11-3 |
|---|-----------|----------------|----------------|----|---------|------------|---------|
| | | IJ | 頁 目 | | 灰土3:7 | 碎石三合土1:4:8 | 砂 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 000101000 合计工日 | | | 3. 959 | 4. 322 | 2. 654 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.792 | 0.864 | 0. 531 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.386 | 1.513 | 0. 929 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 781 | 1.945 | 1. 194 |
| | 040905001 | 生石灰 | | t | 2. 999 | 0.734 | _ |
| | 040901004 | 黏土 | | m³ | 11. 730 | _ | _ |
| 材 | 341101003 | 水 | | m³ | 2.040 | 3.060 | 3.000 |
| 料 | 040301002 | 中砂 | | m³ | _ | 4.865 | _ |
| | 040501003 | 碎石 | (综合) | m³ | _ | 9. 731 | _ |
| | 040300003 | 砂子 | | m³ | _ | _ | 14. 450 |
| 机 | 990123010 | 电动 |]夯实机 250N•m | 台班 | 0.440 | 0.630 | 0. 160 |
| 械 | 990106010 | 履带 | 式单斗液压挖掘机 0.6m3 | 台班 | 0.440 | 0.630 | _ |

工作内容: 1. 拌和、铺设垫层, 找平压(夯)实. 2. 调制砂浆、灌浆.

| 计量单位: | 10m^3 |
|-------|-----------------|
|-------|-----------------|

| | | | 编号 | | 11-4 | 11-5 | 11-6 | 11-7 |
|----|-----------|-------------------|----------------|----|----------|---------|---------|---------|
| | | 巧 | į I | | 砂石 | | 毛石 | |
| | | -19 | Н | | 人工级配 | 天然级配 | 干铺 | 灌浆 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 4.035 | 3.816 | 4.869 | 6. 482 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 0.807 | 0.763 | 0.974 | 1. 296 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.412 | 1. 336 | 1.704 | 2. 269 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.816 | 1.717 | 2. 191 | 2. 917 |
| | 040303001 | 中粗 | 砂 | m³ | 4.835 | | 2. 720 | |
| l | 040505006 | 040505006 砾石 10mm | | m³ | 9.017 | _ | _ | _ |
| 材 | 341101003 | 水 | | m³ | 3.000 | 2.500 | _ | 1.000 |
| 料 | 040513003 | 天然 | 级配砂砾 | m³ | _ | 12. 240 | _ | _ |
| | 041103002 | 毛石 | (综合) | m³ | _ | _ | 12. 240 | 12. 240 |
| | 800107008 | 干混 | 砌筑砂浆 DM M10 | m³ | _ | _ | _ | 2. 734 |
| | 990123010 | 电动 |]夯实机 250N⋅m | 台班 | 0. 240 | 0. 240 | 0. 290 | 0. 490 |
| 机械 | 990106010 | 履带 | 式单斗液压挖掘机 0.6m3 | 台班 | 0. 240 | _ | _ | _ |
| | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | <u> </u> | _ | _ | 0. 274 |

工作内容: 1. 拌和、铺设垫层, 找平压(夯)实. 2. 调制砂浆、灌缝.

| 计 | 量 | 单 | 欱 | $10m^3$ |
|---|---|---|---|---------|
| | | | | |

| | | . , . | ロッかった。 | | | | 月至十四 | 10111 | | |
|--------|-----------|-------|-----------------|----------------|----------|---------|---------|--------|--|--|
| | | | 编号 | | 11-8 | 11-9 | 11-10 | 11-11 | | |
| | | IJ | Į I | | 碎 | 砖 | 碎石 | | | |
| | | 4) | | | 干铺 | 灌浆 | 干铺 | 灌浆 | | |
| 名 称 单位 | | | | | | 消 | 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 4. 448 | 5. 566 | 3. 827 | 3. 705 | | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 0.890 | 1. 113 | 0. 765 | 0.741 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 557 | 1. 948 | 1. 339 | 1. 297 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 2.001 | 2. 505 | 1. 723 | 1.667 | | |
| | 040713001 | 碎砖 | . | m ³ | 13. 195 | 13. 195 | _ | _ | | |
| 材 | 040305002 | 粗砂 | > | m ³ | 2. 142 | _ | 2.872 | _ | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 2.000 | 2. 500 | _ | 1.000 | | |
| 料 | 800107008 | 干涸 | 是砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | _ | 2. 153 | _ | 2.886 | | |
| | 040501003 | 碎石 | (综合) | m ³ | | | 11. 016 | 11.016 | | |
| 机 | 990123010 | 电动 |]夯实机 250N•m | 台班 | 0. 260 | 0. 260 | 0. 260 | 0. 260 | | |
| 械 | 990611010 | 干涸 | l砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | <u> </u> | 0. 215 | _ | 0. 289 | | |

| 24.3 | 量量 | / | 10 | 13 |
|-------|----|---------------|----|-----------|
| 7.T 7 | 亩甲 | 11/ • | 11 | m^3 |

| 上11 | F 内容: 抖 | 一和、 | 铺设垫层,找平压(夯)实 | | | | | | |
|-----|----------------|---------|----------------|----------------|---------|------------------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 11-12 | 11-13 | 11-14 | | |
| | | | | | | 炉(矿)渣 | | | |
| | | 项 | [目 | | 干铺 | 水泥石灰拌合 1:1:10 | 石灰拌合1:4 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 2. 181 | 4. 432 | 4. 432 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 436 | 0.886 | 0.886 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.763 | 1.551 | 1.551 | | |
| | 000101003 | [' | 高级技工 | 工日 | 0. 982 | 1. 995 | 1. 995 | | |
| | 040707001 | 炉(1 | 广) 渣 (综合) | m ³ | 12. 240 | 12. 546 | 12. 036 | | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 2.000 | 3.060 | 3.060 | | |
| 料 | 040905001 | 生石 | 灰 | t | | 0.755 | 1.816 | | |
| | 040100005 | 水泥 42.5 | | t | _ | 1. 479 | _ | | |
| 机 | 990123010 | 电动 | 夯实机 250N⋅m | 台班 | 0. 240 | 0. 240 | 0. 240 | | |
| 械 | 990106010 | 履带 | 式单斗液压挖掘机 0.6m3 | 台班 | _ | 0. 240 | 0. 240 | | |

二、找平层及整体面层

工作内容:清理基层、调运砂浆、抹平、压实.

| <u> </u> | - I J 'H | | | <u> </u> | 7 2 7 2 1 1 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | | |
|----------|-----------|------------------------|-----------|----------|--|--------|--------|--|
| | | | 编号 | | 11-15 | 11-16 | 11-17 | |
| | | | | | 楼地面砂浆找平层 | | | |
| | | IJ | 目 | | 混凝土或硬基层上 | 填充材料上 | 每增减1mm | |
| | | | | | 20 | mm | 写道)吸1 | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 5. 638 | 6. 201 | 0. 185 | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 1. 128 | 1. 240 | 0.037 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 973 | 2. 170 | 0.065 | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 2. 537 | 2. 791 | 0.083 | |
| 材 | 800107002 | 干混地面砂浆 DS M20 | | m³ | 2.040 | 2. 550 | 0. 102 | |
| 料 | 341101003 | 1003 水 | | | 0.910 | 1.038 | _ | |
| 机械 | 990611010 | 11010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | | | 0. 204 | 0. 255 | 0.010 | |

工作内容: 细石混凝土搅拌捣平、压实.

计量单位: 100m²

| | | | <u> </u> | | | 71 = 7 = | |
|---|-----------|--------|----------|----------------|--------|---------------|--|
| | | | 编号 | | 11-18 | 11-19 | |
| | | | ī E | | 楼地面细石潭 | 混凝土找平层 | |
| | | بر | | | 30mm | 每增减1mm | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 7. 723 | 0. 151 | |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工目 | 1.545 | 0.030 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2.703 | 0.053 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 3. 475 | 0.068 | |
| 材 | | | | m ³ | 3. 030 | 0.101 | |
| 料 | 341101003 | 水 m³ | | | 0.400 | _ | |

工作内容: 1、清理基层、调运砂浆、抹面层、压光、养护.

2、原浆或加浆抹光.

计量单位: 100m²

| | | 1 1/11 | 水风加水体儿, | | <u> </u> | | | | | |
|----|-----------|--------|-----------------|----------------|-----------|--------------|-----------|--------|-----------|---------|
| | | | 编号 | | 11-20 | 11-21 | 11-22 | 11-23 | 11-24 | 11-25 |
| | | | | | | | 水泡 | 尼砂浆楼地 | 上面 | |
| | | 功 | 目 | | 刷素水泥 浆 | 混凝土或 硬基层上 | 填充材料 上 | 随捣 | 随抹 | 防滑坡道 |
| | | | | | | 20 | mm | 原浆 | 加浆 | 20mm |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 0.850 | 6. 286 | 6. 914 | 2. 207 | 4. 580 | 12. 232 |
| 人 | 000101001 | 4. | 普工 | 工日 | 0. 170 | 1. 257 | 1. 383 | 0.441 | 0.916 | 2. 446 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 297 | 2. 200 | 2. 420 | 0.773 | 1.603 | 4. 281 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0.383 | 2.829 | 3. 111 | 0.993 | 2.061 | 5. 505 |
| | 040100005 | 水泥 | 42.5 | t | 0. 165 | _ | _ | _ | 0.774 | _ |
| 材 | 144100001 | 建筑 | [胶 | kg | 29. 151 | _ | _ | _ | _ | _ |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 3. 258 | 3.710 | 3.838 | 2.800 | 3. 071 | 3.880 |
| | 800107002 | 干混 | 是地面砂浆 DS M20 | m³ | _ | 2.040 | 2. 550 | _ | _ | 2. 580 |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | _ | 0. 204 | 0. 255 | — | _ | 0. 258 |

工作内容:清理、打磨基层,刷界面剂,涂刷底涂、批刮中抹、修补

打磨、刮涂面层,养护.

| | | | 编号 | | 11-26 | 11-27 | 11-28 | |
|----|-----------|----|--------|----------------|---------------|---------|---------|--|
| | | 项 | į E | | 环氧树脂自流平地 面 | 环氧中涂层 | 环氧面涂层 | |
| | | | | | 厚2mm | 每增减 | 0.5mm | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 10. 413 | 2. 227 | 2. 491 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 2. 083 | 0.445 | 0.498 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3.644 | 0.780 | 0.872 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 686 | 1.002 | 1. 121 | |
| | 130103010 | 环氧 | 自流平面漆 | kg | 123. 000 | _ | 61. 500 | |
| | 130117004 | 环氧 | 中层漆 | kg | 61. 500 | 30. 750 | _ | |
| 材 | 040319003 | 石英 | 砂(综合) | kg | 61. 200 | 30.600 | | |
| | 130507034 | 环氧 | 渗透底漆 | kg | 41.000 | _ | _ | |
| 料 | 143541001 | 界面 | 剂 | kg | 20. 500 | _ | _ | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 3.060 | 0.320 | 0.780 | |
| | 031107003 | 金刚 | 石磨盘 | 个 | 2.000 | | | |
| 机械 | | | 石吸尘磨光机 | 台班 | 2.830 | _ | _ | |

注: 1. 环氧树脂自流平地面按环氧中涂层、环氧面涂层各1mm考虑;

^{2.} 材料设计用量与子目不同时, 可以调整.

工作内容: 清理、打磨基层, 刷界面剂, 调制浆液, 面层涂刷, 切缝, 养

计量单位: 100m²

| | | • | | | <u> </u> | | | |
|----|-----------|----------|------------------------|----------------|----------|--------|--|--|
| | | | 编号 | | 11-29 | 11-30 | | |
| | | | · 目 | | 水泥基自流平砂浆 | | | |
| | | - J) | · | | 面层4mm厚 | 每增减1mm | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 8. 755 | 1. 390 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.751 | 0. 278 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3.064 | 0. 486 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 3. 940 | 0. 626 | | |
| 材 | 800907001 | 水泥 | 水泥基自流平砂浆 | | 0. 408 | 0. 102 | | |
| 料 | 143541001 | 界面 | i剂 | kg | 20. 400 | _ | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 3. 302 | 0. 025 | | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 20000L 记砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.041 | 0.010 | | |

注:注:

- 1. 水泥基自流平砂浆水灰比为1:4;
- 2. 自流平砂浆材料设计用量与子目不同时, 可调整.

工作内容: 清理基层、浇捣混凝土、抹平、撒布金刚砂、压实抹光,滚涂固化剂、打磨,切缝、填缝.

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | <u>. </u> | 11-31 | | | |
|---|-----------|-----|----------|--|---------|--|--|--|
| | | IJ | į E | | 金刚砂耐磨地面 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 12. 118 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 424 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 241 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 5. 453 | | | |
| | 040317001 | 金刚砂 | | kg | 550.000 | | | |
| 材 | 143513001 | 固化剂 | | kg | 60.000 | | | |
| l | 341101003 | 水 | | m³ | 2. 100 | | | |
| 料 | 031525001 | 金刚 | 石(综合) | 块 | 13.000 | | | |
| | 802101015 | 预拌 | 混凝土 C25 | m ³ | 4. 040 | | | |
| | 990618010 | 混凝 | 土切缝机 | 台班 | 1. 200 | | | |
| 机 | 990617010 | 混凝 | 土抹平机 | 台班 | 2. 000 | | | |
| 械 | 990773010 | 平面 | 水磨石机 3kW | 台班 | 4. 150 | | | |
| | 990789020 | 磨光 | 机 | 台班 | 2. 400 | | | |

- 注: 1. 本子目为在C25混凝土找平层上面撒2遍骨料,达到强度后滚涂固化剂,3遍渗透、打磨,材料用量与子目含量不同时,可调整;
 - 2. 打磨每增1遍, 相应增加人工0. 88工日/100m2和打磨机0. 88台班/100m2;
 - 3. 如使用模板, 按混凝土基础垫层模板子目执行, 人工乘系数1.5;
 - 4. 设计为彩色地面者, 其色粉用量按设计要求增加, 人工不变.

工作内容:清理基层、铺设面层、嵌玻璃条、磨石抛光、酸洗打蜡. 调制菱苦土砂浆,打蜡.

计量单位: 100m²

| | | 师 | | | | | | ₽1⊻: □∪ | |
|------|-----------|----------------------|----------------|---------|-----------|---------|-----------|----------------|-----------|
| | | 编号 | | 11-32 | 11-33 | 11-34 | 11-35 | 11-36 | 11-37 |
| | | | | 水磨石 | 楼地面 | 彩色镜面 地 | | 水磨石 | 菱苦土地 面 |
| | | 项目 | | 带嵌条 | 带嵌条分 色 | 带嵌条 | 带嵌条分 色 | 每增减 | 底15mm面 |
| | | | | 15 | 15mm 20mm | | | 1 mm | 10mm |
| | | 名称 | | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 43. 230 | 46. 166 | 67. 283 | 70. 221 | 0.171 | 13. 733 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工目 | 8.646 | 9. 233 | 13. 457 | 14. 044 | 0.034 | 2. 747 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 15. 130 | 16. 158 | 23. 549 | 24. 577 | 0.060 | 4. 806 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 19. 454 | 20. 775 | 30. 277 | 31.600 | 0.077 | 6. 180 |
| | 801301004 | 白水泥白石子浆 1:2 | m³ | 1.734 | _ | _ | _ | 0.112 | _ |
| | 800913001 | 菱苦土砂浆 1:4 | m ³ | _ | _ | _ | _ | _ | 2.754 |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | _ | _ | _ | _ | _ | 0.500 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.001 | 4. 001 | 4.001 | 4.001 | _ | 3. 960 |
| | 140103001 | 清油 | kg | 0.530 | 0. 530 | 0.530 | 0.530 | _ | 6. 000 |
| 材 | 142311001 | 色粉 | kg | _ | _ | _ | _ | _ | 76.000 |
| | 140911001 | 地蜡(砂蜡) | kg | _ | _ | _ | _ | _ | 2.650 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | _ | 2.000 |
| | 801103004 | 素水泥浆 | m³ | 0. 102 | 0. 102 | 0. 102 | 0. 102 | _ | _ |
| | 040100001 | 水泥(综合) | kg | 26. 520 | 26. 520 | 26. 520 | 26. 520 | _ | _ |
| 料 | 060103001 | 平板玻璃 δ3 | m² | 5. 300 | 5. 300 | 7. 066 | 7. 066 | _ | _ |
| | 140917001 | 石蜡 | kg | 2.650 | 2. 650 | 2. 650 | 2. 650 | _ | _ |
| | 031525001 | 金刚石(综合) | 块 | 33. 000 | 33.000 | 50.000 | 50.000 | _ | |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 4. 380 | 4. 380 | 8. 900 | 8. 900 | _ | _ |
| | 801305001 | 白水泥彩色石子浆 1:2 | m ³ | _ | 1.734 | 2.448 | 2.448 | _ | |
| | 031105001 | 油石 | 块 | _ | _ | 63.000 | 63.000 | _ | _ |
| | | 平面水磨石机 3kW | 台班 | 10. 172 | 10.863 | 15.831 | 16. 523 | | _ |
| 机械 | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | 0. 288 | 0. 288 | 0.410 | 0.410 | 0.037 | _ |
| 7/1X | 990602010 | 双锥反转出料混凝土搅拌机 200L | 台班 | _ | _ | _ | _ | _ | 0.450 |

注: 若采用其他嵌条应扣除玻璃用量, 其他不变, 嵌条执行相应子目.

工作内容: 1、细石混凝土搅拌捣平、压实、压光、养护. 2、铺设钢丝网.

| | | , M | 及树丝州. | | | り 里・ | 半加: 10000 | |
|---|-----------|---------------------|------------|----------------|----------|--------|------------------|--|
| | | | 编号 | | 11-38 | 11-39 | 11-40 | |
| | | 巧 | ī B | | 细石混凝: | 上地面面层 | 地面铺设钢丝网 | |
| | | 21) | | | 30mm | 每增减5mm | 地面铺以附至网 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 9. 983 | 0.790 | 1.318 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 997 | 0. 158 | 0. 264 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3. 494 | 0.276 | 0.461 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 492 | 0.356 | 0. 593 | |
| | 802101020 | 2101020 预拌细石混凝土 C20 | | | 3. 030 | 0.510 | | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 3. 200 — | | _ | |
| 料 | 031505014 | 钢丝 | 网(综合) | m² | _ | _ | 105.000 | |
| | 850103009 | 其他 | 1材料费(占材料费) | % | _ | _ | 2.000 | |

三、块料面层

工作内容: 清理基层、试排弹线、锯板修边、铺抹结合层、铺贴饰面、清理净面.

计量单位: 100m²

| | | | 7-7-7 | | | | |
|-----|-----------|-------------------|------------------|----------------|---------|------------|-------------|
| | | | 编号 | | 11-41 | 11-42 | 11-43 |
| | | ΤĨ | | | 石 | 古材楼地面(每块面积 | () |
| | | IJ | N E | | 0.36㎡以内 | 0.64m²以内 | 0.64m²以外 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 17. 188 | 19. 305 | 19. 964 |
| 人 | 000101001 | -+- | 普工 | 工日 | 3. 438 | 3. 861 | 3. 993 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 6.016 | 6. 757 | 6. 987 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7. 734 | 8. 687 | 8. 984 |
| | 081713003 | 天然石材饰面板 600×600 | | m² | 102.000 | _ | _ |
| | 800107002 | 002 干混地面砂浆 DS M20 | | | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| 材 | 144115007 | 胶料 | f剂 DTA砂浆 | m³ | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| 4/1 | 341101003 | 水 | | m ³ | 2. 300 | 2.300 | 2. 300 |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 17. 880 | 20.080 | 20.760 |
| 111 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 081713004 | 天然石材饰面板 800×800 | | m² | _ | 102.000 | _ |
| | 081713005 | 天然 | 活石材饰面板 1000×1000 | m² | | _ | 102.000 |
| 机械 | 990611010 | 干酒 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 204 | 0. 204 | 0. 204 |

工作内容:清理基层、试排弹线、锯板修边、铺抹结合层、铺贴饰面、清理净面.磨光.打胶.勾缝.

计量单位: 见表

| | | 4、初生了四、治力、打成、了心 | | | | | | T 4 | |
|------------|-----------|------------------|----------------|----------|---------|---------|--------|---------|--------|
| | | 编号 | | 11-44 | 11-45 | 11-46 | 11-47 | 11-48 | 11-49 |
| | | 项目 | | | 石材楼地面 | Ī | 石材地面 | 打胶 | 勾缝 |
| | | - | | 拼花 | 点缀 | 碎拼 | 精磨 | 11 /12 | 7,75 |
| | | 单位 | | 100 m² | 100个 | 100 |) m² | 100m | 100 m² |
| | | 名 称 | 单位 | | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 28. 233 | 23. 567 | 26.698 | 13.873 | 2.720 | 3.400 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 647 | 4.713 | 5. 340 | 2.775 | 0.544 | 0.680 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工目 | 9.881 | 8. 249 | 9.344 | 4.855 | 0.952 | 1.190 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 12.705 | 10.605 | 12.014 | 6. 243 | 1. 224 | 1.530 |
| | 081713006 | 天然石材饰面板(成品) 拼花 | m² | 104. 000 | _ | _ | _ | _ | _ |
| | 800107002 | 干混地面砂浆 DS M20 | m ³ | 2.040 | _ | 2.040 | _ | _ | _ |
| | 144115007 | 胶粘剂 DTA砂浆 | m³ | 0.100 | _ | 0.100 | _ | _ | _ |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 2. 300 | _ | 2. 300 | 7.800 | _ | _ |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 1.000 | _ | _ | 2.000 |
| | 081715001 | 石材板(成品) 点缀 | 个 | _ | 104.000 | _ | _ | _ | _ |
| | 311919001 | 美纹纸 | m | _ | _ | _ | _ | 110.000 | _ |
| 料 | 341103001 | 电 | kW•h | _ | 24. 510 | _ | 7.820 | _ | _ |
| | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | 支 | _ | _ | _ | _ | 8.000 | _ |
| | 081713007 | 天然石材饰面板 碎拼 | m² | _ | _ | 104.000 | _ | _ | _ |
| | 133504003 | 密封剂 | kg | _ | _ | _ | _ | _ | 30.000 |
| | 031105001 | 油石 | 块 | _ | 1 | 1 | 22.000 | _ | |
| <i>ν</i> – | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 204 | _ | 0. 204 | | _ | _ |
| 械 | 990773010 | 平面水磨石机 3kW | 台班 | _ | | | 5. 440 | _ | _ |

工作内容:清理基层、试排弹线、锯板修边、铺抹结合层、铺贴饰面、清理净面.石材底面刷养护液.石材表面刷保护液.石材 孤形部分切割.

计量单位: 见表

| | | | 编号 | | 11-50 | 11-51 | 11-52 | 11-53 | 11-54 |
|------|----------------|---------------------|-----------------|----------------|----------|--------------|----------|---------|--------|
| | | | <u></u> | | | | | 11 00 | |
| | | ~~ | = = | | 石材 | 石材 低面 | 刷养护液 | 石材表面刷 | 块料地面圆 |
| | | 功 | 頁 目 | | 波打线(嵌 | 光面 | 麻面 | 保护液 | 弧形部分增 |
| | | | | | 边) | 加费 | | | |
| | | | 单位 | | | 100 |) m² | | 100m |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 28. 039 | 3. 121 | 3. 745 | 3. 121 | 6. 767 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 608 | 0.624 | 0.749 | 0.624 | 1. 353 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 9.814 | 1. 092 | 1. 311 | 1.092 | 2. 369 |
| | 000101003 | ľ | 高级技工 | 工日 | 12.617 | 1. 405 | 1. 685 | 1. 405 | 3. 045 |
| | 081713002 | 天然 | 石材饰面板(综合) | m² | 104. 000 | _ | _ | _ | _ |
| | 800107002 | 07002 干混地面砂浆 DS M20 | | | 2. 040 | _ | _ | _ | _ |
| 材 | 144115007 | 胶料 | i剂 DTA砂浆 | m ³ | 0. 100 | _ | <u> </u> | _ | _ |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 2. 300 | _ | _ | _ | _ |
| okol | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 500 | _ | <u> </u> | _ | _ |
| 料 | 082101002 | 石材 | 养护液 | kg | _ | 21.500 | 30.000 | _ | _ |
| | 082102001 | 石材 | 保护液 | kg | | | <u> </u> | 25. 000 | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 29. 160 | _ | _ | _ | 10.870 |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 记砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 204 | _ | _ | _ | _ |

工作内容: 清理基层、试排弹线、锯板修边、铺抹结合层、铺贴饰面、清理净面.

| | 123 | 4 , , | 月垤伊山. | | | | 1 里 半 12 | <u>: 100111</u> |
|--------|-----------|-------|------------------|----------------|----------|----------|----------|-----------------|
| | | | 编号 | | 11-55 | 11-56 | 11-57 | 11-58 |
| | | | | | | 陶瓷地 | 也面砖 | |
| | | 功 | [目 | | | 水泥砂 | 浆粘贴 | |
| | | | | | 0.10m²以内 | 0.36m²以内 | 0.64m²以内 | 0.64m²以外 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 19. 084 | 18. 683 | 19. 354 | 20. 227 |
| 人 | 000101001 | # | 普工 | 工日 | 3. 817 | 3. 737 | 3. 871 | 4. 045 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 679 | 6. 539 | 6. 774 | 7. 080 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 8. 588 | 8. 407 | 8. 709 | 9. 102 |
| | 070500003 | 地砖 | 300×300 | m² | 103.000 | _ | | _ |
| | 800107002 | 干混 | 地面砂浆 DS M20 | m ³ | 2. 040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 144115007 | 胶料 | 剂 DTA砂浆 | m ³ | 0. 103 | 0. 100 | 0.100 | 0. 102 |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 2. 300 | 2. 300 | 2. 300 | 2. 300 |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 19.850 | 19. 430 | 20. 130 | 21.040 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 |
| | 070500004 | 地砖 | 600×600 | m² | _ | 103.000 | _ | _ |
| | 070500005 | 地砖 | 800×800 | m² | _ | _ | 104.000 | _ |
| | 070500006 | 地砖 | 1000×1000 | m² | _ | _ | _ | 104.000 |
| 机 械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 204 | 0. 204 | 0. 204 | 0. 204 |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层,调制粘贴剂,贴块料: | 面层,擦 | 缝,清理净面. | | 计量单位 | : 100m² | | | |
|----|---------------|------------|---------------|----------------|---------|---------------------------------------|---------|---------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 11-59 | 11-60 | 11-61 | 11-62 | | | |
| | | | | | | 陶瓷均 | 也面砖 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 干粉型 | 粘结剂 | | | | |
| | | | | | 0.10㎡以内 | D. 10m²以内 0. 36m²以内 0. 64m²以内 0. 64m² | | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 20. 085 | 19. 663 | 20. 368 | 21. 287 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 017 | 3. 933 | 4.074 | 4. 257 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 7. 030 | 6.882 | 7. 129 | 7. 451 | | | |
| | 000101003 | 00101003 | 高级技工 | 工日 | 9. 038 | 8.848 | 9. 165 | 9. 579 | | | |
| | 070500003 | 地砖 | 300×300 | m² | 103.000 | _ | | | | | |
| | 144105001 | 粉状 | 型建筑胶粘剂 | kg | 400.000 | 400.000 | 400.000 | 400.000 | | | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 2. 300 | 2.300 | 2.300 | 2.300 | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 20. 890 | 20. 450 | 21. 180 | 22. 140 | | | |
| | 850103009 | 其他 | 对料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0. 500 | 0.500 | | | |
| 料 | 070500004 | 地砖 | 600×600 | m² | _ | 103.000 | _ | _ | | | |
| | 070500005 | 地砖 | 800×800 | m² | _ | _ | 104.000 | _ | | | |
| | 070500006 | 地砖 | £ 1000×1000 | m² | _ | _ | _ | 104.000 | | | |

| <u>工作</u> | [内容: 清 | 理基 | 基层、试排弹线、铺贴饰: | 面、清3 | 理净面. | | 计量单位 | : 100m² |
|-----------|---------------|----|------------------|------|----------|-----------------------|----------|----------|
| | | | 编号 | | 11-63 | 11-64 | 11-65 | 11-66 |
| | | | | | | 镭射现 | 皮璃砖 | |
| | | IJ | 目 | | 8mm厚单, | 8mm厚单层钢化砖 (8+5)mm厚夹层。 | | |
| | | | | | 0.36m²以内 | 0.36m²以外 | 0.36m²以内 | 0.36m²以外 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 24. 480 | 24. 752 | 23. 120 | 23. 596 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 896 | 4. 950 | 4. 624 | 4. 719 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 8. 568 | 8. 663 | 8. 092 | 8. 259 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 11.016 | 11. 139 | 10. 404 | 10.618 |
| | 064100002 | 镭射 | †玻璃 600×600×8 | m² | 103.000 | _ | _ | _ |
| 1. 1. | 144309004 | 玻璃 | 5 | 支 | 84. 000 | 75. 600 | 84. 000 | 75. 600 |
| 材 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0. 500 |
| 料料 | 064100003 | 镭射 | †玻璃 800×800×8 | m² | _ | 103.000 | _ | _ |
| | 064103001 | 镭泉 | 大层玻璃(8+5)600×600 | m² | _ | | 103. 000 | |
| | 064103002 | 镭射 | 大层玻璃(8+5)800×800 | m² | _ | _ | _ | 103.000 |

工作内容:清理基层、弹线、锯板修边、瓷砖浸水、铺抹结合层、铺贴饰面、勾缝、清理净面.

计量单位: 100m²

| | | 11 77 1 | 中国、 勾缝、 消理伊国. | | | 기포 | 早证: 100m |
|----|-----------|-----------|-----------------|----------------|---------|----------|-----------------|
| | | | 编号 | | 11-67 | 11-68 | 11-69 |
| | | 巧 | | | 缸 | 砖 | 陶瓷锦砖 |
| | | JI) | <u> </u> | | 勾缝 | 不勾缝 | 一 |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 19. 575 | 17. 897 | 24. 992 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 915 | 3. 579 | 4. 998 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 851 | 6. 264 | 8. 747 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 8. 809 | 8. 054 | 11. 247 |
| | 360503002 | 503002 缸砖 | | m² | 91. 933 | 102. 000 | _ |
| | 800107002 | 干混 | 是地面砂浆 DS M20 | m ³ | 2. 050 | 2. 040 | 2.040 |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 2. 400 | 2. 400 | 2. 400 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 20. 350 | 18. 620 | _ |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | 2.000 |
| | 070703001 | 陶瓷 | 結構砖 | m² | _ | _ | 102. 000 |
| | 144115007 | 胶料 | i剂 DTA砂浆 | m³ | _ | _ | 0.100 |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 205 | 0. 204 | 0. 204 |

工作内容:清理基层、试排弹线、锯板修边、铺抹结合层、铺贴饰 面、清理净面.

| | | | 编号 | | 11-70 | 11-71 |
|-----|----------------------------|----|-------------|------|---------|------------|
| | | 巧 | į B | | 广力 | 多 砖 |
| | | 29 | | | 拼图案 | 不拼图案 |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 21. 242 | 19. 159 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 248 | 3. 832 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 7. 435 | 6. 706 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 9. 559 | 8. 621 |
| | 360500001 | 广场 | (综合) | m² | 90. 334 | 88. 597 |
| 材 | 800107002 | 干混 | 地面砂浆 DS M20 | m³ | 2. 282 | 2. 282 |
| N/A | 341101003 | 水 | | m³ | 2. 600 | 2. 600 |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 22. 090 | 19. 930 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1. 500 | 1. 500 |
| 机械 | 990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | | | 台班 | 0. 228 | 0. 228 |

四、木地板及复合地板面层

工作内容: 1、清理基层,修整找平、钻孔、安楔、铺钉龙骨或夹板 其足

2、铺设,净面.

计量单位: 100m²

| | _ | , ,,,, | 以, 仔 四. | | | | • | 1 里 半 位: | 100111 |
|----|-----------------|---------|------------|----|------------|----------|---------|-----------------------|----------|
| | | | 编号 | | 11-72 | 11-73 | 11-74 | 11-75 | 11-76 |
| | | 巧 | 〔 目 | | 杉木龙骨基 层 | 夹板基层 | | 实木地板(后 铺在夹板基 层上 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 3. 020 | 2. 420 | 8. 101 | 9. 597 | 11. 133 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.604 | 0.484 | 1.620 | 1.919 | 2. 227 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 057 | 0.847 | 2.835 | 3. 359 | 3. 896 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 359 | 1. 089 | 3. 646 | 4. 319 | 5. 010 |
| | 050401007 | 板枋材 杉木 | | | 2. 100 | <u>—</u> | _ | | _ |
| 材 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0. 500 |
| | 050500006 | 胶合板 δ12 | | m² | _ | 105.000 | | | |
| 料 | 071300001 | 实木地板 | | m² | _ | _ | 105.000 | 105. 000 | 105. 000 |
| | 340507001 泡沫防潮纸 | | | m² | _ | | 110.000 | 110.000 | 110.000 |
| 机械 | 990706010 | 木工 | | 台班 | 0.600 | 0. 480 | 1.620 | 1. 920 | 2. 230 |

计量单位: 100m² 工作内容: 铺设,净面. 11-77 条形复合地板(成品) 项 目 铺在杉木龙骨基层 铺在夹板基层上 铺在水泥地面上 上 称 单位 耗 名 消 量 000101000 合计工日 9.686 工日 7.048 8.349 人 000101001 普工 工日 1.410 1.670 1.937 工 |000101002 一般技工 工日 2.467 2.922 3.390 中 000101003 高级技工 工日 3.171 3.757 4.359 |340507001 |泡沫防潮纸 m^2 110.000 110.000 110.000 071401001 复合木地板 105.000 105.000 105.000 |850103009 |其他材料费(占材料费) 0.500 0.500 0.500 990706010 木工圆锯机 500mm 台班 1.410 1.670 1.940 械

五、橡塑面层

工作内容: 清理基层、弹线、刮腻子、涂刷粘结剂、贴面层、收

计量单位: 100m² 口、净面. 11-80 11 - 8111 - 8211 - 83项 目 橡胶板 橡胶卷材 塑料板 塑料卷材 名 称 单位 量 消 耗 |000101000||合计工日 工日 12.308 9.996 14.464 10.336 人 000101001 2.462 普工 工日 1.999 2.893 2.067 工 000101002 一般技工 4.307 5.062 3.618 工目 3.499 中 000101003 高级技工 5.539 4.498 6.509 4.651 工日 020101007 橡胶板 δ3 m² 105.000 144103002 氯丁橡胶粘接剂 54.460 45.000 54.460 45.000 kg |850103009 |其他材料费(占材料费) 1.500 1.500 1.500 1.500 133309003 再生橡胶卷材 110.000 021100001 塑料板 m^2 105.000 133311001 塑料地板卷材 δ1.5 110.000

六、其他材料面层

工作内容: 清理基层、弹线、分格、定位、裁剪、拼接、铺设、修

| | 过 | 2、4 | 钉压条、净面. | | 计量单位: 100m² | | | | |
|---|----------------|---------|------------|------|-------------|----------------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 11-84 | 11-85 | 11-86 | | |
| | | | | | | 地毯 | | | |
| | | IJ | 页 目 | | 不固定 | 固 | 定 | | |
| | | | | 7.固定 | | 不带垫 | 带垫 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 6. 321 | 6. 321 11. 480 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 264 | 2. 296 | 3. 444 | | |
| エ | 000101002 | - '₹' | 一般技工 | 工日 | 2. 212 | 4. 018 | 6.027 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.845 | 5. 166 | 7.749 | | |
| | 072900001 | 地毯 | | m² | 105. 000 | 105. 000 | 105. 000 | | |
| | 072909002 | 地毯 | 烫带 | m | 65. 620 | 65. 620 | 65. 620 | | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 也材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 0.500 | | |
| | 072909001 | 地毯 | 美木条 | m | _ | 109. 370 | 109. 370 | | |
| 料 | 120303004 | 铝合 | 金压条(综合) | m | _ | 9. 770 | 9. 770 | | |
| | 144103002 | 氯丁 | 橡胶粘接剂 | kg | _ | 7. 290 | 7. 290 | | |
| | 221107001 | 地毯 | 胶垫 | m² | _ | _ | 105. 000 | | |

工作内容: 清理基层、安装支架横梁,铺设面板、清扫净面. 计量单位: 100m²

| | - I J 1 171 | 1 1 1 1 1 1 | | | 77 | <u>,其主证。())</u> | | |
|-----|-------------|---------------|------|----|--|-----------------|--|--|
| | | | 编号 | | 11-87 | 11-88 | | |
| | | 巧 | į I | | 防静电活动地板安装 | | | |
| | | -1) | R F | | 铝质 | 陶瓷 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 19. 940 | 22. 931 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 988 | 4. 586 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 6. 979 | 8. 026 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 8. 973 | 10. 319 | | |
| 材 | 072501001 | 铝合金活动地板 | | m² | 105. 000 | _ | | |
| 料料 | 850103009 | 9 其他材料费(占材料费) | | | 0. 100 | 0. 100 | | |
| 1-1 | 072513001 | 陶瓷 | 活动地板 | m² | _ | 105. 000 | | |

注: 防静电地板含支架.

七、踢脚线

工作内容: 1、清理基层、调运砂浆、抹面、压光、养护.

| | | | 理基层、铺贴面层、净面 | | | | | 计量单位: | 100m |
|----|-----------|----|----------------|------|--------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 11-89 | 11-90 | 11-91 | 11-92 | 11-93 |
| | | 功 | į I | | 水泥砂浆 | 石材 | 陶瓷地面砖 | 玻璃地砖 | 缸砖 |
| | , | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | TH | 工目 | 3. 260 | 3. 903 | 4. 218 | 4. 398 | 4.712 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.652 | 0. 781 | 0.844 | 0.880 | 0. 943 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 141 | 1. 366 | 1. 476 | 1.539 | 1.649 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 467 | 1. 756 | 1.898 | 1. 979 | 2. 120 |
| | 800107005 | 干混 | 抹灰砂浆 DP M10 | m³ | 0. 306 | 0. 245 | 0. 245 | _ | 0. 245 |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 0.408 | 0. 264 | 0. 264 | _ | 0. 400 |
| | 120503003 | 天然 | 石材踢脚线 | m | _ | 102.000 | _ | _ | _ |
| 材 | 144115007 | 胶料 | 剂 DTA砂浆 | m³ | _ | 0.012 | 0.012 | _ | 0.012 |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | _ | 4.060 | 4. 390 | _ | 4. 900 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | _ | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| 料 | 120503002 | 陶瓷 | 地砖踢脚线 | m | | _ | 102.000 | _ | _ |
| | 120503001 | 缸砖 | 踢脚线 | m | _ | _ | _ | _ | 102.000 |
| | 064100001 | 镭射 | 玻璃(成品) | m² | _ | _ | _ | 12. 480 | _ |
| | 144309004 | 玻璃 | f胶 335g/支 | 支 | _ | _ | _ | 11. 400 | _ |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.031 | 0.025 | 0.025 | _ | 0.025 |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层、安装踢脚线. | | 计量单位: 100m | | | | |
|----|--------------------|--------|--------------|----------------|------------|----------|---------|---------|--|
| | | | 编号 | | 11-94 | 11-95 | 11-96 | 11-97 | |
| | | IJ | 目 | | 塑料板 | 木踢脚线 | 金属踢脚线 | 防静电踢脚线 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 2. 203 | 2. 563 | 2.678 | 2.624 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.441 | 0.513 | 0. 536 | 0. 525 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.771 | 0.897 | 0. 937 | 0.918 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 0. 991 | 1. 153 | 1. 205 | 1. 181 | |
| | 120907001 | 塑料 | l板踢脚线 | m | 106.000 | _ | _ | _ | |
| | 144135020 | 塑料 | 粘结剂 | kg | 4. 950 | _ | _ | _ | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 其他材料费(占材料费) | | 0.500 | 2.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 120103002 | 硬木 | : 踢脚线 | m | _ | 106. 000 | _ | _ | |
| 料 | 050401007 | 板枋材 杉木 | | m ³ | _ | 0.063 | _ | _ | |
| | 120301001 | 金属 | 踢脚线 | m | _ | _ | 106.000 | _ | |
| | 121701001 防静电踢脚线 m | | | | _ | _ | _ | 106.000 | |

八、楼梯面层

工作内容: 清理基层、调运砂浆、铺设面层;试排弹线、锯板修边、 锚抹结合层 锚贴饰面 清理海面

| | 钉 | i抹结合层,铺贴饰面、 | , 清理净面. | | | <u> </u> | | |
|----|-----------|---------------|----------------|---------|--------|----------|----------|--------------|
| | | 编号 | | 11-98 | 11-99 | 11-100 | 11-101 | 11-102 |
| | | | | 水泥砂浆 | | 石材 | 石材弧形楼 | 陶瓷地面砖 |
| | | , F | | 20mm | 每增减1mm | F 13 | 梯 | 1-9 201 6 11 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 22. 170 | 0. 272 | 29. 069 | 40. 703 | 26. 931 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 4. 434 | 0.054 | 5.814 | 8. 141 | 5. 386 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 7. 759 | 0. 095 | 10. 174 | 14. 246 | 9. 426 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 9. 977 | 0. 123 | 13. 081 | 18. 316 | 12. 119 |
| | 800107002 | 干混地面砂浆 DS M20 | m ³ | 2. 785 | 0. 139 | 2.754 | 3. 342 | 2. 785 |
| | 144115007 | 胶粘剂 DTA砂浆 | m ³ | 0.140 | _ | 0. 140 | 0. 167 | 0. 140 |
| 材 | 341101003 | 水 | m³ | 5. 187 | _ | 3. 400 | 4.000 | 3. 400 |
| | 081713002 | 天然石材饰面板(综合) | m² | _ | _ | 144. 690 | 173. 628 | _ |
| 料 | 341103001 | 电 | kW • h | _ | _ | 30. 230 | 42. 330 | 28. 010 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | _ | _ | 1.000 | 1.000 | 2. 000 |
| | 070500001 | 陶瓷地砖(综合) | m² | | | | _ | 144. 690 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机: | 20000L 台班 | 0. 279 | 0.014 | 0. 275 | 0. 334 | 0. 279 |

| 工作 | E内容: 清 | 理基 | 基层、弹线、裁剪、铺设与 | 地毯、 - | 安装压条、净面 | ā . | 计量单位 | · 见表 |
|----|---------------|----|--------------|------------------|----------|------------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 11-103 | 11-104 | 11-105 | 11-106 |
| | | | | | 地毯 | | 地毯 | 配件 |
| | | Ŋ | 頁 目 | | 不带垫 | 帯垫 | 铜 | 质 |
| | | | | | 小加玉 | 加玉 | 压棍 | 压板 |
| | | | 单 位 | | 100 | O m² | 套 | 100m |
| | , | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 14. 518 | 21. 794 | 0.094 | 4. 712 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 904 | 4. 359 | 0.019 | 0. 943 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 081 | 7. 628 | 0.033 | 1. 649 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 6. 533 | 9.807 | 0.042 | 2. 120 |
| | 072900001 | 地毯 | | m² | 143. 325 | 143. 325 | _ | _ |
| | 072909002 | 地毯 | 烫带 | m | 23. 620 | 23. 620 | _ | _ |
| | 072909001 | 地毯 | 木条 | m | 192. 430 | 192. 430 | _ | _ |
| 材 | 120303004 | 铝合 | 金压条(综合) | m | 20. 380 | 20. 380 | _ | _ |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 2.000 | 2. 000 |
| | 221107001 | 地毯 | 胶垫 | m² | _ | 143. 325 | _ | _ |
| 料 | 031599031 | 铜质 | 压棍 | m | _ | _ | 1.530 | _ |
| | 171500002 | 铜管 | ş | m | _ | _ | 0. 025 | _ |
| | 170100006 | 钢管 | F D15 | m | _ | _ | 0. 106 | _ |
| | 372321001 | 铜圧 | E板 5×40 | m | _ | _ | _ | 106.000 |

| 工作 | F内容: 清 | 理基 | 基层、刮腻子、涂刷粘丝 | 吉剂、贴白 | 面层、净面. | 计量单位: 100m² |
|----|---------------|-------------|-------------|----------------|----------|-------------|
| | | | 编号 | | 11-107 | 11-108 |
| | | Ŋ | 頁 目 | | 木板面层 | 橡胶板面层 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 00 合计工日 | | | 21. 516 | 16. 800 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 303 | 3. 360 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 7. 531 | 5.880 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 9. 682 | 7. 560 |
| | 071300001 | 1 实木地板 | | m² | 143. 325 | _ |
| | 040927002 | 水胲 | ₹粉 | kg | 21.840 | _ |
| 材 | 144135002 | XY- | 401胶 | kg | 95. 550 | _ |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 7. 100 | _ |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 1.500 |
| | 020101007 | 橡胶 | Σ板 δ3 | m² | _ | 143. 325 |
| | 144103002 | 氯丁橡胶粘接剂 | | kg | _ | 74. 530 |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | | | 4. 300 | _ |

九、台阶装饰

工作内容:清理基层、调运砂浆、铺设面层;试排弹线、锯板修边、

铺抹结合层, 铺贴饰面、清理净面. **计量单位:** 100㎡

| | | | 编号 | | 11-109 | 11-110 | 11-111 | 11-112 | 11-113 | |
|----|-----------|-----------------|----------------|------|---------|--------|----------|----------|----------|--|
| | | | | | | 砂浆 | | 石材弧形台 | | |
| | | 功 | 目 | | 20mm | 每增减1mm | 石材 | 阶 | 陶瓷地面砖 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 23. 337 | 0. 286 | 30. 599 | 42.845 | 28. 348 | |
| 人 | 000101001 | # | 普工 | 工日 | 4. 667 | 0.057 | 6. 120 | 8. 569 | 5. 670 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 8. 168 | 0. 100 | 10.710 | 14. 996 | 9. 922 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 10. 502 | 0. 129 | 13. 769 | 19. 280 | 12. 756 | |
| | 800107002 | 2 干混地面砂浆 DS M20 | | m³ | 3.019 | 0. 151 | 2. 960 | 4. 228 | 3. 019 | |
| | 070500001 | 陶瓷地砖(综合) | | m² | _ | _ | _ | _ | 156. 880 | |
| 材 | 144115007 | 胶粘 | 剂 DTA砂浆 | m³ | 0. 153 | _ | 0.150 | 0. 150 | 0. 150 | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | _ | _ | 31. 820 | 44. 560 | 29. 480 | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m³ | 5. 300 | _ | 3.854 | 5. 388 | 3. 550 | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | _ | _ | 0.500 | 0.500 | 2.000 | |
| | 081713002 | 天然石材饰面板(综合) | | m² | _ | _ | 156. 880 | 219. 664 | _ | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.302 | 0.015 | 0. 296 | 0. 423 | 0.302 | |

工作内容:清理基层、调运砂浆、铺设面层、剁斧. 计量单位: 100m²

| | 134 - 1/4 | | 编号 | | 11-114 | | | | |
|----|-----------|-------------------|-----------------|----------------|---------|--|--|--|--|
| | | 功 | E E | | 剁假石 | | | | |
| | | | Н | | 20mm | | | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 48.773 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 9. 755 | | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 17.070 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 21. 948 | | | | |
| | 801301002 | 1002 水泥白石子浆 1:1.5 | | | 1. 153 | | | | |
| 材 | 800107002 | 干混 | 是地面砂浆 DS M20 | m³ | 1. 387 | | | | |
| | 144115007 | 胶料 | i剂 DTA砂浆 | m ³ | 0. 151 | | | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m³ | 0. 945 | | | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2. 000 | | | | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 139 | | | | |

十、零星装饰项目

工作内容:清理基层、调运砂浆、铺设面层;试排弹线、锯板修边、铺抹结合层,铺贴饰面、清理净面.

计量单位: 100m²

| | | 11 11-5 | 百合 左, 拥始 师 画、 用 垤 仔 | ш, | | <u> </u> | |
|-----|-------------|---------|---------------------|----------------|---------|----------|--|
| | | | 编号 | | 11-115 | 11-116 | |
| | | 功 | Į I | | 水泥砂浆 | 石材 | |
| | | | | | 20mm | 71-14 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 27. 016 | 38. 327 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 5. 404 | 7. 665 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 9. 455 | 13. 415 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 12. 157 | 17. 247 | |
| | 800107002 | 干混 | 是地面砂浆 DS M20 | m ³ | 2. 040 | 2. 040 | |
| +-4 | 341101003 | 水 | | m ³ | 3. 800 | 2. 600 | |
| 材 | 081713002 | 天然 | 石材饰面板(综合) | m² | _ | 106. 000 | |
| 料 | 144115007 | 胶料 | i剂 DTA砂浆 | m ³ | _ | 0. 110 | |
| | 341103001 电 | | | | _ | 39. 860 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | _ | 0. 500 | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 记砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 204 | 0. 204 | |

工作内容: 清理基层、试排弹线、锯板修边、铺抹结合层、铺贴饰面、清理净面.

| | | 编号 | | 11-117 | 11-118 | | |
|----|-----------|------------------|----------------|----------|----------|--|--|
| | | 项目 | | 陶瓷地面砖 | 缸砖 | | |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 47. 454 | 47. 179 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 9. 491 | 9. 436 | | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 16. 609 | 16. 513 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 21.354 | 21. 230 | | |
| | 070500001 | 陶瓷地砖(综合) | | 106. 000 | _ | | |
| | 800107002 | 干混地面砂浆 DS M20 | m³ | 2. 040 | 2. 040 | | |
| 材 | 144115007 | 胶粘剂 DTA砂浆 | m ³ | 0. 150 | _ | | |
| | 341101003 | 水 | m³ | 2. 600 | 2.600 | | |
| 料 | 341103001 | 电 | kW•h | 49. 350 | 49. 070 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2.000 | | |
| | 360503002 | 缸砖 | m² | _ | 106. 000 | | |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 204 | 0. 204 | | |

十一、其他装饰项目

工作内容:清理、切割、镶嵌、固定.

计量单位: 100m

| <u> — 11</u> | - '] 1- ' / | ート | 勿到下 依臥下 四尺, | | | <u>月里千匹: 10000</u> |
|----------------|------------------------------------|---------|-------------|----------------|----------|--------------------|
| | | | 编号 | | 11-119 | 11-120 |
| | | | | | 楼地面嵌金 | 全属分隔条 |
| | | IJ | 頁 目 | | 水磨石铜嵌条 | 块料地面铜分隔条 |
| | | | | | 2×12 | T形5×10 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 2. 400 | 2. 800 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 240 | 0. 280 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0. 420 | 0. 490 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 540 | 0. 630 |
| | 013701002 | 铜条 12×2 | | m | 106. 000 | _ |
| 材 | 050401007 | 板枋 | 材 杉木 | m ³ | 0.010 | _ |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 0. 580 | 0. 670 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 |
| | 013701003 | 铜条 | · T型 5×10 | m | <u> </u> | 106.000 |

注:铜嵌条规格与定额取定不同时,材料单价可以换算.

| 工作 | ■内容:清 | 理、 | 切割、镶嵌、固定. | | | | 计量单位 | : 100m | |
|-----|-----------|----------|-----------|----------------|--------------|---------------------|---------|----------|--|
| | | | 编号 | | 11-121 | 11-122 | 11-123 | 11-124 | |
| | | | | | 楼梯、台阶踏步防滑条 | | | | |
| | | 功 | Į I | | 铜嵌条 | 青铜板(直角) | 铸铜条板 | 金刚砂 | |
| | | | | | 4×6 | $5\times50\times50$ | 6×110 | 7₹131 H\ | |
| | , | 名 | 称 | 単位 | | 消耗 | € 量 | | |
| | 000101000 | 000 合计工日 | | | 9. 280 | 11.840 | 8.960 | 4. 600 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.928 | 1. 184 | 0.896 | 0.460 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.624 | 2.072 | 1.568 | 0.805 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 088 | 2.664 | 2.016 | 1.035 | |
| | 013701001 | 铜条 | 4×6 | m | 106.000 | _ | _ | _ | |
| | 144111004 | 硅酮 | 结构胶 300m1 | 支 | 11.000 | 15. 000 | 30.000 | _ | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW • h | 2.220 | 2.830 | 2. 150 | _ | |
| | 013505001 | 青铜 | 板 直条 5×50 | m | _ | 106.000 | _ | _ | |
| Jol | 013701004 | 铸铜 | 条 6×110 | m | _ | _ | 106.000 | _ | |
| 料 | 040317001 | 金刚 | 砂 | kg | _ | _ | _ | 43. 347 | |
| | 040100001 | 水泥 | (综合) | kg | _ | _ | _ | 42.514 | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | _ | | _ | 0.300 | |

注: 防滑条规格与定额取定不同时, 材料单价可以换算.

| 工作 | ■内容: 漬 | 手理表 | 运面、酸洗打蜡、磨光. | | 计量单位: 100m² | | | | |
|----|-----------|------------|--------------------|----|-------------|---------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 11-125 | 11-126 | | | |
| | | 功 | i I | | 酸洗打蜡 | | | | |
| | | 21) | R II | | 楼地面 | 楼梯台阶 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 7. 892 | 10. 980 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 789 | 1.098 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 381 | 1. 921 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 776 | 2. 471 | | | |
| | 143107001 | 草酸 | | kg | 1.000 | 1.420 | | | |
| 材 | 140911001 | 地蜡 | 情(砂蜡) | kg | 2. 650 | 3. 760 | | | |
| | 140307001 | 煤油 | 煤油 | | 4. 000 | 5. 680 | | | |
| 料 | 140111001 | 松节油 | | kg | 0. 530 | 0.750 | | | |
| | 140103001 | 清油 | 1 | kg | 0. 530 | 0.750 | | | |

工作内容:清扫地面、定位放线、涂料制备、涂敷、漆划、养护. 广

| | 角 | 甬镜安装 . 标志制作安装. | | | | 计量单位: 见表 | | |
|---|-----------|-----------------------|-----|---------|---------|----------|--------|--|
| | | 编号 | | 11-127 | 11-128 | 11-129 | 11-130 | |
| | | 项 目 | | 地下车库标线 | | 广角镜安装 | 标志制作安装 | |
| | | | | 常温涂料 | 热熔涂料 | | | |
| | | 单 位 | | 100 | | 个 | m² | |
| | | 名称 | 単位 | | 消耗 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 14. 300 | 15. 040 | 0.460 | 0. 512 | |
| 人 | 000101001 | 普工 # | 工日 | 1.430 | 1.504 | 0.046 | 0.051 | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 2. 502 | 2.632 | 0.080 | 0.090 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 3. 218 | 3. 384 | 0.104 | 0.115 | |
| | 131103002 | 常温涂料 | kg | 53.000 | _ | _ | _ | |
| | 131103004 | 热熔标线涂料 | kg | _ | 300.000 | _ | _ | |
| | 130111001 | 底漆 | kg | _ | 23. 500 | _ | _ | |
| 材 | 362103001 | 反光材料(玻璃珠) | kg | _ | 20.000 | _ | _ | |
| | 362109001 | 广角镜 | 个 | _ | _ | 1.000 | _ | |
| 料 | 362113002 | 反光膜 | m² | _ | _ | _ | 1.600 | |
| | 030105027 | 粗制六角螺栓 M18×40~100 | 10套 | _ | _ | _ | 8. 160 | |
| | 014901001 | 角铝(综合) | m | _ | _ | _ | 4. 100 | |
| | 014301006 | 纯铝板 δ3 | m² | _ | _ | _ | 1.080 | |
| | 991707020 | 路面喷涂机 | 台班 | 0.645 | _ | _ | _ | |
| | 990401025 | 载重汽车 6t | 台班 | 0.645 | 0.650 | 0.077 | 0.093 | |
| 机 | 990933010 | 热熔釜溶解车 | 台班 | _ | 0.650 | _ | _ | |
| | 990931010 | 热熔划线车 手推式 | 台班 | _ | 0.650 | _ | _ | |
| | 990512010 | 平台作业升降车 9m | 台班 | _ | _ | 0.077 | 0.670 | |
| 械 | 990797030 | 手提式砂轮机 | 台班 | _ | _ | _ | 0.009 | |
| | 990785040 | 砂轮切割机 Φ500 | 台班 | _ | _ | _ | 0.011 | |
| | 990727010 | 立式钻床 25mm | 台班 | _ | _ | _ | 0. 277 | |

十二、补充子目

工作内容:清理、切割等 计量单位: 10m 11-131 项 目 大面积地面切缝 名 称 单位 消 耗 量 000101000 合计工日 工日 0.600 人 工 000101002 其中 一般技工 工日 0.600 机 990618010 混凝土切缝机 台班 0.100 械

第十二章 墙、柱面装饰与隔断、幕墙工程

说明

- 一、本章包括抹灰、墙面块料面层、柱面镶贴块料、镶贴零星块料、墙饰面、柱饰面、幕墙工程、隔断、补充部分共九节。
- 二、圆弧形、锯齿形、异形等不规则墙面抹灰、镶贴块料、幕墙人工及机械按相应项目乘以系数 1.15, 材料按相应项目乘以系数 1.05。
- 三、干挂石材、面砖、陶土板骨架及玻璃幕墙型钢骨架,均按干挂石材钢骨架项目执行。预埋铁件按 "第五章 混凝土及钢筋混凝土工程"铁件制作安装项目执行。
- 四、女儿墙无泛水挑砖者,人工及机械乘以系数 1.10 按墙面相应项目执行;女儿墙带泛水挑砖者,人工及机械乘以系数 1.30 按墙面相应项目执行;女儿墙外侧并入外墙计算。

五、抹灰

- 1. 墙面抹灰项目中砂浆强度等级设计与消耗量不同时,按设计要求调整;如设计厚度与取定厚度不同者,按墙面一般抹灰每增减 1mm 项目调整。
 - 2. 与墙相连的梁、柱侧面抹灰并入相应墙面项目执行。
- 3. 抹灰工程的"零星抹灰"适用于各种壁柜、碗柜、书柜、过人洞、池槽花台、挑沿、天沟、雨篷侧面及顶部、飘窗板、阳台栏板、空调搁板、暖气罩、出屋面烟气道、通气道、附墙烟道、垃圾道等孔洞内侧以及≤0.5 m²的其它各种零星抹灰。
- 4. 抹灰工程的线条适用于门窗套、挑檐、腰线、压顶、遮阳板外边、宣传栏边框以及突出墙面单面宽度在 500mm 以内的竖横线条等项目的抹灰,单面宽度超过 500mm 分别按楼地面、墙柱面及天棚相应抹灰项目执行。
- 5. 抹灰项目的工作内容已包括搭拆脚手架及支模板产生孔洞的修补堵眼,对拉螺栓堵眼另按"第五章 混凝土及钢筋混凝土工程"对拉螺栓堵眼增加费项目执行。
- 6. 墙面抹灰包括分格缝,如设计要求嵌(填)分格缝者,按本章外墙面嵌(填)分格缝增加费项目计取嵌缝增加费。
- 7. 墙面抹灰中的轻质墙是指轻质条板隔墙,即用轻质条板组装的非承重内隔墙,如混凝土轻质条板、玻璃纤维增强水泥条板、玻璃纤维增强石膏空心条板、钢丝(钢丝网)增强水泥条板、硅镁加气混凝土空心条板、复合夹芯条板等隔墙。
 - 六、玻化砖、干挂玻化砖或玻岩板按面砖相应项目执行。
 - 七、梁面镶贴块料,按相应柱面镶贴块料项目人工、机械乘以系数 1.15。
- 八、镶贴块料中砂浆结合层厚度除石材综合考虑外,其他镶贴块料均按 15mm 考虑,设计厚度与取定厚度不同者,按墙面一般抹灰每增减 1mm 项目调整。
- 九、镶贴零星块料适用挑檐、天沟、腰线、窗台线、门窗套、飘窗板、空调搁板、压顶、扶手、雨篷 周边和壁柜、碗柜等。
- 十、除已列有挂贴石材柱帽、柱墩项目外,其他项目的柱帽、柱墩并入相应柱面积内,每个柱帽或柱墩另增人工:抹灰 0.25 工日,块料 0.38 工日,饰面 0.5 工日。
 - 十一、木龙骨基层是按双向计算的,如设计为单项时,乘以系数 0.55。
 - 十二、柱饰面
 - 1. 圆柱包铜饰面按相应的圆柱包不锈钢板饰面项目执行。
 - 2. 钢龙骨圆柱包不锈钢板饰面,不分结构柱为方形或圆型,均执行冠同一项目。
- 3. 柱饰面除玻璃饰面项目外,其他材料饰面项目均未包括压条、装饰线或封边包角线条,设计要求时,按"第十五章 其他装饰工程"中墙面相应项目人工、机械乘系数 1.20。
 - 4. 柱饰面在胶合板或抹灰面上粘贴玻璃按墙饰面相应项目人工、机械乘以系数 1. 20。
 - 5. 成品装饰柱项目已包含柱帽、柱墩安装。

十三、幕墙、隔断

- 1. 幕墙如设计为曲面、异形或者斜面,按相应项目人工乘以系数 1.15。
- 2. 玻璃幕墙中的玻璃按成品玻璃考虑;幕墙的封边、封顶的费用按相应项目另行计算。型钢、挂件设计用量与取定用量不同时,按设计要求调整。
- 3. 幕墙饰面中的结构胶与耐候胶设计用量与取定用量不同时,消耗量按设计计算的用量加 15%的施工损耗计算。
- 4. 型材弧形拉弯增加费按照型材弧形部分长度或重量套用相应项目计算,若型材材料价格已考虑拉弯费用的,则不另行计算。型材弧形拉弯增加费项目只考虑人工、机械增加费用。
 - 5. 点支式玻璃幕墙钢结构桁架安装按"第六章金属结构工程"相应项目计算。
- 6. 本章中的单元式幕墙是指由各种面板与支承框架在工厂制成,形成完整的幕墙结构基本单位后, 运至施工现场直接安装在主体结构上的建筑幕墙。 单元板块使用材料材质不同时,可按设计调整单元板块材料消耗量,其他不变。 槽型埋件及连接件适用于单元式幕墙在钢筋混凝土或钢结构中预置。
- 7. 玻璃幕墙开启窗面积并入幕墙计算,增加的人工费及五金配件套用相应项目计算,增加的型材用量并入相应幕墙项目中。
 - 8. 隔墙按隔断相应项目执行。
- 9. 面层、隔墙(间壁)、隔断(护壁)项目内,除注明者外均未包括压边、收边、装饰线(板),如设计要求时,应按照"第十五章其他装饰工程"相应项目执行,浴厕隔断已综合了隔断门所增加的工料。
 - 10. 隔墙(间壁)、隔断(护壁)、幕墙等项目中龙骨间距、规格如与设计不同时,按设计要求调整。十四、本章设计要求做防火、防腐处理者,应按"第十四章油漆、涂料、裱糊工程"相应项目执行。

工程量计算规则

一、抹灰

- 1. 内墙面、墙裙抹灰按设计图示结构尺寸以面积计算,扣除门窗洞口和单个面积>0.3 m²以上的空圈所占的面积,不扣除踢脚线、挂镜线及单个面积≤0.3 m²的孔洞和墙与构件交接处的面积。且门窗洞口、空圈、孔洞的侧壁面积亦不增加,附墙柱的侧面抹灰应并入墙面、墙裙抹灰工程量内计算。
- 2. 内墙面、墙裙的长度以主墙间的图示净长计算,墙面高度按室内地面或楼面至天棚底面净高计算,墙面抹灰面积应扣除墙裙抹灰面积,如墙面和墙裙抹灰种类相同者,工程量合并计算,有吊顶天棚的,其高度按吊顶高度增加 100mm 计算。
- 3. 外墙抹灰面积,按垂直投影面积计算,应扣除门窗洞口、外墙裙(墙面和墙裙抹灰种类相同者应合并计算)和单个面积>0.3 m²的孔洞所占面积,不扣除单个面积≤0.3 m²的孔洞所占面积,门窗洞口及孔洞侧壁面积亦不增加。附墙柱侧面抹灰面积应并入外墙面抹灰工程量内。
- 4. 女儿墙(包括泛水、挑砖)内侧、阳台栏板(不扣除花格所占空洞面积)内侧与阳台栏板外侧抹灰工程量按其垂直投影面积计算。
 - 5. 柱抹灰按结构断面周长乘抹灰高度计算。
 - 6. 线条抹灰按设计图示尺寸以长度计算。
 - 7. 外墙面嵌(填)分格缝增加费按设计图示尺寸以长度计算。
 - 8. "零星项目"按设计图示尺寸以展开面积计算。
 - 二、块料面层
- 1. 挂贴石材零星项目中柱墩、柱帽是按圆弧形成品考虑的,按其圆的最大外径以周长计算;其他类型的柱帽、柱墩工程量按设计图示尺寸以展开面积计算。
 - 2. 镶贴块料面层,按镶贴表面积计算。
 - 3. 柱镶贴块料面层按设计图示饰面外围尺寸乘以高度以面积计算。
- 4. 女儿墙(包括泛水、挑砖)内侧、阳台栏板(不扣除花格所占空洞面积)内侧与阳台栏板外侧镶贴块料按展开面积计算。
 - 三、墙饰面、柱(梁)饰面
- 1. 龙骨、基层、面层墙饰面项目按设计图示饰面尺寸以面积计算,扣除门窗洞口及单个面积>0.3 m²以上的空圈所占的面积,不扣除单个面积≤0.3 m²的孔洞所占面积,门窗洞口及孔洞侧壁面积亦不增加。
 - 2. 柱饰面的龙骨、基层、面层按设计图示饰面尺寸以面积计算,柱帽、柱墩并入相应柱面积计算。
 - 3. 成品装饰柱按设计图示数量计算。

四、幕墙、隔断

- 1. 玻璃幕墙、铝板幕墙以框外围面积计算,如设计为曲面,按其展开面积计算;半玻隔断、全玻幕墙如有加强肋者,工程量按其展开面积计算。
 - 2. 幕墙防火隔离带按其设计图示尺寸以延长米计算。
 - 3. 幕墙与建筑物的封顶、封边按设计图示尺寸以面积计算。
- 4. 幕墙、门窗铝型材龙骨弧形拉弯按其设计图示尺寸以延长米计算。幕墙钢型材弧形拉弯按设计图示尺寸以理论质量计算。
- 5. 单元式幕墙的工程量按图示尺寸的外围面积计算,不扣除幕墙区域设置的窗面积。槽型预埋件及T型转接件螺栓安装的工程量按设计图示数量计算。
 - 6. 玻璃幕墙开启窗人工及五金增加费按开启窗的设计图示数量计算。
 - 7. 幕墙铝骨架调整按铝骨架的设计图示尺寸以理论质量计算。
 - 8. 隔断按设计图示框外围尺寸以面积计算,扣除门窗洞及单个面积>0.3 m²的孔洞所占面积。

五、补充部分

补充子目墙柱面拉条(砖墙面)、墙柱面拉条(混凝土墙面)、墙柱面甩毛(砖墙面)、墙柱面甩毛、(混凝土墙面)墙面、墙裙抹灰按设计图示尺寸以面积计算,扣除门窗洞口和单个面积>0.3 m²以上的空圈所占的面积,不扣除踢脚线、挂镜线及单个面积≤0.3 m²的孔洞和墙与构件交接处的面积。且门窗洞口、空圈、孔洞的侧壁面积亦不增加,附墙柱的侧面抹灰应并入墙面、墙裙抹灰工程量内计算。

一、抹灰

1. 墙面抹灰

2、分层抹灰找平、面层压光(包括门窗洞口侧壁抹灰).

计量单位: 100m²

| | | \ /\ | 宏外灰代了、四层压光 (| U 40 1 | 1图内口侧至外灰/. | · 半证: 100111 | | | |
|-----|-----------|--------|---------------------|----------------|------------|---------------------|---|--|--|
| | | | 编号 | | 12-1 | 12-2 | 12-3 | | |
| | | | | | 一般抹灰 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 内墙 | 外墙 | 每增减1mm | | |
| | | | | | (14+ | 6mm) | □ 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 → 1 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 0 合计工日 | | | 9. 667 | 15. 732 | 0. 196 | | |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 1. 933 | 3. 146 | 0.039 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3. 384 | 5. 506 | 0.069 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 4. 350 | 7. 080 | 0.088 | | |
| 1.4 | 800107005 | 干涸 | 是抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 2. 320 | 2. 320 | 0.116 | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 980 | 0. 980 | 0.029 | | |
| 机械 | 990611010 | 干涸 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 232 | 0. 232 | 0.012 | | |

工作内容: 1. 清理基层、修补堵眼、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰.

2. 分层抹灰.

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 12-4 | 12-5 | | |
|----|------------------------------|--------|-------------|----------------|----------|----------|--|--|
| | | | | | 一般抹灰 | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 毛石墙 | 轻质墙 | | |
| | | | | | (24+6mm) | (15+5mm) | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 0 合计工日 | | 工日 | 13. 354 | 11.620 | | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 2. 671 | 2. 324 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 674 | 4. 067 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 6.009 | 5. 229 | | |
| 材 | 800107005 | 干混 | 抹灰砂浆 DP M10 | m³ | 3. 214 | 2. 143 | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 1. 203 | 0. 935 | | |
| 机械 | 990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L 台 | | | 台班 | 0. 321 | 0. 214 | | |

| | | | 编号 | | 12-6 | 12-7 | 12-8 | 12-9 | 12-10 | | |
|----|-----------|----|-----------------|----------------|--------|--------|----------|---------|---------|--|--|
| | | | | | | 一般抹灰 | | | | | |
| | | IJ | f 目 | | 线条抹灰 | | | | | | |
| | | H) | | | | 单面 | 可宽度(mm)じ | 人内 | | | |
| | | | | | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 4. 187 | 8. 139 | 11.859 | 14. 878 | 16. 261 | | |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 0.837 | 1.628 | 2.372 | 2. 976 | 3. 252 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.466 | 2.849 | 4.151 | 5. 207 | 5. 691 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 1.884 | 3.662 | 5. 336 | 6. 695 | 7. 318 | | |
| 材 | 800107005 | 干酒 | 是抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 0.154 | 0.308 | 0.461 | 0.615 | 0.769 | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.073 | 0. 145 | 0.218 | 0. 291 | 0.363 | | |
| 机械 | 990611010 | 干酒 | 是砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.015 | 0.031 | 0.046 | 0.062 | 0. 077 | | |

工作内容: 1. 清理基层、修补堵眼、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰.

2. 分层抹灰找平、抹装饰面、勾分格缝.

| | | | 编号 | | 12-11 | 12-12 | | |
|----|-----------|---------------------|--------------|----|---------|---------|--|--|
| | | | · 目 | | 外墙面装饰抹灰 | | | |
| | | بر ا | R | | 水刷石 | 斩假石 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 18. 969 | 33. 222 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 3. 794 | 6. 644 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 6. 639 | 11.628 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 8. 536 | 14. 950 | | |
| 材 | 800107005 | 77005 干混抹灰砂浆 DP M10 | | m³ | 1. 285 | 1. 285 | | |
| | 800105001 | 水泥 | · 豆石浆 1:1.25 | m³ | 1.030 | 1.030 | | |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 3. 159 | 0. 968 | | |
| ŊL | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | | 台班 | 0. 172 | 0. 172 | | |
| 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | | 台班 | 0. 129 | 0. 129 | | |

| 工作 | Ĕ内容: 清 | 理基 | 基层,调运砂浆;胶贴玻纤网 | 网格布; | 挂贴钢丝网. | 计量单位: 100m² | |
|----|---------------|----------------|---------------|------|----------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 12-13 | 12-14 | |
| | | 邛 | 目 | | 贴玻纤网格布 | 挂钢丝网 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 2. 465 | 2.805 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 493 | 0. 561 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 其 一般技工 | | 0. 863 | 0. 982 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 1. 109 | 1. 262 | |
| 材 | 092701004 | 701004 玻璃纤维网格布 | | m² | 105. 000 | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 对料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | |
| | 031505014 | 钢丝 | (综合) | m² | _ | 105.000 | |

| 工作 | 作内容: 嵌(填)缝、勾缝、净面. 计量单位: 100m | | | | | | | | | |
|----|------------------------------|--------|------|----|---------------|--|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 12-15 | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 外墙面嵌(填)分格缝增加费 | | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 3. 650 | | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 730 | | | | | |
| エ | 000101002 | 其 中 | 一般技工 | 工目 | 1. 277 | | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.643 | | | | | |
| 材料 | 材 144123001 填缝剂 | | | | 6. 300 | | | | | |

2. 柱(梁)面抹灰

工作内容: 1、清理基层、修补堵眼、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰.

2、分层抹灰找平、面层压光.

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 12-16 | 12-17 |
|-----|----------------|-------------|-----------------|----------------|---------|---------|
| | | | · | | 一般 | 抹灰 |
| | | <i>-</i> 19 | Д П | | 异形柱(梁)面 | 矩形柱(梁)面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 17. 391 | 13. 070 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 3. 478 | 2.614 |
| 工 | 000101002 | 2 其中 | 一般技工 | 工目 | 6. 087 | 4. 574 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 7.826 | 5. 882 |
| , , | 800107005 | 干混 | 是抹灰砂浆 DP M10 | m³ | 2. 260 | 2. 260 |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.965 | 0.965 |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 是砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 226 | 0. 226 |

工作内容: 1. 清理基层、修补堵眼、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰.

2. 砂浆打底、抹装饰面等.

计量单位: 100m²

| | _ | . / / | CALWAY ALACM MAIL | | 7 重十四。10000 | | | |
|------|-----------|------------------|-------------------|----------------|-------------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 12-18 | 12-19 | | |
| | | 项 | į B | | 装饰抹灰 | | | |
| | | 1) | R II | | 水刷石 | 斩假石 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 27. 992 | 45. 165 | | |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | 工日 | 5. 544 | 9. 033 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 9. 703 | 15. 808 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 12. 745 | 20. 324 | | |
| -11- | 800107005 | 干混 | 抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 1. 298 | 1. 298 | | |
| 材料 | 800105001 | 水泥 | 豆石浆 1:1.25 | m ³ | 1.030 | 1.030 | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 3. 159 | 1.000 | | |
| 机 | 990610010 | 灰浆 | 灰浆搅拌机 200L | | 0. 214 | 0. 172 | | |
| 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | | 台班 | 0. 130 | 0. 130 | | |

3. 零星抹灰

工作内容: 1. 清理基层、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰.

2. 分层抹灰、面层压光.

3. 砂浆打底、抹装饰面等.

| | | | 编号 | | 12-20 | 12-21 | 12-22 |
|-----|-----------|----|--------------------|----------------|---------|-----------------|---------|
| | | IJ | 頁 目 | | 一般抹灰 | 水刷石 | 斩假石 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 35. 586 | 35. 586 41. 871 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 117 | 8. 374 | 10. 625 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 12. 455 | 14.655 | 18. 593 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 16.014 | 18.842 | 23. 905 |
| 1.1 | 800107005 | 干涸 | 是抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 2. 260 | 1. 298 | 1. 298 |
| 材料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 965 | 3. 159 | 0. 953 |
| | 800105001 | 水泥 | 三 五浆 1:1.25 | m ³ | _ | 1.040 | 1.050 |
| 机 | 990611010 | 干涸 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 226 | 0. 130 | 0. 130 |
| 械 | 990610010 | 灰浆 | K搅拌机 200L | 台班 | _ | 0. 173 | 0. 175 |

4. 打底

工作内容:清理基层、修补堵眼、湿润基层、调运砂浆、抹灰、涂

| | 吊 | 1、清扫落地灰. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|---------------------------------------|----------------|--------|---------|----------|---------|
| | | 编号 | | 12-23 | 12-24 | 12-25 | 12-26 |
| | | 项目 | | 打底找平 | (15mm厚) | 墙面界面剂 | 素水泥浆界面 |
| | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | 内墙 | 外墙 | 地田が田川 | 剂 |
| | _ | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 7. 792 | 13. 233 | 0.919 | 0. 918 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 558 | 2. 647 | 0.184 | 0.184 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 2.727 | 4. 631 | 0.322 | 0. 321 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 3. 507 | 5. 955 | 0.413 | 0.413 |
| | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | m³ | 1.740 | 1. 740 | <u> </u> | _ |
| 材 | 341101003 | 水 | m ³ | 0.835 | 0.835 | 0. 432 | 0.034 |
| | 800107003 | 干混界面砂浆 DIT M10 | m ³ | _ | _ | 0.113 | |
| 料 | 144100001 | 建筑胶 | kg | _ | _ | 5. 100 | 29. 151 |
| | 040100005 | 水泥 42.5 | t | _ | | _ | 0. 165 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 174 | 0. 174 | 0.011 | _ |

注: 如打底找平设计厚度与定额取定不同时,按墙面一般抹灰每增减1mm项目调整.

二、墙面块料面层

1. 石材墙面

工作内容: 1. 清理、修补基层表面、制作安装钢筋、焊接固定;选料、钻孔成槽、穿丝固定;灌浆;挂贴面层;擦缝、清洁表面.

2. 清理、修补基层表面、铺抹结合层、粘贴面层;擦缝、清洁表面.

| | | /A H | | 10.0= | 10.00 | |
|----|-----------|----------------------------|----------------|-------------|--------------|--|
| | | 编号 | | 12-27 | 12-28 | |
| | | 项 目 | | 挂贴石材 | 拼碎石材 | |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000101000 | 0101000 合计工日 | | 41.895 | 41.044 | |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 8. 379 | 8. 209 | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工目 | 14. 663 | 14. 365 | |
| | 000101003 | | 工日 | 18. 853 | 18. 470 | |
| | 080100002 | 石材(综合) | m² | 102.000 | _ | |
| | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 3. 966 | 1.545 | |
| | 014101001 | 铜丝 | kg | 7. 875 | | |
| | 010101018 | 热轧圆盘条 Φ6 | kg | 107. 201 | _ | |
| 材 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 1.510 | _ | |
| | 031519019 | 合金钢钻头 Φ16 [~] Φ20 | 个 | 6.681 | _ | |
| | 030107057 | 金属膨胀螺栓 M8 | 套 | 528. 870 | _ | |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 1. 737 | 0.872 | |
| 料 | 341103001 | 电 | k₩•h | 67. 120 | _ | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | |
| | 081713007 | 天然石材饰面板 碎拼 | m² | | 102.000 | |
| | 801105001 | 水泥石膏砂浆 1:0.2:2.5 | m ³ | _ | 1. 236 | |
| | + | 金刚石(综合) | 块 | _ | 21. 420 | |
| 机械 | - | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 8. 370 | _ | |
| | | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 397 | 0. 155 | |
| | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | _ | 0. 206 | |

工作内容: 1. 清理、修补基层表面、调运砂浆、砂浆打底、铺抹结 合层(刷粘结剂). 2.选料、面层粘贴、清洁表面.

计量单位: 100m²

| 编号 | | | | | 12-29 | 12-30 | |
|--------|------------------|--------------------|------|----------------|----------|--------------------|--|
| 项 目 | | | | | 粘贴石材 | | |
| | | | | | 预拌砂浆(干混) | 粉状型建筑胶贴剂 | |
| 名 称 单位 | | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 01000 合计工目 | | 工日 | 36. 373 | 37. 021 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 275 | 7. 404 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 12.730 | 12. 957 16. 660 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 16. 368 | | |
| | 080100002 石材(综合) | | m² | 102.000 | 102.000 | | |
| | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | | m ³ | 1. 978 | 1. 288 | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 939 | 0.766 | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 37. 800 | 38. 500 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2. 000 | 0.500 | |
| | 144105001 | 粉状型建筑胶粘剂 | | kg | _ | 682. 500 | |
| 机 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L 台 | | 台班 | 0. 198 | 0. 129 | |

工作内容: 1. 基层清理、清洗石材、钻孔开槽、安挂件(螺栓). 2. 面层安装、嵌缝;刷胶、清洁表面.

计量单<u>位</u>: 100㎡

| | | 编号 | | 12-31 | 12-32 | 12-33 | 12-34 | |
|----|-----------|----------------------------|----------------|----------|----------|-----------------|----------|--|
| | | | | 挂钩式干挂石材 | | | | |
| 项目 | | | | 1.0m²以下 | | 1.5m²以下 | 1.5㎡以上 | |
| | | | | 密缝 | 嵌缝 | 嵌缝 嵌缝(石材3~5cm厚) | | |
| | _ | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 39. 800 | 46. 429 | 41.075 | 42.716 | |
| | 000101001 | 普工 | 工日 | 7. 960 | 9. 286 | 8. 215 | 8. 543 | |
| | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 13. 930 | 16. 250 | 14. 376 | 14. 951 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 17. 910 | 20. 893 | 18. 484 | 19. 222 | |
| | 080100005 | 石材 800×800 | m² | 102.000 | 100.000 | _ | _ | |
| | 081710001 | 不锈钢石材干挂挂件 | 套 | 318.750 | 311. 100 | 141. 780 | 122.400 | |
| | 030107057 | 金属膨胀螺栓 M8 | 套 | 637. 500 | 622. 200 | 283. 560 | 244. 800 | |
| | 031519019 | 合金钢钻头 Φ16 [~] Φ20 | 个 | 18. 312 | 18. 312 | 16. 454 | 16. 454 | |
| 材 | 144115006 | 云石胶 AB胶 | kg | 19.630 | 19.610 | 19. 630 | 19.610 | |
| | 133503014 | 密封胶 | kg | 10. 250 | 39. 670 | 39. 670 | 39. 670 | |
| | 311919001 | 美纹纸 | m | 500.000 | 487. 000 | 328. 000 | 303.000 | |
| 料 | 341101003 | 水 | m ³ | 1.420 | 1.420 | 1. 420 | 1.420 | |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 63.830 | 74. 420 | 65. 840 | 68. 490 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | |
| | 021309002 | 泡沫条 Φ18 | m | | 306.000 | 306.000 | 306.000 | |
| | 080100006 | 石材 1200×1200 | m² | _ | _ | 102.000 | _ | |
| | 080100007 | 石材 1300×1300 | m² | _ | _ | _ | 102.000 | |

工作内容: 1. 基层清理、清洗石材、钻孔开槽、安挂件(螺栓). 2. 面层安装、嵌缝; 刷胶、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | | 八四. | | | 7 里 早 12 : | . 100111 | |
|----|-----------|---------------|----------------|----------|----------|------------|---------------------|--|
| | | 编号 | | 12-35 | 12-36 | 12-37 | 12-38 | |
| | | | | 背栓式干挂石材 | | | | |
| | | 项目 | | 1.0m²以下 | | 1.5m²以下 | 1.5m²以上 | |
| | _ | | | 密缝 | 嵌缝 | 嵌缝(石材 | ^{3~5cm} 厚) | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 42. 337 | 47.041 | 42. 716 | 45. 229 | |
| 人 | 000101001 | + 普工 | 工日 | 8. 467 | 9. 408 | 8. 543 | 9. 046 | |
| エ | 000101002 | 其 | 工日 | 14.818 | 16. 464 | 14. 951 | 15. 830 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 19.052 | 21. 169 | 19. 222 | 20. 353 | |
| | 080100005 | 石材 800×800 | m² | 103.000 | 100. 980 | | | |
| | 030105024 | 不锈钢石材背栓 | 套 | 637. 500 | 622. 200 | 283. 560 | 241.740 | |
| | 030403004 | 铝合金石材干挂挂件 | 套 | 637. 500 | 622. 200 | 283. 560 | 241. 740 | |
| | 015101003 | 铝合金型材转接件 | kg | 173.000 | 169.000 | 75. 650 | 64. 600 | |
| | 030105008 | 不锈钢六角螺栓 M6×30 | 10套 | 63.750 | 85. 800 | 28. 356 | 24. 174 | |
| 材 | 030105009 | 不锈钢六角螺栓 M8×30 | 套 | 637. 500 | 622. 200 | 283. 560 | 241.740 | |
| ,, | 031519022 | 合金钢钻头 Φ10 | 个 | 5. 720 | 5. 720 | 5. 720 | 5. 720 | |
| | 144115006 | 云石胶 AB胶 | kg | 19.630 | 19. 610 | 19. 610 | 19. 610 | |
| | 133503014 | 密封胶 | kg | 10. 250 | 39. 670 | 39. 670 | 39. 670 | |
| l | 311919001 | 美纹纸 | m | 500.000 | 487. 000 | 328.000 | 303.000 | |
| 料 | 341101003 | 水 | m ³ | 1. 491 | 1. 491 | 1. 491 | 1. 491 | |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 67.840 | 75. 380 | 68. 490 | 72. 500 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 021309002 | 泡沫条 Φ18 | m | _ | 321. 300 | 321.300 | 321. 300 | |
| | 080100006 | 石材 1200×1200 | m² | _ | _ | 103.000 | _ | |
| | 080100007 | 石材 1300×1300 | m² | _ | _ | _ | 103.000 | |
| 机械 | 991136010 | 锥形双头台式打孔机 | 台班 | 1. 230 | 1. 205 | 1. 230 | 1. 230 | |

2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克

工作内容: 1. 基层清理、修补;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴瓷块、擦缝、清洁表面.

| | | | 一、知此人、标题、相归 | , | | | 月里十四 | 100111 |
|--------|-----------|----------|----------------|----------------|---------|--------------|---------|--------------|
| | | | 编号 | | 12-39 | 12-40 | 12-41 | 12-42 |
| | | | | | 陶瓷锦砖 | | 玻璃马赛克 | |
| | | 项 | į | | 水泥石膏砂浆 | 粉状型建筑胶 贴剂 | 水泥石膏砂浆 | 粉状型建筑胶 贴剂 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 37. 799 | 37. 756 | 37. 801 | 37. 743 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 560 | 7. 551 | 7. 560 | 7. 549 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 13. 230 | 13. 215 | 13. 230 | 13. 210 |
| | 000101003 | , | 高级技工 | 工日 | 17. 009 | 16. 990 | 17. 011 | 16. 984 |
| | 070703001 | 001 陶瓷锦砖 | | | 102.000 | 102.000 | | |
| | 800107005 | 干混 | 抹灰砂浆 DP M10 | m^3 | 1.545 | 1.545 | 1.545 | 1. 545 |
| 材 | 801105001 | 水泥 | 石膏砂浆 1:0.2:2.5 | m^3 | 0.824 | _ | 0.824 | _ |
| alas I | 341101003 | 水 | | m^3 | 0.964 | 0. 766 | 0.823 | 0.823 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 0. 250 | 0. 250 |
| | 144105001 | 粉状 | 型建筑胶粘剂 | kg | _ | 420.000 | _ | 420.000 |
| | 065300001 | 玻璃 | 马赛克 | m² | _ | _ | 102.000 | 102.000 |
| 机 | 990610010 | 灰浆 | 搅拌机 200L | 台班 | 0. 137 | _ | 0. 137 | |
| 械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 155 | 0. 155 | 0. 155 | 0. 155 |

3. 瓷板

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴瓷块、擦缝、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | | 1 | | | | 71 = 712 | |
|----|-----------|------------|-----------------|----------------|----------|-------------------------------|----------|----------|
| | | | 编号 | | 12-43 | 12-44 | 12-45 | 12-46 |
| | | | | | 瓷板每块面积 | 瓷板每块面积0.025m²以内 瓷板每块面积0.025m² | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 预拌砂浆(干 | 粉状型建筑胶 | 预拌砂浆(干 | 粉状型建筑胶 |
| | | | | | 混) | 贴剂 | 混) | 贴剂 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 31. 782 | 31. 748 | 31. 375 | 31. 328 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 6. 356 | 6. 350 | 6. 275 | 6. 266 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 11. 124 | 11. 112 | 10. 981 | 10. 965 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 14. 302 | 14. 286 | 14. 119 | 14. 097 |
| | 092302002 | 瓷板 | i 152×152 | m² | 103.000 | 103.000 | _ | _ |
| | 800107005 | 干混 | 法灰砂浆 DP M10 | m ³ | 2. 163 | 1. 545 | 2. 163 | 1. 545 |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.832 | 0.714 | 0.832 | 0.714 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 33. 050 | 33. 010 | 33. 010 | 32. 580 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0. 500 | 0.500 | 0.500 |
| | 144105001 | 粉状 | 之型建筑胶粘剂 | kg | _ | 420.000 | _ | 420.000 |
| | 092302003 | 瓷板 200×300 | | m² | <u>—</u> | _ | 104.000 | 104. 000 |
| 机械 | | | 社砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 216 | 0. 155 | 0. 216 | 0. 155 |

注: 瓷板厚度按<7mm考虑,≥7mm者按面砖相应项目执行.

4. 面砖

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴面砖、拖缝、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 12-47 | 12-48 | 12-49 | 12-50 | |
|----|--|----|--------------|----------------|-------------------|---------|---------|----------|--|
| | | | | | 面砖每块面积0.01m²以内 | | | | |
| | | 功 | Į I | | 预拌砂浆(干混) 粉状型建筑胶贴剂 | | | | |
| | | -9 | К | | | 面砖灰缝 | (mm以内) | | |
| | | | | | 5 | 10 | 5 | 10 | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 36. 133 | 36. 131 | 36.066 | 36. 081 | |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | 工日 | 7. 227 | 7. 226 | 7. 217 | 7. 216 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 12.646 | 12.646 | 12.610 | 12. 628 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 16. 260 | 16. 259 | 16. 239 | 16. 237 | |
| | 070100001 | 面砖 | 95×95 | m² | 92. 961 | 87. 630 | 92. 961 | 87. 630 | |
| ++ | 800107005 | 干混 | !抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 2. 225 | 2. 256 | 1. 545 | 1. 545 | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 1.005 | 1.009 | 0. 775 | 0. 779 | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 37. 570 | 37. 570 | 37. 530 | 37. 520 | |
| | | | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 144105001 | 粉状 | 型建筑胶粘剂 | kg | _ | _ | 462.000 | 483. 000 | |
| 机械 | 机 990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L 台球 电磁泵缝机采用不同材料嵌缝(勾缝)者 另按加紧勾缝顶 | | | | 0. 223 | 0. 226 | 0. 155 | 0. 155 | |

注: 面砖灰缝如采用不同材料嵌缝(勾缝)者, 另按加浆勾缝项目执行.

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴面砖、拖缝、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | | 1、加西村、他姓、伯伯 | , . , . | | | 月里十四 | 100111 | |
|------|-----------|----|----------------|----------------|----------------|--------------|---------|---------|--|
| | | | 编号 | | 12-51 | 12-52 | 12-53 | 12-54 | |
| | | | | | 面砖每块面积0.02m²以内 | | | | |
| | | 巧 | į I | | 预拌砂岩 | (干混) | 粉状型建 | 筑胶贴剂 | |
| | | 2) | | | | 面砖灰缝 | (mm以内) | | |
| | | | | | 5 | 10 | 5 | 10 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 31. 764 | 31. 757 | 31. 718 | 31. 712 | |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | 工日 | 6. 353 | 6. 351 | 6. 344 | 6. 342 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 11. 117 | 11. 115 | 11. 101 | 11. 099 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 14. 294 | 14. 291 | 14. 273 | 14. 271 | |
| | 070100004 | 面砖 | £ 240×60 | m² | 93. 112 | 89. 257 | 93. 112 | 89. 257 | |
| 4-4- | 800107005 | 干混 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | | 2. 222 | 2. 245 | 1.545 | 1. 545 | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 1.032 | 1.036 | 0.959 | 0.818 | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 33. 830 | 33. 020 | 32. 980 | 32. 980 | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 144105001 | 粉状 | 型建筑胶粘剂 | kg | _ | _ | 420.000 | 420.000 | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.222 | 0. 225 | 0. 155 | 0. 155 | |

注: 面砖灰缝如采用不同材料嵌缝(勾缝)者, 另按加浆勾缝项目执行.

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合

2. 选料、贴面砖、擦缝、清洁表面.

| | | · ~ ~ 1 | T、 贴 则 两、 徐 堪、 用 后 2 | χщ. | | | り重出力 | .: 100111 | |
|-------|-----------|---------------|----------------------|----------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------|--|
| | | | 编号 | | 12-55 | 12-56 | 12-57 | 12-58 | |
| | | | | | 面砖 | | | | |
| | | 功 | į E | | | 预拌砂浆 | | | |
| | | | , 1 | | | 每块 | 面积 | | |
| | | | | | $\leq 0.06\mathrm{m}^2$ | $\leq 0.20\mathrm{m}^2$ | $\leq 0.64 \mathrm{m}^2$ | >0.64 m² | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 是 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 31. 431 | 28. 640 | 28. 273 | 29. 375 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 6. 286 | 5. 728 | 5. 655 | 5. 875 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 11.001 | 10.024 | 9.895 | 10. 281 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 14. 144 | 12. 888 | 12. 723 | 13. 219 | |
| | 070100003 | 面砖 200×300 | | m² | 104.000 | _ | _ | _ | |
| | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | | m³ | 2. 163 | 2. 163 | 2. 163 | 2. 163 | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.996 | 0.996 | 0.996 | 0. 996 | |
| , , | 341103001 | 电 | | kW • h | 32. 680 | 29. 780 | 29. 400 | 30. 550 | |
| aleal | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 0.500 | 0.500 | |
| 料 | 070100005 | 面砖 | ÷ 400×500 | m² | _ | 104. 000 | _ | _ | |
| | 070100006 | 面砖 800×800 | | m² | _ | _ | 105.000 | _ | |
| | 070100007 | 面砖 | 1000×1000 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 1砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 216 | 0. 216 | 0. 216 | 0. 216 | |

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、刷粘结

2. 选料、贴面砖、擦缝、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | <u> </u> | T、 贴 则 两、 徐 继、 用 后 2 | , . , , . | | | り重串が | : 100m² | | |
|--------|---------------------------|------------|----------------------|-----------|----------|-----------|----------|----------|--|--|
| | _ | | 编号 | | 12-59 | 12-60 | 12-61 | 12-62 | | |
| | | | | | 面砖 | | | | | |
| | | 巧 | į I | | 粉状型建筑胶贴剂 | | | | | |
| | | 4) | K | İ | | 每块 | 面积 | | | |
| | | | | | ≤0.06 m² | ≤0. 20 m² | ≤0.64 m² | >0.64 m² | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 29. 835 | 27. 094 | 26. 711 | 27. 795 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 5. 967 | 5. 419 | 5. 342 | 5. 559 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 10. 442 | 9. 483 | 9. 349 | 9. 728 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 13. 426 | 12. 192 | 12. 020 | 12. 508 | | |
| | 070100003 | 面砖 200×300 | | m² | 104. 000 | _ | _ | _ | | |
| | 800107005 | 干混 | 抹灰砂浆 DP M10 | m³ | 1. 545 | 1. 545 | 1. 545 | 1.545 | | |
| 4.4 | 144105001 | 粉状 | 型建筑胶粘剂 | kg | 442. 050 | 442. 050 | 442. 050 | 442. 050 | | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m³ | 0.810 | 0.810 | 0.810 | 0.810 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 31.020 | 28. 170 | 27. 770 | 28. 900 | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 0. 500 | 0. 500 | | |
| | 070100005 | 面砖 | 400×500 | m² | | 104. 000 | | _ | | |
| | 070100006 | 面砖 800×800 | | m² | _ | _ | 105. 000 | _ | | |
| | 070100007 面砖 1000×1000 m² | | | | | _ | _ | 105. 000 | | |
| 机 械 | 990611010 | 干混 | 砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.155 | 0. 155 | 0. 155 | 0. 155 | | |

| 工作 | F内容: 码 | 5缝; | 青理、调运砂浆、勾缝、污 | 青洁表: | 面. | 计量单位: 100m² |
|----|----------------|-----|-----------------|----------------|--------|-------------|
| | | | 编号 | | 12-63 | 12-64 |
| | | | | | 面 | 砖 |
| | | IJ | 目 | | 加浆 | 勾缝 |
| | | | | | 5mm以内 | 10mm以内 |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 6. 242 | 5. 852 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 248 | 1. 170 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 185 | 2. 048 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 809 | 2. 634 |
| 材 | 800107005 | 干酒 | 是抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 0. 110 | 0. 204 |
| 料 | 341101003 | 水 | 水 | | 0. 348 | 0. 357 |
| 机械 | 990611010 | 干酒 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.011 | 0. 020 |

5. 背栓式干挂面砖

工作内容: 1. 清理、修补基层表面; 刷浆、安挂件(螺栓).

2. 选料、钻孔成槽;安装面层;刷胶、清洁表面. 计量单位: 100m²

| | | | 1、 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 | 11/1001 | | | | |
|----|-----------|----------------|---|----------------|----------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 12-65 | | | |
| | | 功 | į E | | 背栓式干挂面砖 | | | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 000101000 合计工日 | | 工日 | 41.871 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 8. 374 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 14. 655 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 18.842 | | | |
| | 070100008 | 面砖 | · 600×800(厚≥13mm) | m² | 106. 000 | | | |
| | 030403004 | 铝合金石材干挂挂件 | | 套 | 849. 660 | | | |
| | 015101003 | 铝合金型材转接件 | | kg | 229. 000 | | | |
| 材 | 030105024 | 不锈钢石材背栓 | | 套 | 849. 660 | | | |
| | 030105009 | 不锈 | 钢六角螺栓 M8×30 | 套 | 849. 660 | | | |
| | 144115006 | 云石 | 胶 AB胶 | kg | 19. 630 | | | |
| 料 | 133503014 | 密封 | 胶 | kg | 10. 250 | | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 1. 420 | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 43. 480 | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | | | |
| 机械 | 991136010 | 锥形 | 双头台式打孔机 | 台班 | 2. 770 | | | |

6. 干挂陶土板

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;刷浆、安挂件(螺栓).

2. 选料、钻孔成槽;安装面层;刷胶、清洁表面. **计量单位:** 100㎡

| | | | TO TO TOTAL THE TANK THE TANK | | | <u>7 = + </u> | |
|---|------------------|------------|-------------------------------|--------|-----------|--|--|
| | | | 编号 | | 12-66 | 12-67 | |
| | | 巧 | į E | | 干挂降 | 匐土板 | |
| | | -9 | . н | | 陶板墙面 陶辊墙面 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 52. 101 | 44. 818 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 10. 420 | 8. 964 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 18. 235 | 15. 686 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 23. 446 | 20. 168 | |
| | 092301001 | 陶土 | 板 | m² | 105. 000 | _ | |
| | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | | 支 | 160. 900 | _ | |
| | 012315001 | 不锈 | 钢型钢 | kg | 10.680 | _ | |
| 材 | 012913018 | 不锈 | 钢板托 4mm | 个 | 414.000 | _ | |
| | 012913023 | 不锈 | 钢燕尾板 | 个 | 828. 000 | _ | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 54. 180 | 46. 610 | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | |
| | 070309002 陶辊 | | m | _ | 385.000 | | |
| | 092913001 铝合金接插件 | | 个 | _ | 897. 600 | | |
| | 030105010 | 不锈 | 钢六角螺栓 M8×30 | 10套 | _ | 1830. 400 | |

7. 凹凸假麻石

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴假石块、擦缝、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | | 1 / MIN/MIN/MIN/MIN/MIN/MIN/MIN/MIN/MIN/MIN/ | | | 7 - | | |
|------|----------------------------|---------------|--|----------------|----------|----------------|--|--|
| | | | 编号 | | 12-68 | 12-69 | | |
| | | 巧 | į E | | 凹凸假麻石 | | | |
| | | راء | | | 预拌砂浆(干混) | 粉状型建筑胶贴剂 | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 00101000 合计工日 | | | 31.620 | 31. 585 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 6. 324 | 6. 317 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 其 一般技工 | | 11.067 | 11.055 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 14. 229 | 14. 213 | | |
| | 080901001 凹凸麻石块 | | m² | 103. 000 | 103. 000 | | | |
| 4-4- | 800107005 | 干混 | 抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 2. 163 | 1. 545 | | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 939 | 0.766 | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 32. 850 | 32. 850 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1. 500 | 1. 500 | | |
| | 144105001 粉状型建筑胶粘剂 | | | | _ | 420. 000 | | |
| 机械 | 990611010 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | | | 台班 | 0. 261 | 0. 155 | | |

8. 干挂石材钢骨架、后置件

工作内容: 铁件加工、钢架制作、安装、焊接等全部操作过程. 计量单位: 见表 12-70 12 - 71项 钢骨架 后置件 目 单 位 套 t 名 称 单位 消 耗 量 000101000 合计工目 工日 20.433 0.100 人 000101001 普工 工日 4.087 0.020 其 工 |000101002 一般技工 工日 7.151 0.035 中 000101003 高级技工 工日 9.195 0.045 |012300002 |型钢(综合) kg 1080.000 031301005 低合金钢焊条 E43(综合) 23.415 kg |142909001 | 氧气 ${\rm m}^3$ 6.000 0.050 材 142907001 乙炔气 m^3 2.600 0.050 130505011 红丹环氧防锈漆 3.900 kg 341103001 电 kW•h 11.520 0.060 料 |850103009 |其他材料费(占材料费) % 1.000 031509016 镀锌铁件 1.440 kg |030105212 |化学锚栓 M12×160 套 4.080 990901020 |交流弧焊机 32kV • A 台班 4.090

注:钢骨架弧形拉弯按幕墙工程相应项目执行.

三、柱面镶贴块料

1. 石材柱面

工作内容: 1. 清理、修补基层表面、刷浆、安铁件、制作安装钢筋、焊接固定;砂浆打底、铺抹结合层;安挂件(螺栓). 2. 选料、钻孔开槽、穿丝固定;调运砂浆;挂贴、安装面层;嵌缝;刷胶、清洁表面.

| | 12 | 长;嵌缝;刷胶、清洁表面. | | | | 计量里位 | . 100111 |
|----|-----------|----------------------------|----------------|----------|---------|----------|-------------|
| | | 编号 | | 12-72 | 12-73 | 12-74 | 12-75 |
| | | 项目 | | | 柱 | | 北払子てせて |
| | | · | , | 挂贴石材 | 拼碎石材 | 挂钩式干挂石 材 | 背栓式干挂石 材 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 52. 922 | 55. 572 | 61. 124 | 60. 619 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工目 | 10. 584 | 11. 115 | 12. 225 | 12. 124 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工目 | 18. 523 | 19. 450 | 21. 393 | 21. 217 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 23.815 | 25. 007 | 27. 506 | 27. 278 |
| | 080100002 | 石材(综合) | m² | 106. 000 | _ | _ | _ |
| | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 4.004 | 1.362 | _ | _ |
| | 040113004 | 白水泥 | kg | 15. 450 | | _ | _ |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 1. 224 | _ | _ | _ |
| | 014101001 | 铜丝 | kg | 8. 075 | _ | _ | _ |
| | 010900002 | 圆钢(综合) | kg | 150. 120 | _ | _ | _ |
| | 030107057 | 金属膨胀螺栓 M8 | 套 | 929. 220 | _ | 754. 800 | _ |
| | 031519019 | 合金钢钻头 Φ16 [~] Φ20 | 个 | 11.730 | _ | 21.882 | _ |
| 材 | 341101003 | 水 | m ³ | 1. 578 | 0.872 | 1. 491 | 1. 420 |
| ' | 341103001 | 电 | kW • h | 84. 870 | _ | 98. 040 | 97. 230 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 1.000 | 0.500 | 0. 500 |
| | 081713007 | 天然石材饰面板 碎拼 | m ² | _ | 106.000 | _ | _ |
| | 801105001 | 水泥石膏砂浆 1:0.2:2.5 | m ³ | _ | 1. 248 | _ | _ |
| | 031525001 | 金刚石(综合) | 块 | _ | 22. 260 | _ | _ |
| | 080100004 | 石材 600×900 | m ² | <u>—</u> | | 106.000 | 106.000 |
| | 040127001 | 麻刀快硬水泥 | m ³ | _ | _ | 0.364 | _ |
| 料 | 081710001 | 不锈钢石材干挂挂件 | 套 | _ | | 377. 400 | _ |
| | 120303007 | 铝合金条 Φ4 | m | _ | _ | 252. 280 | _ |
| | 144115006 | 云石胶 AB胶 | kg | | | 19.610 | 19.610 |
| | 133503014 | 密封胶 | kg | _ | _ | 39. 670 | 39. 670 |
| | 030403004 | 铝合金石材干挂挂件 | 套 | _ | _ | _ | 754. 800 |
| | | 铝合金型材转接件 | kg | _ | _ | _ | 204. 100 |
| | | 不锈钢六角螺栓 M8×30 | 套 | _ | _ | _ | 754. 800 |
| | | 不锈钢六角螺栓 M6×30 | 10套 | _ | _ | _ | 75. 480 |
| | | 不锈钢石材背栓 | 套 | | | | 754. 800 |
| | | 合金钢钻头 Φ10 | 个 | _ | _ | _ | 5. 610 |
| | | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 0. 240 | _ | | _ |
| 机械 | | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.400 | 0. 136 | | _ |
| 械 | | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | _ | 0. 208 | _ | _ |
| | 991136010 | 锥形双头台式打孔机 | 台班 | _ | _ | _ | 1. 230 |

工作内容: 1. 清理基层、清理石材、钻孔、预埋铁件、制作安装钢筋网、焊接固定.

2. 面层安装、挂板、镶贴、穿丝固定、调运砂浆、灌浆、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | er make. | | | 7 * * * * * * * * * * * * * * * * * * * |
|-----|-------------------------|---------------------------------------|----------------|----------|--|
| | | 编号 | | 12-76 | 12-77 |
| | | 项 目 | | 石材包圆 | 退柱饰面 |
| | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | 包圆柱 | 方柱包圆柱 |
| | | 名 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 53. 384 | 66. 510 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 10.677 | 13. 302 |
| エ | 000101002 | 其 | 工目 | 18. 684 | 23. 278 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 24. 023 | 29. 930 |
| | 081717001 石材圆弧形(成品) | | | 106.000 | 106.000 |
| | 800107005 干混抹灰砂浆 DP M10 | | | 2.600 | 3.016 |
| | 014101001 | 铜丝 | kg | 7. 350 | 7. 350 |
| 材 | 010900002 | 圆钢(综合) | kg | 216. 000 | 81.000 |
| ' | 031519019 | 合金钢钻头 Φ16 [~] Φ20 | 个 | 32. 640 | 32.640 |
| | 341103001 | 电 | kW • h | 85. 630 | 106. 680 |
| del | 341101003 | 水 | m ³ | 1. 670 | 1.670 |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| | 012100002 | 角钢(综合) | kg | _ | 1263.600 |
| | 011300002 | 扁钢(综合) | kg | _ | 118. 720 |
| | 030107057 | 金属膨胀螺栓 M8 | 套 | _ | 816.000 |
| 机 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 0.648 | 3. 241 |
| 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 260 | 0.302 |

2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴瓷块、擦缝、清洁表面.

| | | . ~ | 一、加起火、赤型、桐田 | , | | | り主十四 | | | |
|---|-----------|-----|-----------------|----------------|---------|----------------|---------|--------------|--|--|
| | | | 编号 | | 12-78 | 12-79 | 12-80 | 12-81 | | |
| | | | | | 陶瓷 | 陶瓷锦砖 玻璃马赛克 | | | | |
| | | 功 | į I | | | 矩刑 | · 注 | | | |
| | | | , | | 水泥石膏砂浆 | 粉状型建筑胶 贴剂 | 水泥石膏砂浆 | 粉状型建筑胶 贴剂 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 47. 589 | 46. 431 | 47. 589 | 46. 444 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 9. 518 | 9. 286 | 9. 518 | 9. 289 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 16. 656 | 16. 251 | 16.656 | 16. 255 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 21. 415 | 20.894 | 21.415 | 20. 900 | | |
| | 070703001 | 陶瓷 | 锦砖 | m² | 104.000 | 104.000 | _ | _ | | |
| | 800107005 | 干混 | !抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 1. 560 | 1. 560 | 1. 560 | 1. 560 | | |
| 材 | 801105001 | 水泥 | 石膏砂浆 1:0.2:2.5 | m ³ | 0.832 | _ | 0.832 | _ | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.824 | 0.769 | 0. 973 | 0.828 | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 0. 250 | 0. 250 | | |
| | 144105001 | 粉状 | 型建筑胶粘剂 | kg | _ | 420.000 | _ | 420.000 | | |
| | 065300001 | 玻璃 | 马赛克 | m² | | | 104.000 | 104. 000 | | |
| 机 | 990610010 | 灰浆 | 泛搅拌机 200L | 台班 | 0. 139 | | 0. 139 | _ | | |
| 械 | 990611010 | 干涯 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 156 | 0. 156 | 0. 156 | 0. 156 | | |
| | | | | | | | | | | |

3. 瓷板

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴瓷块、擦缝、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | ا علاق | 7、 炕瓦灰、徐琏、侑石 | жи. | | 川里半位: 10000 | |
|----|-----------|--------------|-----------------|----------------|----------|--------------------|--|
| | | | 编号 | | 12-82 | 12-83 | |
| | | IJ | | | 矩形柱 | | |
| | _ | | , II | | 预拌砂浆(干混) | 粉状型建筑胶贴剂 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 36. 498 | 36. 078 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 300 | 7. 216 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 12.774 | 12.627 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 16. 424 | 16. 235 | | |
| | 092302001 | 22001 瓷板(综合) | | m² | 106. 000 | 106. 000 | |
| | 800107005 | 干酒 | 是抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 2. 184 | 1. 560 | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.904 | 0.704 | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 37. 960 | 37. 520 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | |
| | 144105001 | 粉状型建筑胶粘剂 | | kg | _ | 420. 000 | |
| 械 | | | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 218 | 0. 156 | |
| 1兆 | 990611010 | 干温 | | 台班 | 0. 218 | | |

注: 瓷板厚度按〈7mm考虑, ≥7mm者按面砖相应项目执行.

4. 面砖

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴面砖、拖缝、擦缝、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | | 一、石里之、古色、赤色、 | | | | り重十四 | |
|----|-----------------------|----|-----------------|----------------|---------|----------|---------|-----------|
| | | | 编号 | | 12-84 | 12-85 | 12-86 | 12-87 |
| | | | | | 矩形柱 | | | 杉柱 |
| | | IJ | 頁 目 | | | 预拌砂浆 | 飞(干混) | |
| | | | | | 勾缝 | 密缝 | 勾缝 | 密缝 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 37. 930 | 34. 395 | 40. 564 | 39. 691 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 586 | 6.879 | 8. 113 | 7. 938 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 13. 275 | 12. 038 | 14. 197 | 13. 892 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 17. 069 | 15. 478 | 18. 254 | 17. 861 |
| | 070100002 | 面砖 | 7 194×94 | m² | 99. 450 | 106. 000 | 99. 450 | 106. 000 |
| 材 | 800107005 | 干酒 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | | 2. 340 | 2. 184 | 2. 340 | 2. 184 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 1.040 | 1.006 | 1.040 | 1.006 |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 39. 450 | 39. 780 | 42. 190 | 41. 280 |
| | 850103009 其他材料费(占材料费) | | | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 990611010 | 干酒 | 是砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 234 | 0.218 | 0. 234 | 0.218 |

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴面砖、拖缝、擦缝、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | 编号 | | 12-88 | 12-89 | 12-90 | 12-91 |
|----|-------------|------------------|----------------|------------------|----------|---------|----------|
| | | | | 矩形柱 圆形柱 | | | 杉柱 |
| | | 项目 | | | 粉状型建 | 筑胶贴剂 | |
| | | | | 勾缝 | 密缝 | 勾缝 | 密缝 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 35. 155 | 31. 873 | 40. 564 | 36. 691 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 7. 031 | 6. 375 | 8. 113 | 7. 338 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 12. 304 | 11. 155 | 14. 197 | 12. 842 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 15. 820 | 14. 343 | 18. 254 | 16. 511 |
| | 070100002 | 面砖 194×94 | m² | 99. 450 | 106. 000 | 99. 450 | 106. 000 |
| | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | m^3 | 1.716 | 1.560 | 1.716 | 1.560 |
| 材 | 144105001 | 粉状型建筑胶粘剂 | kg | 420.000 | 420.000 | 420.000 | 420.000 |
| 料 | 341101003 | 水 | m^3 | 0.893 | 0.859 | 0.893 | 0.859 |
| | 341103001 电 | | kW•h | 36. 560 | 33. 150 | 42. 190 | 41. 280 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 172 | 0.156 | 0.172 | 0. 156 |

5. 凹凸假麻石

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴假麻石、擦缝、清洁表面.

| | | | III MIKMINI WALL IN | _ , | | <u>// = + - 00 </u> | |
|----|-----------------------|----|---------------------|----------------|----------|---------------------------|--|
| | | | 编号 | | 12-92 | 12-93 | |
| | | | | | 矩形柱 | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 凹凸假麻石 | | |
| | | | | | 预拌砂浆(干混) | 粉状型建筑胶贴剂 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 38. 351 | 37. 998 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 670 | 7. 600 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 13. 423 | 13. 299 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 17. 258 | 17. 099 | |
| | 080901002 | 凹凸 | 1假麻石块 | m² | 106. 000 | 106. 000 | |
| | 800107005 | 干混 | 是抹灰砂浆 DP M10 | m³ | 2. 184 | 1.560 | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 1.043 | 1.355 | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 39. 890 | 39. 520 | |
| | 850103009 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 1.000 | | |
| | 144105001 | 粉状 | (型建筑胶粘剂 | kg | _ | 498. 960 | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 218 | 0. 156 | |

四、镶贴零星块料

1. 石材

工作内容: 1. 清理、修补基层表面、刷浆、安铁件、制作安装钢筋、焊接固定;砂浆打底、铺抹结合层;安挂件(螺栓). 2. 选料、钻孔开槽、穿丝固定;调运砂浆;挂贴、安装面层;清洁表面.

| 后; 消 | | | | | | | 71里平12 | : 100m ⁻ |
|------|-----------|----|---------------------|----------------|----------|-----------------------|--------------|---------------------|
| | | | 编号 | | 12-94 | 12-95 | 12-96 | 12-97 |
| | | | 5 H | | ᅪᆑᇈᆕᇉ | ↓¼ ァ;; → !. !. | | 石材 |
| | | IJ | Į I | | 挂贴石材 | 拼碎石材 | 预拌砂浆(干 混) | 粉状型建筑胶 贴剂 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 54. 891 | 57.642 | 42. 596 | 45. 184 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 10. 978 | 11. 528 | 8. 519 | 9. 037 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 19. 212 | 20. 175 | 14. 909 | 15. 814 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 24. 701 | 25. 939 | 19. 168 | 20. 333 |
| | 080100002 | 石材 | †(综合) | m² | 106. 000 | _ | 106. 000 | 106. 000 |
| | 800107005 | 干涸 | 法抹灰砂浆 DP M10 | m³ | 4. 004 | 1. 362 | 2. 078 | 1. 248 |
| | 030107057 | 金属 | 屬膨胀螺栓 M8 | 套 | 612. 000 | _ | _ | _ |
| 材 | 010901007 | 圆铆 | Φ8~14 | kg | 148. 400 | _ | _ | _ |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 1.541 | 0.964 | 1.001 | 0. 769 |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 88. 050 | _ | 44. 300 | 46. 990 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 1.000 | 2.000 | 1.000 |
| 料 | 081713007 | 天然 | 活石材饰面板 碎拼 | m² | _ | 106. 000 | _ | _ |
| | 801105001 | 水泥 | Z石膏砂浆 1:0.2:2.5 | m ³ | _ | 1. 248 | _ | _ |
| | 031525001 | 金刚 | 月石(综合) | 块 | _ | 22. 260 | _ | _ |
| | 144105001 | 粉状 | ² 型建筑胶粘剂 | kg | _ | _ | _ | 682. 500 |
| 机 | 990611010 | 干酒 | B砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.400 | 0. 136 | 0. 208 | 0. 125 |
| 械 | 990610010 | 灰浆 | Z搅拌机 200L | 台班 | _ | 0. 208 | _ | _ |

工作内容: 1. 清理、安铁件、制作安装钢筋、焊接固定;砂浆打底、铺

抹结合层;安挂件(螺栓). 2. 选料、钻孔开槽、穿丝固定;调运砂浆;挂贴、安装面层; 嵌缝;清洁表面.

计量单位: 100m

| | | | | | 7 = 7 100 1 | |
|-----|-----------|------------------|--------|-----------|-----------------|--|
| | | 编号 | | 12-98 | 12-99 | |
| | | 项目 | | 柱墩 | 柱帽 | |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 37. 046 | 37. 919 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 7. 409 | 7. 584 | |
| エ | 000101002 | 其 | 工日 | 12.966 | 13. 272 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 16. 671 | 17.063 | |
| | 081704001 | 石材石柱墩(成品) 圆弧形 | m | 106. 000 | <u> </u> | |
| | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | m³ | 5.845 | 4. 680 | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 41. 200 | 35. 700 | |
| | 010100003 | 钢筋(综合) | kg | 287. 000 | 266. 000 | |
| 材 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 9.653 | 8.874 | |
| | 030107056 | 金属膨胀螺栓 M6 | 套 | 1234. 200 | 1224. 000 | |
| | 014101001 | 铜丝 | kg | 10.710 | 10.710 | |
| 料 | 031519016 | 合金钢钻头 | 个 | 15. 504 | 15. 504 | |
| | 341101003 | 水 | m³ | 1.575 | 1.575 | |
| | 341103001 | 电 | kW • h | 59. 420 | 60.820 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | |
| | 081719001 | 石材柱帽圆弧形(成品) | m | _ | 106.000 | |
| 1/6 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 0.691 | 0.756 | |
| 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.585 | 0.468 | |
| | | | | | | |

2. 陶瓷锦砖、玻璃马赛克

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合 层(刷粘结剂).

2. 选料、贴瓷块、擦缝、清洁表面.

| 四次 四次 四次 一次 四次 一次 一次 一次 | | | 一起们、 知此人、 你进、 用 但 不 | ΣЩ. | | | り里干区 | - 1 100111 |
|--|---|-----------|---------------------|----------------|---------|----------|---------|--------------|
| 大泥石膏砂浆 粉状型建筑胶 粉状型建筑胶 粉状型 粉状型 | | | 编号 | | 12-100 | 12-101 | 12-102 | 12-103 |
| 本記石膏砂浆 水泥石膏砂浆 北 量 | | | | | 陶瓷 | 锦砖 | 玻璃马赛克 | |
| 000101000 合计工目 | | | 项 目 | | 水泥石膏砂浆 | | 水泥石膏砂浆 | 粉状型建筑胶 贴剂 |
| 人工 000101001 (0001) (0001 | | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| 工 000101002 其中 向00101003 一般技工 高级技工 工日 16.738 16.605 16.854 16. 06.854 16. 06.854 16. 06.854 16. 06.854 16. 06. 065300001 16.854 16. 06530001 16. 06530001 16. 06530001 16. 06530001 16. 06530001 16. 06530001 16. 06530001 16. 06530001 16. 06530001 10. 06530001 10. 065300001 10. 06530001 < | | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 47.824 | 47. 442 | 48. 154 | 46. 922 |
| 上日 16.738 16.603 16.854 16. 000101003 市 高级技工 工日 21.521 21.349 21.669 21. 070703001 陶瓷锦砖 m² 104.000 104.000 — — 800107005 干混抹灰砂浆 DP M10 m³ 1.560 1.560 1.560 1.560 材 801105001 水泥石膏砂浆 1:0.2:2.5 m³ 0.832 — 0.832 — 341101003 水 m³ 1.575 0.685 1.271 1.0 料 850103009 其他材料费(占材料费) % 1.000 1.000 0.250 0.2 144105001 粉状型建筑胶粘剂 kg — 466.200 — 466. 065300001 玻璃马赛克 m² — 104.000 104. 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.139 — 0.139 — | | 000101001 | | 工目 | 9. 565 | 9. 488 | 9. 631 | 9. 384 |
| 070703001 陶瓷锦砖 m² 104.000 104.000 — — 800107005 干混抹灰砂浆 DP M10 m³ 1.560 1.560 1.560 1.560 材 801105001 水泥石膏砂浆 1:0.2:2.5 m³ 0.832 — 0.832 — 341101003 水 m³ 1.575 0.685 1.271 1.0 料 850103009 其他材料费(占材料费) % 1.000 1.000 0.250 0.2 144105001 粉状型建筑胶粘剂 kg — 466.200 — 466. 065300001 玻璃马赛克 m² — — 104.000 104. 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.139 — 0.139 — | 工 | 000101002 | | 工目 | 16. 738 | 16. 605 | 16.854 | 16. 423 |
| 材 800107005 干混抹灰砂浆 DP M10 m³ 1.560 | | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 21.521 | 21. 349 | 21.669 | 21. 115 |
| 材 801105001 水泥石膏砂浆 1:0.2:2.5 m³ 0.832 — 0.832 — 341101003 水 m³ 1.575 0.685 1.271 1.0 料 850103009 其他材料费(占材料费) % 1.000 1.000 0.250 0.2 144105001 粉状型建筑胶粘剂 kg — 466.200 — 466. 065300001 玻璃马赛克 m² — 104.000 104. 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.139 — 0.139 — | | 070703001 | 陶瓷锦砖 | m² | 104.000 | 104. 000 | _ | _ |
| 料 341101003 水 m³ 1.575 0.685 1.271 1.00 料 850103009 其他材料费(占材料费) % 1.000 1.000 0.250 0.2 144105001 粉状型建筑胶粘剂 kg — 466.200 — 466. 065300001 玻璃马赛克 m² — 104.000 104. 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.139 — 0.139 — | | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | m^3 | 1.560 | 1. 560 | 1.560 | 1.560 |
| 料 850103009 其他材料费(占材料费) % 1.000 1.000 0.250 0.250 144105001 粉状型建筑胶粘剂 kg — 466.200 — 466. 065300001 玻璃马赛克 m² — 104.000 104. 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.139 — 0.139 — | 材 | 801105001 | 水泥石膏砂浆 1:0.2:2.5 | m^3 | 0.832 | _ | 0.832 | _ |
| 144105001 粉状型建筑胶粘剂 kg — 466.200 — 466. 065300001 玻璃马赛克 m² — 104.000 104. 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.139 — 0.139 — | | 341101003 | 水 | m^3 | 1.575 | 0.685 | 1. 271 | 1.094 |
| 065300001 玻璃马赛克 m² — — 104.000 104. 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.139 — 0.139 — | 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 0. 250 | 0. 250 |
| 机 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.139 - 0.139 - | | 144105001 | 粉状型建筑胶粘剂 | kg | _ | 466. 200 | _ | 466. 200 |
| | | 065300001 | 玻璃马赛克 | m² | _ | _ | 104.000 | 104. 000 |
| 械 990611010 干混砂浆罐式搅拌机 200001 台班 0.156 0.156 0.156 0.156 | | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | 0. 139 | | 0. 139 | _ |
| 1 100 0000 100 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 | 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 156 | 0. 156 | 0. 156 | 0. 156 |

3. 瓷板

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴瓷块、擦缝、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | | 11 1 20 20 10 10 10 10 10 | | | |
|----|--------------------|--------|---------------------------|----------------|----------|------------|
| | | | 编号 | | 12-104 | 12-105 |
| | | IJ | 五 目 | | 次瓦 | 板 |
| | | | | | 预拌砂浆(干混) | 粉状型建筑胶贴剂粘贴 |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 37. 516 | 37. 454 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 503 | 7. 491 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | | 工日 | 13. 131 | 13. 109 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 16.882 | 16. 854 | |
| | 092302001 瓷板(综合) | | m² | 106. 000 | 106. 000 | |
| | 800107005 | 干温 | 是抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 2. 184 | 1.560 |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 1. 271 | 1. 092 |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 39. 020 | 38.950 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 250 | 0. 250 |
| | 144105001 粉状型建筑胶粘剂 | | kg | _ | 466. 200 | |
| 机械 | | | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 218 | 0. 156 |

注: 瓷板厚度按<7mm考虑,≥7mm者按面砖相应项目执行.

4. 面砖

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴面砖、拖缝、擦缝、清洁表面.

| | _ | ٠ عق | 门、始山岭、他进、徐连、 | · 111 111 | 《四· 月里丰以: □○ | | | - 1 100111 | |
|----|----------------------|------|-----------------|----------------|---------------------|---------|---------|------------|--|
| | | | 编号 | | 12-106 | 12-107 | 12-108 | 12-109 | |
| | | | | | 面砖 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 预拌砂盐 | 农(干混) | 粉状型建 | 筑胶贴剂 | |
| | | | | | 勾缝 | 密缝 | 勾缝 | 密缝 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 34. 177 | 34. 177 | 38. 400 | 38. 400 | |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | 工日 | 6.835 | 6.835 | 7. 680 | 7. 680 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 11.962 | 11.962 | 13. 440 | 13. 440 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 15. 380 | 15. 380 | 17. 280 | 17. 280 | |
| | 070100002 | 面硅 | ₹ 194×94 | m² | 96. 153 | 106.000 | 96. 153 | 106.000 | |
| | 800107005 | 干酒 | 是抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | 2.340 | 2. 184 | 1.716 | 1.560 | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.920 | 0.920 | 0.780 | 0.780 | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 35. 540 | 35. 540 | 39. 940 | 39. 940 | |
| | 850103009 其他材料费(占材料 | | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 144105001 粉状型建筑胶粘剂 k | | | kg | | | 502.720 | 502. 720 | |
| 机械 | 990611010 | 干酒 | 昆砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 234 | 0. 218 | 0.172 | 0. 156 | |

5. 凹凸假麻石

工作内容: 1. 清理、修补基层表面;调运砂浆、砂浆打底、铺抹结合层(刷粘结剂).

2. 选料、贴假麻石、擦缝、清洁表面.

计量单位: 100m²

| | | | 一、加展州北、林建、州 | • • | | 7 = + - | |
|----|------------------|-------------|---------------------|----------------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 12-110 | 12-111 | |
| | | 巧 | Į I | | 凹凸假麻石块 | | |
| | | <i>ب</i> ار | | | 预拌砂浆(干混) | 粉状型建筑胶贴剂 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 40.088 | 39. 831 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 8. 017 | 7. 966 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 14.031 | 13. 941 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 18. 040 | 17. 924 | |
| | 080901002 凹凸假麻石块 | | m² | 106. 000 | 106. 000 | | |
| | 800107005 | 干混 | 法灰砂浆 DP M10 | m ³ | 2. 184 | 1.560 | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 1.512 | 1.355 | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 41.690 | 41. 420 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 1.000 | |
| | 144105001 | 粉状 | ² 型建筑胶粘剂 | kg | _ | 498. 960 | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 218 | 0. 156 | |

五、墙饰面

1. 龙骨基层

| 工作 | 下内容: 清 | 理基 | 基层,定位下料,钻眼,钉木 | 楔,铺邻 | 钉龙骨基层. | | ì | 十量单位: | 100m² | | |
|----|----------------|----|---------------|----------------|----------|-----------------------|----------|-----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 12-112 | 12-113 | 12-114 | 12-115 | 12-116 | | |
| | | | | | 断面7.5 | c m²以内 | 迷 | 断面13cm²以内 | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 木龙骨 | 平均中距(ci | m以内) | | | |
| | _ | | | | 30 | 30 40 30 40 4 | | | | | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 6.888 | 5. 927 | 6. 936 | 5. 966 | 5. 600 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 377 | 1. 185 | 1. 387 | 1. 193 | 1. 120 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 411 | 2. 075 | 2. 428 | 2. 088 | 1.960 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 100 | 2. 667 | 3. 121 | 2.685 | 2. 520 | | |
| | 050401007 | 板杭 | 材 杉木 | m ³ | 0.861 | 0. 702 | 1. 283 | 1.041 | 0.952 | | |
| 材 | 030107057 | 金属 | 屬膨胀螺栓 M8 | 套 | 315. 930 | 269. 870 | 315. 930 | 272. 300 | 262. 500 | | |
| | 031519016 | 合金 | 全钢钻头 | 个 | 7.820 | 6. 680 | 7.820 | 6. 740 | 6. 498 | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 3. 880 | 3. 340 | 3. 910 | 3. 360 | 3. 160 | | |
| | 850103009 | 其他 | 其他材料费(占材料费) | | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | 1. 380 | 1. 190 | 1. 390 | 1. 190 | 1. 120 | | |

| 工作 | 下内容: 清 | 予理 基 | 基层,定位下料,钻眼,钉木 | 楔,铺 | 钉龙骨基层. | | 计量单位 | : 100m² | | |
|----|---------------|-------------|---------------|--------|-----------|----------|----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 12-117 | 12-118 | 12-119 | 12-120 | | |
| | | | | | 断面20cm²以内 | | | | | |
| | | IJ | Į I | | | 木龙骨平均中 | 卫距(cm以内) | | | |
| | | | | | 30 | 40 | 45 | 50 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 6. 767 | 6. 350 | 6. 102 | 5. 291 | | |
| 人 | 000101001 | -+- | 普工 | 工日 | 1. 353 | 1. 270 | 1. 220 | 1.058 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 369 | 2. 223 | 2. 136 | 1.852 | | |
| | 000101003 | Ι΄. | 高级技工 | 工日 | 3. 045 | 2.857 | 2. 746 | 2. 381 | | |
| | 050401007 | 板材 | i材 杉木 | m³ | 1.831 | 1.480 | 1. 355 | 1. 252 | | |
| 材 | 030107057 | 金属 | 膨胀螺栓 M8 | 套 | 322. 400 | 278. 760 | 272. 300 | 238. 360 | | |
| | 031519016 | 合金 | 钢钻头 | 个 | 7. 980 | 6. 900 | 6. 740 | 5. 910 | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 3.820 | 3. 580 | 3. 440 | 2. 980 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | . 圆锯机 500mm | 台班 | 1.350 | 1.270 | 1. 220 | 1.060 | | |

| 工作 | F内容: 清 | 予理 基 | 基层,定位下料,钻眼,钉木 | 、楔,铺生 | 订龙骨基层. | | 计量单位 | : 100m² | | |
|----|---------------|-------------|---------------|--------|-----------|----------|----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 12-121 | 12-122 | 12-123 | 12-124 | | |
| | | | | | 断面30cm²以内 | | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 木龙骨平均中 | 型距(cm以内) | | | |
| | | | | | 40 | 45 | 50 | 55 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 6. 430 | 6. 184 | 6. 146 | 6. 104 | | |
| 人 | 000101001 | -+- | 普工 | 工日 | 1. 286 | 1. 237 | 1. 229 | 1. 221 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 251 | 2. 164 | 2. 151 | 2. 136 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.893 | 2. 783 | 2. 766 | 2.747 | | |
| | 050401007 | 板材 | i材 杉木 | m³ | 2. 168 | 1. 988 | 1.830 | 1.627 | | |
| 材 | 030107057 | 金属 | 膨胀螺栓 M8 | 套 | 281. 990 | 278. 760 | 244.820 | 231. 350 | | |
| | 031519016 | 合金 | 钢钻头 | 个 | 6. 980 | 6. 900 | 6.060 | 5. 726 | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 3. 580 | 3. 490 | 3. 470 | 3. 440 | | |
| | 850103009 | 其他 | 其他材料费(占材料费) | | 0.500 | 0. 500 | 0. 500 | 0.500 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | .圆锯机 500mm | 台班 | 1. 290 | 1. 240 | 1. 230 | 1. 220 | | |

| 工作 | ■内容:清 | 予理基 | 层,定位下料,钻眼,钉木 | 、楔,铺生 | 钉龙骨基层. | 计量 | 单位: 100m² | | |
|----|-----------|------------|--------------|--------|----------|-------------|------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 12-125 | 12-126 | 12-127 | | |
| | | | | | | 断面45cm²以内 | | | |
| | | 项 | 目 | | 木 | 龙骨平均中距(cm以) | 内) | | |
| | | | | | 50 60 80 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 6. 132 | 6. 117 | 6. 102 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 226 | 1. 223 | 1. 220 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 146 | 2. 141 | 2. 136 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.760 | 2.753 | 2.746 | | |
| | 050401007 | 板枋 | 材 杉木 | m³ | 2. 520 | 2. 232 | 1.952 | | |
| 材 | 030107057 | 金属 | 膨胀螺栓 M8 | 套 | 248.060 | 226. 200 | 167. 260 | | |
| ' | 031519016 | 合金 | 钢钻头 | 个 | 6. 140 | 5. 600 | 4. 140 | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 3. 460 | 3. 450 | 3. 440 | | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0. 250 | 0. 250 | 0. 250 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | 1. 230 | 1. 220 | 1. 220 | | |

| <u>工作</u> | 内容 : 清 | 理基 | <u>层,定位,弹线,钻眼、安</u> 编 号 | 膨胀螺 | 栓、安装龙骨. | | 量单位: 见表 | | | |
|-----------|---------------|-------------|-------------------------|----------------|-----------|-------------|----------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | | 12-129 | 12-130 | | | |
| | | | | | 轻钢龙骨 | 铝合金龙骨 | 型钢龙骨 | | | |
| | | 项 | į | | | 中距(mm以内) | | | | |
| | | | | | 竖603横1500 | 单向500 | 单向1500 | | | |
| | | | 单位 | | 100 m² t | | | | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 4. 437 | 4. 708 | 22. 476 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.887 | 0. 942 | 4. 495 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | | 1. 553 | 1.648 | 7. 867 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 1. 997 | 2. 118 | 10. 114 | | | |
| | 100101004 | 镀锌 | 轻钢龙骨 75×50 | m | 198. 750 | _ | _ | | | |
| | 100101003 | 镀锌 | 轻钢龙骨 75×40 | m | 106. 000 | _ | _ | | | |
| | 030101003 | 抽芯 | 抽芯铆钉 Φ4×13 | | 9. 350 | | | | | |
| | 030107057 | 金属 | 膨胀螺栓 M8 | 套 | 211. 555 | 542. 111 | 674. 000 | | | |
| 材 | 031519016 | 合金 | 钢钻头 | 个 | 6. 220 | 12.760 | 15. 860 | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 2. 580 | 2.660 | 12. 680 | | | |
| | 100301001 | 铝合 | 金 T型龙骨 h=35 | m | _ | 247. 333 | _ | | | |
| | 012100001 | 角钢 | (综合) | t | _ | _ | 1.080 | | | |
| 料 | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | | | 23. 415 | | | |
| | 142909001 | 氧气 | | m ³ | _ | _ | 6.000 | | | |
| | 142907001 | 乙炔 | 气 | m ³ | _ | _ | 2.600 | | | |
| | 130505011 | 红丹 | 环氧防锈漆 | kg | _ | _ | 3. 900 | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | _ | _ | 1.000 | | | |
| 机 | 990785010 | 砂轮 | 切割机 | 台班 | 0.890 | 0.940 | 4.500 | | | |
| 械 | 990901020 | 交流 | 弧焊机 32kV • A | 台班 | | | 4. 500 | | | |

2. 夹板、卷材基层

| 工作 | □内容: | 一骨基 | 层上钉隔离层. | | | | ì | 十量单位: | 100 m² |
|----|-------------|-----|-----------------|----|----------|-----------|---------|------------|---------|
| | | | 编号 | | 12-131 | 12-132 | 12-133 | 12-134 | 12-135 |
| | | 项 | į I | | 玻璃棉毡隔 | 石膏板基层 | 胶合构 | 反基层 | 细木工板基 |
| | | | . н | | 离层 | 有 自 (人生)公 | 5mm | 9mm | 层 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | | 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 合计工目 | | 2. 211 | 4. 223 | 3. 986 | 4. 403 | 4. 883 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.442 | 0.845 | 0.797 | 0.881 | 0. 977 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0.774 | 1. 478 | 1.395 | 1.541 | 1. 709 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 0. 995 | 1. 900 | 1. 794 | 1.981 | 2. 197 |
| | 150707005 | 玻璃 | 玻璃棉毡 δ75 | | 105. 000 | _ | _ | _ | _ |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 材 | 090101001 | 纸面 | 石膏板 | m² | _ | 106.000 | _ | _ | _ |
| | 050900001 | 细木 | 工板 δ15 | m² | _ | _ | _ | _ | 105.000 |
| 料 | 144105002 | 聚醋 | 酸乙烯乳液 | kg | _ | 14. 070 | 14.007 | 14.007 | _ |
| | 050500003 | 胶合 | 板 δ5 | m² | _ | _ | 105.000 | _ | _ |
| | 050500005 | 胶合 | 板 δ9 | m² | _ | _ | _ | 105.000 | _ |
| 机 | 991003020 | 电动 | 空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | | | 0.800 | 0.880 | 0. 980 |
| 械 | 990706010 | 木工 | 木工圆锯机 500mm | | _ | _ | 0.800 | 0.880 | 0. 980 |

3. 面层

工作内容: 安装玻璃面层、钉压条等. 计量单位: 100m²

| | <u> </u> | | 编 号 | | 12-136 | 12-137 | 12-138 | 12-139 |
|-------|----------------|----|----------------|--------|----------|--------------|----------|----------|
| | • | | | | 镜面 | 玻璃 | 镭射 | 玻璃 |
| | | IJ | 頁 目 | | 在胶合板上粘 | 在抹灰面上粘 | | 在抹灰面上粘 |
| | • | | | | 贴 | 贴 | 贴 | 贴 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工目 | 8. 191 | 11. 473 | 9. 090 | 12. 291 |
| 人 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 1. 638 | 2. 295 | 1.818 | 2. 458 |
| 工 | 000101002 | 共 | 一般技工 | 工目 | 2.867 | 4. 015 | 3. 181 | 4. 302 |
| | 000101003 | Ľ | 高级技工 | 工日 | 3. 686 | 5. 163 | 4. 091 | 5. 531 |
| | 062527005 | 镜面 | ī玻璃(成品) | m² | 105.000 | 105.000 | _ | _ |
| | 120303003 | 不锈 | 例压条 65×15×2 | m | 124. 202 | _ | 124. 202 | _ |
| 材 | 144309004 | 玻璃 | 哥胶 335g/支 | 支 | 113. 400 | _ | 113. 400 | _ |
| ,, | 341103001 | 电 | | kW • h | 4. 620 | 6. 470 | 5. 130 | 6.930 |
| nkal. | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| 料 | 120303004 | 铝合 | 金压条(综合) | m | _ | 678. 400 | _ | 678. 400 |
| | 144303013 | 双面 | ī弹性胶带 | m | _ | 504.000 | _ | 504.000 |
| | 064100001 | 镭射 | け玻璃(成品) | m² | _ | <u> </u> | 106.000 | 106.000 |

| 工作 | - 内 灾 . 浩 | ·理基层、打胶、粘贴面层、> | 吉理海 | 新筌 | | | 计量 | 单位 : 见 | 去 |
|--------|------------------------------|-------------------|----------------|-----------|--------------------------------------|-----------|---------|---------------|-----------|
| | - 11 11 11 1 1 1 | 编号 | 月年行 | 12-140 | 12-141 | 12-142 | 12-143 | 12-144 | 12-145 |
| | - | 项 目 | | 不锈钉 | 冈面板 | 人造革软 包 | 贴丝绒 | 塑料板面 | 木质饰面 板 |
| | | - | | 墙面 | 不锈钢卡 口槽 | | 墙面、 | 墙裙 | |
| | | 单 位 | | 100 m² | ² 100m 100 m ² | | | | |
| | | 名 称 | 单位 | | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 16. 898 | 7. 751 | 27. 053 | 12.673 | 3. 568 | 5. 552 |
| 人 | 000101001 | #工 | 工日 | 3. 380 | 1.550 | 5. 411 | 2.535 | 0.713 | 1.111 |
| | 000101002 | 其 | 工日 | 5. 914 | 2.713 | 9. 468 | 4. 435 | 1. 249 | 1. 943 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 7. 604 | 3. 488 | 12. 174 | 5. 703 | 1.606 | 2. 498 |
| | 012913012 | 不锈钢板 δ1.2 | m² | 115. 869 | _ | _ | _ | _ | _ |
| | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | 支 | 97. 223 | 21.000 | _ | _ | _ | _ |
| | 031599003 | 不锈钢卡口槽 | m | _ | 102.000 | _ | _ | _ | _ |
| | 023501001 | 人造革 | m² | _ | _ | 110.000 | _ | _ | _ |
| | 050401009 | 板枋材 松木 | m ³ | _ | _ | 0. 206 | _ | _ | |
| | 151311002 | 泡沫塑料(综合) | m² | _ | _ | 105.000 | _ | _ | _ |
| 材 | 120303004 | 铝合金压条(综合) | m | _ | _ | 106. 000 | _ | _ | _ |
| | 030103030 | 镀锌螺钉(综合) | 10个 | _ | _ | 134.000 | _ | _ | _ |
| | 092705009 | 丝绒面料 | m² | _ | _ | _ | 112.000 | _ | _ |
| | 144307005 | 万能胶 1kg/瓶 | kg | _ | _ | _ | 23. 100 | _ | _ |
| | 144303024 | 专用粘胶带 | m | _ | _ | _ | 52. 500 | _ | _ |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | _ | _ | _ | 1.500 | 1.500 | 1.000 |
| | 021100001 | 塑料板 | m² | _ | _ | _ | _ | 105.000 | _ |
| | 120915001 | 塑料板扫脚盖板 | m | _ | _ | _ | _ | 58. 334 | _ |
| | 120915002 | 塑料板压口盖板 | m | _ | _ | _ | _ | 58. 334 | _ |
| | 120915003 | 塑料板阴阳角卡口板 | m | _ | | | _ | 52.500 | _ |
| | 050500011 | 榉木板 δ3 | m² | _ | _ | _ | | | 105.000 |
| | 120105005 | 木弧线 50 | m | _ | _ | _ | | _ | 70.667 |
| 机 械 | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | | | | _ | 1.110 |

| 工作内容: 铺钉面层、钉压条、清理等. | | 计量单位 | : 100m² |
|---------------------|--|------|---------|
| | | | |

| | 134 - 7 | | 编号 | | 12-146 | 12-147 | 12-148 | 12-149 | | | |
|---------|-----------------|----------------|-----------|----|-----------------|----------------|----------|---------------|--|--|--|
| | | 巧 | Į I | | 硬木条吸音墙 面(成品) | 硬木板条墙面 (成品) | 石膏板墙面 | 竹片内墙面 (成品) | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 14. 861 | 12.018 | 10. 157 | 10. 736 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 2. 972 | 2. 404 | 2. 031 | 2. 147 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 5. 201 | 4. 206 | 3. 555 | 3. 758 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 6. 688 | 5. 408 | 4. 571 | 4. 831 | | | |
| | 050500012 吸音胶合板 | | | m² | 105. 000 | _ | _ | _ | | | |
| 材 | 850103009 | 09 其他材料费(占材料费) | | | 1.000 | 1.000 | 2.000 | 2. 000 | | | |
| 441 | 120111001 | 硬木 | 板条 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ | | | |
| 料 | 090101001 | 纸面石膏板 | | m² | _ | _ | 106. 000 | _ | | | |
| | 120703005 | 石膏顶角线 80×30 | | m | _ | _ | 70. 667 | _ | | | |
| | 053507001 | 半圆 |]竹片 DN20 | m² | | | | 105. 000 | | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | 2. 970 | 2. 400 | _ | 2. 150 | | | |

| 上作內谷: 钉 | | | | 丌重卑 | <u>1女:</u> 100r | <u>n</u> | |
|----------------|--------|--------|--------|--------|-----------------|----------|--|
| 编号 | 12-150 | 12-151 | 12-152 | 12-153 | 12-154 | 12-155 | |
| | | | | | | | |

| | | | /··• | | | | | | | | |
|---|-----------|---------------------------------------|-----------|----|----------|--------------------|--------------------|----------|---------|----------|--|
| | | 功 | Į I | | 铝合金装饰板墙面 | 铝合金复 胶合板基 层上 | 合板墙面 木龙骨基 层上 | 塑料扣板 | 柚木皮 | 岩棉吸音 板 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 15. 107 | 15. 661 | 15. 661 | 5. 192 | 18. 360 | 5. 422 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 021 | 3. 132 | 3. 132 | 1. 039 | 3. 672 | 1. 084 | |
| 工 | 000101002 | ————————————————————————————————————— | 一般技工 | 工日 | 5. 288 | 5. 481 | 5. 481 | 1.817 | 6. 426 | 1.898 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 6. 798 | 7. 048 | 7. 048 | 2. 336 | 8. 262 | 2. 440 | |
| | 092901008 | 铝合 | 金条板 | m² | 110.000 | _ | _ | _ | _ | _ | |
| | 120303004 | 铝合金压条(综合) | | m | 105. 509 | _ | _ | _ | _ | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | _ | _ | 1.000 | _ | 0.500 | |
| 材 | 091101003 | 铝塑 | 板 δ5 | m² | _ | 110.000 | 110.000 | _ | _ | _ | |
| | 050205001 | 柚木 | 皮 | m² | | _ | _ | | 110.000 | | |
| | 144309004 | 玻璃 | 版 335g/支 | 支 | _ | 85. 869 | 28. 623 | _ | _ | _ | |
| | 144307005 | 万能 | 胶 1kg/瓶 | kg | | _ | _ | _ | 31. 500 | | |
| 料 | 133503011 | 密封 | 胶 | 支 | _ | 50. 048 | 50. 048 | _ | _ | _ | |
| | 150301011 | 岩棉 | 吸音板 | m² | _ | | _ | _ | _ | 105. 000 | |
| | 090901001 | 塑料 | 装饰扣板 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 | _ | _ | |
| | 120906001 | 塑料压条 | | m | _ | _ | _ | 117. 777 | _ | _ | |

工作内容: 1. 钉或铺贴面层、清理等. 2. 清理基层、打胶、粘贴二层、清理净面等.

| | | ,, | 编号 | | 12-156 | 12-157 | 12-158 | 12-159 | 12-160 |
|------|-----------|--------|------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | | į I | | GRO | C板 | FC板 | | 木制饰面板 |
| | | | | | 粘贴 | 背栓干挂 | T C/IX | 板 | 拼色、拼花 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 9.480 | 39. 590 | 7. 932 | 4.608 | 25. 300 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.896 | 7. 918 | 1. 586 | 0.921 | 5. 060 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 318 | 13. 856 | 2.776 | 1.613 | 8. 855 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 4. 266 | 17. 816 | 3. 570 | 2.074 | 11. 385 |
| | 095107001 | GRC′ | 饰面板(综合) | m² | 101.000 | 101.000 | _ | _ | _ |
| | 144111004 | 硅酮 |]结构胶 300ml | 支 | 83. 300 | _ | _ | _ | _ |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.500 | 1.000 | 1.500 | 1.000 | 0.500 |
| 材 | 144115006 | 云石 | 胶 AB胶 | kg | _ | 19. 630 | _ | _ | _ |
| | 050500011 | 榉木板 δ3 | | m ² | _ | _ | _ | _ | 110.000 |
| | 030403004 | 铝合 | 金石材干挂挂件 | 套 | _ | 6. 375 | _ | _ | _ |
| akal | 144105002 | 聚醋 | 酸乙烯乳液 | kg | _ | _ | _ | _ | 42.000 |
| 料 | 030107057 | 金属 | 膨胀螺栓 M8 | 套 | _ | 6. 375 | _ | _ | _ |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | _ | 63. 500 | _ | _ | _ |
| | 092515001 | FC板 | ₹ 300×600×8 | m² | _ | _ | 105.000 | _ | _ |
| | 150701002 | 超细 | Ι玻璃棉板 δ50 | m² | _ | _ | _ | 105.000 | _ |
| 机 | 990706010 | 木工 | . 圆锯机 500mm | 台班 | _ | _ | _ | _ | 5. 060 |
| 械 | 991003020 | 电动 | 」空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | 1.896 | _ | _ | | 5. 060 |

工作内容: 骨架及边框制作、安装;隔板制作、安装;嵌缝、塞口;装

| '' | | "未及近性制作、女表; 隔极制 T压条、清理净面等. | 11、又 | 衣, 联进、 至口, 衣 | 计量单位: 100m² | | | |
|------------|-----------|-------------------------------|----------------|--------------|-------------|--|--|--|
| | | 编号 | | 12-161 | 12-162 | | | |
| | | 项 目 | | 墙面丝绒面料软包(| 木龙骨五夹板衬底) | | | |
| | | | | 装饰线条分格 | 装饰板分格 | | | |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 34. 416 | 38. 570 | | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 6. 883 | 7. 714 | | | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 12.046 | 13. 499 | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 15. 487 | 17. 357 | | | |
| | 133301001 | 石油沥青油毡 | m² | 110. 250 | 110. 250 | | | |
| | 050500003 | 胶合板 δ5 | m ² | 115. 500 | 72.050 | | | |
| | 050401007 | 板枋材 杉木 | m ³ | 1. 292 | 1. 292 | | | |
| 材 | 021917003 | 海绵 δ 20 | m² | 110. 250 | 68.775 | | | |
| | 120107005 | 木封边条 10×20 | m | 349. 650 | 829. 920 | | | |
| | 120105006 | 木弧线 50×20 | m | 211. 900 | _ | | | |
| del | 092705009 | 丝绒面料 | m² | 125. 440 | 78. 221 | | | |
| 料 | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 29. 484 | 34. 976 | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2. 000 | | | |
| | 050500005 | 胶合板 δ9 | m² | _ | 39. 127 | | | |
| | 050500011 | 榉木板 δ3 | m² | _ | 40.986 | | | |
| 机 | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | 6. 880 | 7. 710 | | | |
| 械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 6. 880 | 7. 710 | | | |

六、柱饰面

1. 龙骨基层及饰面

工作内容: 1. 清理基层、定位下料、钻眼、钉木楔、铺钉龙骨基层. 2. 打胶、粘贴装铺层面、清理等.

| | 2 | . 打胶、粘贴装铺层面、清理等 编 号 | 手 . | 12-163 | 计量 12-164 | 単位: 100 m² 12-165 |
|----------------|-----------|------------------------|------------|-----------------|---------------------|-----------------------------|
| | | | | | | |
| | | 项目 | | | 圆柱木龙骨 | 钢龙骨 |
| | | 名 称 | 单位 | 70 122 1 7/0 14 | 消耗量 | 1147/0114 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 56. 527 | 49. 282 | 56. 527 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 11. 305 | 9. 856 | 11. 305 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 19. 785 | 17. 249 | 19. 785 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 25. 437 | 22. 177 | 25. 437 |
| | 050500003 | 胶合板 δ5 | m² | 105. 000 | 105. 000 | 105.000 |
| | 012913025 | 不锈钢板圆柱 δ1.2 | m² | 102. 000 | 102.000 | 102.000 |
| | 050401007 | 板枋材 杉木 | m³ | 1.292 | 1.607 | _ |
| | 050900001 | 细木工板 δ15 | m² | 13. 377 | 13. 650 | _ |
| 材 | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 42.000 | 42.000 | _ |
| | 144307005 | 万能胶 1kg/瓶 | kg | 42.000 | 42.000 | 42. 000 |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 29. 260 | 27.800 | 31.880 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 1.000 |
| 料 | 012100002 | 角钢(综合) | kg | _ | _ | 777. 171 |
| | 011300002 | 扁钢(综合) | kg | _ | _ | 228. 578 |
| | 012900002 | 钢板(综合) | kg | _ | _ | 105. 979 |
| | 030107057 | 金属膨胀螺栓 M8 | 套 | _ | _ | 204. 000 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | _ | 26. 040 |
| Ι Π | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | 10.380 | 9. 860 | _ |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 10.380 | 9.860 | _ |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | _ | _ | 11.310 |

注: 钢龙骨型钢含量设计与定额取定不同者, 按设计要求调整, 人工、机械不变.

工作内容: 1. 清理基层、定位下料、钻眼、钉木楔、铺钉龙骨基层. 2. 打胶、粘贴装铺层面、清理等.

| | 2 | . 打胶、粘贴装铺层面、清 | 理寺. | | | | | |
|-------|--------------------|-------------------|--------|----------|----------|--|--|--|
| | | 编号 | | 12-166 | 12-167 | | | |
| | | | | | 饰面 | | | |
| | | 项目 | | 木龙骨胶合板基层 | | | | |
| | | | | 人造革软包 | 饰面夹板 | | | |
| | | 名称 | 单位 | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 000 合计工日 | | 47. 082 | 36. 435 | | | |
| / \ | 000101001 | 普工 | 工日 | 9. 416 | 7. 287 | | | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 16. 479 | 12.752 | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 21. 187 | 16. 396 | | | |
| | 050401007 | 板枋材 杉木 | m³ | 1.607 | 1.607 | | | |
| | 050900001 细木工板 δ15 | | m² | 24.003 | 24. 003 | | | |
| 1. 1. | 050500003 | 050500003 胶合板 δ5 | | 105.000 | 105. 000 | | | |
| 材 | 023501001 | 人造革 | m² | 110.000 | _ | | | |
| | 151311002 | 泡沫塑料(综合) | m² | 105. 000 | _ | | | |
| 料 | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 27. 300 | 42.000 | | | |
| 41 | 341103001 | 电 | kW • h | 26. 550 | 20. 550 | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 2.000 | | | |
| | 050505002 | 饰面胶合板 | m² | _ | 110.000 | | | |
| 机 | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m3/mir | h 台班 | 9. 420 | 7. 290 | | | |
| 械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 9. 420 | 7. 290 | | | |

工作内容: 1. 清理基层、定位下料、钻眼、钉木楔、铺钉龙骨基层.

| | 2 | . 打胶、粘贴装铺层面、清理等 | 等. | | | 计量单位 | : 100m² | |
|---|-----------|-------------------|----------------|----------|----------|---------|----------|--|
| | | 编号 | | 12-168 | 12-169 | 12-170 | 12-171 | |
| | | | | 方柱饰面 | | | | |
| | | 项目 | | | 木龙骨胶 | 合板基层 | | |
| | | | | 镜面玻璃 | 镭射玻璃 | 饰面夹板 | 不锈钢板 | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 32. 791 | 32. 791 | 33. 792 | 39. 575 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 6. 558 | 6. 558 | 6. 758 | 7. 915 | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 11. 477 | 11. 477 | 11.827 | 13. 851 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 14. 756 | 14. 756 | 15. 207 | 17. 809 | |
| | 050401007 | 板枋材 杉木 | m ³ | 0.704 | 0.704 | 0.914 | 0.914 | |
| | 050505002 | 饰面胶合板 | m ² | _ | _ | 110.000 | _ | |
| | 050500003 | 胶合板 δ5 | m² | 105.000 | 105.000 | 105.000 | 105. 000 | |
| | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 55. 650 | 55. 650 | 27. 300 | 42.000 | |
| 材 | 341103001 | 电 | kW•h | 18. 490 | 18. 490 | 19.060 | 22. 320 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 0.500 | 0.500 | 0. 500 | |
| | 012913024 | 不锈钢板方柱 δ1.2 | m ² | _ | _ | _ | 102.000 | |
| 料 | 062527005 | 镜面玻璃(成品) | m² | 105. 000 | _ | _ | _ | |
| | 144307005 | 万能胶 1kg/瓶 | kg | _ | _ | _ | 42.000 | |
| | 120303001 | 不锈钢压条 2 | m | 216. 123 | 216. 123 | _ | _ | |
| | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | 支 | 105. 000 | 105. 000 | | | |
| | 064100001 | 镭射玻璃(成品) | m² | _ | 105.000 | _ | _ | |
| 机 | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | 6. 560 | 6. 560 | 6. 760 | 7. 910 | |
| 械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 6. 560 | 6. 560 | 6. 760 | 7. 910 | |

2. 成品装饰柱

计量单位: 10根 工作内容: 定位、安装、清理 12-173 12-172 12-174 GRC柱安装 粉状胶结剂 项 目 石膏柱安装 柱高 4m以内 4m以外 名 称 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 15.725 29.155 29.156 人 000101001 普工 工日 3. 145 5.831 5.831 工 000101002 | 其中 一般技工 5.504 10.205 工日 10.205 000101003 高级技工 工日 7.076 13.119 13. 120 |123503001 |石膏装饰柱(成品) Ф350 根 10.000 030107016 膨胀螺栓 M8 10套 8.000 |143165001 | 石膏粉 特制 kg 2.600 材 144307003 万能胶 kg 1.300 |850103009 |其他材料费(占材料费) % 2.000 2.000 2.000 095103005 GRC装饰柱(成品) Φ400 根 10.000 料 800100005 水泥砂浆 1:2.5 0.100 ${\rm m}^3$ 0.100 144105001 粉狀型建筑胶粘剂 2.000 3.000 kg |095103006 |GRC装饰柱(成品) Φ600 根 10.000 机 991299010 其他机械费 76.100 95.100 122.500 元

七、幕墙工程

工作内容: 1. 型材矫正、放料下料、钻孔、切割断料、安装固定.

2. 注胶安玻璃;铝板下料安装;清洁净面.

计量单位: 100m²

| 人 00010 工 00010 | 01001 | | · 本 | 単位工日 | 全隐框 | 12-176 玻璃幕墙 半隐框 | 明框 | 12-178 铝板 铝塑板 | 12-179 幕墙 铝单板 | | |
|--------------------|-------|------------|---------------------------------|--------|-----------|-----------------------|----------|---------------------|-----------------------|--|--|
| 人 00010 | 01001 | 名合计 | · 本 | | 全隐框 | 半隐框 | | | | | |
| 人 00010 | 01001 | 合计 | ·工日 | | 土尼心性 | | | 口至似 | 四半似 | | |
| 人 00010 | 01001 | 合计 | ·工日 | | | | | | | | |
| 人 00010 | 01001 | | | 工日 | | 消耗量 | | | | | |
| | 01002 | | V. — | | 88. 985 | 88. 984 | 89. 081 | 80. 314 | 61. 414 | | |
| T 00010 | | 其 | 普工 | 工日 | 17. 797 | 17. 797 | 17. 816 | 16. 063 | 12. 283 | | |
| | 11002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 31. 145 | 31. 144 | 31. 178 | 28. 110 | 21. 495 | | |
| 00010 | 71003 | | 高级技工 | 工日 | 40. 043 | 40. 043 | 40. 087 | 36. 141 | 27. 636 | | |
| 01510 | 03002 | 铝合 | 金型材 110系列 | kg | _ | _ | _ | 644. 688 | 628. 523 | | |
| 09050 | 03001 | 铝单 | 板(幕墙) | m² | 4. 400 | 4. 400 | 4. 400 | _ | 102.000 | | |
| 14411 | 11003 | 硅酮 | 结构胶(双组份) | L | 35. 000 | 22. 400 | _ | 7. 435 | 8. 204 | | |
| 14413 | 35016 | 耐候 | 胶 | L | 22. 313 | 24. 938 | 22. 313 | 22. 838 | 22. 838 | | |
| 03010 | | 不锈 M12> | 钢六角螺栓带螺母 ×45 | 套 | 132. 812 | 132. 812 | 132. 812 | 132. 812 | 132. 812 | | |
| 材 03010 | | | 钢六角螺栓带螺母 ×110 | 套 | 132. 812 | 132. 812 | 132. 812 | 132. 812 | 132. 812 | | |
| 02130 | 09002 | 泡沫 | 条 Φ18 | m | 247. 917 | 319. 010 | 277. 083 | 253. 750 | 253. 750 | | |
| 03150 | 09001 | 铁件 | (综合) | kg | 200. 970 | 200. 970 | 200. 970 | 200. 970 | 200. 970 | | |
| 03130 | 01005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 21. 000 | 21. 000 | 21.000 | 21.000 | 21.000 | | |
| 34110 | 03001 | 电 | | kW • h | 50. 190 | 50. 190 | 50. 240 | 45. 300 | 45. 300 | | |
| 料 85010 | 03009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |
| 01510 | 03003 | 铝合 | 金型材 140系列 | kg | 1068. 260 | 1147. 947 | 983. 827 | _ | _ | | |
| 06210 | 07001 | 钢化 | 镀膜玻璃 δ6 | m² | 102. 282 | 99. 378 | 95. 317 | _ | _ | | |
| 14430 | 05002 | 双面 | 胶带纸 | m² | 364. 583 | 420. 000 | _ | _ | _ | | |
| 02030 | 01006 | 空心 | 胶条 | m | _ | _ | 729. 166 | _ | _ | | |
| 09110 | 01001 | 铝塑 | 板 δ3 | m² | _ | _ | _ | 116. 760 | _ | | |
| 1710 | | | 弧焊机 32kV•A ē, 铝塑板与铝单板用量调整为10 | 台班 | 17. 800 | 17. 800 | 17.820 | 16. 060 | 16.060 | | |

工作内容: 1. 放线、定位、玻璃吊装、就位、安装、注密封胶、表面 清理等幕墙制安.

2. 框边封闭;嵌缝、塞口;清洗等隔离带制安.

计量单位: 见表

| | | . 框边封闭; 散逛、蚕口; 用况 | 3 1113 1-3 | 1. 1.1 × 1 | | |
|------|--------------------------|---------------------------|----------------|------------|---------|------------------|
| | | 编号 | | 12-180 | 12-181 | 12-182 |
| | | | | 全玻璃 | 离幕墙 | 防火隔离带 |
| | | · 次 | _ | 挂式 | 点式 | 100×240 |
| | | 单 位 | | 100 | 100m | |
| | | 名称 | 单位 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 18. 139 | 24. 302 | 17. 695 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 628 | 4.860 | 3. 539 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 6. 349 | 8. 506 | 6. 193 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 8. 162 | 10. 936 | 7. 963 |
| | 060500003 | 钢化玻璃 δ15 | m² | 107. 164 | 103.000 | _ |
| | 144111003 | 硅酮结构胶(双组份) | L | 15. 750 | 22. 240 | _ |
| | 144135016 | 耐候胶 | L | 6. 462 | 6. 185 | _ |
| | 030403001 | 玻璃吊挂件 | 套 | 24. 231 | _ | _ |
| | 021309002 | 泡沫条 Φ18 | m | 68. 007 | 37. 500 | _ |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | _ |
| | 030409001 | 不锈钢四爪件 | 套 | _ | 35. 028 | _ |
| | 030407001 | 不锈钢二爪件 | 套 | _ | 23. 352 | _ |
| | 030105020 | 不锈钢六角螺栓带螺母 M14×120 | 套 | _ | 46. 704 | _ |
| 料 | 341103001 | 电 | kW • h | _ | 13.710 | _ |
| | 012105004 | 镀锌角钢 5# | kg | | _ | 318.000 |
| | 012907008 | 镀锌薄钢板 δ1 [~] 1.5 | kg | _ | _ | 954.000 |
| | 012105001 | 镀锌角钢(综合) | kg | _ | _ | 10. 200 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | _ | 3. 941 |
| | 150301003 | 岩棉板(综合) | m ³ | _ | _ | 2. 604 |
| 100 | 991224010 | 电动吸盘 | 台班 | 6.050 | 8. 100 | _ |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 3. 630 | 4.860 | _ |
| 7/10 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | _ | _ | 3. 540 |
| | The second second second | 化市政商品和政商而抵抗成的工程政 | A STATE LAND | | | |

注:全玻璃幕墙是指由玻璃肋和玻璃面板构成的无框玻璃幕墙.

工作内容:清理基层、定位、弹线、下料、安装封边面板、注密封 胶、表面清理等.

| | JI. | 义、 2 | 队则用垤寸. | | | り里 | . 半江: 1001115 | | |
|------|-------------|-------------|-------------|--------|----------------------|---------|----------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 12-183 | 12-184 | 12-185 | | |
| | | IJ | | | 幕墙与建筑物的封顶、封边 | | | | |
| | | ᅬ | K II | | 不锈钢板 | 铝板 | 镀锌铁皮 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 17. 446 | 13.086 | 14. 887 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 488 | 2.617 | 2.977 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 106 | 4. 580 | 5. 210 | | |
| | 000101003 | Ľ | 高级技工 | 工日 | 7.852 | 5. 889 | 6. 700 | | |
| | 012913011 | 011 不锈钢板 δ1 | | m² | 115.650 | | | | |
| | 144309004 | 玻璃 | 5胶 335g/支 | 支 | 6. 770 | _ | 6.770 | | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW • h | 5. 410 | 4.060 | 4.620 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |
| 料 | 014301009 | 弯护 | 弯折成型铝板 3mm | | <u> </u> | 102.000 | | | |
| | 144135016 | 耐何 | | L | - 28. 730 | | _ | | |
| | 092519001 | 镀钨 | 铁皮(综合) | m² | _ | | 115. 650 | | |
| 注: 钅 | B 期 复 合 板 封 | 顶、 | 討边参照铝板子目执行. | | | | | | |

注: 铝塑复合板封顶、封边参照铝板子目执行.

- 工作内容: 1. 测量放线、固定、拉弯、调整、清洗.
 2. 不锈钢板、镀锌钢板剪裁、折边.
 3. 预埋放线、预埋件校准、桁架安装焊接、校准检验、连接受力拉索、施加预应力、整体调整、校准检验、施加配

重物、安装驳接系统、安装玻璃、调整检验、玻璃清 洗.

计量单位: 见表

| | | | 编号 | | 12-186 | 12-187 | 12-188 | 12-189 |
|-----|-----------|----------------|-------------------|----|----------------|----------------|-----------------|------------------|
| | | IJ | 页 目 | | 钢型材弧形拉 弯增加费 | 铝型材弧形拉 弯增加费 | 不锈钢板、镀 锌钢板折边 | 拉索、拉杆点 支式玻璃幕墙 |
| | | | | | 与相加页 t | <u> </u> | | 又八圾两帝垣 100m² |
| | • | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 000101000 合计工日 | | | 2. 863 | 5. 368 | 0. 665 | 50. 440 |
| 人 | 000101001 | | 普工. | 工日 | 0. 573 | 1. 074 | 0. 133 | 10. 088 |
| エ | 000101002 | 其 中 | 一般技工 | 工日 | 1.002 | 1.879 | 0. 233 | 17. 654 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 1. 288 | 2. 415 | 0. 299 | 22. 698 |
| | 030425001 | 不锈用 | 秀钢拉索 L=500, Φ20幕墙 | 套 | _ | _ | _ | 341. 000 |
| 材 | 030907003 | 不锈钢锚具 | | 套 | _ | _ | _ | 47.000 |
| 7,1 | 144309005 | 大玻璃结构胶 | | L | _ | _ | _ | 22.000 |
| 料 | 060500003 | 钢化玻璃 δ15 | | m² | _ | _ | _ | 105. 000 |
| | 030425005 | 5005 弦掌栏 | | 套 | _ | _ | _ | 19.000 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | _ | _ | _ | 2. 000 |
| 机 | 991299010 | 其他 | 2机械费 | 元 | 120. 000 | 200. 000 | 150. 000 | _ |
| 械 | 990901020 | 交流 | ī弧焊机 32kV•A | 台班 | _ | _ | _ | 10.090 |

- 工作内容: 1、单元板块零部件加工组装养护.
 2、预埋件清理、幕墙板块定位、安装、板块间及板块连接件固定、注胶、清洗.
 3、槽式预埋件定位、放置、调整及开口封堵、槽式预埋件
 - 封口清理、T型螺栓安装.

计量单位: 见表

| | | 1口月垤、1至琼住安衣. | | | | り里半1 | |
|------|-----------|--------------------------|-----|--------------|----------|-------------|--------------|
| | | 编号 | | 12-190 | 12-191 | 12-192 | 12-193 |
| | | 项目 | | 单元式玻璃幕 墙板块制作 | 单元板块安装 | 槽式预埋件安 装 | T型转接螺栓 安装 |
| | | 单 位 | | 100 | O m² | 10套 | 10个 |
| | T | 名称 | 単位 | | 消 | 量 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 98. 430 | 36. 465 | 1.027 | 1.027 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 19. 686 | 7. 293 | 0. 205 | 0. 205 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 34. 450 | 12. 763 | 0.360 | 0.360 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 44. 294 | 16. 409 | 0. 462 | 0.462 |
| | 015103001 | 幕墙铝型材 | kg | 1945. 500 | _ | _ | _ |
| | 020301001 | 橡胶条(综合) | m | 640.000 | _ | _ | _ |
| | 030103027 | 不锈钢螺钉 M6×30 | 10个 | 131.000 | _ | _ | _ |
| | 030105217 | 对拉螺栓 | kg | 51. 290 | _ | _ | _ |
| | 030105011 | 不锈钢六角螺栓 M12×30 | 套 | 55. 000 | _ | _ | _ |
| | 030425002 | 单元幕墙挂钩 | 套 | 22.000 | _ | _ | _ |
| 材 | 031509016 | | kg | 260.000 | 260. 000 | <u> </u> | <u> </u> |
| | 061101001 | 钢化中空玻璃(LOW-E) (5+6A+5) | m² | 72. 100 | _ | _ | _ |
| | 090503001 | 铝单板(幕墙) | m² | 30.600 | _ | _ | _ |
| | 133503004 | 硅酮密封胶 | L | 41. 900 | 18. 000 | _ | _ |
| | 144111002 | 幕墙结构胶 | L | 53. 900 | _ | _ | _ |
| | 144304001 | 幕墙双面不干胶条 8×16 | m | 364. 600 | _ | _ | _ |
| 料 | 021309002 | 泡沫条 Φ18 | m | 203. 700 | _ | <u>—</u> | <u>—</u> |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | _ | _ |
| | 030425003 | 单元幕墙专用安装镀锌件 | kg | _ | 93.000 | <u> </u> | _ |
| | 031301007 | 低碳钢焊条(综合) | kg | _ | 0.100 | _ | _ |
| | 031519018 | 合金钢钻头 Φ6 [~] 13 | 个 | _ | 1.000 | <u> </u> | <u> </u> |
| | 330125001 | 槽式埋件 | 个 | _ | _ | 10.700 | _ |
| | 030105025 | 不锈钢T型螺栓 M16×70 | 套 | | _ | <u>—</u> | 10. 100 |
| | 990308010 | 桥式起重机 5t | 台班 | 8.000 | | _ | _ |
| | 990726010 | 台式钻床 16mm | 台班 | 3.000 | | <u> </u> | <u> </u> |
| 机 | 990744010 | 半自动切割机 100mm | 台班 | 4. 140 | _ | _ | _ |
| | 991299010 | 其他机械费 | 元 | 494. 300 | _ | _ | _ |
| 械 | 990509010 | 单速电动葫芦 2t | 台班 | _ | 1.600 | _ | _ |
| | 990772010 | 岩石切割机 3kW | 台班 | _ | 0.010 | | |
| | | 交流弧焊机 21kV•A | 台班 | _ | 0.010 | _ | _ |
| 注: 旬 | N骨架如需镀 | 锌,其镀锌费用另计. | | | | | |

工作内容: 1. 清理基层、测量定位、五金及面板安装、注胶、清理. 2. 定位、弹线、下料、安装龙骨.

计量单位: 见表

| | | . / . | 立、开线、一个、文教 | 70 FI. | | り里干世: 心本 | | |
|---|-------------------------|-------|-------------------|--------|------------------|-----------------|--|--|
| | | | 编号 | • | 12-194 | 12-195 | | |
| | | IJ | Į E | | 玻璃幕墙开启窗人工及五金增 加费 | 幕墙骨架调整 铝骨架 | | |
| | | | | | | t | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 0.134 | 47. 934 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.027 | 9. 587 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.047 | 16. 776 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.060 | 21.571 | | |
| | 030307001 | 风撑 | ŕ | 只 | 2. 040 | _ | | |
| | 030307002 | | | 只 | 2. 040 | _ | | |
| 材 | 030425004 | | | 只 | 1.020 | - | | |
| | 030305007 | 执手 | 锁 | 把 | 1.020 | _ | | |
| 料 | 料 850103009 其他材料费(占材料费) | | % | 2. 000 | _ | | | |
| | 014900002 | | 金型材(综合) | kg | _ | 1060.000 | | |
| | 030105019 | 1 | 新州六角螺栓带螺母 ×110 | 套 | _ | 124. 370 | | |

注: 幕墙钢骨架按干挂石材钢骨架项目执行.

八、隔断

| 工作 | [内容: 定 | · [位弹线、下料、安装龙骨、+ | 安玻璃、 | 嵌缝清理等. | | 计量单位 | : 100m² |
|-----|---------------|---------------------|------|---------|---------|----------|----------|
| | | 编号 | | 12-196 | 12-197 | 12-198 | 12-199 |
| | | 项目 | | 木骨架玻璃隔断 | | 全玻璃隔断 | |
| | | - | | 半玻 | 全玻 | 普通玻璃 | 钢化玻璃 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 21.097 | 22. 114 | 16. 234 | 16. 234 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工目 | 4. 219 | 4. 423 | 3. 247 | 3. 247 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工目 | 7. 384 | 7. 740 | 5. 682 | 5. 682 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 9. 494 | 9. 951 | 7. 305 | 7. 305 |
| | 050401007 | 板枋材 杉木 | m³ | 2. 353 | 2. 316 | _ | _ |
| | 060103002 | 平板玻璃 δ5 | m² | 91. 490 | 89. 250 | _ | _ |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 11. 900 | 12. 470 | 9. 160 | 9. 160 |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | _ | _ |
| 4/3 | 060103005 | 平板玻璃 δ12 | m² | _ | | 108. 103 | |
| | 012100002 | 角钢(综合) | kg | _ | _ | 436. 226 | 436. 226 |
| 料料 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | _ | 9. 420 | 9. 420 |
| 什 | 332101004 | 橡胶条伸缩缝 | m | _ | _ | 157. 360 | 157. 360 |
| | 030107057 | 金属膨胀螺栓 M8 | 套 | _ | _ | 353.600 | 353.600 |
| | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | 支 | _ | _ | 25. 666 | 25. 666 |
| | 060500002 | 钢化玻璃 δ12 | m² | _ | _ | _ | 108. 103 |
| 机 | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | 4. 220 | 4. 420 | 3. 250 | 3. 250 |
| 械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 4. 220 | 4. 420 | 3. 250 | 3. 250 |

计量单位: 100m²

| | | | 位 日 | | <u> </u> | | | | |
|----|-----------|----------------|-------------|------|----------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 12-200 | | | | |
| | | 邛 | 目 | | 防弹玻璃隔断 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 000101000 合计工日 | | | 42. 962 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 8. 592 | | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 15. 037 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 19. 333 | | | | |
| | 064317001 | 01 防弾玻璃 δ19 | | m² | 97. 394 | | | | |
| ++ | 011907001 | 不锈 | 钢槽钢 10×20×1 | m | 151. 428 | | | | |
| 材 | 170700005 | 不锈 | 钢管 Φ76 | m | 86. 992 | | | | |
| 料 | 144309004 | 玻璃 | i胶 335g/支 | 支 | 76. 667 | | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 68. 910 | | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 0. 500 | | | | |

工作内容:定位弹线、下料、安装龙骨、安玻璃或板条、嵌缝清理

计量单位: 100m² 编 号 12 - 20112 - 202目 铝合金板条隔断 项 铝合金玻璃隔断 名 称 单位 量 耗 000101000 合计工日 工日 21.946 18.597 人 000101001 普工 工日 4.389 3.719 工 |000101002 | 一般技工 工目 7.681 6.509 中 000101003 高级技工 工日 9.876 8.369 |060103002 | 平板玻璃 δ5 m^2 105.000 014900002 铝合金型材(综合) 411.739 393.753 kg 031509001 铁件(综合) kg 0.032 94.646 030107057 金属膨胀螺栓 M8 348.840 套 材 |144309004 |玻璃胶 335g/支 63.000 支 341103001 电 kW•h 35.200 29.830 |850103009 |其他材料费(占材料费) % 0.500 0.500 料 092901008 铝合金条板 m^2 97.275 |014901002 | 角铝 25.4×1 277.268 m 014903001 槽铝 50 628.149 m |030107056 |金属膨胀螺栓 M6 259.723 套

| 工作 | ⊑内容: 定 | 位至 | 单线、下料、安装龙骨、台 | 安玻璃、 | | | | 十量单位: | |
|------|---------------|--------|-------------------|------|---------|-----------------|------------------|-----------|-----------|
| | | | 编号 | | 12-203 | 12-204 | 12-205 | 12-206 | 12-207 |
| | | | | | | 花式木隔断 | | 玻璃研 | 专隔断 |
| | | 功 | 目 | | 直栅漏空 | 井格(m 100×100 | m×mm) 200×200 | 分格嵌缝 | 全砖 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 23. 036 | 35. 274 | 29. 865 | 22. 230 | 15. 892 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 607 | 7. 055 | 5. 973 | 4. 446 | 3. 178 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 8.063 | 12. 346 | 10. 453 | 7. 781 | 5. 562 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 10. 366 | 15. 873 | 13. 439 | 10.003 | 7. 152 |
| | 050401007 | 板杭 | 材 杉木 | m³ | 2. 293 | 4. 650 | 3. 928 | 0. 683 | _ |
| | 144105002 | 聚醋 | 聚醋酸乙烯乳液 | | 12. 600 | 17. 426 | 7. 204 | _ | _ |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 12. 990 | 19. 890 | 16. 840 | 12. 540 | 8. 960 |
| 材 | 850103009 | 其他 | 其他材料费(占材料费) | | 0. 500 | 1.500 | 1.000 | 0. 250 | 0. 250 |
| | 065101001 | 玻璃 | 玻璃砖 190×190×95 | | _ | _ | _ | 2458. 838 | 2761. 341 |
| | 011901003 | 槽钢 |] 18#以外 | kg | _ | _ | _ | _ | 906. 617 |
| | 801301003 | 白水 | 白水泥石子浆 1:1.5 | | _ | _ | _ | 0. 370 | 0. 421 |
| 料 | 010309002 | 冷拔钢丝 | | kg | _ | _ | _ | 58. 395 | 65. 580 |
| | 011900002 | 槽钢 | 槽钢(综合) | | _ | _ | _ | 1853. 338 | _ |
| | 011301004 | 扁钢 | 60 以外 | kg | _ | _ | _ | 705. 375 | _ |
| | 031509001 | 铁件(综合) | | kg | _ | _ | _ | 187. 545 | 210. 629 |
| Įп | 991003020 | 电动 | 电动空气压缩机 0.6m3/min | | 4. 610 | 7. 050 | 5. 970 | _ | _ |
| 机械 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | 4.610 | 7. 050 | 5. 970 | _ | _ |
| 1015 | 990901020 | 交流 | .弧焊机 32kV•A | 台班 | _ | _ | _ | 4. 450 | 3. 180 |

工作内容:定位安装、周边塞口、下料、安装龙骨及面层、安玻璃、嵌缝清理等.

| | ~ 14 | R、嵌缝清理等. | | | | | | · 位: 100 | | | |
|---|-----------|-------------------|----------------|----------|----------------|----------|-------------------|-----------------|------------|--|--|
| | | 编号 | | 12-208 | 12-209 塑钢隔断 | 12-210 | 12-211 | 12-212 浴厕隔断 | 12-213 | | |
| | | 项 目 | | 全玻 | 半玻 | 全塑钢板 | 木龙骨基 层榉木板 面 | 不锈钢磨砂玻璃 | 成品浴厕 隔断 | | |
| | | 名称 | 单位 | | | | | | | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 22. 352 | 16. 749 | 15. 110 | 33. 992 | 50. 511 | 8. 544 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 4. 470 | 3. 350 | 3. 022 | 6. 798 | 10. 102 | 1. 709 | | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 7. 823 | 5. 862 | 5. 288 | 11.897 | 17. 679 | 2. 990 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 10.059 | 7. 537 | 6.800 | 15. 297 | 22. 730 | 3. 845 | | |
| | 062507001 | 磨砂玻璃 δ5 | m² | _ | _ | _ | _ | 91. 705 | _ | | |
| | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | 支 | 14. 039 | 14. 039 | 14. 039 | _ | 100.000 | _ | | |
| | 012900002 | 钢板(综合) | kg | _ | _ | _ | _ | 59. 042 | _ | | |
| | 170725001 | 不锈钢方管 35×38×1 | m | _ | _ | _ | _ | 393. 613 | _ | | |
| | 170700004 | 不锈钢管 Φ50 | m | _ | _ | _ | _ | 314. 890 | _ | | |
| | 340926001 | 不锈钢球 Φ63 | 个 | _ | _ | _ | _ | 189. 380 | _ | | |
| | 030107056 | 金属膨胀螺栓 M6 | 套 | 218. 191 | 218. 191 | 218. 188 | _ | 510. 204 | _ | | |
| | 341103001 | 电 | kW • h | 44. 790 | 33. 560 | 30. 280 | 68. 120 | 101. 220 | 4. 820 | | |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 2.000 | 0. 500 | | |
| | 093913001 | 浴厕隔断(成品) 包括五金配件 | m² | _ | _ | _ | _ | _ | 100.000 | | |
| | 093901003 | 塑钢全玻璃隔断 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ | _ | _ | | |
| | 020301004 | 橡胶条 Φ20 | 个 | 625. 274 | 625. 274 | 625. 274 | _ | _ | _ | | |
| | 093901002 | 塑钢半玻璃隔断 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ | _ | _ | | |
| | 093901001 | 塑钢隔断 | m² | _ | _ | 102.000 | _ | _ | _ | | |
| | 050500011 | 榉木板 δ3 | m² | _ | _ | _ | 220. 000 | _ | _ | | |
| | 050401007 | 板枋材 杉木 | m ³ | _ | _ | _ | 1. 188 | _ | _ | | |
| 料 | 120107003 | 榉木线条 22×5 | m | _ | _ | _ | 0. 120 | _ | _ | | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | _ | _ | _ | 174. 930 | _ | _ | | |
| | 030501002 | 铰链 65型 | 只 | _ | _ | _ | 57. 142 | _ | _ | | |
| | 030305006 | 拉手 30以外 | 只 | _ | _ | _ | 28. 571 | _ | _ | | |
| | 030317002 | 插销 100mm | 副 | _ | _ | _ | 28. 571 | _ | _ | | |
| | 130507001 | 防腐油 | kg | _ | _ | _ | 1. 272 | _ | _ | | |
| | 142107002 | 环氧树脂 | kg | _ | _ | _ | 19. 080 | _ | _ | | |
| | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | m ³ | _ | _ | _ | 0. 124 | _ | _ | | |
| | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | _ | _ | _ | 32. 076 | _ | _ | | |
| 机 | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | _ | _ | 6.800 | _ | _ | | |
| 械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | _ | _ | _ | 6.800 | _ | _ | | |
| | 1 | 1 | | 1 | ı | 1 | 1 | 1 | | | |

九、补充子目

工作内容:清理、修补、湿润基层表面,堵墙眼、调运砂浆、清扫落 地灰,分层抹灰、刷浆、找平、罩面、分格、甩毛、拉条(包括门窗洞口侧壁抹灰).

计量单位: 100m²

| | | · | 1411日11日的主作人人, | | | | りま十四 | 100111 |
|------|-----------|---------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|---------------|-----------------|
| | | | 编号 | | 12-214 | 12-215 | 12-216 | 12-217 |
| | | | 目 | | 墙柱面拉条, 砖 墙面 | 墙柱面拉条,混 凝土墙面 | 墙柱面甩毛, 砖墙面 | 墙柱面甩毛, 混凝土墙面 |
| | | | | | | 241 | mm | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 14. 071 | 16. 060 | 16. 871 | 18. 620 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2.814 | 3. 212 | 3. 374 | 3. 724 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 925 | 5. 621 | 5. 905 | 6. 517 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 6. 332 | 7. 227 | 7. 592 | 8. 379 |
| | 800107005 | 干混抹灰砂浆 DP M10 | | m ³ | 2. 875 | 2. 875 | 2.875 | 2.875 |
| 材料 | 341101003 | 03 水 | | | 0.860 | 0. 900 | 0.810 | 0.800 |
| | 040901011 | 红土 | :子 | kg | _ | _ | 12. 020 | 12. 020 |
| 1711 | | | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 429 | 0. 429 | 0. 429 | 0. 429 |

注: 甩毛如采用矿物颜料代替红土粉者, 品种可以调整, 用量不变.

| | | | 编号 | | 12-218 | | | | |
|---|-----------|----|-------------|----------------|----------|--|--|--|--|
| | | 项 | Į I | | 穿孔硅钙板墙面 | | | | |
| | 名 称 单位 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 10. 157 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 031 | | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 555 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工. | 工日 | 4. 571 | | | | |
| | 030103049 | 镀锌 | 自攻螺钉 ST5×20 | 个 | 49. 500 | | | | |
| 材 | 050401009 | 板枋 | 材 松木 | m ³ | 0.005 | | | | |
| 料 | 091901001 | 穿孔 | 硅钙板 8mm | m² | 105. 000 | | | | |
| | 120107002 | | 条 15×40 | m | 85. 000 | | | | |

注: 主材不一致可进行换算

第十三章 天棚工程

说明

- 一、本章包括天棚抹灰、天棚吊顶、天棚其他装饰、补充部分共四节。
- 二、抹灰项目中砂浆强度是按照 DP. M10 等级, 如与设计不同时, 可按设计要求换算; 如设计厚度与取定厚度不同时, 按每增减项目调整。
- 三、如混凝土天棚刷素水泥浆或界面剂,按"第十二章墙、柱面装饰与隔断、幕墙工程"相应项目人工乘以系数1.15。
 - 四、楼梯底板抹灰按本章相应项目执行,其中锯齿形楼梯按相应项目人工乘以系数 1.35。
 - 五、平面与跌级天棚、艺术造型天棚
 - 1. 平面与跌级天棚、艺术造型天棚均为天棚龙骨、基层、面层分别列项编制。
- 2. 龙骨的种类、间距、规格和基层、面层材料的型号、规格是按常用材料和常用做法考虑的,如设计要求与消耗量不同时,材料可按设计调整,人工、机械不变。
- 3. 天棚面层在同一标高者或高差在 100mm 以内者为平面天棚, 天棚面层不在同一标高者且高差在 100mm 以上为跌级天棚。 跌级天棚其面层按相应项目人工乘以系数 1.30。
- 4. 轻钢龙骨、铝合金龙骨项目中龙骨按双层双向结构考虑,即中、小龙骨紧贴大龙骨底面吊挂,如为单层结构时,即大、中龙骨底面在同一水平上者,人工乘以系数 0.85。
 - 5. 轻钢龙骨、铝合金龙骨项目中,如面层规格与消耗量不同时,按相近面积的项目执行。
- 6. 轻钢龙骨和铝合金龙骨不上人型吊杆长度为 0. 6m, 上人型吊杆长度为 1. 4m。吊杆长度与消耗量不同时可按实际调整,人工不变。
- 7. 平面天棚和跌级天棚指一般直线型天棚,不包括灯光槽的制作安装。灯光槽制作安装应按本章相应项目执行。艺术造型天棚项目中包括灯光槽的制作安装。
- 8. 天棚面层不在同一标高,且高差在 400mm 以下、跌级三级以内的一般直线形平面天棚按跌级天棚相应项目执行;高差在 400mm 以上或跌级超过三级,以及圆弧形、拱形等造型天棚按艺术造型天棚相应项目执行。
 - 9. 天棚检查孔的工料已包括在项目内,不另计算。
- 10. 龙骨、基层、面层的防火处理及天棚龙骨的刷防腐油,石膏板刮嵌缝膏、贴绷带,按"第十四章油漆、涂料、裱糊工程"相应项目执行。
 - 11. 天棚压条、装饰线,按"第十五章 其他装饰工程"相应项目执行。
- 12. 天棚面层子目按单层面板编制,设计要求为两层或两层以上时,按相应层数执行单层面板子目,人工乘以系数 0.85。
 - 13. 风口消耗量子目包括开孔及附加龙骨,不包括风口面板。
- 14. 天棚子目已综合石膏板、木板面层上开灯孔、检修孔,在金属板、玻璃、石材面板上开孔,另行计算。
 - 六、龙骨吊挂天棚均按龙骨、面层合并列项编制。

工程量计算规则

一、天棚抹灰

- 1. 天棚抹灰按设计图示结构尺寸以展开面积计算,不扣除间壁墙、垛、柱、附墙烟囱、检查口和管道 所占的面积,检查口侧壁面积也不增加,带梁天棚,梁两侧抹灰面积并入天棚面积内。
- 2. 密肋梁、井字梁等板底梁, 其梁底面抹灰并入天棚面积内套用相应项目; 梁侧面抹灰另行计算, 执行天棚相应项目乘以系数 2. 15, 其余不变。
- 3. 伸出外墙的阳台、雨棚,其底面抹灰按外墙外侧设计图示尺寸以水平投影面积计算,执行天棚抹灰相应项目;阳台或雨棚悬挑梁底面抹灰并入阳台或雨棚面积内计算,梁侧面抹灰另行计算,执行天棚相应项目人工乘以系数 2. 15,其余不变。
- 4. 板式楼梯底面抹灰面积(包括踏步、休息平台以及≤500mm 宽的楼梯井)按水平投影面积乘以系数 1.15 计算,锯齿形楼梯底板抹灰面积(包括踏步、休息平台以及≤500mm 宽的楼梯井)按水平投影面积乘以系数 1.37 计算。

二、天棚吊顶

- 1. 天棚龙骨按主墙间水平投影面积计算,不扣除间壁墙、垛、附墙烟囱、检查口和管道所占的面积, 扣除单个面积>0.3 m²的独立柱、孔洞及与天棚相连的窗帘盒所占的面积。斜面龙骨按斜面计算。
- 2. 天棚吊顶的基层和面层均按设计图示尺寸以展开面积计算。天棚面中的灯槽及跌级、阶梯式、锯齿形、吊挂式、藻井式天棚面积按展开计算。不扣除间壁墙、垛、附墙烟囱、检查口和管道所占的面积,扣除单个面积>0.3 m²的独立柱、孔洞及与天棚相连的窗帘盒所占的面积。
- 3. 格栅吊顶、藤条造型悬挂吊顶、织物软雕吊顶和装饰网架吊顶,按主墙间水平投影面积计算。吊筒 吊顶以最大外围水平投影尺寸,以外接矩形面积计算。

三、天棚其他装饰

- 1. 悬挑式、附加式灯带(槽)按设计图示尺寸以框外围面积计算。
- 2. 送风口、回风口及灯光孔按设计图示数量计算。
- 3. 天棚固定检修道按设计尺寸以"延长米"计算;活动走道板按实际安装长度以"延长米"计算。

四、补充部分

1. 补充子目天棚粉刷石膏天棚粉刷石膏按设计图示尺寸以展开面积计算,不扣除间壁墙、垛、柱、附墙烟囱、检查口、灯孔和管道所占的面积,带梁天棚,梁两侧粉刷石膏面积并入天棚面积内。

一、天棚抹灰

工作内容: 清理基层、修补堵眼、调运砂浆、清扫落地灰;抹灰找

平、压光.

计量单位: 100m²

| | | | 编 号 | | 13-1 13-2 | | | | |
|--------|----------------|-------------------|------|----------------|------------|--------|--|--|--|
| | | | ī I | | 混凝土天棚抹灰 | | | | |
| | | | | | 一遍成活(10mm) | 每增减1mm | | | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 8. 628 | 0. 216 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 726 | 0.043 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 020 | 0. 076 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 882 | 0. 097 | | | |
| 材 | 800107005 | 05 干混抹灰砂浆 DP M10 | | m ³ | 1. 130 | 0. 113 | | | |
| 料 | 341101003 | 3 水 | | | 0. 683 | 0. 028 | | | |
| 机 械 | 990611010 |)干混砂浆罐式搅拌机 20000L | | | 0. 113 | 0. 011 | | | |

二、天棚吊顶

1. 平面、跌级天棚

(1) 方木龙骨

| 工作 | 内容: 制 | 作、 | 安装木楞(包括检查孔) | 等. | | | 计 | 量单位: 1 | 00 m² | | |
|----|-----------|--------|-------------|----------------|---------|---------------|------------------|-----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 13-3 | 13-4 | 13-5 | 13-6 | 13-7 | | |
| | | | | | | 方木天棚龙骨(搁在砖墙上) | | | | | |
| | | 巧 | į I | | | | 双月 | 昙楞 | | | |
| | | 21) | | | 单层楞 | | 规格 | (mm) | | | |
| | | | | | | 300×300 | 450×450 | 600×600 | >600×600 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 6. 087 | 8. 575 | 8. 117 | 8. 010 | 7. 910 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工. | 工日 | 1.217 | 1.715 | 1.623 | 1.602 | 1.582 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | | 工日 | 2. 130 | 3.001 | 2.841 | 2.804 | 2. 769 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.740 | 3.859 | 3. 653 | 3. 604 | 3. 559 | | |
| 材 | 050301007 | 杉木板 | | m ³ | 0.990 | 2.748 | 1.961 | 1. 497 | 1.174 | | |
| 料 | 031509001 | 铁件(综合) | | kg | 10. 948 | 24. 632 | 16. 422 | 10. 948 | 8. 211 | | |

| <u>工作</u> | F 内容: | <u> 作、</u> | 安装木楞(包括检查孔) | 等 | | | | · <u>量单位:</u> 1 | | |
|-----------|--------------|-------------|---------------------------|----------------|---------|----------|----------------|-----------------|----------|--|
| | | | 编号 | | 13-8 | 13-9 | 13-10 | 13-11 | 13-12 | |
| | | | | | | 方木天棚が | 论骨 (吊在梁 | | | |
| | | IJ | 页 目 | | 单层楞 | 双层楞 | | | | |
| | | | | | | 22211222 | | · (mm) | | |
| | | | | | | 300×300 | | 600×600 | >600×600 | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 耗 | 量 | 1 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 6. 983 | 9. 439 | 8. 985 | 8. 882 | 8. 782 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 397 | 1.888 | 1. 797 | 1.776 | 1. 756 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 444 | 3. 304 | 3. 145 | 3. 109 | 3. 074 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 142 | 4. 247 | 4. 043 | 3. 997 | 3. 952 | |
| | 050301007 | 杉木 | 京板 | m ³ | 1. 452 | 2. 567 | 1. 855 | 1. 463 | 1. 143 | |
| | 031509001 | 铁件 | +(综合) | kg | 94. 681 | 94. 681 | 94. 681 | 94. 681 | 94. 681 | |
| 材 | 031507019 | 镀钨 | ¥铁丝 Φ2.8 [~] 4.0 | kg | 7. 992 | 7. 992 | 7. 992 | 7. 992 | 7. 992 | |
| 料 | 031301005 | 低合 | r金钢焊条 E43(综合) | kg | 3. 230 | 3. 230 | 3. 230 | 3. 230 | 3. 230 | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 3. 940 | 5. 320 | 5. 070 | 5. 010 | 4. 950 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1. 000 | 2. 000 | 2. 000 | 1.500 | 1.000 | |
| 机 | 990901020 | 交济 | ī弧焊机 32kV•A | 台班 | 1. 400 | 1.890 | 1.800 | 1. 780 | 1. 760 | |
| 械 | 990706010 | 木工 | 【圆锯机 500mm | 台班 | 1. 400 | 1.890 | 1.800 | 1. 780 | 1.760 | |

(2) 轻钢龙骨

工作内容: 1. 吊件加工、安装.

- 2. 定位、弹线、射钉. 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等.
- 4. 临时加固、调整、校正.
- 5. 灯箱风口封边、龙骨设置.
- 6. 预留位置、整体调整.

| | | , 顶田位且、歪体师堂, | | | | りままか | |
|----|-----------|--------------------------|------|----------|----------|----------|----------|
| | | 编号 | | 13-13 | 13-14 | 13-15 | 13-16 |
| | | | | 装 | 記式U型轻钢天机 | | 型) |
| | | 项目 | | 300> | 规格 | 450×450 | |
| | | | | 平面 | 跌级 | 平面 | 跌级 |
| | | 名 称 | 单位 | 1 1111 | 消 | . , , | 57,77 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 11. 957 | 13. 288 | 10. 917 | 12.734 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 391 | 2. 658 | 2. 183 | 2. 547 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 4. 185 | 4. 651 | 3. 821 | 4. 457 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 5. 381 | 5. 979 | 4. 913 | 5. 730 |
| | 100103005 | 轻钢龙骨不上人型(平 面) 300×300 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ |
| | 255901001 | 吊杆 | kg | 23. 683 | 35. 700 | 26. 163 | 36.000 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 2. 180 | 2. 580 | 2. 240 | 2. 580 |
| 材 | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 40.000 | 40.000 | 40.000 | 40.000 |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 6.740 | 7. 490 | 6. 160 | 7. 180 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 100103001 | 轻钢龙骨不上人型(跌 级)300×300 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ |
| 料 | 050301007 | 杉木板 | m³ | _ | 0.070 | _ | 0.070 |
| | 170901001 | 方钢管 25×25×2.5 | m | | 6. 120 | | 6. 120 |
| | 100103006 | 轻钢龙骨不上人型(平 面) 450×450 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ |
| | 100103002 | 轻钢龙骨不上人型(跌 级) 450×450 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 |
| 机械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 2. 390 | 2. 660 | 2. 180 | 2. 550 |

- 工作内容: 1. 吊件加工、安装. 2. 定位、弹线、射钉. 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等. 4. 临时加固、调整、校正. 5. 灯箱风口封边、龙骨设置. 4. 硒四位罢 較休调數

 - 6. 预留位置、整体调整.

| | | | | | 13-17 | 13-18 | 13-19 | 13-20 | | |
|----|-----------|-----------|------------------------|--------|------------------|---------------|------------------|----------|--|--|
| | • | | | | | u 配式U型轻钢天标 | 加龙骨(不上人 <u>?</u> | 型) | | |
| | | 177 | 5 H | | | 规格 | (mm) | | | |
| | | IJ | 目 目 | | 600×600 >600×600 | | | | | |
| | | | | | 平面 | 跌级 | 平面 | 跌级 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工目 | 工日 | 9. 884 | 11. 627 | 9. 358 | 11. 073 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 977 | 2. 325 | 1.872 | 2. 215 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 459 | 4. 069 | 3. 275 | 3. 876 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 448 | 5. 233 | 4. 211 | 4. 982 | | |
| | 100103007 | | 7克骨不上人型(平 600×600 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ | | |
| | 255901001 | 吊杆 | Ę. | kg | 27. 200 | 35. 700 | 25. 979 | 33. 900 | | |
| | 031301005 | 低合 | ↑金钢焊条 E43(综合) | kg | 2. 280 | 2. 600 | 2. 240 | 2. 540 | | |
| 材 | 031509001 | 铁件 | - (综合) | kg | 40.000 | 40.700 | 40.000 | 40.700 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 5. 570 | 6. 560 | 5. 280 | 6. 240 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1. 500 | 1. 500 | 1. 500 | 1.500 | | |
| | 100103003 | 轻铆 级)(| 7龙骨不上人型(跌 600×600 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ | | |
| 料 | 050301007 | 杉木 | 板 | m³ | _ | 0. 070 | _ | 0. 070 | | |
| | 170901001 | 方铆 | 引管 25×25×2.5 | m | _ | 6. 120 | _ | 6. 120 | | |
| | 100103008 | | 7龙骨不上人型(平 600×600以上 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ | | |
| | 100103004 | | 7龙骨不上人型(跌 600×600以上 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 | | |
| 机械 | 990901020 | 交流 | Ē弧焊机 32kV • A | 台班 | 1. 980 | 2. 330 | 1.870 | 2. 210 | | |

- 工作内容: 1. 吊件加工、安装. 2. 定位、弹线、射钉. 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等. 4. 临时加固、调整、校正. 5. 灯箱风口封边、龙骨设置. 4. 硒四位罢 較休调數

 - 6. 预留位置、整体调整.

| | - | , 预留位直、登体调登. | | | | 订重单型 | : 100m² |
|----|-----------|-------------------------|------|----------|----------|----------|----------|
| | | 编号 | | 13-21 | 13-22 | 13-23 | 13-24 |
| | | | | 装 | 配式U型轻钢天 | | !) |
| | | 项目 | | | 规格(mm) | | |
| | | · | | 300> | | | < 450 |
| | | | | 平面 | 跌级 | 平面 | 跌级 |
| | | 名称 | 単位 | | 消耗 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 12. 100 | 13. 431 | 11. 061 | 12. 877 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 420 | 2. 686 | 2. 212 | 2. 575 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 4. 235 | 4. 701 | 3. 871 | 4. 507 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 5. 445 | 6. 044 | 4. 978 | 5. 795 |
| | 100103014 | 轻钢龙骨上人型(平 面) 300×300 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ |
| | 255901001 | 吊杆 | kg | 83. 951 | 100.000 | 83. 951 | 100. 000 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 170. 000 | 170. 470 | 170. 000 | 170. 470 |
| 材 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 8. 640 | 9. 200 | 8.640 | 9. 200 |
| | 050301007 | 杉木板 | m³ | 0.010 | 0.070 | 0.010 | 0.070 |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 6. 820 | 7. 580 | 6. 240 | 7. 260 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 |
| 料 | | 轻钢龙骨上人型(跌 级)300×300 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ |
| | 170901001 | 方钢管 25×25×2.5 | m | _ | 6. 120 | _ | 6. 120 |
| | 100103015 | 轻钢龙骨上人型(平 面) 450×450 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ |
| | | 轻钢龙骨上人型(跌 级)450×450 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 |
| 机械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 2. 420 | 2. 690 | 2. 210 | 2. 580 |

- 工作内容: 1. 吊件加工、安装. 2. 定位、弹线、射钉. 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等. 4. 临时加固、调整、校正. 5. 灯箱风口封边、龙骨设置. 4. 硒四位罢 較休调數

 - 6. 预留位置、整体调整.

| | • | . 拟留位直、登体调登. | | | | 订重单位 | : 100m² | |
|----|-----------|---------------------------|----------------|----------|----------|----------|----------|--|
| | | 编号 | | 13-25 | 13-26 | 13-27 | 13-28 | |
| | | | | 装 | 配式U型轻钢天 | |) | |
| | | 项 目 | | | | 规格(mm) | | |
| | | | | 600> | | >600 | | |
| | | h 14 | 24 /2. | 平面 | 跌级 *** | 平面 | 跌级 | |
| | | 名称 | 単位 | | 消耗 | 量 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 10. 026 | 11.770 | 9. 501 | 11. 216 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2.005 | 2. 354 | 1. 900 | 2. 243 | |
| エ | 000101002 | 共 一般技工 | 工目 | 3. 509 | 4. 120 | 3. 325 | 3. 926 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 4. 512 | 5. 296 | 4. 276 | 5. 047 | |
| | 100103016 | 轻钢龙骨上人型(平 面) 600×600 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ | |
| | 255901001 | 吊杆 | kg | 96. 420 | 99. 500 | 83. 951 | 88. 400 | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 170.000 | 170. 470 | 170. 000 | 170. 470 | |
| 材 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 9.040 | 9. 180 | 8.640 | 8.810 | |
| | 050301007 | 杉木板 | m ³ | 0.010 | 0.070 | 0.010 | 0.070 | |
| | 170901001 | 方钢管 25×25×2.5 | m | 1. 280 | 6. 120 | 1. 280 | 6. 120 | |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 5. 660 | 6. 640 | 5. 360 | 6. 330 | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 | 0. 500 | |
| | | 轻钢龙骨上人型(跌 级)600×600 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ | |
| | 100103017 | 轻钢龙骨上人型(平 面)600×600 以上 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ | |
| | | 轻钢龙骨上人型(跌 级)600×600 以上 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 | |
| 机械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 2. 010 | 2. 350 | 1.900 | 2. 240 | |

- 工作内容: 1. 吊件加工、安装. 2. 定位、弹线、射钉. 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等.

 - 4. 临时加固、调整、校正.5. 灯箱风口封边、龙骨设置.

6. 预留位置、整体调整. 基层清理,定位,划线,钻眼、安膨胀螺栓、安装龙骨.

计量单位: 100m²

| | | 公 居用柱, 尺位, 划线, 铂w | | | 月里千世: 10000 |
|----|-----------|--------------------------|------|----------|--------------------|
| | | 编号 | | 13-29 | 13-30 |
| | | | | | 棚龙骨 |
| | | 项目 | | | 瓜形 |
| | | | | 不上人 | 上人 |
| | | 名称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 17. 099 | 17. 242 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 420 | 3. 448 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 5. 985 | 6. 035 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 7. 694 | 7. 759 |
| | 100103009 | 轻钢龙骨不上人型(圆弧形) | m² | 105. 000 | _ |
| ++ | 255901001 | 吊杆 | kg | 64. 286 | 150.000 |
| 材 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 2. 210 | 5. 100 |
| 料 | 341103001 | 电 | kW•h | 9. 640 | 9. 720 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1. 500 | 1. 500 |
| | 100103018 | 轻钢龙骨上人型 (圆弧形) | m² | _ | 105. 000 |
| 机械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 3. 420 | 3. 450 |

(3) 铝合金龙骨

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装.

- 2. 选料、下料组装.
- 3. 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑.
- 4. 预留空洞、安封边龙骨.

5. 调整、校正.

计量单位: 100m²

| | J | · 四分 | 整、校正. | | | | 计量单位 | : 100m |
|--------|-----------|----------------------|---------------------------------------|----------------|----------|----------|----------|----------|
| | | | 编号 | | 13-31 | 13-32 | 13-33 | 13-34 |
| | | | | | 装配 | l式T型铝合金天 | | 型) |
| | | IJ | į I | | | 规格 | | |
| | | • • | | | 300> | | | ×450 |
| | | | | | 平面 | 跌级 | 平面 | 跌级 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 8.838 | 9.819 | 7. 798 | 9. 273 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.768 | 1. 964 | 1. 560 | 1.855 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 093 | 3. 437 | 2. 729 | 3. 246 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 977 | 4. 418 | 3. 509 | 4. 172 |
| | 100303020 | | 全龙骨不上人型(平 300×300 | m² | 105. 000 | | | _ |
| | 255901001 | 吊杆 | : | kg | 31.600 | 35. 600 | 31.600 | 35. 600 |
| | 030107035 | 膨胀螺栓 M8×60 | | 套 | 125. 995 | 125. 995 | 125. 995 | 125. 995 |
| 材 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | | kg | 1. 070 | 5. 370 | 1. 070 | 5. 370 |
| 12] | 341103001 | 电 | | kW•h | 4. 980 | 5. 540 | 4. 400 | 5. 230 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 |
| | 100303016 | | 金龙骨不上人型(跌 300×300 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ |
| 料 | 031509001 | 铁件 | :(综合) | kg | _ | 5. 410 | _ | 5. 410 |
| | 012100002 | 角铆 |](综合) | kg | _ | 122. 000 | _ | 122. 000 |
| | 050301007 | 杉木 | ····································· | m ³ | _ | 0.040 | _ | 0.040 |
| | 100303021 | 铝合金龙骨不上人型(平面)450×450 | | m² | _ | _ | 105. 000 | _ |
| | 100303017 | | ·金龙骨不上人型(跌 150×450 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 |
| 机 械 | 990901020 | 交流 | .弧焊机 32kV • A | 台班 | 1.770 | 1. 960 | 1. 560 | 1.850 |

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装. 2. 选料、下料组装. 3. 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑. 4. 预留空洞、安封边龙骨.

5. 调整、校正.

| | | | <u></u> | | 13-35 | 13-36 | 13-37 | 13-38 |
|-----|-----------|----|------------------------|----------------|----------|---------------|----------|-----------|
| | | - | 7/119 | | | l 已式T型铝合金天 | | |
| | | | | | | 规格 | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 600> | | | ×600 |
| | | | | | 平面 | 跌级 | 平面 | 跌级 |
| | - | 名 | 称 | 单位 | . , , | | | 7 7 7 7 7 |
| | | | | , , | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 7. 278 | 8. 182 | 6. 758 | 7. 637 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 456 | 1. 636 | 1. 352 | 1. 527 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 547 | 2. 864 | 2. 365 | 2. 673 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 275 | 3. 682 | 3. 041 | 3. 437 |
| | 100303022 | | ·金龙骨不上人型(平 600×600 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ |
| | 255901001 | 吊杆 | : | kg | 31.600 | 35. 600 | 31.600 | 35. 600 |
| | 031509001 | 铁件 | : (综合) | kg | 40.000 | 45. 360 | 40.000 | 45. 360 |
| 材 | 030107035 | 膨胀 | 蝴栓 M8×60 | 套 | 125. 995 | 125. 995 | 125. 995 | 125. 995 |
| 1/2 | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 2. 430 | 6. 900 | 2. 430 | 6. 900 |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 4. 100 | 4. 610 | 3. 810 | 4. 390 |
| | 850103009 | 其他 | 4材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 |
| 料 | 100303018 | | 全龙骨不上人型(跌 600×600 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ |
| | 012100002 | 角钢 |](综合) | kg | _ | 122. 000 | _ | 122. 000 |
| | 050301007 | 杉木 | 板 | m ³ | _ | 0.040 | _ | 0.040 |
| | 100303023 | | 金龙骨不上人型(平 600×600以上 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ |
| | 100303019 | | 金龙骨不上人型(跌 600×600以上 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 |
| 机械 | 990901020 | 交流 | .弧焊机 32kV•A | 台班 | 1. 460 | 1. 640 | 1.350 | 1.530 |

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装. 2. 选料、下料组装. 3. 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑. 4. 预留空洞、安封边龙骨. 5. 调整、校正.

| | | | 全、校正. | | | | 「里里」」 | | | |
|--------|-----------|----------------------|----------------------|------|-----------------------------|------------|----------|------------|--|--|
| | | | 编号 | | 13-39 | 13-40 | 13-41 | 13-42 | | |
| | | | | | 装配式T型铝合金天棚龙骨(上人型) 规格(mm) | | | | | |
| | | 邛 | į I | | 300×300 450×450 | | | | | |
| | | | | | 平面 | ×300 跌级 | 平面 | ×450 跌级 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | | | | |
| | 17 17 | | | | | 113 7 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 8. 981 | 9. 962 | 7. 941 | 9. 591 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 796 | 1. 992 | 1. 588 | 1. 918 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 143 | 3. 487 | 2. 779 | 3. 357 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 042 | 4. 483 | 3. 574 | 4. 316 | | |
| | 100303028 | | ·金龙骨上人型(平 800×300 | m² | 105. 000 | _ | | _ | | |
| | 255901001 | 吊杆 | : | kg | 54. 355 | 66. 800 | 54. 355 | 66. 800 | | |
| | 031509001 | 铁件 | : (综合) | kg | 170. 440 | 175. 800 | 170. 440 | 175. 800 | | |
| ++ | 050301007 | 杉木板 | | m³ | 0.010 | 0.050 | 0.010 | 0.050 | | |
| 材 | 030107035 | 膨胀 | 螺栓 M8×60 | 套 | 125. 995 | 125. 995 | 125. 995 | 125. 995 | | |
| | 031301005 | 低合 | ·金钢焊条 E43(综合) | kg | 7. 650 | 12. 410 | 7. 650 | 12. 410 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 5. 070 | 5. 620 | 4. 480 | 5. 410 | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1. 000 | 1. 000 | 1. 000 | 1. 000 | | |
| | 100303024 | | 全龙骨上人型(跌 800×300 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ | | |
| | 012100002 | 角钢 |](综合) | kg | _ | 122. 000 | _ | 122. 000 | | |
| | 100303029 | 铝合金龙骨上人型 (平面)450×450 | | m² | _ | _ | 105. 000 | _ | | |
| | 100303025 | | ·金龙骨上人型(跌 150×450 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 | | |
| 机 械 | 990901020 | 交流 | 弧焊机 32kV • A | 台班 | 1.800 | 1. 990 | 1. 590 | 1. 920 | | |

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装. 2. 选料、下料组装. 3. 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑. 4. 预留空洞、安封边龙骨.

5. 调整、校正.

| | | | <u></u> | | 13-43 | 13-44 | 13-45 | 13-46 | |
|------|-----------|----|-----------------------|---------|----------|----------|----------|----------|--|
| | | | 7)IU J | | | | | | |
| | | | | | 121 | 规格 | | <u> </u> | |
| | | IJ | 頁 目 | | 600> | | 600×6 | 00 by F | |
| | | | | | 平面 | 跌级 | 平面 | 跌级 | |
| | - | 名 | 称 | 单位 | | | | | |
| | | | | , , , , | | 113 4 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 7. 421 | 8. 326 | 6. 902 | 7. 780 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 484 | 1.665 | 1. 380 | 1. 556 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 597 | 2. 914 | 2. 416 | 2. 723 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 340 | 3. 747 | 3. 106 | 3. 501 | |
| | 100303030 | | ·金龙骨上人型(平 600×600 | m² | 105. 000 | | _ | _ | |
| | 255901001 | 吊杆 | : | kg | 54. 355 | 66. 800 | 54. 355 | 66. 800 | |
| | 031509001 | 铁件 | :(综合) | kg | 170. 440 | 175. 850 | 170. 440 | 175. 850 | |
| 4-4- | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 7. 650 | 12. 410 | 7. 650 | 12. 410 | |
| 材 | 030107035 | 膨胀 | - 螺栓 M8×60 | 套 | 125. 995 | 125. 995 | 125. 995 | 125. 995 | |
| | 050301007 | 杉木 | 板 | m³ | 0.010 | 0. 050 | 0.010 | 0.050 | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 4. 190 | 4. 700 | 3. 890 | 4. 390 | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 1材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1. 000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 100303026 | | 全龙骨上人型(跌 600×600 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ | |
| | 012100002 | 角邨 |](综合) | kg | _ | 122. 000 | _ | 122. 000 | |
| | 100303031 | | 金龙骨上人型(平 600×600以上 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ | |
| | 100303027 | | 金龙骨上人型(跌 600×600以上 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 | |
| 机械 | 990901020 | 交流 | .弧焊机 32kV•A | 台班 | 1.480 | 1. 670 | 1. 380 | 1. 560 | |

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装. 2. 选料、下料组装. 3. 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑. 4. 预留空洞、安封边龙骨. 5. 调整、校正.

| | | | 章、校正. 编 号 | | 10 47 | 13-48 | 13-49 | | |
|----|-----------|-----------------------------------|---------------|------|---------------------------------------|----------|------------|--|--|
| | | | - 一 | | 13-47 | 13-47 | | | |
| | | | | | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | .人型) | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 嵌入式 | | | |
| | | | | | F0037500 | 规格(mm) | 0002/00011 | | |
| | | | | | 500×500 | 600×600 | 600×600以上 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 合计工日 | | 7. 792 | 7. 278 | 6. 758 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 559 | 1. 456 | 1. 352 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 727 | 2. 547 | 2. 365 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 506 | 3. 275 | 3. 041 | | |
| | 100303007 | 铝合金方板天棚龙骨不上人型 (嵌入式)500×500mm | | m² | 105. 000 | _ | _ | | |
| | 255901001 | 吊杆 | | kg | 23. 995 | 23. 295 | 20. 159 | | |
| 材 | 012100002 | 角钢 | (综合) | kg | 151. 000 | 151. 000 | 113. 000 | | |
| | 031301005 | 低合 | ↑金钢焊条 E43(综合) | kg | 5. 950 | 5. 950 | 4. 520 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 4. 100 | 4. 100 | 3. 810 | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 | | |
| | 100303008 | 铝合金方板天棚龙骨不上人型 (嵌入式)600×600mm | | m² | _ | 105. 000 | _ | | |
| | 100303009 | 铝合金方板天棚龙骨不上人型 (嵌入式)600×600mm以上 | | m² | _ | _ | 105. 000 | | |
| 机械 | 990901020 | 交流 | 5弧焊机 32kV • A | 台班 | 1. 460 | 1. 460 | 1. 350 | | |

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装. 2. 选料、下料组装. 3. 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑. 4. 预留空洞、安封边龙骨. 5. 调整、校正.

| | | | 章、校正. 编 号 | | 12 50 | 13-51 | . 单位: 100mm | | |
|----|-----------|--------------------------------|-------------------------------|--------|------------------|----------|--------------------|--|--|
| | - | | 细 亏 | | 13-50 | 13-30 | | | |
| | | | | | 箱 台: | | (型) | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 嵌入式 | | | |
| | | | | | 50037500 | 规格(mm) | 2002420011 | | |
| | | | | T | 500×500 | 600×600 | 600×600以上 | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 8. 349 | 7. 798 | 7. 278 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.670 | 1.560 | 1. 456 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 922 | 2. 729 | 2. 547 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 757 | 3. 509 | 3. 275 | | |
| | 255901001 | 吊杆 | | kg | 85. 058 | 82. 578 | 71. 463 | | |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | | kg | 8. 670 | 8. 600 | 8. 210 | | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW • h | 4. 400 | 4. 400 | 4. 100 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | | |
| | 100303014 | 铝合金方板天棚龙骨上人型 (嵌入式)600×600mm | | m² | _ | 105. 000 | _ | | |
| 料 | 100303015 | | ◇金方板天棚龙骨上人型 入式)600×600mm以上 | m² | _ | _ | 105. 000 | | |
| | 100303013 | 铝合金方板天棚龙骨上人型 (嵌入式)500×500mm | | m² | 105. 000 | _ | _ | | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | | kg | 170. 000 | 170. 000 | 170. 000 | | |
| 机械 | 990901020 | 交流 | 5弧焊机 32kV • A | 台班 | 1.560 | 1. 560 | 1. 460 | | |

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装. 2. 选料、下料组装. 3. 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑. 4. 预留空洞、安封边龙骨. 5. 调整、校正.

| | | | 章、校正. 编 号 | | 万里平位: 100mm 13-53 | | | | |
|----|-----------|----|--------------------------------|--------|-----------------------------|----------|-----------|--|--|
| | | - | עיויך J | | 铝合金方板天棚龙骨(不上人型) | | | | |
| | | _ | | | 7 1 1 3 | 浮搁式 | | | |
| | | Ŋ | 目 | | | 规格(mm) | | | |
| | | | | | 500×500 | 600×600 | 600×600以上 | | |
| | - | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 7. 792 | 7. 278 | 6. 758 | | |
| 人 | 000101001 | # | 普工 | 工日 | 1. 559 | 1. 456 | 1. 352 | | |
| 工 | 000101002 | | 一般技工 | 工日 | 2. 727 | 2. 547 | 2. 365 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 506 | 3. 275 | 3. 041 | | |
| | 100303006 | | ↑金方板天棚龙骨不上人型 搁式)600×600mm以上 | m² | _ | _ | 105. 000 | | |
| | 255901001 | 吊杆 | | kg | 23. 995 | 23. 295 | 20. 159 | | |
| | 031509001 | 铁件 | -(综合) | kg | 40.000 | 40.000 | 30.000 | | |
| 材 | 030107035 | 膨胀 | ź螺栓 M8×60 | 套 | 130. 000 | 130. 000 | 130. 000 | | |
| | 031301005 | 低合 | ↑金钢焊条 E43(综合) | kg | 2. 180 | 2. 150 | 1.710 | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 4. 100 | 4. 100 | 3.810 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 | | |
| | 100303004 | | ↑金方板天棚龙骨不上人型 搁式)500×500mm | m² | 105. 000 | _ | _ | | |
| | 100303005 | | 全方板天棚龙骨不上人型 搁式)600×600mm | m² | _ | 105. 000 | _ | | |
| 机械 | 990901020 | 交济 | 5弧焊机 32kV•A | 台班 | 1. 460 | 1. 460 | 1. 350 | | |

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装. 2. 选料、下料组装. 3. 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑. 4. 预留空洞、安封边龙骨. 5. 调整、校正.

| | | | 章、校正. 编 号 | | 13-56 | 13-57 | . 单位: 100mm |
|----|-----------|----|-------------------------------|------|----------|------------------------|--------------------|
| | | | ->m -J | | | 金方板天棚龙骨(上 <i>)</i> | |
| | | | _ | | и и | <u> </u> | ·/ |
| | | Ŋ | 頁 目 | | | 规格(mm) | |
| | | | | | 500×500 | 600×600 | 600×600以上 |
| | _ | 名 | | 单位 | | 消耗量 | |
| | | | 1.4. | , , | | 11, 70 = | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 8. 349 | 7. 798 | 7. 278 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 670 | 1. 560 | 1. 456 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 922 | 2. 729 | 2. 547 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 757 | 3. 509 | 3. 275 |
| | 255901001 | 吊村 | F | kg | 85. 058 | 82. 578 | 71. 463 |
| | 031509001 | 铁件 | +(综合) | kg | 170. 000 | 170. 000 | 140. 000 |
| | 030107035 | 膨胀 | 长螺栓 M8×60 | 套 | 130. 000 | 130. 000 | 130. 000 |
| 材 | 031301005 | 低台 | r金钢焊条 E43(综合) | kg | 8. 670 | 8. 600 | 7. 170 |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 4. 400 | 4. 400 | 4. 100 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 100303010 | | ↑金方板天棚龙骨上人型 搁式)500×500mm | m² | 105. 000 | _ | _ |
| | 100303011 | | 合金方板天棚龙骨上人型 搁式)600×600mm | m² | _ | 105. 000 | _ |
| | 100303012 | | ↑金方板天棚龙骨上人型 搁式)600×600mm以上 | m² | _ | _ | 105. 000 |
| 机械 | 990901020 | 交流 | ī弧焊机 32kV•A | 台班 | 1.560 | 1. 560 | 1. 460 |

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装.

- 选料、下料组装.
 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑.
- 4. 预留空洞、安封边龙骨.
- 5. 调整、校正.

计量单位: 100m²

| | | | | | 13-59 | 13-60 | 13-61 | | |
|----|--|---------------------------------|---|------|--------------------------|----------|-----------|--|--|
| | | | J U J | | | | | | |
| | | | | | 中龙骨直接吊挂骨架 | | | | |
| | | 功 | 目 目 | | | 规格(mm) | : | | |
| | | | | | 500×500 600×600 600×600以 | | | | |
| | - | —— 名 | 称 | 单位 | 30077300 | 消耗量 | 000人000公工 | | |
| | 000101000 | | | | 0.00= | | | | |
| | 000101000 | 台计 | ·IB | 工日 | 6. 227 | 5. 706 | 5. 187 | | |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 1. 245 | 1. 141 | 1. 037 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 179 | 1. 997 | 1.815 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.803 | 2. 568 | 2. 335 | | |
| | 100303032 | 铝合金轻型方板天棚龙骨(中龙骨直接吊挂骨架)500×500mm | | | 105.000 | _ | _ | | |
| | 255901001 | 吊杆 | : | kg | 15. 243 | 13. 891 | 7. 082 | | |
| | 012100002 | 角钢 |](综合) | kg | 67. 928 | 61. 902 | 28. 269 | | |
| 材 | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 2.820 | 2. 580 | 1. 200 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 3. 510 | 3. 220 | 2. 930 | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | | |
| 什 | 1003030333 铝合金轮型万板大棚龙骨(甲龙 骨直接吊挂骨架) 600×600mm | | | m² | _ | 105. 000 | _ | | |
| | | | ·金轻型方板天棚龙骨(中龙 [接吊挂骨架) 600×600mm : | m² | _ | _ | 105. 000 | | |
| 机械 | 990901020 | 交流 | 5弧焊机 32kV•A | 台班 | 1. 250 | 1. 140 | 1.040 | | |

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装.

- 2. 选料、下料组装.
- 3. 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑.
- 4. 预留空洞、安封边龙骨.
- 5. 调整、校正.

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 13-62 | 13-63 | |
|----|----------------------------------|----|---------------|------|-----------|----------|--|
| | | | | | | 铝合金格片式天棚 | |
| | | 功 | 頁 目 | | 铝合金条板天棚龙骨 | 龙骨间距 | |
| | | | | | | 150mm以内 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 7. 266 | 4. 153 | |
| 人 | | | | | 1.453 | 0.831 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2.543 | 1.454 | |
| | 000101003 高级技工 | | | | 3. 270 | 1.868 | |
| | 255901001 | 吊杆 | | kg | 12.716 | 2.000 | |
| | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | 1. 180 | 0.750 | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW•h | 4.100 | 2. 340 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | |
| 料 | 料 100303035 铝合金格片天棚龙骨 (间距 100mm) | | | m² | _ | 105. 000 | |
| | 100303036 铝合金条板天棚龙骨(中型) | | | | 105.000 | _ | |
| | 031509001 铁件(综合) | | | | 22.000 | 20.000 | |
| 机械 | 990901020 | 交流 | E弧焊机 32kV • A | 台班 | 1. 450 | 0.830 | |

(4) 天棚基层

工作内容: 安装天棚基层. 计量单位: 100㎡

| | <u>FIJT · A</u> | 100 | 、伽 | | | | 单位: 100mr |
|-----|-----------------|---------------|-----------------|------|---------|----------|------------------|
| | | | 编号 | | 13-64 | 13-65 | 13-66 |
| | | 功 | į I | | 胶合植 | 反基层 | 硅酸钙板天棚基层 |
| | | | | | 5mm | 9mm | 性敗り恢入伽坐法 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | TH | 工目 | 4. 346 | 4. 614 | 5. 938 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.869 | 0.923 | 1. 188 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.521 | 1. 615 | 2. 078 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 1.956 | 2. 076 | 2. 672 |
| | 050500003 | 500003 胶合板 δ5 | | | 105.000 | _ | _ |
| 材 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2. 000 |
| dul | 050500005 | 胶合 | 板 δ9 | m² | | 105. 000 | |
| 料 | 091900001 | 硅酸 | 钙板(综合) | m² | _ | _ | 105. 000 |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | | _ | 6. 176 |
| 机 | 991003020 | 电动 | 空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | 0.870 | 0. 920 | _ |
| 械 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | 0.870 | 0. 920 | _ |

(5) 天棚面层

| 工作 | F内容: 安 | き装ま | E棚面层 . | | | | 计量单位 | : 100m² | | |
|----|---------------|-----------------------|---------------|----------------|---------|------------------|----------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 13-67 | 13-68 | 13-69 | 13-70 | | |
| | | IJ | į E | | 板条 | 板条 漏风条 胶合板 水泥木丝板 | | | | |
| | | 11) | | | 天棚面层 | | | | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 6. 695 | 6. 900 | 4. 383 | 4. 543 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 339 | 1.380 | 0.877 | 0. 909 | | |
| 工 | 000101002 | | | | 2.343 | 2.415 | 1.534 | 1. 590 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3.013 | 3. 105 | 1.972 | 2. 044 | | |
| | 120111002 | 20111002 板条 1000×30×8 | | 100根 | 27. 358 | _ | _ | _ | | |
| | 050401009 | 板枋材 松木 | | m ³ | 0.020 | _ | _ | _ | | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 其他材料费(占材料费) | | 2.000 | 2.000 | 1.000 | 1.000 | | |
| | 050301007 | 杉木 | 板 | m ³ | _ | 1.080 | _ | _ | | |
| 料 | 050500005 | 胶合 | -板 δ9 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ | | |
| | 051703001 | 木丝 | 木丝板 | | _ | _ | _ | 105.000 | | |
| | 012907014 | 镀锌 | 薄钢板 δ0.55 | kg | _ | _ | _ | 3.612 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | . 圆锯机 500mm | 台班 | 1.340 | 1.380 | 0.880 | 0. 910 | | |

| 工作 | F内容: | き装み | 長棚面层. | | | | 计量单位 | : 100m² | | |
|----|----------------|-----|--------------|--------|-------------|----------|----------------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 13-71 | 13-72 | 13-73 | 13-74 | | |
| | | IJ | Į B | | 胶压刨花木屑 板 | 埃特板 | 玻璃纤维板 (搁放型) | 宝丽板 | | |
| | | | | | | 天棚面板 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 4. 505 | 6. 224 | 4.500 | 8. 322 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 901 | 1. 245 | 0.900 | 1.664 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 577 | 2. 178 | 1.575 | 2. 913 | | |
| | 000101003 | Ĺ | 高级技工 | 工目 | 2. 027 | 2.801 | 2. 025 | 3. 745 | | |
| | 051500001 | 刨花 | 版 1830×915×4 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ | | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 0. 500 | _ | | |
| 材 | 091503001 | 埃特 | 板 | m² | _ | 105. 000 | | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | _ | 6. 473 | 4. 680 | _ | | |
| 料 | 050700002 | 玻璃 | 纤维板 | m² | _ | _ | 105. 000 | | | |
| | 090301001 宝丽板 | | | | _ | _ | _ | 105. 000 | | |
| | 144100002 | 胶料 | i剂 | kg | _ | _ | _ | 32. 550 | | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | [圆锯机 500mm | 台班 | 0. 901 | _ | _ | 1.660 | | |

| <u>工作</u> | ĕ内容: 安 | 装表 | ここと しゅうしゅ こうしゅ こうしゅ こうしゅう しゅうしゅう しゅう | | | 计量 | 单位: 100m² |
|-----------|---------------|----|--|----|----------|---------|------------------|
| | | | 编号 | | 13-75 | 13-76 | 13-77 |
| | | 功 | Į I | | 塑料板天棚面板 | 铝板网列 | 尺棚面层 |
| | | 29 | | | 至件极入伽曲似 | 搁在龙骨上 | 钉在龙骨上 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 6. 230 | 5. 710 | 6. 224 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 246 | 1. 142 | 1. 245 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 181 | 1. 999 | 2. 178 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.803 | 2. 569 | 2.801 |
| | 021100001 | 塑料 | 板 | m² | 105. 000 | _ | _ |
| 材 | 144100002 | 胶料 | 胶粘剂 | | 32. 550 | _ | _ |
| 料 | 031505022 | 铝板 | 网 1 | m² | _ | 105.000 | 105.000 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | _ | _ | 1.000 |

| 工作 | 下内容: 安 | 装き | 天棚面层. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|------|---------------|-----|---------------------------------------|--------|-------------|----------|---------|-------------|
| | | | 编号 | | 13-78 | 13-79 | 13-80 | 13-81 |
| | | Ą | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | 铝塑板天棚面层 | | 矿棉板天棚面 层 |
| | | | х п | | 贴在混凝土板 下 | 贴在胶合板上 | 贴在龙骨底 | 搁放在龙骨上 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 是 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 8.818 | 8.818 | 7. 784 | 5. 191 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 1. 764 | 1. 764 | 1.557 | 1.038 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 086 | 3. 086 | 2.724 | 1.817 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 968 | 3. 968 | 3. 503 | 2. 336 |
| | 091101003 | 铝塑 | 見板 δ5 | m² | 105. 000 | 105. 000 | 105.000 | _ |
| 材 | 144100002 | 胶料 | 占剂 | kg | 32. 550 | 32. 550 | 5.859 | _ |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 9. 170 | 9. 170 | 8. 095 | 5. 399 |
| | 150501001 | 矿梢 | 昂板 | m² | _ | _ | _ | 105.000 |
| 注: = | 上材不同,可以 | 人换算 | <u>.</u> | | | | | |

注: 主材不同, 可以换算.

| 工作 | F内容: 安 | 装装 | ラ 根面层. | | | | ì | †量单位: | 100m² |
|----|----------------|----|-------------|----|---------------|----------------|---------------|---|---------------|
| | | | 编号 | | 13-82 | 13-83 | 13-84 | 13-85 | 13-86 |
| | | | Į B | | 硅酸钙板 | 天棚面层 | 石膏板ラ | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 玻岩板天棚 面层 |
| | | IJ | | | 安在U型轻 钢龙骨上 | 安在T型铝 合金龙骨上 | 安在U型轻 钢龙骨上 | 安在T型铝 合金龙骨上 | 安在U型轻 钢龙骨上 |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 7. 466 | 5. 926 | 7. 090 | 5. 671 | 7. 265 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 493 | 1. 185 | 1. 418 | 1. 134 | 1. 453 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 613 | 2.074 | 2.482 | 1. 985 | 2. 543 |
| | 000101003 | Ĺ | 高级技工 | 工日 | 3. 360 | 2.667 | 3. 190 | 2. 552 | 3. 269 |
| | 150301002 | 玻岩 | 板 | m² | <u> </u> | _ | _ | _ | 105. 000 |
| 材 | 341103001 | | 电 | | 7. 765 | 6. 163 | 7. 374 | 5. 898 | 7. 556 |
| | 850103009 | 其他 | 其他材料费(占材料费) | | 2.000 | _ | 2.000 | _ | 2.000 |
| 料 | 091900001 | 硅酸 | 钙板(综合) | m² | 105.000 | 105. 000 | _ | _ | _ |
| | 090101001 | 纸面 | T石膏板 | m² | _ | _ | 105.000 | 105.000 | _ |

| 工作 | 下内容: 安 | 装夫 | モ棚面层. | | 计量单位: 100m² | | | |
|----|---------------|----|------------|----|--------------------|---------|----------|--|
| | | | 编号 | | 13-87 | 13-88 | 13-89 | |
| | | 功 | i I | | 竹片 | 不锈钢板 | 镜面玲珑胶板 | |
| | | 29 | | | | 天棚面层 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 10. 917 | 11. 435 | 17. 180 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 183 | 2. 287 | 3. 436 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3.821 | 4.002 | 6.013 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 913 | 5. 146 | 7. 731 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 0.500 | 0.500 | |
| 材 | 053507003 竹片 | | | | 105.000 | _ | _ | |
| | 090501003 | 镜面 | ī不锈钢板 δ0.8 | m² | _ | 105.000 | _ | |
| 料 | 144100002 | 胶料 | i剂 | kg | _ | 32. 550 | 32. 550 | |
| | 092309001 | 镜面 | T玲珑胶板 3 | m² | _ | _ | 105. 000 | |

| 工作 | 内容: 安 | 装表 | ここと しゅうしゅ こうしゅ こうしゅ こうしゅ こうしゅ しゅうしゅ こうしゅ しゅうしゅ しゅうしゅ しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう | | | 计量 | 单位: 100m² |
|----|-----------------------|-----|--|----|---------------|-----------------------|------------------|
| | | | 编号 | | 13-90 | 13-91 | 13-92 |
| | | 邛 | į E | | 阻燃聚丙烯天棚面 层 | 真空镀膜仿金(仿 银)装饰板天棚面层 | 空腹PVC扣板天棚面 层 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 6. 224 | 5. 707 | 6. 439 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 1. 245 | 1. 141 | 1. 288 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 178 | 1. 997 | 2. 254 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.801 | 2. 569 | 2.897 |
| | 021107006 | 聚丙 | i烯板 阻燃 | m² | 105.000 | _ | _ |
| 材 | 850103009 其他材料费(占材料费) | | | | 2.000 | 1.000 | 2.000 |
| | 092311001 真空镀膜仿金装饰板 | | | m² | | 110.000 | _ |
| 料 | 021101016 | PVC | 装饰板 δ1.25 | m² | _ | _ | 105.000 |
| | 021307002 聚氯乙烯边条 | | | | _ | _ | 145. 830 |

| 工作 | F 内容: 安 | 装夫 | ラス しゅう しゅう しゅう こうしゅ こうしゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう | | | | 计量单位 | : 100m² | |
|-------|----------------|---------------|---|----|----------|--------------|----------|----------|--|
| | | | 编号 | | 13-93 | 13-94 | 13-95 | 13-96 | |
| | | | | | | 吸音机 | · 反天棚 | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 7户护瓜 女长 | 丁喜呱克托 | 胶合板 | /万 文.北 | |
| | | | | | 矿棉吸音板 | 石膏吸音板 | 穿孔面板 | 隔音板 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 7. 375 | 7. 375 | 6. 436 | 7. 375 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 475 | 1. 475 | 1. 487 | 1. 475 | |
| エ | 000101002 | | 一般技工 | 工日 | 2. 581 | 2. 581 | 2.603 | 2. 581 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 3. 319 | 3. 319 | 2. 346 | 3. 319 | |
| | 150501002 | 矿棉 | 吸音板 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ | |
| | 341103001 | 电 | 电 | | 7. 670 | 7. 670 | _ | 7. 670 | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 2.000 | 0. 500 | |
| | 090119001 | 石膏 | 石膏吸音板 | | _ | 105. 000 | _ | _ | |
| alal. | 050509001 | 穿孔 | 上胶合板 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ | |
| 料 | 144100002 | 144100002 胶粘剂 | | kg | _ | _ | 2.000 | 32. 550 | |
| | 160301002 隔音板 | | | m² | _ | _ | _ | 105. 000 | |
| | 144305002 | 双面 | 「胶带纸 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 | |
| 机械 | 990706010 | 木工 | . 圆锯机 500mm | 台班 | _ | _ | 1. 490 | _ | |

注: 1、穿孔面板按现场打孔考虑, 若是成品按人工乘系数0.5执行. 2. 矿棉或石膏板安在U型龙骨上时增加自攻螺丝34.50百个/100m2.

| <u>工作</u> | F内容: 安 | 装夫 | | | 计量单位: 100m² | | | | |
|-----------|---------------|---------|-----------|--------|-------------|---------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 13-97 | 13-98 | 13-99 | | |
| | | 巧 | 頁 目 | | 铝合金方板天棚 | | | | |
| | | -9 | д п | | 嵌入式(平板) | 吸音板 | 搁式(平板) | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 4. 671 | 4. 671 | 4. 671 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 934 | 0. 934 | 0. 934 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 635 | 1.635 | 1.635 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 102 | 2. 102 | 2. 102 | | |
| | 090503006 | 铝合 | 金嵌入式方板 | m² | 100.000 | _ | | | |
| ++ | 015101001 | 铝合金靠墙条板 | | m² | 5. 000 | 5. 000 | 5. 000 | | |
| 材 | 030107038 | 膨胀 | 长螺栓 M8×80 | 10套 | 10. 833 | _ | _ | | |
| 料料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 6. 924 | _ | _ | | |
| 1-1 | 090503008 | 铝合金吸音板 | | m² | <u> </u> | 100.000 | _ | | |
| | 090503005 | 铝合 | 金浮搁式方板 | m² | _ | _ | 100.000 | | |

| 工们 | F内容: 多 | き装え | モ棚面层. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|------|---------------|----------------|--------------|----|----------|-------------------|----------|--------------|
| | | | 编号 | | 13-100 | 13-101 | 13-102 | 13-103 |
| | • | IJ | · | | 铝板 | 天棚 | 铝合金系 | 条板 天棚 |
| | | | , p | | 600×600 | 1200×300 | 闭缝 | 开缝 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 6. 224 | 6. 745 | 8. 304 | 5. 705 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 245 | 1. 349 | 1.661 | 1. 141 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 178 | 2. 361 | 2. 906 | 1. 997 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 2.801 | 3. 035 | 3. 737 | 2. 567 |
| | 014301007 | 铝板 600×600×0.8 | | m² | 105. 000 | _ | _ | _ |
| | 014301008 | 铝板 | ₹ 1200×300×1 | m² | _ | 105.000 | _ | _ |
| 材 | 144309004 | 玻璃胶 335g/支 | | 支 | 35. 522 | 35. 523 | _ | _ |
| 1/2] | 092901008 | 铝台 | 金条板 | m² | _ | _ | 86. 780 | 86. 780 |
| 料 | 015101001 | 铝合 | 金靠墙条板 | m² | _ | _ | 1.021 | 1. 021 |
| 111 | 090503007 | 铝合 | 金插缝板 | m² | _ | _ | 42. 218 | _ |
| | 290499002 | 插接 | 5件 | 个 | | | 338. 906 | 338. 906 |
| | 030107035 | 膨胀 | :螺栓 M8×60 | 套 | _ | _ | 63. 194 | _ |

| 工作 | □内容: 安 | 装き | 長棚面层. | | | | 计量单位 | : 100m² | | |
|-----|----------------|----|---------------|----|----------|---------|-----------------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 13-104 | 13-105 | 13-106 | 13-107 | | |
| | | | | | | 铝合金挂 | 挂片天棚 | | | |
| | | IJ | 五 百 | | | 条形 | | 块形 | | |
| | | H) | N II | | | 间距 | (mm) | | | |
| | | | | | 100 | 150 | 20 | 00 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工目 | 2. 595 | 2.075 | 1. 555 | 2. 595 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 519 | 0. 415 | 0.311 | 0. 519 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 908 | 0. 726 | 0. 544 | 0. 908 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 168 | 0.934 | 0.700 | 1. 168 | | |
| | 092909001 | 铝合 | 金挂片 间距100 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ | | |
| 1.4 | 092909002 | 铝合 | 金挂片 间距150 | m² | _ | 105.000 | _ | _ | | |
| 料 | 092909003 | 铝合 | 金挂片 间距200 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ | | |
| | 092909004 | 铝合 | 金挂片 块型200 间距 | m² | _ | _ | _ | 105.000 | | |

| エピ | F内容: 安 | 装ま | 天棚面层. | | | 计量 | 单位: 100m² | | |
|------|------------------------|--------------------|-----------------|-------|-------------|--------|-----------|--|--|
| | | | 编号 | | 13-108 | 13-109 | 13-110 | | |
| | | | | | | 铝方通天棚 | | | |
| | | IJ | 页 目 | | | 条形 | | | |
| | | H | K I | | | 间距(mm) | | | |
| | | | | | 100 | 150 | 200 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | 工目 | 3.634 | 3. 115 | 2.595 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.727 | 0.623 | 0.519 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 272 | 1.090 | 0.908 | | |
| | 000101003 | , | 高级技工 | 工日 | 1.635 | 1.402 | 1.168 | | |
| 4.4. | 092901002 铝方通 间距100 m² | | | | 105.000 | _ | _ | | |
| 材料 | 092901003 | 铝方 | 河通 间距150 | m² | | | _ | | |
| | 092901004 | 01004 铝方通 间距200 m² | | | | | 105. 000 | | |
| 注: 1 | オ料不同, 可以 | 【換質 | <u>.</u> | | | | | | |

工作内容: 安装夭棚面层. 计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 13-111 | 13-112 | |
|-----|-----------------|-------------|--------------|----|------------------|----------|--|
| | | 功 | į E | | 铝合金扣板天棚 | 方形铝扣板 | |
| | | بر | | | 田 日 並 11 (及 八 (加 | 300×300 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 6. 230 | 7. 784 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | | 工日 | 1. 246 | 1. 557 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 181 | 2.724 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 803 | 3. 503 | |
| 4.4 | 092901007 铝合金扣板 | | | | 105. 000 | _ | |
| 材料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 0.500 | |
| | 090503004 | 铝合 | ·金方板 300×300 | m² | _ | 105. 000 | |

工作内容: 1. 安装天棚面层.

2. 钉收边线. 计量单位: 见表

| | | . 11 1 | 文型 以, | | | |
|---|-----------|--------|------------|----|--|----------|
| | | | 编号 | | 13-113 | 13-114 |
| | | 巧 | į E | | 铝扣板收边线 | 不锈钢镜面板 |
| | | | | | 11111001000000000000000000000000000000 | 方形 |
| | | | 单位 | | 100m | 100 m² |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 2. 593 | 15. 393 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | | 0. 519 | 3. 079 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0. 908 | 5. 388 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 166 | 6. 926 |
| | 120303006 | 铝合 | 金收边条 | m | 105. 000 | _ |
| 材 | 850103009 | 其他 | 」材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 0.500 |
| | 090501002 | 镜面 | 不锈钢板 | m² | _ | 105. 000 |
| 料 | 144105004 | 立时 | 得胶 | kg | _ | 32. 550 |
| | 050301007 | 杉木 | 板 | m³ | _ | 0.800 |

工作内容:安装天棚面层. 计量单位: 100m² 13-115 13-119 13-116 13-117 13 - 118镜面玻璃天 镭射玻璃 镜面玻璃 棚 项 目 平缝 平面 异形 井格形 锥形 单位 耗 称 消 量 名 000101000 合计工目 工目 14.371 13.171 20.355 21.555 22.990 000101001 普工 工日 2.874 4.071 4.311 4.598 2.634 其 工 |000101002 一般技工 工日 5.030 7.544 8.047 4.610 7.124 000101003 工日 6.467 5.927 9.700 10.345 高级技工 9.160 105,000 |062527008 | 镜面玻璃 异形 δ5 m² 7.800 050401007 板枋材 杉木 ${\rm m}^3$ 5.800 |850103009 |其他材料费(占材料费) % 0.500 0.500 0.500 0.500 0.500 062527006 | 镜面玻璃(成品) δ5 m^{2} 105.000 105.000 031502002 | 镜钉 个 1390.200 144309004 玻璃胶 335g/支 支 64. 423 104.478 104.478 |064100001 | 镭射玻璃(成品) m² 105.000 m² 064100004 镭射玻璃 造型 105.000

| 工作 | E内容: 安 | 装り | 一根面层. | | 计量单位: 100m² | | | |
|----|---------------|----|---------------------|----|-------------|----------|---|--|
| | | | 编号 | | 13-120 | 13-121 | 13-122 | |
| | | | | | 有机胶片 | 金属板 | 嵌入式 | |
| | | IJ | 頁 目 | | 方格式 | 烤漆异形板条 | 不锈钢格栅 | |
| | | | | | 7. 旧八 | 吊顶 | / 1、73、747 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 6. 224 | 8.304 | 6. 224 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.245 | 1.661 | 1. 245 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 178 | 2.906 | 2. 178 | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 2.801 | 3. 737 | 2.801 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | | | 0.500 | |
| 材 | 021701001 | 有机 | L玻璃片 方格型 | m² | 105.000 | _ | _ | |
| 料料 | 090509001 | 1 | 5烤漆板条 异型 0×200×2 | m² | _ | 105. 000 | _ | |
| 什 | 014901001 | 角铅 | 吕(综合) | m | _ | 210.000 | _ | |
| | 092903001 | 不锈 | 钢格栅 | m² | _ | _ | 105.000 | |

| 工作 | 内容: 安 | 装ま | モ棚面层 . | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|--------------|-----|---------------|----|----------|---------|----------|----------|
| | | | 编号 | | 13-123 | 13-124 | 13-125 | 13-126 |
| | | IJ | 五 目 | | | 天棚灯片 | (搁放型) | |
| | | 11) | N E | | 乳白胶片 | 分光铝格栅 | 塑料透光片 | 玻璃纤维片 |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 6. 388 | 6. 388 | 6. 388 | 6. 388 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 278 | 1. 278 | 1. 278 | 1. 278 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 236 | 2. 236 | 2. 236 | 2. 236 |
| | 000101003 | Ĺ | 高级技工 | 工日 | 2.874 | 2.874 | 2.874 | 2.874 |
| | 090909003 | 天机 | 1乳白胶片 | m² | 105.000 | _ | _ | _ |
| 材 | 092901005 | 铝格 | 铝格栅 | | _ | 105.000 | _ | _ |
| 料 | 090909002 | 塑彩 | 透光片 | m² | <u>—</u> | _ | 105. 000 | _ |
| | 050700002 | 玻璃 | 5纤维板 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 |

2. 艺术造型天棚

(1) 方木龙骨

| 工作 | 工作内容: 定位、弹线、选料、下料制作安装龙骨等. 计量单位: 100m² | | | | | | | | | | |
|--------|---------------------------------------|-------------|-------------|----------------|---------|---------|--|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 13-127 | 13-128 | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 方木天 | :棚龙骨 | | | | | |
| | | 29 | | | 圆形 | 半圆形 | | | | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 | 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 7. 685 | 6. 783 | | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 537 | 1. 357 | | | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 690 | 2. 374 | | | | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 3. 458 | 3. 052 | | | | | |
| | 030107035 | 膨胀 | :螺栓 M8×60 | 套 | 170.000 | 160.000 | | | | | |
| 4/4 | 050401007 | 板枋 | i材 杉木 | m ³ | 2. 200 | 2. 000 | | | | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 4. 330 | 3. 830 | | | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2. 000 | 2. 000 | | | | | |
| 机 械 | 990706010 | 木工 | . 圆锯机 500mm | 台班 | 1. 540 | 1. 360 | | | | | |

(2) 轻钢龙骨

工作内容: 1. 吊件加工、安装.

- 2. 定位、弹线、安膨胀螺栓. 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨 及调整横支撑附件、孔洞预留等.
- 4. 临时加固、调整、校正.
- 5. 灯箱风口封边、龙骨设置.
- 6. 预留位置、整体调整.

计量单位: 100m²

| | | | 田位且、至体师堂. | | | | りままか | | | |
|----|-----------|-------------|---------------|------|----------|----------|----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 13-129 | 13-130 | 13-131 | 13-132 | | |
| | | | | | | 藻井天棚 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 面 | | 形 | | |
| | | | | | 圆弧形 | 矩形 | 曲面形 | 筒形 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗 | 是 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 16. 085 | 14. 526 | 20. 752 | 18. 679 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 217 | 2. 905 | 4. 150 | 3. 736 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 630 | 5. 084 | 7. 263 | 6. 538 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 7. 238 | 6. 537 | 9. 339 | 8. 405 | | |
| | 100103029 | 轻钢 型) | 龙骨藻井天棚龙骨(圆弧 | m² | 105. 000 | _ | | _ | | |
| | 255901001 | 吊杆 | | kg | 150. 000 | 150. 000 | 150. 000 | 150. 000 | | |
| 材 | 031301005 | 低合 | ·金钢焊条 E43(综合) | kg | 5. 100 | 5. 100 | 5. 100 | 5. 100 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 9. 070 | 8. 190 | 11. 700 | 10. 530 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1. 500 | 1. 500 | 1. 500 | 1. 500 | | |
| 料 | 100103026 | 轻钢 | 龙骨藻井天棚龙骨(矩型) | m² | _ | 105. 000 | _ | _ | | |
| | 100103027 | 轻钢型) | 龙骨藻井天棚龙骨(曲面 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ | | |
| | 100103028 | 轻钢 |]龙骨藻井天棚龙骨(筒型) | m² | _ | _ | _ | 105. 000 | | |
| 机械 | 990901020 | 交流 | .弧焊机 32kV•A | 台班 | 3. 220 | 2. 910 | 4. 150 | 3. 740 | | |

工作内容: 1. 吊件加工、安装.

- 2. 定位、弹线、安膨胀螺栓. 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨 及调
- 整横支撑附件、孔洞预留等. 4. 临时加固、调整、校正.
- 5. 灯箱风口封边、龙骨设置.
- 6. 预留位置、整体调整.

计量单位: 100m²

| | | 编号 | | 13-133 | 13-134 | 13-135 | | |
|-----|-----------|----------------------|------|---------|----------|----------|--|--|
| | | | | 吊挂式天棚 | | | | |
| | | - | | 弧拱形 | 圆形 | 矩形 | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 21. 792 | 12. 972 | 11. 413 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 4. 358 | 2. 594 | 2. 283 | | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工目 | 7. 627 | 4. 540 | 3. 995 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 9.807 | 5. 838 | 5. 135 | | |
| | 100103019 | 轻钢龙骨吊挂式天棚龙骨(弧 拱型) | m² | 105.000 | _ | _ | | |
| | 255901001 | 吊杆 | kg | 150.000 | 150.000 | 150.000 | | |
| 材 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 5. 100 | 5. 100 | 5. 100 | | |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 12. 290 | 7. 320 | 8. 440 | | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | | |
| 4-1 | 100103021 | 轻钢龙骨吊挂式天棚龙骨(圆型) | m² | _ | 105. 000 | _ | | |
| | 100103020 | 轻钢龙骨吊挂式天棚龙骨 (矩型) | m² | _ | _ | 105. 000 | | |
| 机械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | 台班 | 4. 360 | 2. 590 | 2. 280 | | |

工作内容: 1. 吊件加工、安装.

- 2. 定位、弹线、安膨胀螺栓.
- 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨 及调整横支撑附件、孔洞预留等.
- 4. 临时加固、调整、校正.
- 5. 灯箱风口封边、龙骨设置.
- 6. 预留位置、整体调整.

计量单位: 100m²

| | · | · // A / L T // / L . | | | | | 71 = 7 | |
|----|--------------------------------|-----------------------|----|------|----------|-------------|----------|----------|
| | | 编号 | | | 13-136 | 13-137 | 13-138 | 13-139 |
| | | | | | 阶梯开 | ド 天棚 | 锯齿形天棚 | |
| | | - | | | 直线形 | 弧线形 | 直线形 | 弧线形 |
| | | 名 称 | | 単位 | | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 23. 866 | 26. 465 | 23. 866 | 26. 465 |
| 人 | 000101001 | # 普工 | | 工日 | 4. 773 | 5. 293 | 4. 773 | 5. 293 |
| 工 | 000101002 | 其 | | 工日 | 8. 353 | 9. 263 | 8. 353 | 9. 263 |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工日 | 10.740 | 11. 909 | 10. 740 | 11. 909 |
| | 255901001 | 吊杆 | | kg | 150.000 | 150.000 | 150.000 | 150.000 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | | kg | 5. 100 | 5. 100 | 5. 100 | 5. 100 |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 13. 460 | 14. 930 | 13. 460 | 14. 930 |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| | 100103022 | 轻钢龙骨阶梯型天棚龙骨 线型) | (弧 | m² | _ | 105. 000 | _ | _ |
| 料 | 100103025 | 轻钢龙骨锯齿型天棚龙骨 线型) | (直 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ |
| | 100103023 轻钢龙骨阶梯型天棚龙骨(直 线型) | | | | 105. 000 | _ | _ | _ |
| | 100103024 | 轻钢龙骨锯齿型天棚龙骨 线型) | (弧 | m² | _ | _ | _ | 105. 000 |
| 机械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV•A | | 台班 | 4. 770 | 5. 290 | 4.770 | 5. 290 |
| | | | | | | | | |

(3) 天棚基层

工作内容: 钉天棚基层板. 编 号 计量单位: 100m² 13-140 13-141 13-142 13-143 藻井天棚 平面 项 目 圆弧形 矩形 石膏板 胶合板 石膏板 胶合板 名 称 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 9.342 7.785 8.302 7.261 人 000101001 普工 1.868 工日 1.557 1.660 1.452 ⊥ |000101002 一般技工 工日 3.270 2.725 2.906 2.541 中 4.204 000101003 高级技工 工日 3.503 3.736 3.268 |090101001 | 纸面石膏板 $\mathrm{m}^{\scriptscriptstyle 2}$ 130.000 115.000 材 341103001 电 kW•h 9.716 8.634 料 |850103009 |其他材料费(占材料费) % 2.000 2.000 2.000 2.000 050500003 胶合板 δ5 m^2 130.000 115.000 1.450 |990706010 |木工圆锯机 500mm 台班 1.560 机 械 991003020 电动空气压缩机 0.6m3/min 台班 1.450 1.560

| 工作 | F内容: 钉 | 厂天机 | 朋基层板. | | | | 计量单位 | : 100m² | |
|----|---------------|-------|------------------|--------|---------|----------|----------|----------|--|
| | | | 编号 | | 13-144 | 13-145 | 13-146 | 13-147 | |
| | | | | | 藻井天棚 | | | | |
| | | IJ | 目 | | | 拱 | | | |
| | | | Н | | | 瓜形 | | 形 | |
| | | | | | 石膏板 | 胶合板 | 石膏板 | 胶合板 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 11. 935 | 10.899 | 9. 342 | 8. 820 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 387 | 2. 180 | 1.868 | 1.764 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 177 | 3.815 | 3. 270 | 3. 087 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 5. 371 | 4. 904 | 4. 204 | 3. 969 | |
| | 090101001 | 纸面石膏板 | | m² | 130.000 | _ | 115. 000 | _ | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW • h | 12. 412 | _ | 9. 716 | _ | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | |
| | 050500003 | 胶合 | -板 δ5 | m² | _ | 130. 000 | _ | 115. 000 | |
| 机 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | _ | 2. 180 | | 1.760 | |
| 械 | 991003020 | 电动 | J空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 2. 180 | _ | 1.760 | |

| 工作 | ■内容: 钅 | 丁天村 | 朋基层板. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|---------------|--------|------------------|--------|---------|-----------|-------------|---------|
| | | | 编号 | | 13-148 | 13-149 | 13-150 | 13-151 |
| | | | | | | 吊挂式 | 犬 天棚 | |
| | | IJ | 頁 目 | | 弧扎 | 共形 | 员 | 形 |
| | | | | | 石膏板 | 胶合板 | 石膏板 | 胶合板 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 10. 376 | 9. 342 | 9.856 | 8. 823 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 2.075 | 1.868 | 1. 971 | 1.765 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3.632 | 3. 270 | 3. 450 | 3. 088 |
| | 000101003 | ľ | 高级技工 | 工目 | 4. 669 | 4. 204 | 4. 435 | 3. 970 |
| | 090101001 | 纸面 | 万石膏板 | m² | 130.000 | _ | 130.000 | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW • h | 10. 791 | _ | 10. 250 | _ |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 050500003 | 胶合板 δ5 | | m² | _ | 130.000 | _ | 130.000 |
| 机 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | _ | 1.870 | _ | 1.760 |
| 械 | 991003020 | 电动 | b空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 1.870 | _ | 1.760 |

| 工作 | 内容: 句 | 天棚基层板 | .• | | | 计量单位: 100m² | | |
|----|--------------|--------|--------------|----------------|---------|-------------|--|--|
| | | 编 | 号 | | 13-152 | 13-153 | | |
| | | | | | 吊挂式天棚 | | | |
| | | 项 | 目 | | 矩形 | | | |
| | | | | | 石膏板 | 胶合板 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 8.822 | 7. 786 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | | 工日 | 1.764 | 1. 557 | | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技 | Ľ. | 工目 | 3.088 | 2.725 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | Ľ | 工日 | 3.970 | 3. 504 | | |
| | 090101001 | 纸面石膏板 | | m ² | 115.000 | _ | | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW•h | 9. 175 | _ | | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(| (占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | | |
| | 050500003 | 胶合板 δ5 | | m² | _ | 115. 000 | | |
| 机 | 990706010 | 木工圆锯机 | 500mm | 台班 | _ | 1.560 | | |
| 械 | 991003020 | 电动空气压线 | 宿机 0.6m3/min | 台班 | _ | 1.560 | | |

| 工作 | 下内容: 钉 | 下天机 | 朋基层板. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|---------------|-----|------------------|------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 13-154 | 13-155 | 13-156 | 13-157 |
| | | | | | | 阶梯刑 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 直线 | | 弧丝 | |
| | | | | | 石膏板 | 胶合板 | 石膏板 | 胶合板 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 16. 082 | 14. 526 | 17.642 | 16. 602 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 3. 216 | 2. 905 | 3. 528 | 3. 320 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 629 | 5. 084 | 6. 175 | 5. 811 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 7. 237 | 6. 537 | 7. 939 | 7. 471 |
| | 090101001 | 纸面 | T石膏板 | m² | 115.000 | _ | 130.000 | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW•h | 16. 725 | _ | 18. 348 | _ |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 050500003 | 胶合 | 市板 δ5 | m² | _ | 115.000 | _ | 130.000 |
| | 990706010 | 木工 | . 圆锯机 500mm | 台班 | _ | 2. 910 | _ | 3. 320 |
| 械 | 991003020 | 电动 |]空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 2.910 | _ | 3. 320 |

| 工作 | F内容: 钉 | 丁天村 | 朋基层板. | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|----------------|-----|------------------|------|---------|----------|-------------|----------|
| | | | 编号 | | 13-158 | 13-159 | 13-160 | 13-161 |
| | • | | | | | 锯齿用 | 沙 天棚 | |
| | | IJ | 頁 目 | | 直线 | 直线形 | | |
| | | | | | 石膏板 | 胶合板 | 石膏板 | 胶合板 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 15. 568 | 14.012 | 16. 602 | 16. 083 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 3. 114 | 2.802 | 3. 320 | 3. 217 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 5. 449 | 4. 904 | 5.811 | 5. 629 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 7. 005 | 6. 306 | 7. 471 | 7. 237 |
| | 090101001 | 纸面 | 纸面石膏板 | | 115.000 | _ | 130.000 | _ |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW•h | 16. 191 | _ | 17. 266 | _ |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | _ | 2.000 |
| | 050500003 | 胶合 | 胶合板 δ5 | | _ | 115. 000 | _ | 130. 000 |
| 机 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | _ | 2.800 | _ | 3. 220 |
| 械 | 991003020 | 电动 |]空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 2.800 | _ | 3. 220 |

(4) 天棚面层

| 工作 | 内容: 安 | 装天 | 机面层. | | | 计量 | 单位: 100m² | |
|----|--------------|----|-----------------|------|---------|---------|------------------|--|
| | | | 编号 | | 13-162 | 13-163 | 13-164 | |
| | | | | | 藻井天棚 | | | |
| | | 邛 | į E | | | 平面 | | |
| | | -9 | ч | | | 圆弧形 | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 7. 581 | 6. 387 | 16. 365 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 1.516 | 1. 277 | 3. 273 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 653 | 2. 235 | 5. 728 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 412 | 2.875 | 7. 364 | |
| | 090101001 | 纸面 | 石膏板 | m² | 130.000 | _ | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 7. 884 | _ | 17. 020 | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | _ | |
| | 050505002 | 饰面 | 胶合板 | m² | _ | 130.000 | _ | |
| 料 | 144100002 | 胶粘 | 剂 | kg | _ | 35. 000 | | |
| | 090511001 | 金属 | 板 | m² | _ | _ | 130. 000 | |
| | 144307005 | 万能 | :胶 1kg/瓶 | kg | | | 39. 000 | |
| 机 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | _ | 1. 280 | _ | |
| 械 | 991003020 | 电动 | 空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 1. 280 | _ | |

| 工作内容:安装天棚面层. | 计量单位: | 100 m² |
|--------------|-------|--------|
| | | |

| <u></u> | 上作内容: 女农大棚田层. | | | | | | | | | |
|---------|---------------|-------|------------------|--------|--------------|---------|----------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 13-165 | 13-166 | 13-167 | | | |
| | | | | | | 藻井天棚 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 平面 | | | | | |
| | | -9 | К | | | | | | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 | | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 6. 786 | 5. 989 | 14. 368 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 357 | 1. 198 | 2.874 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2.375 | 2. 096 | 5. 029 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3.054 | 2.695 | 6. 465 | | | |
| | 050505002 | 饰面 | Ī胶合板 | m² | <u>—</u> | 115.000 | _ | | | |
| | 144100002 | 2 胶粘剂 | | | _ | 32.000 | _ | | | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | _ | | | |
| | 090511001 | 金属 |]板 | m² | _ | _ | 115. 000 | | | |
| 料 | 144307005 | 万能 | É胶 1kg/瓶 | kg | _ | _ | 35.000 | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 7. 057 | _ | 14. 943 | | | |
| | 090101001 | 纸面 | 「石膏板 | m² | 115. 000 | _ | _ | | | |
| 17/6 | 990706010 | 木工 | [圆锯机 500mm | 台班 | _ | 1. 200 | _ | | | |
| 械 | 991003020 | 电动 | J空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 1. 200 | _ | | | |

| 工作内容 , 安装 天棚 面 层 | 计量单位 · 100 m² |
|-------------------------|---------------|

| | 134 - 2 | | 编号 | | 13-168 | 13-169 | 13-170 | | |
|---|-----------|-------------|------------------|--------|----------|----------|---------|--|--|
| | | | | | | 藻井天棚 | | | |
| | | IJ | 页 目 | | 拱形 | | | | |
| | | - 2 | Х | | | 曲面形 | | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 9. 976 | 8. 781 | 19. 160 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 995 | 1. 756 | 3. 832 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 492 | 3.073 | 6. 706 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 489 | 3. 952 | 8. 622 | | |
| | 050505002 | 05002 饰面胶合板 | | | _ | 130. 000 | _ | | |
| | 144100002 | 胶料 | 占剂 | kg | _ | 40.000 | _ | | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | _ | | |
| | 090511001 | 金属 |]板 | m² | _ | _ | 130.000 | | |
| 料 | 144307005 | 万能 | É胶 1kg/瓶 | kg | _ | _ | 45. 000 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 10. 375 | _ | 19. 926 | | |
| | 090101001 | 纸面 | T石膏板 | m² | 130.000 | _ | | | |
| 机 | 990706010 | 木工 | [圆锯机 500mm | 台班 | _ | 1. 760 | _ | | |
| 械 | 991003020 | 电动 | h空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | <u>—</u> | 1.760 | _ | | |

| 工作 | □内容: 安 | 装ま | E棚面层 . | | | 计量 | 单位: 100m² | |
|----|---------------|-----|---------------|------|----------|--------|------------------|--|
| | | | 编号 | | 13-171 | 13-172 | 13-173 | |
| | | | | | 藻井天棚 | | | |
| | | IJ | 目 | | | 拱形 | | |
| | | - , | К | | | 筒形 | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 7. 981 | 7. 584 | 17. 163 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 596 | 1. 517 | 3. 433 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 793 | 2.654 | 6. 007 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 592 | 3. 413 | 7. 723 | |
| | 090511001 | 金属 | | m² | _ | _ | 115. 000 | |
| | 144307005 | 万能 | 於 1kg/瓶 | kg | _ | _ | 45. 000 | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW•h | 8. 300 | _ | 17.850 | |
| | 090101001 | 纸面 | ī石膏板 | m² | 115. 000 | _ | _ | |

%

 m^2

kg

台班

台班

2.000

2.000

115.000

40.000

1.520

1.520

料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费)

050505002 饰面胶合板

机 990706010 木工圆锯机 500mm

械 991003020 电动空气压缩机 0.6m3/min

144100002 胶粘剂

| 工作 | F内容: 安 | 装夫 | 、棚面层. | | | 计量 | 单位: 100㎡ | | |
|----|---------------|----|------------------|--------|----------|---------|-----------------|--|--|
| | | | 编号 | | 13-174 | 13-175 | 13-176 | | |
| | | | | | | 吊挂式天棚 | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 弧拱形 | | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 9. 181 | 7. 982 | 19. 160 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.836 | 1. 596 | 3. 832 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 213 | 2.794 | 6. 706 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 132 | 3. 592 | 8. 622 | | |
| | 090101001 | 纸面 | 石膏板 | m² | 130.000 | _ | _ | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 9.548 | _ | 19. 926 | | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | | | |
| | 050505002 | 饰面 | 胶合板 | m² | _ | 130.000 | _ | | |
| 料 | 144100002 | 胶料 | i剂 | kg | | 23.000 | | | |
| | 090511001 | 金属 | 板 | m² | _ | _ | 130.000 | | |
| | 144307005 | 万能 | 胶 1kg/瓶 | kg | <u> </u> | _ | 29. 000 | | |
| 机 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | _ | 1.600 | _ | | |
| 械 | 991003020 | 电动 | 」空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 1.600 | _ | | |

| 工作内容:安装天棚面层. | 计量单位: | 100 m² |
|--------------|-------|--------|
| | | |

| <u> </u> | F 门谷: 女 | <u> </u> | (物 四 左 . | | | | | |
|----------|----------------|------------------------|------------------|------|---------|---------|---------|--|
| | | | 编号 | | 13-177 | 13-178 | 13-179 | |
| | | | | | 吊挂式天棚 | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 圆形 | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 7. 981 | 7. 186 | 15. 966 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 596 | 1. 437 | 3. 193 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 793 | 2. 515 | 5. 588 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 592 | 3. 234 | 7. 185 | |
| | 050505002 | 002 饰面胶合板 | | m² | _ | 130.000 | _ | |
| | 144100002 | 2 胶粘剂 9 其他材料费(占材料费) | | kg | _ | 32. 000 | _ | |
| 材 | 850103009 | | | % | 2.000 | 2.000 | _ | |
| | 090511001 | 金属板 | | m² | _ | _ | 130.000 | |
| 料 | 144307005 | 万能 | 胶 1kg/瓶 | kg | _ | _ | 35. 000 | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 8. 300 | _ | 16. 605 | |
| | 090101001 | 纸面 | 石膏板 | m² | 130.000 | _ | _ | |
| 机 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | _ | 1.440 | _ | |
| 械 | 991003020 | 电动 |]空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 1.440 | _ | |

| _ 工作内容: 安装夭棚面层. |
|------------------------|
|------------------------|

| | 编号 | | | | 13-180 | 13-181 | 13-182 |
|---|-----------|-------------|------------------|--------|----------|----------|----------|
| | | | | | 吊挂式天棚 | | |
| | | IJ | 目 目 | | 矩形 | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 7. 981 | 6. 784 | 15. 964 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 596 | 1. 357 | 3. 193 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 793 | 2. 374 | 5. 587 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 592 | 3.053 | 7. 184 |
| | 050505002 | 2 饰面胶合板 | | m² | _ | 115. 000 | _ |
| | 144100002 | 胶料 | i剂 | kg | _ | 30.000 | _ |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2.000 | 2.000 | _ |
| | 090511001 | 金属板 | | m² | _ | _ | 120. 000 |
| 料 | 144307005 | 万能胶 1kg/瓶 | | kg | _ | _ | 35. 000 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 8. 300 | _ | 16. 603 |
| | 090101001 | 纸面石膏板 | | m² | 115. 000 | _ | _ |
| 机 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | _ | 1.360 | _ |
| 械 | 991003020 | 电动 | J空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 1. 360 | _ |

| 工作内容:安装天棚面层. | | 计量 | 单位: 100m² |
|--------------|--------|--------|------------------|
| 编号 | 13-183 | 13-184 | 13-185 |

| | 编号 | | | | 13-183 | 13-184 | 13-185 |
|---|-----------|----------------|------------------|-------|---------|----------|----------|
| | | | | 阶梯形天棚 | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 直线形 | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 15. 166 | 14. 368 | 18. 358 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 033 | 2. 874 | 3. 672 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 308 | 5. 029 | 6. 425 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 6. 825 | 6. 465 | 8. 261 |
| | 090511001 | | 板 | m² | _ | _ | 115. 000 |
| | 144307005 | 万能胶 1kg/瓶 电 | | kg | _ | _ | 68. 000 |
| 材 | 341103001 | | | kW•h | 15. 773 | _ | 19. 092 |
| | 090101001 | 纸面 | 纸面石膏板 | | 115.000 | _ | _ |
| 料 | 850103009 | 其他 | 其他材料费(占材料费) | | 2. 000 | 2.000 | _ |
| | 050505002 | 饰面 | 饰面胶合板 | | _ | 115. 000 | _ |
| | 144100002 | 胶料 | 前剂 | kg | _ | 56. 000 | _ |
| 机 | 990706010 | 木工 | .圆锯机 500mm | 台班 | _ | 2. 870 | _ |
| 械 | 991003020 | 电动 | J空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 2.870 | |

计量单位: 100m² 工作内容: 安装天棚面层.

| | 编号 | | | | 13-186 | 13-187 | 13-188 | |
|---|-----------|-------------|-------------|--------|---------|---------|----------|--|
| | - | | | | 阶梯形天棚 | | | |
| | | 项 | 目 | | 弧线形 | | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 | |
| | | 名 称 | | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工目 | 18. 360 | 16. 365 | 19. 556 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | | 工日 | 3. 672 | 3. 273 | 3. 911 | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | | 工目 | 6. 426 | 5. 728 | 6. 845 | |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工日 | 8. 262 | 7. 364 | 8.800 | |
| | 090101001 | 纸面石膏板 | | m² | 130.000 | _ | _ | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 19. 094 | _ | 20. 338 | |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2.000 | 2.000 | _ | |
| | 050505002 | | | m² | _ | 130.000 | _ | |
| 料 | 144100002 | 胶粘剂 | | kg | _ | 62.000 | _ | |
| | 090511001 | 金属板 | | m² | _ | _ | 130. 000 | |
| | 144307005 | 万能胶 1kg/荆 | Ħ. | kg | _ | _ | 75. 000 | |
| 机 | 990706010 | 木工圆锯机 5 | 00mm | 台班 | _ | 3. 270 | _ | |
| 械 | 991003020 | 电动空气压缩 | 机 0.6m3/min | 台班 | _ | 3. 270 | _ | |

| 工作内容: | 安装天棚面层. | | 计量 | 单位: 100m² |
|-------|------------|--------|--------|------------------|
| | 始 早 | 12-190 | 12-100 | 12_101 |

| <u> </u> | F 门谷: 女 | <u> </u> | | | | | | |
|----------|-----------------|-------------------|-----------|--------|----------|----------|----------|--|
| | | | 编号 | , | 13-189 | 13-190 | 13-191 | |
| | | | | | 锯齿形天棚 | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 直线形 | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 14. 370 | 13. 569 | 17. 963 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2.874 | 2.714 | 3. 593 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 030 | 4. 749 | 6. 287 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 6. 466 | 6. 106 | 8. 083 | |
| | 090101001 纸面石膏板 | | 石膏板 | m² | 115. 000 | _ | _ | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 14. 945 | _ | 18. 653 | |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2.000 | 2.000 | _ | |
| | 050505002 | 饰面胶合板 | | m² | _ | 115. 000 | _ | |
| 料 | 144100002 | 胶粘剂 | | kg | _ | 59. 000 | _ | |
| | 090511001 | 金属板 | | m² | _ | _ | 115. 000 | |
| | 144307005 | 万能 | 胶 1kg/瓶 | kg | _ | _ | 71. 000 | |
| 机 | 990706010 | 木工 | 圆锯机 500mm | 台班 | _ | 2.710 | _ | |
| 械 | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m3/min | | 台班 | _ | 2.710 | _ | |

| 工作 | 内容: 安 | 装建 | 長棚面层. | | | 计量 | 单位: 100m² | |
|----|--------------|-------|------------------|--------|---------|---------|------------------|--|
| | | | 编号 | | 13-192 | 13-193 | 13-194 | |
| | | | | | 锯齿形天棚 | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 弧线形 | | |
| | | | | | 石膏板 | 饰面板 | 金属板 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 17. 960 | 15. 966 | 19. 160 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 592 | 3. 193 | 3. 832 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 286 | 5. 588 | 6. 706 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 8. 082 | 7. 185 | 8. 622 | |
| | 090101001 | 纸面石膏板 | | m² | 130.000 | _ | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | _ | |
| 材 | 050505002 | 饰面 | Ī胶合板 | m² | _ | 130.000 | _ | |
| | 144100002 | 胶料 | 討剂 | kg | _ | 64.000 | _ | |
| 料 | 090511001 | 金属 | | m² | _ | _ | 130.000 | |
| | 144307005 | 万能 | b胶 1kg/瓶 | kg | _ | _ | 77.000 | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 18. 678 | _ | 19. 926 | |
| 机 | 990706010 | 木工 | [圆锯机 500mm | 台班 | _ | 3. 190 | _ | |
| 械 | 991003020 | 电动 |]空气压缩机 0.6m3/min | 台班 | _ | 3. 190 | _ | |

3. 龙骨吊挂天棚

(1) 烤漆龙骨天棚

工作内容: 1. 吊件加工、安装.

- 2. 定位、弹线、射钉.
- 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊
- 配附件、孔洞预留等.
- 4. 临时加固、调整、校正.
- 5. 灯箱风口封边、龙骨设置.
- 6. 预留位置、整体调整.

计量单位: 100m²

| | | 编号 | | 13-195 | 13-196 | |
|----|-----------|----------------|------|--------------|-------------|--|
| | 项 目 | | | 复合式烤漆T型龙骨吊顶 | H形矿棉吸音板轻钢吊顶 | |
| | | 坝 | | 明架式吊顶 | 暗架式吊顶 | |
| | 名 称 单位 | | | 消耗量 | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 14. 530 | 15. 564 | |
| 人 | 000101001 | - 普工 | 工日 | 2. 906 | 3. 113 | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 5. 086 | 5. 447 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 6. 538 | 7.004 | |
| | 150501002 | 矿棉吸音板 | m² | 105. 000 | 105. 000 | |
| | 100701002 | 复合式烤漆龙骨 (明架式) | m² | 105. 000 | _ | |
| | 255901001 | 吊杆 | kg | 77. 560 | 77. 560 | |
| 材 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 2.650 | 2.650 | |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 8. 190 | 8. 780 | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | |
| | 100701001 | 复合式烤漆龙骨 (暗架式) | m² | _ | 105.000 | |
| | 340927001 | 插片 | 件 | _ | 560.000 | |
| | 101701001 | 弹簧件 | 件 | _ | 280.000 | |
| 机械 | | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | 2. 910 | 3. 110 | |

注: 面层材料不同可以换算, 其它不变.

(2) 铝合金格栅与条板天棚

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉膨胀螺栓及吊筋安装.

- 2. 选料、下料组装.
- 3. 安装龙骨及吊配附件、临时加固支撑. 4 预留空洞、
- 安封边龙骨.

5. 调整、校正.

计量单位: 100m²

| | / | | |
|-----------|---|-------------------------|--|
| | 编号 | | 13-197 |
| 项目 | | | 铝合金格栅吊顶天棚 |
| | | | 铝格栅(包括吊配件)规格(mm) |
| | | | $125 \times 125 \times 4.5$ |
| 名 称 单位 | | 单位 | 消 耗 量 |
| 000101000 | 合计工日 | 工日 | 6. 745 |
| 000101001 | # | 工日 | 1. 349 |
| 000101002 | | 工目 | 2. 361 |
| 000101003 | 高级技工 | 工目 | 3. 035 |
| 092901006 | $125 \times 125 \times 4.5$ | m² | 105. 000 |
| 031509020 | 其他铁件 | kg | 20.000 |
| 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 0. 680 |
| 341103001 | 电 | kW•h | 3. 800 |
| 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2. 000 |
| | | 台班 | 1. 350 |
| | 000101001 000101002 000101003 092901006 031509020 031301005 341103001 850103009 990901020 | 名 称 000101000 合计工日 | 名 称 单位 000101000 合计工目 工目 000101001 其中 一般技工 工目 000101003 铝格栅(含配件) 工目 092901006 铝格栅(含配件) m² 031509020 其他铁件 kg 031301005 低合金钢焊条 E43(综合) kg 341103001 电 kW・h 850103009 其他材料费(占材料费) % 990901020 交流弧焊机 32kV・A 台班 |

注: 铝格栅规格不同可以换算.

| 工作 | 工作内容: 电锤打眼、埋膨胀螺栓,吊、安天棚面层. 计量单位: 100m² | | | | | | | |
|-------|---------------------------------------|--------------------------------------|-----------|------|-------------------------|---------------|--|--|
| | | | 编号 | | 13-198 | 13-199 | | |
| | | | | | 铝合金格栅天棚(直接吊在楼板下) | | | |
| | | 功 | į I | | 直条形铝合金格栅天棚 | 铝合金空腹格栅天棚 | | |
| | | 21) | | | 规格(mm) | 多边形 | | |
| | | | | | $1260\times60\times126$ | <i>300</i> 10 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 7. 264 | 7. 784 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 453 | 1. 557 | | |
| エ | 000101002 | 其中一般技工 | | 工日 | 2. 542 | 2.724 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 269 | 3. 503 | | |
| | 092901010 | 2901010 直条型铝合金格栅(含配件) 1260×60×126 | | m² | 105. 000 | _ | | |
| 材 | 030107035 | 膨胀 | 螺栓 M8×60 | 套 | 320. 000 | 320.000 | | |
| Jul I | 341103001 | 电 | | kW•h | 4. 100 | 4. 390 | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 2. 000 | 2.000 | | |
| | 092901009 多边形铝合金空腹格栅(含配件) | | | m² | _ | 105. 000 | | |

注:格栅规格不同可以换算.

(3) 木格栅天棚

| 工作 | 下内容: 定 | 位、 | 放线、下料、安装等. | | 计量单位: 100m² | | | |
|--------|----------------------|-----------------------|-------------------|----------|---------------------------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 13-200 | | | |
| | | Ŋ | Į I | | 木格栅天棚 井格规格(mm) 100×100×55 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 6. 815 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 363 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 385 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 067 | | | |
| | 052511001 | 木格 | ·栅(成品) 100×100×55 | m² | 105. 000 | | | |
| 4-4 | 030107035 膨胀螺栓 M8×60 | | 套 | 149. 000 | | | | |
| 材 | 031519016 | 合金钢钻头 | | 个 | 0. 750 | | | |
| 料 | 011300002 | 扁钢 |](综合) | kg | 220.000 | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 3. 840 | | | |
| | 850103009 | 0103009 其他材料费(占材料费) | | | 1.000 | | | |
| 机 械 | 990706010 | 990706010 木工圆锯机 500mm | | | 1. 360 | | | |

工作内容:定位、放线、 下料、制作、安装等, 计量单位: 100m² 13-201 13-202 13-203 13 - 204胶合板格栅天棚 井格规格(mm) 项 目 $100 \times 100 \times 55 |150 \times 150 \times 80| 200 \times 200 \times 10 |250 \times 250 \times 12$ 名 称 单位 消 耗 000101000 合计工目 工日 16.085 14.530 11.932 10.379 人 000101001 普工 工日 3.217 2.906 2.386 2.076 工 000101002 工日 一般技工 5.630 3.633 5.086 4.176 000101003 高级技工 工日 7.238 6.538 5.370 4.670 |050500006 | 胶合板 δ12 m^2 130.000 128.000 120.000 120.000 101307001 轻钢龙骨吊挂件 U38 个 120.000 120.000 120.000 120.000 材 |011300002 |扁钢(综合) kg 220.000 220.000 220.000220.000 341103001 电 kW•h 9.070 8.190 6.730 5.850 |850103009 |其他材料费(占材料费) % 1.500 1.500 1.500 1.500 990706010 木工圆锯机 500mm 台班 3.220 2.910 2.370 2.080

(4) 吊筒吊挂

| 工作 | 上内容: 清 | 理基 | 基层、安装吊挂装饰. | | | | 计量单位 | : 100m² | |
|----|----------------|-----|----------------------|--------|------------------|----------|---------|-----------|--|
| | | | 编 号 | | 13-205 | 13-206 | 13-207 | 13-208 | |
| | | | | | 铝合金筒形天棚(直接吊在天棚下) | | | | |
| | | 功 | Į I | Ī | 圆筒形 | | 方筒形 | | |
| | | 11) | | | | 分组规 | 格(mm) | | |
| | | | | | 600> | < 600 | 900×900 | 1200×1200 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 合计工目 | | | 工日 | 8.818 | 8. 304 | 7. 784 | 7. 264 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.764 | 1. 661 | 1. 557 | 1. 453 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3.086 | 2. 906 | 2. 724 | 2. 542 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 968 | 3. 737 | 3. 503 | 3. 269 | |
| | 100303038 | | f型铝合金(含配件) ×600 | m² | 105. 000 | _ | _ | _ | |
| | 030107035 | 膨胀 | ·螺栓 M8×60 | 套 | 320.000 | 320.000 | 320.000 | 320.000 | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW • h | 4. 970 | 4. 680 | 4. 390 | 4. 100 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 料 | 100303001 | | f型铝合金(含配件) ×600 | m² | _ | 105. 000 | | _ | |
| | 100303002 | | f型铝合金(含配件) ×900 | m² | _ | _ | 105.000 | _ | |
| | 100303003 | | f型铝合金(含配件) 0×1200 | m² | _ | | | 105.000 | |

(5) 藤条造型悬挂

工作内容:清理基层、安装吊挂装饰.

计量单位: 100m²

| | - r J 12 - 170 | | | | <u>// 重十四: </u> | | |
|--------|-------------------|-------------|------|------|---|--|--|
| | | | 编号 | | 13-209 | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 藤条造型悬挂吊顶 | | |
| 名 称 单位 | | | | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 合计工日 工日 | | | | 9. 162 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.832 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 207 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 123 | | |
| | 095101001 | 造型藤条吊顶 | | m² | 110.000 | | |
| 材料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 5. 170 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2. 000 | | |

(6) 织物软雕吊挂

工作内容:清理基层、安装吊挂装饰.

计量单位: 100m²

| - 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 工生 | | | | | | | | |
|---|--|--|--------|---|---|--|---------|--|--|
| | | 编号 | | 13-210 | 13-211 | 13-212 | 13-213 | | |
| | 邗 | i 🖽 | | 4日水加大火田住 早 1百 | 软膜吊顶 | | | | |
| | | | | 57/1/27 47/周年1177次 | 弧拱形 | 圆形 | 矩形 | | |
| | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | | |
| 000101000 合计工日 | | | 工目 | 7. 782 | 20.754 | 14. 528 | 10. 375 | | |
| 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 556 | 4. 151 | 2. 906 | 2.075 | | |
| 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 2. 724 | 7. 264 | 5. 085 | 3. 631 | | |
| 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 502 | 9. 339 | 6. 537 | 4. 669 | | |
| 023303002 | 织物 | 软雕 | m² | 280. 000 | _ | _ | _ | | |
| 031507020 | 镀锌 | 铁丝 Φ0.6 | kg | 3.000 | 3.000 | 3.000 | 3.000 | | |
| 030107035 | 膨胀 | 螺栓 M8×60 | 套 | 200.000 | 200.000 | 200.000 | 200.000 | | |
| 031519016 | 合金 | 钢钻头 | 个 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |
| 341103001 | 电 | | kW • h | 4. 390 | 11.710 | 8. 190 | 5. 850 | | |
| 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | | |
| 090903001 软膜 m² | | | _ | 130.000 | 115.000 | 105.000 | | | |
| | 000101000 000101001 000101002 000101003 023303002 031507020 030107035 031519016 341103001 850103009 | 79 名 000101000 合计 000101001 000101002 023303002 织物 031507020 镀锌 030107035 膨胀 031519016 合金 341103001 电 850103009 其他 | 项 目 | 編 号 項 目 名 称 单位 0001010000 合计工目 工日 0001010001 其中 普工 工日 0001010003 目 一般技工 工日 023303002 织物软雕 加² 031507020 镀锌铁丝 Φ0.6 kg 030107035 膨胀螺栓 M8×60 套 031519016 合金钢钻头 个 341103001 电 kW・h 850103009 其他材料费(占材料费) % | 編号 13-210 切 目 织物软雕吊顶 000101000 合計工日 不 7.782 000101001 普工 工日 7.782 000101002 其中 一般技工 工日 2.724 000101003 中の投工 工日 3.502 023303002 织物软雕 m² 280.000 031507020 镀锌铁丝 Φ0.6 kg 3.000 030107035 膨胀螺栓 M8×60 套 200.000 031519016 合金钢钻头 个 1.000 341103001 电 kW・h 4.390 850103009 其他材料费(占材料费) % 0.500 | 編号 13-210 13-211 项 目 织物软雕吊顶 弧拱形 名 称 单位 消事 000101000 合计工日 工日 7.782 20.754 000101001 普工 工日 1.556 4.151 000101002 中 一般技工 工日 2.724 7.264 000101003 高级技工 工日 3.502 9.339 023303002 织物软雕 m² 280.000 — 031507020 镀锌铁丝 Φ0.6 kg 3.000 3.000 030107035 膨胀螺栓 M8×60 套 200.000 200.000 031519016 合金钢钻头 个 1.000 1.000 341103001 电 kW・h 4.390 11.710 850103009 其他材料费(占材料费) % 0.500 0.500 | 特別 | | |

(7) 装饰网架吊挂

工作内容:清理基层、网架安装.

计量单位: 100㎡

| | | | 编号 | | 13-214 | | |
|----|-------------------|-------------|-------|--------|----------|--|--|
| | | 功 | į I | | 装饰钢网架天棚 | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 合计工日 工日 | | | | 9. 257 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 851 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 240 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 166 | | |
| | 330101001 | 钢网 | 架(成品) | m² | 105. 000 | | |
| 材料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 5. 220 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1. 000 | | |

三、天棚其他装饰

1. 灯带(槽)

工作内容:定位、弹线、下料、钻孔埋木楔、灯槽制作安装 计量单位: 100m² 13-216 13 - 21813 - 21513 - 217悬挑式灯槽 项 目 直形 弧形 附加式灯槽 胶合板面 细木工板面 胶合板面 名 称 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 40.790 45.982 53.248 98.510 人 000101001 普工 工日 8.158 9.196 10.650 19.702 工 |000101002 一般技工 工日 14. 277 16.094 18.637 34. 479 000101003 高级技工 工日 18.355 20.692 23.961 44.329 |050500003 | 胶合板 δ5 m² 175.000 183.333 315.000 材 | 341103001 | 电 kW•h 23.010 25.930 30.030 55.560 料 |850103009 |其他材料费(占材料费) 2.000 2.000 2.000 2.000 050900002 细木工板 δ18 175.000 |991003020 |电动空气压缩机 0.6m3/min 台班 8.150 9.200 10.650 19.700 机 械 990706010 木工圆锯机 500mm 台班 8.150 9.200 10.650 19.700

2. 送风口、回风口安装

工作内容:对口、号眼、安装木柜条、过滤网及风口校正、上螺钉、固定

计量单位: 个 编 号 13-219 13-220 13 - 22113-222 铝合金 硬木 项 Ħ 送风口 回风口 送风口 回风口 名 称 单位 消 耗 븖 |000101000||合计工日 工日 0.067 0.067 0.067 0.067 人 000101001 普工 工日 0.013 0.013 0.013 0.013 工 |000101002 一般技工 工日 0.023 0.023 0.023 0.023 000101003 高级技工 工日 0.031 0.031 0.031 0.031 |224113001 | 铝合金送风口(成品) 个 1.050 224111001 铝合金回风口(成品) 个 1.050 |224137001 |硬木风口(成品) 1.050 1.050

注: 开灯光孔、风口以方形为准,如为圆形者,其人工乘以系数1.3.

3. 检修道、走道制作安装

工作内容: 1. 吊筋安装,走道铁件制作、安装,刷防锈漆,铺走道板、固定

等. 2. 截料、制框、安装、清理等全部操作过程

计量单位: 10m

| | | • 11人1 | 4、制框、安装、洧埋寺: | 土叫休 | | | 重単 位: 10m |
|--------------|-----------|----------------|--------------|----------------|---------|--------|------------------|
| | | | 编号 | | 13-223 | 13-224 | 13-225 |
| | | | | | 天棚固氮 | 定检修道 | 活动走道板 |
| | | | | | 有吊杆 | 无吊杆 | 伯纳足坦似 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 2. 550 | 0. 655 | 0. 145 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 510 | 0. 131 | 0. 029 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 893 | 0. 229 | 0. 051 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 147 | 0. 295 | 0. 065 |
| | 050401003 | 1003 板枋材 | | m ³ | 0. 161 | 0. 161 | 0. 080 |
| 材 | 255901001 | 吊杆 | | kg | 27. 941 | _ | _ |
| 12] | 030107035 | 膨胀螺栓 M8×60 | | 套 | 20. 400 | _ | _ |
| 料 | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | | kg | 0. 942 | _ | _ |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 1. 438 | _ | _ |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2. 000 | 1.000 | _ |

注: 固定走道板的铁件按设计用量进行调整,走道板宽按500mm,厚按30mm计算,实际不同时可换算.

4. 天棚开孔

工作内容: 天棚面层开孔. 计量单位: 见表 13-226 13-227 13-228 13-229 13-230 灯光孔、风口(每个面积在m²以内)开孔 项 目 格栅灯带 0.02 0.04 0.1 0.5 单 10个 位 $10 \,\mathrm{m}$ 单位 名 称 消 耗 量 000101000 合计工目 工日 0.340 0.425 0.569 0.705 0.935 000101001 普工 工日 0.068 0.085 0.114 0.141 0.187 其中 000101002 一般技工 工日 0.119 0.199 0.247 0.327 0.149 工 000101003 高级技工 0.153 0.191 0.256 工日 0.317 0.421

注: 开灯光孔、风口以方形为准, 如为圆形者, 其人工乘以系数1.3.

四、补充子目

工作内容:清理基层,定位、弹线、调运砂浆、底层抹灰、面层抹灰、涂刷等.

| | | | 指列号. 编 号 | | 13-231 | 13-232 | 13-233 | | |
|----|-----------|---------------|------------------------|----|----------|--------|------------------|--|--|
| | | | | | 天棚抹灰 | | | | |
| | | 邛 | į I | | 粉刷石膏 | | | | |
| | | -1) | , н | | | 10mm | 与增减1mm 毎増減1mm | | |
| | | | | | 预制板 | 现浇板 | 147日 9% 1 111111 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 7. 400 | 6. 800 | 0. 500 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 480 | 1.360 | 0. 100 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 590 | 2. 380 | 0. 175 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 330 | 3. 060 | 0. 225 | | |
| | 801101001 | 01101001 抹灰石膏 | | | 1.080 | 1. 080 | 0. 108 | | |
| 材 | 092701007 | 耐碱 | 玻纤布 200mm宽 | m | 166. 670 | _ | _ | | |
| 料 | 800801002 | 2 界面砂浆 | | m² | 0. 300 | _ | _ | | |
| | 850103009 | 其他 | .材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1. 500 | 1.500 | | |
| 机械 | 990611010 | 干混 | .砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 113 | 0. 113 | 0. 011 | | |

第十四章 油漆、涂料、裱糊工程

说明

- 一、本章标准包括木门油漆、木扶手及其他板条线条油漆、其他木材面油漆、金属面油漆、抹灰面油漆、喷刷涂料、裱糊七节。
- 二、木材面、金属面、抹灰面油漆、涂料子目中注明的涂(喷)刷遍数设计与本标准不同时,可按本章中相应子目进行调整。涂(喷)刷油漆、涂料需强制通风时,机械使用费另计。
- 三、油漆、涂料标准中均已考虑刮腻子。当抹灰面油漆、喷刷涂料设计与标准取定的刮腻子遍数不同时,可按本章喷刷涂料一节中刮腻子每增减一遍子目进行调整。喷刷涂料一节中刮腻子子目仅适用于单独刮腻子工程。
- 四、附着安装在同材质装饰面上的木线条、石膏线条等油漆、涂料,与装饰面同色者,并入装饰面计算;与装饰面分色者,执行本章线条相应子目单独计算。
- 五、门窗套、窗台板、腰线、压顶、扶手(栏板上扶手)等抹灰面刷油漆、涂料,与整体墙面同色者,并入墙面计算;与整体墙面分色者,单独计算,按墙面相应子目执行,其中人工乘以系数 1.43。
- 六、纸面石膏板等装饰板材面刮腻子刷油漆、涂料, 按抹灰面刮腻子刷油漆、涂料相应 子目执行。
- 七、附墙柱抹灰面喷刷油漆、涂料、裱糊, 按墙面相应子目执行; 独立柱抹灰面喷刷油漆、涂料、裱糊, 按墙面相应子目执行, 其中人工乘以系数 1.15。

八、油漆。

- 1. 油漆浅、中、深各种颜色已在标准中综合考虑, 颜色不同时, 人工、材料消耗量不另调整。
 - 2. 标准综合考虑了在同一平面上的分色, 但美术图案需另外计算。
- 3. 木材面硝基清漆子目中每增加刷理漆片一遍子目和每增加硝基清漆一遍子目均适用于三遍以内。
- 4. 木材面聚酯清漆、聚酯色漆子目, 当设计与标准取定的底漆遍数不同时, 可执行每增加 聚酯清漆(聚酯色漆)一遍子目进行调整, 其中聚酯清漆(聚酯色漆)调整为聚酯底漆, 消耗 量不变。
- 5. 木材面刷底油一遍、清油一遍可按相应底油一遍、熟桐油一遍子目执行, 其中熟桐油调整为清油, 消耗量不变。
 - 6. 木门、木扶手、其他木材面刷广漆, 按熟桐油、底油、生漆二遍子目执行。
- 7. 当设计要求金属面刷两遍防锈漆时,按金属面刷防锈漆一遍子目执行,其中人工乘以系数 1.74,材料乘以系数 1.9。
- 8. 金属面油漆子目均考虑了手工除锈, 如实际为机械除锈, 另按本标准"第六章金属结构工程"中相应子目执行, 油漆子目中的除锈用工亦不扣除。
- 9. 环氧富锌、环氧云铁漆与氯磺化聚乙烯漆或氯化橡胶漆配合使用时,面漆可按氯磺化聚乙烯面漆或氯化橡胶面漆子母执行。
 - 10. 喷塑(一塑三油):底油、装饰漆、面油,其规格划分如下:
 - (1) 大压花: 喷点压平, 点面积在 1.2cm² 以上;
 - (2) 中压花: 喷点压平, 点面积在 1~2cm²;
 - (3) 喷中点、幼点:喷点面积在 1cm²以下。
- 11. 墙面真石漆、氟碳漆子目不包括分格嵌缝,设计要求做分格嵌缝时,执行"第十二章墙柱面装饰与隔断、幕墙工程"墙面抹灰一节中相应子目。

九、涂料。

- 1. 木龙骨刷防火涂料按四面涂刷考虑, 木龙骨刷防腐涂料按一面(接触结构基层面)涂刷考虑。
- 2. 木龙骨、木基层板刷防蛀虫剂, 按防腐油子目执行, 其中防腐油调整为防蛀虫剂, 消耗量不变。
 - 3. 金属面防火涂料子目中防火涂料消耗量设计与标准不同时,可以调整。
- 4. 金属面防火涂料子目中超薄型防火涂料涂层厚度不大于 3mm, 薄型防火涂料涂层厚度不大于 7mm, 厚型防火涂料涂层厚度不大于 45mm。
- 5. 艺术造型天棚吊顶、墙面装饰的基层板缝粘贴胶带, 按本章相应子目执行, 人工乘以系数 1.15。
 - 十、金属面油漆也适用于基层为防火涂料油漆。
- 十一、本章中油漆、涂料工程适用于《建筑装饰装修工程质量验收标准》GB50210-2018中普通涂饰,如有不同另行考虑。
 - 十二、乳胶漆踢脚线参考乳胶漆线条(宽度)。

工程量计算规则

一、木门油漆工程。

执行单层木门油漆的子目,其工程量计算规则及相应系数见表 14-1。

表 14-1 工程量计算规则和系数表

| | 项 目 | 系 数 | 工程量计算规则 |
|----|---------------|------|----------|
| | | | (设计图示尺寸) |
| 1 | 单层木门 | 1.00 | |
| 2 | 单层半玻门 | 0.85 | |
| 3 | 单层全玻门 | 0.75 | |
| 4 | 半截百叶门 | 1.50 | |
| 5 | 全百叶门 | 1.70 | 门洞口面积 |
| 6 | 厂库房大门 | 1.10 | |
| 7 | 纱门扇 | 0.80 | |
| 8 | 特种门(包括冷藏门) | 1.00 | |
| 9 | 单独门框 | 0.40 | |
| 10 | 装饰门扇 | 0.90 | 扇外围尺寸面积 |
| 11 | 间壁、隔断 | 1.00 | |
| 12 | 玻璃间壁露明墙筋 | 0.80 | 单面外围面积 |
| 13 | 木栅栏、木栏杆(带扶手) | 0.90 | |
| 注: | 多面涂刷按单面计算工程量。 | | |

- 二、木扶手及其他板条、线条油漆工程
- 1. 执行木扶手(不带托板)油漆的子目,其工程量计算规则及相应系数见表 14-2。

表 14-2 工程量计算规则和系数表

| | 项目 | 系数 | 工程量计算规则 | |
|---|-----------|---------------------------------------|-------------|--|
| | 2 | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | (设计图示尺寸) | |
| 1 | 木扶手(不带托板) | 1.00 | | |
| 2 | 木扶手 (帯托板) | 2.50 | 延长米 | |
| 3 | 封檐板、博风板 | 1.70 | 是以 水 | |
| 4 | 黑板框、生活园地框 | 0.50 | | |

- 2. 木线条油漆按设计图示尺寸以中心线长度计算。
- 三、其他木材面油漆工程。
- 1. 执行其他木材面油漆的子目, 其工程量计算规则及相应系数见表 14-3。

表 14-3 工程量计算规则和系数表

| ▼ 1. ○ 工程至7 开加入时间次 | | | | | | | | |
|---------------------------|---------------|-------|------------------|--|--|--|--|--|
| | 项目 | 系数 | 工程量计算规则 (设计图示尺寸) | | | | | |
| 1 | 木板、胶合板天棚 | 1.00 | 长×宽 | | | | | |
| 2 | 屋面板带檩条 | 1.10 | 斜长×宽 | | | | | |
| 3 | 清水板条檐口天棚 | 1.10 | | | | | | |
| 4 | 吸音板(墙面或天棚) | 0. 87 | | | | | | |
| 5 | 鱼鳞板墙 | 2. 40 | K v che | | | | | |
| 6 | 木护墙、木墙裙、木踢脚 | 0.83 | 长×宽 | | | | | |
| 7 | 窗台板、窗帘盒 | 0.83 | | | | | | |
| 8 | 出入口盖板、检查口 | 0. 87 | | | | | | |
| 9 | 壁橱 | 0.83 | 展开面积 | | | | | |
| 10 | 木屋架 | 1. 77 | 跨度(长)×中高×1/2 | | | | | |
| 11 | 以上未包括的其余木材面油漆 | 0.83 | 展开面积 | | | | | |

- 2. 木地板油漆按设计图示尺寸以面积计算, 空洞、空圈、暖气包槽、壁龛的开口部分并入相应的工程量内。
 - 3. 木龙骨刷防火、防腐涂料按设计图示尺寸以龙骨架投影面积计算。
 - 4. 基层板刷防火、防腐涂料按实际涂刷面积计算。
 - 5. 油漆面抛光打蜡、封油刮腻子按相应刷油部位油漆工程量计算规则计算。 四、金属面油漆工程。
- 1. 执行金属面油漆、涂料子目, 其工程量按设计图示尺寸以展开面积计算。质量在 500kg 以内的单个金属构件, 可参考表 14-4 中相应的系数, 将质量(t) 折算为面积(m2)。

表 14-4 质量折算面积参考系数表

| | 项 目 | 系 数 |
|---|------------|--------|
| 1 | 钢栅栏门、栏杆、窗栅 | 64. 98 |
| 2 | 钢爬梯 | 44. 84 |
| 3 | 踏步式钢扶梯 | 39. 90 |
| 4 | 轻型屋架 | 53. 20 |
| 5 | 零星铁件 | 58.00 |

2. 执行金属面(涂刷磷化底漆)油漆的子目, 其工程量计算规则及相应的系数见表 14-5。

表 14-5 工程量计算规则和系数表

| | 项 目 | 系数 | 工程量计算规则 |
|----|---------------|------------|----------|
| | 7X II | <i>水</i> 数 | (设计图示尺寸) |
| 1 | 平板屋面 | 1.00 | 斜长×宽 |
| 2 | 瓦垄板屋面 | 1.20 | が以入処 |
| 3 | 排水、伸缩缝盖板 | 1.05 | 展开面积 |
| 4 | 吸气罩 | 2. 20 | 水平投影面积 |
| 5 | 包镀锌薄钢板门 | 2. 20 | 门窗洞口面积 |
| 注: | 多面涂刷按单面计算工程量。 | | |

五、抹灰面油漆、涂料工程。

- 1. 抹灰面油漆、涂料(另做说明的除外)按设计图示尺寸以面积计算。
- 2. 踢脚线刷耐磨漆按设计图示尺寸以长度计算。
- 3. 槽型底板、混凝土折瓦板、有梁板底、密肋梁板底、井字梁板底刷油漆、涂料按设计 图示尺寸以展开面积计算。
 - 4. 混凝土花格窗刷(喷)油漆、涂料按设计图示尺寸以窗洞口面积计算。
 - 5. 混凝土栏杆、花饰刷(喷)油漆、涂料按设计图示尺寸以垂直投影面积计算。
 - 6. 软包面、地毯面喷阻燃剂按软包工程、地毯工程相应工程量计算规则计算。
 - 7. 天棚、墙、柱面基层板缝粘贴胶带纸按相应天棚、墙、柱面基层板面积计算。 六、裱糊工程。

按裱糊设计图示尺寸以面积计。

一、木门油漆

1. 调和漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、补嵌腻子、刷底油、调和漆等. 2. 清扫、打磨、润油粉、满刮腻子、刷调和漆等. 3. 清扫、打磨、刷调和漆等.

计量单位: 100m²

| 编号 | | | | | 14-1 | 14-2 | 14-3 |
|-----|-----------|-----|-----------|----|---------|----------|----------------|
| | | | | | 单层木门 | | |
| | | 项 | Į 目 | | 刷底油 | 润油粉、满刮腻子 | 每增加一遍调和漆 |
| | | | | | 调和海 | 泰二遍 | 147日7月 25 例7日末 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 12. 494 | 19. 059 | 3. 617 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 499 | 3. 811 | 0.723 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 373 | 6.671 | 1. 266 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 5.622 | 8. 577 | 1.628 |
| | 130115007 | 酚醛 | 调和漆 各色 | kg | 21.894 | 21.894 | _ |
| | 130115006 | 酚醛 | 调和漆 | kg | 24. 846 | 24. 846 | 23. 604 |
| +-+ | 140103003 | 熟桐 | 油 | kg | 4. 255 | 6.888 | _ |
| 材 | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 8. 213 | 5. 990 | _ |
| | 040905007 | 石膏粉 | | kg | 5.040 | 5. 292 | |
| 料 | 140103001 | 清油 | | kg | 1.733 | 3. 541 | _ |
| 17 | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 42.000 | 54.000 | 12.000 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | | 18.662 | |

2. 醇酸磁漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、补嵌腻子、刷底油、调和漆、磁漆等. 2. 清扫、打磨、润油粉、满刮腻子、刷调和漆、磁漆等. 3. 清扫、打磨、刷磁漆等.

计量单位: 100m²

| | _ | ,, . | 一人 11 / 10 / 11/1/14 / 1 · | | | 71 - | - 12 · 100111 |
|-----|-----------|------|----------------------------|------|---------------|--------------------|---------------|
| 编 号 | | | | | 14-4 | 14-5 | 14-6 |
| | | | | | 单层木门 | | |
| | 项 目 | | | | 刷底油、调和漆二 遍 | 润油粉、满刮腻 子、调和漆一遍 | 每增加一遍磁漆 |
| | | | | 磁漆一遍 | 磁漆二遍 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 15. 431 | 23. 304 | 4.810 |
| 人 | 000101001 | -+- | 普工 | 工日 | 3. 086 | 4.661 | 0.961 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 401 | 8. 156 | 1.684 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 6. 944 | 10. 487 | 2. 165 |
| | 130113003 | 醇酸 | 磁漆 各色 | kg | 20. 910 | 39. 730 | 18.820 |
| | 130115006 | 酚醛 | 调和漆 | kg | 49. 692 | 24. 846 | _ |
| | 140103003 | 熟桐 |]油 | kg | 4. 255 | 6.888 | _ |
| 材 | 140509006 | 油漆 | ※溶剂油 | kg | 8. 213 | 5. 990 | _ |
| | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 5. 040 | 5. 292 | _ |
| | 140103001 | 清油 | I | kg | 1.733 | 3. 541 | _ |
| 料 | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 48.000 | 60.000 | 6.000 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 143511012 | 醇酸 | · 漆稀释剂 | kg | _ | 2. 122 | 2. 122 |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | _ | 18.662 | _ |

3. 硝基清漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、润水粉、满刮腻子、刷理硝基清漆、磨 退出亮等.

2. 清扫、打磨、刷理漆片(硝基清漆)等.

计量单位: 100m²

| 2. 用口、引居、侧理像片(阴茎用像) | | |) 寸. | <u> </u> | . 平12: 100m² | | |
|---------------------|-----------|---------|-------|------------------------------|---------------------|---------------|---------|
| 编号 | | | | | 14-7 | 14-8 | 14-9 |
| | | | | | 单层木门 | | |
| | 项目 | | | 润水粉、满刮腻 子、硝基清漆五 遍、磨退出亮 | 每增加刷理漆片一 遍 | 每增加硝基清漆一 遍 | |
| | | 名 移 | Κ | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | | 工日 | 42. 173 | 5. 055 | 6. 232 |
| 人 | 000101001 | 普工 | | 工日 | 8. 434 | 1.011 | 1. 247 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | | 工日 | 14. 761 | 1. 769 | 2. 181 |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工目 | 18. 978 | 2. 275 | 2.804 |
| | 130105011 | 硝基清漆 | | kg | 48. 263 | _ | 9.652 |
| | 143511031 | 硝基漆稀释剂 | | kg | 99. 840 | _ | 19. 968 |
| | 040909001 | 大白粉 | | kg | 27. 994 | _ | _ |
| 1. 1. | 311713001 | 氧化铁红 | | kg | 2. 252 | _ | _ |
| 材 | 144135010 | 骨胶 | | kg | 0.881 | _ | _ |
| | 143303001 | 酒精 | | kg | 5. 931 | 10. 956 | _ |
| | 040905007 | 石膏粉 | | kg | 3. 647 | _ | _ |
| 料 | 140913001 | 光蜡 | | kg | 1.212 | _ | _ |
| | 140915001 | 砂蜡 | | kg | 3. 672 | _ | _ |
| | 031102002 | 水砂纸 | | 张 | 84. 000 | 4.000 | 4.800 |
| | 850103009 | 其他材料费() | 与材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 142131001 | 漆片 各种规模 | 各 | kg | _ | 2.585 | _ |

4. 醇酸清漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、补嵌腻子、刷底油、油色、刷清漆等. 2. 清扫、打磨、润油粉、满刮腻子、油色、刷清漆等. 3. 清扫、打磨、刷清漆等.

| | | ,, . | 12、引发、利仍你可。 | | 71 里十匹。100111 | | | |
|----|-----------|------------|----------------|----|---------------|-----------------|---------|--|
| | | | 编号 | | 14-10 | 14-11 | 14-12 | |
| | | | | | 单层木门 | | | |
| | 项 目 | | | | 刷底油、油色 | 润油粉、满刮腻 子、油色 | 每增加一遍清漆 | |
| | | | | | 清漆 | 二遍 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 二日 | 工目 | 12.819 | 19. 301 | 2. 177 | |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 2. 563 | 3.861 | 0. 435 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | | 工目 | 4. 487 | 6. 755 | 0.762 | |
| | 000101003 | ļ <i>'</i> | 高级技工 | 工目 | 5. 769 | 8. 685 | 0. 980 | |
| | 130115005 | 醇酸 | 设调和漆 各色 | kg | 0. 903 | 3. 344 | _ | |
| | 130105004 | 醇酸 | 沒清漆 | kg | 23.002 | 24. 300 | 9. 964 | |
| ++ | 140103001 | 清油 | | kg | 2.472 | 2.804 | _ | |
| 材 | 140103003 | 熟桐 | 司油 | kg | 4. 255 | 5. 990 | _ | |
| | 140509006 | 油漆 | 逐溶剂油 | kg | 14. 578 | 12. 355 | 1. 123 | |
| 料 | 040905007 | 石膏 | 香粉 | kg | 5.040 | 5. 292 | _ | |
| 17 | 031102002 | 水砂 | 少纸 | 张 | 42.000 | 78. 000 | 6.000 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | _ | 18. 662 | _ | |

5. 聚酯清漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子、刷底漆、聚酯清漆等. 2. 清扫、打磨、刷聚酯清漆等.

计量单位: 100m²

| | | ., | 2、打洛、州州明仍珠寸。 | | 14.10 | 71 里十四。100111 | |
|---|-----------|--------|--------------|----|----------------------|---------------|--|
| | | | 编号 | | 14-13 | 14-14 | |
| | | | | | 单层木门 | | |
| | | 功 | | | 满刮腻子、底漆二遍、聚酯清 漆二遍 | 每增加一遍聚酯清漆 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 14. 800 | 2. 847 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 2. 960 | 0.570 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 180 | 0. 996 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 6. 660 | 1. 281 | |
| | 130111022 | 聚酢 | 底漆 | kg | 17. 888 | _ | |
| | 130105008 | 聚酢 | 清漆 | kg | 15. 256 | 7. 569 | |
| 材 | 143511016 | 高级 | 高级聚酯漆稀释剂 | | 33. 511 | 7. 679 | |
| | 143513012 | 聚酢 | 聚酯固化剂 | | 16. 594 | 3. 783 | |
| 料 | 130101005 | 聚酯透明腻子 | | kg | 9. 734 | _ | |
| | 031102002 | 水砂纸 | | 张 | 66. 000 | 6. 000 | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | |

6. 聚酯色漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子、刷底漆、聚酯色漆等. 2. 清扫、打磨、刷聚酯色漆等.

| | | | | | 14-15 | 14-16 |
|---|----------------------|----------|--------------|----|----------------------|-----------|
| | | | | | 单层 | 木门 |
| | | 功 | 目 | _ | 满刮腻子、底漆二遍、聚酯色 漆二遍 | 每增加一遍聚酯色漆 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 15. 184 | 2. 921 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 037 | 0. 585 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 5. 314 | 1.022 |
| | 000101003 | 00101003 | 高级技工 | 工日 | 6. 833 | 1. 314 |
| | 130109002 | 聚酯 | 色漆 | kg | 15. 256 | 7. 569 |
| | 130111022 | 聚酯底漆 | | kg | 17. 888 | _ |
| 材 | 143513012 | 聚酯 | 固化剂 | kg | 16. 594 | 3. 802 |
| | 143511016 | 高级 | 聚酯漆稀释剂 | kg | 33. 511 | 7. 679 |
| 料 | 130101005 | 聚酯 | 透明腻子 | kg | 9. 734 | _ |
| | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 66. 000 | 6. 000 |
| | 850103009 其他材料费(占材料费 | | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |

7. 其他油漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子、刷底漆一遍、磁漆二遍、清 漆二遍等.

2. 清扫、打磨、刷底漆(磁漆、清漆)等.

计量单位: 100m²

| | | | - 1 11 /2 1 11 /M 1 4 1 /M 1 4 | | | | 71 至 十 12 | | | |
|---|-----------|-----|--------------------------------|----|----------|-----------|-----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-17 | 14-18 | 14-19 | 14-20 | | |
| | | | | | | 单层木门过氯乙烯漆 | | | | |
| | | 功 | į 🗏 | | 五遍成活 | 每增加一遍 | | | | |
| | | | | | <u> </u> | 底漆 磁漆 清漆 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 25. 754 | 4. 522 | 4. 512 | 4. 512 | | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 5. 151 | 0. 904 | 0. 903 | 0. 903 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 9. 014 | 1. 583 | 1. 579 | 1. 579 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 11. 589 | 2. 035 | 2.030 | 2.030 | | |
| | 143511017 | 过氯 | 乙烯漆稀释剂 X3 | kg | 63. 208 | 9. 247 | 8. 248 | 18. 731 | | |
| | 130111014 | 过氯 | 乙烯底漆(综合) | kg | 31. 745 | 31. 745 | _ | _ | | |
| 材 | 130113006 | 过氯 | 乙烯磁漆 G52-1 | kg | 63. 960 | _ | 31. 980 | _ | | |
| | 130105006 | 过氯 | 乙烯清漆(综合) | kg | 86. 124 | _ | _ | 43.061 | | |
| 料 | 130101006 | 过氯 | 乙烯腻子 | kg | 7. 416 | _ | _ | <u> </u> | | |
| | 031102002 | 水砂纸 | | | 72. 000 | 6.000 | 6.000 | 6.000 | | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子、刷底漆、喷裂纹漆等. 2. 清扫、打磨、刷底油、熟桐油等. 3. 清扫、打磨、补嵌腻子、涂熟桐油、刷底油、刷生漆

等.

4. 清扫、打蜡等.

| | | 编号 | | 14-21 | 14-22 | 14-23 | 14-24 |
|---|-----------|-------------|----|----------------|-------------|-----------------|--------------|
| | | | | | 单层 | | |
| | | 项 目 | | 底漆二遍、裂 纹漆二遍 | 底油一遍、熟 桐油一遍 | 熟桐油、底 油、生漆二遍 | 油漆面抛光打 蜡 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 28. 906 | 9. 699 | 71. 588 | 4. 367 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 781 | 1. 939 | 14. 317 | 0.874 |
| エ | 000101002 | 其 | 工日 | 10. 117 | 3. 395 | 25. 056 | 1. 528 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 13.008 | 4. 365 | 32. 215 | 1. 965 |
| | 140103001 | 清油 | kg | 19. 482 | 1. 733 | | |
| | 142117003 | 双酚A型不饱和聚酯树脂 | kg | 52. 562 | _ | _ | _ |
| | 130113001 | 硝基磁漆 | kg | 46. 025 | | | |
| | 143511031 | 硝基漆稀释剂 | kg | 6. 432 | _ | _ | _ |
| | 130301001 | 裂纹漆 | kg | 33. 891 | | | |
| 材 | 130105011 | 硝基清漆 | kg | 25. 482 | _ | _ | _ |
| | 031102002 | 水砂纸 | 张 | 80.000 | 24. 000 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 140103003 | 熟桐油 | kg | | 15. 238 | 20. 530 | |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | _ | 8. 213 | 4. 100 | _ |
| 料 | 130133001 | 生漆 | kg | | | 25. 536 | |
| 什 | 140105001 | 亚麻子油 | kg | _ | _ | 2. 150 | _ |
| | 140307001 | 煤油 | kg | | _ | 7. 317 | _ |
| | 311713001 | 氧化铁红 | kg | _ | _ | 5. 474 | _ |
| | 040905007 | 石膏粉 | kg | _ | _ | 7. 750 | _ |
| | 140913001 | | kg | _ | _ | <u> </u> | 1. 210 |
| | 140915001 | 砂蜡 | kg | _ | _ | <u> </u> | 3.670 |

二、木扶手及其他板条、线条油漆

1. 调和漆

| 工作 | ∈内容:清 | 扫、 | 打磨、补嵌腻子、刷底流 | 由、调: | 和漆等. | | 计量单位 | : 100m | | |
|-------|------------------|------|-------------|-------|----------|--------|--------|--------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-25 | 14-26 | 14-27 | 14-28 | | |
| | | Z | : н | | 木扶手不带托 板 | | | | | |
| | | 项 | 目 | | 刷底油、调和 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm | | |
| | | | | | 漆二遍 | 漆二遍 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 合计工日 工 | | | | 3. 212 | 1.502 | 2.570 | 4. 227 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.643 | 0.300 | 0.513 | 0.846 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 124 | 0. 526 | 0.900 | 1. 479 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1.445 | 0.676 | 1. 157 | 1.902 | | | |
| | 130115007 | 酚醛 | 调和漆 各色 | kg | 2. 098 | 1.003 | 1.642 | 2. 372 | | |
| | 130115006 | 酚醛 | 调和漆 | kg | 2. 381 | 1. 139 | 1.863 | 2.692 | | |
| 材 | 140103001 | 清油 | | kg | 0. 166 | 0.080 | 0.130 | 0. 188 | | |
| | 140103003 | 熟桐 | 油 | kg | 0.408 | 0. 195 | 0.319 | 0.461 | | |
| alral | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 0.787 | 0.376 | 0.616 | 0.890 | | |
| 料 | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 4.000 | 1.900 | 3. 200 | 4.600 | | |
| | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 0. 483 | 0. 231 | 0.378 | 0.546 | | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |

| 工作 | 下内容: 清 | 扫、 | 打磨、润油粉、满刮腻- | 子、刷i | 调和漆等. | | 计量单位 | | |
|------|---------------|----|-------------|------|--------------------------|---------|---------|--------|--|
| | | | 编号 | | 14-29 | 14-30 | 14-31 | 14-32 | |
| | | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | | |
| | | 功 | 目 | | 不带托板 ≤50mm ≤100mm ≤150mm | | | | |
| | | | | | ľ. | 国油粉、满刮腻 | 子、调和漆二號 | Ħ | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 5. 201 | 2. 425 | 4. 165 | 5. 906 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.041 | 0. 485 | 0.833 | 1. 181 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.820 | 0.849 | 1. 458 | 2.067 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 340 | 1.091 | 1.874 | 2. 658 | |
| | 130115007 | 酚醛 | 调和漆 各色 | kg | 2. 098 | 1.003 | 1.642 | 2. 372 | |
| | 130115006 | 酚醛 | 调和漆 | kg | 2. 381 | 1. 139 | 1.863 | 2. 692 | |
| 材 | 140103001 | 清油 | 1 | kg | 0. 339 | 0. 162 | 0. 265 | 0. 384 | |
| 123 | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | 1. 788 | 0.855 | 1.400 | 2. 022 | |
| | 140103003 | 熟桐 | 油 | kg | 0.660 | 0.316 | 0. 517 | 0.746 | |
| 料 | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 0. 574 | 0. 275 | 0. 449 | 0.649 | |
| 71-1 | 040905007 | 石膏 | · ·粉 | kg | 0. 507 | 0. 243 | 0. 397 | 0. 573 | |
| | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 5. 200 | 2. 500 | 4. 100 | 5. 900 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |

| 工作 | 上内容: 清 | 扫、 | 打磨、刷调和漆等. | | | | 计量单位 | : 100m |
|-----|-----------|-------------|------------|----|--------|--------|---------|--------|
| | | | 编号 | | 14-33 | 14-34 | 14-35 | 14-36 |
| | | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | • |
| | | IJ | 頁 目 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm |
| | | | | | | 每增加一 | 遍调和漆 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 101000 合计工日 | | | 0. 974 | 0. 456 | 0. 777 | 1. 274 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 195 | 0.091 | 0. 155 | 0. 255 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 341 | 0. 160 | 0. 272 | 0. 446 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 438 | 0. 205 | 0. 350 | 0. 573 |
| 4-4 | 130115006 | 酚醛调和漆 | | kg | 2. 262 | 1.082 | 1. 770 | 2. 557 |
| 材料 | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 1. 200 | 0.600 | 0. 900 | 1. 300 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

2. 醇酸磁漆

| 工作 | F内容: 清 | -扫、 | 打磨、补嵌腻子、刷底 | 油、调 | 和漆、磁漆等. | | 计量单位 | : 100m | |
|----|---------------|----------------|---------------|-----|----------------|--------|---------|--------|--|
| | | | 编号 | | 14-37 | 14-38 | 14-39 | 14-40 | |
| | | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | | |
| | | 功 | į I | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm | |
| | | | | | 刷底油、调和漆二遍、磁漆一遍 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 000101000 合计工日 | | | 4. 145 | 1. 927 | 3. 306 | 4. 684 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.829 | 0.386 | 0.661 | 0. 937 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 451 | 0.674 | 1. 157 | 1. 639 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.865 | 0.867 | 1. 488 | 2. 108 | |
| | 130113003 | 醇酸 | 磁漆 各色 | kg | 2. 004 | 0.958 | 1. 568 | 2. 265 | |
| | 130115006 | 酚醛 | 调和漆 | kg | 4. 762 | 2. 278 | 3. 727 | 5. 383 | |
| 材 | 140103001 | 清油 | Ī | kg | 0. 166 | 0. 080 | 0. 130 | 0. 188 | |
| | 140103003 | 熟桐 | 油 | kg | 0.408 | 0. 195 | 0.319 | 0. 461 | |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 0. 787 | 0. 376 | 0. 616 | 0.890 | |
| 料 | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 0. 483 | 0. 231 | 0. 378 | 0. 546 | |
| | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 4. 600 | 2. 200 | 3. 600 | 5. 200 | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |

| 工作 | F内容: 清 | 扫、 | 打磨、润油粉、满刮腻- | 子、刷计 | 凋和漆、磁漆等 | 筝. | 计量单位 | : 100m |
|----|---------------|-----|-------------|------|---------|---------|---------|--------|
| | | | 编号 | | 14-41 | 14-42 | 14-43 | 14-44 |
| | | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | |
| | | IJ | 目 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm |
| | | | | | 润油粉 | 、满刮腻子、训 | 問和漆一遍、磁 | 漆二遍 |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 6. 445 | 3. 005 | 5. 150 | 7. 305 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 289 | 0.601 | 1. 029 | 1. 461 |
| エ | 000101002 | '+' | 一般技工 | 工目 | 2. 256 | 1.052 | 1.803 | 2. 557 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 2. 900 | 1. 352 | 2.318 | 3. 287 |
| | 130113003 | 醇酸 | 磁漆 各色 | kg | 3.808 | 1.821 | 2. 980 | 4. 304 |
| | 130115006 | 酚醛 | 调和漆 | kg | 2. 381 | 1. 139 | 1.863 | 2. 692 |
| | 143511012 | 醇酸 | 漆稀释剂 | kg | 0. 203 | 0.756 | 0.159 | 0. 230 |
| 材 | 140103001 | 清油 | I | kg | 0. 339 | 0. 162 | 0. 265 | 0.384 |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | 1. 788 | 0.855 | 1. 400 | 2. 022 |
| | 140103003 | 熟桐 | 油 | kg | 0.660 | 0.316 | 0. 517 | 0.746 |
| 料 | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 0. 574 | 0. 275 | 0. 449 | 0.649 |
| | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 0. 507 | 0. 243 | 0. 397 | 0. 573 |
| | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 5. 800 | 2.800 | 4. 500 | 6. 500 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

| 工作 | [内容: 清 | 扫、 | 打磨、刷磁漆等. | | | | 计量单位 | : 100m | |
|----|---------------|------------|------------|----|--------|-------------|--------|--------|--|
| | | | 编号 | | 14-45 | 14-46 | 14-47 | 14-48 | |
| | | | | | 木扶手 | 木扶手 木线条(宽度) | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm | |
| | | | | | | 每增加- | 一遍磁漆 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 1. 295 | 0.601 | 1. 036 | 1.461 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 259 | 0. 121 | 0. 207 | 0. 293 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0. 453 | 0.210 | 0.363 | 0. 511 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 583 | 0. 270 | 0. 466 | 0. 657 | |
| | 130113003 | 醇酸 | 磁漆 各色 | kg | 1.803 | 0.863 | 1. 411 | 2. 039 | |
| 材 | 143511012 | 2 醇酸漆稀释剂 k | | | 0. 203 | 0. 097 | 0. 159 | 0. 230 | |
| 料 | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 0.600 | 0.300 | 0.500 | 0.700 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |

3. 硝基清漆

工作内容: 清扫、打磨、润水粉、满刮腻子、刷理硝基清漆、磨退出亮等.

计量单位: 100m

| | 21 | 5寺. | | | | | 计 重 単 位 | : 100m |
|---|-----------|-----|------------|----|---------|--------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 14-49 | 14-50 | 14-51 | 14-52 |
| | | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | |
| | | 功 | 頁 目 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm |
| | | | | | 润水粉、 | 满刮腻子、硝 | 基清漆五遍、磨 | 基退出亮 |
| | 1 | 名 | 称 | 单位 | | 消 非 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 12. 450 | 5.818 | 9. 964 | 14. 110 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 489 | 1. 164 | 1. 993 | 2. 821 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 358 | 2. 036 | 3. 487 | 4. 939 |
| | 000101003 | · | 高级技工 | 工日 | 5. 603 | 2.618 | 4. 484 | 6. 350 |
| | 130105011 | 硝基 | 清漆 | kg | 4. 625 | 2.212 | 3.619 | 5. 229 |
| | 143511031 | 硝基 | 漆稀释剂 | kg | 9. 568 | 4. 576 | 7. 488 | 10.816 |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | 2. 683 | 1. 283 | 2. 100 | 3. 033 |
| 材 | 311713001 | 氧化 | 铁红 | kg | 0.216 | 0.104 | 0. 169 | 0. 244 |
| | 144135010 | 骨胶 | 5 | kg | 0.084 | 0.040 | 0.066 | 0. 095 |
| | 143303001 | 酒精 | Ĵ | kg | 0.568 | 0. 272 | 0. 445 | 0. 643 |
| | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 0.350 | 0. 167 | 0. 274 | 0. 395 |
| 料 | 140913001 | 光蜡 | Ī | kg | 0.116 | 0.056 | 0.091 | 0. 131 |
| | 140915001 | 砂蜡 | Ī | kg | 0.352 | 0.168 | 0. 275 | 0. 398 |
| | 031102002 | 水砂 | %纸 | 张 | 8. 100 | 3. 900 | 6. 300 | 9. 100 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

工作内容:清扫、打磨、刷理漆片等. 计量单位:100m

| | | | 编号 | | 14-53 | 14-54 | 14-55 | 14-56 |
|---|----------------|--|-----------|----|-------------|--------|--------|--------|
| | | | | | 木扶手 木线条(宽度) | | | |
| | | 功 | į 🗏 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm |
| | | | | | | 每增加刷到 | 里漆片一遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 1.401 | 0.656 | 1. 127 | 1.588 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 281 | 0. 131 | 0. 226 | 0.317 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0. 490 | 0. 230 | 0.394 | 0. 556 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.630 | 0. 295 | 0. 507 | 0.715 |
| | 142131001 | 漆片 | 各种规格 | kg | 0. 248 | 0.118 | 0. 194 | 0. 280 |
| 材 | 143303001 | 43303001 酒精 31102002 水砂纸 | | kg | 1.050 | 0. 502 | 0.822 | 1. 187 |
| 料 | 031102002 | | | 张 | 0.400 | 0. 200 | 0.300 | 0.400 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

| 工作 | [内容: 清 | · · · · · | 打磨、刷硝基清漆等. | | | | 计量单位 | : 100m |
|----|---------------|-----------------------|------------|----|--------|--------|---------|--------|
| | | | 编号 | | 14-57 | 14-58 | 14-59 | 14-60 |
| | • | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | |
| | | IJ | 頁 目 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm |
| | | | | | | 每增加硝基 | 基清漆一遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 1.715 | 0.804 | 1.372 | 1. 949 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.343 | 0. 161 | 0. 275 | 0.390 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.600 | 0. 281 | 0.480 | 0.682 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.772 | 0.362 | 0.617 | 0.877 |
| | 130105011 | 硝基 | 清漆 | kg | 0.926 | 0.442 | 0.725 | 1. 046 |
| 材 | 143511031 硝 | | 硝基漆稀释剂 | | 1.914 | 0. 915 | 1. 498 | 2. 163 |
| 料 | 031102002 | 002 水砂纸 | | | 0. 500 | 0. 200 | 0.400 | 0. 500 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

4. 醇酸清漆

| 工作 | F内容: 清 | 扫、 | 打磨、补嵌腻子、刷底 | 油、油色 | 色、刷清漆等. | | 计量单位 | : 100m | |
|----|---------------|----|------------|------|---------|--------|---------|--------|--|
| | | | 编号 | | 14-61 | 14-62 | 14-63 | 14-64 | |
| | | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | | |
| | | 项 | Į I | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm | |
| | | | | | | 刷底油、油色 | 色、清漆二遍 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 3. 236 | 1. 517 | 2. 596 | 3. 674 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.647 | 0. 303 | 0. 519 | 0. 735 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 133 | 0. 531 | 0.909 | 1. 286 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 456 | 0.683 | 1. 168 | 1.653 | |
| | 130115005 | 醇酸 | 调和漆 各色 | kg | 0.086 | 0.042 | 0.068 | 0. 097 | |
| | 130105004 | 醇酸 | 清漆 | kg | 2. 204 | 1.054 | 1.725 | 2. 492 | |
| 材 | 140103001 | 清油 | | kg | 0. 237 | 0.114 | 0. 186 | 0. 268 | |
| | 140103003 | 熟桐 | 油 | kg | 0.408 | 0. 195 | 0.319 | 0. 461 | |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 1. 397 | 0.668 | 1. 093 | 1. 579 | |
| 料 | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 0. 483 | 0. 231 | 0.378 | 0. 546 | |
| | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 4. 000 | 1. 900 | 3. 200 | 4. 600 | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |

| 工作 | ⋷内容: 清 | 扫、 | 打磨、润油粉、满刮腻- | 产、油 i | 色、刷清漆等. | | 计量单位 | : 100m |
|-----|-----------|----------|-------------|-------|---------|---------|---------|--------|
| | | | 编号 | | 14-65 | 14-66 | 14-67 | 14-68 |
| | | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | |
| | | 功 | [目 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm |
| | | | | | 润剂 | 由粉、满刮腻子 | 、油色、清漆二 | 二遍 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 5. 045 | 2.353 | 4. 044 | 5. 715 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.009 | 0. 470 | 0.809 | 1. 143 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 766 | 0.824 | 1.415 | 2.000 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 270 | 1.059 | 1.820 | 2. 572 |
| | 130115005 | 醇酸调和漆 各色 | | kg | 0.321 | 0. 153 | 0. 251 | 0.362 |
| | 130105004 | 醇酸 | 清漆 | kg | 2. 329 | 1. 113 | 1.822 | 2.632 |
| 4-4 | 140103001 | 清油 | ı | kg | 0. 269 | 0. 128 | 0.210 | 0.303 |
| 材 | 040909001 | 大白粉 | | kg | 1. 788 | 0.855 | 1. 400 | 2.022 |
| | 140103003 | 熟桐 | 加油 | kg | 0.574 | 0. 275 | 0.449 | 0.649 |
| 料 | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 1. 184 | 0. 566 | 0. 927 | 1.338 |
| 17 | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 0. 507 | 0. 243 | 0. 397 | 0. 573 |
| | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 7. 500 | 3. 600 | 5. 900 | 8. 500 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

| 工作 | Ĕ内容: 清 | 扫、 | 打磨、刷清漆等. | | | | 计量单位 | : 100m | |
|----|-------------------|----|------------|--------|--------|-------------|--------|--------|--|
| | | | 编号 | | 14-69 | 14-70 | 14-71 | 14-72 | |
| | | | | | 木扶手 | 木扶手 木线条(宽度) | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm | |
| | | | | | | 每增加- | 一遍清漆 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 0. 506 | 0. 233 | 0.409 | 0. 573 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 101 | 0.046 | 0.082 | 0.114 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 177 | 0.082 | 0. 143 | 0. 201 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 228 | 0. 105 | 0. 184 | 0. 258 | |
| | 130105004 | 醇酸 | 清漆 | kg | 0. 955 | 0. 457 | 0.747 | 1. 085 | |
| 材 | 140509006 | 油漆 | [溶剂油 | kg | 0. 108 | 0.051 | 0.084 | 0. 120 | |
| 料 | 料 031102002 水砂纸 张 | | | 0. 570 | 0. 280 | 0. 450 | 0.650 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |

5. 聚酯清漆

工作内容:清扫、打磨、满刮腻子、刷底漆、聚酯清漆等. <u> 计量单位: 100m</u> 14-74 14-76 14 - 7314 - 75木线条(宽度) 木扶手 项 目 不带托板 ${\leqslant}50\text{mm}$ ≤100mm $\leq \! 150 \text{mm}$ 满刮腻子、底漆二遍、聚酯清漆二遍 名 称 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 3.066 1.421 2.450 3.469 人 000101001 普工 工日 0.613 0.285 0.489 0.694 工 |000101002 一般技工 工日 1.073 0.497 0.858 1.214 中 000101003 高级技工 工日 1.380 0.639 1.103 1.561 |130111022 |聚酯底漆 kg 1.715 0.820 1.342 1.937 0.700 130105008 聚酯清漆 1.462 1.144 1.653 kg 材 |143511016 |高级聚酯漆稀释剂 kg 3.212 1.536 2.514 3.631 143513012 聚酯固化剂 1.590 0.761 1.245 1.798 kg 料 | 130101005 | 聚酯透明腻子 0.933 0.446 0.730 1.055 kg 031102002 水砂纸 张 6.330 3.030 4.950 7.150 |850103009 |其他材料费(占材料费) % 1.000 1.000 1.000 1.000

| 工作 | F内容: 清 | 扫、 | 打磨、刷聚酯清漆等. | | | | 计量单位 | : 100m |
|-----|---------------|----|------------|----|--------|--------|---------------|--------|
| | | | 编号 | | 14-77 | 14-78 | 14-79 | 14-80 |
| | | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | |
| | | IJ | 頁 目 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm |
| | | | | | | 每增加一步 | 追 聚酯清漆 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 0.666 | 0.313 | 0. 529 | 0.754 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 133 | 0.062 | 0. 106 | 0. 151 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 233 | 0.110 | 0. 185 | 0. 264 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.300 | 0. 141 | 0. 238 | 0. 339 |
| | 130105008 | 聚酯 | 清漆 | kg | 0.726 | 0. 347 | 0. 567 | 0.820 |
| 材 | 143513012 | 聚酯 | 超化剂 | kg | 0.362 | 0. 173 | 0. 284 | 0. 410 |
| N/A | 143511016 | 高级 | 4聚酯漆稀释剂 | kg | 0.735 | 0.353 | 0. 576 | 0.832 |
| 料 | 031102002 | 水砂 | 纤 | 张 | 0.580 | 0. 280 | 0.450 | 0. 650 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

6. 聚酯色漆

| 工作 | - 内容: 清 | 扫、 | 打磨、满刮腻子、刷底浴 | 茶、 聚 區 | 酯色漆等. | | 计量单位 | : 100m | | |
|----|----------------|------|-------------|--------|--------|------------------|---------|--------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-81 | 14-82 | 14-83 | 14-84 | | |
| | | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm | | |
| | | | | | 满き | 满刮腻子、底漆二遍、聚酯色漆二遍 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 3. 146 | 1.458 | 2.513 | 3. 559 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.629 | 0. 292 | 0.502 | 0.711 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 101 | 0.510 | 0.880 | 1. 246 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工日 | 1. 416 | 0.656 | 1. 131 | 1.602 | | |
| | 130109002 | 聚酢 | 色漆 | kg | 1. 462 | 0.700 | 1. 144 | 1. 653 | | |
| | 130111022 | 聚酢 | 底漆 | kg | 1.715 | 0.820 | 1. 342 | 1. 937 | | |
| 材 | 143513012 | 聚酯 | 固化剂 | kg | 1. 590 | 0.761 | 1. 245 | 1. 798 | | |
| | 143511016 | 高级 | 聚酯漆稀释剂 | kg | 3. 212 | 1. 536 | 2.514 | 3. 631 | | |
| 料 | 130101005 | 聚酯 | 透明腻子 | kg | 0. 933 | 0. 446 | 0.730 | 1.055 | | |
| | 031102002 水砂纸 | | | 张 | 6. 330 | 3. 030 | 4. 950 | 7. 150 | | |
| | 850103009 | 其他 | 对料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |

| 工作 | F内容: 清 | 扫、 | 打磨、刷聚酯色漆等. | | | | 计量单位 | : 100m |
|------|-----------|----|------------|----|--------|--------|---|--------|
| | | | 编号 | | 14-85 | 14-86 | 14-87 | 14-88 |
| | | | | | 木扶手 | | 木线条(宽度) | |
| | | 项 | Į 目 | | 不带托板 | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm |
| | | | | | | 每增加一步 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 1 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 0.684 | 0.321 | 0. 543 | 0.774 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 137 | 0.065 | 0. 109 | 0. 155 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 239 | 0.112 | 0. 190 | 0. 271 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.308 | 0. 144 | 0. 244 | 0.348 |
| | 130109002 | 聚酯 | 色漆 | kg | 0.726 | 0. 347 | 0. 567 | 0.820 |
| 材 | 143513012 | 聚酯 | 固化剂 | kg | 0.364 | 0.174 | 0. 285 | 0.412 |
| akal | 143511016 | 高级 | 聚酯漆稀释剂 | kg | 0. 735 | 0.353 | 0. 576 | 0.832 |
| 料 | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 0. 580 | 0. 280 | 0. 450 | 0.650 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

7. 其他油漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子、刷底漆一遍、磁漆二遍、清漆

二遍等. 2.清扫、打磨、刷底漆(磁漆、清漆)等.

计量单位: 100m

| | | . 1/1 1 | 口、引居、刑风祭(磁像 | 1014 | | | | |
|---|-------------------|---------|-------------|------|----------|---------|---------|--------|
| | | | 编号 | | 14-89 | 14-90 | 14-91 | 14-92 |
| | | | | | | 木扶手(不带托 | 板)过氯乙烯漆 | |
| | | IJ | 頁 目 | | 五遍成活 | 每增加一遍 | | |
| | | | | | 11.20/八百 | 底漆 | 磁漆 | 清漆 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 合计工目 工日 | | | | 6. 989 | 1. 215 | 1. 215 | 1. 215 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.398 | 0. 243 | 0. 243 | 0. 243 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 446 | 0. 425 | 0. 425 | 0. 425 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 3. 145 | 0. 547 | 0. 547 | 0. 547 |
| | 143511017 | 过氯 | (乙烯漆稀释剂 X3 | kg | 6.058 | 0.886 | 0.790 | 1. 795 |
| | 130111014 | 过象 | (乙烯底漆(综合) | kg | 3. 043 | 3. 043 | _ | _ |
| 材 | 130113006 | 过氯 | (乙烯磁漆 G52-1 | kg | 6. 130 | _ | 3. 065 | _ |
| | 130105006 | 过象 | (乙烯清漆(综合) | kg | 8. 253 | _ | _ | 4. 127 |
| 料 | 130101006 | 过象 | 【乙烯腻子 | kg | 0.711 | _ | _ | _ |
| | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 6.900 | 0.600 | 0.600 | 0.600 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

工作内容: 1. 清扫、打磨、刷底油、熟桐油等. 2. 清扫、打磨、补嵌腻子、涂熟桐油、刷底油、刷生漆等. **计量单位:** 100m

| | | | | 《《利约 /四 | 、 | <u> </u> |
|---|----------------|-------------|--------|---------|------------|-------------|
| | | 编 | 号 | | 14-93 | 14-94 |
| | | 项 | 目 | | 木扶手(フ | 下带托板) |
| | | - X | Н | | 底油一遍、熟桐油一遍 | 熟桐油、底油、生漆二遍 |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 2. 459 | 12. 685 |
| 人 | 000101001 | 普工 | | 工日 | 0. 491 | 2. 537 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技 | 工 | 工日 | 0. 861 | 4. 440 |
| | 000101003 | 高级技 | I. | 工日 | 1. 107 | 5. 708 |
| | 140103003 | 熟桐油 | | kg | 1. 460 | 1. 940 |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | I | kg | 0. 787 | 0. 390 |
| | 140103001 | 清油 | | kg | 0. 166 | _ |
| 材 | 031102002 | 水砂纸 | | 张 | 2. 300 | _ |
| | 850103009 | 其他材料费 | (占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |
| | 130133001 | 生漆 | | kg | _ | 2. 428 |
| 料 | 140105001 亚麻子油 | | kg | _ | 0. 200 | |
| | 140307001 | 40307001 煤油 | | kg | _ | 0.700 |
| | 311713001 | 氧化铁红 | | kg | _ | 0. 518 |
| | 040905007 | 石膏粉 | | kg | _ | 0. 560 |

工作内容:清扫、打蜡等. 计量单位: 100m 14-95 14 - 96__ 木扶手(不带托板) 木线条 项 目 油漆面抛光打蜡 名 单位 耗 |000101000 |合计工日 工日 0.945 0.540 人 000101001 普工 0.108 工日 0.189 工 000101002 一般技工 工日 0.331 0.189 中 000101003 高级技工 工日 0.425 0.243 |140913001 | 光蜡 0.120 0.090 kg 140915001 砂蜡 0.350 0.280 kg 料 |850103009 |其他材料费(占材料费) % 1.000 1.000

三、其他木材面油漆

1. 调和漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、补嵌腻子、刷底油、调和漆等.

2. 清扫、打磨、润油粉、满刮腻子、刷调和漆等.

3. 清扫、打磨、刷调和漆等.

| | | | 编号 | | 14-97 | 14-98 | 14-99 | |
|----|-----------|----|------------|----|---------|----------|----------------|--|
| | | | | | | 其他木材面 | | |
| | | 功 | 目 | | 刷底油 | 润油粉、满刮腻子 | 每增加一遍调和漆 | |
| | | | | | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 8. 911 | 13. 698 | 2. 632 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.782 | 2. 740 | 0. 527 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 119 | 4. 794 | 0.921 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4.010 | 6. 164 | 1. 184 | |
| | 130115007 | 酚醛 | 调和漆 各色 | kg | 11. 038 | 11. 038 | _ | |
| | 130115006 | 酚醛 | 调和漆 | kg | 12. 527 | 12. 527 | 11. 900 | |
| 材 | 140103001 | 清油 | 1 | kg | 0.873 | 1. 786 | _ | |
| 12 | 140103003 | 熟桐 | 油 | kg | 2. 145 | 3. 473 | _ | |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 4. 141 | 3. 020 | _ | |
| 料 | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 2. 541 | 2. 668 | _ | |
| | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 21. 200 | 27. 200 | 6. 100 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | _ | 9. 409 | _ | |

2. 醇酸磁漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、补嵌腻子、刷底油、调和漆、磁漆等. 2. 清扫、打磨、润油粉、满刮腻子、刷调和漆、磁漆等. 3. 清扫、打磨、刷磁漆等.

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 14-100 | 14-101 | 14-102 |
|---|-----------|----|-----------|----|---------------|--------------------|---------|
| | | | | | | 其他木材面 | |
| | | 项 | į E | | 刷底油、调和漆二 遍 | 润油粉、满刮腻 子、调和漆一遍 | 每增加一遍磁漆 |
| | | | | | 磁漆一遍 | 磁漆二遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 11.211 | 16.899 | 3. 492 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 242 | 3. 379 | 0. 699 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3. 924 | 5. 915 | 1. 222 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 5.045 | 7. 605 | 1.571 |
| | 130113003 | 醇酸 | 滋漆 各色 | kg | 10. 542 | 20. 031 | 9. 488 |
| | 130115006 | 酚醛 | 调和漆 | kg | 25. 053 | 12. 527 | _ |
| | 140103001 | 清油 | I | kg | 0.873 | 1.786 | _ |
| 材 | 140103003 | 熟桐 | 油 | kg | 2. 145 | 3. 473 | _ |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 4.141 | 3.020 | _ |
| | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 2. 541 | 2.668 | _ |
| 料 | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 24. 200 | 30. 300 | 3.000 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 143511012 | 醇酸 | 漆稀释剂 | kg | _ | 1.070 | 1.070 |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | _ | 9. 409 | _ |

3. 硝基清漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、润水粉、满刮腻子、刷理硝基清漆、磨 退出亮等.

2. 清扫、打磨、刷理漆片(硝基清漆)等.

| | | 编号 | | 14-103 | 14-104 | 14-105 |
|-----|-----------|-------------|----|------------------------------|---------------|---------------|
| | | | | | 其他木材面 | |
| | | 项 目 | | 润水粉、满刮腻 子、硝基清漆五 遍、磨退出亮 | 每增加刷理漆片一 遍 | 每增加硝基清漆一 遍 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 32. 534 | 3. 694 | 4. 556 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工目 | 6. 507 | 0.739 | 0. 911 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工目 | 11. 387 | 1. 293 | 1. 595 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 14. 640 | 1.662 | 2.050 |
| | 130105011 | 硝基清漆 | kg | 24. 332 | _ | 4. 867 |
| | 143511031 | 硝基漆稀释剂 | kg | 50. 336 | _ | 10.067 |
| | 040909001 | 大白粉 | kg | 14. 113 | _ | _ |
| +-+ | 311713001 | 氧化铁红 | kg | 1. 136 | _ | _ |
| 材 | 144135010 | 骨胶 | kg | 0.444 | _ | _ |
| | 143303001 | 酒精 | kg | 2. 990 | 5. 524 | _ |
| | 040905007 | 石膏粉 | kg | 1.839 | _ | _ |
| 料 | 140913001 | 光蜡 | kg | 0.611 | _ | _ |
| | 140915001 | 砂蜡 | kg | 1.851 | _ | _ |
| | 031102002 | 水砂纸 | 张 | 42.000 | 2.000 | 2. 400 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 142131001 | 漆片 各种规格 | kg | _ | 1.303 | _ |

4. 醇酸清漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、补嵌腻子、刷底油、油色、刷清漆等. 2. 清扫、打磨、润油粉、满刮腻子、油色、刷清漆等. 3. 清扫、打磨、刷清漆等.

计量单位: 100m²

| | | ,, . | 3、引名、柳俏像寸. | | | 71 = | · 丰 江: 100111 |
|------|----------------|------------------|------------|----|---------|----------------|------------------------|
| | | | 编号 | | 14-106 | 14-107 | 14-108 |
| | | | | | | 其他木材面 | |
| | | 项 | Į I | | 刷底油、油色 | 润油粉、刮腻子、 油色 | 每增加一遍清漆 |
| | | | | | 清漆 | 二遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 9.068 | 13. 345 | 1. 419 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.813 | 2.669 | 0. 283 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 174 | 4. 671 | 0. 497 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 081 | 6.005 | 0. 639 |
| | 130115005 | 醇酸 | 调和漆 各色 | kg | 0. 455 | 1.686 | _ |
| | 130105004 | 醇酸 | 清漆 | kg | 11. 598 | 12. 251 | 5. 024 |
| 4-4- | 140103001 | 清油 | I | kg | 1. 246 | 1. 415 | _ |
| 材 | 140103003 | 熟桐 | 油 | kg | 2. 145 | 3.020 | _ |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 7. 350 | 6. 229 | 0. 566 |
| 料 | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 2.541 | 2.668 | _ |
| | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 21. 200 | 39. 300 | 3. 030 |
| | 850103009 | 3009 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | _ | 9. 409 | _ |

5. 聚酯清漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子、刷底漆、聚酯清漆等.

2. 清扫、打磨、刷聚酯清漆等.

| | | ,, . | | | <u> </u> | | | |
|---|-----------|--------|--------------|----|----------------------|-----------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-109 | 14-110 | | |
| | | | | | 其他木材面 | | | |
| | | IJ | 目 | | 满刮腻子、底漆二遍、聚酯清 漆二遍 | 每增加一遍聚酯清漆 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 8. 259 | 1.861 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.651 | 0. 373 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 891 | 0.651 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 717 | 0.837 | | |
| | 130111022 | 聚酯 | 底漆 | kg | 9. 019 | _ | | |
| | 130105008 | 聚酯 | 清漆 | kg | 7. 692 | 3. 815 | | |
| 材 | 143511016 | 高级 | 聚酯漆稀释剂 | kg | 16. 895 | 3.872 | | |
| | 143513012 | 聚酯 | 适 固化剂 | kg | 8. 366 | 1. 917 | | |
| 料 | 130101005 | 聚酯透明腻子 | | kg | 4. 908 | _ | | |
| | 031102002 | 水砂纸 | | 张 | 33. 280 | 3. 030 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | | |

6. 聚酯色漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子、刷底漆、聚酯色漆等. 2. 清扫、打磨、刷聚酯色漆等.

计量单位: 100m²

| | | . 1/1 1 | 3、 们居、 啊 來明 巴 僚 寸。 | | | <u>りまもに: 100000</u> | |
|---|----------------|---------|--------------------|----|----------------------|---------------------|--|
| | | | 编号 | | 14-111 14-112 | | |
| | | | | | 其他木材面 | | |
| | | 功 | Į | | 满刮腻子、底漆二遍、聚酯色 漆二遍 | 每增加一遍聚酯色漆 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工目 | 8. 474 | 1. 910 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 695 | 0.381 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 966 | 0. 669 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 813 | 0.860 | |
| | 130109002 聚酯色漆 | | 色漆 | kg | 7. 692 | 3. 815 | |
| | 130111022 | 聚酯 | 底漆 | kg | 9. 019 | _ | |
| 材 | 143513012 | 聚酯 | 固化剂 | kg | 8. 366 | 1. 917 | |
| | 143511016 | 高级 | 聚酯漆稀释剂 | kg | 16. 895 | 3. 872 | |
| 料 | 130101005 | 聚酯透明腻子 | | kg | 4. 908 | | |
| | 031102002 | 水砂纸 | | 张 | 33. 280 | 3. 030 | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | |

7. 其他油漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子、刷底漆一遍、磁漆二遍、清漆二遍等.

2. 清扫、打磨、刷底漆(磁漆、清漆)等.

| | | | - 1 11 VO 1 11 VVV 1 V V V V V V V V V V | ,, .,, , | • | | 71 = - | |
|---|-----------|-------------|--|----------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 14-113 | 14-114 | 14-115 | 14-116 |
| | | | | | | 其他木材面 | 过氯乙烯漆 | |
| | | Ŋ | 頁 目 | | 五遍成活 | 每增加一遍 | | |
| | | | | | 工.処/X1口 | 底漆 | 磁漆 | 清漆 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 18. 691 | 3. 276 | 3. 276 | 3. 276 |
| 人 | 000101001 | | 普工. | 工日 | 3. 738 | 0.655 | 0.655 | 0.655 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 6.542 | 1. 147 | 1. 147 | 1. 147 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 8. 411 | 1. 474 | 1. 474 | 1. 474 |
| | 143511017 | 过氯乙烯漆稀释剂 X3 | | kg | 31.868 | 4. 662 | 4. 159 | 9. 444 |
| | 130111014 | 过氯 | 【乙烯底漆(综合) | kg | 16. 005 | 16. 005 | _ | _ |
| 材 | 130113006 | 过象 | 【乙烯磁漆 G52-1 | kg | 32. 247 | _ | 16. 123 | _ |
| | 130105006 | 过氯 | 【乙烯清漆(综合) | kg | 43. 421 | _ | _ | 21. 711 |
| 料 | 130101006 | 过氯乙烯腻子 | | kg | 3. 739 | | _ | |
| | 031102002 | 水砂 | %纸 | 张 | 36. 300 | 3.000 | 3.000 | 3.000 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子、刷底漆、喷裂纹漆等. 2. 清扫、打磨、刷底油、熟桐油等. 3. 清扫、打磨、补嵌腻子、涂熟桐油、刷底油、刷生漆

4. 清扫、打蜡等.

计量单位: 100m²

| | | | | | | | . : 100111 |
|---|-----------|-------------|----|----------------|-------------|-----------------|------------|
| | | 编号 | | 14-117 | 14-118 | 14-119 | 14-120 |
| | | | | | 其他才 | | |
| | | 项 目 | | 底漆二遍、裂 纹漆二遍 | 底油一遍、熟 桐油一遍 | 熟桐油、底 油、生漆二遍 | 油漆面抛光打 蜡 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 21. 731 | 7. 183 | 31. 298 | 2. 025 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 4. 346 | 1. 437 | 6. 260 | 0. 405 |
| エ | 000101002 | 其 | 工目 | 7. 606 | 2. 514 | 10. 954 | 0.709 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 9. 779 | 3. 232 | 14. 084 | 0. 911 |
| | 130113001 | 硝基磁漆 | kg | 23. 204 | _ | _ | _ |
| | 143511031 | 硝基漆稀释剂 | kg | 3. 243 | _ | _ | _ |
| | 130301001 | 裂纹漆 | kg | 17. 087 | _ | _ | _ |
| | 130105011 | 硝基清漆 | kg | 12.846 | _ | _ | _ |
| | 140103001 | 清油 | kg | 9.823 | 0.873 | _ | <u>—</u> |
| 材 | 142117003 | 双酚A型不饱和聚酯树脂 | kg | 26. 500 | _ | _ | _ |
| | 031102002 | 水砂纸 | 张 | 48.000 | 12. 100 | _ | <u>—</u> |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 140103003 | 熟桐油 | kg | _ | 7. 682 | 8. 210 | _ |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | _ | 4. 141 | 1.640 | _ |
| l | 130133001 | 生漆 | kg | _ | _ | 10. 210 | _ |
| 料 | 140105001 | 亚麻子油 | kg | _ | _ | 0.860 | _ |
| | 140307001 | 煤油 | kg | _ | _ | 2. 912 | _ |
| | 311713001 | 氧化铁红 | kg | _ | _ | 2. 189 | _ |
| | 040905007 | 石膏粉 | kg | _ | _ | 3. 100 | _ |
| | 140913001 | 光蜡 | kg | _ | _ | _ | 0.610 |
| | 140915001 | 砂蜡 | kg | | _ | | 1.850 |

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子等.

2. 清扫、打磨、操底油等.

| | | | 编号 | | 14-121 | 14-122 | |
|---|-----------|---------|------------|----|-----------|---------|--|
| | | 功 | Į I | | 木木 | 才面 | |
| | | رد | | | 满刮腻子每增加一遍 | 清漆操底油 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 2. 304 | 1. 973 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.461 | 0.394 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0.806 | 0.691 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 1.037 | 0.888 | |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | 12.600 | _ | |
| | 140103001 | 清油 | I | kg | 1. 194 | 10. 947 | |
| 材 | 040927003 | 羧甲 | 基纤维素 | kg | 0.900 | _ | |
| | 144115001 | 107) | 胶 | kg | 3. 764 | _ | |
| 料 | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | | kg | 1. 492 | _ | |
| | 031102002 | 水砂纸 | | 张 | 10.000 | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | |

| 工作内容:清扫、打磨、 | 刷防火涂料等. | 计量单位:100m² |
|-------------|---------|------------|
| | | |

| | | | 编号 | | 14-123 | 14-124 | 14-125 |
|---|-----------|-------------|------|----|--------|--------|---------|
| | | IJ | · | | 双向木龙骨 | 单向木龙骨 | 木基层板 |
| | | 4) | | | | 防火涂料二遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 0 合计工日 | | 工目 | 7. 689 | 3. 801 | 3. 489 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.538 | 0.761 | 0. 698 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 691 | 1.330 | 1. 221 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 460 | 1.710 | 1. 570 |
| 材 | 130501005 | | 涂料 | kg | 40.010 | 20.005 | 52. 788 |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

工作内容:清扫、打磨、刷防火涂料等. 计量单位:100m²

| <u> — 11</u> | - I J 'H// | 1-1 | 11 / / / / / / / / / / / / · / · / · / · | | 月里十世 10000 | | | |
|----------------|------------|-------------|--|----|-------------------|-----------|---------|--|
| | | | 编号 | | 14-126 | 14-127 | 14-128 | |
| | | IJ | | | 双向木龙骨 | 单向木龙骨 | 木基层板 | |
| | | راء | , p | | | 防火涂料每增加一遍 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 3. 266 | 1.652 | 1. 475 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 653 | 0. 331 | 0. 295 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 143 | 0. 578 | 0. 516 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 470 | 0.743 | 0.664 | |
| 材 | 130501005 | 防火 | 、涂料 | kg | 16. 004 | 8. 002 | 21. 115 | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |

工作内容:清扫、打磨、刷防腐油等. 计量单位:100m²

| | | | 编号 | | 14-129 | 14-130 | 14-131 |
|---|-----------|-------------|------|----|--------|--------|---------|
| | | IJ | f 目 | | 双向木龙骨 | 单向木龙骨 | 木基层板 |
| | | 2) | R F | | | 防腐油一遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 1.691 | 0.845 | 0.778 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 338 | 0. 169 | 0. 156 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 592 | 0. 296 | 0. 272 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.761 | 0.380 | 0.350 |
| 材 | 130507001 | 防腐油 | | kg | 5. 571 | 2. 965 | 24. 381 |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

8. 木地板油漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、补嵌腻子、刷底油、调和漆等. 2. 清扫、打磨、补嵌腻子、刷底油、油色、刷清漆等. 3. 清扫、打磨、补嵌腻子、刷底油、润油粉、漆片、擦

| | | · 告等. | 口、 17 名、 作取 侧 】、 1 | 17/41-1 | | 计量 | 单位: 100m² |
|---|-----------|------------------|--------------------|---------|---------|---------|-------------------|
| | | | 编号 | | 14-132 | 14-133 | 14-134 |
| | | | | | | 木地板面 | |
| | | IJ | 页 目 | | | 底油一遍 | |
| | | | | | 调和漆三遍 | 油色、清漆三遍 | 润油粉一遍、漆片 四遍、擦蜡 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 5. 440 | 6. 217 | 6. 761 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.088 | 1. 243 | 1.353 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.904 | 2. 176 | 2.366 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.448 | 2. 798 | 3.042 |
| | 130115007 | 0115007 酚醛调和漆 各色 | | kg | 9. 123 | 0.376 | _ |
| | 130115006 | 酚醛 | 達调和漆 | kg | 20. 705 | _ | _ |
| | 140103001 | 清油 | | kg | 0.723 | 1.030 | 1. 476 |
| | 140103003 | 熟桐 | 引油 | kg | 1. 773 | 1. 773 | 1.310 |
| 材 | 140509006 | 油漆 | 逐溶剂油 | kg | 3. 422 | 6. 542 | 2. 496 |
| | 040905007 | 石膏 | 粉 | kg | 2.100 | 2. 100 | 0.630 |
| | 031102002 | 水砂 | 纸 | 张 | 17. 500 | 17. 500 | 15. 000 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 130105004 | 醇酸 | 討清漆 | kg | _ | 13. 736 | _ |
| | 142131001 | 漆片 | 各种规格 | kg | _ | _ | 4. 309 |
| | 040909001 | 大白 | 粉 | kg | | _ | 7. 776 |
| | 143303001 | 酒精 | | kg | _ | _ | 18. 261 |

四、金属面油漆

1. 金属面防腐涂料、漆

| 工作 | 内容: | 锈、 | | 氧树脂 | 涂料等. 计量单位: 100m² | | | | |
|----|------------|--------|------------|-----|-------------------------|----------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-135 | 14-136 | 14-137 | | |
| | | | | | | 金属面 | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 冷固环氧树脂涂料 | | | |
| | | 29 | R P | | 底 | 漆 | 面漆 | | |
| | | | | | 二遍 | 每増加一遍 | 每一遍 | | |
| | 名 称 单位 | | | | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 4.750 | 2.508 | 1.710 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.949 | 0.501 | 0.341 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.663 | 0.878 | 0. 599 | | |
| | 000101003 | ľ | 高级技工 | 工日 | 2. 138 | 1. 129 | 0.770 | | |
| | 130507021 | 冷固 |]环氧树脂涂料 | kg | 32. 160 | 15. 040 | 13. 440 | | |
| 材 | 143511005 | 专用 |]稀释剂 | kg | 9.600 | 4.640 | 3. 680 | | |
| | 143513003 | T31固化剂 | | kg | 1.920 | 0.880 | 0. 960 | | |
| 料 | 031102001 | 砂纸 | | 张 | 57. 600 | 28. 800 | _ | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |

| 工作内容: 除锈、清扫、 | 打磨、刷环氧呋喃树脂? | 涂料等. | 计量单位: | 100 m² |
|--------------|-------------|------|-------|--------|
| | | | | |

| | 134 - 14 | | 编号 | | 14-138 | 14-139 | 14-140 | | |
|---|-----------|-----|-------------|----|---------|----------|---------|--|--|
| | | | | | | 金属面 | | | |
| | | 巧 | t I | | | 环氧呋喃树脂涂料 | | | |
| | | 21) | R F | | 底 | 漆 | 面漆 | | |
| | | | | | 二遍 | 每増加一遍 | 每一遍 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 4. 798 | 2. 527 | 1.720 | | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 0.960 | 0.506 | 0. 344 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 679 | 0.884 | 0.602 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 159 | 1. 137 | 0.774 | | |
| | 130507016 | 环氧 | [呋喃树脂涂料 | kg | 40. 230 | 21. 170 | 19. 150 | | |
| 材 | 143511022 | 环氧 | -呋喃树脂稀释剂 | kg | 6.710 | 3. 540 | 3. 200 | | |
| | 143513009 | 环氧 | (-呋喃树脂涂料固化剂 | kg | 5. 020 | 2.640 | 2. 380 | | |
| 料 | 031102001 | 砂纸 | Š. | 张 | 57. 600 | 28. 800 | _ | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |

| 丁作内宓 • 除锈。 | 清扫, 打磨, | 刷氯磺化聚乙烯涂料等. | 计量单 位: 100㎡ |
|--------------------------------|---------|-------------|---------------------|
| 上 F 7 付 : 小 り ヽ | 仍如、初海、 | | 月里干区: 100111 |

| | - 17) 谷: ほ | 173 | 用扫、打磨、削剥碘化 | <u>派 し 畑 i</u> | <u> </u> | | | |
|---|-------------------|------|-------------------|----------------|----------|----------|---------|--|
| | | | 编号 | | 14-141 | 14-142 | 14-143 | |
| | | | | | | 金属面 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 氯磺化聚乙烯涂料 | | |
| | | 1) | R D | | 底漆 | 中间漆 | 面漆 | |
| | | | | | | 每一遍 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工目 | | | 6. 242 | 5. 102 | 4. 560 | |
| 人 | 000101001 | -++- | 普工 | 工日 | 1.248 | 1.020 | 0.912 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 185 | 1. 786 | 1. 596 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2.809 | 2. 296 | 2.052 | |
| | 130507046 | 氯磺 | 技化聚乙烯涂料 | kg | 21. 120 | 19. 200 | 16. 320 | |
| 材 | 143511029 | 氯磺 | 技化聚乙烯稀释剂 | kg | 5. 200 | 4. 960 | 1.520 | |
| 料 | 031102001 | 砂组 | Ę | 张 | 2.080 | _ | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |

| 工作内容: | 除锈、清扫、 | 打磨、 | 刷聚氨酯涂料等. | | 计量单位 | : 100m² |
|-------|--------|-----|----------|--|------|---------|
| | | | | | | |

| | | | 编号 | | 14-144 | 14-145 | 14-146 | 14-147 | |
|---|-----------|----|-------------|----|---------|---------|----------------|---------|--|
| | | | | | 金属面 | | | | |
| | | 功 | Į I | | | 聚氨酉 | 指涂料 | | |
| | | 29 | | | 底 | 漆 | 中间漆 | 面漆 | |
| | | | | | 二遍 | 每増加一遍 | 每- | 一遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 4.959 | 3. 164 | 2.356 | 2. 356 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 0. 991 | 0.633 | 0.471 | 0.471 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 736 | 1. 107 | 0.825 | 0.825 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 2. 232 | 1. 424 | 1.060 | 1.060 | |
| | 130111026 | 聚氨 | 【酯底层涂料 | kg | 19. 200 | 9. 600 | | | |
| 材 | 143511027 | 聚氨 | 工酯涂料稀释剂 | kg | 6. 720 | 3. 360 | 3. 440 | 3. 600 | |
| | 031102001 | 砂纸 | · • • | 张 | 57. 600 | 28. 800 | 28. 800 | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 130103012 | 聚氨 | 工作面层涂料 | kg | | _ | 8. 320 | 11. 360 | |

| 工作 | 内容: 除 | 《锈、 | 清扫、打磨、刷酚醛树用 | 旨涂料? | 等. 计量单位: 100m² | | | | |
|----|--------------|---------|-------------|------|-----------------------|---------|---------|--------|--|
| | | | 编号 | | 14-148 | 14-149 | 14-150 | 14-151 | |
| | | | | | 金属面 | | | | |
| | | IJ | į E | | | 酚醛树 | 脂涂料 | | |
| | | -9 | Н | | 底 | 漆 | 中间漆 | 面漆 | |
| | | | | | 二遍 | 每增加一遍 | 每- | 一遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 5. 966 | 3. 211 | 2. 622 | 2. 128 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 1. 193 | 0.642 | 0.524 | 0. 425 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2.088 | 1. 124 | 0.918 | 0.745 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 685 | 1. 445 | 1. 180 | 0. 958 | |
| | 130507005 | 酚醛 | 树脂涂料 | kg | 28. 320 | 13. 280 | 10. 560 | 11.600 | |
| 材 | 143511014 | 酚醛 | 树脂稀释剂 | kg | 9. 280 | 4. 480 | 3. 360 | 3. 040 | |
| | 143313002 | 苯磺 | 酰氯 | kg | 1.840 | 0.880 | 0.800 | 0.960 | |
| 料 | 031102001 | 2001 砂纸 | | | 57. 600 | 28. 800 | 14. 400 | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 对料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |

| 工作 | 工作内容: 除锈、清扫、打磨、喷过氯乙烯涂料等. 计量单位: 100m² | | | | | | | | | | |
|-----|--|-----|-------------------|----|---------|---------|---------|---------|--------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-152 | 14-153 | 14-154 | 14-155 | 14-156 | | |
| | | | | | 金属面 | | | | | | |
| | | 功 | į E | | 磷化底漆 | | | 过氯乙烯涂料 | | | |
| | | - 9 | Н | | 一遍 | 底 | · | 中间漆 | 面漆 | | |
| | | | | | , X | 两遍 | 每增加一遍 | 每- | 一遍 | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 3. 610 | 3. 260 | 1.007 | 1. 406 | 0.627 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 721 | 0. 651 | 0. 202 | 0. 281 | 0. 126 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 264 | 1. 142 | 0. 352 | 0. 492 | 0. 219 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 625 | 1. 467 | 0. 453 | 0. 633 | 0. 282 | | |
| | 130531001 | 磷化 | 2底漆 | kg | 12.640 | _ | _ | _ | _ | | |
| | 143307001 | 丁醇 | 95% | kg | 2.000 | _ | _ | _ | _ | | |
| 4-4 | 143303002 | 酒精 | 工业用 99.5 % | kg | 0.640 | _ | _ | _ | _ | | |
| 材 | 031102001 | 砂纸 | | 张 | 28. 800 | 33. 880 | 16. 940 | _ | _ | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |
| 料 | 130111015 | 过氯 | 【乙烯底层涂料 | kg | _ | 17. 410 | 8. 660 | _ | _ | | |
| 171 | 130103007 | 过氯 | 【乙烯面层涂料 | kg | _ | | | | 6. 210 | | |
| | 143511018 | 过氯 | 过氯乙烯涂料稀释剂 | | _ | 17. 410 | 8. 660 | 14. 870 | 6. 210 | | |
| | 130117009 | 过氯 | 【乙烯中间层涂料 | kg | _ | | | 14.870 | _ | | |
| 机械 | 991003040 | 电动 | J空气压缩机 3m3/min | 台班 | | 2. 260 | 1. 130 | 1. 790 | 0.940 | | |

| F内容: 除 | 锈、 | 清扫、打磨、刷环氧富铂 | 辛、云年 | 铁中间层涂料等. | 计量单位: 100㎡ | | |
|---------------|--|--|--|---|------------|--|--|
| | | 编号 | | 14-157 14-158 | | | |
| | | | | 金属面 | | | |
| | IJ | 頁 目 | | 环氧富锌底漆 | 环氧云铁中间漆 | | |
| | | | | 每- | | | |
| _ | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | |
| 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 1.815 | 2. 366 | | |
| 000101001 | | 普工. | | 0. 363 | 0. 473 | | |
| 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 635 | 0.828 | | |
| 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 0.817 | 1.065 | | |
| 130507028 | 环氧 | 【富锌底层涂料 | kg | 20. 100 | _ | | |
| 143511005 | 专用 | 稀释剂 | kg | 4. 010 | 8. 020 | | |
| 143513003 | 03 T31固化剂 | | | 4. 010 | 8. 020 | | |
| | 000101000 000101001 000101002 000101003 130507028 143511005 | 名 000101000 合计 000101001 000101002 中 000101003 130507028 环氧 143511005 专用 | 编号 项目 名 称 000101000 合计工日 000101001 | 编号 项目 名称 单位 000101000 合计工日 工日 000101001 | | | |

%

kg

1.000

1.000

40.580

850103009 其他材料费(占材料费)

130507037 氯化橡胶云铁中间层涂料

| 工作 | 内容: 除 | 锈、 | 清扫、打磨、刷耐高温 | 防腐漆 | | | | |
|----|--------------|-----|------------|-----|---------|---------|--------|-------------|
| | | | 编号 | | 14-159 | 14-160 | 14-161 | 14-162 |
| | | | | | | 金属 | 属面 | |
| | | 邛 | Į I | | 耐高温 | 防腐漆 | 改性》 | 历青漆 |
| | | -1) | Н | | 面 | 漆 | 三遍 | 毎増加一遍 |
| | | | | | 二遍 | 每增加一遍 | | 母垣加 煙 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 14. 331 | 5. 212 | 7. 063 | 2. 257 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2.866 | 1. 043 | 1. 413 | 0. 451 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 016 | 1.824 | 2. 472 | 0.790 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 6. 449 | 2. 345 | 3. 178 | 1. 016 |
| | 130507048 | 耐高 | 温防腐底漆 | kg | 34.000 | 17. 000 | _ | _ |
| | 130507049 | 耐高 | 温防腐面漆 | kg | 24. 000 | 12. 500 | _ | _ |
| 材 | 143511030 | 耐高 | 温防腐稀释剂 | kg | 2. 400 | 1. 200 | _ | _ |
| | 031102001 | 砂纸 | : | 张 | 30.000 | 5. 000 | 20.000 | 2. 500 |
| | 850103009 | 其他 | .材料费(占材料费) | % | 1. 000 | 1.000 | 1. 000 | 1.000 |
| 料 | 130121002 | 改性 | 沥青漆 | kg | _ | _ | 19.660 | 6. 550 |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | _ | _ | 21.840 | 7. 280 |
| | 140103001 | 清油 | I | kg | _ | _ | 2. 149 | 0.716 |

| 工们 | F内容: | 《锈、 | 清扫、打磨、刷氯化橡. | 胶漆等. | | | 计量单位 | : 100m² | |
|----|-------------|---------|--------------|------|---------|---------|--------|---------|--|
| | | | 编号 | | 14-163 | 14-164 | 14-165 | 14-166 | |
| | | | | | 金属面 | | | | |
| | | Ŋ | 页 目 | | | 氯化档 | 象胶漆 | | |
| | | 4) | R D | | 底漆 | 中间 | 目漆 | 面漆 | |
| | | | | | _ | 遍 | 每增一遍 | 一遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 二日 | 工日 | 7. 166 | 5. 863 | 5. 863 | 5. 212 | |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 1. 433 | 1. 173 | 1. 173 | 1.043 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 508 | 2. 052 | 2.052 | 1.824 | |
| | 000101003 | ĺ . | 高级技工 | 工日 | 3. 225 | 2. 638 | 2.638 | 2.345 | |
| | 130111021 | 氯化 | 之橡胶底漆 | kg | 29. 500 | _ | _ | _ | |
| | 143511008 | NSJ | -Ⅱ稀释剂 | kg | 1.800 | 1.000 | 1.000 | 0.900 | |
| 材 | 031102001 | 砂组 | Ę | 张 | 15. 000 | 15. 000 | | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| | 130507039 | 氯化橡胶中间漆 | | kg | _ | 20.000 | 18.000 | _ | |
| | 130507036 | 氯化 | 之橡胶面漆 | kg | _ | _ | _ | 18.000 | |

| 工作 | 内容: 除 | 锈、 | 清扫、打磨、刷互穿网组 | 各防腐污 | 桼等. | | 计量单位 | : 100m² |
|----|--------------|------|-------------------|------|---------|---------|--------------|---------|
| | | | 编号 | | 14-167 | 14-168 | 14-169 | 14-170 |
| | | | | | | 金属 | 属面 | |
| | | IJ | į E | | | 互穿网络 | 各防腐漆 | |
| | | -7 | R H | | 底 | 漆 | 面 | 漆 |
| | | | | | 二遍 | 每增加一遍 | 二遍 | 每增加一遍 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 13. 028 | 5. 863 | 10. 396 | 5. 212 |
| 人 | 000101001 | 其中 | 普工 | 工日 | 2.605 | 1. 173 | 2.079 | 1.043 |
| 工 | 000101002 | | 一般技工 | 工日 | 4. 560 | 2. 052 | 3. 639 | 1.824 |
| | 000101003 | , | 高级技工 | 工日 | 5. 863 | 2. 638 | 4. 678 | 2. 345 |
| | 130111009 | 互穿 | ² 网络底漆 | kg | 40.000 | 19. 000 | - | _ |
| 材 | 143511020 | 互穿 | 阿络稀释剂 | kg | 4. 000 | 0. 190 | 3.600 | 1.800 |
| | 031102001 | 砂组 | | 张 | 30.000 | 5. 000 | _ | _ |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 130103008 | 互穿 | Y 网络面漆 | kg | _ | _ | 36.000 | 18.000 |

2. 金属面其他油漆

| | <u> 内容: 除</u> | 、锈、 | 清扫、打磨、刷调和漆 | 等. | | | | |
|-----|---------------|-------------|-------------|----|---------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-171 | 14-172 | | |
| | | IJ | f 目 | | 金原 | 属面 | | |
| | | F) | R II | | 调和漆二遍 | 调和漆每增加一遍 | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 | 毛量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 3.618 | 1.696 | | |
| / | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.724 | 0.339 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.266 | 0.594 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 1.628 | 0.763 | | |
| | 130115007 | 酚醛调和漆 各色 kg | | | 16. 550 | 8. 280 | | |
| 1 4 | 140509006 | 油漆 | ※溶剂油 | kg | 0.880 | 0.440 | | |
| 料 | 031102001 | 砂组 | | 张 | 8. 150 | 0.060 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | | 1.000 | 1.000 | | |

| 工作 | □内容: 除 | 锈、 | 清扫、打磨、刷醇酸磁 | 漆等. | 计量单位: 100㎡ | | |
|----|---|-----------|------------|-------|-------------------|--------|--|
| | | | 编号 | | 14-173 | 14-174 | |
| | | | | | 金属面 | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 醇酸磁漆 | | |
| | | | | | 二遍 | 每增加一遍 | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | |
| | 000101000 | 1000 合计工目 | | 工日 | 4. 085 | 1.919 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.817 | 0. 383 | |
| 工 | 000101002 | '+' | 一般技工 | 工日 | 1. 430 | 0. 672 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 838 | 0.864 | |
| | 130113003 | 醇酸磁漆 各色 | | kg | 15. 584 | 7. 792 | |
| 材 | 143511012 醇酸漆稀释剂 | | kg | 0.828 | 0.414 | | |
| 料 | 料 031102001 砂纸 850103009 其他材料费(占材料费) | | | 张 | 8. 000 | 4. 000 | |
| | | | | % | 1. 000 | 1.000 | |

工作内容: 1. 除锈、清扫、打磨、刷油漆等. 2. 除锈、清扫、刷防锈漆、满刮抗裂腻子三遍、光面腻子二遍、刷底漆、中间漆、金属氟碳漆、氟碳罩面清漆 等.

| | | F • | | <u>川里半江: 100001</u> | | | |
|---|-----------|-------------|----------------|---------------------|---------|---------|--|
| | | 编号 | | 14-175 | 14-176 | 14-177 | |
| | | 项目 | | | 金属面 | | |
| | _ | <u>ク</u> 日 | | 银粉漆二遍 | 红丹防锈漆一遍 | 氟碳漆 | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 3.618 | 2.063 | 24. 840 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.724 | 0.413 | 4.968 | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 1.266 | 0.722 | 8.694 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1.628 | 0.928 | 11. 178 | |
| | 140103001 | 清油 | kg | 7. 623 | _ | _ | |
| | 130903003 | 银粉 | kg | 1.890 | _ | _ | |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | 19. 000 | 0.640 | _ | |
| | 031102001 | 砂纸 | 张 | 6.000 | _ | _ | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |
| 材 | 130505004 | 醇酸防锈漆 红丹 | kg | _ | 12. 180 | _ | |
| | 130505008 | 酚醛防锈漆 红丹 | kg | | | 24. 093 | |
| | 130101010 | 氟碳漆用光面腻子粉 | kg | _ | _ | 85. 554 | |
| | 130111013 | 丙烯酸聚氨酯底漆 | kg | _ | | 7. 975 | |
| | 130117006 | 丙烯酸聚氨酯中间漆 | kg | _ | _ | 15.816 | |
| | 143511010 | 丙烯酸聚氨酯稀释剂 | kg | _ | _ | 14. 217 | |
| 料 | 130901001 | 金属氟碳漆面漆 | kg | _ | _ | 17. 425 | |
| | 143511015 | 氟碳漆面漆稀释剂 | kg | _ | _ | 4. 784 | |
| | 143513018 | 丙烯酸聚氨脂固化剂 | kg | _ | _ | 4. 254 | |
| | 130105005 | 氟碳罩面清漆 | kg | _ | _ | 6.017 | |
| | 143513016 | 氟碳漆固化剂 | kg | _ | _ | 1.576 | |
| | 341101003 | 水 | m ³ | _ | _ | 0.010 | |

3. 金属面防火涂料

工作内容: 除锈、清扫、打磨、喷刷防火涂料等 计量单位: 100m² 14-178 14-179 金属面 超薄型防火涂料(耐火时间≥1h) 项 目 涂层厚度(mm) 每增减0.5 2.0 名 称 单位 消 耗 量 |000101000 |合计工日 工日 3.472 0.421 人 000101001 普工 工日 0.695 0.085 其 工 |000101002 一般技工 工日 1.215 0.147 中 000101003 工日 1.562 0.189 高级技工 |130501003 |超薄型防火涂料 kg 330.000 82.500 143511013 防火涂料稀释剂 36.360 9.000 kg |991003040 |电动空气压缩机 3m3/min 台班 0.800 0.100

械

| 工作 | □内容: 除 | 锈、 | 清扫、打磨、喷刷防火流 | 全料等. | | 计量单位: 100m² | |
|----|----------------------------------|--------|-------------|--------|-----------------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 14-180 | 14-181 | |
| | | | | | 金属面 | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 薄型防火涂料(耐火时间≥1h) | | |
| | | 4) | N D | | 涂层厚度(mm) | | |
| | | | | | 5. 0 | 每增减0.5 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 合计 | | 工日 | 工日 | 3. 974 | 0. 476 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 795 | 0.095 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.391 | 0. 167 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.788 | 0. 214 | |
| 材料 | 130501001 | 薄型防火涂料 | | kg | 550. 000 | 55. 000 | |
| 机械 | 机 械 991003040 电动空气压缩机 3m3/min | | 台班 | 0. 920 | 0. 110 | | |

| 上11 | F 内容: 除 | 锈、 | 清扫、打磨、喷刷防火剂 | <u> 余料等.</u> | 计量单位: 100m² | | | |
|-----|----------------|---------------------|-------------|----------------|--------------------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-182 | 14-183 | | |
| | | | | | 金属面 | | | |
| | | IJ | i I | | 厚型防火涂料(耐火时间≥2h) | | | |
| | | 2) | R D | | 涂层厚度(mm) | | | |
| | | | | | 25. 0 | 每增减5.0 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 8.820 | 1.510 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.764 | 0.301 | | |
| エ | 000101002 | — 一 甲 | 一般技工 | 工日 | 3. 087 | 0.529 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 969 | 0.680 | | |
| 材 | 130501008 | 厚型防火涂料 | | kg | 2750.000 | 550.000 | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 900 | 0.300 | | |
| 机械 | 991003040 | 040 电动空气压缩机 3m3/min | | 台班 | 4. 350 | 0. 940 | | |

五、抹灰面油漆

1. 调和漆、真石漆、氟碳漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子一遍、刷底油、调和漆等.

2.清扫、打磨、刷调和漆等. 编 号 计量单位: 100m² 14-184 14-185 调和漆 墙面 项 目 满刮腻子、底油一遍、调和漆 每增加一遍调和漆 二遍 名 称 单位 消 耗 |000101000 |合计工日 工日 4.381 0.913 人 000101001 普工 0.182 工日 0.877 其中 000101002 一般技工 0.320 工日 1.533 000101003 高级技工 工日 1.971 0.411 |130115003 | 醇酸无光调和漆 kg 9.270 8.807 130115004 醇酸调和漆 白 9.270 kg |140509006 |油漆溶剂油 6.136 1.040 kg 130101009 腻子粉(成品) 124.950 kg |140103003 |熟桐油 1.560 kg 140103001 清油 1.538 kg |341101003 | 水 ${\rm m}^3$ 0.060 031102001 砂纸 张 9.090 1.000 |850103009 |其他材料费(占材料费) 1.000 % 1.000

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子二遍、刷底漆、真石漆、罩面 漆等.

2.清扫、打磨、满刮抗裂腻子三遍、光面腻子二遍、刷底漆、中涂漆、金属漆、罩面漆等. 3.清扫、打磨、满刮腻子二遍、刷底漆和面漆等.

| | | 清扫、打磨、满刮服 ———————————————————————————————————— | | | | : 卑位: 100m² |
|---|-----------|---|----------|----------|----------|--------------------|
| | | 编号 | | 14-186 | 14-187 | 14-188 |
| | | 项目 | | 真石漆 | 氟碳漆 | 裂纹漆 |
| | | 名 称 | 公 | | | |
| | | 4 | 単位 | 消耗量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 29. 323 | 33. 655 | 27. 510 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 865 | 6. 731 | 5. 501 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 10. 263 | 11. 779 | 9. 629 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 13. 195 | 15. 145 | 12. 380 |
| | 130105004 | 醇酸清漆 | kg | 27. 675 | _ | _ |
| | 143511012 | 醇酸漆稀释剂 | kg | 3. 120 | _ | _ |
| | 130103020 | 真石漆 | kg | 447. 200 | _ | _ |
| | 130101009 | 腻子粉(成品) | kg | 198. 450 | _ | 198. 450 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 0. 095 | 0. 135 | 0. 095 |
| | 031102001 | 砂纸 | 张 | 8. 080 | 12. 000 | 12. 400 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费 | ·) % | 1. 000 | 0. 900 | 0. 500 |
| 材 | 130101011 | 氟碳漆用抗裂腻子粉 | kg | _ | 277. 200 | _ |
| | 130101010 | 氟碳漆用光面腻子粉 | kg | _ | 198. 450 | _ |
| | 130111013 | 丙烯酸聚氨酯底漆 | kg | _ | 8. 088 | _ |
| | 130117006 | 丙烯酸聚氨酯中间漆 | kg | _ | 16.054 | _ |
| | 143513018 | 丙烯酸聚氨脂固化剂 | kg | _ | 4. 239 | _ |
| | 143511010 | 丙烯酸聚氨酯稀释剂 | kg | _ | 14. 237 | _ |
| | 130901001 | 金属氟碳漆面漆 | kg | _ | 17. 670 | _ |
| 料 | 130105005 | 氟碳罩面清漆 | kg | _ | 6. 109 | _ |
| | 143513016 | 氟碳漆固化剂 | kg | _ | 1. 572 | _ |
| | 143511015 | 氟碳漆面漆稀释剂 | kg | _ | 4. 786 | _ |
| | 130105011 | 硝基清漆 | kg | _ | _ | 12.846 |
| | 143511031 | 硝基漆稀释剂 | kg | _ | _ | 3. 243 |
| | 130301001 | 裂纹漆 | kg | _ | _ | 17. 337 |
| | 130113001 | 硝基磁漆 | kg | _ | _ | 23. 204 |
| | 140103001 | 清油 | kg | _ | _ | 9.823 |

2. 过氯乙烯漆

工作内容: 1. 五遍成活:清扫、打磨、补嵌腻子、刷底漆一遍、磁漆

二遍、清漆二遍等.
2. 每增加一遍:清扫、打磨、刷底漆(磁漆、清漆)等.

计量单位: 100㎡

| | | . 4 | 首加一週:有扫、打磨、巾 | 1150 165 (| 燃你、作你! | 守. | 7 里 平 12: | 100111 | | |
|---|-----------|-----|--------------|------------|---------------|---------|-----------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-189 | 14-190 | 14-191 | 14-192 | | |
| | | | | | 过氯乙烯漆 | | | | | |
| | | 巧 | į I | | | 墙 | 面 | | | |
| | | -9 | | | 五遍成活 | | 每增加一遍 | | | |
| | | | | | 11,700/90,111 | 底漆 | 磁漆 | 清漆 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 7. 131 | 1. 169 | 1.210 | 1.210 | | |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | 工日 | 1. 426 | 0. 234 | 0. 241 | 0. 241 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 496 | 0.409 | 0. 424 | 0.424 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 209 | 0. 526 | 0. 545 | 0. 545 | | |
| | 143511017 | 过氯 | 乙烯漆稀释剂 X3 | kg | 26. 312 | 3.848 | 3. 432 | 7.800 | | |
| | 130111014 | 过氯 | 乙烯底漆(综合) | kg | 13. 287 | 13. 287 | _ | _ | | |
| 材 | 130113006 | 过氯 | 乙烯磁漆 G52-1 | kg | 26. 780 | _ | 13. 390 | _ | | |
| | 130105006 | 过氯 | 乙烯清漆(综合) | kg | 36. 050 | _ | _ | 18. 025 | | |
| 料 | 130101006 | 过氯 | 乙烯腻子 | kg | 3. 090 | _ | _ | _ | | |
| | 031102001 | 砂纸 | | 张 | 30.000 | 2. 500 | 2. 500 | 2.500 | | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | |

3. 乳胶漆

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子二遍、刷底漆一遍、乳胶漆二 遍等.

2. 清扫、打磨、刷乳胶漆等.

计量单位: 100m²

| | _ | | 二、引海、柳阳从你可。 | | | | • | 71 里十四. | 100111 | |
|-----|-----------|----|-------------|----------------|----------|------------|----------|----------|------------|--|
| | | | 编号 | | 14-193 | 14-194 | 14-195 | 14-196 | 14-197 | |
| | | | | | 乳胶漆 | | | | | |
| | | 巧 | į B | | 室 | :外 | | 室内 | | |
| | | 29 | | | 墙面 | 毎増加一遍 | 墙面 | 天棚面 | 毎増加一遍 | |
| | | | | | 二遍 | 母相加 延 | | .遍 | 母相加 № | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 9. 213 | 1.847 | 7. 798 | 9. 747 | 1.847 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.842 | 0.370 | 1. 560 | 1.950 | 0.370 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 225 | 0.646 | 2.729 | 3. 411 | 0.646 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 146 | 0.831 | 3. 509 | 4. 386 | 0.831 | |
| | 130303004 | 苯丙 | 乳胶漆 内墙用 | kg | | _ | 27.810 | 27.810 | 12.360 | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 100 | 0.002 | 0. 100 | 0.100 | 0.002 | |
| 材 | 031102001 | 砂纸 | <u>.</u> | 张 | 10. 100 | 4. 000 | 10.100 | 10. 100 | 4.000 | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0. 900 | 0.900 | 0.900 | 0.900 | 0.900 | |
| del | 130105002 | 苯丙 | 清漆 | kg | 11.620 | _ | 11.620 | 11.620 | _ | |
| 料 | 130301003 | 苯丙 | 乳胶漆 外墙用 | kg | 28. 080 | 12. 480 | _ | _ | _ | |
| | 130101009 | 腻子 | 粉(成品) | kg | 198. 450 | _ | 198. 450 | 198. 450 | _ | |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 1. 291 | _ | 1. 291 | 1. 291 | _ | |

| 工作 | □内容: 清 | 扫、 | 打磨、补嵌腻子、刷乳 编 号 | 交漆等. | | 计量 | 单位: 100m² |
|-----|---------------|----|-------------------|------|---------|---------|------------------|
| | | | 编号 | | 14-198 | 14-199 | 14-200 |
| | | | | | | 乳胶漆 | |
| | | 功 | [目 | | 室内拉毛面 | 石膏饰物 | 混凝土花格窗、栏 杆、花饰 |
| | | | | | | 二遍 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 6.218 | 28. 500 | 7. 757 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 244 | 5. 700 | 1. 551 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 176 | 9. 975 | 2. 715 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 798 | 12.825 | 3. 491 |
| | 130105002 | 苯丙 | 清漆 | kg | 23. 240 | 11.620 | _ |
| | 130303004 | 苯丙 | 乳胶漆 内墙用 | kg | 55. 620 | 27.810 | _ |
| 材 | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 2. 580 | 1. 290 | |
| | 031102001 | 砂纸 | : | 张 | 6.000 | 6. 262 | 6. 000 |
| del | 341101003 | 水 | | m³ | 0.020 | 0.010 | 0.010 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.900 | 0.800 | 0.900 |
| | 130101009 | 腻子 | 粉(成品) | kg | | 9. 923 | _ |

kg

130301003 苯丙乳胶漆 外墙用

| 工作 | L作内容: 清扫、打磨、补嵌腻子、刷乳胶漆等. | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------------|----|------------|----|--------|--------|--------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 14-201 | 14-202 | 14-203 | | | | |
| | | | | | 乳胶漆 | | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 线条(宽度) | | | | | |
| | - | | | | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm | | | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消耗量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 2. 257 | 3. 088 | 4. 225 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 451 | 0. 617 | 0.845 | | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0.790 | 1.081 | 1. 479 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.016 | 1.390 | 1. 901 | | | | |
| | 130105002 | 苯丙 | i清漆 | kg | 1.390 | 2. 090 | 3. 020 | | | | |
| | 130303004 | 苯丙 | 乳胶漆 内墙用 | kg | 3. 333 | 5. 010 | 7. 229 | | | | |
| 材 | 130101009 | 腻子 | 粉(成品) | kg | 1. 186 | 1. 789 | 2. 577 | | | | |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 0. 150 | 0. 230 | 0.340 | | | | |
| 料 | 031102001 | 砂纸 | - | 张 | 0.747 | 1. 131 | 1. 626 | | | | |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 0.001 | 0.002 | 0.003 | | | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | | | |

56. 160

4. 耐磨漆

工作内容:清扫、打磨、满刮腻子、刷防护涂料、刷油漆、磨退等. 计量单位: 见表 14-205 14-204 14 - 206KCM耐磨漆 项 目 地面 踢脚线 每增减一遍 三遍 三遍 每增减一遍 单 位 $100\,\mathrm{m}^2$ 100 m名 称 单位 消 耗 量 |000101000 |合计工日 工目 11.108 2.869 2.009 0.806 人 000101001 普工 工日 2.221 0.5740.402 0.161 工 000101002 一般技工 3.888 1.005 0.703 0.282 工日 中 000101003 高级技工 工日 4.999 1.290 0.904 0.363 |130105001 | KCM清漆 4.700 3.500 0.700 0.500 kg 130109001 KCM色漆 12.000 1.700 040100006 水泥 42.5 kg 60.000 8.400 144100001 建筑胶 25.800 3.600 |143321001 |二甲苯 kg 1.600 1.100 0.200 0.100 850103009 其他材料费(占材料费) 1.000 1.000 0.200 0.900

六、喷刷涂料

1. 涂料

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子二遍、刷涂料等.

| | | | 3、打磨、刷涂料等. | , , , , , , | • | 计量 | : 单位: 100m² |
|---|-----------|----|------------|----------------|----------|----------|--------------------|
| | | | 编号 | | 14-208 | 14-209 | 14-210 |
| | | | | | | 内墙涂料 | |
| | | 功 | 頁 目 | | 墙面 | 天棚面 | 毎増加一遍 |
| | | | | | = | 遍 | 母相加 処 |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 7. 008 | 8. 759 | 1.950 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.401 | 1. 751 | 0.389 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 453 | 3.066 | 0. 683 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 154 | 3. 942 | 0.878 |
| | 130303003 | 内墙 | 涂料 | kg | 38. 110 | 38. 110 | 17. 510 |
| 材 | 130101009 | 腻子 | 粉(成品) | kg | 198. 450 | 198. 450 | _ |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.101 | 0.101 | 0.003 |
| 料 | 031102001 | 砂纸 | : | 张 | 10. 100 | 10. 100 | 4.000 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.900 | 0.900 | 0.900 |

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子一遍、刮涂料等. 2. 清扫、打磨、刮涂料等.

计量单位: 100m²

| | | ., | 117 31 名 \ 11 4 1 1 3 . | | | | + <u> </u> | |
|---|-----------|----|-------------------------|----|----------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-211 | 14-212 | 14-213 | |
| | | | | | 仿瓷涂料 | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | 墙面 | 天棚面 | 每增加一遍 | |
| | | | | | 111 | 遍 | 母相加 処 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 9. 025 | 11. 281 | 1.615 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 1.805 | 2. 257 | 0. 323 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 159 | 3. 948 | 0. 565 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 061 | 5. 076 | 0.727 | |
| | 130303005 | 仿瓷 | 於料 | kg | 127. 000 | 127. 000 | 38. 000 | |
| 材 | 130101009 | 腻子 | 光粉(成品) | kg | 124. 950 | 124. 950 | _ | |
| | 341101003 | 水 | 水 | | 0.060 | 0.060 | | |
| 料 | 031102001 | 砂纸 | Ę | 张 | 7. 000 | 7. 000 | 4. 000 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | |

工作内容:清扫、打磨、满刮腻子二遍、调刷底漆、中间漆、面漆

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 14-214 | 14-215 |
|-----|-----------|---------------|------------|----------------|----------|----------|
| | | 功 | į I | | 凹凸型涂料 | 多彩涂料 |
| | | ر ا | | | 增 | 面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 00101000 合计工目 | | | 7. 495 | 6. 545 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 499 | 1. 309 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 623 | 2. 291 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 373 | 2. 945 |
| | 134105001 | 复层 | 法料骨浆 喷涂型 | kg | 150. 000 | _ |
| | 130103018 | 水性耐候面漆(半光型) | | kg | 20.000 | _ |
| | 130117005 | 水性中间(层)涂料 | | kg | 20.000 | _ |
| 材 | 130111006 | 水性 | 封底漆 普通 | kg | 12.500 | 12. 500 |
| | 130101009 | 腻子 | -粉(成品) | kg | 198. 450 | 198. 450 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 095 | 0.095 |
| ded | 031102001 | 砂纸 | | 张 | 4. 200 | 4. 200 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |
| | 130111008 | 多彩 | 底涂料 | kg | <u>-</u> | 10. 400 |
| | 130117003 | 多彩 | 中涂料 | kg | _ | 20.800 |
| | 130103003 | 多彩 | 面涂料 | kg | _ | 34. 500 |

工作内容: 1. 清扫、打磨、满刮腻子二遍、刷涂料等. 2. 清扫、打磨、刷涂料等. 3. 清扫、打磨、刷涂料等.

计量单位: 100m²

| | | , , , | 口、 们 佑 、 柳 亦 作 寸 . | | | 71 = | + LT: 100111 | | |
|------|-----------|--------------|--------------------|----|----------|---------|----------------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-216 | 14-217 | 14-218 | | |
| | | | | | 外墙丙烯酸酯涂料 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 墙 | 面 | 混凝土花格窗栏杆 花饰 | | |
| | | | | | 二遍 | 每增加一遍 | 二遍 | | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 7. 758 | 1.826 | 7. 911 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.552 | 0.365 | 1.582 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 715 | 0. 639 | 2. 769 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 491 | 0. 822 | 3. 560 | | |
| | 130301007 | 高级丙烯酸外墙涂料 无光 | | kg | 93. 600 | 46. 800 | 234. 000 | | |
| 材 | 130101009 | 腻子 | 一粉(成品) | kg | 198. 450 | _ | _ | | |
| ykyl | 341101003 | 水 | | m³ | 0. 113 | 0. 009 | 0. 045 | | |
| 料 | 031102001 | 砂组 | € | 张 | 10.100 | 4. 000 | 6. 000 | | |
| | | | 2材料费(占材料费) | % | 0. 900 | 0. 900 | 0. 900 | | |

注:每增加一遍子目适用于墙面子目.

2. 胶砂、彩砂喷涂

| 工作 | 内容: 清 | 扫、 | 打磨、刮腻子、喷涂料、 | 压平等 | 等. | 计量单位: 100m² | | |
|-----|--------------|------|----------------|-----|-----------|-------------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-219 | 14-220 | | |
| | | 巧 | Į I | | 胶砂喷涂 彩砂喷涂 | | | |
| | | 11) | ų H | | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·IH | 工目 | 9. 619 | 8. 550 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 923 | 1. 709 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 其 一般技工 | | 3. 367 | 2. 993 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工目 | 4. 329 | 3. 848 | | |
| | 130301002 | 砂胶 | 料 | kg | 110.000 | _ | | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | | |
| ded | 131105001 | 丙烯 | 酸彩砂涂料 | kg | _ | 380. 000 | | |
| 料 | 040113001 | 白色 | L硅酸盐水泥 32.5 | t | _ | 0. 030 | | |
| | 341101003 | 水 | | m³ | _ | 0.640 | | |
| 机械 | 991003030 | 电动 |]空气压缩机 1m3/min | 台班 | 1. 200 | 0.710 | | |

3. 塑三油

工作内容:清扫、打磨、调制、刷底油、喷塑、胶辘、压平、刷面

计量单位: 100m²

| | 1- | 44. | | | | | り里半世 | : 100111 | | |
|----|-----------|-----|----------------|----------------|----------|---------|---------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 14-221 | 14-222 | 14-223 | 14-224 | | |
| | | | | | 一塑三油 | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 墙面 | | | | |
| | | | | | 大压花 | 中压花喷大点 | 喷中点、细点 | 平面 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 10. 355 | 9.310 | 8. 427 | 4. 845 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2.071 | 1.861 | 1.686 | 0.969 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 624 | 3. 259 | 2. 949 | 1.696 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 660 | 4. 190 | 3. 792 | 2. 180 | | |
| | 130103014 | 面层 | 高光面油 | kg | 43. 200 | 40.850 | 40.000 | 35. 190 | | |
| 材 | 130117002 | 中层 | 涂料 | kg | 142. 500 | 93. 100 | 65. 610 | _ | | |
| 料料 | 143513011 | 底层 | 硬化剂 | kg | 21.750 | 17. 100 | 15. 070 | 8. 700 | | |
| 什 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 200 | 0.200 | 0. 200 | 0. 100 | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 280 | 0.360 | 0. 430 | 0.440 | | |
| 机械 | 991003050 | 电动 | J空气压缩机 6m3/min | 台班 | 0.990 | 0.890 | 0.810 | _ | | |

4. 美术涂饰

工作内容:清扫、打磨、涂熟桐油、满刮腻子二遍、磨光、刷底油、做花纹、刷漆等.

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 14-225 | 14-226 | | | |
|---|-----------|-------|---------------------------------------|----------------|----------|----------|--|--|--|
| | | IJ | ····································· | | 仿木纹涂饰 | 仿石纹涂饰 | | | |
| | | | . н | | 墙面 | | | | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 14. 891 | 10. 189 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 978 | 2. 038 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 212 | 3. 566 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 6. 701 | 4. 585 | | | |
| | 130115001 | 1 调和漆 | | | 17. 500 | 17. 500 | | | |
| | 130115002 | 无光调和漆 | | kg | 4. 300 | 4. 300 | | | |
| | 140103001 | 清油 | 1 | kg | 3. 100 | 3. 100 | | | |
| 材 | 143511011 | 醇酸 | 稀释剂 | kg | 3. 300 | 2. 200 | | | |
| | 140103003 | 熟桐 | 油 | kg | 2. 300 | 2. 300 | | | |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 5. 000 | 5. 000 | | | |
| l | 130105004 | 醇酸 | 清漆 | kg | 5. 200 | _ | | | |
| 料 | 130101009 | 腻子 | 粉(成品) | kg | 198. 450 | 198. 450 | | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.095 | 0. 095 | | | |
| | 031102001 | 砂纸 | | 张 | 4.000 | 4. 000 | | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 200 | 0. 200 | | | |

5. 腻子及其他

工作内容:清扫、打磨、满刮腻子等 <u> 计量单位: 100m²</u> 14-227 14-228 14 - 22914-230 刮腻子 室外 室内 项 目 墙面 天棚面 每增减一遍 二遍 名 称 单位 消 耗 量 |000101000 |合计工日 4.732 工日 5.205 5.915 2.117 000101001 普工 工日 1.041 0.9461.183 0.423 其 工 000101002 一般技工 工日 1.822 1.656 2.070 0.741 中 000101003 高级技工 工日 2.342 2.130 2.662 0.953 | 130101009 | 腻子粉(成品) kg 198.450 198.450 198.450 99. 225 341101003 水 ${\rm m}^3$ 0.095 0.095 0.095 0.047 031102002 水砂纸 张 4.0004.000 4.0002.000

| 工作 | 工作内容: 清扫、打磨、刷涂料等. 计量单位: 100m² | | | | | | | | | | |
|------|-------------------------------|-------|------------|----|---------|---------|---------|---------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 14-231 | 14-232 | 14-233 | 14-234 | | | |
| | • | | į B | | 抗碱封 | 底涂料 | 防霉 | 涂料 | | | |
| | | 21) | | | 墙面 | 天棚面 | 墙面 | 天棚面 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 2. 100 | 2. 625 | 3. 150 | 3. 950 | | | |
| 人 | 000101001 | + | 普工 | 工日 | 0.420 | 0. 525 | 0. 629 | 0.789 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0. 735 | 0. 919 | 1. 103 | 1. 383 | | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 945 | 1. 181 | 1. 418 | 1. 778 | | | |
| 4-4- | 130111004 | 抗碱底涂料 | | kg | 18. 430 | 18. 430 | _ | _ | | | |
| 材料 | 850103009 | 其他 | .材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | | |
| | 130509001 | 耐水 | 防霉涂料 | kg | _ | _ | 30. 720 | 30. 720 | | | |

| 工作 | 工作内容:清扫、打磨、喷刷阻燃剂等. 计量单位:100m² | | | | | | | | | |
|----|-------------------------------|-------------|--------|----|--------|---------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 14-235 | 14-236 | | | | |
| | | IJ | 五 目 | | 喷刷! | 且燃剂 | | | | |
| | | 1) | R F | | 软包面 | 地毯面 | | | | |
| | 名 称 单位 | | | | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 4. 500 | 6. 000 | | | | |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工日 | 0.900 | 1. 200 | | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 575 | 2. 100 | | | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工目 | 2. 025 | 2. 700 | | | | |
| 材 | 143529001 | 01 高效阻燃剂 | | kg | 56.000 | 69. 000 | | | | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2. 000 | 2.000 | | | | |

| 工作 | 内容: 清 | 扫、 | 打磨, 天棚、墙、柱面板 | 缝粘贴 | b胶带等. 计量单位: 100㎡ |
|----|----------------|--------------------|--------------|-----|-------------------------|
| | | | 编号 | | 14-237 |
| | | 功 | 頁 目 | | 天棚、墙、柱面板缝粘贴胶带 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 3. 758 |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 0.752 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 315 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 1. 691 |
| 材 | 144303022 | 22 贴缝胶带 9m | | 卷 | 18. 310 |
| 料 | 850103009 | 3009 其他材料费(占材料费) % | | | 1.000 |

七、裱糊

1. 壁纸

工作内容:清扫、打磨、补嵌腻子、刷基膜、刷粘贴剂、铺贴壁纸

| '' | | · 手. | 们居、朴钦顺门、柳 昼 | 49C 1 1111 | 口心小、 烟池 主州 | 计量 | 单 位: 100m² | | | |
|------------|-----------|-------------|--------------------|------------|------------|---------|-------------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 14-238 | 14-239 | 14-240 | | | |
| | | | | | | 墙面 | | | | |
| | | 邛 | 目 | | | 壁纸 | 金属壁纸 | | | |
| | | | | | 对花 | 不对花 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 0 合计工目 | | | 7. 346 | 5. 222 | 11. 973 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 469 | 1.044 | 2. 394 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 571 | 1.828 | 4. 191 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 306 | 2. 350 | 5. 388 | | | |
| | 093100001 | 壁纸 | | m² | 116. 000 | 110.000 | _ | | | |
| | 093111001 | 壁纸 | 专用基膜 | kg | 16. 590 | 16. 590 | 16. 590 | | | |
| 材 | 130101009 | 腻子 | ·粉(成品) | kg | 51. 450 | 51. 450 | 51. 450 | | | |
| | 144101003 | 壁纸专用粘贴剂 | | kg | 27.810 | 27.810 | 27. 810 | | | |
| 料 | 341101003 | 水 | | m³ | 0.030 | 0.030 | 0.030 | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | | |
| | | | | | | | | | | |

 m^2

工作内容:清扫、打磨、补嵌腻子、刷基膜、刷粘贴剂、铺贴壁纸

093107001 金属壁纸

计量单位: 100m² 编号 14-242 14 - 24114 - 243天棚面 项目 普通壁纸 金属壁纸 对花 不对花 名 称 单位 消 耗 量 000101000 合计工日 工日 11.081 8.064 16.590 人 000101001 普工 工日 2.217 1.613 3.317 一般技工 工 |000101002 | 工日 3.878 2.822 5.807000101003 高级技工 工日 4.986 3.629 7.466 093100001 壁纸 m² 116.000 110.000 093111001 壁纸专用基膜 kg 16.590 16.590 16.590 材 |130101009 |腻子粉(成品) kg 51.450 51.450 51.450 144101003 壁纸专用粘贴剂 27.810 27.810 27.810 kg 料 341101003 水 ${\rm m}^3$ 0.030 0.030 0.030 850103009 其他材料费(占材料费) 1.000 1.000 1.000 % |093107001 |金属壁纸 m^2 115.000

115.000

2. 织锦缎

工作内容:清扫、打磨、补嵌腻子、刷基膜、配置贴面材料、裱糊刷胶、栽贴墙纸布等.

计量单位: 100m²

| | νħ | 引放、 | , | | | | | |
|----|-----------|-------------|---------------|----------------|----------|----------|--|--|
| | | | . 裁贴墙纸布等. 编 号 | | 14-244 | 14-245 | | |
| | | IJ | 页 目 | | 墙面 | 天棚面 | | |
| | | | ~ н | | 贴织 | 锦缎 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 00 合计工日 | | | 13. 369 | 21. 382 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 674 | 4. 276 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 4. 679 | 7. 484 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 6. 016 | 9. 622 | | |
| | 023303001 | 织销 | 织锦缎 | | 116. 000 | 116. 000 | | |
| ++ | 093111001 | 001 壁纸专用基膜 | | kg | 16. 590 | 16. 590 | | |
| 材 | 130101009 | 腻子粉(成品) | | kg | 51.450 | 51. 450 | | |
| 料 | 144101003 | 壁纸专用粘贴剂 | | kg | 27. 810 | 27. 810 | | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 030 | 0. 030 | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 | 1.000 | | |

第十五章 其他装饰工程

说明

- 一、本章包括柜台、货架,压条、装饰线,扶手、栏杆、栏板装饰,暖气罩,浴厕配件,雨篷、旗杆,招牌、 灯箱,美术字,石材、瓷砖加工九节
 - 二、柜台、货架。
 - 1. 柜、台、架以现场加工、手工制作为主,按常用规格编制。设计与消耗量不同时,可另行补充。
- 2. 柜、台、架项目包括五金配件(设计有特殊要求者除外),未考虑压板拼花及饰面板上贴其他材料的 花饰、造型艺术品。
 - 3. 木质柜、台、架项目中板材按胶合板考虑,如设计为其他板材时,主材可以换算。
 - 三、压条、装饰线。
 - 1. 压条、装饰线均按成品安装考虑。
- 2. 装饰线条(顶角装饰线除外)按直线形在墙面安装考虑。 墙、柱面安装圆弧形装饰线条、天棚面安装直线形和圆弧形装饰线条,按相应项目乘以系数执行:
 - (1) 墙、柱面安装圆弧形装饰线条,人工乘以系数 1.2、材料乘以系数 1.1;
 - (2) 天棚面安装直线形装饰线条,人工乘以系数 1.34;
 - (3) 天棚面安装圆弧形装饰线条,人工乘以系数 1.6,材料乘以系数 1.1;
 - 四、扶手、栏杆、栏板装饰。
 - 1. 扶手、栏杆、栏板项目(护窗栏杆除外)适用于楼梯、走廊、回廊及其他装饰性扶手、栏杆、栏板。
 - 2. 栏杆(带扶手)制作安装项目主材消耗量与设计不同时,可调整主材消耗量。
 - 3. 栏杆(带扶手)制作安装项目已包括扶手弯头制作安装的人工、材料。
- 4. 成品扶手、靠墙扶手项目已包括弯头安装,设计为成品整体弯头时,整体弯头安装另执行本章相应项目。

五、暖气罩。

- 1. 挂板式是指暖气罩直接钩挂在暖气片上;平墙式是指暖气片凹嵌入墙中,暖气罩与墙面平齐;明式是指暖气片全凸或半凸出墙面,暖气罩凸出于墙外。
 - 2. 暖气罩项目未包括封边线、装饰线, 另按本章相应装饰线条项目执行。

六、浴厕配件。

- 1. 石材洗漱台项目不包括石材磨边、倒角及开面盆洞口, 另按本章相应项目执行。
- 2. 浴厕配件项目按成品安装考虑。

七、雨篷、旗杆。

- 1. 点支式、托架式雨篷的型钢、爪件的规格、数量是按常用做法考虑的,当设计要求与消耗量不同时, 材料用量可以调整,人工、机械不变。 托架式雨篷的斜拉杆另计。
 - 2. 铝塑板、不锈钢面层雨篷项目按平面雨篷考虑,不包括雨篷侧面。
 - 3. 旗杆项目按常用做法考虑,未包括旗杆基础、旗杆台座及其饰面。

八、招牌、灯箱。

- 1. 招牌、灯箱基层与骨架的连接固定,不论采用何种方式均不做调整。
- 2. 招牌、灯箱项目不包括广告牌喷绘、灯饰、灯光、店徽、其他艺术装饰及配套机械。

九、美术字。

- 1. 美术字项目均按成品安装考虑。
- 2. 美术字按最大外接矩形面积区分规格,按相应项目执行。
- 3. 最大外接矩形面积≤ 4 m²的金属字、PVC 字、亚克力字项目按安装在钢骨架上考虑,项目中未包括钢骨架,另按本章"招牌、灯箱"一节中钢骨架项目执行。

十、石材、瓷砖加工。

石材、瓷砖加工项目按现场零星加工考虑。

工程量计算规则

一、柜台、货架。

柜台、货架工程量按各项目计量单位计算。 其中以"m²"为计量单位的项目,其工程量均按正立面的高度(包括脚的高度在内)乘以宽度计算。

- 二、压条、装饰线。
- 1. 压条、装饰线条按线条中心线长度计算。
- 2. 压条、装饰线条带 45° 割角者, 按线条外边线长度计算。
- 3. 石膏角花、灯盘按设计图示数量计算。
- 三、扶手、栏杆、栏板装饰。
- 1. 栏杆、栏板、扶手(另做说明的除外)均按设计图示尺寸中心线长度(包括弯长度)计算。 设计为成品整体弯头时,工程量需扣除整体弯头长度(设计不明确的,按每只整体弯头400 mm计算)。
 - 2. 成品栏杆栏板、护窗栏杆按设计图示尺寸中心线长度(不包括弯头长度)计算。
 - 3. 整体弯头按设计图示数量计算。

四、暖气罩。

暖气罩(包括脚的高度在内)按边框外围尺寸垂直投影面积计算,成品暖气罩安装按设计图示数量计算。

五、浴厕配件。

- 1. 石材洗漱台按设计图示尺寸以展开面积计算,挡板、吊沿板面积并入其中,不扣除孔洞、挖弯、削角所占面积。
 - 2. 石材台面面盆开孔按设计图示尺寸以孔洞面积计算。
 - 3. 盥洗室台镜(带框)、盥洗室木镜箱按边框外围面积计算。
- 4. 盥洗室塑料镜箱、毛巾杆、毛巾环、浴帘杆、浴缸拉手、肥皂盒、卫生纸盒、晒衣架、晾衣绳等按设计图示数量计算。

六、雨篷、旗杆。

- 1. 雨篷按设计图示尺寸水平投影面积计算。
- 2. 不锈钢旗杆按设计图示数量计算。
- 3. 电动升降系统和风动系统按套数计算。

七、招牌、灯箱。

- 1. 木骨架按设计图示饰面尺寸正立面面积计算。
- 2. 钢骨架按设计图示尺寸乘以单位理论质量计算。
- 3. 基层板、面层板按设计图示饰面尺寸展开面积计算。

八、美术字。

美术字按设计图示数量计算。

九、石材、瓷砖加工。

- 1. 石材、瓷砖倒角、切割按块料设计倒角、切割长度计算。
- 2. 石材磨边按实际打磨长度计算。
- 3. 石材开槽按块料成型开槽长度计算。
- 4. 石材、瓷砖开孔按成型孔洞数量计算。

一、柜台、货架

工作内容:型材矫正、放样、下料,切割断料、组装,裁安玻璃,镶贴面层, 五金配件安装等. 计量单位: 个 15-1 15-2 铝合金 项 Ħ 货架1500×2000×500 柜台1500×900×500 名 称 单位 耗 |000101000||合计工日 工日 0.784 1.384 人 000101001 普工 0.157 0.277 工日 其 000101002 一般技工 工日 0.274 0.484 工 中 000101003 高级技工 0.353 0.623 工日 |014900002 | 铝合金型材(综合) 12.992 kg 17.313 060103002 平板玻璃 δ5 m^2 5.888 4.260 |030321003 |铝合金三节玻璃轮 个 4.080 8.160 351133001 铸铝三爪 个 8.160 8.160 |340201003 |门窗密封橡胶条 5.040 12.600 030103045 镀锌自攻螺钉 ST4~6×20~35 10个 115.500 212.100 050511001 防火胶板 m² 0.825 6.116 850103009 其他材料费(占材料费) % 1.000 1.000 062527001 镜面玻璃(综合) m^2 1.770

个

030355009 铝合金门窗配件 角码

28.560

工作内容:选料、下料、刨光、开榫打眼、骨架组装,贴防火板、面层装饰,裁安玻璃,五金配件安装等.

计量单位: 个

| | · · · | 6,裁安玻璃,五金配件安装等. | | | 计量单位: 个 | | |
|-------|-----------|---------------------|----------------|-------------|--------------|--------------|--|
| | | 编 号 | | 15-3 | 15-4 木质柜台 | 15-5 | |
| | | 项 目 | | 四面玻璃不带框 | 半玻带框 | 普通角柜 | |
| | | | | | 00×500 | 1400×900×500 | |
| | | 名称 | 单位 | | 消耗量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 2. 400 | 2. 416 | 3. 304 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.480 | 0. 483 | 0.661 | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0.840 | 0.846 | 1. 156 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 080 | 1. 087 | 1. 487 | |
| | 050401007 | 板枋材 杉木 | m ³ | 0.039 | _ | _ | |
| | 120109011 | 椴木阴角线条 | m | 21. 030 | _ | _ | |
| | 050500005 | 胶合板 δ9 | m² | 1. 113 | _ | _ | |
| | 060103002 | 平板玻璃 δ5 | m² | 4. 661 | 0.850 | 0. 649 | |
| | 060103003 | 平板玻璃 δ8 | m² | 1. 156 | _ | _ | |
| | 030525003 | 柜台用钢制镀铬支柱 AA 支柱 | m | 1.616 | _ | _ | |
| | 182709001 | 柜台用钢制镀铬支架 250mm | 只 | 4. 040 | _ | | |
| | 030355011 | 铝合金门窗配件 无框玻璃上下 轨 | m | 3. 060 | 2. 856 | 2. 162 | |
| 材 | 144309002 | 玻璃胶 300ml | 支 | 1.575 | 1. 134 | 1. 155 | |
| | 050511001 | 防火胶板 | m² | 3.388 | _ | _ | |
| | 144307003 | 万能胶 | kg | 1.134 | 1. 344 | 1. 271 | |
| | 031502005 | 气排钉 L20 2000个/盒 | 盒 | 0.053 | _ | _ | |
| | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 0.315 | 0.840 | 0.840 | |
| | 030303001 | 玻璃锁 | 把 | 1.020 | 1.020 | 1.020 | |
| | 100500001 | 木龙骨 | m ³ | _ | 0.011 | 0. 011 | |
| | 050500008 | 胶合板 δ18 | m² | _ | 5. 166 | 4. 652 | |
| 料 | 050511002 | 防火胶板 δ1.0 | m² | _ | 4. 037 | 4. 114 | |
| | 060103004 | 平板玻璃 δ10 | m² | _ | 2. 313 | 2. 254 | |
| | 090501004 | 镜面不锈钢板 δ1.0 | m² | _ | 0. 198 | 0. 198 | |
| | 031501011 | 圆钉 16(5/8") | kg | _ | 0. 100 | _ | |
| | 031501014 | 圆钉 50~75 | kg | _ | 0. 180 | _ | |
| | 030317004 | 铜插销 65mm | 个 | _ | 1. 020 | _ | |
| | 030505001 | 抽屉锁 | 把 | | 1. 020 | 1. 020 | |
| | 031501013 | 圆钉 30~45 | kg | _ | _ | 0.602 | |
| | 030309002 | 合页 65 | 个 | | | 4. 080 | |
| | 030317001 | 插销 50mm | 个 | _ | _ | 1. 020 | |
| ,l.++ | 991003010 | 电动空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | 0.080 | _ | _ | |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0. 120 | 0. 200 | 0. 180 | |
| | 990710010 | 木工单面压刨床 600mm | 台班 | 0. 120 | 0. 200 | 0. 180 | |

工作内容: 1. 酒吧台:下料、刨光、划线、成型,调制粘贴剂,石材切割磨边、 粘贴、擦缝,五金配件安装、配合酒吧设备安装等. 2. 酒吧吊柜、背柜:下料、刨光、划线、成型,贴饰面板,五金配件 安装、配合酒吧设备安装等.

计量单位: m

| | | 表、配合四吃饭备安表寺. | | | 丌重平W: M | |
|--------|-----------|--|----------------|---|------------------|---------|
| | | 编号 | | 15-6 | 15-7 | 15-8 |
| | | 项 目 名 称 | 单位 | 酒吧台 | 酒吧吊柜 消 耗 量 | 酒吧背柜 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 1. 358 | 1. 253 | 2. 303 |
| 人 | 000101000 | 普工 | 工目 | 0. 272 | 0. 250 | 0. 461 |
| | | # The state of t | | | | |
| 工 | 000101002 | 中一般技工 | 工日 | 0. 475 | 0. 439 | 0.806 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 611 | 0. 564 | 1. 036 |
| | | 圆钉 50 [~] 75 | kg | 0. 265 | 0. 265 | 0. 479 |
| | 100500001 | | m ³ | 0.015 | 0. 020 | 0. 034 |
| | | 胶合板 δ9 | m² | 3. 728 | _ | 0. 935 |
| | 090301003 | 木质饰面板 δ3 | m² | 2. 057 | 3. 322 | 4. 686 |
| | 144115006 | 云石胶 AB胶 | kg | 0. 179 | _ | _ |
| | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 1. 428 | 1.712 | 3. 392 |
| | 081713001 | 石材饰面板 | m² | 0. 477 | _ | _ |
| | 120103001 | 木踢脚线 100 | m² | 0. 159 | _ | _ |
| 材 | 090909002 | 塑料透光片 | m² | 0. 137 | 0. 242 | _ |
| 1/3 | 120101007 | 木平面装饰线条 30×10 | m | 3. 975 | _ | _ |
| | 120105002 | 木半圆形装饰线条 20 | m | 1.537 | _ | |
| | 120105004 | 木半圆形装饰线条 60 | m | 1. 537 | _ | _ |
| | 031502005 | 气排钉 L20 2000个/盒 | 盒 | 0.441 | 0. 441 | 1. 050 |
| | 120101005 | 木平面装饰线条 25×10 | m | _ | 4. 346 | _ |
| | 062527001 | 镜面玻璃(综合) | m² | _ | 1. 730 | 1. 510 |
| | 144303014 | 双面强力弹性胶带 | m | _ | 9. 030 | _ |
| 料 | 050500003 | 胶合板 δ5 | m² | _ | 1. 922 | 3. 087 |
| 4.1 | 050500008 | 胶合板 δ18 | m² | _ | 2. 804 | 3. 465 |
| | 144309002 | 玻璃胶 300ml | 支 | _ | 1. 586 | _ |
| | 120101002 | 木平面装饰线条 20×5 | m | _ | _ | 8. 554 |
| | 030304001 | 不锈钢碰珠 | 个 | _ | _ | 11. 281 |
| | 030515001 | 铝合金下滑轨 | m | _ | _ | 1.040 |
| | 030355011 | 铝合金门窗配件 无框玻璃上下 轨 | m | | _ | 1. 040 |
| | 060103006 | 平板磨边玻璃 δ8 | m² | _ | _ | 0. 932 |
| | 120109010 | 木阴角线条 50×50 | m | _ | _ | 0.816 |
| | 120105003 | 木半圆形装饰线条 40 | m | _ | _ | 1. 431 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.180 | 0. 240 | 0. 440 |
| 机 械 | 990710010 | 木工单面压刨床 600mm | 台班 | 0.180 | 0. 240 | 0. 440 |
| v | 991003010 | 电动空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | 0. 180 | 0. 240 | 0. 440 |
| | - | | | i e e e e e e e e e e e e e e e e e e e | 1 | 1 |

工作内容: 刨光、划线,截角线,拼装,钉贴基层板、贴饰面板,五金配件安装等.

计量单位: m²

| | -1 | 等 . | | 计量单位: m² | | | | |
|------------|-----------|-----------------------|----------------|-----------------|---------|---------|--|--|
| | | 编号 | | 15-9 | 15-10 | 15-11 | | |
| | | 项 目 | T | 嵌入式木壁柜 | 附墙矮柜 | 隔断木衣柜 | | |
| | | 名 称 | 単位 | | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0. 770 | 0. 987 | 0.861 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0. 153 | 0. 198 | 0. 173 | | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 0. 270 | 0. 345 | 0. 301 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 347 | 0. 444 | 0. 387 | | |
| | 120107004 | | m | 9. 296 | 13. 155 | 19. 631 | | |
| | 030103045 | 镀锌自攻螺钉 ST4~6×20~35 | 10个 | 13. 650 | 24. 150 | 16. 800 | | |
| | 031502005 | 气排钉 L20 2000个/盒 | 盒 | 1.061 | 0. 756 | 1.008 | | |
| | 031501014 | 圆钉 50 [~] 75 | kg | 0. 224 | 0. 224 | 0. 224 | | |
| | 030309004 | 铜合页 50 | 个 | 3. 335 | 5. 916 | 4. 009 | | |
| 材 | 030305001 | 木拉手 | 个 | 1. 336 | 2. 958 | 4. 804 | | |
| | 050500005 | 胶合板 δ9 | m² | 4. 830 | 2. 562 | 2. 583 | | |
| | 050500008 | 胶合板 δ18 | m² | 1. 061 | 1. 932 | 2. 489 | | |
| | 090301003 | 木质饰面板 δ3 | m² | 6. 050 | 4. 114 | 6. 732 | | |
| 料 | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 3. 423 | 2. 457 | 3. 255 | | |
| | 090301002 | 红榉木装饰皮 | m² | _ | 0. 968 | _ | | |
| | 120109009 | 木阴角线条 12×12 | m | _ | 5. 205 | _ | | |
| | 030313003 | 抽屉轨 350 | 副 | | | 0.806 | | |
| | 100500001 | 木龙骨 | m ³ | _ | _ | 0. 011 | | |
| | 050500006 | 胶合板 δ12 | m² | _ | _ | 0. 399 | | |
| 4 п | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0. 150 | 0. 190 | 0. 160 | | |
| 机械 | 991003010 | 电动空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | 0. 150 | 0. 190 | 0. 160 | | |
| | 990710010 | 木工单面压刨床 600mm | 台班 | _ | _ | 0. 160 | | |

工作内容: 刨光、划线, 截角线, 拼装, 钉贴基层板、贴饰面板, 五金配件安装

计量单位: m 编 15 - 1215 - 1315 - 14项 目 附墙书柜 附墙衣柜 附墙酒柜 称 单位 耗 量 名 消 |000101000||合计工日 工日 1.043 0.994 0.959 人 000101001 普工 工日 0.209 0.199 0.191 工 |000101002 一般技工 工日 0.365 0.348 0.336 中 000101003 高级技工 工日 0.469 0.447 0.432 |090301002 |红榉木装饰皮 m^2 0.341 120109009 木阴角线条 12×12 5.459 m |120105001 | 木半圆形装饰线条 10 3.540 m 062507001 磨砂玻璃 δ5 m^2 0.319 |030103033 |镀锌沉头木螺钉 L40 个 23.100 8.257 120107004 | 榉木线条 25×5 11.819 7.123 m |030103045 |镀锌自攻螺钉 ST4~6×20~35 10个 4.620 11.865 10.710 031502005 | 气排钉 L20 2000个/盒 1.061 0.693 0.662 盒 材 |031501014 | 圆钉 50~75 0.224 0.224 0.224 kg 050500002 胶合板 δ3 2.090 1.701 m² 0.578 |050500005 | 胶合板 δ9 3.045 m² 1.103 1.103 1.649 050500008 胶合板 δ18 m^2 1.964 1.964 |090301003 |木质饰面板 δ3 m² 5.863 4.763 4.565 |144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 kg 3.444 2.237 2.142 |030355010 |铝合金门窗配件 路轨 0.469 0.469 030515001 铝合金下滑轨 0.469 0.347 料 |030355008 | 铝合金门窗配件 滚轮 个 1.642 1.102 050500006 胶合板 δ12 m^2 0.998 0.819 |030309004 |铜合页 50 个 5.559 0.551 030305001 木拉手 2.224 个 0.275 |030304002 | 门碰珠 40 个 0.275 081713001 石材饰面板 0.064 |060103003 |平板玻璃 δ8 0.070 m^2 062527003 镜面玻璃 δ5 m^2 0.165 |144309002 |玻璃胶 300m1 支 0.242 990706010 木工圆锯机 500mm 台班 0.200 0.190 0.180 机 械 |991003010 |电动空气压缩机 0.3m3/min

台班

0.200

0.190

0.180

| 工作 | 工作内容:下料、刨光、制裁,钉夹板、贴台面板,五金配件安装等. 计量单位: m² | | | | | | | | | |
|----|---|-------------|--------------------|----------------|--------------|--------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 15-15 | 15-16 | | | | |
| | | 邛 | į I | | 厨房矮柜 | | | | | |
| | | | | | 大理石台面 | 复合板台面 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 1.554 | 1. 379 | | | | |
| 人 | 000101001 | -1-1- | 普工 | 工日 | 0.311 | 0. 275 | | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0.544 | 0. 483 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 0.699 | 0.621 | | | | |
| | 081713001 | 石材 | 饰面板 | m² | 0.848 | _ | | | | |
| | 031501013 | 圆钉 | 30 ⁴⁵ | kg | 0.004 | 0.051 | | | | |
| | 050500002 | 胶合 | 板 δ3 | m² | 1.103 | 1.586 | | | | |
| | 050500008 | 胶合板 δ18 | | m² | 4. 421 | 4. 946 | | | | |
| 材 | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | | kg | 0.179 | 0. 252 | | | | |
| | 050500005 | 胶合 | -板 δ9 | m² | 0.819 | 0.777 | | | | |
| | 100500001 | 木龙骨 | | m ³ | 0.004 | 0.004 | | | | |
| | 030309004 | 铜合 | 页 50 | 个 | 4.876 | 5. 202 | | | | |
| 料 | 030305005 | 弓型 | 拉手 75 | 个 | 4. 468 | 4. 682 | | | | |
| | 030304002 | 门碰 | 珠 40 | 个 | 2. 438 | 2. 601 | | | | |
| | 030313003 | 抽屉 | 轨 350 | 副 | 2.030 | 2. 081 | | | | |
| | 050703001 | | 度防火复合板 ×2400×15 | m² | _ | 1. 029 | | | | |
| | 144309002 | 玻璃 | f胶 300m1 | 支 | _ | 0.399 | | | | |
| 机 | 990706020 | 木工 | 圆锯机 600mm | 台班 | 0.003 | 0.003 | | | | |
| 械 | 990709010 | 木工平刨床 300mm | | 台班 | 0.001 | 0.001 | | | | |

| 工作 | 匚作内容: 刨光、制裁, 钉(粘)夹板, 五金配件安装等. 计量单位: m² | | | | | | | | | | |
|-------|--|------------------|----------------|--------|--------|--|--|--|--|--|--|
| | | 编号 | | 15-17 | 15-18 | | | | | | |
| | | 项目 | | 吊厨 | 壁橱 | | | | | | |
| | | 名 称 | 单位 | 消 | 毛量 | | | | | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 1. 694 | 1.071 | | | | | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.339 | 0. 214 | | | | | | |
| 工 | 000101002 | 其 中 一般技工 | 工目 | 0. 593 | 0. 375 | | | | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.762 | 0.482 | | | | | | |
| | 030107038 | 膨胀螺栓 M8×80 | 10套 | 5. 049 | 2. 111 | | | | | | |
| | 031501014 | 圆钉 50~75 | kg | 0.112 | 0. 275 | | | | | | |
| | 030309004 | 铜合页 50 | 个 | 8. 405 | 6. 324 | | | | | | |
| 材 | 030304002 | 门碰珠 40 | 个 | 4. 202 | 1.581 | | | | | | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 1.691 | _ | | | | | | |
| | 030305001 | 木拉手 | 个 | 4. 202 | 3. 162 | | | | | | |
| 料 | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.002 | 0.002 | | | | | | |
| | 050500008 | 胶合板 δ18 | m² | 4. 589 | 3. 234 | | | | | | |
| | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 0. 221 | 0. 242 | | | | | | |
| | 050500002 | 胶合板 δ3 | m² | | 1. 103 | | | | | | |
| - D G | 990706020 | 木工圆锯机 600mm | 台班 | 0.044 | 0.033 | | | | | | |
| 械 | 990709010 | 木工平刨床 300mm | 台班 | 0.081 | 0.002 | | | | | | |

工作内容: 下料、刨光、划线、成型, 钉贴基层板、贴饰面板、裁安玻璃, 五余配件安装等

| 上11 | | [·] 料、刨光、划线、成型, 钉贴 i 金配件安装等. | 基层板 | 、贴饰面板、裁安 | | ·量单位: m² |
|-----|-----------|--|---------------------------------------|----------|--------|----------|
| | | 编号 | | 15-19 | 15-20 | 15-21 |
| | | 项 目 | \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ | 衣服货架 | 袜子货架 | 文胸货架 |
| | | 名称 | 単位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0.791 | 0.791 | 0.875 |
| 人 | 000101001 | 善 其 加壮工 | 工日 | 0. 158 | 0. 158 | 0. 175 |
| 工 | 000101002 | 中一般技工 | 工日 | 0. 277 | 0. 277 | 0.306 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 356 | 0.356 | 0.394 |
| | 030321002 | 铝合金门夹轮 | 个 | 2. 081 | _ | _ |
| | 050511002 | 防火胶板 δ1.0 | m² | 1. 221 | _ | _ |
| | 120101001 | 木平面装饰线条 10×10 | m | 1. 124 | | _ |
| | 062527003 | 镜面玻璃 δ5 | m² | 0.673 | _ | _ |
| | 060103006 | 平板磨边玻璃 δ8 | m² | 0.413 | _ | 0.413 |
| | 030103033 | 镀锌沉头木螺钉 L40 | 个 | 11.550 | 9. 450 | 8. 400 |
| | 031502005 | 气排钉 L20 2000个/盒 | 盒 | 0.242 | 0.357 | 0.210 |
| | 031501014 | 圆钉 50~75 | kg | 0. 224 | 0.224 | 0. 224 |
| | 030525003 | 柜台用钢制镀铬支柱 AA 支柱 | m | 1. 182 | 0.646 | _ |
| 材 | 012315010 | 镀铬山字槽 | m | 0.212 | _ | _ |
| | 050500003 | 胶合板 δ5 | m² | 1.775 | _ | _ |
| | 050500007 | 胶合板 δ15 | m² | 1.596 | _ | 3. 591 |
| | 144309002 | 玻璃胶 300ml | 支 | 0.347 | _ | 0.735 |
| | 144307005 | 万能胶 1kg/瓶 | kg | 0.557 | _ | _ |
| | 120101003 | 木平面装饰线条 20×10 | m | 0.562 | 0.466 | _ |
| | 021701003 | 有机玻璃灯片 | m² | 0.071 | 0.212 | 0. 142 |
| | 021701002 | 有机玻璃灯格片 | m² | 0. 159 | _ | _ |
| 料 | 182709002 | 柜台用钢制镀铬支架 350mm | 只 | 2.060 | _ | _ |
| | 100500001 | 木龙骨 | m ³ | 0.013 | _ | _ |
| | 050500005 | 胶合板 δ9 | m² | _ | 1.554 | _ |
| | 030309004 | 铜合页 50 | 个 | _ | 1.663 | 2. 081 |
| | 030305001 | 木拉手 | 个 | _ | 0.836 | 0.418 |
| | 090301003 | 木质饰面板 δ3 | m² | _ | 2. 574 | 1. 309 |
| | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | | 1. 166 | 0.588 |
| | 030304002 | 门碰珠 40 | 个 | _ | 0. 204 | _ |
| | 212117003 | 不锈钢挑衣架 | 个 | | 1. 244 | _ |
| | 170724001 | 不锈钢装饰矩形管 50×25×0.7 | m | _ | 1. 293 | _ |
| , | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.150 | 0. 150 | 0. 170 |
| 机械 | 991003010 | 电动空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | 0.150 | 0. 150 | 0. 170 |
| | 990710010 | 木工单面压刨床 600mm | 台班 | 0.150 | _ | _ |

工作内容: 1. 木质靠墙展衣架:选料、下料、制作、安装、面层装饰

2. 博古架:选料、下料、制作安装等. 3. 服务台:定位、划线、木龙骨制作安装、安装基层板;型钢架制作安装及刷防锈漆一遍,调制砂浆、贴大理石饰面板

计量单位: 见表

| | | 编号 | | 15-22 15-23 15-24 | | |
|-----|-----------|---------------------|----------------|-------------------|--------|--------|
| | _ | | | 木质靠墙展衣架 | 博古架 | |
| | | 项目 | | 1400×260 | 板厚18mm | 服务台 |
| | | 单 位 | | m | n | n² |
| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 2.415 | 0.868 | 0.973 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.483 | 0. 173 | 0. 194 |
| エ | 000101002 | 其 | 工日 | 0.845 | 0.304 | 0.341 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1.087 | 0.391 | 0.438 |
| | 050401007 | 板枋材 杉木 | m ³ | 0.019 | _ | 0.014 |
| | 050500008 | 胶合板 δ18 | m² | 2.867 | 3. 092 | _ |
| | 050511002 | 防火胶板 δ1.0 | m² | 2. 321 | _ | _ |
| | 144307005 | 万能胶 1kg/瓶 | kg | 0.777 | _ | _ |
| | 144105002 | 聚醋酸乙烯乳液 | kg | 0. 252 | 0. 105 | 0.494 |
| | 031501013 | 圆钉 30~45 | kg | 0.031 | 0.053 | _ |
| | 170723001 | 不锈钢装饰圆管 22.2×1.0 | m | 1.018 | _ | _ |
| | 200305001 | 不锈钢法兰底座 Φ25 | 个 | 1.444 | _ | _ |
| | 100500001 | 木龙骨 | m ³ | _ | _ | 0.008 |
| | 120103003 | 硬木踢脚线 120×15 | m² | _ | _ | 0.117 |
| 材 | 031501014 | 圆钉 50~75 | kg | | | 0.041 |
| | 030103011 | 半圆头木螺钉 L16 | 个 | _ | _ | 4. 200 |
| | 050500003 | 胶合板 δ5 | m² | _ | _ | 1. 218 |
| | 144115005 | 地板胶水 | kg | _ | _ | 0.032 |
| | 012101006 | 角钢 50 | t | _ | _ | 0. 015 |
| | 040113001 | 白色硅酸盐水泥 32.5 | t | _ | _ | 0.001 |
| | 081713001 | 石材饰面板 | m² | _ | _ | 2. 010 |
| | 133503017 | 密封胶 XY02# | kg | _ | _ | 0. 414 |
| | 144115006 | 云石胶 AB胶 | kg | _ | _ | 0.063 |
| 料 | 142909001 | 氧气 | m ³ | _ | _ | 0. 035 |
| 4:1 | 142907001 | 乙炔气 | m ³ | _ | _ | 0.015 |
| | 800100005 | 水泥砂浆 1:2.5 | m ³ | _ | _ | 0.034 |
| | 801103004 | 素水泥浆 | m ³ | _ | _ | 0.001 |
| | 144100001 | 建筑胶 | kg | _ | _ | 0.042 |
| | 101111001 | 不锈钢固定连接件 | 个 | <u> </u> | _ | 2. 091 |
| | 030105016 | 不锈钢六角螺栓带螺母 M6×25 | 套 | _ | _ | 2. 091 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | <u> </u> | | 0.420 |
| | 130505010 | 红丹防锈漆 | kg | _ | _ | 0.082 |
| | | 气排钉 L20 2000个/盒 | 盒 | <u> </u> | _ | 0.066 |
| | | 其他材料费(占材料费) | % | _ | _ | 1. 000 |
| 机 | | 木工多用机床 | 台班 | 0. 200 | | _ |
| 械 | | 电动空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | _ | _ | 0.012 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV・A | 台班 | _ | _ | 0.020 |

二、压条、装饰线

1. 木装饰线

| 工作 | [作内容: 定位、划线、下料、刷胶、安装线条等. 计量单位: 100m | | | | | | | | | |
|----|---|----|------------------|----|---------|---------|----------|---------|----------|--|
| | | | 编号 | | 15-25 | 15-26 | 15-27 | 15-28 | 15-29 | |
| | | | | | 木装饰线 | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | | 平面线 | | | |
| | | 29 | R II | | | | 宽度 | | | |
| | | | | | ≤25mm | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm | ≤200mm | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 二二日 | 工日 | 2.012 | 2. 376 | 2.765 | 3. 164 | 3. 467 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.403 | 0. 475 | 0. 553 | 0.633 | 0.694 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0.704 | 0.832 | 0.968 | 1. 107 | 1. 213 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 905 | 1.069 | 1. 244 | 1. 424 | 1.560 | |
| | 120101006 | 木平 | 面装饰线条 25×13 | m | 106.000 | _ | _ | _ | _ | |
| | 144105002 | 聚醋 | 昔酸乙烯乳液 | kg | 0.683 | 1. 365 | 2. 730 | 4. 095 | 5. 460 | |
| | 031502011 | 蚊钉 | 「20mm 6000个/盒 | 盒 | 0. 121 | 0. 121 | <u>—</u> | | _ | |
| 材 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 0.500 | 0.500 | 0.300 | |
| | 120101008 | 木平 | 面装饰线条 50×10 | m | _ | 106.000 | _ | _ | _ | |
| 料 | 120101004 | 木平 | 面装饰线条 20×20 | m | _ | _ | _ | _ | 106. 000 | |
| | 120101009 | 木平 | 面装饰线条 100×20 | m | | | 106.000 | | | |
| | 031502005 | 气排 | 钉 L20 2000个/盒 | 盒 | _ | _ | 0. 351 | 0.351 | 0. 351 | |
| | 120101010 | 木平 | 在面装饰线条 150×20 | m | _ | _ | _ | 106.000 | | |
| 机械 | 991003010 | 电动 | J空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | 0. 170 | 0. 170 | 0. 160 | 0. 160 | 0. 160 | |

| 工作 | F内容: 定 | 位、 | 划线、下料、刷胶、安装 | 麦线条 | 等. | | 计量单位 | : 100m | |
|--------|---------------|-----|------------------|------------|----------|---------|----------|---------|--|
| | | | 编号 | | 15-30 | 15-31 | 15-32 | 15-33 | |
| | | | | | 木装饰线 | | | | |
| | | IJ | Į E | | | 顶角 | 角线 | | |
| | | - 2 | Н | | | 宽 | 度 | | |
| | _ | | | | ≤25mm | ≤50mm | ≪80mm | ≤100mm | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 2.688 | 2.856 | 3. 324 | 3. 625 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 537 | 0. 571 | 0.665 | 0. 725 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.941 | 1.000 | 1. 163 | 1. 269 | |
| | 000101003 | Ĺ | 高级技工 | 工目 | 1. 210 | 1. 285 | 1. 496 | 1. 631 | |
| | 120109004 | 木顶 | ī角线条 100×35 | m | <u>—</u> | _ | _ | 106.000 | |
| | 144105002 | 聚醋 | i 酸乙烯乳液 | kg | 0.750 | 1. 575 | 2. 520 | 3. 150 | |
| 材 | 031502005 | 气排 | 钉 L20 2000个/盒 | 盒 | 0.351 | 0.351 | 0.351 | 0. 351 | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 | 0.600 | 0.700 | 0.500 | |
| 料 | 120109001 | 木顶 | ī角线条 25×25 | m | 106.000 | _ | _ | _ | |
| | 120109002 | 木顶 | ī角线条 50×50 | m | _ | 106.000 | _ | _ | |
| | 120109003 | 木顶 | ī角线条 70×28 | m | <u>—</u> | _ | 106. 000 | _ | |
| 机 械 | 991003010 | 电动 | J空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | 0.160 | 0.160 | 0.160 | 0.160 | |

| 工作 | 内容: 定 | 位、 | 划线、下料、刷胶、安装 | 支线条 字 | 等. | | 计量单位 | : 100m | | | |
|---------|--------------|-----|------------------|--------------|---------|-------------------------|---------|---------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 15-34 | 15-35 | 15-36 | 15-37 | | | |
| | | | | | | 木装 | 饰线 | | | | |
| | | 巧 | Į I | | 角线 | | | | | | |
| | | - 9 | Н | | | 宽度 | | | | | |
| | | | | | ≤25mm | ≤25mm ≤50mm ≤80mm ≤100r | | | | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 | 量 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 2. 464 | 2. 689 | 2.884 | 3. 024 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 493 | 0.538 | 0. 577 | 0.605 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.862 | 0.941 | 1.009 | 1.058 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 109 | 1.210 | 1. 298 | 1. 361 | | | |
| | 120109008 | 木阳 | 角线条 100×100 | m | _ | _ | _ | 106.000 | | | |
| | 144105002 | 聚醋 | 酸乙烯乳液 | kg | 1.050 | 2. 100 | 3. 360 | 4. 200 | | | |
| 材 | 031502005 | 气排 | 钉 L20 2000个/盒 | 盒 | _ | _ | 0.351 | 0.351 | | | |
| | 850103009 | 其他 | 其他材料费(占材料费) | | 1.000 | 0.600 | 0.500 | 0. 200 | | | |
| 料 | 120109005 | 木阳 | 角线条 25×25 | m | 106.000 | _ | | _ | | | |
| 什 | 031502011 | 蚊钉 | 20mm 6000个/盒 | 盒 | 0.116 | 0.116 | _ | _ | | | |
| | 120109006 | 木阳 | 角线条 50×50 | m | | 106.000 | | | | | |
| | 120109007 | 木阳 | 角线条 80×80 | m | _ | | 106.000 | | | | |
| 机械 | 991003010 | 电动 | J空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | 0. 170 | 0. 170 | 0. 170 | 0.170 | | | |

2. 金属装饰线

| <u>11</u> | F 内容: 定 | [位、 | 划线、下料、刷胶、安装 | 麦线条 章 | 手. | | <u>计量单位</u> | : 100m | | |
|-----------|----------------|-----|----------------|--------------|---------------|---------------|-------------|----------|--|--|
| | | | 编号 | | 15-38 | 15-39 | 15-40 | 15-41 | | |
| | | | | | | 铝合金装饰线 | | | | |
| | | ΙĴ | 五 百 | | 角线 | | | 槽线 | | |
| | | 1) | R F | | | 宽 | 度 | | | |
| | | | | | ≤ 20mm | ≤ 50mm | ≤20mm | ≤50mm | | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 2. 948 | 3. 402 | 2. 270 | 2. 620 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 589 | 0.680 | 0. 453 | 0. 524 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.032 | 1. 191 | 0. 795 | 0.917 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 327 | 1.531 | 1.022 | 1. 179 | | |
| | 120313001 | 铝合 | ↑金角线 20×20×1 | m | 106.000 | _ | _ | _ | | |
| | 144307005 | 万能 | b胶 1kg/瓶 | kg | 1. 680 | 4. 200 | 1.848 | 3. 192 | | |
| 材 | 030103046 | 镀钨 | 自攻螺钉 ST3×10 | 个 | 420.000 | 420.000 | 420.000 | 420.000 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 5. 150 | 5. 150 | 5. 150 | 5. 150 | | |
| alal | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 5.000 | 2.000 | 5. 000 | 2. 000 | | |
| 料 | 120313003 | 铝合 | ↑金角线 50×50×1 | m | _ | 106.000 | _ | _ | | |
| | 120307001 | 铝合 | ↑金槽线 20×12×1.0 | m | _ | _ | 106.000 | _ | | |
| | 120307002 | 铝合 | ↑金槽线 50×13×1.2 | m | | | | 106. 000 | | |

| 工作 | F 内容: 定 | 位、 | 划线、下料、刷胶、安装 | 支线条纸 | 等. | | ì | †量单位: | 100m | |
|-----|--------------------------------|------------------------|-------------------|------|----------|----------|-------------|---------|---------|--|
| | | | 编号 | | 15-42 | 15-43 | 15-44 | 15-45 | 15-46 | |
| | | | | | | 7 | 下锈钢装饰线 | Ŕ | | |
| | | IJ | 页 目 | | 角线槽线 | | | | | |
| | | H) | K D | | | | 宽度 | | | |
| | | | | | ≤20mm | ≤50mm | ≤75mm | ≤20mm | ≤50mm | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 2.948 | 3. 402 | 3.855 | 2. 270 | 2.620 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 589 | 0.680 | 0.771 | 0. 453 | 0. 524 | |
| 工 | 000101002 | | 一般技工 | 工日 | 1.032 | 1. 191 | 1. 349 | 0. 795 | 0. 917 | |
| | 000101003 | ľ | 高级技工 | 工日 | 1. 327 | 1. 531 | 1. 735 | 1.022 | 1. 179 | |
| | 120311001 | 不钥 | 医钢角线 20×20×1.0 | m | 106. 000 | _ | _ | _ | _ | |
| | 144309002 | 玻球 | 寫胶 300ml | 支 | 8. 400 | 21.000 | 31. 500 | 12.600 | 31. 500 | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW•h | 5. 150 | 5. 150 | 6. 695 | 5. 150 | 5. 150 | |
| 123 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 1.000 | 0.500 | 1.000 | 0.500 | |
| 料 | 120311002 | 不钥 | 秀钢角线 50×50×1.0 | m | _ | 106. 000 | | _ | _ | |
| 177 | 120307004 | 不钥 | 锈钢槽线 50×50×50×1.0 | m | _ | _ | _ | _ | 106.000 | |
| | 120311003 | 311003 不锈钢角线 75×75×1.0 | | | _ | _ | 106.000 | _ | _ | |
| | 120307003 不锈钢槽线 20×20×20×1.0 m | | | | _ | _ | _ | 106.000 | _ | |
| 机械 | 990789020 | 磨光 | ·机 | 台班 | _ | 1.000 | 1. 300 | _ | _ | |

3. 石材装饰线

工作内容:清理基层,调运砂浆,线条切边磨细、湿板,砂浆打底,粘贴

| | 垒 | 《条,擦缝等. | | | | 计量单位 | <u>立</u> : 100m | | |
|-----|-----------|--------------|----------------|---------|----------|---------|-----------------|--|--|
| | | 编号 | | 15-47 | 15-48 | 15-49 | 15-50 | | |
| | | | | | 石材装 | | | | |
| | | 项目 | | 砂浆粘贴 | | | | | |
| | | | | | 宽 | | | | |
| | | | | ≤50mm | ≤100mm | ≤150mm | ≤200mm | | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 是 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 6.802 | 8.368 | 10. 215 | 10. 390 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工目 | 1. 360 | 1. 673 | 2. 043 | 2. 077 | | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 2. 381 | 2. 929 | 3. 575 | 3. 637 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 3. 061 | 3. 766 | 4. 597 | 4. 676 | | |
| | 120501001 | 石材装饰线 50 | m | 106.000 | _ | _ | | | |
| | 800100006 | 水泥砂浆 1:3 | m^3 | 0.077 | 0. 155 | 0. 232 | 0. 343 | | |
| | 800100002 | 水泥砂浆 1:1 | m ³ | 0.026 | 0.052 | 0.077 | 0.114 | | |
| 材 | 144100001 | 建筑胶 | kg | 1. 515 | 3. 150 | 4. 725 | 6. 993 | | |
| | 040113001 | 白色硅酸盐水泥 32.5 | t | 0.001 | 0.002 | 0.002 | 0.003 | | |
| | 801103004 | 素水泥浆 | m^3 | 0.005 | 0.010 | 0.015 | 0.023 | | |
| .tt | 341101003 | 水 | m³ | 0.030 | 0.060 | 0.091 | 0. 133 | | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 5. 000 | 1.000 | 0.600 | 0. 500 | | |
| | 120501002 | 石材装饰线 100 | m | _ | 106.000 | _ | _ | | |
| | 120501003 | 石材装饰线 150 | m | _ | _ | 106.000 | _ | | |
| | 120501004 | 石材装饰线 200 | m | _ | <u>—</u> | _ | 106. 000 | | |
| 机械 | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | 0.019 | 0.037 | 0.056 | 0.082 | | |

工作内容: 1. 粘贴:清理基层,调运砂浆、粘贴剂,线条切边磨细、湿板,砂浆打底,粘贴线条,擦缝等.

板,砂浆打底,粘贴线条,擦缝等. 2.干挂:清理基层、安装干挂件、线条切边磨细、钻孔、安装等.

计量单位: 100m

| | -7 | . 守. | | | | | | TOOM |
|-----|-----------|----------------------|--------|---------------|----------|----------|-------------|-----------|
| | | 编号 | | 15-51 | 15-52 | 15-53 | 15-54 | 15-55 |
| | | | | | | 石材装饰线 | | |
| | | 项目 | | | 粘贴剂粘贴 | 中 庄 | + | 挂 |
| | | | | ≤50mm | ≤100mm | 宽度 ≲15 | 50mm | ≤350mm |
| | | 名 称 | 单位 | ~ O O III III | | | 量 量 | ~330IIIII |
| | | - 141· | 7-12 | | 113 | η· L | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 7. 412 | 9. 078 | 11.046 | 18. 575 | 23. 381 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 483 | 1.816 | 2. 209 | 3. 715 | 4. 677 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 2. 594 | 3. 177 | 3.866 | 6. 501 | 8. 183 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 3. 335 | 4. 085 | 4. 971 | 8. 359 | 10. 521 |
| | 120501001 | 石材装饰线 50 | m | 106. 000 | _ | _ | _ | _ |
| | 800100006 | 水泥砂浆 1:3 | m³ | 0.077 | 0. 155 | 0. 232 | _ | _ |
| | 040113001 | 白色硅酸盐水泥 32.5 | t | 0.001 | 0.002 | 0.002 | _ | |
| 4.4 | 144135009 | 干粉型粘接剂 | kg | 34. 125 | 68. 250 | 102. 375 | _ | _ |
| 材 | 341101003 | 水 | m³ | 0.026 | 0.052 | 0.077 | 0. 185 | 0. 433 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 0.800 | 0. 500 | 0.500 | 0. 200 |
| | 120501002 | 石材装饰线 100 | m | _ | 106. 000 | _ | _ | _ |
| 料 | 120501005 | 石材装饰线 350 | m | _ | _ | _ | _ | 106.000 |
| | 120501003 | 石材装饰线 150 | m | _ | _ | 106. 000 | 106. 000 | _ |
| | 101111001 | 不锈钢固定连接件 | 个 | _ | _ | _ | 343. 400 | 343. 400 |
| | 030105017 | 不锈钢六角螺栓带螺母 M10×20 | 套 | | | | 346. 800 | 346. 800 |
| | 144101006 | 云石胶 | kg | _ | _ | _ | 0. 193 | 0. 193 |
| 机械 | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | 0.014 | 0.028 | 0.042 | | |

工作内容:清理基层、调运砂浆,安装膨胀螺栓,钢筋网片制安,线条切 边磨细、钻孔开槽、穿丝固定,灌浆,擦缝等. 计量单位: 100m 15-57 15-59 15 - 5615 - 58石材装饰线 锚固灌浆挂贴 项 Ħ 宽度 $\leq 100 \text{mm}$ ≤150mm $\leq 200 \text{mm}$ ≤350mm 名 称 单位 消 量 000101000 合计工日 13.812 15.069 16.389 18.690 工.日 人 000101001 普工 工日 2.763 3.014 3.278 3.737 工 |000101002 一般技工 工日 4.834 5.274 5.736 6.542 中 000101003 高级技工 工日 6.215 6.781 7.375 8.411 |120501002 |石材装饰线 100 106.000 800100005 水泥砂浆 1:2.5 0.309 0.464 0.618 1.082 031509001 铁件(综合) kg 10.649 10.649 10.649 10.649 030107041 膨胀螺栓 M10×80 套 172.298 172.298 172.298 172.298 材 010901012 圆钢 Φ8 0.038 0.0400.043 0.051014103001 紫铜丝 T2 Φ1[~]4 2.101 2.101 2.101 2.101 |040113001 |白色硅酸盐水泥 32.5 0.002 0.002 0.003 0.005 t 031301008 低碳钢焊条 J422(综合) 0.151 0.227 0.304 0.304 kg 料 341101003 水 ${\rm m}^3$ 0.130 0.194 0.260 0.452 850103009 其他材料费(占材料费) 0.500 0.400 0.400 0.200 |120501003 |石材装饰线 150 106.000 120501004 石材装饰线 200 106.000 |120501005 | 石材装饰线 350 106.000 990610010 灰浆搅拌机 200L 台班 0.056 0.083 0.111 0.194 机 |990701040 |钢筋调直机 40mm 台班 0.015 0.016 0.017 0.020 械 990702010 钢筋切断机 40mm 台班 0.015 0.016 0.017 0.020

台班

0.006

0.010

0.013

|990901020 |交流弧焊机 32kV • A

0.013

4. 其他装饰线

计量单位: 100m

0.001

0.222

1.000

530.000

工作内容:清理基层、调运砂浆,线条切边磨细、浸板,砂浆打底,刷素 水泥浆,粘贴线条,擦缝等.

编 15-60 15-61 15-62 瓷砖装饰线条 砂浆粘贴 项 目 平线 角线 ≤ 80 mm $\leq 100 \text{mm}$ 名 称 单位 耗 量 消 |000101000||合计工日 工日 5.600 5.800 5.500 人 000101001 普工 工日 1.100 1.120 1.160 其 工 |000101002 一般技工 工日 1.925 1.960 2.030 000101003 高级技工 工日 2.475 2.520 2.610 |120505001 |白瓷砖角线 L200 块 530.000 800100006 水泥砂浆 1:3 0.060 0.120 0.150 $\,m^3\,$ 801103004 素水泥浆 0.004 0.007 0.009 材 800100002 水泥砂浆 1:1 0.014 0.029 0.037 |144100001 | 建筑胶 2.220 0.870 1.730

0.001

0.087

5.000

0.001

0.173

2.000

530.000

kg

 ${\rm m}^3$

%

块

块

040113001 白色硅酸盐水泥 32.5

850103009 其他材料费(占材料费)

|070105001 | 瓷腰线砖 (帯花) 200×70

070105002 瓷腰线砖 (带花)200×90

料 |341101003 |水

| 工作 | - 内容: 定 | 位、 | 划线、安装线条、接角等 | 等. | | | 计量单位 | : 100m | |
|----|--------------------|----|-------------|----|---------|---------|---------|---------|--|
| | | | 编号 | | 15-63 | 15-64 | 15-65 | 15-66 | |
| | | | | | 石膏装饰线 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 石膏平面纟 | 戊(宽度mm) | | |
| | | | | | €50 | ≤100 | ≤150 | €200 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 2. 690 | 2.970 | 3. 530 | 3.850 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 537 | 0. 593 | 0.705 | 0.769 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.942 | 1.040 | 1. 236 | 1.348 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.211 | 1.337 | 1. 589 | 1. 733 | |
| | 120711001 | 快料 | i粉 | kg | 12. 750 | 25. 500 | 38. 250 | 51.000 | |
| | 120701001 | 石膏 | 平线 50 | m | 1.060 | _ | _ | _ | |
| 材 | 030103047 | 镀锌 | 自攻螺钉 ST4×30 | 个 | 400.000 | 400.000 | 400.000 | 400.000 | |
| | 341101003 水 | | | | 0.010 | 0.020 | 0.030 | 0.040 | |
| 料 | 120701002 石膏平线 100 | | | m | | 106.000 | | _ | |
| | 120701003 | 石膏 | 平线 150 | m | _ | _ | 106.000 | _ | |
| | 120701004 | 石膏 | 平线 200 | m | _ | | _ | 1.060 | |

| 工作 | □内容: 定 | 位、 | 划线、安装线条、接角: | 等. | | | 计量单位 | : 100m | |
|----|---------------|----|-------------|----------------|---------|---------|---------|----------|--|
| | | | 编号 | | 15-67 | 15-68 | 15-69 | 15-70 | |
| | | | | | 石膏装饰线 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | 石膏阴阳脚 | 线(宽度mm) | | |
| | | | | | €50 | ≤100 | ≤150 | ≤200 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 3. 410 | 3. 410 | 3.880 | 4. 230 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.681 | 0.681 | 0.776 | 0.845 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 194 | 1. 194 | 1. 358 | 1. 481 | |
| | 000101003 | Ĺ | 高级技工 | 工目 | 1. 535 | 1. 535 | 1. 746 | 1. 904 | |
| | 120711001 | 快料 | i粉 | kg | 30.600 | 61. 200 | 91.800 | 122. 400 | |
| | 120703001 | 石膏 | 角线 50 | 100m | 1.060 | _ | _ | _ | |
| 材 | 030103047 | 镀锌 | 自攻螺钉 ST4×30 | 个 | 800.000 | 800.000 | 800.000 | 800.000 | |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.024 | 0.040 | 0.057 | 0.960 | |
| 料 | 120703002 | 石膏 | 角线 100 | 100m | _ | 1.060 | _ | _ | |
| | 120703003 | 石膏 | 角线 150 | 100m | _ | _ | 1.060 | _ | |
| | 120703004 | 石膏 | 角线 200 | 100m | | | | 1.060 | |

| 工作 | 内容: 定 | 位、 | 划线、打眼、下木楔子、 | 安装 | | | | :10个 | |
|----|--------------|----|------------------|----------------|--------|--------|------------|--------|--|
| | | | 编号 | | 15-71 | 15-72 | 15-73 | 15-74 | |
| | | 功 | Į I | | 石膏角花 | 石 | 石膏灯盘(直径mm) | | |
| | | | . н | | | ≤500 | ≤1000 | ≤1500 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 1.080 | 2. 300 | 3. 160 | 3. 670 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 216 | 0.460 | 0.632 | 0. 733 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.378 | 0.805 | 1. 106 | 1. 285 | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0.486 | 1. 035 | 1. 422 | 1. 652 | |
| | 120705001 | 石膏 | 造型角 500×500 | 个 | 10.600 | _ | _ | _ | |
| | 120711001 | 快料 | i粉 | kg | 2. 300 | 5. 000 | 20.000 | 45.000 | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.002 | 0.004 | 0.015 | 0.002 | |
| | 250105002 | 石膏 | 灯盘 Φ500 | 个 | _ | 10.600 | _ | _ | |
| 料 | 030103043 | 镀锌 | 自攻螺钉 ST4~6×10~16 | 10个 | _ | 5. 000 | 10.000 | 15.000 | |
| | 250105003 | 石膏 | 灯盘 Φ1000 | 个 | _ | _ | 10.600 | _ | |
| | 250105004 | 石膏 | 灯盘 Φ1500 | 个 | _ | _ | _ | 10.600 | |

工作内容: 1. 玻璃镜面装饰线条:定位、划线、切割线条、安装线条等. 2. 聚氯乙烯装饰线条:定位、划线、安装线条等.

| | 2 | . 聚氯 | 園乙烯装饰线条:定位、划 | 线、安 | 关装线条等. | 计量单位: 100m | |
|---|-----------|--------|---------------|-----|----------|------------|--|
| | | | 编号 | | 15-75 | 15-76 | |
| | | 功 | į I | | 玻璃镜面装饰线条 | 聚氯乙烯装饰线条 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 2.924 | 1. 780 | |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 0. 585 | 0. 356 | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | | 工日 | 1.023 | 0. 623 | |
| | 000101003 | 'ד' | 高级技工 | 工目 | 1.316 | 0.801 | |
| | 062527003 | 镜面 | 玻璃 δ5 | m² | 5. 300 | _ | |
| 材 | 144309002 | 玻璃 | f胶 300m1 | 支 | 10.500 | _ | |
| | 144303004 | 胶带 | 纸 宽30mm 单面胶 | m | 78.750 | _ | |
| 料 | 120905001 | 聚氯 | 乙烯阴、阳角线 50×50 | m | _ | 106.000 | |
| | 144307005 | 万能 | 胶 1kg/瓶 | kg | | 2. 100 | |

| 工作 | F内容: 清 | · 于理基层、定位、焊接预埋铁 | 件、安置 | 装线条、嵌缝等 | 手 . | 计量单位 | : 100m |
|----|---------------|--------------------------|----------------|----------|------------|-------------|----------|
| | | 编号 | | 15-77 | 15-78 | 15-79 | 15-80 |
| | | | | | 欧式装 | 支 饰线 | |
| | | 项目 | | 外挂机 | 詹口板 | 外挂腿 | 要线板 |
| | | 次 口 | | | 宽×高 | ភ្ (mm) | |
| | | | | ≤550×550 | >550×550 | ≤400×400 | >400×400 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 18. 700 | 29. 900 | 14. 300 | 18. 500 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 740 | 5. 980 | 2.860 | 3. 700 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 6. 545 | 10. 465 | 5. 005 | 6. 475 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 8. 415 | 13. 455 | 6. 435 | 8. 325 |
| | 095103003 | GRC欧式外挂檐口线板 550×550以内 | m | 102.000 | _ | _ | _ |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 476. 100 | 740. 800 | 261. 230 | 476. 100 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 24. 200 | 45. 400 | 16. 790 | 24. 200 |
| 材 | 144115003 | 108胶 | kg | 27. 000 | 37. 200 | 20.000 | 25. 800 |
| | 800100005 | 水泥砂浆 1:2.5 | m ³ | 0. 200 | 0. 180 | 0. 100 | 0. 130 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1. 500 | 1. 500 |
| 料 | 095103004 | GRC欧式外挂檐口线板 550×550以外 | m | | 102.000 | | |
| | 095103007 | 欧式GRC装饰线条 400×400以内 | m | _ | _ | 102.000 | _ |
| | 095103008 | 欧式GRC装饰线条 400×400以外 | m | _ | | | 102.000 |
| 机械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV•A | 台班 | 1.019 | 1.911 | 0.707 | 1.019 |

| 工作 | F内容: 清 | -理基层、定位、焊接预埋铁件 | +、安美 | 装线条、嵌缝等 | - | 计量单位 | :100件 |
|-----|---------------|----------------------------|----------------|-----------|---------------------|------------------------|-----------|
| | | 编号 | | 15-81 | 15-82 | 15-83 | 15-84 |
| | | | | | 欧式装 | 支饰线 | |
| | | 项目 | | 山花 | | | |
| | | Z, I | | | 宽×高 | ភ្នំ (mm) | |
| | | | | ≤1200×400 | >1200×400 | $\leq 1500 \times 540$ | >1500×540 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | € 量 | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 8. 900 | 14.600 | 35. 200 | 53.700 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 780 | 2. 920 | 7. 040 | 10.740 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工目 | 3. 115 | 5. 110 | 12. 320 | 18.795 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 4. 005 | 6. 570 | 15. 840 | 24. 165 |
| | 095105001 | GRC山花浮雕 1200×400以内 | 件 | 102.000 | _ | _ | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 42.000 | 56.000 | 9.800 | 18. 200 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 15. 100 | 20. 100 | 35. 200 | 65.400 |
| 材 | 030107018 | 膨胀螺栓 M10 | 10套 | 61. 200 | 81.600 | 142.800 | 265. 200 |
| | 144115003 | 108胶 | kg | 40.000 | 50.000 | 108.000 | 135.000 |
| | 800100005 | 水泥砂浆 1:2.5 | m ³ | 0. 240 | 0.300 | 0.600 | 0.700 |
| dol | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1. 500 | 1.500 | 1. 500 | 1.500 |
| 料 | 095105002 | GRC山花浮雕 1200×400以外 | 件 | _ | 102.000 | _ | _ |
| | 095103001 | GRC拱形雕刻门窗头装饰 1500×540以内 | 件 | _ | _ | 102. 000 | _ |
| | 095103002 | GRC拱形雕刻门窗头装饰 1500×540以外 | 件 | _ | _ | _ | 102.000 |
| 机械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV•A | 台班 | 0.636 | 0.846 | 1. 481 | 2.753 |

三、扶手、栏杆、栏板装饰

1. 栏杆(带扶手)制作安装

工作内容:选料、放样、下料,制作、安装栏杆、扶手等 计量单位: 10m 15-86 15-85 15-87 不锈钢栏杆 项 目 不锈钢扶手 塑料扶手 木扶手 名 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 工日 4.696 3.854 6.569 人 000101001 普工 工日 0.939 0.771 1.314 工 000101002 一般技工 工日 1.349 2.299 1.644 000101003 高级技工 2.113 1.734 2.956 工日 |170723005 |不锈钢装饰圆管 63.5×2 10.600 170723004 不锈钢装饰圆管 45×1.5 12.275 |170723002 |不锈钢装饰圆管 25.4×1.5 31.800 31.800 31.800 031303017 不锈钢焊丝(综合) 0.803 0.803 0.803 kg |200305003 | 不锈钢法兰底座 Φ63 个 13.246 142107002 环氧树脂 0.193 0.193 0.193 kg 2.271 2.271 2.271 340101003 铈钨棒 4.412 4.412 4.412 |170723003 |不锈钢装饰圆管 38.1×1.5 12.275 12.275 122309001 塑料扶手 10.200 |011303001 |镀锌扁钢(综合) 12.811 12.811 030103023 沉头木螺钉 L30 81.030 81.030 200305002 不锈钢法兰底座 Φ59 个 13.246 13.246 122303001 木扶手 宽65 10, 200 990788010 金属面抛光机 台班 0.900 0.900 0.900 990912010 氩弧焊机 500A 台班 0.900 0.900 0.900 |990747020||管子切断机 150mm 台班 1.600 1.500 1.500

计<u>量单位: 10m</u> 工作内容:选料、放样、下料,制作、安装栏杆、扶手等. 15-88 15-89 15 - 90金属花饰栏杆 铁栏杆 项 目 木扶手 钢管扶手 名 称 单位 量 消 耗 |000101000||合计工日 工日 4.979 4.619 3.594 人 000101001 普工 工日 0.995 0.923 0.719 工 |000101002 | 一般技工 工日 1.743 1.617 1.258 中 000101003 高级技工 工日 2.241 2.079 1.617 |122109005 |铸铁楼梯栏杆铁花 3片/m2 9.302 m² 011100002 方钢 25×25 t 0.014 011300001 扁钢(综合) 0.039 t 130505010 红丹防锈漆 0.331 kg 材 |140509006||油漆溶剂油 0.020 kg 142909001 氧气 m^3 0.277 |142907001 | 乙炔气 ${\rm m}^3$ 0.120 122303001 木扶手 宽65 10.200 10.200 料 |122109003 |钢栏杆 165. 201 165.201 kg 030103023 沉头木螺钉 L30 个 81.029 81.029 |031301008 |低碳钢焊条 J422(综合) 3.629 0.490 0.730 kg 170101011 焊接钢管 DN50 kg 50.750 |990901010||交流弧焊机 21kV • A 台班 0.150 0.020 0.030 机 械 990756010 钢材电动煨弯机 500mm以内 台班 0.280

2. 成品栏杆、栏板、扶手安装

工作内容: 放样,拼装栏杆、栏板等. 计量单位: 10m

| 工作 | F内容: 放 | 【样,拼装栏杆、栏板等. | | <u> </u> | | | | | |
|------|---------------|------------------------|-------|-------------|---------|---------|---------|---------|--|
| | | 编号 | | 15-91 | 15-92 | 15-93 | 15-94 | 15-95 | |
| | | | | 栏板、栏杆(不带扶手) | | | | | |
| | | 项 目 | | 全玻璃栏板 | 半玻璃栏板 | 不锈钢栏杆 | 金属花饰栏 杆 | 木栏杆 | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 3. 384 | 3. 384 | 2. 529 | 2. 790 | 1. 233 | |
| 人 | 000101001 | <u></u> 普工 | 工日 | 0. 677 | 0.677 | 0.506 | 0. 557 | 0.246 | |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 1.184 | 1.184 | 0.885 | 0.977 | 0.432 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1. 523 | 1. 523 | 1.138 | 1. 256 | 0.555 | |
| | 122111001 | 木栏杆(成品) | m | _ | _ | _ | _ | 10. 200 | |
| | 030103023 | 沉头木螺钉 L30 | 个 | _ | _ | _ | _ | 554.880 | |
| | 122105002 | 全玻璃栏板(成品) | m | 10. 200 | _ | _ | _ | _ | |
| | 142107002 | 环氧树脂 | kg | 0.300 | 0.300 | 0.190 | _ | _ | |
| 4-4 | 030105021 | 不锈钢六角机螺栓 带一螺帽两垫圈 M6×25 | 套 | 34. 000 | 34. 000 | _ | 34. 000 | _ | |
| 材 | 133501004 | 油灰 | kg | 15. 320 | 10. 210 | _ | _ | _ | |
| | 031303018 | 不锈钢氩弧焊丝(综合) | kg | 0.380 | 0.380 | 0.400 | | _ | |
| | 144309002 | 玻璃胶 300m1 | 支 | 4. 340 | 1. 470 | _ | _ | _ | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 3.810 | _ | | | 49.250 | |
| | 122105001 | 半玻璃栏板(成品) | m | _ | 10. 200 | _ | _ | _ | |
| 料 | 142911001 | 氩气 | m^3 | _ | 1. 130 | 1. 130 | 1. 250 | _ | |
| | 340101005 | 钍钨棒 | g | _ | 20. 200 | 20. 200 | 15. 150 | _ | |
| | 140103001 | 清油 | kg | _ | 0. 290 | 0. 190 | _ | _ | |
| | 122107001 | 不锈钢栏杆(成品) | m | _ | _ | 10. 200 | _ | _ | |
| | 122109002 | 金属花饰栏杆(成品) | m | _ | _ | _ | 10. 200 | _ | |
| | 011300001 | 扁钢(综合) | t | _ | _ | _ | 0.038 | _ | |
| Тп | 990788010 | 金属面抛光机 | 台班 | _ | 0.190 | 0.190 | 0.320 | _ | |
| 机械 | 990912010 | 氩弧焊机 500A | 台班 | _ | 0.190 | 0.190 | 0.320 | _ | |
| 1//4 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV•A | 台班 | _ | | | 0.010 | _ | |
| | | | | | | | | | |

工作内容: 放样,拼装栏杆、栏板等. 计量单位: 10m

| | | 编号 | | 15-96 | 15-97 | | | |
|-------|-------------------|-------------|----------------|-------------|-------------|--|--|--|
| | | | | 护窗栏杆(不带扶手) | | | | |
| | | 坝 | | 不锈钢栏杆 | 木栏杆 | | | |
| | | 名 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 1. 233 | 1.323 | | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工目 | 0.246 | 0. 265 | | | |
| エ | 000101002 | 其 | 工目 | 0.432 | 0.463 | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0.555 | 0. 595 | | | |
| | 122111001 木栏杆(成品) | | m | | 10. 200 | | | |
| | 030103023 | 沉头木螺钉 L30 | 个 | _ | 312. 120 | | | |
| 材 | 031509001 | 铁件(综合) | kg | _ | 24.620 | | | |
| 11/3 | 122107001 | 不锈钢栏杆(成品) | m | 10. 200 | _ | | | |
| ntol. | 031303018 | 不锈钢氩弧焊丝(综合) | kg | 0.390 | _ | | | |
| 料 | 340101005 | 钍钨棒 | g | 18. 890 | _ | | | |
| | 142911001 | 氩气 | m ³ | 1. 170 | _ | | | |
| | 133503006 | 硅酮耐候密封胶 | kg | 0.040 | _ | | | |
| 机 | 990912010 | 氩弧焊机 500A | 台班 | 0.050 | | | | |
| 械 | 990788010 | 金属面抛光机 | 台班 | 0.050 | _ | | | |

| 工作 | [内容: 於 | 发样, | 安装扶手等. | | | | | 计量单位: | 10m | | |
|----|---------------|---------|-------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 15-98 | 15-99 | 15-100 | 15-101 | 15-102 | | |
| | 项 目 | | | | | | 扶手 | | | | |
| | | | | | | 钢管 | 塑料 | 木质 | 石材 | | |
| | , | 名 | 称 | 単位 | 消 耗 量 | | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 4.077 | 3. 033 | 1. 935 | 2. 322 | 2. 187 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.815 | 0.606 | 0.387 | 0.464 | 0.438 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 427 | 1.062 | 0.677 | 0.813 | 0.765 | | |
| | 000101003 | ĺ | 高级技工 | 工日 | 1.835 | 1. 365 | 0.871 | 1.045 | 0.984 | | |
| | 122301001 | 不锈 | · | m | 10. 200 | _ | _ | _ | _ | | |
| | 031303018 | 不锈 | 钢氩弧焊丝(综合) | kg | 0.120 | _ | _ | _ | _ | | |
| | 142911001 | | | m³ | 0.370 | _ | | _ | _ | | |
| | 340101005 | | | g | 10. 100 | _ | _ | _ | _ | | |
| | 122311001 | 钢管扶手 | | m | | 10. 200 | | _ | _ | | |
| | 142907001 | 乙炔气 | | m³ | _ | 0. 210 | 0. 230 | 0. 230 | _ | | |
| 材 | 031301005 | 低合 | 金钢焊条 E43(综合) | kg | _ | 0.110 | _ | _ | _ | | |
| | 122309001 | 塑彩 | 扶手 | m | _ | _ | 10. 200 | _ | _ | | |
| | 011300001 | 扁钢 | 1(综合) | t | _ | _ | 0.014 | 0.014 | _ | | |
| | 030103022 | 沉头 | :木螺钉 L25 | 个 | _ | _ | 68.000 | _ | _ | | |
| | 180913001 | 塑彩 | 堵头 | 个 | | _ | 5. 950 | _ | _ | | |
| | 031301008 | 低碳 | 景钢焊条 J422(综合) | kg | _ | _ | 0.210 | 0.210 | _ | | |
| 料 | 144307003 | 万能 | 胞 | kg | _ | _ | 0. 120 | _ | _ | | |
| | 122303003 | 硬木 | 扶手 | m | _ | _ | _ | 10. 200 | _ | | |
| | 030103033 | 镀锌 | 汽头木螺钉 L40 | 个 | _ | _ | _ | 68. 000 | _ | | |
| | 142107002 | 环氧 | 树脂 | kg | 0.120 | _ | _ | 0.120 | 0.200 | | |
| | 122305001 | 石材 | | m | | _ | _ | _ | 10. 200 | | |
| | 800100002 | 水泥 | 已砂浆 1:1 | m³ | _ | _ | _ | _ | 0.050 | | |
| | 010101002 | 热轧 内 | .光圆钢筋 HPB300 Φ10以 | kg | _ | _ | _ | _ | 1. 000 | | |
| | 990912010 | 氩弧 | [焊机 500A | 台班 | 0.090 | _ | _ | _ | _ | | |

| 工作 | 下内容: 放 | (样, | 安装弯头等. | | | 计量单位: 10个 | | | |
|----|---------------|--------------------|------------|----------------|--------|------------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 15-103 | 15-104 | | | |
| | | 功 | į E | | 整体弯头 | | | | |
| | | 29) | | | 木质 | 石材 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 2. 097 | 1.836 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 419 | 0.367 | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.734 | 0.643 | | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 944 | 0.826 | | | |
| | 122303004 | 硬木 | :弯头 120×60 | 个 | 10.100 | _ | | | |
| 材 | 031501007 | 圆钉 大理石弯头 | | kg | 0. 120 | _ | | | |
| 料 | 122305002 | | | 只 | _ | 10. 100 | | | |
| | 800100002 | 水泥 | ·砂浆 1:1 | m ³ | _ | 0.010 | | | |

台班

台班

0.090

0.130

机 械

990788010 金属面抛光机

990901020 交流弧焊机 32kV•A

| 工作 | 下内容: 放 | ·样, | 安装支架、扶手等. | | 15 105 | 15 100 | | 计量单位: | |
|----|---------------|-----------|----------------|----------------|---------|----------|----------------|-----------|---------|
| | | | 编号 | | 15-105 | 15-106 | 15-107 靠墙扶手 | 15-108 | 15-109 |
| | | 功 | 目 | | 不锈钢 | 铝合金 | 報管 | 塑料 | 木质 |
| | | 名 | | 单位 | 1 93 81 | <u> </u> | | <u></u> 量 | 711)2 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 6. 120 | 2. 907 | 2. 907 | 3. 483 | 3. 285 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 224 | 0. 582 | 0. 582 | 0. 697 | 0. 657 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 142 | 1.017 | 1.017 | 1.219 | 1. 150 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 754 | 1. 308 | 1. 308 | 1. 567 | 1. 478 |
| | 122303002 | 木质 | 靠墙扶手 | m | _ | _ | _ | _ | 10. 200 |
| | 122301002 | 不锈 | 钢钢靠墙扶手 | m | 10. 200 | _ | _ | _ | _ |
| | 142107002 | 环氧树脂 | | kg | 0. 130 | _ | _ | _ | 0.130 |
| | 031303018 | 不锈 | 钢氩弧焊丝(综合) | kg | 0. 250 | _ | _ | _ | _ |
| | 802101003 | 混凝土 C20 | | m³ | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| | 142911001 | 氩气 | | m ³ | 0.740 | _ | _ | _ | _ |
| 材 | 340101005 | 钍钨 | 持棒 | g | 1. 370 | _ | _ | _ | _ |
| | 122311002 | 铝合金靠墙扶手 | | m | _ | 10. 200 | _ | _ | _ |
| | 030101007 | 铝抽芯铆钉 | | 个 | | 0.040 | | _ | |
| | 170101008 | 焊接钢管 DN40 | | m | _ | _ | 10. 200 | _ | _ |
| | 290499007 | 金属支架 | | kg | _ | _ | 0.630 | _ | _ |
| | 183125008 | 压制 | 弯头 DN40 | 个 | _ | _ | 2. 210 | _ | _ |
| 料 | 031301008 | 低碳 | · 钢焊条 J422(综合) | kg | _ | _ | 0.470 | 0.210 | 0.210 |
| | 122309002 | 塑料 | 靠墙扶手 | m | _ | _ | _ | 10. 200 | _ |
| | 180913001 | 塑料 | 堵头 | 个 | _ | _ | _ | 6. 250 | _ |
| | 030103025 | 沉头 | :木螺钉 L35 | 个 | _ | _ | _ | 35. 020 | 35. 020 |
| | 011300001 | 扁钢 |](综合) | t | _ | _ | _ | 0.014 | 0.014 |
| | 142907001 | 乙炔 | 气 | m ³ | _ | _ | _ | 0. 230 | 0. 230 |
| | 144307003 | 万能 | 胶 | kg | _ | _ | _ | 0. 120 | _ |
| _ | 990912010 | 氩弧 | . 焊机 500A | 台班 | 0. 230 | _ | _ | _ | _ |
| 机 | 990747020 | 管子 | 切断机 150mm | 台班 | 0.140 | 0.140 | 0.140 | _ | _ |
| 械 | 990788010 | 金属 | 面抛光机 | 台班 | 0. 120 | _ | _ | _ | _ |
| | 990901010 | 交流 | 5弧焊机 21kV • A | 台班 | | _ | 0.140 | 0.010 | 0.010 |

四、暖气罩

| 工作 | 内容: 下 | 「 <u>料、裁口、成型、安装、刷</u> 編 号 | 由漆等. | 15-110 | 15-111 | <u>计量单位</u> 15-112 | : 10m² 15-113 | |
|----|--------------|------------------------------|----------------|----------|----------------------------|-----------------------|------------------|--|
| | | 利用 | | 10 110 | 15=111 暖 ^左 | | | |
| | | 项目 | | 柚木板 | 塑板面 | 胶合 | | |
| | | | 単位 | | 反式 消 非 | 平墙式 毛 量 | 明式 | |
| | 000101000 | | 工日 | 4. 828 | 3.812 | 5.001 | 5. 272 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0.965 | 0.763 | 1.001 | 1.055 | |
| 工 | 000101002 | 其 中 一般技工 | 工日 | 1. 690 | 1. 334 | 1. 750 | 1.845 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 173 | 1.715 | 2. 250 | 2. 372 | |
| | 071300002 | 柚木企口板 | m² | 0. 244 | _ | _ | _ | |
| | 012101013 | 角钢 40×3 | kg | 38. 181 | 38. 181 | _ | _ | |
| | 010100003 | 钢筋(综合) | kg | 11. 596 | 11. 596 | _ | _ | |
| | 120303005 | 铝合金压条 16×1.5 | m | 81. 185 | 81. 185 | _ | _ | |
| | 030107059 | 塑料膨胀螺栓 | 套 | 125. 460 | 125. 460 | _ | 65. 790 | |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1. 326 | 1. 326 | _ | _ | |
| 材 | 130115001 | 调和漆 | kg | 2.720 | 2.720 | _ | - | |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 2.720 | 2.720 | _ | _ | |
| | 144100002 | 胶粘剂 | kg | 0.641 | 0.735 | _ | _ | |
| | 031519016 | 合金钢钻头 | 个 | 0.627 | 0.627 | _ | 0.329 | |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 2. 195 | 2. 195 | _ | 1. 151 | |
| | 090900001 | 塑料贴面板 | m² | _ | 11.760 | _ | _ | |
| 料 | 050401009 | 板枋材 松木 | m ³ | _ | _ | 0. 204 | 0.204 | |
| | 050500003 | 胶合板 δ5 | m² | _ | _ | 5. 335 | 7. 029 | |
| | 011300002 | 扁钢(综合) | kg | _ | _ | 3. 026 | 3. 026 | |
| | 031505022 | 铝板网 1 | m² | _ | _ | 2.710 | 2.710 | |
| | 170300003 | 镀锌钢管(综合) | kg | _ | | 7. 130 | 7. 130 | |
| | 030103050 | 木螺钉(综合) | 100个 | _ | _ | 1.316 | 1.316 | |
| | 030339001 | 门轧头 | 只 | _ | _ | 16. 320 | 16. 320 | |
| | 990706020 | 木工圆锯机 600mm | 台班 | 0.040 | _ | 0.050 | 0.080 | |
| 机 | 990713010 | 木工四面压刨床 300mm | 台班 | 0. 120 | _ | 0. 280 | 0.370 | |
| 械 | 990717010 | 木工裁口机 400mm | 台班 | 0.070 | _ | 0. 130 | 0.210 | |
| | 990901040 | 交流弧焊机 42kV•A | 台班 | 0.060 | 0.060 | _ | _ | |

工作内容: 1. 铝合金、钢板暖气罩:放样、截料、平直、焊接、铁件制作安装、刷油漆,铝合金面板、框装配、固定矫正等. 2. 成品暖气罩:成品矫正、安装、固定等.

计量单位: 见表

| | | , 成品暖 1 卓: 成品粉止、安装 | 、四尺 | | | | 丁重单位: | | |
|----|-----------|--------------------|------|---------|----------|----------|----------|--------|--|
| | | 编号 | | 15-114 | 15-115 | 15-116 | 15-117 | 15-118 | |
| | | | | | | 暖气罩 | · | | |
| | | 项目 | | | 金 | | 板 | 成品 | |
| | | | | 平墙式 | 明式 | 平墙式 | 明式 | | |
| | | 单 位 | | | 10 | | 量 | 10个 | |
| | | 名称 | 単位 | | | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 4. 553 | 5. 829 | 2. 234 | 3. 916 | 0. 495 | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0. 910 | 1. 166 | 0. 447 | 0. 783 | 0.099 | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 1. 594 | 2. 040 | 0.782 | 1. 371 | 0. 173 | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 2. 049 | 2.623 | 1.005 | 1.762 | 0. 223 | |
| | 090503009 | 铝合金装饰板 | m² | 10. 500 | 15. 748 | _ | _ | _ | |
| | 015101002 | 铝合金框料 L25×2 | m | 45. 239 | 81. 957 | _ | _ | _ | |
| | 011300002 | 扁钢(综合) | kg | 2.753 | 1.796 | 5. 691 | 5. 142 | _ | |
| | 012101013 | 角钢 40×3 | kg | 50. 848 | 107. 622 | 51.802 | 111.712 | _ | |
| 材 | 030103029 | 镀锌螺钉 | 只 | 78. 033 | 156. 166 | _ | _ | _ | |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1. 443 | 2.948 | 1.548 | 3. 149 | _ | |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0. 293 | 0. 596 | 0.907 | 1.670 | _ | |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0. 293 | 0. 596 | 0.907 | 1.670 | _ | |
| | 012927008 | 穿孔钢板 δ1.5 | kg | _ | _ | 99. 549 | 172. 004 | _ | |
| 料 | 030107034 | 膨胀螺栓 M6×22 | 套 | _ | _ | 8. 792 | 8. 792 | _ | |
| | 031519016 | 合金钢钻头 | 个 | _ | _ | 0.044 | 0.044 | _ | |
| | 341103001 | 电 | kW•h | _ | _ | 0. 154 | 0. 154 | _ | |
| | 224933001 | 暖气罩(成品) 600×1200 | 个 | _ | _ | <u> </u> | _ | 10.000 | |
| | 030103050 | 木螺钉(综合) | 100个 | 1. 981 | 4. 587 | _ | _ | 0.648 | |
| 机械 | 990901040 | 交流弧焊机 42kV•A | 台班 | 0.060 | 0.120 | 0.070 | 0. 220 | _ | |

五、浴厕配件

工作内容: 1. 大理石洗漱台:定位、划线,钢架制作、刷防锈漆二遍、安装,大理石板安装等.

2. 大理石台面开孔:切割、磨边、成型、刨光等.

计量单位: 见表

| | | . 大埋石台 | 八风王 | | | 直 早 12: |
|--------|-----------|----------------|----------------|----------|------------|----------------|
| | | 编号 | | 15-119 | 15-120 | 15-121 |
| | | 项 目 | | | 先漱台 | 石材台面面盆 |
| | | | | ≤1 m² | >1 m² | 开孔 |
| | | 单 位 | | 10 | m² | 个 |
| | | 名称 | 单位 | | 消耗量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 17. 129 | 15. 681 | 0. 190 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 3. 426 | 3. 137 | 0. 037 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 5. 995 | 5. 488 | 0. 067 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 7. 708 | 7. 056 | 0.086 |
| | 081713001 | 石材饰面板 | m² | 10.600 | 10.600 | _ |
| | 012101006 | 角钢 50 | t | 0. 249 | 0. 129 | _ |
| | 012901025 | 热轧薄钢板 δ4.0 | t | 0. 001 | 0.001 | _ |
| | 030107041 | 膨胀螺栓 M10×80 | 套 | 12. 240 | 13. 260 | _ |
| 材 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 6. 972 | 3. 612 | _ |
| | 130505010 | 红丹防锈漆 | kg | 2. 321 | 1. 205 | _ |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | 0. 237 | 0. 124 | |
| | 144135006 | YJ-III胶 | kg | 24. 969 | 19. 257 | _ |
| 料 | 144309002 | 玻璃胶 300ml | 支 | 2. 667 | 3. 066 | _ |
| | 031519016 | 合金钢钻头 | 个 | 5. 400 | 2. 300 | _ |
| | 341103001 | 电 | kW•h | 0. 280 | 0. 308 | 1. 378 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | _ | _ | 0.010 |
| | 031541007 | 石料切割锯片 | 片 | <u> </u> | _ | 0. 028 |
| 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV•A | 台班 | 0. 290 | 0. 150 | _ |

工作内容: 铺设油毡、木筋制作安装、钉基层板、镜面玻璃裁割、安装固定角铝等.

计量单位: 10m²

| | <u> 1</u> | <u> </u> | E用铝等. | | | | り里半四 | 计量单位: 10m² 5-194 | | | |
|---|-----------|--------------|----------------|----------------|---------|----------|---------|----------------------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 15-122 | 15-123 | 15-124 | 15-125 | | | |
| | | | | | 盤洗室台镜 | | | | | | |
| | | 功 | 目 | | 带 | 框 | 不幸 | | | | |
| | | | | | ≤1.0 m² | >1.0 m² | ≤1.0 m² | >1.0 m² | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 3. 771 | 2.888 | 2.032 | 1.843 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.754 | 0. 577 | 0.407 | 0. 369 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 320 | 1.011 | 0.711 | 0.645 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 1. 697 | 1. 300 | 0. 914 | 0.829 | | | |
| | 100500001 | 00500001 木龙骨 | | m ³ | 0. 120 | 0.090 | 0.120 | 0.090 | | | |
| | 050500003 | 胶合 | 板 δ5 | m² | 10.500 | 10. 500 | 10.500 | 10. 500 | | | |
| | 062527004 | 镜面 | 玻璃 δ6 | m² | 11.800 | 11.800 | _ | _ | | | |
| | 120313002 | 铝合 | ·金角线 20×20×1.5 | m | 57. 230 | 34. 350 | _ | _ | | | |
| 材 | 144309002 | 玻璃 | 胶 300ml | 支 | 4. 750 | 4.050 | 4. 750 | 4. 050 | | | |
| | 031501012 | 圆钉 | 25 (1") | kg | 0. 250 | 0. 160 | 0. 250 | 0. 160 | | | |
| | 030103025 | 沉头 | 木螺钉 L35 | 个 | 321.000 | 211.000 | 321.000 | 211. 000 | | | |
| | 030103049 | 镀锌 | 自攻螺钉 ST5×20 | 个 | 377.000 | 226. 000 | _ | _ | | | |
| 料 | 050301002 | 木材 | (成材) | m ³ | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | | | |
| | 144303014 | 双面 | 强力弹性胶带 | m | 97. 300 | 75. 570 | 97. 300 | 75. 570 | | | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | | | |
| | 062527007 | 镜面 | 玻璃 磨边 δ6 | m² | _ | _ | 10. 200 | 10. 200 | | | |
| | 030103069 | 镀铬 | 装饰螺钉 | 个 | _ | _ | 75. 000 | 28.000 | | | |

工作内容: 1. 木质盥洗室镜箱:下料、制作、安装、固定等. 2. 塑料盥洗室镜箱:定位、划线、安装等.

计量单位: 见表

| | | , 主 们 监 心 主 | • • • • | _ • • | <u> </u> |
|---|-----------|--|----------------|------------------|------------|
| | | 编号 | | 15-126 | 15-127 |
| | | 项目 | | 盤洗室 | 室镜箱 |
| | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | 木质 | 塑料 |
| | | 单 位 | | $10\mathrm{m}^2$ | ↑ |
| | | 名 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工目 | 工日 | 13. 518 | 0.117 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2.704 | 0.023 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 4. 731 | 0.041 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 6. 083 | 0.053 |
| | 062527002 | 062527002 镜面玻璃 δ3 050500008 胶合板 δ18 | | 9. 239 | _ |
| | 050500008 | | | 20. 992 | _ |
| | 130501005 | 防火涂料 | kg | 3. 730 | _ |
| 材 | 030103025 | 沉头木螺钉 L35 | 个 | 339. 864 | 10. 500 |
| | 031501012 | 圆钉 25 (1") | kg | 4.619 | _ |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.118 | 0.001 |
| 料 | 341103001 | 电 | kW•h | 22.410 | 0.140 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 2.000 |
| | 021909001 | 塑料镜箱 560mm×320mm×130mm | 个 | | 1.010 |
| | 021913001 | 塑料胀塞 | 个 | _ | 10.500 |

| 工作 | F内容: 铅 | 3孔、 | 加楔、拧螺钉、固定等. | | | 计 | 量单位:副 |
|----|---------------|-----|-------------|------|--------|--------|--------|
| | | | 编号 | | 15-128 | 15-129 | 15-130 |
| | • | IJ | i I | | 毛「 | 1杆 | 毛巾环 |
| | | 29 | | | 不锈钢 | 塑料 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 0.039 | 0.019 | 0.016 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.007 | 0.003 | 0.003 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.014 | 0.007 | 0.006 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.018 | 0.009 | 0.007 |
| | 212111003 | 不锈 | 钢毛巾架 | 副 | 1.010 | _ | _ |
| 材 | 材 030103050 | | 冥钉(综合) | 100个 | 0.082 | 0.041 | 0.020 |
| 料 | 212111001 | 塑料 | 毛巾架 | 副 | _ | 1.010 | _ |
| | 212111002 | 不锈 | 钢毛巾环 | 套 | _ | _ | 1.010 |

| 工作 | 匚作内容: 钻孔、加楔、拧螺钉、固定等. 计量单位: 副 | | | | | | | | | |
|----|--|----|-----------|------|--------|--------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 15-131 | 15-132 | | | | |
| | | 功 | i I | | 浴帘杆 | 浴缸拉手 | | | | |
| | | رد | | | 不包 | 秀钢 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 0.019 | 0.026 | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.003 | 0.005 | | | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 007 | 0. 009 | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.009 | 0.012 | | | | |
| | 030503001 | 浴缸 | 拉手 | 副 | _ | 1.010 | | | | |
| 材料 | 030103050 | 木蜴 | 冥钉(综合) | 100个 | 0. 082 | 0. 082 | | | | |
| | 030725001 | 不锈 | 钢帘子杆(浴巾杆) | 副 | 1.010 | _ | | | | |

| 工们 | F内容: 钴 | 汎、 | 加楔、拧螺钉、固定等. | | | 计 | 量单位: |
|----|-----------|----|-------------------|----------------|--------|--------|-------------|
| | | | 编号 | | 15-133 | 15-134 | 15-135 |
| | | IJ | | | 肥皂 | 卫生纸盒 | |
| | | | К П | | 搁放式 | 嵌入式 | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 0.017 | 0. 292 | 0.031 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.003 | 0.059 | 0.006 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.006 | 0. 102 | 0.011 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.008 | 0.131 | 0.014 |
| | 030103050 | 木蜴 | 累钉(综合) | 100个 | 0.020 | _ | 0.041 |
| | 212113001 | 不锈 | 钢肥皂盒 | 个 | 1.010 | _ | _ |
| 材 | 212113002 | 瓷皂 | l盒 普釉 150×150×130 | 件 | _ | 1.010 | _ |
| 料 | 212115001 | 不锈 | 钢卫生纸盒 | 个 | _ | _ | 1.010 |
| | 040113002 | 白色 | · 硅酸盐水泥 32.5 | kg | | _ | 0. 155 |
| | 800100005 | 水源 | 已砂浆 1:2.5 | m ³ | _ | _ | 0.001 |

| | 114. ~ | | 钻孔、加塑料胀塞、安 编 号 | 7 | 15-136 | 计量单位: 套 15-137 | |
|-----|-----------|--------------|-------------------|----------|---------|--------------------------|--|
| | | | | | | 晾衣绳 | |
| | | IJ | 目 | | 不锈钢 | | |
| | | —— 名 | 称 | 单位 | | ディー E 量 | |
| | | 4 | 121 | 1 年12 | HH V | 世 | |
| | | | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | - 11 | 工日 | 0. 439 | 0. 146 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 000 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 087 | 0. 029 | |
| | | H | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | 其 | du li ee | | | | |
| _ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 154 | 0.051 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 198 | 0.066 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | 212117002 | 不锈钢晾衣架(手拉) 长 | | 套 | 1. 010 | _ | |
| | | 200 | Omm 三杆 | A | 1. 010 | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | 030103025 | 沉头 | :木螺钉 L35 | 个 | 18. 900 | 6. 300 | |
| 4 | | | | | | | |
| ł | | | | | | | |
| | 021913001 | 塑料 | 胀塞 | 个 | 18. 900 | 6. 300 | |
| | | | | | | 0. 029 0. 051 | |
| | | | | | | | |
| | 0.414.00 | .1 | | | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 0. 420 | 0. 140 | |
| ļ | | | | | | | |
| , | | | | | | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | 212117001 | 不無 | 网本市大堡 上2000 | 在 | | 1 010 | |
| | 212117001 | 小坊 | 钢壳晾衣绳 长2600mm | 套 | | 1.010 | |

六、雨篷、旗杆

1. 雨篷

工作内容: 1. 简支式:定位、划线、打眼、安螺栓及预埋件,选配料、简支梁制作安装,临时固定校正,安装连接件及钢爪, 安玻璃、打胶等。 2. 托架式、铝合金扣板:定位、划线、选料、下料、安装骨架或龙骨、拼装或安装面层等。

计量单位: 100m²

| | | | - | • | 15-138 | 15-139 | 15-1 | |
|----|-----------|---------------------|---|----------------|------------------|---------------|--------|------|
| | | <i>Э</i> Щ | J | | 10 100 | 15=159_ 雨篷 | 10 | 1 TU |
| | | 项 | 目 | | 夹胶玻璃简支式(点 支式) | 夹层玻璃托架 | 2式 铝合金 | ≿扣板 |
| | | 名 称 | | 单位 | | 消 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工目 | 81. 133 | 79. 538 | 50.7 | 711 |
| 人 | 000101001 | 普工 | | 工日 | 16. 226 | 15. 908 | 10. | 142 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | | 工日 | 28. 397 | 27.838 | 17.7 | 749 |
| | 000101003 | 高级技工 | | 工目 | 36. 510 | 35. 792 | 22.8 | 320 |
| | 060901001 | 夹胶玻璃(采为 8+0.76+8 | 光天棚用) | m² | 103. 000 | 103.000 | _ | _ |
| | 012315002 | 不锈钢型材 | | kg | 1095. 870 | _ | _ | _ |
| | 030409002 | 幕墙用四爪挂 | 件 | 套 | 66. 993 | | _ | - |
| | 030407002 | 幕墙用二爪挂 | 件 | 套 | 44. 662 | _ | _ | - |
| | 030411001 | 幕墙用单爪挂 | 件 | 套 | 17. 180 | | _ | _ |
| | 031509001 | 铁件(综合) | | kg | 389. 089 | _ | - | _ |
| | 010501018 | 钢丝绳 Φ14 | 6×19 | m | 72. 112 | _ | _ | _ |
| | 030105045 | 地脚螺栓 M24 | ×500 | 套 | 131. 835 | _ | _ | _ |
| 材 | 030105192 | 镀锌双头螺栓 | $M12 \times 350$ | 套 | 131. 835 | _ | _ | _ |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J | 422(综合) | kg | 1.968 | 192. 440 | 34.0 | 000 |
| | 031303017 | 不锈钢焊丝(统 | 宗合) | kg | 20. 877 | | _ | _ |
| | 142911001 | 氩气 | | m ³ | 58. 447 | _ | _ | _ |
| | 340101003 | 铈钨棒 | | g | 116. 894 | _ | _ | _ |
| | | 型钢(综合) | | t | _ | 5. 334 | _ | _ |
| | | 硅酮结构胶 3 | | 支 | _ | 85. 720 | _ | _ |
| | | 玻璃胶 300ml | | 支 | _ | 76. 650 | _ | _ |
| | 203305001 | | | kg | _ | 85. 720 | _ | _ |
| 料 | 130505001 | | | kg | _ | 60.000 | - | - |
| | | 油漆溶剂油 | | kg | _ | 3. 100 | _ | |
| | 142909001 | | | m ³ | _ | 68. 330 | - | - |
| | 142907001 | | | m ³ | _ | 29.710 | _ | |
| | | 铝合金扣板 | | m² | _ | _ | 108. | |
| | | 铝合金角铝(绿 | 宗合) ———————————————————————————————————— | m | _ | | 184. | |
| | | 镀锌波纹瓦 | | 块 | _ | _ | 40.8 | |
| | | 角钢(综合) | , | t | _ | | 1.1 | |
| | | 铝拉铆钉(综合 | 7) | 100个 | _ | _ | 30.6 | |
| | 030123001 | | | 个 | _ | | 181. | |
| 机械 | | 交流弧焊机 2 | | 台班 | 0.080 | 8. 080 | 1.4 | 30 |
| 械 | 990912010 | 氩弧焊机 500 | A | 台班 | 23. 190 | | _ | _ |

| 工作内容: | 基层龙骨安装、 | 面层安装、 | 刷防护涂料 | 斗等. | 计量单位: 100㎡ |
|-------|---------|-------|-------|-----|------------|
| | 12- | П | | | |

| 15-142 不锈钢板 量 45.504 |
|-------------------------------|
| 量 |
| 量 |
| 量 |
| |
| 45. 504 |
| |
| 9. 101 |
| 15. 926 |
| 20. 477 |
| _ |
| _ |
| 15. 160 |
| 1.040 |
| 6. 320 |
| 10.890 |
| 101.050 |
| 118.000 |
| 100. 590 |
| 24. 811 |
| 1.010 |
| |

2. 旗杆

工作内容: 下料、焊接、材料搬运、预埋铁件、安装、抛光等 计量单位: 根 15 - 14315 - 14415 - 14515 - 146手动不锈钢旗杆 项 目 高度9m 高度18m 高度12m 高度15m 名 单位 消 耗 量 000101000 合计工目 工目 6.719 8.960 11.200 13.440 人 000101001 普工 工日 1.343 1.792 2.240 2.688 其 000101002 一般技工 工日 2.352 3.136 3.920 4.704 000101003 高级技工 工日 3.024 4.032 5.040 6.048 |170700007 |不锈钢管 Ф133 3.500 4.500 5.500 6.500 m 170700006 不锈钢管 Φ108 3.000 5.000 4.0006.000 \mathbf{m} |170700005 | 不锈钢管 Φ76 2.500 3.500 4.500 5.500 m 材 123711001 旗杆球珠 个 1.000 1.000 1.000 1.000 |030355005 |定滑轮 个 1.000 1.000 1.000 1.000 031509001 铁件(综合) 17.280 23.040 28.800 34.560kg 料 | 031303017 | 不锈钢焊丝(综合) 4.778 6.370 7.963 9.555 kg 030105218 高强螺栓 4.000 4.000 4.000 4.000 套 |850103009 |其他材料费(占材料费) % 1.500 1.500 1.500 1.500 140305002 柴油 35.850 kg |990912010 | 氩弧焊机 500A 台班 4.230 5.640 7.050 8.460

工作内容:安装、调试等. 编 号 计量单位: 套 15-147 15 - 148旗帜电动升降系统 旗帜风动系统 项 目 名 单位 称 消 耗 量 000101000 合计工日 工日 0.450 0.900 人 000101001 普工 工日 0.089 0.180 其 工 |000101002 一般技工 工日 0.158 0.315 中 000101003 高级技工 工日 0.203 0.405 |340915003 | 旗帜电动升降系统 套 1.000 850103009 其他材料费(占材料费) % 1.500 1.500

七、招牌、灯箱

套

1. 基层

工作内容: 1. 木骨架: 放样、下料、制作成型、刷防腐油、安装固定、成品校正等.

|340915001 |旗帜风动系统

2. 钢骨架: 放样、划线、下料、切割、平直、钻孔、拼接、焊接、补刷防锈漆、安装固定、成品校正等.

计量单位: 见表

1.000

| | | 平佞、祁柳仍饬徐、女衣凶足、 | 147, 111 | <u></u> | 丌里早似: ಒ衣 |
|--------|-----------|------------------|----------|-------------------|-----------------|
| | | 编号 | | 15-149 | 15-150 |
| | | 项目 | | 木骨架 | 型钢骨架 |
| | | 单 位 | | $100\mathrm{m}^2$ | t |
| | | 名 称 | 単位 | 消 | 毛 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 10. 449 | 23.715 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 090 | 4.743 |
| 工 | 000101002 | 其 | 工日 | 3. 657 | 8. 300 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 4.702 | 10.672 |
| | 100500001 | 木龙骨 | m³ | 2. 036 | _ |
| | 050500008 | 胶合板 δ18 | m² | 31.500 | _ |
| | 030107037 | 膨胀螺栓 M8×80 | 套 | 580.000 | _ |
| | 031501010 | 圆钉 Φ70以内 | kg | 1. 450 | _ |
| 材 | 130507001 | 防腐油 | kg | 5. 530 | _ |
| ,, | 012101014 | 角钢 40×5 | t | _ | 0.881 |
| | 012901021 | 热轧薄钢板 δ3.0 | t | _ | 0.037 |
| | 170100017 | 焊接钢管(综合) | kg | _ | 142. 040 |
| | 030105121 | 六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10 | 套 | _ | 424. 320 |
| 料 | 130505004 | 醇酸防锈漆 红丹 | kg | _ | 0.880 |
| | 143511012 | 醇酸漆稀释剂 | kg | _ | 0.090 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | _ | 24. 540 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | _ | 1.560 |
| | 142907001 | 乙炔气 | m³ | _ | 0.680 |
| - I) U | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | _ | 0.820 |
| 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV • A | 台班 | _ | 1. 980 |

| 工作 | 内容: 定 | 位、 | 下料、钉贴基层板等. | | | 计量单位: 100m² | |
|----|----------------|----|------------------|----|----------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 15-151 | 15-152 | |
| | | | | | 基层 | | |
| | | IJ | Į I | | 安装在木骨架上 | 安装在钢骨架上 | |
| | | | | | 胶仓 | 全板 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 10. 368 | 8. 640 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 073 | 1. 728 | |
| エ | 000101002 其中 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 629 | 3. 024 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 4. 666 | 3. 888 | |
| | 050500008 | 胶合 | -板 δ18 | m² | 104. 000 | 104. 000 | |
| 材 | 031501010 | 圆钉 | Φ70以内 | kg | 2. 340 | _ | |
| | 144105002 | 聚醋 | 酸乙烯乳液 | kg | 26. 880 | _ | |
| 料 | 050301002 | 木材 | (成材) | m³ | _ | 0. 356 | |
| | 030103044 | 镀锌 | 自攻螺钉 ST4~6×20~35 | 个 | _ | 3453. 860 | |

2. 面层

| <u>工作</u> | F内容: 定 | 位、裁板、安装面层板等. 编 号 | | | | <u>ì</u> | <u> 量单位:</u> | 100m² |
|-----------|---------------|---------------------|----|----------|-----------|-----------|----------------|----------|
| | | 编号 | | 15-153 | 15-154 | 15-155 | 15-156 | 15-157 |
| | | | | | | 面层 | | |
| | | 项 目 | | 镀锌薄钢板 | 玻璃钢瓦 | 铝扣板 | 亚克力板 | 透光彩灯箱 |
| | , | 名称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 7. 299 | 6. 012 | 16. 344 | 10.665 | 2. 196 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 1. 459 | 1. 203 | 3. 269 | 2. 133 | 0. 439 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 2. 555 | 2. 104 | 5. 720 | 3. 733 | 0.769 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 3. 285 | 2. 705 | 7. 355 | 4. 799 | 0. 988 |
| | 012907013 | 镀锌薄钢板 δ0.5 | m² | 105. 000 | _ | _ | | |
| | 031501010 | 圆钉 Φ70以内 | kg | 0.840 | _ | _ | _ | _ |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 2. 100 | _ | _ | | |
| 材 | 130121001 | 沥青漆 | kg | 4. 200 | _ | _ | _ | _ |
| | 041727001 | 玻璃钢瓦 小波 1800×720 | 张 | _ | 81.020 | _ | _ | _ |
| | 030103044 | 镀锌自攻螺钉 ST4~6×20~35 | 个 | _ | 1133. 220 | 1516. 670 | 3240.000 | _ |
| | 092901007 | 铝合金扣板 | m² | _ | _ | 105.000 | _ | _ |
| 料 | 021700002 | 有机玻璃 δ6 | m² | _ | _ | _ | 105.000 | _ |
| | 124123001 | 灯箱布 | m² | _ | _ | _ | _ | 125. 790 |
| | 144307003 | 万能胶 | kg | _ | _ | _ | 32. 400 | _ |
| | 120311001 | 不锈钢角线 20×20×1.0 | m | _ | _ | _ | 291.670 | _ |

| 工作 | 内容: 定 | 位、 | 裁板、安装面层板等. | | | | ì | 十量单位: | 100m² | | |
|----|--------------|-------|------------------|----|---------|----------|----------|---------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 15-158 | 15-159 | 15-160 | 15-161 | 15-162 | | |
| | | _ | <u>.</u> | | 面层 | | | | | | |
| | | 巧 | Į B | | 不锈钢饰面 板 | 铝塑板 | 磨砂玻璃 | 防火板 | 柚木饰面板 | | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 10.053 | 12. 636 | 13. 365 | 12. 798 | 6.048 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2.010 | 2. 527 | 2. 673 | 2. 560 | 1. 209 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3. 519 | 4. 423 | 4. 678 | 4. 479 | 2. 117 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 4. 524 | 5. 686 | 6.014 | 5. 759 | 2.722 | | |
| | 050511002 | 防火 | 胶板 δ1.0 | m² | _ | _ | _ | 105.000 | _ | | |
| | 050505001 | 胶合 | 饰面板 泰柚 | m² | _ | _ | _ | _ | 105.000 | | |
| | 144105002 | 聚醋 | 酸乙烯乳液 | kg | _ | _ | _ | _ | 30.000 | | |
| 材 | 031502005 | 气排 | 钉 L20 2000个/盒 | 盒 | _ | _ | _ | _ | 0.840 | | |
| | 090501001 | 不锈 | 钢饰面板 δ1.0 | m² | 105.000 | <u>—</u> | _ | _ | _ | | |
| 料 | 144307003 | 万能 | 胶 | kg | 41. 200 | 41. 200 | 41. 200 | 41. 200 | _ | | |
| | 091101001 | 铝塑 | !板 δ3 | m² | _ | 105.000 | _ | _ | _ | | |
| | 062507001 | 磨砂 | 玻璃 δ5 | m² | _ | _ | 105. 000 | _ | _ | | |
| | 120311001 | 不锈 | 钢角线 20×20×1.0 | m | _ | <u> </u> | 291.670 | _ | _ | | |
| 机械 | 991003010 | 电动 |]空气压缩机 0.3m3/min | 台班 | _ | _ | _ | _ | 0.140 | | |

八、美术字

1. 木质字

| 工作 | □内容: 字 | 样排 | 手列、打眼、下木楔、拼乳 | 麦字样 、 | 成品校」 | E、安装等 | 手. | 计量 | 单位: 10 |)个 | |
|----|---------------|----|-------------------------|----------------|----------|-------------------------|----------|----------|-------------------------|----------|--|
| | | | 编号 | | 15-163 | 15-164 | 15-165 | 15-166 | 15-167 | 15-168 | |
| | | | | | 木质字 | | | | | | |
| | | 项 | [目 | | | $\leq 0.2 \mathrm{m}^2$ | | | $\leq 0.5 \mathrm{m}^2$ | | |
| | | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 2. 318 | 1. 739 | 1. 449 | 2. 512 | 2. 705 | 2. 415 | |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | 工日 | 0.464 | 0. 347 | 0. 290 | 0. 503 | 0. 541 | 0. 483 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.811 | 0.609 | 0. 507 | 0.879 | 0. 947 | 0.845 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 043 | 0. 783 | 0. 652 | 1. 130 | 1. 217 | 1. 087 | |
| | 123911001 | 木质 | 字 0.2m2以内 | 个 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | _ | _ | _ | |
| | 030103025 | 沉头 | 木螺钉 L35 | 个 | 204. 015 | 204. 015 | 204. 015 | 306. 075 | 306. 075 | 306. 075 | |
| 材 | 031509001 | 铁件 | (综合) | kg | 3.657 | 3.657 | 3. 657 | 5. 485 | 5. 485 | 5. 485 | |
| | 050301002 | 木材 | (成材) | m ³ | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 0.840 | 0.840 | _ | 1. 120 | 1. 120 | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | _ | 0.500 | 0.500 | _ | |
| | 123911002 | 木质 | 字 0.5m2以内 | 个 | _ | | _ | 10. 100 | 10.100 | 10. 100 | |

| 工作 | 内容: 字 | 4 | 非列、打眼、下木楔、拼装 | 支字样、 | 成品校正、安装等 | 并. 计量 | 单位: 10个 | | | |
|----|---------------------|----|--------------|-------------|----------|--------------|----------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 15-169 | 15-170 | 15-171 | | | |
| | | | | | | 木质字 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | ≤1.0 m² | | | | | |
| | | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 4. 250 | 3. 767 | 2.898 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.849 | 0.754 | 0.580 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.488 | 1.318 | 1.014 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 1. 913 | 1.695 | 1. 304 | | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 1.400 | 1.400 | | | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0. 500 | _ | | | |
| 材 | 123911003 | 木质 | 字 1.0m2以内 | 个 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | | | |
| 料 | 030103025 | 沉头 | *木螺钉 L35 | 个 | 408. 030 | 408. 030 | 408. 030 | | | |
| | 031509001 | 铁件 | =(综合) | kg | 7. 086 | 7. 121 | 7. 121 | | | |
| | 050301002 木材(成材) m³ | | | | 0.003 | 0.003 | 0.003 | | | |

2. 金属字

| <u>工作</u> | F 内容: 字 | 样相 | ⊧列、打眼、下木楔、拼 装 | 吏字样、 | 、成品校正、安装等. | | | <u> 计量单位: 10个</u> | | |
|-----------|----------------|----|----------------------|-------------|------------|----------|----------|-------------------------|----------|----------|
| | | | 编号 | 15-172 | 15-173 | 15-174 | 15-175 | 15-176 | 15-177 | |
| | | | | | 金属字 | | | | | |
| | | 项 | į 🗏 | | ≤0.2 m² | | | $\leq 0.5 \mathrm{m}^2$ | | |
| | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 1. 903 | 1. 565 | 1. 266 | 2. 956 | 2. 435 | 2. 193 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 381 | 0. 313 | 0. 253 | 0. 591 | 0.487 | 0. 438 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.666 | 0. 548 | 0. 443 | 1.035 | 0.852 | 0. 768 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0.856 | 0.704 | 0. 570 | 1. 330 | 1.096 | 0. 987 |
| | 123915001 | 钛金 | 字 0.2m2以内 | 个 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | _ | _ | _ |
| | 031509001 | 铁件 | (综合) | kg | 2. 405 | 2. 405 | 2. 405 | 3. 368 | 3. 368 | 3. 368 |
| 材 | 030103025 | 沉头 | 木螺钉 L35 | 个 | 204. 015 | 204. 015 | 204. 015 | 306. 075 | 306. 075 | 306. 075 |
| | 050301002 | 木材 | (成材) | m³ | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0.003 | 0.003 | 0.003 |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 0.840 | 0.840 | _ | 1. 120 | 1. 120 | _ |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | _ | 0.500 | 0.500 | _ |
| | 123915002 | 钛金 | 字 0.5m2以内 | 个 | _ | _ | _ | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 |

| 工作 | 三内容: 字 | 4样 | 非列、打眼、下木楔、拼 氡 | 支字样、 | 成品校正、安装等 | | | | | |
|------|-------------------------|---------------|----------------------|----------------|----------|----------|----------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 15-178 | 15-179 | 15-180 | | | |
| | | | | | | 金属字 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | ≤1.0 m² | | | | | |
| | | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 合计工目 | | | | 5. 465 | 3. 413 | 2.608 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.093 | 0. 682 | 0. 521 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1.913 | 1. 195 | 0.913 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 459 | 1. 536 | 1. 174 | | | |
| | 031509001 | 铁件 | -(综合) | kg | 4.811 | 4. 811 | 4. 811 | | | |
| 材 | 030103025 | 沉头木螺钉 L35 | | 个 | 408. 030 | 408. 030 | 408. 030 | | | |
| 11/1 | 050301002 | 木材 | (成材) | m ³ | 0.003 | 0.003 | 0.003 | | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 1. 400 | 1. 400 | _ | | | |
| | 850103009 | 9 其他材料费(占材料费) | | | 0.500 | 0. 500 | _ | | | |
| | 123915003 钛金字 1.0m2以内 个 | | | 个 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | | | |

| 工作 | ■内容: 字 | 4 | 非列、打眼、下木楔、拼 | 装字样、 | 成品校正、与 | 安装等. | 计量单位 | : 10个 | | |
|---------|---------------|------|--------------------|----------------|----------|----------|----------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 15-181 | 15-182 | 15-183 | 15-184 | | |
| | | | | | 金属字 | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | ≤2.0 m² | | | | |
| | | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | 钢骨架上 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 4. 207 | 3. 753 | 2.869 | 10. 591 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.842 | 0.750 | 0. 574 | 2. 118 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 472 | 1. 314 | 1.004 | 3. 707 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.893 | 1. 689 | 1. 291 | 4. 766 | | |
| | 031509001 | 铁件 | - (综合) | kg | 7. 217 | 7. 217 | 7. 217 | _ | | |
| | 030103025 | 沉头 | *木螺钉 L35 | 个 | 387. 555 | 387. 555 | 387. 555 | _ | | |
| 材 | 050301002 | 木材 | (成材) | m ³ | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | | |
| 121 | 123915004 | 钛金 | 字 1.5m2以内 | 个 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | _ | | |
| | 030107038 | 膨胀 | 螺栓 M8×80 | 10套 | 122. 400 | 122. 400 | 126. 000 | _ | | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 2. 121 | 2. 121 | 2. 121 | _ | | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | _ | | |
| | 123915005 | 钛金 | 字 4.0m2以内 | 个 | _ | _ | _ | 10. 100 | | |
| | 030107036 | 膨胀 | 螺栓 M8×60 | 10套 | _ | _ | _ | 50. 000 | | |

3. 石材字

工作内容:字样排列、打眼、下木楔、拼装字样、成品校正、安装等. <u> 计量单位: 10个</u> 15-185 | 15-186 | 15-187 | 15-188 | 15-189 | 15-190 石材字 项 目 $\leq 0.2 \,\mathrm{m}^2$ $\leq 0.5 \, \mathrm{m}^2$ 混凝土面 块料面 其他面 混凝土面 块料面 其他面 名 称 单位 耗 量 消 |000101000||合计工日 工日 2.832 1.642 1.256 2.801 2.465 2.125 人 000101001 普工 工日 0.567 0.328 0.251 0.561 0.493 0.425 工目 工 000101002 一般技工 0.991 0.575 0.440 0.980 0.863 0.744 中 000101003 高级技工 工日 1.274 0.739 0.565 1.260 1.109 0.956 |123913002 |石材字 0.5m2以内 个 10.100 10.100 10.100 144101006 云石胶 39. 795 15.918 15.918 15.918 39.795 39. 795 kg 材 |030103025 | 沉头木螺钉 L35 个 135. 975 | 135. 975 135. 975 | 201. 075 | 201. 075 | 201. 075 050301002 木材(成材) 0.002 0.003 m^3 0.002 0.002 0.003 0.003 料 341103001 电 kW • h 0.840 0.840 1.120 1.120 850103009 其他材料费(占材料费) % 0.500 0.500 0.500 0.500 0.500 |123913001 |石材字 0.2m2以内 10.100 10.100 10.100

4. 聚氯乙烯字

| 工作 | 内容: 字 | 4 | 非列、打眼、下木楔、拼 装 | 吏字样、 | | | | 计量 | 计量单位: 10个 | | |
|----|---------------------------|----|----------------------|-------------|----------|-------------------------|----------|----------|------------------|----------|--|
| | | | 编号 | 15-191 | 15-192 | 15-193 | 15-194 | 15-195 | 15-196 | | |
| | | | | | 聚氯乙烯字 | | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | $\leq 0.2 \mathrm{m}^2$ | | | ≤0.5 m² | | |
| | | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 2.832 | 1.642 | 1. 256 | 2.801 | 2. 465 | 2. 125 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 567 | 0. 328 | 0. 251 | 0. 561 | 0. 493 | 0. 425 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0. 991 | 0. 575 | 0. 440 | 0. 980 | 0.863 | 0.744 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 274 | 0. 739 | 0. 565 | 1. 260 | 1. 109 | 0. 956 | |
| | 123901007 | 聚氯 | 【乙烯字 0.2m2以内 | 个 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | | | _ | |
| | 031501007 | 圆钉 | | kg | 0. 480 | 0. 480 | 0. 480 | 0.720 | 0.720 | 0.720 | |
| 材 | 144307003 | 万能 | 胶 | kg | 0. 240 | 0. 240 | 0. 240 | 0.710 | 0.710 | 0.710 | |
| | 030103025 | 沉头 | 未螺钉 L35 | 个 | 136. 080 | 136. 080 | 136. 080 | 201. 075 | 201. 075 | 201. 075 | |
| | 050301002 | 木材 | (成材) | m³ | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW•h | 0.304 | 0.304 | _ | 0.604 | 0.604 | _ | |
| | 850103009 | 其他 | 对料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | _ | 0.500 | 0.500 | | |
| | 123901008 聚氯乙烯字 0.5m2以内 个 | | | 个 | _ | _ | _ | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | |

| 工作 | 内容: 字 | 4 | 非列、打眼、下木楔、拼 | 装字样、 | | | 单位: 10个 | | | |
|-----|--------------|---------------|--------------------|----------|---------|----------|----------------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 15-197 | 15-198 | 15-199 | | | |
| | | | | | | 聚氯乙烯字 | | | | |
| | | 功 | 目 | | ≤1.0 m² | | | | | |
| | | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 5. 178 | 3. 284 | 2. 801 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.036 | 0.657 | 0. 561 | | | |
| I | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.812 | 1. 149 | 0. 980 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | | 2. 330 | 1. 478 | 1. 260 | | | |
| | 030103025 | 沉头 | :木螺钉 L35 | ↑ | 272.003 | 272. 003 | 272. 003 | | | |
| ++ | 050301002 | 木材 | (成材) | m³ | 0.003 | 0.003 | 0.003 | | | |
| 材 | 341103001 | 电 | | kW • h | 1.400 | 1. 400 | _ | | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0. 500 | 0. 500 | _ | | | |
| , , | 123901009 | 聚氯乙烯字 1.0m2以内 | | 个 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | | | |
| | 144307005 | 万能 | 胶 1kg/瓶 | kg | 1. 386 | 1. 386 | 1. 386 | | | |

| 工作 | 下内容: 字 | 4样排 | 非列、打眼、下木楔、拼 | 装字样、 | 成品校正、每 | 安装等. | 计量单位 | : 10个 | | |
|---------|---------------|------|--------------------|--------|----------|------------------------|----------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 15-200 | 15-201 | 15-202 | 15-203 | | |
| | | | | | 聚氯乙烯字 | | | | | |
| | | 项 | 頁 目 | | | $\leq 2.0\mathrm{m}^2$ | | ≪4.0 m² | | |
| | | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | 钢骨架上 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 3. 990 | 3.612 | 3. 083 | 10. 276 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.797 | 0.723 | 0.617 | 2. 055 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 397 | 1. 264 | 1. 079 | 3. 597 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.796 | 1. 625 | 1. 387 | 4. 624 | | |
| | 123901010 | 聚氯 | 乙烯字 1.5m2以内 | 个 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | _ | | |
| | 030103025 | 沉头 | :木螺钉 L35 | 个 | 387. 555 | 387. 555 | 387. 555 | _ | | |
| 材 | 030107039 | 膨胀 | 螺栓 M8×100 | 套 | 91.800 | 91.800 | 91.800 | _ | | |
| 1/3 | 031509001 | 铁件 | :(综合) | kg | 7. 650 | 7. 650 | 7. 650 | _ | | |
| | 341103001 | 电 | | k₩ • h | 1. 592 | 1. 592 | 1. 592 | _ | | |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0. 500 | _ | | |
| | 123901011 | 聚氯 | 乙烯字 4.0m2以内 | 个 | _ | _ | _ | 10. 100 | | |
| | 050301002 | 木材 | (成材) | m³ | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | | |
| | 030107035 | 膨胀 | 螺栓 M8×60 | 套 | _ | _ | _ | 50.000 | | |

5. 亚克力字

 工作内容:
 字样排列、打眼、下木楔、拼装字样、成品校正、安装等.
 计量单位:
 10个

 编号
 15-204
 15-205
 15-206

 15-206 不发光亚克力字 项 目 $\leq 1.0\,\mathrm{m}^2$ 混凝土面 块料面 其他面 名 称 单位 消 耗 量 000101000 合计工日 工日 3.826 3.478 2.982 人 000101001 普工 工日 0.765 0.696 0.596 工 |000101002 | 一般技工 工日 1.339 1.217 1.044 000101003 高级技工 工日 1.722 1.565 1.342 |123901001 |不发光亚克力字 1m2以内 个 10.100 10.100 10.100 031509001 铁件(综合) 4.811 4.811 4.811 kg 材 |030103025 | 沉头木螺钉 L35 个 407.999 407.999 407.999 ${\rm m}^3$ 050301002 木材(成材) 0.003 0.003 0.003 料 |144307005 | 万能胶 1kg/瓶 1.320 1.386 1.386 kg 341103001 电 kW•h 1.592 1.400 |850103009 | 其他材料费(占材料费) % 0.500 0.500

| 工作 | 内容: 字 | 样排 | 非列、打眼、下木楔、拼 ; | | 成品校正、每 | 安装等. | 计量单位 | : 10个 | | |
|----|----------------------|----|----------------------|----------------|----------|--------------------------|----------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 15-207 | 15-208 | 15-209 | 15-210 | | |
| | | | | | 不发光亚克力字 | | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | $\leq 2.0 \mathrm{m}^2$ | | ≤4.0 m² | | |
| | | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | 钢骨架上 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 4. 208 | 3.826 | 2.869 | 10.871 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 0.841 | 0.765 | 0. 574 | 2. 174 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 473 | 1. 339 | 1.004 | 3. 805 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.894 | 1.722 | 1. 291 | 4. 892 | | |
| | 031509001 | 铁件 | -(综合) | kg | 7. 217 | 7. 217 | 7. 217 | _ | | |
| | 030103025 | 沉头 | :木螺钉 L35 | 个 | 513. 597 | 513. 597 | 513. 597 | _ | | |
| 材 | 050301002 | 木材 | (成材) | m ³ | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 1.611 | 1.611 | 1.611 | _ | | |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | _ | | |
| 料 | 123901002 不发光亚 | | 光亚克力字 2m2以内 | 个 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | _ | | |
| | 123901003 | 不发 | 光亚克力字 4m2以内 | 个 | _ | _ | _ | 10. 100 | | |
| | 030107035 膨胀螺栓 M8×60 | | | | _ | _ | _ | 50. 000 | | |

| 工作 | 内容: 字 | 样排 | 非列、打眼、下木楔、拼 | 装字样、 | 成品校正、安装等 | 手. 计量 | 单位: 10个 | | |
|----|--------------|-------------|-------------|----------------|----------|------------------|----------------|--|--|
| | | | 编号 | | 15-211 | 15-212 | 15-213 | | |
| | | | | | | 发光亚克力字 | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | ≤1.0 m² | | | | |
| | | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | | |
| | | 名 | 称 | 単位 | | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 4. 208 | 3.826 | 3. 280 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.841 | 0.765 | 0.656 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1. 473 | 1. 339 | 1.148 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1.894 | 1.722 | 1. 476 | | |
| | 031509001 | 铁件 | -(综合) | kg | 4.811 | 4.811 | 4.811 | | |
| | 030103025 | 沉头 | 木螺钉 L35 | 个 | 407. 999 | 407. 999 | 407. 999 | | |
| 材 | 050301002 | 木材 | (成材) | m ³ | 0.003 | 0.003 | 0.003 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 1.400 | 1. 400 | _ | | |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 0.500 | 0.500 | _ | | |
| | 123901004 | 发光 | 亡亚克力字 1m2以内 | 个 | 10. 100 | 10.100 | 10. 100 | | |
| | 144307005 | 5 万能胶 1kg/瓶 | | | 1. 386 | 1. 386 | 1.386 | | |

| 工作 | 内容: 字 | 样排 | 非列、打眼、下木楔、拼 | 装字样、 | 成品校正、与 | 安装等. | 计量单位 | : 10个 | | |
|--------|--------------|----|--------------------|----------------|----------|------------------------|----------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 15-214 | 15-215 | 15-216 | 15-217 | | |
| | | | | | | 发光亚克力字 | | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | | $\leq 2.0\mathrm{m}^2$ | | ≤4.0 m² | | |
| | | | | | 混凝土面 | 块料面 | 其他面 | 钢骨架上 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 4.628 | 4. 208 | 3. 154 | 10.871 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 925 | 0.841 | 0.631 | 2. 174 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.620 | 1. 473 | 1.104 | 3. 805 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 083 | 1.894 | 1.419 | 4. 892 | | |
| | 031509001 | 铁件 | -(综合) | kg | 7. 217 | 7. 217 | 7. 217 | _ | | |
| | 030103025 | 沉头 | :木螺钉 L35 | 个 | 513. 597 | 513. 597 | 513. 597 | _ | | |
| 材 | 050301002 | 木材 | (成材) | m ³ | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 1.611 | 1.611 | 1.611 | _ | | |
| alol . | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | _ | | |
| 料 | 123901005 | 发光 | 上亚克力字 2m2以内 | 个 | 10. 100 | 10. 100 | 10. 100 | _ | | |
| | 123901006 | 发光 | 上亚克力字 4m2以内 | 个 | _ | _ | _ | 10. 100 | | |
| | 030107035 | 膨胀 | 螺栓 M8×60 | 套 | _ | _ | _ | 50.000 | | |

九、石材、瓷砖加工

1. 石材磨边、切割

工作内容: 1. 磨边:磨边、抛光等.

2. 切割,倒角:切割、抛光等.

3. 磨圆边: 粘板、磨边、成型、抛光等.

计量单位: 100m

| | | | 编号 | | 15-218 | 15-219 | 15-220 | 15-221 | 15-222 |
|------|----------------|----|--------|--------|------------|--------|--------|---------|---------|
| | | IJ | f 目 | | 磨边 | 切割 | 倒角 | 磨制、抛光 | |
| | | | | | 后 及 | り1 | 判用 | 半圆边 | 加厚半圆边 |
| | 名 称 单位 | | | | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工目 | 3. 636 | 4. 851 | 6. 057 | 9. 720 | 25. 262 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.727 | 0.970 | 1. 211 | 1.944 | 5. 052 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 273 | 1. 698 | 2. 120 | 3. 402 | 8.842 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 1.636 | 2. 183 | 2.726 | 4. 374 | 11. 368 |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 0. 230 | 0. 230 | 0. 230 | 0.350 | 0.350 |
| .1.1 | 081715003 | 石材 | 抛光片 | 片 | _ | _ | _ | 2.640 | 3. 560 |
| 料 | 031101001 | 砂轮 | 注片(综合) | 片 | _ | _ | _ | 1.760 | 2. 370 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | _ | _ | _ | 15. 300 | 15. 300 |

2. 石材开槽

| L作内容: 开槽、抛光等. | 计量单位: 100m |
|----------------------|------------|
| | |

| | <u> </u> | | | | | | | | |
|--------|--------------|----|-----------|----------------|----------|---------|---------|--|--|
| | | | 编号 | | 15-223 | 15-224 | 15-225 | | |
| | | IJ | | | 开槽(断面面积) | | | | |
| | | 4) | K 🗆 | | ≤30mm² | ≤100mm² | ≤200mm² | | |
| 名 称 单位 | | | | | 消耗量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 3.600 | 10.800 | 12.600 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.720 | 2. 160 | 2. 520 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 260 | 3. 780 | 4. 410 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 1.620 | 4.860 | 5. 670 | | |
| 4.4 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0.230 | 0. 230 | 0. 230 | | |
| 材料 | 031541007 石料 | 石彩 | 切割锯片 | 片 | 3. 520 | _ | _ | | |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | 15. 300 | | | | |
| 机械 | 990796020 | 开槽 | 身机 | 台班 | _ | 2. 000 | 2.000 | | |

3. 石材开孔

 工作内容:
 切割等.

 15,996
 15,997

 15,998
 15,998

| | | | 编 号 | | 15-226 | 15-227 | 15-228 | | |
|--------|-----------|----|--------|----------------|--------|---------|---------|--|--|
| | | IJ | 五 同 | | 开孔(周长) | | | | |
| | | | | | ≪400mm | ≪800mm | ≤1000mm | | |
| 名 称 単位 | | | | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 2.513 | 2. 123 | 6. 282 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.502 | 0. 425 | 1. 256 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0.880 | 0.743 | 2. 199 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 1. 131 | 0. 955 | 2.827 | | |
| 4-4 | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 230 | 0. 230 | 0. 230 | | |
| 材料 | 031541007 | 石彩 | 切割锯片 | 片 | 0.950 | 1.900 | 2. 370 | | |
| | 341103001 | 电 | | k₩•h | 6. 120 | 12. 240 | 15. 300 | | |

4. 瓷砖倒角、开孔

工作内容: 1. 切割, 倒角: 切割、抛光等. 2. 开孔: 切割等.

计量单位: 见表

| | | | 心:切割寺. 编 号 | | 15-229 | 15-230 | 15-231 | 订重単位: 15-232 | 光表 15-233 |
|---|-----------|--------|---------------|------|--------|--------|--------|------------------------|--------------|
| | | | | | | | | 开孔(周长) | |
| | | 邛 | 頁 目 | | 切割 | 倒角 | ≤400mm | ≤800mm | ≤1000mm |
| | | | | | 10 | Om | 100个 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗 | | | 量 | |
| | 000101000 | | | 工日 | 2. 907 | 3. 294 | 1. 508 | 3. 015 | 3. 769 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 582 | 0. 659 | 0. 301 | 0. 603 | 0. 754 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 1. 017 | 1. 153 | 0. 528 | 1. 055 | 1. 319 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 308 | 1. 482 | 0. 679 | 1. 357 | 1. 696 |
| | 070503001 | 釉面 | i砖 500×500 | m² | 1.000 | | _ | _ | |
| 材 | 341101003 | 水 | | m³ | 0. 230 | 0. 230 | 0. 230 | 0. 230 | 0. 230 |
| 料 | 031541007 | 石料切割锯片 | | 片 | _ | _ | 0.700 | 1. 410 | 1.760 |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | _ | _ | 6. 120 | 12. 240 | 15. 300 |

第十六章 拆除工程

说明

- 一、本章适用于房屋工程施工过程中及二次装修前的拆除工程。
- 二、本章包括砌体拆除、砼及钢筋砼构件拆除、抹灰层铲除、块料面层铲除、龙骨及饰面拆除、油漆涂料裱糊面铲除、栏杆扶手拆除、门窗拆除、管道拆除、卫生洁具拆除、一般灯具拆除、其他构配件拆除以及楼层运出垃圾、建筑垃圾外运共十三节。
 - 三、采用控制爆破拆除或机械整体性拆除者,另行处理。
- 四、本章拆除均按非保护性拆除考虑,如需要采取保护性拆除以及利用拆除后的旧材料抵减拆除人工费者,由发包方与承包方协商处理。
 - 五、本章消耗量除说明者外不分人工或机械操作,均按消耗量执行。
- 六、墙体凿门窗洞口者套用相应墙体拆除项目,洞口面积在 0.5m² 以内者,相应项目的人工乘以系数 3.0,洞口面积在 1.0m² 以内者,相应项目的人工乘以系数 2.4。
- 七、混凝土构件拆除机械按风炮机编制,如采用切割机械无损拆除局部混凝土构件,另按无损切割项目执行。
- 八、地面抹灰层与块料面层铲除不包括找平层,如需铲除找平层者,每 10m² 增加人工 0.20 工日。楼梯面层拆除按相应楼地面拆除项目乘系数 1.65。
 - 九、拆除带支架防静电地板按带龙骨木地板项目人工乘以系数 1.30。
- 十、整樘门窗、门窗框及钢门窗拆除,按每樘面积 2.5m² 以内考虑,面积在 4m² 以内者,人工乘以系数 1.30;面积超过 4m² 者,人工乘以系数 1.50。
- 十一、钢筋混凝土构件拆除按起重机械配合拆除考虑,实际使用机械与取定机械型号规格不同者,按 消耗量执行。
- 十二、楼层运出垃圾其垂直运输机械不分卷扬机、施工电梯或塔吊,均按消耗量执执行,如采用人力运输,每10m³按垂直运输距离每5m增加人工0.78工日,并取消楼层运出垃圾项目中相应的机械费。
 - 十三、屋面细石混凝土拆除执行砼地面子目。
 - 十四、本章未考虑建筑垃圾外运等内容,如发生时另行计算。

工程量计算规则

- 一、墙体拆除:各种墙体拆除按实拆墙体体积计算,不扣除 0.30m²以内孔洞和构件所占的体积。隔墙及隔断的拆除按实拆面积计算。
- 二、钢筋混凝土构件拆除:混凝土及钢筋混凝土的拆除按实拆体积计算,楼梯拆除按水平投影面积计算,无损切割按切割构件断面面积计算,钻芯按实钻孔数以数量计算。
- 三、抹灰层铲除:楼地面、墙柱面、天棚面抹灰层铲除均按实际铲除面积计算;踢脚线按实际铲除长度计算。
- 四、块料面层铲除:各种块料面层铲除均按实际铲除面积计算。楼梯面层拆除按楼梯水平投影面积计算,不扣除≤500mm以内的楼梯井。
 - 五、龙骨及饰面拆除:各种龙骨及饰面拆除均按实拆投影面积计算。
 - 六、油漆涂料裱糊面铲除:油漆涂料裱糊面层铲除均按实际铲除面积计算。
 - 七、七、栏杆扶手拆除:栏杆扶手拆除均按实拆长度计算。
 - 八、门窗拆除:门窗拆除均按实拆数量计算。
 - 九、管道拆除: 管道拆除按实拆长度计算。
 - 十、卫生洁具拆除:卫生洁具拆除按实拆数量计算。
 - 十一、灯具拆除:各种灯具、插座拆除均按实拆数量计算。
- 十二、其他构配件拆除:暖气罩、嵌入式柜体拆除按正立面边框外围尺寸垂直投影面积计算,窗台板 拆除按实拆长度计算,筒子板拆除按洞口内侧长度计算,窗帘盒、窗帘轨拆除按实拆长度计算,干挂石材 骨架拆除按拆除构件的质量计算,干挂预埋件拆除按实拆数量计算,防火隔离带按实拆长度计算。
 - 十三、建筑垃圾外运按虚方体积计算。

一、砌体拆除

工作内容: 墙体拆除, 废渣废料清理归堆.

计量单位: 10m3

| | | 11 1 | 11小,及但没有在产生, | | | | <u> </u> | <u>. 10111</u> | |
|----|-----------|------|--------------|----|--------|--------|----------|----------------|--|
| | | | 编号 | | 16-1 | 16-2 | 16-3 | 16-4 | |
| | | 177 | i П | | | 实心砖 | | | |
| | 项 目 | | | | 眠墙 | 空心斗墙 | 实心斗墙 | 多孔砖 | |
| | 名 称 单位 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 7. 663 | 4. 495 | 6. 123 | 6.080 | |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 6. 130 | 3. 596 | 4. 898 | 4.864 | |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 1.533 | 0.899 | 1. 225 | 1.216 | |

注:包括墙体与墙皮以及墙上原有门窗的拆除.

工作内容: 墙体拆除,废渣废料清理归堆.

| 计量单位. 见 | + | |
|---------|----|--|
| 计量单位. 见 | #- | |

| 工IFFJ日: 個件切你, 及也没有有在产品. | | | | | | | | <u> </u> | <u>u. /u/k</u> |
|-------------------------|-----------|----|-------|-------------------------------------|----|--------------|--------|----------|----------------|
| | | | 编号 | | | 16-5 | 16-6 | 16-7 | 16-8 |
| | | 邛 | Į. | 目 | | 多孔砖空心砌 块墙 | 加气砼砌块墙 | 轻质墙板墙 | 石膏板隔断墙 |
| 单 位 | | | | $10 \mathrm{m}^3$ $10 \mathrm{m}^2$ | | | m² | | |
| 名 称 单位 | | | 消 耗 量 | | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | | 工目 | 4. 590 | 4.850 | 0.530 | 0.990 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | | 工日 | 3. 672 | 3. 880 | 0. 424 | 0. 792 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | | 工日 | 0.918 | 0.970 | 0. 106 | 0. 198 |

注:包括墙体与墙皮以及墙上原有门窗的拆除.

二、砼及钢筋砼构件拆除

1. 预制钢筋砼构件拆除

工作内容: 钢筋砼拆除, 废渣废料清理归堆,

| 计 | 믊 | 畄 | 欱 | | 见表 |
|--------------|---|---|-----|---|------------------------------------|
| <i>\big </i> | ᆂ | - | 134 | • | $\lambda \cup \lambda \mathcal{N}$ |

| <u> </u> | FIJTE: M: | 1 /2/ "- | 上外体,及但及作用生产生 | • | 1里千月 | | | |
|----------|-----------|----------|--------------|---------|---------|-------------------|---------|--------|
| | | | 编号 | | 16-9 | 16-10 | 16-11 | 16-12 |
| | 项目 | | | | | 梁 | 小型构件 | 楼梯 |
| 单位 | | | | | | $10 \mathrm{m}^3$ | | |
| 名 称 单位 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 23. 570 | 36. 790 | 28. 000 | 5.817 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 18. 856 | 29. 432 | 22. 400 | 4.654 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 4.714 | 7. 358 | 5. 600 | 1. 163 |

2. 现浇钢筋砼构件拆除

工作内容: 钢筋砼拆除,废渣废料清理归堆.

| 计量单位: | 10m^3 |
|-------|-----------------|
|-------|-----------------|

| | | | 三、一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个 | • | | | <u> </u> | <u></u> | |
|----|-----------|----|--|--------|---------|---------|----------|---------|--|
| | | | 编号 | | 16-13 | 16-14 | 16-15 | 16-16 | |
| | | IJ | 頁 目 | | 单梁 | 墙 | 柱 | 楼板 | |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 48.000 | 49. 100 | 49. 100 | 36.000 | |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 38. 400 | 39. 280 | 39. 280 | 28. 800 | |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 9.600 | 9.820 | 9.820 | 7. 200 | |
| 材料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 5. 310 | 5. 430 | 5. 430 | 5. 160 | |

| 工作内容: 钢筋砼拆除,废渣废料清理归堆 | | | 计量 | 量单位: 见表 |
|----------------------|----|--------|--------|----------------|
| 编号 | | 16-17 | 16-18 | 16-19 |
| 项目 | | 小型构件 | 楼梯 | 砼地面 |
| 单 位 | | 10m³ | 10 m² | 10m³ |
| 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| 000101000 合计工目 | 工目 | 40.000 | 9. 550 | 32.000 |

| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工目 | 40.000 | 9. 550 | 32. 000 |
|--------|-----------|----|------|--------|--------|--------|---------|
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 32.000 | 7.640 | 25. 600 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 8.000 | 1.910 | 6. 400 |
| 材 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 2. 980 | 7. 340 | 2. 030 |
| | | | | | | | |

| 工作 | 作内容: 郅 | 閉筋の | · 全拆除,废渣废料清理归堆 | | | | | 计量单位: | 见表 |
|----|---------------|-----|-------------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 编号 | | 16-20 | 16-21 | 16-22 | 16-23 | 16-24 |
| | | | | | | | 钻 | 芯 | |
| | | IJ | į I | | 无损切割 | | 钻孔 | 深度 | |
| | | | | | | 120mm以内 | 240mm以内 | 350mm以内 | 350mm以外 |
| | | | 单 位 | | m² | | 10 | 孔 | • |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 3. 657 | 1. 250 | 2. 143 | 3. 572 | 4. 465 |
| 人工 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 2. 926 | 1.000 | 1.714 | 2.858 | 3. 572 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0.731 | 0. 250 | 0. 429 | 0.714 | 0.893 |
| | 031541006 | 切割 | 锯片 Φ1000 | 片 | 0.100 | _ | _ | _ | _ |
| 材料 | 031519025 | 合金 | :钢钻头 Φ100 | 个 | _ | 0.140 | 0. 290 | 0. 420 | 0.480 |
| | 341103001 | 电 | | kW • h | _ | 1.470 | 2. 520 | 4. 200 | 5. 250 |
| 机 | 991240010 | 无损 | | 台班 | 0.380 | _ | _ | _ | _ |

三、抹灰层铲除

| 工作内容: 铲除砂浆面层,废渣废料清理归堆. | | 计量 | 量单位: 见表 |
|------------------------|-------|-------|----------------|
| 编号 | 16-25 | 16-26 | 16-27 |
| 项目 | | 楼地面 | |
| 坝 | 水泥面层 | 现浇水磨石 | 水泥踢脚线 |
| 单 位 | 10 | m² | 10m |
| 夕 稅 单位 | | 沿 赶 島 | |

| | | | | | 水池則层 | 现烧水磨石 | 水泥肠脚线 |
|----|-----------|--------------|------|----|--------|--------|--------|
| | | | 单 位 | | 10 | 10m | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 0101000 合计工日 | | | 1. 591 | 3. 178 | 0.354 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 1. 273 | 2.542 | 0. 283 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0.318 | 0.636 | 0.071 |

| 工作 | [内容: 铲 | 除砂 | 少浆面层,废渣废料清理归 | 堆. | | | | 计量单位: | 10 m² | |
|----|---------------|----|--------------|----|--------|--------------|--------------|--------|--------------|--|
| | | | 编号 | | 16-28 | 16-29 | 16-30 | 16-31 | 16-32 | |
| | | | | | | 墙柱面 | | | 天棚面 | |
| | | 邛 | 目 | | 石灰砂浆面 | 水泥及混合 砂浆面 | 水刷石、干 粘石面 | 石灰砂浆面 | 水泥及混合 砂浆面 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 0.882 | 1. 327 | 1. 585 | 1. 327 | 1.855 | |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 706 | 1.062 | 1. 268 | 1.062 | 1. 484 | |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0. 176 | 0. 265 | 0.317 | 0. 265 | 0.371 | |

四、块料面层铲除

工作内容: 铲除砂浆结合层、块料面层,废渣废料清理归堆 计量单位: 10m² 16-34 16-35 16-37 16-36 楼地面 墙柱面 项 目 墙面砖及陶 地面砖 石材面 陶瓷锦砖面 石材面 瓷面砖 名 称 单位 消 耗 量 |000101000 |合计工日 0.920 0.810 0.790 工日 0.780 0.940000101001 普工 工日 0.624 0.736 0.648 0.632 0.752 其 工 中 000101002 般技工 工日 0.156 0.184 0.162 0.158 0.188

五、龙骨及饰面拆除

| 工作 | 内容: 折 | 除力 | 它骨、面层, | 废渣、 | 废弃材 | 料清理 | 归堆. | | | 计量单 | 单位: 10r | m² |
|----|--------------|-----|--------|-----|-----|-----|------------|-------------|--------|------------|----------------|--------|
| | | | 编 号 | | | | 16-38 | 16-39 | 16-40 | 16-41 | 16-42 | 16-43 |
| | 7K | | | | | | | 楼地面 | | | 墙柱面 | |
| | | 邛 | Į | 目 | | | 带龙骨木 地板 | 不带龙骨 木地板 | 塑胶地面 | 龙骨及护 墙板 | 隔断板 | 墙面玻璃 |
| | | 名 | 称 | | | 单位 | | | 消 | 毛 量 | | |
| 人 | 000101000 | 合计 | 工日 | | | 工目 | 0.486 | 0.333 | 0. 438 | 0.720 | 0.450 | 0. 438 |
| | 000101001 | 共善工 | 普工 | | | 工日 | 0. 389 | 0. 266 | 0.350 | 0. 576 | 0.360 | 0. 350 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | | | 工目 | 0. 097 | 0.067 | 0.088 | 0. 144 | 0.090 | 0.088 |

| <u>工作</u> | F 内容: 折 | 除力 | 它骨、面层,废渣、废弃材: | 料清理 | 归堆. | | 计量单位 | <u>ឋ</u> : 10m² |
|-----------|----------------|----|---------------|-----|-------|---------|--------|-----------------|
| | | | 编号 | | 16-44 | 16-45 | 16-46 | 16-47 |
| | | | | | | 天 | 棚 | |
| | | 功 | 頁 目 | | 木力 | | 金属 | 龙骨 |
| | | | | | 木质面 | 石膏面 | 金属面 | 石膏面 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| 人 | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 0.390 | 0.468 | 0. 570 | 0.516 |
| | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0.312 | 0.374 | 0. 456 | 0.413 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0.078 | 0.094 | 0.114 | 0. 103 |

六、油漆涂料裱糊面铲除

| 工作 | [作内容: 铲除,废弃材料清理归堆. 计量单位: 10m² | | | | | | | | | | |
|----|-------------------------------|---|------|----|---------|--------|--------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 16-48 | 16-50 | | | | | |
| | | 功 | į I | | 抹灰面油漆涂料 | 木材面油漆 | 撕墙纸 | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工目 | 0.364 | 0.444 | 0. 233 | | | | |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 291 | 0.355 | 0. 186 | | | | |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0.073 | 0. 089 | 0.047 | | | | |

七、栏杆扶手拆除

工作内容:拆除,废弃材料清理归堆.

计量单位: 10m

| | | | 编号 | | 16-51 | 16-52 | 16-53 | 16-54 |
|----|----------------|---|------|----|---------|--------|--------|--------|
| | | 邛 | į I | | 木栏杆 | 金属栏杆 | 玻璃栏杆 | 靠墙扶手 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 0.390 | 1. 473 | 0.750 | 0.852 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 312 | 1. 178 | 0.600 | 0. 682 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0.078 | 0. 295 | 0. 150 | 0. 170 |

八、门窗拆除

工作内容: 拆除,废弃材料清理归堆.

计量单位: 见表

| | | | 编号 | | 16-55 | 16-56 | 16-57 | 16-58 | 16-59 |
|----|-----------|---------------|--------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 列 | | | | | | |
| | | 项 | [目 | | 整樘门窗 | 门窗框 | 钢门窗 | 门扇 | 窗扇 |
| | 单位 | | | 10樘 10扇 | | | 扇 | | |
| | 名 称 单位 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 | 00101000 合计工日 | | 工目 | 1. 945 | 1. 753 | 2.917 | 0. 294 | 0. 246 |
| 人工 | 000101001 | 其 普工 | 普工 | 工日 | 1. 556 | 1. 402 | 2. 334 | 0. 235 | 0. 197 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 0.389 | 0. 351 | 0. 583 | 0.059 | 0.049 |

注: 1. 整樘门窗拆除包括门窗框及门扇的拆除;

九、管道拆除

| 工化山灾. | 比1 | 废弃材料清理归堆 | |
|---------|------------|---|--|
| I TEMA: | 4/h (*** . | 万 十 M 本 百 坪 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | |

计量单位: 10m

| | F 17 3 14 7 1 | 1/1/2 9 | <u> </u> | | | | | <u> </u> | E 구 I쏘 : | OIII | |
|----|-----------------|---------|----------|----|---------|------------|------------|----------|------------|------------|--|
| | | | 编号 | | 16-60 | 16-61 | 16-62 | 16-63 | 16-64 | 16-65 | |
| | | | | | 钢 | 管拆除(m | n) | 塑料 | 塑料管拆除(mm) | | |
| | | 功 | 目 | | Φ50以内 | Φ100以 内 | Φ100以 外 | Φ50以内 | Φ100以 内 | Φ100以 外 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 0. 240 | 0.384 | 0.468 | 0. 126 | 0.174 | 0. 204 | |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 192 | 0.307 | 0.374 | 0. 101 | 0. 139 | 0. 163 | |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 0.048 | 0.077 | 0.094 | 0.025 | 0.035 | 0.041 | |
| 机械 | 机 991236010 氧割机 | | | 台班 | 0.080 | 0.080 | 0.080 | _ | _ | _ | |

十、卫生洁具拆除

工作内容: 拆除,废弃材料清理归堆.

计量单位: 10套

| | - P14: 70 | 11. | 及开竹作用生炉准, | | | | | | |
|----|------------------|-----|-----------|----|--------|--------|--------|--------|--|
| | | | 编 号 | | 16-66 | 16-67 | 16-68 | 16-69 | |
| | | 功 | į I | | 坐式大便器 | 蹲式大便器 | 大便器水箱 | 挂式小便器 | |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 耗 量 | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 2.641 | 3. 962 | 0. 708 | 1. 327 | |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 2. 113 | 3. 170 | 0. 566 | 1.062 | |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0. 528 | 0.792 | 0.142 | 0. 265 | |

^{2.} 除钢门窗外, 不分门窗材质均按相应项目执行.

工作内容: 拆除,废弃材料清理归堆.

计量单位: 10套

| 114 . " | 11.4.4 | | | | | 7 = 7 = | | |
|----------------|--------|------|----|--------|--------|---------|--------|--|
| | | 编号 | | 16-70 | 16-71 | 16-72 | 16-73 | |
| | 邛 | į I | | 立式小便器 | 浴盆 | 沐浴器 | 脸盆 | |
| | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 000101000 合计工日 | | | 工日 | 0. 444 | 3.061 | 1. 201 | 1.020 | |
| 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 355 | 2. 449 | 0.961 | 0.816 | |
| 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0.089 | 0.612 | 0. 240 | 0. 204 | |

十一、一般灯具拆除

T作内容: 拆除, 废弃材料清理归堆,

计量单位: 10 套(只)

| <u></u> | - r j - r - 1 | 1/1/ | <u> </u> | | | <u> </u> | + W . 10 2 | • (/) | |
|---------|--------------------------|------|----------|----|--------|----------|------------|--------------------------|--------|
| | | | 编号 | | 16-74 | 16-75 | 16-76 | 16-77 | 16-78 |
| | | 邛 | Į I | | 吸顶灯 | 软线吊灯 | 吊链灯 | 壁灯 | 吊杆灯 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 0.370 | 0.320 | 0.320 | 0.350 | 0.320 |
| | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 296 | 0. 256 | 0. 256 | 0. 280 | 0. 256 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 0.074 | 0.064 | 0.064 | 0.070 | 0.064 |

工作内容: 拆除,废弃材料清理归堆.

| _ <u></u> | F 小谷: 小 | · 陈 , | <u> </u> | 理归堆. | | | 「里里位: 10套(バ) | | | |
|-----------|-----------------|-------|----------|------|----|--------|---------------------|--------|--------|--------|
| | | | 编 号 | | | 16-79 | 16-80 | 16-81 | 16-82 | 16-83 |
| | | 邛 | į | 目 | | 嵌入式筒灯 | 明开关 | 暗开关 | 明插座 | 暗插座 |
| | | 名 | 称 | | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| ı | 000101000 | 合计 | ·工日 | | 工日 | 0.350 | 0.320 | 0.350 | 0.320 | 0.350 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | | 工日 | 0. 280 | 0. 256 | 0. 280 | 0. 256 | 0. 280 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | | 工日 | 0.070 | 0.064 | 0.070 | 0.064 | 0.070 |

十二、其他构配件拆除

工作内容: 拆除,废弃材料清理归堆.

<u>计量单位:</u>见表

| | | 编 号 | | | 16-84 | 16-85 | 16-86 | 16-87 | 16-88 | 16-89 |
|----------|---------|--------|---|----|--------|------------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | 暖气罩 | 罩拆除 | 嵌入式柜 | 窗台村 | 反拆除 | 筒子板拆 |
| | Ŋ | 八 · | Ħ | | 木质 | 金属 | 体拆除 | 木质 | 石材瓷板 | 除 |
| | | 单 位 | | | | 10 m² | | | 10m | |
| | 名 | 称 | | 単位 | | | 消 | 毛量 | | |
| 000103 | 1000 合计 | 一工日 | | 工目 | 0. 528 | 0. 792 | 1. 693 | 0.950 | 1. 250 | 0.792 |
| 工 000103 | 1001 其 | 普工 | | 工日 | 0.422 | 0.634 | 1.354 | 0.760 | 1.000 | 0.634 |
| 00010 | 1002 中 | 一般技工 | | 工目 | 0.106 | 0. 158 | 0.339 | 0. 190 | 0.250 | 0.158 |

T作内容: 拆除 废弃材料清理归堆。

计量单位: 见表

| | F M 合: 제 | いホ 。 | <u> </u> | 进归班 . | | | | | <u> 11 里 半 12 :</u> | 儿衣 | |
|----|-----------------|-------------|----------|--------------|----|--------------|-------|--------------|---------------------|--------|--|
| | | | 编 号 | | | 16-90 | 16-91 | 16-92 | 16-93 | 16-94 | |
| | 项 目 | | | | | | 窗帘轨拆除 | 干挂石材骨 架拆除 | 干挂预埋件 拆除 | 防火隔离带 | |
| | | | 单 位 | | | 10m t 10块 10 | | | | | |
| | | 名 | 称 | | 単位 | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 工日 | 0.156 | 0.096 | 5. 150 | 2. 029 | 1. 250 | |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | | 工日 | 0. 125 | 0.077 | 4. 120 | 1. 623 | 1.000 | |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | | 工目 | 0.031 | 0.019 | 1.030 | 0.406 | 0. 250 | |
| 机械 | 991236010 | 氧割 | J机 | | 台班 | _ | | 1. 200 | _ | | |

十三、楼层运出垃圾、建筑垃圾外运

工作内容: 建筑垃圾外运,楼层运出垃圾包括室外20m以内水平运输以

| | | したり | - 编号 | | 16-95 16-96 | | 16-97 16-98 | | | |
|-------|-----------|--------------------|-----------------|----|-------------|---------------|-------------|--------|--|--|
| | | | 7/19 | | | 出垃圾 | | 建筑垃圾外运 | | |
| | | 功 | 目 | | | 垂直运距每增 加1m | 运距5km以内 | 毎増加1km | | |
| | | —— 名 | | 单位 | 2/11 | 消 非 | L 毛 量 | | | |
| | 000101000 | | | 工目 | 8. 040 | _ | 1. 550 | _ | | |
| 人 | 000101001 | 其上 | 普工 | 工日 | 6. 432 | — 1. 240 | | _ | | |
| | 000101002 | 一般技工 | | 工日 | 1. 608 | _ | 0. 310 | _ | | |
| 机机 | 990506010 | 5010 单笼施工电梯 1t 75m | | 台班 | 0. 960 | 0. 053 | | | | |
| | 990110010 | 轮胎 | ì式装载机 0.5m3 | 台班 | _ | _ | 0.800 | _ | | |
| 17114 | 990402025 | 自卸汽车 8t | | 台班 | _ | _ | 0. 444 | 0. 036 | | |

第十七章 措施项目

说明

- 一、本章定额包括脚手架工程、垂直运输工程、建筑物超高增加费、大型机械设备进出场及安拆、施工排水、降水等五节。
- 二、建筑物檐高以设计室外地坪至檐口滴水高度(平屋顶系指屋面板底高度,斜屋面系指外墙外边线与斜屋面板底的交点)为准。突出主体建筑屋顶的楼梯间、电梯间、水箱间、屋面天窗等不计入檐口高度之内。
- 三、同一建筑物有不同檐高时,按建筑物的不同檐高纵向分割,分别计算建筑面积,并按各自的檐高 执行相应项目。建筑物多种结构,按不同结构分别计算。
 - 四、本定额按建筑面积计算的垂直运输和超高降效。
 - 五、脚手架工程。
 - 1. 一般说明。
 - (1) 本章脚手架措施项目是指施工需要的脚手架搭、拆、运输及脚手架摊销的工料消耗。
- (2)本章脚手架措施项目材料均按钢管式脚手架编制,施工中采用其他材质脚手架时,均不换算或调整。
- (3)各项脚手架消耗量中未包括脚手架基础加固。基础加固是指脚手架立杆下端以下或脚手架底座下 皮以下的一切做法。
- (4)室内净高超过 3.6m 的天棚和吊顶抹灰所需的脚手架,按满堂脚手架项目执行;室内凡计算了满堂脚手架,墙面装饰不再计算墙面粉饰脚手架,只按每 100m²墙面垂直投影面积增加改架一般技工 1.28 工日。
- (5)整体满堂钢筋混凝土基础,凡其宽度在 3m 以上,深度在 1.5m 以上时,增加的工作平台按其底板面积计算满堂基础脚手架工程量。
 - 2. 综合脚手架。
 - (1) 单层建筑综合脚手架适用于檐高 20m 以内的单层建筑工程。
- (2) 单层建筑工程执行单层建筑综合脚手架项目;二层及二层以上的建筑工程执行多层建筑综合脚手架项目;地下室部分执行地下室综合脚手架项目,地下室工程位于设计室外地坪以上部分超过层高一半者,其全部工程执行相应地上综合脚手架项目。
- (3)综合脚手架中包括外墙砌筑及外墙粉饰、3.6m以内的内墙砌筑及混凝土浇捣用脚手架以及内墙面和天棚粉饰脚手架。
- (4)综合脚手架已综合考虑了常用架体类型,有下列情况者,除执行综合脚手架外,增加单项脚手架项目。
- ①整体满堂钢筋混凝土基础,凡其宽度在 3m 以上或深度在 1.5m 以上时,增加的工作平台按其底板面积,按满堂脚手架基本层乘以系数 0.5 计算;
- ②高度在 3.6m 以外的混凝土内墙,按里脚手架计算; 砌筑高度在 3.6m 以外的砖内墙和砌块内墙,执行相应单排外脚手架项目。砌筑高度超过 8m 以外的砖内墙或砌块内墙,执行双排外脚手架项目。
- ③砌筑高度在 1. 2m 以外的管沟墙及砖基础,按设计图示砌筑长度乘以高度以面积计算,执行里脚手架项目。
 - ④墙面粉饰高度在 3.6m 以外的执行内墙面粉饰脚手架项目。
 - ⑤按照建筑面积计算规范的有关规定未计入建筑面积,但施工过程中需搭设脚手架的施工部位。
 - 3. 单项脚手架。
 - (1) 建筑物外墙单双排脚手架,只适用于设计室外地坪至檐口高度在15m以内的建筑物。
 - (2) 外脚手架消耗量中已综合斜道、上料平台、围护栏杆等。
 - (3) 建筑物内墙砌筑脚手架,设计室内地坪至板底(或山墙高度的 1/2 处)的砌筑高度在 3.6m 以内

- 的,执行里脚手架项目,砌筑高度在 3.6m 以外的,执行单排外脚手架项目。
- (4) 建筑物内墙抹灰、砌体高度在 3.6m 以内的执行里脚手架项目;抹灰高度在 3.6m 以外的,执行内墙面粉饰;砌筑高度在 3.6m 以外的,执行单排外脚手架;砌体高度超过 8m 的,执行双排外脚手架定额。
- (5) 围墙脚手架,室外地坪至围墙顶面的砌筑高度在 3.6m 以内的,按里脚手架计算;砌筑高度在 3.6m 以外的,执行单排外脚手架项目。
 - (6) 石砌墙体, 砌筑高度在 1.2m 以外时, 执行双排外脚手架项目。
 - (7) 混凝土基础、设备基础,凡距地坪高度在1.2m以外的,执行双排外脚手架项目。
 - (8) 挑脚手架适用于外檐挑檐等部位的局部装饰;
 - (9)型钢外挑脚手架,用于悬挑宽度≤1.5m的建筑物外围护双排脚手架。
 - (10) 悬空脚手架适用于有露明屋架的屋面板勾缝、油漆或喷浆等部位。
 - (11) 整体提升架适用于高层建筑的外墙施工。
 - (12) 吊篮脚手架按外檐油漆、涂料类粉饰考虑,如幕墙施工使用吊篮脚手架,乘以系数1.7。
 - (13)独立柱、现浇混凝土单(连续)梁执行双排外脚手架定额项目乘以系数 0.3。

六、垂直运输工程。

- 1. 垂直运输工作内容,包括单位工程在合理工期内完成全部工程项目所需要的垂直运输机械台班,不包括机械的场外往返运输、一次安拆及路基铺垫和轨道铺拆等的费用。
 - 2. 檐高 3.6m 以内的单层建筑,不计算垂直运输机械台班。
- 3. 垂直运输项目均按照层高 3. 6m 以内考虑,超过 3. 6m 者,应另计层高超高垂直运输增加费,每超过 1m,层高超高垂直运输增加费按超高部分建筑面积对应定额增加 10%,层高超高不足 1m 按 1m 计算。
 - 4. 钢结构、预制混凝土结构的单层厂房, 其构件按吊装子目考虑, 不再计算垂直运输子目;
 - 多层钢结构医院、教学楼等钢结构工程执行商住楼钢结构工程。
 - 5. 再次装饰装修利用已有电梯进行垂直运输或通过楼梯人力进行垂直运输的按实计算。
 - 6. 型钢砼结构工程(筒中筒)的垂直运输执行剪力墙相应的定额。
 - 七、建筑物超高增加费。

建筑物超高增加费是指檐高超过 20m 的工程项目,人工和机械效率降低而增加的费用。

八、大型机械设备进出场及安拆。

- 1. 大型机械设备进出场及安拆费是指机械整体或分体自停放场地运至施工现场或由一个施工地点运至 另一个施工地点,所发生的机械进出场运输和转移费用,以及机械在施工现场进行安装、拆卸所需的人工 费、材料费、机械费、试运转费和安装所需的辅助设施的费用。
 - 2. 塔式起重机及施工电梯基础。
 - (1) 塔式起重机轨道铺拆以直线形为准,如铺设弧线形时,定额乘以系数 1.15。
- (2)固定式基础适用于混凝土体积在 60m3 以内的塔式起重机基础,如超出者按实际混凝土工程、模板工程、钢筋工程分别计算工程量,按"第五章 混凝土及钢筋混凝土工程"相应项目执行。
 - (3) 固定式基础如需打桩时,打桩费用另行计算。
 - 3. 大型机械设备安拆费。
 - (1) 机械安拆费是安装、拆卸的一次性费用。
 - (2) 机械安拆费中包括机械安装完毕后的试运转费用。
 - (3) 柴油打桩机的安拆费中,已包括轨道的安拆费用。
- (4) 自升式塔式起重机安拆费按塔高 45m 确定,>45m 且檐高 $\leq 200m$,塔高每增高 10m,按相应定额增加费用 10%,尾数不足 10m 按 10m 计算。
 - 4. 大型机械设备进出场费。
 - (1) 进出场费中已包括往返一次的费用,其中回程费按单程运费的25%考虑。
 - (2) 进出场费中已包括了臂杆、铲斗及附件、道木、道轨的运费。
 - (3) 机械运输路途中的台班费, 不另计取。

5. 大型机械现场的行使路线需修整铺垫时,其人工修整,可按实际计算。同一施工现场各建筑物之间的运输,定额按 100m 以内综合考虑,如转移距离超过 100m, 在 300m 以内的,按相应场外运输费用乘以系数 0.3; 在 500m 以内的,按相应场外运输费用乘以系数 0.6。大型机械行驶路线使用碎石零星铺垫按一次摊销。

九、施工排水、降水。

- 1. 轻型井点以 50 根为一套,喷射井点以 30 根为一套,使用时累计根数轻型井点少于 25 根,喷射井点少于 15 根,使用费按相应定额乘以系数 0.7。
- 2. 井管间距应根据地质条件和施工降水要求,按施工组织设计确定,施工组织设计未考虑时,可按轻型井点管距 1. 2m、喷射井点管距 2. 5m 确定。
- 3. 直流深井降水成孔直径不同时,只调整相应的黄砂含量,其余不变; PVC-U 加筋管直径不同时,调整管材价格的同时,按管子周长的比例调整相应的密目网及铁丝。
- 4. 排水井分集水井和大口井两种。集水井定额项目按基坑内设置考虑,井深在 4m 以内,按本定额计算。如井深超过 4m,定额按比例调整。大口井按井管直径分两种规格,抽水结束时回填大口井的人工和材料未包括在消耗量内,实际发生时应另行计算。

工程量计算规则

- 一、脚手架工程。
- 1. 综合脚手架按设计图示尺寸以建筑面积计算。
- 2. 单项脚手架。
- (1) 外脚手架分不同墙高,按外墙外边线的凹凸(包括凸出阳台)总长度乘以设计室外地坪至外墙的顶板面或檐口的高度计算,有女儿墙者高度算至女儿墙顶面。地下室外墙高度从设计室外地坪算至底板垫层底。如上层外墙或裙楼上有缩入的塔楼,工程量按上层缩入的面积计算,但套用子目时,子目步距的高度按由设计室外地坪至塔楼顶面计算。裙楼的高度应按设计室外地坪至裙楼顶面的高度计算,套用子目时按相应高度步距计算。屋面上的楼梯间、水池、电梯机房等的脚手架工程量应并入主体工程量内计算。同一建筑物檐口高度不同时,应按不同檐口高度分别计算。
- (2) 计算内、外墙脚手架时,均不扣除门、窗、洞口、空圈等所占面积。同一建筑物檐高不同时,应 按不同檐高分别计算。
 - (3) 里脚手架按墙面垂直投影面积计算。
 - (4)独立柱按设计图示尺寸,以结构外围周长另加 3.6m 乘以高度以面积计算。
 - (5) 现浇钢筋混凝土梁按梁顶面至地面(或楼面)间的高度乘以梁净长以面积计算。
- (6)满堂脚手架按室内净面积计算,其高度在 $3.6m\sim5.2m$ 之间时计算基本层, 5.2m 以外,每增加 1.2m 计算一个增加层,不足 0.6m 按一个增加层乘以系数 0.5 计算。计算公式如下:

满堂脚手架增加层=(室内净高-5.2)/1.2m

- (7)活动脚手架按室内地面净面积计算,不扣除柱、垛、间壁墙所占面积。
- (8)整体提升架按外墙外边线长度(含墙垛及附墙井道)乘以外墙高度(含女儿墙高度)以面积计算,
- (9) 单独斜道以外墙面积计算,不扣除门窗洞口面积。
- (10) 挑脚手架按搭设长度乘以层数以长度计算。
- (11)型钢外挑脚手架按搭设长度乘以搭设高度以面积计算。
- (12) 悬空脚手架按搭设水平投影面积计算。
- (13) 吊篮脚手架按使用遍数乘以外墙垂直投影面积计算,不扣除门窗洞口所占面积;外墙使用吊篮遍数按外墙装饰施工工序的遍数计算。
 - (14) 内墙面粉饰脚手架按内墙面垂直投影面积计算,不扣除门窗洞口所占面积。
 - (15) 立挂式安全网按架网部分的实挂长度乘以实挂高度以面积计算。
 - (16) 挑出式安全网按挑出的水平投影面积计算。
 - 二、垂直运输工程。
- 1. 建筑物垂直运输机械台班用量,区分不同建筑物结构及檐高按建筑面积计算。建筑物下部地下室面积并入上部建筑物,连同上部建筑物一起执行垂直运输项目;
 - 2. 独立地下室按建筑面积计算, 高度按照设计室外标高至底板垫层底的高度计算。
 - 三、建筑物超高增加费。
 - 1. 建筑物超高增加费按建筑物超高部分的建筑面积计算。
 - 四、大型机械设备进出场及安拆。
 - 1. 大型机械设备安拆费按台次计算。
 - 2. 大型机械设备进出场费按台次计算。
 - 五、施工排水、降水。
- 1. 轻型井点、喷射井点排水的井管安装、拆除以根为单位计算,使用以套·天计算;真空深井、自流深井排水的安装拆除以每口井计算,使用以每口井·天计算。
 - 2. 使用天数以每昼夜(24h)为一天,并按施工组织设计要求的使用天数计算。

3. 集水井按设计图示数量以座计算,大口井按累计井深以长度计算。

一、脚手架

1. 综合脚手架

工作内容: 1. 脚手架基础硬化、排水沟等。

- 2. 场内、场外材料搬运。
- 3. 搭、拆脚手架、挡脚板、上下翻板子、挂安全网、刷油漆、检修维护等。
- 4. 拆除脚手架后材料的整理堆放。

计量单位: 100m²

| | | · 1/17 | 徐脚于架后材料的整理堆; | X • | | | | | 単位: 10 | <u> </u> |
|------------|-----------|--------|--|----------------|---------|--------------|---------|---------|---|----------|
| | | | 编号 | | 17-1 | 17-2 | 17-3 | 17-4 | 17-5 | 17-6 |
| | | | | | | | 单层建筑组 | 宗合脚手架 | | |
| | | IJ | 页 目 | | 建筑面积 | 建筑面积1600m²以内 | | ı²以内 | 建筑面积1600㎡以 外 | |
| | | ᆈ | 内 | | 500m²以 | | 檐高6m以 | | <u>クタイプ </u> | |
| | | | | | 内 | 以内 | 内 | 每增高1m | 以内 | 每增高1m |
| | | 名 | 称 | 单位 | | | 消耗 | 毛量 | | |
| | | | | | | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | 十工日 | 工目 | 14. 340 | 5. 750 | 5. 880 | 1. 400 | 5. 490 | 0.710 |
| ı | | | V. | | | | | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 4. 302 | 1. 725 | 1. 764 | 0. 420 | 1. 647 | 0. 213 |
| | | 其 | 7-11 | | | | | | | |
| 工 | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 8. 604 | 3. 450 | 3. 528 | 0.840 | 3. 294 | 0. 426 |
| | | | \.\.\.\.\.\.\.\.\.\.\.\.\.\.\.\.\.\.\. | | | | | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 1. 434 | 0. 575 | 0. 588 | 0. 140 | 0. 549 | 0.071 |
| | | | - true to take | _ | | | | | | |
| | 350303001 | 脚手 | -架钢管 | kg | 60. 230 | 20. 270 | 49. 170 | 11. 360 | 46. 110 | 6. 360 |
| | | | | | | | | | | |
| | 350203002 | 扣件 | - | 个 | 24. 250 | 10. 420 | 19. 910 | 4. 740 | 18. 660 | 2. 650 |
| | | | | | | | | | | |
| | 350319001 | 木肽 | 即手板 | m ³ | 0.140 | 0.040 | 0.080 | 0.020 | 0.070 | 0.010 |
| | | | | | | | | | | |
| | 350303003 | 脚手 | E 架钢管底座 | 个 | 0.410 | 0.470 | 0. 250 | 0.040 | 0. 240 | 0.020 |
| 4-4 | | | | | | | | | | |
| 材 | 031507032 | 镀锌 | 锌铁丝 Φ4.0 | kg | 36. 480 | 11. 190 | 10.040 | 1.700 | 9. 520 | 0.950 |
| | | | | | | | | | | |
| | 031501007 | 圆钉 | Ţ | kg | 5. 220 | 2. 310 | 3.410 | 0. 220 | 3. 710 | 0.130 |
| | | | | | | | | | | |
| | 130505010 | 红丹 | 计防锈漆 | kg | 5.870 | 1. 990 | 4.850 | 1. 330 | 4. 550 | 0.740 |
| | | | | | | | | | | |
| | 140509006 | 油漆 | 於溶剂油 | kg | 0.520 | 0.150 | 0.420 | 0.120 | 0.400 | 0.070 |
| | | | | | | | | | | |
| 料 | 010501007 | 钢丝 | 丝绳 Φ8 | m | 0.250 | _ | 0. 230 | 0.110 | 0. 220 | 0.060 |
| | | | | | | | | | | |
| | 050100001 | 原木 | 大(综合) | m ³ | 0.001 | _ | 0.001 | _ | 0.001 | _ |
| | | | | | | | | | | |
| | 052501002 | 垫木 | $60\times60\times60$ | 块 | 2.360 | 0.180 | 2. 150 | 0.330 | 2.000 | 0.180 |
| | | | | | | | | | | |
| | 120107001 | 防滑 | 計木条 | m ³ | 0.001 | 0.002 | 0.001 | _ | 0.001 | _ |
| | | | | | | | | | | |
| | 350304001 | 挡胠 | 甲板 | m ³ | 0.011 | _ | 0.008 | 0.002 | 0.008 | 0.001 |
| ‡ ⊓ | | | | | | | | | | |
| 机械 | 990401025 | 载重 | 〔汽车 6t | 台班 | 0. 170 | 0.100 | 0.110 | 0.020 | 0.100 | 0.010 |
| VX | | | | | | | | | | |

| <u>工作</u> | 一作内容: 同前. 计量单位: 100㎡ | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------------------------------------|-------------|--------|---------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | 编号 | | 17-7 | 17-8 | | | | | | | | |
| | | H | | | 宗合脚手架 | | | | | | | | |
| | | 项目 | | 砖混结构(| | | | | | | | | |
| | | h 14 | 34 1). | 20 | 30 | | | | | | | | |
| | | 名称 | 単位 | | 毛 量 | | | | | | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 7.840 | 10. 260 | | | | | | | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 2. 352 | 3. 078 | | | | | | | | |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 4. 704 | 6. 156 | | | | | | | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 784 | 1. 026 | | | | | | | | |
| | 350303001 | 脚手架钢管 | kg | 37. 750 | 66. 160 | | | | | | | | |
| | 350203002 | 扣件 | 个 | 15. 200 | 27. 830 | | | | | | | | |
| | 350319001 | 木脚手板 | m³ | 0. 080 | 0. 110 | | | | | | | | |
| | 350303003 | 脚手架钢管底座 | 个 | 0. 180 | 0. 200 | | | | | | | | |
| 材 | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 9. 040 | 10. 270 | | | | | | | | |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 8. 720 | 8. 950 | | | | | | | | |
| | 130505010 | 红丹防锈漆 | kg | 3. 700 | 8. 260 | | | | | | | | |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | 0. 350 | 0. 800 | | | | | | | | |
| 料 | 010501007 | 钢丝绳 Φ8 | m | 0. 160 | 0. 760 | | | | | | | | |
| | 050100001 | 原木(综合) | m³ | 0. 001 | 0. 001 | | | | | | | | |
| | 052501002 | 垫木 60×60×60 | 块 | 1. 530 | 1. 270 | | | | | | | | |
| | 120107001 | 防滑木条 | m³ | 0.001 | 0. 001 | | | | | | | | |
| | 350304001 | 挡脚板 | m³ | 0.006 | 0. 007 | | | | | | | | |
| 机械 | 990401025 | 载重汽车 6t | 台班 | 0. 100 | 0. 120 | | | | | | | | |

工作内容: 同前. <u> 计量单位: 100m²</u> 号 17 - 917 - 1017 - 1217 - 11多层建筑综合脚手架 项 目 现浇框架结构(檐高m以内) 20 50 70 名 称 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 19.530 22.930 31.560 38.500 工日 人 000101001 普工 5.859 9.468 工日 6.879 11.550 其 工 000101002 一般技工 11.718 13.758 23.100 工日 18.936 中 000101003 高级技工 工日 1.953 2.293 3. 156 3.850 |350303001 | 脚手架钢管 197.340 138.650 178.680 188.730 kg 350203002 扣件 55.660 81.360 个 73.470 77.720 |350319001 | 木脚手板 m^3 0.220 0.270 0.280 0.320 350303003 脚手架钢管底座 个 0.740 0.770 0.700 0.720 kg 26.400 28.130 26.050 29.010 031501007 圆钉 8.830 9.160 8.870 8.970 kg |130505010 |红丹防锈漆 12.780 19.210 26.780 28.420 kg 140509006 油漆溶剂油 1.100 1.740 2.440 2.600 kg 010501007 钢丝绳 Φ8 0.610 1.450 1.760 1.950 m 050100001 原木(综合) 0.001 0.001 0.001 0.001 ${\rm m}^3$ |052501002 | 垫木 60×60×60 块 5.660 5.290 5.230 5.390 ${\rm m}^3$ 120107001 防滑木条 0.003 0.003 0.003 0.003 |350304001 | 挡脚板 ${\rm m}^3$ 0.021 0.023 0.025 0.026 011901003 槽钢 18#以外 68.810 74.830 kg |010901009 | 圆钢 Φ15[~]24 14.590 13.420 kg 2.690 2.920 011300002 扁钢(综合) kg |170100009 | 钢管 D63 0.750 0.820 kg 030105224 顶丝 2.690 2.920 个 |010501010 | 钢丝绳 Φ12.5 1.400 1.520 m |182508001 | 管卡子(钢管用) 20 个 1.000 1.090 |030105198 |花篮螺栓 M6×250 套 0.250 0.270 802101013 预拌混凝土 C20 m^3 0.004 0.004 |010100006 |钢筋 Ф10以内 0.100 0.110 kg 350325001 钢脚手板 2.690 kg |350999004 |提升装置及架体 套 0.040 990401025 载重汽车 6t 台班 0.200 0.240 0.280 0.330

 工作内容: 同前.

 编号
 17-13
 17-14
 17-15
 17-16
 17-17
 17-17

| <u> </u> | <u> - 内谷: 凡</u> | 1 111 . | 编号 | | 17-13 | 17-14 | 17-15 | <u>月里平</u> 17-16 | 1 立: 100r 17-17 | 17-18 | |
|----------|-----------------|---------|----------------------|-------|----------------------------|-----------|--------------|---------------------|---------------------------|----------|--|
| | | _ | | | 多层建筑综合脚手架 现浇框架结构(檐高m以内) | | | | | | |
| | | 项 | į | | 90 | 现》 110 | 発框架结构 120 | J(檐高m以 130 | 内) 140 | 150 | |
| | | 名 | 称 | 単位 | 30 | 110 | | <u>130</u> 毛 量 | 140 | 150 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 41.600 | 45. 500 | 46. 570 | 49.940 | 51. 280 | 53. 170 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 12. 480 | 13. 650 | 13. 971 | 14. 982 | 15. 384 | 15. 951 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 24. 960 | 27. 300 | 27. 942 | 29. 964 | 30. 768 | 31. 902 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 4. 160 | 4. 550 | 4. 657 | 4. 994 | 5. 128 | 5. 317 | |
| | 350303001 | 脚手 | 架钢管 | kg | 214. 330 | 235. 750 | 241.660 | 260. 130 | 267. 520 | 277. 860 | |
| | 350203002 | 扣件 | | 个 | 88. 550 | 97. 620 | 100. 120 | 107. 940 | 111. 070 | 115. 450 | |
| | 350319001 | 木脚 | 手板 | m^3 | 0.340 | 0.370 | 0.380 | 0.400 | 0.410 | 0. 420 | |
| | 350303003 | 脚手 | 架钢管底座 | 个 | 0.760 | 0.800 | 0.820 | 0.860 | 0.870 | 0.890 | |
| | 031507032 | 镀锌 | 铁丝 Φ4.0 | kg | 30. 570 | 32. 540 | 33. 090 | 34. 780 | 35. 460 | 36. 410 | |
| | 031501007 | 圆钉 | | kg | 9. 190 | 9. 450 | 9. 520 | 9. 750 | 9.840 | 9. 970 | |
| | 130505010 | 红丹 | 防锈漆 | kg | 31. 660 | 35. 740 | 36. 870 | 40. 390 | 41.800 | 43. 770 | |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 2. 900 | 3. 280 | 3. 380 | 3. 710 | 3.840 | 4. 020 | |
| 材 | 010501007 | 钢丝 | 绳 Ф8 | m | 2. 190 | 2. 490 | 2. 580 | 2.840 | 2. 940 | 3. 090 | |
| | 050100001 | 原木 | (综合) | m³ | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | |
| | 052501002 | 垫木 | $60\times60\times60$ | 块 | 5. 690 | 6.060 | 6. 170 | 6. 490 | 6. 620 | 6.800 | |
| | 120107001 | 防滑 | 木条 | m³ | 0.004 | 0.004 | 0.004 | 0.004 | 0.004 | 0.005 | |
| | 350304001 | 挡脚 | 板 | m³ | 0.027 | 0.030 | 0.031 | 0. 033 | 0.034 | 0.035 | |
| | 011901003 | 槽钢 | 18#以外 | kg | 86. 700 | 101.660 | 105. 790 | 118.690 | 123.860 | 131. 080 | |
| | 010901009 | 圆钢 | $\Phi15^{\sim}24$ | kg | 16. 910 | 19.830 | 20.630 | 23. 150 | 24. 160 | 25. 570 | |
| alal | 011300002 | 扁钢 | (综合) | kg | 3. 390 | 3. 970 | 4. 130 | 4. 630 | 4. 840 | 5. 120 | |
| 料 | 170100009 | 钢管 | D63 | kg | 0. 950 | 1. 110 | 1. 160 | 1.300 | 1.350 | 1. 430 | |
| | 030105224 | 顶丝 | | 个 | 3. 390 | 3. 970 | 4. 130 | 4. 630 | 4. 840 | 5. 120 | |
| | 010501010 | 钢丝 | 绳 Φ12.5 | m | 1.760 | 2. 070 | 2. 150 | 2. 410 | 2. 520 | 2. 660 | |
| | 182508001 | 管卡 | 子(钢管用) 20 | 个 | 1. 260 | 1. 480 | 1.540 | 1. 720 | 1.800 | 1. 900 | |
| | 030105198 | 花篮 | 螺栓 M6×250 | 套 | 0.310 | 0.370 | 0.380 | 0. 430 | 0. 450 | 0. 480 | |
| | 802101013 | 预拌 | 混凝土 C20 | m³ | 0.005 | 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.007 | 0.008 | |
| | 010100006 | 钢筋 | Φ10以内 | kg | 0. 130 | 0. 150 | 0. 150 | 0. 170 | 0. 180 | 0. 190 | |
| | 350325001 | 钢脚 | 手板 | kg | 2. 690 | 2. 690 | 2. 690 | 2. 690 | 2. 690 | 2. 690 | |
| | 350999004 | 提升 | 装置及架体 | 套 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | |
| 机械 | 990401025 | 载重 | 汽车 6t | 台班 | 0.350 | 0.360 | 0.380 | 0.390 | 0.400 | 0. 430 | |
| | | | | | | | | | | | |

<u>计量单位:</u> 100 m² 工<u>作内容: 同前。</u> 17-21 17 - 1917 - 2017 - 2217 - 23多层建筑综合脚手架 项 目 现浇框架结构(檐高m以内) 160 170 180 190 200 名 称 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 57.070 59.900 64.470 72.810 工日 68.240 人 000101001 普工 工日 17.121 17.970 19.341 20.472 21.843 其 工 000101002 43.686 一般技工 工日 34. 242 35.940 38.682 40.944 000101003 高级技工 工日 5.707 5.990 6.447 6.824 7.281 |350303001 | 脚手架钢管 299.280 314.790 339.910 360.590 385.710 kg 350203002 扣件 个 124.520 131.080 141.710 150.470 161.100 |350319001 |木脚手板 m^3 0.4500.4700.510 0.530 0.570350303003 脚手架钢管底座 个 0.940 0.970 1.030 1.070 1.130 38.380 39.810 42.120 44.020 46.330 kg 031501007 圆钉 10.240 10.430 10.740 10.990 11.300 kg |130505010 |红丹防锈漆 47.860 50.820 55.610 59.550 64.340 kg 140509006 油漆溶剂油 4.400 4.680 5. 120 5.490 5.930 kg 材 |010501007 |钢丝绳 Φ8 3.390 3.610 3.960 4.250 4.610 m 050100001 原木(综合) 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 m^3 |052501002 | 垫木 60×60×60 7.180 7.450 7.890 8.260 8.700 块 120107001 防滑木条 0.005 0.005 0.006 0.006 0.006 m^3 |350304001 | 挡脚板 0.037 0.039 0.042 0.044 0.047 m^3 011901003 槽钢 18#以外 146.050 156.880 174.430 188.880 206.430 kg |010901009 | 圆钢 Φ15[~]24 28.480 30.600 34.020 36.840 40.260 kg 011300002 扁钢(综合) 8.060 5.700 6.130 6.810 7.380 kg 2.260 |170100009 | 钢管 D63 2.070 1.600 1.720 1.910 kg 030105224 顶丝 个 5.700 6.130 6.810 7.380 8.060 |010501010 | 钢丝绳 Φ12.5 2.970 3.190 3.550 3.840 4.200 m |182508001 | 管卡子(钢管用) 20 2.120 2.280 2.530 2.740 3.000 |030105198 |花篮螺栓 M6×250 套 0.530 0.570 0.630 0.690 0.750 802101013 预拌混凝土 C20 m^3 0.008 0.009 0.010 0.011 0.012 |010100006 |钢筋 Ф10以内 0.210 0.230 0.250 0.270 0.300 kg 350325001 钢脚手板 2.690 2.690 2.690 2.690 2.690 kg |350999004 |提升装置及架体 套 0.0400.040 0.0400.040 0.040 990401025 载重汽车 6t 台班 0.440 0.470 0.470 0.500 0.530

工作内容: 同前。 计量单位: 100m²

| 現場の | <u> </u> | 内容: 凡 | 」 | | | | 计量单位: | |
|--|----------|-----------|------------------------|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 現民の | | | | | 17-24 | | | 17-27 |
| 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 | | | 福 日 | | | | | |
| 本の | | | 次 口 | | 30 | | | 90 |
| 大 000101001 大 大 大 大 大 大 大 大 大 | | | 名称 | 单位 | | | | I |
| 工 | | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 14. 130 | 21. 990 | 27. 300 | 30. 530 |
| 1000101002 1 | 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 4. 239 | 6. 597 | 8. 190 | 9. 159 |
| 350303001 脚手架钢管 | エ | 000101002 | | 工日 | 8. 478 | 13. 194 | 16. 380 | 18. 318 |
| 350203002 扣件 | | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 1.413 | 2. 199 | 2.730 | 3.053 |
| 350319001 木脚手板 | | 350303001 | 脚手架钢管 | kg | 120. 310 | 141. 100 | 142. 580 | 160. 310 |
| 350303003 脚手架钢管底座 | | 350203002 | 扣件 | 个 | 49. 320 | 58. 120 | 58. 750 | 66. 250 |
| 031507032 接件性単 | | 350319001 | 木脚手板 | m³ | 0. 180 | 0.210 | 0. 230 | 0. 260 |
| No. No | | 350303003 | 脚手架钢管底座 | 个 | 0.530 | 0.530 | 0.530 | 0. 570 |
| 130505010 紅丹防锈漆 kg 12.690 20.040 20.320 23.700 140509006 油漆溶剂油 kg 1.140 1.830 1.850 2.170 1010501007 例と绳 Φ8 | | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 19. 120 | 19. 230 | 21. 400 | 23. 030 |
| 140509006 油漆溶剂油 kg 1.140 1.830 1.850 2.170 101501007 钢丝绳 Φ8 | | 031501007 | 圆钉 | kg | 5. 630 | 5. 630 | 5. 650 | 5. 870 |
| 対 010501007 钢丝绳 Φ8 m 0.920 1.320 1.410 1.660 1.001 050100001 原木(综合) m³ 0.001 0.001 0.001 0.001 0.52501002 垫木 60×60×60 块 3.700 3.930 3.950 4.260 120107001 防滑木条 m³ 0.001 0.002 0.002 0.003 350304001 挡脚板 m³ 0.020 0.018 0.019 0.021 011901003 槽钢 18#以外 kg — 51.610 52.640 65.020 010901009 圆钢 Φ15~24 kg — 10.070 10.270 12.680 01300002 扇钢(综合) kg — 2.020 2.060 2.540 17010009 钢管 D63 kg — 0.560 0.580 0.710 030105224 顶丝 个 — 2.020 2.060 2.540 010501010 钢丝绳 Φ12.5 m — 1.050 1.070 1.320 182508001 管卡子(钢管用) 20 个 — 0.750 0.760 0.940 030105198 花篮螺栓 M6×250 套 — 0.190 0.190 0.240 802101013 预拌混凝土 C20 m³ — 0.003 0.003 0.004 010100006 钢筋 Φ10以内 kg — 0.070 0.080 0.090 350325001 钢脚手板 kg — 2.520 2.520 35099904 提升装置及架体 套 — 0.150 0.150 0.250 0.270 | | 130505010 | 红丹防锈漆 | kg | 12.690 | 20.040 | 20. 320 | 23. 700 |
| の50100001 原木(综合) m³ 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.52501002 垫木 60×60×60 块 3.700 3.930 3.950 4.260 120107001 防滑木条 m³ 0.001 0.002 0.002 0.003 350304001 挡脚板 m³ 0.020 0.018 0.019 0.021 011901003 槽钢 18♯以外 kg - 51.610 52.640 65.020 010901009 圆钢 Φ15~24 kg - 10.070 10.270 12.680 01300002 扁钢(综合) kg - 2.020 2.060 2.540 170100009 钢管 D63 kg - 0.560 0.580 0.710 030105224 顶丝 个 - 2.020 2.060 2.540 010501010 钢丝绳 Φ12.5 m - 1.050 1.070 1.320 182508001 管卡子(钢管用) 20 个 - 0.750 0.760 0.940 030105198 花篮螺栓 M6×250 套 - 0.190 0.190 0.240 802101013 预拌混凝土 C20 m³ - 0.003 0.003 0.004 010100006 钢筋 Φ10以内 kg - 0.070 0.080 0.090 350325001 钢脚手板 kg - 2.520 2.520 350999004 提升装置及架体 套 0.040 0.040 0.040 | | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | 1. 140 | 1.830 | 1.850 | 2. 170 |
| 52501002 垫木 60×60×60 块 3.700 3.930 3.950 4.260 120107001 防滑木条 m³ 0.001 0.002 0.002 0.003 350304001 挡脚板 m³ 0.020 0.018 0.019 0.021 011901003 槽钢 18#以外 kg | 材 | 010501007 | 钢丝绳 Φ8 | m | 0.920 | 1.320 | 1.410 | 1.660 |
| 120107001 防滑木条 | | 050100001 | 原木(综合) | m³ | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 |
| 350304001 挡脚板 | | 052501002 | 垫木 60×60×60 | 块 | 3. 700 | 3. 930 | 3. 950 | 4. 260 |
| Page 10 11901003 槽钢 18 18 18 18 18 18 18 18 | | 120107001 | 防滑木条 | m³ | 0.001 | 0.002 | 0.002 | 0.003 |
| No. 010901009 | | 350304001 | 挡脚板 | m ³ | 0.020 | 0.018 | 0.019 | 0.021 |
| No. No | | 011901003 | 槽钢 18#以外 | kg | _ | 51.610 | 52. 640 | 65. 020 |
| 料 | | 010901009 | 圆钢 Φ15 [~] 24 | kg | _ | 10.070 | 10. 270 | 12. 680 |
| 170100009 钢管 D63 | aled | 011300002 | 扁钢(综合) | kg | _ | 2.020 | 2.060 | 2. 540 |
| 010501010 钢丝绳 Φ12.5 m | 料 | 170100009 | 钢管 D63 | kg | _ | 0.560 | 0. 580 | 0.710 |
| 182508001 管卡子(钢管用) 20 | | 030105224 | 顶丝 | 个 | _ | 2.020 | 2.060 | 2. 540 |
| 030105198 花篮螺栓 M6×250 套 | | 010501010 | 钢丝绳 Φ12.5 | m | <u> </u> | 1.050 | 1.070 | 1. 320 |
| 802101013 预拌混凝土 C20 m³ — 0.003 0.003 0.004 010100006 钢筋 Φ10以内 kg — 0.070 0.080 0.090 350325001 钢脚手板 kg — — 2.520 2.520 350999004 提升装置及架体 套 — — 0.040 0.040 机 090401025 裁事汽车 6+ 公班 0.150 0.150 0.250 0.270 | | 182508001 | 管卡子(钢管用) 20 | 个 | _ | 0.750 | 0.760 | 0.940 |
| 010100006 钢筋 Φ10以内 kg — 0.070 0.080 0.090 350325001 钢脚手板 kg — — 2.520 2.520 350999004 提升装置及架体 套 — — 0.040 0.040 机 000401025 裁事汽车 6+ 会标 0.150 0.150 0.250 0.270 | | 030105198 | 花篮螺栓 M6×250 | 套 | _ | 0. 190 | 0. 190 | 0. 240 |
| 350325001 钢脚手板 | | 802101013 | 预拌混凝土 C20 | m ³ | _ | 0.003 | 0.003 | 0.004 |
| 350999004 提升装置及架体 | | 010100006 | 钢筋 Φ10以内 | kg | _ | 0.070 | 0.080 | 0.090 |
| 机 000401025 | | 350325001 | 钢脚手板 | kg | _ | _ | 2. 520 | 2. 520 |
| | | 350999004 | 提升装置及架体 | 套 | <u> </u> | | 0.040 | 0.040 |
| | 机 械 | 990401025 | 载重汽车 6t | 台班 | 0.150 | 0.150 | 0. 250 | 0. 270 |

计量单位: 100m² 17-30 工作内容: 同前。 17-28 编 号 17-29 多层建筑综合脚手架 项 目 现浇剪力墙结构(檐高m以内) 110 120 130

| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
|-----------------|-----------|------------------------|----------------|----------|----------|----------|
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 33. 450 | 34. 260 | 36. 780 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 10. 035 | 10. 278 | 11. 034 |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 20. 070 | 20. 556 | 22. 068 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 3. 345 | 3. 426 | 3. 678 |
| | 350303001 | 脚手架钢管 | kg | 176. 370 | 180. 800 | 194. 650 |
| | 350203002 | 扣件 | 个 | 73. 050 | 74. 930 | 80. 790 |
| | 350319001 | 木脚手板 | m³ | 0.280 | 0.280 | 0.300 |
| | 350303003 | 脚手架钢管底座 | 个 | 0.600 | 0.610 | 0. 640 |
| | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 24. 510 | 24. 920 | 26. 190 |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 6.070 | 6. 120 | 6. 300 |
| | 130505010 | 红丹防锈漆 | kg | 26. 770 | 27. 610 | 30. 260 |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | 2.450 | 2. 530 | 2. 770 |
| 材 | 010501007 | 钢丝绳 Φ8 | m | 1.880 | 1.940 | 2. 140 |
| | 050100001 | 原木(综合) | m ³ | 0.001 | 0.001 | 0.001 |
| | 052501002 | 垫木 60×60×60 | 块 | 4.550 | 4.620 | 4.870 |
| | 120107001 | 防滑木条 | m ³ | 0.003 | 0.003 | 0.003 |
| | 350304001 | 挡脚板 | m ³ | 0.022 | 0.023 | 0. 025 |
| | 011901003 | 槽钢 18#以外 | kg | 76. 240 | 79. 340 | 89. 020 |
| | 010901009 | 圆钢 Φ15 [~] 24 | kg | 14. 870 | 15. 470 | 17. 360 |
| | 011300002 | 扁钢(综合) | kg | 2. 980 | 3. 100 | 3. 480 |
| 料 | 170100009 | 钢管 D63 | kg | 0.830 | 0.870 | 0. 970 |
| | 030105224 | 顶丝 | 个 | 2. 980 | 3. 100 | 3. 480 |
| | 010501010 | 钢丝绳 Φ12.5 | m | 1. 550 | 1. 610 | 1.810 |
| | 182508001 | 管卡子(钢管用) 20 | 个 | 1.110 | 1. 150 | 1. 290 |
| | 030105198 | 花篮螺栓 M6×250 | 套 | 0.280 | 0. 290 | 0. 320 |
| | 802101013 | 预拌混凝土 C20 | m ³ | 0.004 | 0.005 | 0.005 |
| | | 钢筋 Φ10以内 | kg | 0.110 | 0. 120 | 0. 130 |
| | 350325001 | | kg | 2. 520 | 2. 520 | 2. 520 |
| 1 17 | 350999004 | 提升装置及架体 | 套 | 0.040 | 0.040 | 0.040 |
| 机 械 | 990401025 | 载重汽车 6t | 台班 | 0. 280 | 0. 290 | 0. 300 |

 工作内容:
 同前。

 编号
 17-31
 17-32
 17-33
 17-36

| | F 门合: P | 1 41 0 | | | 17-31 | 17-32 | <u>月里早以:</u> 17-33 | 17-34 | |
|--------|----------------|---------|------------|----------------|----------------|----------|-----------------------|----------|--|
| | | | <u> </u> | | 17 31 | 多层建筑线 | | 17 54 | |
| | | 项 | į 🗏 | | 现浇剪力墙结构(檐高m以内) | | | | |
| | | | | | 140 | 150 | 160 | 170 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 37. 790 | 39. 210 | 42. 130 | 44. 250 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 11. 337 | 11. 763 | 12. 639 | 13. 275 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 22. 674 | 23. 526 | 25. 278 | 26. 550 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 3. 779 | 3. 921 | 4. 213 | 4. 425 | |
| | 350303001 | 脚手 | 架钢管 | kg | 200. 190 | 207. 950 | 224. 020 | 235.650 | |
| | 350203002 | 扣件 | : | 个 | 83. 140 | 86. 420 | 93. 220 | 98. 150 | |
| | 350319001 | 木脚 | 手板 | m ³ | 0.310 | 0.320 | 0.340 | 0.350 | |
| | 350303003 | 脚手 | 架钢管底座 | 个 | 0.650 | 0.670 | 0.710 | 0.730 | |
| | 031507032 | 镀锌 | 铁丝 Φ4.0 | kg | 26. 700 | 27. 410 | 28. 890 | 29. 960 | |
| | 031501007 | 圆钉 | | kg | 6. 360 | 6. 460 | 6. 660 | 6.800 | |
| | 130505010 | 红丹 | 防锈漆 | kg | 31. 310 | 32. 790 | 35. 860 | 38. 070 | |
| | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 2.870 | 3. 010 | 3. 290 | 3. 500 | |
| 材 | 010501007 | 钢丝 | 绳 Ф8 | m | 2. 220 | 2. 330 | 2. 550 | 2. 720 | |
| | 050100001 | 原木 | (综合) | m ³ | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | |
| | 052501002 | 垫木 | 60×60×60 | 块 | 4.970 | 5. 100 | 5. 380 | 5. 590 | |
| | 120107001 | 防滑 | 木条 | m³ | 0.003 | 0.003 | 0.004 | 0.004 | |
| | 350304001 | 挡脚 | 板 | m³ | 0. 025 | 0.026 | 0.028 | 0.029 | |
| | 011901003 | 槽钢 |] 18#以外 | kg | 92. 890 | 98. 310 | 109. 530 | 117. 660 | |
| | 010901009 | 圆钢 | Φ15~24 | kg | 18. 120 | 19. 170 | 21. 360 | 22. 950 | |
| alal | 011300002 | 扁钢 |](综合) | kg | 3. 630 | 3.840 | 4. 280 | 4. 590 | |
| 料 | 170100009 | 钢管 | D63 | kg | 1.020 | 1.070 | 1.200 | 1. 290 | |
| | 030105224 | 顶丝 | | 个 | 3. 630 | 3.840 | 4. 280 | 4. 590 | |
| | 010501010 | 钢丝 | 绳 Ф12.5 | m | 1.890 | 2.000 | 2. 230 | 2.390 | |
| | 182508001 | 管卡 | ·子(钢管用) 20 | 个 | 1.350 | 1.430 | 1. 590 | 1.710 | |
| | 030105198 | 花篮 | 螺栓 M6×250 | 套 | 0.340 | 0.360 | 0.400 | 0.430 | |
| | 802101013 | 预拌 | 混凝土 C20 | m ³ | 0.005 | 0.006 | 0.006 | 0.007 | |
| | 010100006 | 钢筋 | 6 Φ10以内 | kg | 0. 130 | 0. 140 | 0. 160 | 0. 170 | |
| | 350325001 | 钢脚 | 手板 | kg | 2. 520 | 2. 520 | 2. 520 | 2. 520 | |
| | 350999004 | 提升装置及架体 | | 套 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | 0.040 | |
| 机 械 | 990401025 | 载重 | 汽车 6t | 台班 | 0.310 | 0.330 | 0.340 | 0.360 | |
| _ | | | | | | | | | |

工作内容: 同前。 计量单位: 100m² 17-35 17-36 多层建筑综合脚手架 现浇剪力墙结构(檐高m以内) 项 目 180 190 200 名 称 单位 消 耗 量 |000101000||合计工日 47.680 50.510 53.940 工日 人 000101001 普工 14.304 15. 153 16. 182 工日 其 工 000101002 一般技工 28.608 30.306 32.364 工日 000101003 4.768 5.051 5.394 高级技工 工日 |350303001 | 脚手架钢管 254.490 270.000 288.830 kg 350203002 扣件 个 106. 120 112.680 120,660 |350319001 | 木脚手板 0.430 m^3 0.380 0.400 350303003 脚手架钢管底座 0.800 0.850 个 0.770 kg 31.690 33.120 34.850 7.460 031501007 圆钉 7.040 7.230 kg |130505010 |红丹防锈漆 41.670 44.620 48.220 kg 140509006 油漆溶剂油 3.830 4.110 4.440 kg 材 |010501007 |钢丝绳 Φ8 2.980 3.200 3.470 m 050100001 原木(综合) ${\rm m}^3$ 0.001 0.001 0.001 |052501002 | 垫木 60×60×60 块 5.920 6.190 6.530 120107001 防滑木条 m^3 0.004 0.004 0.005 |350304001 | 挡脚板 m^3 0.031 0.033 0.035 011901003 槽钢 18#以外 130.820 141.650 154.810 kg |010901009 | 圆钢 Φ15[~]24 25.510 27.630 30.190 kg 011300002 扁钢(综合) 5.110 5.530 6.040 kg |170100009|钢管 D63 1.550 1.690 1.430 kg 030105224 顶丝 个 5.110 5.530 6.040 |010501010 | 钢丝绳 Φ12.5 2.660 2.880 3.150 m |182508001 | 管卡子(钢管用) 20 个 1.900 2.060 2.250 |030105198 | 花篮螺栓 M6×250 套 0.4700.510 0.560

 m^3

kg

kg

套

台班

0.008

0.190

2.520

0.040

0.360

0.008

0.210

2.520

0.040

0.380

802101013 预拌混凝土 C20

|010100006 |钢筋 Ф10以内

|350999004 |提升装置及架体

990401025 载重汽车 6t

350325001 钢脚手板

0.009

0.220

2.520

0.040

0.400

工作内容: 同前. 计量单位: 100m² 号 17-38 17-39 17 - 4017 - 41地下室综合脚手架 项 目 一层 三层 四层 二层 名 称 单位 消 量 耗 000101000 合计工日 工日 8.880 9.280 10.770 13.450 人 000101001 普工 3.231 工日 2.664 2.784 4.035 工 |000101002 一般技工 5.328 5.568 6.462 8.070 工日 中 000101003 高级技工 工日 0.888 0.928 1.077 1.345 |350303001 | 脚手架钢管 14.090 48.780 86.170 kg 62.190 350203002 扣件 个 5.830 20.270 25.860 35.270 |350319001 | 木脚手板 ${\rm m}^3$ 0.020 0.060 0.080 0.110 350303003 脚手架钢管底座 个 0.080 0.180 0.240 0.330 材 |031507032 |镀锌铁丝 Φ4.0 9.820 7.880 9.890 11.840 kg 031501007 圆钉 3.670 kg 3.380 3.650 4.040 |130505010 |红丹防锈漆 1.390 4.650 5.940 10.190 kg 140509006 油漆溶剂油 0.130 0.430 0.550 0.830 kg 料 |010500001 |钢丝绳(综合) 0.040 0.160 0.210 0.290 kg 050100001 原木(综合) m^3 0.001 0.001 0.001 |052501002 | 垫木 60×60×60 块 0.410 1.530 1.960 1.950 120107001 防滑木条 ${\rm m}^3$ 0.001 0.001 0.001 0.001 $\,m^3\,$ |350304001 | 挡脚板 0.002 0.006 0.007 0.009 990401025 载重汽车 6t 台班 0.120 0.140 0.150 0.180 械

2. 单项脚手架

(1) 外脚手架

| 工作 | ■内容: □ | 〕前。 | | | | | 计 | 量单位: 1 | 00m² |
|------|-----------|-------|---------------------|----------------|-----------|---------|----------------|---------------|---------|
| | | | 编号 | | 17-42 | 17-43 | 17-44 | 17-45 | 17-46 |
| | | τŶ | 5 🗆 | | + 依 亡 1 ! | - N H | 外脚手架 檐高20m以 | 檐高30m以 | 檐高50m以 |
| | | IJ | 目 | | | 檐高15m以内 | | 内 | 内 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 半排 | 消 | | 排 量 | |
| | 000101000 | | | | 5. 410 | 6.830 | 7. 680 | 8. 530 | 20. 540 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.623 | 2.049 | 2.304 | 2. 559 | 6. 162 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 246 | 4. 098 | 4. 608 | 5. 118 | 12. 324 |
| | 000101003 | , | 高级技工 | 工日 | 0.541 | 0.683 | 0.768 | 0.853 | 2. 054 |
| | 350303001 | 脚手 | · 空架钢管 | kg | 44. 350 | 61.620 | 69. 100 | 81.010 | 112.760 |
| | 350203002 | 扣件 | = | 个 | 17. 990 | 25. 660 | 28. 320 | 34. 300 | 47. 730 |
| | 350319001 | 木胠 | 手板 | m³ | 0.060 | 0.070 | 0.080 | 0.110 | 0. 150 |
| | 350303003 | 脚手 | 架钢管底座 | 个 | 0. 230 | 0. 240 | 0. 270 | 0. 260 | 0. 240 |
| | 031507032 | 镀锌 | - 铁丝 Φ4.0 | kg | 8. 620 | 9. 240 | 9. 020 | 10. 200 | 10. 370 |
| | 031501007 | 圆钉 | ſ | kg | 1.080 | 1. 240 | 1. 320 | 1.380 | 1. 390 |
| | 130505010 | 红丹 | · - 防锈漆 | kg | 3.890 | 5. 400 | 8. 130 | 7. 100 | 9. 880 |
| 材 | 140509006 | 油漆 | ※溶剂油 | kg | 0.440 | 0.620 | 0.690 | 0.810 | 1. 130 |
| 173 | 010515001 | 缆区 | L绳 Φ8 | kg | 0.210 | 0. 210 | 0. 240 | 0. 980 | 1. 590 |
| | 050100001 | 原木 | (综合) | m³ | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 |
| | 052501002 | 垫木 | 60×60×60 | 块 | 1. 980 | 1.980 | 1. 580 | 1.640 | 1. 980 |
| | 120107001 | 防滑 | 大条 | m³ | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.002 |
| | 350304001 | 挡胠 | 『 板 | m³ | 0.007 | 0.007 | 0.008 | 0.009 | 0.013 |
| | 011901003 | 槽钢 | 18#以外 | kg | _ | _ | _ | _ | 78. 776 |
| July | 010901009 | 圆争 | Φ15 [~] 24 | kg | | | | | 15. 365 |
| 料 | 011300002 | 扁钢 | (综合) | kg | _ | _ | _ | _ | 3. 076 |
| | 170100009 | 钢管 | F D63 | kg | | _ | | | 0.861 |
| | 030105224 | 顶丝 | ź | 个 | _ | _ | _ | _ | 3. 076 |
| | 010501007 | 钢丝 | 丝绳 Φ8 | m | _ | _ | _ | _ | 1.602 |
| | 182508001 | 管卡 | 子(钢管用) 20 | 个 | _ | _ | _ | _ | 1. 144 |
| | 030105198 | 花篮 | E螺栓 M6×250 | 套 | _ | _ | _ | _ | 0. 286 |
| | 802101013 | 预拌 | ≐混凝土 C20 | m ³ | _ | _ | _ | _ | 0.005 |
| | 010100006 | 钢筋 | 5 Φ10以内 | kg | | _ | | | 0. 114 |
| 机械 | 990401025 | 载重 | i汽车 6t | 台班 | 0. 100 | 0. 130 | 0. 130 | 0. 130 | 0. 130 |

(2) 里脚手架

工作内容: 1. 场内、场外材料搬运。

2. 搭、拆脚手架、检修维护。

3. 拆除脚手架后材料的整理堆放。

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 17-47 | | |
|----|-----------|-----------|------|----------------|--------|--|--|
| | | 功 | į I | | 里脚手架 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 3. 360 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工目 | 1.008 | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 2. 016 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 336 | | |
| | 350303001 | 脚手架钢管 | | kg | 0. 878 | | |
| | 350203002 | 03002 扣件 | | | 0. 327 | | |
| 材 | 350319001 | 木朋 | 手板 | m ³ | 0.008 | | |
| | 130505010 | 红丹 | 防锈漆 | kg | 0. 077 | | |
| 料 | 140509006 | 油漆 | 溶剂油 | kg | 0. 015 | | |
| | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | | kg | 0. 612 | | |
| | 031501007 | 圆钉 | 圆钉 | | 2. 040 | | |
| 机械 | 990401025 | 载重汽车 6t | | 台班 | 0. 020 | | |

(3) 悬空脚手架

工作内容: 1. 场内、场外材料搬运。

2. 搭、拆脚手架。

3. 拆除脚手架后材料的整理堆放。

| | • | | 小門了水石利利的正江下 | | <u> </u> | | | |
|----|-----------|-----------|-------------|----------------|----------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 17-48 | | | |
| | | IJ | 頁 目 | | 悬空脚手架 | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 2. 880 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.864 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.728 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 288 | | | |
| | 350303001 | 脚手 | 架钢管 | kg | 1. 673 | | | |
| | 350203002 | 扣件 | = | 个 | 0.312 | | | |
| 材 | 350319001 | 木肤 | 『手板 | m ³ | 0.010 | | | |
| 料 | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | | kg | 2. 101 | | | |
| | 130505010 | 红丹防锈漆 | | kg | 0. 144 | | | |
| | 140509006 | 油湾 | ※溶剂油 | kg | 0.010 | | | |
| 机械 | 990401025 | i 载重汽车 6t | | 台班 | 0. 020 | | | |

(4) 挑脚手架

工作内容: 1. 场内、场外材料搬运.

2. 搭、拆脚手架.

3. 拆除脚手架后材料的堆放.

计量单位: 100m

| | | 编号 | | 17-49 | | |
|----|-----------|-----------|----------------|---------|--|--|
| | | 项目 | | 挑脚手架 | | |
| | | 名 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 19. 120 | | |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 5. 736 | | |
| エ | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 11. 472 | | |
| | 000101003 | 高级技工 | 工目 | 1.912 | | |
| | 350303001 | 脚手架钢管 | kg | 1.780 | | |
| 44 | 350203002 | 扣件 | 个 | 3. 315 | | |
| 材 | 350319001 | 木脚手板 | m ³ | 0.008 | | |
| 料 | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 5. 386 | | |
| | 130505010 | 红丹防锈漆 | kg | 0. 174 | | |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | 0. 005 | | |
| 机械 | 990401025 | 载重汽车 6t | 台班 | 0. 020 | | |

(5) 满堂脚手架

工作内容: 1. 场内、场外材料搬运.

2. 搭、拆脚手架.

3. 拆除脚手架后材料的堆放.

| | | | 下門了不石材料的准放, | | 月里干D: 100m | | | |
|-----|-----------|---------|-------------|----|-------------------|---------|--|--|
| | | | 编号 | _ | 17-50 | 17-51 | | |
| | | 巧 | į 🗏 | | | 却手架 | | |
| | | | \ | | 基本层(3.6m~5.2m) | 增加层1.2m | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 6. 088 | 1. 388 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.826 | 0.416 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 3. 653 | 0.833 | | |
| | 000101003 | 1 ' | 高级技工 | 工目 | 0.609 | 0. 139 | | |
| | 350303001 | 脚手架钢管 | | kg | 7. 341 | 2. 447 | | |
| | 350203002 | 扣件 | | 个 | 2. 852 | 0. 951 | | |
| 11. | 350303003 | 脚手架钢管底座 | | 个 | 0. 150 | _ | | |
| 材 | 350319001 | 木脚 | 手板 | m³ | 0.063 | _ | | |
| | 031507032 | 镀锌 | 铁丝 Φ4.0 | kg | 29. 335 | _ | | |
| 料 | 031501007 | 圆钉 | | kg | 2.846 | _ | | |
| | 130505010 | 红丹 | 防锈漆 | kg | 0.642 | 0. 215 | | |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | | kg | 0.073 | 0. 025 | | |
| | 350304001 | 挡脚 | 挡脚板 | | 0.002 | _ | | |
| 机械 | 990401025 | 载重 | 汽车 6t | 台班 | 0.040 | 0.010 | | |

(6) 活动脚手架

工作内容: 1. 场内、场外材料搬运.

2. 搭、拆脚手架.

3. 拆除脚手架后材料的堆放.

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 17-52 | | |
|----|-----------|-------|---------|----|----------|--|--|
| | | 功 | [目 | | 活动脚手架 | | |
| | _ | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 6. 260 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 878 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 756 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 626 | | |
| | 350303001 | 脚手 | 架钢管 | kg | 6. 670 | | |
| | 350203002 | 扣件 | 1 | 个 | 0.870 | | |
| 材 | 350319001 | 木朋 | 手板 | m³ | 0. 019 | | |
| | 350303003 | 脚手 | 架钢管底座 | 个 | 0. 030 | | |
| | 031507032 | 镀锌 | 铁丝 Φ4.0 | kg | 9. 000 | | |
| 料 | 130505010 | 红丹 | ·防锈漆 | kg | 0. 390 | | |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | | kg | 0.050 | | |
| | 850103008 | 其他材料费 | | 元 | 244. 000 | | |
| 机械 | 990401025 | 载重 | 汽车 6t | 台班 | 0. 100 | | |

(7) 单独斜道

工作内容: 1. 场内、场外材料搬运。

2. 搭、拆脚手架、栏杆, 钉防滑条。 3. 拆除脚手架后材料的堆放。

| | | | 编号 | | 17-53 | 17-54 | |
|----|-----------|-----------------|-------------|----|--------|--------|--|
| | | IJ | | | 单独斜道 | | |
| | | | д — | | 5m以内 | 15m以内 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 0.890 | 1.160 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 267 | 0.348 | |
| 工 | 000101003 | 其中 | 高级技工 | 工日 | 0.534 | 0. 696 | |
| | 000101002 | | 一般技工 | 工日 | 0.089 | 0.116 | |
| | 350303001 | 脚手 | 架钢管 | kg | 2. 020 | 7. 490 | |
| | 350203002 | 扣件 | | 个 | 0. 450 | 1.840 | |
| | 350303003 | 脚手架钢管底座 | | 个 | 0.030 | 0.030 | |
| 材 | 350319001 | 木胠 | 『 手板 | m³ | 0.012 | 0.023 | |
| | 031507032 | 镀锌 | ¥铁丝 Φ4.0 | kg | 5. 570 | 4. 400 | |
| 料 | 031501007 | 圆钉 | ſ | kg | 0.340 | 0.670 | |
| | 130505010 | 红丹 | 防锈漆 | kg | 0. 250 | 0.580 | |
| | 140509006 | 油漆 | ※溶剂油 | kg | 0.030 | 0.070 | |
| | 850103008 | 其他材料费 | | 元 | 0.050 | 0.090 | |
| 机械 | 990401025 | 0401025 载重汽车 6t | | | 0. 020 | 0. 100 | |

(8) 整体提升架

工作内容: 1. 场内、场外材料搬运。

- 2. 选择附墙点与主体连接。
- 3. 搭、拆脚手架。
 4. 测试电动装置、安全锁等。
- 5. 拆除脚手架后材料的堆放。

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 17–55 | | |
|----|-----------|-----------------|---------------|----|---------|--|--|
| | | 功 | į I | | 整体提升架 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 12. 296 | | |
| 人 | 000101001 | ++ | 普工 | 工日 | 3. 689 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 7. 377 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 1. 230 | | |
| | 350319001 | 350319001 木脚手板 | | | 0.060 | | |
| 材 | 031507032 | 镀锌 | 铁丝 Φ4.0 | kg | 4. 980 | | |
| | 350999004 | 提升 | ·装置及架体 | 套 | 0.090 | | |
| 料 | 010501007 | 钢丝 | 2 绳 Φ8 | m | 0. 150 | | |
| | 350325001 | 钢脚 | 手板 | kg | 6. 150 | | |
| 机械 | 990401025 | 0401025 载重汽车 6t | | | 0. 210 | | |

(9) 安全网

工作内容:支撑、挂网、翻网绳、阴阳角挂绳、拆除等. 计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 17-56 | 17-57 |
|------|-----------|-------|--------------|----|--------|---------|
| | | IJ | 页 目 | | 立挂式 | 挑出式 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工目 | 0.200 | 1.690 |
| 人 | 000101001 | 4 | 普工 | 工目 | 0.060 | 0. 507 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0.120 | 1.014 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工目 | 0.020 | 0.169 |
| | 340717001 | 安全 | EM . | m² | 32.080 | 32. 080 |
| 材 | 031507032 | 镀锌 | 等线 Φ4.0 | kg | 9. 690 | 22. 950 |
| .t.l | 350303001 | 脚手 | 架钢管 | kg | _ | 23. 520 |
| 料 | 130505010 | 红丹 | - 防锈漆 | kg | _ | 2.040 |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | | kg | _ | 0.230 |
| 机械 | 990401025 | 载重 | i汽车 6t | 台班 | _ | 0.040 |

(10) 外装饰吊篮

工作内容: 1. 场内、场外材料搬运.

- 2. 吊篮的安装.
- 3. 测试电动装置、安全锁、平衡控制器等.
- 4. 吊篮的拆卸

计量单位: 100m²

| | • | • ' • - | m 43 1/1 2/1 • | | 7 至十四: 10000 | | |
|--------|---------------------------|----------------|----------------|--------|--------------|--|--|
| | | | 编号 | | 17-58 | | |
| | | Ŋ | 页 目 | | 外装饰吊篮 | | |
| 名 称 单位 | | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 0101000 合计工日 コ | | 工日 | 1. 586 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 476 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 951 | | |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 159 | | |
| 机械 | 机 990508020 电动吊篮 0.63t 台班 | | 台班 | 5. 460 | | | |

(11) 粉饰脚手架

工作内容: 1. 场内、场外材料搬运.

2. 搭、拆脚手架.

3. 拆除脚手架后材料的堆放.

计量单位: 100m²

| | | | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | | | | |
|--------|-----------|-------|---------------------------------------|----|-----------|--------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 17-59 | 17-60 | 17-61 | |
| | • | T77 | į I | | 内墙面粉饰脚手架 | | | |
| | | 巧 | | | 3.6m以上~6m | 10m以内 | 20m以内 | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 2.350 | 2. 480 | 3. 560 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0.705 | 0.744 | 1.068 | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 1.410 | 1.488 | 2. 136 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 235 | 0.248 | 0.356 | |
| | 350203002 | 2 扣件 | | 个 | 0.110 | 0.420 | 0.720 | |
| | 350303003 | 脚手 | 架钢管底座 | 个 | 0.060 | 0.040 | 0.020 | |
| 材 | 350319001 | 木脚手板 | | m³ | 0.010 | 0.009 | 0.007 | |
| 料 | 350303001 | 脚手 | 架钢管 | kg | 0.940 | 1.500 | 2. 790 | |
| | 130505010 | 红丹防锈漆 | | kg | 0.100 | 0.170 | 0.310 | |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | | kg | 0.011 | 0.019 | 0.034 | |
| 机 械 | 990401025 | 载重 | 汽车 6t | 台班 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | |

二、垂直运输

1.20m(6层)以内物料提升机施工

工作内容: 单位工程合理工期内完成全部工程所需要的垂直运输全部操作过程

计量单位: 100m²

| | | | | + <u> </u> |
|--------------------------------|----|--------|--------|--|
| 编号 | | 17-62 | 17-63 | 17-64 |
| 项目 | | | 施工升降机 | |
| - Д | | 砖混结构 | 现浇框架结构 | 装配式混凝土结构 |
| 名 称 | 単位 | | 消 耗 量 | |
| 机 械 990501010 电动单筒快速卷扬机 5kN | 台班 | 7. 914 | 8. 708 | 6. 371 |

2. 20m(6层)以内塔式起重机施工

| 工作 | 内容: 同 | 前. | | | | | 计量单位 | : 100m² |
|----|-----------|--------------------|---------------|----|--------|--------|-------------|--------------|
| | | | 编号 | | 17-65 | 17-66 | 17-67 | 17-68 |
| | | | | | | 塔式起重 | | |
| | | 邛 | 目 | | 砖混结构 | 现浇框架结构 | 现浇剪力墙结 构 | 装配式混凝土 结构 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 | | | |
| | 000101000 | 000 合计工日 | | | 2. 299 | 2. 490 | 2. 083 | 1.929 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 2.069 | 2. 241 | 1.875 | 1. 736 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0. 230 | 0. 249 | 0. 208 | 0. 193 |
| 机 | 990501010 | 电动 | 电动单筒快速卷扬机 5kN | | 3. 166 | 3. 483 | 2.805 | 2. 548 |
| 械 | 990306005 | 5 自升式塔式起重机 400kN•m | | | 2. 299 | 2. 490 | 2. 083 | 1. 929 |

3. 20m(6层)以上塔式起重机施工

工作内容: 同前. <u> 计量单位: 100m²</u> 묵 17-69 17-70 17-71 17-73 17-74 17 - 72现浇框架结构 项 目 建筑物檐高(m以内) 40 70 140 170 200 100 名 称 单位 耗 消 量 |000101000||合计工日 工日 5.875 5.491 5.299 5.158 5.093 5.046 人 000101001 5.287 4.942 4.769 4.642 4.584 普工 工日 4.541 其 工 000101002 一般技工 工目 0.588 0.530 0.516 0.509 0.505 0.549 990306015 自升式塔式起重机 800kN•m 台班 1.892 |990306020||自升式塔式起重机 1000kN•m 台班 1.805 990306035 自升式塔式起重机 2500kN•m 台班 1.767 机 |990507040 | 双笼施工电梯 2×1t 200m 2.579 2.598 台班 2.610 873150102 对讲机(一对) 台班 2.350 2.890 3.028 3.095 3.118 3. 132 |990306040||自升式塔式起重机 3000kN•m 1.740 械 990306005 自升式塔式起重机 400kN·m 台班 2.350 |990506010 | 单笼施工电梯 1t 75m 1.958 台班 990306010 自升式塔式起重机 600kN•m 台班 2.023 |990507020 |双笼施工电梯 2×1t 100m 台班 2.408 2.523

| 工作 | 内容 : 同 |]前. | | | | 计量单位: 100m² |
|-----|---------------|-----|----------------|----|--------|-------------|
| | | | 编号 | | 17-75 | 17-76 |
| | | | | | 现浇剪力 | 力墙结构 |
| | | 项 | 頁 目 | | 檐高(I | n以内) |
| | | | | | 40 | 70 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| 人 | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 4. 915 | 4. 594 |
| | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 4. 423 | 4. 135 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0. 492 | 0. 459 |
| | 873150102 | 对讲 | 机(一对) | 台班 | 1. 966 | 2. 418 |
| 机 | 990306005 | 自升 | 式塔式起重机 400kN・m | 台班 | 1. 966 | _ |
| 1.0 | 990506010 | 单笼 | 施工电梯 1t 75m | 台班 | 1. 638 | _ |
| 械 | 990306010 | 自升 | 式塔式起重机 600kN•m | 台班 | _ | 1. 692 |
| | 990507020 | 双笼 | 施工电梯 2×1t 100m | 台班 | _ | 2. 015 |

| 工作 | 工作内容: 同前. | | | | | | | | | | |
|----|------------------|------------------|------------------|----|--------|---------|--------|--------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 17-77 | 17-78 | 17-79 | 17-80 | | | |
| | • | | | | | 现浇剪力 | 力墙结构 | | | | |
| | | 功 | 頁 目 | | | 檐高(m以内) | | | | | |
| | | | | | 100 | 140 | 170 | 200 | | | |
| | - | 名 | 称 | 单位 | | 消耗 | 毛量 | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·IH | 工日 | 4. 433 | 4. 315 | 4. 260 | 4. 221 | | | |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 3. 990 | 3. 883 | 3. 834 | 3. 799 | | | |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0. 443 | 0. 432 | 0. 426 | 0. 422 | | | |
| | 990306015 | 自升式塔式起重机 800kN•m | | 台班 | 1. 583 | _ | _ | _ | | | |
| | 990507020 | 双笼 | 施工电梯 2×1t 100m | 台班 | 2. 111 | _ | _ | _ | | | |
| 机 | 873150102 | 对讲机(一对) | | 台班 | 2. 533 | 2. 589 | 2. 608 | 2. 620 | | | |
| | 990306020 | 自升 | 式塔式起重机 1000kN・m | 台班 | _ | 1.510 | _ | _ | | | |
| 械 | 990507040 | 双笼 | 施工电梯 2×1t 200m | 台班 | _ | 2. 157 | 2. 174 | 2. 183 | | | |
| | 990306035 | 自升 | ·式塔式起重机 2500kN•m | 台班 | _ | _ | 1. 478 | _ | | | |

1.455

990306040 自升式塔式起重机 3000kN·m 台班

| 工作 | 工作内容: 同前. | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-----------|--------------------------|----------------|----|--------|---------------------|--------|--|--|--|--|
| | | | 编号 | | 17-81 | 17-82 | 17-83 | | | | |
| | | 项 | Į I | | | 装配式混凝土结构 檐高(m以内) | | | | | |
| | | | , | | 40 | | | | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 耗 量 | | | | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 4. 551 | 4. 254 | 4. 105 | | | | |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 4. 096 | 3. 829 | 3. 694 | | | | |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0. 455 | 0. 425 | 0. 411 | | | | |
| | 990306005 | 0306005 自升式塔式起重机 400kN•m | | | 1.820 | _ | _ | | | | |
| 机机 | 990506010 | 单笼 | 施工电梯 1t 75m | 台班 | 1.517 | _ | _ | | | | |
| 176 | 873150102 | 对讲 | 机(一对) | 台班 | 1.820 | 2. 239 | 2. 346 | | | | |
| 械 | 990306010 | 自升 | 式塔式起重机 600kN・m | 台班 | _ | 1. 567 | _ | | | | |
| , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | 990507020 | 双笼 | 施工电梯 2×1t 100m | 台班 | _ | 1.866 | 1. 955 | | | | |
| | 990306015 | 自升 | 式塔式起重机 800kN・m | 台班 | _ | _ | 1. 466 | | | | |

三、建筑物超高增加费

工作内容: 1. 工人上下班降低工效、上下楼及自然休息增加时间。

- 2. 垂直运输影响的时间。
- 3. 由于人工降效引起的机械降效。
- 4. 水压不足所发生的加压水泵台班。

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 17-84 | 17-85 | 17-86 | 17-87 | |
|---|-----------|---------------------|-----------------------|----|------------|---------|---------|---------|--|
| | | 巧 | į E | | 建筑物檐高(m以内) | | | | |
| | | | | | 40 | 60 | 80 | 100 | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | | 消 | € 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 24. 380 | 40. 630 | 56. 880 | 73. 130 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 314 | 12. 189 | 17. 064 | 21. 939 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 14. 628 | 24. 378 | 34. 128 | 43. 878 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 2. 438 | 4. 063 | 5. 688 | 7. 313 | |
| | 990803010 | 电动 |]多级离心清水泵 50mm | 台班 | 0. 256 | | _ | _ | |
| 机 | 990803075 | 电动多级离心清水泵停滞 50mm | | 台班 | 0. 256 | _ | _ | _ | |
| | 991299020 | 其他 | 机械降效 | % | 7. 500 | 12. 500 | 17. 500 | 22. 500 | |
| 械 | 990803020 | | J多级离心清水泵 100mm n以下 | 台班 | _ | 0. 465 | 0.705 | 0. 977 | |
| | 990803080 | 电动 100m | 1多级离心清水泵停滞 nm | 台班 | _ | 0. 465 | 0.705 | 0. 977 | |

| | rrjæ. e, | 1 41 0 | 编号 | | 17-88 | 17-89 | 17-90 | 17-91 | 17-92 |
|---|-----------|---|-----------------------|----|------------|----------|---------|----------|----------|
| | | 巧 | Į B | | 建筑物檐高(m以内) | | | | |
| | | رد | R F | | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 89. 380 | 105. 630 | 121.880 | 138. 130 | 154. 380 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 26. 814 | 31. 689 | 36. 564 | 41. 439 | 46. 314 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 53. 628 | 63. 378 | 73. 128 | 82. 878 | 92. 628 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 8. 938 | 10. 563 | 12. 188 | 13. 813 | 15. 438 |
| | 990803040 | 电动多级离心清水泵 150mm 180m以下 电动多级离心清水泵停滞 150mm | | 台班 | 1. 279 | 1.612 | 1. 976 | | _ |
| 机 | 990803085 | | | 台班 | 1. 279 | 1.612 | 1.976 | _ | _ |
| | 990803060 | |]多级离心清水泵 200mm n以下 | 台班 | _ | _ | _ | 2. 372 | 2. 798 |
| 械 | 990803090 | 电动 200m | 1多级离心清水泵停滞 | 台班 | _ | _ | _ | 2.372 | 2. 798 |
| | 991299020 | 其他 | 2机械降效 | % | 27. 500 | 32. 500 | 37. 500 | 42. 500 | 47. 500 |

四、大型机械设备进出场及安拆

1. 塔式起重机及施工电梯基础

工作内容: 1.组合钢模板安装、清理、刷润滑剂、拆除、运输,木模板

- 制作、安装、拆除. 2. 钢筋绑扎、制作、安装. 3. 混凝土搅拌、浇捣、养护等全部操作过程.

计量单位: 见表

| | 3 | . 混凝土搅拌、浇捣、乔护等 | 生可休 | 作过往. | 计量里位: |
|---|-----------|--|----------------|----------|-----------------|
| | | 编号 | | 17-93 | 17-94 |
| | | 项目 | | 塔式起重机 | 施工电梯 |
| | | 単 位 | | 固定式 | |
| | | | 单位 | 台次 | <u>座</u> 毛 量 |
| | 000101000 | T | 工日 | 50. 365 | 14. 230 |
| 人 | 000101000 | 普工 | | | 4. 269 |
| | 000101001 | # | 工日 | 20. 146 | |
| エ | | 中一般拉工 | 工日 | 30. 219 | 8. 538 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | _ | 1. 423 |
| | | 预拌混凝土 C30 | m ³ | 57. 760 | 8. 000 |
| | 350111007 | 组合钢模板 | kg | _ | 7. 120 |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | _ | 0. 108 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | _ | 6. 510 |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | _ | 2.650 |
| 材 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | _ | 2. 000 |
| | 010100009 | 钢筋 Φ10以外 | kg | _ | 387. 000 |
| | 010103015 | 热轧带肋钢筋 HRB400以内 Φ12 [~] 18 | kg | 4879.000 | _ |
| | 350123002 | 复合模板 | m² | 9. 673 | <u>—</u> |
| 料 | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 18. 234 | _ |
| | 341101002 | 水 | t | 7. 538 | _ |
| | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 7.883 | _ |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 3. 920 | _ |
| | 031501007 | 圆 钉 | kg | 4. 986 | _ |
| | 330127007 | 支撑钢管及扣件 | kg | 19. 105 | _ |
| | 990701010 | 钢筋调直机 14mm | 台班 | 0. 430 | 0.064 |
| | 990702010 | 钢筋切断机 40mm | 台班 | 0.452 | 0. 026 |
| | 990703010 | 钢筋弯曲机 40mm | 台班 | 0. 900 | 0.075 |
| 机 | 990123010 | 电动夯实机 250N•m | 台班 | _ | 0. 110 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | | 0.008 |
| | 990401025 | 载重汽车 6t | 台班 | _ | 0. 029 |
| 械 | 990406010 | 机动翻斗车 1t | 台班 | _ | 0. 218 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 1.024 | 0. 094 |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV • A | 台班 | _ | 0. 123 |
| | 990910030 | 対焊机 75kV • A | 台班 | _ | 0.034 |
| | 1 | L | | | |

工作内容: 1. 路基碾压、铺渣石. 2. 枕木、道轨的铺拆.

计量单位: m

| | 2 | . 枕 フ | 木、道轨的铺拆. | | | | | |
|----|----------------|---------------|-----------|----------------|-----------|--|--|--|
| | | | 编号 | | 17-95 | | | |
| | | IJ | · 目 | | 塔式起重机 | | | |
| | | 11) | | | 轨道式基础(双轨) | | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| | 000101000 合计工日 | | | 工目 | 1. 500 | | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 450 | | | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 0. 900 | | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 150 | | | |
| | 040500001 | 石子 | : | m ³ | 0. 240 | | | |
| 材 | 050109001 | 枕木 | :(综合) | m ³ | 0.054 | | | |
| 料 | 370101001 | 轨道 | 轨道 | | 3. 440 | | | |
| | 850103009 | 9 其他材料费(占材料费) | | % | 2. 000 | | | |
| 机械 | 990120030 | 钢轮 | 內燃压路机 12t | 台班 | 0.010 | | | |

2. 大型机械设备安拆

工作内容: 1. 机械运至现场后的安装、试运转.

2. 工程竣工后的拆除

计量单位: 台次

| | ۷. | · 上 1 | 主政工后的拆除. | | | 丌重单位: 台次 | |
|---|-------------|----------------------------------|------------------|----|-------------|----------|--|
| | _ | | 编号 | | 17-96 | 17-97 | |
| | | 功 | 目 | | 自升式塔式起重机安拆费 | 柴油打桩机安拆费 | |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 合 | | 合计工日 | | 120.000 | 40.000 | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 36.000 | 12. 000 | |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 72.000 | 24.000 | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 12.000 | 4. 000 | |
| 材 | 030105069 | 730105069 六角螺栓带螺母 M6~12×12~50 | | 套 | 64.000 | 50.000 | |
| 料 | 031507008 | 08 镀锌铁丝(综合) | | | 50.000 | 5. 000 | |
| | 990306035 | 自升 | 一式塔式起重机 2500kN•m | 台班 | 0. 500 | _ | |
| 机 | 990304020 | 汽车 | 三式起重机 20t | 台班 | 5. 000 | 2. 000 | |
| | 990304036 | 汽车 | 三式起重机 40t | 台班 | 5. 000 | _ | |
| 械 | 990201020 | 履带 | 元式柴油打桩机 3.5t | 台班 | _ | 0. 500 | |
| | 990304004 | 汽车 | 式起重机 8t | 台班 | _ | 3.000 | |

| 工作 | 内容 : 同 |]前. | | | | | ì | 十量单位: | 台次 |
|----|----------------|-----|--------------|----|---------|----------|--------------|--------------|---------------|
| | | | 编号 | | 17-98 | 17-99 | 17-100 | 17-101 | 17-102 |
| | | | - H | | | 静力压桩机安拆费 | | | |
| | | 功 | 目 | | 900kN以内 | 1200kN以内 | 1600kN以 内 | 4000kN以 内 | 10000kN以 内 |
| | | 名 | 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | |
| | 000101000 合计工日 | | | | 24. 000 | 36. 000 | 48.000 | 50.000 | 52.000 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 7. 200 | 10.800 | 14. 400 | 15. 000 | 15. 600 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工目 | 14. 400 | 21.600 | 28.800 | 30.000 | 31. 200 |
| | 000101003 | 03 | 高级技工 | 工日 | 2. 400 | 3. 600 | 4.800 | 5. 000 | 5. 200 |
| | 991299040 | 其他 | 2材料费(占机械费) | % | 0.600 | 0.600 | 0.600 | 0.600 | 0.600 |
| | 990206005 | 静力 | J压桩机 900kN | 台班 | 0.500 | _ | _ | _ | _ |
| 机 | 990206010 | 静力 | J压桩机 1200kN | 台班 | _ | 0.500 | _ | _ | _ |
| | 990206015 | 静力 | 」压桩机 1600kN | 台班 | _ | _ | 0.500 | _ | _ |
| LD | 990206030 | 静力 | 」压桩机 4000kN | 台班 | _ | _ | _ | 0.500 | _ |
| 械 | 990206050 | 静力 | 」压桩机 10000kN | 台班 | _ | _ | _ | _ | 0. 500 |
| | 990304004 | 汽车 | 式起重机 8t | 台班 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 990304020 | 汽车 | 式起重机 20t | 台班 | 2.000 | 3.000 | 4. 000 | 4.000 | 5. 000 |

| 工作 | 上内容: 同 | 前. | | | | ì | 十量单位: | 台次 |
|----|---------------|------------------------|-----------|----------|---------|---------|---------|---------|
| | | 编号 | | 17-103 | 17-104 | 17-105 | 17-106 | 17-107 |
| | | 项目 | | | 施工电标 | 弟安拆费 | | 三轴搅拌桩 |
| | | · | | 75m以内 | 100m以内 | 200m以内 | 300m以内 | 机安拆费 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 耗 | 量 | , |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 54.000 | 72.000 | 90.000 | 90.000 | 40.000 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 16. 200 | 21.600 | 27. 000 | 27. 000 | 12.000 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工目 | 32. 400 | 43. 200 | 54.000 | 54.000 | 24. 000 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 5. 400 | 7. 200 | 9.000 | 9.000 | 4. 000 |
| 材 | 030105069 | 六角螺栓带螺母 M6~12×12~50 | 套 | 24. 000 | 24. 000 | 28. 000 | 32.000 | 50.000 |
| 料 | 031507008 | 008 镀锌铁丝(综合) | | 8. 000 | 8. 000 | 10.000 | 12.000 | 20.000 |
| | 990507040 | 双笼施工电梯 2×1 | t 200m 台班 | <u> </u> | _ | 0.500 | _ | _ |
| | 990507050 | 双笼施工电梯 2×1 | t 300m 台班 | _ | _ | _ | 0.500 | _ |
| 机 | 990215020 | 三轴搅拌桩机 850m | nm 台班 | <u> </u> | _ | _ | _ | 0. 500 |
| | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | | _ | _ | _ | 5. 000 |
| 械 | 990506010 | 单笼施工电梯 1t 7 | '5m 台班 | 0.500 | | _ | _ | _ |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 4. 500 | 5. 000 | 6. 000 | 7. 000 | _ |
| | 990506020 | 单笼施工电梯 1t 1 | .00m 台班 | _ | 0. 500 | | | _ |

3. 大型机械设备进出场

工作内容: 机械整体或分体自停放地点运至施工现场(或由一工地运至另一工地)的运输、装卸、辅助材料费用.

计量单位: 台次

| | 5.另一上地) 的运输、装卸、车 | 11 20 11 | 年 火 川・ | | 计重单位: 台次 | | | |
|-----------|---|----------------|---|---|---------------------|---------|----------------|---------|
| | 编号 | | 17-108 | 17-109 | 17-110 | 17-111 | 17-112 | 17-113 |
| | 项 目 | | | | 场费 | | 履带式起重机进出 场费 | |
| | | | 1m³ 以内 | 1m³ 以外 | 90kW以内 | 90kW以外 | 30t以内 | 50t以内 |
| | 名 称 | 单位 | | | 消 | 毛量 | | |
| 000101000 | 合计工日 | 工日 | 12.000 | 12.000 | 6.000 | 6.000 | 12.000 | 12.000 |
| 000101001 | 其普工 | 工日 | 10.800 | 10.800 | 5. 400 | 5. 400 | 10.800 | 10.800 |
| 000101002 | 中 一般技工 | 工日 | 1. 200 | 1.200 | 0.600 | 0.600 | 1. 200 | 1. 200 |
| 020101006 | 橡胶板 δ2 | m² | _ | _ | 0.780 | 0.780 | _ | _ |
| 050109001 | 枕木(综合) | m ³ | 0.080 | 0.080 | 0.080 | 0.080 | 0.080 | 0.080 |
| 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 5. 000 | 10.000 | 5. 000 | 5. 000 | 5. 000 | 5. 000 |
| 023301003 | 草袋 | m² | 6. 380 | 9. 580 | 6. 380 | 6. 380 | 12.760 | 12. 760 |
| 990106030 | 履带式单斗液压挖掘机 1m3 | 台班 | 0.500 | _ | _ | _ | _ | _ |
| 990403030 | 平板拖车组 40t | 台班 | 1.000 | | 1.000 | _ | | |
| 990106070 | 履带式单斗液压挖掘机 2m3 | 台班 | _ | 0.500 | _ | _ | _ | _ |
| 990101020 | 履带式推土机 90kW | 台班 | _ | | 0.500 | _ | | |
| 990101045 | 履带式推土机 240kW | 台班 | _ | _ | _ | 0.500 | _ | _ |
| 990302030 | 履带式起重机 30t | 台班 | _ | | _ | _ | 0.500 | |
| 990401045 | 载重汽车 15t | 台班 | _ | _ | _ | _ | 1.000 | 2.000 |
| 990403040 | 平板拖车组 60t | 台班 | _ | 1.000 | _ | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 991299030 | 回程费(占基价) | % | 25. 000 | 25. 000 | 25. 000 | 25. 000 | 25. 000 | 25. 000 |
| 990302040 | 履带式起重机 50t | 台班 | | | | | | 0.500 |
| | 000101000 000101001 000101002 020101006 050109001 031507008 023301003 990106030 990403030 990101020 990101045 990302030 990401045 990403040 991299030 | 編 号 | 編 号 項 目 名 称 单位 000101000 合计工日 020101006 橡胶板 δ 2 m² 050109001 枕木(综合) m³ 031507008 镀锌铁丝(综合) kg 990106030 履带式单斗液压挖掘机 1m3 台班 990403030 硬带式单斗液压挖掘机 2m3 台班 990101020 履带式推土机 90kW 台班 990101045 履带式推土机 240kW 台班 990302030 履带式起重机 30t 台班 990401045 载重汽车 15t 台班 990403040 平板拖车组 60t 台班 991299030 回程费(占基价) % | 編号 17-108 順帯式挖り 履帯式挖り 000101000 合计工日 工日 12.000 000101001 其中 世工日 10.800 000101002 中中 一般技工 工日 1.200 020101006 橡胶板 & 2 m² 一 050109001 枕木(综合) m³ 0.080 031507008 镀锌铁丝(综合) kg 5.000 023301003 草袋 m² 6.380 990106030 履帯式单斗液压挖掘机 1m3 台班 0.500 990403030 平板拖车组 40t 台班 1.000 990106070 履帯式推土机 90kW 台班 一 990101020 履帯式推土机 240kW 台班 一 990302030 履帯式起重机 30t 台班 一 990403040 平板拖车组 60t 台班 一 991299030 回程费(占基价) % 25.000 | 17-108 17-109 R | 17-108 | 17-108 | 特別 |

工作内容: 同前. 计量单位: 台次

| | | 编 号 | | 17-114 | 17-115 | 17-116 |
|-------|-----------|---------------|----|----------|---------|---------|
| | | | | 强夯机械进出场费 | 柴油打桩材 | 几进出场费 |
| | | - | | 强力机械处山场负 | 5t以内 | 5t以外 |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 6.000 | 12.000 | 12.000 |
| 人工 | 000101001 | 其 普工 | 工日 | 5. 400 | 10.800 | 10.800 |
| | 000101002 | ++ | | 0.600 | 1. 200 | 1. 200 |
| | 050109001 | 枕木(综合) | m³ | 0.080 | _ | _ |
| 材料 | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 5. 000 | 5. 000 | 5. 000 |
| | 023301003 | 草袋 | m² | 12. 760 | 12. 760 | 12. 760 |
| | 990127020 | 强夯机械 2000kN•m | 台班 | 0.500 | _ | _ |
| | 990304020 | 汽车式起重机 20t | 台班 | 1.000 | 2.000 | 3.000 |
| 机 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 2.000 | _ | |
| 17) [| 990401045 | 载重汽车 15t | 台班 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 械 | 990403040 | 平板拖车组 60t | 台班 | 1.000 | _ | _ |
| 1/1/4 | 991299030 | 回程费(占基价) | % | 40.000 | 40.000 | 40.000 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | _ | 2.000 | 2.000 |
| | 990403030 | 平板拖车组 40t | 台班 | _ | 1.000 | 1.000 |

| <u>工作</u> | <u> 内容: 同</u> |]前. | | | 单位: 台次 | |
|-----------|---------------|--------------|----|---------|---------------|------------------|
| | | 编号 | | 17-117 | 17-118 | 17-119 |
| | | 项目 | | 压路机进出场费 | 锚杆钻孔机进出场 费 | 沥青混凝土摊铺机 进出场费 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 耗 量 | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 5. 000 | 12.000 | 8. 000 |
| 人工 | 000101001 | 普 工 | 工日 | 4. 500 | 10.800 | 7. 200 |
| | 000101002 | 中一般技工 | 工日 | 0.500 | 1. 200 | 0.800 |
| 4-4- | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 2. 000 | 5. 000 | 5. 000 |
| 材料 | 023301003 | 草袋 | m² | 6. 380 | 12.760 | 12.760 |
| 7,1 | 050109001 | 枕木(综合) | m³ | 0.080 | _ | 0.080 |
| | 990120030 | 钢轮内燃压路机 12t | 台班 | 0. 500 | _ | _ |
| | 990133020 | 锚杆钻孔机 32mm | 台班 | _ | 0. 500 | _ |
| 机 | 990304020 | 汽车式起重机 20t | 台班 | _ | 2. 000 | |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | _ | 1.000 | _ |
| 械 | 990401045 | 载重汽车 15t | 台班 | _ | 2. 000 | _ |
| 1711 | 990403030 | 平板拖车组 40t | 台班 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 991299030 | 回程费(占基价) | % | 25. 000 | 40.000 | 25. 000 |
| | 990142070 | 沥青混凝土摊铺机 15t | 台班 | _ | _ | 0.500 |

工作内容: 同前. 计量单位: 台次 号 17-120 17-121 17 - 12217 - 12317 - 124静力压桩机进出场费 项 目 1600kN以 4000kN以 10000kN以 900kN以内 1200kN以内 内 内 内 单位 名 称 耗 量 |000101000||合计工日 工日 24.000 24.000 36.000 36.000 36.000 人 000101001 21.600 21.600 32.400 32.400 32.400 普工 工日 其 工 000101002 般技工 工日 2.400 2.400 3.600 3.600 3.600 031507008 镀锌铁丝(综合) 5.000 5.000 5.000 5.000 5.000 kg 材 料 023301003 草袋 12.760 12.760 12.760 12.760 m^2 12.760 990304020 汽车式起重机 20t 台班 2.000 2.000 3.000 3.000 4.000 机 | 990401045 | 载重汽车 15t 台班 5.000 7.000 9.000 12.000 18.000 990403030 平板拖车组 40t 台班 2.000 2.000 2.000 2.000 3.000 械 |991299030 |回程费(占基价) 40.000 40.000 40.000 40.000 40.000

工作内容: 同前. 计量单位: 台次

| | - I J ' L ' ' | 41. | | | <u> </u> | | | |
|------|---------------|----------------|----------------|-------------------------|----------|--|--|--|
| | | 编号 | | 17-125 | 17-126 | | | |
| | | 项目 | | 履带式旋挖钻机进出场费 自升式塔式起重机进出地 | | | | |
| | | 名 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| ı | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 12.000 | 40.000 | | | |
| 人工 | 000101001 | 其 普工 | 工日 | 10.800 | 36.000 | | | |
| | 000101002 中 | │ 中 | 工目 | 1.200 | 4.000 | | | |
| ٠ | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 5.000 | 10.000 | | | |
| 材料 | 023301003 | 3 草袋 | | 12.760 | 23. 620 | | | |
| | 050109001 | 枕木(综合) | m ³ | 0.080 | 0.006 | | | |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | _ | 4.000 | | | |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | _ | 8.000 | | | |
| 机 | 990304020 | 汽车式起重机 20t | 台班 | _ | 6.000 | | | |
| 1) 6 | 990401045 | 载重汽车 15t | 台班 | 1.000 | 4.000 | | | |
| 械 | 990403030 | 平板拖车组 40t | 台班 | _ | 1.000 | | | |
| 1710 | 991299030 | 回程费(占基价) | % | 25. 000 | 20. 000 | | | |
| | 990212060 | 履带式旋挖钻机 2000mm | 台班 | 0.500 | _ | | | |
| | 990403040 | 平板拖车组 60t | 台班 | 1.000 | _ | | | |

工作内容: 同前. 计量单位: 台次

| | <u> </u> | | | | | | | | |
|----|-----------|-----------|----|----------|--------|---------|---------|--|--|
| | | 编号 | | 17-127 | 17-128 | 17-129 | 17-130 | | |
| | | 项目 | | 施工电梯进出场费 | | | | | |
| | | - 切 | | 75m以内 | 100m以内 | 200m以内 | 300m以内 | | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 10.000 | 14.000 | 20.000 | 22.000 | | |
| 人工 | 000101001 | 其 普工 | 工日 | 9. 000 | 12.600 | 18. 000 | 19. 800 | | |
| | 000101002 | 中 一般技工 | 工日 | 1.000 | 1.400 | 2.000 | 2.200 | | |
| 材 | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 7. 000 | 9.000 | 12. 500 | 16.000 | | |
| 料 | 023301003 | 草袋 | m² | 8.300 | 10.850 | 15. 960 | 21.500 | | |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 3.000 | 3. 500 | 5. 000 | 6.000 | | |
| 机 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 4.000 | 5.000 | 6. 000 | 7. 000 | | |
| 械 | 990401045 | 载重汽车 15t | 台班 | 3.000 | 3. 500 | 5. 000 | 6.000 | | |
| | 991299030 | 回程费(占基价) | % | 30.000 | 30.000 | 30.000 | 30.000 | | |

工作内容: 同前. 计量单位: 台次

| | | 编号 | | 17-131 | 17-132 |
|-------|-----------|-----------------|----------------|------------|--------------|
| | | 项目 | | 三轴搅拌桩机进出场费 | 履带式抓斗成槽机进出场费 |
| | | 名 称 | 单位 | 消 | 毛量 |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 10.000 | 12.000 |
| 人工 | 000101001 | 其 普工 | 工目 | 9.000 | 10.800 |
| | 000101002 | 中 一般技工 | 工目 | 1.000 | 1. 200 |
| 1. 1. | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 5.000 | 5.000 |
| 材料 | 023301003 | 草袋 | m² | 12.760 | 12.760 |
| 111 | 050109001 | 枕木(综合) | m ³ | _ | 0.080 |
| | 991299030 | 回程费(占基价) | % | 25.000 | 25. 000 |
| 机 | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | 1.000 | _ |
| | 990401035 | 载重汽车 10t | 台班 | 5.000 | _ |
| 械 | 990403025 | 平板拖车组 30t | 台班 | 1.000 | 1.000 |
| | 991109030 | 履带式抓斗成槽机 1000mm | 台班 | <u> </u> | 0.500 |

五、施工排水、降水

1. 成井

工作内容: 1. 钻孔、安装井管、地面管线连接、装水泵、滤砂、孔口 封土及拆管、清洗、整理等全部操作过程; 2. 槽坑排水,抽水机具的安装、移动、拆除.

计量单位, 见表

| | | . 槽坑排水, 抽水机具的安装、 | 移叨、 | | | 计量单位: 见表 17-135 | | |
|----|-----------|---------------------------|----------------|---------|---------------|---------------------------|--------------------------------|--|
| | | 编号 | | 17-133 | 17-133 17-134 | | 17-136 | |
| | | 项目 | | 轻型井点 | 轻型井点 喷射井点 | | k(井管深:m) 毎増减1m | |
| | | 单 位 | | 10 | 10根 | | <u> 母 瑁 飒 1 Ⅲ </u> ≚ | |
| | | 名称 | 单位 | | 消 非 | | | |
| | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 7. 500 | 34. 200 | 7. 440 | 0. 150 | |
| 人工 | 000101001 | 其 普 工 | 工目 | 6. 750 | 30. 780 | 6. 696 | 0. 135 | |
| | 000101002 | 中一般技工 | 工日 | 0.750 | 3. 420 | 0.744 | 0.015 | |
| | 040315002 | 黄砂 毛砂 | t | 4. 720 | 26. 430 | 7.070 | 0.400 | |
| | 173107001 | 轻型井点总管 D100 | m | 0.010 | _ | _ | _ | |
| | 173105003 | 轻型井点井管 D40 | m | 0. 210 | _ | _ | _ | |
| | 172707005 | 橡胶管 D50mm | m | 1.700 | _ | _ | _ | |
| | 341101003 | 水 | m³ | 53. 360 | 261. 000 | 15. 850 | 0.790 | |
| 材 | 860127001 | 喷射器 | 个 | _ | 0.056 | <u> </u> | _ | |
| | 201105002 | 铝及铝合金法兰 | 副 | _ | 0.013 | _ | _ | |
| | 173107002 | 喷射井点总管 D159 | m | | 0.046 | | _ | |
| | 173105004 | 喷射井点井管 D76 | m | _ | 0.540 | _ | _ | |
| 料 | 173125001 | 滤网管 | 根 | _ | 0.042 | | | |
| | 101511001 | 铝合金龙骨连接件 | 件 | _ | 0.023 | _ | _ | |
| | 331100001 | 水箱 | kg | _ | 0.356 | | _ | |
| | 170301004 | 镀锌钢管 DN20 | m | _ | 0.500 | _ | _ | |
| | 040901004 | 黏土 | m ³ | _ | | 0.140 | 0.007 | |
| | 173105001 | 钢板井管 | m | _ | _ | 6.000 | _ | |
| | 990302005 | 履带式起重机 5t | 台班 | 1.050 | _ | 1.680 | 0.018 | |
| | 990805020 | 污水泵 100mm | 台班 | 0. 570 | 5. 360 | _ | _ | |
| | 990803040 | 电动多级离心清水泵 150mm 180m以下 | 台班 | 0. 570 | 2. 680 | _ | _ | |
| 机 | 990302010 | 履带式起重机 10t | 台班 | _ | 3. 600 | _ | _ | |
| | 991003050 | 电动空气压缩机 6m3/min | 台班 | | 1.760 | <u> </u> | _ | |
| | 991116010 | 工程地质液压钻机 | 台班 | _ | 1.760 | 0.750 | 0.038 | |
| 械 | 990809020 | 潜水泵 100mm | 台班 | | | 0. 100 | _ | |
| | 990502030 | 电动双筒快速卷扬机 50kN | 台班 | _ | _ | 1.330 | _ | |
| | 990806020 | 泥浆泵 100mm | 台班 | _ | | 0.750 | 0.038 | |
| | 990820010 | 排放泥浆设备 | 台班 | _ | _ | 1.410 | 0.071 | |

工作内容: 同前. 计量单位: 见表 17-138 17 - 13717 - 139直流深井降水(井管深:m)(钻 无砂混凝土管井点 孔D800) 项 目 20m 每增减1m 直径50cm以内 直径60cm以内 单 位 座 单位 量 名 称 消 耗 000101000 合计工日 工日 9.240 0.300 1.150 1.420 人 其 000101001 工日 8.316 0.270 1.035 1.278 工 中 000101002 一般技工 工目 0.924 0.030 0.115 0.142 040315002 黄砂 毛砂 16.000 0.800 |341101003 |7K 46.000 2.400 m^3 1.820 2.370 040901004 黏土 ${\rm m}^3$ 0.580 0.029 |172506001 | PVC-U加筋管 DN400 21.000 1.050 m 350501001 密目网 m^{2} 27.630 1.385 031507008 镀锌铁丝(综合) 13.500 0.660 kg 材 040300004 砂子 100.000 86.000 kg |050401007 |板枋材 杉木 0.002 0.002 031507032 镀锌铁丝 Φ4.0 0.500 0.500 kg |031507029 |镀锌铁丝 Φ2.8 0.250 0.300 kg 133101004 石油沥青 10# 0.220 0.220 kg |341111001 |木柴 0.100 0.100 kg 040709001 石碴 0.280 0.330 料 |173105005 | 无砂管 D500 1.020 m 340909002 树棕 0.560 0.670 kg |280317011 | 铜芯塑料绝缘电线 BV-16mm2 0.147 0.147 010501001 钢丝绳 Φ14.1[~]15 0.005 0.005 |550913001 | 电闸箱 0.002 0.002 173105006 无砂管 D600 1.020 |990209020 |回旋钻机 800mm 台班 1.768 0.088 0.058 0.075 机 991003070 电动空气压缩机 10m3/min 台班 0.800 械 |990806020 |泥浆泵 100mm 1.768 0.088 0.058 0.075 台班 990302015 履带式起重机 15t 台班 0.029 0.029

计量单位:座 工作内容: 同前. 17-141 17 - 142集水井(井深4m以内) 项 目 干砖砌排水井 钢筋笼子排水井 名 单位 耗 量 |000101000||合计工日 工日 14.110 10.660 人 000101001 其 普工 工日 12.699 9.594 工 000101002 中 一般技工 工目 1.066 1.411 040300004 砂子 386.000 2302.000 kg ${\rm m}^3$ |050401007 |板枋材 杉木 0.131 041317002 页岩砖 240×115×53 千块 1.160 材 |031501007 | 圆钉 0.200 040709001 石碴 1.501 8.823 t |031507029 |镀锌铁丝 Φ2.8 0.300 kg 料 031507021 镀锌铁丝 Φ0.7 0.530 kg |010100005 | 钢筋 Φ10以内 t 0.024 010100009 钢筋 Φ10以外 0.051 kg 053511001 苇席 m^2 6.190 990123010 电动夯实机 250N•m 台班 1.870 2.970 |990125010 |振动平板夯 20kN 台班 0.0500.302 990703010 钢筋弯曲机 40mm 台班 0.020 械 990702010 钢筋切断机 40mm 台班 0.020 990701040 钢筋调直机 40mm 台班 0.020

2. 排水、降水

| <u>工们</u> | F内容: 和 | h水、值班、降水设备维修等. | | | | <u>计量单位</u> | : 见表 |
|-----------|---------------|---------------------------|----|--------------|--------|--------------|----------|
| | | 编号 | | 17-143 | 17-144 | 17-145 | 17-146 |
| | | 项 目 | | 轻型井点 | 喷射井点 | 真空深井降水 | く(井管深:m) |
| | | · | | | | 19m | 每增减1m |
| | | 单位 | | 套 | • 天 | 座。 | • 天 |
| | | 名称 | 单位 | | 消 | 重 量 | |
| 1 | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 0.900 | 3.000 | | |
| 人工 | 000101001 | 其普工 | 工日 | 0.810 | 2. 700 | _ | |
| | 000101002 | 中 一般技工 | 工日 | 0.090 | 0.300 | | _ |
| | 173105003 | 轻型井点井管 D40 | m | 0.830 | _ | | 1 |
| | 173107001 | 轻型井点总管 D100 | m | 0.040 | _ | _ | _ |
| | 860127001 | 喷射器 | 个 | _ | 0. 225 | _ | _ |
| 材 | 201105002 | 铝及铝合金法兰 | 副 | _ | 0.042 | _ | _ |
| | 173107002 | 喷射井点总管 D159 | m | _ | 0. 120 | _ | _ |
| | 173105004 | 喷射井点井管 D76 | m | _ | 1. 520 | _ | _ |
| 料 | 173125001 | 滤网管 | 根 | _ | 0. 136 | _ | _ |
| | 101511001 | 铝合金龙骨连接件 | 件 | _ | 0.075 | - | _ |
| | 331100001 | 水箱 | kg | _ | 1. 120 | _ | _ |
| | 173105001 | 钢板井管 | m | _ | _ | 0.020 | 0.002 |
| | 990814010 | 射流井点泵 9.50m | 台班 | 1. 150 | _ | _ | _ |
| 机 | 990803040 | 电动多级离心清水泵 150mm 180m以下 | 台班 | _ | 1.110 | _ | _ |
| 械 | 990809020 | 潜水泵 100mm | 台班 | _ | _ | 1. 160 | _ |
| | 990808020 | 真空泵 660m3/h | 台班 | _ | _ | 0.750 | _ |

工作内容: 抽水、值班、降水设备维修等. 计量单位: 座•天

| | <u> </u> | | 世紀十八八八百年1971 | | | | | |
|------------------|-----------|----|---------------|----|---------------------------------|----------------------|--------|--|
| | | | 编号 | | 17-147 | 17-148 | 17-149 | |
| | 项 目 | | | | 直流深井降水(井管 深:20m)(钻孔 D800) | 深:20m)(钻孔 无砂混凝土管井点 | | |
| | 名称 | | | | | 消 耗 量 | | |
| ı | 000101000 | 合计 | 工日 | 工目 | 0.100 | 0.300 | 0.300 | |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0.090 | 0.270 | 0. 270 | |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 0.010 | 0.030 | 0.030 | |
| 1 111 | 990809020 | 潜水 | 泵 100mm | 台班 | 1.350 | _ | _ | |
| 机械 | 990809010 | 潜水 | 潜水泵 50mm | | _ | 1. 150 | _ | |
| | 990803010 | 电动 | 3多级离心清水泵 50mm | 台班 | _ | _ | 1. 150 | |

六、补充子目

1. 垂直运输

工作内容: 同前.

单位工程合理工期内完成全部工程所需要的垂直运输全

部操作过程。

计量单位: 100m²

| | | MINITELLO | | | | 川里十四 | . 100111 | | |
|----|-----------|------------------|----|--------|-------------|--------|----------|--|--|
| | | 编号 | | 17-150 | 17-151 | 17-152 | 17-153 | | |
| | | | | 垂直运输 | | | | | |
| | | 项目 | | | 商住楼钢 | 结构工程 | | | |
| | | - 切 | | | 檐高 | ī (m) | | | |
| | | | | €20 | €30 | €50 | ≪90 | | |
| | | 名 称 | 单位 | | 消 | 毛量 | | | |
| 人工 | 000101000 | 合计工日 | 工目 | 4. 104 | 4.560 | 4. 728 | 4. 785 | | |
| | 873150102 | 对讲机(一对) | 台班 | 1.642 | 1.824 | 2. 488 | 2. 736 | | |
| | 990306005 | 自升式塔式起重机 400kN•m | 台班 | 1.642 | 1.824 | _ | _ | | |
| 机 | 990506010 | 单笼施工电梯 1t 75m | 台班 | 1. 368 | 1.520 | _ | _ | | |
| 械 | 990306010 | 自升式塔式起重机 600kN•m | 台班 | _ | | 1.744 | | | |
| | 990507020 | 双笼施工电梯 2×1t 100m | 台班 | _ | _ | 2.072 | 2. 280 | | |
| | 990306015 | 自升式塔式起重机 800kN•m | 台班 | | <u> </u> | | 1.712 | | |

工作内容: 同前.

单位工程合理工期内完成全部工程所需要的垂直运输全

部操作过程。

| | | · 休下过往。 | | | | 71 | 里 干 四 : | UUIII | |
|----|-----------|-------------------|----|----------|--------|--------|---------|--------|--|
| | | 编号 | | 17-154 | 17-155 | 17-156 | 17-157 | 17-158 | |
| | | | | | 垂直运输 | | | | |
| | | 项 目 | | | 商伯 | 主楼钢结构工 | 程 | | |
| | | - | | | | 檐高(m) | | | |
| | | | | ≤120 | ≤140 | ≤160 | ≤180 | €200 | |
| | 名 称 单位 | | | | 消 | 耗 | 量 | | |
| 人工 | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 4.800 | 4. 824 | 4.832 | 4.840 | 4.848 | |
| | 990306035 | 自升式塔式起重机 2500kN•m | 台班 | _ | _ | 1.680 | _ | | |
| 机 | 990507040 | 双笼施工电梯 2×1t 200m | 台班 | 2.328 | 2. 368 | 2.408 | 2. 464 | 2.504 | |
| | 873150102 | 对讲机(一对) | 台班 | 2.656 | 2.816 | 2.896 | 2.960 | 3.008 | |
| 械 | 990306040 | 自升式塔式起重机 3000kN•m | 台班 | <u> </u> | | | 1. 588 | 1.672 | |
| | 990306020 | 自升式塔式起重机 1000kN•m | 台班 | 1.604 | 1.688 | _ | _ | _ | |

2. 大型机械设备进出场及安拆

工作内容: 同前. 计量单位: 见表

| <u> </u> | F 内谷: 凡 | | | | <u> </u> |
|----------|----------------|--|----------------|-----------|-----------|
| | | 编号 | | 17-159 | 17-160 |
| | | 项目 | | 施工升降机进出场费 | 施工升降机设备基础 |
| | | 单位 | | 台次 | 座 |
| | | 名 称 | 单位 | 消 | 毛 量 |
| ı | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 10.000 | 11.636 |
| 人工 | 000101001 | 其 普工 | 工日 | 9.000 | 4.654 |
| | 000101002 | 中 一般技工 | 工目 | 1.000 | 6. 982 |
| | 802101016 | 预拌混凝土 C30 | m ³ | _ | 6. 030 |
| 材 | 010103015 | 热轧带肋钢筋 HRB400以内 Φ12 [~] 18 | kg | _ | 724. 200 |
| | 350123002 | 复合模板 | m² | _ | 1. 101 |
| 料 | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | _ | 11. 112 |
| | 341101002 | 水 | t | _ | 0.692 |
| | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 6.000 | 0.720 |
| | 990701010 | 钢筋调直机 14mm | 台班 | _ | 0.064 |
| | 990702010 | 钢筋切断机 40mm | 台班 | _ | 0.026 |
| 机 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | _ | 0.094 |
| | 990401025 | 载重汽车 6t | 台班 | 2.000 | 0.029 |
| 械 | 990123010 | 电动夯实机 250N•m | 台班 | _ | 0.110 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 3.000 | _ |
| | 991299030 | 回程费(占基价) | % | 25. 000 | _ |

3. 脚手架

工作内容: 1. 场内、场外材料搬运。

2. 搭、拆脚手架。

3. 拆除脚手架后材料的堆放。

| | | 编号 | | 17-161 |
|----|--------------|------------------------|----------------|----------|
| | | 项目 | | 型钢外挑脚手架 |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 5. 600 |
| 人工 | 000101001 | | 工日 | 3. 150 |
| | 000101002 | 中一般技工 | 工日 | 2. 450 |
| | 350303001 | 脚手架钢管 | kg | 11.610 |
| | 350203002 | 扣件 | 个 | 5. 790 |
| | 350319001 | 木脚手板 | m ³ | 0. 030 |
| | 011700003 | 工字钢(综合) | kg | 160. 340 |
| 材 | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 9. 020 |
| | 010901009 | 圆钢 Φ15 [~] 24 | kg | 22. 220 |
| | 130505010 | 红丹防锈漆 | kg | 11.630 |
| 料 | 010501007 | 钢丝绳 Φ8 | m | 62. 930 |
| | 050401001 木方 | | | 0. 050 |
| | 350101001 | 木模板 | m³ | 0. 110 |
| | 031599022 卡头 | | 个 | 37.010 |
| | 142127002 | 松香水 | kg | 24. 330 |
| 机械 | 990401025 | 载重汽车 6t | 台班 | 0. 030 |

第十八章 总体工程

说明

- 一、本章包括室外道路、室外管网及其他三节。
- 二、本章工程不包括土石方挖、填、运,发生时执行第一章土、石方有关子目。管道与道路连续施工时(指道路下的管道),沟槽回填土,人工、机械乘以 1.2 系数;底基层已综合考虑夯实要求,未考虑是软地基处理,发生时按实计取。
- 三、水泥稳定碎(砾)石水泥含量为 5%,设计配合比与子目不同时,材料可以换算,人工、机械不得调整;喷洒沥青油料中,设计与子目取定的喷油量不同时,材料可以调整,人工、机械不得调整;水泥混凝土道路面层未包含伸缩缝,发生时参考《市政工程消耗量》道路工程有关项目执行,路面的钢筋项目执行第四章钢筋工程相应项目。

四、铺装按平铺考虑,适用铺装厚度 50mm 以内;安装缘石块料规格以 50cm×50cm(长×高) 计入,适用于高度 50cm 以内,直线、弧线已综合考虑;防腐木地板适用于硬质基层地面,木龙骨规格 60mm×60mm,间距 800mm均匀布置(封边满布龙骨)。

五、成品塑料检查井的直径指检查井井盖位置尺寸;成品池类子目仅包含成品安装固定,若存在其他连接、安装等工艺,执行安装工程子目;钢筋混凝土池类分解计算,执行第五章有关子目;预制混凝土化粪池每增加10m3子目上限不超过50m3;砌体池类执行第四章砖地沟子目。

六、围墙基础、墙、梁及装饰装修面层分别执行其他章节对应构件及做法子目,铁艺围栏部分按照加 工好的成品考虑。

七、本章节未考虑上屋面的垂直运输,发生时按实计取。

八、本章节中未列出的总体工程范围的子目,都对应执行其他章节对应子目。

工程量计算规则

- 一、道路面层及基层面积按设计长度乘以宽度计算,不扣除各类井所占面积,但扣除路面相连的平石、侧石、缘石所占的面积。弯道面积不区分弯道形式,计算公式为 R² × 0.2146。道路基层面积:按设计图示尺寸按 m² 计算;无设计要求时,按设计长度×(道路宽度+扩宽度),如设置道路侧石时,按侧石外沿每侧增加 0.15m,如无侧石设置,按道路边线每侧增加 0.3m。人行道面层、基层按实铺面积计算。
 - 二、石质、混凝土侧石、树坑板按延长米计算。
- 三、铺装按饰面的实铺面积以"m²"计算,不扣除 0.3 m²以内的孔洞所占面积,应扣除突出地面的构筑物及设备等不需铺贴的面积。
 - 四、砼缘石、石质立缘石均按实际铺设长度以"m"计算。
 - 五、检查井、化粪池、隔油池均按"个"计算。
 - 六、围墙铁艺栏杆按设计图示尺寸m²计算。

一、室外道路

1. 路床碾压检验

工作内容: 放样、挖高填低、推土机整平、找平、碾压、检验、人工配合处理机械碾压不到之处

计量单位: 100m²

| | | | アクエルの水ルインコーンス | | <u> </u> |
|----|-------------------------|--------------------|---------------|----|----------|
| | | | 编号 | | 18-1 |
| | | 邛 | Į I | | 路床碾压检验 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 合计工日 工日 | | | | 0. 360 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 036 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 108 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 216 |
| 机械 | 990101015 履带式推土机 75kw | | 式推土机 75kw | 台班 | 0. 090 |
| 械 | 990150020 | 60020 光轮压路机 内燃 12t | | | 0. 128 |

2. 人行道整形碾压

工作内容: 放样、人工挖高填低、找平、碾压、检验、人工配合处理机械碾压不到之处

计量单位: 100m²

| | 73 | ヒカロカ | 机%压小到之人 | | 月里千世: 10000 |
|--------|---------------------------|------|---------|--------|--------------------|
| | | | 编号 | | 18-2 |
| | | 邛 | į I | | 人行道整形碾压 |
| 名 称 单位 | | | | | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 1.720 |
| 人工 | 000101002 | 其 | 一般技工 | 工日 | 0. 688 |
| | 000101003 | 中 | 高级技工 | 工目 | 1.032 |
| 机械 | 990150020 光轮压路机 内燃 12t 台班 | | 台班 | 0. 030 | |

3. 级配砂石碾压(天然级配砂石)

工作内容: 运砂石、铺设、找平、夯实

计量单位: m³

| <u> </u> | <u> </u> | / / - | <u> 1、 </u> | | 月里干世: " |
|----------|-----------|---------------|---|----------------|---------|
| | | | 编号 | | 18-3 |
| | | 邛 | Į I | | 垫层 |
| | | 29 | R | | 天然级配砂石 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | | | 0. 630 |
| 人工 | 000101002 | 其 | 一般技工 | 工日 | 0. 592 |
| | 000101003 | 中 | 高级技工 | 工日 | 0. 038 |
| 材料 | 341101003 | 水 | | | 0. 250 |
| 料 | 040513004 | 天然砂石 | | m ³ | 1. 224 |
| 机 械 | 990150010 | 光轮压路机 内燃 8t 台 | | 台班 | 0. 024 |

4. 级配砂石碾压(人工级配砂石)

工作内容:运输、铺设、找平、夯实

计量单位:m³

| 工作符合: 运输、桶及、农工、分子 | | | | | り里井位:Ⅲ |
|-------------------|-------------------|--------------------|------|----------------|--------|
| | | | 编号 | | 18-4 |
| | | 邛 | Ē E | | 垫层 |
| | | | | | 人工级配砂石 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000101000 合计工目 工日 | | | 工目 | 0. 754 |
| | 000101001 | 一六 | 普工 | 工目 | 0. 709 |
| | 000101003 | 中 | 高级技工 | 工目 | 0. 045 |
| | 341101003 | 水 | | m ³ | 0. 300 |
| 材料 | 040300001 | 砂 | | m ³ | 0. 488 |
| | 040503002 | 卵石 | | m ³ | 0. 911 |
| 机械 | 990150010 | 010 光轮压路机 内燃 8t 台班 | | | 0. 024 |

5. 碎石摊铺碾压

工作内容: 放样、清理、取料、运料、上料、摊铺、灌缝、找平、碾压 计量单位: m³

| <u> </u> | | | 11 12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | -11 / 15 | |
|----------|-------------------|---------------------|---|----------|--------|
| | | | 编号 | | 18-5 |
| | | 项 | Į I | | 碎石垫层干铺 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 合计工日 工日 | | | | 0. 450 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 135 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 270 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 045 |
| 材料 | 040501022 | 碎石 | 碎石 40 | | 1. 326 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.000 |
| 机械 | 990150010 | 50010 光轮压路机 内燃 8t 台 | | | 0. 025 |

6. 砂砾石垫层

工作内容: 垫层、清底、找平、浇筑、抹平、材料场内运输. 计量单位: 1m³

| | | | 编号 | | 18-6 |
|--------|-----------|-----------------|-----------|----------------|--------|
| | | 邛 | Į I | | 砂砾石垫层 |
| | 名 称 单位 | | | | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·IH | 工日 | 0. 653 |
| 人工 | 000101001 | 74 | 普工 | 工日 | 0. 392 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0. 261 |
| | 040505008 | 0505008 砾石 40mm | | | 1. 021 |
| 材料 | 040300005 | 净砂 | · | m ³ | 0. 429 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1. 000 |
| 机 械 | 990150010 | 光轮 | 压路机 内燃 8t | 台班 | 0. 100 |

7. 碎(卵)石滤层

工作内容:整平,材料运输、填滤料成形、清理等.

计量单位: m³

| | | | 17 11 0 103 1 7 700 11 700 | 7 1 111 - 1 | <u>, 4 = 7 = 7 = 7 = 7 = 7 = 7 = 7 = 7 = 7 =</u> |
|----|-------------------------|----------|----------------------------|-------------|--|
| | | | 编号 | | 18-7 |
| | | IJ | Į I | | 碎石滤层 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 合计工日 | | | | 0. 601 |
| 人 | 000101001 | ++- | 普工 | 工日 | 0.060 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 180 |
| | 000101003 | ' | 高级技工 | 工日 | 0. 361 |
| 材料 | 才 040501016 碎石 50~80 m³ | | | | 1. 122 |

8. 18cm现浇混凝土面层

工作内容: 放样、模板制作、安拆、模板刷脱模剂、混凝土纵缝涂沥青油、浇筑捣固、抹光或拉毛.

计量单位: 100m²

| | 1)7 | 力万万 | 由、浇筑捣固、抹光或扌 | 立毛. | 计重单位: 100m² |
|----|-----------|------|--------------|----------------|--------------------|
| | | | 编号 | | 18-8 |
| | • | | | | 混凝土浇筑 |
| | | IJ | 頁 目 | | 厚度(cm) |
| | | | | | 18 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工日 | 10. 407 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 3. 747 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 6. 660 |
| | 802715002 | 预抖 | 抗折混凝土 | m ³ | (18. 180) |
| | 350111002 | 钢梼 | 其板 | kg | 15. 641 |
| 材 | 143557001 | 脱核 | [剂 | kg | 1. 030 |
| | 341101003 | 水 | | m³ | 2. 790 |
| 料 | 341103001 | 电 | | kW • h | 6. 472 |
| | 031509002 | 铁件 | : | kg | 5. 300 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1. 500 |
| | | / 10 | 5月11页(日刊7月页) | 70 | 11.000 |

9. 水泥混凝土路面, 每增减, 1cm

工作内容: 放样、模板制作、安拆、模板刷脱模剂、混凝土纵缝涂沥青油、浇筑捣固、抹光或拉毛.

| | 4)) | 刀月孔 | 由、浇筑捣固、抹光或拉 | も. | 计重单 位: 100㎡ | | |
|---|-----------|-----|-------------|----------------|--------------------|--|--|
| | | | 编号 | | 18-9 | | |
| | | | | | 混凝土浇筑 | | |
| | | 项 | į 🗏 | | 厚度(cm) | | |
| | | | | | 每增减1 | | |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 | | |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 0. 409 | | |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 041 | | |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 0. 123 | | |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 0. 245 | | |
| | 802715002 | 预拌 | 抗折混凝土 | m ³ | (1.010) | | |
| | 350111002 | 钢模 | 板 | kg | 0. 874 | | |
| 材 | 341101003 | 水 | | | 0. 100 | | |
| | 341103001 | 电 | | kW•h | 0. 362 | | |
| 料 | 031509002 | 铁件 | | kg | 0. 570 | | |
| | 143557001 | 脱模 | 剂 | kg | 0. 572 | | |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.500 | | |

10. 水泥稳定碎(砾)石

计量单位: 100㎡ 18-10 工作内容: 放线、上料、运料、拌合、整形、摊铺、找平、碾压 水泥稳定碎(砾)石(预拌) 目 项 20cm 名 称 单位 消 耗 |000101000||合计工日 工日 1.516 其 普工 000101001 工日 0.758 中 000101002 一般技工 工目 0.758 040100005 水泥 42.5 2.266 t 040501003 碎石(综合) ${\rm m}^3$ 15.740 040717001 石屑 m^3 13.958 341101002 水 3.800 t 850103009 其他材料费(占材料费) % 1.500 990122060 钢轮振动压路机 18t 台班 0.113 990120050 钢轮内燃压路机 18t 台班 0.075 |990142040 |沥青混凝土摊铺机 12t 台班 0.113 990110020 轮胎式装载机 1m3 台班 0.113 990625010 水泥稳定碎石拌合站(RB400) 92kW/h 台班 0.113

11. 每减1cm水泥稳定碎(砾)石(预拌)

| 工作 | F内容: 放 | 【线、上料、运料、拌合、整用 | 多、摊金 | 铺、找平、碾压 计量单位: 100m² |
|-----|---------------|----------------|----------------|---------------------|
| | | 编号 | | 18-11 |
| | | 项 目 | | 水泥稳定碎(砾)石(预拌) |
| | | 次 口 | | 1cm |
| | _ | 名 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0. 076 |
| 工 | 000101001 | 当 工 | 工日 | 0. 038 |
| | 000101002 | 中一般技工 | 工目 | 0. 038 |
| | 040100005 | 水泥 42.5 | t | 0. 113 |
| 材 | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0. 787 |
| | 040717001 | 石屑 | m³ | 0. 698 |
| 料 | 341101002 | 水 | t | 0. 190 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1. 500 |
| 机 | 990122060 | 钢轮振动压路机 18t | 台班 | 0.006 |
| 械 | 990120050 | 钢轮内燃压路机 18t | 台班 | 0.003 |
| 15以 | 990142040 | 沥青混凝土摊铺机 12t | 台班 | 0.006 |

12.6cm沥青混凝土面层(粗粒式)

工作内容:清扫基层、整修侧缘石、测温、摊铺、接茬、找平、点

补、碾压

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 18-12 |
|------|-----------|----|------------|----|---------------|
| | | | | | 沥青混凝土面层 (粗粒式) |
| | | | | | 6cm |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工日 | 1. 375 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 495 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0.880 |
| 4-4- | 802501001 | 粗粒 | 五式沥青混凝土 | m³ | 6. 060 |
| 材料 | 140305002 | 柴油 | I | kg | 6. 000 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1. 500 |
| | 990122040 | 钢轮 | 振动压路机 12t | 台班 | 0. 117 |
| 机 | 990120040 | 钢轮 | 內燃压路机 15t | 台班 | 0. 106 |
| 械 | 990121040 | 轮胎 | ì压路机 26t | 台班 | 0. 053 |
| | 990142030 | 沥青 | 「混凝土摊铺机 8t | 台班 | 0. 053 |

13. 每增减1cm沥青混凝土面层(粗粒式)

工作内容:清扫基层、整修侧缘石、测温、摊铺、接茬、找平、点 补、碾压

| | | 编号 | | 18-13 |
|-----|-----------|-------------|----------------|---------------------------|
| | | 项目 | | 每增减1cm沥青混凝土面层(粗粒式) 1cm |
| | | 名 称 | 单位 | 消耗量 |
| | 000101000 | 合计工日 | 工日 | 0. 229 |
| 人工 | 000101001 | | 工日 | 0. 083 |
| | 000101002 | 中一般技工 | 工目 | 0. 146 |
| 4-4 | 802501001 | 粗粒式沥青混凝土 | m ³ | 1. 010 |
| 材料 | 140305002 | 柴油 | kg | 1.000 |
| 7,1 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1. 500 |
| | 990122040 | 钢轮振动压路机 12t | 台班 | 0. 020 |
| 机 | 990120040 | 钢轮内燃压路机 15t | 台班 | 0. 018 |
| 械 | 990121040 | 轮胎压路机 26t | 台班 | 0.009 |
| | 990142030 | 沥青混凝土摊铺机 8t | 台班 | 0. 009 |

14.4cm沥青混凝土面层(中粒式)

工作内容:清扫基层、整修侧缘石、测温、摊铺、接茬、找平、点 补、碾压

计量单位: 100m²

| | | | 编号 | | 18-14 |
|------|-----------|----|------------|----|--------------|
| | | 巧 | · 目 | | 沥青混凝土面层(中粒式) |
| | | | | | 4cm |
| | , | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 0. 915 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 330 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0. 585 |
| 4-4- | 802503001 | 中粒 | 五式沥青混凝土 | m³ | 4. 040 |
| 材料 | 140305002 | 柴油 | I | kg | 4. 000 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1. 500 |
| | 990122040 | 钢轮 | 振动压路机 12t | 台班 | 0. 078 |
| 机 | 990120040 | 钢轮 | 內燃压路机 15t | 台班 | 0. 070 |
| 械 | 990121040 | 轮胎 | 活压路机 26t | 台班 | 0. 035 |
| | 990142030 | 沥青 | 混凝土摊铺机 8t | 台班 | 0. 035 |

15. 每增减1cm沥青混凝土面层(中粒式)

工作内容:清扫基层、整修侧缘石、测温、摊铺、接茬、找平、点 补、碾压

| | | 编 | 号 | | 18-15 |
|----|-----------|-----------|---------|----|--------------------|
| | | 项 | 目 | | 每增减1cm沥青混凝土面层(中粒式) |
| | | 坝 | П | | 1cm |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工目 | 0. 229 |
| 人工 | 000101001 | 其普工 | | 工日 | 0. 083 |
| | 000101002 | 中一般 | 技工 | 工日 | 0. 146 |
| ++ | 802503001 | 中粒式沥 | 青混凝土 | m³ | 1.010 |
| 材料 | 140305002 | 柴油 | | kg | 1.000 |
| | 850103009 | 其他材料 | 费(占材料费) | % | 1.500 |
| | 990122040 | 钢轮振动 | 压路机 12t | 台班 | 0. 020 |
| 机 | 990120040 | 钢轮内燃 | 压路机 15t | 台班 | 0. 018 |
| 械 | 990121040 | 轮胎压路机 26t | | | 0.009 |
| | 990142030 | 沥青混凝 | 土摊铺机 8t | 台班 | 0. 009 |

16.3cm沥青混凝土面层(细粒式)

工作内容:清扫基层、整修侧缘石、测温、摊铺、接茬、找平、点

计量单位: 100m²

| | • | 1. 79 | · 编 号 | | 18-16 |
|------|-----------|-------|------------|----|--------------|
| | | | <u> </u> | | |
| | | 功 | į I | | 沥青混凝土面层(细粒式) |
| | | | ` | | 3cm |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消耗量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 1. 122 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 404 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0.718 |
| 4-4- | 802505001 | 细粒 | 式沥青混凝土 | m³ | 3. 030 |
| 材料 | 140305002 | 柴油 | I | kg | 3. 000 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1. 500 |
| | 990122040 | 钢轮 | 振动压路机 12t | 台班 | 0. 094 |
| 机 | 990120040 | 钢轮 | 內燃压路机 15t | 台班 | 0. 085 |
| 械 | 990121040 | 轮胎 | 活压路机 26t | 台班 | 0. 042 |
| | 990142030 | 沥青 | ·混凝土摊铺机 8t | 台班 | 0. 042 |

17. 每增减1cm沥青混凝土面层(细粒式)

工作内容:清扫基层、整修侧缘石、测温、摊铺、接茬、找平、点 补、碾压

| | | | 编号 | | 18-17 |
|----|-----------|---------------|-----------------|----|--------------------|
| | | IJ | Į E | | 每增减1cm沥青混凝土面层(细粒式) |
| | | | R H | | 1cm |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | -工日 | 工目 | 0. 374 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 0. 134 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 0. 240 |
| ++ | 802505001 | 细粒 | Z 式沥青混凝土 | m³ | 1.010 |
| 材料 | 140305002 | 柴油 | 1 | kg | 1. 000 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1. 500 |
| | 990122040 | 钢轮 | 振动压路机 12t | 台班 | 0. 042 |
| 机 | 990120040 | 钢轮内燃压路机 15t | | | 0. 029 |
| 械 | 990121040 | 轮胎压路机 26t | | | 0.014 |
| | 990142030 | 沥青混凝土摊铺机 8t 台 | | | 0.014 |

18. 花岗岩铺装

工作内容: 清理基层、铺砌、灌缝、补空、勾缝、扫漫、养护等全

计量单位: 100m²

| | ` | レイエ | | | 月里干区: 100000 |
|----|-----------|--------|---------|----------------|---------------------|
| | | 编 | 号 | | 18-18 |
| | | 项 | I | | 花岗岩铺装 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 18. 680 |
| 人工 | 000101001 | 其 普工 | | 工日 | 6. 725 |
| | 000101002 | 中一般抗 | 支工 | 工日 | 11. 955 |
| | 080703003 | 3 花岗岩板 | | | (101.000) |
| 材 | 800100010 | 水泥砂浆 | M15 | m ³ | 3. 075 |
| | 040113004 | 白水泥 | | kg | 15. 000 |
| 料 | 341101003 | 水 | | m ³ | 3. 101 |
| | 850103009 | 其他材料费 | 费(占材料费) | % | 1. 500 |
| 机械 | 990610010 | 灰浆搅拌机 | l 200L | 台班 | 0. 131 |

19. 透水砖铺筑

工作内容: 清理基层、铺砌、灌缝、补空、勾缝、扫漫、养护等全

计量单位: 100m²

| | 7. | し任 | | | <u> </u> |
|----|-----------|-------------|-----------------|----------------|----------|
| | | | 编号 | | 18-19 |
| | | 邛 | į I | | 透水砖铺筑 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 19. 600 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1.960 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 880 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 11.760 |
| 材 | 360507001 | 0507001 透水砖 | | m² | 102. 000 |
| | 800100012 | 水泥 | 已砂浆 M7.5 水泥32.5 | m ³ | 0. 200 |
| 机械 | 990403070 | 电动 |]三轮车 ≤1t | 台班 | 0. 200 |

20. 植草砖铺筑

| | | | 编 号 | | 18-20 |
|----|-----------|-----------|----------|----|---------|
| | | 邛 | į I | | 植草砖铺筑 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | ·工目 | 工日 | 17. 150 |
| 人 | 000101001 | l | 普工 | 工日 | 1.715 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 5. 145 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 10. 290 |
| 材 | 360505001 | 植草 | 砖 | m² | 102.000 |
| | 800100009 | 水泥砂浆 M7.5 | | m³ | 0. 200 |
| 机械 | 990403070 | 电动 |]三轮车 ≤1t | 台班 | 0. 200 |

21.9mm厚塑胶面层

丁作内交, 清理其足 麽光 拌合 涂刷其足 面足 海面等 计量单位, 100m²

| <u> </u> | <u>= 八谷: 洧</u> | 「埋屋 | 基层, 磨光, 拌合, 涂刷基点 | 云, 血层 | ·,净面等. 计量单位: 100m² |
|----------|------------------|----------|------------------|-------|--------------------|
| | | | 编号 | | 18-21 |
| | | IJ | 目 | | 9mm厚塑胶面层 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 18. 540 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 3. 708 |
| エ | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 6. 489 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 8. 343 |
| | 140509001 | 溶剂 | J | kg | 5. 000 |
| | 143501003 | 予聚体(甲组份) | | kg | 169. 000 |
| 材 | 143507002 | 色浆 | 区(乙组份) | kg | 677. 000 |
| | 590103002 | 红胶 | 芝粒 | kg | 197. 000 |
| 料 | 590103001 | 黑胲 | 芝粒 | kg | 283. 000 |
| | 143501002 | 催化 | 泊 | kg | 6. 000 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 2. 000 |
| | 991003030 | 电动 | J空气压缩机 1m3/min | 台班 | 1.000 |
| 机械 | 990635010 | 塑胶 | ₹搅拌机 | 台班 | 1. 000 |
| | 990620020 | 塑胶 | 喷浆机 | 台班 | 1.000 |

22. 塑胶面层增减1mm

工作内容:清理基层,磨光,拌合,涂刷基层,面层,净面等

械

990620020 塑胶喷浆机

塑胶面层增减1mm 项 目 名 称 单位 耗 |000101000||合计工目 工日 2.051 人 000101001 普工 0.410 工日 其 工 |000101002 一般技工 工日 0.718 中 000101003 高级技工 工日 0.923 |140509001 |溶剂| kg 0.400 143501003 | 予聚体(甲组份) 14.600 kg 材 |143507002 |色浆(乙组份) 58.400 kg 590103002 红胶粒 17.000 kg 料 |590103001 | 黑胶粒 24.400 kg 143501002 催化剂 0.600 kg |850103009 | 其他材料费(占材料费) % 2.000 0.120 991003030 电动空气压缩机 1m3/min 台班 990635010 塑胶搅拌机

台班

台班

计量单位: 100m²

18-22

0.120

0.120

23. 防腐木地板 (含龙骨)

工作内容:清理,铺防潮垫,钉木龙骨、铺设地板.

计量单位: 100m²

| | | , | 编号 | | 18-23 |
|----|-----------|-----------------|----------|----|------------|
| | | | | | |
| | | IJ | 目 目 | | 防腐木地板(含龙骨) |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 27. 110 |
| 人工 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 20. 330 |
| | 000101003 | 中 | 高级技工 | 工日 | 6. 780 |
| | 071300001 | 实木 | 地板 | m² | 105. 000 |
| | 031507031 | 镀锌 | 等铁丝 Φ3.5 | kg | 30. 130 |
| 材 | 031501005 | 铁钉 | ſ | kg | 15. 870 |
| | 130507001 | 防腐油 | | kg | 28. 420 |
| 料 | 022701003 | 棉纱 | 决 | kg | 1.000 |
| | 050401003 | 050401003 板枋材 n | | | 1. 422 |
| | 073301001 | 防潮 | 垫 | m² | 105. 000 |

注: 子目适用于硬质基层地面, 木龙骨规格60mm*60mm, 间距800mm均匀布置(封边满布龙骨)

24. 安装砼立缘石

工作内容: 放样、开槽、运料、调配砂浆、安砌、勾缝、养护、清理

计量单位: 100m

| | <u> </u> | | 71 16 \ ~11 \ 71 HO \ 7 AC | , ,, ,, | |
|---|-----------|----------|----------------------------|----------------|---------|
| | | | 编号 | | 18-24 |
| | | 功 | 頁 目 | | 安装砼立缘石 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计 | 工目 | 工日 | 9. 670 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 0. 967 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 2. 901 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 5. 802 |
| | 800100006 | 水泥 | 已砂浆 1:3 | m ³ | 0. 010 |
| 材 | 800300002 | 石灰砂浆 1:3 | | m ³ | 0. 820 |
| 料 | 360713002 | 2 混凝土立缘石 | | m | 101.000 |
| | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.500 |

25. 安装石质缘石

工作内容: 预制及安装混凝土侧石(树坑板、石质侧石); 包括取配材料、装拆模具、浇捣、养护、码垛开槽挂线、运料、安砌灌缝、找平、养护等全过程.

| | 7 6 | | 八十、 外切 于王廷任, | | 月里干匝: 100Ⅲ |
|---|------------------|-------------|--------------|----------------|---------------|
| | · | | 编号 | | 18-25 |
| | | 项 | 頁 目 | | 安装石质缘石,长度50cm |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 合计工日 工 | | | 工日 | 11. 620 |
| 人 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 162 |
| 工 | 000101002 | 其中 | 一般技工 | 工日 | 3. 486 |
| | 000101003 | | 高级技工 | 工日 | 6. 972 |
| | 800100006 | 水泥 | 砂浆 1:3 | m ³ | 0. 010 |
| 材 | 800300002 | 石灰 | 砂浆 1:3 | m ³ | 0. 820 |
| 料 | 360701001 | 石质 | 缘石 | m | 101.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 1.500 |

26. 花岗岩树坑板

工作内容: 挂线、开槽、配拌砂浆、运料、安砌、灌缝、找平、夯实、清理.

计量单位· 100m

| | ブ | · · · | 月埋. | | TI里中世: 100m |
|----|-----------|--------------------|-----------------|----|-------------|
| | | | 编号 | | 18-26 |
| | | 邛 | Į I | | 花岗岩树坑板 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000101000 | 合计 | ·工日 | 工目 | 2. 911 |
| | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 1. 251 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 1.660 |
| | 800100010 | 800100010 水泥砂浆 M15 | | | 0. 030 |
| 材 | 080703004 | 花岗 | 岩块石 | m | (102. 000) |
| 料 | 341101003 | 水 | | m³ | 0.008 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1. 500 |
| 机械 | 990611010 | 干混 | 已砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0. 001 |

二、室外管网

1. 直径700mm成品塑料检查井安装

| 作内容: 井座、井筒安装,与管道连接等 | |
|----------------------------|-------------|
| 编号 | 18-27 |
| 16 日 | 塑料检查井 |
| // 日 | 井筒直径700mm以内 |

| | | | | | 塑料检查井 |
|----|----------------|-------------|-----------|----|-------------|
| | | | | | 井筒直径700mm以内 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 2. 100 |
| 人工 | 000101001 | ** | 普工 | 工日 | 0. 924 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 1. 176 |
| 材料 | 360133002 | 33002 塑料检查井 | | 套 | (10.000) |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 |

2. 直径1000mm成品塑料检查井安装

工作内容: 井座、井筒安装, 与管道连接等. 计量单位: 10套

| | | | 编号 | | 18-28 |
|----|-----------|-------|-----------|----|----------------|
| | | 巧 | į B | | 塑料检查井 |
| | | 1) | ļ I | | (井筒直径1000mm以内) |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计工日 | | 工日 | 3. 280 |
| 人工 | 000101001 | 其 | 普工 | 工日 | 1. 443 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工日 | 1.837 |
| 材 | 360133002 | 塑料检查井 | | 套 | (10.000) |
| 料 | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 |

3. 整体混凝土化粪池容积20m3以内

工作内容:吊装、就位、安装等.

计量单位: 套

| <u></u> | F 门合: ™ | (衣) | | | |
|---------|----------------|-----|----------------|----|------------------|
| | | | 编号 | | 18-29 |
| | | 项 | į | | 整体混凝土化粪池容积20m³以内 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| 1 | 000101000 | 合计 | 工日 | 工日 | 2. 000 |
| 人工 | 000101001 | 共 | 普工 | 工日 | 0. 880 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 1. 120 |
| 材 | 360129006 | | 土化粪池(成品) 容积3以内 | 套 | (1.000) |
| | 850103008 | 其他 | 材料费 | 元 | 2. 000 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 1.000 |
| 机械 | 990304024 | 汽车 | 式起重机 25t | 台班 | 0. 400 |

4. 整体混凝土化粪池容积每增加10m3以内

T作内容。吊装、就位、安装等。

计量单位: 套

| _ <u></u> | = | <u> </u> | 就位、安装寺. | | |
|-----------|-----------|---------------|--------------------|----|---------------------|
| | | | 编号 | | 18-30 |
| | | 项 | į 🗏 | | 整体混凝土化粪池容积每增加10m³以内 |
| | | 名 | 称 | 単位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 01000 合计工目 | | | 1.000 |
| 人 工 | 000101001 | 共 | 普工 | 工日 | 0. 440 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 0. 560 |
| 材 | 360129004 | | 土化粪池(成品) 容积 3以内 | 套 | (1.000) |
| | 850103008 | 其他 | 材料费 | 元 | 2. 000 |
| | 850103009 | 其他 | 材料费(占材料费) | % | 0. 500 |
| 机械 | 990304024 | 汽车式起重机 25t 台班 | | | 0. 200 |

5. 成品预制混凝土隔油池(1.5m3)

工作内容: 吊装、就位、安装等

计量单位: 套

| | 1111 | 7/ | 10 E 1 X 10 1 | | 7 = 7 = 7 |
|----|------------------|----|----------------|----|-------------------|
| | | | 编号 | | 18-31 |
| | | 功 | 頁 目 | | 成品预制混凝土隔油池(1.5m³) |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 合计工日 工 | | | | 0. 600 |
| 人工 | 000101001 | 共 | 普工 | 工日 | 0. 100 |
| | 000101002 | 中 | 一般技工 | 工目 | 0. 500 |
| 材 | 532901001 | 成品 | 预制混凝土隔油池 1.5m3 | 套 | 1.000 |
| 料 | 850103009 | 其他 | 2材料费(占材料费) | % | 1.000 |
| 机械 | 990304024 | 汽车 | 式起重机 25t | 台班 | 0. 200 |

6. 成品预制混凝土隔油池(3m3)

工作内容:吊装、就位、安装等.

计量单位: 套

| <u> </u> | | • | <u> </u> |
|----------|----------------------|----------|-----------------|
| | 编号 | | 18-32 |
| | 项目 | | 成品预制混凝土隔油池(3m³) |
| | 名 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000101000 合计工日 | 工目 | 0.800 |
| - | 000101002 其 一般技工 | 工日 | 0. 480 |
| 4/3 | 532901002 成品预制混凝土隔油 | i池 3m3 套 | 1.000 |
| 料 | 850103009 其他材料费(占材料 | 费) % | 1.000 |
| 机械 | 990304024 汽车式起重机 25t | 台班 | 0. 200 |

7. 管道闭水试验, 管径(600mm)以内

工作内容: 调制砂浆、砌墙、抹灰、浇水、排水、拆墙、清理现场等. 计量单位: 100m

| <u> — 11</u> | - I J 'LI • " " • | 的砂水、砌墙、外火、坑个、 | 411 (4) | |
|--------------|-------------------|----------------------|----------|--------------------|
| | | 编号 | | 18-33 |
| | | 项 目 | | 管道闭水试验,管径(600mm)以内 |
| | | 名称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 | 合计工目 | 工目 | 2. 596 |
| 人 | 000101001 | 普工 | 工日 | 0. 779 |
| 工 | 000101002 | 其 一般技工 | 工日 | 1.558 |
| | 000101003 | 高级技工 | 工日 | 0. 259 |
| | 800100012 | 水泥砂浆 M7.5 水泥32.5 | m³ | 0. 070 |
| | 800100003 | 水泥砂浆 1:2 | m^3 | 0. 014 |
| 材 | 170101008 | 焊接钢管 DN40 | m | 0.030 |
| 1/2] | 172707007 | 橡胶管 D15 | m | 1. 500 |
| 料 | 041301001 | 标准砖(综合) | 千块 | 0. 165 |
| 17 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 0. 680 |
| | 341101003 | 水 | m^3 | 35. 487 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 20000L | 台班 | 0.003 |

三、其他

1. 普通铁艺围栏

工作内容: 放样,拼装,矫正,安装,清理.

计量单位: 10m²

| | 792 | | <u> </u> | | 71 = 7 = 7 = 7 = 7 = 7 |
|----|------------------------|-------------|----------|-------|------------------------|
| | | | 编号 | | 18-34 |
| | | IJ | 頁 目 | | 普通铁艺围栏 |
| | | 名 | 称 | 单位 | 消 耗 量 |
| | 000101000 合计工日 | | | 工日 | 3. 100 |
| 人工 | 000101001 | | 普工 | 工日 | 1. 150 |
| | 000101003 | 中 | 高级技工 | 工目 | 1. 950 |
| 材 | 031517001 | 17001 铁艺围栏 | | M2 | 10. 100 |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | | % | 2. 500 |
| 机械 | 机 990401025 载重汽车 6t 台: | | 台班 | 0.010 | |