

陕西省安装工程消耗量标准

第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程

(征求意见稿)

2023 年 9 月

总 说 明

一、《陕西省安装工程消耗量标准》共分十二册，包括：

- 第一册 机械设备安装工程
- 第二册 热力设备安装工程
- 第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程
- 第四册 电气设备与线缆安装工程
- 第五册 建筑智能化安装工程
- 第六册 自动化控制仪表安装工程
- 第七册 通风空调安装工程
- 第八册 工业管道安装工程
- 第九册 消防安装工程
- 第十册 给排水、采暖、燃气安装工程
- 第十一册 信息通信设备与线缆安装工程
- 第十二册 防腐蚀、绝热工程

二、《陕西省安装工程消耗量标准》(以下简称“本标准”)是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班、仪器仪表台班的消耗量标准。

三、本标准适用于工业与民用新建、扩建工程项目中的通用安装工程。

四、本标准是在 2021 年《通用安装工程消耗量》基础上，以国家和有关行业发布的现行设计规程或规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程、绿色建造规定，并结合我省实际进行编制。

五、本标准是按照正常施工组织 and 施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械装备水平、合理的劳动组织及工期进行编制。

1.设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和检验、试验合格记录。

2.安装工程和土建工程之间的交叉作业合理、正常。

3.安装地点、建筑物实体、设备基础、预留孔洞、预埋件等均符合安装设计要求。

4.正常的气候、地理条件和施工环境。

5.水、电供应均满足安装工程正常使用。

六、关于人工：

1.人工以合计工日表示，分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。

2.人工消耗量包括基本用工、辅助用工和人工幅度差。

3.人工每工日按照 8 小时工作制计算。

七、关于材料：

1.材料泛指原材料、成品、半成品。包括施工中主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。在项目中以“(×××)”表示的材料为主要材料。

2.材料用量

(1) 材料用量包括净用量和损耗量。

(2) 材料损耗量包括由工地仓库运至安装堆放地点或现场加工地点运至安装地点的搬运损耗、安装操作损耗、安装地点堆放损耗。

(3) 材料损耗量不包括场外的运输损失、仓库(含露天堆场)地点或现场加工地点保管损耗、由于材料规格和质量不符合要求而报废的数量；不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。

3.项目中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。

4.对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。按照消耗性材料费用比例计算。

八、关于机械：

1.施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。

2.施工机械台班消耗量是按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。

3.原单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，其消耗的燃料动力等综合在其他材料费中。

4.机械台班按照每台班 8 小时工作制计算。

九、关于仪器仪表：

1.仪器仪表是按照正常施工组织、施工技术水平考虑，同时结合市场实际情况综合确定。

2.仪器仪表台班消耗量是按照仪器仪表正常使用率，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。

3.原单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量，其消耗的燃料动力等综合在其他材料费中。

十、关于水平运输和垂直运输：

1.水平运输

(1) 水平运输距离是指由施工单位现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。设备水平运距按照 200m、材料（含成品、半成品）水平运距按照 300m 综合取定，执行时不做调整。

(2) 项目中未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2.垂直运输

(1) 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以室外设计地坪面为基准面。

(2) 垂直运输按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑，工程实际超过时，应计算建筑物超高（深）增加费。

十一、关于安装操作高度：

1.安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2.安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。除各册另有规定者外，安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时，应计算安装操作高度增加费。

十二、关于建筑超高（深）增加费：

1.建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，应计算建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2.建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3.建筑超高（深）增加费，以单位工程（群体建筑以车间或单栋楼设计为准）全部工程量（含地下、地上部分）为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

4.单位工程（群体建筑以车间或单栋楼设计为准）满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者，均应计算建筑超高（深）增加费。

十三、关于脚手架搭拆：

1.脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2.脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行时不做调整。

3.在同一个单位工程内有若干专业安装时，凡符合脚手架搭拆计算规定者，应分别计取脚手架搭拆费用。

十四、本标准没有考虑施工与生产同时进行、在有害身体健康（防腐工程、检测项目除外）条件下施工时的降效，工程实际发生时按各册相关规定另行计算。

十五、本标准适用于工程项目施工地点在海拔高度 2000m 以下施工，超过时按照工程项目所在地区的有关规定执行。

十六、本标准所用部分名词含义如下：

- 1.静置设备：是指不需动力带动，安装就位后处于静止状态的部分工艺设备。
- 2.设备类型：是指按定额内容和设备构造及其用途划分，包括：卧式容器、立式容器、塔器、热交换器和反应器等。如按设备到货状态和定额项目划分，包括整体设备、分段设备和分片设备等。
- 3.设备容积：是指按施工图图示尺寸，以“m³”计算，不扣除内部附件所占体积。
- 4.设备压力：是指设计压力，以“MPa”表示。
- 5.设备重量范围：是指按不同定额项目所规定的范围，划分项目及工程量计算规则规定的计算重量范围，以“t”计算。
- 6.设备安装高度：是指以设计正负零为基准至设备底座安装标高点的高度。
- 7.焊接方式：是指设备安装时采用的电弧焊与氩电联焊两种方式。
- 8.安装现场指定堆放地点：是指施工组织设计中所指定的，在安装现场范围内较合理的堆放地点。
- 9.安装地点：是指设备基础及基础周围附近。
- 10.施工现场：是指建设项目总平面图范围内，一般也是指建设项目四周围墙以内的范围。
- 11.安装现场：是指距所安装设备基础 100m 范围内。
- 12.现场仓库：是指由施工单位在施工现场内临时搭设的存放施工材料和工具的仓库。
- 13.设备出库搬运：是指将需要安装的设备从施工现场以内或者施工现场以外的建设单位仓库，运到施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点的搬运工作。
- 14.设备厂内搬运：是指将需要安装的设备从建设项目四周围墙以内某一地点，搬运到施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点的搬运工作。
- 15.设备场内搬运：是指将需要安装的设备从施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点，搬运到设备安装位置的水平和垂直运输。

十七、本标准中注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；注有“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十八、凡本说明未尽事宜，详见各册说明。

册 说 明

一、第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》适用于工业静置设备类的制作安装工程。包括：静置设备制作与安装、金属储罐制作安装、球形罐组对安装、气柜制作安装、工艺金属结构制作安装、撬块安装、检测等。

二、本册主要依据的规范标准有：

- 1.《压力容器》GB150.1~GB150.4-2011;
- 2.《塔式容器》NB/T47041-2014;
- 3.《卧式容器》NB/T47042-2014;
- 4.《热交换器》GB/T151-2014;
- 5.《石油化工钢制压力容器》SH/T3074-2018;
- 6.《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》GB50863-2011;
- 7.《石油化工静设备现场组焊技术规程》SH/T3524-2009;
- 8.《石油化工不锈钢复合钢焊接规程》SH/T3527-2009;
- 9.《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG21-2016;
- 10.《钢制焊接常压容器》NB/T47003.1-2009;
- 11.《固体料仓》NB/T47003.2-2009;
- 12.《石油化工大型设备吊装工程施工技术规程》SH/T3515-2017;
- 13.《石油化工钢结构工程施工质量验收规范》SH/T3507-2011;
- 14.《金属材料熔焊质量要求》GB/T12467-2009;
- 15.《钢结构设计标准》GB50017-2017;
- 16.《钢结构工程施工规范》GB50755-2017;
- 17.《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2020;
- 18.《金属焊接结构湿式气柜施工及验收规范》HG/T20212-2017;
- 19.《钢结构焊接规范》GB50661-2011;
- 20.《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副》GB/T3632-2008;
- 21.《钢制球形储罐》GB/T12337-2014;
- 22.《球形储罐施工规范》GB50094-2010;
- 23.《钢制球型储罐型式与基本参数》GB/T17261-2011;
- 24.《立式圆筒形钢制焊接储罐施工规范》GB50128-2014;
- 25.《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》GB50236-2011;
- 26.《石油化工球形储罐施工技术规程》SH/T3512-2011;
- 27.《承压设备无损检测》NB/T47013.1-6-2015;
- 28.《热处理质量控制体系》GB/T32541-2016;
- 29.《建筑工程施工质量验收统一标准》GB50300-2013;
- 30.《石油化工立式圆筒形钢制储罐施工技术规程》SH/T3530-2011;
- 31.《石油化工球形储罐施工技术规程》SH/T3512-2011;
- 32.《立式圆筒形料仓施工及验收规范》SH/T3513-2019;
- 33.《板式塔内件技术规范》NB/T10557-2021;
- 34.《容器支座》NB/T47065.1-47065.5-2018;

三、本册除各章另有说明外，均包括以下工作内容：施工准备，设备、材料及工机具场内运输，配合基础验收，吊装设备就位、安装、连接、找正、固定，配套附件安装，临时移动水源与电源，配合检查验

收等。

四、本册除各章另有说明外，不包括以下内容：

- 1.除高压设备外，金属垫片的热处理和紧固件的冷紧、热固。
- 2.设备安装所需吊耳的制作、安装与拆除。
- 3.吊装加固件的制作、安装与拆除。
- 4.**吨以上设备的场内水平运输（60 吨以上）。
- 5.施压临时管线的敷设与拆除。
- 6.除高压设备外，金属垫片的热处理和紧固件的冷紧、热固。

五、相关说明

- 1.地脚螺栓灌浆，应执行第一册《机械设备安装工程》相应项目。
- 2.设备防腐蚀、绝热工程，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目。

六、下列费用可按系数分别计取：

- 1.脚手架搭拆费，应按安装工程人工费的 8%计算。其中：人工费为 40%、材料费为 50%、机械费为 10%。搭设高度超过 25m 的静置设备安装脚手架，应按照施工方案另行计算。
- 2.安装与生产同时进行增加的费用，应按安装工程人工费的 6%计算。
- 3.在有害身体健康的环境中施工降效增加的费用，应按安装工程人工费的 6%计算。
- 4.安装高度超过安装操作基准面 6m 时，安装操作高度增加费，应按照相应安装项目人工费和机械费乘以下表规定系数计算：

系数表				
设备底座标高距离安装操作基准面（m）	≤10	≤30	≤50	>50
系 数	0.10	0.30	0.50	0.75

5.拆除费用(现场变更等因素需要拆除的项目)：应按相应安装项目人工费、机械费的 40%，材料费的 8%计算。

七、站内工艺系统调整费，应按照各站工艺系统内全部安装工程人工费的 10%计算。其中：人工费为 40%，材料费为 10%，机械费为 50%。在计算系统调试费时，须遵守下列规定：

1.站内系统调整费是指独立的制冷站（库）、空气压缩站、乙炔发生站、水压机蓄势站、制氧站、煤气站等工程。

2.系统调试费适用于第一册《机械设备安装工程》、第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》、第八册《工业管道安装工程》、第十二册《防腐蚀、绝热工程》四册安装项目中的站内工艺系统安装工程。

八、安装项目中设备地脚螺栓和连接设备各部件的螺栓、销钉、垫片，按照随设备配套供货考虑。如果工程实际由施工单位采购配置安装所用螺栓、销钉、垫片时，根据实际安装用量加 3%损耗另行计算其费用。

目 录

第一章 静置设备制作

一、容器制作.....	(4)
1. 碳钢平底平盖容器制作.....	(4)
2. 碳钢平底锥顶容器制作.....	(6)
二、静置设备附件制作.....	(8)
1. 鞍座制作.....	(8)
2. 支座制作.....	(10)
3. 设备接管制作、安装(碳钢、合金钢).....	(11)
4. 设备接管制作、安装(不锈钢).....	(14)
5. 设备人孔制作、安装.....	(21)
(1) 碳钢(低合金钢)平吊人孔制作、安装.....	(21)
(2) 不锈钢平吊人孔制作、安装.....	(23)
(3) 碳钢(低合金钢)垂吊人孔制作、安装.....	(25)
(4) 不锈钢垂吊人孔制作、安装.....	(27)
6. 设备手孔制作、安装.....	(29)
(1) 碳钢(低合金钢).....	(29)
(2) 不锈钢.....	(31)
7. 设备法兰制作.....	(32)
8. 塔器地脚螺栓制作.....	(36)

第二章 静置设备安装

一、容器组装.....	(44)
1. 容器分片组装.....	(44)
(1) 碳钢椭圆双封头容器.....	(44)
(2) 碳钢平底椭圆顶容器.....	(45)
(3) 不锈钢椭圆双封头容器电弧焊.....	(46)
(4) 不锈钢椭圆双封头容器氩电联焊.....	(47)
(5) 不锈钢平底椭圆顶容器电弧焊.....	(48)
(6) 不锈钢平底椭圆顶容器氩电联焊.....	(49)
2. 容器分段组对.....	(50)
(1) 碳钢容器分段组对(电弧焊).....	(50)
(2) 碳钢容器分段组对(氩电联焊).....	(51)
(3) 不锈钢容器分段组对(不锈钢电弧焊).....	(52)
(4) 不锈钢容器分段组对(不锈钢氩电联焊).....	(53)
二、整体容器安装.....	(54)
1. 卧式容器类设备安装.....	(54)
(1) 基础标高 10m 以内.....	(54)
(2) 10m<基础标高≤20m.....	(57)
(3) 基础标高 20m 以上.....	(60)
2. 塑料、玻璃钢容器安装.....	(61)
三、塔器组装.....	(62)

1. 塔类设备分片组装.....	(62)
(1) 碳钢塔类设备(碳钢电弧焊).....	(62)
(2) 碳钢塔类设备(碳钢氩电联焊).....	(64)
(3) 不锈钢塔类设备(不锈钢电弧焊).....	(66)
(4) 不锈钢塔类设备(不锈钢氩电联焊).....	(67)
2. 塔类设备分段组对.....	(69)
(1) 碳钢塔设备分段组对(电弧焊).....	(69)
(2) 碳钢塔设备分段组对(氩电联焊).....	(70)
(3) 不锈钢塔设备分段组对(不锈钢电弧焊).....	(71)
(4) 不锈钢塔设备分段组对(不锈钢氩电联焊).....	(72)
3. 塔类设备分段现场高空组对.....	(73)
(1) 设备直径 5600mm 以内.....	(73)
(2) 设备直径 6600mm 以内.....	(75)
(3) 设备直径 7600mm 以内.....	(77)
(4) 设备直径 8600mm 以内.....	(79)
(5) 设备直径 9600mm 以内.....	(81)
4. 塔类固定件及锚固件安装.....	(83)
(1) 碳钢塔类固定件安装.....	(83)
(2) 不锈钢塔类固定件安装.....	(84)
(3) 碳钢锚固件安装.....	(85)
(4) 不锈钢锚固件安装.....	(86)
5. 龟甲网安装.....	(87)
6. 塔内衬合金板.....	(87)
四、整体塔器安装.....	(88)
1. 碳钢、不锈钢塔(立式容器).....	(88)
(1) 基础标高 10m 以内.....	(88)
(2) 10m<基础标高≤20m.....	(92)
2. 塔盘安装.....	(94)
(1) 筛板塔盘安装.....	(94)
(2) 浮阀塔盘安装.....	(98)
(3) 泡罩塔盘安装.....	(102)
(4) 舌型塔盘安装.....	(106)
(5) 浮动喷射式塔盘安装.....	(110)
(6) 混合型塔盘安装.....	(112)
(7) S 型塔盘安装.....	(114)
3. 设备填料.....	(116)
(1) 乱堆.....	(116)
(2) 排列.....	(117)
五、热交换器类安装.....	(118)
1. 热交换器安装.....	(118)
(1) 基础标高 10m 以内.....	(118)
(2) 10m<基础标高≤20m.....	(120)
(3) 基础标高 20m 以上.....	(122)

2. 热交换器类设备地面抽芯检查.....	(124)
六、空气冷却器安装.....	(125)
1. 管束(翅片)安装.....	(125)
2. 空冷器构架及风机安装.....	(127)
七、整体反应器类安装.....	(128)
1. 基础标高 10m 以内.....	(128)
2. 10m<基础标高≤20m.....	(131)
八、电解槽、除雾器安装.....	(133)
1. 立式隔膜电解槽安装.....	(133)
(1) 钢框架底座、玻璃钢盖.....	(133)
(2) 混凝土槽底、盖.....	(134)
2. 箱式玻璃钢电除雾器安装.....	(135)
3. 电除雾器安装.....	(136)
4. 污水处理设备安装.....	(137)
九、设备压力试验与设备清洗、钝化、脱脂.....	(139)
1. 设备水压试验.....	(139)
(1) 容器、反应器类设备水压试验(设计压力	
2. 5MPa 以内).....	(139)
(2) 热交换器类设备水压试验(设计压力	
2. 5MPa 以内).....	(140)
(3) 塔类设备水压试验(设计压力 2.5MPa 以	
内).....	(141)
2. 设备气密性试验.....	(142)
(1) 容器、反应器类设备气密试验.....	(142)
(2) 热交换器类设备气密试验.....	(146)
(3) 塔类设备气密试验.....	(151)
3. 设备清洗、钝化.....	(156)
(1) 水冲洗.....	(156)
(2) 压缩空气吹扫.....	(157)
(3) 蒸汽吹扫.....	(160)
(4) 设备酸洗、钝化.....	(161)
(5) 设备焊缝酸洗、钝化.....	(163)
4. 设备脱脂.....	(164)
(1) 容器类设备脱脂.....	(164)
(2) 塔类设备脱脂.....	(165)
(3) 换热器类设备脱脂.....	(167)
十、设备制作、安装辅助项目.....	(170)
1. 吊耳制作、安装.....	(170)
2. 设备制作、安装胎具与加固件.....	(171)
(1) 设备制作胎具.....	(171)
(2) 设备组装胎具.....	(173)
(3) 设备组对及吊装加固.....	(174)
3. 临时支撑架制作、安装、拆除.....	(175)
十一、补充安装项目.....	(175)

第三章 金属储罐制作安装

一、金属立式储罐主体预制、安装.....	(181)
1. 搭接式拱顶罐预制、安装.....	(181)

2. 对接式拱顶罐预制、安装.....	(184)
3. 双盘式浮顶罐预制、安装.....	(188)
4. 单盘式浮顶罐预制、安装.....	(191)
5. 内浮顶罐预制、安装.....	(193)
6. 不锈钢罐预制、安装.....	(195)
7. 储罐底板板幅调整.....	(197)
8. 储罐壁板板幅调整.....	(199)
二、金属立式储罐附件.....	(203)
1. 立式拱顶罐附件.....	(203)
(1) 人孔、透光孔、排污孔安装.....	(203)
(2) 接合管安装.....	(203)
(3) 进出油管安装.....	(205)
(4) 防火器安装.....	(206)
(5) 空气泡沫产生器安装.....	(206)
(6) 呼吸阀、安全阀、通气阀安装.....	(207)
(7) 量油帽安装.....	(207)
(8) 蒸汽盘管预制、安装.....	(207)
(9) 排管加热器预制、安装.....	(208)
(10) 加热器支座预制、安装.....	(209)
(11) 加热器连接管预制、安装.....	(209)
2. 浮顶罐附件.....	(210)
(1) 人孔安装.....	(210)
(2) 清扫孔、通气孔安装.....	(211)
(3) 透气阀安装.....	(211)
(4) 浮船及单盘支柱、紧急排水管、预留口预	
制、安装.....	(212)
(5) 导向管、量油管预制、安装.....	(212)
(6) 搅拌器、搅拌器孔预制、安装.....	(213)
(7) 中央排水管安装.....	(213)
(8) 加强圈、抗风圈预制、安装.....	(214)
(9) 浮梯及轨道、沉降角钢、接地角钢预制、	
安装.....	(215)
(10) 一、二次密封装置安装.....	(216)
(11) 旋转喷射器安装.....	(216)
(12) 刮蜡机构安装.....	(217)
(13) 消防挡板预制、安装.....	(217)
(14) 集水坑预制、安装.....	(218)
(15) 喷淋冷却管线安装.....	(218)
(16) 泡沫消防管线反射板预制、安装.....	(219)
三、金属立式储罐水压试验.....	(220)
1. 拱顶罐、内浮顶罐水压试验.....	(220)
2. 浮顶罐升降试验.....	(224)
3. 浮顶排水系统严密性试验.....	(226)
4. 储罐加热器、加热盘管试压及吹扫.....	(228)
四、立式储罐胎具制作、安装与拆除.....	(230)
1. 立式储罐壁板卷弧胎具制作.....	(230)
2. 拱顶、内浮顶罐顶板预制胎具制作.....	(231)
3. 拱顶、内浮顶罐顶板组装胎具制作.....	(231)

4. 拱顶、内浮顶罐顶板组装胎具安装、拆除.....	(232)
5. 内浮顶钢制浮盘组装胎具制作.....	(233)
6. 内浮顶钢制浮盘组装胎具安装、拆除.....	(234)
7. 浮顶罐内脚手架正装胎具制作.....	(236)
8. 浮顶罐内脚手架正装胎具安装、拆除.....	(238)
9. 浮顶罐外脚手架安装、拆除.....	(239)
10. 浮顶罐船舱胎具制作.....	(239)
11. 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于桅杆倒装).....	(241)
12. 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装、拆除(适用于桅杆倒装).....	(242)
13. 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作.....	(244)
14. 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装、拆除.....	(245)
15. 拱顶、内浮顶油罐临时加固件制作.....	(245)
16. 拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装、拆除.....	(246)

第四章 球形罐组对安装

一、球形罐组装.....	(250)
二、球形罐组装胎具制作、安装、拆除.....	(272)
1. 球形罐组装胎具制作.....	(272)
2. 球形罐组装胎具安装与拆除.....	(274)
三、球形罐试验.....	(276)
1. 球形罐水压试验.....	(276)
2. 球形罐气密性试验.....	(279)
四、球形罐焊接防护棚制作、安装、拆除.....	(283)
1. 金属防护棚.....	(283)
2. 防火篷布防护棚.....	(285)

第五章 气柜制作安装

一、气柜制作、安装.....	(290)
1. 螺旋式气柜制作、安装.....	(290)
2. 低压干式气柜制作、安装.....	(292)
3. 直升式气柜制作、安装.....	(293)
4. 配重块安装.....	(294)
5. 密封装置制作、安装.....	(294)
二、胎具制作、安装与拆除.....	(295)
1. 直升式气柜组装胎具制作.....	(295)
2. 直升式气柜组装胎具安装、拆除.....	(296)
3. 螺旋式气柜组装胎具制作.....	(296)
4. 螺旋式气柜组装胎具安装、拆除.....	(297)
5. 干式气柜组装胎具制作.....	(298)
6. 干式气柜组装胎具安装、拆除.....	(299)
7. 螺旋式气柜轨道煨弯胎具制作.....	(299)
8. 螺旋式气柜型钢煨弯胎具制作.....	(300)
三、气柜充水、气密、快速升降试验.....	(302)

第六章 工艺金属结构制作安装

一、金属结构制作、安装.....	(309)
1. 桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作、安装.....	(309)
2. 高强度螺栓连接管廊钢结构制作、安装.....	(312)
3. 高强度螺栓连接设备框架钢结构安装.....	(312)
4. 联合平台制作、安装.....	(313)
5. 平台制作、安装.....	(316)
6. 格栅板平台安装.....	(318)
7. 设备支架制作、安装.....	(319)
8. 梯子、栏杆扶手制作、安装.....	(321)
9. 零星小型金属结构件制作、安装.....	(321)
二、烟囱、风道制作、安装.....	(322)
1. 烟囱制作、安装.....	(322)
2. 风道制作、安装.....	(323)
三、料斗、料仓制作、安装.....	(324)
1. 方形碳钢料斗、料仓预制、安装.....	(324)
2. 圆形碳钢料斗、料仓预制、安装.....	(325)
3. 铝合金料斗、料仓制作、安装.....	(326)
4. 铝镁合金料斗、料仓制作.....	(327)
(1) 整体制作.....	(327)
(2) 分段制作.....	(329)
(3) 分片制作.....	(330)
5. 铝镁合金料斗、料仓安装.....	(331)
(1) 整体安装.....	(331)
(2) 分段安装.....	(332)
(3) 分片安装.....	(333)
6. 铝镁合金料斗、料仓接管制作、安装.....	(334)
7. 不锈钢料斗、料仓制作.....	(336)
(1) 整体制作.....	(336)
(2) 分段制作.....	(338)
(3) 分片制作.....	(339)
8. 不锈钢料斗、料仓安装.....	(340)
(1) 整体安装.....	(340)
(2) 分段安装.....	(341)
(3) 分片安装.....	(342)
四、火炬及排气筒制作、安装.....	(343)
1. 火炬、排气筒筒体制作、组对.....	(343)
2. 火炬、排气筒型钢塔架制作、组对.....	(344)
3. 火炬、排气筒钢管塔架现场制作、组装.....	(345)
4. 火炬、排气筒整体吊装.....	(346)
(1) 风缆绳式火炬排气筒吊装.....	(346)
(2) 塔架式火炬排气筒吊装.....	(347)
5. 火炬头安装.....	(348)
五、型钢制作.....	(349)
1. 钢板组合工字钢(H 型钢)制作.....	(349)
2. 型钢圈制作.....	(350)

- (1) 角钢圈制作..... (350)
- (2) 槽钢圈制作..... (351)
- (3) 扁钢圈制作..... (352)
- 3. 型钢煨制胎具..... (353)
 - (1) 角钢、扁钢..... (353)
 - (2) 槽钢、工字钢..... (354)

第七章 撬块安装

- 一、设备类工艺单元..... (358)
- 二、泵类工艺单元..... (361)
- 三、应急发电机组工艺单元..... (363)
- 四、仪表供风工艺单元..... (364)

第八章 综合辅助项目

- 一、无损探伤检测..... (368)
 - 1. X 射线探伤..... (368)
 - 2. γ 射线探伤(内透法)..... (369)
 - 3. 超声波探伤..... (369)
 - (1) 金属板材对接焊缝探伤..... (369)
 - (2) 金属板材探伤..... (370)
 - 4. 磁粉探伤..... (370)
 - (1) 金属板材探伤..... (370)
 - (2) 金属板材焊缝探伤..... (371)
 - 5. 渗透探伤..... (371)
 - 6. 光谱分析..... (372)
- 二、预热、后热与整体热处理..... (372)
 - 1. 液化气预热..... (372)
 - 2. 液化气后热..... (373)
 - 3. 液化气预热、后热器具制作..... (375)
 - 4. 电加热片预热、后热..... (376)
 - 5. 焊后局部热处理..... (377)
 - 6. 设备整体热处理..... (378)
 - 7. 球罐整体热处理..... (379)
 - (1) 柴油加热..... (379)
 - (2) 电加热..... (383)
- 三、钢卷板开卷与平直..... (384)
- 四、现场组装平台铺设与拆除..... (384)
- 五、钢材半成品运输..... (385)
- 六、补充安装项目..... (386)

第一章 静置设备制作

说 明

- 一、本章内容包括容器、塔器的人孔、手孔、接管、鞍座、支座、地脚螺栓、设备法兰等制作与装配。
- 二、本章不包括以下工作内容：
- 1.各种型钢圈、支撑圈及加固圈的煨制。
 - 2.胎具的制作、安装与拆除。
 - 3.设备附属的梯子、平台、栏杆、扶手的制作安装。
 - 4.压力试验与无损探伤检验。
 - 5.预热、后热与整体热处理。
 - 6.工艺评定及产品试板检验。
- 三、外购件（外协件）按实际采购价计入主材费。
- 四、主要材料利用率见下表

主要材料利用率表

筒体 (常压)	圆形平底盖	伞形顶盖	法兰		鞍（支）座	地脚螺栓	接管
			≤φ500	>φ500			
95%	75%	70%	30%	55%	84%	93%	90%

- 注：（1）金属常压容器套用“筒体（常压）”利用率；
- （2）人孔、手孔、接管补强板损耗按筒体主材利用率计算，工程量可计入到筒体中；
- （3）短管按接管制作的利用率；
- （4）设备法兰制作，按法兰外径的尺寸计算主材利用率；外购法兰按成品外购件计算；
- （5）各部件材料毛重=各部件金属净重/该部件主材利用率；
- （6）主材费=Σ（各部件金属材料单价×各部件材料毛重）。

工程量计算规则

一、金属容器制作项目中的“金属净重量”是指以设计图示尺寸计算的金属重量，应区分其不同容积，分别以“t”为计量单位。

1.计算金属容器的设备重量时，不扣除内部附件、开孔割除部分的重量；不包括外部附件(人、手孔，接管，鞍座，支座)和内部防腐、刷油、绝缘及填充物的重量。

2.内部附件如属于外构件或外协件时，其重量应从金属容器净重量中扣除。

二、鞍座、支座制作，应区分不同重量按设计图示尺寸，分别以“t”为计量单位；

三、接管、人孔、手孔制作安装，应区分不同设计压力、材质、管径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

四、法兰制作，应区分公称压力、管径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

五、塔器地脚螺栓制作，应区分螺栓不同直径，按设计图示数量，分别以“10个”为计量单位。

一、容器制作

1. 碳钢平底平盖容器制作

工作内容：放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、割豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

计量单位：t

编 号				3-1-1	3-1-2	3-1-3	3-1-4	3-1-5	
项 目				1m³ 以内	2m³ 以内	4m³ 以内	6m³ 以内	8m³ 以内	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	12.667	11.298	9.280	8.940	8.078
	000101001	其中	普工	工日	2.535	2.258	1.854	1.786	1.616
	000101002		一般技工	工日	5.066	4.520	3.713	3.577	3.231
	000101003		高级技工	工日	5.066	4.520	3.713	3.577	3.231
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	16.225	15.547	14.185	12.929	10.707
	142907002	乙炔气		kg	2.786	2.634	2.485	2.351	2.274
	142909001	氧气		m³	7.244	6.849	6.461	6.112	5.913
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	27.685	23.112	21.597	19.931	19.060
	050301001	木材		m³	0.053	0.044	0.033	0.027	0.027
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	22.069	26.635	22.830	20.547	19.025
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	7.724	6.560	5.936	5.418	4.102
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.584	3.440	3.151	2.892	1.408
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	170100004	钢管(综合)		kg	—	—	—	—	2.633
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.799	1.185	0.675	0.554	0.389
	990308020	桥式起重机 15t		台班	1.730	1.626	1.436	1.323	1.125
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.960	0.718	0.614	0.502	0.337
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.069	0.061	0.061	0.061	0.061
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.208	0.182	0.017	0.173	0.164
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.268	0.216	0.138	0.138	0.138
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.251	0.234	0.216	0.199	0.147
	990736010	刨边机 9000mm		台班	0.104	0.087	0.061	0.061	0.061
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	6.764	6.219	6.012	5.640	5.640
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.554	0.510	0.458	0.415	0.329
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.891	0.701	0.606	0.562	0.562
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.675	0.623	0.606	0.562	0.562
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	1.583	1.401	1.384	1.289	1.012
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.675	0.623	0.606	0.562	0.562

工作内容：放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、割豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

计量单位：t

编 号				3-1-6	3-1-7	3-1-8	3-1-9	
项 目				10m³ 以内	15m³ 以内	20m³ 以内	30m³ 以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.013	7.868	7.177	5.523
	000101001	其中	普工	工日	1.601	1.572	1.435	1.105
	000101002		一般技工	工日	3.206	3.148	2.871	2.209
	000101003		高级技工	工日	3.206	3.148	2.871	2.209
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	9.642	9.619	9.535	5.639
	142907002	乙炔气		kg	2.101	1.864	1.710	1.399
	142909001	氧气		m³	5.463	4.847	4.445	3.637
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	19.725	19.215	18.698	6.560
	031303007	碳钢埋弧焊丝		kg	—	—	—	4.475
	031305007	埋弧焊剂		kg	—	—	—	2.237
	050301001	木材		m³	0.027	0.027	0.021	0.021
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	18.264	16.742	15.220	13.698
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	4.087	4.049	3.957	3.767
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.286	1.081	0.989	0.799
	170100004	钢管(综合)		kg	2.374	1.903	1.903	1.903
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	—	3.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.355	0.061	0.061	0.052
	990304008	汽车式起重机 10t		台班	—	0.277	0.216	0.061
	990308020	桥式起重机 15t		台班	1.047	1.021	1.003	0.908
	990309030	门式起重机 20t		台班	—	—	—	0.061
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.294	0.277	0.216	0.061
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.061	0.061	0.061	0.121
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.156	0.156	0.156	0.147
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.121	0.121	0.112	0.112
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.130	0.130	0.121	0.121
	990736010	刨边机 9000mm		台班	0.061	0.061	0.061	0.061
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.493	4.896	4.420	1.972
	990915020	自动埋弧焊机 1200A		台班	—	—	—	0.173
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.285	0.234	0.208	0.156
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.545	0.493	0.441	0.199
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.545	0.493	0.441	0.199
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.995	0.977	0.960	0.917
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.545	0.493	0.441	0.199

2. 碳钢平底锥顶容器制作

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-1-10	3-1-11	3-1-12	3-1-13	
项 目				12m³ 以内	16m³ 以内	20m³ 以内	30m³ 以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	12.555	11.888	11.227	9.780
	000101001	其 中	普工	工日	2.511	2.380	2.243	1.956
	000101002		一般技工	工日	5.022	4.754	4.492	3.912
	000101003		高级技工	工日	5.022	4.754	4.492	3.912
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	24.512	23.294	21.491	16.521
	142907002	乙炔气		kg	2.637	2.629	2.617	2.017
	142909001	氧气		m³	6.856	6.835	6.803	5.243
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	24.740	21.833	21.491	21.064
	050301001	木材		m³	0.028	0.024	0.021	0.020
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	19.025	18.264	17.503	15.981
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	5.860	5.137	4.863	4.018
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.151	2.983	2.877	2.618
	170100004	钢管(综合)		kg	3.417	3.211	3.014	2.702
	370100002	钢轨		m	2.222	2.146	2.062	1.202
	050105001	道木(综合)		m³	0.019	0.018	0.018	0.017
	031101019	碟形钢丝砂轮片 Φ100		片	0.928	0.837	0.753	0.677
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.415	0.052	0.061	0.061
	990308020	桥式起重机 15t		台班	1.159	1.107	1.064	1.003
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.363	0.355	0.303	0.173
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.061	0.052	0.061	0.061
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.173	0.164	0.164	0.156
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.147	0.121	0.121	0.009
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.216	0.208	0.199	0.173
	990736010	刨边机 9000mm		台班	0.372	0.294	0.190	0.173
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	6.695	6.124	5.891	5.450
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.190	0.182	0.173	0.121
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.666	0.614	0.588	0.545
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.666	0.614	0.588	0.545
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	1.272	1.272	1.272	1.220
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.666	0.614	0.588	0.545
	990309030	门式起重机 20t		台班	0.363	0.337	0.337	0.329
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.078	0.078	0.078	0.078
	990304008	汽车式起重机 10t		台班	—	0.355	0.303	0.173

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-1-14	3-1-15	3-1-16	3-1-17	
项 目				40m³ 以内	50m³ 以内	60m³ 以内	80m³ 以内	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.490	9.182	8.880	8.590
	000101001	其 中	普工	工日	1.898	1.834	1.776	1.718
	000101002		一般技工	工日	3.796	3.674	3.552	3.436
	000101003		高级技工	工日	3.796	3.674	3.552	3.436
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	15.661	14.801	14.345	13.896
	142907002	乙炔气		kg	1.668	1.668	1.522	1.447
	142909001	氧气		m³	4.338	4.336	3.957	3.762
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	20.646	20.250	20.144	20.037
	050301001	木材		m³	0.015	0.017	0.017	0.017
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	14.459	13.698	13.698	13.698
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	3.828	3.828	3.782	3.737
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.329	2.222	2.116	1.963
	170100004	钢管(综合)		kg	2.382	2.108	2.108	1.864
	370100002	钢轨		m	1.005	1.005	0.860	0.837
	050105001	道木(综合)		m³	0.017	0.017	0.015	0.014
	031101019	碟形钢丝砂轮片 Φ100		片	0.061	0.586	0.502	0.411
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.061	0.061	0.061	0.052
	990304008	汽车式起重机 10t		台班	0.069	—	—	—
	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.943	0.882	0.839	0.796
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.069	—	—	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.138	0.190	0.173	0.147
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.147	0.147	0.147	0.147
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.112	0.112	0.104	0.112
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.138	0.121	0.112	0.095
	990736010	刨边机 9000mm		台班	0.164	0.156	0.147	0.138
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.155	4.991	4.818	4.654
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.121	0.112	0.104	0.095
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.519	0.502	0.484	0.467
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.519	0.502	0.484	0.467
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	1.211	1.194	1.168	1.142
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.519	0.502	0.484	0.467
	990309030	门式起重机 20t		台班	0.407	0.441	0.415	0.398
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.078	0.078	0.078	0.078

二、静置设备附件制作

1. 鞍座制作

工作内容：放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、割豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

计量单位：t

编 号				3-1-18	3-1-19	3-1-20	3-1-21	
项 目				鞍座每件重量(kg以内)				
				50	100	300	500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	40.175	32.614	26.933	23.625
	000101001	其中	普工	工日	8.035	6.522	5.387	4.725
	000101002		一般技工	工日	16.070	13.046	10.773	9.450
	000101003		高级技工	工日	16.070	13.046	10.773	9.450
材	142907002	乙炔气		kg	6.111	5.495	4.259	3.884
	142909001	氧气		m³	15.890	14.287	11.073	10.098
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	38.248	35.447	32.845	30.432
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	6.849	3.425	1.005	0.822
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	13.378	10.563	7.640	5.753
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.805	1.903	1.043	0.852
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.020	0.018	0.014	0.012
	990308020	桥式起重机 15t		台班	5.034	2.648	1.049	0.827
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.020	0.019	0.016	0.014
	990727010	立式钻床 25mm		台班	1.611	0.805	0.235	0.172
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.805	0.403	0.170	0.125
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.141	0.081	0.064	0.048
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	18.304	13.619	9.302	7.567
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.122	0.101	0.056	0.046
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	1.830	1.362	0.930	0.757
	990920010	电焊条恒温箱		台班	1.830	1.362	0.930	0.757

工作内容：放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、割豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

计量单位：t

编 号				3-1-22	3-1-23	3-1-24
项 目				鞍座每件重量(kg以内)		
				600	800	800以上
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	19.365	17.200	15.587
	000101001	普工	工日	3.873	3.440	3.117
	000101002	其中 一般技工	工日	7.746	6.880	6.235
	000101003	高级技工	工日	7.746	6.880	6.235
材	142907002	乙炔气	kg	3.352	3.084	2.873
	142909001	氧气	m ³	8.714	8.018	7.470
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	25.661	22.518	21.635
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	0.457	0.365	0.320
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.942	3.714	3.554
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	0.594	0.533	0.479
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.010	0.009	0.008
	990308020	桥式起重机 15t	台班	0.570	0.478	0.435
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.012	0.011	0.010
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.107	0.085	0.075
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.085	0.067	0.065
	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.042	0.034	0.031
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	5.649	5.217	5.066
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.025	0.020	0.018
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.565	0.521	0.507
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.565	0.521	0.505

2. 支座制作

工作内容：放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、割豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

计量单位：t

编 号				3-1-25	3-1-26
项 目				支座每件重量(kg)	
				20	80
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	39.907	37.135
	000101001	普工	工日	7.981	7.427
	000101002	其中 一般技工	工日	15.963	14.854
	000101003	高级技工	工日	15.963	14.854
材	142907002	乙炔气	kg	3.465	1.920
	142909001	氧气	m ³	9.010	4.992
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	81.427	53.163
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	20.844	8.881
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	1.689	3.105
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.045	0.016
	990308020	桥式起重机 15t	台班	2.103	3.419
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.089	0.033
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.537	0.395
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.268	0.198
	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.045	0.033
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	18.387	13.542
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	1.839	1.355
	990920010	电焊条恒温箱	台班	1.839	1.355

3. 设备接管制作、安装(碳钢、合金钢)

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-27	3-1-28	3-1-29	3-1-30
项 目				设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内			
				25	50	80	100
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.325	0.400	0.489	1.290
	000101001	其中 普工	工日	0.065	0.080	0.097	0.258
	000101002	一般技工	工日	0.130	0.160	0.196	0.516
	000101003	高级技工	工日	0.130	0.160	0.196	0.516
材 料	142907002	乙炔气	kg	0.058	0.102	0.164	0.568
	142909001	氧气	m ³	0.151	0.265	0.427	1.478
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.053	0.099	0.183	1.568
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.472	0.487	0.510	0.183
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	0.046	0.084	0.129	0.693
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20	kg	—	—	—	0.875
机 械	990308020	桥式起重机 15t	台班	0.008	0.008	0.008	0.010
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.048	0.070	0.092	0.339
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.005	0.007	0.009	0.034
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	0.088	0.101	0.117	0.195
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.007	0.009	0.034
	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	—	—	—	0.008

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-31	3-1-32	3-1-33	3-1-34
项 目				设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内			
				125	150	200	250
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	1.372	1.524	1.944	2.386
	000101001	其中 普工	工日	0.274	0.304	0.388	0.478
	000101002	一般技工	工日	0.549	0.610	0.778	0.954
	000101003	高级技工	工日	0.549	0.610	0.778	0.954
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20	kg	1.027	1.233	1.667	2.001
	142907002	乙炔气	kg	0.666	0.796	1.091	1.359
	142909001	氧气	m ³	1.731	2.071	2.835	3.533
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.720	1.864	2.679	3.592
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.183	0.228	0.312	0.419
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	0.814	0.974	1.332	1.613
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990308020	桥式起重机 15t	台班	0.012	0.013	0.016	0.018
	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.339	0.394	0.565	0.712
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.034	0.040	0.057	0.071
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	0.198	0.225	0.268	0.317
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.034	0.040	0.057	0.071

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-35	3-1-36	3-1-37	3-1-38	
项 目				设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内				
				300	350	400	450	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.697	2.977	3.302	3.763
	000101001	其 中	普工	工日	0.539	0.595	0.660	0.753
	000101002		一般技工	工日	1.079	1.191	1.321	1.505
	000101003		高级技工	工日	1.079	1.191	1.321	1.505
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20		kg	2.329	2.656	2.976	3.333
	142907002	乙炔气		kg	1.606	1.865	2.103	2.371
	142909001	氧气		m³	4.176	4.849	5.468	6.164
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	4.231	5.198	5.784	6.507
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.495	0.632	0.708	0.799
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.895	2.176	2.443	2.740
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.020	0.022	0.070	0.087
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.823	0.892	0.997	1.132
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.083	0.089	0.100	0.113
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.346	0.373	0.418	0.474
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.083	0.089	0.100	0.113

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-39	3-1-40	3-1-41	3-1-42	
项 目				设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内		设计压力PN≤4MPa管径DN以内		
				500	600	25	50	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.205	5.715	0.422	0.509
	000101001	其 中	普工	工日	0.841	1.143	0.084	0.101
	000101002		一般技工	工日	1.682	2.286	0.169	0.204
	000101003		高级技工	工日	1.682	2.286	0.169	0.204
材	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20		kg	3.683	4.330	—	—
	142907002	乙炔气		kg	2.615	3.135	0.092	0.152
	142909001	氧气		m³	6.799	8.150	0.240	0.395
料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	7.176	8.919	0.076	0.183
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.883	1.111	0.015	0.030
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.029	3.577	0.099	0.183
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.099	0.121	0.008	0.008
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.008	0.009	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.274	1.522	0.075	0.109
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.127	0.153	0.008	0.011
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.542	0.655	0.114	0.131
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.127	0.153	0.008	0.011

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-43	3-1-44	3-1-45	3-1-46	
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内				
				80	100	125	150	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.697	1.585	1.778	1.965
	000101001	其 中	普工	工日	0.139	0.317	0.356	0.393
	000101002		一般技工	工日	0.279	0.634	0.711	0.786
	000101003		高级技工	工日	0.279	0.634	0.711	0.786
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.246	0.732	0.858	1.025
	142909001	氧气		m ³	0.639	1.904	2.230	2.664
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.510	2.991	3.752	4.467
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.061	0.183	0.221	0.266
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.282	0.845	0.997	1.195
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	012903011	热轧中厚钢板 δ 8~20		kg	—	0.875	1.027	1.233
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.008	0.013	0.014	0.015
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.170	0.510	0.609	0.732
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.018	0.052	0.061	0.071
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.153	0.204	0.257	0.293
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.018	0.052	0.061	0.071
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	—	0.008	0.008	0.008

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-47	3-1-48	3-1-49	3-1-50	
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内				
				200	250	300	350	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.439	2.889	3.247	3.585
	000101001	其 中	普工	工日	0.487	0.577	0.649	0.717
	000101002		一般技工	工日	0.976	1.156	1.299	1.434
	000101003		高级技工	工日	0.976	1.156	1.299	1.434
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20		kg	1.367	2.001	2.329	2.656
	142907002	乙炔气		kg	1.404	1.750	2.068	2.402
	142909001	氧气		m³	3.650	4.551	5.376	6.246
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	6.012	7.397	8.721	9.680
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.358	0.449	0.548	0.601
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.613	1.963	2.306	2.648
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.019	0.021	0.025	0.028
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.926	1.135	1.309	1.444
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.092	0.113	0.132	0.144
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.348	0.412	0.449	0.485
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.092	0.113	0.132	0.144

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-51	3-1-52	3-1-53	3-1-54	
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内				
				400	450	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.998	4.550	5.088	6.080
	000101001	其 中	普工	工日	0.800	0.910	1.018	1.216
	000101002		一般技工	工日	1.599	1.820	2.035	2.432
	000101003		高级技工	工日	1.599	1.820	2.035	2.432
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ 8~20		kg	2.976	3.409	3.683	4.330
	142907002	乙炔气		kg	2.709	3.054	3.368	4.035
	142909001	氧气		m ³	7.043	7.940	8.758	10.490
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	10.898	12.290	13.584	16.597
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.693	0.784	0.868	1.103
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.968	3.348	3.683	4.353
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.092	0.110	0.125	0.153
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	0.008	0.008	0.008	0.009
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.593	1.851	2.083	2.521
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.164	0.185	0.208	0.253
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.543	0.615	0.704	0.852
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.164	0.185	0.208	0.253

4. 设备接管制作、安装(不锈钢)

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-55	3-1-56	3-1-57	3-1-58	
项 目				设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内				
				25	50	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.600	0.725	0.910	1.869
	000101001	其 中	普工	工日	0.120	0.145	0.182	0.373
	000101002		一般技工	工日	0.240	0.290	0.364	0.748
	000101003		高级技工	工日	0.240	0.290	0.364	0.748
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.053	0.099	0.183	1.355
	143103001	硝酸		kg	0.015	0.030	0.046	0.107
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.008	0.008	0.008	0.015
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	0.030	0.046	0.076	0.472
	143169002	酸洗膏		kg	0.030	0.061	0.091	0.205
	133521001	飞溅净		kg	0.038	0.068	0.107	0.236
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.064	0.102	0.132	0.426
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.035	0.057	0.078	0.138
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.035	0.057	0.078	0.138
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.006	0.010	0.014	0.042
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.132	0.151	0.175	0.282
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.006	0.010	0.014	0.042
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	—	—	0.008	0.008
	990308020	桥式起重机 15t		台班	—	—	—	0.014
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	—	—	—	0.008

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-59	3-1-60	3-1-61	3-1-62	
项 目				设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内				
				125	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.000	2.234	2.854	3.427
	000101001	其中	普工	工日	0.400	0.446	0.570	0.685
	000101002		一般技工	工日	0.800	0.894	1.142	1.371
	000101003		高级技工	工日	0.800	0.894	1.142	1.371
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	1.469	1.575	2.298	3.151
	143103001	硝酸		kg	0.122	0.152	0.205	0.251
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.015	0.023	0.023	0.030
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	0.297	0.365	0.495	0.662
	143169002	酸洗膏		kg	0.244	0.297	0.403	0.495
	133521001	飞溅净		kg	0.282	0.335	0.457	0.571
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.015	0.017	0.023	0.025
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.455	0.484	0.694	0.879
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.281	0.325	0.427	0.527
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.281	0.325	0.411	0.527
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.008	0.008	0.008	0.005
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.046	0.048	0.070	0.088
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.302	0.324	0.382	0.451
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.046	0.048	0.070	0.088

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-63	3-1-64	3-1-65	3-1-66	
项 目				设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内				
				300	350	400	450	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.875	4.282	4.743	5.418
	000101001	其中	普工	工日	0.775	0.856	0.949	1.084
	000101002		一般技工	工日	1.550	1.713	1.897	2.167
	000101003		高级技工	工日	1.550	1.713	1.897	2.167
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	3.721	4.642	5.175	5.822
	143103001	硝酸		kg	0.297	0.342	0.381	0.426
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.038	0.046	0.046	0.053
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.776	0.982	1.096	1.240
	031101003	砂轮片 Φ150		片	2.458	2.823	3.173	3.569
	143169002	酸洗膏		kg	0.586	0.677	0.753	0.852
	133521001	飞溅净		kg	0.670	0.769	0.860	0.966
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.027	0.032	0.104	0.128
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.008	0.005	0.005	0.007
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.016	1.097	1.212	1.395
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.605	0.686	0.769	0.879
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.605	0.686	0.769	0.879
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.007	0.007	0.008	0.008
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.102	0.110	0.121	0.140
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.488	0.525	0.588	0.666
990920010	电焊条恒温箱		台班	0.102	0.110	0.121	0.140	

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-67	3-1-68	3-1-69	3-1-70	
项 目				设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内		设计压力PN≤4MPa管径DN以内		
				500	600	25	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.060	7.913	0.690	0.834
	000101001	其中	普工	工日	1.212	1.583	0.138	0.166
	000101002		一般技工	工日	2.424	3.165	0.276	0.334
	000101003		高级技工	工日	2.424	3.165	0.276	0.334
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	6.347	7.937	0.068	0.175
	143103001	硝酸		kg	0.472	0.563	0.015	0.030
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.061	0.068	0.008	0.008
	031101002	砂轮片 Φ100		片	1.370	1.651	0.030	0.061
	031101003	砂轮片 Φ150		片	3.934	4.650	0.129	0.244
	143169002	酸洗膏		kg	0.936	1.103	0.030	0.061
	133521001	飞溅净		kg	1.065	1.263	0.038	0.068
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.147	0.182	—	—
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.007	0.013	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.578	1.868	0.094	0.134
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.991	1.195	0.045	0.066
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.990	1.195	0.045	0.066
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.009	0.011	—	—
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.158	0.186	0.008	0.014
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.765	0.927	0.149	0.170
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.158	0.186	0.008	0.014

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-71	3-1-72	3-1-73	3-1-74	
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内				
				80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.020	2.012	2.220	2.433
	000101001	其中	普工	工日	0.204	0.402	0.444	0.487
	000101002		一般技工	工日	0.408	0.805	0.888	0.973
	000101003		高级技工	工日	0.408	0.805	0.888	0.973
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.282	1.149	1.408	1.682
	143103001	硝酸		kg	0.076	0.091	0.107	0.129
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.008	0.015	0.015	0.015
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.099	0.259	0.312	0.373
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.365	1.134	1.294	1.545
	143169002	酸洗膏		kg	0.145	0.175	0.221	0.251
	133521001	飞溅净		kg	0.167	0.205	0.251	0.289
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.190	0.432	0.500	0.571
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.091	0.303	0.345	0.398
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.091	0.303	0.345	0.398
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.019	0.042	0.050	0.057
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.198	0.266	0.334	0.381
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.019	0.042	0.050	0.057
	990308020	桥式起重机 15t		台班	—	0.017	0.019	0.020
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	—	0.008	0.008	0.008

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-75	3-1-76	3-1-77	3-1-78	
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内				
				200	250	300	350	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.986	3.510	3.957	4.405
	000101001	其中	普工	工日	0.598	0.702	0.791	0.881
	000101002		一般技工	工日	1.194	1.404	1.583	1.762
	000101003		高级技工	工日	1.194	1.404	1.583	1.762
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	2.253	2.740	3.364	3.858
	143103001	硝酸		kg	0.175	0.213	0.251	0.289
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.023	0.030	0.030	0.038
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.510	0.624	0.761	0.875
	031101003	砂轮片 Φ150		片	2.100	2.557	2.998	3.440
	143169002	酸洗膏		kg	0.342	0.426	0.502	0.571
	133521001	飞溅净		kg	0.396	0.487	0.571	0.654
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.025	0.027	0.031	0.037
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	0.008	0.008	0.008	0.006
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.722	0.877	1.044	1.165
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.526	0.649	0.747	0.847
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.526	0.649	0.732	0.847
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.008	0.005	0.005	0.005
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.072	0.088	0.104	0.118
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.454	0.537	0.584	0.631
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.072	0.088	0.104	0.118

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套丝、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-79	3-1-80	3-1-81	3-1-82	
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内				
				400	450	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.963	5.612	6.273	7.404
	000101001	其中	普工	工日	0.993	1.122	1.255	1.480
	000101002		一般技工	工日	1.985	2.245	2.509	2.962
	000101003		高级技工	工日	1.985	2.245	2.509	2.962
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	4.452	5.038	5.593	7.245
	143103001	硝酸		kg	0.327	0.365	0.403	0.479
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.038	0.046	0.053	0.061
	031101002	砂轮片 Φ100		片	1.005	1.134	1.248	1.301
	031101003	砂轮片 Φ150		片	3.858	4.345	4.794	5.662
	143169002	酸洗膏		kg	0.647	0.723	0.799	0.944
	133521001	飞溅净		kg	0.738	0.829	0.913	1.081
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.121	0.145	0.166	0.202
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	0.007	0.007	0.007	0.013
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.336	1.522	1.732	2.025
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.950	1.085	1.220	1.472
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.950	1.085	1.220	1.472
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.007	0.007	0.008	0.009
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.134	0.153	0.172	0.203
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.708	0.799	0.916	1.107
990920010	电焊条恒温箱		台班	0.134	0.153	0.172	0.203	

5. 设备人孔制作、安装

(1) 碳钢(低合金钢)平吊人孔制作、安装

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-83	3-1-84	3-1-85	3-1-86	3-1-87	3-1-88	
项 目				设计压力PN≤0.6MPa管径DN 以 内			设计压力PN≤1.6MPa管径DN 以 内			
				450	500	600	450	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.510	3.729	4.343	4.557	4.930	5.756
	000101001	其 中	普工	工日	0.702	0.745	0.869	0.911	0.986	1.152
	000101002		一般技工	工日	1.404	1.492	1.737	1.823	1.972	2.302
	000101003		高级技工	工日	1.404	1.492	1.737	1.823	1.972	2.302
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20		kg	3.767	3.843	4.444	3.561	3.912	4.147
	142907002	乙炔气		kg	1.635	1.778	2.105	2.602	2.826	3.351
	142909001	氧气		m³	4.250	4.622	5.474	6.765	7.348	8.713
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.373	5.905	7.344	9.992	11.027	13.356
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	0.266	0.312	0.441	0.312	0.381	0.548
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.883	0.966	1.202	1.012	1.119	1.370
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.415	1.537	1.834	2.747	3.029	3.577
	031101019	碟形钢丝砂轮片 Φ100		片	0.183	0.205	0.236	0.183	0.205	0.236
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.074	0.081	0.091	0.090	0.102	0.124
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.111	1.229	1.450	1.533	1.717	2.037
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.111	0.123	0.145	0.153	0.172	0.203
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.359	0.387	0.454	0.474	0.588	0.655
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.111	0.123	0.145	0.153	0.172	0.203

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-89	3-1-90	3-1-91	
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内			
				450	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	6.405	6.916	8.115
	000101001	其中	普工	工日	1.281	1.384	1.623
	000101002		一般技工	工日	2.562	2.766	3.246
	000101003		高级技工	工日	2.562	2.766	3.246
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ 8~20		kg	3.630	3.980	4.688
	142907002	乙炔气		kg	4.167	4.513	5.363
	142909001	氧气		m³	10.835	11.735	13.945
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.507	1.735	2.055
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.530	1.682	1.963
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.432	3.782	4.467
	031101019	碟形钢丝砂轮片 Φ100		片	0.183	0.205	0.236
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	031303004	合金钢氩弧焊丝		kg	0.107	0.122	0.145
	142911001	氩气		m³	0.297	0.342	0.406
	031301004	合金钢焊条		kg	13.493	14.908	17.526
	020112008	无石棉橡胶板 高压 δ 0.5~8		kg	0.374	0.457	0.658
	340101003	铈钨棒		g	0.601	0.683	0.812
	机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.138	0.147
990732035		剪板机 20×2500mm		台班	0.008	0.008	0.008
990901020		交流弧焊机 32kV·A		台班	2.418	2.700	3.199
990919040		电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.242	0.270	0.320
990734005		卷板机 2×1600mm		台班	0.615	0.704	0.852
990920010		电焊条恒温箱		台班	0.242	0.270	0.320
990734040		卷板机 40×3500mm		台班	0.008	0.008	0.009
990912010		氩弧焊机 500A		台班	0.174	0.193	0.231

(2) 不锈钢平吊人孔制作、安装

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-92	3-1-93	3-1-94	3-1-95	3-1-96	3-1-97	
项 目				设计压力PN≤0.6MPa管径DN 以 内			设计压力PN≤1.6MPa管径DN 以 内			
				450	500	600	450	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	5.632	6.190	7.127	7.797	8.431	9.843
	000101001	其 中	普工	工日	1.126	1.238	1.425	1.559	1.687	1.969
	000101002		一般技工	工日	2.253	2.476	2.851	3.119	3.372	3.937
	000101003		高级技工	工日	2.253	2.476	2.851	3.119	3.372	3.937
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.296	0.296	0.296	0.296	0.296	0.296
	142909001	氧气		m³	0.769	0.769	0.769	0.769	0.769	0.769
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	4.421	4.863	6.134	9.984	10.981	13.325
	143103001	硝酸		kg	0.358	0.388	0.457	0.358	0.388	0.457
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.046	0.053	0.061	0.046	0.053	0.061
	020112008	无石棉橡胶板 高压 δ0.5~8		kg	0.266	0.312	0.441	0.312	0.381	0.548
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.362	1.499	1.849	1.750	1.925	2.351
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.732	2.915	3.447	4.239	4.536	5.365
	143169002	酸洗膏		kg	0.700	0.769	0.898	0.700	0.769	0.898
	133521001	飞溅净		kg	0.799	0.883	1.027	0.799	0.883	1.027
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.096	0.104	0.119	0.115	0.122	0.142
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.240	1.370	1.617	2.070	2.285	2.692
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.443	0.492	0.577	0.906	0.927	1.086
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.452	0.500	0.587	0.913	0.935	1.094
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.124	0.137	0.162	0.208	0.230	0.270
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.664	0.721	0.852	0.638	0.784	0.866
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.124	0.137	0.162	0.208	0.230	0.270

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-98	3-1-99	3-1-100	
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内			
				450	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	8.045	9.500	11.451
	000101001	其中	普工	工日	1.609	1.900	2.289
	000101002		一般技工	工日	3.218	3.800	4.581
	000101003		高级技工	工日	3.218	3.800	4.581
材	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	12.823	14.086	22.092
	143103001	硝酸		kg	0.358	0.388	0.457
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.046	0.053	0.061
	020112008	无石棉橡胶板 高压 δ 0.5~8		kg	0.374	0.457	0.658
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.842	2.024	2.740
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.775	4.239	4.916
	143169002	酸洗膏		kg	0.700	0.769	0.898
	133521001	飞溅净		kg	0.799	0.883	1.027
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.107	0.122	0.145
	142911001	氩气		m³	0.297	0.342	0.406
	340101003	铈钨棒		g	0.594	0.683	0.812
机	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.138	0.147	0.170
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.008	0.008	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.552	2.860	3.726
	990743010	等离子切割机 400A		台班	1.321	1.429	1.700
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	1.322	1.430	1.700
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.255	0.286	0.373
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.787	0.922	1.090
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.255	0.286	0.373
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	0.008	0.008	0.009
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.194	0.215	0.245

(3) 碳钢(低合金钢)垂吊人孔制作、安装

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-101	3-1-102	3-1-103	3-1-104	3-1-105	3-1-106	
项 目				设计压力PN≤0.6MPa管径DN以内			设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内			
				450	500	600	450	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	3.440	3.729	4.343	4.564	4.930	5.763
	000101001	其中	普工	工日	0.688	0.745	0.869	0.912	0.986	1.153
	000101002		一般技工	工日	1.376	1.492	1.737	1.826	1.972	2.305
	000101003		高级技工	工日	1.376	1.492	1.737	1.826	1.972	2.305
材	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20		kg	3.767	3.843	4.444	3.561	3.912	4.482
	142907002	乙炔气		kg	1.635	1.778	2.105	2.602	2.826	3.351
	142909001	氧气		m³	4.250	4.622	5.474	6.765	7.348	8.713
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.373	5.905	7.344	9.992	11.027	13.356
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	0.266	0.312	0.441	0.312	0.381	0.548
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.883	0.966	1.202	1.012	1.119	1.370
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.415	1.537	1.834	2.747	3.029	3.577
	031101019	碟形钢丝砂轮片 Φ100		片	0.183	0.205	0.236	0.183	0.205	0.236
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.074	0.081	0.091	0.090	0.102	0.124
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.112	1.230	1.450	1.534	1.717	2.038
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.111	0.123	0.145	0.153	0.172	0.203
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.359	0.387	0.454	0.474	0.588	0.655
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.111	0.123	0.145	0.153	0.172	0.203

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-107	3-1-108	3-1-109
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内		
				450	500	600
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	6.445	6.957	8.624
	000101001	普工	工日	1.289	1.391	1.724
	000101002	其中 一般技工	工日	2.578	2.783	3.450
	000101003	高级技工	工日	2.578	2.783	3.450
材	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20	kg	3.668	4.018	5.160
	031303004	合金钢氩弧焊丝	kg	0.107	0.122	0.145
	142907002	乙炔气	kg	4.209	4.557	5.900
	142911001	氩气	m ³	0.297	0.342	0.406
	142909001	氧气	m ³	10.942	11.848	15.339
	031301004	合金钢焊条	kg	13.493	14.908	17.526
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.522	1.750	2.260
	020112008	无石棉橡胶板 高压 δ0.5~8	kg	0.374	0.457	0.658
	340101003	钨钨棒	g	0.601	0.683	0.812
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.530	1.682	1.963
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.463	3.820	4.916
	031101019	碟形钢丝砂轮片 Φ100	片	0.183	0.205	0.236
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机	990308020	桥式起重机 15t	台班	0.140	0.148	0.186
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.008	0.008	0.008
	990734040	卷板机 40×3500mm	台班	0.008	0.008	0.010
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.424	2.706	3.270
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.174	0.193	0.231
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.242	0.270	0.329
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	0.621	0.712	0.938
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.242	0.270	0.329

(4) 不锈钢垂吊人孔制作、安装

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-110	3-1-111	3-1-112	3-1-113	3-1-114	3-1-115	
项 目				设计压力PN≤0.6MPa管径DN以内			设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内			
				450	500	600	450	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	5.653	6.267	7.155	7.804	8.492	9.852
	000101001	其中	普工	工日	1.131	1.253	1.431	1.560	1.698	1.970
	000101002		一般技工	工日	2.261	2.507	2.862	3.122	3.397	3.941
	000101003		高级技工	工日	2.261	2.507	2.862	3.122	3.397	3.941
材	142907002	乙炔气		kg	0.296	0.296	0.296	0.296	0.296	0.296
	142909001	氧气		m³	0.769	0.769	0.769	0.769	0.769	0.769
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	4.421	4.863	6.134	9.984	10.989	13.325
	143103001	硝酸		kg	0.358	0.388	0.457	0.358	0.388	0.457
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.046	0.053	0.061	0.046	0.053	0.061
	020112008	无石棉橡胶板 高压 δ 0.5~8		kg	0.266	0.312	0.441	0.312	0.381	0.548
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	1.362	1.499	1.849	1.750	1.925	2.351
	143169002	酸洗膏		kg	0.700	0.769	0.898	0.700	0.769	0.898
	133521001	飞溅净		kg	0.799	0.883	1.027	0.799	0.883	1.027
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.096	0.104	0.119	0.115	0.123	0.142
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.241	1.370	1.617	2.070	2.291	2.693
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.444	0.492	0.577	0.906	0.935	1.086
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.452	0.500	0.587	0.913	0.943	1.094
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.124	0.137	0.162	0.207	0.229	0.270
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.671	0.730	0.860	0.638	0.784	0.866
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.124	0.137	0.162	0.207	0.229	0.270

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-116	3-1-117	3-1-118	
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内			
				450	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	8.120	9.595	11.603
	000101001	其中	普工	工日	1.624	1.919	2.321
	000101002		一般技工	工日	3.248	3.838	4.641
	000101003		高级技工	工日	3.248	3.838	4.641
材 料	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.107	0.122	0.145
	142911001	氩气		m³	0.297	0.342	0.406
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	12.846	14.101	16.788
	143103001	硝酸		kg	0.358	0.388	0.457
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.046	0.053	0.061
	020112008	无石棉橡胶板 高压 δ 0.5~8		kg	0.374	0.457	0.658
	340101003	钨钨棒		g	0.594	0.683	0.812
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	1.842	2.024	2.374
	143169002	酸洗膏		kg	0.700	0.769	0.898
	133521001	飞溅净		kg	0.799	0.883	1.027
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.140	0.148	0.186
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.008	0.008	0.008
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	0.008	0.008	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.561	2.871	3.232
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.194	0.215	0.245
	990743010	等离子切割机 400A		台班	1.336	1.449	1.872
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	1.344	1.458	1.880
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.256	0.287	0.323
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.794	0.932	1.199
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.256	0.287	0.323

6. 设备手孔制作、安装

(1) 碳钢(低合金钢)

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-119	3-1-120	3-1-121	3-1-122	
项 目				设计压力PN≤0.6MPa管径DN 以 内		设计压力PN≤1.6MPa管径DN 以 内		
				150	250	150	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.302	1.937	1.635	2.419
	000101001	其 中	普工	工日	0.260	0.387	0.327	0.483
	000101002		一般技工	工日	0.521	0.775	0.654	0.968
	000101003		高级技工	工日	0.521	0.775	0.654	0.968
材	012903011	热轧中厚钢板 δ 8~20		kg	1.233	1.651	1.233	2.001
	142907002	乙炔气		kg	0.562	0.913	0.696	1.142
	142909001	氧气		m ³	1.461	2.374	1.810	2.968
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.377	2.831	3.036	5.563
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	0.046	0.088	0.064	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.236	0.434	0.282	0.502
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.860	1.514	0.974	1.613
	031101019	碟形钢丝砂轮片 Φ100		片	0.061	0.099	0.061	0.099
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.032	0.064	0.041	0.080
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.309	0.637	0.474	0.910
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.031	0.064	0.047	0.091
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.122	0.248	0.174	0.340
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.047	0.064	0.064	0.091

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-123	3-1-124
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内	
				150	250
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		2.448	3.398
	000101001	其中	普工	0.490	0.680
	000101002		一般技工	0.979	1.359
	000101003		高级技工	0.979	1.359
材	012903011	热轧中厚钢板 δ 8~20		1.233	2.001
	031303004	合金钢氩弧焊丝		0.046	0.061
	142907002	乙炔气		1.379	1.990
	142911001	氩气		0.129	0.171
	142909001	氧气		3.584	5.175
	031301004	合金钢焊条		4.277	7.093
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		0.487	0.799
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		0.077	0.157
	340101003	钨钨棒		0.258	0.342
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		0.457	0.753
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		1.240	1.788
	031101019	碟形钢丝砂轮片 Φ100		0.061	0.099
机	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000
	990308020	桥式起重机 15t		0.016	0.019
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		0.830	1.369
	990912010	氩弧焊机 500A		0.080	0.099
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		0.083	0.137
	990734005	卷板机 2×1600mm		0.226	0.442
	990920010	电焊条恒温箱		0.083	0.137

(2) 不锈钢

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-125	3-1-126	3-1-127	3-1-128
项 目				设计压力PN≤0.6MPa管径DN以内		设计压力PN≤1.6MPa管径DN以内	
				150	250	150	250
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	2.164	2.889	2.620	3.915
	000101001	普工	工日	0.432	0.577	0.524	0.783
	000101002	其中 一般技工	工日	0.866	1.156	1.048	1.566
	000101003	高级技工	工日	0.866	1.156	1.048	1.566
材	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	1.027	2.245	2.481	4.604
	143103001	硝酸	kg	0.114	0.190	0.114	0.190
	143157001	氢氟酸 45%	kg	0.015	0.023	0.015	0.023
	020112008	无石棉橡胶板 高压 δ 0.5~8	kg	0.046	0.088	0.064	0.131
	031101017	不锈钢专用砂轮片	片	0.365	0.670	0.472	0.845
	143169002	酸洗膏	kg	0.228	0.373	0.228	0.373
	133521001	飞溅净	kg	0.259	0.426	0.259	0.426
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990308020	桥式起重机 15t	台班	0.028	0.057	0.040	0.075
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.333	0.718	0.617	1.188
	990743010	等离子切割机 400A	台班	0.329	0.569	0.471	0.810
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.331	0.572	0.473	0.813
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³	台班	0.034	0.072	0.062	0.119
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	0.157	0.278	0.226	0.437
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.034	0.072	0.062	0.119

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、补强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

编 号				3-1-129	3-1-130
项 目				设计压力PN≤4MPa管径DN以内	
				150	250
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	3.267	4.723
	000101001	其中 普工	工日	0.653	0.945
	000101002	一般技工	工日	1.307	1.889
	000101003	高级技工	工日	1.307	1.889
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	3.942	6.605
	143103001	硝酸	kg	0.114	0.190
	143157001	氢氟酸 45%	kg	0.015	0.023
	020112008	无石棉橡胶板 高压 δ0.5~8	kg	0.077	0.157
	031101017	不锈钢专用砂轮片	片	0.502	0.898
	143169002	酸洗膏	kg	0.228	0.373
	133521001	飞溅净	kg	0.259	0.426
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)	kg	0.038	0.061
	142911001	氩气	m ³	0.106	0.171
	340101003	铈钨棒	g	0.213	0.342
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.064	0.110
机 械	990308020	桥式起重机 15t	台班	0.043	0.081
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.812	1.366
	990743010	等离子切割机 400A	台班	0.343	0.644
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.345	0.648
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.081	0.136
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	0.290	0.521
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.081	0.136

7. 设备法兰制作

工作内容：放样号料、切割、坡口、打磨、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

编 号				3-1-131	3-1-132	3-1-133	3-1-134
项 目				公称压力≤0.6MPa管径DN以内			
				1000	1200	1400	1600
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	4.006	5.247	6.267	7.003
	000101001	其中 普工	工日	0.800	1.049	1.253	1.401
	000101002	一般技工	工日	1.603	2.099	2.507	2.801
	000101003	高级技工	工日	1.603	2.099	2.507	2.801
材 料	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.700	0.845	1.050	1.119
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	2.435	4.262	4.947	5.327
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990308020	桥式起重机 15t	台班	0.081	0.081	0.101	0.101
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.838	0.975	1.111	1.256
	990728030	摇臂钻床 63mm	台班	0.220	0.259	0.286	0.311
	990743010	等离子切割机 400A	台班	0.890	1.250	1.530	1.740
	991003030	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.890	1.250	1.530	1.740

工作内容：放样号料、切割、坡口、打磨、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

编 号				3-1-135	3-1-136	3-1-137	3-1-138	
项 目				公称压力≤1MPa管径DN以内				
				300	350	400	500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.910	1.035	1.172	1.585
	000101001	其中	普工	工日	0.182	0.207	0.234	0.317
	000101002		一般技工	工日	0.364	0.414	0.469	0.634
	000101003		高级技工	工日	0.364	0.414	0.469	0.634
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.990	1.273	1.844	2.619
	142909001	氧气		m³	2.573	3.310	4.794	6.810
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.358	0.388	0.877	0.989
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	—	—	0.205	0.304
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.041	0.041	0.041	0.057
	990718060	普通车床 1000×5mm		台班	0.218	0.218	0.250	0.403
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.064	0.064	0.081	0.129

工作内容：放样号料、切割、坡口、打磨、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

编 号				3-1-139	3-1-140	3-1-141	3-1-142	
项 目				公称压力≤1MPa管径DN以内				
				600	700	800	900	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.068	2.413	2.813	3.481
	000101001	其中	普工	工日	0.414	0.483	0.563	0.697
	000101002		一般技工	工日	0.827	0.965	1.125	1.392
	000101003		高级技工	工日	0.827	0.965	1.125	1.392
材 料	142907002	乙炔气		kg	3.688	—	—	—
	142909001	氧气		m³	9.589	—	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.342	0.472	0.556	0.632
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.142	1.294	1.598	2.131
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.057	0.057	0.057	0.081
	990718060	普通车床 1000×5mm		台班	0.483	0.572	0.660	—
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.145	0.157	0.179	0.191
	990743010	等离子切割机 400A		台班	—	0.480	0.550	0.760
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	—	0.480	0.550	0.760
	990727010	立式钻床 25mm		台班	—	—	—	0.741

工作内容：放样号料、切割、坡口、打磨、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

编 号				3-1-143	3-1-144	3-1-145	3-1-146	
项 目				公称压力≤1.6MPa管径DN以内				
				300	350	400	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.047	1.193	1.351	1.828
	000101001	其中	普工	工日	0.209	0.239	0.271	0.366
	000101002		一般技工	工日	0.419	0.477	0.540	0.731
	000101003		高级技工	工日	0.419	0.477	0.540	0.731
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.139	1.589	2.122	3.012
	142909001	氧气		m³	2.960	4.132	5.517	7.831
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.411	0.449	1.005	1.134
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	—	—	0.236	0.350
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.041	0.041	0.046	0.057
	990718060	普通车床 1000×5mm		台班	0.250	0.250	0.287	0.463
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.074	0.076	0.092	0.148

工作内容：放样号料、切割、坡口、打磨、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

编 号				3-1-147	3-1-148	3-1-149	
项 目				公称压力≤1.6MPa管径DN以内			
				600	700	800	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.378	2.778	3.240
	000101001	其中	普工	工日	0.476	0.556	0.648
	000101002		一般技工	工日	0.951	1.111	1.296
	000101003		高级技工	工日	0.951	1.111	1.296
材 料	142907002	乙炔气		kg	4.241	—	—
	142909001	氧气		m ³	11.027	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.396	0.540	0.639
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.309	1.492	1.750
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.057	0.057	0.057
	990718060	普通车床 1000×5mm		台班	0.556	0.658	0.760
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.167	0.181	0.181
	990743010	等离子切割机 400A		台班	—	0.560	0.640
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	—	0.560	0.640

工作内容：放样号料、切割、坡口、打磨、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

编 号				3-1-150	3-1-151	3-1-152	3-1-153	
项 目				公称压力≤2.5MPa管径DN以内				
				300	350	400	500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.255	1.401	1.635	2.462
	000101001	其中	普工	工日	0.251	0.281	0.327	0.492
	000101002		一般技工	工日	0.502	0.560	0.654	0.985
	000101003		高级技工	工日	0.502	0.560	0.654	0.985
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.206	1.712	2.447	—
	142909001	氧气		m ³	3.135	4.452	6.362	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.403	0.464	0.936	1.111
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.761	0.913	1.142	1.377
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	—	—	—	0.019
	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.064	0.064	0.064	0.101
	990718060	普通车床 1000×5mm		台班	0.024	0.282	0.443	0.548
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.105	0.105	0.145	0.242
	990743010	等离子切割机 400A		台班	—	—	—	0.380
	991003030	电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	—	—	—	0.380

工作内容：放样号料、切割、坡口、打磨、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

编 号				3-1-154	3-1-155	3-1-156	
项 目				公称压力≤2.5MPa管径DN以内			
				600	700	800	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.006	3.620	4.384
	000101001	其中	普工	工日	0.602	0.724	0.878
	000101002		一般技工	工日	1.202	1.448	1.753
	000101003		高级技工	工日	1.202	1.448	1.753
材 料	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.408	1.667	1.918
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.682	1.903	2.275
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.101	0.101	0.101
	990718060	普通车床 1000×5mm		台班	0.637	0.736	0.838
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.258	0.280	0.318
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.019	0.020	0.020
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.500	0.640	0.830
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.500	0.640	0.830

8. 塔器地脚螺栓制作

工作内容：放样号料、切割、煨制、车丝、焊接、涂油、保护等。

计量单位：10个

编 号				3-1-157	3-1-158	3-1-159	3-1-160	
项 目				直径(mm以内)				
				20	24	30	36	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.889	2.041	2.433	2.784
	000101001	其 中	普工	工日	0.377	0.409	0.487	0.556
	000101002		一般技工	工日	0.756	0.816	0.973	1.114
	000101003		高级技工	工日	0.756	0.816	0.973	1.114
材 料	010900002	圆钢(综合)		kg	20.699	37.822	67.577	109.432
	142125001	钠基酯		kg	0.030	0.038	0.053	0.061
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990718020	普通车床 400×2000mm		台班	0.225	0.266	0.314	0.379
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.177	0.225	0.266	0.314
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.145	0.153	0.177	0.209
	990746010	弓锯床 250mm		台班	0.186	0.186	0.274	0.274
	990308010	桥式起重机 5t		台班	0.097	0.097	0.137	0.137

工作内容：放样号料、切割、煨制、车丝、焊接、涂油、保护等。

计量单位：10个

编 号				3-1-161	3-1-162	3-1-163	3-1-164	
项 目				直径(mm以内)				
				42	48	56	64	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.737	4.253	4.963	5.363
	000101001	其中	普工	工日	0.747	0.851	0.993	1.073
	000101002		一般技工	工日	1.495	1.701	1.985	2.145
	000101003		高级技工	工日	1.495	1.701	1.985	2.145
材 料	010900002	圆钢(综合)		kg	165.441	237.889	382.479	574.936
	012903023	热轧中厚钢板 δ 20		kg	23.439	47.791	47.791	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.053	0.061	0.068	0.122
	142125001	钠基酯		kg	0.068	0.076	0.091	0.107
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	012903024	热轧中厚钢板 δ 25		kg	—	—	—	85.993
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.800	0.850	0.880	0.960
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732045	剪板机 32×4000mm		台班	0.105	0.105	0.105	0.105
	990718020	普通车床 400×2000mm		台班	0.451	0.515	0.604	0.693
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.354	0.403	0.459	0.524
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.266	0.322	0.403	0.476
	990746010	弓锯床 250mm		台班	0.314	0.363	0.483	0.483
	990308010	桥式起重机 5t		台班	0.274	0.274	0.354	0.669

工作内容：放样号料、切割、煨制、车丝、焊接、除锈、涂油、保护等。

计量单位：10个

编 号				3-1-165	3-1-166	3-1-167	
项 目				直径(mm以内)			
				72	80	90	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	9.410	10.782	11.464
	000101001	其中	普工	工日	1.882	2.156	2.294
	000101002		一般技工	工日	3.764	4.313	4.585
	000101003		高级技工	工日	3.764	4.313	4.585
材 料	010900002	圆钢(综合)		kg	607.659	840.829	1178.104
	012903025	热轧中厚钢板 δ 30		kg	328.600	—	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.137	1.712	1.948
	142125001	钠基酯		kg	0.122	0.137	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	012903027	热轧中厚钢板 δ 40		kg	—	497.542	650.731
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.274	0.274	0.274
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.027	0.027	0.027
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.027	0.027	0.027
	990732045	剪板机 32×4000mm		台班	0.121	—	—
	990718020	普通车床 400×2000mm		台班	0.782	0.870	0.982
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.580	—	—
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.548	0.621	0.717
	990746010	弓锯床 250mm		台班	0.596	0.596	0.653
	990308010	桥式起重机 5t		台班	0.975	0.982	1.039
	990732050	剪板机 40×3100mm		台班	—	0.161	0.161
	990718060	普通车床 1000×5mm		台班	—	0.644	0.717

第二章 静置设备安装

说 明

一、本章内容包括碳钢、合金钢、不锈钢等静置设备安装工程，容器、反应器、热交换器、塔器、电解槽、除雾器、除尘器、污水处理等设备安装、塔盘安装、填料及催化剂装填、设备压力试验、清洗、钝化、脱脂。

二、本章包括以下工作内容：

1. 金属容器类：容器分片组装安装、容器分段组装安装、容器类设备整体安装。容器类设备整体安装包括各种形状的空体、内带夹套立式、卧式容器，内有冷却、加热及其他装置的容器，带搅拌装置的容器以及独立搅拌装置设备。

2. 金属塔器（立式容器）类：塔器的整体安装、分段组装、分片组装，塔器固定件及其他附件安装，各种形式塔盘安装以及设备填充材料等。

3. 热交换器类：各种结构热交换器（包括换热器、冷凝器、蒸发器、加热器和冷却器等）的安装及抽芯检查。

4. 空气冷却器类：空气冷却器管束（翅片）、构架及风机安装。

5. 反应器类：各种结构中低压（内有填料、内有复杂装置）反应器的整体安装。

6. 电解槽、电除雾器及污水处理设备安装。

7. 设备的水压试验、气密试验，设备的清洗、钝化与脱脂。

8. 设备吊耳制作与安装，设备胎具制作安装与拆除，临时支撑架制作、安装及拆除。

三、本章不包括以下工作内容。

1. 设备的除锈、刷油、防腐、衬里、保温、保冷及砌筑工程。

2. 设备本体法兰外的管道安装。

3. 安装在设备外表面的平台、梯子、栏杆的制作安装。

4. 电除雾器玻璃钢接缝处的处理。

5. 管式除雾器壳体的衬铅、木栅栏的制作。

6. 空气冷却器百叶窗的安装。

7. 电解槽隔膜的吸附处理。

8. 风机电机抽芯检查，减速器的解体检查。

9. 无损检测、预热、后热及整体热处理。

10. 现场组装平台的铺设与拆除。

11. 设备在基础上安装时不包含二次灌浆。

四、有关说明：

1. 塔类设备的分段组对

（1）不适用于散装供货螺栓组对的设备组装。

（2）不包括组装成整体后就位吊装，该部分工作内容应另行计算。

（3）分段容器组装的有关调整系数按下列系数调整：

①分段容器按两段一道口取定。每增加一道口，人工、机械乘以系数 1.5，材料乘以系数 1.9。

②分段塔器按三段两道口取定。若分两段一道口时，项目乘以系数 0.75，三段以上每增加一段，项目乘以系数 1.35。

③不同材质的分段分片设备组装消耗量按下列系数调整：

分段分片设备组装消耗量系数表

材质	合金钢	低温钢	复合板	
			碳钢	不锈钢
人工	1.15	1.2	1.15	1.2
材料	1.02	1.12	1.02	1.1
机械	1.12	1.2	1.12	1.2

注：1. 合金钢、低温钢设备以碳钢设备消耗量为基数。

2. 复合板设备只计算复合板部分。

2. “分片设备组装”和“分段设备组对”项目内均不包括设备整体吊装就位工作内容，应按“设备整体安装”另行计算。

3. 整体设备安装

(1) 立式容器与卧式容器应分别执行相应项目。

(2) 热交换器安装不包括抽芯检验，如需抽芯检验时，应执行热交换器抽芯检查相应项目。

(3) 热交换器抽芯检查所有垫片，是按耐油石棉橡胶垫取定，如采用金属缠绕式垫片，可按实调整。

(4) 塔盘安装是综合测算取定的，不论采用立式或卧式安装，除另有规定外，消耗量不得调整。

(5) 设备填充材料主材按实另行计算。

(6) 整体设备吊装的重量包括本体、附件、吊耳、绝热、内衬及随主体吊装的管线、平台、梯子和吊装加固件的全部重量，但不包括立式安装的塔盘和填充物的重量。

(7) 本章按立式和卧式设备的重量综合取定，适用不同的吊装方法和吊装机具。如实际施工不同时，不得调整。

(8) 静置设备安装是根据基础标高、设备重量确定的。项目最大吊装机具 150t，大于 150t 吊装机具另计，设备吊装机具是按单机吊装考虑。

(9) 试压用水是指按正常情况考虑，不包括水质、水温有特殊要求的情况。

(10) 本章包括压力试验的临时管线及盲板的安装与拆除。

(11) 常压设备注水试漏：如在基础上试漏，按 1MPa 的项目乘以系数 0.6，在道木上试漏乘以系数 0.85。

(12) 设备水压试验，是按设备吊装就位后进行取定的，如必须搭设道木堆进行水压试验时，则项目乘以系数 1.35。容器、塔器、反应器及换热器水压试验是按设计压力 $P_N \leq 2.5\text{MPa}$ 以内取定的，当设计压力大于 2.5MPa 时，按下表系数调整。

系数表

设计压力	$2.5\text{MPa} < P_N \leq 6.4\text{MPa}$	$6.4\text{MPa} < P_N \leq 10\text{MPa}$	$10\text{MPa} < P_N \leq 16\text{MPa}$
人材机调整系数	1.2	1.35	1.65

(13) 设备清洗、钝化、脱脂需用的手段措施消耗量，按不同项目以“次”摊销计算，项目内消耗量是指每次摊销的数量，是综合测算取定的。

(14) 脱脂项目包括了通风设备的安装与拆除。

(15) 设备清洗选定水冲洗、气体冲洗与蒸汽吹洗三种方法，如施工中采用的方法不同时，可按实计算。

(16) 整体设备安装的基础标高：是指以设计正负零为基准，至设备底座安装标高点的吊装高

度范围。

(17) 整体设备安装中已按不同安装高度划分项目，不再计取超高费。

(18) $10\text{m} < \text{基础标高} \leq 20\text{m}$ 整体设备安装，设备重量 $> 40\text{t}$ ，大型吊装机械另计。

4. 胎具与加固项目的说明

(1) 主材用量已按摊销量计入。

(2) 筒体卷弧胎具是按设备筒体重量综合取定。

(3) 设备组装（划分为分片与分段组装）胎具是指组装的手段措施，包括组装时的加固措施。按设备重量范围划分子目，不论采用何种施工方法，不得调整。

(4) 设备吊装加固按审定后的施工措施方案计算，包括了加固件的制作、安装与拆除。

(5) 胎具及加固件的消耗量，均已综合了重复利用的材料和回收率，不得调整。

5. 其他说明

(1) 设备化学清洗药剂如不同时，材料可以调整，其他不变。

(2) 塔类设备分多段现场高空组对适用于设备实际分段超过四段（含四段）的情况，且最底段按照整体塔安装执行，其余各段依据各段设计壁厚执行塔类设备分多段现场高空组对子目。

(3) 设备压力：是指设计压力；设备容积：是以设计图纸的标准为依据，如图纸无标注时，则按图纸尺寸计算，不扣除设备内部附件所占体积。

(4) 设备压力试验与设备清洗、钝化、脱脂项目内所有临时设施的摊销次数及每次（或每台）的摊销量均为综合取定，不得调整。

(5) 吊耳的构造形式与选用的材料，是根据其荷载要求综合取定的，若实际吊耳选用取定不同时，不得调整。

(6) 临时支撑架制作、尾巴铰链及裙部加强板制作主材按两次摊销计算。

工程量计算规则

一、分片、分段设备安装，应区分设备名称、不同材质、焊接形式、设备直径等条件，按设备金属重量以“t”为计量单位。

二、整体设备安装不分设备类型，按基础标高、设备重量范围分别以“台”为计量单位。

三、塔内固定件安装，按设备直径以“层”为计量单位。

四、钉头及端板安装，以“100组”为计量单位；各种类型钉及侧拉环安装，按照规格、类型以“100个”为计量单位；龟甲网安装，按材质以“m²”为计量单位。

五、塔内衬合金板，应区分不同的构造部位，按合金板的重量以“t”为计量单位。

六、塔盘安装，按塔盘形式和设备直径以“层”为计量单位。

七、设备填充，按填充物的种类、材质、排列形式和规格，以“t”为计量单位。

八、热交换器设备安装，不分结构形式，按基础标高和设备重量以“台”为计量单位。热交换器设备安装，项目内不包括抽芯检验，如需要抽芯检验时，可按设备重量执行“热交换器地面抽芯检查”项目。

九、热交换器类设备地面抽芯检查，按设备重量以“台”为计量单位。

十、空气冷却器管束（翅片）安装，按设备重量以“片”为计量单位；空冷器构架安装，按金属重量以“t”为计量单位；风机安装，按设备重量以“台”为计量单位；空气冷却器管束（翅片）安装不含百叶窗安装。

十一、反应器安装，不分结构形式，分别按基础标高和设备重量以“台”为计量单位。

十二、电解槽安装，按设备构造形式及设备重量，分别以“台”为计量单位。设备重量按以下规定计算：

1. 钢框架底座、玻璃钢盖电解槽安装，包括底座、阴极箱、阳极板、上盖、底部绝缘瓷瓶等全部构件重量。

2. 混凝土槽底、盖电解槽安装，包括壳体、阴极箱、阳极石墨、槽向导板（电解铜）等金属、非金属件的重量。

十三、电除雾器、电除尘器安装，按设备重量以“t”为计量单位。

十四、玻璃钢电除雾器的设备重量包括：

1. 玻璃钢整体结构包括壳体、集酸极板、出入口罩、料斗、导料叶片、整流板、绝缘子室及内件的重量，不包括内部件衬铝板的重量。

2. 金属结构包括柱、支架、支撑、操作平台、梯子、栏杆以及连接各部的加强板、螺栓等金属总重量。

十五、电除雾器的设备重量包括设备壳体、沉淀板、上下分布板、电晕、电极内框架、顶盖、绝缘箱及其内部金属件的总重量，不包括壳体衬铅和内衬砖的重量。

十六、污水处理设备安装，以“台”为计量单位。

十七、容器、反应器、塔器、热交换器设备水压试验根据设备容积和压力以“m³”为计量单位；设备水压试验项目内已包括水压试验临时水管线（含阀门、管件）的敷设与拆除。消耗量已列入管材、阀门、管件的材料摊销量，不得再计算水压试验的措施工程量及材料摊销量。

十八、容器、反应器、塔器、热交换器设备气密试验，根据设备容积和压力，以“台”为计量单位。

十九、设备水冲洗、压缩空气吹扫、蒸汽吹扫，根据设备类型和容积以“台”为计量单位。设备压缩空气吹扫和蒸汽吹扫措施用消耗材料摊销应不分数量以“台”为计量单位。

二十、设备酸洗钝化，根据设备材质和容积，以“台”为计量单位。设备酸洗钝化措施用消耗量摊销，按容积以“台”为计量单位，另行计算。

二十一、焊缝酸洗钝化，区分不同材质以“10m”为计量单位。

二十二、设备脱脂，根据设备类型、脱脂材料和设备直径，以“10m²”为计量单位。

二十三、钢制结构脱脂，根据脱脂材料按钢结构净重量以“t”为计量单位。

二十四、吊耳的数量以审批后的施工方案为依据，按荷载能力以“个”为计量单位。

二十五、筒体卷弧胎具按每台制作设备扣除外部附件的金属重量，以“t”为计量单位。

二十六、浮头式热交换器试压胎具，根据热交换器设备直径以“台”为计量单位。

二十七、设备分段组装胎具及设备分片组装胎具均按设备金属重量范围以“台”为计量单位。

二十八、设备组对及吊装加固，根据审批后的施工方案以“t”为计量单位。

一、容器组装

1. 容器分片组装

(1) 碳钢椭圆双封头容器

工作内容： 施工准备,分片组对,点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-1	3-2-2	3-2-3	3-2-4	3-2-5	3-2-6	
项 目				碳钢电弧焊设备直径(mm以内)						
				3500	4000	4500	5000	6000	6000以上	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	11.905	11.561	10.981	10.175	8.900	7.859
	000101001	其中	普工	工日	2.381	2.312	2.197	2.035	1.780	1.571
	000101002		一般技工	工日	4.167	4.046	3.843	3.561	3.115	2.751
	000101003		高级技工	工日	5.357	5.203	4.941	4.579	4.005	3.537
材	142907002	乙炔气		kg	1.513	1.470	1.397	1.293	1.133	0.998
	142909001	氧气		m³	3.934	3.822	3.632	3.363	2.945	2.596
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	17.320	16.818	15.981	14.801	12.952	11.438
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	6.316	6.088	5.784	5.327	4.718	4.109
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.362	1.324	1.256	1.164	1.020	0.898
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.166	3.074	2.922	2.709	2.367	2.093
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.274	0.266	0.250	0.234	0.202	0.177
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.041	0.041	—	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.326	3.237	3.076	2.851	2.489	2.199
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.137	0.129	0.129	0.121	0.113	0.105
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.332	0.324	0.308	0.285	0.249	0.220
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.332	0.324	0.308	0.285	0.249	0.220
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	0.041	0.041	0.032	0.032

(2) 碳钢平底椭圆顶容器

工作内容： 施工准备, 分片组对, 点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-7	3-2-8	3-2-9	3-2-10	3-2-11	
项 目				碳钢电弧焊设备直径(mm以内)					
				4800	5800	6800	8000	10000	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	9.527	9.052	8.680	8.293	7.742
	000101001	其中	普工	工日	1.906	1.811	1.736	1.658	1.548
	000101002		一般技工	工日	3.334	3.168	3.038	2.903	2.710
	000101003		高级技工	工日	4.287	4.073	3.906	3.732	3.484
材 料	142907002	乙炔气		kg	2.213	2.195	1.651	1.510	1.282
	142909001	氧气		m³	5.753	5.708	4.292	3.927	3.333
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	16.080	15.646	15.098	14.436	13.858
	050105001	道木(综合)		m³	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	8.493	8.264	7.975	7.625	7.321
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.548	2.484	2.393	2.292	2.201
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	—	0.219
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	—	0.016
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.383	0.287	0.267	0.260	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.048	0.032	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.146	3.061	2.954	2.825	2.712
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.153	0.137	0.113	0.097	0.089
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.314	0.306	0.296	0.282	0.271
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.314	0.306	0.296	0.282	0.271
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	0.025	0.016	—

(3) 不锈钢椭圆双封头容器电弧焊

工作内容： 施工准备, 分片组对, 点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-12	3-2-13	3-2-14	3-2-15	3-2-16	3-2-17	
项 目				不锈钢电弧焊设备直径(mm以内)						
				3500	4000	4500	5000	6000	6000以上	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	15.759	15.297	14.532	13.463	11.782	10.403
	000101001	其中	普工	工日	3.152	3.059	2.907	2.693	2.357	2.081
	000101002		一般技工	工日	5.516	5.354	5.086	4.712	4.123	3.641
	000101003		高级技工	工日	7.091	6.884	6.539	6.058	5.302	4.681
材	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	17.092	16.597	15.768	14.604	12.777	11.286
	143103001	硝酸		kg	1.050	1.020	0.966	0.898	0.784	0.693
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	1.629	1.583	1.507	1.393	1.218	1.073
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.274	0.266	0.250	0.234	0.202	0.177
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.041	0.041	—	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.300	4.180	3.971	3.681	3.221	2.843
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.113	0.105	0.097	0.089	0.081	0.073
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.430	0.418	0.397	0.368	0.322	0.285
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.430	0.418	0.397	0.368	0.322	0.285
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.142	0.132	0.122	0.112	0.102	0.092
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	0.041	0.041	0.032	0.032

(4) 不锈钢椭圆双封头容器氩电联焊

工作内容：施工准备,分片组对,点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-18	3-2-19	3-2-20	3-2-21	3-2-22	3-2-23	
项 目				不锈钢氩电联焊设备直径(mm以内)						
				3500	4000	4500	5000	6000	6000以上	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	16.586	16.102	15.104	14.173	12.706	11.223
	000101001	其中	普工	工日	3.317	3.220	3.021	2.834	2.541	2.245
	000101002		一般技工	工日	5.805	5.636	5.286	4.961	4.447	3.928
	000101003		高级技工	工日	7.464	7.246	6.797	6.378	5.718	5.050
材 料	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	1.667	1.629	1.545	1.431	1.256	1.111
	142911001	氩气		m³	4.673	4.551	4.322	4.003	3.501	3.097
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	16.871	16.544	15.715	14.588	12.739	11.248
	143103001	硝酸		kg	1.050	1.020	0.966	0.898	0.784	0.693
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	340101003	钨钨棒		g	9.333	9.120	8.651	8.012	7.032	6.222
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	1.629	1.583	1.507	1.393	1.218	1.073
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.041	0.041	—	—	—	—
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.274	0.266	0.250	0.234	0.202	0.177
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	0.041	0.041	0.032	0.032
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.284	4.164	3.955	3.665	3.205	2.835
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.928	0.910	0.862	0.798	0.701	0.621
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.113	0.105	0.097	0.089	0.081	0.073
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.428	0.416	0.396	0.366	0.320	0.283
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.428	0.416	0.396	0.366	0.320	0.283
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.142	0.132	0.122	0.112	0.102	0.092

(5) 不锈钢平底椭圆顶容器电弧焊

工作内容： 施工准备,分片组对,点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-24	3-2-25	3-2-26	3-2-27	3-2-28	
项 目				不锈钢电弧焊设备直径(mm以内)					
				4800	5800	6800	8000	10000以内	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	13.084	12.422	11.905	11.374	10.616
	000101001	其中	普工	工日	2.616	2.484	2.381	2.275	2.122
	000101002		一般技工	工日	4.580	4.348	4.167	3.981	3.716
	000101003		高级技工	工日	5.888	5.590	5.357	5.118	4.778
材 料	142907002	乙炔气		kg	2.863	2.845	2.143	1.967	1.668
	142909001	氧气		m³	7.443	7.397	5.571	5.114	4.338
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	20.897	20.167	19.367	17.602	17.412
	143103001	硝酸		kg	3.090	2.344	1.781	1.568	1.362
	050105001	道木(综合)		m³	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	2.762	2.686	2.587	2.473	2.382
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.383	0.287	0.267	0.260	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.048	0.032	—	—	—
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	0.025	0.016	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	—	0.219
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	—	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.091	3.978	3.833	3.665	3.527
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.121	0.105	0.089	0.064	0.041
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.153	0.137	0.113	0.097	0.089
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.409	0.398	0.383	0.366	0.353
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.409	0.398	0.383	0.366	0.353

(6) 不锈钢平底椭圆顶容器氩电联焊

工作内容：施工准备,分片组对,点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-29	3-2-30	3-2-31	3-2-32	3-2-33	
项 目				不锈钢氩电联焊设备直径(mm以内)					
				4800	5800	6800	8000	10000	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	14.084	13.243	12.849	12.291	11.519
	000101001	其中	普工	工日	2.817	2.649	2.570	2.458	2.304
	000101002		一般技工	工日	4.929	4.635	4.497	4.302	4.031
	000101003		高级技工	工日	6.338	5.959	5.782	5.531	5.184
材	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	1.522	1.385	1.218	1.149	1.027
	142907002	乙炔气		kg	1.440	1.247	1.071	0.983	0.913
	142911001	氩气		m³	4.262	3.835	3.410	3.217	2.876
	142909001	氧气		m³	3.744	3.242	2.785	2.557	2.374
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	19.466	18.797	18.036	16.301	16.194
	143103001	硝酸		kg	3.090	2.344	1.781	1.568	1.362
	050105001	道木(综合)		m³	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	340101003	铈钨棒		g	8.523	7.756	6.819	6.435	5.753
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	2.762	2.686	2.587	2.473	2.382
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.383	0.287	0.267	0.260	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.048	0.032	—	—	—
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	0.025	0.016	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	—	0.219
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	—	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.597	3.501	3.371	3.225	3.146
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.644	0.628	0.604	0.580	0.556
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.121	0.105	0.089	0.064	0.041
	991003070	电动空气压缩机 10m³/min		台班	0.153	0.137	0.113	0.097	0.089
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.359	0.350	0.337	0.322	0.314
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.359	0.350	0.337	0.322	0.314

2. 容器分段组对

(1) 碳钢容器分段组对（电弧焊）

工作内容： 施工准备, 分段组对, 点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-34	3-2-35	3-2-36	3-2-37	3-2-38	
项 目				碳钢电弧焊设备直径(mm以内)					
				1800	2400	2800	3200	3800	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.267	3.557	3.275	3.027	2.840
	000101001	其中	普工	工日	0.853	0.711	0.655	0.606	0.568
	000101002		一般技工	工日	1.494	1.245	1.146	1.059	0.994
	000101003		高级技工	工日	1.920	1.601	1.474	1.362	1.278
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.597	0.498	0.457	0.425	0.393
	142909001	氧气		m³	1.552	1.294	1.187	1.105	1.021
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.385	1.157	1.073	0.982	0.928
	050105001	道木(综合)		m³	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	1.058	0.883	0.814	0.761	0.700
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.875	0.731	0.670	0.624	0.578
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304028	汽车式起重机 30t		台班	0.048	0.048	0.048	—	—
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.145	0.113	0.081	0.057	0.041
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	0.048	0.048
	990403025	平板拖车组 30t		台班	0.032	0.025	0.025	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.443	0.370	0.347	0.314	0.298
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.044	0.037	0.035	0.031	0.030
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.044	0.037	0.035	0.031	0.030

(2) 碳钢容器分段组对 (氩电联焊)

工作内容： 施工准备, 分段组对, 点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-39	3-2-40	3-2-41	3-2-42	3-2-43	
项 目				碳钢氩电联焊设备直径(mm以内)					
				1800	2400	2800	3200	3800	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.136	4.612	4.502	4.071	3.674
	000101001	其中	普工	工日	1.027	0.923	0.900	0.814	0.735
	000101002		一般技工	工日	1.798	1.614	1.576	1.425	1.286
	000101003		高级技工	工日	2.311	2.075	2.026	1.832	1.653
材 料	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.242	0.233	0.225	0.206	0.195
	142911001	氩气		m³	0.623	0.681	0.632	0.578	0.547
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.068	1.050	1.023	0.982	0.928
	143103001	硝酸		kg	0.107	0.091	0.061	0.046	0.038
	050105001	道木(综合)		m³	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	340101003	钨钨棒		g	1.244	1.359	1.262	1.155	1.091
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.957	1.047	0.971	0.888	0.840
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.145	0.113	0.081	0.057	0.041
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	0.048	0.048	0.048	—	—
	990403025	平板拖车组 30t		台班	0.032	0.025	0.025	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.336	0.367	0.341	0.312	0.295
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.122	0.134	0.124	0.114	0.107
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.034	0.036	0.034	0.031	0.030
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.034	0.036	0.034	0.031	0.030
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	0.048	0.048

(3) 不锈钢容器分段组对 (不锈钢电弧焊)

工作内容: 施工准备,分段组对,点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位: t

编 号				3-2-44	3-2-45	3-2-46	3-2-47	3-2-48	
项 目				不锈钢电弧焊设备直径(mm以内)					
				1800	2400	2800	3200	3800	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.846	4.874	4.488	4.143	3.854
	000101001	其中	普工	工日	1.169	0.974	0.898	0.829	0.771
	000101002		一般技工	工日	2.046	1.706	1.571	1.450	1.349
	000101003		高级技工	工日	2.631	2.194	2.019	1.864	1.734
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	1.370	1.142	1.050	1.005	0.906
	143103001	硝酸		kg	0.107	0.091	0.061	0.046	0.038
	050105001	道木(综合)		m³	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	022703002	白布		m	1.142	1.142	1.050	1.005	0.906
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	1.225	1.005	0.928	0.860	0.791
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.145	0.113	0.081	0.057	0.041
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	0.048	0.048	0.048	—	—
	990403025	平板拖车组 30t		台班	0.032	0.025	0.025	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.580	0.483	0.443	0.427	0.387
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.058	0.048	0.044	0.042	0.039
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.058	0.048	0.044	0.042	0.039
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	0.048	0.048

(4) 不锈钢容器分段组对 (不锈钢氩电联焊)

工作内容： 施工准备, 分段组对, 点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-49	3-2-50	3-2-51	3-2-52	3-2-53	
项 目				不锈钢氩电联焊设备直径(mm以内)					
				1800	2400	2800	3200	3800	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.391	5.329	4.957	4.530	4.212
	000101001	其中	普工	工日	1.278	1.066	0.992	0.906	0.843
	000101002		一般技工	工日	2.237	1.865	1.735	1.586	1.474
	000101003		高级技工	工日	2.876	2.398	2.230	2.038	1.895
材 料	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.282	0.236	0.221	0.198	0.190
	142911001	氩气		m³	0.784	0.654	0.609	0.556	0.525
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	1.339	1.111	1.020	0.974	0.868
	143103001	硝酸		kg	0.107	0.091	0.061	0.046	0.038
	050105001	道木(综合)		m³	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	340101003	钨钨棒		g	1.577	1.321	1.236	1.108	1.065
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	1.225	1.005	0.928	0.860	0.791
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.145	0.113	0.081	0.057	0.041
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	0.048	0.048	0.048	—	—
	990403025	平板拖车组 30t		台班	0.032	0.025	0.025	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.564	0.467	0.435	0.411	0.370
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.153	0.137	0.121	0.105	0.097
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.057	0.047	0.043	0.042	0.037
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.057	0.047	0.043	0.042	0.037
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	0.048	0.048

二、整体容器安装

1. 卧式容器类设备安装

(1) 基础标高 10m以内

工作内容： 施工准备,基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-54	3-2-55	3-2-56	3-2-57	
项 目				设备重量(t以内)				
				2	5	10	15	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.778	10.933	14.704	18.812
	000101001	其中	普工	工日	2.311	4.374	5.882	7.525
	000101002		一般技工	工日	2.311	4.373	5.881	7.525
	000101003		高级技工	工日	1.156	2.186	2.941	3.762
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	0.761	0.761	1.522	2.283
	142907002	乙炔气		kg	0.097	0.138	0.460	0.700
	142909001	氧气		m ³	0.251	0.358	1.195	1.819
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.301	1.636	2.108	2.351
	031509008	平垫铁(综合)		kg	6.545	10.388	19.733	32.890
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	9.908	15.981	30.364	50.607
	140113002	黄油		kg	0.137	0.190	0.228	0.304
	143121001	二硫化钼		kg	0.061	0.076	0.152	0.175
	050105001	道木(综合)		m ³	0.046	0.084	0.114	0.160
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.304	0.381	0.761	0.860
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.404	0.588	0.290	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.161	0.274	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.451	0.660	0.854	0.982
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.045	0.066	0.086	0.098
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.045	0.066	0.086	0.098
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.370	0.298
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.290	—
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	0.524
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	—	0.298

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-58	3-2-59	3-2-60	3-2-61	
项 目				设备重量(t以内)				
				20	30	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	24.940	36.143	49.220	58.843
	000101001	其 中	普工	工日	9.976	14.458	19.688	23.538
	000101002		一般技工	工日	9.976	14.457	19.688	23.537
	000101003		高级技工	工日	4.988	7.228	9.844	11.768
材	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	3.044	3.805	4.353	4.566
	142907002	乙炔气		kg	0.931	1.182	1.291	1.449
	142909001	氧气		m³	2.420	3.074	3.356	3.767
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.603	5.167	5.829	6.400
	031509008	平垫铁(综合)		kg	35.067	45.660	63.620	77.911
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	54.069	68.871	95.429	119.858
	140113002	黄油		kg	0.381	0.457	0.609	0.685
	143121001	二硫化钼		kg	0.228	0.266	0.304	0.335
	050105001	道木(综合)		m³	0.183	0.221	0.320	0.517
	050401001	木方		m³	0.061	0.061	0.068	0.068
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.989	1.142	1.218	1.370
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031599011	滚杠		kg	—	—	—	33.606
机	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.322	0.387	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.604	—	0.419	0.672
	990403020	平板拖车组 20t		台班	0.347	—	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.095	2.513	2.819	3.122
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.109	0.251	0.282	0.328
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.109	0.251	0.282	0.328
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	0.725	—	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	0.387	0.419	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	0.773	—
	990304064	汽车式起重机 100t		台班	—	—	—	0.795
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	—	0.453

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-62	3-2-63	3-2-64	
项 目				设备重量(t以内)			
				60	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	68.701	74.713	96.888
	000101001	其中	普工	工日	27.481	29.885	38.755
	000101002		一般技工	工日	27.480	29.885	38.755
	000101003		高级技工	工日	13.740	14.943	19.378
材	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	5.327	6.088	7.610
	142907002	乙炔气		kg	1.475	1.616	2.020
	142909001	氧气		m³	3.835	4.201	5.251
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	7.062	7.694	10.350
	031509008	平垫铁(综合)		kg	86.564	96.951	105.360
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	133.175	149.156	162.474
	140113002	黄油		kg	0.761	0.852	1.065
	143121001	二硫化钼		kg	0.365	0.426	0.533
	050105001	道木(综合)		m³	0.700	0.837	0.989
	050401001	木方		m³	0.084	0.099	0.107
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.507	1.766	2.207
	031599011	滚杠		kg	48.065	62.478	76.130
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990302075	履带式起重机 150t		台班	0.746	0.968	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	0.505	1.040	—
	990403040	平板拖车组 60t		台班	0.505	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	3.401	4.207	5.587
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.362	0.443	0.583
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.362	0.443	0.583

(2) 10m<基础标高≤20m

工作内容：施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-65	3-2-66	3-2-67	3-2-68	
项 目				设备重量(t以内)				
				2	5	10	15	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.431	12.643	16.641	21.736
	000101001	其中	普工	工日	2.573	5.057	6.656	8.695
	000101002		一般技工	工日	2.572	5.057	6.657	8.694
	000101003		高级技工	工日	1.286	2.529	3.328	4.347
材	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	0.761	0.761	1.522	2.283
	142907002	乙炔气		kg	0.097	0.140	0.457	0.702
	142909001	氧气		m³	0.251	0.365	1.187	1.826
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.301	1.636	2.108	2.351
	031509008	平垫铁(综合)		kg	6.545	10.388	19.733	32.890
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	9.908	15.981	30.364	50.607
	140113002	黄油		kg	0.137	0.190	0.228	0.304
	143121001	二硫化钼		kg	0.061	0.076	0.152	0.175
	050105001	道木(综合)		m³	0.046	0.084	0.114	0.160
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.304	0.381	0.761	0.860
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.524	0.274	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.161	0.274	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.451	0.660	0.854	0.982
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.045	0.066	0.086	0.098
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.045	0.066	0.086	0.098
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.347	0.290	0.298
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	0.435	0.564
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.290	—
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	—	0.298

工作内容： 施工准备,基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-69	3-2-70	3-2-71	3-2-72	
项 目				设备重量(t以内)				
				20	30	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	30.511	43.644	55.983	66.336
	000101001	其中	普工	工日	12.205	17.457	22.393	26.535
	000101002		一般技工	工日	12.204	17.458	22.393	26.534
	000101003		高级技工	工日	6.102	8.729	11.197	13.267
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	3.044	3.805	4.353	4.566
	142907002	乙炔气		kg	0.931	1.185	1.291	1.449
	142909001	氧气		m³	2.420	3.082	3.356	3.767
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.603	5.167	5.829	6.400
	031509008	平垫铁(综合)		kg	35.067	45.660	63.620	77.911
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	54.069	68.871	95.429	119.858
	140113002	黄油		kg	0.381	0.457	0.609	0.685
	143121001	二硫化钼		kg	0.228	0.266	0.304	0.335
	050105001	道木(综合)		m³	0.183	0.221	0.320	0.517
	050401001	木方		m³	0.061	0.061	0.068	0.068
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.989	1.142	1.218	1.370
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031599011	滚杠		kg	—	—	—	33.606
机 械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.322	—	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	0.604	—	—	—
	990403020	平板拖车组 20t		台班	0.347	—	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.095	2.513	2.819	3.122
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.109	0.251	0.282	0.328
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.109	0.251	0.282	0.328
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	0.354	—	0.755
	990304064	汽车式起重机 100t		台班	—	0.644	—	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	0.387	0.419	—
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	0.419	—
	990304072	汽车式起重机 120t		台班	—	—	0.773	—
	990302075	履带式起重机 150t		台班	—	—	—	0.870
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	—	0.453

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-73	3-2-74	3-2-75	
项 目				设备重量(t以内)			
				60	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	71.300	77.173	102.066
	000101001	其中	普工	工日	28.520	30.869	40.827
	000101002		一般技工	工日	28.520	30.869	40.826
	000101003		高级技工	工日	14.260	15.435	20.413
材	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	5.327	6.088	7.610
	142907002	乙炔气		kg	1.475	1.616	2.020
	142909001	氧气		m³	3.835	4.201	5.251
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	7.062	7.694	10.350
	031509008	平垫铁(综合)		kg	86.564	96.951	105.360
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	133.175	149.156	162.474
	140113002	黄油		kg	0.761	0.852	1.065
	143121001	二硫化钼		kg	0.365	0.426	0.533
	050105001	道木(综合)		m³	0.700	0.837	0.989
	050401001	木方		m³	0.084	0.099	0.107
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.507	1.766	2.207
	031599011	滚杠		kg	48.065	62.478	76.130
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	机	990302075	履带式起重机 150t		台班	0.874	—
990304052		汽车式起重机 75t		台班	0.505	—	—
990403040		平板拖车组 60t		台班	0.505	—	—
990904030		直流弧焊机 20kV·A		台班	3.401	4.207	5.587
990919040		电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.362	0.443	0.583
990920010		电焊条恒温箱		台班	0.362	0.443	0.583

(3) 基础标高 20m以上

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-76	3-2-77	3-2-78	3-2-79	3-2-80	
项 目				设备重量(t以内)					
				2	5	10	15	20	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.170	14.145	18.171	23.996	34.337
	000101001	其中	普工	工日	2.868	5.658	7.269	9.598	13.734
	000101002		一般技工	工日	2.868	5.658	7.268	9.599	13.735
	000101003		高级技工	工日	1.434	2.829	3.634	4.799	6.868
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	0.761	0.761	1.522	2.283	3.044
	142907002	乙炔气		kg	0.097	0.140	0.457	0.702	0.931
	142909001	氧气		m³	0.251	0.365	1.187	1.826	2.420
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.301	1.636	2.108	2.351	2.603
	031509008	平垫铁(综合)		kg	6.545	10.388	19.733	32.890	35.067
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	9.908	15.981	30.364	50.607	54.069
	140113002	黄油		kg	0.137	0.190	0.228	0.304	0.381
	143121001	二硫化钼		kg	0.061	0.076	0.152	0.175	0.228
	050105001	道木(综合)		m³	0.046	0.084	0.114	0.160	0.183
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.304	0.381	0.761	0.860	0.989
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	050401001	木方		m³	—	—	—	—	0.061
机 械	990304064	汽车式起重机 100t		台班	—	—	—	—	0.644
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	—	0.347
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.202	0.290	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.403	—	0.306	0.322	0.338
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.161	0.274	—	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.451	0.660	0.854	0.982	1.095
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.045	0.066	0.086	0.098	0.109
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.045	0.066	0.086	0.098	0.109
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	0.435	—	—	—
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	0.515	—	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.290	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	0.612	—
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	—	0.298	—

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-81	3-2-82	3-2-83	3-2-84	
项 目				设备重量(t以内)				
				30	40	50	60	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	49.103	56.527	63.000	66.537
	000101001	其 中	普工	工日	19.642	22.611	25.200	26.615
	000101002		一般技工	工日	19.641	22.611	25.200	26.615
	000101003		高级技工	工日	9.820	11.305	12.600	13.307
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	3.805	4.353	4.566	5.327
	142907002	乙炔气		kg	1.185	1.291	1.449	1.475
	142909001	氧气		m ³	3.082	3.356	3.767	3.835
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.167	5.829	6.400	7.062
	031509008	平垫铁(综合)		kg	45.660	63.620	77.911	86.564
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	68.528	95.429	119.858	133.175
	140113002	黄油		kg	0.457	0.609	0.685	0.761
	143121001	二硫化钼		kg	0.266	0.304	0.335	0.365
	050105001	道木(综合)		m ³	0.221	0.320	0.517	0.700
	050401001	木方		m ³	0.061	0.068	0.068	0.084
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.142	1.218	1.370	1.507
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031599011	滚杠		kg	—	—	33.606	48.065
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.513	2.819	3.122	3.401
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.251	0.282	0.312	0.386
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.251	0.282	0.312	0.386
	990302075	履带式起重机 150t		台班	0.676	0.779	0.896	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.356	0.381	—	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.387	0.419	—	—
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	0.379	—
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	0.453	0.505

2. 塑料、玻璃钢容器安装

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-85	3-2-86	3-2-87	3-2-88	
项 目				设备重量(t以内)				
				0.06	0.1	0.2	0.3	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.047	1.635	2.950	3.695
	000101001	其 中	普工	工日	0.419	0.654	1.180	1.478
	000101002		一般技工	工日	0.419	0.654	1.180	1.478
	000101003		高级技工	工日	0.209	0.327	0.590	0.739
材 料	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.495	0.731	0.928	1.005
	050401001	木方		m³	0.002	0.002	0.002	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.161	0.161	0.161	0.161
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.081	0.081	0.109	0.109

工作内容： 施工准备,基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-89	3-2-90	3-2-91	
项 目				设备重量(t以内)			
				0.5	0.7	1	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	5.322	6.852	9.279
	000101001	其 中	普工	工日	2.129	2.740	3.712
	000101002		一般技工	工日	2.129	2.741	3.711
	000101003		高级技工	工日	1.064	1.371	1.856
材 料	020101001	橡胶板(综合)		kg	1.408	1.613	1.941
	050401001	木方		m³	0.005	0.005	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.242	0.403	0.508
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.145	0.186	0.234

三、塔器组装

1. 塔类设备分片组装

(1) 碳钢塔类设备(碳钢电弧焊)

工作内容： 施工准备,分片组对,点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-92	3-2-93	3-2-94	3-2-95	
项 目				碳钢电弧焊设备直径(mm以内)				
				4000	4500	5000	6000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	16.179	15.834	15.573	15.137
	000101001	其中	普工	工日	3.235	3.167	3.114	3.027
	000101002		一般技工	工日	5.663	5.542	5.451	5.298
	000101003		高级技工	工日	7.281	7.125	7.008	6.812
材 料	142907002	乙炔气		kg	2.099	2.037	1.996	1.935
	142909001	氧气		m³	5.456	5.297	5.190	5.030
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	27.830	27.016	25.912	25.669
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015	0.015
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	8.873	8.615	8.439	8.173
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.895	1.842	1.804	1.750
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	4.399	4.269	4.186	4.056
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.282	0.274	0.266	0.250
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.129	0.121	0.113	0.113
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	0.041	0.041	0.032	0.032
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.016	0.016	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.444	5.235	5.073	4.912
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.177	0.170	0.161	0.153
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.544	0.524	0.508	0.492
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.544	0.524	0.508	0.492

工作内容： 施工准备,分片组对,点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-96	3-2-97	3-2-98	
项 目				碳钢电弧焊设备直径(mm以内)			
				8000	10000	10000以上	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	13.408	12.319	11.250
	000101001	其中	普工	工日	2.681	2.463	2.251
	000101002		一般技工	工日	4.693	4.312	3.937
	000101003		高级技工	工日	6.034	5.544	5.062
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.733	1.589	1.449
	142909001	氧气		m³	4.505	4.132	3.767
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	22.959	21.072	19.185
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	7.321	6.720	6.118
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.568	1.438	1.309
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.630	3.333	3.029
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.234	0.218	0.202
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.105	0.097	0.089
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	0.032	0.025	0.025
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.016	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.631	4.188	3.890
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.145	0.129	0.121
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.463	0.419	0.389
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.463	0.419	0.389

(2) 碳钢塔类设备 (碳钢氩电联焊)

工作内容： 施工准备, 分片组对, 点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-99	3-2-100	3-2-101	3-2-102	
项 目				碳钢氩电联焊设备直径(mm以内)				
				4000	4500	5000	6000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	17.330	16.827	16.489	15.780
	000101001	其中	普工	工日	3.466	3.366	3.298	3.156
	000101002		一般技工	工日	6.065	5.889	5.771	5.523
	000101003		高级技工	工日	7.799	7.572	7.420	7.101
材 料	142907002	乙炔气		kg	2.099	2.037	1.996	1.935
	142911001	氩气		m³	6.476	6.309	6.027	5.883
	142909001	氧气		m³	5.459	5.297	5.189	5.032
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	27.716	26.939	25.836	25.585
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	2.313	2.253	2.154	2.100
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015	0.015
	340101003	钨钨棒		g	12.955	12.614	12.060	11.762
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.895	1.842	1.804	1.750
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	4.399	4.269	4.186	4.056
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.282	0.274	0.266	0.250
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.129	0.121	0.113	0.113
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	0.041	0.041	0.032	0.032
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.016	0.016	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.082	4.929	4.824	4.679
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	1.111	1.088	1.039	1.007
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.509	0.493	0.482	0.468
990920010	电焊条恒温箱		台班	0.509	0.493	0.482	0.468	

工作内容： 施工准备,分片组对,点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-103	3-2-104	3-2-105	
项 目				碳钢氩电联焊设备直径(mm以内)			
				8000	10000	10000以上	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	14.278	13.036	11.947
	000101001	其中	普工	工日	2.856	2.607	2.389
	000101002		一般技工	工日	4.997	4.563	4.182
	000101003		高级技工	工日	6.425	5.866	5.376
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.732	1.589	1.446
	142911001	氩气		m³	5.365	4.924	4.475
	142909001	氧气		m³	4.504	4.132	3.760
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	22.891	20.966	19.124
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	1.918	1.758	1.598
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015
	340101003	钨钨棒		g	10.739	9.844	8.949
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.568	1.438	1.309
机 械	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.630	3.333	3.029
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.234	0.218	0.202
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.105	0.097	0.089
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	0.032	0.025	0.025
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.016	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.204	3.849	3.559
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.943	0.862	0.765
990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.420	0.385	0.356	
990920010	电焊条恒温箱		台班	0.420	0.385	0.356	

(3) 不锈钢塔类设备（不锈钢电弧焊）

工作内容： 施工准备, 分片组对, 点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-106	3-2-107	3-2-108	3-2-109
项 目				不锈钢电弧焊设备直径(mm以内)			
				4000	4500	5000	6000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	19.357	18.785	18.413	17.840
	000101001	其中 普工	工日	3.871	3.757	3.683	3.568
	000101002	一般技工	工日	6.775	6.575	6.444	6.244
	000101003	高级技工	工日	8.711	8.453	8.286	8.028
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	28.355	27.525	26.977	26.148
	143103001	硝酸	kg	1.461	1.301	1.278	1.248
	050105001	道木(综合)	m ³	0.015	0.015	0.015	0.015
	031101017	不锈钢专用砂轮片	片	3.341	2.846	2.823	2.702
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t	台班	0.338	0.331	0.314	0.298
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.153	0.145	0.145	0.137
	990304052	汽车式起重机 75t	台班	0.041	0.041	0.032	0.032
	990401045	载重汽车 15t	台班	0.016	0.016	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	7.957	7.723	7.570	7.337
	990743010	等离子切割机 400A	台班	0.250	0.242	0.234	0.225
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.177	0.170	0.161	0.153
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.796	0.772	0.757	0.734
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.796	0.772	0.757	0.734

工作内容： 施工准备, 分片组对, 点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-110	3-2-111	3-2-112
项 目				不锈钢电弧焊设备直径(mm以内)		
				8000	10000	10000以上
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	15.966	14.656	13.339
	000101001	其中 普工	工日	3.193	2.931	2.667
	000101002	一般技工	工日	5.588	5.130	4.669
	000101003	高级技工	工日	7.185	6.595	6.003
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	23.401	21.468	19.542
	143103001	硝酸	kg	1.103	1.012	0.982
	050105001	道木(综合)	m ³	0.015	0.015	0.015
	031101017	不锈钢专用砂轮片	片	2.534	2.412	2.291
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t	台班	0.282	0.258	0.242
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.129	0.121	0.113
	990304052	汽车式起重机 75t	台班	0.032	0.025	0.025
	990401045	载重汽车 15t	台班	0.016	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.571	6.024	5.485
	990743010	等离子切割机 400A	台班	0.209	0.186	0.170
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.145	0.129	0.121
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.657	0.603	0.548
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.657	0.603	0.548

(4) 不锈钢塔类设备（不锈钢氩电联焊）

工作内容：施工准备，分片组对，点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-113	3-2-114	3-2-115	3-2-116	
项 目				不锈钢氩电联焊设备直径(mm以内)				
				4000	4500	5000	6000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	21.226	20.605	20.191	19.578
	000101001	其中	普工	工日	4.246	4.122	4.038	3.916
	000101002		一般技工	工日	7.429	7.211	7.067	6.852
	000101003		高级技工	工日	9.551	9.272	9.086	8.810
材 料	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	2.390	2.321	2.275	2.207
	142911001	氩气		m³	6.697	6.499	6.370	6.172
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	28.264	27.442	26.894	26.072
	143103001	硝酸		kg	1.461	1.301	1.278	1.248
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015	0.015
	340101003	铈钨棒		g	13.381	12.998	12.742	12.359
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	3.341	2.846	2.823	2.702
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.338	0.331	0.314	0.298
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.153	0.145	0.145	0.137
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	0.041	0.041	0.032	0.032
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.016	0.016	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	6.008	5.830	5.718	5.541
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	1.329	1.289	1.256	1.224
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.250	0.242	0.234	0.225
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.601	0.583	0.572	0.554
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.601	0.583	0.572	0.554

工作内容： 施工准备, 分片组对, 点焊、焊接、清根、开孔件、组合件安装、
配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-117	3-2-118	3-2-119
项 目				不锈钢氩电联焊设备直径(mm以内)		
				8000	10000	10000以上
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	17.923	16.069	14.628
	000101001	普工	工日	3.585	3.214	2.925
	000101002	其中 一般技工	工日	6.273	5.624	5.120
	000101003	高级技工	工日	8.065	7.231	6.583
材	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)	kg	1.979	1.811	1.651
	142911001	氩气	m ³	5.525	5.068	4.612
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	23.325	21.407	19.482
	143103001	硝酸	kg	1.103	1.012	0.982
	050105001	道木(综合)	m ³	0.015	0.015	0.015
	340101003	铈钨棒	g	11.080	10.143	9.248
	031101017	不锈钢专用砂轮片	片	2.534	2.412	2.291
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000
机	990302015	履带式起重机 15t	台班	0.282	0.258	0.242
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.129	0.121	0.113
	990304052	汽车式起重机 75t	台班	0.032	0.025	0.025
	990401045	载重汽车 15t	台班	0.016	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.953	4.550	4.139
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	1.095	1.007	0.918
	990743010	等离子切割机 400A	台班	0.209	0.186	0.170
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.495	0.455	0.414
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.495	0.455	0.414

2. 塔类设备分段组对

(1) 碳钢塔设备分段组对 (电弧焊)

工作内容： 施工准备, 分段组对, 点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-120	3-2-121	3-2-122	3-2-123	3-2-124	
项 目				碳钢电弧焊设备直径(mm以内)					
				1800	2400	2800	3200	3800	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	3.964	3.303	3.040	2.806	2.606
	000101001	其中	普工	工日	0.792	0.661	0.608	0.561	0.521
	000101002		一般技工	工日	1.388	1.156	1.064	0.982	0.912
	000101003		高级技工	工日	1.784	1.486	1.368	1.263	1.173
材	142907002	乙炔气		kg	0.565	0.472	0.434	0.401	0.372
	142909001	氧气		m³	1.468	1.226	1.128	1.043	0.968
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.291	1.910	1.758	1.621	1.507
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	0.495	0.411	0.381	0.365	0.327
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.218	1.012	0.928	0.860	0.799
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.186	0.121	0.081	0.064	0.048
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.041	0.041	0.041	—	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.032	0.025	0.016	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.693	0.580	0.532	0.492	0.459
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.070	0.058	0.053	0.049	0.046
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.070	0.058	0.053	0.049	0.046
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	—	0.041	0.041
990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	—	0.016	0.016	

(2) 碳钢塔设备分段组对 (氩电联焊)

工作内容： 施工准备, 分段组对, 点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-125	3-2-126	3-2-127	3-2-128	3-2-129	
项 目				碳钢氩电联焊设备直径(mm以内)					
				1800	2400	2800	3200	3800	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	4.095	3.413	3.137	2.903	2.695
	000101001	其中	普工	工日	0.819	0.682	0.627	0.580	0.539
	000101002		一般技工	工日	1.433	1.195	1.098	1.016	0.943
	000101003		高级技工	工日	1.843	1.536	1.412	1.307	1.213
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.565	0.472	0.434	0.401	0.372
	142911001	氩气		m³	0.784	0.700	0.609	0.578	0.510
	142909001	氧气		m³	1.468	1.226	1.128	1.043	0.968
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.811	1.507	1.385	1.278	1.187
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.282	0.251	0.221	0.205	0.183
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	340101003	钨钨棒		g	1.577	1.406	1.236	1.151	1.023
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.218	1.012	0.928	0.860	0.799
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.186	0.121	0.081	0.064	0.048
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.041	0.041	0.041	—	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.032	0.025	0.016	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.548	0.451	0.419	0.387	0.363
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.170	0.129	0.121	0.105	0.089
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.055	0.045	0.042	0.039	0.036
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.055	0.045	0.042	0.039	0.036
	990304044	汽车式起重机 60t		台班	—	—	—	0.041	0.041
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	—	0.016	0.016

(3) 不锈钢塔设备分段组对 (不锈钢电弧焊)

工作内容: 施工准备,分段组对,点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位: t

编 号				3-2-130	3-2-131	3-2-132	3-2-133	3-2-134
项 目				不锈钢电弧焊(mm以内)				
				1800	2400	2800	3200	3800
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	4.632	3.875	3.606	3.295	3.060
	000101001	普工	工日	0.927	0.775	0.721	0.659	0.612
	000101002	其中一般技工	工日	1.621	1.356	1.262	1.153	1.071
	000101003	高级技工	工日	2.084	1.744	1.623	1.483	1.377
材	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	2.603	2.397	2.207	2.039	1.895
	143103001	硝酸	kg	0.091	0.076	0.046	0.038	0.038
	050105001	道木(综合)	m ³	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	031101017	不锈钢专用砂轮片	片	1.218	1.012	0.928	0.860	0.799
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990302015	履带式起重机 15t	台班	0.225	0.153	0.113	0.081	0.057
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.048	0.048	0.048	—	—
	990403030	平板拖车组 40t	台班	0.041	0.032	0.025	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.765	0.709	0.653	0.596	0.556
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.076	0.071	0.065	0.059	0.056
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.076	0.071	0.065	0.059	0.056
	990304044	汽车式起重机 60t	台班	—	—	—	0.048	0.048
	990403040	平板拖车组 60t	台班	—	—	—	0.025	0.025

(4) 不锈钢塔设备分段组对 (不锈钢氩电联焊)

工作内容: 施工准备,分段组对,点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位: t

编 号				3-2-135	3-2-136	3-2-137	3-2-138	3-2-139	
项 目				不锈钢氩电联焊(mm以内)					
				1800	2400	2800	3200	3800	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	5.164	4.329	4.020	3.675	3.413
	000101001	其中	普工	工日	1.033	0.866	0.804	0.735	0.682
	000101002		一般技工	工日	1.807	1.515	1.407	1.286	1.195
	000101003		高级技工	工日	2.324	1.948	1.809	1.654	1.536
材 料	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.289	0.259	0.228	0.213	0.190
	142911001	氩气		m³	0.807	0.731	0.639	0.594	0.533
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	2.435	1.979	1.766	1.682	1.560
	143103001	硝酸		kg	0.091	0.076	0.046	0.038	0.030
	050105001	道木(综合)		m³	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
	340101003	钨钨棒		g	1.619	1.449	1.278	1.193	1.065
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	1.218	1.012	0.928	0.860	0.799
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.225	0.153	0.113	0.081	0.057
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.048	0.048	0.048	—	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.041	0.032	0.025	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.717	0.580	0.515	0.492	0.459
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.177	0.145	0.129	0.113	0.097
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.072	0.058	0.052	0.049	0.046
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.072	0.058	0.052	0.049	0.046
	990304044	汽车式起重机 60t		台班	—	—	—	0.048	0.048
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	—	0.025	0.025

3. 塔类设备分段现场高空组对

(1) 设备直径5600mm以内

工作内容： 施工准备、塔节验收、分段组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： 段

编 号				3-2-140	3-2-141	3-2-142	3-2-143	
项 目				壁厚(mm以内)				
				16	20	24	26	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	87.154	93.380	96.859	100.488
	000101001	其 中	普工	工日	17.431	18.676	19.372	20.098
	000101002		一般技工	工日	30.504	32.683	33.901	35.171
	000101003		高级技工	工日	39.219	42.021	43.586	45.219
材 料	010501015	钢丝绳 Φ21.5		m	7.268	7.268	7.610	7.610
	142907002	乙炔气		kg	8.696	8.696	9.439	9.688
	142909001	氧气		m ³	22.609	22.609	24.542	25.189
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	40.417	62.980	78.774	87.325
	140307001	煤油		kg	2.215	2.215	2.245	2.245
	050105001	道木(综合)		m ³	0.301	0.301	0.301	0.301
	050301001	木材		m ³	0.061	0.061	0.061	0.061
	031102004	铁砂布(综合)		张	5.708	5.936	6.088	6.240
	031101002	砂轮片 Φ100		片	11.111	12.176	13.318	13.546
	031101003	砂轮片 Φ150		片	1.370	1.370	1.370	1.370
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	1.943	2.104	2.151	2.177
	990305030	叉式起重机 6t		台班	1.380	1.415	1.439	1.479
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.144	0.148	0.153	0.157
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.443	0.443	0.443	0.443
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	21.092	25.692	27.550	28.429
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	2.111	2.571	2.753	2.843
990920010	电焊条恒温箱		台班	2.111	2.571	2.753	2.843	

工作内容： 施工准备、塔节验收、分段组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： 段

编 号				3-2-144	3-2-145	3-2-146	
项 目				壁厚(mm以内)			
				28	30	32	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	101.868	104.963	106.351
	000101001	其中	普工	工日	20.374	20.993	21.270
	000101002		一般技工	工日	35.654	36.737	37.223
	000101003		高级技工	工日	45.840	47.233	47.858
材 料	010501015	钢丝绳 Φ21.5		m	7.610	7.610	7.610
	142907002	乙炔气		kg	10.039	10.157	10.303
	142909001	氧气		m³	26.102	26.407	26.787
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	96.320	112.171	122.331
	140307001	煤油		kg	2.283	2.283	2.283
	050105001	道木(综合)		m³	0.304	0.304	0.304
	050301001	木材		m³	0.061	0.061	0.061
	031102004	铁砂布(综合)		张	6.469	6.697	6.849
	031101002	砂轮片 Φ100		片	13.698	13.698	15.220
	031101003	砂轮片 Φ150		片	1.370	1.370	1.370
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	2.227	2.243	2.259
	990305030	叉式起重机 6t		台班	1.544	1.562	1.626
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.164	0.164	0.164
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.453	0.453	0.453
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	30.097	33.309	37.647
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	3.007	3.331	3.764
	990920010	电焊条恒温箱		台班	3.007	3.331	3.764

(2) 设备直径6600mm以内

工作内容： 施工准备、塔节验收、分段组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： 段

编 号				3-2-147	3-2-148	3-2-149	3-2-150	
项 目				壁厚(mm以内)				
				16	20	24	26	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	90.791	97.896	101.834	105.880
	000101001	其中	普工	工日	18.158	19.579	20.367	21.176
	000101002		一般技工	工日	31.777	34.264	35.642	37.058
	000101003		高级技工	工日	40.856	44.053	45.825	47.646
材 料	010501015	钢丝绳 Φ21.5		m	7.610	7.610	7.610	7.991
	142907002	乙炔气		kg	10.244	10.891	11.122	11.415
	142909001	氧气		m³	26.635	28.317	28.918	29.679
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	47.220	73.802	92.423	102.499
	140307001	煤油		kg	2.215	2.215	2.245	2.245
	050105001	道木(综合)		m³	0.301	0.301	0.301	0.301
	050301001	木材		m³	0.061	0.061	0.061	0.061
	031102004	铁砂布(综合)		张	6.727	7.001	7.169	7.351
	031101002	砂轮片 Φ100		片	13.089	14.345	15.692	15.981
	031101003	砂轮片 Φ150		片	1.522	1.522	1.522	1.903
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	1.972	2.120	2.185	2.202
	990305030	叉式起重机 6t		台班	1.396	1.446	1.463	1.479
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.148	0.148	0.157	0.157
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.443	0.443	0.443	0.443
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	22.767	28.140	30.319	32.201
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	2.277	2.814	3.032	3.221
	990920010	电焊条恒温箱		台班	2.277	2.814	3.032	3.221

工作内容： 施工准备、塔节验收、分段组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： 段

编 号				3-2-151	3-2-152	3-2-153	
项 目				壁厚(mm以内)			
				28	30	32	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	107.566	111.162	114.114
	000101001	其中	普工	工日	21.513	22.232	22.823
	000101002		一般技工	工日	37.648	38.907	39.940
	000101003		高级技工	工日	48.405	50.023	51.351
材 料	010501015	钢丝绳 Φ21.5		m	7.991	8.371	8.371
	142907002	乙炔气		kg	11.828	12.000	12.138
	142909001	氧气		m³	30.752	31.201	31.559
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	113.116	131.798	143.783
	140307001	煤油		kg	2.283	2.283	2.283
	050105001	道木(综合)		m³	0.304	0.304	0.304
	050301001	木材		m³	0.061	0.061	0.061
	031102004	铁砂布(综合)		张	7.610	7.914	8.067
	031101002	砂轮片 Φ100		片	15.981	16.590	17.123
	031101003	砂轮片 Φ150		片	1.903	1.903	1.903
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	2.259	2.366	2.382
	990305030	叉式起重机 6t		台班	1.544	1.577	1.643
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.164	0.164	0.164
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.453	0.453	0.453
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	33.497	37.060	37.984
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	3.351	3.705	3.798
	990920010	电焊条恒温箱		台班	3.351	3.705	3.798

(3) 设备直径7600mm以内

工作内容： 施工准备、塔节验收、分段组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： 段

编 号				3-2-154	3-2-155	3-2-156	3-2-157	
项 目				壁厚(mm以内)				
				16	20	24	26	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	98.415	106.883	111.614	116.602
	000101001	其中	普工	工日	19.683	21.377	22.323	23.320
	000101002		一般技工	工日	34.445	37.409	39.065	40.811
	000101003		高级技工	工日	44.287	48.097	50.226	52.471
材 料	010501015	钢丝绳 Φ21.5		m	7.268	7.268	7.610	7.610
	142907002	乙炔气		kg	11.802	11.802	12.808	13.171
	142909001	氧气		m³	30.684	30.684	33.301	34.245
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	54.084	84.702	106.134	117.742
	140307001	煤油		kg	2.245	2.245	2.268	2.268
	050105001	道木(综合)		m³	0.301	0.301	0.301	0.301
	050301001	木材		m³	0.061	0.061	0.061	0.061
	031102004	铁砂布(综合)		张	7.762	8.067	8.371	8.523
	031101002	砂轮片 Φ100		片	15.220	16.590	18.074	18.264
	031101003	砂轮片 Φ150		片	1.522	1.522	1.522	1.903
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	1.996	2.137	2.193	2.202
	990305030	叉式起重机 6t		台班	1.405	1.453	1.479	1.495
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.148	0.148	0.157	0.157
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.453	0.453	0.453	0.459
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	24.459	30.614	33.107	34.411
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	2.446	3.062	3.312	3.441
	990920010	电焊条恒温箱		台班	2.446	3.062	3.312	3.441

工作内容： 施工准备、塔节验收、分段组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： 段

编 号				3-2-158	3-2-159	3-2-160	
项 目				壁厚(mm以内)			
				28	30	32	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	118.564	122.834	123.902
	000101001	其中	普工	工日	23.713	24.567	24.780
	000101002		一般技工	工日	41.497	42.992	43.366
	000101003		高级技工	工日	53.354	55.275	55.756
材 料	010501015	钢丝绳 Φ21.5		m	7.610	7.610	7.610
	142907002	乙炔气		kg	13.625	13.783	13.982
	142909001	氧气		m³	35.425	35.835	36.353
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	129.967	151.492	165.297
	140307001	煤油		kg	2.321	2.321	2.321
	050105001	道木(综合)		m³	0.304	0.304	0.304
	050301001	木材		m³	0.061	0.061	0.061
	031102004	铁砂布(综合)		张	8.752	9.132	9.284
	031101002	砂轮片 Φ100		片	18.645	19.025	19.634
	031101003	砂轮片 Φ150		片	1.903	1.903	1.903
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	2.276	2.382	2.382
	990305030	叉式起重机 6t		台班	1.562	1.587	1.643
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.164	0.164	0.164
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.459	0.459	0.459
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	36.761	40.835	42.109
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	3.675	4.083	4.211
	990920010	电焊条恒温箱		台班	3.675	4.083	4.211

(4) 设备直径8600mm以内

工作内容： 施工准备、塔节验收、分段组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： 段

编 号				3-2-161	3-2-162	3-2-163	3-2-164	
项 目				壁厚(mm以内)				
				16	20	24	26	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	99.980	109.112	114.109	123.680
	000101001	其中	普工	工日	19.996	21.822	22.822	24.736
	000101002		一般技工	工日	34.993	38.189	39.938	43.288
	000101003		高级技工	工日	44.991	49.101	51.349	55.656
材 料	010501015	钢丝绳 Φ21.5		m	7.268	7.268	7.610	7.610
	142907002	乙炔气		kg	13.306	13.405	14.442	14.822
	142909001	氧气		m³	34.595	34.854	37.548	38.537
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	60.888	95.533	119.781	132.916
	140307001	煤油		kg	2.268	2.268	2.283	2.283
	050105001	道木(综合)		m³	0.301	0.301	0.301	0.301
	050301001	木材		m³	0.061	0.061	0.061	0.061
	031102004	铁砂布(综合)		张	8.752	9.132	9.284	9.513
	031101002	砂轮片 Φ100		片	16.970	18.645	20.395	20.699
	031101003	砂轮片 Φ150		片	1.674	1.674	1.674	2.093
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	2.013	2.161	2.218	2.218
	990305030	叉式起重机 6t		台班	1.413	1.463	1.495	1.521
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.152	0.152	0.159	0.159
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.459	0.459	0.459	0.476
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	26.202	33.161	35.979	37.450
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	2.620	3.317	3.599	3.747
	990920010	电焊条恒温箱		台班	2.620	3.317	3.599	3.747

工作内容： 施工准备、塔节验收、分段组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： 段

编 号				3-2-165	3-2-166	3-2-167	
项 目				壁厚(mm以内)			
				28	30	32	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	125.898	130.706	131.911
	000101001	其中	普工	工日	25.180	26.141	26.382
	000101002		一般技工	工日	44.064	45.747	46.169
	000101003		高级技工	工日	56.654	58.818	59.360
材 料	010501015	钢丝绳 Φ21.5		m	7.610	7.610	7.610
	142907002	乙炔气		kg	15.360	15.539	15.764
	142909001	氧气		m³	39.937	40.401	40.987
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	146.751	171.111	186.730
	140307001	煤油		kg	2.283	2.359	2.359
	050105001	道木(综合)		m³	0.304	0.304	0.304
	050301001	木材		m³	0.061	0.061	0.061
	031102004	铁砂布(综合)		张	9.893	10.274	10.654
	031101002	砂轮片 Φ100		片	20.928	21.536	22.069
	031101003	砂轮片 Φ150		片	2.093	2.093	2.093
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	2.299	2.382	2.465
	990305030	叉式起重机 6t		台班	1.577	1.601	1.808
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.164	0.173	0.180
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.476	0.476	0.476
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	40.106	44.712	46.159
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	4.011	4.470	4.617
	990920010	电焊条恒温箱		台班	4.011	4.470	4.617

(5) 设备直径9600mm以内

工作内容： 施工准备、塔节验收、分段组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： 段

编 号				3-2-168	3-2-169	3-2-170	3-2-171	
项 目				壁厚(mm以内)				
				16	20	24	26	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	108.871	119.398	125.409	131.609
	000101001	其中	普工	工日	21.774	23.880	25.082	26.322
	000101002		一般技工	工日	38.105	41.789	43.893	46.063
	000101003		高级技工	工日	48.992	53.729	56.434	59.224
材 料	010501015	钢丝绳 Φ21.5		m	7.268	7.268	7.610	7.610
	142907002	乙炔气		kg	14.869	14.927	16.142	16.567
	142909001	氧气		m³	38.659	38.811	41.969	43.073
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	67.722	106.384	133.479	148.136
	140307001	煤油		kg	2.283	2.283	2.359	2.359
	050105001	道木(综合)		m³	0.301	0.301	0.301	0.301
	050301001	木材		m³	0.061	0.061	0.061	0.061
	031102004	铁砂布(综合)		张	9.741	10.274	10.502	10.654
	031101002	砂轮片 Φ100		片	19.025	20.928	22.830	23.211
	031101003	砂轮片 Φ150		片	1.903	1.903	1.903	2.131
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	2.054	2.177	2.235	2.259
	990305030	叉式起重机 6t		台班	1.439	1.479	1.504	1.528
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.157	0.157	0.160	0.160
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.469	0.469	0.476	0.476
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	27.964	35.626	38.905	40.381
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	2.802	3.562	3.891	4.042
	990920010	电焊条恒温箱		台班	2.802	3.562	3.891	4.042

工作内容： 施工准备、塔节验收、分段组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、配合检查验收等。

计量单位： 段

编 号				3-2-172	3-2-173	3-2-174	
项 目				壁厚(mm以内)			
				28	30	32	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	134.071	139.366	140.795
	000101001	其中	普工	工日	26.814	27.873	28.159
	000101002		一般技工	工日	46.925	48.778	49.278
	000101003		高级技工	工日	60.332	62.715	63.358
材 料	010501015	钢丝绳 Φ21.5		m	7.610	7.610	7.610
	142907002	乙炔气		kg	17.167	17.368	17.617
	142909001	氧气		m³	44.633	45.158	45.805
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	163.577	190.766	208.202
	140307001	煤油		kg	2.435	2.435	2.435
	050105001	道木(综合)		m³	0.304	0.304	0.304
	050301001	木材		m³	0.061	0.061	0.061
	031102004	铁砂布(综合)		张	11.035	11.415	11.796
	031101002	砂轮片 Φ100		片	23.439	23.972	24.733
	031101003	砂轮片 Φ150		片	2.131	2.131	2.283
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	2.326	2.399	2.547
	990305030	叉式起重机 6t		台班	1.601	1.626	1.890
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.180	0.180	0.190
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.485	0.494	0.494
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	43.481	48.624	50.246
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	4.348	4.862	5.024
	990920010	电焊条恒温箱		台班	4.348	4.862	5.024

4. 塔类固定件及锚固件安装

(1) 碳钢塔类固定件安装

工作内容： 施工准备、场内运输、定位划线、组对点焊、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-175	3-2-176	3-2-177	3-2-178	3-2-179	
项 目				设备直径(mm以内)					
				2000	2500	3000	3500	4000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.791	4.584	5.115	5.308	6.515
	000101001	其 中	普工	工日	0.758	0.916	1.023	1.062	1.302
	000101002		一般技工	工日	1.327	1.605	1.790	1.858	2.281
	000101003		高级技工	工日	1.706	2.063	2.302	2.388	2.932
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.615	0.659	0.820	0.881	1.048
	142909001	氧气		m³	1.598	1.712	2.131	2.290	2.724
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.721	0.735	0.742	0.761	0.906
	143121001	二硫化钼		kg	0.030	0.038	0.046	0.046	0.053
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.304	0.381	0.457	0.495	0.533
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.403	0.403	0.403	0.403	0.403
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.016	0.016	0.016	0.025	0.025
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.403	0.725	1.047	1.208	1.450
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.041	0.073	0.105	0.121	0.145
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.041	0.073	0.105	0.121	0.145

工作内容： 施工准备、场内运输、定位划线、组对点焊、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-180	3-2-181	3-2-182	3-2-183	
项 目				设备直径(mm以内)				
				5000	6000	7000	8000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	9.120	11.857	15.414	20.039
	000101001	其中	普工	工日	1.824	2.371	3.083	4.007
	000101002		一般技工	工日	3.192	4.150	5.395	7.014
	000101003		高级技工	工日	4.104	5.336	6.936	9.018
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.259	1.493	1.947	2.517
	142909001	氧气		m ³	3.274	3.881	5.061	6.545
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.088	1.294	1.689	2.184
	143121001	二硫化钼		kg	0.061	0.068	0.076	0.084
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.578	0.624	0.723	0.822
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.483	0.564	0.644	0.725
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.032	0.032	0.041	0.048
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.691	2.013	2.416	3.060
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.170	0.202	0.242	0.306
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.170	0.199	0.242	0.306

(2) 不锈钢塔类固定件安装

工作内容： 施工准备、场内运输、定位划线、组对点焊、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-184	3-2-185	3-2-186	3-2-187	3-2-188	
项 目				设备直径(mm以内)					
				1200	2000	2500	3000	4000	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.688	4.612	5.535	6.722	7.011
	000101001	其中	普工	工日	0.737	0.923	1.107	1.344	1.402
	000101002		一般技工	工日	1.291	1.614	1.937	2.353	2.454
	000101003		高级技工	工日	1.660	2.075	2.491	3.025	3.155
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	1.621	1.781	2.443	3.059	3.881
	143103001	硝酸		kg	2.008	3.345	4.186	5.018	6.691
	143121001	二硫化钼		kg	0.030	0.030	0.038	0.046	0.053
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	0.358	0.396	0.495	0.594	0.693
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.403	0.403	0.403	0.403	0.403
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.785	1.127	1.546	1.933	2.416
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.387	0.387	0.387	0.483	0.580
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.387	0.387	0.387	0.483	0.580
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.079	0.113	0.154	0.193	0.242
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.079	0.113	0.154	0.193	0.242

工作内容： 施工准备、场内运输、定位划线、组对点焊、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-189	3-2-190	3-2-191	3-2-192	
项 目				设备直径(mm以内)				
				5000	6000	7000	8000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	9.603	12.002	18.985	27.058
	000101001	其中	普工	工日	1.921	2.400	3.797	5.412
	000101002		一般技工	工日	3.361	4.201	6.645	9.470
	000101003		高级技工	工日	4.321	5.401	8.543	12.176
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	4.669	5.555	7.328	9.170
	143103001	硝酸		kg	8.363	10.036	13.378	16.727
	143121001	二硫化钼		kg	0.061	0.068	0.084	0.105
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	0.746	0.807	1.073	1.336
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.403	0.403	0.403	0.604
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.016	0.016	0.016	0.025
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.574	2.722	3.262	4.892
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.669	0.669	0.669	1.003
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.669	0.669	0.669	1.003
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.218	0.272	0.326	0.489
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.218	0.272	0.326	0.489

(3) 碳钢锚固件安装

工作内容： 施工准备、场内运输、定位划线、组对点焊、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 见表

编 号				3-2-193	3-2-194	3-2-195	
项 目				钉头及端板	V型钉 Φ6	V型钉 Φ8	
单 位				100组	100个		
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.469	0.276	0.497
	000101001	其中	普工	工日	0.094	0.055	0.100
	000101002		一般技工	工日	0.164	0.097	0.174
	000101003		高级技工	工日	0.211	0.124	0.223
材 料	031599001	保温钉及端板		个	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.966	1.168	2.082
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.413	0.245	0.443
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.041	0.048	0.064
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.042	0.025	0.044
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.042	0.025	0.044

工作内容： 施工准备、场内运输、定位划线、组对点焊、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 见表

编 号				3-2-196	3-2-197	3-2-198	
项 目				Ω型钉 φ6	Ω型钉 φ8	Y型钉头	
单 位				100个		1000个	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.656	1.310	2.172
	000101001	其中	普工	工日	0.131	0.262	0.435
	000101002		一般技工	工日	0.230	0.458	0.760
	000101003		高级技工	工日	0.295	0.590	0.977
材 料	031599001	保温钉及端板		个	(105.000)	(105.000)	(1100.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.776	5.466	2.562
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.582	1.160	0.543
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.048	0.064	0.202
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.058	0.116	0.186
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.058	0.116	0.186

(4) 不锈钢锚固件安装

工作内容： 施工准备、场内运输、定位划线、组对点焊、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 见表

编 号				3-2-199	3-2-200	3-2-201	3-2-202
项 目				钉头及端板	V型钉 $\phi 6$	V型钉 $\phi 8$	Ω 型钉 $\phi 6$
单 位				100组	100个		
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	0.483	0.283	0.510
	000101001	其中	普工	工日	0.097	0.057	0.102
	000101002		一般技工	工日	0.169	0.099	0.178
	000101003		高级技工	工日	0.217	0.127	0.230
材 料	031599001	保温钉及端板		个	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	1.988	1.202	2.138
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.443	0.244	0.459
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.041	0.048	0.064
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.044	0.025	0.046
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.044	0.025	0.046

工作内容： 施工准备、场内运输、定位划线、组对点焊、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 见表

编 号				3-2-203	3-2-204	3-2-205	3-2-206	
项 目				Ω 型钉 φ 8	Y 型钉头	不锈钢侧拉环 与器壁焊接	不锈钢侧拉环 带拉杆与器壁 焊接	
单 位				100个	1000个	100个		
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.344	2.234	1.014	0.579
	000101001	其 中	普工	工日	0.269	0.447	0.202	0.116
	000101002		一般技工	工日	0.470	0.782	0.355	0.203
	000101003		高级技工	工日	0.605	1.005	0.457	0.260
材 料	031599001	保温钉及端板		个	(105.000)	(1100.000)	(105.000)	(105.000)
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	5.633	2.401	5.723	1.988
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.224	1.990	2.126	0.443
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.064	0.202	0.073	0.041
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.122	0.199	0.213	0.044
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.122	0.199	0.213	0.044

5. 龟甲网安装

工作内容： 施工准备、场内运输、放样下料、剪裁切割、滚圆、组对安装、调整、焊接、配合检查验收等。

计量单位： m²

编 号				3-2-207	3-2-208
项 目				碳钢龟甲网	不锈钢龟甲网
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	1.593	1.765
	000101001	其中 普工	工日	0.319	0.353
	000101002	一般技工	工日	0.557	0.618
	000101003	高级技工	工日	0.717	0.794
材	016121001	碳钢龟甲网	m ²	(1.085)	—
	012913019	不锈钢龟甲板	m ²	—	(1.085)
	142907002	乙炔气	kg	0.149	0.176
	142909001	氧气	m ³	0.388	0.457
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.381	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	—	0.419
机	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.564	0.580
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.547	0.672
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.057	0.058
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.057	0.058

6. 塔内衬合金板

工作内容： 施工准备、场内运输、放样下料、剪裁切割、滚圆、组对安装、调整、焊接、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-209	3-2-210
项 目				头盖	筒体
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	122.566	77.207
	000101001	其中 普工	工日	24.512	15.441
	000101002	一般技工	工日	42.899	27.023
	000101003	高级技工	工日	55.155	34.743
材	012927002	合金钢板	t	(1.120)	(1.080)
	031301004	合金钢焊条	kg	50.987	40.013
	142913002	氮气	m ³	20.479	5.114
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.564	0.403
	990732030	剪板机 20×2000mm	台班	0.081	0.403
	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.113	0.548
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	26.978	16.936
	990743010	等离子切割机 400A	台班	7.224	1.804
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	2.521	2.271
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	2.698	1.694
	990920010	电焊条恒温箱	台班	2.698	1.694

四、整体塔器安装

1. 碳钢、不锈钢塔(立式容器)

(1) 基础标高10m以内

工作内容： 施工准备,基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-211	3-2-212	3-2-213	3-2-214	
项 目				设备重量(t以内)				
				2	5	10	20	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.578	13.656	18.023	24.549
	000101001	其中	普工	工日	2.631	5.462	7.209	9.819
	000101002		一般技工	工日	2.631	5.463	7.209	9.820
	000101003		高级技工	工日	1.316	2.731	3.605	4.910
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	4.566	9.132	12.176	13.698
	142907002	乙炔气		kg	0.196	0.439	0.553	0.764
	142909001	氧气		m ³	0.509	1.142	1.438	1.986
	031509008	平垫铁(综合)		kg	7.085	12.359	14.352	39.389
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.921	1.393	2.024	3.257
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	10.578	18.538	21.057	58.232
	143121001	二硫化钼		kg	0.228	0.381	0.457	0.533
	050105001	道木(综合)		m ³	0.053	0.099	0.152	0.236
	050401001	木方		m ³	0.038	0.061	0.091	0.114
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.304	0.457	0.609	0.761
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	
机 械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.242	0.274	0.202	0.363
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.081	0.161	0.242	0.322
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.081	0.161	0.242	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.403	0.588	0.870	1.394
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.041	0.058	0.087	0.139
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.041	0.058	0.087	0.139
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	0.290	0.443
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	0.387
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	—	—	0.347

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-215	3-2-216	3-2-217	3-2-218	
项 目				设备重量(t以内)				
				40	60	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	43.202	57.985	64.688	66.067
	000101001	其中	普工	工日	17.280	23.194	25.875	26.427
	000101002		一般技工	工日	17.281	23.194	25.875	26.427
	000101003		高级技工	工日	8.641	11.597	12.938	13.213
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	15.220	16.742	18.264	21.308
	142907002	乙炔气		kg	1.616	1.905	2.186	2.397
	142909001	氧气		m³	4.201	4.954	5.685	6.233
	031509008	平垫铁(综合)		kg	54.427	65.659	148.304	204.838
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.418	7.100	9.535	10.372
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	82.652	96.297	217.539	300.428
	143121001	二硫化钼		kg	0.609	0.685	0.913	1.979
	050105001	道木(综合)		m³	0.358	0.632	0.784	1.134
	050401001	木方		m³	0.145	0.190	0.213	0.244
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.218	1.370	1.826	1.979
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031599011	滚杠		kg	—	33.606	76.130	84.014
	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0		kg	—	—	—	5.403
	机 械	990302075	履带式起重机 150t		台班	1.369	1.700	—
990304024		汽车式起重机 25t		台班	0.467	—	—	—
990304036		汽车式起重机 40t		台班	0.685	0.564	—	—
990304016		汽车式起重机 16t		台班	0.419	0.483	—	—
990403030		平板拖车组 40t		台班	0.419	—	—	—
990904030		直流弧焊机 20kV·A		台班	2.312	3.020	4.123	4.479
990919040		电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.231	0.302	0.411	0.448
990920010		电焊条恒温箱		台班	0.231	0.302	0.411	0.448
990304052		汽车式起重机 75t		台班	—	0.500	—	—

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-219	3-2-220	3-2-221	3-2-222
项 目				设备重量(t以内)			
				150	200	300	400
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	85.955	108.886	125.645	164.410
	000101001	普工	工日	34.382	43.554	50.258	65.764
	000101002	其中 一般技工	工日	34.382	43.555	50.258	65.764
	000101003	高级技工	工日	17.191	21.777	25.129	32.882
材	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	25.113	33.484	35.006	36.528
	011700003	工字钢(综合)	kg	89.237	135.945	162.983	199.656
	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	6.012	6.469	7.230	8.858
	142907002	乙炔气	kg	2.634	7.955	9.150	11.582
	142909001	氧气	m ³	6.849	20.684	23.789	30.113
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	11.834	13.013	15.601	18.530
	031509008	平垫铁(综合)	kg	250.841	418.063	511.696	722.417
	031509011	斜垫铁(综合)	kg	367.898	613.161	750.498	1060.347
	143121001	二硫化钼	kg	2.740	3.653	4.338	5.784
	050105001	道木(综合)	m ³	1.427	1.522	1.617	1.712
	050401001	木方	m ³	0.289	0.342	0.525	0.693
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	2.283	3.044	4.109	4.718
	031599011	滚杠	kg	96.495	122.194	134.012	173.432
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	5.111	6.245	7.313	9.449
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.509	0.624	0.731	0.944
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.509	0.624	0.731	0.944

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-223	3-2-224
项 目				设备重量(t以内)	
				500	600
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	178.660	230.272
	000101001	普工	工日	71.464	92.109
	000101002	其中 一般技工	工日	71.464	92.109
	000101003	高级技工	工日	35.732	46.054
材	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	57.075	70.012
	011700003	工字钢(综合)	kg	244.646	299.895
	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	10.852	13.302
	142907002	乙炔气	kg	13.724	16.692
	142909001	氧气	m ³	35.683	43.400
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	21.460	25.570
	031509008	平垫铁(综合)	kg	1008.355	1599.378
	031509011	斜垫铁(综合)	kg	1478.456	2345.752
	143121001	二硫化钼	kg	7.230	8.675
	050105001	道木(综合)	m ³	1.807	1.903
	050401001	木方	m ³	0.951	1.126
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	5.708	6.316
	031599011	滚杠	kg	256.335	378.948
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	10.517	11.503
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	1.052	1.150
	990920010	电焊条恒温箱	台班	1.052	1.150

(2) 10m<基础标高≤20m

工作内容：施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-225	3-2-226	3-2-227	3-2-228	
项 目				设备重量(t以内)				
				2	5	10	20	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	7.275	14.722	20.093	29.140
	000101001	其中	普工	工日	2.910	5.889	8.037	11.656
	000101002		一般技工	工日	2.910	5.889	8.037	11.656
	000101003		高级技工	工日	1.455	2.944	4.019	5.828
材	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	4.566	9.132	12.176	13.698
	142907002	乙炔气		kg	0.193	0.439	0.553	0.764
	142909001	氧气		m³	0.502	1.142	1.438	1.986
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.921	1.393	2.024	3.257
	031509008	平垫铁(综合)		kg	7.085	12.359	14.352	25.189
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	10.578	18.538	21.057	36.855
	143121001	二硫化钼		kg	0.228	0.381	0.457	0.533
	050105001	道木(综合)		m³	0.053	0.099	0.152	0.236
	050401001	木方		m³	0.038	0.061	0.091	0.114
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.304	0.457	0.609	0.761
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.081	0.161	0.242	0.322
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.242	0.274	0.282	0.564
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.347	0.435	—	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.081	0.161	0.242	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.403	0.588	0.870	1.394
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.041	0.058	0.087	0.139
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.041	0.058	0.087	0.139
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	0.580	—
	990304064	汽车式起重机 100t		台班	—	—	—	0.773
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	—	—	0.347

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-229	3-2-230	3-2-231	
项 目				设备重量(t以内)			
				40	60	80	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	62.089	64.268	71.850
	000101001	其 中	普工	工日	24.835	25.707	28.740
	000101002		一般技工	工日	24.836	25.707	28.740
	000101003		高级技工	工日	12.418	12.854	14.370
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	15.220	16.742	18.264
	142907002	乙炔气		kg	1.616	1.905	2.186
	142909001	氧气		m³	4.201	4.954	5.685
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.418	7.100	9.535
	031509008	平垫铁(综合)		kg	37.989	65.659	148.304
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	55.713	96.297	217.539
	143121001	二硫化钼		kg	0.609	0.685	0.913
	050105001	道木(综合)		m³	0.358	0.632	0.784
	050401001	木方		m³	0.145	0.190	0.213
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.218	1.370	1.826
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
031599011	滚杠		kg	—	33.606	76.130	
机 械	990302075	履带式起重机 150t		台班	1.152	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.403	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.628	—	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.419	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.312	3.081	4.123
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.231	0.312	0.411
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.231	0.312	0.411
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	0.453	—

2. 塔盘安装

(1) 筛板塔盘安装

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-232	3-2-233	3-2-234	3-2-235	
项 目				设备直径(mm以内)				
				1400	1800	2400	2800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.033	3.495	4.328	5.025
	000101001	其中	普工	工日	1.213	1.398	1.731	2.010
	000101002		一般技工	工日	1.213	1.398	1.731	2.010
	000101003		高级技工	工日	0.607	0.699	0.866	1.005
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.263	0.307	0.369	0.424
	142909001	氧气		m³	0.685	0.799	0.959	1.103
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.761	0.883	1.096	1.263
	140307001	煤油		kg	0.198	0.228	0.342	0.388
	140303001	机油(综合)		kg	0.198	0.228	0.274	0.312
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.122	0.145	0.152	0.160
	143121001	二硫化钼		kg	0.175	0.190	0.228	0.251
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	1.492	1.522	2.664	3.234
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.008	0.016	0.016	0.016
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.008	0.016	0.016	0.016
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.025	0.081	0.089	0.129
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.403	0.467	0.572	0.669
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.081	0.121	0.161	0.193
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.041	0.047	0.058	0.067
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.041	0.047	0.058	0.067

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-236	3-2-237	3-2-238	3-2-239
项 目				设备直径(mm以内)			
				3200	3800	4500	5200
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	5.413	6.763	8.706	9.575
	000101001	普工	工日	2.165	2.705	3.483	3.830
	000101002	其中 一般技工	工日	2.165	2.705	3.482	3.830
	000101003	高级技工	工日	1.083	1.353	1.741	1.915
材	142907002	乙炔气	kg	0.465	0.580	0.744	0.825
	142909001	氧气	m ³	1.210	1.507	1.934	2.146
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.355	1.667	2.131	2.359
	140307001	煤油	kg	0.396	0.449	0.533	0.556
	140303001	机油(综合)	kg	0.320	0.373	0.441	0.479
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.167	0.213	0.228	0.251
	143121001	二硫化钼	kg	0.282	0.335	0.396	0.441
	023503009	无石棉绳(综合)	kg	3.425	4.475	5.175	5.555
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.016	0.025	0.041	0.048
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.016	0.025	0.041	0.048
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.161	0.177	0.209	0.225
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.717	0.805	1.111	1.249
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.225	0.258	0.274	0.322
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.072	0.081	0.111	0.125
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.072	0.081	0.111	0.125

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-240	3-2-241	3-2-242	3-2-243	
项 目				设备直径(mm以内)				
				5800	6400	8000	9200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.044	12.691	14.402	16.779
	000101001	其中	普工	工日	4.418	5.076	5.761	6.711
	000101002		一般技工	工日	4.418	5.077	5.761	6.712
	000101003		高级技工	工日	2.208	2.538	2.880	3.356
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.948	1.089	1.264	1.440
	142909001	氧气		m³	2.466	2.831	3.288	3.744
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.709	3.120	3.615	4.109
	140307001	煤油		kg	0.578	0.609	0.685	0.761
	140303001	机油(综合)		kg	0.510	0.533	0.571	0.594
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.274	0.304	0.342	0.358
	143121001	二硫化钼		kg	0.464	0.647	0.685	0.723
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	5.784	6.088	6.514	6.849
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.064	0.064	0.073	0.081
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.064	0.064	0.073	0.081
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.242	0.274	0.298	0.314
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.433	1.651	1.877	2.174
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.403	0.443	0.467	0.499
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.143	0.165	0.187	0.218
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.143	0.165	0.187	0.218

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-244	3-2-245
项 目				设备直径(mm以内)	
				10000	10000以上
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		19.295	22.190
	000101001	其中	普工	7.718	8.876
	000101002		一般技工	7.718	8.876
	000101003		高级技工	3.859	4.438
材 料	142907002	乙炔气		1.583	1.821
	142909001	氧气		4.116	4.735
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		4.467	5.175
	140307001	煤油		0.875	0.989
	140303001	机油(综合)		0.632	0.662
	140505001	铅油(厚漆)		0.396	0.426
	143121001	二硫化钼		0.807	0.852
	023503009	无石棉绳(综合)		7.191	7.701
	850103009	其他材料费(占材料费)		5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		0.097	0.113
	990401020	载重汽车 5t		0.097	0.113
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		0.338	0.370
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		2.368	2.738
	991201010	轴流通风机 7.5kW		0.572	0.628
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		0.237	0.274
	990920010	电焊条恒温箱		0.237	0.274

(2) 浮阀塔盘安装

工作内容：施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位：层

编 号				3-2-246	3-2-247	3-2-248	3-2-249	
项 目				设备直径(mm以内)				
				1400	1800	2400	2800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.915	4.501	5.597	6.439
	000101001	其中	普工	工日	1.566	1.801	2.239	2.575
	000101002		一般技工	工日	1.566	1.800	2.239	2.576
	000101003		高级技工	工日	0.783	0.900	1.119	1.288
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.263	0.307	0.395	0.439
	142909001	氧气		m³	0.685	0.799	1.027	1.142
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.761	0.883	1.073	1.278
	140307001	煤油		kg	0.198	0.266	0.335	0.365
	140303001	机油(综合)		kg	0.167	0.205	0.259	0.282
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.129	0.145	0.183	0.205
	143121001	二硫化钼		kg	0.152	0.183	0.228	0.251
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	1.674	2.435	3.463	4.186
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.008	0.016	0.016	0.016
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.008	0.016	0.016	0.016
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.097	0.129	0.137	0.161
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.403	0.467	0.572	0.676
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.089	0.129	0.177	0.209
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.041	0.047	0.058	0.068
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.041	0.042	0.058	0.068

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-250	3-2-251	3-2-252	3-2-253	
项 目				设备直径(mm以内)				
				3200	3800	4500	5200	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.349	8.533	10.478	12.071
	000101001	其中	普工	工日	2.940	3.413	4.191	4.828
	000101002		一般技工	工日	2.939	3.413	4.191	4.829
	000101003		高级技工	工日	1.470	1.707	2.096	2.414
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.483	0.597	0.709	0.852
	142909001	氧气		m³	1.256	1.552	1.842	2.215
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.370	1.705	2.017	2.420
	140307001	煤油		kg	0.381	0.441	0.487	0.556
	140303001	机油(综合)		kg	0.304	0.358	0.411	0.479
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.228	0.274	0.320	0.403
	143121001	二硫化钼		kg	0.266	0.327	0.381	0.434
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	4.566	5.251	6.392	6.773
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.016	0.025	0.041	0.048
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.016	0.025	0.041	0.048
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.193	0.218	0.266	0.290
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.725	0.902	1.111	1.281
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.242	0.274	0.290	0.347
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.073	0.090	0.111	0.128
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.073	0.090	0.111	0.128

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-254	3-2-255	3-2-256	3-2-257
项 目				设备直径(mm以内)			
				5800	6400	8000	9200
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	13.800	16.083	18.516	21.295
	000101001	普工	工日	5.520	6.434	7.407	8.518
	000101002	其中 一般技工	工日	5.520	6.433	7.406	8.518
	000101003	高级技工	工日	2.760	3.216	3.703	4.259
材	142907002	乙炔气	kg	0.983	1.142	1.332	1.519
	142909001	氧气	m ³	2.557	2.968	3.463	3.950
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.770	3.196	4.087	4.977
	140307001	煤油	kg	0.578	0.685	0.723	0.761
	140303001	机油(综合)	kg	0.502	0.609	0.685	0.700
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.426	0.457	0.495	0.533
	143121001	二硫化钼	kg	0.464	0.495	0.533	0.594
	023503009	无石棉绳(综合)	kg	7.153	7.610	7.991	8.371
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.057	0.064	0.073	0.081
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.057	0.064	0.073	0.081
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.306	0.314	0.331	0.483
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.466	1.691	2.167	2.239
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.435	0.467	0.499	0.588
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.147	0.170	0.217	0.224
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.147	0.170	0.217	0.224

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-258	3-2-259
项 目				设备直径(mm以内)	
				10000	10000以上
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		24.485	27.587
	000101001	其中	普工	9.794	11.035
	000101002		一般技工	9.794	11.035
	000101003		高级技工	4.897	5.517
材 料	142907002	乙炔气		1.671	1.839
	142909001	氧气		4.345	4.781
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		5.472	6.096
	140307001	煤油		0.913	1.065
	140303001	机油(综合)		0.761	0.913
	140505001	铅油(厚漆)		0.723	0.837
	143121001	二硫化钼		0.654	0.715
	023503009	无石棉绳(综合)		9.208	10.167
	850103009	其他材料费(占材料费)		5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		0.113	0.145
	990401020	载重汽车 5t		0.113	0.145
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		0.669	0.928
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		2.899	3.230
	991201010	轴流通风机 7.5kW		0.644	0.733
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		0.290	0.323
	990920010	电焊条恒温箱		0.290	0.323

(3) 泡罩塔盘安装

工作内容：施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位：层

编 号				3-2-260	3-2-261	3-2-262	3-2-263	
项 目				设备直径(mm以内)				
				1400	1800	2400	2800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.226	7.155	8.845	10.168
	000101001	其中	普工	工日	2.491	2.862	3.538	4.067
	000101002		一般技工	工日	2.490	2.862	3.538	4.067
	000101003		高级技工	工日	1.245	1.431	1.769	2.034
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.351	0.404	0.507	0.577
	142909001	氧气		m³	0.913	1.050	1.317	1.500
	140307001	煤油		kg	0.533	0.685	0.738	0.776
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.065	1.233	1.499	1.697
	140303001	机油(综合)		kg	0.167	0.228	0.274	0.312
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.099	0.114	0.137	0.160
	143121001	二硫化钼		kg	0.122	0.152	0.205	0.236
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	0.571	0.647	0.738	0.776
	341101002	水		t	0.015	0.023	0.411	0.563
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.008	0.008	0.016	0.032
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.008	0.008	0.016	0.032
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.113	0.161	0.202	0.218
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.564	0.653	0.798	0.902
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.081	0.121	0.161	0.193
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.057	0.065	0.080	0.090
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.057	0.065	0.080	0.090

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-264	3-2-265	3-2-266	3-2-267	
项 目				设备直径(mm以内)				
				3200	3800	4500	5200	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	10.872	13.435	16.365	18.999
	000101001	其中	普工	工日	4.349	5.374	6.546	7.600
	000101002		一般技工	工日	4.349	5.374	6.546	7.599
	000101003		高级技工	工日	2.174	2.687	3.273	3.800
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.615	0.770	0.936	1.080
	142909001	氧气		m³	1.598	2.002	2.434	2.808
	140307001	煤油		kg	0.799	0.921	1.370	1.560
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.903	2.306	2.679	3.257
	140303001	机油(综合)		kg	0.320	0.365	0.426	0.502
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.167	0.213	0.266	0.327
	143121001	二硫化钼		kg	0.244	0.289	0.342	0.403
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	0.799	0.951	1.065	1.370
	341101002	水		t	0.731	1.035	1.454	1.933
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.041	0.048	0.081	0.105
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.041	0.048	0.081	0.105
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.234	0.266	0.282	0.298
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.008	0.008	0.016	0.016
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.991	1.224	1.417	1.723
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.225	0.258	0.274	0.322
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.099	0.122	0.142	0.172
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.099	0.122	0.142	0.172

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-268	3-2-269	3-2-270	3-2-271	
项 目				设备直径(mm以内)				
				5800	6400	8000	9200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	21.838	24.025	25.230	29.090
	000101001	其中	普工	工日	8.735	9.610	10.092	11.636
	000101002		一般技工	工日	8.735	9.610	10.092	11.636
	000101003		高级技工	工日	4.368	4.805	5.046	5.818
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.238	1.361	1.499	1.651
	142909001	氧气		m³	3.219	3.539	3.897	4.292
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.775	4.117	4.581	4.992
	140307001	煤油		kg	1.598	1.689	1.826	1.903
	140303001	机油(综合)		kg	0.548	0.609	0.700	0.761
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.350	0.381	0.426	0.457
	143121001	二硫化钼		kg	0.457	0.487	0.533	0.571
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	1.674	1.903	2.435	3.044
	341101002	水		t	2.412	2.937	4.589	6.065
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.137	0.177	0.250	0.306
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.137	0.177	0.250	0.306
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.306	0.387	0.451	0.588
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.025	0.032	0.057	0.073
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.981	2.174	2.424	2.641
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.435	0.467	0.499	0.588
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.198	0.218	0.242	0.264
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.198	0.218	0.242	0.264

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-272	3-2-273
项 目				设备直径(mm以内)	
				10000	10000以上
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		31.994	36.798
	000101001	其中	普工	12.797	14.719
	000101002		一般技工	12.798	14.719
	000101003		高级技工	6.399	7.360
材	142907002	乙炔气		kg 1.826	2.062
	142909001	氧气		m ³ 4.749	5.360
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg 5.418	5.844
	140307001	煤油		kg 2.131	2.443
	140303001	机油(综合)		kg 0.852	0.944
	140505001	铅油(厚漆)		kg 0.556	0.654
	143121001	二硫化钼		kg 0.708	0.776
	023503009	无石棉绳(综合)		kg 3.889	4.718
	341101002	水		t 7.169	8.470
	850103009	其他材料费(占材料费)		% 5.000	5.000
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班 0.419	0.492
	990401020	载重汽车 5t		台班 0.419	0.492
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班 0.693	0.733
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班 0.081	0.089
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班 2.867	3.092
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班 0.644	0.733
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班 0.287	0.309
	990920010	电焊条恒温箱		台班 0.287	0.309

(4) 舌型塔盘安装

工作内容：施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位：层

编 号				3-2-274	3-2-275	3-2-276	3-2-277	
项 目				设备直径(mm以内)				
				1400	1800	2400	2800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.460	3.985	4.930	5.667
	000101001	其中	普工	工日	1.384	1.594	1.972	2.267
	000101002		一般技工	工日	1.384	1.594	1.972	2.267
	000101003		高级技工	工日	0.692	0.797	0.986	1.133
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.263	0.307	0.378	0.434
	142909001	氧气		m³	0.685	0.799	0.982	1.128
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.685	0.791	0.989	1.210
	140307001	煤油		kg	0.190	0.297	0.342	0.396
	140303001	机油(综合)		kg	0.160	0.228	0.282	0.320
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.107	0.152	0.152	0.152
	143121001	二硫化钼		kg	0.091	0.152	0.228	0.244
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	0.761	1.370	2.428	3.097
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.008	0.008	0.016	0.016
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.008	0.008	0.016	0.016
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.097	0.105	0.121	0.153
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.363	0.419	0.524	0.644
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.081	0.121	0.161	0.193
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.036	0.042	0.053	0.064
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.036	0.042	0.053	0.064

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-278	3-2-279	3-2-280	3-2-281	
项 目				设备直径(mm以内)				
				3200	3800	4500	5200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.232	7.486	9.127	10.589
	000101001	其中	普工	工日	2.492	2.995	3.650	4.236
	000101002		一般技工	工日	2.493	2.994	3.651	4.235
	000101003		高级技工	工日	1.247	1.497	1.826	2.118
材	142907002	乙炔气		kg	0.465	0.577	0.709	0.817
	142909001	氧气		m³	1.210	1.500	1.842	2.123
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.385	1.522	1.872	2.146
	140307001	煤油		kg	0.411	0.457	0.502	0.563
	140303001	机油(综合)		kg	0.342	0.396	0.434	0.502
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.152	0.152	0.152	0.228
	143121001	二硫化钼		kg	0.266	0.312	0.358	0.381
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	3.425	3.866	4.947	5.555
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.016	0.020	0.041	0.048
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.016	0.020	0.041	0.048
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.186	0.218	0.242	0.274
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.653	0.805	0.991	1.136
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.225	0.258	0.274	0.322
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.065	0.081	0.099	0.114
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.065	0.081	0.099	0.114

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-282	3-2-283	3-2-284	3-2-285
项 目				设备直径(mm以内)			
				5800	6400	8000	9200
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	12.139	14.007	15.621	18.523
	000101001	普工	工日	4.855	5.603	6.249	7.409
	000101002	其中 一般技工	工日	4.856	5.603	6.248	7.409
	000101003	高级技工	工日	2.428	2.801	3.124	3.705
材	142907002	乙炔气	kg	0.940	1.080	1.165	1.422
	142909001	氧气	m ³	2.443	2.808	3.030	3.698
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.466	2.831	3.059	3.744
	140307001	煤油	kg	0.578	0.609	0.685	0.761
	140303001	机油(综合)	kg	0.510	0.533	0.571	0.609
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.228	0.304	0.342	0.381
	143121001	二硫化钼	kg	0.434	0.457	0.495	0.533
	023503009	无石棉绳(综合)	kg	5.784	6.088	6.545	6.849
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.057	0.064	0.073	0.081
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.057	0.064	0.073	0.081
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.282	0.298	0.370	0.499
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.305	1.498	1.619	1.981
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.403	0.443	0.467	0.499
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.131	0.150	0.162	0.198
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.131	0.150	0.162	0.198

工作内容： 施工准备,塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-286	3-2-287
项 目				设备直径(mm以内)	
				10000	10000以上
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		20.377	23.432
	000101001	其中	普工	8.151	9.373
	000101002		一般技工	8.151	9.373
	000101003		高级技工	4.075	4.686
材 料	142907002	乙炔气		1.681	2.002
	142909001	氧气		4.370	5.205
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		4.300	4.893
	140307001	煤油		0.852	0.944
	140303001	机油(综合)		0.685	0.837
	140505001	铅油(厚漆)		0.457	0.533
	143121001	二硫化钼		0.624	0.761
	023503009	无石棉绳(综合)		8.523	9.208
	850103009	其他材料费(占材料费)		5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		0.097	0.113
	990401020	载重汽车 5t		0.097	0.113
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		0.676	0.821
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		2.279	2.585
	991201010	轴流通风机 7.5kW		0.572	0.628
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		0.228	0.259
	990920010	电焊条恒温箱		0.228	0.259

(5) 浮动喷射式塔盘安装

工作内容：施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位：层

编 号				3-2-288	3-2-289	3-2-290	3-2-291	
项 目				设备直径(mm以内)				
				1400	1800	2800	3800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	5.819	7.907	9.548	11.967
	000101001	其中	普工	工日	2.327	3.163	3.819	4.787
	000101002		一般技工	工日	2.328	3.163	3.819	4.787
	000101003		高级技工	工日	1.164	1.581	1.910	2.393
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.439	0.571	0.746	0.975
	142909001	氧气		m³	1.142	1.484	1.941	2.534
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.218	1.583	1.903	2.374
	140307001	煤油		kg	0.152	0.228	0.381	0.457
	140303001	机油(综合)		kg	0.152	0.228	0.304	0.381
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.152	0.152	0.152	0.152
	143121001	二硫化钼		kg	0.152	0.228	0.304	0.381
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	0.761	1.522	3.044	4.566
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.008	0.016	0.016	0.016
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.008	0.016	0.016	0.016
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.081	0.081	0.081	0.161
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.644	0.838	1.007	1.256
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.081	0.121	0.193	0.258
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.064	0.084	0.101	0.125
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.064	0.084	0.101	0.125

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-292	3-2-293	3-2-294	3-2-295	
项 目				设备直径(mm以内)				
				4800	6400	8600	10000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	16.296	19.557	24.017	29.608
	000101001	其中	普工	工日	6.518	7.823	9.606	11.843
	000101002		一般技工	工日	6.519	7.823	9.607	11.843
	000101003		高级技工	工日	3.259	3.911	4.804	5.922
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.264	1.519	1.897	2.699
	142909001	氧气		m³	3.288	3.950	4.931	7.018
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.211	3.851	4.429	4.657
	140307001	煤油		kg	0.533	0.609	0.761	0.913
	140303001	机油(综合)		kg	0.457	0.533	0.609	0.685
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.152	0.228	0.304	0.381
	143121001	二硫化钼		kg	0.457	0.457	0.533	0.609
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	5.327	6.088	6.849	7.610
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.025	0.032	0.048	0.064
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.025	0.032	0.048	0.064
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.242	0.242	0.322	0.403
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.700	2.038	2.344	2.738
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.282	0.443	0.499	0.572
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.170	0.173	0.235	0.274
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.170	0.173	0.235	0.274

(6) 混合型塔盘安装

工作内容：施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位：层

编 号				3-2-296	3-2-297	3-2-298	3-2-299	
项 目				设备直径(mm以内)				
				1400	1800	2800	3800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.922	4.715	5.901	8.555
	000101001	其 中	普工	工日	1.569	1.886	2.361	3.422
	000101002		一般技工	工日	1.569	1.886	2.360	3.422
	000101003		高级技工	工日	0.784	0.943	1.180	1.711
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.220	0.263	0.334	0.483
	142909001	氧气		m³	0.571	0.685	0.868	1.256
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.609	0.731	0.913	1.324
	140307001	煤油		kg	0.152	0.228	0.304	0.381
	140303001	机油(综合)		kg	0.152	0.228	0.304	0.381
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.152	0.152	0.152	0.152
	143121001	二硫化钼		kg	0.152	0.228	0.304	0.381
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	1.142	1.522	3.044	4.566
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.008	0.016	0.016	0.025
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.008	0.016	0.016	0.025
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.113	0.177	0.209	0.258
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.322	0.580	0.725	1.055
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.081	0.121	0.193	0.258
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.032	0.058	0.073	0.106
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.032	0.058	0.073	0.106

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-300	3-2-301	3-2-302	3-2-303	
项 目				设备直径(mm以内)				
				4800	6400	8600	10000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	10.692	13.884	18.171	22.487
	000101001	其中	普工	工日	4.276	5.553	7.269	8.995
	000101002		一般技工	工日	4.277	5.554	7.268	8.995
	000101003		高级技工	工日	2.139	2.777	3.634	4.497
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.606	0.817	1.098	1.379
	142909001	氧气		m³	1.575	2.123	2.854	3.584
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.659	2.298	3.074	3.835
	140307001	煤油		kg	0.457	0.609	0.761	0.913
	140303001	机油(综合)		kg	0.457	0.457	0.533	0.609
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.152	0.152	0.228	0.304
	143121001	二硫化钼		kg	0.381	0.457	0.457	0.533
	023503009	无石棉绳(综合)		kg	5.327	6.088	6.849	7.610
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.025	0.032	0.048	0.064
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.025	0.032	0.048	0.064
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.282	0.387	0.515	0.564
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.321	1.458	1.627	2.029
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.282	0.443	0.499	0.572
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.132	0.146	0.163	0.203
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.132	0.146	0.163	0.203

(7) S型塔盘安装

工作内容：施工准备,塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位：层

编 号				3-2-304	3-2-305	3-2-306	3-2-307	3-2-308	
项 目				设备直径(mm以内)					
				1400	1800	2400	2800	3200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.117	2.440	2.936	3.675	3.875
	000101001	其中	普工	工日	0.847	0.976	1.175	1.470	1.550
	000101002		一般技工	工日	0.847	0.976	1.174	1.470	1.550
	000101003		高级技工	工日	0.423	0.488	0.587	0.735	0.775
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.263	0.299	0.363	0.457	0.474
	142909001	氧气		m³	0.685	0.776	0.943	1.187	1.233
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.685	0.791	0.951	1.149	1.309
	140307001	煤油		kg	0.198	0.228	0.342	0.388	0.403
	140303001	机油(综合)		kg	0.152	0.236	0.274	0.320	0.327
	143121001	二硫化钼		kg	0.175	0.190	0.228	0.251	0.282
	050401001	木方		m³	0.002	0.002	0.003	0.004	0.004
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.008	0.016	0.016	0.016	0.016
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.008	0.016	0.016	0.016	0.016
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.161	0.161	0.161	0.161	0.161
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.242	0.282	0.338	0.427	0.483
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.121	0.161	0.161	0.161	0.161
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.025	0.028	0.034	0.042	0.048
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.025	0.028	0.034	0.042	0.048

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-309	3-2-310	3-2-311	3-2-312	
项 目				设备直径(mm以内)				
				3800	4500	5200	5800	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.448	5.080	5.831	6.708
	000101001	其 中	普工	工日	1.779	2.032	2.333	2.684
	000101002		一般技工	工日	1.779	2.032	2.332	2.683
	000101003		高级技工	工日	0.890	1.016	1.166	1.341
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.544	0.644	0.720	0.861
	142909001	氧气		m ³	1.415	1.673	1.872	2.237
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.469	1.735	2.009	2.382
	140307001	煤油		kg	0.449	0.517	0.540	0.571
	140303001	机油(综合)		kg	0.365	0.434	0.479	0.510
	143121001	二硫化钼		kg	0.335	0.396	0.441	0.464
	050401001	木方		m ³	0.005	0.005	0.006	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.025	0.041	0.048	0.064
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.025	0.041	0.048	0.064
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.242	0.242	0.282	0.322
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.515	0.596	0.685	0.805
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.242	0.266	0.306	0.322
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.052	0.059	0.069	0.081
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.052	0.059	0.069	0.081

工作内容： 施工准备、塔盘部件清点、矫正、编号、吊装就位、组对装配、调整、连接螺栓紧固及点焊、配合检查验收等。

计量单位： 层

编 号				3-2-313	3-2-314	3-2-315	3-2-316	
项 目				设备直径(mm以内)				
				6400	8000	9000	10000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.762	8.776	10.395	11.443
	000101001	其 中	普工	工日	3.105	3.511	4.158	4.577
	000101002		一般技工	工日	3.105	3.510	4.158	4.577
	000101003		高级技工	工日	1.552	1.755	2.079	2.289
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.902	0.931	0.966	1.001
	142909001	氧气		m ³	2.345	2.420	2.511	2.603
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.816	2.968	3.333	3.919
	140307001	煤油		kg	0.616	0.670	0.723	0.875
	140303001	机油(综合)		kg	0.533	0.563	0.586	0.654
	143121001	二硫化钼		kg	0.632	0.647	0.715	0.807
	050401001	木方		m ³	0.008	0.009	0.011	0.012
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.064	0.073	0.081	0.097
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.064	0.073	0.081	0.097
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.338	0.348	0.361	0.370
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.846	0.870	0.902	1.047
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.338	0.348	0.361	0.387
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.085	0.087	0.090	0.105
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.085	0.087	0.090	0.105

3. 设备填料

(1) 乱堆

工作内容： 施工准备、场内运输、挑选、冲洗、运输、填充、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-2-317	3-2-318	3-2-319	
项 目				瓷质材料	金属材料	塑料	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	6.165	4.005	6.718
	000101001	其 中	普工	工日	2.466	1.602	2.687
	000101002		一般技工	工日	2.466	1.602	2.687
	000101003		高级技工	工日	1.233	0.801	1.344
材 料	050301001	木材		m ³	0.005	0.003	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	341101002	水		t	2.664	2.664	2.664
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.139	0.122	0.132
	990501040	电动单筒快速卷扬机 20kN		台班	0.287	0.246	0.369

工作内容： 施工准备、场内运输、挑选、冲洗、运输、填充、配合检查验收等。

计量单位： 见表

编 号				3-2-320	3-2-321	3-2-322	
项 目				石质材料	木质材料	冷箱珠冷光砂	
单 位				t		10m³	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.315	4.845	3.405
	000101001	其中	普工	工日	0.926	1.938	1.362
	000101002		一般技工	工日	0.926	1.938	1.362
	000101003		高级技工	工日	0.463	0.969	0.681
材 料	050301001	木材		m³	0.002	0.005	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	142907002	乙炔气		kg	—	—	0.018
	341101002	水		t	2.664	—	—
	142909001	氧气		m³	—	—	0.046
	012900002	钢板(综合)		kg	—	—	14.687
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.132	0.132	0.264
	990501040	电动单筒快速卷扬机 20kN		台班	0.287	0.287	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.082
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.280

(2) 排列

工作内容： 施工准备,场内运输、挑选、冲洗、运输、填充、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-323	3-2-324	3-2-325
项 目				瓷质材料	金属材料	塑料
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	11.742	7.628	12.793
	000101001	普工	工日	4.697	3.051	5.117
	000101002	其中 一般技工	工日	4.697	3.051	5.117
	000101003	高级技工	工日	2.348	1.526	2.559
材 料	050301001	木材	m ³	0.008	0.008	0.008
	341101002	水	t	2.664	2.664	2.664
	850103009	其他材料费(古材料费)	%	5.000	5.000	5.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.148	0.132	0.139
	990501040	电动单筒快速卷扬机 20kN	台班	0.369	0.321	0.476

五、热交换器类安装

1. 热交换器安装

(1) 基础标高10m以内

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-326	3-2-327	3-2-328	3-2-329	3-2-330	
项 目				设备重量(t以内)					
				2	5	10	20	30	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.563	10.755	16.979	25.616	33.530
	000101001	其 中	普工	工日	2.225	4.302	6.792	10.247	13.412
	000101002		一般技工	工日	2.225	4.302	6.791	10.246	13.412
	000101003		高级技工	工日	1.113	2.151	3.396	5.123	6.706
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	4.566	9.132	12.176	13.698	14.459
	142907002	乙炔气		kg	0.070	0.167	0.193	0.334	0.685
	142909001	氧气		m³	0.183	0.434	0.502	0.868	1.781
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.654	1.256	1.903	2.450	3.196
	031509008	平垫铁(综合)		kg	9.269	10.771	18.479	28.452	31.355
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	21.633	25.138	43.117	66.385	73.161
	140113002	黄油		kg	0.038	0.091	0.266	0.533	0.799
	143121001	二硫化钼		kg	0.244	0.434	0.761	1.385	1.758
	050105001	道木(综合)		m³	0.068	0.091	0.137	0.228	0.304
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.122	0.221	0.289	0.411	0.632
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	—	0.387
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	—	0.637
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	—	—	—	0.387
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.404	0.515	0.290	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.161	0.242	—	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.411	0.757	1.160	1.490	2.135
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.042	0.075	0.116	0.149	0.214
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.042	0.075	0.116	0.149	0.214
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.354	0.354	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.290	—	—
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	—	0.467	—
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	0.347	—

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-331	3-2-332	3-2-333	3-2-334
项 目				设备重量(t以内)			
				40	50	60	80
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	45.242	64.178	72.073	74.766
	000101001	普工	工日	18.097	25.671	28.829	29.907
	000101002	其中 一般技工	工日	18.097	25.671	28.829	29.906
	000101003	高级技工	工日	9.048	12.836	14.415	14.953
材	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	15.220	15.981	16.742	18.264
	142907002	乙炔气	kg	0.852	1.449	1.739	2.037
	142909001	氧气	m ³	2.215	3.767	4.520	5.297
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	4.307	5.723	5.997	7.062
	031509008	平垫铁(综合)	kg	56.242	65.341	74.978	84.358
	031509011	斜垫铁(综合)	kg	98.416	114.818	131.220	147.622
	140113002	黄油	kg	1.218	1.522	1.826	3.044
	143121001	二硫化钼	kg	2.070	2.359	2.648	3.044
	050105001	道木(综合)	m ³	0.419	0.624	0.845	1.012
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	0.700	1.065	1.393	1.606
	031599011	滚杠	kg	—	100.817	138.867	228.391
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990304052	汽车式起重机 75t	台班	0.733	—	—	—
	990403030	平板拖车组 40t	台班	0.419	—	—	—
	990302075	履带式起重机 150t	台班	—	0.886	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	0.773	0.950	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	0.451	—	—	1.176
	990305020	叉式起重机 5t	台班	—	—	—	0.588
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	2.496	2.899	3.205
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 80kN	台班	—	1.047	1.249	4.003
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.802	3.382	3.592	4.639
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.281	0.338	0.359	0.464
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.281	0.338	0.359	0.464

(2) 10m<基础标高≤20m

工作内容：施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-335	3-2-336	3-2-337	3-2-338	3-2-339	
项 目				设备重量(t以内)					
				2	5	10	20	30	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.328	12.361	19.150	30.491	42.023
	000101001	其 中	普工	工日	2.531	4.945	7.660	12.197	16.810
	000101002		一般技工	工日	2.531	4.944	7.660	12.196	16.809
	000101003		高级技工	工日	1.266	2.472	3.830	6.098	8.404
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	4.566	9.132	12.176	13.698	14.459
	142907002	乙炔气		kg	0.070	0.167	0.193	0.334	0.685
	142909001	氧气		m³	0.183	0.434	0.502	0.868	1.781
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.654	1.256	1.903	2.450	3.196
	031509008	平垫铁(综合)		kg	9.269	10.771	18.479	28.452	31.355
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	21.633	25.138	43.117	66.385	73.161
	140113002	黄油		kg	0.038	0.091	0.266	0.533	0.799
	143121001	二硫化钼		kg	0.244	0.434	0.761	1.385	1.758
	050105001	道木(综合)		m³	0.068	0.091	0.137	0.228	0.304
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.122	0.221	0.289	0.411	0.632
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990302075	履带式起重机 150t		台班	—	—	—	—	0.676
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	—	—	—	0.387
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.202	0.242	0.290	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.322	—	—	0.354	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.202	0.274	—	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.411	0.757	1.160	1.490	2.135
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.042	0.075	0.116	0.149	0.214
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.042	0.075	0.116	0.149	0.214
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	0.403	—	—	0.387
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	0.435	—	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.290	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	0.596	—
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	0.347	—

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-340	3-2-341	3-2-342	3-2-343	
项 目				设备重量(t以内)				
				40	50	60	80	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	50.764	71.540	79.910	83.659
	000101001	其中	普工	工日	20.305	28.616	31.964	33.464
	000101002		一般技工	工日	20.306	28.616	31.964	33.463
	000101003		高级技工	工日	10.153	14.308	15.982	16.732
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	15.220	15.981	16.742	18.264
	142907002	乙炔气		kg	0.852	1.449	1.739	2.037
	142909001	氧气		m³	2.215	3.767	4.520	5.297
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	4.307	5.723	5.997	7.062
	031509008	平垫铁(综合)		kg	56.242	65.341	74.978	84.358
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	98.416	114.818	131.220	147.622
	140113002	黄油		kg	1.218	1.522	1.826	3.044
	143121001	二硫化钼		kg	2.070	2.359	2.648	3.044
	050105001	道木(综合)		m³	0.419	0.624	0.845	1.012
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.700	1.065	1.393	1.606
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031599011	滚杠		kg	—	100.817	138.867	228.391
机 械	990302075	履带式起重机 150t		台班	0.773	—	—	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.419	—	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.802	3.382	3.592	4.639
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.281	0.338	0.359	0.464
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.281	0.338	0.359	0.464
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	0.451	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.773	0.950	1.176
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	—	2.738	3.262	4.478
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 80kN		台班	—	1.168	1.619	2.170

(3) 基础标高20m以上

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-344	3-2-345	3-2-346	3-2-347	
项 目				设备重量(t以内)				
				2	5	10	20	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.039	12.829	20.156	35.558
	000101001	其 中	普工	工日	2.815	5.131	8.062	14.223
	000101002		一般技工	工日	2.816	5.132	8.063	14.223
	000101003		高级技工	工日	1.408	2.566	4.031	7.112
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	4.566	9.132	12.176	13.698
	142907002	乙炔气		kg	0.070	0.167	0.193	0.334
	142909001	氧气		m³	0.183	0.434	0.502	0.868
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.654	1.256	1.903	2.450
	031509008	平垫铁(综合)		kg	12.359	13.573	23.284	35.851
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	18.543	23.753	40.746	62.416
	140113002	黄油		kg	0.038	0.091	0.266	0.533
	143121001	二硫化钼		kg	0.244	0.434	0.761	1.385
	050105001	道木(综合)		m³	0.068	0.091	0.137	0.228
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.122	0.221	0.289	0.411
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.202	0.242	0.290	—
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.331	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.202	0.274	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.411	0.757	1.160	1.490
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.042	0.075	0.116	0.149
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.042	0.075	0.116	0.149
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	0.370	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	0.515	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.290	—
	990302075	履带式起重机 150t		台班	—	—	—	0.660
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	0.354
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	0.347

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-348	3-2-349	3-2-350	3-2-351	
项 目				设备重量(t以内)				
				30	40	50	60	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	48.206	57.651	80.102	86.416
	000101001	其中	普工	工日	19.283	23.061	32.041	34.567
	000101002		一般技工	工日	19.282	23.060	32.041	34.566
	000101003		高级技工	工日	9.641	11.530	16.020	17.283
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	14.459	15.220	15.981	16.742
	142907002	乙炔气		kg	0.685	0.852	1.449	1.739
	142909001	氧气		m³	1.781	2.215	3.767	4.520
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.196	4.307	5.723	5.997
	031509008	平垫铁(综合)		kg	39.505	56.242	65.128	74.978
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	69.139	98.416	114.818	131.220
	140113002	黄油		kg	0.799	1.218	1.522	1.826
	143121001	二硫化钼		kg	1.758	2.070	2.359	2.648
	050105001	道木(综合)		m³	0.304	0.419	0.624	0.845
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.632	0.700	1.065	1.393
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031599011	滚杠		kg	—	—	100.817	138.867
机 械	990302075	履带式起重机 150t		台班	0.717	—	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.387	—	—	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.387	0.419	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.135	2.802	3.382	3.592
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.214	0.281	0.338	0.359
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.214	0.281	0.338	0.359
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.451	0.854	1.031
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	—	—	3.624	4.107
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 80kN		台班	—	—	2.457	2.738

2. 热交换器类设备地面抽芯检查

工作内容： 施工准备,各相关部位螺栓拆卸、地面上抽芯检查、回装把紧、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-352	3-2-353	3-2-354	3-2-355	3-2-356
项 目				设备重量(t以内)				
				2	5	10	20	30
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	6.067	11.498	18.124	29.063	34.930
	000101001	其中 普工	工日	2.427	4.599	7.250	11.626	13.972
	000101002	一般技工	工日	2.427	4.599	7.250	11.625	13.972
	000101003	高级技工	工日	1.213	2.300	3.624	5.812	6.986
材 料	142907002	乙炔气	kg	0.158	0.316	0.509	0.746	0.852
	142909001	氧气	m ³	0.411	0.822	1.324	1.941	2.215
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.167	0.297	0.479	0.791	0.921
	020115001	耐油橡胶板	kg	0.761	1.415	2.176	2.641	3.866
	143121001	二硫化钼	kg	0.342	0.434	0.715	1.035	1.408
	050105001	道木(综合)	m ³	0.030	0.076	0.099	0.137	0.167
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	—	—	0.383
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.171	0.233	0.314	—	—
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.457	1.066	1.123	1.768	2.058
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.113	0.202	0.322	0.532	0.725
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.011	0.020	0.032	0.053	0.073
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.020	0.032	0.053	0.073
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.342	—

工作内容： 施工准备,各相关部位螺栓拆卸、地面上抽芯检查、回装把紧、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-357	3-2-358	3-2-359	3-2-360
项 目				设备重量(t以内)			
				40	50	60	80
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	36.617	38.948	40.989	44.781
	000101001	其中 普工	工日	14.647	15.579	16.396	17.913
	000101002	一般技工	工日	14.647	15.579	16.395	17.912
	000101003	高级技工	工日	7.323	7.790	8.198	8.956
材 料	142907002	乙炔气	kg	1.124	1.256	1.414	1.545
	142909001	氧气	m ³	2.922	3.265	3.676	4.018
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.989	1.027	1.233	1.476
	020115001	耐油橡胶板	kg	5.167	5.806	6.666	8.554
	143121001	二硫化钼	kg	1.659	1.903	2.260	2.382
	050105001	道木(综合)	m ³	0.221	0.244	0.266	0.312
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.338
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	2.377	2.652	2.928	3.608
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.773	0.805	0.966	1.160
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.077	0.081	0.097	0.116
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.077	0.081	0.097	0.116
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	0.438	0.534	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t	台班	—	—	0.397	0.338

六、空气冷却器安装

1. 管束(翅片)安装

工作内容：施工准备、管束水压试验、空气吹扫、吊装就位、找正找平、紧固固定螺栓、配合检查验收等。

计量单位：片

编 号				3-2-361	3-2-362	3-2-363	3-2-364	3-2-365	
项 目				设备重量(t以内)					
				3	5	7	9	11	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	21.011	24.844	27.251	30.973	34.515
	000101001	其中	普工	工日	8.404	9.937	10.901	12.390	13.806
	000101002		一般技工	工日	8.404	9.938	10.900	12.389	13.806
	000101003		高级技工	工日	4.203	4.969	5.450	6.194	6.903
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.105	0.132	0.149	0.158	0.176
	142909001	氧气		m³	0.274	0.342	0.388	0.411	0.457
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.274	0.335	0.540	0.560	0.680
	031509008	平垫铁(综合)		kg	6.400	8.600	9.700	10.130	12.990
	140307001	煤油		kg	1.903	2.435	2.968	3.501	4.033
	140303001	机油(综合)		kg	0.381	0.419	0.441	0.517	0.563
	143121001	二硫化钼		kg	0.038	0.076	0.190	0.228	0.342
	020115006	耐油无石棉橡胶板 中压		kg	3.805	4.186	4.414	4.947	5.479
	202100002	盲板(综合)		kg	3.166	3.288	3.531	4.018	4.262
	050105001	道木(综合)		m³	0.023	0.038	0.053	0.068	0.084
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.426	0.647	0.875	1.103	1.294
	341101002	水		t	2.039	2.770	3.531	4.992	6.849
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.171	0.233	—	—	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.240	0.253	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.171	0.233	0.240	0.253	0.260
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.240	0.342	0.349	0.445	0.493
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	—	—	0.260
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.041	0.057	0.073	0.097	0.145
	990813045	试压泵 60MPa		台班	0.403	0.483	0.564	0.644	0.725
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.209	0.250	0.266	0.274	0.322
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.483	0.669	0.805	1.200	1.651
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.021	0.025	0.026	0.027	0.032
990920010	电焊条恒温箱		台班	0.021	0.025	0.026	0.027	0.032	

工作内容： 施工准备、管束水压试验、空气吹扫、吊装就位、找正找平、紧固固定螺栓、配合检查验收等。

计量单位： 片

编 号				3-2-366	3-2-367	3-2-368	3-2-369	
项 目				设备重量(t以内)				
				15	20	25	30	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	42.085	53.867	65.652	77.437
	000101001	其中	普工	工日	16.834	21.547	26.261	30.975
	000101002		一般技工	工日	16.834	21.547	26.261	30.975
	000101003		高级技工	工日	8.417	10.773	13.130	15.487
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.184	0.236	0.288	0.339
	142909001	氧气		m³	0.479	0.614	0.749	0.881
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.780	0.960	1.190	1.540
	031509008	平垫铁(综合)		kg	15.640	20.020	48.810	28.730
	140307001	煤油		kg	4.726	6.049	7.373	8.695
	140303001	机油(综合)		kg	0.616	0.789	0.962	1.134
	143121001	二硫化钼		kg	0.464	0.594	0.724	0.854
	020115006	耐油无石棉橡胶板 中压		kg	7.534	9.643	11.753	13.862
	202100002	盲板(综合)		kg	6.332	8.105	9.877	11.650
	050105001	道木(综合)		m³	0.114	0.146	0.178	0.210
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.903	2.435	2.968	3.501
	341101002	水		t	9.132	11.689	14.246	16.803
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.733	—	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	0.527	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.267	0.342	0.417	0.492
	990304076	汽车式起重机 125t		台班	—	—	0.325	0.382
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.267	0.342	0.417	0.492
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.170	0.217	0.264	0.311
	990813045	试压泵 60MPa		台班	0.805	1.031	1.256	1.482
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.370	0.475	0.578	0.682
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	2.199	2.814	3.430	4.045
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.037	0.047	0.058	0.068
990920010	电焊条恒温箱		台班	0.037	0.047	0.058	0.068	

2. 空冷器构架及风机安装

工作内容： 施工准备, 构架检查验收、吊装、组对、螺栓连接(焊接)、配合检查验收等。

计量单位： 见表

编 号				3-2-370	3-2-371	3-2-372	3-2-373	3-2-374	3-2-375	
项 目				空冷器构 架安装…	风机安装:单台设备重量(t以内)					
					1	2	3	5	7	
单 位				t	台					
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.748	11.189	18.800	26.195	38.762	47.163
	000101001	其中	普工	工日	1.176	4.476	7.520	10.478	15.506	18.865
	000101002		一般技工	工日	1.176	4.475	7.520	10.478	15.504	18.866
	000101003		高级技工	工日	0.396	2.238	3.760	5.239	7.752	9.432
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	—	0.609	0.761	1.096	1.721	2.334
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.913	0.213	0.259	0.365	0.574	0.778
	031509008	平垫铁(综合)		kg	34.245	26.882	45.051	64.655	101.508	137.714
	140307001	煤油		kg	—	2.359	3.196	4.475	7.026	9.531
	140303001	机油(综合)		kg	—	0.913	1.370	2.100	3.297	4.474
	140901003	黄油钙基脂		kg	—	0.639	0.959	1.469	2.306	3.128
	020112004	无石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	—	0.457	0.654	0.944	1.482	2.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	142907002	乙炔气		kg	0.351	—	—	—	—	—
	142909001	氧气		m³	0.913	—	—	—	—	—
050105001	道木(综合)		m³	0.015	—	—	—	—	—	
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.103	—	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.171	0.193	0.225	0.258	0.404	0.549
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.397	0.081	0.113	0.193	0.303	0.411
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.193	0.225	0.258	0.404	0.549
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.322	0.161	0.242	0.338	0.531	0.721
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.032	0.016	0.025	0.034	0.053	0.072
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.032	0.016	0.025	0.034	0.053	0.072

七、整体反应器类安装

1. 基础标高10m以内

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-376	3-2-377	3-2-378	3-2-379	
项 目				设备重量(t以内)				
				2	5	10	20	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.679	13.028	21.915	31.821
	000101001	其中	普工	工日	3.071	5.211	8.766	12.729
	000101002		一般技工	工日	3.072	5.211	8.766	12.728
	000101003		高级技工	工日	1.536	2.606	4.383	6.364
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	4.566	9.132	12.176	13.698
	142907002	乙炔气		kg	0.507	0.673	0.983	1.276
	142909001	氧气		m³	1.317	1.751	2.557	3.317
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.921	1.149	1.697	3.288
	031509008	平垫铁(综合)		kg	7.876	12.420	17.982	40.166
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	11.818	18.629	26.970	60.256
	143121001	二硫化钼		kg	0.228	0.388	0.495	0.533
	050105001	道木(综合)		m³	0.053	0.091	0.114	0.190
	050401001	木方		m³	0.023	0.038	0.046	0.061
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.837	0.913	0.989	1.065
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.350	0.376	0.520	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.259	0.306	—	0.686
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.218	0.247	0.320	0.391
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.161	0.161	0.242	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.395	0.508	0.741	1.417
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.040	0.051	0.074	0.142
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.040	0.051	0.074	0.142
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	0.398	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	0.486
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	0.347

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-380	3-2-381	3-2-382	3-2-383	
项 目				设备重量(t以内)				
				30	40	50	60	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	42.044	50.165	62.145	76.146
	000101001	其中	普工	工日	16.818	20.066	24.858	30.459
	000101002		一般技工	工日	16.818	20.066	24.858	30.458
	000101003		高级技工	工日	8.408	10.033	12.429	15.229
材	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	14.459	15.220	15.981	16.742
	142907002	乙炔气		kg	1.914	2.107	2.344	2.704
	142909001	氧气		m³	4.977	5.479	6.096	7.032
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	4.855	5.571	6.446	7.115
	031509008	平垫铁(综合)		kg	58.369	94.265	150.259	166.956
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	87.553	141.394	225.393	250.437
	143121001	二硫化钼		kg	0.609	0.761	0.913	1.119
	050105001	道木(综合)		m³	0.221	0.335	0.533	0.715
	050401001	木方		m³	0.061	0.068	0.068	0.084
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.218	1.370	1.522	1.674
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.346	—	—	—
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	0.387	0.776	—	—
	990304076	汽车式起重机 125t		台班	0.493	0.509	—	—
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.397	0.410	0.451	0.475
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.387	0.419	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.078	2.384	2.754	3.036
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.208	0.238	0.276	0.303
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.208	0.238	0.276	0.303
	990302075	履带式起重机 150t		台班	—	—	0.560	0.598
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	0.862	0.920
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	0.419	0.508

工作内容： 施工准备,基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-384	3-2-385	3-2-386	3-2-387	
项 目				设备重量(t以内)				
				80	100	150	200	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	80.592	95.282	125.372	161.901
	000101001	其中	普工	工日	32.236	38.113	50.149	64.761
	000101002		一般技工	工日	32.237	38.113	50.149	64.760
	000101003		高级技工	工日	16.119	19.056	25.074	32.380
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	18.264	21.308	25.113	33.484
	142907002	乙炔气		kg	3.021	3.249	3.688	4.039
	142909001	氧气		m³	7.854	8.447	9.589	10.502
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	8.127	8.995	10.852	12.480
	031509008	平垫铁(综合)		kg	175.913	196.612	238.977	280.946
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	263.884	294.918	358.469	421.419
	143121001	二硫化钼		kg	1.172	1.218	1.370	1.674
	050105001	道木(综合)		m³	0.845	1.012	1.309	1.598
	050401001	木方		m³	0.099	0.107	0.137	0.160
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.826	2.435	2.664	3.196
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990302075	履带式起重机 150t		台班	0.789	—	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	1.007	—	—	—
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.525	0.619	0.657	0.775
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	3.463	5.476	5.819	6.040
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.347	0.548	0.582	0.604
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.347	0.548	0.582	0.604

2. 10m<基础标高≤20m

工作内容：施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-388	3-2-389	3-2-390	3-2-391	3-2-392	
项 目				设备重量(t以内)					
				2	5	10	20	30	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	10.072	17.090	28.561	41.485	54.797
	000101001	其 中	普工	工日	4.028	6.836	11.425	16.594	21.919
	000101002		一般技工	工日	4.029	6.836	11.424	16.594	21.919
	000101003		高级技工	工日	2.015	3.418	5.712	8.297	10.959
材 料	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	4.566	9.132	12.176	13.698	14.459
	142907002	乙炔气		kg	0.507	0.673	0.983	1.276	1.914
	142909001	氧气		m³	1.317	1.751	2.557	3.317	4.977
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.921	1.149	1.697	3.288	4.855
	031509008	平垫铁(综合)		kg	7.876	12.420	17.982	40.166	58.369
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	11.818	18.629	26.970	60.256	87.553
	143121001	二硫化钼		kg	0.228	0.388	0.495	0.533	0.609
	050105001	道木(综合)		m³	0.053	0.091	0.114	0.190	0.221
	050401001	木方		m³	0.023	0.038	0.046	0.061	0.061
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.837	0.913	0.989	1.065	1.218
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990302075	履带式起重机 150t		台班	—	—	—	—	0.630
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.397	0.427	0.589	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.388	—	—	0.347	0.442
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.218	0.247	0.320	0.391	0.397
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.161	0.161	0.242	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.395	0.508	0.741	1.417	2.078
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.040	0.051	0.074	0.142	0.208
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.040	0.051	0.074	0.142	0.208
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	0.381	—	—	0.387
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	0.495	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	0.419	—
	990304076	汽车式起重机 125t		台班	—	—	—	0.609	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	—	—	0.347	0.387

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-393	3-2-394	3-2-395	3-2-396	
项 目				设备重量(t以内)				
				40	50	60	80	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	65.593	73.454	81.963	88.961
	000101001	其中	普工	工日	26.237	29.381	32.785	35.584
	000101002		一般技工	工日	26.237	29.382	32.785	35.584
	000101003		高级技工	工日	13.119	14.691	16.393	17.793
材	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	15.220	15.981	16.742	18.264
	142907002	乙炔气		kg	2.107	2.344	2.704	3.021
	142909001	氧气		m³	5.479	6.096	7.032	7.854
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.571	6.446	7.115	8.127
	031509008	平垫铁(综合)		kg	94.265	150.259	166.956	175.913
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	141.394	225.393	250.437	263.884
	143121001	二硫化钼		kg	0.761	0.913	1.126	1.172
	050105001	道木(综合)		m³	0.335	0.533	0.700	0.845
	050401001	木方		m³	0.068	0.068	0.084	0.099
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.370	1.522	1.674	1.705
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990302075	履带式起重机 150t		台班	0.704	0.838	1.079	—
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	0.911	—	—	—
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.410	0.451	0.475	0.525
	990403030	平板拖车组 40t		台班	0.419	—	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.384	2.754	3.036	3.463
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.238	0.276	0.303	0.347
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.238	0.276	0.303	0.347
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	0.483	0.508	0.644
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	0.419	0.508	0.508

八、电解槽、除雾器安装

1. 立式隔膜电解槽安装

(1) 钢框架底座、玻璃钢盖

工作内容： 施工准备、绝缘子安装、阴极板、阳极板清点、组对、底框槽架、槽盖、滴流管及其他附件安装、找正、固定及组装夹具的制作安装拆除、气密试验密封充氮、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-397	3-2-398	3-2-399	3-2-400	3-2-401	
项 目				设备重量(t以内)					
				2	3	5	7	10	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	7.673	11.001	15.290	19.557	25.961
	000101001	其中	普工	工日	3.070	4.401	6.116	7.823	10.385
	000101002		一般技工	工日	3.069	4.400	6.116	7.823	10.384
	000101003		高级技工	工日	1.534	2.200	3.058	3.911	5.192
材 料	012300002	型钢(综合)		kg	12.945	14.391	16.004	17.937	19.657
	142907002	乙炔气		kg	0.176	0.199	0.263	0.351	0.439
	142909001	氧气		m ³	0.457	0.517	0.685	0.913	1.142
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.761	0.913	1.142	1.598	2.283
	203107001	钢垫板(综合)		kg	13.051	14.497	16.110	17.899	19.687
	140303001	机油(综合)		kg	1.218	1.598	2.283	2.664	3.044
	020101001	橡胶板(综合)		kg	8.561	9.992	11.415	12.838	14.269
	020323001	乙丙烯橡胶黑带		kg	4.262	5.023	5.555	6.164	7.077
	020709001	橡胶塞		kg	3.044	4.566	6.088	7.610	9.132
	142903001	氨气		m ³	3.044	4.566	7.610	10.654	12.937
	142315001	凡士林		kg	0.381	0.381	0.381	0.609	0.761
	143123001	硅酸钠(水玻璃)		kg	0.312	0.342	0.381	0.419	0.464
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	3.805	7.610	11.415	15.220	19.025
	021301009	塑料带 20mm×40m		卷	4.262	5.023	5.555	6.164	7.077
	023503005	普通无石棉布		kg	0.533	0.533	0.609	0.685	0.761
	050105001	道木(综合)		m ³	0.008	0.008	0.015	0.023	0.030
	340207001	密封垫		m ²	0.099	0.107	0.114	0.122	0.145
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.266	0.387	0.508	0.628	0.765
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.105	0.145	0.186	0.225	0.282
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.242	0.322	0.403	0.564	0.805
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.025	0.032	0.041	0.057	0.081
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.025	0.032	0.041	0.057	0.081

(2) 混凝土槽底、盖

工作内容： 施工准备、绝缘子安装、阴极板、阳极板清点、组对、底框槽架、槽盖、滴流管及其他附件安装、找正、固定及组装夹具的制作安装拆除、气密试验密封充氮、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-402	3-2-403	3-2-404	3-2-405	3-2-406	
项 目				设备重量(t以内)					
				2	3	5	7	10	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.135	8.803	12.229	15.648	20.762
	000101001	其中	普工	工日	2.454	3.521	4.891	6.259	8.305
	000101002		一般技工	工日	2.454	3.521	4.892	6.259	8.305
	000101003		高级技工	工日	1.227	1.761	2.446	3.130	4.152
材 料	012300002	型钢(综合)		kg	7.770	8.637	9.604	10.761	11.841
	142907002	乙炔气		kg	0.176	0.176	0.263	0.263	0.439
	142909001	氧气		m³	0.457	0.457	0.685	0.685	1.142
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.761	0.913	1.142	1.598	2.283
	031509008	平垫铁(综合)		kg	13.051	14.497	16.049	16.110	19.687
	203107001	钢垫板(综合)		kg	13.051	14.497	16.049	16.110	19.687
	140303001	机油(综合)		kg	1.218	1.598	2.283	2.664	3.044
	020101001	橡胶板(综合)		kg	8.561	9.992	11.415	12.838	14.269
	020709001	橡胶塞		kg	3.044	3.805	4.566	6.088	9.132
	142903001	氨气		m³	1.903	2.055	2.283	2.664	3.044
	142315001	凡士林		kg	0.381	0.381	0.381	0.609	0.761
	143123001	硅酸钠(水玻璃)		kg	0.312	0.342	0.381	0.419	0.464
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	3.805	7.610	11.415	15.220	19.025
	050105001	道木(综合)		m³	0.008	0.008	0.015	0.023	0.030
	340207001	密封垫		m²	6.088	9.132	12.176	15.220	18.264
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.266	0.387	0.508	0.628	0.765
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.105	0.145	0.186	0.225	0.282
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.242	0.322	0.403	0.564	0.805
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.025	0.032	0.041	0.057	0.081
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.025	0.032	0.041	0.057	0.081

2. 箱式玻璃钢电除雾器安装

工作内容： 施工准备,金属构架地面组对安装、找正、紧固螺栓、固定焊接、玻璃钢本体废气出口、漏斗地面组对、外构架与本体 连接、固定找正、内集酸板、栅板及其他内件安装、找正,配合玻璃钢接缝积层施工、气密试验、系统调试、配合检查 验收等。

计量单位: t

编 号				3-2-407	3-2-408
项 目				壳体金属结构	玻璃钢本体
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	5.466	20.998
	000101001	普工	工日	2.187	8.400
	000101002	其中 一般技工	工日	2.186	8.399
	000101003	高级技工	工日	1.093	4.199
材	142907002	乙炔气	kg	0.413	1.765
	142909001	氧气	m ³	1.073	4.589
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.318	2.909
	203107001	钢垫板(综合)	kg	1.705	—
	050105001	道木(综合)	m ³	0.008	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
	031505004	镀锌钢丝网 Φ2.5×67×67~Φ3×50×50	m ²	—	3.988
	012300002	型钢(综合)	kg	—	35.440
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	—	0.228
	022709004	毛毡 5	m ²	—	1.111
	290901022	铜接线端子 DT-16mm ²	个	—	5.068
	050500002	胶合板 δ3	m ²	—	0.533
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.048	0.282
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.177	1.079
	990401045	载重汽车 15t	台班	0.025	0.014
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.975	1.716
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.010	0.171
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.171
	991003060	电动空气压缩机 9m ³ /min	台班	—	0.186

3. 电除雾器安装

工作内容： 施工准备、壳体安装、沉淀板、电晕板、上下分布板、内框架绝缘箱安装、找正、焊接内框架梁、焊缝严密性试验、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-409	
项 目				壳体金属结构	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	21.942	
	000101001	普工	工日	8.777	
	000101002	其中 一般技工	工日	8.777	
	000101003	高级技工	工日	4.388	
材	031303001	铅焊丝	kg	14.383	
	142907002	乙炔气	kg	3.618	
	142909001	氧气	m ³	9.406	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.621	
	203107001	钢垫板(综合)	kg	0.913	
	140307001	煤油	kg	0.335	
	142903001	氨气	m ³	16.871	
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.381	
	290901022	铜接线端子 DT-16mm ²	个	1.507	
	050105001	道木(综合)	m ³	0.015	
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.580	
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.032	
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.209	
	990403030	平板拖车组 40t	台班	0.016	
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.991	
	991003060	电动空气压缩机 9m ³ /min	台班	0.073	
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.099	
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.099	

4. 污水处理设备安装

工作内容：设备及附件的清洗、安装、调试和电机安装等。

计量单位：台

编 号				3-2-410	3-2-411	3-2-412	3-2-413	
项 目				曝气机叶轮直径(mm)		调节堰板(mm)		
				Φ 1500	Φ 1930	3000	4500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	16.566	22.212	6.618	7.997
	000101001	其中	普工	工日	6.627	8.885	2.647	3.199
	000101002		一般技工	工日	6.626	8.885	2.647	3.199
	000101003		高级技工	工日	3.313	4.442	1.324	1.599
材 料	031509011	斜垫铁(综合)		kg	23.614	24.641	—	—
	031509008	平垫铁(综合)		kg	45.203	47.167	—	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.705	1.910	1.301	1.309
	050105001	道木(综合)		m ³	0.023	0.023	0.008	0.008
	050301004	木板(综合)		m ³	0.046	0.053	—	—
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	1.218	1.522	2.283	2.283
	140901003	黄油钙基脂		kg	1.065	1.370	1.903	2.283
	140303001	机油(综合)		kg	1.522	2.131	—	—
	140307001	煤油		kg	2.055	2.283	4.566	5.327
	140301002	汽油(综合)		kg	5.175	8.447	—	—
	133519002	橡胶盘根 低压		kg	0.723	0.837	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	142909001	氧气		m ³	—	—	2.283	2.306
	142907002	乙炔气		kg	—	—	0.878	0.887
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.063	1.120	0.612	0.621
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.271	0.361	0.129	0.218
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.322	0.483	0.331	0.411
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.106	0.112	0.061	0.062
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.106	0.112	0.061	0.062

工作内容：设备及附件的清洗、安装、调试和电机安装等。

计量单位：台

编 号				3-2-414	3-2-415	3-2-416
项 目				刮沫机	刮泥机8.5t	刮泥机24t
					Φ 20m	Φ 37m
名 称				单 位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	51.852	157.889
	000101001	其中	普工	工日	20.741	63.155
	000101002		一般技工	工日	20.741	63.156
	000101003		高级技工	工日	10.370	31.578
材	031509011	斜垫铁(综合)		kg	14.101	15.760
	031509008	平垫铁(综合)		kg	27.921	39.427
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.877	38.050
	050105001	道木(综合)		m ³	0.008	0.236
	050301004	木板(综合)		m ³	0.008	—
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	1.370	3.805
	140901003	黄油钙基脂		kg	1.142	2.055
	140303001	机油(综合)		kg	1.142	2.587
	140307001	煤油		kg	2.283	9.132
	140301002	汽油(综合)		kg	0.761	3.044
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	—	3.044
	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0		kg	—	1.903
	142909001	氧气		m ³	—	5.936
	142907002	乙炔气		kg	—	2.283
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.780	16.106
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.483	1.082
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.805	1.611
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.170	1.611
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.170	1.611
	990302015	履带式起重机 15t		台班	—	7.208
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	1.611

九、设备压力试验与设备清洗、钝化、脱脂

1. 设备水压试验

(1) 容器、反应器类设备水压试验（设计压力2.5MPa以内）

工作内容： 施工准备、临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、消漏、记录、放水、压缩空气吹扫、配合检查验收等。

计量单位：见表

编 号				3-2-417	3-2-418	3-2-419	
项 目				水压试验基础(准备)工作		水压试验	
				(20m³ 以内)	(20m³ 以上)	设备容积	
单 位				台		m³	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.050	4.860	0.041
	000101001	其中	普工	工日	1.620	1.944	0.016
	000101002		一般技工	工日	1.620	1.944	0.016
	000101003		高级技工	工日	0.810	0.972	0.009
材 料	170201014	无缝钢管 D57×3.5		m	3.044	—	—
	142907002	乙炔气		kg	0.316	0.474	0.002
	142909001	氧气		m³	0.822	1.233	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.601	0.902	0.003
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	1.370	2.055	0.015
	200001010	平焊法兰 PN1.6MPa DN50		副	0.076	—	—
	183125002	压制弯头 90° R=1.5D DN50		个	0.076	—	—
	202100002	盲板(综合)		kg	3.805	6.088	0.076
	190301003	法兰闸阀 Z41H-16 DN50		个	0.038	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	170201027	无缝钢管 D108×4		m	—	3.044	—
	200001014	平焊法兰 PN1.6MPa DN100		副	—	0.076	—
	183125003	压制弯头 90° R=1.5D DN100		个	—	0.076	—
	190301004	法兰闸阀 Z41H-16 DN100		个	—	0.038	—
机 械	341101002	水		t	—	—	0.776
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.081	—	0.001
	990813045	试压泵 60MPa		台班	0.564	0.725	0.004
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.560	0.960	0.003
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.041	0.064	0.001
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	—	0.081	0.001

(2) 热交换器类设备水压试验 (设计压力2.5MPa以内)

工作内容： 施工准备、临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、消漏、记录、放水、压缩空气吹扫、配合检查验收等。

计量单位： 见表

编 号				3-2-420	3-2-421	3-2-422	
项 目				水压试验基础(准备)工作		水压试验	
				(20m³ 以内)	(20m³ 以上)	m²	
单 位				台		m³	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.135	4.219	0.070
	000101001	其中	普工	工日	1.654	1.688	0.028
	000101002		一般技工	工日	1.654	1.688	0.028
	000101003		高级技工	工日	0.827	0.843	0.014
材 料	170201016	无缝钢管 D57×4		m	3.044	—	—
	142907002	乙炔气		kg	0.316	0.379	0.002
	142909001	氧气		m³	0.822	0.986	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.601	0.902	0.003
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	2.740	3.288	0.061
	200003002	对焊法兰 PN4.0MPa DN50		副	0.076	—	—
	183125002	压制弯头 90° R=1.5D DN50		个	0.076	—	—
	202100002	盲板(综合)		kg	4.566	5.479	0.099
	190301005	法兰闸阀 Z41H-40 DN50		个	0.038	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	—
	170201030	无缝钢管 D108×6		m	—	3.044	—
	200003003	对焊法兰 PN4.0MPa DN100		副	—	0.076	—
	183125003	压制弯头 90° R=1.5D DN100		个	—	0.076	—
	190301006	法兰闸阀 Z41H-40 DN100		个	—	0.038	—
机 械	341101002	水		t	—	—	1.087
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.097	—	0.001
	990813045	试压泵 60MPa		台班	0.676	0.725	0.005
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.805	1.208	0.002
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.041	0.064	0.001
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.081	0.081	0.007
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	—	0.097	0.001

(3) 塔类设备水压试验 (设计压力2.5MPa以内)

工作内容： 施工准备、临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、消漏、记录、放水、压缩空气吹扫、配合检查验收等。

计量单位： 见表

编 号				3-2-423	3-2-424	3-2-425	
项 目				水压试验基础(准备)工作		水压试验	
				20m³ 以内	20m³ 以上	m³	
单 位				台		m³	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.650	9.843	0.048
	000101001	其中	普工	工日	3.860	3.937	0.019
	000101002		一般技工	工日	3.860	3.937	0.019
	000101003		高级技工	工日	1.930	1.969	0.010
材 料	170201016	无缝钢管 D57×4		m	3.044	—	—
	142907002	乙炔气		kg	0.316	0.474	0.002
	142909001	氧气		m³	0.822	1.233	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.601	0.902	0.003
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	3.425	4.109	0.030
	200003002	对焊法兰 PN4.0MPa DN50		副	0.076	—	—
	183125002	压制弯头 90° R=1.5D DN50		个	0.076	—	—
	202100002	盲板(综合)		kg	7.610	9.132	0.076
	190301005	法兰闸阀 Z41H-40 DN50		个	0.038	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	—
	170201030	无缝钢管 D108×6		m	—	3.044	—
	200003003	对焊法兰 PN4.0MPa DN100		副	—	0.076	—
	183125003	压制弯头 90° R=1.5D DN100		个	—	0.076	—
	190301006	法兰闸阀 Z41H-40 DN100		个	—	0.038	—
	341101002	水		t	—	—	0.776
	机 械	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.081	—
990813045		试压泵 60MPa		台班	0.621	0.725	0.004
990901020		交流弧焊机 32kV·A		台班	0.805	1.208	0.002
991003060		电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.048	0.064	0.001
990801020		电动单级离心清水泵 100mm		台班	—	0.081	0.001

2. 设备气密性试验

(1) 容器、反应器类设备气密试验

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-426	3-2-427	3-2-428	3-2-429	3-2-430	
项 目				设计压力1MPa以内(容积m³ 以内)					
				10	20	40	60	100	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.640	2.462	3.510	4.798	5.632
	000101001	其中	普工	工日	0.656	0.985	1.404	1.920	2.253
	000101002		一般技工	工日	0.656	0.985	1.404	1.919	2.253
	000101003		高级技工	工日	0.328	0.492	0.702	0.959	1.126
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.176	0.263	0.378	0.501	0.580
	142909001	氧气		m³	0.457	0.685	0.982	1.301	1.507
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.304	0.457	0.654	0.868	1.005
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	1.522	2.283	2.283
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	1.324	1.552	2.488	2.527	3.196
	202100002	盲板(综合)		kg	2.709	3.843	6.529	11.133	16.400
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.381	0.533	0.533
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.161	0.242	0.347	0.459	0.532
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.081	0.105	0.137	—	—
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	—	—	—	0.145	0.234

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-431	3-2-432	3-2-433	3-2-434	
项 目				设计压力1MPa以内(容积m ³ 以内)				
				200	300	400	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.108	8.665	10.272	11.809
	000101001	其中	普工	工日	2.843	3.466	4.109	4.724
	000101002		一般技工	工日	2.843	3.466	4.109	4.723
	000101003		高级技工	工日	1.422	1.733	2.054	2.362
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.729	0.869	1.001	1.142
	142909001	氧气		m ³	1.895	2.260	2.603	2.968
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.263	1.507	1.735	1.979
	212909001	肥皂		条	3.044	3.805	3.805	4.566
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	4.589	5.053	6.666	8.158
	202100002	盲板(综合)		kg	22.389	26.764	37.205	58.095
	092705004	碎布		kg	0.761	1.142	1.142	1.522
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.669	0.798	0.918	1.047
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.347	0.524	—	—
	991003080	电动空气压缩机 20m3/min		台班	—	—	0.499	0.621

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-435	3-2-436	3-2-437	3-2-438	3-2-439	
项 目				设计压力2. 5MPa以内(容积m³ 以内)					
				10	20	40	60	100	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1. 930	2. 895	4. 109	5. 390	6. 246
	000101001	其中	普工	工日	0. 772	1. 158	1. 644	2. 156	2. 499
	000101002		一般技工	工日	0. 772	1. 158	1. 643	2. 156	2. 498
	000101003		高级技工	工日	0. 386	0. 579	0. 822	1. 078	1. 249
材 料	142907002	乙炔气		kg	0. 184	0. 272	0. 395	0. 518	0. 588
	142909001	氧气		m³	0. 479	0. 708	1. 027	1. 347	1. 530
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0. 320	0. 472	0. 685	0. 898	1. 020
	212909001	肥皂		条	1. 522	1. 522	1. 522	2. 283	2. 283
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0. 8~6		kg	1. 484	1. 766	2. 854	3. 440	4. 482
	202100002	盲板(综合)		kg	4. 711	6. 978	12. 252	20. 874	32. 495
	092705004	碎布		kg	0. 381	0. 381	0. 381	0. 533	0. 533
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4. 000	4. 000	4. 000	4. 000	4. 000
机 械	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0. 177	0. 242	0. 347	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV· A		台班	0. 170	0. 250	0. 363	0. 476	0. 540
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	—	—	—	0. 347	0. 580

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-440	3-2-441	3-2-442	3-2-443	
项 目				设计压力2.5MPa以内(容积m³ 以内)				
				200	300	400	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.720	9.285	10.808	12.160
	000101001	其中	普工	工日	3.088	3.714	4.323	4.864
	000101002		一般技工	工日	3.088	3.714	4.323	4.864
	000101003		高级技工	工日	1.544	1.857	2.162	2.432
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.729	0.869	1.019	1.159
	142909001	氧气		m³	1.895	2.260	2.648	3.014
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.263	1.507	1.766	2.009
	212909001	肥皂		条	3.044	3.805	3.805	4.566
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	6.354	7.313	9.961	13.196
	202100002	盲板(综合)		kg	44.404	53.856	73.596	115.200
	092705004	碎布		kg	0.761	1.142	1.142	1.522
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	991003080	电动空气压缩机 20m3/min		台班	—	—	1.233	1.539
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.669	0.798	0.934	1.063
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.878	1.313	—	—

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-444	3-2-445	3-2-446	3-2-447	3-2-448	
项 目				设计压力4MPa以内(容积m³以内)					
				10	20	40	60	100	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.033	3.047	4.343	5.667	6.410
	000101001	其中	普工	工日	0.813	1.219	1.737	2.267	2.564
	000101002		一般技工	工日	0.813	1.219	1.737	2.267	2.564
	000101003		高级技工	工日	0.407	0.609	0.869	1.133	1.282
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.193	0.290	0.413	0.536	0.606
	142909001	氧气		m³	0.502	0.753	1.073	1.393	1.575
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.335	0.502	0.715	0.928	1.050
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	1.522	2.283	2.283
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	1.819	2.732	4.269	4.711	5.312
	202100002	盲板(综合)		kg	7.260	11.133	22.107	36.300	44.458
	092705004	碎布		kg	1.142	1.142	1.142	1.294	1.294
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	991003060	电动空气压缩机 9m³/min		台班	—	—	—	0.556	0.934
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.177	0.266	0.379	0.492	0.556
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.282	0.403	0.556	—	—

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-449	3-2-450	3-2-451	3-2-452	
项 目				设计压力4MPa以内(容积m³ 以内)				
				200	300	400	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.942	9.451	11.691	12.470
	000101001	其 中	普工	工日	3.177	3.780	4.677	4.988
	000101002		一般技工	工日	3.177	3.781	4.676	4.988
	000101003		高级技工	工日	1.588	1.890	2.338	2.494
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.746	0.887	1.027	1.168
	142909001	氧气		m³	1.941	2.306	2.671	3.036
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.294	1.537	1.781	2.024
	212909001	肥皂		条	3.044	3.805	3.805	4.566
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	7.351	8.074	10.228	14.246
	202100002	盲板(综合)		kg	62.881	76.701	106.403	152.413
	092705004	碎布		kg	1.552	1.842	2.146	2.420
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.685	0.814	0.943	1.071
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	1.401	2.094	—	—
	991003080	电动空气压缩机 20m3/min		台班	—	—	1.973	2.464

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-453	3-2-454	3-2-455	3-2-456	3-2-457	
项 目				设计压力10MPa以内(容积m³ 以内)					
				10	20	40	60	100	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.130	3.170	4.480	5.798	6.562
	000101001	其 中	普工	工日	0.852	1.268	1.792	2.319	2.625
	000101002		一般技工	工日	0.852	1.268	1.792	2.319	2.625
	000101003		高级技工	工日	0.426	0.634	0.896	1.160	1.312
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.202	0.299	0.421	0.544	0.615
	142909001	氧气		m³	0.525	0.776	1.096	1.415	1.598
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.350	0.517	0.731	0.944	1.065
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	1.522	2.283	2.283
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	1.918	2.390	3.965	4.284	5.213
	202100002	盲板(综合)		kg	12.199	18.097	23.393	40.257	57.045
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.381	0.533	0.533
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.186	0.274	0.387	0.499	0.564
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.081	0.113	0.177	0.209	0.298
	991003080	电动空气压缩机 20m3/min		台班	0.019	0.027	0.039	0.050	0.057

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-458	3-2-459	3-2-460	3-2-461	
项 目				设计压力10MPa以内(容积m³ 以内)				
				200	300	400	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	8.094	9.624	11.051	12.656
	000101001	其 中	普工	工日	3.237	3.850	4.421	5.063
	000101002		一般技工	工日	3.238	3.849	4.420	5.062
	000101003		高级技工	工日	1.619	1.925	2.210	2.531
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.764	0.904	1.045	1.185
	142909001	氧气		m³	1.986	2.351	2.717	3.082
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.324	1.568	1.811	2.055
	212909001	肥皂		条	3.044	3.805	3.805	4.566
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	7.557	7.914	11.362	15.319
	202100002	盲板(综合)		kg	82.104	96.274	127.262	188.005
	092705004	碎布		kg	0.761	1.142	1.142	1.522
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.701	0.830	0.959	1.088
	991003070	电动空气压缩机 10m³/min		台班	0.368	0.496	0.628	0.789
	991003080	电动空气压缩机 20m³/min		台班	0.070	0.083	1.826	1.838

(2) 热交换器类设备气密试验

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-462	3-2-463	3-2-464	3-2-465
项 目				设计压力1MPa以内(容积m³ 以内)			
				5	10	15	20
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	1.744	2.012	2.523	3.054
	000101001	其中	普工	0.698	0.805	1.010	1.222
	000101002		一般技工	0.697	0.805	1.009	1.221
	000101003		高级技工	0.349	0.402	0.504	0.611
材	142907002	乙炔气	kg	0.105	0.149	0.193	0.237
	142909001	氧气	m³	0.274	0.388	0.502	0.616
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.183	0.266	0.335	0.411
	212909001	肥皂	条	1.522	1.522	1.522	1.522
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.857	2.747	2.976	3.782
	202100002	盲板(综合)	kg	2.861	4.208	4.695	6.803
	092705004	碎布	kg	0.381	0.381	0.381	0.381
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.097	0.137	0.177	0.218
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.081	0.081	0.081	0.097

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-466	3-2-467	3-2-468	3-2-469
项 目				设计压力1MPa以内(容积m³ 以内)			
				30	40	60	100
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	3.770	4.460	5.867	6.700
	000101001	其中	普工	1.508	1.784	2.346	2.680
	000101002		一般技工	1.508	1.784	2.347	2.680
	000101003		高级技工	0.754	0.892	1.174	1.340
材	142907002	乙炔气	kg	0.290	0.342	0.457	0.518
	142909001	氧气	m³	0.753	0.890	1.187	1.347
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.510	0.594	0.791	0.898
	212909001	肥皂	条	1.522	1.522	2.283	2.283
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	4.505	6.004	6.742	7.732
	202100002	盲板(综合)	kg	10.312	13.766	18.142	23.766
	092705004	碎布	kg	0.381	0.381	0.533	0.533
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.266	0.314	0.419	0.476
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.113	—	—	—
	991003060	电动空气压缩机 9m³/min	台班	—	0.137	0.145	0.234

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-470	3-2-471	3-2-472	3-2-473	
项 目				设计压力2.5MPa以内(容积m³ 以内)				
				5	10	15	20	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.958	2.164	2.709	3.247
	000101001	其中	普工	工日	0.783	0.865	1.084	1.298
	000101002		一般技工	工日	0.783	0.866	1.083	1.299
	000101003		高级技工	工日	0.392	0.433	0.542	0.650
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.140	0.158	0.193	0.228
	142909001	氧气		m³	0.365	0.411	0.502	0.594
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.244	0.274	0.335	0.403
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	1.522	1.522
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	2.055	2.740	3.478	4.627
	202100002	盲板(综合)		kg	5.099	7.861	8.645	12.792
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.381	0.381
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.129	0.145	0.177	0.209
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.177	0.177	0.202	0.202

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-474	3-2-475	3-2-476	3-2-477	
项 目				设计压力2.5MPa以内(容积m³ 以内)				
				30	40	60	100	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	3.819	4.743	6.156	7.045
	000101001	其中	普工	工日	1.527	1.897	2.463	2.818
	000101002		一般技工	工日	1.528	1.897	2.462	2.818
	000101003		高级技工	工日	0.764	0.949	1.231	1.409
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.290	0.351	0.457	0.527
	142909001	氧气		m³	0.753	0.913	1.187	1.370
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.510	0.616	0.799	0.913
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	2.283	2.283
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	5.472	7.138	7.564	9.642
	202100002	盲板(综合)		kg	17.990	26.224	35.097	51.398
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.533	0.533
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.266	0.322	0.419	0.483
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.282	0.338	—	—
	991003060	电动空气压缩机 9m³/min		台班	—	—	0.363	0.580

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-478	3-2-479	3-2-480	3-2-481	
项 目				设计压力4MPa以内(容积m³ 以内)				
				5	10	15	20	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.096	2.310	2.889	3.460
	000101001	其中	普工	工日	0.838	0.924	1.156	1.384
	000101002		一般技工	工日	0.839	0.924	1.156	1.384
	000101003		高级技工	工日	0.419	0.462	0.577	0.692
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.149	0.176	0.220	0.255
	142909001	氧气		m³	0.388	0.457	0.571	0.662
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.251	0.304	0.373	0.449
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	1.522	1.522
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	2.595	4.186	4.520	5.152
	202100002	盲板(综合)		kg	8.021	13.371	13.980	24.428
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.381	0.381
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.129	0.161	0.193	0.234
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.282	0.282	0.282	0.322

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-482	3-2-483	3-2-484	3-2-485	
项 目				设计压力4MPa以内(容积m³ 以内)				
				30	40	60	100	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	4.199	4.916	6.431	7.287
	000101001	其中	普工	工日	1.680	1.967	2.573	2.915
	000101002		一般技工	工日	1.680	1.966	2.572	2.915
	000101003		高级技工	工日	0.839	0.983	1.286	1.457
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.316	0.360	0.474	0.536
	142909001	氧气		m³	0.822	0.936	1.233	1.393
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.548	0.632	0.822	0.936
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	2.283	2.283
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	5.350	7.937	9.056	11.141
	202100002	盲板(综合)		kg	30.524	43.849	57.631	78.992
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.533	0.533
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.290	0.331	0.403	0.492
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.419	0.548	—	—
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	—	—	0.556	0.934

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-486	3-2-487	3-2-488	3-2-489	
项 目				设计压力10MPa以内(容积m³ 以内)				
				5	10	15	20	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.164	2.440	3.027	3.633
	000101001	其 中	普工	工日	0.865	0.976	1.211	1.453
	000101002		一般技工	工日	0.866	0.976	1.211	1.453
	000101003		高级技工	工日	0.433	0.488	0.605	0.727
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.140	0.176	0.220	0.281
	142909001	氧气		m³	0.365	0.457	0.571	0.731
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.244	0.304	0.373	0.457
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	1.522	1.522
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	2.527	3.729	4.049	5.091
	202100002	盲板(综合)		kg	13.272	20.608	22.594	29.527
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.381	0.381
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.129	0.161	0.193	0.258
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.081	0.081	0.081	0.105
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.177	0.225	0.338	0.451

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-490	3-2-491	3-2-492	3-2-493	
项 目				设计压力10MPa以内(容积m³ 以内)				
				30	40	60	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.378	5.150	6.659	7.527
	000101001	其中	普工	工日	1.751	2.060	2.664	3.011
	000101002		一般技工	工日	1.751	2.060	2.663	3.011
	000101003		高级技工	工日	0.876	1.030	1.332	1.505
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.328	0.378	0.492	0.553
	142909001	氧气		m³	0.852	0.982	1.278	1.438
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.556	0.654	0.852	0.959
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	2.283	2.283
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	6.111	8.173	9.665	11.126
	202100002	盲板(综合)		kg	38.743	51.223	69.411	91.297
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.533	0.533
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.274	0.347	0.451	0.508
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.129	0.177	0.225	0.298
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.676	0.838	—	—
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	—	—	0.894	1.490

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-494	3-2-495	3-2-496	3-2-497	
项 目				设计压力22MPa以内(容积m³ 以内)				
				5	10	20	40	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.261	3.240	4.854	6.880
	000101001	其中	普工	工日	0.904	1.296	1.941	2.752
	000101002		一般技工	工日	0.904	1.296	1.942	2.752
	000101003		高级技工	工日	0.453	0.648	0.971	1.376
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.211	0.316	0.492	0.702
	142909001	氧气		m³	0.548	0.822	1.278	1.826
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.373	0.556	0.852	1.218
	203109001	高压不锈钢垫		kg	1.225	1.324	1.636	2.047
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	1.522	1.522
	202100002	盲板(综合)		kg	14.680	16.438	18.645	25.410
	203101002	透镜垫		kg	6.925	7.618	8.538	14.307
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.381	0.381
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.193	0.290	0.451	0.644
	991003070	电动空气压缩机 10m³/min		台班	0.081	0.113	0.225	0.451
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.403	0.564	1.120	2.239

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-498	3-2-499	3-2-500	3-2-501	
项 目				设计压力22MPa以内(容积m³ 以内)				
				60	100	150	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	8.893	10.106	10.637	12.188
	000101001	其中	普工	工日	3.557	4.043	4.255	4.875
	000101002		一般技工	工日	3.557	4.042	4.255	4.875
	000101003		高级技工	工日	1.779	2.021	2.127	2.438
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.896	1.036	1.071	1.229
	142909001	氧气		m³	2.329	2.694	2.785	3.196
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.552	1.811	1.857	2.131
	203109001	高压不锈钢垫		kg	2.557	2.785	3.067	3.881
	212909001	肥皂		条	2.283	2.283	3.044	3.044
	202100002	盲板(综合)		kg	34.527	36.733	43.316	50.454
	203101002	透镜垫		kg	19.413	21.696	25.577	31.064
	092705004	碎布		kg	0.533	0.533	0.761	0.761
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.821	0.950	0.982	1.127
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.580	0.749	5.034	6.700
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	2.086	3.495	—	—
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.145	0.234	—	—

(3) 塔类设备气密试验

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-502	3-2-503	3-2-504	3-2-505	
项 目				设计压力1MPa以内(容积m³ 以内)				
				5	10	30	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.392	3.372	4.337	4.916
	000101001	其 中	普工	工日	0.957	1.349	1.735	1.967
	000101002		一般技工	工日	0.957	1.349	1.735	1.966
	000101003		高级技工	工日	0.478	0.674	0.867	0.983
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.176	0.263	0.378	0.492
	142909001	氧气		m³	0.457	0.685	0.982	1.278
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.304	0.457	0.654	0.883
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	1.522	2.283
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	4.254	6.689	7.542	7.854
	202100002	盲板(综合)		kg	7.328	10.007	12.237	15.273
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.381	0.533
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.161	0.242	0.347	0.467
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.081	0.105	0.137	—
	991003060	电动空气压缩机 9m³/min		台班	—	—	—	0.145

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-506	3-2-507	3-2-508	3-2-509	
项 目				设计压力1MPa以内(容积m³ 以内)				
				100	200	300	400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.135	9.196	10.817	12.463
	000101001	其中	普工	工日	2.854	3.678	4.327	4.985
	000101002		一般技工	工日	2.854	3.679	4.327	4.985
	000101003		高级技工	工日	1.427	1.839	2.163	2.493
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.580	0.720	0.861	1.001
	142909001	氧气		m³	1.507	1.872	2.237	2.603
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.005	1.248	1.301	1.492
	212909001	肥皂		条	2.283	3.044	3.805	3.805
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	9.436	10.296	13.150	13.706
	202100002	盲板(综合)		kg	23.583	43.126	46.626	49.922
	092705004	碎布		kg	0.533	0.761	1.142	1.142
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.532	0.660	0.789	0.918
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.234	—	—	—
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	—	0.347	0.524	—
	991003080	电动空气压缩机 20m3/min		台班	—	—	—	0.499

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-510	3-2-511	3-2-512	3-2-513	
项 目				设计压力1MPa以内(容积m³以内)				
				500	600	800	1000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	13.759	16.145	17.620	20.943
	000101001	其中	普工	工日	5.504	6.458	7.048	8.377
	000101002		一般技工	工日	5.503	6.458	7.048	8.377
	000101003		高级技工	工日	2.752	3.229	3.524	4.189
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.142	1.203	1.422	1.642
	142909001	氧气		m³	2.968	3.128	3.698	4.269
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.735	2.085	2.466	2.846
	212909001	肥皂		条	4.566	4.566	6.088	7.610
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	15.471	15.311	16.004	17.237
	202100002	盲板(综合)		kg	53.270	55.583	58.886	62.394
	092705004	碎布		kg	1.522	1.522	1.903	2.283
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.047	1.104	1.305	1.506
	991003080	电动空气压缩机 20m3/min		台班	0.621	0.693	0.765	0.950

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-514	3-2-515	3-2-516	3-2-517	3-2-518	
项 目				设计压力1MPa以内(容积m³ 以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	21.402	22.797	25.119	28.649	31.640
	000101001	其中	普工	工日	8.561	9.119	10.047	11.460	12.656
	000101002		一般技工	工日	8.561	9.119	10.048	11.459	12.656
	000101003		高级技工	工日	4.280	4.559	5.024	5.730	6.328
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.782	1.853	2.072	2.388	2.731
	142909001	氧气		m³	4.634	4.817	5.388	6.210	7.100
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.090	3.211	3.592	4.140	4.733
	212909001	肥皂		条	9.132	9.132	10.654	10.654	10.654
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	19.413	21.080	22.716	23.880	26.468
	202100002	盲板(综合)		kg	66.945	73.619	81.830	91.739	103.298
	092705004	碎布		kg	2.664	2.664	3.044	3.044	3.044
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.635	1.700	1.901	2.190	2.505
	991003090	电动空气压缩机 40m3/min		台班	0.709	0.733	0.814	0.943	1.047

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-519	3-2-520	3-2-521	3-2-522	3-2-523	3-2-524	
项 目				设计压力2.5MPa以内(容积m³ 以内)						
				5	10	30	50	100	200	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.413	3.675	5.252	6.893	7.838	9.741
	000101001	其中	普工	工日	0.965	1.470	2.101	2.757	3.135	3.897
	000101002		一般技工	工日	0.965	1.470	2.101	2.757	3.135	3.896
	000101003		高级技工	工日	0.483	0.735	1.050	1.379	1.568	1.948
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.176	0.272	0.386	0.518	0.588	0.729
	142909001	氧气		m³	0.457	0.708	1.005	1.347	1.530	1.895
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.312	0.472	0.677	0.898	1.020	1.263
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	1.522	2.283	2.283	3.044
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	4.612	7.678	8.112	8.683	10.829	14.512
	202100002	盲板(综合)		kg	12.808	17.640	22.746	29.040	46.999	82.416
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.381	0.533	0.533	0.761
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.202	0.202	0.322	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.161	0.250	0.354	0.476	0.540	0.669
	991003060	电动空气压缩机 9m³/min		台班	—	—	—	0.363	0.580	—
	991003070	电动空气压缩机 10m³/min		台班	—	—	—	—	—	0.862

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-525	3-2-526	3-2-527	3-2-528	3-2-529	
项 目				设计压力2.5MPa以内(容积m³ 以内)					
				300	400	500	600	800	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	11.630	13.546	15.435	16.365	19.227
	000101001	其 中	普 工	工日	4.652	5.418	6.174	6.546	7.691
	000101002		一般技工	工日	4.652	5.418	6.174	6.546	7.691
	000101003		高级技工	工日	2.326	2.710	3.087	3.273	3.845
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.869	1.019	1.159	1.229	1.440
	142909001	氧气		m³	2.260	2.648	3.014	3.196	3.744
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.385	1.766	2.009	2.131	2.496
	212909001	肥皂		条	3.805	3.805	4.566	4.566	6.088
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	15.037	16.712	16.986	14.710	15.585
	202100002	盲板(综合)		kg	88.558	95.407	101.829	106.449	112.887
	092705004	碎布		kg	1.142	1.142	1.522	1.522	1.903
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	991003080	电动空气压缩机 20m³/min		台班	—	1.249	1.546	1.732	1.909
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.798	0.934	1.063	1.127	1.321
	991003070	电动空气压缩机 10m³/min		台班	1.305	—	—	—	—

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-530	3-2-531	3-2-532	3-2-533	3-2-534	3-2-535	
项 目				设计压力2.5MPa以内(容积m³ 以内)						
				1000	1200	1400	1600	1800	2000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	22.093	23.955	24.692	27.768	31.786	36.722
	000101001	其中	普工	工日	8.837	9.582	9.877	11.107	12.714	14.689
	000101002		一般技工	工日	8.837	9.582	9.877	11.107	12.715	14.689
	000101003		高级技工	工日	4.419	4.791	4.938	5.554	6.357	7.344
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.651	1.791	1.862	2.072	2.529	2.748
	142909001	氧气		m³	4.292	4.657	4.840	5.388	6.575	7.146
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.869	3.044	3.196	3.425	4.109	4.718
	212909001	肥皂		条	7.610	9.132	9.132	10.654	10.654	10.654
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	16.712	19.794	20.197	22.046	24.405	27.617
	202100002	盲板(综合)		kg	120.040	130.481	142.048	155.701	170.236	186.826
	092705004	碎布		kg	2.283	2.664	2.664	3.044	3.044	3.044
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.522	1.643	1.707	1.901	2.319	2.521
	991003080	电动空气压缩机 20m³/min		台班	2.376	—	—	—	—	—
	991003090	电动空气压缩机 40m³/min		台班	—	1.651	1.828	2.029	2.352	2.618

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-536	3-2-537	3-2-538	3-2-539	3-2-540	3-2-541	
项 目				设计压力4MPa以内(容积m³ 以内)						
				5	10	30	50	100	200	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.550	3.840	5.480	7.128	8.094	10.010
	000101001	其中	普工	工日	1.020	1.536	2.192	2.851	3.237	4.004
	000101002		一般技工	工日	1.020	1.536	2.192	2.851	3.238	4.004
	000101003		高级技工	工日	0.510	0.768	1.096	1.426	1.619	2.002
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.184	0.281	0.404	0.527	0.597	0.738
	142909001	氧气		m³	0.479	0.731	1.050	1.370	1.552	1.918
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.327	0.495	0.700	0.913	1.043	1.286
	212909001	肥皂		条	1.522	1.522	1.522	2.283	2.283	3.044
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	7.100	8.759	9.124	9.421	11.971	15.471
	202100002	盲板(综合)		kg	24.200	27.320	31.924	36.566	65.499	104.683
	092705004	碎布		kg	0.381	0.381	0.381	0.533	0.533	0.761
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	991003060	电动空气压缩机 9m³/min		台班	—	—	—	0.580	0.934	—
	991003070	电动空气压缩机 10m³/min		台班	—	—	—	—	—	1.385
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.170	0.258	0.370	0.483	0.548	0.676
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.322	0.403	0.548	—	—	—

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-542	3-2-543	3-2-544	3-2-545	3-2-546	3-2-547	
项 目				设计压力4MPa以内(容积m³ 以内)						
				300	400	500	600	800	1000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	11.934	13.843	15.753	16.718	19.584	22.480
	000101001	其中	普工	工日	4.773	5.537	6.301	6.687	7.833	8.992
	000101002		一般技工	工日	4.774	5.537	6.301	6.687	7.834	8.992
	000101003		高级技工	工日	2.387	2.769	3.151	3.344	3.917	4.496
材 料	142907002	乙炔气		kg	0.887	1.027	1.168	1.238	1.449	1.668
	142909001	氧气		m³	2.306	2.671	3.036	3.219	3.767	4.338
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.530	1.773	2.017	2.154	2.519	2.892
	212909001	肥皂		条	3.805	3.805	4.566	4.566	6.088	7.610
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	16.597	17.617	18.728	20.334	21.780	23.469
	202100002	盲板(综合)		kg	121.052	128.130	130.717	142.025	146.394	153.730
	092705004	碎布		kg	1.142	1.142	1.522	1.522	1.903	2.283
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	991003070	电动空气压缩机 10m³/min		台班	2.094	—	—	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.805	0.934	1.063	1.136	1.329	1.530
	991003080	电动空气压缩机 20m³/min		台班	—	1.997	2.480	2.770	3.060	3.801

工作内容： 施工准备、盲板和压力表安装拆除、充气升压、稳压检查、消漏、记录、放空清理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-548	3-2-549	3-2-550	3-2-551	3-2-552	
项 目				设计压力4MPa以内(容积m³ 以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	24.383	25.520	28.243	32.441	37.301
	000101001	其中	普工	工日	9.753	10.208	11.297	12.977	14.920
	000101002		一般技工	工日	9.753	10.208	11.297	12.976	14.921
	000101003		高级技工	工日	4.877	5.104	5.649	6.488	7.460
材 料	142907002	乙炔气		kg	1.809	1.897	2.107	2.669	2.766
	142909001	氧气		m³	4.703	4.931	5.479	6.940	7.191
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.135	3.288	3.653	4.627	4.794
	212909001	肥皂		条	9.132	9.132	10.654	10.654	10.654
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	25.669	27.685	30.288	33.636	37.259
	202100002	盲板(综合)		kg	172.671	196.688	219.777	240.324	260.376
	092705004	碎布		kg	2.664	2.664	3.044	3.044	3.044
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.659	1.739	1.933	2.448	2.537
	991003090	电动空气压缩机 40m3/min		台班	2.674	2.931	3.253	3.769	4.188

3. 设备清洗、钝化

(1) 水冲洗

工作内容： 施工准备、冲洗、检查、放水、封闭、记录整理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-553	3-2-554	3-2-555	3-2-556	3-2-557	
项 目				容器类设备容积(m³ 以内)					
				5	10	20	30	40	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.132	0.200	0.290	0.325	0.380
	000101001	其中	普工	工日	0.053	0.080	0.116	0.130	0.152
	000101002		一般技工	工日	0.053	0.080	0.116	0.130	0.152
	000101003		高级技工	工日	0.026	0.040	0.058	0.065	0.076
材料	341101002	水		t	1.621	2.854	4.756	5.708	6.659
机械	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.016	0.032	0.048	0.057	0.064

工作内容： 施工准备、冲洗、检查、放水、封闭、记录整理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-558	3-2-559	3-2-560	3-2-561	
项 目				容器类设备容积(m³ 以内)				
				50	60	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.407	0.462	0.586	0.725
	000101001	其中	普工	工日	0.163	0.185	0.234	0.290
	000101002		一般技工	工日	0.163	0.185	0.234	0.290
	000101003		高级技工	工日	0.081	0.092	0.118	0.145
材料	341101002	水		t	7.610	8.561	11.415	14.269
机械	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.081	0.089	0.121	0.153

工作内容： 施工准备、冲洗、检查、放水、封闭、记录整理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-562	3-2-563	3-2-564	
项 目				热交换器类设备容积(m³ 以内)			
				5	10	20	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.275	0.317	0.477
	000101001	其中	普工	工日	0.110	0.127	0.191
	000101002		一般技工	工日	0.110	0.127	0.191
	000101003		高级技工	工日	0.055	0.063	0.095
材料	341101002	水		t	3.805	5.228	8.567
机械	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.041	0.057	0.089

工作内容： 施工准备、冲洗、检查、放水、封闭、记录整理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-565	
项 目				热交换器类设备容积(m ³ 以内)	
				30	
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	0.586	
	000101001	其中 普工	工日	0.234	
	000101002	一般技工	工日	0.234	
	000101003	高级技工	工日	0.118	
材 料	341101002	水	t	10.945	
机 械	990801010	电动单级离心清水泵 50mm	台班	0.113	

工作内容： 施工准备、冲洗、检查、放水、封闭、记录整理、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-566	3-2-567	3-2-568	3-2-569
项 目				热交换器类设备容积(m ³ 以内)			
				40	50	60	80
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.628	0.807	0.848	1.110
	000101001	其中 普工	工日	0.251	0.323	0.340	0.444
	000101002	一般技工	工日	0.251	0.323	0.339	0.444
	000101003	高级技工	工日	0.126	0.161	0.169	0.222
材 料	341101002	水	t	13.318	15.692	17.123	21.879
机 械	990801010	电动单级离心清水泵 50mm	台班	0.137	0.170	0.186	0.234

(2) 压缩空气吹扫

工作内容： 施工准备、空气加压、检查、记录、吹洗、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-570	3-2-571	3-2-572	3-2-573	3-2-574
项 目				容器类设备容积(m ³ 以内)				
				5	10	20	30	40
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	0.090	0.111	0.145	0.173	0.187
	000101001	其中 普工	工日	0.036	0.045	0.058	0.069	0.075
	000101002	一般技工	工日	0.036	0.044	0.058	0.069	0.075
	000101003	高级技工	工日	0.018	0.022	0.029	0.035	0.037
机 械	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.016	0.025	0.048	0.057	0.064

工作内容： 施工准备、空气加压、检查、记录、吹洗、配合检查验收等。

计量单位： 台

编 号				3-2-575	3-2-576	3-2-577	3-2-578
项 目				容器类设备容积(m ³ 以内)			
				50	60	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.207	0.228	0.284	0.337
	000101001	其中 普工	工日	0.083	0.092	0.113	0.135
	000101002	一般技工	工日	0.083	0.091	0.114	0.135
	000101003	高级技工	工日	0.041	0.045	0.057	0.067
机 械	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.073	0.089	0.121	0.145

工作内容：施工准备、空气加压、检查、记录、吹洗、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-579	3-2-580	3-2-581	
项 目				热交换器类设备容积(m³ 以内)			
				5	10	20	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.166	0.187	0.255
	000101001	其 中	普工	工日	0.066	0.075	0.102
	000101002		一般技工	工日	0.067	0.075	0.102
	000101003		高级技工	工日	0.033	0.037	0.051
机械	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.048	0.064	0.097

工作内容：施工准备、空气加压、检查、记录、吹洗、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-582	
项 目				热交换器类设备容积(m³ 以内)	
				30	
名 称				单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日		工日	0.304
	000101001	其中	普工	工日	0.121
	000101002		一般技工	工日	0.122
	000101003		高级技工	工日	0.061
机械	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.121

工作内容：施工准备、空气加压、检查、记录、吹洗、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号					3-2-583	3-2-584	3-2-585	3-2-586	3-2-587	
项 目					热交换器类设备容积(m ³ 以内)					
					40	50	60	80	100	
名 称					消 耗 量					
人	000101000	合计工日			工日	0.359	0.400	0.435	0.524	0.628
	000101001	其中	普工		工日	0.144	0.160	0.174	0.210	0.251
	000101002		一般技工		工日	0.144	0.160	0.174	0.209	0.251
	000101003		高级技工		工日	0.071	0.080	0.087	0.105	0.126
机械	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min			台班	0.153	0.177	0.193	0.242	0.290

工作内容：施工准备、空气加压、检查、记录、吹洗、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-588	3-2-589	3-2-590	3-2-591	3-2-592	3-2-593	
项 目				塔器类设备容积(m³ 以内)						
				5	10	20	30	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.138	0.166	0.243	0.275	0.317	0.359
	000101001	其中	普工	工日	0.055	0.066	0.097	0.110	0.127	0.144
	000101002		一般技工	工日	0.055	0.067	0.097	0.110	0.127	0.144
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.033	0.049	0.055	0.063	0.071
机械	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.041	0.048	0.089	0.113	0.129	0.153

工作内容：施工准备、空气加压、检查、记录、吹洗、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-594	3-2-595	3-2-596	3-2-597	3-2-598	3-2-599
项 目				塔器类设备容积(m ³ 以内)					
				60	80	100	150	200	300
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.393	0.468	0.510	0.552	0.649
	000101001	其中	普工	工日	0.157	0.187	0.204	0.221	0.259
	000101002		一般技工	工日	0.157	0.187	0.204	0.221	0.260
	000101003		高级技工	工日	0.079	0.094	0.102	0.110	0.130
机 械	991003060	电动空气压缩机 9m ³ /min		台班	0.170	0.209	—	—	—
	991003080	电动空气压缩机 20m ³ /min		台班	—	—	0.234	0.250	0.314

工作内容：施工准备、空气加压、检查、记录、吹洗、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-600	3-2-601	3-2-602	3-2-603	3-2-604
项 目				塔器类设备容积(m ³ 以内)				
				400	500	600	800	1000
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.702	0.758	0.793	0.854
	000101001	其中	普工	工日	0.281	0.303	0.317	0.341
	000101002		一般技工	工日	0.281	0.303	0.317	0.342
	000101003		高级技工	工日	0.140	0.152	0.159	0.171
机 械	991003080	电动空气压缩机 20m ³ /min		台班	0.331	0.363	0.379	0.451

工作内容：施工准备、空气加压、检查、记录、吹洗、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-605				
项 目				设备气体吹扫措施用消耗量摊销				
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.020			
	000101001	其中	普工	工日	0.408			
	000101002		一般技工	工日	0.408			
	000101003		高级技工	工日	0.204			
材 料	170201014	无缝钢管 D57×3.5		m	1.370			
	370801001	钢轨鱼尾板 24~50kg/m		kg	0.023			
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.076			
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	0.639			
	200101002	钢板平焊法兰 PN1.6MPa DN50		片	0.107			
	200000006	法兰 DN150		片	0.023			
	183125002	压制弯头 90° R=1.5D DN50		个	0.137			
	190901002	法兰止回阀 H44T-10 DN50		个	0.076			
	190101001	法兰截止阀 DN50		个	0.304			
	010300001	钢丝(综合)		kg	0.761			
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.023			
	031101004	砂轮片 Φ200		片	0.008			
	031101016	薄砂轮片 500×25×4		片	0.008			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000			
机 械	990747040	管子切断机 325mm		台班	0.008			
	990813035	试压泵 30MPa		台班	0.008			
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.081			

(3) 蒸汽吹扫

工作内容：施工准备、吹洗、检查、记录、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-606	3-2-607	3-2-608	3-2-609	
项 目				容器类设备容积(m³ 以内)				
				5	10	20	30	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.111	0.138	0.179	0.200
	000101001	其 中	普工	工日	0.045	0.055	0.072	0.080
	000101002		一般技工	工日	0.044	0.055	0.071	0.080
	000101003		高级技工	工日	0.022	0.028	0.036	0.040
材 料	341113002	蒸汽		t	0.061	0.076	0.099	0.107
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容：施工准备、吹洗、检查、记录、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-610	3-2-611	3-2-612	3-2-613	3-2-614	
项 目				容器类设备容积(m³ 以内)					
				40	50	60	80	100	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.214	0.243	0.255	0.317	0.372
	000101001	其中	普工	工日	0.085	0.097	0.102	0.127	0.148
	000101002		一般技工	工日	0.086	0.097	0.102	0.127	0.149
	000101003		高级技工	工日	0.043	0.049	0.051	0.063	0.075
材 料	341113002	蒸汽		t	0.114	0.129	0.137	0.167	0.198
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容：施工准备、吹洗、检查、记录、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-615	3-2-616	3-2-617	3-2-618	
项 目				热交换器类设备容积(m³ 以内)				
				5	10	20	30	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.138	0.173	0.255	0.304
	000101001	其中	普工	工日	0.055	0.069	0.102	0.121
	000101002		一般技工	工日	0.055	0.069	0.102	0.122
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.035	0.051	0.061
材 料	341113002	蒸汽		t	0.076	0.091	0.137	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容：施工准备、吹洗、检查、记录、配合检查验收等。

计量单位：台

编 号				3-2-619	3-2-620	3-2-621	3-2-622	3-2-623	
项 目				热交换器类设备容积(m³ 以内)					
				40	50	60	80	100	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.359	0.400	0.435	0.524	0.628
	000101001	其中	普工	工日	0.144	0.160	0.174	0.210	0.251
	000101002		一般技工	工日	0.144	0.160	0.174	0.209	0.251
	000101003		高级技工	工日	0.071	0.080	0.087	0.105	0.126
材 料	341113002	蒸汽		t	0.190	0.213	0.228	0.282	0.335
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容： 施工准备、箱（槽）制作安装、临时管线安拆、泵的安装及修理等。

计量单位： 台

编 号				3-2-624	
项 目				蒸气吹扫系统措施用消耗量摊销	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	8.349	
	000101001	其中 普工	工日	3.339	
	000101002	一般技工	工日	3.340	
	000101003	高级技工	工日	1.670	
材	031303005	碳钢焊丝	kg	0.464	
	142907002	乙炔气	kg	1.206	
	142911001	氩气	m ³	1.299	
	142909001	氧气	m ³	3.135	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	7.602	
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6	kg	0.251	
	340101003	钨钨棒	g	2.598	
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.050	
	031101004	砂轮片 Φ200	片	0.023	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.081	
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.081	
	990509030	电动葫芦单速 5t	台班	0.250	
	990718050	普通车床 660×2000mm	台班	0.258	
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.136	
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.588	
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.016	

(4) 设备酸洗、钝化

工作内容： 施工准备、箱（槽）制作安装、酸洗用泵的检修和安装等。

计量单位： 台

编 号				3-2-625	3-2-626	3-2-627	3-2-628
项 目				碳钢、低合金钢设备容积(m ³ 以内)			
名 称				1	2	3	4
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	1.331	1.778	3.895	4.357
	000101001	其中 普工	工日	0.533	0.711	1.558	1.743
	000101002	一般技工	工日	0.532	0.711	1.558	1.743
	000101003	高级技工	工日	0.266	0.356	0.779	0.871
材	143185001	亚硝酸钠	kg	46.193	92.385	138.578	184.771
	143343001	乌洛托品	kg	3.577	7.153	10.730	14.307
	143115001	氨水	kg	10.654	21.308	31.962	42.616
	143101002	盐酸 31%合成	kg	35.767	71.534	107.301	143.068
	341101002	水	t	12.633	25.265	37.898	50.530
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990807020	耐腐蚀泵 50mm	台班	0.282	0.451	0.596	0.749
	991003060	电动空气压缩机 9m ³ /min	台班	0.145	0.145	0.145	0.145

工作内容：施工准备、箱（槽）制作安装、酸洗用泵的检修和安装等。

计量单位：台

编 号				3-2-629	3-2-630	3-2-631	3-2-632	
项 目				碳钢、低合金钢设备容积(m³ 以内)				
				5	6	8	10	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.977	5.445	6.033	6.625
	000101001	其 中	普工	工日	1.991	2.178	2.413	2.650
	000101002		一般技工	工日	1.991	2.178	2.413	2.650
	000101003		高级技工	工日	0.995	1.089	1.207	1.325
材 料	143185001	亚硝酸钠		kg	230.964	277.019	369.542	461.927
	143343001	乌洛托品		kg	17.884	21.460	28.614	35.767
	143115001	氨水		kg	53.270	63.924	85.232	106.540
	143101002	盐酸 31%合成		kg	178.835	214.602	286.136	357.670
	341101002	水		t	63.163	75.796	101.061	114.607
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990807020	耐腐蚀泵 50mm		台班	0.798	0.894	1.095	1.297
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.145	0.202	0.202	0.202

工作内容：施工准备、箱（槽）制作安装、酸洗用泵的检修和安装等。

计量单位：台

编 号				3-2-633	3-2-634	3-2-635	3-2-636	
项 目				不锈耐酸钢(覆层、衬里)容积(m³ 以内)				
				1	2	3	4	
名 称				单 位				
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.193	1.579	3.385	3.846
	000101001	其 中	普工	工日	0.478	0.632	1.354	1.538
	000101002		一般技工	工日	0.477	0.632	1.354	1.538
	000101003		高级技工	工日	0.238	0.315	0.677	0.770
材 料	143103001	硝酸		kg	88.809	177.617	266.426	355.235
	143157001	氢氟酸 45%		kg	17.731	35.463	53.194	70.925
	143175001	重铬酸钾 98%		kg	7.077	14.155	21.232	28.309
	341101002	水		t	8.447	16.894	25.341	33.788
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990807020	耐腐蚀泵 50mm		台班	0.209	0.347	0.419	0.572
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.145	0.145	0.145	0.145

工作内容：施工准备、箱（槽）制作安装、酸洗用泵的检修和安装等。

计量单位：台

编 号				3-2-637	3-2-638	3-2-639	3-2-640	
项 目				不锈钢(覆层、衬里)容积(m³ 以内)				
				5	6	8	10	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.281	4.646	5.039	5.445
	000101001	其 中	普工	工日	1.712	1.858	2.015	2.178
	000101002		一般技工	工日	1.713	1.859	2.016	2.178
	000101003		高级技工	工日	0.856	0.929	1.008	1.089
材 料	143103001	硝酸		kg	444.044	532.852	710.470	888.087
	143157001	氢氟酸 45%		kg	88.657	106.388	141.850	177.313
	143175001	重铬酸钾 98%		kg	35.387	42.464	56.618	70.773
	341101002	水		t	42.236	50.683	67.577	84.471
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990807020	耐腐蚀泵 50mm		台班	0.596	0.621	0.757	0.886
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.145	0.202	0.202	0.202

工作内容：施工准备、箱（槽）制作安装、管线安拆、泵的安装及修理等。

计量单位：台

编 号				3-2-641	3-2-642	3-2-643	
项 目				酸洗措施用消耗量摊销设备容积(m³)			
				VN≤1. 0m³	VN≤5. 0m³	VN≤10. 0m³	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1. 814	2. 661	3. 626
	000101001	其中	普工	工日	0. 726	1. 065	1. 451
	000101002		一般技工	工日	0. 725	1. 064	1. 450
	000101003		高级技工	工日	0. 363	0. 532	0. 725
材 料	012901015	热轧薄钢板 δ 3. 5~4. 0		kg	11. 666	30. 691	47. 715
	170201014	无缝钢管 D57×3. 5		m	0. 662	0. 662	0. 662
	031505019	金属滤网		m²	0. 228	0. 731	1. 142
	200101002	钢板平焊法兰 PN1. 6MPa DN50		片	0. 228	0. 228	0. 228
	183125002	压制弯头 90° R=1. 5D DN50		个	0. 282	0. 282	0. 282
	190901006	止回阀(不锈钢密封圈) PN1. 6MPa DN50		个	0. 152	0. 152	0. 152
	190100007	截止阀(不锈钢密封圈) PN1. 6MPa DN50		个	0. 609	0. 609	0. 609
	264199008	温度计插座		个	0. 023	0. 023	0. 023
	552509001	磁力启动器 QC-30A		个	0. 023	0. 023	0. 023
	551309003	铁壳开关 3P 30A		个	0. 023	0. 023	0. 023
	262111002	防水按钮 LN-10S 3P		个	0. 023	0. 023	0. 023
	280008003	电缆 3×6+1×4		m	0. 510	0. 510	0. 510
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5. 000	5. 000	5. 000

(5) 设备焊缝酸洗、钝化

工作内容：施工准备、箱（槽）制作安装、酸洗用泵的检修和安装等。

计量单位：10m

编 号				3-2-644	3-2-645	
项 目				不锈钢焊缝	铝材焊缝(焊后)酸洗	
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	0.228	0.207
	000101001	其中	普工	工日	0.092	0.083
	000101002		一般技工	工日	0.091	0.083
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.041
材	143101002	盐酸 31%合成		kg	0.662	—
	143103001	硝酸		kg	0.289	0.677
	092705004	碎布		kg	0.076	0.076
	341101002	水		t	0.129	0.129
	143175001	重铬酸钾 98%		kg	—	0.274
机械	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.008	0.008

4. 设备脱脂

(1) 容器类设备脱脂

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-646	3-2-647	3-2-648	3-2-649	3-2-650	
项 目				二氯乙烷脱脂设备直径DN(mm以内)					
				600	900	1200	1500	1500以上	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.930	1.538	1.392	1.158	0.931
	000101001	其 中	普工	工日	0.772	0.616	0.557	0.463	0.372
	000101002		一般技工	工日	0.772	0.615	0.557	0.463	0.372
	000101003		高级技工	工日	0.386	0.307	0.278	0.232	0.187
材 料	142917001	二氯乙烷		kg	18.036	17.275	16.057	14.763	13.165
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.761	0.609	0.457	0.381	0.304
	022703001	白布		m²	0.457	0.381	0.304	0.228	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m3/min		台班	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-651	3-2-652	3-2-653	3-2-654	3-2-655	
项 目				三氯乙烯脱脂设备直径DN(mm以内)					
				600	900	1200	1500	1500以上	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.930	1.538	1.392	1.158	0.931
	000101001	其 中	普工	工日	0.772	0.616	0.557	0.463	0.372
	000101002		一般技工	工日	0.772	0.615	0.557	0.463	0.372
	000101003		高级技工	工日	0.386	0.307	0.278	0.232	0.187
材 料	143163001	三氯乙烯		kg	21.232	20.319	19.329	17.351	15.448
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.761	0.609	0.457	0.381	0.304
	022703001	白布		m ²	0.457	0.381	0.304	0.228	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m ³ /min		台班	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-656	3-2-657	3-2-658	3-2-659	3-2-660	
项 目				四氯化碳脱脂设备直径DN(mm以内)					
				600	900	1200	1500	1500以上	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.930	1.538	1.392	1.158	0.931
	000101001	其 中	普工	工日	0.772	0.616	0.557	0.463	0.372
	000101002		一般技工	工日	0.772	0.615	0.557	0.463	0.372
	000101003		高级技工	工日	0.386	0.307	0.278	0.232	0.187
材 料	143167001	四氯化碳		kg	23.363	22.297	21.232	19.101	16.970
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.761	0.609	0.457	0.381	0.304
	022703001	白布		m²	0.457	0.381	0.304	0.228	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m3/min		台班	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-661	3-2-662	3-2-663	3-2-664	3-2-665	
项 目				工业酒精脱脂设备直径DN(mm以内)					
				600	900	1200	1500	1500以上	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.930	1.538	1.392	1.158	0.931
	000101001	其 中	普工	工日	0.772	0.616	0.557	0.463	0.372
	000101002		一般技工	工日	0.772	0.615	0.557	0.463	0.372
	000101003		高级技工	工日	0.386	0.307	0.278	0.232	0.187
材 料	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.761	0.609	0.457	0.381	0.304
	022703001	白布		m²	0.457	0.381	0.304	0.228	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	13.622	13.013	12.404	11.187	9.893
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m3/min		台班	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032

(2) 塔类设备脱脂

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-666	3-2-667	3-2-668	3-2-669	3-2-670	
项 目				二氯乙烷脱脂设备直径DN(mm以内)					
				600	900	1200	1500	1500以上	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.345	1.930	1.585	1.240	1.103
	000101001	其 中	普工	工日	0.938	0.772	0.634	0.496	0.441
	000101002		一般技工	工日	0.938	0.772	0.634	0.496	0.441
	000101003		高级技工	工日	0.469	0.386	0.317	0.248	0.221
材 料	142917001	二氯乙烷		kg	22.069	21.080	20.090	18.036	16.057
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.761	0.609	0.457	0.381	0.304
	022703001	白布		m²	0.457	0.381	0.304	0.228	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m3/min		台班	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-671	3-2-672	3-2-673	3-2-674	3-2-675	
项 目				三氯乙烯脱脂设备直径DN(mm以内)					
				600	900	1200	1500	1500以上	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.345	1.930	1.585	1.240	1.103
	000101001	其 中	普工	工日	0.938	0.772	0.634	0.496	0.441
	000101002		一般技工	工日	0.938	0.772	0.634	0.496	0.441
	000101003		高级技工	工日	0.469	0.386	0.317	0.248	0.221
材 料	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.761	0.609	0.457	0.381	0.304
	022703001	白布		m²	0.457	0.381	0.304	0.228	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	143163001	三氯乙烯		kg	27.092	25.874	24.352	22.221	19.710
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m3/min		台班	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、
检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-676	3-2-677	3-2-678	3-2-679	3-2-680	
项 目				四氯化碳脱脂设备直径DN(mm以内)					
				600	900	1200	1500	1500以上	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.345	1.930	1.585	1.240	1.103
	000101001	其中	普工	工日	0.938	0.772	0.634	0.496	0.441
	000101002		一般技工	工日	0.938	0.772	0.634	0.496	0.441
	000101003		高级技工	工日	0.469	0.386	0.317	0.248	0.221
材 料	143167001	四氯化碳		kg	29.831	28.461	27.092	24.352	21.689
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.761	0.609	0.457	0.381	0.304
	022703001	白布		m²	0.457	0.381	0.304	0.228	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m3/min		台班	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、
检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-681				
项 目				工业酒精脱脂设备直径DN(mm以内)				
				600				
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.345			
	000101001	其中	普工	工日	0.938			
	000101002		一般技工	工日	0.938			
	000101003		高级技工	工日	0.469			
材 料	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.761			
	022703001	白布		m ²	0.457			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000			
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	17.655			
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m ³ /min		台班	0.097			

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、
检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-682	3-2-683	3-2-684	3-2-685	
项 目				工业酒精脱脂设备直径DN(mm以内)				
				900	1200	1500	1500以上	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.930	1.585	1.240	1.103
	000101001	其 中	普工	工日	0.772	0.634	0.496	0.441
	000101002		一般技工	工日	0.772	0.634	0.496	0.441
	000101003		高级技工	工日	0.386	0.317	0.248	0.221
材 料	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	16.894	16.057	14.459	12.861
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.609	0.457	0.381	0.304
	022703001	白布		m²	0.381	0.304	0.228	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m3/min		台班	0.081	0.064	0.048	0.032

(3) 换热器类设备脱脂

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-686	3-2-687	3-2-688	3-2-689
项 目				二氯乙烷脱脂设备直径DN(mm以内)			
				300	600	900	1200
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	3.240	2.854	2.544	2.316
	000101001	其中	普工	1.296	1.141	1.018	0.927
	000101002		一般技工	1.296	1.142	1.018	0.926
	000101003		高级技工	0.648	0.571	0.508	0.463
材 料	142917001	二氯乙烷	kg	31.505	30.136	28.766	27.396
	022703001	白布	m ²	0.533	0.457	0.381	0.304
	020901004	聚氯乙烯薄膜	kg	0.913	0.761	0.609	0.457
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m ³ /min	台班	0.113	0.097	0.081	0.064
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm	台班	0.113	0.097	0.081	0.064

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-690	3-2-691
项 目				二氯乙烷脱脂设备直径DN(mm以内)	
				1500	1500以上
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	2.082	1.855
	000101001	其中	普工	0.833	0.742
	000101002		一般技工	0.833	0.742
	000101003		高级技工	0.416	0.371
材 料	142917001	二氯乙烷	kg	24.352	21.917
	022703001	白布	m ²	0.228	0.152
	020901004	聚氯乙烯薄膜	kg	0.381	0.304
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m ³ /min	台班	0.048	0.032
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm	台班	0.048	0.032

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-692	3-2-693	3-2-694	3-2-695	3-2-696	3-2-697
项 目				三氯乙烯脱脂设备直径DN(mm以内)					
				300	600	900	1200	1500	1500以上
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	3.240	2.854	2.544	2.316	2.082	1.855
	000101001	其中	普工	1.296	1.141	1.018	0.927	0.833	0.742
	000101002		一般技工	1.296	1.142	1.018	0.926	0.833	0.742
	000101003		高级技工	0.648	0.571	0.508	0.463	0.416	0.371
材 料	022703001	白布	m ²	0.533	0.457	0.381	0.304	0.228	0.152
	020901004	聚氯乙烯薄膜	kg	0.913	0.761	0.609	0.457	0.381	0.304
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	143163001	三氯乙烯	kg	37.061	35.387	33.788	32.190	28.994	25.722
机 械	991005010	无油空气压缩机 9m ³ /min	台班	0.113	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm	台班	0.113	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-698	3-2-699	3-2-700	3-2-701	3-2-702	3-2-703	
项 目				四氯化碳脱脂设备直径DN(mm以内)						
				300	600	900	1200	1500	1500以上	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	3.240	2.854	2.544	2.316	2.082	1.855
	000101001	其中	普工	工日	1.296	1.141	1.018	0.927	0.833	0.742
	000101002		一般技工	工日	1.296	1.142	1.018	0.926	0.833	0.742
	000101003		高级技工	工日	0.648	0.571	0.508	0.463	0.416	0.371
材 料	143167001	四氯化碳		kg	40.029	38.887	37.137	35.387	31.886	28.309
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.913	0.761	0.609	0.457	0.381	0.304
	022703001	白布		m²	0.533	0.457	0.381	0.304	0.228	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.113	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032
	991005010	无油空气压缩机 9m3/min		台班	0.113	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： 10m²

编 号				3-2-704	3-2-705	3-2-706	3-2-707	3-2-708	3-2-709	
项 目				工业酒精脱脂设备直径DN(mm以内)						
				300	600	900	1200	1500	1500以上	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.240	2.854	2.544	2.316	2.082	1.855
	000101001	其中	普工	工日	1.296	1.141	1.018	0.927	0.833	0.742
	000101002		一般技工	工日	1.296	1.142	1.018	0.926	0.833	0.742
	000101003		高级技工	工日	0.648	0.571	0.508	0.463	0.416	0.371
材 料	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.913	0.761	0.609	0.457	0.381	0.304
	022703001	白布		m²	0.533	0.457	0.381	0.304	0.228	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	23.743	22.754	21.765	20.699	18.645	16.590
机 械	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.113	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032
	991005010	无油空气压缩机 9m3/min		台班	0.113	0.097	0.081	0.064	0.048	0.032

工作内容： 施工准备、脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： t

编 号				3-2-710	3-2-711	3-2-712	3-2-713	3-2-714	
项 目				钢制结构脱脂					
				二氯乙烷	三氯乙烯	四氯化碳	工业酒精	措施消耗量 摊销	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	4.729	4.729	4.729	4.729	0.834
	000101001	其中	普工	工日	1.892	1.892	1.892	1.892	0.333
	000101002		一般技工	工日	1.891	1.891	1.891	1.891	0.334
	000101003		高级技工	工日	0.946	0.946	0.946	0.946	0.167
材 <									

十、设备制作、安装辅助项目

1. 吊耳制作、安装

工作内容：施工准备、放料、号料、切料、组对、焊接等。

计量单位：个

编 号				3-2-715	3-2-716	3-2-717	3-2-718	3-2-719	
项 目				载 荷 (t 以 内)					
				30	50	100	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.109	6.784	9.038	14.208	18.414
	000101001	其 中	普工	工日	0.844	2.713	3.615	5.683	7.365
	000101002		一般技工	工日	0.843	2.714	3.615	5.683	7.366
	000101003		高级技工	工日	0.422	1.357	1.808	2.842	3.683
材 料	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	29.474	83.109	166.347	291.235	646.827
	142907002	乙炔气		kg	1.358	2.505	3.878	5.251	6.628
	142909001	氧气		m³	3.532	6.513	10.084	13.652	17.232
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.674	4.284	8.683	16.019	28.461
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	012903029	热轧中厚钢板 δ 40~70		kg	12.389	21.384	40.333	81.336	—
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.016	0.025	0.073	0.097	0.129
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
	990732030	剪板机 20×2000mm		台班	0.008	0.008	0.032	0.057	0.089
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	0.008	0.008	0.008	0.016	0.016
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.588	1.417	2.706	4.840	8.368
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.058	0.142	0.270	0.484	0.837
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.058	0.142	0.270	0.484	0.837

工作内容：施工准备、放料、号料、切料、组对、焊接等。

计量单位：个

编 号				3-2-720	3-2-721	3-2-722	3-2-723	
项 目				载 荷 (t 以 内)				
				250	300	400	400以上	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	21.618	27.546	35.275	41.017
	000101001	其 中	普工	工日	8.648	11.019	14.110	16.407
	000101002		一般技工	工日	8.647	11.018	14.110	16.407
	000101003		高级技工	工日	4.323	5.509	7.055	8.203
材 料	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	806.964	1008.477	1407.576	1777.993
	142907002	乙炔气		kg	8.003	9.378	10.115	10.777
	142909001	氧气		m ³	20.807	24.382	26.300	28.021
	031301009	低碳钢焊条 J427 (综合)		kg	36.315	46.391	66.154	85.346
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.161	0.186	0.209	0.242
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.032	0.041	0.048	0.057
	990732030	剪板机 20×2000mm		台班	0.121	0.170	0.202	0.225
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	0.025	0.025	0.025	0.025
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	10.389	12.917	17.951	22.581
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	1.039	1.292	1.795	2.258
	990920010	电焊条恒温箱		台班	1.039	1.292	1.795	2.258

2. 设备制作、安装胎具与加固件

(1) 设备制作胎具

工作内容： 样板制作、号料、切割、坡口、修口打磨、组对、焊接、
压制调试、整修、更换胎具等。

计量单位： 见表

编 号				3-2-724	3-2-725	3-2-726	3-2-727	3-2-728	
项 目				有折边锥形封头压制胎具设备直径(mm以内)				筒体卷弧胎具筒体直径(mm以内)	
				600	1000	1600	2000	2000-8000	
单 位				个				t	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.255	0.620	0.993	1.579	0.123
	000101001	其中	普工	工日	0.102	0.248	0.397	0.632	0.049
	000101002		一般技工	工日	0.102	0.248	0.397	0.632	0.049
	000101003		高级技工	工日	0.051	0.124	0.199	0.315	0.025
材	012900015	钢板 δ 4~10		kg	14.231	23.112	33.142	44.260	10.654
	142907002	乙炔气		kg	0.021	0.076	0.155	0.248	0.063
	142909001	氧气		m³	0.055	0.196	0.402	0.646	0.164
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.167	0.447	0.872	1.294	0.101
	050401001	木方		m³	0.008	0.008	0.008	0.008	—
	031101004	砂轮片 Φ200		片	0.051	0.165	0.365	0.571	—
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	0.053	0.167	0.365	0.571	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	011900002	槽钢(综合)		kg	—	—	—	—	3.044
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	—	—	—	—	0.038
机	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	—	—	—	—	0.008
	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.010	0.033	0.071	0.105	0.010
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.025	0.031	0.072	0.077	—
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.008	0.008	0.008	0.008	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.023	0.062	0.120	0.178	0.032
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.008	0.008	0.007	0.010	—
	990763050	液压机 2000kN		台班	0.044	0.054	0.122	0.130	—
	991006030	工业锅炉 4t/h		台班	0.052	0.063	0.143	0.153	—
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.003	0.006	0.012	0.018	0.003
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.003	0.006	0.012	0.018	0.003

工作内容：放样号料、切割、卷弧、组对、焊接、法兰制作、密封圈装配及胎具装拆等。

计量单位：台

编 号				3-2-729	3-2-730	3-2-731	3-2-732	
项 目				浮头式换热器试压胎具设备直径(mm以内)				
				300~600	700~1000	1100~1600	1700~2000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.462	1.020	1.807	3.033
	000101001	其中	普工	工日	0.185	0.408	0.723	1.213
	000101002		一般技工	工日	0.185	0.408	0.723	1.213
	000101003		高级技工	工日	0.092	0.204	0.361	0.607
材 料	012900015	钢板 δ 4~10		kg	0.352	0.180	0.287	0.358
	012903016	热轧中厚钢板 δ 20~40		kg	10.165	—	—	—
	142907002	乙炔气		kg	0.010	0.017	0.027	0.033
	142909001	氧气		m³	0.025	0.043	0.071	0.087
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.058	0.096	0.156	0.197
	140103001	清油		kg	0.009	0.012	0.018	0.023
	040915003	黑铅粉		kg	0.008	0.004	0.005	0.005
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.012	0.021	0.032	0.040
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.115	0.245	0.532	0.709
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	—	0.489	0.914	1.469
	012903029	热轧中厚钢板 δ 40~70		kg	—	21.863	41.610	55.664
机 械	990309030	门式起重机 20t		台班	0.007	0.009	0.013	0.015
	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.021	0.041	0.073	0.097
	990718060	普通车床 1000×5mm		台班	0.048	—	—	—
	990727030	立式钻床 50mm		台班	0.014	0.022	0.031	0.041
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.019	0.030	0.041	0.052
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.077	0.178	0.347	0.463
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.077	0.178	0.347	0.463
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.002	0.003	0.004	0.005
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.002	0.003	0.004	0.005
	990727010	立式钻床 25mm		台班	—	0.084	0.125	0.168

(2) 设备组装胎具

工作内容：制作、安装、拆除等。

计量单位：台

编 号				3-2-733	3-2-734	3-2-735	3-2-736	3-2-737	
项 目				设备分段组对胎具设备重量(t以内)					
				50	100	200	300	400	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	9.375	14.063	24.610	41.837	62.759
	000101001	其中	普工	工日	3.750	5.625	9.844	16.735	25.103
	000101002		一般技工	工日	3.750	5.625	9.844	16.735	25.104
	000101003		高级技工	工日	1.875	2.813	4.922	8.367	12.552
材 料	011900002	槽钢(综合)		kg	28.568	49.678	87.667	149.034	238.452
	012900015	钢板 δ4~10		kg	20.699	36.224	63.924	108.671	173.873
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	19.040	33.119	58.445	99.356	158.973
	142907002	乙炔气		kg	2.239	4.180	7.941	13.499	21.599
	142909001	氧气		m³	5.822	10.867	20.647	35.097	56.157
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.941	3.379	5.959	10.129	16.202
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.064	0.113	0.202	0.338	0.532
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.064	0.105	0.186	0.322	0.515
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.031	1.788	3.157	5.363	8.577
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.103	0.179	0.315	0.537	0.858
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.103	0.179	0.315	0.537	0.858

工作内容：制作、安装、拆除等。

计量单位：台

编 号				3-2-738	3-2-739	3-2-740	3-2-741	
项 目				设备分段组对胎具设备重量(t以内)		设备分片组装胎具设备重量(t以内)		
				500	600	100	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	94.131	131.783	112.123	208.460
	000101001	其中	普工	工日	37.652	52.713	44.849	83.384
	000101002		一般技工	工日	37.652	52.713	44.849	83.384
	000101003		高级技工	工日	18.827	26.357	22.425	41.692
材 料	011900002	槽钢(综合)		kg	357.685	500.753	508.112	920.810
	170200005	无缝钢管(综合)		kg	—	—	508.165	807.999
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	238.452	333.835	337.633	611.844
	142907002	乙炔气		kg	32.398	45.360	73.521	133.968
	142909001	氧气		m³	84.236	117.935	191.156	348.317
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	24.299	34.024	37.540	66.694
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	5.000	5.000
	012900015	钢板 δ4~10		kg	260.810	365.135	—	—
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.789	1.095	1.466	2.545
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.773	1.079	1.224	2.126
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	12.861	18.007	15.889	28.234
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	1.286	1.801	1.589	2.824
	990920010	电焊条恒温箱		台班	1.286	1.801	1.589	2.824

工作内容：制作、安装、拆除等。

计量单位：台

编 号				3-2-742	3-2-743	3-2-744	3-2-745	
项 目				设备分片组装胎具设备重量(t以内)				
				300	400	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	332.542	456.625	580.708	704.792
	000101001	其 中	普工	工日	133.017	182.650	232.283	281.917
	000101002		一般技工	工日	133.017	182.650	232.283	281.917
	000101003		高级技工	工日	66.508	91.325	116.142	140.958
材 料	011900002	槽钢(综合)		kg	1632.398	2518.750	3230.978	4009.534
	170200005	无缝钢管(综合)		kg	1288.951	1769.903	2250.855	2731.807
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	1088.268	1679.169	2153.980	2673.020
	142907002	乙炔气		kg	209.342	281.468	350.344	415.954
	142909001	氧气		m³	544.290	731.816	910.894	1081.480
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	115.976	175.144	219.997	267.065
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	4.365	6.499	8.311	10.244
	990401020	载重汽车 5t		台班	3.640	5.412	6.926	8.536
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	49.092	74.137	93.127	113.050
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	4.909	7.414	9.316	11.305
	990920010	电焊条恒温箱		台班	4.909	7.414	9.316	11.305

(3) 设备组对及吊装加固

工作内容：施工准备、加固件制作、安装与拆除、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-2-746	3-2-747	
项 目				设备组对加固	设备吊装加固	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	11.768	13.139
	000101001	其中	普工	工日	4.707	5.256
	000101002		一般技工	工日	4.707	5.255
	000101003		高级技工	工日	2.354	2.628
材 料	010900002	圆钢(综合)		kg	10.426	24.656
	142907002	乙炔气		kg	3.732	3.337
	142909001	氧气		m ³	9.703	8.675
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	16.590	20.889
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.161	0.161
	990302025	履带式起重机 25t		台班	0.145	0.113
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	0.121	0.121
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.097	0.347
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.125	3.962
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.313	0.396
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.313	0.396

3. 临时支撑架制作、安装、拆除

工作内容：施工准备、场内运输、制作、安装、拆除等。

计量单位：t

编 号				3-2-748	3-2-749
项 目				临时支撑架制作安装拆除	尾部铰链及裙部加强板制作安装拆除
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	16.007	18.516
	000101001	其中 普工	工日	6.403	7.407
	000101002	一般技工	工日	6.403	7.406
	000101003	高级技工	工日	3.201	3.703
材 料	142907002	乙炔气	kg	5.620	4.917
	142909001	氧气	m ³	14.611	12.785
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	15.418	48.034
机 械	990302015	履带式起重机 15t	台班	0.161	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.057	0.081
	990401015	载重汽车 4t	台班	0.057	0.081
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.510	6.354
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.451	0.636
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.451	0.636
	990728020	摇臂钻床 50mm	台班	—	0.081
	990732030	剪板机 20×2000mm	台班	—	0.145

十一、补充安装项目

工作内容：施工准备、场内运输、挑选、冲洗、运输、填充、配合检查验收。

计量单位：t

编 号				3-2-750	3-2-751	3-2-752
项 目				催化剂装填		
名 称				加氢裂化、汽油加氢、柴油加氢、加氢处理、蜡油加氢、煤油加氢	连续重整、异构化、歧化	PSA吸附剂、分子筛、活性炭、硅胶、MTBE、交换树脂、惰性剂
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101001	普工	工日	1.001	1.686	0.610
	000101002	一般技工	工日	1.001	1.686	0.610
	000101003	高级技工	工日	0.503	0.843	0.304
材 料	010501010	钢丝绳 Φ12.5	m	3.160	4.160	3.160
	050401001	木方	m ³	0.010	0.010	0.010
	021915004	防静电绳	m	0.400	0.300	0.300
	172703002	夹布胶管(耐油) Φ50	m	1.120	1.500	1.120
	173128001	帆布管	m	1.500	1.000	1.100
	850103008	其他材料费	元	7.100	7.180	6.310
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	0.045	—	—
机 械	990305010	叉式起重机 3t	台班	0.056	0.112	0.056
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.020	0.020	0.020
	990501040	电动单筒快速卷扬机 20kN	台班	0.200	0.200	0.200
	990808040	真空泵 2400m ³ /h	台班	0.080	0.150	—
	991201020	轴流通风机 30kW	台班	0.270	0.270	0.270
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	0.084	0.040
	990808030	真空泵 720m ³ /h	台班	—	—	0.070

第三章 金属储罐制作安装

说 明

一、本章内容包括拱顶罐、浮顶罐、内浮顶罐的预制安装、储罐附件安装、储罐水压试验及储罐胎具预制、安装、拆除等工作。其中空气泡沫产生器安装、喷淋冷却管线、泡沫管线及反射板预制安装仅适用储罐、球罐本体附属工程。本章按地上储罐编制，不适用于地下、半地下或洞内储罐施工。

二、每个项目除标注的工作内容外，均包括施工准备、场内运输以及现场清理工作。

三、本章不包括以下工作内容。

1. 除锈、刷油、防腐、保温及衬里工程。
2. 罐体外防雷接地。
3. 无损探伤。
4. 钢板卷材的开卷平直。
5. 储罐基础工程。
6. 平台、梯子、栏杆、扶手的制作安装。
7. 机加工件、锻件的外委加工费用。
8. 储罐壁板的复验，包括化学成分、力学性能及焊接工艺评定。
9. 预热、后热及热处理。
10. 阴极保护工程。
11. 储罐标定费用。
12. 罐本体以外各类系统的安装。
13. 现场组装平台铺设与拆除、卷材场外成品运输等辅助项目。
14. 水压试验排水管线的安装拆除。

四、储罐预制安装项目是按一个工地同时建造同系列两座以上（含两座）储罐考虑，如果只建造一座时，人工、机械乘以系数 1.25。

五、整体充水试压是按同容量的两座以上（含两座）储罐连续交替试压考虑，如只有一座储罐单独试压时，人工、水、机械均乘以系数 1.3；水压试验用水为未计价材料。

六、内浮顶储罐与拱顶储罐的水压试验同列为一个子目，但内浮顶储罐水压试验中的人工、机械应乘以系数 1.1。

七、浮顶罐船舱胎具制作中 150000m³ 储罐按照 100000m³ 储罐的单座项目乘以系数 1.38。

八、储罐附件均按成品合格件供货考虑，如附件到货不带孔颈或加强板时，在计算主材费时应单列孔颈和加强板的费用。

九、储罐附件如为自制，仍按外购件价格计算费用。

十、本章储罐施工方法已做了综合考虑，如采用不同的施工方法时，消耗量不得调整。

十一、储罐预制安装的主要材料损耗率按下表计算：

储罐预制安装的主要材料损耗率表

主要材料及名称	供应条件	损耗率%
平板	设计选用的规格钢板	4
	非设计选用的规格钢板	按实际情况确定
毛边钢板		按实际情况确定
型钢	设计选用的规格钢板	5
钢管	设计选用的规格钢板	3.5

卷板	卷筒钢板	按钢板卷材开卷平直项目执行
不锈钢钢板	设计选用的规格钢板	6.5
	非设计选用的规格钢板	按实际情况确定

十二、储罐胎具未包括在罐主体预制安装项目内，按规定摊销量分别列项进入消耗量。胎具均能重复使用，每套胎具的预制项目按一个工地同一时期安装同结构、同容量的台数一次摊入，并规定胎具的周转次数，即：如同一工地建造的同结构、同容量的台数在周转使用次数范围以内，按配置一套计算，批量超过周转使用次数范围时，可增加计算一套。胎具的周转使用次数详见下表：

胎具的周转使用次数表

序号	胎具项目	适用储罐容 (m³)	周转使用次数
1	立式储罐壁板卷弧胎具制作	100-150000	一个工地一套
2	拱顶、内浮顶储罐顶板预制胎具制作	100-20000	一个工地一套
3	拱顶、内浮顶储罐顶板组装胎具制作	100-100000	10
4	拱顶、内浮顶储罐顶板组装胎具安装、拆除	100-100000	每座罐计算一次
5	拱顶、内浮顶储罐钢制浮盘组装胎具制作	100-10000	10
6	拱顶、内浮顶储罐钢制浮盘组装胎具安装、拆除	100-10000	每座罐计算一次
7	浮顶储罐内脚手架正装胎具制作	3000-150000	10
8	浮顶储罐内脚手架正装胎具安装、拆除	3000-150000	每座罐计算一次
9	浮顶储罐外脚手架正装胎具安装、拆除	50000-150000	每座罐计算一次
10	浮顶储罐船舱预制胎具制作	3000-150000	10

十三、储罐板幅调整说明：

储罐底板中幅板、壁板现场排版图尺寸与规定的排版图尺寸有差异时，才允许进行板幅调整。

1. 底板板幅调整：

底板板幅调整表

序号	罐容积 (m³)	每块中幅板 (m)		
		长	宽	周长
1	5000	6.4	1.6	16
2	30000	12	1.8	27.6
3	50000 对接	12.5	2.2	29.4
4	100000 对接	14.78	2.98	35.52
5	150000 对接	13.78	2.78	33.12

每块中幅板周长不足或超过上表时，执行底板板幅调整相应项目，如周长减少，人工、材料、机械增加，如周长增加，人工、材料、机械减少。罐底边缘板板幅变化不予调整。

2. 壁板板幅调整：

壁板板幅调整表

序号	储罐容量（m³）	每块板长×宽（m）	每座罐节数	平均每节张数
1	5000	6.4×1.6	8	11
2	30000	11.8×1.8	9	13
3	50000	11.8×2.45	8	16
4	100000	12.57×2.45	9	20
5	150000	14.65×2.4	10	20

如壁板节数和张数不足或超过上表时，执行壁板板幅调整相应项目。节数、张数增加，人工、材料、机械增加。节数、张数减少，人工、材料、机械减少。

十四、罐体手段用料制作摊销项目是按内脚手架正装的施工方法考虑的，不得调整。

十五、除已列出手段用料制作摊销项目以外的胎具、工卡具手段用料已按摊销量分别计入底板、壁板、浮船预制安装项目中，不得另计。

十六、50000m³以上（含 50000m³）内浮顶钢制浮盘组装胎具制作、安装、拆除，发生时按实际价格计取，10000m³～50000m³内浮顶钢制浮盘组装胎具制作、安装、拆除套用 10000m³的项目。

十七、储罐搅拌器安装，按照整体到货考虑，散件到货组装，人工、材料、机械乘以系数 1.5

十八、储罐胎具摊销次数及材料摊销量按标准规定，不允许调整。

工程量计算规则

一、罐本体制作安装

1. 应区分不同构造形式和储罐容量，按设计排板图（如无设计排板图时，可按经过批准的制作下料排板图）所示几何尺寸计算金属重量，以“t”为计量单位。
2. 罐本体的金属重量包括罐底板、罐壁板、罐顶板（浮顶、网壳顶）、包边角钢、加强圈、抗风圈以及罐体上垫板、补强板等总重量， 50000m^3 （含 50000m^3 ）以上不包括加强圈、抗风圈。
3. 罐本体按构造部位的几何尺寸的实际面积展开计算，但不扣除罐体上所有开孔所占面积。
4. 罐本体消耗量均不包括附件、加热器、胎具和压力试验等的工作内容，以上各项均另列项目计算。

二、附件安装，应区分不同种类、规格、型号，按设计图示数量分别以“个”、“套”、“台”、“t”、“10m”等为计量单位。

三、加热器制作安装

1. 排管式加热器，按设计图示数量以“10个”为计量单位。
2. 盘管式加热器，按设计盘管的中心线长度以“10m”为计量单位。
3. 加热器联接管，按设计图示数量以“10个”为计量单位。
4. 加热器支座制作，按不同构造按设计图示数量分别以“10个”为计量单位。

四、储罐水压试验，应区分不同的容量以“座”为计量单位。已包括储罐至试压泵临时水管线敷设、拆除及材料摊销量，不包括水源地至试压泵前水箱的临时管线铺设、拆除。

五、胎具制作应区分储罐不同构造，不同施工方法和不同规格，分别以“座、套”为计量单位。

一、金属立式储罐主体预制、安装

1. 搭接式拱顶罐预制、安装

工作内容： 散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-1	3-3-2	3-3-3	3-3-4	
项 目				储 罐 容 量 (m³ 以 内)				
				100	200	300	400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.025	5.341	5.200	4.941
	000101001	其 中	普工	工日	1.808	1.603	1.560	1.483
	000101002		一般技工	工日	2.410	2.136	2.080	1.976
	000101003		高级技工	工日	1.807	1.602	1.560	1.482
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427 (综合)		kg	13.960	12.950	12.530	12.160
	142909001	氧气		m³	3.660	3.520	3.430	3.250
	142907002	乙炔气		kg	1.408	1.354	1.319	1.250
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.490	3.630	3.780	3.930
	050401001	木方		m³	0.010	0.010	0.010	0.010
	140307001	煤油		kg	1.390	1.380	1.370	1.350
	143117001	白垩		kg	1.120	1.110	1.100	1.080
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.209	4.922	4.635	4.296
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.521	0.493	0.464	0.430
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.521	0.493	0.464	0.430
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.638	0.628	0.495	0.486
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.162	0.105	0.086	0.067
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	0.048	0.048	0.048	0.048
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.285	1.095	1.057	0.933
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.343	0.286	0.248	0.228
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.067	0.067	0.067	0.067
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.590	0.581	0.571	0.562

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-5	3-3-6	3-3-7	3-3-8	
项 目				储 罐 容 量 (m³ 以 内)				
				500	700	1000	2000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	4.807	4.745	4.637	3.864
	000101001	其 中	普工	工日	1.442	1.424	1.391	1.159
	000101002		一般技工	工日	1.923	1.898	1.855	1.546
	000101003		高级技工	工日	1.442	1.423	1.391	1.159
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427 (综合)		kg	12.020	11.873	12.775	13.648
	142909001	氧气		m³	3.150	3.040	2.860	2.410
	142907002	乙炔气		kg	1.212	1.169	1.100	0.927
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	4.090	4.284	4.284	3.820
	050401001	木方		m³	0.010	0.014	0.014	0.014
	140307001	煤油		kg	1.340	1.340	1.197	1.074
	143117001	白垩		kg	1.070	1.074	0.979	0.855
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	—	—	11.590	10.260
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.962	3.925	3.894	3.608
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.396	0.393	0.389	0.361
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.396	0.393	0.389	0.361
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.164	0.164	0.162	0.164
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.029	0.021	0.019	0.007
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	0.048	0.048	0.038	0.038
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.809	0.777	0.647	0.578
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.228	0.228	0.219	0.219
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.057	0.057	0.057	0.054
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.552	0.533	0.524	0.495

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-9	3-3-10
项 目				储罐容量(m ³ 以内)	
				3000	5000
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	3.457	2.955
	000101001	普工	工日	1.037	0.887
	000101002	其中 一般技工	工日	1.383	1.182
	000101003	高级技工	工日	1.037	0.886
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	13.881	14.783
	142909001	氧气	m ³	2.090	1.660
	142907002	乙炔气	kg	0.804	0.638
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.820	3.715
	050401001	木方	m ³	0.014	0.012
	140307001	煤油	kg	0.893	0.817
	143117001	白垩	kg	0.713	0.656
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	8.000	8.000
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	9.405	8.265
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.363	2.654
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	0.337	0.265
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.337	0.265
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.129	0.129
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.007	0.007
	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	0.038	0.029
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.538	0.396
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.219	0.209
	990808010	真空泵 204m ³ /h	台班	0.050	0.043
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.447	0.400

2. 对接式拱顶罐预制、安装

工作内容： 散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位： t

编 号				3-3-11	3-3-12	3-3-13	3-3-14	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				100	200	300	400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.324	6.645	6.322	6.007
	000101001	其 中	普工	工日	2.197	1.994	1.897	1.802
	000101002		一般技工	工日	2.930	2.658	2.529	2.403
	000101003		高级技工	工日	2.197	1.993	1.896	1.802
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	20.260	19.670	18.860	17.800
	142909001	氧气		m³	4.660	4.840	5.040	5.240
	142907002	乙炔气		kg	1.792	1.862	1.938	2.015
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.490	3.630	3.780	3.930
	050401001	木方		m³	0.010	0.010	0.010	0.010
	140307001	煤油		kg	1.390	1.380	1.370	1.350
	143117001	白垩		kg	1.120	1.110	1.100	1.080
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.209	4.922	4.635	4.296
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.521	0.493	0.464	0.430
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.521	0.493	0.464	0.430
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.638	0.628	0.495	0.486
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.162	0.105	0.086	0.067
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	0.048	0.048	0.048	0.048
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.285	1.095	1.057	0.933
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.343	0.286	0.248	0.228
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.067	0.067	0.067	0.067
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.590	0.581	0.571	0.562
	991201020	轴流通风机 30kW		台班	0.571	0.552	0.533	0.505

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-15	3-3-16	3-3-17	3-3-18
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				500	700	1000	2000
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	5.844	5.609	5.595	4.673
	000101001	普工	工日	1.753	1.683	1.679	1.402
	000101002	其中 一般技工	工日	2.338	2.243	2.238	1.869
	000101003	高级技工	工日	1.753	1.683	1.678	1.402
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	15.580	15.580	15.620	16.856
	142909001	氧气	m³	5.450	5.449	5.449	5.188
	142907002	乙炔气	kg	2.096	2.096	2.096	1.995
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.090	4.284	4.284	3.820
	050401001	木方	m³	0.010	0.014	0.014	0.014
	140307001	煤油	kg	1.340	1.340	1.197	1.074
	143117001	白垩	kg	1.070	1.070	0.979	0.855
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	8.000	8.000	8.000	8.000
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	—	—	11.590	10.260
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.962	3.925	3.894	3.608
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³	台班	0.396	0.393	0.389	0.361
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.396	0.393	0.389	0.361
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.164	0.164	0.162	0.164
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.029	0.021	0.019	0.007
	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	0.048	0.048	0.038	0.038
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.809	0.777	0.647	0.578
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.228	0.228	0.219	0.219
	990808010	真空泵 204m³/h	台班	0.057	0.057	0.057	0.054
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.552	0.533	0.524	0.495
	991201020	轴流通风机 30kW	台班	0.476	0.428	0.409	0.381

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-19	3-3-20	3-3-21	3-3-22	
项 目				储 罐 容 量 (m³ 以 内)				
				3000	5000	10000	20000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	4.131	3.560	3.040	2.503
	000101001	其中	普工	工日	1.239	1.068	0.912	0.751
	000101002		一般技工	工日	1.653	1.424	1.216	1.001
	000101003		高级技工	工日	1.239	1.068	0.912	0.751
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	16.755	16.625	18.494	16.813
	142909001	氧气		m³	5.106	4.990	4.586	4.040
	142907002	乙炔气		kg	1.964	1.919	1.764	1.554
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.820	3.715	3.700	3.500
	050401001	木方		m³	0.014	0.012	0.012	0.013
	140307001	煤油		kg	0.893	0.817	0.551	0.432
	143117001	白垩		kg	0.713	0.656	0.447	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	9.405	8.265	7.125	5.807
机	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	0.048
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.363	2.654	2.499	2.304
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.337	0.265	0.250	0.231
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.337	0.265	0.250	0.231
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.129	0.129	0.129	0.129
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.007	0.007	0.007	0.007
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	0.038	0.029	0.019	0.019
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.538	0.396	0.345	0.276
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.219	0.209	0.209	0.209
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.050	0.043	0.036	0.324
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.447	0.400	0.333	0.248
	991201020	轴流通风机 30kW		台班	0.352	0.305	0.286	0.190

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-23	3-3-24
项 目				储罐容量(m ³ 以内)	
				30000	50000
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		2.332	1.874
	000101001	其中	普工	0.699	0.562
	000101002		一般技工	0.933	0.750
	000101003		高级技工	0.700	0.562
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		15.904	10.406
	142909001	氧气		4.580	3.819
	142907002	乙炔气		1.762	1.469
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		3.400	3.200
	050401001	木方		0.014	0.008
	140307001	煤油		0.388	0.350
	143117001	白垩		0.380	0.250
	022305004	碳精棒 Φ8~12		5.764	5.244
	850103009	其他材料费(占材料费)		8.000	8.000
	142919001	二氧化碳气体		—	0.682
	031303006	碳钢 CO2 焊丝		—	1.287
	031303007	碳钢埋弧焊丝		—	1.133
	031305007	埋弧焊剂		—	0.567
	031303014	碎焊丝 H08A		—	0.378
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		2.294	2.206
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³		0.230	0.253
	990920010	电焊条恒温箱		0.230	0.253
	990744010	半自动切割机 100mm		0.121	0.119
	990732035	剪板机 20×2500mm		0.007	0.007
	990734025	卷板机 30×2000mm		0.019	0.019
	990304016	汽车式起重机 16t		0.238	—
	990304024	汽车式起重机 25t		0.057	0.259
	990401035	载重汽车 10t		0.190	0.148
	990808010	真空泵 204m ³ /h		0.267	0.239
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		0.238	0.228
	991201020	轴流通风机 30kW		0.190	0.190
	990904050	直流弧焊机 40kV·A		—	0.326
	990734040	卷板机 40×3500mm		—	0.002
	990403025	平板拖车组 30t		—	0.119
	990913010	二氧化碳气体保护焊机 250A		—	0.175
	990915050	角缝自动焊机 SM501H90		—	0.481

3. 双盘式浮顶罐预制、安装

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-25	3-3-26	3-3-27	3-3-28
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				5000	10000	20000	30000
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	5.367	4.996	4.232	4.102
	000101001	普工	工日	1.610	1.499	1.269	1.230
	000101002	其中 一般技工	工日	2.147	1.998	1.693	1.641
	000101003	高级技工	工日	1.610	1.499	1.270	1.231
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	25.802	25.667	25.522	25.180
	142909001	氧气	m³	5.994	5.612	5.512	5.466
	142907002	乙炔气	kg	2.305	2.158	2.120	2.102
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	8.000	8.000	8.000	8.000
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.400	4.220	4.010	3.810
	050401001	木方	m³	0.013	0.013	0.010	0.010
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	6.574	5.824	5.605	5.420
	140307001	煤油	kg	0.168	0.159	0.110	0.071
	143117001	白垩	kg	0.335	0.285	0.219	0.142
机	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	0.019	0.019	0.019	0.019
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.567	4.448	4.075	3.772
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³	台班	0.457	0.445	0.407	0.377
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.457	0.445	0.407	0.377
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.209	0.200	0.171	0.162
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.395	0.382	0.359	0.340
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.228	0.209	0.190	0.171
	990808010	真空泵 204m³/h	台班	0.018	0.017	0.015	0.015
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.095	0.086	0.076	0.067
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.038	0.033	0.029	0.029

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-29	3-3-30	3-3-31	3-3-32	3-3-33	3-3-34	
项 目				储罐容量(m³ 以内)						
				50000			100000			
				罐底	罐壁	浮顶	罐底	罐壁	浮顶	
名 称			单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日		工日	2.509	2.523	7.910	2.090	2.880	7.214
	000101001	其中	普工	工日	0.753	0.757	2.373	0.627	0.864	2.165
	000101002		一般技工	工日	1.003	1.009	3.164	0.836	1.152	2.885
	000101003		高级技工	工日	0.753	0.757	2.373	0.627	0.864	2.164
材	142919001	二氧化碳气体		m³	0.483	—	—	0.477	—	—
	031303006	碳钢 C02 焊丝		kg	0.910	—	—	0.900	—	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.764	0.780	18.896	0.635	0.690	12.303
	031303007	碳钢埋弧焊丝		kg	5.603	2.004	—	3.923	2.024	—
	031305007	埋弧焊剂		kg	2.802	1.002	—	1.962	1.012	—
	031303014	碎焊丝 H08A		kg	1.125	—	—	3.250	—	—
	142909001	氧气		m³	7.510	5.935	3.551	5.929	6.421	3.071
	142907002	乙炔气		kg	2.888	2.283	1.366	2.280	2.470	1.181
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	5.676	4.485	2.684	3.154	3.416	1.633
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
	050401001	木方		m³	—	0.016	—	—	0.019	—
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	—	5.567	—	—	4.382	—
	031303003	合金钢焊丝		kg	—	1.862	—	—	2.104	—
	140307001	煤油		kg	—	—	0.211	—	—	0.158
	143117001	白垩		kg	—	—	0.421	—	—	0.306
机	990734035	卷板机 30×3000mm		台班	—	0.035	—	—	0.030	—
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	—	0.019	—	—	0.010	—
	990302040	履带式起重机 50t		台班	—	0.312	—	—	0.305	—
	990915060	立缝自动焊机 VB-AcII3		台班	—	0.295	—	—	0.313	—
	990915040	横向自动焊机 MISA60		台班	—	0.666	—	—	0.695	—
	990915050	角缝自动焊机 SM501H90		台班	—	0.174	—	—	0.177	—
	990734055	卷板机 70×3000mm		台班	—	—	—	—	0.006	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.461	0.397	3.052	0.505	0.406	3.657
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.046	0.104	0.306	0.050	0.131	0.365
	990923010	焊剂烘干箱 60×50×75cm		台班	0.081	0.082	—	0.069	0.095	—
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.127	0.186	0.306	0.119	0.226	0.365
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.150	0.107	0.094	0.115	0.113	0.080
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.040	0.030	0.026	0.027	0.027	0.019
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.338	0.292	0.027	0.198	0.226	0.019
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.124	0.107	0.069	0.095	0.084	0.048
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.018	—	0.017	0.015	—	0.017
	990913010	二氧化碳气体保护焊机 250A		台班	0.430	—	—	0.436	—	—
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	—	0.095	0.089	—	0.108	0.081
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	—	—	0.124	—	—	0.113

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-35	3-3-36	3-3-37	
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				150000			
				罐底	罐壁	浮顶	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.100	2.890	6.616
	000101001	其中	普工	工日	0.630	0.867	1.985
	000101002		一般技工	工日	0.840	1.156	2.646
	000101003		高级技工	工日	0.630	0.867	1.985
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.530	0.690	10.675
	031303007	碳钢埋弧焊丝		kg	3.255	1.958	—
	031305007	埋弧焊剂		kg	1.628	0.979	—
	031303003	合金钢焊丝		kg	—	2.027	—
	142909001	氧气		m³	5.554	6.002	2.624
	142907002	乙炔气		kg	2.136	2.308	1.009
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	2.746	2.968	1.298
	050401001	木方		m³	—	0.019	—
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	—	4.108	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.000	8.000	8.000
	140307001	煤油		kg	—	—	0.140
	143117001	白垩		kg	—	—	0.273
	142919001	二氧化碳气体		m³	0.342	—	—
	031303006	碳钢 C02 焊丝		kg	0.645	—	—
	031303014	碎焊丝 H08A		kg	3.004	—	—
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.395	0.465	2.613
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.039	0.109	0.262
	990923010	焊剂烘干箱 60×50×75cm		台班	0.069	0.096	—
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.108	0.206	0.262
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.101	0.099	0.064
	990734035	卷板机 30×3000mm		台班	—	0.023	—
	990734055	卷板机 70×3000mm		台班	—	0.019	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.023	0.023	0.014
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.142	0.023	0.014
	990302040	履带式起重机 50t		台班	—	0.320	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.067	0.064	0.042
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	—	0.108	0.074
	990915060	立缝自动焊机 VB-AcII3		台班	—	0.415	—
	990915040	横向自动焊机 MISA60		台班	—	0.877	—
	990915050	角缝自动焊机 SM501H90		台班	—	0.208	—
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	—	—	0.088
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.015	—	0.014
	990786010	数控火焰切割机		台班	0.083	0.074	—
	990913010	二氧化碳气体保护焊机 250A		台班	0.464	—	—

4. 单盘式浮顶罐预制、安装

工作内容： 散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位： t

编 号				3-3-38	3-3-39	3-3-40	3-3-41	3-3-42
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				3000	5000	10000	20000	30000
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	5.894	5.367	4.915	4.232	3.990
	000101001	普工	工日	1.768	1.610	1.474	1.269	1.197
	000101002	其中 一般技工	工日	2.358	2.147	1.966	1.693	1.596
	000101003	高级技工	工日	1.768	1.610	1.475	1.270	1.197
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	25.579	25.375	25.004	24.686	24.380
	142909001	氧气	m³	5.797	5.748	5.284	5.284	5.227
	142907002	乙炔气	kg	2.230	2.211	2.032	2.032	2.010
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.181	4.095	3.812	3.710	3.519
	050401001	木方	m³	0.020	0.010	0.010	0.010	0.010
	140307001	煤油	kg	0.600	0.550	0.500	0.400	0.350
	143117001	白垩	kg	0.570	0.523	0.475	0.380	0.333
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	6.574	6.574	5.824	5.605	5.320
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.396	0.365	0.343	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.341	3.701	3.481	3.221	2.970
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³	台班	0.434	0.370	0.349	0.322	0.298
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.434	0.370	0.349	0.322	0.298
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.228	0.209	0.190	0.171	0.162
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.038	0.038	0.029	0.029	0.029
	990734035	卷板机 30×3000mm	台班	0.029	0.019	0.019	0.019	0.019
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.057	0.048	0.038	0.029	0.029
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.293	0.277
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.238	0.219	0.200	0.181	0.171
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.086	0.076	0.076	0.067	0.067
	990808010	真空泵 204m³/h	台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-43	3-3-44	3-3-45	3-3-46	3-3-47	3-3-48	
项 目				储罐容量(m³ 以内)						
				50000			100000			
				罐底	罐壁	浮顶	罐底	罐壁	浮顶	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.362	4.347	4.344	2.171	4.425	3.688
	000101001	其 中	普工	工日	1.009	1.304	1.304	0.652	1.327	1.106
	000101002		一般技工	工日	1.345	1.739	1.737	0.868	1.770	1.475
	000101003		高级技工	工日	1.008	1.304	1.303	0.651	1.328	1.107
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.753	0.820	17.680	1.293	0.252	13.139
	142909001	氧气		m³	5.819	5.017	2.507	4.006	4.545	2.269
	142907002	乙炔气		kg	2.238	1.930	0.964	1.541	1.748	0.873
	050401001	木方		m³	—	0.014	—	—	0.011	—
	140307001	煤油		kg	—	—	0.132	—	—	0.098
	143117001	白垩		kg	—	—	0.149	—	—	0.197
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	—	9.811	—	—	8.846	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
	031303006	碳钢 C02 焊丝		kg	5.313	—	—	3.697	—	—
	031303007	碳钢埋弧焊丝		kg	4.671	4.814	—	4.435	4.505	—
	031305007	埋弧焊剂		kg	2.336	2.407	—	2.218	2.253	—
	031303014	碎焊丝 H08A		kg	1.558	—	—	1.477	—	—
	142919001	二氧化碳气体		m³	2.815	—	—	1.954	—	—
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	5.443	5.083	1.172	3.554	5.031	1.006
	031303003	合金钢焊丝		kg	—	1.908	—	—	2.001	—
机 械	990403025	平板拖车组 30t		台班	—	—	—	0.036	0.049	0.020
	990734055	卷板机 70×3000mm		台班	—	—	—	—	0.010	—
	990302040	履带式起重机 50t		台班	—	—	—	—	0.305	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.293	0.211	1.812	0.136	0.155	1.430
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.030	0.064	0.151	0.013	0.057	0.093
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.163	0.199	0.151	0.120	0.228	0.093
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.198	0.171	0.086	0.024	0.095	0.119
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	—	—	0.159	—	—	0.088
	990734035	卷板机 30×3000mm		台班	—	0.018	—	—	0.006	—
	990727010	立式钻床 25mm		台班	—	—	0.107	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.338	0.292	0.145	0.079	0.107	0.045
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.124	0.107	0.054	—	—	—
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	—	0.100	0.075	—	0.080	0.050
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	990923010	焊剂烘干箱 60×50×75cm		台班	0.133	0.134	—	0.107	0.171	—
	990786010	数控火焰切割机		台班	0.015	0.010	—	0.060	0.060	—
	990913010	二氧化碳气体保护焊机 250A		台班	0.412	—	—	0.177	—	—
	990904050	直流弧焊机 40kV·A		台班	—	0.430	—	—	0.414	—
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	—	0.043	—	—	0.010	—
	990915060	立缝自动焊机 VB-AcII3		台班	—	0.262	—	—	0.243	—
	990915040	横向自动焊机 MISA60		台班	—	0.720	—	—	0.793	—
	990915050	角缝自动焊机 SM501H90		台班	—	0.140	—	—	0.140	—

5. 内浮顶罐预制、安装

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-49	3-3-50	3-3-51	3-3-52	3-3-53	
项 目				储 罐 容 量 (m³ 以 内)					
				500	700	1000	2000	3000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.463	6.377	5.943	5.115	4.366
	000101001	其中	普工	工日	1.938	1.913	1.783	1.535	1.310
	000101002		一般技工	工日	2.586	2.551	2.377	2.046	1.746
	000101003		高级技工	工日	1.939	1.913	1.783	1.534	1.310
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	16.975	16.975	17.121	17.266	17.353
	142909001	氧气		m³	5.750	5.750	5.610	5.500	5.410
	142907002	乙炔气		kg	2.212	2.212	2.158	2.115	2.081
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	4.200	4.100	3.900	3.800	3.700
	050401001	木方		m³	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	140307001	煤油		kg	1.160	1.020	0.900	0.760	0.620
	143117001	白垩		kg	0.920	0.820	0.720	0.610	0.500
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	—	15.280	14.430	12.590	10.720
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
机 械	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.048	0.048	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.748	4.696	4.403	4.045	3.634
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.475	0.470	0.440	0.405	0.363
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.475	0.470	0.440	0.405	0.363
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.248	0.248	0.248	0.248	0.219
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.057	0.038	0.029	0.019	0.019
	990734035	卷板机 30×3000mm		台班	—	—	0.038	0.038	0.038
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.029	0.029	0.029	0.029	0.029
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.809	0.771	0.659	0.609	0.574
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.238	0.238	0.246	0.246	0.246
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.581	0.571	0.562	0.505	0.466
	991201020	轴流通风机 30kW		台班	—	—	0.476	0.438	0.390
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏等。

计量单位：t

编 号				3-3-54	3-3-55	3-3-56	3-3-57	
项 目				储 罐 容 量 (m³ 以 内)				
				5000	10000	20000	30000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.679	3.375	3.337	3.137
	000101001	其 中	普工	工日	1.103	1.012	1.001	0.941
	000101002		一般技工	工日	1.472	1.350	1.335	1.255
	000101003		高级技工	工日	1.104	1.013	1.001	0.941
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	19.206	19.449	19.878	20.628
	142909001	氧气		m³	5.320	5.900	5.416	4.603
	142907002	乙炔气		kg	2.046	2.269	2.083	1.770
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.540	3.320	3.200	3.060
	050401001	木方		m³	0.020	0.020	0.020	0.020
	140307001	煤油		kg	0.510	0.420	0.380	0.380
	143117001	白垩		kg	0.410	0.390	0.333	0.333
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	8.350	7.933	5.869	5.869
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.168	3.020	2.780	2.663
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.317	0.302	0.278	0.267
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.317	0.302	0.278	0.267
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.181	0.143	0.114	0.094
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	990734035	卷板机 30×3000mm		台班	0.029	0.019	0.015	0.012
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.029	0.019	0.010	0.007
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.431	0.368	0.238	0.138
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.246	0.246	0.248	0.224
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.428	0.352	0.258	0.220
	991201020	轴流通风机 30kW		台班	0.343	0.286	0.276	0.219
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.048	0.048	0.048	0.048

6. 不锈钢罐预制、安装

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、角钢圈煨制、组对安装、焊接、焊缝处理、试漏、罐配件安装等。

计量单位：t

编 号				3-3-58	3-3-59	3-3-60	3-3-61	3-3-62	
项 目				储罐容量(m³ 以内)					
				200	300	500	700	1000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	9.068	8.772	7.785	7.721	7.565
	000101001	其中	普工	工日	2.720	2.632	2.336	2.316	2.269
	000101002		一般技工	工日	3.627	3.509	3.114	3.089	3.026
	000101003		高级技工	工日	2.721	2.631	2.335	2.316	2.270
材 料	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	17.091	16.442	15.957	15.636	15.811
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.019
	142909001	氧气		m³	0.550	0.490	0.440	0.400	0.360
	142907002	乙炔气		kg	0.212	0.188	0.169	0.154	0.138
	142911001	氩气		m³	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	020115001	耐油橡胶板		kg	0.280	0.260	0.250	0.220	0.190
	143103001	硝酸		kg	0.980	0.880	0.790	0.710	0.640
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.110	0.100	0.090	0.080	0.070
	143169002	酸洗膏		kg	1.810	1.460	1.460	1.320	1.190
	133521001	飞溅净		kg	2.000	1.800	1.600	1.440	1.300
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	10.800	10.160	8.290	8.040	7.890
	050105001	道木(综合)		m³	0.030	0.020	0.020	0.020	0.020
	140307001	煤油		kg	1.260	1.340	1.550	1.550	1.850
	143117001	白垩		kg	1.010	1.120	1.250	1.250	1.470
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	10.303	9.273	7.882	7.015	6.313
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	4.278	4.465	4.205	3.609	3.248
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.428	0.447	0.420	0.361	0.325
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.428	0.447	0.420	0.361	0.325
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.942	0.847	0.724	0.647	0.562
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.076	0.067	0.057	0.524	0.419
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.883	0.807	0.731	0.659	0.438
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.114	0.105	0.095	0.086	0.067
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.952	0.885	0.762	0.676	0.581
990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、角钢圈煨制、组对安装、焊接、焊缝处理、试漏、罐配件安装等。

计量单位：t

编 号				3-3-63	3-3-64	3-3-65	3-3-66	3-3-67	
项 目				储 罐 容 量 (m³ 以 内)					
				2000	3000	5000	10000	20000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.340	5.587	4.723	4.332	3.924
	000101001	其 中	普工	工日	1.902	1.676	1.417	1.300	1.178
	000101002		一般技工	工日	2.536	2.235	1.889	1.733	1.569
	000101003		高级技工	工日	1.902	1.676	1.417	1.299	1.177
材 料	031301001	不锈钢焊条 (综合)		kg	16.245	16.713	17.741	20.101	20.280
	031303018	不锈钢氩弧焊丝 (综合)		kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	142909001	氧气		m³	0.320	0.290	0.260	0.230	0.190
	142907002	乙炔气		kg	0.123	0.112	0.100	0.088	0.073
	142911001	氩气		m³	0.050	0.050	0.050	0.050	0.040
	020115001	耐油橡胶板		kg	0.180	0.160	0.150	0.150	0.150
	143103001	硝酸		kg	0.580	0.520	0.470	0.400	0.380
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.070	0.050	0.050	0.050	0.040
	143169002	酸洗膏		kg	1.070	0.960	0.770	0.680	0.590
	133521001	飞溅净		kg	1.170	1.050	0.950	0.100	0.080
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	6.240	6.340	6.790	6.150	5.800
	050105001	道木 (综合)		m³	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	140307001	煤油		kg	1.080	1.240	0.960	0.860	0.800
	143117001	白垩		kg	0.830	0.960	0.770	0.720	0.680
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	5.682	5.113	4.091	3.770	3.010
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	—	—	—	0.029	0.019
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	0.019	0.014
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	0.019	0.019
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.027	0.027	0.027	0.024	0.019
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	2.768	2.487	2.135	3.732	3.361
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.277	0.249	0.213	0.374	0.336
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.277	0.249	0.213	0.374	0.336
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.505	0.438	0.390	0.381	0.381
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.333	0.305	0.276	0.219	0.200
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.388	0.312	0.248	0.238	0.219
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.057	0.038	0.038	0.038	0.038
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.524	0.466	0.400	0.381	0.381
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

7. 储罐底板板幅调整

工作内容：施工准备、散板堆放、放样号料、吊装、切割、组对、焊接、检查验收等。

计量单位：10t

编 号				3-3-68	3-3-69	3-3-70	3-3-71	3-3-72
项 目				预制				
				每块中幅板周长每增减1米、储罐容量(m³ 以内)				
				5000	30000	50000	100000	150000
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	0.420	0.341	0.309	0.237	0.207
	000101001	普工	工日	0.126	0.103	0.093	0.071	0.062
	000101002	其中 一般技工	工日	0.168	0.136	0.123	0.095	0.083
	000101003	高级技工	工日	0.126	0.102	0.093	0.071	0.062
材	142909001	氧气	m³	3.540	2.770	2.030	1.710	1.380
	142907002	乙炔气	kg	1.362	1.065	0.781	0.658	0.531
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180	片	0.973	0.850	0.650	0.540	0.450
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.024	0.011	—	—	—
	990302040	履带式起重机 50t	台班	—	—	0.017	0.014	0.010
	990786010	数控火焰切割机	台班	—	—	0.026	0.024	0.021
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.012	—	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	0.014	—	—	—

工作内容： 施工准备、散板堆放、放样号料、吊装、切割、组对、焊接、检查验收等。

计量单位： 10t

编 号				3-3-73	3-3-74	3-3-75	3-3-76	3-3-77	
项 目				安 装					
				每块中幅板周长每增减1米、储罐容量(m³ 以内)					
				5000	30000	50000	100000	150000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.565	0.480	0.420	0.352	0.297
	000101001	其中	普工	工日	0.169	0.144	0.126	0.106	0.089
	000101002		一般技工	工日	0.226	0.192	0.168	0.141	0.119
	000101003		高级技工	工日	0.170	0.144	0.126	0.105	0.089
材 料	142909001	氧气		m³	0.180	0.060	—	—	—
	142907002	乙炔气		kg	0.069	0.023	—	—	—
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	1.243	1.020	0.610	0.580	0.480
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	4.296	2.398	1.150	0.970	0.800
	142919001	二氧化碳气体		m³	—	—	0.550	0.735	0.816
	031303006	碳钢 C02 焊丝		kg	—	—	1.038	1.387	1.540
	031303007	碳钢埋弧焊丝		kg	—	—	1.700	1.439	2.040
	031303014	碎焊丝 H08A		kg	—	—	0.600	0.450	0.280
	031305007	埋弧焊剂		kg	—	—	0.850	0.720	1.020
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	—	—	0.830	0.680	0.560
	机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.026	—	—	—
990302040		履带式起重机 50t		台班	—	—	0.007	0.005	0.004
990901020		交流弧焊机 32kV·A		台班	0.489	0.362	0.282	0.190	0.190
990919050		电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.004	0.002	0.002	0.002	0.002
990920010		电焊条恒温箱		台班	0.004	0.002	0.060	0.050	0.040
991003050		电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.079	0.058	0.043	0.037	0.019
990304024		汽车式起重机 25t		台班	—	0.024	—	—	—
990913010		二氧化碳气体保护焊机 250A		台班	—	—	0.052	0.044	0.038
990923010		焊剂烘干箱 60×50×75cm		台班	—	—	0.057	0.048	0.038

8. 储罐壁板板幅调整

工作内容： 施工准备、散板堆放、放样号料、吊装、调整、切割、焊接、检查验收等。

计量单位： 座

编 号				3-3-78	3-3-79	3-3-80	3-3-81	3-3-82	
项 目				预 制					
				每增减1节、储罐容量(m³ 以内)					
				5000	30000	50000	100000	150000	
名 称			单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	14.798	29.808	44.645	76.039	89.123
	000101001	其中	普工	工日	4.439	8.943	13.393	22.812	26.737
	000101002		一般技工	工日	5.919	11.923	17.858	30.415	35.649
	000101003		高级技工	工日	4.440	8.942	13.394	22.812	26.737
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	11.400	16.136	22.664	37.952	43.831
	142909001	氧气		m³	37.528	81.056	130.760	235.144	271.600
	142907002	乙炔气		kg	14.434	31.175	50.292	90.440	104.462
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	20.136	32.824	50.464	105.472	121.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990744010	半自动切割机 100mm		台班	1.485	2.216	—	—	—
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	1.514	2.460	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.561	3.472	5.224	6.839	8.271
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.156	0.347	0.522	0.684	0.827
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.156	0.347	0.522	0.684	0.827
	990302040	履带式起重机 50t		台班	—	—	—	—	5.423
	990786010	数控火焰切割机		台班	—	—	2.612	3.420	4.919
	990734035	卷板机 30×3000mm		台班	—	—	4.501	5.826	7.426
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.768	2.688	3.237	4.547	—

工作内容： 施工准备、散板堆放、放样号料、吊装、调整、切割、焊接、检查验收等。

计量单位： 座

编 号				3-3-83	3-3-84	3-3-85	3-3-86	3-3-87	
项 目				安 装					
				每增减1节、储罐容量(m³ 以内)					
				5000	30000	50000	100000	150000	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	13.884	43.234	79.363	99.622	117.776
	000101001	其 中	普工	工日	4.165	12.970	23.809	29.887	35.333
	000101002		一般技工	工日	5.554	17.294	31.745	39.849	47.110
	000101003		高级技工	工日	4.165	12.970	23.809	29.886	35.333
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	33.501	37.410	41.512	44.320	53.136
	142909001	氧气		m³	9.672	16.632	22.160	36.264	43.478
	142907002	乙炔气		kg	3.720	6.397	8.523	13.948	16.722
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	26.000	57.815	85.352	117.624	140.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	12.104	45.368	90.480	241.280	289.504
	031303007	碳钢埋弧焊丝		kg	—	—	120.832	160.896	187.520
	031305007	埋弧焊剂		kg	—	—	60.416	80.848	93.760
机 械	990110060	轮胎式装载机 3m³		台班	—	—	—	—	0.952
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	12.186	12.138	13.090	13.328	15.232
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³		台班	1.219	1.285	1.309	1.333	1.523
	990920010	电焊条恒温箱		台班	1.219	1.285	5.688	9.063	11.668
	990302040	履带式起重机 50t		台班	—	—	3.389	7.304	8.718
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.533	—	—	—	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.228	0.457	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	1.142	—	—	—
	990915040	横向自动焊机 MISA60		台班	—	—	9.139	15.232	27.418
	990923010	焊剂烘干箱 60×50×75cm		台班	—	—	4.379	7.730	10.145
	990403025	平板拖车组 30t		台班	—	—	0.571	0.762	0.762
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	—	—	3.320	15.217	18.157

工作内容： 施工准备、散板堆放、放样号料、吊装、调整、切割、焊接、检查验收等。

计量单位： 座

编 号				3-3-88	3-3-89	3-3-90	3-3-91	3-3-92	
项 目				预制					
				平均每节增减1张、储罐容量(m³ 以内)					
				5000	30000	50000	100000	150000	
名 称			单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	2.482	4.373	7.900	11.597	13.908
	000101001	其中	普工	工日	0.744	1.311	2.370	3.479	4.172
	000101002		一般技工	工日	0.993	1.750	3.160	4.639	5.563
	000101003		高级技工	工日	0.745	1.312	2.370	3.479	4.173
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.763	0.979	2.888	4.984	5.836
	142909001	氧气		m³	10.360	19.184	27.344	44.272	51.862
	142907002	乙炔气		kg	3.985	7.378	10.517	17.028	19.947
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	7.251	9.072	7.320	10.768	12.640
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990744010	半自动切割机 100mm		台班	1.131	1.810	—	—	—
	990734035	卷板机 30×3000mm		台班	0.152	0.228	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.079	0.114	0.822	0.959	1.142
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.008	0.012	0.082	0.096	0.114
	990786010	数控火焰切割机		台班	—	—	0.822	0.959	1.530
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.008	0.012	0.082	0.096	0.114
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	—	—	0.228	—	—
	990302040	履带式起重机 50t		台班	—	—	0.754	1.097	1.295
	990110060	轮胎式装载机 3m3		台班	0.152	0.190	0.228	0.343	—
990734055	卷板机 70×3000mm		台班	—	—	—	0.343	0.476	

工作内容： 施工准备、散板堆放、放样号料、吊装、调整、切割、焊接、检查验收等。

计量单位： 座

编 号				3-3-93	3-3-94	3-3-95	3-3-96	3-3-97	
项 目				安 装					
				平均每节增减1张、储罐容量(m³ 以内)					
				5000	30000	50000	100000	150000	
名 称			单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	13. 720	15. 709	20. 350	34. 690	40. 674
	000101001	其中	普工	工日	4. 116	4. 712	6. 105	10. 407	12. 202
	000101002		一般技工	工日	5. 488	6. 284	8. 140	13. 876	16. 270
	000101003		高级技工	工日	4. 116	4. 713	6. 105	10. 407	12. 202
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	16. 826	27. 645	14. 440	5. 592	6. 472
	142909001	氧气		m³	1. 448	1. 796	2. 288	3. 152	3. 693
	142907002	乙炔气		kg	0. 557	0. 691	0. 880	1. 212	1. 420
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	6. 400	7. 488	8. 008	8. 144	9. 600
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	1. 120	1. 680	1. 872	6. 296	7. 384
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
	031303003	合金钢焊丝		kg	—	—	105. 427	121. 618	147. 206
	142919001	二氧化碳气体		m³	—	—	55. 876	64. 458	78. 019
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1. 219	—	—	—	—
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	1. 219	—	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	11. 576	19. 535	6. 413	7. 159	9. 139
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	1. 158	1. 954	0. 641	0. 716	0. 914
	990920010	电焊条恒温箱		台班	1. 158	1. 954	1. 167	2. 179	2. 642
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	1. 645	—	—	—
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	—	1. 523	—	—	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	0. 137	0. 175	—	—	—
	990915060	立缝自动焊机 VB-AcII3		台班	—	—	1. 051	2. 925	3. 456
	990923010	焊剂烘干箱 60×50×75cm		台班	—	—	0. 526	1. 463	1. 728
	990302040	履带式起重机 50t		台班	—	—	2. 361	3. 739	4. 417
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	—	—	0. 640	1. 478	1. 935
	990403025	平板拖车组 30t		台班	—	—	0. 190	0. 286	0. 762

二、金属立式储罐附件

1. 立式拱顶罐附件

(1) 人孔、透光孔、排污孔安装

工作内容：预制、开孔、检查清理、安装、焊接等。

计量单位：个

编 号				3-3-98	3-3-99	3-3-100	3-3-101
项 目				人孔	透光孔		排污孔
				Φ 600	Φ 500	Φ 700	H700*800
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.593	0.705	0.816
	000101001	其 中	普工	工日	0.178	0.211	0.245
	000101002		一般技工	工日	0.237	0.282	0.326
	000101003		高级技工	工日	0.178	0.212	0.245
材 料	330721001	人孔		个	(1.000)	—	—
	330725001	透光孔		个	—	(1.000)	—
	330733001	排污孔		个	—	—	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.000	1.700	2.000
	142909001	氧气		m ³	0.471	0.252	0.843
	142907002	乙炔气		kg	0.181	0.097	0.324
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.480	0.120	0.150
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	1.500	1.500	1.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.762	0.381	0.524
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³		台班	0.076	0.038	0.052
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.076	0.038	0.052
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.095	0.048	0.067

(2) 接合管安装

工作内容：开孔、检查清理、安装、焊接等。

计量单位：个

编 号				3-3-102	3-3-103	3-3-104	3-3-105
项 目				罐顶接合管直径(mm)以内			
				50	80	100	150
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.112	0.153	0.190
	000101001	其 中	普工	工日	0.033	0.046	0.057
	000101002		一般技工	工日	0.045	0.061	0.076
	000101003		高级技工	工日	0.034	0.046	0.057
材 料	173123002	罐顶接合管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.300	0.500	0.800
	142909001	氧气		m ³	0.123	0.123	0.183
	142907002	乙炔气		kg	0.047	0.047	0.070
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.110	0.110	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.095	0.190	0.248
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³		台班	0.010	0.019	0.025
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.010	0.019	0.025

工作内容：开孔、检查清理、安装、焊接等。

计量单位：个

编 号				3-3-106	3-3-107	3-3-108	3-3-109				
项 目				罐顶接合管直径(mm) 以内		罐壁接合管直径(mm) 以内					
				200	250	50	80				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.294	0.371	0.130	0.223			
	000101001	其中	普工	工日	0.088	0.111	0.039	0.067			
	000101002		一般技工	工日	0.118	0.149	0.052	0.089			
	000101003		高级技工	工日	0.088	0.111	0.039	0.067			
材 料	173123002	罐顶接合管		个	(1.000)	(1.000)	—	—			
	173123001	罐壁接合管		个	—	—	(1.000)	(1.000)			
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.400	1.800	1.161	1.929			
	142909001	氧气		m ³	0.411	0.423	0.123	0.123			
	142907002	乙炔气		kg	0.158	0.163	0.047	0.047			
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.200	0.300	0.100	0.110			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000			
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.381	0.476	0.173	0.200			
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.038	0.048	0.014	0.019			
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.038	0.048	0.014	0.019			

工作内容：开孔、检查清理、安装、焊接等。

计量单位：个

编 号				3-3-110	3-3-111	3-3-112	3-3-113	
项 目				罐壁接合管直径(mm)以内				
				100	150	200	250	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.279	0.352	0.427	0.464
	000101001	其中	普工	工日	0.084	0.106	0.128	0.139
	000101002		一般技工	工日	0.111	0.141	0.171	0.186
	000101003		高级技工	工日	0.084	0.105	0.128	0.139
材 料	173123001	罐壁接合管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.347	3.890	4.845	6.810
	142909001	氧气		m ³	0.183	0.291	0.411	0.552
	142907002	乙炔气		kg	0.070	0.112	0.158	0.212
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.120	0.130	0.140	0.150
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.286	0.391	0.496	0.691
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.029	0.038	0.048	0.057
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.029	0.038	0.048	0.057

工作内容：开孔、检查清理、安装、焊接等。

计量单位：个

编 号				3-3-114	3-3-115	3-3-116	
项 目				罐壁接合管直径(mm) 以内			
				300	350	400	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.490	0.512	0.541
	000101001	其中	普工	工日	0.147	0.153	0.162
	000101002		一般技工	工日	0.196	0.205	0.217
	000101003		高级技工	工日	0.147	0.154	0.162
材 料	173123001	罐壁接合管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	7.891	8.567	9.748
	142909001	氧气		m ³	0.702	0.841	0.899
	142907002	乙炔气		kg	0.270	0.323	0.346
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.160	0.170	0.190
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.791	0.859	0.987
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.057	0.062	0.065
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.057	0.062	0.065

(3) 进出油管安装

工作内容：补强圈预制、开孔、安装、焊接等。

计量单位：个

编 号				3-3-117	3-3-118	3-3-119	3-3-120	3-3-121	
项 目				进出油管直径(mm) 以内					
				500	600	700	800	900	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.197	3.834	4.752	5.523	6.628
	000101001	其中	普工	工日	0.959	1.150	1.426	1.657	1.988
	000101002		一般技工	工日	1.279	1.534	1.901	2.209	2.652
	000101003		高级技工	工日	0.959	1.150	1.425	1.657	1.988
材 料	173137001	进出油管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	20.770	24.920	30.900	59.870	69.830
	142909001	氧气		m ³	10.166	12.201	14.638	17.565	21.078
	142907002	乙炔气		kg	3.910	4.693	5.630	6.756	8.107
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.917	3.327	3.992	4.791	5.749
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	050401001	木方		m ³	—	—	0.095	0.095	0.095
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.332	3.998	4.931	9.111	10.596
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.333	0.400	0.493	0.912	1.059
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.333	0.400	0.493	0.912	1.059
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	0.190	0.190	0.228	0.295	0.343
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.145	0.152	0.152	0.183	0.219
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.152	0.183	0.219

(4) 防火器安装

工作内容：检查清理、安装等。

计量单位：个

编 号				3-3-122	3-3-123	3-3-124	3-3-125	3-3-126	
项 目				管直径(mm以内)					
				80	100	150	200	250	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.112	0.149	0.186	0.223	0.297
	000101001	其中	普工	工日	0.033	0.044	0.056	0.067	0.089
	000101002		一般技工	工日	0.045	0.060	0.074	0.089	0.119
	000101003		高级技工	工日	0.034	0.045	0.056	0.067	0.089
材 料	181700001	防火器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	0.150	0.150	0.250	0.350	0.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

(5) 空气泡沫产生器安装

工作内容：检查定位、开孔、安装、焊接、质量自检等。

计量单位：个

编 号				3-3-127	3-3-128	3-3-129	3-3-130	
项 目				空气泡沫产生器				
				PC-4	PC-8	PC-16	PC-24	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.713	0.832	1.025	1.217
	000101001	其中	普工	工日	0.214	0.250	0.308	0.365
	000101002		一般技工	工日	0.285	0.333	0.410	0.487
	000101003		高级技工	工日	0.214	0.249	0.307	0.365
材 料	231101002	空气泡沫产生器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012900015	钢板 δ4~10		kg	1.045	1.615	3.610	5.415
	012101003	角钢 63以内		kg	1.330	3.040	3.420	3.895
	010901007	圆钢 Φ8~14		kg	0.475	0.950	0.950	1.425
	011300002	扁钢(综合)		kg	0.475	0.475	0.475	0.475
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.762	0.844	1.037	1.247
	142909001	氧气		m³	0.117	0.117	0.117	0.117
	142907002	乙炔气		kg	0.045	0.045	0.045	0.045
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.228	0.228	0.267	0.305
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.023	0.023	0.026	0.031
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.023	0.023	0.026	0.031
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	0.381	0.609	0.609	0.609

(6) 呼吸阀、安全阀、通气阀安装

工作内容：检查、安装等。

计量单位：个

编 号				3-3-131	3-3-132	3-3-133	3-3-134	3-3-135	
项 目				管直径(mm以内)					
				80	100	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.119	0.149	0.178	0.237	0.297
	000101001	其 中	普工	工日	0.036	0.044	0.054	0.071	0.089
	000101002		一般技工	工日	0.047	0.060	0.071	0.095	0.119
	000101003		高级技工	工日	0.036	0.045	0.053	0.071	0.089
材 料	191199001	呼吸阀、安全阀、通气阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	0.143	0.143	0.238	0.333	0.475
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

(7) 量油帽安装

工作内容：划线定位、安装就位、找正、固定、严密性试验等。

计量单位：套

编 号				3-3-136	3-3-137	
项 目				量油帽(孔)		
				DN100	DN150	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.059	0.090
	000101001	其 中	普工	工日	0.018	0.027
	000101002		一般技工	工日	0.023	0.036
	000101003		高级技工	工日	0.018	0.027
材 料	330727001	量油帽孔		个	(1.000)	(1.000)
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	0.238	0.238
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000

(8) 蒸汽盘管预制、安装

工作内容：预制、安装、焊接、试漏等。

计量单位：10m

工 作 内 容： 预 制、 安 装、 焊 接、 试 漏 等。				单 位： 10m	
编 号				3-3-138	
项 目				蒸气盘管	
名 称			单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	1.021
	000101001	其 中	普工	工日	0.307
	000101002		一般技工	工日	0.408
	000101003		高级技工	工日	0.306
材 料	170200003	无缝钢管(综合)		m	(10.300)
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	37.900
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.570
	142909001	氧气		m ³	0.174
	142907002	乙炔气		kg	0.067
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.426
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.043
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.043
	991204010	鼓风机 8m3/min		台班	0.114

(9) 排管加热器预制、安装

工作内容：预制、安装、焊接、试漏等。

计量单位：10个

编 号				3-3-139	3-3-140	3-3-141	3-3-142	
项 目				排管长度				
				2m	2.5m	3m	4m	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.642	6.237	6.831	7.276
	000101001	其中	普工	工日	1.692	1.871	2.050	2.183
	000101002		一般技工	工日	2.257	2.495	2.732	2.910
	000101003		高级技工	工日	1.693	1.871	2.049	2.183
材 料	170200004	无缝钢管(综合)		kg	(530.304)	(640.784)	(751.264)	(972.224)
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	37.900	37.900	37.900	37.900
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	6.270	6.270	6.270	6.270
	142909001	氧气		m ³	16.676	16.676	16.676	16.676
	142907002	乙炔气		kg	6.414	6.414	6.414	6.414
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	7.600	7.600	7.600	7.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.189	4.189	4.189	4.189
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.419	0.419	0.419	0.419
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.419	0.419	0.419	0.419
	990813045	试压泵 60MPa		台班	0.350	0.315	0.283	0.255

工作内容：预制、安装、焊接、试漏等。

计量单位：10个

编 号				3-3-143	3-3-144	3-3-145	
项 目				排管长度			
				5m	6m	12m	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.721	8.613	10.690
	000101001	其中	普工	工日	2.316	2.584	3.207
	000101002		一般技工	工日	3.089	3.445	4.276
	000101003		高级技工	工日	2.316	2.584	3.207
材 料	170200004	无缝钢管(综合)		kg	(1193.184)	(1414.144)	(2739.204)
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	37.900	37.900	37.900
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	6.270	6.270	7.025
	142909001	氧气		m ³	16.676	16.676	20.010
	142907002	乙炔气		kg	6.414	6.414	7.696
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	7.600	7.600	9.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.189	4.189	5.255
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.419	0.419	0.526
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.419	0.419	0.526
	990813045	试压泵 60MPa		台班	0.200	0.200	0.200
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.381
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.381

(10) 加热器支座预制、安装

工作内容：号料、切割、煨弯、组装、焊接等。

计量单位：10个

编 号				3-3-146	3-3-147	3-3-148	3-3-149	3-3-150	3-3-151	
项 目				双柱			单柱	单柱单管式		
				四管式	八管式	十二管式	双管式	高 471-650	高 170-470	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.693	2.376	3.266	0.802	0.653	0.580
	000101001	其 中	普工	工日	0.508	0.713	0.980	0.240	0.196	0.174
	000101002		一般技工	工日	0.677	0.950	1.306	0.321	0.261	0.232
	000101003		高级技工	工日	0.508	0.713	0.980	0.241	0.196	0.174
材 料	170200004	无缝钢管(综合)		kg	(57.772)	(52.924)	(53.227)	(43.329)	(39.188)	(29.290)
	012900015	钢板 δ4~10		kg	—	—	—	10.171	10.171	10.171
	010901009	圆钢 Φ15~24		kg	14.440	25.650	38.580	12.830	4.240	4.240
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.667	6.270	9.415	3.145	4.700	4.700
	142909001	氧气		m³	0.447	0.773	1.151	0.346	0.211	0.182
	142907002	乙炔气		kg	0.172	0.297	0.443	0.133	0.081	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	011300002	扁钢(综合)		kg	31.991	52.581	82.421	24.371	—	—
	012101004	角钢 63以外		kg	—	48.445	94.607	—	—	—
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.142	2.018	2.056	0.609	0.952	0.666
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.114	0.202	0.206	0.061	0.095	0.067
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.114	0.202	0.206	0.061	0.095	0.067

(11) 加热器连接管预制、安装

工作内容：号料、切割、焊接、套丝扣、上零件、安装、试漏等。

计量单位：10个

编 号				3-3-152	3-3-153	3-3-154	3-3-155	
项 目				主管长度(mm)				
				730	1260	1790	2320	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.203	5.406	6.638	7.839
	000101001	其 中	普工	工日	1.261	1.622	1.992	2.351
	000101002		一般技工	工日	1.681	2.162	2.655	3.136
	000101003		高级技工	工日	1.261	1.622	1.991	2.352
材 料	170200004	无缝钢管(综合)		kg	(26.462)	(35.200)	(38.582)	(46.965)
	012903021	热轧中厚钢板 δ 10		kg	(19.700)	(19.700)	(19.700)	(19.700)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	6.000	6.580	7.260	9.020
	142909001	氧气		m³	5.619	6.945	8.000	9.949
	142907002	乙炔气		kg	2.161	2.671	3.077	3.827
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.998	4.760	5.636	6.093
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.400	0.476	0.564	0.609
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.400	0.476	0.564	0.609

2. 浮顶罐附件

(1) 人孔安装

工作内容：预制、开孔、检查清理、安装、焊接等。

计量单位：个

编 号				3-3-156	3-3-157	3-3-158	3-3-159	
项 目				浮船人孔	船舱人孔	试验人孔盖板	带芯铰链人孔	
				DN600	DN500		DN600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.529	0.470	0.585	0.631
	000101001	其中	普工	工日	0.158	0.142	0.176	0.189
	000101002		一般技工	工日	0.212	0.187	0.234	0.252
	000101003		高级技工	工日	0.159	0.141	0.175	0.190
材 料	330721002	浮船人孔		个	(1.000)	—	—	—
	330721003	单盘顶人孔		个	—	(1.000)	—	—
	330721016	试验人孔盖板		个	—	—	(1.000)	—
	330721004	带芯铰链人孔		个	—	—	—	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.864	2.005	1.866	5.338
	142909001	氧气		m ³	1.114	0.447	0.564	0.447
	142907002	乙炔气		kg	0.428	0.172	0.217	0.172
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.190	0.190	0.190	0.380
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	1.000	1.000	1.000	1.000
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.578	0.480	0.578	0.655
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³		台班	0.058	0.048	0.058	0.065
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.058	0.048	0.058	0.065
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.076	0.019	0.010	0.076

(2) 清扫孔、通气孔安装

工作内容：加强板、孔颈放样、号料、切割、卷弧、组装、焊接、记录等。

计量单位：个

编 号				3-3-160	3-3-161	3-3-162	3-3-163	
项 目				清扫孔H500*700			通气孔	
				储罐容量(m³ 以内)			园型	
				20000	30000	50000	DN500	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.447	5.000	5.344	0.743
	000101001	其 中	普工	工日	1.334	1.500	1.603	0.223
	000101002		一般技工	工日	1.779	2.000	2.138	0.297
	000101003		高级技工	工日	1.334	1.500	1.603	0.223
材 料	330729001	清扫孔		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—
	330723001	通气孔		个	—	—	—	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	19.950	27.550	33.060	4.500
	142909001	氧气		m³	17.400	18.000	19.800	0.400
	142907002	乙炔气		kg	6.692	6.923	7.615	0.154
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.600	3.010	5.400	0.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	—	—	—	1.200
	031505020	金属丝网		kg	—	—	—	0.700
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.392	3.145	5.331	0.762
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.239	0.314	0.533	0.076
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.239	0.314	0.533	0.076
	990734035	卷板机 30×3000mm		台班	0.095	0.095	0.095	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.255	0.381	0.381	—
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.095	0.095	0.095	—
	991204010	鼓风机 8m3/min		台班	0.190	0.190	0.190	—

(3) 透气阀安装

工作内容：开孔、预制、安装、检查清理等。

计量单位：个

编 号				3-3-164	3-3-165	3-3-166	
项 目				自动透气阀	边缘透气阀	盘边透气阀	
				DN300	DN150		
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.698	1.083	0.668
	000101001	其 中	普工	工日	0.209	0.325	0.201
	000101002		一般技工	工日	0.279	0.433	0.267
	000101003		高级技工	工日	0.210	0.325	0.200
材 料	194102001	自动透气阀		个	(1.000)	—	—
	194113001	边缘透气阀		个	—	(1.000)	—
	194102002	盘边透气阀		个	—	—	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.850	1.180	0.590
	142909001	氧气		m ³	0.590	0.390	0.200
	142907002	乙炔气		kg	0.227	0.150	0.077
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	1.000	0.700	0.700
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.419	0.800	0.343
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.042	0.080	0.035
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.042	0.080	0.035

(4) 浮船及单盘支柱、紧急排水管、预留口预制、安装

工作内容：预制、开孔、安装、焊接等。

计量单位：个

编 号				3-3-167	3-3-168	3-3-169
项 目				浮船及单盘支柱	紧急排水管	预留口
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	0.639	0.891	0.593
	000101001	其中 普工	工日	0.191	0.268	0.178
	000101002	一般技工	工日	0.256	0.356	0.237
	000101003	高级技工	工日	0.192	0.267	0.178
材 料	340931001	浮船及单盘支柱	个	(1.000)	—	—
	173117002	紧急排水管	个	—	(1.000)	—
	224145001	预留口	个	—	—	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.565	1.000	1.425
	142909001	氧气	m ³	0.591	1.176	0.591
	142907002	乙炔气	kg	0.227	0.452	0.227
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.533	0.476	0.238
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	0.054	0.048	0.024
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.054	0.048	0.024
	990718010	普通车床 400×1000mm	台班	0.010	—	—
	990728020	摇臂钻床 50mm	台班	0.010	—	—

(5) 导向管、量油管预制、安装

工作内容：划线定位、安装就位、找正、焊接、固定、严密性试验等。

计量单位：套

编 号				3-3-170	3-3-171	3-3-172
项 目				导向管、量油管		
名 称			单位	DN150	DN200	DN250
人 工	000101000	合计工日	工日	6.497	7.800	9.746
	000101001	其中 普工	工日	1.949	2.340	2.924
	000101002	一般技工	工日	2.599	3.120	3.898
	000101003	高级技工	工日	1.949	2.340	2.924
材 料	173137002	导向管、量油管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	8.075	9.690	12.113
	142909001	氧气	m ³	4.400	5.250	6.560
	142907002	乙炔气	kg	1.692	2.019	2.523
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.000	3.200	3.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.808	4.760	6.664
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	0.381	0.476	0.666
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.381	0.476	0.666
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.045	0.045	0.045
	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	0.095	0.095	0.095
	990727030	立式钻床 50mm	台班	0.152	0.152	0.168
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.324	0.495	0.505

(6) 搅拌器、搅拌器孔预制、安装

工作内容：开孔、预制、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位：台

编 号				3-3-173	3-3-174
项 目				搅拌器	搅拌器孔
名 称				消 耗	量
人 工	000101000	合计工日	工日	0.941	4.200
	000101001	其中 普工	工日	0.283	1.260
	000101002	一般技工	工日	0.376	1.680
	000101003	高级技工	工日	0.282	1.260
材 料	860201005	储罐搅拌器	个	(1.000)	—
	330723002	搅拌器孔	个	—	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	—	37.440
	142909001	氧气	m ³	—	11.140
	142907002	乙炔气	kg	—	4.285
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	—	2.600
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	—	3.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.162	0.133
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.162	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	5.741
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	—	0.574
	990920010	电焊条恒温箱	台班	—	0.574
	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	—	0.038

(7) 中央排水管安装

工作内容：号料、切割、组合、焊接、组装等。

计量单位：t

编 号				3-3-175
项 目				中央排水管
名 称				消 耗
单 位				量
人 工	000101000	合计工日	工日	18.282
	000101001	其中 普工	工日	5.485
	000101002	一般技工	工日	7.312
	000101003	高级技工	工日	5.485
材 料	173117001	中央排水管	个	(1.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	42.240
	142909001	氧气	m ³	14.050
	142907002	乙炔气	kg	5.404
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	1.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	8.035
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	0.803
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.803
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.396
	990813045	试压泵 60MPa	台班	0.305

(8) 加强圈、抗风圈预制、安装

工作内容： 施工准备、放样、号料、切割、滚弧、堆放、拼装、焊接、检查清理等。

计量单位：t

编 号				3-3-176	3-3-177	3-3-178	3-3-179
项 目				加强圈			
				预制			安装
				储罐容量(m³ 以内)			
				50000	100000	150000	50000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	6.151	4.517	4.426	3.822
	000101001	其中 普工	工日	1.846	1.355	1.328	1.146
	000101002	一般技工	工日	2.460	1.807	1.770	1.529
	000101003	高级技工	工日	1.845	1.355	1.328	1.147
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	41.810	19.855	19.747	35.426
	142909001	氧气	m³	24.750	16.140	15.960	3.300
	142907002	乙炔气	kg	9.519	6.208	6.138	1.269
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180	片	1.197	0.798	0.746	0.874
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.603	3.237	2.970	7.349
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³	台班	0.660	0.324	0.298	0.735
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.660	0.324	0.298	0.735
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	1.257	1.211	1.142	—
	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	0.290	0.307	0.318	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.231	0.226	0.902	0.239
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.057	0.038	—	—

工作内容： 施工准备、放样、号料、切割、滚弧、堆放、拼装、焊接、检查清理等。

计量单位：t

编 号				3-3-180	3-3-181	3-3-182	3-3-183		
项 目				加强圈		抗风圈			
				安装		预制			
				储罐容量(m³ 以内)					
				100000	150000	50000	100000		
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.611	2.153	3.020	2.750	
	000101001	其 中	普工	工日	1.083	0.645	0.906	0.825	
	000101002		一般技工	工日	1.445	0.862	1.208	1.100	
	000101003		高级技工	工日	1.083	0.646	0.906	0.825	
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	31.841	25.671	7.629	21.888	
	142909001	氧气		m³	2.760	2.460	8.310	7.830	
	142907002	乙炔气		kg	1.062	0.946	3.196	3.012	
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	1.026	1.491	0.760	0.684	
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	6.451	5.284	1.158	3.230	
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.645	0.528	0.115	0.322	
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.645	0.528	0.115	0.322	
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.234	0.250	0.055	0.155	
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	—	—	0.236	0.640	
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	—	—	0.061	0.026	
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.171	0.114	
	990727010	立式钻床 25mm		台班	—	—	0.625	0.390	

工作内容： 施工准备、放样、号料、切割、滚弧、堆放、拼装、焊接、检查清理等。

计量单位： t

编 号				3-3-184	3-3-185	3-3-186	3-3-187	
项 目				抗风圈				
				预制	安装			
				储罐容量(m³ 以内)				
				150000	50000	100000	150000	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.569	2.474	1.786	1.707
	000101001	其中	普工	工日	0.770	0.742	0.536	0.512
	000101002		一般技工	工日	1.028	0.990	0.714	0.683
	000101003		高级技工	工日	0.771	0.742	0.536	0.512
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	16.094	14.611	13.671	10.864
	142909001	氧气		m³	6.990	2.490	2.370	2.370
	142907002	乙炔气		kg	2.688	0.958	0.912	0.912
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	0.820	0.646	0.798	0.987
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.750	2.910	2.513	4.182
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.375	0.292	0.251	0.418
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.375	0.292	0.251	0.418
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	1.142	—	—	—
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	0.031	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.238	0.121	0.098	0.228
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.390	—	—	—

(9) 浮梯及轨道、沉降角钢、接地角钢预制、安装

工作内容： 施工准备、划线、号料、切割、组对、焊接、吊装等。

计量单位： t

编 号				3-3-188	3-3-189	
项 目				浮梯及轨道	沉降角钢、接地角钢	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	14.647	22.541
	000101001	其中	普工	工日	4.394	6.763
	000101002		一般技工	工日	5.859	9.016
	000101003		高级技工	工日	4.394	6.762
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	20.482	65.104
	142909001	氧气		m ³	10.346	26.040
	142907002	乙炔气		kg	3.979	10.015
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.385	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.639	20.251
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.464	2.025
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.464	2.025
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.392	—
	990732030	剪板机 20×2000mm		台班	2.874	—
	990732020	剪板机 13×3000mm		台班	0.602	—
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.602	—

(10) 一、二次密封装置安装

工作内容：施工准备、划线、钻孔、打磨棱角、托板安装、填料、粘接接头、紧螺丝、限位装置安装、调整检查、验收等。

计量单位：10m

编 号				3-3-190	3-3-191
项 目				一次密封	二次密封
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	2.301	2.784
	000101001	其中 普工	工日	0.690	0.835
	000101002	一般技工	工日	0.921	1.114
	000101003	高级技工	工日	0.690	0.835
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.400	—
	142909001	氧气	m ³	0.300	0.060
	142907002	乙炔气	kg	0.115	0.023
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180	片	0.200	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.076	—
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	0.007	—
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.007	—
	990728020	摇臂钻床 50mm	台班	0.295	—
	990737040	折方机 4×2000mm	台班	0.286	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.086	0.076
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.095	0.095

(11) 旋转喷射器安装

工作内容：施工准备、放样、号料、切割、组装、焊接、检查清理等。

计量单位：t

编 号				3-3-192	3-3-193
项 目				旋转喷射器	
				预制	安装
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	0.787	3.534
	000101001	其中 普工	工日	0.236	1.060
	000101002	一般技工	工日	0.315	1.414
	000101003	高级技工	工日	0.236	1.060
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.425	13.165
	142909001	氧气	m ³	1.500	3.750
	142907002	乙炔气	kg	0.577	1.442
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	2.000	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
机 械	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.143	—
	990509030	电动葫芦单速 5t	台班	0.276	0.562
	990732020	剪板机 13×3000mm	台班	0.476	—
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.143	0.476
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.472	3.808
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	0.048	0.381
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.048	0.381

(12) 刮蜡机构安装

工作内容：施工准备、检查清理、安装、焊接、验收等。

计量单位：t

编 号				3-3-194
项 目				刮蜡机构
名 称			单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	10.395
	000101001	其中 普工	工日	3.118
	000101002	一般技工	工日	4.158
	000101003	高级技工	工日	3.119
材料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	8.450
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000
机械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.275
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	0.227
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.227
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.010
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.010

(13) 消防挡板预制、安装

工作内容：施工准备、放样、号料、切割、堆放、组装、焊接、检查清理等。

计量单位：t

编 号				3-3-195	3-3-196
项 目				消防挡板预制安装	
名 称			单 位	预 制	安 装
人	000101000	合计工日	工日	25.243	3.957
	000101001	其中 普工	工日	7.573	1.187
	000101002	一般技工	工日	10.097	1.583
	000101003	高级技工	工日	7.573	1.187
材料	142909001	氧气	m ³	4.560	—
	142907002	乙炔气	kg	1.754	—
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	2.290	1.270
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	—	17.560
机械	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.952	—
	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	0.722	—
	990732020	剪板机 13×3000mm	台班	0.238	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.143	0.238
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.200	0.190
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	2.723
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	—	0.273
	990920010	电焊条恒温箱	台班	—	0.273

(14) 集水坑预制、安装

工作内容：施工准备、号料、切割、卷弧、安装、组对、焊接、试漏等。

计量单位：个

编 号				3-3-197	3-3-198	3-3-199	3-3-200	
项 目				单盘集水坑		双盘集水坑		
				预制	安装	预制	安装	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.950	2.821	2.134	4.306
	000101001	其 中	普工	工日	0.585	0.846	0.640	1.292
	000101002		一般技工	工日	0.780	1.129	0.854	1.722
	000101003		高级技工	工日	0.585	0.846	0.640	1.292
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	7.714	5.666	7.714	5.686
	142909001	氧气		m³	4.950	6.900	4.950	6.900
	142907002	乙炔气		kg	1.904	2.654	1.904	2.654
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.000	2.000	2.000	3.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.190	1.904	1.190	2.856
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.119	0.190	0.119	0.286
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.119	0.190	0.119	0.286
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	0.190	—	0.190	—
	990110060	轮胎式装载机 3m3		台班	0.119	—	0.119	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.228	0.119	0.228	0.119

(15) 喷淋冷却管线安装

工作内容：成品件倒运、支架预制、整体构件组装、验收等。

计量单位：t

编 号				3-3-201	3-3-202	
项 目				喷淋冷却管线安装		
				支架预制	管线安装	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.351	3.816
	000101001	其 中	普工	工日	0.705	1.145
	000101002		一般技工	工日	0.941	1.526
	000101003		高级技工	工日	0.705	1.145
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	10.510	9.710
	142909001	氧气		m ³	4.110	2.940
	142907002	乙炔气		kg	1.581	1.131
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.000	4.000
	031101014	尼龙砂轮片 Φ500×25×4		片	4.210	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.878	1.340
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.188	0.134
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.188	0.134
	990785040	砂轮切割机 Φ500		台班	0.286	—
	990732020	剪板机 13×3000mm		台班	0.286	—
	990110060	轮胎式装载机 3m3		台班	0.286	0.476
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.190	—
	990727030	立式钻床 50mm		台班	0.286	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	1.340

(16) 泡沫消防管线反射板预制、安装

工作内容：倒运、划料、下料、预制、安装、焊接、验收等。

计量单位：套

编 号				3-3-203	3-3-204
项 目				泡沫消防管线反射板	
				预制	安装
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	18.560	12.807
	000101001	普工	工日	5.568	3.842
	000101002	其中 一般技工	工日	7.424	5.123
	000101003	高级技工	工日	5.568	3.842
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	60.078	66.079
	142909001	氧气	m ³	6.280	7.110
	142907002	乙炔气	kg	2.415	2.735
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.500	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	20.944	11.424
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	2.094	1.142
	990920010	电焊条恒温箱	台班	2.094	1.142
	990732020	剪板机 13×3000mm	台班	0.476	—
	990110060	轮胎式装载机 3m ³	台班	0.476	0.476
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	7.616

三、金属立式储罐水压试验

1. 拱顶罐、内浮顶罐水压试验

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、正负压试验、观察、检查、记录整理等。

计量单位：座

编 号				3-3-205	3-3-206	3-3-207	3-3-208	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				100	200	300	400	
名 称				单 位				
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.408	3.808	4.009	4.160
	000101001	其中	普工	工日	1.022	1.142	1.203	1.248
	000101002		一般技工	工日	1.363	1.524	1.603	1.664
	000101003		高级技工	工日	1.023	1.142	1.203	1.248
材 料	341101001	水		t	(67.000)	(133.000)	(200.000)	(267.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	4.275	4.275	4.275	4.275
	142909001	氧气		m³	1.050	1.050	1.050	1.100
	142907002	乙炔气		kg	0.404	0.404	0.404	0.423
	170101010	焊接钢管 DN50		m	6.000	6.000	6.000	—
	190101015	法兰截止阀 J41T-16 DN50		个	0.050	0.050	—	—
	200101006	碳钢平焊法兰 DN50		副	0.100	0.100	—	—
	183125002	压制弯头 90° R=1.5D DN50		个	0.100	0.100	—	—
	202100002	盲板(综合)		kg	0.798	0.798	3.135	3.135
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	0.076	0.076	0.285	0.285
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.200	0.200	0.762	0.762
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	190101020	法兰截止阀 J41T-16 DN100		个	—	—	0.050	0.050
	200101007	碳钢平焊法兰 DN100		副	—	—	0.100	0.100
	183125003	压制弯头 90° R=1.5D DN100		个	—	—	0.100	0.100
	170101018	焊接钢管 DN100		m	—	—	—	6.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.476	0.476	0.476	0.476
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.048	0.048	0.048	0.048
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.048	0.048	0.048	0.048
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.064	0.064	0.064	0.064
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.200	0.409	—	—
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.509	0.509	0.509	0.509
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	—	—	0.305	0.409

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、正负压试验、观察、检查、记录整理等。

计量单位：座

编 号				3-3-209	3-3-210	3-3-211	3-3-212
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				500	700	1000	2000
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	4.561	4.961	7.417	10.224
	000101001	普工	工日	1.369	1.488	2.225	3.067
	000101002	其中 一般技工	工日	1.824	1.985	2.967	4.090
	000101003	高级技工	工日	1.368	1.488	2.225	3.067
材	341101001	水	t	(333.000)	(467.000)	(670.000)	(1330.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	4.275	4.275	4.750	4.750
	142909001	氧气	m³	1.100	1.100	1.250	1.250
	142907002	乙炔气	kg	0.423	0.423	0.481	0.481
	170101018	焊接钢管 DN100	m	6.000	6.000	6.000	—
	190101020	法兰截止阀 J41T-16 DN100	个	0.050	0.050	0.050	—
	200101007	碳钢平焊法兰 DN100	副	0.100	0.100	0.100	—
	183125003	压制弯头 90° R=1.5D DN100	个	0.100	0.100	0.100	—
	202100002	盲板(综合)	kg	3.135	3.135	3.135	5.510
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.285	0.285	0.287	0.666
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.762	0.762	0.764	0.764
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170101025	焊接钢管 DN150	m	—	—	—	6.000
	190101022	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	—	—	—	0.050
	200101008	碳钢平焊法兰 DN150	副	—	—	—	0.100
	183125004	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	—	—	—	0.100
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.476	0.476	0.476	0.476
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³	台班	0.048	0.048	0.048	0.048
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.048	0.048	0.048	0.048
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.064	0.064	0.064	0.064
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.514	0.714	1.695	—
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.509	0.509	0.509	0.815
	990801030	电动单级离心清水泵 150mm	台班	—	—	—	1.495

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、正负压试验、观察、检查、记录整理等。

计量单位：座

编 号				3-3-213	3-3-214	3-3-215	3-3-216
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				3000	5000	10000	20000
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	13.431	15.235	22.250	38.582
	000101001	普工	工日	4.029	4.571	6.675	11.575
	000101002	其中 一般技工	工日	5.373	6.094	8.900	15.432
	000101003	高级技工	工日	4.029	4.570	6.675	11.575
材	341101001	水	t	(2000.000)	(3330.000)	(6700.000)	(14000.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	4.750	5.225	5.700	11.400
	142909001	氧气	m³	1.300	2.000	2.400	2.700
	142907002	乙炔气	kg	0.500	0.769	0.923	1.038
	170101025	焊接钢管 DN150	m	6.000	6.000	6.000	—
	190101022	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	0.050	0.050	0.050	0.050
	200101008	碳钢平焊法兰 DN150	副	0.100	0.100	0.100	0.100
	183125004	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	202100002	盲板(综合)	kg	5.510	5.510	5.510	7.505
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	0.666	0.666	0.666	0.799
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.764	0.764	0.764	0.917
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	170101028	焊接钢管 DN200	m	—	—	—	6.000
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.476	0.571	0.762	1.428
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³	台班	0.048	0.057	0.076	0.076
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.048	0.057	0.076	0.076
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.064	0.064	0.064	0.064
	990801030	电动单级离心清水泵 150mm	台班	2.237	3.770	6.521	7.549
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.815	1.528	2.037	3.056

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、正负压试验、观察、检查、记录整理等。

计量单位：座

编 号				3-3-217	3-3-218
项 目				储罐容量(m³ 以内)	
				30000	50000
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	50.991	70.225
	000101001	普工	工日	15.297	21.068
	000101002	其中 一般技工	工日	20.397	28.090
	000101003	高级技工	工日	15.297	21.067
材 料	341101001	水	t	(20000.000)	(35000.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	11.400	11.400
	142909001	氧气	m³	3.000	3.400
	142907002	乙炔气	kg	1.154	1.308
	170101028	焊接钢管 DN200	m	6.000	6.000
	190101002	法兰截止阀 DN200	个	0.100	0.100
	200001017	平焊法兰 PN1.6MPa DN200	副	0.200	0.200
	183125015	压制弯头 DN200	个	0.200	0.200
	202100002	盲板(综合)	kg	7.505	7.505
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	0.959	1.151
	020101001	橡胶板(综合)	kg	1.100	1.320
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.428	1.428
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³	台班	0.143	0.143
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.143	0.143
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.064	0.064
	990801050	电动单级离心清水泵 250mm	台班	9.796	15.308
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	3.668	4.584

2. 浮顶罐升降试验

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、浮顶升压、船舱严密、基础沉降试验、整理记录等。

计量单位：座

编 号				3-3-219	3-3-220	3-3-221	3-3-222	
项 目				储 罐 容 量 (m³ 以 内)				
				3000	5000	10000	20000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	12.621	14.293	20.789	24.130
	000101001	其中	普工	工日	3.787	4.288	6.237	7.239
	000101002		一般技工	工日	5.048	5.717	8.315	9.652
	000101003		高级技工	工日	3.786	4.288	6.237	7.239
材 料	341101001	水		t	(1800.000)	(3000.000)	(6000.000)	(12000.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.300	5.500	6.000	6.500
	142909001	氧气		m³	1.505	1.505	3.000	3.000
	142907002	乙炔气		kg	0.579	0.579	1.154	1.154
	170101025	焊接钢管 DN150		m	6.000	6.000	6.000	—
	190101022	法兰截止阀 J41T-16 DN150		个	0.050	0.050	0.050	0.050
	200101008	碳钢平焊法兰 DN150		副	0.100	0.100	0.100	0.100
	183125004	压制弯头 90° R=1.5D DN150		个	0.100	0.100	0.100	0.100
	202100002	盲板(综合)		kg	5.800	5.800	5.800	5.800
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	10.100	10.100	15.000	15.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	170101028	焊接钢管 DN200		m	—	—	—	6.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.047	1.047	1.142	1.142
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.105	0.105	0.114	0.114
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.105	0.105	0.114	0.114
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.095	0.095	0.095	0.095
	990801030	电动单级离心清水泵 150mm		台班	2.037	3.361	6.826	13.547

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、浮顶升压、船舱严密、基础沉降试验、整理记录等。

计量单位：座

编 号				3-3-223	3-3-224	3-3-225	3-3-226
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				30000	50000	100000	150000
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	30.070	38.422	48.656	65.043
	000101001	普工	工日	9.021	11.527	14.597	19.513
	000101002	其中 一般技工	工日	12.028	15.369	19.462	26.017
	000101003	高级技工	工日	9.021	11.526	14.597	19.513
材	341101001	水	t	(18000.000)	(30000.000)	(60000.000)	(90000.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	7.000	9.000	11.300	13.200
	142909001	氧气	m³	3.000	4.000	6.000	6.600
	142907002	乙炔气	kg	1.154	1.538	2.308	2.538
	170101028	焊接钢管 DN200	m	6.000	6.000	6.000	6.000
	190101022	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	0.050	0.050	—	—
	200101008	碳钢平焊法兰 DN150	副	0.100	0.100	—	—
	183125004	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	0.100	0.100	—	—
	202100002	盲板(综合)	kg	5.800	7.200	13.066	15.026
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	15.000	20.000	33.000	40.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
	190101002	法兰截止阀 DN200	个	—	—	0.050	—
	200001017	平焊法兰 PN1.6MPa DN200	副	—	—	0.100	—
	183125015	压制弯头 DN200	个	—	—	0.100	—
	190101009	法兰截止阀 J41H-16 DN250	个	—	—	—	0.200
	200001018	平焊法兰 PN1.6MPa DN250	副	—	—	—	0.110
机	183125016	压制弯头 DN250	个	—	—	—	0.110
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.238	1.428	1.618	1.828
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³	台班	0.124	0.143	0.162	0.183
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.124	0.143	0.162	0.183
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.095	0.114	0.143	0.200
	990801030	电动单级离心清水泵 150mm	台班	20.373	—	—	—
	990801040	电动单级离心清水泵 200mm	台班	—	31.057	55.356	66.224

3. 浮顶排水系统严密性试验

工作内容：施工准备、注水、管线严密性试验、修补、二次试验、验收等。

计量单位：座

编 号				3-3-227	3-3-228	3-3-229	3-3-230
项 目				浮顶排水系统严密性试验			
				储罐容量(m ³ 以内)			
				3000	5000	10000	20000
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	3.230	3.397	4.603	4.825
	000101001	普工	工日	0.969	1.019	1.381	1.448
	000101002	其中 一般技工	工日	1.292	1.359	1.841	1.930
	000101003	高级技工	工日	0.969	1.019	1.381	1.447
材	341101001	水	t	(0.580)	(0.776)	(1.119)	(1.511)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.910	1.910	3.820	3.820
	142909001	氧气	m ³	0.519	0.576	1.278	1.406
	142907002	乙炔气	kg	0.200	0.222	0.492	0.541
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	1.900	2.375	2.850	3.800
	170201017	无缝钢管 D57×6	m	5.000	5.000	5.000	5.000
	190101015	法兰截止阀 J41T-16 DN50	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	194117002	针型阀 J13H-16P DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	200101006	碳钢平焊法兰 DN50	副	0.100	0.100	0.100	0.100
	860113005	压力表 0~1.6MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.228	0.228	0.457	0.457
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	0.023	0.023	0.045	0.045
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.023	0.045	0.045
	990813020	试压泵 6MPa	台班	1.599	1.704	2.018	2.163

工作内容： 施工准备、注水、管线严密性试验、修补、二次试验、验收等。

计量单位： 座

编 号				3-3-231	3-3-232	3-3-233	3-3-234
项 目				浮顶排水系统严密性试验			
				储罐容量(m³ 以内)			
				30000	50000	100000	150000
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	4.956	5.050	6.831	7.573
	000101001	普工	工日	1.486	1.515	2.050	2.271
	000101002	其中 一般技工	工日	1.983	2.020	2.732	3.030
	000101003	高级技工	工日	1.487	1.515	2.049	2.272
材	341101001	水	t	(1.716)	(6.294)	(11.938)	(13.878)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.820	5.730	5.730	5.730
	142909001	氧气	m³	1.547	2.552	2.807	3.088
	142907002	乙炔气	kg	0.595	0.982	1.080	1.188
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.750	5.700	6.175	6.650
	170201017	无缝钢管 D57×6	m	5.000	5.000	5.000	5.000
	190101015	法兰截止阀 J41T-16 DN50	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	200101006	碳钢平焊法兰 DN50	副	0.100	0.100	0.100	0.100
	194117002	针型阀 J13H-16P DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113005	压力表 0~1.6MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.457	0.685	0.685	0.685
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3	台班	0.045	0.045	0.069	0.069
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.045	0.045	0.069	0.069
	990813020	试压泵 6MPa	台班	2.224	2.285	3.427	3.656

4. 储罐加热器、加热盘管试压及吹扫

工作内容：施工准备、注水、管线严密性试验、修补、二次试验、吹扫、验收等。

计量单位：座

编 号				3-3-235	3-3-236	3-3-237	3-3-238
项 目				罐加热器、加热盘管试压及吹扫			
				储罐容量(m ³ 以内)			
				3000	5000	10000	20000
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	4.813	5.173	5.550	5.943
	000101002	一般技工	工日	1.926	2.069	2.220	2.377
	000101001	其中 普工	工日	1.443	1.552	1.665	1.783
	000101003	高级技工	工日	1.444	1.552	1.665	1.783
材	341101001	水	t	(0.490)	(0.640)	(0.930)	(1.250)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.740	2.288	3.292	4.436
	142909001	氧气	m ³	0.519	0.571	0.628	0.690
	142907002	乙炔气	kg	0.200	0.220	0.242	0.265
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	2.000	3.000	3.500	4.000
	170201017	无缝钢管 D57×6	m	5.000	5.000	5.000	5.000
	190101015	法兰截止阀 J41T-16 DN50	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	194117002	针型阀 J13H-16P DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	200101006	碳钢平焊法兰 DN50	副	0.100	0.100	0.100	0.100
	860113011	压力表 0~4.0MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.457	0.502	0.603	0.724
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm ³	台班	0.045	0.050	0.061	0.073
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.045	0.050	0.061	0.073
	990813020	试压泵 6MPa	台班	1.523	1.599	1.752	1.828
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.381	0.403	0.419	0.434

工作内容： 施工准备、注水、管线严密性试验、修补、二次试验、吹扫、验收等。

计量单位： 座

编 号				3-3-239	3-3-240	3-3-241	3-3-242
项 目				罐加热器、加热盘管试压及吹扫			
				储罐容量(m³ 以内)			
				30000	50000	100000	150000
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	6.647	6.915	8.886	11.853
	000101002	一般技工	工日	2.659	2.766	3.554	4.741
	000101001	其中 普工	工日	1.994	2.074	2.666	3.556
	000101003	高级技工	工日	1.994	2.075	2.666	3.556
材	341101001	水	t	(3.630)	(4.740)	(6.320)	(7.340)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	5.035	6.570	8.760	10.182
	142909001	氧气	m³	0.759	0.835	0.919	1.111
	142907002	乙炔气	kg	0.292	0.321	0.353	0.427
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.500	4.700	5.500	6.500
	170201017	无缝钢管 D57×6	m	5.000	5.000	5.000	5.000
	190101015	法兰截止阀 J41T-16 DN50	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	194117002	针型阀 J13H-16P DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	200101006	碳钢平焊法兰 DN50	副	0.100	0.100	0.100	0.100
	860113011	压力表 0~4.0MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.796	0.916	1.145	1.373
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³	台班	0.080	0.092	0.114	0.137
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.080	0.092	0.114	0.137
	990813020	试压泵 6MPa	台班	1.918	2.247	2.666	3.427
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.457	0.647	0.800	1.028

四、立式储罐胎具制作、安装与拆除

1. 立式储罐壁板卷弧胎具制作

工作内容：号料、切割、卷弧、组装、焊接等。

计量单位：套

编 号				3-3-243	3-3-244	3-3-245	3-3-246	3-3-247	
项 目				储罐容量(m³ 以内)					
				10000	30000	50000	100000	150000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	7.343	8.230	12.220	17.225	18.331
	000101001	其中	普工	工日	2.203	2.469	3.666	5.168	5.500
	000101002		一般技工	工日	2.937	3.292	4.888	6.890	7.332
	000101003		高级技工	工日	2.203	2.469	3.666	5.167	5.499
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	13.984	14.440	27.968	38.000	42.750
	142909001	氧气		m³	11.523	13.198	23.057	29.973	34.585
	142907002	乙炔气		kg	4.432	5.076	8.868	11.528	13.302
	012900015	钢板 δ 4~10		kg	340.480	461.320	680.960	885.248	1021.440
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	60.800	91.960	184.756	240.183	277.134
	012101003	角钢 63以内		kg	83.600	111.720	84.360	109.668	126.540
	011900002	槽钢(综合)		kg	308.560	521.360	617.120	802.256	925.680
	010901010	圆钢 Φ25~32		kg	34.200	64.600	106.400	138.320	159.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.358	3.519	6.718	7.616	9.139
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.336	0.352	0.672	0.762	0.914
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.336	0.352	0.672	0.762	0.914
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.428	0.476	0.476	0.714	0.762
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.190	0.255	0.255	0.286	0.381
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.076	0.095	0.143	0.190	0.209

2. 拱顶、内浮顶罐顶板预制胎具制作

工作内容：号料、切割、卷弧、组装、焊接等。

计量单位：套

编 号				3-3-248	3-3-249	3-3-250	3-3-251	3-3-252	
项 目				储罐容量(m³ 以内)					
				1000	3000	5000	10000	20000	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.915	3.022	3.400	5.204	8.114
	000101001	其 中	普工	工日	0.575	0.906	1.019	1.561	2.434
	000101002		一般技工	工日	0.766	1.209	1.360	2.082	3.246
	000101003		高级技工	工日	0.574	0.907	1.021	1.561	2.434
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.297	5.187	5.909	8.645	12.968
	142909001	氧气		m³	1.445	2.303	3.183	5.096	7.644
	142907002	乙炔气		kg	0.556	0.886	1.224	1.960	2.940
	012101003	角钢 63以内		kg	74.900	130.200	147.000	241.500	419.300
	011900002	槽钢(综合)		kg	93.765	146.965	184.205	286.615	429.923
	050105001	道木(综合)		m³	0.570	0.760	0.855	1.235	1.425
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.716	1.135	1.211	2.216	4.570
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.071	0.113	0.121	0.221	0.457
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.071	0.113	0.121	0.221	0.457
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.228	0.228	0.228	0.305	0.381
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.126	0.126	0.159	0.190	0.255
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.015	0.023	0.023	0.031	0.045

3. 拱顶、内浮顶罐顶板组装胎具制作

工作内容：号料、切割、卷弧、钻孔、车制、组装、焊接等。

计量单位：座

编 号				3-3-253	3-3-254	3-3-255	3-3-256	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				1000	3000	5000	10000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	10.357	14.181	16.891	22.310
	000101001	其中	普工	工日	3.107	4.254	5.067	6.693
	000101002		一般技工	工日	4.143	5.672	6.756	8.924
	000101003		高级技工	工日	3.107	4.255	5.068	6.693
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.700	8.550	11.400	13.250
	142909001	氧气		m³	11.109	17.788	20.018	26.676
	142907002	乙炔气		kg	4.273	6.842	7.699	10.260
	012900015	钢板 δ4~10		kg	34.200	50.160	64.600	83.600
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	80.560	88.160	99.560	123.880
	200101008	碳钢平焊法兰 DN150		副	2.000	4.000	4.000	4.000
	012101003	角钢 63以内		kg	164.920	246.240	345.040	500.080
	011900002	槽钢(综合)		kg	801.800	1246.400	1743.440	3306.760
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.599	2.132	2.818	3.656
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.159	0.213	0.282	0.365
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.159	0.213	0.282	0.365
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.476	0.952	1.428	1.904
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.317	0.507	0.731	1.333
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.061	0.076	0.107	0.152
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.476	0.476	0.952	1.428

工作内容：号料、切割、卷弧、钻孔、车制、组装、焊接等。

计量单位：座

编 号				3-3-257	3-3-258	3-3-259	
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				20000	30000	50000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	29.253	35.193	49.002
	000101001	其中	普工	工日	8.776	10.558	14.700
	000101002		一般技工	工日	11.701	14.077	19.601
	000101003		高级技工	工日	8.776	10.558	14.701
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	24.610	29.700	38.000
	142909001	氧气		m³	33.345	40.014	46.816
	142907002	乙炔气		kg	12.825	15.390	18.006
	012900015	钢板 δ 4~10		kg	186.960	228.000	281.200
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	912.000	1185.600	1824.000
	200101008	碳钢平焊法兰 DN150		副	6.000	8.000	10.000
	012101003	角钢 63以内		kg	536.000	592.800	912.000
	011900002	槽钢(综合)		kg	3712.000	3985.600	4704.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.570	5.331	6.854
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.457	0.533	0.685
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.457	0.533	0.685
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	2.856	3.808	4.760
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.380	1.428	1.618
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.286	0.990	1.238
	990727020	立式钻床 35mm		台班	1.428	1.904	2.856

4. 拱顶、内浮顶罐顶板组装胎具安装、拆除

工作内容：组装、点焊、紧螺栓、切割、拆除、材料堆放等。

计量单位：座

编 号				3-3-260	3-3-261	3-3-262	3-3-263	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				1000	3000	5000	10000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.071	10.758	13.219	15.064
	000101001	其 中	普工	工日	2.122	3.227	3.965	4.519
	000101002		一般技工	工日	2.828	4.303	5.288	6.026
	000101003		高级技工	工日	2.121	3.228	3.966	4.519
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.000	4.000	5.000	8.000
	142909001	氧气		m³	3.334	5.557	6.669	10.001
	142907002	乙炔气		kg	1.282	2.137	2.565	3.847
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.793	1.577	1.577	2.368
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.080	0.158	0.158	0.237
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.080	0.158	0.158	0.237
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.762	1.371	1.415	1.523

工作内容：组装、点焊、紧螺栓、切割、拆除、材料堆放等。

计量单位：座

编 号				3-3-264	3-3-265	3-3-266
项 目				储罐容量(m³ 以内)		
				20000	30000	50000
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		19.980	22.496	25.540
	000101001	其中	普工	5.994	6.749	7.662
	000101002		一般技工	7.992	8.998	10.216
	000101003		高级技工	5.994	6.749	7.662
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	10.000	15.000
	142909001	氧气		m³	15.810	24.453
	142907002	乙炔气		kg	6.081	9.405
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.046	3.960
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³		台班	0.305	0.396
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.305	0.396
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.828	2.316

5. 内浮顶钢制浮盘组装胎具制作

工作内容：号料、切割、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

编 号				3-3-267	3-3-268	3-3-269	3-3-270
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				300	700	1000	2000
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		3.705	6.385	9.206	12.096
	000101001	其中	普工	1.111	1.915	2.762	3.629
	000101002		一般技工	1.482	2.554	3.682	4.838
	000101003		高级技工	1.112	1.916	2.762	3.629
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.088	5.054	8.845
	142909001	氧气		m³	5.737	9.927	14.840
	142907002	乙炔气		kg	2.207	3.818	5.708
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	42.750	83.600	131.100
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	176.700	375.250	610.850
	012101003	角钢 63以内		kg	379.000	621.000	946.200
	010901010	圆钢 Φ25~32		kg	14.000	25.000	39.000
	182527001	管扣		个	13.000	24.000	40.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.000	1.733	2.216
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³		台班	0.100	0.174	0.221
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.100	0.174	0.221
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.137	0.183	0.228
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.286	0.571	0.952

工作内容：号料、切割、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

编 号				3-3-271	3-3-272	3-3-273	
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				3000	5000	10000	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	16.260	22.682	31.925
	000101001	其中	普工	工日	4.878	6.804	9.577
	000101002		一般技工	工日	6.504	9.073	12.770
	000101003		高级技工	工日	4.878	6.805	9.578
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	17.338	25.698	37.791
	142909001	氧气		m³	31.749	45.458	62.358
	142907002	乙炔气		kg	12.211	17.484	23.984
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	272.650	399.000	653.600
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	1374.650	2135.600	2994.400
	012101003	角钢 63以内		kg	2041.550	3195.800	5240.200
	010901010	圆钢 Φ25~32		kg	85.000	124.000	203.000
	182527001	管扣		个	92.000	144.000	162.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.831	5.705	8.104
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.383	0.570	0.810
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.383	0.570	0.810
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.419	0.571	0.762
	990727020	立式钻床 35mm		台班	1.809	2.570	3.998

6. 内浮顶钢制浮盘组装胎具安装、拆除

工作内容：就位、焊接、切割、拆除、焊疤打磨、材料堆放等。

计量单位：座

编 号				3-3-274	3-3-275	3-3-276	3-3-277	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				300	700	1000	2000	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.198	4.083	6.014	8.444
	000101001	其中	普工	工日	0.660	1.225	1.804	2.533
	000101002		一般技工	工日	0.879	1.633	2.406	3.378
	000101003		高级技工	工日	0.659	1.225	1.804	2.533
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.539	2.964	3.772	5.890
	142909001	氧气		m³	1.910	3.449	4.694	7.715
	142907002	乙炔气		kg	0.735	1.327	1.805	2.967
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.500	0.700	1.000	1.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.396	0.762	0.975	1.523
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.039	0.076	0.098	0.152
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.039	0.076	0.098	0.152
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.343	0.419	0.476	0.552

工作内容：就位、焊接、切割、拆除、焊疤打磨、材料堆放等。

计量单位：座

编 号				3-3-278	3-3-279	3-3-280
项 目				储罐容量(m³ 以内)		
				3000	5000	10000
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	11.085	15.866	22.348
	000101001	普工	工日	3.326	4.760	6.704
	000101002	其中 一般技工	工日	4.434	6.346	8.939
	000101003	高级技工	工日	3.325	4.760	6.705
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	8.132	10.659	17.499
	142909001	氧气	m³	10.679	14.592	22.125
	142907002	乙炔气	kg	4.107	5.612	8.510
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	2.000	2.500	3.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.980	2.849	4.341
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm³	台班	0.198	0.284	0.434
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.198	0.284	0.434
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.666	0.762	0.952

7. 浮顶罐内脚手架正装胎具制作

工作内容：工卡具、涨圈、三脚架、跳板、壁挂小车、浮顶临时架台等、放样、号料、切割、卷弧、折边、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

编 号				3-3-281	3-3-282	3-3-283	3-3-284	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				3000	5000	10000	20000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	219.393	302.918	333.914	457.050
	000101001	其中	普工	工日	65.818	90.875	100.174	137.115
	000101002		一般技工	工日	87.757	121.167	133.566	182.820
	000101003		高级技工	工日	65.818	90.876	100.174	137.115
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	237.530	315.920	409.110	581.240
	142909001	氧气		m³	286.730	381.359	493.854	701.756
	142907002	乙炔气		kg	110.281	146.677	189.944	269.906
	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0		kg	5720.140	7607.781	9852.070	13999.789
	012900015	钢板 δ 4~10		kg	765.653	1018.324	1318.733	1873.913
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	5134.760	6829.227	8843.845	12624.104
	012911002	花纹钢板(综合)		kg	310.774	413.326	535.259	760.599
	012300002	型钢(综合)		kg	13951.000	18555.000	24029.000	34145.000
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	2008.000	2671.000	3459.000	4916.000
	010901010	圆钢 Φ25~32		kg	864.966	1150.403	1490.246	2116.961
	010901005	圆钢 Φ37 以外		kg	392.787	522.405	676.514	961.324
	050401001	木方		m³	2.356	3.135	4.057	5.767
	030119001	键 10×32		个	1.900	2.850	3.800	4.750
	031599010	钢球 Φ6		个	36.100	48.450	62.700	89.300
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	655.082	871.255	1128.277	1603.277
	030507001	脚轮 ZP80 Φ80		个	6.000	8.000	11.000	16.000
	031503001	推力轴承 8306		个	2.000	2.000	2.000	3.000
	030117004	销轴 A8×45		个	14.000	18.000	23.000	33.000
	030117002	开口销 3×12		个	13.300	17.100	21.850	31.350
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	35.900	47.752	61.842	87.879
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	3.589	4.779	6.188	8.787
	990920010	电焊条恒温箱		台班	3.589	4.779	6.188	8.787
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	5.008	6.656	8.618	12.230
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	4.712	6.264	8.111	11.510
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	10.777	14.334	18.560	26.374
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	21.553	28.681	37.121	52.748
	990727010	立式钻床 25mm		台班	11.431	15.194	19.680	27.966
	990746010	弓锯床 250mm		台班	0.632	0.845	1.089	1.546
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	3.770	5.011	6.489	9.208
990401035	载重汽车 10t		台班	0.314	0.457	0.619	0.762	

工作内容：工卡具、涨圈、三脚架、跳板、壁挂小车、浮顶临时架台等、
放样、号料、切割、卷弧、折边、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

编 号				3-3-285	3-3-286	3-3-287	3-3-288	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				30000	50000	100000	150000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	501.188	681.863	757.403	985.394
	000101001	其 中	普工	工日	150.357	204.559	227.221	295.618
	000101002		一般技工	工日	200.475	272.745	302.961	394.158
	000101003		高级技工	工日	150.356	204.559	227.221	295.618
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	660.400	861.160	955.700	1226.300
	142909001	氧气		m³	797.193	1039.538	1215.480	1581.360
	142907002	乙炔气		kg	306.613	399.822	467.492	608.215
	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0		kg	15903.760	20738.500	24248.440	31547.600
	012900015	钢板 δ 4~10		kg	2128.760	2775.900	3323.470	4323.000
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	14276.230	18616.200	21766.900	28319.200
	012911002	花纹钢板(综合)		kg	864.035	1126.700	1317.390	1690.400
	012300002	型钢(综合)		kg	38789.000	48051.000	56134.000	72027.600
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	5584.000	7282.000	13571.000	13920.000
	010901010	圆钢 Φ25~32		kg	2404.868	3135.950	4017.510	5512.050
	010901005	圆钢 Φ37 以外		kg	1092.063	1424.050	1452.050	1495.010
	050401001	木方		m³	6.555	8.550	10.000	13.000
	030119001	键 10×32		个	6.650	7.600	14.000	19.000
	031599010	钢球 Φ6		个	102.600	133.000	249.000	336.000
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	1821.321	2375.000	2774.500	3560.000
	030507001	脚轮 ZP80 Φ80		个	19.000	24.000	26.000	34.000
	031503001	推力轴承 8306		个	3.000	4.000	7.000	9.000
	030117004	销轴 A8×45		个	37.000	48.000	50.000	66.000
	030117002	开口销 3×12		个	35.150	45.600	86.000	115.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	99.836	130.186	142.924	185.431
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	9.986	13.023	14.299	18.545
	990920010	电焊条恒温箱		台班	9.986	13.023	14.299	18.545
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	13.071	14.489	17.118	20.611
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	24.470	31.911	37.699	45.391
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	29.962	39.070	45.696	53.312
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	59.922	78.140	60.928	76.160
	990727010	立式钻床 25mm		台班	31.774	41.431	45.696	53.312
	990746010	弓锯床 250mm		台班	1.752	2.285	3.046	3.808
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	10.457	13.633	15.232	17.517
	990401035	载重汽车 10t		台班	1.047	1.361	1.523	1.952
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	—	—	65.688	91.392

8. 浮顶罐内脚手架正装胎具安装、拆除

工作内容：活动吊架、涨圈、逼杠、浮顶临时架台、临时限位装置、挂梯等安装拆除、材料堆放等。

计量单位：座

编 号				3-3-289	3-3-290	3-3-291	3-3-292	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				3000	5000	10000	20000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	84.642	112.606	145.860	207.290
	000101001	其中	普工	工日	25.393	33.781	43.758	62.187
	000101002		一般技工	工日	33.857	45.043	58.344	82.916
	000101003		高级技工	工日	25.392	33.782	43.758	62.187
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	62.140	82.640	107.020	152.070
	142909001	氧气		m³	99.114	131.821	170.688	242.583
	142907002	乙炔气		kg	38.121	50.700	65.649	93.301
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	8.511	10.003	12.501	17.503
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	18.324	24.393	31.581	44.876
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	1.833	2.440	3.158	4.487
	990920010	电焊条恒温箱		台班	1.833	2.440	3.158	4.487
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.635	0.826	1.142	1.523

工作内容：活动吊架、涨圈、背杠、浮顶临时架台、临时限位装置、挂梯等安装拆除、材料堆放等。

计量单位：座

编 号				3-3-293	3-3-294	3-3-295	3-3-296	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				30000	50000	100000	150000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	235.466	304.760	361.771	489.940
	000101001	其中	普工	工日	70.639	91.428	108.532	146.982
	000101002		一般技工	工日	94.187	121.904	144.708	195.976
	000101003		高级技工	工日	70.640	91.428	108.531	146.982
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	172.750	225.270	321.010	401.262
	142909001	氧气		m³	275.575	359.347	506.590	653.793
	142907002	乙炔气		kg	105.990	138.210	194.842	251.459
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	19.504	31.500	42.000	48.825
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	50.982	66.473	115.763	144.704
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	5.098	6.647	11.576	14.470
	990920010	电焊条恒温箱		台班	5.098	6.647	11.576	14.470
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.904	2.138	2.780	3.919

9. 浮顶罐外脚手架安装、拆除

工作内容：施工准备、安装、拆除、材料堆放等。

计量单位：座

编 号				3-3-297	3-3-298	3-3-299	
项 目				浮顶罐外脚手架正装胎具安装、拆除			
				储罐容量(m³ 以内)			
				50000	100000	150000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	237.210	288.663	384.884
	000101001	其中	普工	工日	71.163	86.599	115.465
	000101002		一般技工	工日	94.884	115.465	153.954
	000101003		高级技工	工日	71.163	86.599	115.465
材 料	170200004	无缝钢管(综合)		kg	(3667.650)	(5668.750)	(6814.050)
	330199007	钢跳板 300×3000×2mm		块	469.000	613.000	711.000
	350203002	扣件		个	504.800	774.700	962.400
	050401001	木方		m³	0.342	0.451	0.520
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	101.385	132.408	153.576
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990110060	轮胎式装载机 3m3		台班	10.282	13.709	17.136
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	3.618	4.341	5.065
	990401035	载重汽车 10t		台班	3.618	4.341	5.065

10. 浮顶罐船舱胎具制作

工作内容：号料、切割、组装、焊接等。

计量单位：座

编 号				3-3-300	3-3-301	3-3-302	3-3-303	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				3000	5000	10000	20000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.916	4.291	4.789	9.585
	000101001	其中	普工	工日	1.175	1.287	1.436	2.875
	000101002		一般技工	工日	1.566	1.717	1.916	3.834
	000101003		高级技工	工日	1.175	1.287	1.437	2.876
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	4.460	5.930	7.680	15.840
	142909001	氧气		m³	2.490	3.300	4.290	8.670
	142907002	乙炔气		kg	0.958	1.269	1.650	3.335
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	65.030	86.490	112.000	187.000
	012101003	角钢 63以内		kg	105.670	140.540	182.000	347.000
	011900002	槽钢(综合)		kg	162.570	216.200	280.000	707.000
	050401001	木方		m³	0.410	0.540	0.700	0.960
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.311	1.746	2.261	4.902
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.131	0.175	0.226	0.490
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.131	0.175	0.226	0.490
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.276	0.371	0.476	0.476
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.340	0.459	0.602	0.655
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.019	0.019	0.029	0.029

工作内容：号料、切割、组装、焊接等。

计量单位：座

编 号				3-3-304	3-3-305	3-3-306	
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				30000	50000	100000	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	9.585	10.639	12.659
	000101001	其中	普工	工日	2.875	3.191	3.798
	000101002		一般技工	工日	3.834	4.256	5.063
	000101003		高级技工	工日	2.876	3.192	3.798
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	15.840	16.960	21.160
	142909001	氧气		m³	8.670	9.750	11.670
	142907002	乙炔气		kg	3.335	3.750	4.488
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	162.000	174.000	187.000
	012101003	角钢 63以内		kg	347.000	474.000	515.000
	011900002	槽钢(综合)		kg	707.000	802.000	1023.000
	050401001	木方		m³	1.100	1.100	1.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.902	5.354	6.439
	990919050	电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	0.490	0.536	0.644
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.490	0.536	0.644
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.476	0.952	0.952
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.731	1.078	1.333
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.029	0.048	0.057

11. 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于桅杆倒装)

工作内容：号料、切割、卷弧、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

编 号				3-3-307	3-3-308	3-3-309	3-3-310	
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				200	400	700	1000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	11.500	13.950	16.000	18.250
	000101001	其中	普工	工日	3.450	4.185	4.800	5.475
	000101002		一般技工	工日	4.600	5.580	6.400	7.300
	000101003		高级技工	工日	3.450	4.185	4.800	5.475
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	9.000	12.000	12.500	12.900
	050105001	道木(综合)		m³	0.400	0.600	0.800	0.850
	142909001	氧气		m³	11.697	14.040	18.720	20.940
	142907002	乙炔气		kg	4.499	5.400	7.200	8.054
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	012900015	钢板 δ4~10		kg	114.000	208.000	215.000	45.000
	170201063	无缝钢管 D76~325		kg	224.000	217.000	210.000	173.000
	012101003	角钢 63以内		kg	50.000	75.000	110.000	427.000
	011900002	槽钢(综合)		kg	371.000	593.000	888.000	1055.000
	200000010	法兰 PN1.6MPa DN150		副	2.000	4.000	4.000	2.000
	010501010	钢丝绳 Φ12.5		m	10.000	12.000	14.000	—
	030321004	双滑轮组 Φ150		个	6.000	8.000	9.000	—
机	031599022	卡头		个	12.000	24.000	24.000	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.018	0.024	0.030	0.048
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.500	1.620	1.800	1.920
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.186	0.204	0.222	0.240
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.186	0.204	0.222	0.240
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.300	0.600	0.600	0.300
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.300	0.600	0.600	0.300
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.150	0.210	0.300	0.510
	990509020	单速电动葫芦 3t		台班	0.600	0.900	1.200	0.300

工作内容：号料、切割、卷弧、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

编 号				3-3-311	3-3-312	3-3-313
项 目				储罐容量(m³ 以内)		
				3000	5000	10000
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		24.850	30.500	39.000
	000101001	其中	普工	7.455	9.150	11.700
	000101002		一般技工	9.940	12.200	15.600
	000101003		高级技工	7.455	9.150	11.700
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	13.100	13.600
	050105001	道木(综合)		m³	1.100	1.300
	142909001	氧气		m³	22.506	22.899
	142907002	乙炔气		kg	8.656	8.807
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
	012900015	钢板 δ 4~10		kg	66.000	85.000
	170201063	无缝钢管 D76×325		kg	183.000	198.000
	012101003	角钢 63以内		kg	534.000	649.000
	011900002	槽钢(综合)		kg	1640.000	2294.000
	200000010	法兰 PN1.6MPa DN150		副	4.000	4.000
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.060	0.084
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.100	2.400
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.264	0.300
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.264	0.300
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.600	0.900
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.300	0.600
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.720	1.020
	990509020	单速电动葫芦 3t		台班	0.600	0.600

12. 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装、拆除(适用于桅杆倒装)

工作内容：组装、电焊、紧螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放等。

计量单位：座

编 号				3-3-314	3-3-315	3-3-316	3-3-317
项 目				储罐容量(m³ 以内)			
				200	400	700	1000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		5.166	7.766	9.316	12.140
	000101001	其中	普工	1.550	2.330	2.795	3.642
	000101002		一般技工	2.066	3.106	3.726	4.856
	000101003		高级技工	1.550	2.330	2.795	3.642
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.000	1.500	2.000
	142909001	氧气		m³	2.343	3.509	4.684
	142907002	乙炔气		kg	0.901	1.350	1.802
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	1.200	1.200	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.312	0.624	0.624
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.042	0.078	0.078
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.042	0.078	0.078
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.090	0.120	0.240
	990509020	单速电动葫芦 3t		台班	—	—	0.600

工作内容：组装、电焊、紧螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放等。

计量单位：座

编 号				3-3-318	3-3-319	3-3-320
项 目				储罐容量(m³ 以内)		
				3000	5000	10000
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	18.476	22.700	25.866
	000101001	普工	工日	5.543	6.810	7.760
	000101002	其中 一般技工	工日	7.390	9.080	10.346
	000101003	高级技工	工日	5.543	6.810	7.760
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	4.000	5.000	8.000
	142909001	氧气	m³	5.849	7.020	10.529
	142907002	乙炔气	kg	2.250	2.700	4.050
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.242	1.242	1.866
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³	台班	0.156	0.156	0.234
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.156	0.156	0.234
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.300	0.390	0.480
	990509020	单速电动葫芦 3t	台班	1.800	1.800	1.800

13. 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作

工作内容：号料、切割、卷弧、钻孔、焊接、一次组合等。

计量单位：座

编 号				3-3-321	3-3-322	3-3-323	3-3-324	3-3-325	3-3-326
项 目				储罐容量(m³ 以内)					
				400	700	1000	3000	5000	10000
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	17.646	23.910	26.370	36.900	67.910
	000101001	其中	普工	工日	5.294	7.173	7.911	11.070	20.373
	000101002		一般技工	工日	7.058	9.564	10.548	14.760	27.164
	000101003		高级技工	工日	5.294	7.173	7.911	11.070	20.373
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	7.730	11.250	11.740	16.850	29.980
	142909001	氧气		m³	22.539	33.389	34.443	46.641	80.640
	142907002	乙炔气		kg	8.669	12.842	13.247	17.939	31.015
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	012900015	钢板 δ 4~10		kg	168.000	264.000	226.000	395.000	1535.000
	011901003	槽钢 18#以外		kg	—	—	—	—	4322.000
	170201063	无缝钢管 D76~325		kg	670.000	873.000	1325.000	2090.000	5870.000
	012101002	角钢 50×5以外		kg	198.000	238.000	289.000	389.000	670.000
	011901002	槽钢 18#以内		kg	687.000	962.000	1165.000	2044.000	2998.000
	010501010	钢丝绳 Φ12.5		m	21.000	24.000	41.000	101.000	198.000
	031599022	卡头		个	16.000	16.000	24.000	32.000	56.000
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	78.000	116.000	215.000	374.000	746.000
	012101001	角钢 50×5以内		kg	281.000	440.000	—	—	—
	031599030	套环		个	16.000	16.000	24.000	32.000	56.000
	350215001	卸扣		个	8.000	8.000	12.000	16.000	28.000
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.060	0.072	0.090	0.150	0.330
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.818	2.676	2.952	5.550	7.986
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.228	0.336	0.372	0.696	0.996
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.228	0.336	0.372	0.696	0.996
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.600	0.600	0.720	1.320	2.040
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.300	0.300	0.480	0.480	0.720
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.240	0.300	0.360	0.510	0.750
	990509020	单速电动葫芦 3t		台班	0.600	0.600	0.720	1.320	2.040

14. 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装、拆除

工作内容： 组装、点焊、紧螺栓、切割、穿钢丝绳、立中心柱、拆除、材料堆放等。

计量单位： 座

编 号				3-3-327	3-3-328	3-3-329	3-3-330	3-3-331	3-3-332	
项 目				储罐容量(m³ 以内)						
				400	700	1000	3000	5000	10000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	10.586	13.150	15.660	17.720	23.930	35.266
	000101001	其中	普工	工日	3.176	3.945	4.698	5.316	7.179	10.580
	000101002		一般技工	工日	4.234	5.260	6.264	7.088	9.572	14.106
	000101003		高级技工	工日	3.176	3.945	4.698	5.316	7.179	10.580
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	4.100	5.640	6.220	7.830	11.370	17.430
	142909001	氧气		m³	4.299	5.241	5.928	8.721	11.799	15.390
	142907002	乙炔气		kg	1.653	2.016	2.280	3.354	4.538	5.919
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.000	1.000	1.000	2.000	2.800	4.200
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.810	1.116	1.164	1.512	2.070	2.988
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.102	0.138	0.144	0.192	0.258	0.372
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.102	0.138	0.144	0.192	0.258	0.372
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.228	0.270	0.330	0.510	0.600	0.840

15. 拱顶、内浮顶油罐临时加固件制作

工作内容： 号料、切割、钻孔、焊接、组装等。

计量单位： 座

编 号				3-3-333	3-3-334	3-3-335	3-3-336	3-3-337	
项 目				储罐容量(m³ 以内)					
				500	1000	3000	5000	10000	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	8.650	13.400	14.700	16.150	19.400
	000101001	其中	普工	工日	2.595	4.020	4.410	4.845	5.820
	000101002		一般技工	工日	3.460	5.360	5.880	6.460	7.760
	000101003		高级技工	工日	2.595	4.020	4.410	4.845	5.820
材 料	012900015	钢板 δ4~10		kg	85.000	110.000	167.000	200.000	232.000
	012101001	角钢 50×5以内		kg	140.000	162.000	407.000	479.000	548.000
	010901004	圆钢 Φ37 以内		kg	165.000	246.000	400.000	468.000	548.000
	011301006	扁钢 40×4		kg	38.000	53.000	81.000	95.000	110.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.000	3.000	4.500	6.000	8.000
	142909001	氧气		m³	9.360	14.040	18.720	23.400	28.080
	142907002	乙炔气		kg	3.600	5.400	7.200	9.000	10.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.600	0.900	0.960	1.080	1.200
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.078	0.186	0.228	0.240	0.288
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.078	0.186	0.228	0.240	0.288
	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.300	0.300	0.600	0.600	0.600
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.210	0.240	0.300	0.330	0.360
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.018	0.018	0.030	0.030	0.036

16. 拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装、拆除

工作内容：就位、点焊、切割、拆除、焊疤打磨、材料堆放等。

计量单位：座

编 号				3-3-338	3-3-339	3-3-340	3-3-341	3-3-342
项 目				储罐容量(m³ 以内)				
				500	1000	3000	5000	10000
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	5.160	6.840	12.450	13.630	16.560
	000101001	普工	工日	1.548	2.052	3.735	4.278	4.968
	000101002	其中 一般技工	工日	2.064	2.736	4.980	5.074	6.624
	000101003	高级技工	工日	1.548	2.052	3.735	4.278	4.968
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.420	4.540	8.850	10.250	13.500
	142909001	氧气	m³	5.832	7.659	15.051	16.422	18.630
	142907002	乙炔气	kg	2.243	2.946	5.789	6.316	7.165
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	1.000	1.300	2.700	3.501	4.509
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.888	0.900	1.020	1.200	1.320
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³	台班	0.114	0.150	0.276	0.318	0.408
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.114	0.150	0.276	0.318	0.408
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.048	0.048	0.054	0.066	0.084

第四章 球形罐组对安装

说 明

一、本章内容包括 0.1MPa≤设计压力≤4MPa 的碳钢、合金钢球形罐组对安装、球形罐的试验。

二、水压试验包括临时水管线的安装、拆除及材料摊销量。

三、本章不包括以下工作内容。

- 1. 球壳板制作和预组装。
- 2. 支柱制作。
- 3. 梯子、平台、栏杆的制作安装。
- 4. 喷淋、消防装置的制作安装。
- 5. 防火设施。
- 6. 防雷接地。
- 7. 无损探伤检测。
- 8. 防腐、保温和脱脂。
- 9. 锻件、机加工件、外购件的制作或加工。
- 10. 预热、后热和热处理。
- 11. 现场组装平台的铺设与拆除。
- 12. 压力容器监检费。

四、球形罐焊接是按照不对称“X”型坡口取定的。球罐的人孔、接管开孔焊接安装是按照制造厂焊接完毕考虑的，如在现场焊接另行计算。

五、本章球形罐组对安装项目是按碳钢和普通合金钢取定的，高强合金钢球罐则在项目含量的基础上按下表规定系数调整：

系数表						
项目名称	焊工工日	电焊条	尼龙砂轮片	电焊机	焊条烘干箱	空气压缩机
高强合金钢	1.15	1	1.7	1.15		
备 注	1. 焊工工日数等于电焊机台班数； 2. 电焊条消耗量不变，单价按实换算。					

六、水压试验是按一台单独进行计算的，如同时试压超过一台时，项目乘以系数 0.85。水压试验用水为未计价材料。

七、球罐组装胎具及球罐焊接防护棚的钢材用量已将回收值从项目内扣除。

八、当球罐焊接使用低合金钢焊条时，可以按实际焊材的规格进行替换，消耗量不变。

工程量计算规则

一、球形罐组对安装，应区分其材质、容量、规格尺寸、球板厚度和重量，按设计图示尺寸，以“t”为计量单位。球形罐组装的重量包括球壳板、支柱、拉杆及接管的短管、加强板的全部重量，不扣除人孔、接管孔洞面积所占重量。

二、组装胎具制作、安装与拆除，按球罐的不同容积以“台”为计量单位。

三、水压试验，按球罐不同容积以“台”为计量单位。

四、气密性试验，按球罐不同容积和设计压力以“台”为计量单位。

五、焊接防护棚制作、安装、拆除，按球罐容积和防护棚形式（金属防风棚和防火篷布防风棚）以“台”为计量单位。

一、球形罐组装

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-1	3-4-2	3-4-3	3-4-4	
项 目				球罐容量:50m³				
				球板厚度(mm以内)				
				16	20	24	28	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	9.118	8.787	8.234	7.954
	000101001	其中	普工	工日	1.824	1.758	1.646	1.591
	000101002		一般技工	工日	3.191	3.075	2.882	2.784
	000101003		高级技工	工日	4.103	3.954	3.706	3.579
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	26.475	28.401	30.419	32.594
	142909001	氧气		m³	2.516	2.340	2.165	2.031
	142907002	乙炔气		kg	0.968	0.900	0.833	0.781
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	30.843	25.071	21.132	18.438
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	26.306	21.314	17.914	15.429
	203107001	钢垫板(综合)		kg	27.230	22.320	18.930	16.450
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	6.625	6.347	5.822	5.626
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.663	0.634	0.583	0.563
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.663	0.634	0.583	0.563
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.229	0.216	0.198	0.185
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.041	0.041	0.032	0.032
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.334	0.334	0.327	0.327
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.479	0.521	0.505	0.520

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-5	3-4-6	3-4-7	3-4-8
项 目				球罐容量:120m ³			
				球板厚度(mm以内)			
				16	20	24	28
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	8.726	8.471	7.999	7.717
	000101001	普工	工日	1.746	1.694	1.601	1.543
	000101002	其中 一般技工	工日	3.054	2.965	2.799	2.701
	000101003	高级技工	工日	3.926	3.812	3.599	3.473
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	25.589	27.832	30.117	32.535
	142909001	氧气	m ³	2.484	2.309	2.175	1.998
	142907002	乙炔气	kg	0.955	0.888	0.837	0.768
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	29.811	24.568	20.922	18.404
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	25.426	20.886	17.736	15.401
	203107001	钢垫板(综合)	kg	24.470	20.100	17.070	14.840
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.403	6.218	5.764	5.617
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.640	0.623	0.576	0.562
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.640	0.623	0.576	0.562
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.232	0.228	0.223	0.205
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.049	0.049	0.041	0.041
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.252	0.252	0.252	0.252
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.494	0.537	0.522	0.537

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-9	3-4-10	3-4-11	
项 目				球罐容量:120m³			
				球板厚度(mm以内)			
				32	36	40	
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	7.428	7.271	7.205
	000101001	其中	普工	工日	1.486	1.454	1.441
	000101002		一般技工	工日	2.600	2.545	2.522
	000101003		高级技工	工日	3.342	3.272	3.242
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	35.059	37.643	40.287
	142909001	氧气		m³	1.865	1.731	1.630
	142907002	乙炔气		kg	0.717	0.666	0.627
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	16.362	14.732	13.423
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	13.605	12.177	11.021
	203107001	钢垫板(综合)		kg	13.090	11.720	10.610
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.529	5.667	5.843
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.553	0.566	0.585
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.553	0.566	0.585
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.191	0.175	0.158
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.041	0.032	0.032
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.252	0.262	0.278
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.553	0.593	0.635

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-12	3-4-13	3-4-14	3-4-15	3-4-16
项 目				球罐容量:200m ³				
				球板厚度(mm以内)				
				16	20	24	28	32
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	8.408	8.180	7.731	7.449	7.159
	000101001	普工	工日	1.681	1.636	1.547	1.490	1.433
	000101002	其中 一般技工	工日	2.943	2.863	2.705	2.607	2.505
	000101003	高级技工	工日	3.784	3.681	3.479	3.352	3.221
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	24.852	26.993	29.141	31.447	33.855
	142909001	氧气	m ³	2.526	2.359	2.183	1.870	1.874
	142907002	乙炔气	kg	0.972	0.907	0.840	0.719	0.721
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	28.953	23.828	20.244	17.789	15.800
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	24.694	20.257	17.161	14.886	13.138
	203107001	钢垫板(综合)	kg	22.510	18.490	15.690	13.630	12.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.218	6.032	5.578	5.429	5.340
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.622	0.603	0.558	0.543	0.534
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.622	0.603	0.558	0.543	0.534
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.240	0.235	0.222	0.205	0.196
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.057	0.057	0.049	0.049	0.049
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.212	0.212	0.204	0.212	0.212
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.479	0.521	0.505	0.520	0.533

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-17	3-4-18	3-4-19
项 目				球罐容量:200m ³		
				球板厚度(mm以内)		
				36	40	44
名 称		单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	6.992	6.885	6.766
	000101001	普工	工日	1.398	1.377	1.354
	000101002	其中 一般技工	工日	2.447	2.410	2.368
	000101003	高级技工	工日	3.147	3.098	3.044
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	36.336	38.869	44.380
	142909001	氧气	m ³	1.740	1.605	1.497
	142907002	乙炔气	kg	0.669	0.617	0.576
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	14.221	12.951	11.944
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	11.755	10.633	9.705
	203107001	钢垫板(综合)	kg	10.750	9.740	8.900
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	5.471	5.638	5.945
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.547	0.564	0.595
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.547	0.564	0.595
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.179	0.162	0.153
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.041	0.041	0.032
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.220	0.228	0.228
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.573	0.612	0.669

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-20	3-4-21	3-4-22	3-4-23	3-4-24
项 目				球罐容量:400m ³				
				球板厚度(mm以内)				
				16	20	24	28	32
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	7.492	7.283	6.932	6.650	6.315
	000101001	普工	工日	1.499	1.457	1.387	1.331	1.263
	000101002	其中 一般技工	工日	2.622	2.549	2.426	2.327	2.210
	000101003	高级技工	工日	3.371	3.277	3.119	2.992	2.842
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	19.965	21.782	23.597	25.527	27.281
	142909001	氧气	m ³	2.717	2.541	2.340	2.164	1.997
	142907002	乙炔气	kg	1.045	0.977	0.900	0.832	0.768
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	23.260	19.227	16.393	14.440	12.732
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	19.838	16.346	13.897	12.084	10.587
	203107001	钢垫板(综合)	kg	16.900	13.930	11.840	10.300	9.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.996	4.868	4.517	4.407	4.302
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.499	0.486	0.451	0.441	0.430
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.499	0.486	0.451	0.441	0.430
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.252	0.232	0.220	0.204	0.188
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.065	0.065	0.057	0.049	0.049
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.155	0.155	0.155	0.155	0.155
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.386	0.420	0.408	0.422	0.429

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-25	3-4-26	3-4-27	3-4-28
项 目				球罐容量:400m ³			
				球板厚度(mm以内)			
				36	40	44	48
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	6.186	6.069	6.043	5.977
	000101001	普工	工日	1.237	1.214	1.209	1.195
	000101002	其中 一般技工	工日	2.165	2.124	2.115	2.092
	000101003	高级技工	工日	2.784	2.731	2.719	2.690
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	29.359	31.472	36.001	38.101
	142909001	氧气	m ³	1.855	1.721	1.621	1.512
	142907002	乙炔气	kg	0.713	0.662	0.623	0.582
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	11.490	10.486	9.689	8.998
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	9.497	8.609	7.873	7.251
	203107001	钢垫板(综合)	kg	8.090	7.340	6.710	6.180
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.421	4.565	4.823	4.985
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.442	0.456	0.483	0.499
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.442	0.456	0.483	0.499
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.169	0.149	0.142	0.138
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.041	0.041	0.032	0.032
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.164	0.164	0.171	0.180
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.463	0.496	0.543	0.575

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-29	3-4-30	3-4-31	3-4-32	3-4-33
项 目				球罐容量:650m ³				
				球板厚度(mm以内)				
				16	20	24	28	32
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	6.526	6.355	6.055	5.697	5.467
	000101001	普工	工日	1.306	1.272	1.211	1.139	1.093
	000101002	其中 一般技工	工日	2.284	2.224	2.119	1.994	1.914
	000101003	高级技工	工日	2.936	2.859	2.725	2.564	2.460
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	16.720	18.314	19.894	21.566	23.303
	142909001	氧气	m ³	2.658	2.448	2.280	2.105	1.938
	142907002	乙炔气	kg	1.022	0.942	0.877	0.810	0.745
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	19.478	16.166	13.820	12.199	10.876
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	16.613	13.743	11.716	10.209	9.043
	203107001	钢垫板(综合)	kg	19.140	15.890	13.560	11.440	10.310
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.184	4.092	3.808	3.723	3.676
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.418	0.409	0.381	0.372	0.367
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.418	0.409	0.381	0.372	0.367
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.175	0.163	0.158	0.138	0.127
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.057	0.049	0.049	0.049	0.049
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.032	0.032	0.032	0.025	0.025
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.147	0.147	0.147	0.147	0.155
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.322	0.353	0.345	0.356	0.367

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-34	3-4-35	3-4-36	3-4-37	3-4-38
项 目				球罐容量:650m ³				
				球板厚度(mm以内)				
				36	40	44	48	52
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	5.349	5.216	5.152	5.073	4.975
	000101001	普工	工日	1.070	1.043	1.031	1.015	0.995
	000101002	其中 一般技工	工日	1.872	1.826	1.803	1.775	1.741
	000101003	高级技工	工日	2.407	2.347	2.318	2.283	2.239
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	24.974	26.791	30.665	32.471	34.317
	142909001	氧气	m ³	1.809	1.661	1.560	1.452	1.418
	142907002	乙炔气	kg	0.696	0.639	0.600	0.558	0.545
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	9.774	8.926	8.253	7.668	7.198
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	8.079	7.329	6.706	6.179	5.729
	203107001	钢垫板(综合)	kg	9.280	8.420	7.710	7.090	6.760
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.760	3.886	4.108	4.244	4.249
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.376	0.388	0.411	0.424	0.425
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.376	0.388	0.411	0.424	0.425
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.121	0.114	0.109	0.096	0.102
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.041	0.032	0.032	0.032	0.032
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.025	0.025	0.016	0.016	0.016
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.155	0.155	0.155	0.164	0.164
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.393	0.423	0.462	0.796	0.489

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-39	3-4-40	3-4-41	3-4-42	3-4-43	3-4-44
项 目				球罐容量:1000m ³					
				球板厚度(mm以内)					
				16	20	24	28	32	36
名 称		单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日	工日	6.211	6.113	5.783	5.460	5.213	5.163
	000101001	普工	工日	1.242	1.222	1.157	1.092	1.043	1.033
	000101002	其中 一般技工	工日	2.174	2.140	2.024	1.911	1.824	1.807
	000101003	高级技工	工日	2.795	2.751	2.602	2.457	2.346	2.323
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	15.531	17.147	18.713	20.389	21.577	23.346
	142909001	氧气	m ³	2.515	2.339	2.172	1.995	1.862	1.686
	142907002	乙炔气	kg	0.967	0.900	0.835	0.767	0.716	0.648
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	18.094	15.136	13.000	11.534	10.070	9.137
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	15.432	12.868	11.020	9.652	8.373	7.552
	203107001	钢垫板(综合)	kg	22.250	18.550	15.890	13.910	12.070	10.890
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.187	3.232	3.281	3.380	3.403	3.515
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.338	0.343	0.350	0.352	0.359	0.361
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.338	0.343	0.350	0.352	0.359	0.361
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.241	0.223	0.210	0.192	0.175	0.163
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.073	0.073	0.073	0.065	0.065	0.057
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.041	0.041	0.032	0.032	0.032	0.032
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130	0.138
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.300	0.331	0.325	0.337	0.340	0.368

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-45	3-4-46	3-4-47	3-4-48	3-4-49	3-4-50
项 目				球罐容量:1000m ³					
				球板厚度(mm以内)					
				40	44	48	52	56	60
名 称		单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日	工日	4.971	4.923	4.815	4.736	4.719	4.616
	000101001	普工	工日	0.994	0.985	0.963	0.947	0.944	0.923
	000101002	其中 一般技工	工日	1.740	1.723	1.685	1.658	1.652	1.616
	000101003	高级技工	工日	2.237	2.215	2.167	2.131	2.123	2.077
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	25.140	28.865	30.411	32.292	34.087	35.954
	142909001	氧气	m ³	1.586	1.485	1.376	1.310	1.276	1.242
	142907002	乙炔气	kg	0.610	0.571	0.529	0.504	0.491	0.478
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	8.376	7.769	7.182	6.773	6.379	6.009
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	6.877	6.312	5.787	5.391	5.036	4.725
	203107001	钢垫板(综合)	kg	9.920	9.100	8.360	7.770	7.200	6.810
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.646	3.867	3.978	3.994	4.148	4.305
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.365	0.387	0.398	0.400	0.415	0.430
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.365	0.387	0.398	0.400	0.415	0.430
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.145	0.132	0.127	0.121	0.114	0.109
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.057	0.049	0.041	0.041	0.041	0.032
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.016
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.138	0.147	0.147	0.164	0.164	0.130
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.397	0.435	0.459	0.466	0.493	0.520

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-51	3-4-52	3-4-53	3-4-54	3-4-55	3-4-56
项 目				球罐容量:1500m ³					
				球板厚度(mm以内)					
				16	20	24	28	32	36
名 称		单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日	工日	5.738	5.457	5.175	4.934	4.686	4.521
	000101001	普工	工日	1.148	1.091	1.035	0.988	0.937	0.905
	000101002	其中 一般技工	工日	2.008	1.910	1.811	1.727	1.640	1.582
	000101003	高级技工	工日	2.582	2.456	2.329	2.219	2.109	2.034
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	13.443	14.828	16.191	17.617	18.750	20.271
	142909001	氧气	m ³	2.459	2.292	2.116	1.948	1.815	1.672
	142907002	乙炔气	kg	0.946	0.882	0.814	0.749	0.698	0.643
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	15.661	13.089	11.248	9.966	8.750	7.933
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	13.357	11.127	9.535	8.340	7.276	6.557
	203107001	钢垫板(综合)	kg	25.540	21.300	18.260	15.990	13.970	12.590
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.958	3.041	3.100	3.141	3.314	3.363
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.295	0.305	0.310	0.315	0.326	0.341
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.295	0.305	0.310	0.315	0.326	0.341
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.269	0.252	0.228	0.210	0.193	0.176
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.073	0.073	0.065	0.065	0.057	0.057
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.049	0.041	0.041	0.041	0.041	0.032
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.259	0.286	0.281	0.291	0.295	0.320

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-57	3-4-58	3-4-59	3-4-60	3-4-61	3-4-62
项 目				球罐容量:1500m ³					
				球板厚度(mm以内)					
				40	44	48	52	56	60
名 称		单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日	工日	4.499	4.458	4.370	4.288	4.264	4.180
	000101001	普工	工日	0.900	0.891	0.874	0.857	0.853	0.836
	000101002	其中 一般技工	工日	1.575	1.561	1.529	1.501	1.492	1.463
	000101003	高级技工	工日	2.024	2.006	1.967	1.930	1.919	1.881
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	21.814	25.034	26.455	28.020	29.568	31.176
	142909001	氧气	m ³	1.539	1.430	1.362	1.296	1.228	1.195
	142907002	乙炔气	kg	0.592	0.550	0.524	0.498	0.472	0.460
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	7.268	6.737	6.247	5.877	5.533	5.210
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	5.967	5.474	5.034	4.678	4.369	4.097
	203107001	钢垫板(综合)	kg	11.460	11.790	9.670	8.990	8.400	7.870
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.164	3.353	3.461	3.465	3.599	3.733
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.316	0.335	0.347	0.347	0.360	0.373
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.316	0.335	0.347	0.347	0.360	0.373
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.160	0.143	0.134	0.127	0.118	0.106
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.049	0.049	0.041	0.041	0.041	0.032
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.016
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.138	0.147	0.147	0.147	0.155	0.155
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.344	0.377	0.399	0.405	0.428	0.450

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-63	3-4-64	3-4-65	3-4-66	3-4-67
项 目				球罐容量:2000m ³				
				球板厚度(mm以内)				
				16	20	24	28	32
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	5.665	5.286	4.900	4.650	4.492
	000101001	普工	工日	1.133	1.057	0.980	0.929	0.899
	000101002	其中 一般技工	工日	1.983	1.850	1.715	1.628	1.572
	000101003	高级技工	工日	2.549	2.379	2.205	2.093	2.021
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	13.386	14.776	16.143	17.574	18.800
	142909001	氧气	m ³	2.425	2.258	2.082	1.915	1.773
	142907002	乙炔气	kg	0.933	0.868	0.801	0.737	0.682
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	15.594	13.044	11.215	9.941	8.774
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	13.300	11.089	9.507	8.319	7.296
	203107001	钢垫板(综合)	kg	28.580	23.820	20.430	17.880	15.680
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.965	3.034	3.090	3.147	3.252
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.296	0.303	0.309	0.314	0.325
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.296	0.303	0.309	0.314	0.325
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.049	0.049	0.049	0.041	0.041
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.197	0.178	0.159	0.148	0.128
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.049	0.049	0.049	0.041	0.041
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.258	0.285	0.280	0.290	0.296
	990304044	汽车式起重机 60t	台班	0.065	0.065	0.057	0.057	0.049

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-68	3-4-69	3-4-70	3-4-71	3-4-72
项 目				球罐容量:2000m ³				
				球板厚度(mm以内)				
				36	40	44	48	52
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	4.369	4.322	4.317	4.270	4.166
	000101001	普工	工日	0.874	0.865	0.863	0.854	0.833
	000101002	其中 一般技工	工日	1.529	1.512	1.511	1.495	1.459
	000101003	高级技工	工日	1.966	1.945	1.943	1.921	1.874
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	20.322	21.865	25.089	26.531	28.098
	142909001	氧气	m ³	1.619	1.484	1.376	1.309	1.242
	142907002	乙炔气	kg	0.623	0.571	0.529	0.503	0.478
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	7.953	7.285	6.752	6.266	5.893
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	6.574	5.981	5.486	5.049	4.691
	203107001	钢垫板(综合)	kg	14.130	12.850	11.790	10.850	10.080
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.060	3.171	3.362	3.472	3.475
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.306	0.317	0.336	0.347	0.347
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.306	0.317	0.336	0.347	0.347
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.032	0.025	0.025	0.025	0.025
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.123	0.118	0.106	0.099	0.092
	990304044	汽车式起重机 60t	台班	0.049	0.041	0.041	0.032	0.032
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.032	0.025	0.025	0.025	0.025
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.130	0.138	0.147	0.147	0.147
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.321	0.345	0.378	0.400	0.407

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-73	3-4-74	3-4-75	3-4-76
项 目				球罐容量:3000m ³			
				球板厚度(mm以内)			
				16	20	24	28
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	5.648	5.224	4.829	4.607
	000101001	普工	工日	1.129	1.046	0.965	0.920
	000101002	其中 一般技工	工日	1.977	1.828	1.690	1.613
	000101003	高级技工	工日	2.542	2.350	2.174	2.074
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	14.462	15.912	17.343	18.846
	142909001	氧气	m ³	2.278	2.111	1.969	1.801
	142907002	乙炔气	kg	0.876	0.812	0.757	0.693
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	16.848	14.046	12.048	10.661
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	14.370	11.941	10.213	8.921
	203107001	钢垫板(综合)	kg	26.870	22.330	19.100	16.680
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.253	3.320	3.472	3.516
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.325	0.332	0.347	0.351
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.325	0.332	0.347	0.351
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.155	0.143	0.129	0.123
	990304056	汽车式起重机 80t	台班	0.041	0.032	0.032	0.032
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.114	0.114	0.114	0.114
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.278	0.307	0.300	0.311

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-77	3-4-78	3-4-79	3-4-80
项 目				球罐容量:3000m ³			
				球板厚度(mm以内)			
				32	36	40	44
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	4.404	4.344	4.324	4.266
	000101001	普工	工日	0.881	0.869	0.865	0.854
	000101002	其中 一般技工	工日	1.541	1.520	1.513	1.493
	000101003	高级技工	工日	1.982	1.955	1.946	1.919
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	20.406	22.004	23.629	27.070
	142909001	氧气	m ³	1.659	1.525	1.424	1.326
	142907002	乙炔气	kg	0.638	0.587	0.548	0.510
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	9.523	8.612	7.873	7.285
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	7.919	7.118	6.464	5.919
	203107001	钢垫板(综合)	kg	14.810	13.310	12.090	11.070
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.218	3.313	3.427	3.627
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.322	0.331	0.343	0.363
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.322	0.331	0.343	0.363
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.025	0.016	0.016	0.016
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.110	0.104	0.097	0.090
	990304056	汽车式起重机 80t	台班	0.032	0.032	0.032	0.032
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.025	0.016	0.016	0.016
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.114	0.122	0.122	0.122
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.321	0.347	0.372	0.407

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-81	3-4-82	3-4-83	3-4-84	3-4-85	3-4-86
项 目				球罐容量:4000m ³					
				球板厚度(mm以内)					
				16	20	24	28	32	36
名 称		单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日	工日	5.194	4.839	4.458	4.172	4.044	3.957
	000101001	其中	普工	1.039	0.968	0.891	0.834	0.809	0.791
	000101002		一般技工	1.817	1.694	1.561	1.461	1.415	1.385
	000101003		高级技工	2.338	2.177	2.006	1.877	1.820	1.781
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	12.734	14.155	15.316	16.660	18.051	19.476
	142909001	氧气	m ³	2.194	2.018	1.851	1.709	1.575	1.440
	142907002	乙炔气	kg	0.844	0.776	0.712	0.657	0.606	0.554
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	14.835	12.495	10.640	9.424	8.425	7.623
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	12.653	10.623	9.020	7.886	7.005	6.300
	203107001	钢垫板(综合)	kg	28.970	24.140	20.690	18.100	16.080	14.470
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.846	2.876	2.932	3.018	3.135	3.286
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.284	0.287	0.293	0.301	0.313	0.328
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.284	0.287	0.293	0.301	0.313	0.328
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025	0.025	0.016
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.143	0.136	0.123	0.110	0.104	0.097
	990304056	汽车式起重机 80t	台班	0.041	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025	0.025	0.016
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.106	0.106	0.106	0.106	0.106	0.106
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.246	0.272	0.266	0.275	0.285	0.307

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-87	3-4-88	3-4-89	3-4-90	3-4-91
项 目				球罐容量:5000m ³				
				球板厚度(mm以内)				
				16	20	24	28	32
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	4.845	4.566	4.293	4.030	3.723
	000101001	普工	工日	0.969	0.913	0.860	0.806	0.745
	000101002	其中 一般技工	工日	1.696	1.598	1.502	1.410	1.303
	000101003	高级技工	工日	2.180	2.055	1.931	1.814	1.675
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	13.056	14.337	15.604	16.520	16.966
	142909001	氧气	m ³	2.079	1.902	1.769	1.627	1.493
	142907002	乙炔气	kg	0.800	0.732	0.680	0.626	0.574
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	15.210	12.655	10.840	9.345	7.918
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	12.973	10.759	9.189	7.820	6.584
	203107001	钢垫板(综合)	kg	24.710	20.630	17.710	15.510	13.790
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.676	2.851	2.986	3.013	3.127
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.267	0.285	0.299	0.301	0.312
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.267	0.285	0.299	0.301	0.312
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025	0.025
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	0.143	0.129	0.116	0.110	0.097
	990304056	汽车式起重机 80t	台班	0.041	0.032	0.032	0.032	0.032
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025	0.025
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.089	0.089	0.098	0.098	0.098
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.251	0.277	0.270	0.272	0.268

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-92	3-4-93	3-4-94	3-4-95	3-4-96
项 目				球罐容量:6000m ³				
				球板厚度(mm以内)				
				16	20	24	28	32
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	4.895	4.647	4.366	4.162	4.006
	000101001	普工	工日	0.978	0.929	0.873	0.832	0.801
	000101002	其中 一般技工	工日	1.714	1.627	1.529	1.457	1.402
	000101003	高级技工	工日	2.203	2.091	1.964	1.873	1.803
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	14.647	16.162	17.753	18.935	20.830
	142909001	氧气	m ³	2.025	1.857	1.724	1.581	1.448
	142907002	乙炔气	kg	0.779	0.714	0.663	0.608	0.557
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	17.064	14.267	12.333	10.711	9.721
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	14.554	12.129	10.455	8.963	8.083
	203107001	钢垫板(综合)	kg	26.690	22.320	19.180	16.810	14.960
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.268	3.285	3.398	3.437	3.501
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.326	0.328	0.339	0.343	0.350
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.326	0.328	0.339	0.343	0.350
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025	0.025
	990304044	汽车式起重机 60t	台班	0.028	0.026	0.024	0.023	0.021
	990302065	履带式起重机 100t	台班	0.086	0.081	0.070	0.065	0.060
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025	0.025
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.089	0.089	0.089	0.089	0.089
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.283	0.311	0.307	0.313	0.328

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-97	3-4-98	3-4-99	3-4-100	3-4-101
项 目				球罐容量:8000m ³				
				球板厚度(mm以内)				
				16	20	24	28	32
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	4.333	4.142	3.897	3.780	3.679
	000101001	普工	工日	0.866	0.829	0.779	0.756	0.736
	000101002	其中 一般技工	工日	1.517	1.449	1.364	1.323	1.288
	000101003	高级技工	工日	1.950	1.864	1.754	1.701	1.655
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	12.452	13.830	15.176	16.577	18.021
	142909001	氧气	m ³	1.868	1.735	1.593	1.459	1.358
	142907002	乙炔气	kg	0.718	0.667	0.613	0.561	0.522
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	14.507	12.208	10.543	9.377	8.410
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	12.373	10.379	8.937	7.847	6.993
	203107001	钢垫板(综合)	kg	33.760	28.310	24.380	21.400	19.070
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.843	2.862	2.906	2.972	3.067
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.284	0.286	0.290	0.297	0.306
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.284	0.286	0.290	0.297	0.306
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025	0.025
	990304044	汽车式起重机 60t	台班	0.028	0.026	0.024	0.023	0.021
	990302065	履带式起重机 100t	台班	0.086	0.081	0.070	0.065	0.060
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025	0.025
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.082	0.082	0.082	0.082	0.082
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.240	0.268	0.263	0.273	0.284

工作内容：球板检查、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、材料回收等。

计量单位：t

编 号				3-4-102	3-4-103	3-4-104	3-4-105	3-4-106
项 目				球罐容量:10000m ³				
				球板厚度(mm以内)				
				16	20	24	28	32
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	3.833	3.711	3.565	3.497	3.433
	000101001	普工	工日	0.767	0.742	0.713	0.699	0.686
	000101002	其中 一般技工	工日	1.342	1.299	1.248	1.224	1.202
	000101003	高级技工	工日	1.724	1.670	1.604	1.574	1.545
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	10.594	11.961	13.284	14.646	16.041
	142909001	氧气	m ³	1.716	1.574	1.503	1.339	1.230
	142907002	乙炔气	kg	0.660	0.605	0.578	0.515	0.473
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	12.342	10.558	9.229	8.285	7.486
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	10.526	8.976	7.823	6.933	6.225
	203107001	钢垫板(综合)	kg	33.080	26.960	23.250	20.440	18.730
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.651	2.673	2.743	2.829	2.930
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.266	0.268	0.274	0.282	0.293
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.266	0.268	0.274	0.282	0.293
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025	0.025
	990304044	汽车式起重机 60t	台班	0.028	0.026	0.024	0.023	0.021
	990302065	履带式起重机 100t	台班	0.086	0.081	0.070	0.065	0.060
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.032	0.032	0.025	0.025	0.025
	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.204	0.230	0.230	0.242	0.252

二、球形罐组装胎具制作、安装、拆除

1. 球形罐组装胎具制作

工作内容：材料机具运输、放样号料、切割、组对、焊接等。

计量单位：台

编 号				3-4-107	3-4-108	3-4-109	3-4-110	3-4-111	
项 目				球罐容量(m³ 以内)					
				50	120	200	400	650	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	12.605	18.776	21.610	28.257	36.507
	000101001	其中	普工	工日	2.522	3.755	4.322	5.651	7.301
	000101002		一般技工	工日	4.411	6.572	7.563	9.890	12.778
	000101003		高级技工	工日	5.672	8.449	9.725	12.716	16.428
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	11.424	15.530	17.315	20.885	26.597
	142909001	氧气		m³	7.635	13.694	16.313	20.395	25.926
	142907002	乙炔气		kg	2.937	5.267	6.274	7.844	9.972
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	286.927	492.408	476.482	1074.018	1553.588
	170200005	无缝钢管(综合)		kg	54.110	75.755	131.352	251.816	350.445
	012300002	型钢(综合)		kg	362.397	451.320	461.061	1130.198	2020.344
	016303001	夹具用钢		kg	403.333	807.333	989.333	1709.333	2168.667
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.797	3.801	4.238	5.112	6.511
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.277	0.379	0.423	0.510	0.648
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.277	0.379	0.423	0.510	0.648
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.437	0.546	0.656	1.093	1.638
	990732030	剪板机 20×2000mm		台班	0.219	0.284	0.306	0.437	0.525
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.168	0.284	0.357	0.648	0.874
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.168	0.284	0.357	0.648	0.874

工作内容：材料机具运输、放样号料、切割、组对、焊接等。

计量单位：台

编 号				3-4-112	3-4-113	3-4-114	3-4-115	3-4-116	
项 目				球罐容量(m³ 以内)		球罐容积(m³ 以内)			
				1000	1500	2000	3000	4000	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	43.870	50.069	58.881	61.848	72.129
	000101001	其 中	普工	工日	8.773	10.013	11.777	12.370	14.426
	000101002		一般技工	工日	15.355	17.524	20.608	21.647	25.245
	000101003		高级技工	工日	19.742	22.532	26.496	27.831	32.458
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	31.595	34.366	37.222	39.185	45.990
	142909001	氧气		m³	30.850	34.502	38.166	42.135	53.260
	142907002	乙炔气		kg	11.865	13.270	14.679	16.206	20.485
	170200005	无缝钢管(综合)		kg	376.462	533.502	643.277	460.795	690.850
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	1894.207	2569.519	3022.491	3584.508	5200.030
	012300002	型钢(综合)		kg	2321.051	3116.086	4007.177	4923.399	7572.990
	016303001	夹具用钢		kg	2731.333	3454.667	4175.333	4616.640	4717.980
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	1.093	1.384	1.676	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	7.734	8.412	10.021	10.553	12.203
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.800	0.876	1.019	1.072	1.313
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.800	0.876	1.019	1.072	1.313
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	1.967	2.512	2.874	3.532	4.451
	990732030	剪板机 20×2000mm		台班	0.656	0.786	0.874	1.056	1.376
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.093	1.384	1.676	1.821	2.266
	990401040	载重汽车 12t		台班	—	—	—	1.821	2.266

工作内容：材料机具运输、放样号料、切割、组对、焊接等。

计量单位：台

编 号				3-4-117	3-4-118	3-4-119	3-4-120	
项 目				球罐容积(m³ 以内)				
				5000	6000	8000	10000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	76.594	79.584	87.008	94.428
	000101001	其中	普工	工日	15.319	15.917	17.402	18.886
	000101002		一般技工	工日	26.808	27.854	30.453	33.050
	000101003		高级技工	工日	34.467	35.813	39.153	42.492
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	47.600	52.105	58.140	61.880
	142909001	氧气		m³	45.928	49.327	54.703	58.497
	142907002	乙炔气		kg	17.665	18.972	21.040	22.499
	170200005	无缝钢管(综合)		kg	1395.770	1605.140	1845.910	2023.500
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	4752.800	5403.200	6044.000	6942.400
	012300002	型钢(综合)		kg	11808.800	12538.400	13997.600	15457.600
	016303001	夹具用钢		kg	4796.820	5164.113	5898.693	6633.480
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	—	2.994
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	12.818	13.222	14.258	15.302
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	1.302	1.425	1.590	1.692
	990920010	电焊条恒温箱		台班	1.302	1.425	1.590	1.692
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	4.977	5.503	6.474	7.445
	990732030	剪板机 20×2000mm		台班	1.578	1.780	2.145	2.509
	990401040	载重汽车 12t		台班	2.469	2.630	2.792	2.994
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	2.469	2.630	2.792	—

2. 球形罐组装胎具安装与拆除

工作内容：工夹具、中心柱及支撑材料等的运输、安装、焊接、拆除、焊疤打磨、回收堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-121	3-4-122	3-4-123	3-4-124	3-4-125	
项 目				球罐容积(m³ 以内)					
				50	120	200	400	650	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	27.286	54.496	62.550	74.156	88.625
	000101001	其中	普工	工日	5.456	10.899	12.509	14.831	17.725
	000101002		一般技工	工日	9.551	19.074	21.893	25.955	31.019
	000101003		高级技工	工日	12.279	24.523	28.148	33.370	39.881
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	9.588	18.270	20.370	24.570	31.290
	142909001	氧气		m³	37.256	43.562	49.139	68.654	82.885
	142907002	乙炔气		kg	14.329	16.755	18.900	26.405	31.879
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	15.470	36.550	42.194	67.592	80.852
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.688	7.027	7.835	9.450	8.188
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.310	0.365	0.407	0.442	0.445
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.310	0.365	0.407	0.442	0.445
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	2.787	2.787	3.584	3.584	1.265
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	—	2.841
	990401040	载重汽车 12t		台班	0.138	0.228	0.283	0.444	0.715

工作内容：工夹具、中心柱及支撑材料等的运输、安装、焊接、拆除、焊疤打磨、回收堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-126	3-4-127	3-4-128	3-4-129	3-4-130	
项 目				球罐容积 (m³ 以内)		球罐容量 (m³ 以内)			
				1000	1500	2000	3000	4000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	125.846	145.650	157.470	177.468	205.917
	000101001	其 中	普工	工日	25.169	29.130	31.493	35.494	41.183
	000101002		一般技工	工日	44.046	50.978	55.115	62.114	72.071
	000101003		高级技工	工日	56.631	65.542	70.862	79.860	92.663
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427 (综合)		kg	32.170	40.430	123.012	136.935	163.800
	142909001	氧气		m³	100.019	122.739	43.790	46.100	47.990
	142907002	乙炔气		kg	38.469	47.207	16.842	17.731	18.458
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	106.182	135.558	166.124	216.376	277.380
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	3.645	—	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	12.373	15.550	47.312	52.667	63.000
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.537	1.156	1.706	1.899	2.272
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.537	1.156	1.706	1.899	2.272
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	3.178	4.237	4.237	5.008	5.891
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	1.830	1.830	2.242	2.638
	990401040	载重汽车 12t		台班	0.998	1.211	1.397	1.548	2.072

工作内容：工夹具、中心柱及支撑材料等的运输、安装、焊接、拆除、焊疤打磨、回收堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-131	3-4-132	3-4-133	3-4-134
项 目				球罐容量(m ³ 以内)			
				5000	6000	8000	10000
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	227.119	259.518	283.269	298.899
	000101001	普工	工日	45.424	51.904	56.654	59.780
	000101002	其中 一般技工	工日	79.492	90.831	99.144	104.615
	000101003	高级技工	工日	102.203	116.783	127.471	134.504
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	166.390	188.220	207.790	235.400
	142909001	氧气	m ³	50.400	52.580	56.070	58.900
	142907002	乙炔气	kg	19.385	20.223	21.565	22.654
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	301.660	331.010	381.930	432.580
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	63.996	72.392	79.919	90.538
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	2.308	2.611	2.882	3.265
	990920010	电焊条恒温箱	台班	2.308	2.611	2.882	3.265
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	6.797	6.797	7.728	7.728
	990304052	汽车式起重机 75t	台班	2.929	3.116	3.116	3.560
	990401040	载重汽车 12t	台班	2.274	2.444	2.711	2.913

三、球形罐试验

1. 球形罐水压试验

工作内容：临时管线、阀门、试压泵、压力表、盲板安装、拆除、充水、
升压、稳压检查、降压放水、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-135	3-4-136	3-4-137	3-4-138	
项 目				球罐容积 (m³ 以内)				
				50	120	200	400	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	9.866	11.864	15.541	23.076
	000101001	其中	普工	工日	1.973	2.373	3.108	4.616
	000101002		一般技工	工日	3.454	4.152	5.439	8.076
	000101003		高级技工	工日	4.439	5.339	6.994	10.384
材	341101001	水		t	(61.200)	(142.600)	(224.900)	(489.300)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.000	3.000	3.000	10.300
	142909001	氧气		m³	1.503	1.503	1.503	7.302
	142907002	乙炔气		kg	0.578	0.578	0.578	2.808
	170101010	焊接钢管 DN50		m	6.000	6.000	6.000	—
	190101001	法兰截止阀 DN50		个	0.050	0.050	0.050	—
	200001010	平焊法兰 PN1.6MPa DN50		副	0.100	0.100	0.100	—
	183125002	压制弯头 90° R=1.5D DN50		个	0.100	0.100	0.100	—
	202100002	盲板(综合)		kg	0.840	0.840	0.840	3.300
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	2.882	2.882	2.913	2.913
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170101018	焊接钢管 DN100		m	—	—	—	6.000
	190101020	法兰截止阀 J41T-16 DN100		个	—	—	—	0.050
	200001014	平焊法兰 PN1.6MPa DN100		副	—	—	—	0.100
机	183125003	压制弯头 90° R=1.5D DN100		个	—	—	—	0.100
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.999	2.314	2.589	2.881
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.065	0.065	0.065	0.065
	990813045	试压泵 60MPa		台班	0.081	0.146	0.243	0.421
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.081	0.146	0.243	0.405

工作内容：临时管线、阀门、试压泵、压力表、盲板安装、拆除、充水、
升压、稳压检查、降压放水、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-139	3-4-140	3-4-141	3-4-142
项 目				球罐容积(m ³ 以内)			
				650	1000	1500	2000
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	25.571	29.210	38.806	49.988
	000101001	普工	工日	5.114	5.842	7.760	9.997
	000101002	其中 一般技工	工日	8.950	10.223	13.583	17.496
	000101003	高级技工	工日	11.507	13.145	17.463	22.495
材 料	341101001	水	t	(769.700)	(1169.200)	(1829.250)	(2431.500)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	10.300	12.300	15.200	18.000
	142909001	氧气	m ³	7.302	7.302	10.650	14.001
	142907002	乙炔气	kg	2.808	2.808	4.096	5.385
	170101018	焊接钢管 DN100	m	6.000	6.000	—	—
	190101020	法兰截止阀 J41T-16 DN100	个	0.050	0.050	—	—
	200001014	平焊法兰 PN1.6MPa DN100	副	0.100	0.100	—	—
	183125003	压制弯头 90° R=1.5D DN100	个	0.100	0.100	—	—
	202100002	盲板(综合)	kg	3.300	3.300	5.800	5.800
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	3.121	3.121	6.004	6.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170101025	焊接钢管 DN150	m	—	—	6.000	6.000
	190101022	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	—	—	0.050	0.050
	200001016	平焊法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	—	0.100	0.100
	183125004	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	—	—	0.100	0.100
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.359	3.925	4.993	6.053
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.097	0.097	0.162	0.162
	990813045	试压泵 60MPa	台班	0.712	1.230	2.064	2.897
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.809	1.214	2.023	2.509

工作内容：临时管线、阀门、试压泵、压力表、盲板安装、拆除、充水、
升压、稳压检查、降压放水、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-143	3-4-144	3-4-145	3-4-146
项 目				球罐容积(m ³ 以内)			
				3000	4000	5000	6000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	63.765	71.931	77.418	82.905
	000101001	其中 普工	工日	12.752	14.387	15.483	16.581
	000101002	一般技工	工日	22.319	25.175	27.097	29.017
	000101003	高级技工	工日	28.694	32.369	34.838	37.307
材 料	341101001	水	t	(3540.000)	(4640.000)	(5700.000)	(6720.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	21.000	33.800	33.800	33.800
	142909001	氧气	m ³	14.000	27.000	27.000	27.000
	142907002	乙炔气	kg	5.385	10.385	10.385	10.385
	170101025	焊接钢管 DN150	m	6.000	8.000	8.000	8.000
	190101022	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	0.050	0.150	0.050	0.050
	200001016	平焊法兰 PN1.6MPa DN150	副	0.100	0.100	0.100	0.100
	183125004	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	202100002	盲板(综合)	kg	5.800	8.700	8.700	8.700
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	6.300	6.300	6.300	6.300
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	7.153	9.710	10.924	12.066
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.259	0.259	0.346	0.346
	990813045	试压泵 60MPa	台班	3.674	4.014	4.192	5.285
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	3.035	4.046	5.058	5.722

工作内容：临时管线、阀门、试压泵、压力表、盲板安装、拆除、充水、
升压、稳压检查、降压放水、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-147	3-4-148
项 目				球罐容积(m ³ 以内)	
				8000	10000
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	98.680	114.456
	000101001	其中 普工	工日	19.736	22.892
	000101002	一般技工	工日	34.538	40.059
	000101003	高级技工	工日	44.406	51.505
材 料	341101001	水	t	(8800.000)	(10900.000)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	33.800	33.800
	142909001	氧气	m ³	27.000	27.000
	142907002	乙炔气	kg	10.385	10.385
	170101025	焊接钢管 DN150	m	8.000	8.000
	190101022	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	0.050	0.050
	200001016	平焊法兰 PN1.6MPa DN150	副	0.100	0.100
	183125004	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	0.100	0.100
	202100002	盲板(综合)	kg	8.700	8.700
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	6.300	6.300
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	14.339	16.694
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.486	0.486
	990813045	试压泵 60MPa	台班	7.704	9.338
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	8.343	10.107

2. 球形罐气密性试验

工作内容：试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-149	3-4-150	3-4-151	3-4-152	3-4-153	
项 目				1.6MPa(16kg/cm ²)					
				球罐容量(m ³ 以内)					
				50	120	200	400	650	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.661	3.857	6.526	13.812	21.188
	000101001	其中	普工	工日	0.333	0.772	1.306	2.763	4.238
	000101002		一般技工	工日	0.581	1.349	2.284	4.834	7.416
	000101003		高级技工	工日	0.747	1.736	2.936	6.215	9.534
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.000	2.500	3.000	5.000	7.000
	142909001	氧气		m ³	3.003	4.023	5.004	7.003	8.011
	142907002	乙炔气		kg	1.155	1.547	1.925	2.693	3.081
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	2.880	2.880	2.910	2.910	3.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.269	0.365	0.543	0.906	1.165
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.203	0.478	0.818	1.789	2.638
	991003060	电动空气压缩机 9m ³ /min		台班	0.146	0.324	0.543	1.077	1.764

工作内容：试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-154	3-4-155	3-4-156	3-4-157	3-4-158	
项 目				1. 6MPa (16kg/cm ²)					
				球罐容量(m ³ 以内)					
				1000	1500	2000	3000	4000	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	32. 471	38. 096	50. 829	69. 188	87. 547
	000101001	其中	普工	工日	6. 494	7. 619	10. 166	13. 837	17. 509
	000101002		一般技工	工日	11. 365	13. 334	17. 790	24. 216	30. 642
	000101003		高级技工	工日	14. 612	17. 143	22. 873	31. 135	39. 396
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427 (综合)		kg	8. 000	9. 000	10. 000	12. 000	14. 000
	142909001	氧气		m ³	9. 000	10. 500	12. 003	15. 100	18. 200
	142907002	乙炔气		kg	3. 462	4. 038	4. 617	5. 808	7. 000
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	3. 120	6. 000	6. 000	8. 400	8. 400
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
机 械	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	4. 046	—	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1. 530	1. 805	2. 080	2. 767	3. 237
	991003060	电动空气压缩机 9m ³ /min		台班	2. 695	4. 055	5. 414	8. 011	10. 520
	991003080	电动空气压缩机 20m ³ /min		台班	—	1. 829	2. 444	3. 641	4. 855

工作内容：试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-159	3-4-160	3-4-161	3-4-162	
项 目				1. 6MPa (16kg/cm ²)				
				球罐容量(m ³ 以内)				
				5000	6000	8000	10000	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	105. 907	124. 266	151. 805	193. 117
	000101001	其中	普工	工日	21. 182	24. 854	30. 361	38. 623
	000101002		一般技工	工日	37. 067	43. 493	53. 132	67. 591
	000101003		高级技工	工日	47. 658	55. 919	68. 312	86. 903
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	16. 000	18. 000	21. 000	25. 500
	142909001	氧气		m ³	21. 300	24. 400	28. 600	32. 800
	142907002	乙炔气		kg	8. 192	9. 385	11. 000	12. 615
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	10. 800	10. 800	11. 200	11. 200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3. 699	4. 159	4. 855	5. 900
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	13. 109	15. 860	21. 039	26. 704
	991003080	电动空气压缩机 20m3/min		台班	6. 069	7. 364	9. 710	12. 138

工作内容：试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-163	3-4-164	3-4-165	3-4-166	3-4-167	
项 目				2. 5MPa (25kg/cm²)					
				球罐容量(m³ 以内)					
				50	120	200	400	650	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2. 848	6. 838	11. 397	22. 808	37. 068
	000101001	其中	普工	工日	0. 569	1. 367	2. 279	4. 561	7. 414
	000101002		一般技工	工日	0. 997	2. 393	3. 989	7. 983	12. 974
	000101003		高级技工	工日	1. 282	3. 078	5. 129	10. 264	16. 680
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427 (综合)		kg	2. 000	2. 500	3. 500	6. 000	8. 000
	142909001	氧气		m³	3. 000	4. 000	5. 000	7. 000	8. 011
	142907002	乙炔气		kg	1. 154	1. 538	1. 923	2. 692	3. 081
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	2. 880	2. 880	2. 910	2. 910	3. 120
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0. 264	0. 365	0. 721	1. 497	1. 537
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0. 348	0. 858	1. 457	3. 059	4. 621
	991003060	电动空气压缩机 9m³/min		台班	0. 146	0. 324	0. 543	1. 077	1. 764

工作内容：试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-168	3-4-169	3-4-170	3-4-171	3-4-172	
项 目				2. 5MPa (25kg/cm²)					
				球罐容量(m³ 以内)					
				1000	1500	2000	3000	4000	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	57. 041	78. 879	105. 215	129. 306	153. 395
	000101001	其中	普工	工日	11. 408	15. 776	21. 044	25. 861	30. 679
	000101002		一般技工	工日	19. 964	27. 608	36. 825	45. 257	53. 688
	000101003		高级技工	工日	25. 669	35. 495	47. 346	58. 188	69. 028
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427 (综合)		kg	9. 500	11. 500	14. 000	20. 000	23. 330
	142909001	氧气		m³	9. 000	10. 500	12. 003	15. 100	18. 200
	142907002	乙炔气		kg	3. 462	4. 038	4. 617	5. 808	7. 000
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	3. 120	6. 000	6. 000	8. 400	8. 400
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1. 805	2. 460	3. 172	4. 621	5. 398
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	4. 105	—	—	—	—
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	2. 695	7. 113	9. 476	9. 710	10. 520
	991003080	电动空气压缩机 20m3/min		台班	1. 829	2. 444	2. 444	3. 828	5. 098

工作内容：试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-173	3-4-174	3-4-175	3-4-176	
项 目				2. 5MPa (25kg/cm²)				
				球罐容量(m³ 以内)				
				5000	6000	8000	10000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	177. 486	201. 575	237. 712	273. 849
	000101001	其 中	普工	工日	35. 498	40. 315	47. 543	54. 770
	000101002		一般技工	工日	62. 120	70. 551	83. 199	95. 847
	000101003		高级技工	工日	79. 868	90. 709	106. 970	123. 232
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427 (综合)		kg	26. 670	30. 000	35. 000	42. 500
	142909001	氧气		m³	21. 300	24. 400	28. 600	32. 800
	142907002	乙炔气		kg	8. 192	9. 385	11. 000	12. 615
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	10. 800	10. 800	11. 200	11. 200
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	6. 166	6. 935	8. 092	9. 824
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	13. 109	15. 860	21. 039	26. 704
	991003080	电动空气压缩机 20m3/min		台班	6. 376	7. 728	10. 196	12. 745

工作内容：试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-177	3-4-178	3-4-179	3-4-180	3-4-181	
项 目				4MPa (40kg/cm ²)					
				球罐容量(m ³ 以内)					
				50	120	200	400	650	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.479	10.761	17.932	35.909	58.373
	000101001	其中	普工	工日	0.896	2.152	3.586	7.181	11.675
	000101002		一般技工	工日	1.568	3.767	6.277	12.569	20.430
	000101003		高级技工	工日	2.015	4.842	8.069	16.159	26.268
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.500	3.000	4.000	7.000	10.000
	142909001	氧气		m ³	3.000	4.000	5.000	7.000	8.011
	142907002	乙炔气		kg	1.154	1.538	1.923	2.692	3.081
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	2.880	2.880	2.910	2.910	3.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.365	0.575	0.834	1.165	2.080
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.761	1.829	3.051	6.101	10.325
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.170	0.405	0.680	1.359	2.201

工作内容：试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-182	3-4-183	3-4-184	3-4-185	3-4-186	
项 目				4MPa (40kg/cm ²)					
				球罐容量(m ³ 以内)					
				1000	1500	2000	3000	4000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	89.844	121.389	161.959	193.931	227.026
	000101001	其 中	普工	工日	17.969	24.278	32.393	38.786	45.405
	000101002		一般技工	工日	31.445	42.486	56.685	67.876	79.459
	000101003		高级技工	工日	40.430	54.625	72.881	87.269	102.162
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	13.000	16.000	20.000	29.000	33.830
	142909001	氧气		m ³	9.000	10.500	12.003	15.100	18.200
	142907002	乙炔气		kg	3.462	4.038	4.617	5.808	7.000
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	3.120	6.000	6.000	8.400	8.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.816	3.488	4.240	6.175	7.202
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	15.270	—	—	—	—
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	3.391	7.745	10.319	9.613	12.624
	991003080	电动空气压缩机 20m3/min		台班	—	3.228	3.228	4.596	5.513

工作内容：试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-4-187	3-4-188	3-4-189	3-4-190
项 目				4MPa (40kg/cm ²)			
				球罐容量(m ³ 以内)			
				5000	6000	8000	10000
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	259.128	290.270	337.550	383.388
	000101001	其中 普 工	工日	51.826	58.053	67.510	76.678
	000101002		工日	90.695	101.595	118.142	134.186
	000101003		工日	116.607	130.622	151.898	172.524
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	38.670	43.500	50.750	61.630
	142909001	氧气	m ³	21.300	24.400	28.600	32.800
	142907002	乙炔气	kg	8.192	9.385	11.000	12.615
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	10.800	10.800	11.200	11.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	8.238	9.266	10.811	13.125
	991003060	电动空气压缩机 9m ³ /min	台班	15.731	19.057	25.247	30.710
	991003080	电动空气压缩机 20m ³ /min	台班	7.655	9.273	12.235	14.655

四、球形罐焊接防护棚制作、安装、拆除

1. 金属防护棚

工作内容：材料运输、挂拆铁皮、清理、堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-191	3-4-192	3-4-193	3-4-194
项 目				球罐容量(m ³ 以内)			
				50	120	200	400
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	25.700	34.555	41.771	57.698
	000101001	其中 普 工	工日	5.141	6.911	8.354	11.540
	000101002		工日	8.995	12.094	14.620	20.194
	000101003		工日	11.564	15.550	18.797	25.964
材	170201062	无缝钢管 D57~219	kg	173.210	228.700	271.500	374.000
	012907002	镀锌钢板(综合)	kg	432.768	633.664	783.453	1155.966
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	13.650	19.100	24.100	33.800
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.320	0.449	0.566	0.793
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.041	0.041	0.041	0.041

工作内容：材料运输、挂拆铁皮、清理、堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-195	3-4-196	3-4-197	3-4-198
项 目				球罐容量(m³ 以内)			
				650	1000	1500	2000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	77.255	89.094	131.985	152.163
	000101001	其中 普 工	普 工	15.452	17.819	26.398	30.432
	000101002		一般技工	27.039	31.183	46.194	53.257
	000101003		高级技工	34.764	40.092	59.393	68.474
材 料	170201062	无缝钢管 D57~219	kg	457.400	553.300	682.000	793.300
	012907002	镀锌钢板(综合)	kg	1469.857	1853.546	2343.171	2780.907
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	43.550	54.150	66.150	78.250
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	1.125	1.396	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.041	0.041	0.041	0.081
	990304028	汽车式起重机 30t	台班	—	—	1.861	2.205

工作内容：材料运输、挂拆铁皮、清理、堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-199	3-4-200	3-4-201	3-4-202
项 目				球罐容量(m³ 以内)			
				3000	4000	5000	6000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	175.952	219.755	246.282	275.807
	000101001	其中 普 工	普 工	35.191	43.952	49.256	55.162
	000101002		一般技工	61.583	76.914	86.199	96.533
	000101003		高级技工	79.178	98.889	110.827	124.112
材 料	170201062	无缝钢管 D57~219	kg	951.600	1141.920	1370.300	1644.360
	012907002	镀锌钢板(综合)	kg	3508.156	4119.992	4677.193	5249.948
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	96.900	114.300	124.950	141.950
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304028	汽车式起重机 30t	台班	2.727	3.488	3.812	4.330
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.081	0.081	0.081	0.081

工作内容：材料运输、挂拆铁皮、清理、堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-203	3-4-204
项 目				球罐容量(m³ 以内)	
				8000	10000
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	311.397	349.114
	000101001	其中 普 工	普 工	62.279	69.824
	000101002		一般技工	108.989	122.189
	000101003		高级技工	140.129	157.101
材 料	170201062	无缝钢管 D57~219	kg	1973.240	2367.890
	012907002	镀锌钢板(综合)	kg	6192.340	7125.583
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	166.450	190.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000
机 械	990304028	汽车式起重机 30t	台班	5.078	6.037
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.081	0.081

2. 防火篷布防护棚

工作内容：材料运输、挂拆防火篷布、清理、堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-205	3-4-206	3-4-207	3-4-208	
项 目				球罐容量(m³ 以内)				
				50	120	200	400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.045	14.852	17.830	24.618
	000101001	其 中	普工	工日	2.209	2.971	3.567	4.924
	000101002		一般技工	工日	3.866	5.198	6.240	8.616
	000101003		高级技工	工日	4.970	6.683	8.023	11.078
材 料	020905004	篷布		m²	104.018	152.305	188.308	277.843
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	171.500	228.800	271.500	374.050
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	13.650	19.100	24.100	33.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.080	0.111	0.141	0.197
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.025	0.025	0.025	0.025

工作内容：材料运输、挂拆防火篷布、清理、堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-209	3-4-210	3-4-211	3-4-212	
项 目				球罐容量(m³ 以内)				
				650	1000	1500	2000	
名 称				单 位 消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	32.073	40.337	54.650	63.847
	000101001	其 中	普工	工日	6.415	8.067	10.930	12.770
	000101002		一般技工	工日	11.225	14.118	19.127	22.346
	000101003		高级技工	工日	14.433	18.152	24.593	28.731
材 料	020905004	篷布		m²	353.289	445.510	563.195	668.407
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	456.090	553.300	682.000	794.000
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	43.550	54.150	66.150	78.250
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.279	0.347	—	—
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	—	—	0.464	0.645
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.025	0.025	0.049	0.057

工作内容：材料运输、挂拆防火篷布、清理、堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-213	3-4-214	3-4-215	3-4-216	
项 目				球罐容量(m³ 以内)				
				3000	4000	5000	6000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	78.840	95.095	104.940	117.545
	000101001	其 中	普工	工日	15.769	19.019	20.988	23.509
	000101002		一般技工	工日	27.594	33.283	36.729	41.141
	000101003		高级技工	工日	35.477	42.793	47.223	52.895
材 料	020905004	篷布		m²	843.205	990.264	1124.190	1261.855
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	952.800	1124.300	1292.950	1554.000
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	96.900	114.300	124.950	141.950
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304028	汽车式起重机 30t		台班	0.797	1.020	1.114	1.265
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.057	0.057	0.057	0.057

工作内容：材料运输、挂拆防火篷布、清理、堆放等。

计量单位：台

编 号				3-4-217	3-4-218
项 目				球罐容量(m³ 以内)	
				8000	10000
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	138.168	164.589
	000101001	普工	工日	27.634	32.918
	000101002	其中 一般技工	工日	48.359	57.606
	000101003	高级技工	工日	62.175	74.065
材	020905004	篷布	m²	1488.364	1712.675
	170201062	无缝钢管 D57~219	kg	1864.800	2237.760
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	166.450	190.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000
机	990304028	汽车式起重机 30t	台班	1.482	1.762
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.057	0.057

第五章 气柜制作安装

说 明

一、本章内容包括直升式气柜、螺旋式气柜及干式气柜制作安装工程。

二、本章包括气柜制作安装、胎具制作安装与拆除及气柜充水、气密、快速升降试验。

三、本章不包括以下工作内容。

1. 导轮、法兰及特种螺栓、配重块的制作和加工。
2. 无损探伤检测。
3. 除锈、刷油、防腐。
4. 基础工程及荷载预压试验。
5. 防雷接地。
6. 组装平台的铺设与拆除。

四、有关说明：

1. 胎具主材已将回收值从项目内扣除。
2. 实际采用的施工方法不同时，除另有规定外，不得调整。

工程量计算规则

一、气柜制作安装，应根据气柜的结构形式和不同容积，按设计排版图（如无设计排版图时可按经过批准的下料配板图）所示几何尺寸计算，不扣除孔洞和切角面积所占重量，以“t”为计量单位。

二、螺旋式气柜、直升式气柜计算重量时应包括气柜本体结构（底板、水槽壁、中节、钟罩、轨道、导轮、法兰）、放散装置、人孔、接管、加强板、平台、梯子、栏杆等全部金属重量，不含配重块重量。低压干式气柜计算重量时应包括气柜本体结构、放散装置、人孔、接管、加强板、平台、梯子、栏杆等全部金属重量，不含配重块重量。

三、配重块安装中混凝土预制块按实有体积以“ m^3 ”为计量单位，铸铁块按实际重量以“t”为计量单位。若实际采用的配重块不同时，可按实换算配重块的主材费，但其余不得调整。

四、气柜组装胎具制作安装与拆除，按气柜结构形式和不同容积，以“座”为计量单位。

五、螺旋式气柜轨道煨弯胎具制作，按不同容积以“套”为计量单位。本项目是以单套胎具考虑的，如根据施工图需要制作多套胎具时，其工程量按公式： $1+0.6(N-1)$ 计算（公式中N为胎具的套数）。

六、气柜型钢煨弯胎具制作，按不同容积以“套”为计量单位。本项目是以单套胎具考虑的，如根据施工图需要制作多套胎具时，其工程量按公式： $1+0.4(N-1)$ 计算（公式中N为胎具的套数）。

七、气柜充水、气密、快速升降试验，按气柜结构形式和不同容积，以“座”为计量单位，并包括临时水管线的敷设、拆除和材料摊销量。

一、气柜制作、安装

1. 螺旋式气柜制作、安装

工作内容：型钢调直、平板、摆料、放样号料、剪切、坡口、冷热成型、组对、焊接、成品矫正、本体附件梯子、平台、栏杆制作、安装等。

计量单位：t

编 号				3-5-1	3-5-2	3-5-3	3-5-4	
项 目				螺旋式气柜湿式				
				螺旋式气柜容量(m³ 以内)				
				1000	2500	5000	10000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	18.878	18.198	17.074	15.743
	000101001	其 中	普工	工日	5.663	5.459	5.123	4.723
	000101002		一般技工	工日	7.552	7.279	6.829	6.297
	000101003		高级技工	工日	5.663	5.460	5.122	4.723
材 料	334107001	主材		t	(1.128)	(1.128)	(1.128)	(1.128)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	29.564	29.089	27.512	25.232
	031303006	碳钢 C02 焊丝		kg	0.893	0.827	0.770	0.722
	142909001	氧气		m³	15.099	15.014	14.811	13.848
	142907002	乙炔气		kg	5.807	5.775	5.697	5.326
	142919001	二氧化碳气体		m³	0.473	0.438	0.408	0.383
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.800	3.762	3.743	3.715
	031101016	薄砂轮片 500×25×4		片	0.931	0.912	0.912	0.893
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	3.325	3.040	2.945	2.850
	050105001	道木(综合)		m³	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	6.511	6.226	5.872	5.445
	990913010	二氧化碳气体保护焊机 250A		台班	0.187	0.169	0.151	0.134
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.651	0.622	0.587	0.544
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.651	0.622	0.587	0.544
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.862	0.826	0.791	0.782
	990785040	砂轮切割机 Φ500		台班	0.249	0.223	0.195	0.178
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.071	0.071	0.071	0.071
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.160	0.142	0.124	0.107
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	0.036	0.036	0.036	0.036
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.045	0.045	0.045	0.045
	990761010	摩擦压力机 1600kN		台班	0.063	0.053	0.045	0.036
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.107	0.098	0.080	0.071
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.382	0.338	0.285	0.267
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.134	0.124	0.116	0.098
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.062	0.062	0.062	0.062
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.320	0.284	0.223	0.187
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.177	0.171	0.166	0.161
	990401040	载重汽车 12t		台班	0.160	0.142	0.116	0.107
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.009	0.009	0.009	0.009
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.338	0.302	0.276	0.240
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	0.355	0.338	0.320	0.294

工作内容：型钢调直、平板、摆料、放样号料、剪切、坡口、冷热成型、组对、焊接、成品矫正、本体附件梯子、平台、栏杆制作、安装等。

计量单位：t

编 号				3-5-5	3-5-6	3-5-7	3-5-8
项 目				螺旋式气柜湿式			
				螺旋式气柜容量(m ³ 以内)			
				20000	30000	50000	100000
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		14.425	13.441	12.438	11.130
	000101001	其中	普工	4.327	4.032	3.732	3.339
	000101002		一般技工	5.770	5.377	4.975	4.452
	000101003		高级技工	4.328	4.032	3.731	3.339
材 料	334107001	主材		t	(1.128)	(1.128)	(1.128)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	24.186	23.250	22.004
	031303006	碳钢 C02 焊丝		kg	0.677	0.623	0.573
	142909001	氧气		m ³	13.544	13.093	12.070
	142907002	乙炔气		kg	5.209	5.036	4.642
	142919001	二氧化碳气体		m ³	0.359	0.330	0.304
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.657	3.571	3.431
	031101016	薄砂轮片 500×25×4		片	0.884	0.865	0.837
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	2.820	2.604	2.457
	050105001	道木(综合)		m ³	0.009	0.009	0.009
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.992	4.669	4.356
	990913010	二氧化碳气体保护焊机 250A		台班	0.114	0.113	0.102
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.500	0.467	0.435
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.500	0.467	0.435
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.659	0.600	0.553
	990785040	砂轮切割机 Φ500		台班	0.158	0.148	0.136
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.070	0.069	0.068
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.088	0.087	0.077
	990734040	卷板机 40×3500mm		台班	0.036	0.035	0.034
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.044	0.044	0.043
	990761010	摩擦压力机 1600kN		台班	0.036	0.035	0.034
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.070	0.061	0.060
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.264	0.261	0.256
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.096	0.095	0.085
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.062	0.062	0.062
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.184	0.165	0.153
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.158	0.156	0.145
	990401040	载重汽车 12t		台班	0.096	0.095	0.085
	990808010	真空泵 204m ³ /h		台班	0.008	0.008	0.008
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.220	0.218	0.204
	991003060	电动空气压缩机 9m ³ /min		台班	0.272	0.252	0.230

2. 低压干式气柜制作、安装

工作内容： 施工准备、来料验收、调平调直、平板、放样号料、切割、剪切、开坡口、冷热成型、吊装、组对成型、焊接、矫正、放散装置安装、调整、配合检查验收, 本体附件梯子、平台、栏杆制作、安装等。

计量单位: t

编 号				3-5-9	3-5-10	3-5-11
项 目				低压干式气柜干式		
				低压干式气柜容量(m ³ 以内)		
				20000	30000	50000
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		12.440	11.813	11.215
	000101001	其中	普工	3.732	3.543	3.364
	000101002		一般技工	4.976	4.726	4.486
	000101003		高级技工	3.732	3.544	3.365
材	334107001	主材		t	(1.130)	(1.130)
	050105001	道木(综合)		m ³	0.014	0.012
	050301004	木板(综合)		m ³	0.011	0.010
	142909001	氧气		m ³	17.500	16.413
	142907002	乙炔气		kg	6.731	6.313
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	4.930	4.620
	031101016	薄砂轮片 500×25×4		片	0.960	0.910
	010501001	钢丝绳 Φ14.1~15		kg	0.410	0.405
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	3.000	2.600
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	32.140	30.720
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.047	0.041
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	0.065	0.052
	990304064	汽车式起重机 100t		台班	0.009	0.008
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.047	0.040
	990403020	平板拖车组 20t		台班	0.039	0.035
	990509030	电动葫芦单速 5t		台班	0.061	0.058
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.093	0.075
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.075	0.068
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	0.144	0.140
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.636	0.467
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	4.198	3.665
	991003070	电动空气压缩机 10m ³ /min		台班	0.234	0.224
	990808010	真空泵 204m ³ /h		台班	0.252	0.237
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.187	0.182
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.421	0.365
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.421	0.365

3. 直升式气柜制作、安装

工作内容：型钢调直、平板、摆料、放样号料、剪切、坡口、冷热成型、组对、焊接、成品矫正、本体附件梯子、平台、栏杆制作、安装等。

计量单位：t

编 号				3-5-12	3-5-13	3-5-14	3-5-15	3-5-16	
项 目				直升式气柜					
				直升式气柜容量(m³ 以内)					
				100	200	400	600	1000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	19.802	19.363	18.914	18.085	16.578
	000101001	其中	普工	工日	5.940	5.809	5.674	5.425	4.974
	000101002		一般技工	工日	7.921	7.745	7.566	7.234	6.631
	000101003		高级技工	工日	5.941	5.809	5.674	5.426	4.973
材 料	334107001	主材		t	(1.100)	(1.100)	(1.100)	(1.100)	(1.100)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	29.844	29.241	27.792	26.568	24.345
	142909001	氧气		m³	13.292	12.982	12.655	12.123	11.062
	142907002	乙炔气		kg	5.112	4.993	4.867	4.663	4.255
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.321	3.231	3.141	3.107	3.078
	031101016	薄砂轮片 500×25×4		片	1.071	1.008	0.954	0.909	0.873
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	6.210	6.030	5.850	5.580	5.130
	050105001	道木(综合)		m³	0.027	0.027	0.027	0.018	0.018
	050301004	木板(综合)		m³	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
	341111001	木柴		kg	3.150	3.150	3.150	2.700	2.700
	341109001	焦炭		kg	31.500	31.500	31.500	27.000	27.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	6.765	6.597	6.420	6.142	5.638
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.757	0.737	0.715	0.685	0.628
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.757	0.737	0.715	0.685	0.628
	990785040	砂轮切割机 Φ500		台班	0.294	0.261	0.261	0.244	0.219
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.875	0.858	0.833	0.799	0.732
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.042	0.042	0.042	0.034	0.034
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.135	0.126	0.126	0.118	0.109
	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.042	0.042	0.042	0.034	0.034
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.122	0.115	0.115	0.107	0.100
	990761010	摩擦压力机 1600kN		台班	0.084	0.076	0.076	0.076	0.067
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.109	0.109	0.109	0.101	0.093
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.160	0.152	0.152	0.143	0.135
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.084	0.084	0.084	0.076	0.067
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.724	0.707	0.690	0.656	0.606
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.160	0.151	0.151	0.143	0.135
	990401040	载重汽车 12t		台班	0.236	0.227	0.219	0.210	0.194
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.362	0.353	0.345	0.328	0.303

4. 配重块安装

工作内容：吊装、就位、固定等。

计量单位：见表

编 号				3-5-17	3-5-18
项 目				砼预制块	铸铁块
单 位				m ³	t
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		0.200	0.163
	000101001	其中	普工	0.060	0.049
	000101002		一般技工	0.080	0.065
	000101003		高级技工	0.060	0.049
材	041501008	混凝土预制块(综合)		(1.030)	
	330599001	铸铁块		—	(1.000)
	012101004	角钢 63以外		52.000	39.500
	142909001	氧气		0.375	0.294
	142907002	乙炔气		0.144	0.113
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		2.200	1.880
	850103009	其他材料费(占材料费)		5.000	5.000
机	990401020	载重汽车 5t		0.103	0.080
	990304016	汽车式起重机 16t		0.084	0.065
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		0.421	0.346

5. 密封装置制作、安装

工作内容：施工准备、密封帘吊入柜内、开箱检查、展开、密封角型钢清扫、抹密封胶泥、安装铁压条、密封帘安装、配合检查验收等。

计量单位：套

编 号				3-5-19	3-5-20	3-5-21
项 目				密封装置制作安装		
				干式气柜容量(m ³ 以内)		
				20000	30000	50000
名 称				单 位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	147.801	224.893
	000101001	其中	普工	工日	44.340	67.468
	000101002		一般技工	工日	59.121	89.957
	000101003		高级技工	工日	44.340	67.468
材	020905004	篷布		m ²	320.800	478.273
	050301004	木板(综合)		m ³	1.180	1.860
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.683	2.618
	990304064	汽车式起重机 100t		台班	2.216	3.553
	990401035	载重汽车 10t		台班	1.683	2.618
	991003070	电动空气压缩机 10m ³ /min		台班	5.610	8.414

二、胎具制作、安装与拆除

1. 直升式气柜组装胎具制作

工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、成型、组对、焊接、矫正、打磨等。

计量单位：座

编 号				3-5-22	3-5-23	3-5-24	3-5-25	3-5-26	
项 目				直升式气柜					
				直升式气柜容量(m³以内)					
				100	200	400	600	1000	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	10.449	13.854	19.854	26.597	37.653
	000101001	其中	普工	工日	3.135	4.156	5.956	7.979	11.296
	000101002		一般技工	工日	4.179	5.542	7.942	10.639	15.061
	000101003		高级技工	工日	3.135	4.156	5.956	7.979	11.296
材	012900016	钢板 δ4~16		kg	62.000	88.000	148.000	256.000	331.000
	012101002	角钢 50×5以外		kg	163.000	233.000	302.000	370.000	750.000
	011901007	槽钢 14~20#		kg	466.000	666.000	1131.000	1467.000	2037.000
	010901004	圆钢 Φ37 以内		kg	68.000	97.000	125.000	190.000	209.000
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	64.000	91.000	118.000	267.000	447.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	24.690	34.080	51.070	68.850	98.120
	142909001	氧气		m³	13.174	18.213	27.360	35.700	50.949
	142907002	乙炔气		kg	5.067	7.005	10.523	13.731	19.596
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.900	3.900	5.800	7.500	10.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.133	6.638	9.546	12.621	17.305
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.513	0.664	0.955	1.262	1.731
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.513	0.664	0.955	1.262	1.731
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.187	1.617	2.440	3.263	4.703
	990401020	载重汽车 5t		台班	1.066	1.458	2.197	2.936	4.235
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	1.683	1.870	2.150	2.337	2.524

2. 直升式气柜组装胎具安装、拆除

工作内容：组装、焊接、紧固螺栓、切割、拆除等。

计量单位：座

编 号				3-5-27	3-5-28	3-5-29	3-5-30	3-5-31	
项 目				直升式气柜					
				直升式气柜容量(m³ 以内)					
				100	200	400	600	1000	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	8.957	12.258	18.199	23.830	32.520
	000101001	其中	普工	工日	2.687	3.678	5.459	7.149	9.756
	000101002		一般技工	工日	3.583	4.903	7.280	9.532	13.008
	000101003		高级技工	工日	2.687	3.677	5.460	7.149	9.756
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	6.570	7.240	8.880	11.790	16.590
	142909001	氧气		m³	6.582	9.174	13.887	18.360	26.421
	142907002	乙炔气		kg	2.532	3.528	5.341	7.062	10.162
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.066	2.421	2.823	3.805	5.423
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.207	0.242	0.283	0.381	0.542
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.207	0.242	0.283	0.381	0.542
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.384	1.954	3.001	4.058	5.927
	990401020	载重汽车 5t		台班	1.795	2.543	3.899	5.273	7.704

3. 螺旋式气柜组装胎具制作

工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正等。

计量单位：座

编 号				3-5-32	3-5-33	3-5-34	3-5-35	
项 目				螺旋湿式气柜				
				螺旋式气柜容量(m³ 以内)				
				1000	2500	5000	10000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	30.597	52.423	66.481	96.367
	000101001	其 中	普工	工日	9.179	15.727	19.944	28.910
	000101002		一般技工	工日	12.239	20.969	26.593	38.547
	000101003		高级技工	工日	9.179	15.727	19.944	28.910
材 料	012900016	钢板 δ4~16		kg	847.000	1830.000	2192.000	2440.000
	012101002	角钢 50×5以外		kg	438.000	876.000	1198.000	1600.000
	011901007	槽钢 14~20#		kg	1409.000	1742.000	1870.000	2076.000
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	617.000	1120.000	1128.000	1437.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	82.780	136.420	153.340	177.000
	142909001	氧气		m³	43.932	66.282	73.239	105.162
	142907002	乙炔气		kg	16.897	25.493	28.169	40.447
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	9.100	15.200	20.100	23.700
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	14.538	26.916	29.674	36.621
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	3.871	6.507	8.536	10.088
	990401020	载重汽车 5t		台班	3.487	5.853	7.685	9.078
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	2.431	2.618	3.366	4.114

工作内容： 调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正等。

计量单位： 座

编 号				3-5-36	3-5-37	3-5-38	3-5-39	
项 目				螺旋湿式气柜				
				螺旋式气柜容量(m³ 以内)				
				20000	30000	50000	100000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	117.562	156.142	216.927	332.258
	000101001	其中	普工	工日	35.268	46.842	65.078	99.677
	000101002		一般技工	工日	47.025	62.457	86.771	132.903
	000101003		高级技工	工日	35.269	46.843	65.078	99.678
材 料	012900016	钢板 δ 4~16		kg	2451.000	3081.000	3786.000	3870.000
	012101002	角钢 50×5以外		kg	1628.000	1693.000	2146.000	2618.000
	011901007	槽钢 14~20#		kg	2691.000	3760.000	4574.000	5418.000
	170201062	无缝钢管 D57~219		kg	1705.000	2412.000	3396.000	6695.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	194.000	246.290	305.840	399.920
	142909001	氧气		m³	126.703	144.183	168.990	279.921
	142907002	乙炔气		kg	48.732	55.455	64.996	107.662
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	28.700	34.400	39.700	51.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	41.127	48.036	50.149	64.463
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	12.191	14.622	16.866	21.737
	990401020	载重汽车 5t		台班	10.976	13.164	15.183	19.568
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	4.862	5.983	6.731	8.601

4. 螺旋式气柜组装胎具安装、拆除

工作内容： 组装、焊接、紧固螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放等。

计量单位： 座

编 号				3-5-40	3-5-41	3-5-42	3-5-43	
项 目				螺旋式气柜				
				螺旋式气柜容量(m³ 以内)				
				1000	2500	5000	10000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	28.950	37.825	49.638	71.587
	000101001	其 中	普工	工日	8.685	11.347	14.892	21.476
	000101002		一般技工	工日	11.580	15.130	19.855	28.635
	000101003		高级技工	工日	8.685	11.348	14.891	21.476
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	6.650	9.450	13.600	15.200
	142909001	氧气		m³	23.181	38.427	43.449	50.610
	142907002	乙炔气		kg	8.916	14.780	16.711	19.465
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.431	4.908	7.105	7.900
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.344	0.491	0.711	0.791
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.344	0.491	0.711	0.791
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.776	1.300	1.711	2.019
	990401020	载重汽车 5t		台班	1.010	1.692	2.225	2.627

工作内容： 组装、焊接、紧固螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放等。

计量单位： 座

编 号				3-5-44	3-5-45	3-5-46	3-5-47	
项 目				螺旋式气柜				
				螺旋式气柜容量(m³ 以内)				
				20000	30000	50000	100000	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	95.324	125.195	172.222	187.636
	000101001	其 中	普工	工日	28.597	37.559	51.667	56.292
	000101002		一般技工	工日	38.130	50.078	68.888	75.054
	000101003		高级技工	工日	28.597	37.558	51.667	56.290
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	21.000	30.670	32.800	60.560
	142909001	氧气		m³	55.944	71.154	88.968	117.192
	142907002	乙炔气		kg	21.517	27.367	34.218	45.074
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	11.434	16.455	17.072	21.279
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	1.144	1.645	1.708	2.129
	990920010	电焊条恒温箱		台班	1.144	1.645	1.708	2.129
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	2.440	2.926	3.375	4.347
	990401020	载重汽车 5t		台班	3.169	4.394	4.800	5.656

5. 干式气柜组装胎具制作

工作内容： 施工准备、放样下料、卷弧、钻孔、组对、焊接、矫正、调整、配合检查验收等。

计量单位： 座

编 号				3-5-48	3-5-49	3-5-50	
项 目				气柜容量(m³ 以内)			
				20000	30000	50000	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	123.312	162.677	222.383
	000101001	其中	普工	工日	36.993	48.803	66.715
	000101002		一般技工	工日	49.325	65.071	88.953
	000101003		高级技工	工日	36.994	48.803	66.715
材 料	142909001	氧气		m³	128.190	145.050	166.808
	142907002	乙炔气		kg	49.304	55.788	64.157
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	31.000	37.000	42.000
	011901002	槽钢 18#以内		kg	1775.000	3467.250	4410.340
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	3089.600	3459.330	4400.000
	012101003	角钢 63以内		kg	399.000	399.000	705.500
	170200002	无缝钢管(综合)		m	537.240	746.770	949.890
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	208.360	260.330	319.260
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	13.182	15.623	18.982
	990401020	载重汽车 5t		台班	11.845	13.295	16.152
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	5.245	6.386	7.479
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	44.399	55.469	52.916
	990920010	电焊条恒温箱		台班	4.441	5.544	5.292
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	4.441	5.544	5.292

6. 干式气柜组装胎具安装、拆除

工作内容：施工准备、组装、焊接、紧固螺栓、拆除等。

计量单位：座

编 号				3-5-51	3-5-52	3-5-53
项 目				干式气柜		
				气柜容量(m³ 以内)		
				20000	30000	50000
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	99.195	129.335	175.215
	000101001	其中 普工	工日	29.758	38.801	52.564
	000101002	一般技工	工日	39.678	51.734	70.086
	000101003	高级技工	工日	29.759	38.800	52.565
材 料	142909001	氧气	m³	57.150	73.152	88.120
	142907002	乙炔气	kg	21.981	28.135	33.892
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	18.000	23.040	28.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	48.290	61.811	72.628
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	5.404	7.012	8.064
	990401020	载重汽车 5t	台班	3.422	4.441	5.142
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	14.360	19.633	21.971
	990920010	电焊条恒温箱	台班	1.437	1.963	2.197
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³	台班	1.437	1.963	2.197

7. 螺旋式气柜轨道煨弯胎具制作

工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正等。

计量单位：套

编 号				3-5-54	3-5-55	3-5-56	3-5-57
项 目				螺旋式气柜容量(m³ 以内)			
				1000	2500	5000	10000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	9.479	10.426	11.374	12.322
	000101001	其中 普工	工日	2.843	3.128	3.412	3.697
	000101002	一般技工	工日	3.792	4.170	4.550	4.928
	000101003	高级技工	工日	2.844	3.128	3.412	3.697
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20	kg	550.000	590.000	628.000	648.000
	012101004	角钢 63以外	kg	48.000	96.000	145.000	192.000
	011901004	槽钢 5~16#	kg	620.000	620.000	689.000	689.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	17.400	22.400	24.500	26.500
	142909001	氧气	m³	5.799	5.799	5.799	8.703
	142907002	乙炔气	kg	2.230	2.230	2.230	3.347
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.000	4.300	4.600	4.800
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.907	2.861	3.814	3.814
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³	台班	0.191	0.287	0.381	0.381
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.191	0.287	0.381	0.381
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.365	0.365	0.449	0.449
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.935	1.028	1.122	1.309
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.841	0.926	1.010	1.178

工作内容： 调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正等。

计量单位： 套

编 号				3-5-58	3-5-59	3-5-60	3-5-61	
项 目				螺旋式气柜容量(m³ 以内)				
				20000	30000	50000	100000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	13.269	13.746	14.452	16.112
	000101001	其 中	普工	工日	3.980	4.124	4.335	4.834
	000101002		一般技工	工日	5.308	5.498	5.781	6.444
	000101003		高级技工	工日	3.981	4.124	4.336	4.834
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20		kg	661.000	675.000	730.000	785.000
	012101004	角钢 63以外		kg	216.000	241.000	241.000	265.000
	011901004	槽钢 5~16#		kg	758.000	827.000	827.000	1033.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	27.500	28.600	30.600	32.600
	142909001	氧气		m³	8.703	8.703	8.703	11.604
	142907002	乙炔气		kg	3.347	3.347	3.347	4.463
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	5.000	5.200	5.400	5.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.291	4.291	4.768	5.722
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.429	0.429	0.477	0.572
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.429	0.429	0.477	0.572
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.449	0.449	0.542	0.720
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.412	1.505	1.683	1.870
	990401020	载重汽车 5t		台班	1.271	1.356	1.515	1.683

8. 螺旋式气柜型钢煨弯胎具制作

工作内容： 调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正等。

计量单位： 套

编 号				3-5-62	3-5-63	3-5-64	3-5-65	
项 目				螺旋式气柜容量(m³ 以内)				
				2500	5000	10000	20000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	8.489	9.197	9.905	10.140
	000101001	其 中	普工	工日	2.546	2.759	2.972	3.042
	000101002		一般技工	工日	3.396	3.679	3.962	4.056
	000101003		高级技工	工日	2.547	2.759	2.971	3.042
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ 8~20		kg	400.000	550.000	652.000	730.000
	011701001	工字钢 18#以外		kg	100.000	150.000	160.000	180.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	15.600	18.700	20.700	21.800
	142909001	氧气		m³	8.802	11.704	11.704	13.602
	142907002	乙炔气		kg	3.385	4.502	4.502	5.232
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.100	2.300	2.500	2.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	170201064	无缝钢管 D77~90×4.5~7		kg	—	—	—	35.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.421	2.898	3.384	3.384
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.242	0.290	0.339	0.339
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.242	0.290	0.339	0.339
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.486	0.580	0.673	0.776
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.028	1.122	1.309	1.496
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.926	1.060	1.178	1.346

工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正等。

计量单位：套

编 号				3-5-66	3-5-67	3-5-68
项 目				螺旋式气柜容量(m³ 以内)		
				30000	50000	100000
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	10.613	11.083	11.319
	000101001	普工	工日	3.184	3.325	3.395
	000101002	其中 一般技工	工日	4.245	4.433	4.528
	000101003	高级技工	工日	3.184	3.325	3.396
材	012903011	热轧中厚钢板 δ 8~20	kg	770.000	810.000	870.000
	011701001	工字钢 18#以外	kg	190.000	200.000	217.000
	170201064	无缝钢管 D77~90×4.5~7	kg	36.000	38.000	40.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	22.800	23.800	24.800
	142909001	氧气	m³	14.604	16.599	18.501
	142907002	乙炔气	kg	5.617	6.384	7.116
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	2.700	2.800	2.900
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.581	3.674	3.871
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³	台班	0.358	0.368	0.387
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.358	0.368	0.387
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.776	0.869	0.963
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	1.589	1.683	1.870
	990401020	载重汽车 5t	台班	1.430	1.515	1.683

三、气柜充水、气密、快速升降试验

工作内容：临时管线、阀门、盲板安装与拆除、气柜内部清理、设备封口、装水、充气、检查调整导轮、配重块及快速升降试验等。

计量单位：座

编 号				3-5-69	3-5-70	3-5-71	3-5-72	
项 目				直升式	螺旋式			
				气柜容量(m³ 以内)				
				1000		2500	5000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	15.646	18.592	25.396	31.518
	000101001	其中	普工	工日	4.694	5.577	7.618	9.455
	000101002		一般技工	工日	6.258	7.437	10.159	12.607
	000101003		高级技工	工日	4.694	5.578	7.619	9.456
材	170101010	焊接钢管 DN50		m	10.000	10.000	—	—
	190101006	法兰截止阀 J41H-16 DN50		个	0.050	0.050	—	—
	200001010	平焊法兰 PN1.6MPa DN50		副	0.100	0.100	—	—
	183125002	压制弯头 90° R=1.5D DN50		个	0.100	0.100	—	—
	202100002	盲板(综合)		kg	2.000	3.300	5.800	14.500
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	4.000	6.000	8.000	10.000
	142909001	氧气		m³	6.004	9.023	12.000	15.012
	142907002	乙炔气		kg	2.309	3.470	4.615	5.774
	341101002	水		t	556.000	1324.000	3000.000	3623.000
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	2.181	4.820	6.422	8.261
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	1.000	1.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170101018	焊接钢管 DN100		m	—	—	10.000	10.000
	190101007	法兰截止阀 J41H-16 DN100		个	—	—	0.050	0.050
	200001014	平焊法兰 PN1.6MPa DN100		副	—	—	0.100	0.100
	183125003	压制弯头 90° R=1.5D DN100		个	—	—	0.100	0.100
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.870	2.805	3.740	4.675
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.189	0.281	0.375	0.468
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.189	0.281	0.375	0.468
	991003060	电动空气压缩机 9m3/min		台班	1.870	1.870	3.740	4.675
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	1.870	3.740	—	—
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	—	—	5.610	6.544

工作内容：临时管线、阀门、盲板安装与拆除、气柜内部清理、设备封口、装水、充气、检查调整导轮、配重块及快速升降试验等。

计量单位：座

编 号				3-5-73	3-5-74	3-5-75	3-5-76	
项 目				螺旋式				
				气柜容量(m³ 以内)				
				10000	20000	30000	50000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	41.267	45.122	48.070	54.872
	000101001	其中	普工	工日	12.380	13.536	14.421	16.461
	000101002		一般技工	工日	16.507	18.049	19.228	21.949
	000101003		高级技工	工日	12.380	13.537	14.421	16.462
材 料	170101018	焊接钢管 DN100		m	10.000	10.000	—	—
	190101007	法兰截止阀 J41H-16 DN100		个	0.050	0.050	0.050	0.050
	200001014	平焊法兰 PN1.6MPa DN100		副	0.100	0.100	—	—
	183125003	压制弯头 90° R=1.5D DN100		个	0.100	0.100	—	—
	202100002	盲板(综合)		kg	14.500	19.500	24.500	24.500
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	12.000	13.000	14.000	16.000
	142909001	氧气		m³	18.002	19.500	21.005	24.003
	142907002	乙炔气		kg	6.924	7.500	8.079	9.232
	341101002	水		t	4624.000	8130.000	11636.000	15263.000
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	10.574	10.790	11.001	12.122
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	2.000	2.500	3.000	3.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170101025	焊接钢管 DN150		m	—	—	10.000	10.000
	190101008	法兰截止阀 J41H-16 DN150		个	—	—	0.050	0.050
	200001016	平焊法兰 PN1.6MPa DN150		副	—	—	0.100	0.100
	183125004	压制弯头 90° R=1.5D DN150		个	—	—	0.100	0.100
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.610	6.077	6.544	7.479
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.561	0.608	—	—
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.561	0.608	—	—
	991003090	电动空气压缩机 40m3/min		台班	2.805	—	2.805	2.805
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	9.349	—	—	—
	991204010	鼓风机 8m3/min		台班	—	6.545	3.740	3.740
	990801030	电动单级离心清水泵 150mm		台班	—	10.752	12.154	15.894

工作内容：临时管线、阀门、盲板安装与拆除、气柜内部清理、设备封口、装水、充气、检查调整导轮、配重块及快速升降试验等。

计量单位：座

编 号				3-5-77	3-5-78	3-5-79	3-5-80	
项 目				螺旋式	干式气柜			
				气柜容量(m³ 以内)				
				100000	20000	30000	50000	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	83.442	43.278	48.606	56.264
	000101001	其中	普工	工日	25.033	12.983	14.582	16.879
	000101002		一般技工	工日	33.377	17.311	19.442	22.505
	000101003		高级技工	工日	25.032	12.984	14.582	16.880
材	170101025	焊接钢管 DN150		m	10.000	10.000	10.000	10.000
	190101008	法兰截止阀 J41H-16 DN150		个	0.100	—	0.050	0.050
	200001016	平焊法兰 PN1.6MPa DN150		副	0.100	—	0.100	0.100
	183125004	压制弯头 90° R=1.5D DN150		个	0.100	—	0.100	0.100
	202100002	盲板(综合)		kg	42.300	21.450	25.725	26.093
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	20.000	7.150	7.350	8.520
	142909001	氧气		m³	30.000	10.725	11.030	12.780
	142907002	乙炔气		kg	11.538	4.125	4.242	4.915
	341101002	水		t	32084.000	—	—	—
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	14.100	11.869	11.550	12.908
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	4.000	2.750	3.150	3.195
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	5.000	5.000	5.000
	190101007	法兰截止阀 J41H-16 DN100		个	—	0.050	—	—
	200001014	平焊法兰 PN1.6MPa DN100		副	—	0.100	—	—
	183125003	压制弯头 90° R=1.5D DN100		个	—	0.100	—	—
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	9.349	—	—	—
	991204010	鼓风机 8m3/min		台班	5.610	3.908	4.114	4.114
	991003090	电动空气压缩机 40m3/min		台班	1.870	3.272	3.740	4.675
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	37.397	—	—	—
	990801030	电动单级离心清水泵 150mm		台班	—	12.864	13.369	17.483
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	—	3.038	3.272	3.740

第六章 工艺金属结构制作安装

说 明

一、本章内容包括金属结构、烟囱、料斗、料仓、火炬及排气筒的制作安装，钢板组合工字钢与型钢圈的制作。

二、本章不包括以下工作内容。

1. 除锈、刷油、防腐衬里和防火层。
2. 无损探伤检测。
3. 焊缝的预热与后热。
4. 不锈钢料斗、料仓的酸洗、钝化、脱脂、气密性试验及内壁抛光。
5. 烟囱、火炬等的防雷接地。
6. 烟囱揽风绳地锚的埋设。
7. 火炬点火装置、自控装置的安装。
8. 高强螺栓副扭矩系数试验、连接件的摩擦系数试验。
9. 建筑基础地脚螺栓与安装物底座预留孔不匹配所发生的费用。
10. 150t 以上（含 150t）大型吊装机械使用费用、停滞费用和进退场费用。
11. 二次灌浆。
12. 现场组装平台的铺设与拆除、吊耳、胎具、加固件制作安装。
13. 胎具和加固件制作安装及运输。

三、关于下列各项内容的规定。

1. 角钢瓣八字按角钢圈煨制，项目乘以系数 1.1。
2. 操作高度增加费：
 - （1）金属结构构件安装高度超过 30m 时，超过部分工程量的项目人工乘以系数 1.1，实际使用的大型吊装机械另计，原吊装机械不作调整。
 - （2）平台、梯子、栏杆安装高度超过 40m 时，超过部分工程量的项目人工、机械乘以系数 1.1。
3. 火炬、排气筒的筒体制作组对是按钢板卷管计算的，如采用无缝钢管时，按相应项目乘以系数 0.6。

四、有关说明：

1. 本章系综合取定，除另有规定外，不得因施工方法不同而进行调整。
2. 金属结构的格栅板安装，是按比例综合取定其螺栓连接和焊接的工程量，执行时不得调整。
3. 花纹板平台制作安装项目按原材料供货考虑，格栅板平台安装项目按成品供货考虑。
4. 高强螺栓连接钢结构安装项目中已包括连接螺栓安装，但不包括连接螺栓的用量，螺栓按主材另计（螺栓损耗率按 3% 计算）。
5. 设备支架、零星小型金属制作安装，属于不锈钢材质应套用相对应的碳钢项目，人工乘以系数 1.15，焊条按实际替换，消耗量不变。
6. 大型金属构件吊装需要的临时加固件，可根据批准的施工方案计算加固件工程量，执行“设备整体安装加固件”项目。
7. 本章适用于与安装工程有关的工艺金属结构制作安装工程。工业厂房的主体钢结构执行本章设备框架制作安装相关项目。
8. 工艺金属结构制作安装中制作和安装的人工、材料、机械比例见下表：

系数表

序号	项目名称	制作（%）			安装（%）		
		人工	材料	机械	人工	材料	机械
1	设备框架制作安装	72	71	47	28	29	53
2	管廊制作安装	60	50	57	40	50	43
3	桁架制作安装	60	70	60	40	30	40
4	单梁结构制作安装	40	75	52	60	25	48
5	设备支架制作安装	72	77	69	28	23	31

6	平台制作安装	67	63	71	33	37	29
7	梯子、栏杆、扶手制作安装	71	74	71	29	26	29
8	联合平台制作安装	72	70	37	28	30	63

9. 烟囱、火炬、排气筒吊装是按整体吊装就位取定的，如实际工程中采用其它方法施工时另行计算。

10. 火炬头安装是按火炬整体吊装前在地面安装考虑的，若采用高空安装时按实另行计算。

11. 型钢煨制胎具如一个工地同时煨制同样的材料、规格、直径型钢圈，不论煨制批量多少，只能计算一次胎具制作，胎具用料已将回收值从项目内扣除。

12. 不锈钢材质的料斗、料仓制作安装实际采用的焊接材料不同时，可按实换算焊接材料单价。

13. 格栅板材料供货说明：

(1) 在施工现场需全部下料制作的，属于原材料供货；

(2) 部分已经加工好，部分需要在施工现场下料制作的，属于半成品供货；

(3) 在施工现场不需要下料制作，只需要焊接固定或螺栓紧固进行组对安装的，属于成品供货。

14. 大型金属结构采用整体或分片、分段安装需要临时加固、可根据批准的施工方案计算加固件的工程量，执行“设备整体安装加固件”项目。

15. 金属结构构件在基础上安装，需要二次灌浆时，执行相应项目。

16. 高强螺栓连接钢结构安装中已综合考虑零星焊接连接工作，套用不予调整；但未考虑栓焊混（并）用连接头安装中的焊接，发生时以连接板重量套用本册零星小型金属结构件相关子目。

17. 零星小型金属结构件适用于各种配套的小型金属结构件，如有短缺或少量增加由施工单位在现场加工制作时，才能使用；且单体重量在 100kg 以内（含 100kg）；超过 100kg 的执行电气册铁构件制作安装子目。

工程量计算规则

一、金属结构制作安装，按施工图纸所示尺寸计算，不扣除孔眼和切角所占重量，以“t”为计量单位，零星小型金属结构件制作安装以“100kg”为计量单位。

二、多角形联接筋板重量，以图示最长边和最宽边尺寸，按矩形面积计算重量。

三、金属结构制作安装，已考虑安装时焊接或螺栓连接的重量，不得另行计算。

四、联合平台界定为两台及以上设备的平台互相联接组成便于操作检修使用的平台。计算其工程量时，应包括联合平台上的梯子、栏杆、扶手等整体重量。单台设备上不同空间的几个平台均不应按联合平台计算。

五、格栅板平台安装，按安装形式以“t”为计量单位。

六、料斗、料仓预制安装，按经过批准的实际下料配板图所示几何尺寸，以“t”为计量单位；不扣除人孔、检查孔、清扫孔等所占面积重量。

七、烟囱制作安装，按经过批准的实际下料配板图所示几何尺寸，以“t”为计量单位；不扣除人孔、检查孔、清扫孔等所占面积的重量。其重量包括筒体、弯头、异径过渡段、加强圈、人孔、检查孔、清扫孔等全部金属重量。

八、火炬、排气筒筒体现场制作组对，根据不同筒体直径，按施工图纸所示几何尺寸，以“t”为计量单位；其重量包括火炬或排气筒筒体、引火管等的重量（不扣除孔眼所占面积的重量）。

九、火炬、排气筒型钢或钢管式塔架现场制作组装，根据塔架形式、重量，按所示几何尺寸以“t”为计量单位；其重量包括塔架本体（主体、腹杆、松杆节、筋板）、底部铰腕、管架等金属件的重量，不扣除孔洞和切角所占的重量。塔架上的平台、梯子、栏杆应按相应项目另行计算。

十、火炬、排气筒整体吊装，按高度以“座”为计量单位。火炬、排气筒整体吊装包括：火炬或排气筒筒体、引火管、塔架（塔架式火炬、排气筒）、风缆绳（拉绳式火炬、排气筒）、平台、梯子、栏杆、火炬头、分子密封器、工艺配管、电气、仪表、点火装置、避雷装置、临时加固支撑等构件。

十一、火炬头安装，按火炬头直径以“套”为计量单位；计量单位“套”中包括火炬头、分子密封器。

十二、型钢圈煨制，按型钢规格和型钢圈直径，以“t”为计量单位。

十三、型钢圈煨制胎具，根据胎具规格，以“个”为计量单位。

十四、钢板组合工字钢（H型钢）制作，按所示几何尺寸，以“t”为计量单位；不扣除孔眼和切角面积所占的重量。

一、金属结构制作、安装

1. 桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作、安装

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-1	3-6-2	3-6-3	3-6-4	
项 目				桁架制作安装				
				每组重量(t以内)				
				2t以内	2-5t	5-10t	10t以上	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	8.467	7.411	7.056	6.657
	000101001	其中	普工	工日	2.539	2.224	2.117	1.997
	000101002		一般技工	工日	3.387	2.964	2.822	2.663
	000101003		高级技工	工日	2.541	2.223	2.117	1.997
材	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	142907002	乙炔气		kg	3.667	2.877	2.158	2.035
	142909001	氧气		m ³	9.535	7.479	5.611	5.292
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.611	1.530	1.467	1.386
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	24.440	21.411	20.368	19.413
	050401001	木方		m ³	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.783	3.314	3.155	3.138
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.711	0.711	0.678	0.644
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.017	0.017	0.017	0.017
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.059	0.059	0.059	0.059
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.184	0.159	0.151	0.142
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.226	0.209	0.184	0.167
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.379	0.332	0.316	0.314
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.379	0.332	0.316	0.314
	990403025	平板拖车组 30t		台班	—	—	—	0.109

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-5	3-6-6	3-6-7	3-6-8	
项 目				管廊制作安装				
				高度(m以内)				
				3m以内	3-5m	5-10m	10m以上	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.585	6.914	7.327	7.745
	000101001	其中	普工	工日	1.975	2.074	2.198	2.323
	000101002		一般技工	工日	2.634	2.766	2.931	3.098
	000101003		高级技工	工日	1.976	2.074	2.198	2.324
材 料	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	142907002	乙炔气		kg	2.847	2.992	3.170	3.348
	142909001	氧气		m³	7.401	7.780	8.243	8.705
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.422	1.503	1.593	1.674
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	23.825	25.028	26.552	28.031
	050401001	木方		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	370915002	钢板垫板		kg	11.700	12.150	12.600	12.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.545	3.728	3.950	4.173
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.695	0.678	0.661	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.017	0.017	0.017	0.017
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.059	0.059	0.059	0.059
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.059	0.059	0.059	0.067
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.126	0.092	0.092	0.100
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.355	0.373	0.395	0.418
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.355	0.373	0.395	0.418
	990727030	立式钻床 50mm		台班	—	0.042	0.042	0.050
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	0.644

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-9	3-6-10	3-6-11	3-6-12	
项 目				设备框架制作安装			单梁	
				跨度(m)			结构	
				10m以内	20m以内	20m以上		
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.103	7.890	8.757	6.792
	000101001	其中	普工	工日	2.131	2.367	2.626	2.038
	000101002		一般技工	工日	2.841	3.156	3.503	2.717
	000101003		高级技工	工日	2.131	2.367	2.628	2.037
材 料	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	142907002	乙炔气		kg	5.903	6.305	6.793	3.115
	142909001	氧气		m³	15.347	16.392	17.661	8.100
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.935	2.259	2.421	1.719
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	23.344	24.948	26.730	17.820
	050401001	木方		m³	0.004	0.004	0.004	0.004
	370915002	钢板垫板		kg	4.950	4.500	4.050	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.188	3.402	3.648	2.305
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.720	0.544	0.410	0.627
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.100	0.109	0.117	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.017	0.017	0.017	0.017
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.059	0.059	0.059	0.059
	990403025	平板拖车组 30t		台班	0.117	0.109	0.100	—
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.126	0.109	0.092	0.109
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.100	0.100	0.100	0.142
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.319	0.340	0.365	0.231
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.354	0.379	0.405	0.257
	990403015	平板拖车组 15t		台班	—	—	—	0.167

2. 高强度螺栓连接管廊钢结构制作、安装

工作内容： 施工准备、放样下料、调直、组对、焊接、吊装就位、安装找正、紧固螺栓、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-13	3-6-14
项 目				制作	安装
名 称				消 耗	量
人 工	000101000	合计工日	工日	5.484	9.675
	000101001	其中 普工	工日	1.646	2.903
	000101002	一般技工	工日	2.193	3.869
	000101003	高级技工	工日	1.645	2.903
材 料	334107001	主材	t	(1.060)	—
	050401001	木方	m ³	0.020	0.011
	142909001	氧气	m ³	6.772	—
	142907002	乙炔气	kg	2.605	—
	031101014	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	2.356	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.554	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	8.432	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	6.000	6.000
	370915002	钢板垫板	kg	—	14.700
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.092	—
	990308010	桥式起重机 5t	台班	0.580	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.231	0.102
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.078	—
	990728030	摇臂钻床 63mm	台班	0.206	—
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.129	—
	990751010	型钢矫正机 60×800mm	台班	0.184	—
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	1.086	—
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.109	—
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.109	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	0.231

3. 高强度螺栓连接设备框架钢结构安装

工作内容： 施工准备、吊装组对、焊接、吊装就位、安装找正、紧固螺栓、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-15	3-6-16	3-6-17	3-6-18
项 目				高度(m以内)			
				3	8	15	40
名 称				消 耗			
人 工	000101000	合计工日	工日	9.930	8.635	7.855	6.980
	000101001	其中 普工	工日	2.979	2.590	2.356	2.095
	000101002	一般技工	工日	3.972	3.454	3.143	2.791
	000101003	高级技工	工日	2.979	2.591	2.356	2.094
材 料	334107001	主材	t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	050401001	木方	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010
	370915002	钢板垫板	kg	7.560	7.350	7.140	6.825
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	8.000	8.000	8.000	8.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.352	0.312	0.098	0.095
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.147	0.117	0.098	0.095
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.195	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	0.190

4. 联合平台制作、安装

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-19	3-6-20	3-6-21	3-6-22	
项 目				花纹板式平台				
				每组重量(t以内)				
				10	20	40	60	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.240	8.783	8.685	8.130
	000101001	其 中	普工	工日	2.772	2.635	2.606	2.439
	000101002		一般技工	工日	3.696	3.513	3.473	3.252
	000101003		高级技工	工日	2.772	2.635	2.606	2.439
材 料	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	22.290	21.537	21.161	20.503
	142909001	氧气		m³	17.063	16.381	15.863	15.020
	142907002	乙炔气		kg	6.563	6.300	6.101	5.777
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.425	1.378	1.349	1.264
	050105001	道木(综合)		m³	0.007	0.007	0.006	0.006
	050401001	木方		m³	0.003	0.003	0.002	0.002
	370915002	钢板垫板		kg	12.350	8.360	4.750	4.275
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.617	3.507	3.398	3.331
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.362	0.351	0.340	0.333
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.362	0.351	0.340	0.333
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.230	0.177	0.168	0.115
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.018	0.018	0.018	0.009
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.804	0.777	0.760	0.760
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	0.398	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.062	0.062	0.062	0.062
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.018	0.018	0.018	0.018
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	0.380	—	—
	990403025	平板拖车组 30t		台班	—	0.115	0.115	0.115
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	0.353	—
	990304064	汽车式起重机 100t		台班	—	—	—	0.327

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-23	3-6-24	3-6-25	3-6-26	
项 目				花纹板式平台		格栅板式平台		
				每组重量(t以内)				
				80	80t以上	10	10-20	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	7.858	7.300	10.534	10.009
	000101001	其中	普工	工日	2.358	2.190	3.160	3.002
	000101002		一般技工	工日	3.143	2.920	4.214	4.004
	000101003		高级技工	工日	2.357	2.190	3.160	3.003
材	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	19.647	19.299	25.412	24.651
	142909001	氧气		m³	14.507	13.481	19.277	18.497
	142907002	乙炔气		kg	5.580	5.185	7.414	7.114
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.216	1.197	1.568	1.520
	050105001	道木(综合)		m³	0.003	0.003	0.007	0.007
	050401001	木方		m³	0.001	0.001	0.002	0.002
	370915002	钢板垫板		kg	4.275	4.275	12.350	8.360
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.180	3.146	4.010	3.884
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.318	0.314	0.401	0.389
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.318	0.314	0.401	0.389
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.115	0.115	0.194	0.177
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.009	0.009	1.599	1.501
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.707	0.707	0.804	0.777
	990304064	汽车式起重机 100t		台班	0.300	0.274	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.062	0.062	0.062	0.062
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.018	0.018	0.018	0.018
	990403025	平板拖车组 30t		台班	0.115	0.115	—	0.115
	990727030	立式钻床 50mm		台班	—	—	0.857	0.804
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	—	—	0.398	—
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	0.380

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-27	3-6-28	3-6-29	3-6-30	
项 目				格栅板式平台				
				每组重量(t以内)				
				20-40	40-60	60-80	80t以上	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	9.797	9.273	8.954	8.216
	000101001	其中	普工	工日	2.939	2.782	2.686	2.465
	000101002		一般技工	工日	3.919	3.709	3.582	3.286
	000101003		高级技工	工日	2.939	2.782	2.686	2.465
材	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	24.143	23.381	22.365	21.857
	142909001	氧气		m³	17.927	16.969	16.379	15.228
	142907002	乙炔气		kg	6.895	6.527	6.300	5.857
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.473	1.387	1.330	1.311
	050105001	道木(综合)		m³	0.006	0.006	0.003	0.003
	050401001	木方		m³	0.002	0.001	0.001	0.001
	370915002	钢板垫板		kg	4.750	4.275	4.275	4.275
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.808	3.692	3.533	3.448
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.381	0.369	0.353	0.345
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.381	0.369	0.353	0.345
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.168	0.159	0.151	0.141
	990727010	立式钻床 25mm		台班	1.202	0.795	0.707	0.530
	990727030	立式钻床 50mm		台班	0.645	0.416	0.371	0.274
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.760	0.760	0.707	0.707
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	0.353	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.062	0.062	0.062	0.062
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.018	0.018	0.018	0.018
	990403025	平板拖车组 30t		台班	0.115	0.115	0.115	0.115
	990304064	汽车式起重机 100t		台班	—	0.327	0.300	0.274

5. 平台制作、安装

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-31	3-6-32	3-6-33	3-6-34	
项 目				花纹板式平台				
				扇形			矩形	
				0.5t以内	0.5~1t	1t以上	0.5t以内	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	9.472	7.954	7.198	6.914
	000101001	其中	普工	工日	2.841	2.386	2.159	2.074
	000101002		一般技工	工日	3.789	3.182	2.879	2.766
	000101003		高级技工	工日	2.842	2.386	2.160	2.074
材	334107001	主材		t	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.060)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	19.224	17.108	14.992	17.964
	142909001	氧气		m³	10.112	9.301	8.493	6.167
	142907002	乙炔气		kg	3.889	3.577	3.267	2.372
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.292	1.188	1.007	0.798
	050401001	木方		m³	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.037	2.702	2.366	2.836
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.304	0.271	0.237	0.284
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.304	0.271	0.237	0.284
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.141	0.133	0.115	0.274
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.433	0.459	0.475	0.433
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.062	0.062	0.062	0.062
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.018	0.018	0.018	0.018

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-35	3-6-36	3-6-37	3-6-38	
项 目				花纹板式平台		格栅板平台		
				矩形		扇形		
				0.5~1t	1t以上	0.5t以内	0.5~1t	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.798	5.667	10.775	9.483
	000101001	其中	普工	工日	2.040	1.700	3.233	2.845
	000101002		一般技工	工日	2.719	2.267	4.310	3.793
	000101003		高级技工	工日	2.039	1.700	3.232	2.845
材	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.080)	(1.080)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	16.017	13.929	24.058	21.650
	142909001	氧气		m³	5.387	4.571	10.214	9.502
	142907002	乙炔气		kg	2.072	1.758	3.928	3.655
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.703	0.618	1.359	1.226
	050401001	木方		m³	0.003	0.003	0.001	0.001
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.526	2.198	3.893	3.507
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.253	0.219	0.390	0.351
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.253	0.219	0.390	0.351
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.265	0.230	0.124	0.106
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.459	0.475	0.433	0.459
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.062	0.062	0.618	0.618
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.018	0.018	0.018	0.018
	990727010	立式钻床 25mm		台班	—	—	0.610	0.548
	990727030	立式钻床 50mm		台班	—	—	0.336	0.292

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-39	3-6-40	3-6-41	3-6-42	
项 目				格栅板平台				
				扇形	矩形			
				1t以上	0.5t以内	0.5~1t	1t以上	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	8.082	8.851	7.687	6.460
	000101001	其 中	普工	工日	2.425	2.656	2.306	1.938
	000101002		一般技工	工日	3.233	3.540	3.075	2.584
	000101003		高级技工	工日	2.424	2.655	2.306	1.938
材 料	334107001	主材		t	(1.080)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	19.008	20.164	18.095	15.876
	142909001	氧气		m³	8.473	7.476	6.413	5.626
	142907002	乙炔气		kg	3.259	2.875	2.467	2.164
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.083	1.074	0.960	0.846
	050401001	木方		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.079	3.180	2.862	2.508
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.308	0.318	0.286	0.251
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.308	0.318	0.286	0.251
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.098	0.247	0.212	0.194
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.486	0.610	0.548	0.486
	990727030	立式钻床 50mm		台班	0.265	0.336	0.292	0.265
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.345	0.433	0.459	0.345
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.618	0.618	0.618	0.618
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.018	0.018	0.018	0.018

6. 格栅板平台安装

工作内容：施工准备、吊装组对、焊接、吊装就位、安装找正、紧固螺栓、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-43	3-6-44	
项 目				固定方式		
				焊接固定	螺栓紧固	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.066	1.958
	000101001	其 中	普工	工日	0.620	0.588
	000101002		一般技工	工日	0.826	0.783
	000101003		高级技工	工日	0.620	0.587
材 料	334107001	主材		t	(1.030)	(1.030)
	142909001	氧气		m ³	0.069	—
	142907002	乙炔气		kg	0.027	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	4.455	—
	370915002	钢板垫板		kg	7.128	6.930
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
机 械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.140	0.140
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.033	0.033
	990902010	硅整流弧焊机 15kV·A		台班	0.893	—
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.089	—
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.089	—

7. 设备支架制作、安装

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-45	3-6-46	3-6-47	3-6-48	
项 目				每组重量				
				0.2t以内	0.2-0.5t	0.5-1t	1-3t	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.962	8.003	7.362	6.720
	000101001	其中	普工	工日	2.688	2.401	2.209	2.016
	000101002		一般技工	工日	3.585	3.201	2.945	2.688
	000101003		高级技工	工日	2.689	2.401	2.208	2.016
材 料	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	21.246	19.713	18.725	17.738
	142909001	氧气		m³	7.575	6.766	6.421	6.090
	142907002	乙炔气		kg	2.913	2.602	2.470	2.342
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.197	1.121	1.074	1.007
	050401001	木方		m³	0.006	0.006	0.006	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	3.281	3.037	2.794	2.727
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.328	0.304	0.280	0.272
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.328	0.304	0.280	0.272
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.247	0.212	0.186	0.159
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.168	0.133	0.124	0.115
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.239	0.442	0.424	0.380
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.062	0.062	0.062	0.062
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.018	0.018	0.018	0.018
	990727030	立式钻床 50mm		台班	—	0.027	0.027	0.027

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-49	3-6-50	3-6-51	
项 目				每组重量			
				3-5t	5-10t	10t以上	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	6.162	5.521	4.963
	000101001	其中	普工	工日	1.849	1.657	1.489
	000101002		一般技工	工日	2.465	2.208	1.985
	000101003		高级技工	工日	1.848	1.656	1.489
材 料	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	15.970	14.192	12.227
	142909001	氧气		m³	5.415	4.874	4.266
	142907002	乙炔气		kg	2.083	1.875	1.641
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.912	0.817	0.694
	050401001	木方		m³	0.005	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.458	2.190	1.888
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.246	0.219	0.189
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.246	0.219	0.189
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.159	0.133	0.133
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.106	0.098	0.080
	990727030	立式钻床 50mm		台班	0.018	0.018	0.018
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.353	0.319	0.283
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.062	0.062	0.062
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.018	0.018	0.018

8. 梯子、栏杆扶手制作、安装

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓等。

计量单位：t

编 号				3-6-52	3-6-53	3-6-54	3-6-55	3-6-56	3-6-57	
项 目				斜梯制作安装		直梯	螺旋盘梯制作安装		栏杆、扶手	
				花纹板踏步	格栅板踏步	制作安装	花纹板式踏步	格栅板式踏步	制作安装	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	16.760	18.623	17.224	25.057	26.970	14.300
	000101001	其中	普工	工日	5.028	5.587	5.167	7.517	8.091	4.290
	000101002		一般技工	工日	6.704	7.449	6.890	10.023	10.788	5.720
	000101003		高级技工	工日	5.028	5.587	5.167	7.517	8.091	4.290
材 料	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	33.310	42.700	24.460	44.240	52.220	10.500
	142909001	氧气		m ³	15.732	18.090	16.500	28.521	31.140	16.944
	142907002	乙炔气		kg	6.051	6.958	6.346	10.970	11.977	6.517
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.050	1.340	2.080	2.780	3.120	2.080
	050401001	木方		m ³	—	—	—	0.006	0.004	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.037	0.037	2.008	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	7.102	8.162	3.932	8.107	9.566	2.147
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.711	0.817	0.393	0.811	0.957	0.215
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.711	0.817	0.393	0.811	0.957	0.215
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.558	—	0.065	0.605	0.605	—
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	—	—	—	0.233	0.233	—
	990761020	摩擦压力机 3000kN		台班	—	—	—	0.140	0.140	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.902	0.902	0.716	0.855	0.855	0.986
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.065	0.065	0.065	0.065	0.065	0.065
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019

9. 零星小型金属结构件制作、安装

工作内容：划线、下料、平直、加工、组对、焊接、安装等。

计量单位：100kg

编 号				3-6-58	3-6-59	3-6-60	3-6-61
项 目				制作		安装	
				金属结构件单体重量(kg)			
				50以内	大于50	50以内	大于50
		名 称	单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	2.252	1.914	1.507	1.282
	000101001	其中 普 工 一般技工 高级技工	工日	0.675	0.574	0.504	0.289
	000101002		工日	0.901	0.766	0.573	0.703
	000101003		工日	0.676	0.574	0.430	0.290
材 料	334107001	主材	t	(0.105)	(0.105)	—	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.800	1.710	1.400	1.330
	031101005	砂轮片 Φ350	片	0.050	0.050	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990736020	刨边机 12000mm	台班	0.093	0.093	—	—
	990734010	卷板机 20×2000mm	台班	0.093	0.093	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.236	0.214	0.186	0.186
	990785020	砂轮切割机 Φ350	台班	0.093	0.093	—	—
	990735010	联合冲剪机 16mm	台班	0.093	0.093	—	—

二、烟囱、风道制作、安装

1. 烟囱制作、安装

工作内容：放样、号料、切割、剪切、坡口、修口、卷圆压头、找圆、型钢煨制、异径弯头制作、组对、焊接、吊装就位、固定风揽绳等。

计量单位：t

编 号				3-6-62	3-6-63	3-6-64	3-6-65	3-6-66	3-6-67
项 目				烟囱制作安装(直径mm)					
				制作			安装		
				600	1200	1200以上	600	1200	1200以上
名 称		单 位	消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日	工日	6.304	4.872	4.464	3.008	2.646	2.034
	000101001	其中 普 工	工日	1.892	1.462	1.339	0.902	0.793	0.611
	000101002		工日	2.521	1.948	1.785	1.203	1.059	0.813
	000101003		工日	1.891	1.462	1.340	0.903	0.794	0.610
材 料	334107001	主材	t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	—	—	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	20.280	18.048	17.008	2.426	1.940	1.683
	142909001	氧气	m ³	4.650	4.371	4.217	1.200	0.801	0.713
	142907002	乙炔气	kg	1.788	1.681	1.622	0.462	0.308	0.274
	050401001	木方	m ³	0.003	0.003	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	050105001	道木(综合)	m ³	—	—	0.010	0.010	0.010	0.010
	370915002	钢板垫板	kg	—	—	—	3.900	3.700	3.584
	023503004	无石棉板衬垫	kg	—	—	—	2.800	2.200	1.980
	023503009	无石棉绳(综合)	kg	—	—	—	0.440	0.390	0.347
机 械	990304064	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	—	—	0.139
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.919	2.251	2.025	0.365	0.226	0.184
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.292	0.225	0.203	0.036	0.022	0.019
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.140	0.112	0.101	—	—	—
	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	0.140	0.112	0.092	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.205	0.167	—	0.065	0.065	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.019	0.019	—	—	—
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.167	0.140	0.129	—	—	—
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.292	0.225	0.203	0.036	0.022	0.019
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	0.147	—	—	0.047
	990304052	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	0.174	0.158	—
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.065	0.065	0.047

2. 风道制作、安装

工作内容：放样、号料、切割、剪切、坡口、修口、卷圆压头、找圆、型钢煨制、异径弯头制作、组对、焊接、吊装就位、固定风揽绳等。

计量单位：t

编 号				3-6-68	3-6-69
项 目				烟(风)道	
				烟(风)道制作安装	
				圆筒形	矩形
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		11.360	15.339
	000101001	其中	普工	3.408	4.602
	000101002		一般技工	4.544	6.135
	000101003		高级技工	3.408	4.602
材	334107001	主材		(1.080)	(1.100)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		23.294	35.124
	142909001	氧气		9.108	12.746
	142907002	乙炔气		3.503	4.902
	050105001	道木(综合)		0.010	0.010
	050401001	木方		0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		4.000	4.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		3.101	4.568
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		0.310	0.457
	990920010	电焊条恒温箱		0.310	0.457
	990732035	剪板机 20×2500mm		0.074	0.127
	990734025	卷板机 30×2000mm		0.249	0.363
	990304016	汽车式起重机 16t		0.391	0.456
	990304036	汽车式起重机 40t		0.205	0.288
	990401030	载重汽车 8t		0.019	0.019
	990401035	载重汽车 10t		0.065	0.065

三、料斗、料仓制作、安装

1. 方形碳钢料斗、料仓预制、安装

工作内容： 施工准备、放样下料、调整、组对、焊接、吊装就位安装、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-70	3-6-71	3-6-72	3-6-73	3-6-74
项 目				普通方型				
				重量(t以内)				
				0.2	0.5	1	2	2以上
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	10.019	9.609	8.981	8.276	7.765
	000101001	普工	工日	3.005	2.883	2.694	2.483	2.330
	000101002	其中 一般技工	工日	4.008	3.843	3.592	3.310	3.106
	000101003	高级技工	工日	3.006	2.883	2.695	2.483	2.329
材	334107001	主材	t	(1.100)	(1.100)	(1.100)	(1.100)	(1.100)
	050105001	道木(综合)	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	142909001	氧气	m ³	13.779	12.407	11.642	10.437	9.408
	142907002	乙炔气	kg	5.300	4.772	4.478	4.014	3.618
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	2.058	1.666	1.568	1.470	1.274
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	33.565	28.322	27.244	26.558	25.970
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.276	0.246	0.246	0.184	0.184
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	990902010	硅整流弧焊机 15kV·A	台班	4.602	4.096	3.929	3.828	3.754
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.092	0.092	0.092	0.073	0.073
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.073	0.073	0.073	0.047	0.047
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.461	0.410	0.393	0.383	0.376
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.461	0.410	0.393	0.383	0.376

2. 圆形碳钢料斗、料仓预制、安装

工作内容： 施工准备、放样下料、卷弧、调整、组对、焊接、吊装就位安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-6-75	3-6-76	3-6-77	3-6-78	3-6-79
项 目				普通圆型				
				重量(t以内)				
				0.2	0.5	1	2	2以上
名 称		单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	9.177	8.587	8.118	7.687	7.387
	000101001	普工	工日	2.753	2.576	2.435	2.306	2.216
	000101002	其中 一般技工	工日	3.671	3.435	3.247	3.075	2.955
	000101003	高级技工	工日	2.753	2.576	2.436	2.306	2.216
材	334107001	主材	t	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	050105001	道木(综合)	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	142909001	氧气	m ³	12.603	10.819	9.849	9.114	8.467
	142907002	乙炔气	kg	4.847	4.161	3.788	3.505	3.257
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	1.764	1.568	1.470	1.372	1.176
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	27.048	26.264	25.382	24.696	24.206
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.307	0.246	0.231	0.184	0.184
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.092	0.073	0.055	0.055	0.047
	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	0.184	0.184	0.184	0.147	0.147
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.378	0.367	0.358	0.350	0.323
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.378	0.367	0.358	0.350	0.323
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.073	0.073	0.047	0.047	0.047
	990902010	硅整流弧焊机 15kV·A	台班	3.782	3.663	3.571	3.498	3.221

3. 铝合金料斗、料仓制作、安装

工作内容： 施工准备、放样下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、吊装就位等。

计量单位： t

编 号				3-6-80	3-6-81	3-6-82	3-6-83	
项 目				铝合金仓、料斗(重量t以内)				
				2	5	8	8以上	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	34.142	33.268	31.536	30.286
	000101001	其 中	普工	工日	10.242	9.981	9.460	9.087
	000101002		一般技工	工日	13.657	13.307	12.615	12.114
	000101003		高级技工	工日	10.243	9.980	9.461	9.085
材 料	334107001	主材		t	(1.120)	(1.120)	(1.120)	(1.120)
	142909001	氧气		m³	9.600	9.600	9.000	8.300
	142907002	乙炔气		kg	3.692	3.692	3.462	3.192
	142911001	氩气		m³	24.300	24.300	21.800	20.100
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.000	3.000	2.500	2.000
	050401001	木方		m³	0.010	0.010	0.010	0.010
	031301020	铝焊条 L109(综合)		kg	13.100	12.400	11.500	11.000
	022305004	碳精棒 Φ8~12		根	26.000	24.000	22.000	20.000
	340101004	钍钨棒		kg	0.800	0.800	0.800	0.800
	143103001	硝酸		kg	25.500	25.000	24.000	22.000
	143315001	丙酮		kg	2.200	2.200	2.200	2.200
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	4.500	4.500	4.500	4.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990912010	氩弧焊机 500A		台班	4.908	4.295	3.885	3.580
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.205	0.205	0.205	0.205
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	0.102	0.102	0.102	0.102
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.223	0.223	0.205	0.205
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.358	0.358	0.307	0.307
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.051	0.051	0.051	0.051

4. 铝镁合金料斗、料仓制作

(1) 整体制作

工作内容： 施工准备、放样下料、卷弧、调整、组对、焊接、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-6-84	3-6-85	3-6-86	3-6-87	3-6-88	
项 目				容 积 (m³ 以 内)					
				1	2	5	10	15	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	61.900	51.575	42.272	40.664	39.933
	000101001	其中	普工	工日	18.570	15.472	12.682	12.198	11.980
	000101002		一般技工	工日	24.760	20.630	16.909	16.266	15.973
	000101003		高级技工	工日	18.570	15.473	12.681	12.200	11.980
材 料	334107001	主材		t	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	341101002	水		t	13.864	8.773	8.773	7.673	7.316
	050401001	木方		m³	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059
	140307001	煤油		kg	2.345	2.345	2.345	2.345	2.345
	142911001	氩气		m³	79.486	79.108	77.977	75.407	72.839
	142909001	氧气		m³	11.092	7.023	3.951	3.565	3.178
	142907002	乙炔气		kg	4.266	2.701	1.520	1.371	1.222
	143117001	白垩		kg	1.900	1.900	1.900	1.876	1.876
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	54.926	54.520	53.190	53.190	52.767
	014301001	铝板(综合)		kg	66.492	66.177	65.230	63.653	62.076
	340101003	铈钨棒		g	158.973	158.217	155.954	150.814	145.678
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	28.388	28.253	27.849	26.931	26.014
	143517001	脱脂剂		L	17.221	16.977	16.363	15.291	14.217
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
机 械	990308010	桥式起重机 5t		台班	4.805	4.780	4.705	4.579	4.455
	990728010	摇臂钻床 25mm		台班	0.137	0.103	0.028	0.025	0.023
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.189	0.125	0.106	0.259	0.228
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	2.085	2.073	2.032	1.966	1.900
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	6.923	6.376	5.570	4.590	2.585
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.317	0.317	0.317	0.317	0.317
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	9.467	9.518	9.672	9.919	10.175
	990743010	等离子切割机 400A		台班	7.868	8.553	9.055	9.534	9.930
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	7.868	8.553	9.055	9.534	9.930
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.011	0.011	0.025	0.025	0.030
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.137	0.109	0.105	0.100	0.096

工作内容： 施工准备、放样下料、卷弧、调整、组对、焊接、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-6-89	3-6-90	3-6-91	3-6-92	
项 目				容 积 (m³ 以 内)				
				20	30	40	65	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	39.526	38.207	36.654	34.007
	000101001	其 中	普工	工日	11.858	11.462	10.997	10.202
	000101002		一般技工	工日	15.810	15.283	14.661	13.603
	000101003		高级技工	工日	11.858	11.462	10.996	10.202
材 料	334107001	主材		t	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	341101002	水		t	6.776	5.850	5.850	5.850
	050401001	木方		m³	0.059	0.059	0.059	0.059
	140307001	煤油		kg	2.341	2.341	2.121	2.121
	142911001	氩气		m³	70.151	67.388	64.624	61.312
	142909001	氧气		m³	2.756	2.106	2.106	2.106
	142907002	乙炔气		kg	1.060	0.810	0.810	0.810
	143117001	白垩		kg	1.873	1.696	1.696	1.696
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	52.767	52.401	52.401	49.856
	014301001	铝板(综合)		kg	60.499	58.922	57.345	54.980
	340101003	钨钨棒		g	140.302	134.775	129.248	122.623
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	25.054	24.067	23.080	21.897
	143517001	脱脂剂		L	13.145	11.000	10.514	7.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	6.000	6.000	6.000	6.000
	012900002	钢板(综合)		kg	—	—	4.176	4.176
	170200005	无缝钢管(综合)		kg	—	—	13.272	10.018
机 械	990308010	桥式起重机 5t		台班	4.330	4.188	4.044	3.831
	990728010	摇臂钻床 25mm		台班	0.020	0.015	0.015	0.015
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.198	0.137	0.137	0.137
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	1.845	1.791	1.734	1.653
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	2.322	2.245	2.171	2.087
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.317	0.317	0.317	0.317
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	10.357	9.489	9.329	8.266
	990743010	等离子切割机 400A		台班	9.052	8.137	7.221	6.434
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	9.052	8.137	7.221	6.434
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.030	0.030	0.030	0.030
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.090	0.080	0.080	0.055

(2) 分段制作

工作内容： 施工准备、放样下料、卷弧、调整、组对、焊接、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-93	3-6-94	3-6-95	3-6-96	
项 目				容 积 (m³ 以 内)				
				100	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	26.413	24.398	22.383	20.369
	000101001	其 中	普工	工日	7.924	7.319	6.715	6.111
	000101002		一般技工	工日	10.565	9.759	8.953	8.147
	000101003		高级技工	工日	7.924	7.320	6.715	6.111
材 料	334107001	主材		t	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	050401001	木方		m³	0.040	0.040	0.040	0.040
	140307001	煤油		kg	1.602	1.511	1.420	1.330
	142911001	氩气		m³	59.097	57.708	56.316	53.332
	142909001	氧气		m³	1.333	0.902	0.662	0.662
	142907002	乙炔气		kg	0.513	0.347	0.255	0.255
	143117001	白垩		kg	1.281	1.208	0.902	0.902
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	35.105	32.076	29.066	26.591
	014301001	铝板(综合)		kg	40.644	37.667	35.608	33.550
	340101003	铈钨棒		g	118.194	115.416	112.633	106.663
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	21.106	20.610	20.113	19.047
	143517001	脱脂剂		L	10.144	11.193	12.242	13.291
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	6.000	6.000	6.000	6.000
机 械	990308010	桥式起重机 5t		台班	2.185	1.891	1.595	1.298
	990728010	摇臂钻床 25mm		台班	0.008	0.007	0.005	0.005
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.179	0.185	0.139	0.139
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.202	0.168	0.136	0.104
	990732045	剪板机 32×4000mm		台班	0.651	0.584	0.518	0.452
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	1.499	1.997	1.840	1.679
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.219	0.219	0.219	0.219
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	6.137	5.525	4.912	4.300
	990743010	等离子切割机 400A		台班	5.324	4.786	4.247	3.711
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	5.324	4.786	4.247	3.711
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.021	0.021	0.021	0.021

(3) 分片制作

工作内容：施工准备、放样下料、卷弧、调整、组对、焊接、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-97	3-6-98	3-6-99	3-6-100	3-6-101	
项 目				容 积 (m³ 以 内)					
				300	400	500	600	700	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.369	6.220	5.927	5.633	5.339
	000101001	其中	普工	工日	1.911	1.866	1.778	1.690	1.602
	000101002		一般技工	工日	2.547	2.488	2.371	2.253	2.136
	000101003		高级技工	工日	1.911	1.866	1.778	1.690	1.601
材 料	334107001	主材		t	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	050401001	木方		m³	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	142911001	氩气		m³	0.090	0.087	0.084	0.081	0.078
	142909001	氧气		m³	0.559	0.606	0.652	0.698	0.745
	142907002	乙炔气		kg	0.215	0.233	0.251	0.268	0.287
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.465	3.168	3.069	2.970	2.831
	014301001	铝板(综合)		kg	1.742	1.624	1.495	1.376	1.257
	340101003	铈钨棒		g	0.179	0.174	0.168	0.162	0.157
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)		kg	0.032	0.031	0.030	0.029	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990308010	桥式起重机 5t		台班	1.633	1.520	1.407	1.294	1.182
	990728010	摇臂钻床 25mm		台班	0.008	0.007	0.005	0.003	0.001
	990728030	摇臂钻床 63mm		台班	0.060	0.064	0.069	0.072	0.115
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.135	0.162	0.190	0.218	0.246
	990732045	剪板机 32×4000mm		台班	0.335	0.274	0.214	0.154	0.094
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.285	0.285	0.285	0.285	0.285
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.199	0.199	0.199	0.199	0.115
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.027	0.025	0.023	0.022	0.020
	990743010	等离子切割机 400A		台班	2.795	2.508	2.222	1.938	1.815
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	2.795	2.508	2.222	1.938	1.815

5. 铝镁合金料斗、料仓安装

(1) 整体安装

工作内容：施工准备、吊装就位、找正、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-102	3-6-103	3-6-104	3-6-105	3-6-106	
项 目				容积(m³ 以内)					
				1	2	5	10	15	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	16.070	13.264	11.683	8.470	5.265
	000101001	其中	普工	工日	4.821	3.979	3.505	2.541	1.580
	000101002		一般技工	工日	6.428	5.306	4.673	3.388	2.106
	000101003		高级技工	工日	4.821	3.979	3.505	2.541	1.579
材 料	050105001	道木(综合)		m³	0.099	0.099	0.099	0.069	0.069
	142909001	氧气		m³	1.188	1.030	1.010	0.990	0.960
	142907002	乙炔气		kg	0.457	0.396	0.388	0.381	0.369
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.782	1.742	1.703	1.594	1.515
	031509006	垫铁		kg	6.336	6.237	5.841	5.742	5.742
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.250	0.244	0.238	0.223	0.212
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	2.997	2.925	2.587	2.026	1.321
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.355	0.300	0.273	0.182	0.182
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.255	0.228

工作内容：施工准备、吊装就位、找正、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-107	3-6-108	3-6-109	3-6-110	
项 目				容 积 (m ³ 以 内)				
				20	30	40	65	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.751	3.995	3.231	2.637
	000101001	其中	普工	工日	1.425	1.198	0.968	0.791
	000101002		一般技工	工日	1.900	1.598	1.293	1.055
	000101003		高级技工	工日	1.426	1.199	0.970	0.791
材 料	050105001	道木(综合)		m ³	0.059	0.059	0.050	0.050
	142909001	氧气		m ³	0.851	0.782	0.673	0.634
	142907002	乙炔气		kg	0.327	0.301	0.259	0.244
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.168	1.049	0.990	0.941
	031509006	垫铁		kg	5.148	4.930	4.554	4.158
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	—	0.100
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.164	0.147	0.139	0.132
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.724	0.654	0.587	0.533
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.209	0.091	0.091	0.091
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.386	0.301	0.219	—
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	0.182	0.164	0.137

(2) 分段安装

工作内容：施工准备、吊装就位、组对焊接、找正、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-111	3-6-112	3-6-113	3-6-114	
项 目				容 积 (m³ 以 内)				
				100	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.069	4.657	4.240	3.824
	000101001	其中	普工	工日	1.521	1.397	1.272	1.147
	000101002		一般技工	工日	2.027	1.863	1.696	1.530
	000101003		高级技工	工日	1.521	1.397	1.272	1.147
材 料	341101002	水		t	6.081	4.520	3.463	2.551
	050105001	道木(综合)		m³	0.395	0.353	0.312	0.270
	140307001	煤油		kg	0.193	0.173	0.153	0.134
	142911001	氩气		m³	1.918	1.714	1.509	1.305
	143117001	白垩		kg	0.153	0.138	0.122	0.106
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	5.414	4.836	4.258	3.676
	014301001	铝板(综合)		kg	2.999	2.677	2.355	2.033
	340101003	钨钨棒		g	3.836	3.427	3.018	2.610
	010501011	钢丝绳 Φ15		m	0.850	0.734	0.617	0.500
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	0.685	0.612	0.539	0.466
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.678	0.568	0.500	0.454
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.314	0.209	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.066	0.044	0.032	0.020
	990403015	平板拖车组 15t		台班	0.246	0.083	0.061	0.039
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.872	0.778	0.685	0.583
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.197	0.139	0.114	0.091
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.197	0.139	0.114	0.091
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.004	0.003	0.002	0.001
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.055	0.042	0.032	0.022
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	0.098	0.072	0.047
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	—	—	0.159	—
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	—	0.116

(3) 分片安装

工作内容：施工准备、吊装就位、组对焊接、找正、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-115	3-6-116	3-6-117	3-6-118	3-6-119	
项 目				容 积(m³ 以 内)					
				300	400	500	600	700	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	17.305	16.947	16.588	16.212	15.751
	000101001	其 中	普工	工日	5.191	5.084	4.977	4.864	4.725
	000101002		一般技工	工日	6.922	6.779	6.635	6.484	6.301
	000101003		高级技工	工日	5.192	5.084	4.976	4.864	4.725
材 料	341101002	水		t	2.897	2.601	2.305	2.009	1.713
	050105001	道木(综合)		m³	0.257	0.238	0.218	0.198	0.178
	140307001	煤油		kg	1.443	1.376	1.309	1.241	1.175
	142911001	氩气		m³	37.999	39.427	40.855	42.286	43.716
	142909001	氧气		m³	0.148	0.134	0.120	0.106	0.092
	143517001	脱脂剂		L	7.397	7.188	6.980	6.772	6.564
	142907002	乙炔气		kg	0.057	0.052	0.046	0.041	0.035
	143117001	白垩		kg	1.154	1.100	1.046	0.992	0.939
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	122.860	124.483	126.105	127.738	129.350
	014301001	铝板(综合)		kg	22.054	22.677	23.299	23.921	24.544
	340101003	钨钨棒		g	75.998	78.854	81.710	84.571	87.433
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	13.571	14.081	14.591	15.102	15.613
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.147	1.192	1.236	1.282	1.328
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	0.228	0.034	0.057	0.078	0.091
	990304056	汽车式起重机 80t		台班	0.133	0.253	0.226	0.199	0.173
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.104	0.103	0.102	0.102	0.101
	990732030	剪板机 20×2000mm		台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.150	0.169	0.190	0.209	0.231
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	5.877	5.858	5.840	5.822	5.804
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.910	0.925	0.939	0.954	0.968
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.910	0.925	0.939	0.954	0.968
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.020	0.020	0.019	0.018	0.017
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.020	0.020	0.019	0.018	0.017

6. 铝镁合金料斗、料仓接管制作、安装

工作内容： 施工准备、放样下料、卷弧、组对安装、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 套

编 号				3-6-120	3-6-121	3-6-122	3-6-123	
项 目				接管公称直径 (DN)				
				25	50	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.300	0.357	0.588	1.097
	000101001	其 中	普工	工日	0.090	0.107	0.176	0.329
	000101002		一般技工	工日	0.120	0.143	0.235	0.439
	000101003		高级技工	工日	0.090	0.107	0.177	0.329
材 料	172305001	铝镁合金接管		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142911001	氩气		m³	0.063	0.126	0.203	0.531
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.042	0.076	0.120	0.828
	340101003	钨钨棒		g	0.129	0.252	0.409	1.064
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	0.023	0.045	0.073	0.190
	143517001	脱脂剂		L	0.010	0.019	0.030	0.154
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.060	0.081	0.107	0.255
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.011	0.021	0.033	0.169
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.011	0.021	0.033	0.169
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	—	—	—	0.001

工作内容： 施工准备、放样下料、卷弧、组对安装、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 套

编 号				3-6-124	3-6-125	3-6-126	3-6-127	
项 目				接管公称直径(DN)				
				125	150	200	250	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.235	1.373	1.696	2.007
	000101001	其中	普工	工日	0.370	0.412	0.508	0.602
	000101002		一般技工	工日	0.494	0.549	0.679	0.803
	000101003		高级技工	工日	0.371	0.412	0.509	0.602
材 料	172305001	铝镁合金接管		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142911001	氩气		m ³	0.833	1.000	1.333	1.684
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.281	1.545	2.063	2.525
	340101003	钨钨棒		g	1.663	1.994	2.666	3.371
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	0.297	0.356	0.476	0.602
	143517001	脱脂剂		L	0.188	0.227	0.301	0.365
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.001	0.001	0.003	0.003
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.316	0.358	0.451	0.550
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.206	0.248	0.329	0.400
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	0.206	0.248	0.329	0.400

工作内容： 施工准备、放样下料、卷弧、组对安装、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 套

编 号				3-6-128	3-6-129	3-6-130	3-6-131	
项 目				接管公称直径(DN)				
				300	350	400	450	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.260	2.608	2.908	3.319
	000101001	其 中	普工	工日	0.678	0.783	0.873	0.996
	000101002		一般技工	工日	0.904	1.043	1.163	1.327
	000101003		高级技工	工日	0.678	0.782	0.872	0.996
材 料	172305001	铝镁合金接管		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142911001	氩气		m³	1.993	3.257	3.678	4.144
	143517001	脱脂剂		L	0.429	0.494	0.557	0.626
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	2.979	3.442	3.901	4.098
	340101003	钨钨棒		g	3.987	6.507	7.286	8.294
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	0.712	1.162	1.301	1.481
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.003	0.006	0.006	0.007
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.625	0.862	0.969	1.111
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.471	0.540	0.611	0.685
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.471	0.540	0.611	0.685
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.020	0.027

工作内容： 施工准备、放样下料、卷弧、组对安装、焊接、配合检查验收等。

计量单位： 套

编 号				3-6-132	3-6-133	3-6-134	
项 目				接管公称直径(DN)			
				500	600	800	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.784	4.657	6.089
	000101001	其 中	普工	工日	1.135	1.397	1.827
	000101002		一般技工	工日	1.514	1.863	2.436
	000101003		高级技工	工日	1.135	1.397	1.826
材 料	172305001	铝镁合金接管		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142911001	氩气		m³	4.589	6.792	9.045
	143517001	脱脂剂		L	0.692	0.821	1.065
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	4.849	6.891	8.988
	340101003	钨钨棒		g	9.184	13.586	18.099
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	1.640	2.426	3.232
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.028	0.033	0.042
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.007	0.012	0.012
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	1.260	1.761	2.311
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.758	0.898	1.166
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.758	0.898	1.166

7. 不锈钢料斗、料仓制作

(1) 整体制作

工作内容： 施工准备、放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、配合检查验收、成品倒运堆放等。

计量单位：t

编 号				3-6-135	3-6-136	3-6-137	3-6-138	3-6-139	
项 目				容 积 (m³ 以 内)					
				1	2	5	10	15	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	26.776	22.310	18.285	17.511	17.274
	000101001	其 中	普工	工日	8.033	6.693	5.485	5.253	5.182
	000101002		一般技工	工日	10.710	8.924	7.314	7.005	6.910
	000101003		高级技工	工日	8.033	6.693	5.486	5.253	5.182
材 料	334107001	主材		t	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	050105001	道木(综合)		m³	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	050401001	木方		m³	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	140307001	煤油		kg	1.146	1.146	1.121	1.067	1.029
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.128	0.128	0.138	0.148	0.158
	143103001	硝酸		kg	1.024	1.024	1.143	1.192	1.251
	142911001	氩气		m³	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	142909001	氧气		m³	0.404	0.404	0.404	0.404	0.404
	142907002	乙炔气		kg	0.155	0.155	0.155	0.155	0.155
	133521001	飞溅净		kg	2.862	2.862	2.862	2.862	2.862
	143169002	酸洗膏		kg	2.325	2.325	2.325	2.325	2.325
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	11.919	11.623	11.613	12.194	12.194
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	18.567	18.324	18.216	18.143	17.996
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.483	0.483	0.483	0.483	0.483
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.173	1.071	0.586	0.403	0.376
	990308020	桥式起重机 15t		台班	3.480	3.068	2.555	1.932	1.767
	990309030	门式起重机 20t		台班	1.200	0.843	0.550	0.540	0.467
	990401020	载重汽车 5t		台班	1.886	1.054	0.568	0.385	0.366
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.028	0.024	0.019	0.019	0.019
	990728020	摇臂钻床 50mm		台班	0.138	0.138	0.138	0.138	0.138
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.083	0.083	0.083	0.083	0.083
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.092	0.092	0.092	0.092	0.092
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.062	0.062	0.062	0.062	0.062
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	990743010	等离子切割机 400A		台班	1.959	1.923	1.895	1.886	1.886
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	4.652	4.652	4.652	4.652	4.652
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	1.959	1.903	1.895	1.886	1.886
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.432	0.432	0.432	0.432	0.432
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.466	0.404	0.451	0.472	0.450
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.466	0.404	0.451	0.472	0.450

工作内容： 施工准备、放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、配合检查验收、成品倒运堆放等。

计量单位：t

编 号				3-6-140	3-6-141	3-6-142	3-6-143	
项 目				容 积(m³ 以 内)				
				20	30	40	65	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	17.099	16.526	15.853	14.712
	000101001	其 中	普工	工日	5.130	4.958	4.756	4.414
	000101002		一般技工	工日	6.839	6.610	6.341	5.885
	000101003		高级技工	工日	5.130	4.958	4.756	4.413
材 料	334107001	主材		t	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	050105001	道木(综合)		m³	0.010	0.010	0.010	0.010
	050401001	木方		m³	0.030	0.030	0.030	0.030
	140307001	煤油		kg	1.021	0.930	0.920	0.918
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.158	0.138	0.138	0.138
	143103001	硝酸		kg	1.251	1.143	1.143	1.143
	142911001	氩气		m³	0.030	0.030	0.030	0.030
	142909001	氧气		m³	0.404	0.404	0.404	0.404
	142907002	乙炔气		kg	0.155	0.155	0.155	0.155
	133521001	飞溅净		kg	2.862	2.605	2.579	2.573
	143169002	酸洗膏		kg	2.325	2.285	2.263	2.257
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	12.194	11.718	11.600	11.572
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	17.739	7.655	17.576	17.447
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.483	0.475	0.470	0.469
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.284	0.092	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.202	0.092	0.046	0.046
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.073	0.055	0.036
	990308020	桥式起重机 15t		台班	1.593	1.437	1.346	1.263
	990309030	门式起重机 20t		台班	0.394	0.321	0.312	0.302
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.019	0.092	0.055	0.046
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	0.046	0.046
	990728020	摇臂钻床 50mm		台班	0.138	0.138	0.138	0.138
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.083	0.083	0.083	0.083
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.092	0.092	0.092	0.092
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.062	0.062	0.061	0.061
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.019	0.019	0.019	0.019
	990743010	等离子切割机 400A		台班	1.886	1.877	1.859	1.850
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	4.652	4.487	4.459	4.441
	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	1.886	1.877	1.859	1.850
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.432	0.432	0.428	0.427
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.494	0.449	0.446	0.443
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.494	0.449	0.446	0.443

(2) 分段制作

工作内容： 施工准备、放样号料、切割、坡口、压头卷弧、调整、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、配合检查验收、成品倒运堆放等。

计量单位：t

编 号				3-6-144	3-6-145	3-6-146	3-6-147	
项 目				容 积(m³ 以内)				
				100	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	13.510	12.481	11.437	10.417
	000101001	其 中	普工	工日	4.053	3.744	3.431	3.125
	000101002		一般技工	工日	5.404	4.993	4.575	4.167
	000101003		高级技工	工日	4.053	3.744	3.431	3.125
材 料	334107001	主材		t	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	050105001	道木(综合)		m³	0.070	0.067	0.065	0.060
	050401001	木方		m³	0.030	0.030	0.030	0.030
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.160	0.154	0.150	0.142
	143103001	硝酸		kg	1.226	1.177	1.131	1.087
	142911001	氩气		m³	0.030	0.030	0.030	0.030
	142909001	氧气		m³	0.299	0.287	0.275	0.264
	142907002	乙炔气		kg	0.115	0.110	0.106	0.102
	133521001	飞溅净		kg	2.762	2.651	2.545	2.444
	143169002	酸洗膏		kg	2.413	2.316	2.223	2.135
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	13.360	12.821	12.363	11.964
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	18.365	17.630	16.925	16.201
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.499	0.479	0.460	0.441
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.110	0.105	0.100	0.091
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.027	0.027	0.025	0.024
	990308020	桥式起重机 15t		台班	1.621	1.558	1.494	1.430
	990309030	门式起重机 20t		台班	0.300	0.292	0.273	0.255
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.091	0.091	0.091	0.091
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.082	—	—	—
	990728020	摇臂钻床 50mm		台班	0.338	0.338	0.328	0.328
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.127	0.127	0.110	0.110
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.155	0.137	0.127	0.118
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.108	0.108	0.104	0.099
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	990743010	等离子切割机 400A		台班	1.357	1.302	1.249	1.194
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	3.745	3.599	3.453	3.307
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	1.357	1.302	1.249	1.194
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.346	0.338	0.319	0.310
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.375	0.360	0.346	0.331
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.375	0.360	0.346	0.331
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	0.064	0.055	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	—	—	0.046

(3) 分片制作

工作内容：施工准备、放样号料、切割、坡口、压头卷弧、调整、焊接、内部附件制作、配合检查验收、成品倒运堆放等。

计量单位：t

编 号				3-6-148	3-6-149	3-6-150	3-6-151	3-6-152	
项 目				容 积 (m³ 以 内)					
				300	400	500	600	800	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.260	3.181	3.029	2.883	2.725
	000101001	其 中	普工	工日	0.978	0.955	0.908	0.865	0.818
	000101002		一般技工	工日	1.304	1.272	1.212	1.153	1.090
	000101003		高级技工	工日	0.978	0.954	0.909	0.865	0.817
材 料	334107001	主材		t	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)	(1.140)
	050105001	道木(综合)		m³	0.080	0.080	0.080	0.070	0.070
	050401001	木方		m³	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.179	0.179	0.179	0.169	0.169
	143103001	硝酸		kg	1.295	1.295	1.265	1.265	1.265
	142911001	氩气		m³	0.030	0.030	0.030	0.025	0.025
	142909001	氧气		m³	0.060	0.056	0.052	0.048	0.045
	142907002	乙炔气		kg	0.023	0.022	0.020	0.018	0.017
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	3.337	3.108	2.888	2.639	2.490
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.428	0.398	0.371	0.345	0.321
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.299	0.278	0.258	0.240	0.223
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 <									

8. 不锈钢料斗、料仓安装

(1) 整体安装

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-153	3-6-154	3-6-155	3-6-156	3-6-157	
项 目				容 积 (m³ 以 内)					
				1	2	5	10	15	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	8.725	7.270	5.961	5.706	5.628
	000101001	其 中	普工	工日	2.617	2.181	1.789	1.713	1.689
	000101002		一般技工	工日	3.490	2.908	2.384	2.282	2.251
	000101003		高级技工	工日	2.618	2.181	1.788	1.711	1.688
材 料	050105001	道木(综合)		m³	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069
	142909001	氧气		m³	0.591	0.591	0.571	0.571	0.571
	142907002	乙炔气		kg	0.227	0.227	0.220	0.220	0.220
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	1.182	1.182	1.182	1.084	1.084
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.591	0.571	0.571	0.561	0.542
	031509006	垫铁		kg	6.304	6.156	5.762	5.713	5.644
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
机 械	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	—	0.055
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.247	0.229	0.229	0.138	0.116
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.119	0.100	0.092	0.073	—
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	0.266	0.266	0.266	0.266	0.257
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	—	0.183	0.147

工作内容：施工准备、吊装就位、安装找正、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-158	3-6-159	3-6-160	3-6-161	
项 目				容 积 (m ³ 以 内)				
				20	30	40	65	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	5.568	5.382	5.166	4.795	
	000101001	其中 普 工	工日	1.671	1.614	1.550	1.439	
	000101002		一般技工	工日	2.227	2.153	2.066	1.918
	000101003		高级技工	工日	1.670	1.615	1.550	1.438
材 料	050105001	道木(综合)	m ³	0.069	0.069	0.069	0.069	
	142909001	氧气	m ³	0.571	0.571	0.571	0.571	
	142907002	乙炔气	kg	0.220	0.220	0.220	0.220	
	031101017	不锈钢专用砂轮片	片	1.084	0.985	0.985	0.985	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.532	0.532	0.512	0.493	
	031509006	垫铁	kg	5.516	5.516	5.427	5.418	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	8.000	8.000	8.000	8.000	
机 械	990401035	载重汽车 10t	台班	0.055	0.055	—	—	
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.092	0.092	0.073	0.055	
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	0.138	0.110	0.092	0.092	
	990403020	平板拖车组 20t	台班	—	—	0.046	0.046	
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	0.257	0.257	0.238	0.238	

(2) 分段安装

工作内容：施工准备、分段组对、点焊、焊接、组合件安装、焊缝酸洗钝化、吊装就位安装、配合检查验收等。

计量单位：t

编 号				3-6-162	3-6-163	3-6-164	3-6-165	
项 目				容 积 (m ³ 以 内)				
				100	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.594	2.398	2.181	1.990
	000101001	其 中	普工	工日	0.778	0.720	0.655	0.597
	000101002		一般技工	工日	1.038	0.959	0.872	0.796
	000101003		高级技工	工日	0.778	0.719	0.654	0.597
材 								

(3) 分片安装

工作内容： 施工准备、分片组对、点焊、焊接、清根、组合件安装、焊缝酸洗钝化、吊装就位安装、配合检查验收等。

计量单位： t

编 号				3-6-166	3-6-167	3-6-168	3-6-169	3-6-170	
项 目				容积(m³ 以内)					
				300	400	500	600	800	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	8.853	8.648	8.236	7.829	7.417
	000101001	其 中	普工	工日	2.656	2.595	2.471	2.349	2.225
	000101002		一般技工	工日	3.541	3.459	3.294	3.131	2.967
	000101003		高级技工	工日	2.656	2.594	2.471	2.349	2.225
材 料	341101002	水		t	10.916	10.159	9.412	8.655	7.898
	050105001	道木(综合)		m³	0.110	0.110	0.110	0.100	0.100
	050401001	木方		m³	0.018	0.015	0.013	0.012	0.010
	140307001	煤油		kg	0.747	0.737	0.727	0.717	0.717
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.080	0.080	0.080	0.070	0.070
	143103001	硝酸		kg	1.992	1.992	1.892	1.892	1.892
	142909001	氧气		m³	5.368	5.000	4.621	4.253	3.884
	142907002	乙炔气		kg	2.065	1.923	1.777	1.636	1.494
	133521001	飞溅净		kg	1.255	1.165	1.076	0.986	0.916
	143169002	酸洗膏		kg	1.096	1.016	0.946	0.876	0.787
	031101017	不锈钢专用砂轮片		片	6.972	6.574	5.976	5.478	5.179
	012300002	型钢(综合)		kg	33.286	30.996	28.695	26.364	24.701
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	40.477	37.679	34.880	32.071	29.282
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031509006	垫铁		kg	15.398	14.332	13.267	12.201	11.215
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.366	0.339	0.312	0.293	0.275
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	0.138	0.119	0.110	0.100	0.092
	990304056	汽车式起重机 80t		台班	0.092	0.092	0.083	0.083	0.073
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.019	0.019	0.014	0.014	0.009
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.019	0.019	0.019	0.009	0.009
	990403020	平板拖车组 20t		台班	0.009	0.009	—	—	—
	990728020	摇臂钻床 50mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.275	0.257	0.238	0.219	0.202
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	7.014	6.528	6.044	5.558	5.073
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.348	0.321	0.302	0.275	0.247
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.183	0.183	0.165	0.147	0.138
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.702	0.653	0.605	0.556	0.508
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.702	0.653	0.605	0.556	0.508
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	—	0.009	0.009	0.009
	990304072	汽车式起重机 120t		台班	—	—	—	0.019	0.019

四、火炬及排气筒制作、安装

1. 火炬、排气筒筒体制作、组对

工作内容：放样、号料、切割、坡口、滚圆、组对、焊接、引火管预制、组对、带风缆绳的吊耳制作与安装、外观检查等。

计量单位：t

编 号				3-6-171	3-6-172	3-6-173	3-6-174	3-6-175
项 目				制作组对				
				筒体直径(mm以内)				
				400	500	600	800	1200
名 称		单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	12.216	11.780	11.435	10.904	10.364
	000101001	其中 普工	工日	3.664	3.534	3.430	3.272	3.109
	000101002	一般技工	工日	4.887	4.712	4.574	4.361	4.146
	000101003	高级技工	工日	3.665	3.534	3.431	3.271	3.109
材 料	334107001	主材	t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	5.960	5.820	5.720	5.640	5.520
	012101004	角钢 63以外	kg	8.940	8.730	8.580	8.450	8.280
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	30.820	30.450	30.170	29.930	28.850
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	4.190	4.130	4.100	4.060	3.920
	142909001	氧气	m ³	3.600	3.100	2.600	2.200	2.100
	142907002	乙炔气	kg	1.385	1.192	1.000	0.846	0.808
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180	片	0.110	0.100	0.080	0.070	0.070
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.780	3.340	2.860	2.650	2.350
	022305004	碳精棒 Φ8~12	根	51.870	40.380	30.480	28.020	25.530
	050105001	道木(综合)	m ³	0.030	0.030	0.030	0.020	0.020
	010501011	钢丝绳 Φ15	m	0.370	0.370	0.370	0.370	0.370
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990403025	平板拖车组 30t	台班	—	—	—	—	0.047
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.729	6.438	6.323	6.139	5.803
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.673	0.644	0.632	0.614	0.580
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.673	0.644	0.632	0.614	0.580
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.084	0.084	0.080	0.080	0.080
	990743010	等离子切割机 400A	台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.035
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.223	0.186	0.149	0.102	0.093
	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.288	0.233	0.186	0.149	0.130
	990736020	刨边机 12000mm	台班	0.221	0.174	0.127	0.087	0.079
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	1.487	1.422	1.394	1.357	1.282
	990763050	液压机 2000kN	台班	0.233	0.233	0.245	0.233	0.233
	990728030	摇臂钻床 63mm	台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	991207030	箱式加热炉 75kW	台班	0.288	0.288	0.288	0.288	0.288
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.130	0.121	0.112	0.102	0.093
	990309030	门式起重机 20t	台班	0.344	0.316	0.298	—	0.260
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	990403005	平板拖车组 8t	台班	0.074	0.065	—	—	—
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.102	0.093	0.084	0.074	0.074
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.363	0.326	0.298	0.279	0.260
	990403015	平板拖车组 15t	台班	—	—	0.056	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	0.279	—
	990403020	平板拖车组 20t	台班	—	—	—	0.047	—

2. 火炬、排气筒型钢塔架制作、组对

工作内容：型钢检查、摆料、放样、号料、切割、组对、焊接、整体组装、吊耳制作与安装、搭拆道木堆、外观检查、清理现场等。

计量单位：t

编 号				3-6-176	3-6-177	3-6-178	3-6-179	3-6-180	3-6-181	
项 目				制作组对						
				组装重量(t以内)						
				30	50	100	150	200	250	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	12.122	11.625	11.175	10.814	10.296	9.913
	000101001	其中	普工	工日	3.636	3.487	3.353	3.244	3.088	2.974
	000101002		一般技工	工日	4.849	4.650	4.470	4.326	4.119	3.965
	000101003		高级技工	工日	3.637	3.488	3.352	3.244	3.089	2.974
材 料	334107001	主材		t	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	7.250	6.890	6.540	6.220	5.910	5.610
	143515001	渗透剂 500ml		瓶	8.590	8.160	7.750	7.360	7.000	6.650
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	24.100	23.590	23.080	22.600	22.110	21.640
	142909001	氧气		m³	6.420	6.080	5.750	5.450	5.150	4.880
	142907002	乙炔气		kg	2.469	2.338	2.212	2.096	1.981	1.877
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	1.050	0.960	0.890	0.800	0.740	0.640
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.490	0.450	0.410	0.380	0.350	0.320
	050105001	道木(综合)		m³	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.546	5.379	5.220	5.069	4.910	4.769
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.555	0.538	0.522	0.507	0.491	0.477
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.555	0.538	0.522	0.507	0.491	0.477
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.074	0.074	0.065	0.065	0.056	0.056
	990751010	型钢矫正机 60×800mm		台班	0.279	0.279	0.251	0.251	0.223	0.223
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.112	0.102	0.102	0.102	0.093	0.093
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.028	0.028	0.028	—	—	—
	990309030	门式起重机 20t		台班	0.223	0.214	0.205	0.195	0.186	0.186
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	990403020	平板拖车组 20t		台班	0.028	0.028	0.028	—	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	0.028	0.028	0.028
	990403025	平板拖车组 30t		台班	—	—	—	0.028	0.028	0.028

3. 火炬、排气筒钢管塔架现场制作、组装

工作内容：型钢检查、摆料、放样、号料、切割、组对、焊接、整体组装、吊耳制作与安装、搭拆道木堆、外观检查、清理现场等。

计量单位：t

编 号				3-6-182	3-6-183	3-6-184	3-6-185	3-6-186	3-6-187	
项 目				火炬、排气筒钢管塔架现场制作组装						
				制作组装重量(t以内)						
				30	50	100	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	13.211	12.671	12.180	11.787	11.224	10.806
	000101001	其中	普工	工日	3.963	3.802	3.654	3.536	3.367	3.242
	000101002		一般技工	工日	5.285	5.068	4.872	4.715	4.490	4.322
	000101003		高级技工	工日	3.963	3.801	3.654	3.536	3.367	3.242
材	334107001	主材		t	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	7.250	6.890	6.540	6.220	5.910	5.610
	143515001	渗透剂 500ml		瓶	8.590	8.160	7.750	7.360	7.000	6.610
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	22.180	21.700	21.400	20.780	20.390	20.190
	142909001	氧气		m³	16.941	16.062	15.210	14.409	13.620	13.200
	142907002	乙炔气		kg	6.516	6.178	5.850	5.542	5.238	5.077
	031101011	尼龙砂轮片 Φ180		片	1.100	1.010	0.940	0.840	0.780	0.670
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.510	0.470	0.430	0.400	0.370	0.340
	050105001	道木(综合)		m³	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.397	5.228	5.079	4.928	4.778	4.637
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.539	0.523	0.508	0.493	0.478	0.464
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.539	0.523	0.508	0.493	0.478	0.464
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.047	0.047	0.047	0.047	0.037	0.037
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.112	0.112	0.102	0.102	0.093	0.093
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.047	0.056	0.047	—	—	—
	990309030	门式起重机 20t		台班	0.223	0.214	0.205	0.195	0.186	0.186
	990403020	平板拖车组 20t		台班	0.056	0.056	0.047	—	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	0.047	0.047	0.047
	990403025	平板拖车组 30t		台班	—	—	—	0.047	0.047	0.047

4. 火炬、排气筒整体吊装

(1) 风缆绳式火炬排气筒吊装

工作内容：基础验收、索具设置、放垫铁、检查、试吊、吊装、找正、紧固地脚螺栓等。

计量单位：座

编 号				3-6-188	3-6-189	3-6-190	3-6-191	3-6-192
项 目				风缆绳式火炬排气筒吊装				
				吊装高度(m以内)				
				40	60	80	100	120
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	108.682	129.949	148.356	175.927
	000101001	其中	普工	工日	32.604	38.984	44.507	52.778
	000101002		一般技工	工日	43.473	51.980	59.342	70.371
	000101003		高级技工	工日	32.605	38.985	44.507	52.778
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.000	3.500	4.000	5.000
	142909001	氧气		m ³	7.200	7.200	9.000	12.000
	142907002	乙炔气		kg	2.769	2.769	3.462	4.615
	050105001	道木(综合)		m ³	0.960	1.240	1.580	2.040
	370915002	钢板垫板		kg	33.000	48.000	70.000	82.000
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	19.000	22.800	26.600	32.300
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.744	0.930	1.116	1.394
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.074	0.093	0.112	0.140
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.074	0.093	0.112	0.140
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	2.789	3.254	3.719	—
	990304036	汽车式起重机 40t		台班	0.930	0.930	0.930	—
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	8.367	8.367	10.226	11.156
	990401030	载重汽车 8t		台班	1.859	1.859	2.324	2.789
	990403025	平板拖车组 30t		台班	0.698	0.837	1.023	1.301
	990114040	履带式拖拉机 90kW		台班	9.296	9.296	11.156	11.156
	990304052	汽车式起重机 75t		台班	—	—	—	0.930
械	990302075	履带式起重机 150t		台班	—	—	—	2.789

(2) 塔架式火炬排气筒吊装

工作内容：基础验收、索具设置、放垫铁、检查、试吊、吊装、找正、紧固地脚螺栓等。

计量单位：座

编 号				3-6-193	3-6-194	3-6-195	3-6-196	3-6-197
项 目				塔架式火炬排气筒吊装				
				吊装高度(m以内)				
				40	60	80	100	120
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	152.300	184.290	224.393	275.020	346.954
	000101001	普工	工日	45.690	55.287	67.319	82.506	104.086
	000101002	其中 一般技工	工日	60.920	73.716	89.757	110.008	138.782
	000101003	高级技工	工日	45.690	55.287	67.317	82.506	104.086
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	10.000	14.000	18.000	23.000	28.000
	142909001	氧气	m ³	12.000	15.000	21.000	28.000	35.000
	142907002	乙炔气	kg	4.615	5.769	8.077	10.769	13.462
	050105001	道木(综合)	m ³	1.200	1.550	1.860	2.050	2.800
	370915002	钢板垫板	kg	50.000	60.000	70.000	80.000	100.000
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	24.000	28.000	33.000	38.000	50.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
机	990304044	汽车式起重机 60t	台班	0.930	0.930	0.930	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.487	1.952	2.324	2.789	3.719
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.149	0.195	0.233	0.279	0.372
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.149	0.195	0.233	0.279	0.372
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	3.254	3.719	3.719	4.648	5.113
	990304064	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	0.930	0.930
	990302075	履带式起重机 150t	台班	—	1.859	1.859	1.859	2.789
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	10.226	10.226	13.015	13.015	16.733
	990401030	载重汽车 8t	台班	1.859	2.324	2.789	2.789	3.719
	990403025	平板拖车组 30t	台班	1.023	1.301	1.673	2.045	2.510
	990114040	履带式拖拉机 90kW	台班	9.296	9.296	11.156	11.156	13.015

5. 火炬头安装

工作内容：清扫、搭拆道木堆、吊装找正、焊接、检查等。

计量单位：套

编 号				3-6-198	3-6-199	3-6-200	3-6-201	3-6-202	
项 目				火炬头安装					
				筒体直径(mm以内)					
				φ 400	φ 500	φ 600	φ 800	φ 1200	
名 称			单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	7.020	7.684	8.373	9.477	11.526
	000101001	其中	普工	工日	2.106	2.306	2.512	2.843	3.458
	000101002		一般技工	工日	2.808	3.073	3.349	3.791	4.610
	000101003		高级技工	工日	2.106	2.305	2.512	2.843	3.458
材	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	2.850	3.268	4.100	4.940	6.400
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	0.200	0.219	0.290	0.360	0.520
	142911001	氩气		m ³	0.340	0.580	0.710	0.930	1.210
	142907002	乙炔气		kg	1.154	1.500	1.846	2.308	2.769
	142909001	氧气		m ³	3.000	3.900	4.800	6.000	7.200
	340101005	钍钨棒		g	9.500	9.500	19.000	19.000	28.500
	022305004	碳精棒 φ8~12		根	3.600	4.200	4.500	5.000	5.500
	031101011	尼龙砂轮片 φ180		片	0.660	0.890	1.130	1.370	1.610
	050105001	道木(综合)		m ³	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.893	0.893	1.070	1.153	1.348
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.372	0.372	0.558	0.651	0.837
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.372	0.372	0.465	0.558	0.651
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.186	0.186	0.233	0.279	0.372
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.326	0.326	0.419	0.465	0.558

五、型钢制作

1. 钢板组合工字钢(H型钢)制作

工作内容：放样、号料、切割、坡口、点焊、焊接、矫正、堆放等。

计量单位：t

编 号				3-6-203	3-6-204	3-6-205	3-6-206	3-6-207	
项 目				钢板厚度(mm以内)					
				16	26				
				工字钢(H型钢)高度(mm以内)					
				400	500	600	600以上		
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	8.880	7.494	6.299	5.037	4.595
	000101001	其中	普工	工日	2.664	2.248	1.889	1.511	1.378
	000101002		一般技工	工日	3.552	2.998	2.520	2.015	1.838
	000101003		高级技工	工日	2.664	2.248	1.890	1.511	1.379
材	334107001	主材		t	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	54.169	48.612	38.694	35.103	29.146
	142909001	氧气		m³	12.378	12.218	11.172	8.579	7.077
	142907002	乙炔气		kg	4.761	4.699	4.297	3.300	2.722
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	6.565	6.451	4.437	3.553	2.708
	050401001	木方		m³	0.095	0.086	0.067	0.057	0.038
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	7.226	6.487	5.165	4.685	3.886
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.723	0.649	0.517	0.469	0.389
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.270	0.254	0.212	0.172	0.140
	990736020	刨边机 12000mm		台班	0.236	0.222	0.180	0.139	0.111
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.734	0.610	0.517	0.429	0.340
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.114	0.106	0.090	0.082	0.073
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.723	0.649	0.517	0.469	0.389

2. 型钢圈制作

(1) 角钢圈制作

工作内容：号料、拼对点焊、滚圆切割、打磨堆放、编号等。

计量单位：t

编 号				3-6-208	3-6-209	3-6-210	3-6-211
项 目				角钢型号(以内) 直径(mm以内)			
				6.3			
				1200	2400	3600	4800
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	8.626	7.347	6.050	5.321
	000101001	其中 普 工	工日	2.588	2.204	1.815	1.596
	000101002		工日	3.450	2.939	2.420	2.129
	000101003		工日	2.588	2.204	1.815	1.596
材 料	334107001	主材	t	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	012901026	热轧薄钢板 δ 4.0	kg	21.850	21.850	21.850	21.850
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	9.523	8.286	7.335	6.830
	142909001	氧气	m ³	5.187	4.865	4.540	4.218
	142907002	乙炔气	kg	1.995	1.871	1.746	1.622
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.492	1.454	1.416	1.368
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.103	1.828	1.621	1.508
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.210	0.183	0.162	0.151
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.210	0.183	0.162	0.151
	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	1.060	0.972	0.884	0.795
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.155	0.154	0.153	0.149
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.141	0.137	0.136	0.133

工作内容：号料、拼对点焊、滚圆切割、打磨堆放、编号等。

计量单位：t

编 号				3-6-212	3-6-213	3-6-214
项 目				角钢型号(以内) 直径(mm以内)		
				8		
				2400	3600	4800
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	5.793	4.595	4.104
	000101001	其中 普 工	工日	1.738	1.378	1.231
	000101002		工日	2.317	1.838	1.642
	000101003		工日	1.738	1.379	1.231
材 料	334107001	主材	t	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	012901026	热轧薄钢板 δ 4.0	kg	17.670	17.670	17.670
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	7.717	6.698	6.071
	142909001	氧气	m ³	4.418	3.696	2.859
	142907002	乙炔气	kg	1.699	1.422	1.100
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.083	1.017	0.931
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.705	1.476	1.341
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.170	0.148	0.134
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.170	0.148	0.134
	990734025	卷板机 30×2000mm	台班	0.937	0.848	0.795
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.128	0.125	0.124
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.133	0.133	0.132

(2) 槽钢圈制作

工作内容：号料、滚圆、切割、打磨焊接、堆放、编号等。

计量单位：t

编 号				3-6-215	3-6-216	3-6-217	3-6-218	
项 目				槽钢型号(以内) 直径(mm以内)				
				12.6				
				2400	3600	4800	6000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.417	5.636	5.236	4.837
	000101001	其 中	普工	工日	1.925	1.691	1.571	1.451
	000101002		一般技工	工日	2.567	2.254	2.094	1.935
	000101003		高级技工	工日	1.925	1.691	1.571	1.451
材 料	334107001	主材		t	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	7.850	6.951	6.470	5.823
	142909001	氧气		m³	1.602	1.401	1.302	1.200
	142907002	乙炔气		kg	0.616	0.539	0.501	0.462
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.280	1.230	1.170	1.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.731	1.537	1.430	1.285
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.173	0.153	0.143	0.128
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.173	0.153	0.143	0.128
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	1.023	0.865	0.828	0.791
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.140	0.135	0.135	0.132
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.144	0.140	0.139	0.135

工作内容：号料、滚圆、切割、打磨焊接、堆放、编号等。

计量单位：t

编 号				3-6-219	3-6-220	3-6-221	
项 目				槽钢型号(以内) 直径(mm以内)			
				20			
				3600	4800	6000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.999	4.695	4.468
	000101001	其 中	普工	工日	1.500	1.408	1.340
	000101002		一般技工	工日	1.999	1.878	1.788
	000101003		高级技工	工日	1.500	1.409	1.340
材 料	334107001	主材		t	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	6.116	5.694	5.120
	142909001	氧气		m ³	1.401	1.200	1.101
	142907002	乙炔气		kg	0.539	0.462	0.423
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.120	1.070	1.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	1.352	1.256	1.130
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.135	0.126	0.113
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.135	0.126	0.113
	990734025	卷板机 30×2000mm		台班	0.818	0.763	0.651
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.126	0.125	0.121
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.130	0.129	0.128

(3) 扁钢圈制作

工作内容：号料、切割、卷圈、找圆、焊接、堆放、编号等。

计量单位：t

编 号				3-6-222	3-6-223	3-6-224	3-6-225	
项 目				扁钢型号(以内) 直径(mm以内)				
				20-50				
				1200	2400	3600	4800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	14.014	12.546	10.409	8.705
	000101001	其 中	普工	工日	4.204	3.764	3.123	2.612
	000101002		一般技工	工日	5.606	5.018	4.163	3.482
	000101003		高级技工	工日	4.204	3.764	3.123	2.611
材 料	334107001	主材		t	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	12.123	10.890	9.558	8.892
	142909001	氧气		m³	10.377	8.648	7.207	6.006
	142907002	乙炔气		kg	3.991	3.326	2.772	2.310
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.630	1.580	1.530	1.480
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.678	2.405	2.110	1.961
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.268	0.241	0.211	0.196
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.268	0.241	0.211	0.196
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.140	0.140	0.135	0.130
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.167	0.167	0.167	0.163

工作内容：号料、切割、卷圈、找圆、焊接、堆放、编号等。

计量单位：t

编 号				3-6-226	3-6-227	3-6-228	3-6-229	
项 目				扁钢型号(以内) 直径(mm以内)				
				55-80				
				2400	3600	4800	6000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	10.876	9.099	8.211	6.874
	000101001	其中	普工	工日	3.263	2.730	2.464	2.062
	000101002		一般技工	工日	4.350	3.639	3.284	2.750
	000101003		高级技工	工日	3.263	2.730	2.463	2.062
材 料	334107001	主材		t	(1.070)	(1.070)	(1.070)	(1.070)
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	9.996	8.696	7.693	7.310
	142909001	氧气		m ³	7.927	6.606	5.505	4.588
	142907002	乙炔气		kg	3.049	2.541	2.117	1.765
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.530	1.480	1.430	1.380
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.208	1.917	1.698	1.616
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³		台班	0.221	0.192	0.170	0.162
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.221	0.192	0.170	0.162
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.132	0.130	0.126	0.126
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.149	0.149	0.145	0.144

3. 型钢煨制胎具

(1) 角钢、扁钢

工作内容：样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等。

计量单位：个

编 号				3-6-230	3-6-231	3-6-232	3-6-233	3-6-234	
项 目				煨制直径(mm以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.068	0.090	0.099	0.120	0.123
	000101001	其中	普工	工日	0.020	0.027	0.030	0.036	0.037
	000101002		一般技工	工日	0.028	0.036	0.039	0.048	0.049
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.027	0.030	0.036	0.037
材	012903020	热轧中厚钢板 δ 10		kg	11.000	14.000	16.000	18.000	22.000
	016301001	铸钢 235#		kg	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	142909001	氧气		m ³	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100
	142907002	乙炔气		kg	0.023	0.027	0.031	0.035	0.038
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.090	0.090	0.090	0.100	0.110
	291711008	圆钢卡子 Φ50		kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容：样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等。

计量单位：个

编 号				3-6-235	3-6-236	3-6-237	3-6-238	
项 目				煨制直径(mm以内)				
				2200	2400	2600	3000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.128	0.145	0.162	0.192
	000101001	其中	普工	工日	0.038	0.043	0.048	0.058
	000101002		一般技工	工日	0.051	0.058	0.065	0.077
	000101003		高级技工	工日	0.039	0.044	0.049	0.057
材 料	012903020	热轧中厚钢板 δ 10		kg	25.000	28.000	32.000	43.000
	016301001	铸钢 235#		kg	3.000	3.000	3.000	3.000
	142909001	氧气		m³	0.110	0.120	0.120	0.120
	142907002	乙炔气		kg	0.042	0.046	0.046	0.046
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.120	0.140	0.140	0.140
	291711008	圆钢卡子 Φ50		kg	0.600	0.600	0.600	0.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容：样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等。

计量单位：个

编 号				3-6-239	3-6-240	3-6-241	3-6-242	
项 目				煨制直径(mm以内)				
				3600	4000	4400	4800	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.204	0.213	0.230	0.277
	000101001	其中	普工	工日	0.061	0.064	0.069	0.083
	000101002		一般技工	工日	0.082	0.085	0.092	0.111
	000101003		高级技工	工日	0.061	0.064	0.069	0.083
材 料	012903020	热轧中厚钢板 δ 10		kg	54.000	66.800	88.000	96.000
	016301001	铸钢 235#		kg	3.000	3.000	3.000	3.000
	142909001	氧气		m³	0.140	0.160	0.180	0.200
	142907002	乙炔气		kg	0.054	0.062	0.069	0.077
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.160	0.180	0.200	0.230
	291711008	圆钢卡子 Φ50		kg	0.600	0.600	0.800	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000

(2) 槽钢、工字钢

工作内容：样板制作、号料、切割、打磨、组对、焊接、整形、成品检查等。

计量单位：个

编 号				3-6-243	3-6-244	3-6-245	3-6-246	3-6-247	
项 目				煨制直径(mm以内)					
				2400	3000	4000	5000	6000	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.132	0.180	0.243	0.330	0.448
	000101001	其中	普工	工日	0.039	0.055	0.073	0.099	0.135
	000101002		一般技工	工日	0.053	0.072	0.097	0.132	0.179
	000101003		高级技工	工日	0.040	0.053	0.073	0.099	0.134
材 料	012903020	热轧中厚钢板 δ 10		kg	46.000	78.000	115.000	156.000	211.000
	016301001	铸钢 235#		kg	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	142909001	氧气		m³	0.129	0.180	0.240	0.330	0.441
	142907002	乙炔气		kg	0.050	0.069	0.092	0.127	0.170
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.210	0.290	0.390	0.530	0.720
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.700	0.950	1.290	1.760	2.380
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.130	0.177	0.240	0.326	0.442
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.013	0.018	0.024	0.033	0.045
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.013	0.018	0.024	0.033	0.045
	990308020	桥式起重机 15t		台班	0.033	0.044	0.058	0.081	0.110
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.011	0.018	0.024	0.033	0.045

第七章 撬块安装

说 明

一、本章内容包括设备类工艺单元、泵类工艺单元、应急发电机组工艺单元、仪表供风工艺单元安装。

二、本章不包括以下工作内容。

- 1.撬块内散装到货的设备、部件、配管等安装就位；
- 2.撬块上的房屋搭设；
- 3.无损检测；
- 4.防腐、保温、电伴热安装。

三、撬块安装是根据目前施工现场较普遍采用的施工方法综合取定，如实际情况不同时，除特殊情况另有规定外，不得调整。

工程量计算规则

一、设备类工艺单元安装、泵类工艺单元安装、应急发电机组工艺单元安装、仪表供风工艺单元安装，按撬块单元底座截面投影面积和设备重量，以“套”为计量单位。

一、设备类工艺单元

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件 组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

计量单位：套

编 号				3-7-1	3-7-2	3-7-3	3-7-4	3-7-5	3-7-6	
项 目				撬块面积10m²以内			撬块面积20m²以内			
				设备重量(t以内)						
				5	10	15	10	20	30	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	22.279	33.285	45.982	57.041	73.615	91.367
	000101001	其中	普工	工日	8.912	13.314	18.393	22.816	29.446	36.547
	000101002		一般技工	工日	8.911	13.314	18.393	22.817	29.446	36.547
	000101003		高级技工	工日	4.456	6.657	9.196	11.408	14.723	18.273
材	012900002	钢板(综合)		kg	35.463	37.441	40.561	45.051	46.878	51.215
	031305003	焊锡膏		kg	0.076	0.076	0.076	0.152	0.152	0.152
	142907002	乙炔气		kg	0.155	0.155	0.190	0.202	0.225	0.252
	142909001	氧气		m³	0.403	0.403	0.495	0.525	0.586	0.654
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.979	2.359	2.587	2.664	3.044	3.348
	031509008	平垫铁(综合)		kg	7.914	9.893	12.176	15.220	19.786	22.830
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	15.829	19.482	24.733	30.607	40.044	45.782
	140307001	煤油		kg	1.826	1.826	1.826	2.283	2.283	2.283
	140700002	润滑油		kg	0.571	0.609	0.723	0.761	0.951	1.103
	140303001	机油(综合)		kg	1.065	1.065	1.065	1.370	1.370	1.370
	140301002	汽油(综合)		kg	1.826	1.826	1.826	2.283	2.283	2.283
	023503007	无石棉布	δ 2.5	m²	0.647	0.723	0.837	0.913	1.081	1.256
	020112006	无石棉橡胶板	中压 δ 0.8~6	kg	0.609	0.837	1.142	1.142	1.522	1.979
	202100002	盲板(综合)		kg	4.718	4.718	4.718	5.327	5.327	5.327
	290901001	接线铜端子头		个	7.610	7.610	7.610	10.654	10.654	10.654
	280307001	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-2.5mm2		m	13.698	16.894	19.101	19.634	21.232	22.982
料	050105001	道木(综合)		m³	0.419	0.419	0.419	0.548	0.548	0.548

续前

计量单位：套

编 号				3-7-1	3-7-2	3-7-3	3-7-4	3-7-5	3-7-6
项 目				撬块面积10m²以内			撬块面积20m²以内		
				设备重量(t以内)					
				5	10	15	10	20	30
名 称				单位	消 耗 量				
材 料	031102005	铁砂布 0~2#	张	1.522	1.522	1.522	2.283	2.283	2.283
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150	片	1.979	2.283	2.664	2.664	3.044	3.425
	341101002	水	t	15.220	19.025	22.830	30.440	34.245	38.050
	271707001	黄腊带 20mm×10m	卷	1.826	2.131	2.359	2.511	2.968	3.577
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304056	汽车式起重机 80t	台班	—	—	—	—	—	1.237
	990403030	平板拖车组 40t	台班	—	—	—	—	—	0.657
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.251	0.294	—	—	—	—
	990304028	汽车式起重机 30t	台班	0.493	0.580	—	0.779	0.493	—
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.657	0.657	0.822	0.822	1.055	1.237
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.251	0.294	—	—	—	—
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm	台班	0.337	0.337	0.415	0.493	0.614	0.744
	990813045	试压泵 60MPa	台班	0.164	0.164	0.251	0.285	0.285	0.285
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	0.424	0.822	0.822	0.822	0.822	0.822
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min	台班	0.182	0.182	0.208	0.251	0.251	0.251
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³	台班	0.043	0.087	0.087	0.087	0.087	0.087
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.087	0.087	0.087	0.087	0.087
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.329	0.415	—	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0.744	—	1.107	0.657
	990403020	平板拖车组 20t	台班	—	—	0.372	—	0.493	—
990401045	载重汽车 15t	台班	—	—	—	0.415	—	—	

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件 组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

计量单位： 套

编 号				3-7-7	3-7-8	3-7-9		
项 目				撬块面积30m²以内				
				设备重量(t以内)				
				20	40	50		
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	105.103	129.997	159.935	
	000101001	其 中	普工	工日	42.041	51.999	63.974	
	000101002		一般技工	工日	42.041	51.999	63.974	
	000101003		高级技工	工日	21.021	25.999	31.987	
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	62.706	66.816	73.437	
	031305003	焊锡膏		kg	0.304	0.304	0.304	
	142907002	乙炔气		kg	0.266	0.334	0.395	
	142909001	氧气		m³	0.693	0.868	1.027	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.501	3.881	4.262	
	031509008	平垫铁(综合)		kg	31.962	42.723	46.573	
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	64.305	76.313	93.146	
	140307001	煤油		kg	3.044	3.044	3.044	
	140700002	润滑油		kg	1.142	1.598	2.131	
	140303001	机油(综合)		kg	1.903	1.903	1.903	
	140301002	汽油(综合)		kg	3.044	3.044	3.044	
	023503007	无石棉布 δ 2.5		m²	1.301	1.522	1.826	
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	2.435	2.892	3.425	
	202100002	盲板(综合)		kg	6.849	6.849	6.849	
	290901001	接线铜端子头		个	12.176	12.176	12.176	
	280307001	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-2.5mm²		m	23.515	26.483	28.918	
	050105001	道木(综合)		m³	0.868	0.868	0.868	
	031102005	铁砂布 0~2#		张	3.044	3.044	3.044	
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	3.805	4.262	5.175	
	341101002	水		t	45.660	60.880	76.100	
	271707001	黄腊带 20mm×10m		卷	3.729	4.794	5.403	
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	
	机 械	990304064	汽车式起重机 100t		台班	—	—	2.630
		990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	0.709
990304028		汽车式起重机 30t		台班	0.657	—	—	
990304040		汽车式起重机 50t		台班	1.644	0.709	—	
990305020		叉式起重机 5t		台班	1.479	1.644	2.301	
990403020		平板拖车组 20t		台班	0.657	—	—	
990801010		电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.822	1.029	1.644	
990813045		试压泵 60MPa		台班	0.493	0.493	0.580	
990902020		硅整流弧焊机 20kV·A		台班	1.073	1.237	1.479	
991003030		电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.822	0.822	0.822	
990919040		电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.104	0.121	0.147	
990920010		电焊条恒温箱		台班	0.104	0.121	0.147	
990304056		汽车式起重机 80t		台班	—	1.730	0.744	
990403030		平板拖车组 40t		台班	—	0.709	—	

二、泵类工艺单元

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件 组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

计量单位：套

编 号				3-7-10	3-7-11	3-7-12	3-7-13	3-7-14	3-7-15	
项 目				撬块面积10m²以内			撬块面积20m²以内			
				设备重量(t以内)						
				5	10	15	10	20	30	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	19.165	26.485	32.595	40.265	47.882	53.343
	000101001	其中	普工	工日	7.666	10.594	13.038	16.106	19.153	21.337
	000101002		一般技工	工日	7.666	10.594	13.038	16.106	19.153	21.337
	000101003		高级技工	工日	3.833	5.297	6.519	8.053	9.576	10.669
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	29.649	30.212	31.125	35.387	38.659	40.904
	031305003	焊锡膏		kg	0.015	0.015	0.015	0.030	0.030	0.030
	142907002	乙炔气		kg	0.138	0.138	0.138	0.170	0.170	0.170
	142909001	氧气		m³	0.358	0.358	0.358	0.441	0.441	0.441
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.142	1.522	1.826	1.826	2.283	2.740
	031509008	平垫铁(综合)		kg	6.164	7.610	9.132	10.654	13.698	16.742
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	13.394	14.733	18.721	21.917	24.656	33.788
	140307001	煤油		kg	0.350	0.441	0.487	0.533	0.609	0.670
	140700002	润滑油		kg	0.525	0.525	0.525	0.723	0.723	0.723
	023503007	无石棉布 δ2.5		m²	0.175	0.175	0.175	0.190	0.228	0.266
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ0.8~6		kg	1.522	1.674	1.903	1.903	2.283	2.664
	290901001	接线铜端子头		个	4.566	4.566	4.566	6.088	6.088	6.088
	280307001	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-2.5mm²		m	9.132	9.132	10.274	11.035	12.937	13.698
	280307003	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-16mm²		m	6.088	7.991	8.599	9.132	13.318	14.231
	280307004	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-25mm²		m	2.664	3.425	3.805	4.186	4.947	5.327
	050105001	道木(综合)		m³	0.396	0.396	0.396	0.472	0.472	0.472
	031102004	铁砂布(综合)		张	1.522	1.522	1.522	2.283	2.283	2.283
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	0.913	1.142	1.294	1.294	1.522	1.674
	341101002	水		t	7.610	11.415	15.220	11.415	15.220	19.025
	271707001	黄腊带 20mm×10m		卷	1.766	2.100	2.199	2.207	2.435	2.664
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	0.822	0.709	0.822	0.943
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	—	—	—	—	0.493
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.415	0.346	0.372	—
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—	—	—	—	0.372	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.260	0.294	—	—	—	—
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	0.580	0.727	—	—	—	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.260	0.294	—	—	—	—
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	0.415	0.346	—	—
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.415	0.657	0.822	0.657	0.822	1.073
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	0.285	0.493	0.822	0.692	0.822	1.073
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.164	0.251	0.372	0.320	0.458	0.640
	990813045	试压泵 60MPa		台班	0.095	0.121	0.147	0.199	0.251	0.251
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.130	0.164	0.251	0.208	0.251	0.346
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.026	0.052	0.087	0.069	0.087	0.104
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.026	0.052	0.087	0.069	0.087	0.104

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件 组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

计量单位： 套

编 号				3-7-16	3-7-17	3-7-18	
项 目				撬块面积30m²以内			
				设备重量(t以内)			
				20	40	50	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	58.083	66.464	78.172
	000101001	其中	普工	工日	23.233	26.586	31.269
	000101002		一般技工	工日	23.233	26.585	31.269
	000101003		高级技工	工日	11.617	13.293	15.634
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	47.030	52.585	56.466
	031305003	焊锡膏		kg	0.046	0.046	0.046
	142907002	乙炔气		kg	0.234	0.234	0.234
	142909001	氧气		m³	0.609	0.609	0.609
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.664	3.044	3.957
	031509008	平垫铁(综合)		kg	18.264	23.134	28.233
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	36.832	46.269	56.466
	140307001	煤油		kg	0.685	0.913	1.103
	140700002	润滑油		kg	0.913	0.913	0.913
	023503007	无石棉布 δ 2.5		m²	0.274	0.381	0.419
	020112006	无石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6		kg	2.283	3.044	3.425
	290901001	接线铜端子头		个	7.610	7.610	7.610
	280307001	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-2.5mm²		m	13.698	16.742	19.025
	280307003	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-16mm²		m	14.459	17.503	21.004
	280307004	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-25mm²		m	5.708	7.610	8.752
	050105001	道木(综合)		m³	0.548	0.548	0.548
	031102004	铁砂布(综合)		张	3.044	3.044	3.044
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	1.903	2.283	2.664
	341101002	水		t	22.830	26.635	30.440
	271707001	黄腊带 20mm×10m		卷	2.664	3.044	3.653
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	1.332	0.562	—
	990403030	平板拖车组 40t		台班	—	0.562	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.510	—	—
	990403020	平板拖车组 20t		台班	0.510	—	—
	990304056	汽车式起重机 80t		台班	—	0.917	0.657
	990304064	汽车式起重机 100t		台班	—	—	1.012
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.986	1.237	1.644
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	1.029	1.116	1.298
	990403040	平板拖车组 60t		台班	—	—	0.657
	990801010	电动单级离心清水泵 50mm		台班	0.476	0.545	0.597
	990813045	试压泵 60MPa		台班	0.216	0.398	0.458
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.346	0.433	0.510
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm³		台班	0.104	0.112	0.130
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.104	0.112	0.130

三、应急发电机组工艺单元

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件 组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

计量单位： 套

编 号				3-7-19	3-7-20	3-7-21	3-7-22	3-7-23	
项 目				撬块面积10m²以内		撬块面积20m²以内			
				设备重量(t以内)					
				5	10	5	10	15	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	16.191	26.189	29.981	33.987	39.607
	000101001	其中	普工	工日	6.476	10.476	11.992	13.595	15.843
	000101002		一般技工	工日	6.477	10.476	11.992	13.595	15.843
	000101003		高级技工	工日	3.238	5.237	5.997	6.797	7.921
材	012900002	钢板(综合)		kg	32.571	40.942	36.756	37.822	39.724
	142907002	乙炔气		kg	0.070	0.070	0.105	0.105	0.105
	142909001	氧气		m³	0.183	0.183	0.274	0.274	0.274
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.685	0.913	1.142	1.370	1.826
	031509008	平垫铁(综合)		kg	6.773	7.610	9.132	11.415	14.459
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	13.546	14.840	18.873	22.602	28.781
	290901001	接线铜端子头		个	7.610	7.610	9.132	9.132	9.132
	280307003	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-16mm2		m	1.979	2.207	2.359	2.968	3.196
	280307004	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-25mm2		m	2.892	3.348	3.577	4.033	4.566
	050105001	道木(综合)		m³	0.449	0.449	0.479	0.479	0.479
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.260	0.311	0.294	0.329	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.260	0.311	0.294	0.329	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.580	0.675	0.657	0.787	0.381
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	—	—	1.090
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.415	0.493	0.415	0.493	0.822
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	—	—	—	0.381
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	0.251	0.415	0.415	0.493	0.657
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.026	0.043	0.043	0.052	0.052
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.026	0.043	0.043	0.052	0.052

四、仪表供风工艺单元

工作内容： 施工准备、基础处理、垫铁设置、单元整体吊装就位、安装找正、单元底座上电气仪表连接件 组装紧固、单元系统试压、单元调试、配合检查验收等。

计量单位：套

编 号				3-7-24	3-7-25	3-7-26	3-7-27	3-7-28	3-7-29	
项 目				撬块面积10m²以内			撬块面积20m²以内			
				设备重量(t以内)						
				3	5	10	5	10	15	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	9.870	10.964	11.868	12.186	13.407	15.129
	000101001	其中	普工	工日	3.948	4.385	4.747	4.875	5.363	6.051
	000101002		一般技工	工日	3.948	4.386	4.747	4.874	5.363	6.052
	000101003		高级技工	工日	1.974	2.193	2.374	2.437	2.681	3.026
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	24.352	27.396	31.962	30.440	31.962	38.811
	142907002	乙炔气		kg	0.070	0.070	0.070	0.088	0.088	0.105
	142909001	氧气		m³	0.183	0.183	0.183	0.228	0.228	0.274
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.685	0.685	0.913	0.837	0.989	1.142
	031509008	平垫铁(综合)		kg	6.210	6.210	6.210	7.610	7.610	7.610
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	12.557	12.557	12.557	15.677	15.677	15.677
	172500036	异型塑料管 Φ2.5~5		m	1.218	1.271	1.309	1.324	1.408	1.522
	290901001	接线铜端子头		个	41.094	42.616	44.138	44.138	46.421	48.704
	341304003	标志牌 塑料扁形		个	41.094	42.616	44.138	44.138	46.421	48.704
	050105001	道木(综合)		m³	0.358	0.358	0.358	0.396	0.396	0.396
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.396	0.426	0.441	0.441	0.457	0.495
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	—	—	—	—	0.588
	990401040	载重汽车 12t		台班	—	—	—	—	—	0.337
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.441	0.441	0.294	0.268	0.294	—
	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.415	0.415	0.493	0.415	0.493	0.657
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.251	0.260	0.294	0.268	0.294	—
	990902020	硅整流弧焊机 20kV·A		台班	0.251	0.251	0.372	0.329	0.415	0.493
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.026	0.026	0.043	0.035	0.043	0.052
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.026	0.026	0.043	0.035	0.043	0.052
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.216	0.268	0.294	0.337

第八章 综合辅助项目

说 明

一、本章内容包括无损探伤检测、预热、后热及热处理、卷板开卷与平直、现场组装平台铺设与拆除、钢材半成品运输等。

二、本章不包括以下工作内容。

1. 被检工件的退磁。
2. 焊接工艺评定。
3. 产品焊接试板试验。

三、有关说明：

1. 液化气预热与后热，按板材不同厚度分别列项计算。
2. 液化气预热与后热器具制作，当设备容积大于 300m^3 时，执行球形罐的相应项目。
3. 设备和球形罐的整体热处理，应分别执行相应项目。
4. 卷板开卷与平直项目的计算，除实际净用量外，还包括规定的制作损耗量。
5. 现场组装平台是按摊销量进入项目的，主要材料已按 15 次周转使用计算；平台面积每增减 10m^2 时，应按最接近的项目进行调整。
6. 钢材半成品运输及工艺运输项目是指预制厂至安装位置之间的运输，不适用于场外长途运输。

工程量计算规则

一、X (γ) 射线焊缝无损探伤，应区别不同板厚，以“10 张”为计量单位；计算工程量时，按设计规定的探伤焊缝总长度除以取定的有效长度（250mm）计算出拍片张数。

二、金属板材板面的超声波、磁粉探伤，按板材面积以“10m²”为计量单位；焊缝和金属板材周边的超声波、磁粉、渗透探伤，按探伤的焊缝长度以“10m”为计量单位。

三、光谱分析按不同类别，以“点”为计量单位。

四、焊缝预热及后热，根据钢板厚度按实际预热及后热焊缝长度以“10m”为计量单位。

五、液化气焊缝预热及后热器具制作，按设备类型和容积以“台”为计量单位。

六、电加热片预热及后热，按板材厚度以“10m 焊缝”为计量单位。

七、焊后局部热处理，按设备板材厚度以“10m 焊缝”为计量单位。

八、设备整体热处理，按设备重量以“t”为计量单位。

九、球形罐整体热处理，按不同形式和设备容积以“台”为计量单位。

十、钢卷板开卷与平直，按不同钢板厚度，以“t”为计量单位。

十一、现场组装平台铺设与拆除，根据批准的施工组织设计，按搭设方式和平台面积以“座”为计量单位。

十二、钢材半成品运输，按运输距离以“10t”为计量单位。“每增加 1km”是指超出项目所增加的运输距离，不包括二次装卸。

十三、硬度检测以“10 点”为计量单位；TOFD 检测以“m”为计量单位。

一、无损探伤检测

1. X射线探伤

工作内容：射线机的搬运及固定、焊缝清刷、透照位置标记编号、底片号码编排、底片固定、开机拍片、暗室处理、底片鉴定、技术报告等。

计量单位：10张

编 号				3-8-1	3-8-2	3-8-3	3-8-4
项 目				板厚(mm以内)			
				16	30	42	42以上
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	1.011	1.254	1.568	1.951
	000101001	普工	工日	0.253	0.313	0.392	0.488
	000101002	其中 一般技工	工日	0.657	0.816	1.019	1.268
	000101003	高级技工	工日	0.101	0.125	0.157	0.195
材	161109003	X射线胶片 80×300	张	12.000	12.000	12.000	12.000
	301327002	增感屏 80×300	副	0.480	0.480	0.480	0.480
	021901006	塑料暗袋 80×300	副	0.464	0.464	0.464	0.464
	144301002	医用白胶布	m ²	0.096	0.096	0.096	0.096
	341307001	阿拉伯铅号码	套	0.304	0.304	0.304	0.304
	341307002	英文铅号码	套	0.304	0.304	0.304	0.304
	860125001	像质计	个	0.464	0.464	0.464	0.464
	015301002	铅板 80×300×3	块	0.304	0.304	0.304	0.304
	341101002	水	t	0.120	0.120	0.120	0.120
	341103001	电	kW·h	0.600	0.600	0.600	0.600
	161105001	显影剂	L	0.260	0.260	0.260	0.260
	161107001	定影剂	L	0.260	0.260	0.260	0.260
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	991216010	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	0.057	0.065	0.073	0.144
	872128019	X射线探伤机	台班	0.545	0.680	0.850	1.054

2. γ 射线探伤(内透法)

工作内容：射线机的搬运及固定、焊缝清刷、透照位置标记编号、底片号码编排、底片固定、开机拍片、暗室处理、底片鉴定、技术报告等。

计量单位：10张

编 号				3-8-5	3-8-6	3-8-7	3-8-8	
项 目				板厚(mm以内)				
				28	40	48	48以上	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.616	0.674	0.844	1.126
	000101001	其 中	普工	工日	0.246	0.270	0.338	0.450
	000101002		一般技工	工日	0.185	0.202	0.253	0.338
	000101003		高级技工	工日	0.185	0.202	0.253	0.338
材 料	161109003	X射线胶片 80×300		张	12.000	12.000	12.000	12.000
	301327002	增感屏 80×300		副	0.540	0.540	0.540	0.540
	021901006	塑料暗袋 80×300		副	0.580	0.580	0.580	0.580
	144301002	医用白胶布		m²	0.120	0.120	0.120	0.140
	341307001	阿拉伯铅号码		套	0.380	0.380	0.380	0.380
	341307002	英文铅号码		套	0.380	0.380	0.380	0.380
	860125001	像质计		个	0.580	0.580	0.580	0.580
	341101002	水		t	0.150	0.150	0.150	0.150
	341103001	电		kW·h	0.750	0.750	0.750	0.750
	161105001	显影剂		L	0.260	0.260	0.260	0.260
	161107001	定影剂		L	0.260	0.260	0.260	0.260
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	991216010	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	0.010	0.010	0.017	0.019
	872128046	γ射线探伤仪(Ir192)		台班	0.173	0.190	0.238	0.314

3. 超声波探伤

(1) 金属板材对接焊缝探伤

工作内容：搬运仪器、校验仪器及探头、检验部位清理除污、涂抹耦合剂、探伤、检验结果、记录鉴定、技术报告等。

计量单位：10m

编 号				3-8-9	3-8-10	3-8-11	3-8-12	
项 目				板厚(mm以内)				
				25	46	80	120	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.602	0.797	1.196	1.710
	000101001	其 中	普工	工日	0.240	0.319	0.478	0.684
	000101002		一般技工	工日	0.181	0.239	0.359	0.513
	000101003		高级技工	工日	0.181	0.239	0.359	0.513
材 料	300103003	斜探头		个	0.280	0.360	0.540	0.720
	284301001	探头线		根	0.015	0.015	0.015	0.015
	031102005	铁砂布 0~2#		张	5.400	8.100	11.700	15.300
	140303002	机油 5~7#		kg	0.270	0.360	0.495	0.675
	143543001	耦合剂		kg	1.800	2.250	2.700	3.600
	022701003	棉纱头		kg	1.200	1.500	2.500	3.500
	340907001	毛刷		把	1.000	1.500	1.500	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	872128028	超声波探伤仪		台班	0.470	0.697	0.941	1.344

(2) 金属板材探伤

工作内容：搬运仪器、校验仪器及探头、检验部位清理除污、涂抹耦合剂、探伤、检验结果、记录鉴定、技术报告等。

计量单位：见表

编 号				3-8-13	3-8-14
项 目				板材超声波探伤	板材周边超声波探伤
单 位				10m ²	10m
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		1.485	0.349
	000101001	其中	普工	0.595	0.139
	000101002		一般技工	0.445	0.105
	000101003		高级技工	0.445	0.105
材	300103002	直探头		0.720	0.180
	284301001	探头线		0.054	0.036
	031102005	铁砂布 0~2#		15.300	5.400
	140303002	机油 5~7#		0.675	0.360
	143543001	耦合剂		3.100	1.800
	022701003	棉纱头		3.500	1.200
	340907001	毛刷		2.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000
机械	872128028	超声波探伤仪		1.261	0.131

4. 磁粉探伤

(1) 金属板材探伤

工作内容：搬运仪器、接地、探伤部位除锈打磨清理、配制磁悬液、磁化磁粉反应、缺陷处理、技术报告等。

计量单位：见表

编 号				3-8-15	3-8-16
项 目				板材磁粉探伤	板材周边磁粉探伤
单 位				10m ²	10m
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		1.022	0.256
	000101001	其中	普工	0.408	0.102
	000101002		一般技工	0.307	0.077
	000101003		高级技工	0.307	0.077
材	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		0.350	0.230
	140717001	变压器油		4.589	2.301
	140307001	煤油		4.589	2.301
	161101001	磁粉		311.000	112.000
	022701003	棉纱头		0.580	0.230
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	2.700
机械	872128011	磁粉探伤仪		0.380	0.095

(2) 金属板材焊缝探伤

工作内容：搬运仪器、接地、探伤部位除锈打磨清理、配制磁悬液、磁化磁粉反应、缺陷处理、技术报告等。

计量单位：10m

编 号				3-8-17	3-8-18
项 目				焊缝磁粉检测	焊缝荧光磁粉检测
名 称				消 耗	量
人	000101000	合计工日		0.602	0.602
	000101001	其中	普工	0.242	0.242
	000101002		一般技工	0.180	0.180
	000101003		高级技工	0.180	0.180
材 料	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		0.330	0.330
	140717001	变压器油		3.338	3.338
	140307001	煤油		3.330	3.330
	161101001	磁粉		125.000	—
	022701003	棉纱头		3.029	3.029
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000
	142313001	荧光磁粉		—	125.000
机械	872128011	磁粉探伤仪		0.171	0.171

5. 渗透探伤

工作内容：领料、探伤部位除锈清理、配制及喷涂渗透液、喷涂显像液、干燥处理、观察结果、缺陷部位处理记录、清洗药渍、技术报告等。

计量单位：10m

编 号				3-8-19	3-8-20
项 目				渗透探伤	荧光渗透探伤
名 称				消 耗	量
人	000101000	合计工日		0.767	1.014
	000101001	其中	普工	0.307	0.406
	000101002		一般技工	0.230	0.304
	000101003		高级技工	0.230	0.304
材 料	143515001	渗透剂 500ml		1.600	—
	143519001	显像剂 500ml		3.200	3.200
	143505004	清洗液 500ml		4.800	4.800
	022701003	棉纱头		1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000
	161105003	荧光渗透探伤剂 500ml		—	1.600

6. 光谱分析

工作内容： 施工准备、调试仪器、工件检测表面清理、测试分析、对比标准、数据记录、评定、技术报告等。

计量单位： 点

编 号				3-8-21	3-8-22	3-8-23	
项 目				定性分析		分析仪定量分析	
				看谱镜	分析仪		
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.065	0.063	0.135
	000101001	其中	普工	工日	0.025	0.025	0.053
	000101002		一般技工	工日	0.020	0.019	0.041
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.019	0.041
材 料	022305001	石墨阳极		个	0.010	—	—
	031101013	尼龙砂轮片 Φ100×16×3		片	0.010	0.010	0.010
	021700001	保护玻璃		片	0.010	—	—
	290631001	保险丝管 10A		个	0.012	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	871119001	固定式看谱镜		台班	0.048	—	—
	871119017	光谱分析仪		台班	—	0.010	0.095

二、预热、后热与整体热处理

1. 液化气预热

工作内容： 预热器具设备、加热、恒温、回收材料等。

计量单位： 10m焊缝

编 号				3-8-24	3-8-25	3-8-26	3-8-27	3-8-28	
项 目				钢板厚度(mm以内)					
				12	16	20	24	28	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.116	2.120	2.128	2.131	2.139
	000101001	其中	普工	工日	0.846	0.848	0.850	0.853	0.855
	000101002		一般技工	工日	0.635	0.636	0.639	0.639	0.642
	000101003		高级技工	工日	0.635	0.636	0.639	0.639	0.642
材 料	143183001	液化气		kg	84.000	106.600	130.400	155.400	181.600
	860110001	测温笔		支	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
	172707004	橡胶管 D25		m	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.067	0.095	0.108	0.139	0.150

工作内容：预热器具设备、加热、恒温、回收材料等。

计量单位：10m焊缝

编 号				3-8-29	3-8-30	3-8-31	3-8-32	
项 目				钢板厚度(mm以内)				
				32	36	40	44	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.163	2.174	2.185	2.177
	000101001	其 中	普工	工日	0.865	0.870	0.873	0.871
	000101002		一般技工	工日	0.649	0.652	0.656	0.653
	000101003		高级技工	工日	0.649	0.652	0.656	0.653
材 料	143183001	液化气		kg	209.100	237.900	267.900	299.100
	860110001	测温笔		支	1.400	1.400	1.400	1.400
	172707004	橡胶管 D25		m	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.181	0.205	0.234	0.257

工作内容：预热器具设备、加热、恒温、回收材料等。

计量单位：10m焊缝

编 号				3-8-33	3-8-34	3-8-35	3-8-36	
项 目				钢板厚度(mm以内)				
				48	52	56	60	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.191	2.197	2.210	2.218
	000101001	其中	普工	工日	0.877	0.879	0.884	0.888
	000101002		一般技工	工日	0.657	0.659	0.663	0.665
	000101003		高级技工	工日	0.657	0.659	0.663	0.665
材 料	143183001	液化气		kg	331.600	365.400	400.400	436.600
	860110001	测温笔		支	1.400	1.400	1.400	1.400
	172707004	橡胶管 D25		m	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.282	0.320	0.342	0.376

2. 液化气后热

工作内容：后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料等。

计量单位：10m焊缝

编 号				3-8-37	3-8-38	3-8-39	3-8-40	3-8-41	
项 目				钢板厚度(mm以内)					
				12	16	20	24	28	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.220	2.241	2.256	2.266	2.272
	000101001	其 中	普工	工日	0.888	0.897	0.902	0.906	0.908
	000101002		一般技工	工日	0.666	0.672	0.677	0.680	0.682
	000101003		高级技工	工日	0.666	0.672	0.677	0.680	0.682
材 料	143183001	液化气		kg	88.200	111.930	136.920	163.170	190.680
	860110001	测温笔		支	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
	172707004	橡胶管 D25		m	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	151705001	硅酸铝毡		kg	27.750	27.750	27.750	27.750	27.750
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.077	0.096	0.120	0.140	0.162

工作内容：后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料等。

计量单位：10m焊缝

编 号				3-8-42	3-8-43	3-8-44	3-8-45	
项 目				钢板厚度(mm以内)				
				32	36	40	44	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.280	2.289	2.293	2.305
	000101001	其中	普工	工日	0.912	0.915	0.917	0.923
	000101002		一般技工	工日	0.684	0.687	0.688	0.691
	000101003		高级技工	工日	0.684	0.687	0.688	0.691
材 料	143183001	液化气		kg	219.560	249.800	281.300	314.100
	860110001	测温笔		支	1.400	1.400	1.400	1.400
	172707004	橡胶管 D25		m	2.000	2.000	2.000	2.000
	023503005	普通无石棉布		kg	—	—	—	27.750
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	151705001	硅酸铝毡		kg	27.750	27.750	27.750	—
机械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.192	0.214	0.239	0.295

工作内容：后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料等。

计量单位：10m焊缝

编 号				3-8-46	3-8-47	3-8-48	3-8-49	
项 目				钢板厚度(mm以内)				
				48	52	56	60	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.310	2.310	2.321	2.321
	000101001	其中	普工	工日	0.924	0.924	0.929	0.929
	000101002		一般技工	工日	0.693	0.693	0.696	0.696
	000101003		高级技工	工日	0.693	0.693	0.696	0.696
材 料	143183001	液化气		kg	348.180	383.670	420.420	458.430
	860110001	测温笔		支	1.400	1.400	1.400	1.400
	172707004	橡胶管 D25		m	2.000	2.000	2.000	2.000
	023503005	普通无石棉布		kg	27.750	27.750	27.750	27.750
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.299	0.329	0.367	0.398

3. 液化气预热、后热器具制作

工作内容：放样、下料、组对、焊接等。

计量单位：台

编 号				3-8-50	3-8-51	3-8-52	3-8-53	3-8-54	
项 目				容器、塔器					
				容量(m³ 以内)					
				20	50	100	200	300	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.446	5.434	10.506	19.744	27.079
	000101001	其中	普工	工日	0.978	2.174	4.202	7.898	10.831
	000101002		一般技工	工日	0.734	1.630	3.152	5.923	8.124
	000101003		高级技工	工日	0.734	1.630	3.152	5.923	8.124
材 料	012300002	型钢(综合)		kg	18.600	31.800	43.400	54.600	74.600
	170200005	无缝钢管(综合)		kg	31.000	53.000	72.300	91.000	124.400
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.560	4.070	5.550	6.990	9.550
	031303005	碳钢焊丝		kg	0.990	1.700	2.310	2.910	3.980
	142909001	氧气		m³	0.750	1.290	1.740	2.190	3.000
	142907002	乙炔气		kg	0.288	0.496	0.669	0.842	1.154
	190100001	截止阀 DN25		个	2.000	3.000	5.000	6.000	7.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.548	1.440	1.962	2.474	3.375
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.090	0.090	0.177	0.177	0.265

工作内容：放样、下料、组对、焊接等。

计量单位：台

编 号				3-8-55	3-8-56	3-8-57	3-8-58	
项 目				容器、塔器			球形储罐	
				容量(m³ 以内)				
				400	1000	2000	3000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	28.613	44.468	74.175	118.680
	000101001	其中	普工	工日	11.445	17.788	29.669	47.472
	000101002		一般技工	工日	8.584	13.340	22.253	35.604
	000101003		高级技工	工日	8.584	13.340	22.253	35.604
材 料	012300002	型钢(综合)		kg	91.100	129.700	173.000	242.200
	170200005	无缝钢管(综合)		kg	151.800	206.200	288.300	389.205
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	11.690	16.120	22.140	30.332
	031303005	碳钢焊丝		kg	4.860	6.600	9.230	12.553
	142909001	氧气		m³	3.660	4.950	6.930	9.702
	142907002	乙炔气		kg	1.408	1.904	2.665	3.732
	190100001	截止阀 DN25		个	8.000	9.000	10.000	11.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	4.134	5.699	7.828	10.725
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.353	0.447	0.530	0.665

工作内容：放样、下料、组对、焊接等。

计量单位：台

编 号				3-8-59	3-8-60	3-8-61	3-8-62	
项 目				球形储罐				
				容量(m³ 以内)				
				5000	6000	8000	10000	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	189.887	303.820	486.111	777.779
	000101001	其中	普工	工日	75.955	121.528	194.445	311.111
	000101002		一般技工	工日	56.966	91.146	145.833	233.334
	000101003		高级技工	工日	56.966	91.146	145.833	233.334
材	012300002	型钢(综合)		kg	339.080	474.712	664.597	930.436
	170200005	无缝钢管(综合)		kg	525.427	709.326	957.590	1292.747
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	41.555	56.930	77.994	106.852
	031303005	碳钢焊丝		kg	17.072	23.218	31.576	42.943
	142909001	氧气		m³	13.583	19.016	26.622	37.271
	142907002	乙炔气		kg	5.224	7.314	10.239	14.335
	190100001	截止阀 DN25		个	12.000	13.000	14.000	15.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	14.693	20.129	27.577	37.780
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.760	0.855	0.950	1.055

4. 电加热片预热、后热

工作内容：施工准备、热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、恒温、降温、拆除、回收材料、清理现场等。

计量单位：10m焊缝

编 号				3-8-63	3-8-64	3-8-65	3-8-66	
项 目				板材厚度(mm以内)				
				12	20	25	30	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.946	2.336	2.618	2.944
	000101001	其中	普工	工日	0.778	0.934	1.048	1.178
	000101002		一般技工	工日	0.584	0.701	0.785	0.883
	000101003		高级技工	工日	0.584	0.701	0.785	0.883
材 料	152103002	电加热片 履带式		m²	0.080	0.096	0.108	0.117
	860110004	热电偶 1000℃ 1m		个	0.200	0.200	0.200	0.200
	151705001	硅酸铝毡		kg	34.970	42.642	47.692	53.654
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	991234010	自控热处理机		台班	0.994	1.210	1.379	1.505

工作内容： 施工准备、热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、恒温、降温、拆除、回收材料、清理现场等。

计量单位： 10m焊缝

编 号				3-8-67	3-8-68	3-8-69	
项 目				板材厚度(mm以内)			
				40	50	60	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.681	4.013	5.137
	000101001	其 中	普工	工日	1.473	1.605	2.055
	000101002		一般技工	工日	1.104	1.204	1.541
	000101003		高级技工	工日	1.104	1.204	1.541
材 料	152103002	电加热片 履带式		m²	0.165	0.185	0.225
	860110004	热电偶 1000℃ 1m		个	0.200	0.200	0.200
	151705001	硅酸铝毡		kg	72.533	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	155903001	高硅布 δ 50		m²	—	5.910	7.120
机 械	991234010	自控热处理机		台班	1.870	2.106	2.694

5. 焊后局部热处理

工作内容： 热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、拆除、回收材料、清理现场、硬度测试等。

计量单位： 10m焊缝

编 号				3-8-70	3-8-71	3-8-72	3-8-73	
项 目				板材厚度(mm)				
				10~15	16~20	21~25	26~30	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.038	3.645	4.084	4.597
	000101001	其中	普工	工日	1.216	1.459	1.634	1.839
	000101002		一般技工	工日	0.911	1.093	1.225	1.379
	000101003		高级技工	工日	0.911	1.093	1.225	1.379
材 料	152103002	电加热片 履带式		m²	0.090	0.110	0.120	0.130
	860110004	热电偶 1000℃ 1m		个	0.500	0.500	0.500	0.500
	155903001	高硅布 δ 50		m²	2.860	3.430	3.840	4.320
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	991234010	自控热处理机		台班	1.150	1.378	1.549	1.729

工作内容： 热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、拆除、回收材料、清理现场、硬度测试等。

计量单位： 10m焊缝

编 号				3-8-74	3-8-75	3-8-76	
项 目				板材厚度(mm)			
				31~40	41~50	51~60	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	5.740	6.456	7.555
	000101001	其中	普工	工日	2.296	2.582	3.021
	000101002		一般技工	工日	1.722	1.937	2.267
	000101003		高级技工	工日	1.722	1.937	2.267
材 料	152103002	电加热片 履带式		m²	0.180	0.210	0.250
	860110004	热电偶 1000℃ 1m		个	0.500	0.500	0.500
	155903001	高硅布 δ 50		m²	5.840	6.570	7.910
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	991234010	自控热处理机		台班	2.147	2.432	3.154

6. 设备整体热处理

工作内容：进窑搬运、封窑、升温、热处理、保温、出窑搬运、清理现场等。

计量单位：t

编 号				3-8-77	3-8-78	3-8-79	3-8-80	
项 目				重量(t以内)				
				0.5	2.5	6	10	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.064	2.949	1.326	0.820
	000101001	其中	普工	工日	1.626	1.179	0.530	0.328
	000101002		一般技工	工日	1.219	0.885	0.398	0.246
	000101003		高级技工	工日	1.219	0.885	0.398	0.246
材 料	012300002	型钢(综合)		kg	15.400	13.700	12.100	10.600
	140305002	柴油		kg	195.000	185.000	175.000	167.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.067	0.057	0.057	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.067	0.057	—	—
	991006030	工业锅炉 4t/h		台班	0.124	0.124	0.105	0.105
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.057	0.048
	990304020	汽车式起重机 20t		台班	—	—	—	0.048

工作内容：进窑搬运、封窑、升温、热处理、保温、出窑搬运、清理现场等。

计量单位：t

编 号				3-8-81	3-8-82	3-8-83	3-8-84	
项 目				重量(t以内)				
				16	24	35	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.558	0.393	0.343	0.307
	000101001	其中	普工	工日	0.224	0.157	0.137	0.123
	000101002		一般技工	工日	0.167	0.118	0.103	0.092
	000101003		高级技工	工日	0.167	0.118	0.103	0.092
材 料	012300002	型钢(综合)		kg	9.200	7.900	6.800	6.500
	140305002	柴油		kg	159.000	147.000	147.000	147.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.048	—	—	—
	990403025	平板拖车组 30t		台班	0.048	0.029	—	—
	991006030	工业锅炉 4t/h		台班	0.086	0.067	0.057	0.038
	990304040	汽车式起重机 50t		台班	—	0.029	0.029	0.029
	990403035	平板拖车组 50t		台班	—	—	0.029	0.029

7. 球罐整体热处理

(1) 柴油加热

工作内容：保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-8-85	3-8-86	3-8-87	3-8-88
项 目				球罐容积(m³)			
				50	120	200	400
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	138.293	174.116	212.786	303.643
	000101001	其中 普工	工日	55.317	69.646	85.114	121.457
	000101002	一般技工	工日	41.488	52.235	63.836	91.093
	000101003	高级技工	工日	41.488	52.235	63.836	91.093
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	15.130	19.050	24.220	36.410
	142909001	氧气	m³	8.010	10.170	12.930	19.410
	142907002	乙炔气	kg	3.081	3.912	4.973	7.465
	330703001	贮油罐 Φ1000×2000×8	台	0.200	0.200	0.200	0.200
	330705001	分气罐 Φ377×800×8	台	0.200	0.200	0.200	0.200
	330701001	油缓冲罐 Φ377×800×8	台	0.200	0.200	0.200	0.200
	333901001	烟囱 Φ500~600×2000×4	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	031599021	进风套筒 Φ320×560×4	套	0.250	0.250	0.250	0.250
	215509001	主付点火器	套	0.250	0.250	0.250	0.250
	340932001	燃油喷嘴 1#~2#	件	0.500	0.500	0.500	0.500
	531107001	油过滤器	个	0.250	0.250	0.250	0.250
	190001003	法兰阀门 DN20	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	860116011	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	1.000	1.000	1.000	1.000
	860110004	热电偶 1000℃ 1m	个	10.000	12.000	12.000	16.000
	280315002	补偿导线 EV2×1mm²	m	150.000	150.000	150.000	150.000
	182713001	导向支架	套	0.250	0.250	0.250	0.250
	172703001	夹布胶管(耐油) Φ25	m	33.000	33.000	33.000	33.000
	172703002	夹布胶管(耐油) Φ50	m	36.000	36.000	36.000	36.000
	172703003	夹布胶管(耐油) Φ100	m	24.000	24.000	24.000	24.000
	280008007	电打火电缆线 Φ8BV8.12股铜线	m	9.000	9.000	9.000	9.000
	280008008	电打火电缆线 Φ10BV8.2股铜线	m	6.000	6.000	6.000	6.000
	012913005	不锈钢板 1Cr18Ni9Ti δ8以外	kg	14.130	21.200	28.260	70.560
	340921001	支柱移动装置	kg	223.390	254.580	321.560	435.610
	150000001	保温被压缚结构	kg	62.940	105.230	130.030	216.340
	152313002	高硅氧棉绳	kg	4.150	6.750	9.130	15.320
	031505005	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	m²	166.000	270.000	356.000	612.800
	150702001	玻璃布(综合)	m²	166.000	270.000	356.000	612.800
	010501014	钢丝绳 Φ20	m	8.000	10.160	12.920	19.400
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	10.000	15.000	20.000	25.000
	140305002	柴油	kg	1000.000	1200.000	1500.000	2000.000
	143183001	液化气	kg	500.000	500.000	700.000	1000.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.850	3.021	4.598	6.916
	990812010	齿轮油泵 2.5L/min	台班	7.600	7.600	7.600	7.600
	991003060	电动空气压缩机 9m³/min	台班	7.600	7.600	7.600	7.600

工作内容：保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-8-89	3-8-90	3-8-91	3-8-92
项 目				球罐容积(m³)			
				650	1000	1500	2000
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	373.514	452.713	568.057	683.411
	000101001	其中 普工	工日	149.406	181.085	227.223	273.365
	000101002	一般技工	工日	112.054	135.814	170.417	205.023
	000101003	高级技工	工日	112.054	135.814	170.417	205.023
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	45.600	57.410	72.950	88.480
	142909001	氧气	m³	24.330	30.630	38.910	47.190
	142907002	乙炔气	kg	9.358	11.781	14.965	18.150
	330703001	贮油罐 Φ1000×2000×8	台	0.200	0.200	0.200	0.200
	330705001	分气罐 Φ377×800×8	台	0.200	0.200	0.200	0.200
	330701001	油缓冲罐 Φ377×800×8	台	0.200	0.200	0.200	0.200
	333901001	烟囱 Φ500~600×2000×4	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	031599021	进风套筒 Φ320×560×4	套	0.250	0.250	0.250	0.250
	215509001	主付点火器	套	0.250	0.250	0.250	0.250
	340932001	燃油喷嘴 1#~2#	件	0.500	0.500	0.500	0.500
	531107001	油过滤器	个	0.250	0.250	0.250	0.250
	190001003	法兰阀门 DN20	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	860116011	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	1.000	1.000	2.000	2.000
	860110004	热电偶 1000℃ 1m	个	24.000	27.000	32.000	34.000
	280315002	补偿导线 EV2×1mm²	m	150.000	150.000	150.000	150.000
	182713001	导向支架	套	0.250	0.250	0.250	0.250
	172703001	夹布胶管(耐油) Φ25	m	33.000	33.000	33.000	33.000
	172703002	夹布胶管(耐油) Φ50	m	36.000	36.000	36.000	36.000
	172703003	夹布胶管(耐油) Φ100	m	24.000	24.000	24.000	24.000
	280008007	电打火电缆线 Φ8BV8.12股铜线	m	9.000	9.000	9.000	9.000
	280008008	电打火电缆线 Φ10BV8.2股铜线	m	6.000	6.000	6.000	6.000
	012913005	不锈钢板 1Cr18Ni9Ti δ8以外	kg	84.750	105.980	123.640	141.300
	340921001	支柱移动装置	kg	552.380	670.090	917.030	1164.060
	150000001	保温被压缚结构	kg	274.910	365.040	408.590	452.130
	152313002	高硅氧棉绳	kg	21.960	26.480	34.290	42.100
	031505005	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	m²	792.000	1059.200	1371.400	1683.600
	150702001	玻璃布(综合)	m²	792.000	1059.200	1371.400	1683.600
	010501014	钢丝绳 Φ20	m	24.320	30.620	38.910	47.190
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	30.000	100.000	150.000	200.000
	140305002	柴油	kg	2500.000	3000.000	3500.000	4000.000
	143183001	液化气	kg	1000.000	1500.000	1700.000	2000.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	8.664	10.906	13.861	16.815
	990812010	齿轮油泵 2.5L/min	台班	7.600	7.600	7.600	7.600
	991003060	电动空气压缩机 9m³/min	台班	7.600	7.600	7.600	7.600

工作内容：保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-8-93	3-8-94	3-8-95	3-8-96
项 目				球罐容积(m³)			
				3000	4000	5000	6000
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	836.494	1027.950	1284.937	1606.172
	000101001	其中 普工	工日	334.598	411.180	513.975	642.470
	000101002	一般技工	工日	250.948	308.385	385.481	481.851
	000101003	高级技工	工日	250.948	308.385	385.481	481.851
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	119.550	137.064	171.330	214.163
	142909001	氧气	m³	63.750	73.082	91.353	114.191
	142907002	乙炔气	kg	24.519	28.108	35.136	43.920
	330703001	贮油罐 Φ1000×2000×8	台	0.200	0.200	0.200	0.200
	330705001	分气罐 Φ377×800×8	台	0.200	0.200	0.200	0.200
	330701001	油缓冲罐 Φ377×800×8	台	0.200	0.200	0.200	0.200
	333901001	烟囱 Φ500~600×2000×4	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	031599021	进风套筒 Φ320×560×4	套	0.250	0.250	0.250	0.250
	215509001	主付点火器	套	0.250	0.250	0.250	0.250
	340932001	燃油喷嘴 1#~2#	件	0.500	0.500	0.500	0.500
	531107001	油过滤器	个	0.250	0.250	0.250	0.250
	190001003	法兰阀门 DN20	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	860116011	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	2.000	2.000	3.000	3.000
	280315002	补偿导线 EV2×1mm²	m	150.000	150.000	150.000	150.000
	182713001	导向支架	套	0.250	0.250	0.250	0.250
	172703001	夹布胶管(耐油) Φ25	m	33.000	33.000	33.000	33.000
	172703002	夹布胶管(耐油) Φ50	m	36.000	36.000	36.000	36.000
	172703003	夹布胶管(耐油) Φ100	m	24.000	24.000	24.000	24.000
	280317009	铜芯塑料绝缘电线 BV-8mm²	m	9.000	9.000	9.000	9.000
	280317010	铜芯塑料绝缘电线 BV-10mm²	m	6.000	6.000	6.000	6.000
	860110004	热电偶 1000℃ 1m	个	42.000	47.000	52.000	57.000
	012913005	不锈钢板 1Cr18Ni9Ti δ8以外	kg	172.480	203.520	295.104	427.901
	340921001	支柱移动装置	kg	1492.200	1893.760	2745.952	3981.630
	150000001	保温被压缚结构	kg	539.000	626.000	907.700	1316.165
	152313002	高硅氧棉绳	kg	54.257	66.006	95.709	138.778
	031505005	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	m²	2169.520	2638.800	3826.260	5548.077
	150702001	玻璃布(综合)	m²	2169.520	2638.800	3826.260	5548.077
	010501014	钢丝绳 Φ20	m	59.934	73.904	107.161	155.383
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	300.000	300.000	350.000	350.000
	140305002	柴油	kg	4900.000	5600.000	6200.000	6700.000
	143183001	液化气	kg	2450.000	2850.000	3500.000	4000.000
	860113018	弹簧压力表 0~16kg/cm²	个	1.800	1.800	1.800	1.800
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	21.806	54.653	68.315	85.395
	990812010	齿轮油泵 2.5L/min	台班	7.600	7.600	7.600	7.600
	991003060	电动空气压缩机 9m³/min	台班	7.600	7.600	7.600	7.600

工作内容：保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-8-97	3-8-98
项 目				球罐容积(m³)	
				8000	10000
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	2007.716	2509.644
	000101001	其中 普工	工日	803.086	1003.858
	000101002	一般技工	工日	602.315	752.893
	000101003	高级技工	工日	602.315	752.893
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	267.704	334.630
	142909001	氧气	m³	142.739	178.424
	142907002	乙炔气	kg	54.900	68.625
	330703001	贮油罐 Φ1000×2000×8	台	0.200	0.200
	330705001	分气罐 Φ377×800×8	台	0.200	0.200
	330701001	油缓冲罐 Φ377×800×8	台	0.200	0.200
	333901001	烟囱 Φ500~600×2000×4	个	0.200	0.200
	031599021	进风套筒 Φ320×560×4	套	0.250	0.250
	215509001	主付点火器	套	0.250	0.250
	340932001	燃油喷嘴 1#~2#	件	0.500	0.500
	531107001	油过滤器	个	0.250	0.250
	190001003	法兰阀门 DN20	个	6.000	6.000
	860116011	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	4.000	4.000
	280315002	补偿导线 EV2×1mm²	m	150.000	150.000
	182713001	导向支架	套	0.250	0.250
	172703001	夹布胶管(耐油) Φ25	m	33.000	33.000
	172703002	夹布胶管(耐油) Φ50	m	36.000	36.000
	172703003	夹布胶管(耐油) Φ100	m	24.000	24.000
	280317009	铜芯塑料绝缘电线 BV-8mm²	m	9.000	9.000
	280317010	铜芯塑料绝缘电线 BV-10mm²	m	6.000	6.000
	860110004	热电偶 1000℃ 1m	个	62.000	67.000
	012913005	不锈钢板 1Cr18Ni9Ti δ8以外	kg	620.456	899.661
	340921001	支柱移动装置	kg	5773.364	8371.378
	150000001	保温被压缚结构	kg	1908.439	2767.237
	152313002	高硅氧棉绳	kg	201.228	291.781
	031505005	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	m²	8044.712	11664.832
	150702001	玻璃布(综合)	m²	8044.712	11664.832
	010501014	钢丝绳 Φ20	m	225.305	326.692
	031507008	镀锌铁丝(综合)	kg	400.000	400.000
	140305002	柴油	kg	7500.000	8000.000
	143183001	液化气	kg	4500.000	5000.000
	860113018	弹簧压力表 0~16kg/cm²	个	1.800	1.800
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	106.743	133.428
	990812010	齿轮油泵 2.5L/min	台班	7.600	7.600
	991003060	电动空气压缩机 9m³/min	台班	7.600	7.600

(2) 电加热

工作内容：保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。

计量单位：台

编 号				3-8-99	3-8-100	3-8-101	3-8-102	3-8-103	3-8-104	
项 目				球罐容积(m³)						
				50	120	200	400	650	1000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	180.636	220.492	264.280	366.042	443.597	534.157
	000101001	其中	普工	工日	72.254	88.196	105.712	146.416	177.439	213.663
	000101002		一般技工	工日	54.191	66.148	79.284	109.813	133.079	160.247
	000101003		高级技工	工日	54.191	66.148	79.284	109.813	133.079	160.247
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	15.130	17.145	24.220	36.410	45.600	57.410
	142909001	氧气		m³	8.000	9.144	12.930	19.420	24.320	30.630
	142907002	乙炔气		kg	3.077	3.517	4.973	7.469	9.354	11.781
	520101001	电加热器		个	4.000	5.600	9.700	16.200	22.000	29.000
	860110004	热电偶 1000℃ 1m		个	10.000	12.000	12.000	16.000	24.000	27.000
	280123001	白钢元母线		10m	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250
	280315002	补偿导线 EV2×1mm2		m	11.250	11.250	11.250	11.250	11.250	11.250
	280319001	铝芯塑料绝缘电线 BLV		1000m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	281401011	塑料绝缘控制电缆 KVV		100m	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	290999003	压根线端子		个	3.600	4.960	8.600	14.400	19.700	26.000
	280315001	电热器检查接线		组	0.300	0.400	0.700	1.200	1.600	2.200
	340921001	支柱移动装置		kg	223.390	236.759	321.560	435.610	552.380	670.090
	152313002	高硅氧棉绳		kg	4.150	5.400	9.130	15.320	21.960	26.480
	151705001	硅酸铝毡		kg	17.000	24.000	42.000	70.000	96.000	127.000
	031505005	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20		m²	166.000	216.000	356.000	612.800	792.000	1059.200
	150000001	保温被压缚结构		kg	62.940	84.184	130.030	216.340	274.910	365.040
	150702001	玻璃布(综合)		m²	166.000	216.000	356.000	612.800	792.000	1059.200
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	3.000	3.600	6.000	10.000	13.000	18.000
	341103001	电		kW·h	4440.000	6240.000	10730.000	18000.000	24600.000	32590.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.850	3.021	4.598	6.916	8.664	10.906

三、钢卷板开卷与平直

工作内容：卷板展开、号料、切割、平整、堆放等。

计量单位：t

编 号				3-8-105	3-8-106
项 目				钢板厚度(mm以内)	
				5	8
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	1.960	1.380
	000101001	其中 普工	工日	0.784	0.552
	000101002	一般技工	工日	0.588	0.414
	000101003	高级技工	工日	0.588	0.414
材 料	012901013	热轧薄钢板 δ 2.0~6.0	kg	40.000	—
	142909001	氧气	m ³	3.400	2.140
	142907002	乙炔气	kg	1.308	0.823
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	1.800
	012900020	钢板 δ 6~12	kg	—	40.000
机 械	990733010	板料校平机 10×2000mm	台班	0.219	0.190
	990305030	叉式起重机 6t	台班	0.067	0.034
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.095	0.053

四、现场组装平台铺设与拆除

工作内容：道木摆放找平、排放钢轨(管)、铺钢板、组对点焊、拆除、材料集中堆放等。

计量单位：座

编 号				3-8-107	3-8-108	3-8-109	3-8-110
项 目				钢管平台			
				100m ²	150m ²	300m ²	每增减10m ²
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	25.724	34.050	50.646	1.656
	000101001	其中 普工	工日	10.290	13.620	20.258	0.662
	000101002	一般技工	工日	7.717	10.215	15.194	0.497
	000101003	高级技工	工日	7.717	10.215	15.194	0.497
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ 8~20	kg	837.300	1256.000	2512.000	83.700
	170100004	钢管(综合)	kg	451.300	646.500	1321.600	46.400
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	5.360	7.190	13.180	0.430
	142909001	氧气	m ³	17.900	24.040	44.050	1.440
	142907002	乙炔气	kg	6.885	9.246	16.942	0.554
	050109001	枕木(综合)	m ³	0.270	0.390	0.750	0.030
	370915002	钢板垫板	kg	118.690	169.080	322.060	101.700
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.700	3.600	6.500	0.220
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm ³	台班	0.610	0.798	1.192	0.039
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	3.325	4.750	6.840	0.228
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.610	0.798	1.192	0.039
	990732035	剪板机 20×2500mm	台班	0.475	0.646	0.950	0.038

工作内容：道木摆放找平、排放钢轨(管)、铺钢板、组对点焊、拆除、材料集中堆放等。

计量单位：座

编 号				3-8-111	3-8-112	3-8-113	3-8-114	
项 目				钢轨平台				
				100m ²	150m ²	300m ²	每增减10m ²	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	20.178	26.707	49.663	1.626
	000101001	其 中	普工	工日	8.072	10.683	19.865	0.650
	000101002		一般技工	工日	6.053	8.012	14.899	0.488
	000101003		高级技工	工日	6.053	8.012	14.899	0.488
材 料	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20		kg	837.300	1256.000	2512.000	83.700
	370101004	轻便轨 24kg		kg	264.000	377.000	773.000	27.200
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.360	7.190	13.180	0.430
	142909001	氧气		m ³	17.900	24.040	44.050	1.440
	142907002	乙炔气		kg	6.885	9.246	16.942	0.554
	050109001	枕木(综合)		m ³	0.270	0.390	0.750	0.030
	370915002	钢板垫板		kg	118.690	169.080	322.160	10.170
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.700	3.600	6.500	0.220
	990919040	电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	0.501	0.657	1.228	0.040
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	2.660	3.800	6.840	0.228
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.501	0.657	1.228	0.040
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.380	0.517	0.950	0.038

五、钢材半成品运输

工作内容：装车运输、卸车、堆放。

计量单位：10t

编 号				3-8-115	3-8-116	3-8-117	3-8-118	3-8-119	3-8-120	
项 目				钢材半成品运输						
				汽车		人力车		拖车		
				运距1km 以内	每增加 1km以内	运距1km 以内	每增加 1km以内	运距1km 以内	每增加 1km以内	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.298	0.098	5.097	1.147	1.083	0.063
	000101001	其 中	普工	工日	0.520	0.040	2.039	0.459	0.433	0.025
	000101002		一般技工	工日	0.389	0.029	1.529	0.344	0.325	0.019
	000101003		高级技工	工日	0.389	0.029	1.529	0.344	0.325	0.019
材 料	050109001	枕木(综合)		m ³	0.006	—	0.001	—	0.008	0.001
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.400	0.100	0.100	0.100	0.400	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.450	0.029	—	—	0.389	0.022
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.450	0.026	—	—	0.389	0.022
	990403015	平板拖车组 15t		台班	—	—	—	—	0.022	0.022

六、补充安装项目

工作内容： 施工准备、现场条件确认、检测准备、仪器调试、检件预处理、检测、辅助检测、复核、数据记录、报告编制签发。

计量单位： 见表

编 号				3-8-121	3-8-122	3-8-123	
项 目				无损检测	TOFD检测		
				硬度测定	对接焊缝		
					板厚(mm以内)		
单 位				10点	50	100	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	0.614	0.510	0.595
	000101001	其中	普工	工日	0.248	0.170	0.170
	000101002		一般技工	工日	0.183	0.136	0.170
	000101003		高级技工	工日	0.183	0.204	0.255
材 料	022701003	棉纱头		kg	—	0.300	0.300
	143543001	耦合剂		kg	—	0.600	0.600
	284313002	主机线		根	—	0.001	0.001
	284301001	探头线		根	—	0.010	0.010
	284301002	TOFD探头线		根	—	0.002	0.004
	300103004	TOFD探头		个	—	0.004	0.004
	300103003	斜探头		个	—	0.040	0.060
	031305008	黑磁膏		g	—	60.000	60.000
	850103008	其他材料费		元	0.390	2.790	3.010
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.300	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.500	—	—
	161111001	标准硬度试块		个	0.010	—	—
机 械	871634217	TOFD检测仪		台班	—	0.080	0.100
	871634225	TOFD扫查架		台班	—	0.080	0.100
	870199015	里氏硬度计		台班	0.260	—	—