

陕西省安装工程消耗量标准

第十册 给排水、采暖、燃气安装工程

(征求意见稿)

2023 年 9 月

总 说 明

一、《陕西省安装工程消耗量标准》共分十二册，包括：

- 第一册 机械设备安装工程
- 第二册 热力设备安装工程
- 第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程
- 第四册 电气设备与线缆安装工程
- 第五册 建筑智能化安装工程
- 第六册 自动化控制仪表安装工程
- 第七册 通风空调安装工程
- 第八册 工业管道安装工程
- 第九册 消防安装工程
- 第十册 给排水、采暖、燃气安装工程
- 第十一册 信息通信设备与线缆安装工程
- 第十二册 防腐蚀、绝热工程

二、《陕西省安装工程消耗量标准》（以下简称“本标准”）是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班、仪器仪表台班的消耗量标准。

三、本标准适用于工业与民用新建、扩建工程项目中的通用安装工程。

四、本标准是在 2021 年《通用安装工程消耗量》基础上，以国家和有关行业发布的现行设计规程或规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程、绿色建造规定等，并结合我省实际进行编制。

五、本标准是按照正常施工组织 and 施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械装备水平、合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书 and 检验、试验合格记录。

2. 安装工程 and 土建工程之间的交叉作业合理、正常。

3. 安装地点、建筑物实体、设备基础、预留孔洞、预埋件等均符合安装设计要求。

4. 正常的气候、地理条件和施工环境。

5. 水、电供应均满足安装工程正常使用。

六、关于人工

1. 人工以合计工日表示，分别列出普工、一般技工 and 高级技工的工日消耗量。

2. 人工消耗量包括基本用工、辅助用工 and 人工幅度差。

3. 人工每工日按照 8 小时工作制计算。

七、关于材料

1. 材料泛指原材料、成品、半成品。包括施工中主要材料、辅助材料、周转材料 and 其他材料。在项目中以“(×××)”表示的材料为主要材料。

2. 材料用量

(1) 材料用量包括净用量 and 损耗量。

(2) 材料损耗量包括从工地仓库运至安装堆放地点 or 现场加工地点运至安装地点的搬运损耗、安装操作损耗、安装地点堆放损耗。

(3) 材料损耗量不包括场外的运输损失、仓库（含露天堆场）地点 or 现场加工地点保管损耗、由于材料规格 and 质量不符合要求而报废的数量；不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。

3. 项目中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。

4. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。按照消耗性材料费用比例计算。

八、关于机械

1. 施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。

2. 施工机械台班消耗量是按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。

3. 原单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，其消耗的燃料动力等综合在其他材料费中。

4. 机械台班按每台班 8 小时工作制计算。

九、关于仪器仪表

1. 仪器仪表是按照正常施工组织、施工技术水平考虑，同时结合市场实际情况综合确定。

2. 仪器仪表台班消耗量是按照仪器仪表正常使用率，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。

3. 原单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量，其消耗的燃料动力等综合在其他材料费中。

十、关于水平运输和垂直运输

1. 水平运输

(1) 水平运输距离是指由施工单位现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。设备水平运距按照 200m、材料（含成品、半成品）水平运距按照 300m 综合取定，执行时不做调整。

(2) 项目中未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2. 垂直运输

(1) 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以室外设计地坪面为基准面。

(2) 垂直运输是按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑，工程实际超过时，应计算建筑物超高（深）增加费。

十一、关于安装操作高度

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。除各册另有规定者外，安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时，应计算安装操作高度增加费。

十二、关于建筑超高（深）增加费

1. 建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，应计算建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2. 建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高（深）增加费，以单位工程（群体建筑以车间或单栋楼设计为准）全部工程量（含地下、地上部分）为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

4. 单位工程（群体建筑以车间或单栋楼设计为准）满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者，均应计算建筑超高（深）增加费。

十三、关于脚手架搭拆

1. 脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行时不做调整。

3. 在同一个单位工程内有若干专业安装时，凡符合脚手架搭拆计算规定者，应分别计算脚手架搭拆费用。

十四、本标准没有考虑施工与生产同时进行、在有害身体健康（防腐工程、检测项目除外）条件下施工时的降效，工程实际发生时按各册相关规定另行计算。

十五、本标准适用于工程项目施工地点在海拔高度 2000m 以下施工，超过时按照工程项目所在地区的有关规定执行。

十六、本标准所用部分名词含义如下：

1. 安装现场指定堆放地点：是指施工组织设计中所指定的，在安装现场范围内较合理的堆放地点。
2. 安装地点：是指设备基础及基础周围附近。
3. 施工现场：是指建设项目总平面图范围内，一般也是指建设项目四周围墙以内的范围。
4. 安装现场：是指距所安装设备基础 100m 范围内。
5. 现场仓库：是指由施工单位在施工现场内临时搭设的存放施工材料和工具的仓库。
6. 设备出库搬运：是指将需要安装的设备从施工现场以内或者施工现场以外的建设单位仓库，运到施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点的搬运工作。
7. 设备厂内搬运：是指将需要安装的设备从建设项目四周围墙以内某一地点，搬运到施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点的搬运工作。
8. 设备场内搬运：是指将需要安装的设备从施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点，搬运到设备安装位置的水平和垂直运输。

十七、本标准中注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；注有“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十八、凡本说明未尽事宜，详见各册说明。

册 说 明

一、第十册《给排水、采暖、燃气安装工程》适用于工业与民用建筑生活给排水、采暖、室内空调水、燃气管道等安装工程。包括：给排水管道、采暖管道、空调水管道、燃气管道、管道附件、卫生器具、供暖器具、燃气器具、采暖设备、给排水设备、管道及设备支架等安装。

二、本册主要依据的规范标准有：

1. 《室外给水设计标准》GB50013—2018；
2. 《室外排水设计标准》GB50014—2021；
3. 《建筑给水排水设计标准》GB50015—2019；
4. 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB50019—2015；
5. 《城镇燃气设计规范》GB50028—2006（2020 年版）；
6. 《给水排水工程基本术语标准》GB / T50125—2010；
7. 《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB50242—2017；
8. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB50243—2016；
9. 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB50268—2008；
10. 《建筑中水设计规范》GB50336—2018；
11. 《建筑给水塑料管道工程技术规程》CJJ / T98—2014；
12. 《民用建筑太阳能热水系统应用技术标准》GB50364—2018；
13. 《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB50736—2012；
14. 《燃气工程项目规范》GB55009—2021；
15. 《太阳能供热采暖工程技术标准》GB50495—2019；
16. 《城市给水工程项目规范》GB55026—2022；
17. 《城镇供热管网工程施工及验收规范》CJJ28—2014；
18. 《城镇燃气输配工程施工及验收规范》CJJ33—2005；
19. 《城镇供热管网设计标准》CJJ / T34—2022；
20. 《聚乙烯燃气管道工程技术标准》CJJ63—2018；
21. 《城镇供热直埋热水管道技术规程》CJJ / T81—2013；
22. 《城镇燃气室内工程施工与质量验收规范》CJJ94—2009；
23. 《建筑给水排水薄壁不锈钢管连接技术规程》T / CECS277—2021；
24. 现行国家建筑设计标准图集、协会标准、产品标准等其他资料。

三、本册除各章另有说明外，均包括下列工作内容：施工准备，材料及工机具场内运输，管道、器具、设备安装，管件调平找正、固定，临时移动水源与电源，配合检查验收等。

四、本册不包括下列内容，发生时应另行计算：

1. 随设备成套供货的本体管道、附件安装。
2. 系统试运所需的水、电、蒸汽、燃气等。
3. 防腐蚀、绝热。
4. 工业管道、生产与生活共用管道、消防管道。
5. 管道焊缝热处理、无损检测。

五、相关说明

1. 在净高小于 1.60m 楼层以及断面小于 5m² 且大于 2.50 m² 的管廊、地沟、隧道、洞内、管道间进行施工时，其安装项目人工乘以系数 1.12。

2. 在管井内、竖井内、封闭吊顶天棚内、断面小于或等于 2.50m² 隧道或洞内或管道间进行施工时，其

安装项目人工乘以系数 1.16。

3. 采暖、给排水转动设备（水泵、风机等）安装，应执行第一册《机械设备安装工程》相应项目。
4. 水暖设备、器具需要电气检查、接线时，应执行第四册《电气设备与线缆安装工程》相应项目。
5. 防腐蚀、绝热工程，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目。
6. 室内、外管道沟土方及管道基础、井室砌筑等，应执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量标准》。

六、下列费用可按系数分别计算：

1. 采暖工程系统调试费，应按安装工程人工费的 10% 计算。其中：人工费为 40%，材料费为 10%，机械费为 50%。
2. 空调水系统调整费，应按照安装工程（含冷凝水管）人工费的 10% 计算。其中：人工费为 40%，材料费为 10%，机械费为 50%。
3. 脚手架搭拆费，应按安装工程人工费的 7% 计算，其中：人工费为 40%，材料费为 50%、机械费为 10%，单独承担的室外埋地管道不计取脚手架搭拆费。
4. 安装高度超过安装操作基准面 6m 时，安装操作高度增加费，应按照相应安装项目人工费乘以下表规定系数计算。

系数表

安装高度距离安装操作基准面 (m)	≤10	≤30	≤50	>50
系 数	0.10	0.30	0.50	0.75

5. 建筑超高、超深增加费，应按下表规定系数计算。其中：人工费为 36.50%，机械费为 63.50%。

建筑超高、超深增加费表

建筑物高度 (m 以内)	40	60	80	100	120	140	160	180	200
建筑物层数 (层以内)	12	18	24	30	36	42	48	54	60
地下深度 (m 以内)	20	30	40						
按人工费计算 (%)	3	6	10	16	22	28	34	40	46

注：建筑物层数大于 60 层时，以 60 层为基础，按每增加一层增加 1% 计算。

6. 安装与生产同时进行增加的费用，应按安装工程人工费的 6% 计算。
7. 在有害身体健康的环境中施工降效增加的费用，应按安装工程人工费的 6% 计算。
8. 拆除费用（现场变更等因素需要拆除的项目），应按相应安装项目人工费、机械费的 40%，材料费的 8% 计算。

目 录

第一章 给排水管道

一、镀锌钢管.....	(4)
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接).....	(4)
2. 室内镀锌钢管(螺纹连接).....	(7)
二、钢管.....	(10)
1. 室外钢管(焊接).....	(10)
2. 室内钢管(焊接).....	(14)
3. 室内钢管(沟槽连接).....	(17)
4. 室内雨水钢管(焊接).....	(20)
5. 室内雨水钢管(沟槽连接).....	(22)
三、不锈钢管.....	(23)
1. 室内薄壁不锈钢管(卡压、卡套连接).....	(23)
2. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊).....	(25)
四、铜管.....	(27)
1. 室内铜管(卡压、卡套连接).....	(27)
2. 室内铜管(氧乙炔焊).....	(29)
3. 室内铜管(钎焊).....	(31)
五、铸铁管.....	(33)
1. 室外铸铁给水管(胶圈接口).....	(33)
2. 室内柔性铸铁排水管(机械接口).....	(35)
3. 室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接).....	(36)
4. 室内柔性铸铁雨水管(机械接口).....	(37)
六、塑料管.....	(38)
1. 室外塑料给水管(热熔连接).....	(38)
2. 室外塑料给水管(电熔连接).....	(41)
3. 室外塑料给水管(粘接).....	(44)
4. 室外塑料排水管(热熔连接).....	(46)
5. 室外塑料排水管(电熔连接).....	(47)
6. 室外塑料排水管(粘接).....	(48)
7. 室外塑料排水管(胶圈接口).....	(49)
8. 室内塑料给水管(热熔连接).....	(50)
9. 室内直埋塑料给水管(热熔连接).....	(52)
10. 室内塑料给水管(电熔连接).....	(53)
11. 室内塑料给水管(粘接).....	(55)
12. 室内铝塑复合管(卡压、卡套连接).....	(57)
13. 室内塑料排水管(热熔连接).....	(58)
14. 室内塑料排水管(粘接).....	(59)
15. 室内塑料排水管(沟槽连接).....	(60)
16. 室内塑料排水管(法兰式连接).....	(61)
17. 室内塑料排水管(螺母密封圈连接).....	(62)
18. 室内塑料雨水管(粘接).....	(63)
19. 室内塑料雨水管(热熔连接).....	(63)
七、室外管道碰头.....	(64)
1. 钢管碰头(焊接).....	(64)
2. 铸铁管碰头(石棉水泥接口).....	(65)

3. 铸铁管碰头(胶圈接口).....	(66)
八、补充安装项目.....	(67)
1. 室外承插铸铁给水管(膨胀水泥接口).....	(67)
2. 室外承插铸铁给水管(石棉水泥接口).....	(69)
3. 室外承插铸铁给水管管件(石棉水泥接口).....	(70)
4. 室外承插铸铁给水管管件(青铅接口).....	(72)
5. 室外承插铸铁给水管管件(膨胀水泥接口).....	(74)
6. 室外铸铁排水管(水泥接口).....	(75)
7. 室外铸铁排水管(石棉水泥接口).....	(76)
8. 室内铸铁给水管(青铅接口).....	(77)
9. 室内铸铁给水管(膨胀水泥接口).....	(79)
10. 室内铸铁给水管(石棉水泥接口).....	(81)
11. 室内铸铁给水管(胶圈接口).....	(83)
12. 室内铸铁排水管(石棉水泥接口).....	(85)
13. 室内铸铁排水管(水泥接口).....	(86)
14. 室内柔性抗震铸铁排水管(法兰接口).....	(88)
15. 室内铸铁雨水管(石棉水泥接口).....	(89)
16. 室内铸铁雨水管(水泥接口).....	(90)

第二章 采暖管道

一、镀锌钢管.....	(95)
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接).....	(95)
2. 室内镀锌钢管(螺纹连接).....	(98)
二、钢管.....	(101)
1. 室外钢管(电弧焊).....	(101)
2. 室内钢管(电弧焊).....	(104)
三、塑料管.....	(107)
1. 室内塑料管(热熔连接).....	(107)
2. 室内塑料管(电熔连接).....	(109)
3. 室内直埋塑料管(热熔管件连接).....	(111)
4. 室内直埋塑料管(无接口敷设).....	(112)
四、直埋式预制保温管.....	(113)
1. 室外预制直埋保温管(电弧焊).....	(113)
2. 室外预制直埋保温管(氩电联焊).....	(116)
3. 室外预制直埋保温管热缩套袖补口.....	(119)
4. 室外预制直埋保温管电热熔套补口.....	(122)
五、室外管道碰头.....	(123)
1. 钢管碰头(电弧焊)不带介质.....	(123)
2. 钢管碰头(电弧焊)带介质.....	(126)

第三章 空调水管道

一、镀锌钢管.....	(132)
1. 空调冷热水镀锌钢管(螺纹连接).....	(132)
2. 空调凝结水镀锌钢管(螺纹连接).....	(135)

二、钢管.....	(136)
1. 空调冷热水钢管(电弧焊).....	(136)
2. 空调冷热水钢管(沟槽连接).....	(139)
三、塑料管.....	(141)
1. 空调冷热水塑料管(热熔连接).....	(141)
2. 空调冷热水塑料管(电熔连接).....	(143)
3. 空调凝结水塑料管(热熔连接).....	(144)
4. 空调凝结水塑料管(粘接).....	(145)

第四章 燃气管道

一、镀锌钢管.....	(150)
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接).....	(150)
2. 室内镀锌钢管(螺纹连接).....	(151)
二、钢管.....	(153)
1. 室外钢管(电弧焊).....	(153)
2. 室外钢管(氩电联焊).....	(156)
3. 室内钢管(电弧焊).....	(159)
4. 室内钢管(氩电联焊).....	(162)
三、不锈钢管.....	(165)
1. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊).....	(165)
2. 室内不锈钢管(卡压、卡套连接).....	(167)
四、铜管.....	(169)
五、铸铁管.....	(171)
六、塑料管.....	(172)
1. 室外塑料管(热熔连接).....	(172)
2. 室外塑料管(电熔连接).....	(174)
七、复合管.....	(176)
八、室外管道碰头.....	(178)
1. 钢管碰头不带介质.....	(178)
2. 钢管碰头带介质.....	(180)
3. 铸铁管碰头不带介质.....	(181)
4. 铸铁管碰头带介质.....	(181)
5. 塑料管碰头不带介质.....	(182)
6. 塑料管碰头带介质.....	(183)
九、氮气置换.....	(183)
十、警示带、示踪线、地面警示标志桩安装.....	(184)

第五章 管道附件

一、螺纹阀门.....	(188)
1. 螺纹阀门安装.....	(188)
2. 螺纹电磁阀安装.....	(190)
3. 螺纹浮球阀安装.....	(191)
4. 自动排气阀安装.....	(192)
5. 散热器温控阀安装.....	(192)
二、法兰阀门.....	(193)
1. 法兰阀门安装.....	(193)
2. 法兰电磁阀安装.....	(197)
3. 对夹式蝶阀安装.....	(199)

4. 法兰浮球阀安装.....	(202)
5. 法兰液压式水位控制阀安装.....	(203)
三、塑料阀门.....	(204)
1. 塑料阀门安装(熔接).....	(204)
2. 塑料阀门安装(粘接).....	(205)
四、沟槽阀门.....	(206)
五、法兰.....	(210)
1. 螺纹法兰安装.....	(210)
2. 碳钢平焊法兰安装.....	(212)
3. 塑料法兰(带短管)安装(热熔连接).....	(216)
4. 塑料法兰(带短管)安装(电熔连接).....	(217)
5. 塑料法兰(带短管)安装(粘接).....	(219)
6. 沟槽法兰安装.....	(220)
六、减压器.....	(223)
1. 减压器组成安装(螺纹连接).....	(223)
2. 减压器组成安装(法兰连接).....	(227)
七、疏水器.....	(231)
1. 疏水器组成安装(螺纹连接).....	(231)
2. 疏水器组成安装(法兰连接).....	(233)
八、除污器.....	(237)
九、水表.....	(243)
1. 螺纹水表安装.....	(243)
2. 螺纹水表组成安装.....	(244)
3. 法兰水表组成安装(无旁通管).....	(245)
4. 法兰水表组成安装(带旁通管).....	(247)
十、热量表.....	(250)
1. 热水采暖入口热量表组成安装(螺纹连接).....	(250)
2. 热水采暖入口热量表组成安装(法兰连接).....	(252)
3. 户用热量表组成安装(螺纹连接).....	(254)
十一、倒流防止器.....	(255)
1. 倒流防止器组成安装(螺纹连接不带水表).....	(255)
2. 倒流防止器组成安装(螺纹连接带水表).....	(257)
3. 倒流防止器组成安装(法兰连接不带水表).....	(259)
4. 倒流防止器组成安装(法兰连接带水表).....	(261)
十二、水锤消除器.....	(265)
1. 水锤消除器安装(螺纹连接).....	(265)
2. 水锤消除器安装(法兰连接).....	(266)
十三、补偿器.....	(267)
1. 方形补偿器制作(弯头组成).....	(267)
2. 方形补偿器制作(机械煨制).....	(268)
3. 方形补偿器安装.....	(269)
4. 焊接式成品补偿器安装.....	(271)
5. 法兰式成品补偿器安装.....	(272)
十四、软接头(软管).....	(274)

1. 法兰式软接头安装.....	(274)
2. 螺纹式软接头安装.....	(276)
3. 卡紧式软管安装.....	(277)
十五、浮标液面计.....	(277)
十六、浮漂水位标尺.....	(278)

第六章 卫生器具

一、浴盆.....	(283)
二、净身盆.....	(283)
三、洗脸盆.....	(284)
四、洗涤盆.....	(285)
五、化验盆.....	(285)
六、大便器.....	(286)
1. 蹲式大便器安装.....	(286)
2. 坐式大便器安装.....	(287)
七、小便器.....	(287)
八、拖布池.....	(288)
九、淋浴器.....	(288)
1. 组成淋浴器.....	(288)
2. 成套淋浴器.....	(289)
十、淋浴间.....	(289)
十一、大、小便槽自动冲洗水箱.....	(290)
1. 大、小便槽自动冲洗水箱安装.....	(290)
2. 大、小便槽自动冲洗水箱制作.....	(290)
十二、给、排水附件.....	(291)
1. 水龙头安装.....	(291)
2. 排水栓安装.....	(291)
3. 地漏安装.....	(291)
4. 地面扫除口安装.....	(292)
十三、小便槽冲洗管制作安装.....	(292)
1. 镀锌钢管(螺纹连接).....	(292)
2. 塑料管(粘接).....	(293)
十四、蒸汽-水加热器.....	(293)
十五、冷热水混合器.....	(294)
十六、饮水器.....	(294)
十七、隔油器.....	(294)
十八、补充子目.....	(295)
1. 浴盆.....	(295)
2. 湿蒸房安装.....	(296)
3. 虹吸式雨水斗安装.....	(297)

第七章 供暖器具

一、铸铁散热器.....	(301)
1. 成组铸铁散热器挂式安装.....	(301)
2. 成组铸铁散热器落地安装.....	(301)
二、钢制散热器.....	(302)
1. 柱式散热器安装.....	(302)
2. 板式散热器安装.....	(303)

3. 翅片管散热器安装.....	(304)
三、光排管散热器制作安装.....	(305)
1. A 型光排管散热器制作.....	(305)
2. B 型光排管散热器制作.....	(308)
3. 光排管散热器安装.....	(310)
四、辐射供暖供冷装置.....	(312)
1. 一体化预制辐射供暖(冷)板.....	(312)
2. 毛细管席.....	(312)
3. 预制沟槽保温板.....	(312)
4. 保温隔热层敷设.....	(313)
5. 辐射供暖供冷管.....	(313)
6. 加热电缆敷设.....	(315)
五、分/集水器安装.....	(316)
1. 不带箱分/集水器安装.....	(316)
2. 带箱分/集水器安装.....	(316)
六、补充子目.....	(317)
1. 暖风机安装.....	(317)

第八章 燃气器具及其他

一、燃气开水炉安装.....	(321)
二、燃气采暖炉安装.....	(321)
三、燃气沸水器、消毒器.....	(321)
四、燃气快速热水器安装.....	(322)
五、燃气表.....	(322)
1. 膜式燃气表安装.....	(322)
2. 燃气流量计安装.....	(323)
3. 流量计控制器安装.....	(324)
六、燃气灶具.....	(325)
七、气嘴.....	(325)
八、调压器安装.....	(325)
九、调压箱、调压装置.....	(326)
1. 壁挂式调压箱.....	(326)
2. 落地式调压箱(柜).....	(326)
十、燃气管道调长器安装.....	(327)
十一、引入口保护罩安装.....	(328)

第九章 采暖、给排水设备

一、给水设备.....	(332)
二、气压罐.....	(334)
三、太阳能集热器.....	(335)
四、地源(水源、气源)热泵机组.....	(336)
1. 地源(水源、气源)热泵机组.....	(336)
2. 地埋管.....	(337)
3. 地源热泵用塑料集(分)水器.....	(340)
五、除砂器.....	(341)
六、水处理器.....	(341)
1. 水处理器安装(螺纹连接).....	(341)
2. 水处理器安装(法兰连接).....	(342)

七、水箱自洁器.....	(344)
八、水质净化器.....	(344)
九、紫外线杀菌设备.....	(345)
十、热水器、开水炉.....	(346)
1. 蒸汽间断式开水炉安装.....	(346)
2. 电热水器安装.....	(347)
3. 立式电开水炉安装.....	(347)
4. 容积式热交换器安装.....	(348)
十一、消毒器、消毒锅.....	(349)
1. 消毒器安装.....	(349)
2. 消毒锅安装.....	(349)
十二、直饮水设备.....	(350)
十三、组装水箱.....	(350)
十四、补充子目.....	(351)
1. 塑料检查井安装.....	(351)

4. 预留孔洞.....	(380)
5. 堵洞.....	(382)

附录

第十章 支架及其他

一、管道支架.....	(356)
1. 管道支架制作.....	(356)
2. 管道支架安装.....	(357)
3. 装配式抗震支架安装.....	(357)
4. 成品管卡安装.....	(358)
二、设备支架.....	(358)
1. 设备支架制作.....	(358)
2. 设备支架安装.....	(359)
三、套管.....	(360)
1. 一般钢套管制作安装.....	(360)
2. 一般塑料套管制作安装.....	(362)
3. 柔性防水套管制作.....	(363)
4. 柔性防水套管安装.....	(365)
5. 刚性防水套管制作.....	(367)
6. 刚性防水套管安装.....	(369)
7. 成品防火套管安装.....	(370)
8. 碳钢管道保护管制作安装.....	(371)
9. 塑料管道保护管制作安装.....	(372)
10. 阻火圈安装.....	(373)
11. 防水接漏器(止水节)安装.....	(373)
四、管道水压试验.....	(374)
五、管道消毒、冲洗.....	(376)
六、其他.....	(378)
1. 成品表箱安装.....	(378)
2. 剔堵、预留槽、沟.....	(378)
(1) 砖结构剔堵槽、沟.....	(378)
(2) 混凝土结构剔堵槽、沟.....	(379)
(3) 预留槽、沟.....	(379)
3. 机械钻孔.....	(379)
(1) 混凝土楼板钻孔.....	(379)
(2) 混凝土墙体钻孔.....	(380)

第一章 给排水管道

说 明

一、本章适用于室内外生活用给排水管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管等不同材质的管道安装及室外管道碰头等安装项目。

二、管道的界线划分：

1. 室内外给水管道以建筑物外墙皮 1.50m 为界，建筑物入口处设阀门者以阀门为界。
2. 室外给水管道与市政管道界限以与市政管道碰头井为界。
3. 室内外排水管道以出户第一个排水检查井为界。
4. 室外排水管道与市政管道界限以与市政管道碰头井为界。
5. 给水管道与工业管道界线以与工业管道碰头点为界。
6. 给水管道与建筑物内的水泵房（间）管道界线以泵房（间）外墙皮为界。

三、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一安装项目。

四、管道的适用范围：

1. 给水管道适用于生活饮用水、热水、中水及压力排水等管道的安装。
2. 塑料管安装适用于 UPVC、PVC、PP—C、PP—R、PE、PB 管等塑料管安装。应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。
3. 镀锌钢管（螺纹连接）项目适用于室内外焊接钢管、钢塑复合管、不锈钢管的螺纹连接。应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。
4. 钢管沟槽连接适用于镀锌钢管、焊接钢管及无缝钢管等沟槽连接的管道安装。不锈钢管、铜管、复合管的沟槽连接，可参照执行。应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。

五、相关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，管道安装项目中的管件含量，不包含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。
2. 钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。
3. 管道安装项目中，除室内直埋塑料给水管项目中已包括管卡安装外，均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册第十章相应项目另行计算。
4. 给水管道安装项目中，包括水压试验及水冲洗内容，管道的消毒冲洗应按本册第十章相应项目另行计算。排（雨）水管道包括灌水（闭水）及通球试验工作内容；排水管道安装项目中不包括止水环、透气帽、消声器本体材料，发生时按实际数量另计材料费。
5. 室内柔性铸铁排水管（机械接口）按带法兰承口的承插式管材考虑。
6. 塑铝稳态管、孔网钢带复合管、钢骨架塑料复合管、HDPE 管、虹吸雨水塑料管执行塑料管安装相应项目，人工乘以系数 1.15。应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。
7. 室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的塑料给水管段。包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示等工作内容。
8. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10；管道接头保温，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目，其人工、机械乘以系数 2.00。
9. 不锈钢包覆管（卡压、卡套连接）执行室内薄壁不锈钢管（卡压、卡套连接）安装相应项目，人工乘以系数 1.15。
10. 室外 HDPE、MPVE 双壁波纹管（胶圈连接）执行室外塑料排水管（胶圈接口）安装相应项目，人工乘以系数 1.15。
11. 室内铝塑复合管（零件连接）执行室内铝塑复合管（卡压、卡套连接）安装相应项目，人工乘以系数 1.10，其管件应按设计选用材质另行计算主材费。
12. 圆弧形管道安装应执行管道安装相应项目，但项目中的人工费、机械费应乘以系数 1.30。
13. 镀锌钢管采用焊接、焊接法兰连接时，二次镀锌费用另计。
14. 两种不同材质管道连接时，其转换接头应按实际用量加 1% 的损耗另计材料费。
15. 室外管道碰头项目适用于新建管道与已有水源管道的碰头连接，如已有水源管道已做预留接口时，不得另行计算。

工程量计算规则

一、各类管道安装工程量，应按室内外、区分材质、连接形式、规格分别列项，按设计图示管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件（包括器具组成）所占长度。

二、管道安装项目中的铜管、塑料管、复合管（除钢塑复合管外）其规格应以公称外径表示，其他管道规格均以公称直径表示。

三、室内给排水管道与卫生器具连接的分界线：

1. 给水管道工程量计算至卫生器具（含附件）前与管道系统连接的第一个连接件（角阀、三通、弯头、管箍等）。

2. 排水管道工程量自卫生器具出口处的地面或墙面的设计尺寸算起；与地漏连接的排水管道自地面设计尺寸算起，不扣除地漏所占长度。

3. 室外排水管道计算工程量时，均不扣除排水井所占长度。

一、镀锌钢管

1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-1	10-1-2	10-1-3	10-1-4	
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.615	0.627	0.682	0.700
	000101001	其中	普工	工日	0.153	0.157	0.171	0.175
	000101002		一般技工	工日	0.400	0.407	0.443	0.455
	000101003		高级技工	工日	0.062	0.063	0.068	0.070
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	181315005	给水室外镀锌钢管螺纹管件		个	(2.800)	(2.960)	(2.830)	(2.140)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.010	0.012	0.013	0.018
	140303001	机油(综合)		kg	0.024	0.030	0.032	0.037
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	2.240	2.930	3.180	3.570
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	092705004	碎布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.002	0.004	0.004	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.034	0.048	0.058	0.060
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容： 调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-5	10-1-6	10-1-7	10-1-8	
项 目				公称直径(mm以内)				
				40	50	65	80	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.719	0.809	0.892	0.998
	000101001	其中	普工	工日	0.180	0.202	0.223	0.249
	000101002		一般技工	工日	0.467	0.526	0.580	0.649
	000101003		高级技工	工日	0.072	0.081	0.089	0.100
材 								

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-9	10-1-10	10-1-11
项 目				公称直径(mm以内)		
				100	125	150
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		1.179	1.368	1.473
	000101001	其中	普工	0.295	0.342	0.368
	000101002		一般技工	0.766	0.889	0.958
	000101003		高级技工	0.118	0.137	0.147
材	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(10.130)	(10.130)
	181315005	给水室外镀锌钢管螺纹管件		个	(1.820)	(1.820)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.046	—
	140303001	机油(综合)		kg	0.091	0.106
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	10.060	12.350
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.101	0.107
	092705004	碎布		kg	0.298	0.323
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.049	0.073
	142909001	氧气		m ³	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.003	0.003
	341101003	水		m ³	0.353	0.547
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.012	0.014
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.021	0.022
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.009	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t		台班	0.013	0.016
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.077	0.083
	990747020	管子切断机 150mm		台班	—	0.018
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.009	—
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.143	0.170
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.003

2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-12	10-1-13	10-1-14	10-1-15	
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.579	1.614	2.028	2.193
	000101001	其中	普工	工日	0.395	0.404	0.507	0.548
	000101002		一般技工	工日	1.026	1.049	1.318	1.426
	000101003		高级技工	工日	0.158	0.161	0.203	0.219
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(9.910)	(9.910)	(9.910)	(9.910)
	181315004	给水室内镀锌钢管螺纹管件		个	(14.490)	(12.100)	(11.400)	(9.830)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.066	0.070	0.108	0.146
	140303001	机油(综合)		kg	0.158	0.170	0.203	0.206
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	10.980	13.040	15.500	16.020
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	092705004	碎布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	142909001	氧气		m ³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y=100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.016	0.020	0.028	0.033
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.134	0.158	0.245	0.261
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容： 调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-16	10-1-17	10-1-18	10-1-19	
项 目				公称直径(mm以内)				
				40	50	65	80	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.239	2.454	2.613	2.736
	000101001	其中	普工	工日	0.560	0.614	0.653	0.684
	000101002		一般技工	工日	1.455	1.595	1.699	1.778
	000101003		高级技工	工日	0.224	0.245	0.261	0.274
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	181315004	给水室内镀锌钢管螺纹管件		个	(7.860)	(6.610)	(5.260)	(4.630)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.150	0.156	0.141	0.146
	140303001	机油(综合)		kg	0.209	0.213	0.215	0.219
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	16.190	16.580	17.950	19.310
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089
	092705004	碎布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	142909001	氧气		m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341101003	水		m ³	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.035	0.038	0.031	0.032
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.284	0.293	0.294	0.317
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容： 调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-20	10-1-21	10-1-22
项 目				公称直径(mm以内)		
				100	125	150
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		3.126	3.467	3.857
	000101001	其中	普工	0.781	0.866	0.964
	000101002		一般技工	2.032	2.254	2.507
	000101003		高级技工	0.313	0.347	0.386
材	170300002	镀锌钢管(综合)		(10.020)	(10.020)	(10.020)
	181315004	给水室内镀锌钢管螺纹管件		(4.150)	(3.520)	(3.410)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		0.158	—	—
	140303001	机油(综合)		0.225	0.241	0.269
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		20.880	21.020	21.240
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布		0.298	0.323	0.340
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		0.049	0.073	0.110
	142909001	氧气		0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		0.003	0.003	0.003
	341101003	水		0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20		0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t		0.013	0.016	0.022
	990747020	管子切断机 150mm		—	0.065	0.074
	990515010	吊装机械(综合)		0.084	0.117	0.123
	990785030	砂轮切割机 Φ400		0.034	—	—
	990748010	管子切断套丝机 159mm		0.320	0.384	0.449
	990900010	电焊机 综合		0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		0.002	0.003	0.005

二、钢管

1. 室外钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-23	10-1-24	10-1-25	10-1-26	
项 目				公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.665	0.760	0.864	1.054
	000101001	其中	普工	工日	0.166	0.190	0.216	0.263
	000101002		一般技工	工日	0.432	0.494	0.562	0.686
	000101003		高级技工	工日	0.067	0.076	0.086	0.105
材	170100002	钢管(综合)		m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.150)
	180300008	给水室外钢管焊接管件		个	(0.290)	(0.280)	(0.410)	(0.410)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.024	0.028	0.029	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.011	0.018	0.324	0.328
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.075	0.079	0.083	0.085
	092705004	碎布		kg	0.167	0.187	0.213	0.238
	140303001	机油(综合)		kg	0.040	0.050	0.060	0.080
	142909001	氧气		m ³	0.024	0.033	0.036	0.078
	142907002	乙炔气		kg	0.009	0.013	0.014	0.030
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.096	0.142	0.246	0.323
	341101003	水		m ³	0.040	0.053	0.088	0.145
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.037	0.039	0.042	0.044
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.009	0.010	0.010	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.016	0.017	0.019
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.007	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.003	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.003	0.004
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.007	0.008	0.009	0.010
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.012	0.013	0.014	0.014
	990900010	电焊机 综合		台班	0.060	0.089	0.147	0.191
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.006	0.009	0.015	0.019
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.006	0.009	0.015	0.019
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-27	10-1-28	10-1-29	10-1-30	
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.282	1.425	1.652	1.862
	000101001	其中	普工	工日	0.320	0.356	0.413	0.466
	000101002		一般技工	工日	0.834	0.926	1.074	1.210
	000101003		高级技工	工日	0.128	0.143	0.165	0.186
材	170100002	钢管(综合)		m	(10.150)	(10.150)	(10.000)	(10.000)
	180300008	给水室外钢管焊接管件		个	(0.350)	(0.350)	(0.670)	(0.670)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.031	0.032	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.373	0.483	0.590	0.890
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布		kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	140303001	机油(综合)		kg	0.090	0.090	0.110	0.150
	142909001	氧气		m ³	0.420	0.543	0.684	0.996
	142907002	乙炔气		kg	0.162	0.209	0.263	0.383
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.335	0.445	0.763	1.213
	341101003	水		m ³	0.204	0.353	0.547	0.764
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.047	0.049	0.073	0.110
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.006	0.077	0.083	0.099
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.010	0.011	—	—
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.015	0.015	—	—
	990900010	电焊机 综合		台班	0.193	0.261	0.352	0.442
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.019	0.026	0.035	0.044
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.019	0.026	0.035	0.044
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.002	0.003	0.005

工作内容： 调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-31	10-1-32	10-1-33	10-1-34	
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	250	300	350	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.213	2.489	3.087	3.516
	000101001	其中	普工	工日	0.553	0.622	0.771	0.879
	000101002		一般技工	工日	1.439	1.618	2.007	2.285
	000101003		高级技工	工日	0.221	0.249	0.309	0.352
材 <								

计量单位: 10m

编 号				10-1-35	10-1-36	10-1-37	
项 目				公称直径(mm以内)			
				400	450	500	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.781	5.657	6.389
	000101001	其 中	普工	工日	0.945	1.414	1.597
	000101002		一般技工	工日	2.458	3.677	4.153
	000101003		高级技工	工日	0.378	0.566	0.639
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.750)	(9.750)	(9.750)
	180300008	给水室外钢管焊接管件		个	(0.580)	(0.580)	(0.580)
	012100002	角钢(综合)		kg	0.256	0.273	0.298
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	3.682	3.726	3.841
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.153	0.185	0.163
	092705004	碎布		kg	0.510	0.527	0.544
	140303001	机油(综合)		kg	0.200	0.200	0.200
	142909001	氧气		m³	3.612	6.381	7.233
	142907002	乙炔气		kg	1.389	2.454	2.782
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	6.764	8.284	9.155
	341101003	水		m³	5.227	6.359	7.850
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.426	0.593	0.666
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.042	0.051	0.060
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.008	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.028	0.029	0.030
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.012	0.012	0.012
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.004	0.004	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.103	0.105	0.108
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.269	0.276	0.284
	990900010	电焊机 综合		台班	1.632	1.862	1.992
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.163	0.186	0.199
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.163	0.186	0.199
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.006	0.006	0.007
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.016	0.018	0.020

2. 室内钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-38	10-1-39	10-1-40	10-1-41	
项 目				公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.624	1.862	2.194	2.471
	000101001	其中	普工	工日	0.406	0.466	0.548	0.618
	000101002		一般技工	工日	1.056	1.210	1.427	1.606
	000101003		高级技工	工日	0.162	0.186	0.219	0.247
材	170100002	钢管(综合)		m	(10.250)	(10.250)	(10.120)	(10.120)
	180300006	给水室内钢管焊接管件		个	(1.050)	(1.070)	(1.560)	(1.170)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.065	0.079	0.082	0.089
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.176	0.234	0.643	0.766
	142909001	氧气		m³	0.171	0.282	0.407	0.639
	142907002	乙炔气		kg	0.066	0.108	0.157	0.246
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.238	0.319	0.568	0.727
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.075	0.079	0.083	0.085
	092705004	碎布		kg	0.167	0.187	0.213	0.238
	140303001	机油(综合)		kg	0.040	0.050	0.060	0.080
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.037	0.039	0.042	0.044
	341101003	水		m³	0.040	0.053	0.088	0.145
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.009	0.010	0.010	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.016	0.017	0.019
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.007	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.004	0.005	0.007	0.009
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.021	0.022	0.023	0.023
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.033	0.035	0.036	0.038
	990900010	电焊机 综合		台班	0.142	0.198	0.341	0.428
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.014	0.020	0.034	0.043
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.014	0.020	0.034	0.043
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.003	0.004

工作内容： 调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-42	10-1-43	10-1-44	10-1-45	
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	2.717	3.136	3.249	3.601
	000101001	其中	普工	工日	0.679	0.784	0.812	0.900
	000101002		一般技工	工日	1.766	2.038	2.112	2.341
	000101003		高级技工	工日	0.272	0.314	0.325	0.360
材	170100002	钢管(综合)		m	(10.100)	(10.100)	(9.870)	(9.870)
	180300006	给水室内钢管焊接管件		个	(1.110)	(1.020)	(1.410)	(1.120)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.782	0.857	0.836	1.076
	142909001	氧气		m ³	0.810	0.960	1.035	1.269
	142907002	乙炔气		kg	0.312	0.369	0.398	0.488
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.817	0.978	1.217	1.573
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布		kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	140303001	机油(综合)		kg	0.100	0.100	0.150	0.150
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.047	0.049	0.073	0.110
	341101003	水		m ³	0.204	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.106	0.122	—	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.024	0.025	—	—
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.039	0.041	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.012	0.084	0.117	0.123
	990900010	电焊机 综合		台班	0.478	0.529	0.576	0.606
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.048	0.053	0.058	0.061
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.048	0.053	0.058	0.061
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.002	0.003	0.005

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-46	10-1-47	10-1-48	10-1-49	10-1-50
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	4.389	5.054	6.013	6.441	6.879
	000101001	其中	普工	1.097	1.264	1.503	1.610	1.720
	000101002		一般技工	2.853	3.285	3.909	4.187	4.471
	000101003		高级技工	0.439	0.505	0.601	0.644	0.688
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.870)	(9.700)	(9.700)	(9.500)	(9.500)
	180300006	给水室内钢管焊接管件	个	(1.030)	(1.000)	(1.000)	(0.970)	(0.970)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.413	2.230	2.889	3.307	3.778
	142909001	氧气	m ³	1.536	2.127	2.520	2.697	2.886
	142907002	乙炔气	kg	0.591	0.818	0.969	1.037	1.110
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.005	3.734	4.534	6.251	7.191
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.131	0.140	0.144	0.148	0.153
	092705004	碎布	kg	0.408	0.451	0.468	0.493	0.510
	140303001	机油(综合)	kg	0.170	0.200	0.200	0.200	0.200
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.148	0.231	0.333	0.380	0.426
	341101003	水	m ³	1.346	2.139	3.037	4.047	5.227
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.018	0.021	0.024	0.038	0.042
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.024	0.025	0.026	0.027	0.028
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.011	0.011	0.011	0.012
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076	0.093	0.103
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271	0.298	0.327
	990900010	电焊机 综合	台班	0.779	1.037	1.260	1.548	1.743
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.078	0.104	0.126	0.155	0.174
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.078	0.104	0.126	0.155	0.174
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.007	0.009	0.012	0.014	0.016

3. 室内钢管(沟槽连接)

工作内容：调查、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-51	10-1-52	10-1-53	10-1-54	
项 目				公称直径(mm以内)				
				65	80	100	125	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	2.159	2.400	2.684	3.232
	000101001	其中	普工	工日	0.540	0.599	0.671	0.808
	000101002		一般技工	工日	1.403	1.561	1.744	2.101
	000101003		高级技工	工日	0.216	0.240	0.269	0.323
材	170100002	钢管(综合)		m	(9.680)	(9.680)	(9.680)	(9.780)
	181501002	给水室内钢管沟槽管件		个	(4.260)	(4.140)	(3.600)	(2.400)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)		套	(10.038)	(9.810)	(8.656)	(6.056)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.085	0.089	0.101	0.107
	092705004	碎布		kg	0.238	0.255	0.298	0.323
	140700001	润滑剂		kg	0.044	0.047	0.050	0.054
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.044	0.047	0.049	0.073
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.145	0.204	0.353	0.547
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.011	0.012	0.014
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.019	0.020	0.021	0.022
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.008	0.009	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t		台班	0.004	0.006	0.013	0.016
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.009	0.012	0.084	0.117
	990747020	管子切断机 150mm		台班	0.036	0.040	0.046	0.052
	990742010	开孔机 200mm		台班	0.007	0.008	0.009	0.010
	990796010	滚槽机		台班	0.221	0.238	0.259	0.284
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.002	0.003

计量单位: 10m

编 号				10-1-55	10-1-56	10-1-57	
项 目				公称直径(mm以内)			
				150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.308	3.703	4.938
	000101001	其中	普工	工日	0.827	0.925	1.234
	000101002		一般技工	工日	2.150	2.407	3.210
	000101003		高级技工	工日	0.331	0.371	0.494
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.780)	(9.780)	(9.780)
	181501002	给水室内钢管沟槽管件		个	(1.880)	(1.670)	(1.610)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)		套	(4.904)	(4.438)	(4.258)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.107	0.112	0.140
	092705004	碎布		kg	0.340	0.408	0.451
	140700001	润滑剂		kg	0.059	0.064	0.069
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.110	0.148	0.232
	142909001	氧气		m³	0.006	0.009	0.009
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.003	0.003
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.003	0.003	0.004
	341101003	水		m³	0.764	1.346	2.139
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.016	0.018	0.021
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.023	0.024	0.025
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.010	0.010	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990747030	管子切断机 250mm		台班	—	0.066	—
	990742010	开孔机 200mm		台班	0.011	0.012	—
	990740010	坡口机 2.2kW		台班	—	—	0.072
	990747020	管子切断机 150mm		台班	0.060	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.022	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.123	0.169	0.239
	990742020	开孔机 400mm		台班	—	—	0.006
	990796010	滚槽机		台班	0.317	0.334	0.349
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.003	0.003	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.005	0.007	0.009

计量单位: 10m

编 号				10-1-58	10-1-59	10-1-60	
项 目				公称直径(mm以内)			
				300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	5.409	6.111	6.662
	000101001	其中	普工	工日	1.353	1.528	1.666
	000101002		一般技工	工日	3.515	3.972	4.330
	000101003		高级技工	工日	0.541	0.611	0.666
材 <							

4. 室内雨水钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-61	10-1-62	10-1-63	10-1-64	
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.163	2.743	2.761	2.925
	000101001	其 中	普工	工日	0.541	0.685	0.690	0.731
	000101002		一般技工	工日	1.405	1.783	1.795	1.901
	000101003		高级技工	工日	0.217	0.275	0.276	0.293
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(9.830)
	180300010	雨水室内钢管焊接管件		个	(0.740)	(0.950)	(1.380)	(2.050)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.712	0.734	0.749	1.015
	142909001	氧气		m³	1.209	1.407	1.614	2.061
	142907002	乙炔气		kg	0.465	0.541	0.621	0.793
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.772	0.922	1.149	1.487
	140303001	机油(综合)		kg	0.100	0.100	0.150	0.150
	341101003	水		m³	0.076	0.132	0.205	0.287
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布		kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.093	0.108	—	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.024	0.025	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.012	0.084	0.117	0.123
	990900010	电焊机 综合		台班	0.455	0.509	0.545	0.572
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.045	0.051	0.055	0.057
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.045	0.051	0.055	0.057
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.003	0.005

工作内容： 调直、切管、坡口、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-65	10-1-66	10-1-67	
项 目				公称直径(mm以内)			
				200	250	300	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.230	4.908	5.723
	000101001	其中	普工	工日	1.058	1.226	1.431
	000101002		一般技工	工日	2.749	3.191	3.720
	000101003		高级技工	工日	0.423	0.491	0.572
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.830)	(9.830)	(9.830)
	180300010	雨水室内钢管焊接管件		个	(1.230)	(1.230)	(1.230)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.413	2.228	2.689
	142909001	氧气		m³	1.533	2.127	2.520
	142907002	乙炔气		kg	0.590	0.818	0.969
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.003	3.734	4.535
	140303001	机油(综合)		kg	0.170	0.200	0.200
	341101003	水		m³	0.505	0.802	1.139
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布		kg	0.408	0.451	0.468
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.169	0.239	0.271
	990900010	电焊机 综合		台班	0.772	1.037	1.258
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.077	0.104	0.126
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.077	0.104	0.126
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.006	0.009	0.011

5. 室内雨水钢管(沟槽连接)

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-68	10-1-69	10-1-70	10-1-71
项 目				公称直径(mm以内)			
				80	100	125	150
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	1.931	2.363	2.557	2.708
	000101001	其中 普工	工日	0.483	0.591	0.639	0.677
	000101002	一般技工	工日	1.255	1.535	1.662	1.760
	000101003	高级技工	工日	0.193	0.237	0.256	0.271
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(9.830)
	181501004	雨水室内钢管沟槽管件	个	(1.230)	(1.600)	(2.060)	(2.650)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(4.040)	(4.700)	(5.440)	(6.370)
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布	kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	140700001	润滑剂	kg	0.014	0.022	0.046	0.083
	341101003	水	m ³	0.076	0.132	0.205	0.287
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.014	0.023	0.046	0.087
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.012	0.084	0.117	0.123
	990742010	开孔机 200mm	台班	—	0.002	0.007	0.012
	990796010	滚槽机	台班	0.128	0.173	0.284	0.414
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.003	0.005

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-72	10-1-73	10-1-74
项 目				公称直径(mm以内)		
				200	250	300
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	3.585	4.591	5.156
	000101001	其中 普工	工日	0.897	1.148	1.289
	000101002	一般技工	工日	2.330	2.984	3.351
	000101003	高级技工	工日	0.358	0.459	0.516
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(9.830)	(9.830)	(9.830)
	181501004	雨水室内钢管沟槽管件	个	(2.610)	(2.530)	(2.530)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(6.210)	(6.120)	(6.120)
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布	kg	0.408	0.451	0.468
	140700001	润滑剂	kg	0.100	0.108	0.116
	341101003	水	m ³	0.505	0.802	1.139
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271
	990747030	管子切断机 250mm	台班	0.095	—	—
	990742010	开孔机 200mm	台班	0.013	0.014	0.014
	990796010	滚槽机	台班	0.448	0.458	0.496
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011
	990740010	坡口机 2.2kW	台班	—	0.072	0.081

三、不锈钢管

1. 室内薄壁不锈钢管(卡压、卡套连接)

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-75	10-1-76	10-1-77	10-1-78	
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.058	1.108	1.210	1.317
	000101001	其中	普工	工日	0.265	0.276	0.303	0.329
	000101002		一般技工	工日	0.688	0.721	0.786	0.856
	000101003		高级技工	工日	0.105	0.111	0.121	0.132
材	170703001	薄壁不锈钢管		m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)
	180509001	给水室内不锈钢管卡套管件		个	(13.410)	(11.160)	(10.750)	(9.370)
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.038	0.045	0.075	0.089
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	092705004	碎布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	142909001	氧气		m ³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.005
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.017	0.018	0.021	0.024
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-79	10-1-80	10-1-81	10-1-82	10-1-83	
项 目				公称直径(mm以内)					
				40	50	65	80	100	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.416	1.569	1.618	1.665	1.942
	000101001	其中	普工	工日	0.353	0.392	0.405	0.417	0.485
	000101002		一般技工	工日	0.921	1.020	1.051	1.082	1.263
	000101003		高级技工	工日	0.142	0.157	0.162	0.166	0.194
材 料	170703001	薄壁不锈钢管		m	(9.940)	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	180509001	给水室内不锈钢管卡套管件		个	(7.520)	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.101	0.120	0.137	0.145	0.158
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089	0.101
	092705004	碎布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255	0.298
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006	0.009
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.026	0.030	0.030	0.032	0.034
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	

2. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)

工作内容： 调直、切管、组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-84	10-1-85	10-1-86	10-1-87	10-1-88	
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.105	1.206	1.355	1.435	1.669
	000101001	其中	普工	工日	0.276	0.301	0.338	0.359	0.417
	000101002		一般技工	工日	0.719	0.784	0.881	0.933	1.085
	000101003		高级技工	工日	0.110	0.121	0.136	0.143	0.167
材 <									

工作内容： 调直、切管、组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-89	10-1-90	10-1-91	10-1-92	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.763	1.827	1.973	2.195
	000101001	其中	普工	工日	0.440	0.457	0.493	0.549
	000101002		一般技工	工日	1.146	1.188	1.282	1.427
	000101003		高级技工	工日	0.177	0.182	0.198	0.219
材 <								

四、铜管

1. 室内铜管(卡压、卡套连接)

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-93	10-1-94	10-1-95	10-1-96	10-1-97	
项 目				公称外径(mm以内)					
				18	22	28	35	42	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.018	1.098	1.180	1.227	1.274
	000101001	其中	普工	工日	0.255	0.275	0.295	0.307	0.319
	000101002		一般技工	工日	0.661	0.713	0.767	0.797	0.828
	000101003		高级技工	工日	0.102	0.110	0.118	0.123	0.127
材 料	171500001	铜管		m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.940)
	180725003	给水室内铜管卡压管件		个	(13.410)	(11.160)	(10.750)	(9.370)	(7.520)
	031527005	割管刀片		片	0.500	0.450	0.400	0.350	0.350
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	092705004	碎布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-98	10-1-99	10-1-100	10-1-101	
项 目				公称外径(mm以内)				
				54	76	89	108	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.331	1.410	1.483	1.726
	000101001	其中	普工	工日	0.333	0.352	0.371	0.431
	000101002		一般技工	工日	0.865	0.917	0.964	1.122
	000101003		高级技工	工日	0.133	0.141	0.148	0.173
材 料	171500001	铜管		m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	180725003	给水室内铜管卡压管件		个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	031527005	割管刀片		片	0.300	0.320	0.350	0.380
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	092705004	碎布		kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.007	0.009	0.012	0.020
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.002

2. 室内铜管(氧乙炔焊)

工作内容：调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-102	10-1-103	10-1-104	10-1-105	10-1-106	
项 目				公称外径(mm以内)					
				18	22	28	35	42	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.628	1.751	1.829	2.162	2.458
	000101001	其中	普工	工日	0.408	0.438	0.457	0.540	0.614
	000101002		一般技工	工日	1.058	1.138	1.189	1.405	1.598
	000101003		高级技工	工日	0.162	0.175	0.183	0.217	0.246
材 料	171500001	铜管		m	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(9.650)
	180725002	给水室内铜管焊接管件		个	(12.340)	(10.070)	(9.730)	(8.340)	(6.240)
	031541002	锯条(综合)		根	0.082	0.126	0.145	0.164	0.192
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.020	0.023	0.023	0.035	0.040
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.019	0.024	0.024	0.025	0.038
	031307002	铜焊粉		kg	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080
	031303009	铜焊丝(综合)		kg	0.174	0.192	0.226	0.250	0.288
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	092705004	碎布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气		m³	0.464	0.544	0.684	0.935	1.314
	142907002	乙炔气		kg	0.172	0.191	0.243	0.332	0.465
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.004	0.004	0.008	0.010	0.012
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-107	10-1-108	10-1-109	10-1-110	
项 目				公称外径(mm以内)				
				54	76	89	108	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.710	3.016	3.314	3.489
	000101001	其中	普工	工日	0.678	0.753	0.828	0.872
	000101002		一般技工	工日	1.761	1.961	2.154	2.268
	000101003		高级技工	工日	0.271	0.302	0.332	0.349
材 								

3. 室内铜管(钎焊)

工作内容：调直、切管、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-111	10-1-112	10-1-113	10-1-114	10-1-115	
项 目				公称外径(mm以内)					
				18	22	28	35	42	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.119	1.209	1.297	1.350	1.403
	000101001	其中	普工	工日	0.279	0.302	0.324	0.337	0.351
	000101002		一般技工	工日	0.728	0.786	0.843	0.878	0.911
	000101003		高级技工	工日	0.112	0.121	0.130	0.135	0.141
材 <									

计量单位：10m

编 号				10-1-116	10-1-117	10-1-118	10-1-119	
项 目				公称外径(mm以内)				
				54	76	89	108	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.465	1.551	1.631	1.898
	000101001	其中	普工	工日	0.367	0.388	0.408	0.474
	000101002		一般技工	工日	0.952	1.008	1.060	1.234
	000101003		高级技工	工日	0.146	0.155	0.163	0.190
材 <								

五、铸铁管

1. 室外铸铁给水管(胶圈接口)

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-120	10-1-121	10-1-122	10-1-123	10-1-124
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	250	300
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	1.305	1.605	1.872	2.045	2.124
	000101001	其中	普工	0.327	0.401	0.468	0.512	0.531
	000101002		一般技工	0.848	1.043	1.217	1.329	1.380
	000101003		高级技工	0.130	0.161	0.187	0.204	0.213
材	173118003	承插铸铁给水管	m	(10.100)	(10.050)	(10.050)	(9.900)	(9.900)
	180100004	室外承插铸铁给水管件	个	(1.070)	(1.010)	(0.980)	(0.920)	(0.880)
	020501007	橡胶圈(给水) DN300	个	—	—	—	—	2.033
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.101	0.112	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布	kg	0.298	0.340	0.408	0.451	0.468
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.049	0.110	0.148	0.231	0.333
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.009	0.009	0.009
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	341101003	水	m ³	0.353	0.764	1.346	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.012	0.016	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.023	0.024	0.025	0.026
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	020501003	橡胶圈(给水) DN100	个	2.445	—	—	—	—
	020501004	橡胶圈(给水) DN150	个	—	2.305	—	—	—
	020501005	橡胶圈(给水) DN200	个	—	—	2.245	—	—
	020501006	橡胶圈(给水) DN250	个	—	—	—	2.122	—
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.073	0.094	0.131	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.012	0.020	0.040	0.058	0.076
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.193	0.234
	990795030	液压断管机 500mm	台班	0.011	0.013	0.019	0.023	0.028
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.005	0.007	0.009	0.012

计量单位：10m

编 号				10-1-125	10-1-126	10-1-127	10-1-128	
项 目				公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.281	2.534	2.989	3.272
	000101001	其中	普工	工日	0.570	0.633	0.747	0.818
	000101002		一般技工	工日	1.483	1.647	1.943	2.127
	000101003		高级技工	工日	0.228	0.254	0.299	0.327
材 								

2. 室内柔性铸铁排水管(机械接口)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-129	10-1-130	10-1-131
项 目				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.809	2.165	2.793
	000101001	其中 普工	工日	0.452	0.541	0.698
	000101002	一般技工	工日	1.176	1.407	1.816
	000101003	高级技工	工日	0.181	0.217	0.279
材 料	171101004	柔性铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	180100010	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口)	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)
	340205020	橡胶密封圈(排水)	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)
	202103001	法兰压盖	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101
	092705004	碎布	kg	0.213	0.255	0.298
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076
	990795030	液压断管机 500mm	台班	0.033	0.047	0.096
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-132	10-1-133	10-1-134
项 目				公称直径(mm以内)		
				150	200	250
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	2.964	3.137	3.440
	000101001	其中 普工	工日	0.741	0.784	0.860
	000101002	一般技工	工日	1.927	2.039	2.236
	000101003	高级技工	工日	0.296	0.314	0.344
材 料	171101004	柔性铸铁排水管	m	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	180100010	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口)	个	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	340205020	橡胶密封圈(排水)	个	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	202103001	法兰压盖	个	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.112	0.131	0.140
	092705004	碎布	kg	0.340	0.408	0.451
	341101003	水	m ³	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.018	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.123	0.169	0.239
	990795030	液压断管机 500mm	台班	0.058	0.079	0.059
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.006	0.009

3. 室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接)

工作内容：切管、管道及管件安装、紧卡箍、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-135	10-1-136	10-1-137	
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	75	100	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.737	2.099	2.710
	000101001	其中	普工	工日	0.434	0.524	0.678
	000101002		一般技工	工日	1.129	1.365	1.761
	000101003		高级技工	工日	0.174	0.210	0.271
材 料	171101006	无承口柔性排水铸铁管		m	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	180100013	室内无承口柔性排水铸铁管管 件(卡箍连接)		个	(6.570)	(6.620)	(9.510)
	182519003	不锈钢卡箍(含胶圈)		个	(14.300)	(15.100)	(21.690)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.083	0.089	0.101
	092705004	碎布		kg	0.213	0.255	0.298
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.280	0.280	0.310
	341101003	水		m³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.004	0.009	0.011
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.004	0.009	0.076
	990795030	液压断管机 500mm		台班	0.033	0.047	0.096
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、管道及管件安装、紧卡箍、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-138	10-1-139	10-1-140	
项 目				公称直径(mm以内)			
				150	200	250	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.872	3.048	3.336
	000101001	其中	普工	工日	0.718	0.762	0.834
	000101002		一般技工	工日	1.867	1.981	2.169
	000101003		高级技工	工日	0.287	0.305	0.333
材 料	171101006	无承口柔性排水铸铁管		m	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	180100013	室内无承口柔性排水铸铁管管 件(卡箍连接)		个	(4.350)	(4.110)	(2.300)
	182519003	不锈钢卡箍(含胶圈)		个	(10.560)	(9.750)	(4.870)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.112	0.131	0.140
	092705004	碎布		kg	0.340	0.408	0.451
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.380	0.470	0.570
	341101003	水		m ³	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.018	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.123	0.169	0.239
	990795030	液压断管机 500mm		台班	0.058	0.079	0.059
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.005	0.006	0.009

4. 室内柔性铸铁雨水管(机械接口)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-141	10-1-142	10-1-143	
项 目				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.959	1.378	1.643
	000101001	其中	普工	工日	0.239	0.344	0.410
	000101002		一般技工	工日	0.624	0.896	1.069
	000101003		高级技工	工日	0.096	0.138	0.164
材 料	171101005	柔性铸铁雨水管		m	(10.130)	(10.030)	(9.850)
	180100011	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口)		个	(1.300)	(1.670)	(2.730)
	340205020	橡胶密封圈(排水)		个	(2.850)	(3.568)	(6.408)
	202103001	法兰压盖		个	(2.850)	(3.568)	(6.408)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.112
	092705004	碎布		kg	0.255	0.298	0.340
	341101003	水		m³	0.054	0.132	0.287
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.009	0.014	0.018
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.009	0.076	0.123
	990795030	液压断管机 500mm		台班	0.013	0.017	0.035
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.005

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-144	10-1-145	10-1-146	
项 目				公称直径(mm以内)			
				200	250	300	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.996	2.394	2.650
	000101001	其中	普工	工日	0.499	0.599	0.662
	000101002		一般技工	工日	1.297	1.556	1.723
	000101003		高级技工	工日	0.200	0.239	0.265
材 料	171101005	柔性铸铁雨水管		m	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	180100011	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口)		个	(2.690)	(2.610)	(2.610)
	340205020	橡胶密封圈(排水)		个	(6.692)	(6.468)	(6.468)
	202103001	法兰压盖		个	(6.692)	(6.468)	(6.468)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布		kg	0.408	0.451	0.468
	341101003	水		m³	0.505	0.802	1.139
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.169	0.239	0.271
	990795030	液压断管机 500mm		台班	0.051	0.065	0.084
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.006	0.009	0.011

六、塑料管

1. 室外塑料给水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-147	10-1-148	10-1-149	10-1-150
项 目				外径(mm以内)			
				32	40	50	63
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.549	0.605	0.659	0.723
	000101001	普工	工日	0.137	0.151	0.165	0.181
	000101002	其中 一般技工	工日	0.357	0.393	0.428	0.470
	000101003	高级技工	工日	0.055	0.061	0.066	0.072
材	173118001	塑料给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999026	室外塑料给水管热熔管件	个	(2.830)	(2.960)	(2.860)	(2.810)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.027	0.038	0.050	0.057
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	341101003	水	m ³	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003
机	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002
械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-151	10-1-152	10-1-153	10-1-154
项 目				外径(mm以内)			
				75	90	110	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.753	0.804	0.905	1.010
	000101001	普工	工日	0.189	0.200	0.227	0.253
	000101002	其中 一般技工	工日	0.489	0.523	0.588	0.656
	000101003	高级技工	工日	0.075	0.081	0.090	0.101
材	173118001	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	180999026	室外塑料给水管热熔管件	个	(2.810)	(2.730)	(2.730)	(0.810)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.070	0.075	0.076	0.079
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.047	0.049	0.073
	341101003	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.547
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.049
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.120
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.010
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.002	0.002	0.003

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-155	10-1-156	10-1-157	10-1-158
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	250	315
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	1.034	1.278	1.536	1.743
	000101001	普工	工日	0.258	0.319	0.384	0.435
	000101002	其中 一般技工	工日	0.672	0.831	0.998	1.133
	000101003	高级技工	工日	0.104	0.128	0.154	0.175
材	173118001	塑料给水管	m	(10.150)	(10.220)	(10.220)	(10.220)
	180999026	室外塑料给水管热熔管件	个	(0.790)	(0.740)	(0.720)	(0.720)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.081	0.086	0.093	0.098
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.110	0.148	0.231	0.330
	341101003	水	m ³	0.764	1.346	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.016	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.023	0.024	0.025	0.026
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.010	0.011	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.005	0.012	0.021	0.027
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.057	0.085	0.102
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	0.150	—	—	—
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.011	0.014	0.016	0.018
	990911020	热熔对接焊机 250mm	台班	—	0.260	0.320	—
	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	0.400
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.007	0.009	0.012

2. 室外塑料给水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-159	10-1-160	10-1-161	10-1-162
项 目				外径(mm以内)			
				32	40	50	63
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.574	0.635	0.690	0.758
	000101001	普工	工日	0.143	0.159	0.172	0.189
	000101002	其中 一般技工	工日	0.373	0.412	0.449	0.493
	000101003	高级技工	工日	0.058	0.064	0.069	0.076
材	173118001	塑料给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999025	室外塑料给水管电熔管件	个	(2.830)	(2.960)	(2.860)	(2.810)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.027	0.038	0.050	0.057
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	341101003	水	m ³	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003
机	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.056	0.074	0.080	0.087
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002
械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-163	10-1-164	10-1-165	10-1-166
项 目				外径(mm以内)			
				75	90	110	125
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.782	0.840	0.935	1.057
	000101001	普工	工日	0.196	0.210	0.234	0.265
	000101002	其中 一般技工	工日	0.508	0.546	0.608	0.687
	000101003	高级技工	工日	0.078	0.084	0.093	0.105
材	173118001	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	180999025	室外塑料给水管电熔管件	个	(2.810)	(2.730)	(2.730)	(1.860)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.070	0.075	0.075	0.079
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.047	0.049	0.073
	341101003	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.547
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
机	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.049
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.010
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.098	0.106	0.110	0.120
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-167	10-1-168	10-1-169	10-1-170
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	250	315
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	1.084	1.342	1.632	1.830
	000101001	普工	工日	0.271	0.336	0.408	0.457
	000101002	其中 一般技工	工日	0.705	0.872	1.061	1.190
	000101003	高级技工	工日	0.108	0.134	0.163	0.183
材	173118001	塑料给水管	m	(10.150)	(10.170)	(10.170)	(10.170)
	180999025	室外塑料给水管电熔管件	个	(1.740)	(1.710)	(1.690)	(1.690)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.081	0.086	0.093	0.098
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.110	0.148	0.231	0.333
	341101003	水	m ³	0.764	1.346	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.016	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.023	0.024	0.025	0.026
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.010	0.011	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.004
机	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.010	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.005	0.012	0.021	0.027
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.057	0.085	0.102
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.011	0.014	0.016	0.018
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.150	0.260	0.320	0.400
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.007	0.009	0.012

3. 室外塑料给水管(粘接)

工作内容: 切管、组对、粘接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位: 10m

编 号				10-1-171	10-1-172	10-1-173	10-1-174	
项 目				外径(mm以内)				
				32	40	50	63	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.510	0.562	0.660	0.669
	000101001	其中	普工	工日	0.127	0.141	0.164	0.167
	000101002		一般技工	工日	0.332	0.365	0.429	0.435
	000101003		高级技工	工日	0.051	0.056	0.067	0.067
材	173118001	塑料给水管		m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999027	室外塑料给水管粘接管件		个	(2.830)	(2.960)	(2.860)	(2.810)
	144135024	粘接剂		kg	0.067	0.070	0.075	0.077
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.027	0.038	0.050	0.057
	143315001	丙酮		kg	0.026	0.029	0.030	0.033
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	341101003	水		m³	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.003
料	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-175	10-1-176	10-1-177	10-1-178	
项 目				外 径 (mm以内)				
				75	90	110	125	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.702	0.747	0.838	0.934
	000101001	其中	普工	工日	0.176	0.186	0.210	0.234
	000101002		一般技工	工日	0.456	0.486	0.544	0.607
	000101003		高级技工	工日	0.070	0.075	0.084	0.093
材 料	173118001	塑料给水管		m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	180999027	室外塑料给水管粘接管件		个	(2.810)	(2.730)	(2.730)	(1.860)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.070	0.075	0.076	0.078
	144135024	粘接剂		kg	0.079	0.086	0.115	0.137
	143315001	丙酮		kg	0.036	0.039	0.045	0.051
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.044	0.047	0.049	0.073
	341101003	水		m³	0.145	0.207	0.353	0.547
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.011	0.012	0.014
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.006	0.006	0.006
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.008	0.009	0.009
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.019	0.020	0.021	0.022
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.002	0.003
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.049
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.010

计量单位：10m

编 号				10-1-179	10-1-180	10-1-181	10-1-182	
项 目				外径(mm以内)				
				160	200	250	315	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.966	1.186	1.406	1.614
	000101001	其中	普工	工日	0.241	0.296	0.352	0.403
	000101002		一般技工	工日	0.628	0.771	0.913	1.049
	000101003		高级技工	工日	0.097	0.119	0.141	0.162
材 料	173118001	塑料给水管		m	(10.150)	(10.170)	(10.170)	(10.170)
	180999027	室外塑料给水管粘接管件		个	(1.740)	(1.710)	(1.690)	(1.690)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.081	0.086	0.093	0.098
	144135024	粘接剂		kg	0.158	0.159	0.162	0.166
	143315001	丙酮		kg	0.056	0.059	0.067	0.075
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.110	0.148	0.231	0.333
	341101003	水		m³	0.764	1.346	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.016	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.007	0.007	0.007
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.010	0.010	0.011	0.011
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.023	0.024	0.025	0.026
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.003	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.005	0.007	0.009	0.012
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.005	0.012	0.021	0.027
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.051	0.057	0.085	0.102
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.011	0.014	0.016	0.018

4. 室外塑料排水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-183	10-1-184	10-1-185	10-1-186				
项 目				外径(mm以内)							
				50	75	110	160				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.608	0.696	0.809	1.014			
	000101001	其 中	普工	工日	0.152	0.175	0.202	0.253			
	000101002		一般技工	工日	0.395	0.452	0.526	0.659			
	000101003		高级技工	工日	0.061	0.069	0.081	0.102			
材 料	173117003	塑料排水管		m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)			
	173117007	塑料排水管热熔直接		个	(2.680)	(2.650)	(2.580)	—			
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.050	0.075	0.076	0.081			
	341101003	水		m³	0.033	0.054	0.132	0.287			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000			
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.005			
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.005			
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.051			
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.011			
	990911010	热熔对接焊机 160mm		台班	—	—	—	0.150			

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-187	10-1-188	10-1-189	10-1-190				
项 目				外 径 (mm 以 内)							
				200	250	315	400				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.222	1.536	1.648	1.991			
	000101001	其 中	普工	工日	0.305	0.384	0.411	0.497			
	000101002		一般技工	工日	0.794	0.998	1.072	1.294			
	000101003		高级技工	工日	0.123	0.154	0.165	0.200			
材 料	173117003	塑料排水管		m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)			
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.086	0.235	0.254	0.287			
	341101003	水		m ³	0.505	0.802	1.139	1.960			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000			
机 械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	—	—	0.400	0.450			
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.012	0.021	0.027	0.036			
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.057	0.085	0.102	0.114			
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.014	0.016	0.018	0.022			
	990911020	热熔对接焊机 250mm		台班	0.260	0.320	—	—			
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.006	0.009	0.011	0.014			

5. 室外塑料排水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-191	10-1-192	10-1-193	10-1-194	
项 目				外 径 (mm 以 内)				
				50	75	110	160	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.647	0.732	0.850	1.066
	000101001	其 中	普工	工日	0.162	0.183	0.213	0.267
	000101002		一般技工	工日	0.420	0.476	0.552	0.693
	000101003		高级技工	工日	0.065	0.073	0.085	0.106
材 料	173117003	塑料排水管		m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	173117006	塑料排水管电熔直接		个	(2.680)	(2.650)	(2.580)	(1.730)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.050	0.075	0.076	0.081
	341101003	水		m ³	0.033	0.054	0.132	0.287
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.080	0.106	0.110	0.150
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.005
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.005
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.051
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.011

工作内容：切管、组对、熔接，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-195	10-1-196	10-1-197	10-1-198				
项 目				外 径 (mm 以 内)							
				200	250	315	400				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.285	1.689	1.802	2.150			
	000101001	其 中	普工	工日	0.322	0.422	0.450	0.538			
	000101002		一般技工	工日	0.835	1.098	1.171	1.397			
	000101003		高级技工	工日	0.128	0.169	0.181	0.215			
材 料	173117003	塑料排水管		m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)			
	173117006	塑料排水管电熔直接		个	(1.680)	(1.550)	(1.550)	(1.450)			
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.086	0.235	0.254	0.287			
	341101003	水		m ³	0.505	0.802	1.139	1.960			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000			
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.012	0.021	0.027	0.036			
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.057	0.085	0.102	0.114			
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.014	0.016	0.018	0.022			
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.260	0.320	0.400	0.450			
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.006	0.009	0.011	0.014			

6. 室外塑料排水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-199	10-1-200	10-1-201	10-1-202	10-1-203	
项 目				外 径 (mm 以 内)					
				50	75	110	160	200	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.579	0.647	0.779	0.979	1.111
	000101001	其中	普工	工日	0.144	0.162	0.195	0.244	0.277
	000101002		一般技工	工日	0.377	0.420	0.506	0.637	0.723
	000101003		高级技工	工日	0.058	0.065	0.078	0.098	0.111
材 料	173117003	塑料排水管		m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	182519034	硬聚氯乙烯塑料管箍		个	(0.680)	(0.650)	(0.580)	(0.530)	(0.480)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.113	0.135	0.157	0.174	0.188
	144135024	粘接剂		kg	0.045	0.057	0.073	0.099	0.132
	143315001	丙酮		kg	0.068	0.089	0.110	0.149	0.198
	341101003	水		m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.005	0.012
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.051	0.057
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.011	0.014

				计量单位：10m			
编 号				10-1-204	10-1-205	10-1-206	10-1-207
项 目				外径(mm以内)			
				250	315	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	1.321	1.421	1.576	1.895
	000101001	其中 普工	工日	0.330	0.355	0.394	0.473
	000101002	一般技工	工日	0.859	0.923	1.024	1.232
	000101003	高级技工	工日	0.132	0.143	0.158	0.190
材 料	173117003	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	182519034	硬聚氯乙烯塑料管箍	个	(0.460)	(0.440)	(0.440)	(1.680)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.197	0.235	0.254	0.287
	144135024	粘接剂	kg	0.163	0.198	0.680	0.750
	143315001	丙酮	kg	0.245	0.207	0.341	0.395
	341101003	水	m ³	0.802	1.139	1.518	1.960
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.021	0.027	0.031	0.036
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.085	0.102	0.110	0.114
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.016	0.018	0.020	0.022
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.011	0.013	0.014

7. 室外塑料排水管(胶圈接口)

工作内容：切管、组对、上胶圈、管道及管件安装、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-208	10-1-209	10-1-210	10-1-211	10-1-212
项 目				外径(mm以内)				
				200	250	315	400	500
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	1.051	1.252	1.352	1.767	2.225
	000101001	其中 普工	工日	0.262	0.313	0.338	0.442	0.557
	000101002	一般技工	工日	0.684	0.814	0.879	1.148	1.446
	000101003	高级技工	工日	0.105	0.125	0.135	0.177	0.222
材 料	173117003	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	340205026	橡胶密封圈(排水) DN500	个	—	—	—	—	1.680
	140700001	润滑剂	kg	0.260	0.300	0.320	0.390	0.470
	341101003	水	m ³	0.505	0.802	1.139	1.960	2.826
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	340205022	橡胶密封圈(排水) DN200	个	1.680	—	—	—	—
	340205023	橡胶密封圈(排水) DN250	个	—	1.680	—	—	—
	340205024	橡胶密封圈(排水) DN300	个	—	—	1.680	—	—
	340205025	橡胶密封圈(排水) DN400	个	—	—	—	1.680	—
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.012	0.021	0.027	0.036	0.042
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.057	0.085	0.102	0.114	0.116
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.014	0.016	0.018	0.022	0.027
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011	0.014	0.017

8. 室内塑料给水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-213	10-1-214	10-1-215	10-1-216
项 目				外径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	1.015	1.127	1.217	1.368
	000101001	其中 普工	工日	0.254	0.281	0.304	0.342
	000101002	一般技工	工日	0.659	0.733	0.791	0.889
	000101003	高级技工	工日	0.102	0.113	0.122	0.137
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999013	室内塑料给水管热熔管件	个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.053	0.066	0.070	0.116
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-217	10-1-218	10-1-219
项 目				外径(mm以内)		
				50	63	75
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.592	1.740	1.788
	000101001	其中 普工	工日	0.397	0.435	0.447
	000101002	一般技工	工日	1.035	1.131	1.162
	000101003	高级技工	工日	0.160	0.174	0.179
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999013	室内塑料给水管热熔管件	个	(7.420)	(6.590)	(6.030)
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.039	0.042	0.044
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.151	0.203	0.210
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.010	0.010	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.017	0.019
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003
	341101003	水	m ³	0.053	0.088	0.145
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-220	10-1-221	10-1-222	10-1-223
项 目				外径(mm以内)			
				90	110	125	160
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	1.951	2.035	2.159	2.274
	000101001	普工	工日	0.488	0.509	0.540	0.569
	000101002	其中 一般技工	工日	1.268	1.323	1.403	1.478
	000101003	高级技工	工日	0.195	0.203	0.216	0.227
材	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999013	室内塑料给水管热熔管件	个	(3.950)	(3.080)	(1.580)	(1.340)
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.047	0.049	0.073	0.110
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.226	0.229	0.240	0.254
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	341101003	水	m ³	0.204	0.353	0.547	0.764
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.004	0.005
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.012	0.017
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.028	0.031
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	0.279	0.283
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.002	0.003	0.005

9. 室内直埋塑料给水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，管卡固定、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示等。

计量单位：10m

编 号				10-1-224	10-1-225	10-1-226
项 目				外径(mm以内)		
				20	25	32
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	1.232	1.353	1.419
	000101001	普工	工日	0.308	0.338	0.355
	000101002	其中 一般技工	工日	0.800	0.880	0.922
	000101003	高级技工	工日	0.124	0.135	0.142
材	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999024	室内直埋塑料给水管热熔管件	个	(10.890)	(11.760)	(9.820)
	180913003	塑料丝堵 DN15	个	0.100	—	—
	290645050	塑料管卡子 20mm	个	16.837	—	—
	020905001	塑料布	m ²	0.010	0.010	0.010
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.068	0.085	0.088
	131103004	热熔标线涂料	kg	0.079	0.079	0.079
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.030	0.032	0.034
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.007	0.008	0.008
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
	180913004	塑料丝堵 DN20	个	—	0.100	—
	290645051	塑料管卡子 25mm	个	—	14.433	—
	180913005	塑料丝堵 DN25	个	—	—	0.100
	290645052	塑料管卡子 32mm	个	—	—	12.625
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

10. 室内塑料给水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-227	10-1-228	10-1-229	10-1-230	
项 目				外径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.071	1.183	1.280	1.493
	000101001	其中	普工	工日	0.268	0.295	0.320	0.373
	000101002		一般技工	工日	0.696	0.769	0.832	0.971
	000101003		高级技工	工日	0.107	0.119	0.128	0.149
材 料	173118001	塑料给水管		m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999012	室内塑料给水管电熔管件		个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.053	0.066	0.070	0.116
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	341101003	水		m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.133	0.185	0.224	0.249
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-231	10-1-232	10-1-233	10-1-234	
项 目				外径(mm以内)				
				50	63	75	90	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.657	1.843	1.893	2.061
	000101001	其中	普工	工日	0.414	0.461	0.474	0.515
	000101002		一般技工	工日	1.077	1.198	1.230	1.340
	000101003		高级技工	工日	0.166	0.184	0.189	0.206
材 料	173118001	塑料给水管		m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999012	室内塑料给水管电熔管件		个	(7.420)	(6.590)	(6.030)	(3.950)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.151	0.203	0.210	0.226
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	341101003	水		m ³	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

计量单位: 10m

编 号				10-1-235	10-1-236	10-1-237	
项 目				外径(mm以内)			
				110	125	160	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.155	2.290	2.411
	000101001	其中	普工	工日	0.539	0.572	0.602
	000101002		一般技工	工日	1.400	1.489	1.568
	000101003		高级技工	工日	0.216	0.229	0.241
材 料	173118001	塑料给水管		m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999012	室内塑料给水管电熔管件		个	(3.080)	(2.680)	(2.320)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.229	0.240	0.254
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.049	0.073	0.110
	341101003	水		m³	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.004	0.005
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	0.012	0.017
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	0.028	0.031
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.274	0.279	0.283
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.003	0.005

11. 室内塑料给水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-238	10-1-239	10-1-240	10-1-241	
项 目				外径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.912	0.969	1.036	1.093
	000101001	其 中	普工	工日	0.228	0.242	0.258	0.273
	000101002		一般技工	工日	0.593	0.630	0.674	0.711
	000101003		高级技工	工日	0.091	0.097	0.104	0.109
材 料	173118001	塑料给水管		m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999014	室内塑料给水管粘接管件		个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.053	0.066	0.070	0.116
	144135024	粘接剂		kg	0.043	0.046	0.049	0.055
	143315001	丙酮		kg	0.065	0.069	0.074	0.083
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	341101003	水		m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-242	10-1-243	10-1-244	
项 目				外径(mm以内)			
				50	63	75	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.236	1.349	1.501
	000101001	其中	普工	工日	0.309	0.337	0.375
	000101002		一般技工	工日	0.803	0.877	0.976
	000101003		高级技工	工日	0.124	0.135	0.150
材 料	173118001	塑料给水管		m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999014	室内塑料给水管粘接管件		个	(7.420)	(6.590)	(6.030)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.151	0.203	0.210
	144135024	粘接剂		kg	0.063	0.066	0.069
	143315001	丙酮		kg	0.095	0.099	0.104
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.039	0.042	0.044
	341101003	水		m ³	0.053	0.088	0.145
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.010	0.010	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-245	10-1-246	10-1-247	10-1-248	
项 目				外径(mm以内)				
				90	110	125	160	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.657	1.814	1.886	1.976
	000101001	其中	普工	工日	0.414	0.453	0.471	0.494
	000101002		一般技工	工日	1.077	1.180	1.226	1.284
	000101003		高级技工	工日	0.166	0.181	0.189	0.198
材 料	173118001	塑料给水管		m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999014	室内塑料给水管粘接管件		个	(3.950)	(3.080)	(2.680)	(2.320)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.226	0.229	0.240	0.254
	144135024	粘接剂		kg	0.077	0.100	0.109	0.122
	143315001	丙酮		kg	0.116	0.150	0.162	0.183
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.047	0.049	0.073	0.110
	341101003	水		m³	0.204	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.002	0.005	0.005
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.004	0.005
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	0.012	0.017
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	0.028	0.031

12. 室内铝塑复合管(卡压、卡套连接)

工作内容： 调直、切管、对口、紧丝口，管道及管件连接，水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-249	10-1-250	10-1-251
项 目				公称外径(mm以内)		
				20	25	32
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	0.780	0.880	0.994
	000101001	其中 普工	工日	0.195	0.219	0.248
	000101002	一般技工	工日	0.507	0.573	0.646
	000101003	高级技工	工日	0.078	0.088	0.100
材 料	172800001	复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	181201002	给水室内铝塑复合管卡套管件	个	(14.710)	(12.250)	(10.810)
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.030	0.032	0.034
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容： 调直、切管、对口、紧丝口，管道及管件连接，水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-252	10-1-253	10-1-254
项 目				公称外径(mm以内)		
				40	50	63
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.099	1.199	1.376
	000101001	其中 普工	工日	0.275	0.300	0.344
	000101002	一般技工	工日	0.714	0.779	0.894
	000101003	高级技工	工日	0.110	0.120	0.138
材 料	172800001	复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	181201002	给水室内铝塑复合管卡套管件	个	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.037	0.039	0.042
	341101003	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

13. 室内塑料排水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-255	10-1-256	10-1-257	
项 目				外径(mm以内)			
				50	75	110	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.376	1.842	2.068
	000101001	其 中	普工	工日	0.344	0.461	0.517
	000101002		一般技工	工日	0.894	1.197	1.344
	000101003		高级技工	工日	0.138	0.184	0.207
材 料	173117003	塑料排水管		m	(10.120)	(9.800)	(9.500)
	180999018	室内塑料排水管热熔管件		个	(6.900)	(8.850)	(11.560)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.145	0.208	0.227
	341101003	水		m ³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-258	10-1-259	10-1-260	
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	250	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.888	3.961	4.367
	000101001	其中	普工	工日	0.722	0.990	1.092
	000101002		一般技工	工日	1.877	2.575	2.838
	000101003		高级技工	工日	0.289	0.396	0.437
材 料	173117003	塑料排水管		m	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	180999018	室内塑料排水管热熔管件		个	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.242	0.267	0.288
	341101003	水		m ³	0.587	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990911020	热熔对接焊机 250mm		台班	—	0.337	0.341
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.005	0.006	0.009
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.040	0.047	0.052
	990911010	热熔对接焊机 160mm		台班	0.313	—	—

14. 室内塑料排水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接，管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-261	10-1-262	10-1-263	
项 目				外径(mm以内)			
				50	75	110	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.253	1.678	1.870
	000101001	其中	普工	工日	0.314	0.419	0.467
	000101002		一般技工	工日	0.814	1.091	1.216
	000101003		高级技工	工日	0.125	0.168	0.187
材 料	173117003	塑料排水管		m	(10.120)	(9.800)	(9.500)
	180999021	室内塑料排水管粘接管件		个	(6.900)	(8.850)	(11.560)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.145	0.208	0.227
	144135024	粘接剂		kg	0.084	0.149	0.209
	143315001	丙酮		kg	0.126	0.224	0.318
	341101003	水		m ³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、组对、粘接，管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-264	10-1-265	10-1-266	
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	250	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.637	3.695	4.050
	000101001	其中	普工	工日	0.659	0.923	1.013
	000101002		一般技工	工日	1.714	2.402	2.632
	000101003		高级技工	工日	0.264	0.370	0.405
材 料	173117003	塑料排水管		m	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	180999021	室内塑料排水管粘接管件		个	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.242	0.267	0.288
	144135024	粘接剂		kg	0.233	0.242	0.256
	143315001	丙酮		kg	0.352	0.371	0.393
	341101003	水		m³	0.587	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.005	0.006	0.009
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.040	0.047	0.052

15. 室内塑料排水管(沟槽连接)

工作内容：切管、切沟槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-267	10-1-268	10-1-269	
项 目				外径(mm以内)			
				50	75	110	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.302	1.645	1.861
	000101001	其中	普工	工日	0.326	0.411	0.465
	000101002		一般技工	工日	0.846	1.069	1.210
	000101003		高级技工	工日	0.130	0.165	0.186
材 料	173117003	塑料排水管		m	(10.120)	(9.800)	(9.500)
	181503001	室内塑料排水管沟槽连接管件		个	(6.900)	(8.850)	(11.560)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.145	0.208	0.227
	341101003	水		m³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、切沟槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-270	10-1-271	10-1-272	
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	250	
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	2.393	2.533	2.788
	000101001	其中	普工	工日	0.598	0.633	0.697
	000101002		一般技工	工日	1.556	1.647	1.812
	000101003		高级技工	工日	0.239	0.253	0.279
材 料	173117003	塑料排水管		m	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	181503001	室内塑料排水管道槽连接管件		个	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.242	0.267	0.288
	341101003	水		m³	0.587	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.005	0.006	0.009
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.040	0.047	0.052

16. 室内塑料排水管(法兰式连接)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-273	10-1-274	10-1-275	
项 目				外径(mm以内)			
				50	75	110	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.445	1.732	2.234
	000101001	其 中	普工	工日	0.361	0.433	0.559
	000101002		一般技工	工日	0.939	1.126	1.452
	000101003		高级技工	工日	0.145	0.173	0.223
材 料	173117003	塑料排水管		m	(9.780)	(9.610)	(9.180)
	180999017	室内塑料排水管法兰式连接管件		个	(6.640)	(6.780)	(9.640)
	340205020	橡胶密封圈(排水)		个	(14.370)	(15.260)	(21.690)
	202103003	塑料法兰压盖		个	(14.370)	(15.260)	(21.690)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.145	0.208	0.227
	341101003	水		m ³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-276	10-1-277	10-1-278	
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	250	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.520	2.666	2.924
	000101001	其 中	普工	工日	0.630	0.667	0.731
	000101002		一般技工	工日	1.638	1.732	1.901
	000101003		高级技工	工日	0.252	0.267	0.292
材 料	173117003	塑料排水管		m	(9.650)	(9.780)	(9.780)
	180999017	室内塑料排水管道法兰式连接管 件		个	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	340205020	橡胶密封圈(排水)		个	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	202103003	塑料法兰压盖		个	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.242	0.267	0.288
	341101003	水		m ³	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.005	0.006	0.009
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.040	0.047	0.052

17. 室内塑料排水管(螺母密封圈连接)

工作内容：切管、组对、紧密封圈，管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-279	10-1-280	10-1-281	
项 目				外径(mm以内)			
				50	75	110	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.187	1.591	1.779
	000101001	其中	普工	工日	0.296	0.398	0.445
	000101002		一般技工	工日	0.772	1.034	1.156
	000101003		高级技工	工日	0.119	0.159	0.178
材 料	172505008	硬聚氯乙烯螺旋排水管		m	(10.120)	(9.800)	(9.500)
	180999015	室内塑料排水管(螺母密封圈连接)管件		个	(6.640)	(6.780)	(9.640)
	340205020	橡胶密封圈(排水)		个	(14.370)	(15.260)	(21.690)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.145	0.208	0.227
	341101003	水		m³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、组对、紧密封圈，管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-282	10-1-283	10-1-284	
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.500	3.259	3.857
	000101001	其中	普工	工日	0.625	0.814	0.964
	000101002		一般技工	工日	1.625	2.119	2.507
	000101003		高级技工	工日	0.250	0.326	0.386
材 料	172505008	硬聚氯乙烯螺旋排水管		m	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	180999015	室内塑料排水管(螺母密封圈连接)管件		个	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	340205020	橡胶密封圈(排水)		个	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.242	0.267	0.288
	341101003	水		m³	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.005	0.006	0.009
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.040	0.047	0.052

18. 室内塑料雨水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-285	10-1-286	10-1-287	10-1-288	10-1-289	
项 目				外径(mm以内)					
				75	110	160	200	250	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.549	1.736	2.555	3.234	4.119
	000101001	其中	普工	工日	0.387	0.433	0.638	0.808	1.030
	000101002		一般技工	工日	1.007	1.129	1.661	2.102	2.677
	000101003		高级技工	工日	0.155	0.174	0.256	0.324	0.412
材 料	173117003	塑料排水管		m	(10.070)	(9.940)	(9.760)	(9.660)	(9.470)
	180999023	室内塑料雨水管粘接管件		个	(3.790)	(4.160)	(4.850)	(4.310)	(4.180)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.160	0.223	0.235	0.256	0.279
	144135024	粘接剂		kg	0.108	0.173	0.226	0.236	0.362
	143315001	丙酮		kg	0.172	0.260	0.338	0.359	0.488
	341101003	水		m³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	0.032	0.038	0.043
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

19. 室内塑料雨水管(热熔连接)

工作内容：切管、对口、熔接、冷却,管道及管件安装,灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-290	10-1-291	10-1-292	10-1-293	10-1-294	
项 目				外 径 (mm 以 内)					
				75	110	160	200	250	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.634	1.831	2.715	3.369	4.353
	000101001	其中	普工	工日	0.409	0.458	0.678	0.842	1.089
	000101002		一般技工	工日	1.062	1.190	1.765	2.190	2.829
	000101003		高级技工	工日	0.163	0.183	0.272	0.337	0.435
材 料	173117003	塑料排水管		m	(10.070)	(9.940)	(9.760)	(9.660)	(9.470)
	180999022	室内塑料雨水管热熔管件		个	(3.790)	(4.160)	(4.020)	(3.870)	(3.680)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.160	0.223	0.235	0.256	0.279
	341101003	水		m ³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	0.032	0.038	0.043
	990911010	热熔对接焊机 160mm		台班	—	—	0.265	—	—
	990911020	热熔对接焊机 250mm		台班	—	—	—	0.286	0.352

七、室外管道碰头

1. 钢管碰头(焊接)

工作内容：定位、排水、挖眼、接管、通水检查等。

计量单位：处

编 号				10-1-295	10-1-296	10-1-297	10-1-298	
项 目				支管公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.250	1.355	1.468	1.597
	000101001	其中	普工	工日	0.313	0.338	0.367	0.399
	000101002		一般技工	工日	0.812	0.881	0.954	1.038
	000101003		高级技工	工日	0.125	0.136	0.147	0.160
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.107	0.138	0.161	0.361
	142909001	氧气		m ³	0.132	0.180	0.468	0.717
	142907002	乙炔气		kg	0.051	0.069	0.180	0.276
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.205	0.274	0.189	0.475
	340907006	钢丝刷子		把	0.002	0.003	0.004	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.002	0.003	0.004	0.005
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.002	0.003	0.004	0.009
	990900010	电焊机 综合		台班	0.063	0.081	0.095	0.160
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.006	0.008	0.009	0.016
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.006	0.008	0.009	0.016

计量单位：处

编 号				10-1-299	10-1-300	10-1-301	10-1-302	10-1-303	
项 目				支管公称直径(mm以内)					
				125	150	200	250	300	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.903	2.099	2.337	2.628	3.019
	000101001	其中	普工	工日	0.476	0.524	0.584	0.656	0.754
	000101002		一般技工	工日	1.237	1.365	1.519	1.709	1.963
	000101003		高级技工	工日	0.190	0.210	0.234	0.263	0.302
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.398	0.547	0.757	1.238	1.587
	142909001	氧气		m ³	0.867	0.989	1.560	1.865	2.181
	142907002	乙炔气		kg	0.334	0.381	0.600	0.718	0.839
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.512	0.681	1.219	1.711	2.074
	340907006	钢丝刷子		把	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	—	—	0.037	0.053	0.066
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.019	0.024	0.039	0.046
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.012	0.019	0.083	—	—
	990900010	电焊机 综合		台班	0.190	0.210	0.291	0.344	0.441
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.019	0.021	0.029	0.034	0.044
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.019	0.021	0.029	0.034	0.044
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.109	0.134

计量单位：处

编 号				10-1-304	10-1-305	10-1-306	10-1-307	
项 目				支管公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.315	3.463	3.719	3.981
	000101001	其 中	普工	工日	0.828	0.865	0.929	0.995
	000101002		一般技工	工日	2.155	2.251	2.418	2.588
	000101003		高级技工	工日	0.332	0.347	0.372	0.398
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.061	2.333	3.606	5.243
	142909001	氧气		m³	2.748	3.029	3.433	4.056
	142907002	乙炔气		kg	1.057	1.166	1.321	1.560
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	2.845	3.092	3.624	4.616
	340907006	钢丝刷子		把	0.009	0.009	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.058	0.064	0.071	0.088
	990900010	电焊机 综合		台班	0.573	0.648	0.784	0.904
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.057	0.065	0.078	0.090
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.057	0.065	0.078	0.090
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.154	0.168	0.199	0.229

2. 铸铁管碰头(石棉水泥接口)

工作内容：刷管口、断管、调制接口材料、管道及管件连接、接口养护、通水检查等。

计量单位：处

编 号				10-1-308	10-1-309	10-1-310	10-1-311	10-1-312	
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	150	200	250	300	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.801	2.668	2.903	3.218	3.689
	000101001	其中	普工	工日	0.450	0.667	0.725	0.804	0.922
	000101002		一般技工	工日	1.170	1.734	1.887	2.092	2.398
	000101003		高级技工	工日	0.181	0.267	0.291	0.322	0.369
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	182913002	铸铁套管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180103011	铸铁三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	040100004	水泥 32.5		kg	2.203	3.264	4.195	5.986	7.070
	140105002	油麻		kg	0.576	0.816	1.056	1.440	1.728
	023503022	物流无石棉绒		kg	0.590	0.874	1.123	1.603	1.896
	142909001	氧气		m³	0.165	0.276	0.444	0.555	0.666
	142907002	乙炔气		kg	0.064	0.106	0.171	0.213	0.256
	340907006	钢丝刷子		把	0.010	0.012	0.030	0.080	0.090
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.015	0.026	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.031	0.063	0.063

计量单位：处

编 号				10-1-313	10-1-314	10-1-315	10-1-316	
项 目				公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.038	5.351	5.792	6.137
	000101001	其 中	普工	工日	1.009	1.338	1.448	1.534
	000101002		一般技工	工日	2.625	3.478	3.764	3.989
	000101003		高级技工	工日	0.404	0.535	0.580	0.614
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	182913002	铸铁套管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180103011	铸铁三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	040100004	水泥 32.5		kg	9.339	9.734	11.174	13.790
	140105002	油麻		kg	2.112	2.352	2.784	3.360
	023503022	物流无石棉绒		kg	2.501	2.563	3.058	3.696
	142909001	氧气		m³	0.978	1.275	1.440	1.551
	142907002	乙炔气		kg	0.326	0.490	0.554	0.597
	340907006	钢丝刷子		把	0.110	0.120	0.140	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.007	0.008	0.011	0.014
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.075	0.075	0.090	0.090

3. 铸铁管碰头(胶圈接口)

工作内容：刷管口、断管、上胶圈、管道及管件连接、通水检查等。

计量单位：处

编 号				10-1-317	10-1-318	10-1-319	10-1-320	10-1-321	
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	150	200	250	300	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.684	2.258	2.427	2.821	3.199
	000101001	其中	普工	工日	0.422	0.564	0.606	0.705	0.799
	000101002		一般技工	工日	1.094	1.468	1.578	1.834	2.080
	000101003		高级技工	工日	0.168	0.226	0.243	0.282	0.320
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	182913002	铸铁套管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180103011	铸铁三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020501007	橡胶圈(给水) DN300		个	—	—	—	—	4.944
	340907006	钢丝刷子		把	0.010	0.012	0.030	0.080	0.090
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	020501003	橡胶圈(给水) DN100		个	4.944	—	—	—	—
	020501004	橡胶圈(给水) DN150		个	—	4.944	—	—	—
	020501005	橡胶圈(给水) DN200		个	—	—	4.944	—	—
	020501006	橡胶圈(给水) DN250		个	—	—	—	4.944	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.001	0.001	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.005
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.031	0.063	0.063

计量单位：处

编 号				10-1-322	10-1-323	10-1-324	10-1-325
项 目				公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	3.453	3.701	4.311	5.044
	000101001	其中 普工	工日	0.864	0.925	1.077	1.261
	000101002	一般技工	工日	2.244	2.405	2.803	3.279
	000101003	高级技工	工日	0.345	0.371	0.431	0.504
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	182913002	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180103011	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020501008	橡胶圈(给水) DN350	个	4.944	—	—	—
	340907006	钢丝刷子	把	0.110	0.120	0.140	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	020501009	橡胶圈(给水) DN400	个	—	4.944	—	—
	020501010	橡胶圈(给水) DN450	个	—	—	4.944	—
	020501011	橡胶圈(给水) DN500	个	—	—	—	4.944
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.007	0.008	0.011	0.014
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.075	0.075	0.090	0.090

八、补充安装项目

1. 室外承插铸铁给水管(膨胀水泥接口)

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-326	10-1-327	10-1-328	10-1-329
项 目				室外承插铸铁给水管(膨胀水泥接口)			
				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	200
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.863	1.325	1.588	1.850
	000101001	其中 普工	工日	0.414	0.636	0.762	0.888
	000101002	一般技工	工日	0.449	0.689	0.826	0.962
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)
	180100005	室内承插铸铁给水管件	个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)
	040115002	硅酸盐膨胀水泥	kg	5.270	7.160	11.130	14.300
	140105002	油麻	kg	0.690	0.930	1.450	1.870
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.049	0.110	0.148
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.009
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341101003	水	m³	0.145	0.353	0.764	1.346
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.021	0.023	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990747050	液压断管机 Φ500	台班	0.031	0.036	0.053	0.078
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-330	10-1-331	10-1-332	
项 目				室外承插铸铁给水管(膨胀水泥接口)			
				公称直径(mm以内)			
				250	300	400	
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	2.062	2.250	2.594
	000101001	其中	普工	工日	0.990	1.080	1.245
	000101002		一般技工	工日	1.072	1.170	1.349
材	173118003	承插铸铁给水管		m	(8.900)	(8.900)	(8.550)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(4.030)	(3.930)	(3.810)
	040115002	硅酸盐膨胀水泥		kg	20.260	23.940	38.485
	140105002	油麻		kg	2.650	3.130	5.025
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.140	0.144	0.153
	092705001	破布		kg	0.451	0.468	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.231	0.333	0.426
	142909001	氧气		m³	0.009	0.009	0.012
	142907002	乙炔气		kg	0.003	0.003	0.004
	341101003	水		m³	2.139	3.037	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.025	0.026	0.028
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.105	0.126	0.149
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.012	0.029	0.044
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.004	0.004	0.006

2. 室外承插铸铁给水管(石棉水泥接口)

工作内容： 管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				10-1-333	10-1-334	10-1-335	10-1-336	
项 目				室外承插铸铁给水管(石棉水泥接口)				
				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.958	1.473	1.763	2.056
	000101001	其 中	普工	工日	0.460	0.707	0.846	0.987
	000101002		一般技工	工日	0.498	0.766	0.917	1.069
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)
	040100006	水泥 42.5		kg	3.440	4.670	7.260	9.340
	140105002	油麻		kg	0.690	0.930	1.450	1.870
	150113003	石棉绒		kg	1.470	2.000	3.110	4.000
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布		kg	0.255	0.298	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.044	0.049	0.110	0.148
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.009
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341101003	水		m³	0.145	0.547	0.764	1.346
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.006	0.006	0.007
机 械	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.019	0.021	0.023	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.031	0.036	0.053	0.078
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.010	0.010	0.010
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-337	10-1-338	10-1-339	
项 目				室外承插铸铁给水管(石棉水泥接口)			
				公称直径(mm以内)			
				250	300	400	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.292	2.500	2.881
	000101001	其 中	普工	工日	1.100	1.200	1.383
	000101002		一般技工	工日	1.192	1.300	1.498
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(8.900)	(8.900)	(8.550)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(4.030)	(3.930)	(3.810)
	040100006	水泥 42.5		kg	13.240	15.640	25.133
	140105002	油麻		kg	2.650	3.130	5.034
	150113003	石棉绒		kg	5.680	6.700	10.200
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.140	0.144	0.153
	092705001	破布		kg	0.451	0.468	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.231	0.333	0.426
	142909001	氧气		m³	0.009	0.009	0.012
	142907002	乙炔气		kg	0.003	0.003	0.004
	341101003	水		m³	2.139	3.037	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.025	0.026	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.105	0.126	0.149
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.012	0.029	0.044
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.004	0.004	0.006

3. 室外承插铸铁给水管管件(石棉水泥接口)

工作内容：准备工作,管子切口,管口组对,管口连接。

计量单位：10个

编 号				10-1-340	10-1-341	10-1-342	10-1-343	
项 目				低压管件				
				室外承插铸铁给水管管件(石棉水泥接口)				
				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.414	3.524	4.807	6.012
	000101001	其 中	普 工	工日	1.468	1.515	2.067	2.585
	000101002		一 般 技 工	工日	1.946	2.009	2.740	3.427
材 料	180100001	铸铁管件		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气		m ³	0.440	0.750	1.010	1.830
	142907002	乙炔气		kg	0.180	0.310	0.420	0.750
	040113002	白色硅酸盐水泥 32.5		kg	9.130	11.350	16.700	21.470
	023503023	填充绒		kg	3.650	4.530	6.660	8.570
	140105002	油麻		kg	1.830	2.840	3.340	4.310
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	140305002	柴油		kg	—	0.639	0.639	0.639
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.010	0.010	0.010
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.010	0.010	0.010

工作内容：准备工作，管子切口，管口组对，管口连接。

计量单位：10个

编 号				10-1-344	10-1-345	10-1-346	10-1-347	
项 目				低压管件				
				室外承插铸铁给水管管件(石棉水泥接口)				
				公称直径(mm以内)				
				300	400	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.713	9.839	13.119	16.391
	000101001	其 中	普工	工日	3.317	4.231	5.641	7.048
	000101002		一般技工	工日	4.396	5.608	7.478	9.343
材 料	022305003	碳精棒(综合)		kg	0.940	0.940	1.180	1.410
	180100001	铸铁管件		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气		m ³	2.640	4.950	6.270	7.590
	142907002	乙炔气		kg	1.100	2.070	2.640	3.190
	040113002	白色硅酸盐水泥 32.5		kg	35.970	49.280	69.520	86.350
	023503023	填充绒		kg	14.350	19.680	27.780	34.440
	140105002	油麻		kg	7.250	9.870	13.970	17.330
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	140305002	柴油		kg	0.767	1.854	2.812	4.091
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.012	0.029	0.044	0.064
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.012	0.029	0.044	0.064

计量单位：10个

编 号				10-1-348	10-1-349	10-1-350	10-1-351	
项 目				低压管件				
				室外承插铸铁给水管管件(石棉水泥接口)				
				公称直径(mm以内)				
				700	800	900	1000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101001	其 中	普工	工日	10.329	10.720	14.964	15.560
	000101002		一般技工	工日	13.692	14.210	19.836	20.626
	000101000	合计工日		工日	24.021	24.930	34.800	36.186
材 料	180100001	铸铁管件		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气		m³	8.910	9.900	11.000	12.320
	142907002	乙炔气		kg	3.740	4.070	4.620	5.170
	022305003	碳精棒(综合)		kg	2.060	2.360	3.180	3.530
	040113002	白色硅酸盐水泥 32.5		kg	104.280	123.420	143.770	178.860
	023503023	填充绒		kg	41.620	49.300	57.400	71.440
	140105002	油麻		kg	20.900	24.780	28.770	35.810
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	140305002	柴油		kg	5.369	7.031	11.058	13.679
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.084	0.110	0.173	0.214
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.084	0.110	0.173	0.214

					计量单位：10个		
编 号					10-1-352	10-1-353	10-1-354
项 目					低压管件		
					室外承插铸铁给水管管件(石棉水泥接口)		
					公称直径(mm以内)		
					1200	1400	1600
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101001	其 中	普工	工日	22.210	31.766	44.211
	000101002		一般技工	工日	29.441	42.108	58.606
	000101000	合计工日		工日	51.651	73.874	102.817
材 料	180100001	铸铁管件		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气		m³	13.420	14.520	15.840
	142907002	乙炔气		kg	5.610	6.050	6.600
	022305003	碳精棒(综合)		kg	3.880	4.230	4.580
	040113002	白色硅酸盐水泥 32.5		kg	229.020	305.030	368.500
	023503023	填充绒		kg	91.430	121.770	147.190
	140105002	油麻		kg	45.890	61.110	73.820
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	140305002	柴油		kg	19.623	31.960	43.466
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.307	0.500	0.680
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.307	0.500	0.680

4. 室外承插铸铁给水管管件(青铅接口)

工作内容：准备工作，管子切口，管口处理，管件安装，化铅，接口。

计量单位：10个

编 号				10-1-355	10-1-356	10-1-357	10-1-358	10-1-359	
项 目				低压管件					
				室外承插铸铁给水管管件(青铅接口)					
				公称直径(mm以内)					
				75	100	150	200	300	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.879	4.007	5.367	6.933	8.035
	000101001	其 中	普 工	工日	1.668	1.723	2.308	2.981	3.455
	000101002		一般技工	工日	2.211	2.284	3.059	3.952	4.580
材 料	180100001	铸铁管件		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	015303001	青铅(综合)		kg	49.720	61.880	91.040	117.120	196.170
	142909001	氧气		m ³	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640
	142907002	乙炔气		kg	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100
	140105002	油麻		kg	1.830	2.270	3.340	4.310	7.200
	341109001	焦炭		kg	21.000	24.780	35.490	45.570	70.980
	341111001	木柴		kg	1.760	2.200	4.400	4.400	8.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	140305002	柴油		kg	—	0.639	0.639	0.639	0.767
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012

					计量单位：10个				
编 号					10-1-360	10-1-361	10-1-362	10-1-363	10-1-364
项 目					低压管件				
					室外承插铸铁给水管管件(青铅接口)				
					公称直径(mm以内)				
					400	500	600	700	800
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101001	其 中	普工	工日	5.101	7.378	9.226	14.784	15.449
	000101002		一般技工	工日	6.761	9.781	12.230	19.598	20.479
	000101000	合计工日		工日	11.862	17.159	21.456	34.382	35.928
材 料	180100001	铸铁管件		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	015303001	青铅(综合)		kg	268.920	379.230	471.100	568.770	673.270
	142909001	氧气		m³	4.950	6.270	7.590	8.910	9.900
	142907002	乙炔气		kg	2.070	2.640	3.190	3.740	4.070
	022305003	碳精棒(综合)		kg	0.940	1.180	1.410	2.060	2.360
	140105002	油麻		kg	9.870	13.920	17.300	20.900	24.740
	341109001	焦炭		kg	97.440	126.630	154.140	189.000	223.650
	341111001	木柴		kg	11.000	13.200	13.200	15.400	15.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	140305002	柴油		kg	1.854	2.812	4.091	5.369	7.031
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.029	0.044	0.064	0.084	0.110
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.029	0.044	0.064	0.084	0.110

					计量单位：10个				
编 号				10-1-365	10-1-366	10-1-367	10-1-368	10-1-369	
项 目				低压管件					
				室外承插铸铁给水管管件(青铅接口)					
				公称直径(mm以内)					
				900	1000	1200	1400	1600	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101001	其中	普工	工日	21.614	22.210	29.970	41.787	58.613
	000101002		一般技工	工日	28.651	29.441	39.728	55.392	77.696
	000101000	合计工日		工日	50.265	51.651	69.698	97.179	136.309
材 料	180100001	铸铁管件		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	015303001	青铅(综合)		kg	784.080	976.210	1249.500	1664.390	2010.740
	142909001	氧气		m ³	11.000	12.320	13.420	14.520	15.840
	142907002	乙炔气		kg	4.620	5.170	5.610	6.050	6.600
	022305003	碳精棒(综合)		kg	3.180	3.530	3.880	4.230	4.580
	140105002	油麻		kg	28.790	35.850	45.890	61.130	73.860
	341109001	焦炭		kg	245.070	278.880	317.310	361.200	410.970
	341111001	木柴		kg	19.800	19.800	25.520	25.520	32.780
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	140305002	柴油		kg	11.058	13.679	19.623	31.960	43.466
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.173	0.214	0.307	0.500	0.680
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.173	0.214	0.307	0.500	0.680

5. 室外承插铸铁给水管管件(膨胀水泥接口)

工作内容: 准备工作,管子切口,管口组对,管口连接。

计量单位: 10个

编 号				10-1-370	10-1-371	10-1-372	10-1-373	10-1-374	
项 目				低压管件					
				室外承插铸铁给水管管件(膨胀水泥接口)					
				公称直径(mm以内)					
				75	100	150	200	300	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101001	其 中	普工	工日	1.255	1.288	1.801	2.336	2.591
	000101002		一般技工	工日	1.664	1.708	2.387	3.096	3.434
	000101000	合计工日		工日	2.919	2.996	4.188	5.432	6.025
材 料	180100001	铸铁管件		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气		m³	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640
	142907002	乙炔气		kg	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100
	040115001	膨胀水泥		kg	13.990	17.400	25.590	32.870	55.000
	140105002	油麻		kg	1.830	2.270	3.340	4.310	7.250
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	140305002	柴油		kg	—	0.639	0.639	0.639	0.767
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012

计量单位: 10个

编 号				10-1-375	10-1-376	10-1-377	10-1-378	10-1-379	
项 目				低压管件					
				室外承插铸铁给水管管件(膨胀水泥接口)					
				公称直径(mm以内)					
				400	500	600	700	800	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101001	其 中	普工	工日	3.627	4.979	6.561	9.501	9.938
	一般技工		工日	4.808	6.600	8.697	12.594	13.174	
	000101000	合计工日		工日	8.435	11.579	15.258	22.095	23.112
材 料	180100001	铸铁管件		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气		m³	4.950	6.270	7.590	8.910	9.900
	142907002	乙炔气		kg	2.070	2.640	3.190	3.740	4.070
	022305003	碳精棒(综合)		kg	0.940	1.180	1.410	2.060	2.360
	040115001	膨胀水泥		kg	75.460	106.480	132.220	159.610	188.980
	140105002	油麻		kg	9.870	13.970	17.330	20.900	24.780
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	140305002	柴油		kg	1.854	2.812	4.091	5.369	7.031
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.029	0.044	0.064	0.084	0.110
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.029	0.044	0.064	0.084	0.110

计量单位：10个

编 号				10-1-380	10-1-381	10-1-382	10-1-383	10-1-384
项 目				低压管件				
				室外承插铸铁给水管管件(膨胀水泥接口)				
				公称直径(mm以内)				
				900	1000	1200	1400	1600
名 称				消 耗 量				
人 工	000101001	其中 普工	工日	13.127	14.554	19.810	27.518	41.338
	000101002	一般技工	工日	17.401	19.293	26.260	36.478	54.797
	000101000	合计工日	工日	30.528	33.847	46.070	63.996	96.135
材 料	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气	m ³	11.000	12.320	13.420	14.520	15.840
	142907002	乙炔气	kg	4.620	5.170	5.610	6.050	6.600
	022305003	碳精棒(综合)	kg	3.180	3.530	3.880	4.230	4.580
	040115001	膨胀水泥	kg	220.110	274.010	350.680	467.060	564.410
	140105002	油麻	kg	28.770	35.810	45.890	61.110	73.820
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	140305002	柴油	kg	11.058	13.679	19.623	31.960	43.466
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.173	0.214	0.307	0.500	0.680
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.173	0.214	0.307	0.500	0.680

6. 室外铸铁排水管(水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-385	10-1-386	10-1-387	10-1-388	10-1-389
项 目				室外铸铁排水管(水泥接口)				
				公称直径(mm以内)				
				50	75	100	150	200
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	0.745	0.912	0.986	1.267	1.509
	000101001	其中 普工	工日	0.358	0.438	0.473	0.608	0.724
	000101002	一般技工	工日	0.387	0.474	0.513	0.659	0.785
材 料	173117009	承插铸铁排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	181603020	排水铸铁接轮 DN50	个	0.400	—	—	—	—
	040100006	水泥 42.5	kg	1.890	2.800	3.780	5.880	8.190
	140105002	油麻	kg	0.400	0.590	0.880	1.260	1.770
	092705001	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	341103001	电	kW·h	0.157	0.157	0.186	0.306	0.399
	140305002	柴油	kg	0.242	0.546	2.117	2.825	4.415
	181603021	排水铸铁接轮 DN75	个	—	0.400	—	—	—
	181603022	排水铸铁接轮 DN100	个	—	—	0.400	—	—
	181603023	排水铸铁接轮 DN150	个	—	—	—	0.400	—
	181603024	排水铸铁接轮 DN200	个	—	—	—	—	0.400
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.009	0.062	0.079	0.110
	990747050	液压断管机 $\Phi 500$	台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.007
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

7. 室外铸铁排水管(石棉水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-390	10-1-391	10-1-392	10-1-393	10-1-394	
项 目				室外铸铁排水管(石棉水泥接口)					
				公称直径(mm以内)					
				50	75	100	150	200	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.808	0.992	1.071	1.378	1.640
	000101001	其中	普工	工日	0.388	0.476	0.514	0.661	0.787
	000101002		一般技工	工日	0.420	0.516	0.557	0.717	0.853
材 料	173117009	承插铸铁排水管		m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	181603020	排水铸铁接轮 DN50		个	0.400	—	—	—	—
	040100006	水泥 42.5		kg	1.890	2.800	3.780	5.880	8.190
	150113003	石棉绒		kg	0.810	1.200	1.620	2.520	3.510
	140105002	油麻		kg	0.400	0.590	0.880	1.260	1.770
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布		kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408
	341101003	水		m³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	341103001	电		kW·h	0.157	0.157	0.186	0.306	0.399
	140305002	柴油		kg	0.242	0.546	2.117	2.825	4.415
	181603021	排水铸铁接轮 DN75		个	—	0.400	—	—	—
	181603022	排水铸铁接轮 DN100		个	—	—	0.400	—	—
	181603023	排水铸铁接轮 DN150		个	—	—	—	0.400	—
	181603024	排水铸铁接轮 DN200		个	—	—	—	—	0.400
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.004	0.009	0.062	0.079	0.110
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.007
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

8. 室内铸铁给水管(青铅接口)

工作内容：准备工作，检查及清扫管材，切管，管道安装，化铅，打麻，打铅口。

计量单位：10m

编 号				10-1-395	10-1-396	10-1-397	10-1-398	
项 目				室内铸铁给水管(青铅接口)				
				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.863	1.325	1.588	1.850
	000101001	其中	普工	工日	0.414	0.636	0.762	0.888
	000101002		一般技工	工日	0.449	0.689	0.826	0.962
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)
	015303001	青铅(综合)		kg	5.270	7.160	11.130	14.300
	140105002	油麻		kg	0.690	0.930	1.450	1.870
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布		kg	0.255	0.298	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.044	0.049	0.110	0.148
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.009
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341101003	水		m³	0.145	0.353	0.764	1.346
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.019	0.021	0.023	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	140305002	柴油		kg	0.814	4.915	6.698	9.606
	341103001	电		kW·h	1.080	1.270	1.913	2.774
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.010	0.012	0.020	0.040
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.010	0.092	0.123	0.169
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.031	0.036	0.053	0.078
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.005	0.007

工作内容：准备工作，检查及清扫管材，切管，管道安装，化铅，打麻，打铅口。

计量单位：10m

编 号				10-1-399	10-1-400	10-1-401	
项 目				室内铸铁给水管(青铅接口)			
				公称直径(mm以内)			
				250	300	400	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.062	2.250	2.594
	000101001	其中	普工	工日	0.990	1.080	1.245
	000101002		一般技工	工日	1.072	1.170	1.349
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(8.900)	(8.900)	(8.550)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(4.030)	(3.930)	(3.810)
	015303001	青铅(综合)		kg	20.260	23.940	38.485
	140105002	油麻		kg	2.650	3.130	5.025
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.140	0.144	0.153
	092705001	破布		kg	0.451	0.468	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.231	0.333	0.426
	142909001	氧气		m³	0.009	0.009	0.012
	142907002	乙炔气		kg	0.003	0.003	0.004
	341101003	水		m³	2.139	3.037	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.025	0.026	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	140305002	柴油		kg	13.631	15.785	19.411
	341103001	电		kW·h	3.710	4.471	5.347
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.058	0.076	0.103
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.239	0.271	0.327
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.105	0.126	0.149
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.004	0.004	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.009	0.012	0.016

9. 室内铸铁给水管(膨胀水泥接口)

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-402	10-1-403	10-1-404	10-1-405	
项 目				室内铸铁给水管(膨胀水泥接口)				
				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.863	1.325	1.588	1.850
	000101001	其中	普工	工日	0.414	0.636	0.762	0.888
	000101002		一般技工	工日	0.449	0.689	0.826	0.962
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)
	040115002	硅酸盐膨胀水泥		kg	5.270	7.160	11.130	14.300
	140105002	油麻		kg	0.690	0.930	1.450	1.870
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布		kg	0.255	0.298	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.044	0.049	0.110	0.148
	142909001	氧气		m ³	0.006	0.006	0.006	0.009
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	341101003	水		m ³	0.145	0.353	0.764	1.346
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.019	0.021	0.023	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	140305002	柴油		kg	0.814	4.915	6.698	9.606
	341103001	电		kW·h	1.080	1.270	1.913	2.774
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.010	0.012	0.020	0.040
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.010	0.092	0.123	0.169
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.031	0.036	0.053	0.078
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.005	0.007

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-406	10-1-407	10-1-408	
项 目				室内铸铁给水管(膨胀水泥接口)			
				公称直径(mm以内)			
				250	300	400	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.062	2.250	2.594
	000101001	其 中	普工	工日	0.990	1.080	1.245
	000101002		一般技工	工日	1.072	1.170	1.349
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(8.900)	(8.900)	(8.550)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(4.030)	(3.930)	(3.810)
	040115002	硅酸盐膨胀水泥		kg	20.260	23.940	38.485
	140105002	油麻		kg	2.650	3.130	5.025
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.140	0.144	0.153
	092705001	破布		kg	0.451	0.468	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.231	0.333	0.426
	142909001	氧气		m³	0.009	0.009	0.012
	142907002	乙炔气		kg	0.003	0.003	0.004
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.004	0.004	0.004
	341101003	水		m³	2.139	3.037	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.025	0.026	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	140305002	柴油		kg	13.631	15.785	19.411
	341103001	电		kW·h	3.710	4.471	5.347
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.058	0.076	0.103
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.239	0.271	0.327
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.105	0.126	0.149
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.004	0.004	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.009	0.012	0.016

10. 室内铸铁给水管(石棉水泥接口)

工作内容： 管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-409	10-1-410	10-1-411	10-1-412	
项 目				室内铸铁给水管(石棉水泥接口)				
				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.958	1.473	1.763	2.056
	000101001	其中	普工	工日	0.460	0.707	0.846	0.987
	000101002		一般技工	工日	0.498	0.766	0.917	1.069
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)
	040100006	水泥 42.5		kg	3.440	4.670	7.260	9.340
	140105002	油麻		kg	0.690	0.930	1.450	1.870
	150113003	石棉绒		kg	1.470	2.000	3.110	4.000
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布		kg	0.255	0.298	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.044	0.049	0.110	0.148
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.009
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.145	0.547	0.764	1.346
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.019	0.021	0.023	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	341103001	电		kW·h	1.249	1.439	2.140	2.943
	140305002	柴油		kg	0.814	4.915	6.698	9.606
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.010	0.012	0.020	0.040
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.010	0.092	0.123	0.169
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.031	0.036	0.053	0.078
	990900010	电焊机 综合		台班	0.012	0.012	0.012	0.012
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.007	0.007

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-413	10-1-414	10-1-415	
项 目				室内铸铁给水管(石棉水泥接口)			
				公称直径(mm以内)			
				250	300	400	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.292	2.500	2.881
	000101001	其中	普工	工日	1.100	1.200	1.383
	000101002		一般技工	工日	1.192	1.300	1.498
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(8.900)	(8.900)	(8.550)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(4.030)	(3.930)	(3.810)
	040100006	水泥 42.5		kg	13.240	15.640	25.133
	140105002	油麻		kg	2.650	3.130	5.034
	150113003	石棉绒		kg	5.680	6.700	10.200
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.140	0.144	0.153
	092705001	破布		kg	0.451	0.468	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.231	0.333	0.426
	142909001	氧气		m³	0.009	0.009	0.012
	142907002	乙炔气		kg	0.003	0.003	0.004
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.004	0.004	0.004
	341101003	水		m³	2.139	3.037	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.025	0.026	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	341103001	电		kW·h	3.710	4.471	5.347
	140305002	柴油		kg	13.631	15.785	19.411
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.058	0.076	0.103
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.239	0.271	0.327
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.105	0.126	0.149
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.004	0.004	0.006
990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.009	0.012	0.016	

11. 室内铸铁给水管(胶圈接口)

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-416	10-1-417	10-1-418	10-1-419	
项 目				室内铸铁给水管(胶圈接口)				
				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.219	1.461	1.702	1.897
	000101001	其中	普工	工日	0.585	0.701	0.817	0.911
	000101002		一般技工	工日	0.634	0.760	0.885	0.986
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(9.900)	(9.300)	(9.300)	(8.900)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(3.600)	(4.100)	(4.100)	(4.030)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.101	0.112	0.131	0.140
	092705001	破布		kg	0.298	0.340	0.408	0.451
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.049	0.110	0.148	0.231
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.009	0.009
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.353	0.764	1.346	2.139
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.021	0.023	0.024	0.025
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	140305002	柴油		kg	4.915	6.698	9.606	13.631
	341103001	电		kW·h	1.270	1.913	2.774	3.710
	020501023	给水橡胶圈 DN100		个	8.230	—	—	—
	020501024	给水橡胶圈 DN150		个	—	8.700	—	—
	020501025	给水橡胶圈 DN200		个	—	—	8.700	—
	020501026	给水橡胶圈 DN250		个	—	—	—	8.700
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.012	0.020	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.092	0.123	0.169	0.239
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.036	0.053	0.078	0.105
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.003	0.003	0.004

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-420	10-1-421	10-1-422	
项 目				室内铸铁给水管(胶圈接口)			
				公称直径(mm以内)			
				300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.070	2.228	2.386
	000101001	其中	普工	工日	0.994	1.069	1.145
	000101002		一般技工	工日	1.076	1.159	1.241
材 料	173118003	承插铸铁给水管		m	(8.900)	(8.550)	(8.550)
	180100005	室内承插铸铁给水管件		个	(3.930)	(3.850)	(3.810)
	020501029	给水橡胶圈 DN400		个	—	—	8.700
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.144	0.148	0.153
	092705001	破布		kg	0.468	0.493	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.333	0.380	0.426
	142909001	氧气		m³	0.009	0.012	0.012
	142907002	乙炔气		kg	0.003	0.004	0.004
	341101003	水		m³	3.037	4.047	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.026	0.027	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	140305002	柴油		kg	15.785	17.919	19.411
	341103001	电		kW·h	4.471	4.893	5.347
	020501028	给水橡胶圈 DN350		个	—	8.700	—
	020501027	给水橡胶圈 DN300		个	8.700	—	—
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.076	0.101	0.103
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.271	0.298	0.327
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.126	0.137	0.149
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.004	0.005	0.006

12. 室内铸铁排水管(石棉水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-423	10-1-424	10-1-425	
项 目				室内铸铁排水管(石棉水泥接口)			
				公称直径(mm以内)			
				50	75	100	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	1.556	1.862	2.404
	000101001	其中	普工	工日	0.747	0.894	1.154
	000101002		一般技工	工日	0.809	0.968	1.250
材	173117009	承插铸铁排水管		m	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	180100007	室内承插铸铁排水管件		个	(6.640)	(6.780)	(9.640)
	040100006	水泥 42.5		kg	2.460	5.040	8.340
	150113003	石棉绒		kg	0.620	1.350	2.240
	040300003	砂子		m³	0.011	0.012	0.012
	140105002	油麻		kg	1.330	2.290	3.040
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.083	0.089	0.101
	092705001	破布		kg	0.213	0.255	0.298
	341101003	水		m³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	341103001	电		kW·h	1.089	1.538	3.141
	140305002	柴油		kg	0.326	0.733	4.095
机	990401020	载重汽车 5t		台班	0.004	0.009	0.011
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.004	0.009	0.076
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.033	0.047	0.096
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-426	10-1-427	10-1-428
项 目				室内铸铁排水管(石棉水泥接口)		
				公称直径(mm以内)		
				150	200	250
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	2.549	2.702	2.959
	000101001	其中 普工	工日	1.224	1.297	1.420
	000101002	一般技工	工日	1.325	1.405	1.539
材 料	173117009	承插铸铁排水管	m	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	180100007	室内承插铸铁排水管件	个	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	040100006	水泥 42.5	kg	8.340	9.800	13.030
	150113003	石棉绒	kg	2.240	2.620	5.060
	040300003	砂子	m ³	0.009	0.006	0.006
	140105002	油麻	kg	3.010	3.250	2.660
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.112	0.131	0.140
	092705001	破布	kg	0.340	0.408	0.451
	341101003	水	m ³	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	341103001	电	kW·h	2.007	2.711	2.155
	140305002	柴油	kg	6.633	9.606	13.631
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.018	0.040	0.058
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.123	0.169	0.239
	990747050	液压断管机 Φ500	台班	0.058	0.079	0.059
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.006	0.009

13. 室内铸铁排水管(水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-429	10-1-430	10-1-431
项 目				室内铸铁排水管(水泥接口)		
				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.431	1.713	2.210
	000101001	其中 普工	工日	0.687	0.822	1.061
	000101002	一般技工	工日	0.744	0.891	1.149
材 料	173117009	承插铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	180100007	室内承插铸铁排水管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)
	040100006	水泥 42.5	kg	3.520	7.820	11.920
	140105002	油麻	kg	1.330	2.290	3.040
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.089	0.101
	092705001	破布	kg	0.213	0.255	0.298
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	341103001	电	kW·h	1.089	1.538	3.141
	140305002	柴油	kg	0.326	0.733	4.095
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076
	990747050	液压断管机 Φ500	台班	0.033	0.047	0.096
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-432	10-1-433	10-1-434	
项 目				室内铸铁排水管(水泥接口)			
				公称直径(mm以内)			
				150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	2.344	2.485	2.721
	000101001	其中	普工	工日	1.125	1.193	1.306
	000101002		一般技工	工日	1.219	1.292	1.415
材	173117009	承插铸铁排水管		m	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	180100007	室内承插铸铁排水管件		个	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	040100006	水泥 42.5		kg	11.920	14.000	19.480
	140105002	油麻		kg	3.010	3.250	2.660
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.112	0.131	0.140
	092705001	破布		kg	0.340	0.408	0.451
	341101003	水		m³	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	341103001	电		kW·h	2.007	2.711	2.155
	140305002	柴油		kg	6.633	9.606	13.631
机	990401020	载重汽车 5t		台班	0.018	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.123	0.169	0.239
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.058	0.079	0.059
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.005	0.006	0.009

14. 室内柔性抗震铸铁排水管(法兰接口)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-435	10-1-436	10-1-437
项 目				室内柔性铸铁排水管(法兰接口)		
				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	1.323	1.583	2.042
	000101001	其中 普工	工日	0.635	0.760	0.980
	000101002	一般技工	工日	0.688	0.823	1.062
材	171101004	柔性铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	180100002	法兰铸铁管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)
	340205028	排水橡胶密封圈	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)
	202103001	法兰压盖	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)
	030105112	六角螺栓带螺母、垫圈 M8×14~75	套	44.400	—	—
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.089	0.101
	092705001	破布	kg	0.213	0.255	0.298
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	341103001	电	kW·h	1.089	1.538	3.141
	140305002	柴油	kg	0.326	0.733	4.095
	030105113	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30~75	套	—	47.150	—
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	—	—	67.020
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076
	990747050	液压断管机 Φ500	台班	0.033	0.047	0.096
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-438	10-1-439	10-1-440
项 目				室内柔性铸铁排水管(法兰接口)		
				公称直径(mm以内)		
				150	200	250
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	2.167	2.293	2.515
	000101001	其中 普工	工日	1.040	1.101	1.207
	000101002	一般技工	工日	1.127	1.192	1.308
材 料	030105127	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	32.970	30.370	15.200
	171101004	柔性铸铁排水管	m	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	180100002	法兰铸铁管件	个	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	340205028	排水橡胶密封圈	个	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	202103001	法兰压盖	个	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.112	0.131	0.140
	092705001	破布	kg	0.340	0.408	0.451
	341101003	水	m ³	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	341103001	电	kW·h	2.007	2.711	2.155
	140305002	柴油	kg	6.633	9.606	13.631
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.018	0.040	0.058
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.123	0.169	0.239
	990747050	液压断管机 Φ500	台班	0.058	0.079	0.059
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.006	0.009

15. 室内铸铁雨水管(石棉水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-441	10-1-442	10-1-443
项 目				室内铸铁雨水管(石棉水泥接口)		
				公称直径(mm以内)		
				75	100	150
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	0.819	1.187	1.410
	000101001	其中 普工	工日	0.393	0.570	0.677
	000101002	一般技工	工日	0.426	0.617	0.733
材 料	173117011	承插铸铁雨水管	m	(10.130)	(10.030)	(9.850)
	180100008	室内承插铸铁雨水管件	个	(1.300)	(1.670)	(2.730)
	040100006	水泥 42.5	kg	4.560	7.030	10.460
	150113003	石棉绒	kg	2.030	3.010	4.280
	140105002	油麻	kg	0.730	1.410	2.090
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.089	0.101	0.112
	092705001	破布	kg	0.255	0.298	0.340
	341101003	水	m ³	0.054	0.132	0.287
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	140305002	柴油	kg	0.733	4.095	6.633
	341103001	电	kW·h	0.446	0.604	1.269
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.009	0.011	0.018
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.076	0.123
	990747050	液压断管机 Φ500	台班	0.013	0.017	0.035
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-444	10-1-445	10-1-446
项 目				室内铸铁雨水管(石棉水泥接口)		
				公称直径(mm以内)		
				200	250	300
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.716	2.041	2.277
	000101001	其中 普工	工日	0.824	0.980	1.093
	000101002	一般技工	工日	0.892	1.061	1.184
材 料	173117011	承插铸铁雨水管	m	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	180100008	室内承插铸铁雨水管件	个	(2.690)	(2.610)	(2.610)
	040100006	水泥 42.5	kg	12.930	18.070	19.560
	150113003	石棉绒	kg	5.540	7.750	8.380
	140105002	油麻	kg	2.590	3.620	3.920
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.131	0.140	0.144
	092705001	破布	kg	0.408	0.451	0.468
	341101003	水	m ³	0.505	0.802	1.139
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	140305002	柴油	kg	9.606	13.631	15.785
	341103001	电	kW·h	1.812	2.348	3.016
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271
	990747050	液压断管机 $\Phi 500$	台班	0.051	0.065	0.084
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011

16. 室内铸铁雨水管(水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-447	10-1-448	10-1-449
项 目				室内铸铁雨水管(水泥接口)		
				公称直径(mm以内)		
				75	100	150
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	0.913	1.314	1.558
	000101001	其中 普工	工日	0.438	0.631	0.748
	000101002	一般技工	工日	0.475	0.683	0.810
材 料	173117011	承插铸铁雨水管	m	(10.130)	(10.030)	(9.850)
	180100008	室内承插铸铁雨水管件	个	(1.300)	(1.670)	(2.730)
	040100006	水泥 42.5	kg	4.560	7.210	10.430
	140105002	油麻	kg	0.730	1.410	2.090
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.112
	092705001	破布	kg	0.255	0.298	0.340
	341101003	水	m ³	0.054	0.132	0.287
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	140305002	柴油	kg	0.733	4.095	6.633
	341103001	电	kW·h	0.446	0.604	1.269
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.009	0.011	0.018
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.076	0.123
	990747050	液压断管机 $\Phi 500$	台班	0.013	0.017	0.035
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-450	10-1-451	10-1-452	
项 目				室内铸铁雨水管(水泥接口)			
				公称直径(mm以内)			
				200	250	300	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	1.909	2.260	2.527
	000101001	其中	普工	工日	0.916	1.085	1.213
	000101002		一般技工	工日	0.993	1.175	1.314
材	173117011	承插铸铁雨水管		m	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	180100008	室内承插铸铁雨水管件		个	(2.690)	(2.610)	(2.610)
	040100006	水泥 42.5		kg	14.090	18.310	19.560
	140105002	油麻		kg	2.590	3.620	3.920
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.131	0.140	0.144
	092705001	破布		kg	0.408	0.451	0.468
	341101003	水		m³	0.505	0.802	1.139
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	140305002	柴油		kg	9.606	13.631	15.785
	341103001	电		kW·h	1.812	2.348	3.016
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.169	0.239	0.271
	990747050	液压断管机 Φ500		台班	0.051	0.065	0.084
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.006	0.009	0.011

第二章 采暖管道

说 明

一、本章适用于室内外采暖管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、塑料管、预制保温管安装以及与原有热源管道碰头等安装项目。

二、管道的界线划分：

1. 室内外采暖管道以建筑物外墙皮 1.50m 为界；建筑物入口处设阀门者以阀门为界，室外设有采暖入口装置者以入口装置循环管三通为界。

2. 室外采暖管道与工业管道界限以锅炉房或热力站外墙皮 1.50m 为界。

3. 室内采暖管道与建筑物内的换热站管道界线以站房外墙皮为界。

三、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一相应安装项目。

四、相关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，管道安装项目中的管件含量，不包含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 钢管焊接安装项目中，均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3. 管道安装项目中，除室内直埋塑料管道中已包括管卡安装外，其他管道项目均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册第十章相应项目另行计算。

4. 镀锌钢管（螺纹连接）项目适用于室内外焊接钢管的螺纹连接。

5. 采暖室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的由采暖分/集水器连接散热器及管井内立管的塑料采暖管段。直埋塑料管分别设置了热熔管件连接和无接口敷设两项定额项目，不适用于地板辐射采暖系统管道。地板辐射采暖系统管道安装，应执行第七章相应项目。

6. 室内直埋塑料管包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示工作内容。

7. 室内外采暖管道在过路口或跨绕梁、柱等障碍时，如发生类似于方形补偿器的管道安装形式，执行方形补偿器制作安装项目。

8. 采暖铝塑稳态复合管安装按相应塑料管安装项目人工乘以系数 1.10，管道及管件应按实际选用材质计算，其它不变。

9. 塑套钢预制直埋保温管安装项目是按照行业标准《高密度聚乙烯外护管聚氨酯预制直埋保温管》（CJ114—2000）要求供应的成品保温管道、管件编制的，如实际材质规格与该标准规定不同时，不做调整。

10. 塑套钢预制直埋保温管安装项目中已包括管件安装，但不包括接口保温，发生时应另行套用接口保温安装项目。

11. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10；管道接头保温，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目，其人工、机械乘以系数 2.00。

12. 两种不同材质管道连接时，其转换接头应按实际用量加 1% 的损耗另计材料费。

13. 室外管道碰头项目适用于新建管道与已有热源管道的碰头连接，如已有热源管道已做预留接口时，不得另行计算。

14. 与原有管道碰头安装项目不包括与供热部门的配合协调工作以及通水试验的用水量，发生时应另行计算。

工程量计算规则

- 一、各类管道安装工程量按室内外、区分材质、连接形式、规格分别列项，按设计图示管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件所占长度。
- 二、管道安装项目中的塑料管规格以公称外径表示，其他管道规格均以公称直径表示。
- 三、方形补偿器所占长度应计入管道安装工程量。方形补偿器制作安装应执行第五章相应项目。
- 四、分 / 集水器进出口连接的管道工程量，应计算至分 / 集水器中心线位置。
- 五、直埋保温管保温层补口应区分管径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 六、新安装与原有采暖热源钢管碰头，区分带介质、不带介质两种情况，按设计图示数量，分别以“处”为计量单位。每处含有供、回水两条管道碰头连接，按新接支管公称管径计算。

一、镀锌钢管

1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-1	10-2-2	10-2-3	10-2-4	
项 目				公称直径(mm)				
				15	20	25	32	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.564	0.576	0.601	0.612
	000101001	其中	普工	工日	0.141	0.144	0.150	0.153
	000101002		一般技工	工日	0.367	0.374	0.391	0.398
	000101003		高级技工	工日	0.056	0.058	0.060	0.061
材	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(10.060)	(10.060)	(10.060)	(10.180)
	181315002	采暖室外镀锌钢管螺纹管件		个	(2.790)	(2.900)	(2.780)	(2.010)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.010	0.012	0.015	0.018
	140303001	机油(综合)		kg	0.035	0.042	0.046	0.049
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.022	0.029	0.034	0.038
	311907001	线麻		kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	092705004	碎布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.002	0.004	0.004	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.034	0.048	0.058	0.060
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

编 号				10-2-5	10-2-6	10-2-7	10-2-8	
项 目				公称直径(mm)				
				40	50	65	80	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.663	0.750	0.836	0.918
	000101001	其中	普工	工日	0.166	0.188	0.209	0.229
	000101002		一般技工	工日	0.431	0.487	0.543	0.597
	000101003		高级技工	工日	0.066	0.075	0.084	0.092
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(10.180)	(10.180)	(10.120)	(10.120)
	181315002	采暖室外镀锌钢管螺纹管件		个	(2.080)	(1.980)	(1.970)	(1.780)
	140303001	机油(综合)		kg	0.051	0.057	0.076	0.078
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.040	0.040	0.048	0.050
	311907001	线麻		kg	0.004	0.005	0.006	0.007
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089
	092705004	碎布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.020	0.021	0.033	0.038
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.006	0.005	0.007	0.007
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.003	0.004	0.006
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.068	0.080	0.104	0.114
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

计量单位: 10m

编 号				10-2-9	10-2-10	10-2-11	
项 目				公称直径(mm)			
				100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.064	1.282	1.346
	000101001	其 中	普工	工日	0.266	0.320	0.336
	000101002		一般技工	工日	0.692	0.834	0.875
	000101003		高级技工	工日	0.106	0.128	0.135
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	181315002	采暖室外镀锌钢管螺纹管件		个	(1.750)	(1.700)	(1.700)
	140303001	机油(综合)		kg	0.091	0.106	0.121
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.064	0.083	0.114
	311907001	线麻		kg	0.011	0.014	0.017
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布		kg	0.298	0.323	0.340
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.049	0.073	0.110
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.003	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.046	—	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.009	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.013	0.016	0.022
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.077	0.083	0.099
	990747020	管子切断机 150mm		台班	—	0.010	0.011
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.139	0.169	0.201
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.003	0.005

2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-12	10-2-13	10-2-14	10-2-15	
项 目				公称直径(mm)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.599	1.642	2.010	2.128
	000101001	其中	普工	工日	0.400	0.411	0.503	0.532
	000101002		一般技工	工日	1.039	1.067	1.306	1.383
	000101003		高级技工	工日	0.160	0.164	0.201	0.213
材 								

计量单位: 10m

编 号				10-2-16	10-2-17	10-2-18	
项 目				公称直径(mm)			
				40	50	65	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.203	2.278	2.471
	000101001	其 中	普工	工日	0.551	0.570	0.618
	000101002		一般技工	工日	1.432	1.480	1.606
	000101003		高级技工	工日	0.220	0.228	0.247
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(9.970)	(9.970)	(10.020)
	181315001	采暖室内镀锌钢管螺纹管件		个	(6.670)	(5.680)	(4.930)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.145	0.151	0.137
	140303001	机油(综合)		kg	0.206	0.209	0.211
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.130	0.131	0.132
	311907001	线麻		kg	0.013	0.012	0.016
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085
	092705004	碎布		kg	0.187	0.213	0.238
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.035	0.029	0.031
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.282	0.286	0.293
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-2-19	10-2-20	10-2-21	10-2-22	
项 目				公称直径(mm)				
				80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.660	3.087	3.201	3.634
	000101001	其中	普工	工日	0.665	0.771	0.800	0.908
	000101002		一般技工	工日	1.729	2.007	2.081	2.362
	000101003		高级技工	工日	0.266	0.309	0.320	0.364
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	181315001	采暖室内镀锌钢管螺纹管件		个	(4.370)	(3.570)	(3.510)	(3.440)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.142	0.155	—	—
	140303001	机油(综合)		kg	0.218	0.225	0.239	0.269
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.138	0.143	0.187	0.252
	311907001	线麻		kg	0.020	0.024	0.031	0.038
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布		kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.047	0.049	0.073	0.110
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.204	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990747020	管子切断机 150mm		台班	—	—	0.035	0.037
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.012	0.084	0.117	0.123
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.032	0.034	—	—
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.314	0.316	0.382	0.446
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.002	0.003	0.005

二、钢管

1. 室外钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-23	10-2-24	10-2-25	10-2-26	
项 目				公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.647	0.684	0.770	0.912
	000101001	其中	普工	工日	0.162	0.171	0.192	0.228
	000101002		一般技工	工日	0.420	0.445	0.501	0.593
	000101003		高级技工	工日	0.065	0.068	0.077	0.091
材 <								

计量单位：10m

编 号				10-2-27	10-2-28	10-2-29	10-2-30	
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.150	1.236	1.482	1.652
	000101001	其中	普工	工日	0.287	0.309	0.371	0.413
	000101002		一般技工	工日	0.748	0.803	0.963	1.074
	000101003		高级技工	工日	0.115	0.124	0.148	0.165
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.140)	(10.140)	(10.000)	(10.000)
	180300002	采暖室外钢管焊接管件		个	(0.300)	(0.340)	(0.610)	(0.600)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.368	0.483	0.587	0.870
	142909001	氧气		m ³	0.414	0.528	0.624	0.888
	142907002	乙炔气		kg	0.159	0.203	0.240	0.342
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.325	0.436	0.715	1.112
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布		kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	140303001	机油(综合)		kg	0.090	0.090	0.110	0.150
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.047	0.049	0.073	0.110
	341101003	水		m ³	0.204	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.031	0.041	—	—
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.006	0.077	0.083	0.099
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.010	0.011	—	—
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.015	0.015	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990900010	电焊机 综合		台班	0.192	0.253	0.341	0.429
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.019	0.025	0.034	0.043
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.019	0.025	0.034	0.043
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.002	0.003	0.005

计量单位：10m

编 号				10-2-31	10-2-32	10-2-33	10-2-34	10-2-35	
项 目				公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.890	2.376	2.689	3.163	3.516
	000101001	其中	普工	工日	0.472	0.594	0.672	0.790	0.879
	000101002		一般技工	工日	1.229	1.544	1.748	2.057	2.285
	000101003		高级技工	工日	0.189	0.238	0.269	0.316	0.352
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.000)	(9.850)	(9.850)	(9.780)	(9.780)
	180300002	采暖室外钢管焊接管件		个	(0.580)	(0.570)	(0.510)	(0.490)	(0.470)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.224	2.014	2.327	3.293	3.678
	142909001	氧气		m³	1.140	1.653	1.923	2.496	2.757
	142907002	乙炔气		kg	0.439	0.636	0.740	0.960	1.061
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.530	2.965	3.477	4.017	4.481
	012100002	角钢(综合)		kg	0.180	0.185	0.212	0.228	0.244
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.131	0.140	0.144	0.148	0.153
	092705004	碎布		kg	0.408	0.451	0.468	0.493	0.510
	140303001	机油(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.148	0.231	0.333	0.380	0.426
	341101003	水		m³	1.346	2.139	3.037	4.047	5.227
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.018	0.021	0.024	0.033	0.042
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.024	0.025	0.026	0.027	0.028
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.010	0.011	0.011	0.011	0.012
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.138	—	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.040	0.058	0.076	0.101	0.103
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.184	0.223	0.255	0.269
	990900010	电焊机 综合		台班	0.589	0.824	0.967	1.117	1.246
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.059	0.082	0.097	0.112	0.125
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.059	0.082	0.097	0.112	0.125
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.007	0.009	0.012	0.014	0.016

2. 室内钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作,组对、焊接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-36	10-2-37	10-2-38	10-2-39	
项 目				公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.530	1.787	2.091	2.356
	000101001	其中	普工	工日	0.382	0.447	0.523	0.589
	000101002		一般技工	工日	0.995	1.161	1.359	1.531
	000101003		高级技工	工日	0.153	0.179	0.209	0.236
材	170100002	钢管(综合)		m	(10.150)	(10.150)	—	(10.060)
	180300001	采暖室内钢管焊接管件		个	(0.840)	(0.850)	(1.300)	(1.110)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.062	0.074	0.076	0.084
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.164	0.230	0.638	0.759
	142909001	氧气		m ³	0.163	0.264	0.388	0.609
	142907002	乙炔气		kg	0.065	0.106	0.150	0.234
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.230	0.311	0.541	0.692
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.075	0.079	0.083	0.085
	092705004	碎布		kg	0.167	0.187	0.213	0.238
	140303001	机油(综合)		kg	0.050	0.050	0.060	0.080
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.037	0.039	0.042	0.044
	341101003	水		m ³	0.040	0.053	0.088	0.145
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.009	0.010	0.010	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.016	0.017	0.019
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.007	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170100001	钢管(综合)		m	—	—	10.060	—
机	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.004	0.005	0.007	0.009
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.021	0.022	0.023	0.023
	990900010	电焊机 综合		台班	0.140	0.194	0.324	0.407
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.014	0.019	0.032	0.041
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.014	0.019	0.032	0.041
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.031	0.032	0.033	0.035
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.003	0.004

计量单位：10m

编 号				10-2-40	10-2-41	10-2-42	10-2-43	
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.584	2.983	3.097	3.430
	000101001	其中	普工	工日	0.646	0.746	0.774	0.857
	000101002		一般技工	工日	1.680	1.939	2.013	2.230
	000101003		高级技工	工日	0.258	0.298	0.310	0.343
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.060)	(10.060)	(9.850)	(9.850)
	180300001	采暖室内钢管焊接管件		个	(1.100)	(0.980)	(1.410)	(1.250)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.765	0.777	0.796	1.025
	142909001	氧气		m³	1.158	1.180	1.200	1.209
	142907002	乙炔气		kg	0.445	0.409	0.462	0.465
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.778	0.931	1.159	1.498
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布		kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	140303001	机油(综合)		kg	0.090	0.090	0.110	0.150
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.047	0.049	0.073	0.110
	341101003	水		m³	0.204	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.096	0.114	—	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.024	0.025	—	—
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.037	0.039	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.012	0.084	0.117	0.123
	990900010	电焊机 综合		台班	0.458	0.514	0.549	0.577
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.045	0.051	0.055	0.058
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.045	0.051	0.055	0.058
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.003	0.005

计量单位: 10m

编 号				10-2-44	10-2-45	10-2-46	
项 目				公称直径(mm以内)			
				200	250	300	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.180	4.817	5.729
	000101001	其 中	普工	工日	1.045	1.204	1.432
	000101002		一般技工	工日	2.717	3.131	3.724
	000101003		高级技工	工日	0.418	0.482	0.573
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.850)	(9.800)	(9.800)
	180300001	采暖室内钢管焊接管件		个	(1.090)	(1.030)	(1.030)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.346	2.118	2.561
	142909001	氧气		m³	1.464	2.025	2.400
	142907002	乙炔气		kg	0.563	0.779	0.923
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.909	3.556	4.318
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布		kg	0.408	0.451	0.468
	140303001	机油(综合)		kg	0.200	0.200	0.200
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.148	0.231	0.333
	341101003	水		m³	1.346	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.024	0.025	0.026
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.010	0.011	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	0.262	0.252	0.331
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.169	0.239	0.271
	990900010	电焊机 综合		台班	0.735	0.988	1.200
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.073	0.099	0.120
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.073	0.099	0.120
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.007	0.009	0.012

三、塑料管

1. 室内塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、预热、组对、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-47	10-2-48	10-2-49	10-2-50	10-2-51	
项 目				公称外径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.973	1.080	1.172	1.302	1.524
	000101001	其中	普工	工日	0.243	0.270	0.294	0.326	0.381
	000101002		一般技工	工日	0.633	0.702	0.761	0.846	0.991
	000101003		高级技工	工日	0.097	0.108	0.117	0.130	0.152
材	172500002	塑料管(综合)		m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.120)	(10.120)
	180999003	采暖室内塑料管热熔管件		个	(8.170)	(8.350)	(7.730)	(7.070)	(7.050)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气		m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-2-52	10-2-53	10-2-54	10-2-55	
项 目				公称外径(mm以内)				
				63	75	90	110	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.663	1.711	1.889	1.982
	000101001	其中	普工	工日	0.416	0.428	0.472	0.495
	000101002		一般技工	工日	1.081	1.112	1.228	1.288
	000101003		高级技工	工日	0.166	0.171	0.189	0.199
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.120)	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	180999003	采暖室内塑料管热熔管件		个	(6.840)	(5.370)	(4.840)	(3.570)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.170	0.210	0.226	0.229
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.002

2. 室内塑料管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-56	10-2-57	10-2-58	10-2-59	
项 目				公称外径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.022	1.134	1.231	1.368
	000101001	其中	普工	工日	0.255	0.284	0.307	0.342
	000101002		一般技工	工日	0.664	0.737	0.800	0.889
	000101003		高级技工	工日	0.103	0.113	0.124	0.137
材	172500002	塑料管(综合)		m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.120)
	180999002	采暖室内塑料管电熔管件		个	(8.170)	(8.350)	(7.730)	(7.070)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.053	0.066	0.070	0.116
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	142909001	氧气		m ³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.108	0.143	0.168	0.223
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-2-60	10-2-61	10-2-62	10-2-63	10-2-64	
项 目				公称外径(mm以内)					
				50	63	75	90	110	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.600	1.747	1.798	1.984	2.081
	000101001	其中	普工	工日	0.400	0.437	0.449	0.496	0.520
	000101002		一般技工	工日	1.040	1.135	1.169	1.289	1.353
	000101003		高级技工	工日	0.160	0.175	0.180	0.199	0.208
材	172500002	塑料管(综合)		m	(10.120)	(10.120)	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	180999002	采暖室内塑料管电熔管件		个	(7.050)	(6.840)	(5.370)	(4.840)	(3.570)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.151	0.203	0.210	0.226	0.229
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.272	0.295	0.266	0.318	0.260
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002

3. 室内直埋塑料管(热熔管件连接)

工作内容：切管、预热、组对、熔接，管道敷设，管件及固定件安装、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示等。

计量单位: 10m

编 号				10-2-65	10-2-66	10-2-67	
项 目				公称外径(mm以内)			
				20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.173	1.291	1.376
	000101001	其 中	普工	工日	0.294	0.322	0.344
	000101002		一般技工	工日	0.762	0.840	0.894
	000101003		高级技工	工日	0.117	0.129	0.138
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.140)	(10.140)	(10.140)
	180999004	采暖室内直埋塑料管热熔管件		个	(9.120)	(9.780)	(9.290)
	180913003	塑料丝堵 DN15		个	0.100	—	—
	290645050	塑料管卡子 20mm		个	16.837	—	—
	020905001	塑料布		m ²	0.010	0.010	0.010
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.058	0.075	0.080
	131103004	热熔标线涂料		kg	0.079	0.079	0.079
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034
	142909001	氧气		m ³	0.003	0.003	0.003
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m ³	0.008	0.014	0.023
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	180913004	塑料丝堵 DN20		个	—	0.100	—
	290645051	塑料管卡子 25mm		个	—	14.433	—
	180913005	塑料丝堵 DN25		个	—	—	0.100
	290645052	塑料管卡子 32mm		个	—	—	12.625
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001

4. 室内直埋塑料管(无接口敷设)

工作内容：切管、管道敷设、转换管件及固定件安装、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示等。

计量单位: 10m

编 号				10-2-68	10-2-69	10-2-70	
项 目				公称外径(mm以内)			
				20	25	32	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.736	0.776	0.824
	000101001	其中	普工	工日	0.184	0.194	0.206
	000101002		一般技工	工日	0.478	0.504	0.536
	000101003		高级技工	工日	0.074	0.078	0.082
材 							

四、直埋式预制保温管

1. 室外预制直埋保温管(电弧焊)

工作内容：切割外护管及拆除保温材料，介质管切割、坡口，管道及管件安装，管口组对、焊接，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-71	10-2-72	10-2-73	10-2-74
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				32	40	50	65
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.699	0.783	0.911	1.037
	000101001	其中 普工	工日	0.175	0.196	0.228	0.259
	000101002	一般技工	工日	0.454	0.509	0.592	0.674
	000101003	高级技工	工日	0.070	0.078	0.091	0.104
材	170001005	预制直埋保温管	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.120)
	180300003	采暖室外预制直埋保温焊接管 件	个	(0.890)	(0.980)	(0.960)	(0.990)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.013	0.016	0.020	0.023
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.010	0.017	0.315	0.426
	142909001	氧气	m ³	0.045	0.060	0.105	0.222
	142907002	乙炔气	kg	0.017	0.023	0.040	0.085
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.098	0.148	0.266	0.350
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085
	092705004	碎布	kg	0.205	0.209	0.237	0.266
	140303001	机油(综合)	kg	0.050	0.050	0.060	0.080
	031513005	柔性吊装带	kg	0.003	0.004	0.005	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.037	0.039	0.042	0.044
	341101003	水	m ³	0.040	0.053	0.088	0.145
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.006
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.005	0.006
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.004	0.005	0.005	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	0.061	0.093	0.157	0.206
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.009	0.016	0.020
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.009	0.016	0.020
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-2-75	10-2-76	10-2-77	10-2-78	10-2-79	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)					
				80	100	125	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.098	1.228	1.402	1.663	2.014
	000101001	其中	普工	工日	0.275	0.307	0.350	0.416	0.504
	000101002		一般技工	工日	0.713	0.798	0.911	1.081	1.309
	000101003		高级技工	工日	0.110	0.123	0.141	0.166	0.201
材 料	170001005	预制直埋保温管		m	(10.120)	(10.120)	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	180300003	采暖室外预制直埋保温焊接管 件		个	(0.740)	(0.820)	(0.770)	(0.760)	(0.760)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.471	0.482	0.647	0.959	1.376
	142909001	氧气		m³	0.357	0.441	0.873	0.867	1.113
	142907002	乙炔气		kg	0.137	0.170	0.336	0.334	0.428
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.352	0.460	0.773	1.207	1.678
	012100002	角钢(综合)		kg	—	—	—	—	0.220
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.107	0.112	0.131
	092705004	碎布		kg	0.282	0.327	0.352	0.370	0.444
	140303001	机油(综合)		kg	0.090	0.090	0.110	0.150	0.200
	031513005	柔性吊装带		kg	0.011	0.016	0.032	0.043	0.062
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.047	0.049	0.073	0.110	0.148
	341101003	水		m³	0.204	0.353	0.547	0.764	1.346
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.012	0.014	0.016	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.026	0.030	—	—	—	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.007	0.083	0.110	0.130	0.149
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.006	0.007	0.008	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.007	0.019	0.033	0.043	0.051
	990900010	电焊机 综合		台班	0.220	0.271	0.369	0.465	0.646
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.022	0.027	0.037	0.046	0.064
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.022	0.027	0.037	0.046	0.064
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.002	0.003	0.005	0.007

计量单位：10m

编 号				10-2-80	10-2-81	10-2-82	10-2-83	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				250	300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.599	2.958	3.431	3.818
	000101001	其 中	普工	工日	0.650	0.740	0.858	0.955
	000101002		一般技工	工日	1.689	1.923	2.230	2.481
	000101003		高级技工	工日	0.260	0.295	0.343	0.382
材 								

2. 室外预制直埋保温管(氩电联焊)

工作内容：切割外护管及拆除保温材料，介质管切割、坡口，管道及管件安装，管口组对、焊接，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-84	10-2-85	10-2-86	10-2-87	10-2-88	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)					
				32	40	50	65	80	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.797	0.895	1.079	1.184	1.267
	000101001	其中	普工	工日	0.199	0.224	0.270	0.296	0.317
	000101002		一般技工	工日	0.518	0.581	0.701	0.770	0.823
	000101003		高级技工	工日	0.080	0.090	0.108	0.118	0.127
材 <									

工作内容：切割外护管及拆除保温材料，介质管切割、坡口，管道及管件安装，管口组对、焊接，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-89	10-2-90	10-2-91	10-2-92	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				100	125	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.404	1.603	1.782	2.157
	000101001	其 中	普工	工日	0.351	0.401	0.446	0.539
	000101002		一般技工	工日	0.913	1.042	1.158	1.402
	000101003		高级技工	工日	0.140	0.160	0.178	0.216
材 								

计量单位: 10m

编 号				10-2-93	10-2-94	10-2-95	10-2-96	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				250	300	350	400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.785	3.195	3.733	4.070
	000101001	其中	普工	工日	0.696	0.799	0.933	1.018
	000101002		一般技工	工日	1.810	2.076	2.427	2.645
	000101003		高级技工	工日	0.279	0.320	0.373	0.407
材 								

3. 室外预制直埋保温管热缩套袖补口

工作内容：管端除锈、清理、烘干，连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验，收缩带热熔粘贴，注料发泡、封堵标识等。

计量单位：个

编 号				10-2-97	10-2-98	10-2-99	10-2-100	10-2-101	
项 目				介质管道公称直径(mm)					
				32	40	50	65	80	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.243	0.275	0.286	0.306	0.378
	000101001	其中	普工	工日	0.060	0.068	0.071	0.077	0.094
	000101002		一般技工	工日	0.158	0.179	0.186	0.199	0.246
	000101003		高级技工	工日	0.025	0.028	0.029	0.030	0.038
材 料	021311001	收缩带		m²	0.136	0.167	0.206	0.229	0.261
	031301015	聚氯乙烯焊条(综合)		kg	0.009	0.010	0.011	0.012	0.014
	143347001	组合聚醚(白料)		kg	0.062	0.093	0.154	0.185	0.247
	143341001	异氰酸酯(黑料)		kg	0.068	0.102	0.170	0.204	0.272
	340907006	钢丝刷子		把	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	143315001	丙酮		kg	0.028	0.039	0.046	0.056	0.072
	212909001	肥皂		条	0.021	0.021	0.021	0.021	0.032
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.890	1.070	1.210	2.080	2.240
	183109001	PE封堵塞		个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	182911002	高密度聚乙烯连接套管 Φ100×3		m	(0.653)	—	—	—	—
	182911003	高密度聚乙烯连接套管 Φ120×3		m	—	(0.653)	—	—	—
	182911004	高密度聚乙烯连接套管 Φ136×3		m	—	—	(0.653)	—	—
	182911005	高密度聚乙烯连接套管 Φ151×3		m	—	—	—	(0.653)	—
	182911006	高密度聚乙烯连接套管 Φ172×3		m	—	—	—	—	(0.653)
机械	991003020	电动空气压缩机 0.6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003

工作内容：管端除锈、清理、烘干,连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验,收缩带热熔粘贴,注料发泡、封堵标识等。

计量单位：个

编 号				10-2-102	10-2-103	10-2-104	10-2-105
项 目				介质管道公称直径(mm)			
				100	125	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.387	0.428	0.457	0.500
	000101001	普工	工日	0.096	0.107	0.114	0.124
	000101002	其中 一般技工	工日	0.252	0.278	0.297	0.326
	000101003	高级技工	工日	0.039	0.043	0.046	0.050
材 料	182911007	高密度聚乙烯连接套管 Φ212×3	m	(0.653)	—	—	—
	182911008	高密度聚乙烯连接套管 Φ237×3	m	—	(0.653)	—	—
	021311001	收缩带	m ²	0.322	0.341	0.379	0.478
	031301015	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.016	0.027	0.032	0.045
	143347001	组合聚醚(白料)	kg	0.309	0.370	0.432	0.555
	143341001	异氰酸酯(黑料)	kg	0.339	0.407	0.475	0.611
	340907006	钢丝刷子	把	0.001	0.001	0.001	0.002
	143315001	丙酮	kg	0.082	0.140	0.158	0.201
	212909001	肥皂	条	0.032	0.033	0.033	0.041
	140301004	汽油 70#~90#	kg	2.720	2.970	3.200	4.000
	183109001	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	182911009	高密度聚乙烯连接套管 Φ263×4	m	—	—	(0.653)	—
	182911010	高密度聚乙烯连接套管 Φ330×5	m	—	—	—	(0.653)
机 械	990401005	载重汽车 2t	台班	—	—	0.029	0.035
	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.004	0.008	0.009	0.011

计量单位：个

编 号				10-2-106	10-2-107	10-2-108	10-2-109
项 目				介质管道公称直径(mm)			
				250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	0.648	0.718	0.765	0.830
	000101001	普工	工日	0.162	0.180	0.191	0.208
	000101002	其中 一般技工	工日	0.421	0.466	0.497	0.539
	000101003	高级技工	工日	0.065	0.072	0.077	0.083
材 料	021311001	收缩带	m ²	0.607	0.682	0.758	0.889
	143347001	组合聚醚(白料)	kg	0.926	1.049	1.141	1.728
	143341001	异氰酸酯(黑料)	kg	1.018	1.154	1.256	1.697
	340907006	钢丝刷子	把	0.002	0.002	0.003	0.003
	143315001	丙酮	kg	0.241	0.275	0.313	0.356
	212909001	肥皂	条	0.042	0.042	0.062	0.063
	140301004	汽油 70# 90#	kg	6.200	7.920	8.400	9.840
	183109001	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	182911011	高密度聚乙烯连接套管 Φ418×6	m	(0.653)	—	—	—
	031301015	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.068	0.111	0.134	0.149
	182911012	高密度聚乙烯连接套管 Φ471×6	m	—	(0.653)	—	—
	182911013	高密度聚乙烯连接套管 Φ525×8	m	—	—	(0.653)	—
	182911014	高密度聚乙烯连接套管 Φ586×8	m	—	—	—	(0.653)
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.014	0.016	0.018	0.020
	990401005	载重汽车 2t	台班	0.045	0.051	0.058	0.064

4. 室外预制直埋保温管电热熔套补口

工作内容：管端除锈、清理、烘干，电热熔套就位、固定、钻孔、气密试验，卡紧热熔接缝、通电焊接，注料发泡、封堵标识等。

计量单位：个

编 号				10-2-110	10-2-111	10-2-112
项 目				介质管道公称直径(mm)		
				150	200	250
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	0.457	0.500	0.713
	000101001	其中 普工	工日	0.114	0.124	0.178
	000101002	一般技工	工日	0.297	0.326	0.464
	000101003	高级技工	工日	0.046	0.050	0.071
材 料	183129001	电热熔套	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	183129004	电热熔套卡具	套	0.020	0.020	0.020
	143347001	组合聚醚(白料)	kg	0.432	0.555	0.926
	143341001	异氰酸酯(黑料)	kg	0.475	0.611	1.018
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.160	0.200	0.360
	143315001	丙酮	kg	0.158	0.201	0.241
	340907006	钢丝刷子	把	0.001	0.002	0.002
	212909001	肥皂	条	0.033	0.041	0.042
	183109001	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401005	载重汽车 2t	台班	0.029	0.035	0.045
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.009	0.011	0.014
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.698	0.834	1.010

工作内容：管端除锈、清理、烘干，电热熔套就位、固定、钻孔、气密试验，卡紧热熔接缝、通电焊接，注料发泡、封堵标识等。

计量单位：个

编 号				10-2-113	10-2-114	10-2-115
项 目				介质管道公称直径(mm)		
				300	350	400
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	0.804	0.858	0.929
	000101001	其中 普工	工日	0.200	0.215	0.232
	000101002	一般技工	工日	0.523	0.557	0.604
	000101003	高级技工	工日	0.081	0.086	0.093
材 料	183129001	电热熔套	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	183129004	电热熔套卡具	套	0.020	0.020	0.020
	143347001	组合聚醚(白料)	kg	1.049	1.141	1.728
	143341001	异氰酸酯(黑料)	kg	1.154	1.256	1.697
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.396	0.420	0.492
	143315001	丙酮	kg	0.275	0.313	0.356
	340907006	钢丝刷子	把	0.002	0.003	0.003
	212909001	肥皂	条	0.042	0.062	0.063
	183109001	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401005	载重汽车 2t	台班	0.051	0.058	0.064
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.016	0.018	0.020
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	1.172	1.262	1.347

五、室外管道碰头

1. 钢管碰头(电弧焊)不带介质

工作内容：碰头处保温层拆除、清理，关断水源，原管道切割、放水、排水，焊接短管，热源管除锈刷油、保温层修复等。

计量单位：处

编 号				10-2-116	10-2-117	10-2-118	10-2-119	
项 目				支管公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.044	2.631	2.860	3.261
	000101001	其中	普工	工日	0.511	0.657	0.715	0.816
	000101002		一般技工	工日	1.329	1.711	1.859	2.119
	000101003		高级技工	工日	0.204	0.263	0.286	0.326
材	151311004	泡沫塑料瓦块		m ³	0.016	0.035	0.038	0.042
	150702007	玻璃丝布(综合)		m ²	1.917	2.781	2.916	3.105
	130505007	酚醛防锈漆		kg	0.085	0.235	0.319	0.422
	340907006	钢丝刷子		把	0.002	0.003	0.004	0.004
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.069	0.100	0.108	0.120
	144135027	粘结剂 保温材料专用		kg	0.415	0.829	0.902	1.000
	143513006	T0固化剂		kg	0.041	0.059	0.062	0.066
	130103017	树脂面漆 T0		kg	1.040	1.509	1.582	1.685
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.024	0.048	0.052	0.056
	142909001	氧气		m ³	0.768	1.080	1.233	1.731
	142907002	乙炔气		kg	0.295	0.415	0.474	0.666
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.574	0.838	0.985	1.406
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.115	0.158	0.194	0.238
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机	990401020	载重汽车 5t		台班	0.360	0.478	0.560	0.680
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.360	0.478	0.560	0.680
	990900010	电焊机 综合		台班	0.370	0.530	0.620	0.799
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.037	0.053	0.062	0.080
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.037	0.053	0.062	0.080
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.011	0.014	0.017	0.020

计量单位：处

编 号				10-2-120	10-2-121	10-2-122	10-2-123	
项 目				支管公称直径(mm以内)				
				125	150	200	250	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	3.647	4.118	5.643	6.330
	000101001	其中	普工	工日	0.912	1.029	1.411	1.583
	000101002		一般技工	工日	2.370	2.677	3.668	4.114
	000101003		高级技工	工日	0.365	0.412	0.564	0.633
材	151311004	泡沫塑料瓦块		m³	0.053	0.058	0.072	0.094
	150702007	玻璃丝布(综合)		m²	3.429	3.699	4.401	5.076
	130505007	酚醛防锈漆		kg	0.550	0.698	0.972	1.286
	340907006	钢丝刷子		把	0.005	0.005	0.006	0.007
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.149	0.174	0.218	0.283
	144135027	粘结剂 保温材料专用		kg	1.049	1.109	1.386	1.802
	143513006	T0固化剂		kg	0.073	0.078	0.092	0.108
	130103017	树脂面漆 T0		kg	1.861	2.007	2.388	2.754
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.060	0.066	0.082	0.098
	142909001	氧气		m³	2.112	2.628	3.563	5.108
	142907002	乙炔气		kg	0.812	1.011	1.371	1.965
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.890	2.516	3.743	4.751
料	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.330	0.446	1.093	1.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.712	0.856	0.910	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.712	0.852	0.910	1.728
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	1.728
	990900010	电焊机 综合		台班	0.958	1.141	1.604	1.943
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.096	0.114	0.160	0.194
械	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.096	0.114	0.160	0.194
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.024	0.030	0.040	0.045

计量单位：处

编 号				10-2-124	10-2-125	10-2-126	
项 目				支管公称直径(mm以内)			
				300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	7.329	8.079	9.054
	000101001	其 中	普工	工日	1.832	2.020	2.264
	000101002		一般技工	工日	4.764	5.251	5.885
	000101003		高级技工	工日	0.733	0.808	0.905
材 料	151311004	泡沫塑料瓦块		m³	0.110	0.125	0.139
	150702007	玻璃丝布(综合)		m²	5.751	6.426	7.101
	130505007	酚醛防锈漆		kg	1.659	2.076	2.548
	340907006	钢丝刷子		把	0.008	0.009	0.010
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.333	0.392	0.437
	144135027	粘结剂 保温材料专用		kg	2.119	2.341	2.612
	143513006	T0固化剂		kg	0.122	0.136	0.151
	130103017	树脂面漆 T0		kg	3.120	3.487	3.853
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.114	0.130	0.146
	142909001	氧气		m³	6.064	7.588	8.991
	142907002	乙炔气		kg	2.332	2.918	3.457
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	8.414	11.941	13.392
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.880	2.295	2.590
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	1.745	1.850	1.880
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.745	1.850	1.880
	990900010	电焊机 综合		台班	2.434	2.711	3.104
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.243	0.271	0.310
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.243	0.271	0.310
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	0.048	0.052	0.056

2. 钢管碰头(电弧焊)带介质

工作内容：碰头处保温层拆除、清理，焊接短管、法兰，连接阀门，开孔机安拆、开孔，通水检查，热源管除锈刷油、保温层修复等。

计量单位：处

编 号				10-2-127	10-2-128	10-2-129	
项 目				支管公称直径(mm以内)			
				50	65	80	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.302	3.312	3.557
	000101001	其中	普工	工日	0.576	0.827	0.889
	000101002		一般技工	工日	1.496	2.153	2.312
	000101003		高级技工	工日	0.230	0.332	0.356
材 <							

工作内容：碰头处保温层拆除、清理，焊接短管、法兰，连接阀门，开孔机安拆、开孔，通水检查，热源管除锈刷油、保温层修复等。

计量单位：处

编 号				10-2-130	10-2-131	10-2-132	
项 目				支管公称直径(mm以内)			
				100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.502	5.278	5.736
	000101001	其中	普工	工日	1.126	1.320	1.434
	000101002		一般技工	工日	2.926	3.430	3.728
	000101003		高级技工	工日	0.450	0.528	0.574
材 							

工作内容：碰头处保温层拆除、清理，焊接短管、法兰，连接阀门，开孔机安拆、开孔，通水检查，热源管除锈刷油、保温层修复等。

计量单位：处

编 号				10-2-133	10-2-134	10-2-135	
项 目				支管公称直径(mm以内)			
				200	250	300	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.056	10.117	11.606
	000101001	其中	普工	工日	2.014	2.529	2.901
	000101002		一般技工	工日	5.236	6.576	7.544
	000101003		高级技工	工日	0.806	1.012	1.161
材 							

第三章 空调水管道

说 明

一、本章适用于室内空调水管道安装，包括镀锌钢管、钢管、塑料管等安装项目。

二、管道的界线划分：

1. 室内外空调水管道以建筑物外墙皮 1.50m 为界；建筑物入口处设阀门者以阀门为界。

2. 空调水管道与建筑物内的空调机房管道界线以机房外墙皮为界。

三、室外管道，应执行本册第二章采暖室外管道安装相应项目。

四、相关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，管道安装项目中的管件含量，不包含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 钢管焊接安装项目中，均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3. 管道安装项目中，均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册第十章相应项目另行计算。

4. 镀锌钢管（螺纹连接）安装项目适用于空调水系统中采用螺纹连接的焊接钢管、钢塑复合管的安装项目。应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。

5. 室内空调机房与空调冷却塔之间的冷却水管道执行空调冷热水管道。冷却水管道管径 $>DN400$ 时，应执行第八册《工业管道安装工程》相应项目。

6. 空调凝结水管道安装项目是按集中空调系统编制的，并适用于户用单体空调设备的凝结水管道系统的安装。

7. 室内空调水管道在过路口或跨绕梁、柱等障碍时，如发生类似于方形补偿器的管道安装形式，应执行方形补偿器制作安装项目。

8. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10；管道接头保温，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目，其人工、机械乘以系数 2.00。

9. 空调系统冷媒设计选用铜管安装时，应执行第八册《工业管道工程》相应项目。

工程量计算规则

- 一、各类管道安装工程量按室内外、区分材质、连接形式、规格分别列项，按设计图示管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件所占长度。
- 二、管道安装项目中的塑料管规格以公称外径表示，其他管道规格均以公称直径表示。
- 三、方形补偿器所占长度，应计入管道安装工程量。方形补偿器制作安装，应执行第五章相应项目。

一、镀锌钢管

1. 空调冷热水镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-3-1	10-3-2	10-3-3	10-3-4	
项 目				公称直径(mm)				
				15	20	25	32	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.313	1.604	1.834	1.965
	000101001	其中	普工	工日	0.328	0.401	0.459	0.491
	000101002		一般技工	工日	0.854	1.043	1.192	1.277
	000101003		高级技工	工日	0.131	0.160	0.183	0.197
材 <								

工作内容： 调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-3-5	10-3-6	10-3-7	
项 目				公称直径(mm)			
				40	50	65	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.049	2.213	2.391
	000101001	其 中	普工	工日	0.512	0.553	0.598
	000101002		一般技工	工日	1.332	1.439	1.554
	000101003		高级技工	工日	0.205	0.221	0.239
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(9.980)	(10.020)	(10.020)
	181315006	空调冷热水室内镀锌钢管螺纹管件		个	(7.160)	(6.520)	(5.650)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.104	0.116	0.134
	140303001	机油(综合)		kg	0.182	0.195	0.232
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.145	0.140	0.148
	311907001	线麻		kg	0.014	0.014	0.019
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085
	092705004	碎布		kg	0.187	0.213	0.238
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008
	机 械	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003
860113025		压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003
850103009		其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
990401020		载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004
990515010		吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009
990785030		砂轮切割机 Φ400		台班	0.035	0.038	0.033
990748010		管子切断套丝机 159mm		台班	0.238	0.272	0.380
990900010		电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001

工作内容： 调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-3-8	10-3-9	10-3-10	10-3-11	
项 目				公称直径(mm)				
				80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.654	2.931	3.054	3.309
	000101001	其中	普工	工日	0.664	0.732	0.764	0.827
	000101002		一般技工	工日	1.725	1.905	1.985	2.151
	000101003		高级技工	工日	0.265	0.294	0.305	0.331
材 								

2. 空调凝结水镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装、注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-3-12	10-3-13	10-3-14
项 目				公称直径(mm)		
				15	20	25
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.013	1.106	1.348
	000101001	其中 普工	工日	0.253	0.277	0.337
	000101002	一般技工	工日	0.659	0.718	0.876
	000101003	高级技工	工日	0.101	0.111	0.135
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.180)	(10.180)	(10.150)
	181315007	空调凝结水室内镀锌钢管螺纹管件	个	(6.520)	(5.900)	(7.110)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.046	0.052	0.076
	140303001	机油(综合)	kg	0.064	0.073	0.118
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.056	0.063	0.093
	311907001	线麻	kg	0.006	0.006	0.007
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.068
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.150
	341101003	水	m ³	0.003	0.005	0.009
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.012	0.012	0.020
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.086	0.104	0.163
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装、注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-3-15	10-3-16	10-3-17
项 目				公称直径(mm)		
				32	40	50
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.377	1.407	1.467
	000101001	其中 普工	工日	0.344	0.352	0.367
	000101002	一般技工	工日	0.895	0.914	0.953
	000101003	高级技工	工日	0.138	0.141	0.147
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.150)	(10.150)	(10.200)
	181315007	空调凝结水室内镀锌钢管螺纹管件	个	(5.800)	(5.080)	(4.240)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.081	0.089	0.095
	140303001	机油(综合)	kg	0.129	0.138	0.167
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.097	0.107	0.112
	311907001	线麻	kg	0.008	0.009	0.010
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.075	0.079	0.083
	092705004	碎布	kg	0.167	0.187	0.213
	341101003	水	m ³	0.015	0.020	0.033
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.005	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.024	0.029	0.033
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.176	0.181	0.194
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

二、钢管

1. 空调冷热水钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、煨弯、挖眼接管、异径管制作、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-3-18	10-3-19	10-3-20	10-3-21	10-3-22	
项 目				公称直径(mm以内)					
				32	40	50	65	80	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.496	1.683	2.078	2.292	2.508
	000101001	其 中	普工	工日	0.373	0.421	0.519	0.573	0.627
	000101002		一般技工	工日	0.973	1.094	1.351	1.490	1.630
	000101003		高级技工	工日	0.150	0.168	0.208	0.229	0.251
材 <									

工作内容： 调直、切管、煨弯、挖眼接管、异径管制作，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-3-23	10-3-24	10-3-25	10-3-26	
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	125	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.722	3.024	3.278	3.858
	000101001	其中	普工	工日	0.680	0.756	0.819	0.964
	000101002		一般技工	工日	1.769	1.966	2.131	2.508
	000101003		高级技工	工日	0.273	0.302	0.328	0.386
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(10.100)	(9.800)	(9.800)	(9.800)
	180300009	空调冷热水室内钢管焊接管件		个	(0.840)	(1.360)	(1.300)	(1.180)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.101	—	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.935	0.971	1.354	1.827
	142909001	氧气		m ³	1.235	1.185	1.494	1.758
	142907002	乙炔气		kg	0.475	0.456	0.575	0.676
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.092	1.239	1.743	2.228
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.101	0.107	0.112	0.131
	092705004	碎布		kg	0.298	0.323	0.340	0.408
	140303001	机油(综合)		kg	0.090	0.110	0.150	0.200
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.049	0.073	0.110	0.148
	341101003	水		m ³	0.353	0.547	0.764	1.346
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.012	0.014	0.016	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.021	0.022	0.023	0.024
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	—	—	—	0.335
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.084	0.117	0.123	0.169
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.022	—	—	—
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.049	—	—	—
	990900010	电焊机 综合		台班	0.585	0.587	0.670	0.856
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.059	0.059	0.067	0.086
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.059	0.059	0.067	0.086
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.003	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.003	0.005	0.007
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.013	0.016	0.022	0.040

计量单位: 10m

编 号				10-3-27	10-3-28	10-3-29	10-3-30	
项 目				公称直径(mm以内)				
				250	300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.530	4.954	5.663	6.212
	000101001	其中	普工	工日	1.132	1.239	1.416	1.553
	000101002		一般技工	工日	2.945	3.220	3.681	4.038
	000101003		高级技工	工日	0.453	0.495	0.566	0.621
材 								

2. 空调冷热水钢管(沟槽连接)

工作内容：调直、切管、压槽、组对、连接,管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-3-31	10-3-32	10-3-33	10-3-34	
项 目				公称直径(mm)				
				65	80	100	125	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.868	2.079	2.324	2.799
	000101001	其中	普工	工日	0.466	0.520	0.580	0.699
	000101002		一般技工	工日	1.215	1.351	1.511	1.820
	000101003		高级技工	工日	0.187	0.208	0.233	0.280
材 								

工作内容： 调直、切管、压槽、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位： 10m

编 号				10-3-35	10-3-36	10-3-37	10-3-38	
项 目				公称直径(mm)				
				150	200	250	300	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	2.863	3.206	4.276	4.682
	000101001	其中	普工	工日	0.716	0.801	1.069	1.170
	000101002		一般技工	工日	1.861	2.084	2.779	3.044
	000101003		高级技工	工日	0.286	0.321	0.428	0.468
材	170100002	钢管(综合)		m	(9.780)	(9.780)	(9.700)	(9.700)
	181501003	空调冷热水室内钢管沟槽管件		个	(2.050)	(1.820)	(1.620)	(1.340)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)		套	(4.950)	(4.430)	(3.960)	(3.330)
	140700001	润滑剂		kg	0.059	0.064	0.069	0.074
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.112	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布		kg	0.340	0.408	0.451	0.468
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.110	0.148	0.231	0.333
	142909001	氧气		m ³	0.006	0.009	0.009	0.009
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.003	0.003	0.004	0.004
	341101003	水		m ³	0.764	1.345	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.016	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.023	0.024	0.025	0.026
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.010	0.010	0.011	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990747030	管子切断机 250mm		台班	—	0.066	—	—
	990740010	坡口机 2.2kW		台班	—	—	0.072	0.081
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.022	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.123	0.169	0.239	0.271
	990747020	管子切断机 150mm		台班	0.060	—	—	—
	990742010	开孔机 200mm		台班	0.011	0.006	0.005	0.004
	990796010	滚槽机		台班	0.308	0.324	0.343	0.367
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.003	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.003	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.005	0.007	0.009	0.012

三、塑料管

1. 空调冷热水塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-3-39	10-3-40	10-3-41	10-3-42	
项 目				公称外径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.963	1.049	1.167	1.279
	000101001	其中	普工	工日	0.241	0.262	0.292	0.319
	000101002		一般技工	工日	0.626	0.682	0.758	0.832
	000101003		高级技工	工日	0.096	0.105	0.117	0.128
材	172500002	塑料管(综合)		m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.100)
	180999007	空调冷热水室内塑料管热熔管件		个	(9.520)	(10.110)	(9.710)	(8.370)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.062	0.082	0.090	0.134
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	142909001	氧气		m ³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-3-43	10-3-44	10-3-45	10-3-46	10-3-47
项 目				公称外径(mm以内)				
				50	63	75	90	110
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	1.512	1.650	1.709	1.830	1.936
	000101001	普工	工日	0.378	0.412	0.427	0.457	0.484
	000101002	其中 一般技工	工日	0.983	1.073	1.111	1.190	1.258
	000101003	高级技工	工日	0.151	0.165	0.171	0.183	0.194
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.100)	(10.100)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	180999007	空调冷热水室内塑料管热熔管件	个	(6.630)	(6.160)	(5.070)	(4.000)	(3.180)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.138	0.222	0.194	0.203	0.215
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水	m ³	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表-Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002

2. 空调冷热水塑料管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-3-48	10-3-49	10-3-50	10-3-51	10-3-52	
项 目				公称外径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.010	1.102	1.216	1.347	1.594
	000101001	其中	普工	工日	0.253	0.276	0.304	0.336	0.398
	000101002		一般技工	工日	0.656	0.716	0.790	0.876	1.036
	000101003		高级技工	工日	0.101	0.110	0.122	0.135	0.160
材	172500002	塑料管(综合)		m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.100)	(10.100)
	180999006	空调冷热水室内塑料管电熔管件		个	(9.520)	(10.110)	(9.710)	(8.370)	(6.630)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.062	0.082	0.090	0.134	0.138
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气		m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水		m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.127	0.178	0.217	0.238	0.248
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-3-53	10-3-54	10-3-55	10-3-56	
项 目				公称外径(mm以内)				
				63	75	90	110	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.736	1.794	1.926	2.030
	000101001	其 中	普工	工日	0.433	0.448	0.481	0.507
	000101002		一般技工	工日	1.129	1.166	1.252	1.320
	000101003		高级技工	工日	0.174	0.180	0.193	0.203
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.100)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	180999006	空调冷热水室内塑料管电熔管 件		个	(6.160)	(5.070)	(4.000)	(3.180)
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.222	0.194	0.203	0.215
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.281	0.256	0.258	0.260
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.002

3. 空调凝结水塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-3-57	10-3-58	10-3-59	
项 目				公称外径(mm以内)			
				20	25	32	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.681	0.717	0.855
	000101001	其 中	普工	工日	0.170	0.180	0.214
	000101002		一般技工	工日	0.443	0.466	0.555
	000101003		高级技工	工日	0.068	0.071	0.086
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.220)	(10.220)	(10.200)
	180999008	空调凝结水室内塑料管热熔管 件		个	(6.520)	(5.800)	(6.800)
	341101003	水		m³	0.003	0.005	0.009
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.049	0.051	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-3-60	10-3-61	10-3-62	
项 目				公称外径(mm以内)			
				40	50	63	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	0.935	1.043	1.213
	000101001	其中	普工	工日	0.235	0.260	0.303
	000101002		一般技工	工日	0.607	0.678	0.788
	000101003		高级技工	工日	0.093	0.105	0.122
材	172500002	塑料管(综合)		m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999008	空调凝结水室内塑料管热熔管件		个	(5.530)	(4.520)	(4.020)
	341101003	水		m ³	0.015	0.020	0.033
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.098	0.106	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001

4. 空调凝结水塑料管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接，管道及管件安装，注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-3-63	10-3-64	10-3-65	
项 目				公称外径(mm以内)			
				20	25	32	
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.658	0.692	0.818
	000101001	其中	普工	工日	0.164	0.173	0.205
	000101002		一般技工	工日	0.428	0.450	0.531
	000101003		高级技工	工日	0.066	0.069	0.082
材	172500002	塑料管(综合)		m	(10.220)	(10.220)	(10.200)
	180999009	空调凝结水室内塑料管粘接管件		个	(6.520)	(5.800)	(6.800)
	341101003	水		m ³	0.003	0.005	0.009
	143315001	丙酮		kg	0.043	0.045	0.066
	144135024	粘接剂		kg	0.020	0.021	0.034
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.049	0.051	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-3-66	10-3-67	10-3-68
项 目				公称外径(mm以内)		
				40	50	63
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	0.891	1.002	1.139
	000101001	普工	工日	0.222	0.251	0.284
	000101002	其中 一般技工	工日	0.580	0.651	0.741
	000101003	高级技工	工日	0.089	0.100	0.114
材	172500002	塑料管(综合)	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999009	空调凝结水室内塑料管粘接管件	个	(5.530)	(4.520)	(4.020)
	341101003	水	m ³	0.015	0.020	0.033
	143315001	丙酮	kg	0.076	0.077	0.082
	144135024	粘接剂	kg	0.037	0.039	0.041
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.098	0.106	0.120
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

第四章 燃气管道

说 明

一、本章适用于室内外燃气管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管等管道安装、室外管道碰头、氮气置换及警示带、示踪线、地面警示标志桩等安装项目。

二、管道的界线划分：

1. 地下引入室内的管道以室内第一个阀门为界。
2. 地上引入室内的管道以墙外三通为界。
3. 室外管道与市政管道以两者的碰头点为界，入口处设调压箱者，以调压箱为界。

三、燃气输送压力大于 0.20MPa 时，承插燃气铸铁管安装项目中人工乘以系数 1.30。

名称	低压燃气管道	中压燃气管道		高压燃气管道	
		B	A	B	A
压力	$P \leq 0.005$	$0.005 < P \leq 0.20$	$0.2 < P \leq 0.40$	$0.40 < P \leq 0.80$	$0.80 < P \leq 1.60$

四、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一相应安装项目。

五、相关说明：

1. 管道安装项目中，均包括管道及管件安装、强度试验、严密性试验、空气吹扫等内容。各种管件均按成品管件安装考虑，其数量系综合取定。管道安装项目中的管件含量，不包含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 管道安装项目中，均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册第十章相应项目另行计算。

3. 燃气检漏管安装，应执行相应材质的管道安装项目。

4. 成品防腐管道需做电火花检测的，可按第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目，另行计算。

5. 室外燃气设计选用 PE 管时，执行塑料管安装项目，应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。

6. 室外管道碰头项目适用于新建管道与已有气源管道的碰头连接，如已有气源管道已做预留接口时，不得另行计算。

7. 新安装与原有管道碰头项目中，不包含氮气置换、连接后的单独试压以及带气施工措施费。应根据施工方案另行计算。

8. 已验收合格未及时投入使用的管道，使用前需做强度试验、严密性试验、空气吹扫的，执行第八册《工业管道工程》相应项目。

工程量计算规则

一、各类管道安装工程量，应按室内外、区分材质、连接形式、规格分别列项，按设计图示管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件及井室所占长度。

二、管道安装项目中的铜管、塑料管、复合管（除钢塑复合管外）其规格应以公称外径表示，其他管道规格均以公称直径表示。

三、新安装与原有管道碰头，按设计图示数量，以“处”为计量单位，除钢管带介质碰头、塑料管带介质碰头以支管管径计算外，其他项目均按主管管径计算。

四、氮气置换区分管径，按设计图示管道中心线长度，以“100m”为计量单位。

五、警示带、示踪线安装，以“100m”为计量单位。

六、地面警示标志桩安装，按设计图示数量，以“10个”为计量单位。

一、镀锌钢管

1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对连接、管道及管件安装，气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-1	10-4-2	10-4-3	10-4-4	
项 目				公称直径(mm以内)				
				25	32	40	50	
名 称				单 位				
单 位				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.865	0.949	1.022	1.119
	000101001	其中	普工	工日	0.216	0.237	0.256	0.280
	000101002		一般技工	工日	0.562	0.617	0.664	0.727
	000101003		高级技工	工日	0.087	0.095	0.102	0.112
材	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(10.080)	(10.080)	(10.120)	(10.120)
	181315009	燃气室外镀锌钢管螺纹管件		个	(5.340)	(4.890)	(3.500)	(3.180)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	2.422	2.551	2.659	2.779
	140303001	机油(综合)		kg	0.090	0.091	0.093	0.096
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.050	0.055	0.056	0.056
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	092705004	碎布		kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	143505006	洗衣粉		kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.033	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.015	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.005	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.005	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.023	0.023	0.024	0.026
	142909001	氧气		m³	0.012	0.012	0.012	0.015
	142907002	乙炔气		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.012	0.012	0.013	0.014
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.014	0.015	0.016	0.016
	990900010	电焊机 综合		台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.110	0.129	0.131	0.133
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.003
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.003

2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对连接、管道及管件安装，气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-5	10-4-6	10-4-7	10-4-8	10-4-9	
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.588	1.661	1.954	1.988	2.368
	000101001	其 中	普工	工日	0.397	0.415	0.489	0.497	0.592
	000101002		一般技工	工日	1.032	1.080	1.270	1.292	1.539
	000101003		高级技工	工日	0.159	0.166	0.195	0.199	0.237
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(9.950)	(9.950)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	181315008	燃气室内镀锌钢管螺纹管件		个	(12.990)	(10.060)	(9.460)	(9.370)	(8.980)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.218	3.242	4.134	5.011	5.560
	140303001	机油(综合)		kg	0.143	0.144	0.152	0.176	0.219
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.076	0.082	0.086	0.098	0.126
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.048	0.050	0.069
	092705004	碎布		kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
	143505006	洗衣粉		kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024
	142909001	氧气		m ³	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012
	142907002	乙炔气		kg	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.020	0.020	0.023	0.031	0.039
	990900010	电焊机 综合		台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.136	0.146	0.185	0.233	0.281
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013

计量单位：10m

编 号				10-4-10	10-4-11	10-4-12	10-4-13	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.521	2.917	3.353	3.952
	000101001	其 中	普工	工日	0.630	0.729	0.838	0.988
	000101002		一般技工	工日	1.639	1.896	2.180	2.569
	000101003		高级技工	工日	0.252	0.292	0.335	0.395
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(10.000)	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	181315008	燃气室内镀锌钢管螺纹管件		个	(8.370)	(6.340)	(5.400)	(4.540)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	6.783	6.816	7.074	7.551
	140303001	机油(综合)		kg	0.253	0.270	0.277	0.280
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.166	0.176	0.194	0.197
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.075	0.078	0.080	0.083
	092705004	碎布		kg	0.140	0.160	0.180	0.210
	143505006	洗衣粉		kg	0.016	0.018	0.019	0.021
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.041	0.041	0.049	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.019	0.019	0.023	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.007	0.007	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.007	0.007	0.008	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.104	0.111	0.117	0.123
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.026	0.027	0.029	0.030
	142909001	氧气		m³	0.015	0.015	0.015	0.015
	142907002	乙炔气		kg	0.005	0.005	0.005	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.007	0.007	0.008	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.007	0.009	0.012	0.084
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.034	0.039	0.041	0.043
	990900010	电焊机 综合		台班	0.004	0.004	0.005	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.353	0.359	0.364	0.369
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.014	0.015	0.016	0.017

二、钢管

1. 室外钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-14	10-4-15	10-4-16	10-4-17	10-4-18	
项 目				公称直径(mm以内)					
				25	32	40	50	65	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.731	0.779	0.892	0.979	1.169
	000101001	其中	普工	工日	0.182	0.195	0.223	0.244	0.292
	000101002		一般技工	工日	0.476	0.506	0.580	0.637	0.760
	000101003		高级技工	工日	0.073	0.078	0.089	0.098	0.117
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.970)	(9.970)	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	180803002	燃气室外碳钢焊接管件		个	(3.100)	(2.650)	(2.020)	(1.700)	(1.620)
	142909001	氧气		m ³	0.012	0.012	0.012	0.015	0.039
	142907002	乙炔气		kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.015
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.197	0.213	0.230	0.247	0.405
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.120	0.147	0.169	0.350	0.493
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.048	0.050	0.069	0.075	0.078
	092705004	碎布		kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160
	143505006	洗衣粉		kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.031	0.033	0.034	0.035	0.043
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.003	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.003	0.004
	990900010	电焊机 综合		台班	0.141	0.144	0.147	0.150	0.234
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.014	0.014	0.015	0.015	0.023
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.014	0.014	0.015	0.015	0.023
991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	

计量单位: 10m

编 号				10-4-19	10-4-20	10-4-21	10-4-22	10-4-23	
项 目				公称直径(mm以内)					
				80	100	125	150	200	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.349	1.501	1.739	1.939	2.290
	000101001	其中	普工	工日	0.337	0.375	0.434	0.485	0.572
	000101002		一般技工	工日	0.877	0.976	1.131	1.260	1.489
	000101003		高级技工	工日	0.135	0.150	0.174	0.194	0.229
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.800)	(9.800)
	180803002	燃气室外碳钢焊接管件		个	(1.530)	(1.470)	(1.270)	(1.270)	(1.040)
	142909001	氧气		m ³	0.381	0.615	0.699	0.858	0.954
	142907002	乙炔气		kg	0.147	0.237	0.269	0.330	0.367
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.453	0.801	0.888	1.322	1.583
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.616	0.760	0.852	0.976	1.214
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.080	0.083	0.085	0.089	0.096
	092705004	碎布		kg	0.180	0.210	0.240	0.270	0.300
	143505006	洗衣粉		kg	0.019	0.021	0.022	0.024	0.026
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.049	0.049	0.049	0.057	0.057
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.023	0.023	0.023	0.027	0.027
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.117	0.123	0.182	0.276	0.369
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.029	0.030	0.035	0.040	0.045
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	—	—	—	—	0.237
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.048	0.069	0.073	—	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.013	0.015	0.016	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.013	0.016	0.022	0.040
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.006	0.077	0.083	0.099	0.138
	990900010	电焊机 综合		台班	0.263	0.369	0.410	0.505	0.605
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.026	0.037	0.041	0.050	0.061
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.026	0.037	0.041	0.050	0.061
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.016	0.017	0.018	0.019	0.020

计量单位：10m

编 号				10-4-24	10-4-25	10-4-26	10-4-27	
项 目				公称直径(mm以内)				
				250	300	350	400	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.556	3.050	3.382	3.696
	000101001	其中	普工	工日	0.638	0.762	0.846	0.923
	000101002		一般技工	工日	1.662	1.983	2.198	2.403
	000101003		高级技工	工日	0.256	0.305	0.338	0.370
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.800)	(9.800)	(9.700)	(9.700)
	180803002	燃气室外碳钢焊接管件		个	(0.810)	(0.790)	(0.740)	(0.740)
	142909001	氧气		m³	1.212	1.371	1.695	1.860
	142907002	乙炔气		kg	0.466	0.527	0.652	0.715
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.649	3.088	3.421	3.868
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.695	1.994	2.666	3.016
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.109	0.135	0.144	0.153
	092705004	碎布		kg	0.350	0.400	0.450	0.510
	143505006	洗衣粉		kg	0.028	0.030	0.033	0.035
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.009	0.010	0.010	0.010
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.057	0.065	0.065	0.065
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.027	0.030	0.030	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.009	0.010	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.009	0.010	0.010	0.010
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.577	0.832	0.949	1.066
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.053	0.060	0.083	0.105
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	0.246	0.260	0.268	0.275
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.058	0.076	0.101	0.103
	990900010	电焊机 综合		台班	0.733	0.855	0.947	1.072
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.073	0.086	0.095	0.107
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.073	0.086	0.095	0.107
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.021	0.022	0.023	0.025
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.184	0.223	0.255	0.269

2. 室外钢管(氩电联焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-28	10-4-29	10-4-30	10-4-31	10-4-32	
项 目				公称直径(mm以内)					
				25	32	40	50	65	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.760	0.817	0.931	1.017	1.216
	000101001	其中	普工	工日	0.190	0.204	0.233	0.254	0.304
	000101002		一般技工	工日	0.494	0.531	0.605	0.661	0.790
	000101003		高级技工	工日	0.076	0.082	0.093	0.102	0.122
材	170100002	钢管(综合)		m	(9.970)	(9.970)	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	180803002	燃气室外碳钢焊接管件		个	(3.100)	(2.650)	(2.020)	(1.700)	(1.620)
	142909001	氧气		m ³	0.012	0.012	0.012	0.015	0.039
	142907002	乙炔气		kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.015
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.216	0.228	0.235	0.240	0.344
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.142	0.144	0.149	0.152	0.157
	142911001	氩气		m ³	0.397	0.403	0.417	0.426	0.439
	340101003	钨钨棒		g	0.794	0.806	0.834	0.852	0.878
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.031	0.033	0.034	0.035	0.043
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.120	0.147	0.169	0.350	0.493
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.048	0.065	0.069	0.075	0.078
	092705004	碎布		kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160
	143505006	洗衣粉		kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012
	990900010	电焊机 综合		台班	0.132	0.134	0.135	0.137	0.156
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.150	0.153	0.154	0.156	0.177
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.013	0.013	0.014	0.014	0.016
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.013	0.013	0.014	0.014	0.016
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.003	0.004
990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.003	0.004	

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-33	10-4-34	10-4-35	10-4-36	10-4-37	
项 目				公称直径(mm以内)					
				80	100	125	150	200	
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	1.416	1.567	1.843	2.052	2.422
	000101001	其中	普工	工日	0.353	0.391	0.461	0.513	0.605
	000101002		一般技工	工日	0.921	1.019	1.198	1.334	1.575
	000101003		高级技工	工日	0.142	0.157	0.184	0.205	0.242
材	170100002	钢管(综合)		m	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.800)	(9.800)
	180803002	燃气室外碳钢焊接管件		个	(1.530)	(1.470)	(1.270)	(1.270)	(1.040)
	142909001	氧气		m ³	0.381	0.615	0.699	0.858	0.954
	142907002	乙炔气		kg	0.147	0.237	0.269	0.330	0.367
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.439	0.663	0.837	1.004	1.202
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.159	0.163	0.168	0.177	0.202
	142911001	氩气		m ³	0.445	0.456	0.470	0.496	0.566
	340101003	钨钨棒		g	0.890	0.912	0.940	0.992	1.132
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.048	0.069	0.073	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.616	0.660	0.852	0.976	1.214
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.080	0.083	0.085	0.089	0.096
	092705004	碎布		kg	0.180	0.210	0.240	0.270	0.300
	143505006	洗衣粉		kg	0.019	0.021	0.022	0.024	0.026
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.049	0.049	0.049	0.057	0.057
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.023	0.023	0.023	0.027	0.027
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.117	0.123	0.182	0.276	0.369
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.029	0.030	0.035	0.040	0.045
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	—	—	—	—	0.237
机	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.013	0.015	0.016	—	—
	990900010	电焊机 综合		台班	0.167	0.253	0.319	0.383	0.459
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.178	0.186	0.202	0.245	0.297
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.017	0.025	0.032	0.038	0.046
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.017	0.025	0.032	0.038	0.046
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.016	0.017	0.018	0.019	0.020
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.013	0.016	0.022	0.040
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.006	0.077	0.083	0.099	0.138

计量单位：10m

编 号				10-4-38	10-4-39	10-4-40	10-4-41	
项 目				公称直径(mm以内)				
				250	300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.699	3.192	3.601	3.932
	000101001	其中	普工	工日	0.675	0.798	0.900	0.983
	000101002		一般技工	工日	1.754	2.075	2.341	2.556
	000101003		高级技工	工日	0.270	0.319	0.360	0.393
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.800)	(9.800)	(9.700)	(9.700)
	180803002	燃气室外碳钢焊接管件		个	(0.810)	(0.790)	(0.740)	(0.740)
	142909001	氧气		m³	1.212	1.351	1.695	1.860
	142907002	乙炔气		kg	0.466	0.527	0.652	0.715
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.236	2.607	2.888	3.265
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.213	0.250	0.278	0.316
	142911001	氩气		m³	0.596	0.700	0.778	0.885
	340101003	钨钨棒		g	1.192	1.400	1.556	1.770
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.109	0.135	0.144	0.153
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.695	1.994	2.666	3.016
	092705004	碎布		kg	0.350	0.400	0.450	0.510
	143505006	洗衣粉		kg	0.028	0.030	0.033	0.035
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.009	0.010	0.010	0.010
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.057	0.065	0.065	0.065
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.027	0.030	0.030	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.009	0.010	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.009	0.010	0.010	0.010
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.577	0.852	0.949	1.066
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.053	0.060	0.083	0.105
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
012100002	角钢(综合)		kg	0.246	0.260	0.268	0.275	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.184	0.223	0.255	0.269
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.058	0.076	0.101	0.103
	990900010	电焊机 综合		台班	0.619	0.722	0.799	0.904
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.314	0.368	0.409	0.465
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.062	0.072	0.080	0.090
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.062	0.072	0.080	0.090
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.021	0.022	0.023	0.025

3. 室内钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-42	10-4-43	10-4-44	10-4-45	
项 目				公称直径(mm以内)				
				25	32	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.530	1.711	1.986	2.261
	000101001	其中	普工	工日	0.382	0.428	0.496	0.565
	000101002		一般技工	工日	0.995	1.112	1.291	1.470
	000101003		高级技工	工日	0.153	0.171	0.199	0.226
材	170100002	钢管(综合)		m	(9.970)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	180803001	燃气室内碳钢焊接管件		个	(4.610)	(4.540)	(4.660)	(4.860)
	142909001	氧气		m ³	0.012	0.012	0.012	0.030
	142907002	乙炔气		kg	0.005	0.005	0.005	0.012
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.318	0.383	0.518	0.631
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	031541002	锯条(综合)		根	0.261	0.305	0.395	0.514
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.046	0.057	0.078	0.101
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.229	0.286	0.397	0.821
	092705004	碎布		kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	143505006	洗衣粉		kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.033	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.015	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.005	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.005	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.003	0.004	0.005	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.012	0.019	0.024	0.026
	990900010	电焊机 综合		台班	0.284	0.316	0.330	0.390
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.028	0.032	0.033	0.039
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.028	0.032	0.033	0.039
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.012	0.012	0.013	0.014
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.003

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-46	10-4-47	10-4-48	10-4-49	
项 目				公称直径(mm以内)				
				65	80	100	125	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.489	2.774	3.144	3.420
	000101001	其中	普工	工日	0.622	0.694	0.786	0.855
	000101002		一般技工	工日	1.618	1.803	2.044	2.223
	000101003		高级技工	工日	0.249	0.277	0.314	0.342
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	180803001	燃气室内碳钢焊接管件		个	(4.670)	(3.560)	(2.500)	(2.130)
	142909001	氧气		m ³	0.081	0.735	0.936	1.011
	142907002	乙炔气		kg	0.031	0.283	0.360	0.389
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.050	1.192	1.273	1.363
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.078	0.080	0.083	0.085
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.124	0.132	0.134	0.136
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.008	1.136	1.235	1.285
	092705004	碎布		kg	0.160	0.180	0.210	0.240
	143505006	洗衣粉		kg	0.018	0.019	0.021	0.022
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.008	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.041	0.049	0.049	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.019	0.023	0.023	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.007	0.008	0.008	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.111	0.117	0.123	0.182
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.027	0.029	0.030	0.035
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.009	0.012	0.084	0.117
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.028	0.030	0.032	0.037
	990900010	电焊机 综合		台班	0.453	0.561	0.589	0.631
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.045	0.056	0.059	0.063
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.045	0.056	0.059	0.063
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.015	0.016	0.017	0.018
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.004	0.060	0.013	0.016

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-50	10-4-51	10-4-52	10-4-53	
项 目				公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.753	4.428	5.159	5.757
	000101001	其中	普工	工日	0.938	1.107	1.289	1.439
	000101002		一般技工	工日	2.440	2.878	3.354	3.742
	000101003		高级技工	工日	0.375	0.443	0.516	0.576
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.660)	(9.660)	(9.660)	(9.660)
	180803001	燃气室内碳钢焊接管件		个	(1.660)	(1.600)	(1.300)	(1.300)
	142909001	氧气		m ³	1.020	1.260	1.572	1.824
	142907002	乙炔气		kg	0.392	0.485	0.605	0.702
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.625	2.189	3.621	4.319
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.096	0.109	0.144
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.379	1.651	2.287	2.753
	092705004	碎布		kg	0.270	0.300	0.350	0.400
	143505006	洗衣粉		kg	0.024	0.026	0.028	0.030
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.009	0.009	0.009	0.010
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.057	0.057	0.057	0.065
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.027	0.027	0.027	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.009	0.009	0.009	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.009	0.009	0.009	0.010
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.276	0.369	0.577	0.832
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.040	0.045	0.053	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	—	0.328	0.337	0.364
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.022	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.123	0.169	0.239	0.271
	990900010	电焊机 综合		台班	0.653	0.838	1.003	1.197
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.065	0.084	0.100	0.120
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.065	0.084	0.100	0.120
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.019	0.020	0.021	0.022

4. 室内钢管(氩电联焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-54	10-4-55	10-4-56	10-4-57	
项 目				公称直径(mm以内)				
				25	32	40	50	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.680	1.873	2.139	2.465
	000101001	其中	普工	工日	0.420	0.468	0.535	0.617
	000101002		一般技工	工日	1.092	1.218	1.390	1.602
	000101003		高级技工	工日	0.168	0.187	0.214	0.246
材 								

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-58	10-4-59	10-4-60	10-4-61	
项 目				公称直径(mm以内)				
				65	80	100	125	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.710	2.997	3.354	3.597
	000101001	其中	普工	工日	0.678	0.750	0.839	0.899
	000101002		一般技工	工日	1.761	1.948	2.180	2.338
	000101003		高级技工	工日	0.271	0.299	0.335	0.360
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	180803001	燃气室内碳钢焊接管件		个	(4.670)	(3.560)	(2.500)	(2.130)
	142909001	氧气		m³	0.081	0.735	0.936	1.011
	142907002	乙炔气		kg	0.031	0.283	0.360	0.389
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.651	0.703	0.755	1.185
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.226	0.231	0.235	0.247
	142911001	氩气		m³	0.632	0.647	0.658	0.692
	340101003	钨钨棒		g	1.266	1.294	1.316	1.384
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.078	0.080	0.083	0.085
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.124	0.132	0.134	0.136
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.008	1.136	1.235	1.285
	092705004	碎布		kg	0.160	0.180	0.210	0.240
	143505006	洗衣粉		kg	0.018	0.019	0.021	0.022
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.008	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.041	0.049	0.049	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.019	0.023	0.023	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.007	0.008	0.008	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.111	0.117	0.123	0.182
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.027	0.029	0.030	0.035
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.004	0.006	0.013	0.016
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.009	0.012	0.084	0.117
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.028	0.028	0.032	0.037
	990900010	电焊机 综合		台班	0.321	0.332	0.356	0.491
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.350	0.358	0.366	0.371
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.032	0.033	0.036	0.049
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.032	0.033	0.036	0.049
991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.015	0.016	0.017	0.018	

计量单位：10m

编 号				10-4-62	10-4-63	10-4-64	10-4-65	
项 目				公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.910	4.604	5.379	6.006
	000101001	其中	普工	工日	0.978	1.150	1.345	1.502
	000101002		一般技工	工日	2.541	2.993	3.496	3.904
	000101003		高级技工	工日	0.391	0.461	0.538	0.600
材 料	170100002	钢管(综合)		m	(9.660)	(9.660)	(9.660)	(9.660)
	180803001	燃气室内碳钢焊接管件		个	(1.660)	(1.600)	(1.300)	(1.300)
	142909001	氧气		m ³	1.020	1.260	1.572	1.824
	142907002	乙炔气		kg	0.392	0.485	0.605	0.702
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.325	1.661	3.057	3.645
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.261	0.280	0.292	0.351
	142911001	氩气		m ³	0.731	0.784	0.818	0.981
	340101003	钨钨棒		g	1.462	1.568	1.636	1.964
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.096	0.109	0.144
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.379	1.651	2.287	2.753
	092705004	碎布		kg	0.270	0.300	0.350	0.400
	143505006	洗衣粉		kg	0.024	0.026	0.028	0.030
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.009	0.009	0.009	0.010
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.057	0.057	0.057	0.065
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.027	0.027	0.027	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.009	0.009	0.009	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.009	0.009	0.009	0.010
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.276	0.369	0.577	0.832
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.040	0.045	0.053	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012100002	角钢(综合)		kg	—	0.328	0.337	0.364
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.022	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.123	0.169	0.239	0.271
	990900010	电焊机 综合		台班	0.531	0.635	0.847	1.010
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.382	0.412	0.429	0.515
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.053	0.064	0.085	0.101
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.053	0.064	0.085	0.101
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min		台班	0.019	0.020	0.021	0.022

三、不锈钢管

1. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)

工作内容：调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-66	10-4-67	10-4-68	10-4-69	
项 目				公称直径(mm以内)				
				25	32	40	50	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.431	1.579	1.819	1.993
	000101001	其中	普工	工日	0.357	0.395	0.454	0.498
	000101002		一般技工	工日	0.931	1.026	1.183	1.295
	000101003		高级技工	工日	0.143	0.158	0.182	0.200
材	170703001	薄壁不锈钢管		m	(10.010)	(10.010)	(10.010)	(9.920)
	180525004	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件		个	(5.760)	(5.390)	(5.340)	(5.160)
	142911001	氩气		m³	0.168	0.218	0.247	0.283
	340101003	铈钨棒		g	0.336	0.436	0.494	0.566
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.047	0.064	0.073	0.082
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.229	0.292	0.332	0.405
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	143315001	丙酮		kg	0.132	0.175	0.205	0.260
	092705004	碎布		kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	143505006	洗衣粉		kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.033	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.015	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.005	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.005	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	142909001	氧气		m³	0.012	0.012	0.012	0.015
	142907002	乙炔气		kg	0.005	0.005	0.005	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.003	0.004	0.005	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.017	0.023	0.025	0.028
	990900010	电焊机 综合		台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.162	0.210	0.238	0.273
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.012	0.012	0.013	0.014

工作内容： 调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位： 10m

编 号				10-4-70	10-4-71	10-4-72	
项 目				公称直径(mm以内)			
				65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.181	2.410	2.691
	000101001	其中	普工	工日	0.545	0.602	0.673
	000101002		一般技工	工日	1.417	1.567	1.749
	000101003		高级技工	工日	0.219	0.241	0.269
材 料	170703001	薄壁不锈钢管		m	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	180525004	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件		个	(4.760)	(3.650)	(2.590)
	142911001	氩气		m³	0.360	0.374	0.393
	340101003	钨钨棒		g	0.720	0.748	0.786
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.098	0.105	0.116
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.517	0.523	0.529
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.078	0.080	0.083
	143315001	丙酮		kg	0.337	0.377	0.409
	092705004	碎布		kg	0.160	0.180	0.210
	143505006	洗衣粉		kg	0.018	0.019	0.021
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.041	0.049	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.019	0.023	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.007	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.007	0.008	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.111	0.117	0.123
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.027	0.029	0.030
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.007	0.008	0.008
	142909001	氧气		m³	0.015	0.015	0.015
	142907002	乙炔气		kg	0.006	0.006	0.006
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.004	0.006	0.013
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.009	0.012	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.041	0.051	0.059
	990900010	电焊机 综合		台班	0.004	0.005	0.005
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.357	0.362	0.370
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.015	0.016	0.017

2. 室内不锈钢管(卡压、卡套连接)

工作内容：调直、切管、管端处理、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-73	10-4-74	10-4-75
项 目				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	1.177	1.233	1.343
	000101001	普工	工日	0.294	0.308	0.336
	000101002	其中 一般技工	工日	0.765	0.801	0.873
	000101003	高级技工	工日	0.118	0.124	0.134
材	170703001	薄壁不锈钢管	m	(9.940)	(9.940)	(9.980)
	180509005	燃气室内薄壁不锈钢管卡套式管件	个	(11.730)	(9.260)	(8.410)
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.040	0.045	0.048
	031101008	树脂砂轮切割片 $\Phi 400$	片	0.072	0.073	0.075
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.100
	143505006	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.005
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.074	0.080	0.086
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.018	0.020	0.021
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.012	0.012
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.005	0.005	0.005
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003
	990785030	砂轮切割机 $\Phi 400$	台班	0.011	0.013	0.017
	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.011	0.011	0.012

工作内容： 调直、切管、管端处理、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位： 10m

编 号				10-4-76	10-4-77	10-4-78	
项 目				公称直径(mm以内)			
				32	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.463	1.572	1.744
	000101001	其中	普工	工日	0.366	0.392	0.436
	000101002		一般技工	工日	0.951	1.022	1.133
	000101003		高级技工	工日	0.146	0.158	0.175
材 料	170703001	薄壁不锈钢管		m	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	180509005	燃气室内薄壁不锈钢管卡套式管件		个	(7.740)	(7.300)	(7.170)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.050	0.069	0.075
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.089	0.101	0.120
	092705004	碎布		kg	0.110	0.120	0.140
	143505006	洗衣粉		kg	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.023	0.024	0.026
	142909001	氧气		m³	0.012	0.012	0.015
	142907002	乙炔气		kg	0.005	0.005	0.006
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.005	0.007	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.004	0.005	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.023	0.025	0.028
	990900010	电焊机 综合		台班	0.004	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.012	0.013	0.014

四、铜管

工作内容：调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-79	10-4-80	10-4-81	
项 目				室内铜管(钎焊)公称外径(mm以内)			
				18	22	28	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.156	1.247	1.337
	000101001	其中	普工	工日	0.289	0.313	0.334
	000101002		一般技工	工日	0.751	0.810	0.869
	000101003		高级技工	工日	0.116	0.124	0.134
材 							

工作内容： 调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位： 10m

编 号				10-4-82	10-4-83	10-4-84	
项 目				室内铜管(钎焊)公称外径(mm以内)			
				35	42	54	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.399	1.460	1.528
	000101001	其中	普工	工日	0.350	0.365	0.382
	000101002		一般技工	工日	0.909	0.949	0.993
	000101003		高级技工	工日	0.140	0.146	0.153
材 料	171501001	无缝紫铜管		m	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	180725007	燃气室内铜管钎焊式管件		个	(5.390)	(5.340)	(5.160)
	031309001	低银铜磷钎料 BCu91PAg		kg	0.056	0.077	0.104
	142909001	氧气		m³	0.515	0.634	0.723
	142907002	乙炔气		kg	0.198	0.244	0.278
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.005	0.007	0.007
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.050	0.069	0.075
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.035	0.040	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.025	0.038	0.046
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.173	0.236	0.274
	092705004	碎布		kg	0.110	0.120	0.140
	143505006	洗衣粉		kg	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.023	0.024	0.026
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.004	0.005	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.010	0.012	0.016
	990900010	电焊机 综合		台班	0.004	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.012	0.013	0.014

五、铸铁管

工作内容：切管、管道及管件安装、组对接口、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-85	10-4-86	10-4-87	10-4-88	10-4-89	
项 目				室外铸铁管(柔性机械接口) 公称直径(mm以内)					
				100	150	200	300	400	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.349	1.491	1.768	2.270	3.278
	000101001	其中	普工	工日	0.337	0.372	0.442	0.567	0.819
	000101002		一般技工	工日	0.877	0.970	1.149	1.476	2.131
	000101003		高级技工	工日	0.135	0.149	0.177	0.227	0.328
材 料	171101002	活动法兰铸铁管		m	(9.900)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.830)
	180100003	燃气室外铸铁管柔性机械接口管件		个	(1.670)	(1.470)	(1.240)	(0.990)	(0.940)
	200000001	法兰(综合)		片	(3.940)	(3.720)	(3.470)	(3.190)	(3.110)
	020501002	橡胶圈(综合)		个	(3.979)	(3.757)	(3.505)	(3.222)	(3.141)
	180115001	支撑圈(综合)		套	(3.979)	(3.757)	(3.505)	(3.222)	(3.141)
	142909001	氧气		m ³	0.015	0.018	0.018	0.024	0.030
	142907002	乙炔气		kg	0.006	0.007	0.007	0.009	0.012
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	140113002	黄油		kg	0.221	0.268	0.319	0.424	0.560
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.083	0.089	0.096	0.144	0.153
	092705004	碎布		kg	0.210	0.270	0.300	0.400	0.510
	020905001	塑料布		m ²	0.240	0.328	0.424	0.664	0.944
	143505006	洗衣粉		kg	0.021	0.021	0.028	0.035	0.035
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.049	0.057	0.057	0.065	0.065
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.023	0.027	0.027	0.030	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.123	0.276	0.369	0.832	1.066
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.030	0.040	0.045	0.060	0.105
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.073	0.094	0.131	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.012	0.022	0.040	0.076	0.103
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.234	0.282
	990795030	液压断管机 500mm		台班	0.021	0.024	0.030	0.039	0.046
	990900010	电焊机 综合		台班	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.017	0.019	0.020	0.022	0.025

六、塑料管

1. 室外塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-90	10-4-91	10-4-92	10-4-93	10-4-94	
项 目				公称外径(mm内)					
				50	63	75	90	110	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.807	0.880	1.007	1.130	1.254
	000101001	其中	普工	工日	0.201	0.219	0.252	0.282	0.314
	000101002		一般技工	工日	0.525	0.573	0.654	0.735	0.815
	000101003		高级技工	工日	0.081	0.088	0.101	0.113	0.125
材	172511003	聚乙烯管		m	(10.130)	(10.130)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	180999011	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件		个	(3.920)	(3.300)	(2.930)	(2.720)	(2.450)
	143505006	洗衣粉		kg	0.015	0.016	0.018	0.019	0.021
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.041	0.041	0.041	0.041	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.019	0.019	0.019	0.023	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.099	0.104	0.111	0.117	0.123
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.024	0.026	0.027	0.029	0.030
	142909001	氧气		m³	0.012	0.015	0.015	0.015	0.015
	142907002	乙炔气		kg	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.012	0.017	0.018	0.024	0.030
	990911010	热熔对接焊机 160mm		台班	0.161	0.174	0.195	0.246	0.290
	990900010	电焊机 综合		台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017

计量单位：10m

编 号				10-4-95	10-4-96	10-4-97	10-4-98	10-4-99	
项 目				公称外径(mm内)					
				160	200	250	315	400	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.540	1.750	1.993	2.359	2.827
	000101001	其中	普工	工日	0.385	0.438	0.498	0.590	0.707
	000101002		一般技工	工日	1.001	1.137	1.295	1.533	1.837
	000101003		高级技工	工日	0.154	0.175	0.200	0.236	0.283
材	172511003	聚乙烯管		m	(10.120)	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	180999011	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件		个	(2.030)	(1.670)	(1.390)	(1.260)	(1.100)
	143505006	洗衣粉		kg	0.024	0.026	0.028	0.030	0.035
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.057	0.057	0.057	0.065	0.065
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.276	0.369	0.577	0.832	1.066
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.040	0.045	0.053	0.060	0.105
	142909001	氧气		m³	0.018	0.018	0.021	0.024	0.030
	142907002	乙炔气		kg	0.007	0.007	0.008	0.009	0.012
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t		台班	0.005	0.012	0.021	0.027	0.036
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.051	0.057	0.085	0.102	0.114
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.040	0.047	0.052	0.059	0.072
	990911010	热熔对接焊机 160mm		台班	0.331	—	—	—	—
	990900010	电焊机 综合		台班	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.019	0.020	0.021	0.022	0.025
	990911020	热熔对接焊机 250mm		台班	—	0.419	0.517	—	—
	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	—	—	—	0.664	0.845

2. 室外塑料管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-100	10-4-101	10-4-102	10-4-103	
项 目				公称外径(mm内)				
				32	40	50	63	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.632	0.675	0.763	0.832
	000101001	其 中	普工	工日	0.158	0.169	0.191	0.207
	000101002		一般技工	工日	0.410	0.439	0.496	0.541
	000101003		高级技工	工日	0.064	0.067	0.076	0.084
材 料	172511003	聚乙烯管		m	(10.100)	(10.100)	(10.130)	(10.130)
	180999010	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管 件		个	(5.980)	(5.390)	(3.880)	(3.340)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	143505006	洗衣粉		kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.033	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.015	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.005	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.005	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	142909001	氧气		m³	0.012	0.012	0.012	0.015
	142907002	乙炔气		kg	0.005	0.005	0.005	0.006
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.010	0.011	0.012	0.017
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.149	0.152	0.158	0.168
	990900010	电焊机 综合		台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.012	0.012	0.013	0.014

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-104	10-4-105	10-4-106
项 目				公称外径(mm内)		
				75	90	110
名 称		单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.931	1.029	1.166
	000101001	普工	工日	0.233	0.257	0.291
	000101002	其中 一般技工	工日	0.605	0.669	0.758
	000101003	高级技工	工日	0.093	0.103	0.117
材 料	172511003	聚乙烯管	m	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	180999010	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件	个	(3.070)	(2.740)	(2.680)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002
	143505006	洗衣粉	kg	0.017	0.019	0.021
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.049	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.019	0.023	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.007	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.007	0.008	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.111	0.117	0.123
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.027	0.029	0.030
	142909001	氧气	m ³	0.015	0.015	0.015
	142907002	乙炔气	kg	0.006	0.006	0.006
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.007	0.008	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.018	0.024	0.030
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.179	0.193	0.232
	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.005	0.005
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.015	0.016	0.017

七、复合管

工作内容：调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-107	10-4-108	10-4-109
项 目				室内铝塑复合管(卡套连接)公称外径(mm内)		
				16	20	25
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	0.804	1.013	1.272
	000101001	普工	工日	0.200	0.253	0.318
	000101002	其中 一般技工	工日	0.523	0.658	0.827
	000101003	高级技工	工日	0.081	0.102	0.127
材 料	172803002	铝塑复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	181201004	燃气室内铝塑复合管卡套式管件	个	(11.610)	(8.560)	(7.050)
	031541003	钢锯条	条	0.165	0.167	0.175
	143505006	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.005
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.074	0.080	0.086
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.018	0.020	0.021
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.012	0.012
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.011	0.011	0.012

工作内容： 调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位： 10m

编 号				10-4-110	10-4-111	10-4-112	
项 目				室内铝塑复合管(卡套连接) 公称外径(mm内)			
				32	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.341	1.548	1.725
	000101001	其中	普工	工日	0.335	0.387	0.431
	000101002		一般技工	工日	0.872	1.006	1.121
	000101003		高级技工	工日	0.134	0.155	0.173
材 料	172803002	铝塑复合管		m	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	181201004	燃气室内铝塑复合管卡套式管件		个	(6.960)	(6.810)	(7.400)
	031541003	钢锯条		条	0.186	0.207	0.226
	143505006	洗衣粉		kg	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.023	0.024	0.026
	142909001	氧气		m ³	0.012	0.012	0.015
	142907002	乙炔气		kg	0.005	0.005	0.006
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.005	0.007	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机械	990900010	电焊机 综合		台班	0.004	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.012	0.013	0.014

八、室外管道碰头

1. 钢管碰头不带介质

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、三通安装，组对、焊接，检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-113	10-4-114	10-4-115	10-4-116
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	2.624	2.773	2.921	3.118
	000101001	普工	工日	0.656	0.694	0.731	0.780
	000101002	其中 一般技工	工日	1.706	1.802	1.898	2.026
	000101003	高级技工	工日	0.262	0.277	0.292	0.312
材	180805001	碳钢三通(综合)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气	m ³	0.084	0.093	0.105	0.153
	142907002	乙炔气	kg	0.032	0.036	0.040	0.059
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.160	0.275	0.323	0.595
	010301007	钢丝 Φ4.0	kg	0.019	0.019	0.019	0.019
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.240	0.324	0.389	0.544
	092705004	碎布	kg	0.077	0.086	0.092	0.107
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.062	0.080	0.095	0.148
机	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.018	0.021	0.031
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.353	0.425	0.499	0.587
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.006	0.008	0.038
	990900010	电焊机 综合	台班	0.100	0.162	0.190	0.277
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.010	0.016	0.019	0.028
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.016	0.019	0.028

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、三通安装，组对、焊接，检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-117	10-4-118	10-4-119	10-4-120
项 目				公称直径(mm以内)			
				125	150	200	250
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	3.862	4.607	5.510	5.913
	000101001	其中	普工	0.965	1.151	1.378	1.478
	000101002		一般技工	2.510	2.995	3.581	3.844
	000101003		高级技工	0.387	0.461	0.551	0.591
材 料	180805001	碳钢三通(综合)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气		m ³	0.189	0.696	0.885
	142907002	乙炔气		kg	0.073	0.268	0.340
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.734	1.094	1.514
	010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.019	0.019	0.019
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.683	0.976	1.400
	092705004	碎布		kg	0.116	0.122	0.147
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.164	—	—
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.164	—	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.038	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.101
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.655	0.725	0.944
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.045	0.051	0.071
	990900010	电焊机 综合		台班	0.342	0.421	0.582
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.034	0.042	0.058
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.034	0.042	0.058
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.034	0.042	0.058

计量单位：处

编 号				10-4-121	10-4-122	10-4-123
项 目				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	6.857	7.802	8.748
	000101001	其中	普工	1.714	1.951	2.187
	000101002		一般技工	4.457	5.071	5.686
	000101003		高级技工	0.686	0.780	0.875
材 料	180805001	碳钢三通(综合)		个	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气		m ³	1.500	1.857
	142907002	乙炔气		kg	0.577	0.714
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.550	4.126
	010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.019	0.019
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	2.761	3.870
	092705004	碎布		kg	0.169	0.178
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	1.170	1.199
	990900010	电焊机 综合		台班	0.986	1.146
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.099	0.115
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.099	0.115
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.114	0.138

2. 钢管碰头带介质

工作内容：原管道清理除锈、焊接式连接器安装、焊接、开孔、检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-124	10-4-125	10-4-126	10-4-127	10-4-128
项 目				支管公称直径(mm以内)				
				50	80	100	150	200
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	2.386	2.655	2.835	4.189	4.990
	000101001	其中	普工	0.597	0.663	0.709	1.047	1.248
	000101002		一般技工	1.551	1.726	1.843	2.723	3.243
	000101003		高级技工	0.238	0.266	0.283	0.419	0.499
材 料	370717001	焊接式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气	m ³	0.057	0.075	0.108	0.486	0.618
	142907002	乙炔气	kg	0.022	0.029	0.042	0.187	0.238
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.112	0.226	0.416	0.766	1.060
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.046	0.070	0.092	0.130	0.218
	340907006	钢丝刷子	把	0.009	0.013	0.016	0.024	0.033
	092705004	碎布	kg	0.009	0.013	0.016	0.024	0.033
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.065	0.101	0.122	0.180	0.248
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.036	0.049	0.068
	990742010	开孔机 200mm	台班	0.195	0.216	0.230	0.340	0.437
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.336	0.475	0.559	0.690	0.899
	990900010	电焊机 综合	台班	0.070	0.133	0.194	0.295	0.407
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.007	0.013	0.019	0.030	0.041
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.013	0.019	0.030	0.041

计量单位：处

编 号				10-4-129	10-4-130	10-4-131	10-4-132
项 目				支管公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	5.374	6.234	7.093	7.952
	000101001	其中	普工	1.343	1.559	1.773	1.988
	000101002		一般技工	3.493	4.052	4.610	5.169
	000101003		高级技工	0.538	0.623	0.710	0.795
材 料	370717001	焊接式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气	m ³	0.891	1.050	1.299	1.434
	142907002	乙炔气	kg	0.343	0.404	0.500	0.552
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.084	2.485	2.888	3.267
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.305	0.370	0.434	0.495
	340907006	钢丝刷子	把	0.041	0.049	0.056	0.064
	092705004	碎布	kg	0.041	0.049	0.056	0.064
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.309	0.367	0.426	0.482
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	1.005	1.114	1.142	1.189
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.096	0.109	0.131	0.139
	990742020	开孔机 400mm	台班	0.447	0.459	0.470	0.481
	990900010	电焊机 综合	台班	0.579	0.690	0.802	0.908
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.058	0.069	0.080	0.091
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.069	0.080	0.091

3. 铸铁管碰头不带介质

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、短管与管件安装、检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-133	10-4-134	10-4-135	10-4-136	10-4-137
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	400
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	3.571	5.277	6.288	7.855	10.019
	000101001	其中	普工	0.893	1.319	1.572	1.964	2.504
	000101002		一般技工	2.321	3.430	4.087	5.105	6.513
	000101003		高级技工	0.357	0.528	0.629	0.786	1.002
材 料	171101008	铸铁管	m	(3.090)	(3.090)	(3.090)	(3.090)	(3.090)
	180103011	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	183131002	铸铁套筒	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	202105001	压兰	片	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	180115001	支撑圈(综合)	套	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	140113002	黄油	kg	0.392	0.504	0.644	0.931	1.260
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.057	0.061	0.066	0.079	0.092
	092705004	碎布	kg	0.150	0.168	0.204	0.234	0.252
	020905001	塑料布	m ²	0.144	0.197	0.254	0.398	0.566
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.059	0.078	0.110	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.717	0.887	1.155	1.431	1.526
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.176	0.224
	990795030	液压断管机 500mm	台班	0.040	0.050	0.071	0.108	0.132

4. 铸铁管碰头带介质

工作内容：原管道清理、机械式连接器安装、连接、开孔、检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-138	10-4-139	10-4-140	10-4-141	10-4-142
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	400
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	2.976	4.399	5.240	6.546	8.349
	000101001	其中	普工	0.745	1.099	1.310	1.636	2.087
	000101002		一般技工	1.934	2.860	3.406	4.255	5.427
	000101003		高级技工	0.297	0.440	0.524	0.655	0.835
材 料	370717002	机械式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307001	氟丁腈橡胶垫片	片	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	140113001	黄干油	kg	0.155	0.163	0.208	0.333	0.360
	340907006	钢丝刷子	把	0.016	0.024	0.033	0.049	0.064
	092705004	碎布	kg	0.016	0.024	0.033	0.049	0.064
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.122	0.180	0.248	0.367	0.482
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.039	0.052	0.073	—	—
	990742010	开孔机 200mm	台班	0.237	0.350	0.450	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.598	0.739	0.962	1.193	1.272
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.117	0.149
	990742020	开孔机 400mm	台班	—	—	—	0.473	0.495

5. 塑料管碰头不带介质

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、短管、三通安装，组对、焊接，检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-143	10-4-144	10-4-145	10-4-146	
项 目				公称外径(mm以内)				
				90	110	160	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.071	2.210	3.267	3.894
	000101001	其中	普工	工日	0.518	0.552	0.817	0.973
	000101002		一般技工	工日	1.346	1.437	2.123	2.531
	000101003		高级技工	工日	0.207	0.221	0.327	0.390
材 料	183129003	电熔套筒		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	180901002	热熔三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990911010	热熔对接焊机 160mm		台班	0.120	0.135	0.180	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.471	0.554	0.685	0.891
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.254	0.308	0.428	0.546
	990911020	热熔对接焊机 250mm		台班	—	—	—	0.225
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.038	0.046	0.081	0.092

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、短管、三通安装，组对、焊接，检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-147	10-4-148	10-4-149	
项 目				公称外径(mm以内)			
				250	315	400	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.193	4.862	6.203
	000101001	其中	普工	工日	1.049	1.215	1.550
	000101002		一般技工	工日	2.725	3.161	4.033
	000101003		高级技工	工日	0.419	0.486	0.620
材 料	183129003	电熔套筒		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	180901002	热熔三通		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯		kg	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.996	1.105	1.179
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.713	0.727	0.911
	990911020	热熔对接焊机 250mm		台班	0.263	—	—
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.115	0.129	0.184
	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	—	0.300	0.375

6. 塑料管碰头带介质

工作内容：外观检查、清理，管件安装、固定、电熔焊接，开孔，清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-150	10-4-151	10-4-152
项 目				支管公称外径(mm以内)		
				50	63	90
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		1.670	1.764	1.859
	000101001	其中	普工	0.418	0.441	0.465
	000101002		一般技工	1.086	1.146	1.208
	000101003		高级技工	0.166	0.177	0.186
材料	290661001	电熔鞍型带压接头		(1.000)	(1.000)	(1.000)
	183129003	电熔套筒		(1.000)	(1.000)	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000	1.000
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		0.121	0.148	0.191
	990401020	载重汽车 5t		0.235	0.285	0.333

九、氮气置换

工作内容：准备工具材料、装拆临时管线仪表、制堵盲板、充放检测氮气等。

计量单位：100m

编 号				10-4-153	10-4-154	10-4-155	10-4-156	10-4-157	
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	150	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.474	1.559	1.643	1.756	1.992
	000101001	其中	普工	工日	0.369	0.390	0.410	0.439	0.498
	000101002		一般技工	工日	0.958	1.013	1.069	1.141	1.294
	000101003		高级技工	工日	0.147	0.156	0.164	0.176	0.200
材 料	142913002	氮气		m ³	0.295	0.498	0.754	1.178	2.651
	142909001	氧气		m ³	0.030	0.030	0.030	0.030	0.036
	142907001	乙炔气		m ³	0.012	0.012	0.012	0.012	0.014
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.208	0.222	0.234	0.246	0.552
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.052	0.054	0.058	0.060	0.080
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.082	0.082	0.098	0.098	0.114
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.179	0.202	0.227	0.251	0.298
	990900010	电焊机 综合		台班	0.008	0.008	0.010	0.010	0.012

					计量单位：100m				
编 号				10-4-158	10-4-159	10-4-160	10-4-161	10-4-162	
项 目				公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.165	2.368	2.602	2.901	3.339
	000101001	其 中	普工	工日	0.541	0.592	0.651	0.726	0.834
	000101002		一般技工	工日	1.407	1.539	1.691	1.885	2.171
	000101003		高级技工	工日	0.217	0.237	0.260	0.290	0.334
材 料	142913002	氮气		m³	4.712	7.363	10.603	14.432	18.850
	142909001	氧气		m³	0.036	0.042	0.048	0.054	0.060
	142907001	乙炔气		m³	0.014	0.016	0.018	0.021	0.023
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.738	1.154	1.664	1.898	2.132
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.090	0.106	0.120	0.166	0.210
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.114	0.114	0.130	0.130	0.130
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.358	0.391	0.429	0.476	0.548
	990900010	电焊机 综合		台班	0.012	0.012	0.014	0.014	0.014

十、警示带、示踪线、地面警示标志桩安装

工作内容： 警示带敷设；示踪线敷设、捆扎、锡焊连接、示踪线连接；
警示标志桩定位、开挖、回填、安装等。

计量单位： 见表

编 号				10-4-163	10-4-164	10-4-165	
项 目				警示带敷设	示踪线安装	地面警示标志桩安 装	
单 位				100m		10个	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.238	0.476	2.860
	000101001	其 中	普工	工日	0.059	0.119	0.715
	000101002		一般技工	工日	0.155	0.309	1.859
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.048	0.286
材 料	362115001	警示带		m	(105.000)	—	—
	284307001	示踪线		m	—	(105.000)	—
	362117001	地面警示标志桩		个	—	—	(10.100)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	144303018	塑料粘胶带(综合)		盘	—	1.200	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	1.000	—
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	—	0.040	—
	031305003	焊锡膏		kg	—	0.020	—
	040100006	水泥 42.5		kg	—	—	12.000
	040301002	中砂		m³	—	—	0.020
	040501012	碎石 20~40		m³	—	—	0.033
	341101003	水		m³	—	—	0.010
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.200

第五章 管道附件

说 明

一、本章内容包括螺纹阀门、法兰阀门、塑料阀门、沟槽阀门、法兰、减压器、疏水器、除污器、水表、热量表、倒流防止器、水锤消除器、补偿器、软接头（软管）、塑料排水管消声器、浮标液面计、浮标水位标尺等安装。

二、阀门安装项目均综合考虑了标准规范要求的壳体压力试验和密封试验工作内容。若采用气压试验时，除安装项目中的人工外，材料、机械乘以系数 1.30。

三、螺纹三通阀安装，应执行螺纹阀门安装相应项目乘以系数 1.30。

四、安全阀安装后进行压力调整的，其人工乘以系数 2.00。

五、电磁阀、温控阀安装项目均包括了配合调试工作内容，不得重复计算。

六、螺纹阀门配套的连接件，如与设计选用材质不同时，可按实进行调整。

七、各种法兰阀门、法兰式附件安装项目中均不包括法兰安装，只包括一个垫片和一副法兰用螺栓的安装费，螺栓本身价格应按实际用量加 3% 损耗计算，法兰安装应按相应项目另行计算。

八、各种法兰安装项目中，只包括一个垫片和一副法兰用螺栓的安装费，螺栓本身价格应按实际用量加 3% 损耗另行计算；各种法兰连接用垫片均按石棉橡胶板考虑，如实际要求采用其他材质可按实调整。

九、对夹式蝶阀安装在套用与其连接的法兰安装项目时，应将法兰安装项目中的螺栓按双头螺栓计算。

十、浮球阀安装已包括了联杆及浮球的安装。

十一、减压器、疏水器安装均按组成安装考虑。疏水器组成安装未包括止回阀安装，若安装止回阀应执行阀门安装相应项目。单独安装减压器、疏水器时执行阀门安装相应项目。

十二、除污器组成安装适用于立式、卧式和旋流式除污器组成安装。单个过滤器安装执行阀门安装相应项目人工乘以系数 1.20。

十三、螺纹水表单个安装项目中，不包括水表前的阀门安装。

十四、法兰水表（带旁通管）组成安装中三通、弯头均按成品管件考虑。

十五、热水采暖入口成套热量表包括热量表、差压控制阀、压力传感器、温度传感器、积分仪。户用成套热量表包括热量表、温度传感器、积分仪。实际组成与本安装项目不同时，阀门及过滤器数量可按实调整，其余不变。

十六、本章成组安装项目已包括标准设计图集中的旁通管的安装，旁通连接管所占长度不再另计管道工程量。

十七、本章器具组成安装均分别依据现行相关标准图集编制的，其中连接管、管件均按钢制管道、管件及附件考虑。如实际采用其他材质组成安装的，则按相应项目分别计算。如实际组成与本项目不同时，法兰、阀门等附件安装相应项目分别计算或调整。

十八、补偿器项目包括方形补偿器制作安装和焊接式、法兰式成品补偿器安装；成品补偿器包括球形、填料式、波纹式补偿器。补偿器安装项目中包括就位前进行预拉（压）工作。

十九、法兰式软接头安装适用于法兰式橡胶及金属挠性接头安装。

二十、真空破坏器安装，应执行水锤消除器安装相应项目。

二十一、本章所有安装项目均不包括支架的制作安装，发生时应执行第十章相应项目。

工程量计算规则

一、各种阀门、补偿器、软接头、螺纹水表、水锤消除器，均应按照不同连接方式、公称直径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

二、减压器、疏水器、水表、倒流防止器、热量表成组安装，应区分不同组成结构、连接方式、公称直径，按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。减压器安装应按高压侧的直径计算。

三、卡紧式软管安装应区分不同管径，按设计图示数量，分别以“根”为计量单位。

四、法兰安装应区分不同公称直径，按设计图示数量，分别以“副”为计量单位。

五、浮标液面计、浮漂水位标尺安装应区分不同的型号，按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。

一、螺纹阀门

1. 螺纹阀门安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-1	10-5-2	10-5-3	10-5-4	10-5-5	
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.077	0.085	0.099	0.126	0.198
	000101001	其中	普工	工日	0.019	0.021	0.025	0.032	0.050
	000101002		一般技工	工日	0.050	0.055	0.064	0.081	0.128
	000101003		高级技工	工日	0.008	0.009	0.010	0.013	0.020
材	190003002	螺纹阀门(综合)		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	181603006	黑玛钢活接头 DN40		个	—	—	—	—	1.010
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40		个	—	—	—	—	0.808
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.008
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.130	1.507	1.884	2.412	3.014
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.008	0.008	0.010	0.015	0.019
	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017
	341101003	水		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	142909001	氧气		m ³	0.033	0.042	0.048	0.060	0.084
	142907002	乙炔气		kg	0.013	0.016	0.018	0.023	0.032
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.041	0.050	0.059	0.065	0.089
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.021	0.026	0.031	0.043	0.065
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	181603002	黑玛钢活接头 DN15		个	1.010	—	—	—	—
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15		个	0.808	—	—	—	—
	181603003	黑玛钢活接头 DN20		个	—	1.010	—	—	—
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20		个	—	0.808	—	—	—
	181603004	黑玛钢活接头 DN25		个	—	—	1.010	—	—
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25		个	—	—	0.808	—	—
	181603005	黑玛钢活接头 DN32		个	—	—	—	1.010	—
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32		个	—	—	—	0.808	—
机	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.002	0.002	0.003	0.005	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.012	0.016	0.020	0.026	0.033
	990900010	电焊机 综合		台班	0.007	0.008	0.009	0.012	0.014
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-6	10-5-7	10-5-8	10-5-9	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.257	0.340	0.500	0.940
	000101001	其中	普工	工日	0.064	0.085	0.125	0.235
	000101002		一般技工	工日	0.167	0.221	0.325	0.611
	000101003		高级技工	工日	0.026	0.034	0.050	0.094
材 料	190003002	螺纹阀门(综合)		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.010	0.016	0.022	0.026
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.768	4.898	6.029	7.536
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.026	0.034	0.045	0.057
	140303001	机油(综合)		kg	0.021	0.029	0.032	0.040
	341101003	水		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	142909001	氧气		m ³	0.099	0.114	0.126	0.195
	142907002	乙炔气		kg	0.038	0.043	0.049	0.075
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.122	0.132	0.140	0.157
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.105	0.190	0.238	0.313
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.008	0.008	0.008	0.010
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.016	0.016	0.016	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.016	0.016	0.016	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.016	0.016	0.016	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.016	0.016	0.016	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	181603007	黑玛钢活接头 DN50		个	1.010	—	—	—
	181603008	黑玛钢活接头 DN65		个	—	1.010	—	—
	181603016	黑玛钢六角内接头 DN50		个	0.808	—	—	—
	181603017	黑玛钢六角内接头 DN65		个	—	0.808	—	—
机 械	181603009	黑玛钢活接头 DN80		个	—	—	1.010	—
	181603018	黑玛钢六角内接头 DN80		个	—	—	0.808	—
	181603010	黑玛钢活接头 DN100		个	—	—	—	1.010
	181603019	黑玛钢六角内接头 DN100		个	—	—	—	0.808
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.013
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.006	0.007	0.010	0.013
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.038	0.050	0.064	0.079
	990900010	电焊机 综合		台班	0.017	0.020	0.024	0.029
990813010	试压泵 3MPa		台班	0.016	0.024	0.024	0.029	

2. 螺纹电磁阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查、配合调试等。

计量单位：个

编 号				10-5-10	10-5-11	10-5-12	10-5-13	10-5-14	
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.085	0.094	0.108	0.144	0.225
	000101001	其中	普工	工日	0.021	0.024	0.027	0.036	0.056
	000101002		一般技工	工日	0.055	0.061	0.070	0.094	0.146
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.009	0.011	0.014	0.023
材 料	192809002	螺纹电磁阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.008	0.010	0.010	0.015	0.019
	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.002	0.004	0.004	0.005	0.006
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.012	0.016	0.020	0.026	0.033

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查、配合调试等。

计量单位：个

编 号				10-5-15	10-5-16	10-5-17	10-5-18	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.276	0.380	0.540	1.030
	000101001	其中	普工	工日	0.069	0.095	0.135	0.257
	000101002		一般技工	工日	0.179	0.247	0.351	0.670
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.038	0.054	0.103
材 料	192809002	螺纹电磁阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.888	2.448	3.016	3.768
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.026	0.034	0.045	0.057
	140303001	机油(综合)		kg	0.021	0.029	0.032	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.013
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.008	0.007	0.010	0.013
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.041	0.052	0.064	0.079

3. 螺纹浮球阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-19	10-5-20	10-5-21	10-5-22				
项 目				公称直径(mm以内)							
				15	20	25	32				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.077	0.085	0.099	0.126			
	000101001	其中	普工	工日	0.019	0.021	0.025	0.032			
	000101002		一般技工	工日	0.050	0.055	0.064	0.081			
	000101003		高级技工	工日	0.008	0.009	0.010	0.013			
材 料	193703001	螺纹浮球阀		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)			
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	1.010	—	—	—			
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.568	0.752	0.944	1.208			
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.008	0.010	0.010	0.015			
	140303001	机油(综合)		kg	0.003	0.004	0.005	0.007			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000			
	182519018	黑玛钢管箍 DN20		个	—	1.010	—	—			
	182519019	黑玛钢管箍 DN25		个	—	—	1.010	—			
	182519020	黑玛钢管箍 DN32		个	—	—	—	1.010			
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.002	0.004	0.004	0.005			
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.006	0.008	0.010	0.013			

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-23	10-5-24	10-5-25	10-5-26	10-5-27	
项 目				公称直径(mm以内)					
				40	50	65	80	100	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.171	0.228	0.330	0.450	0.720
	000101001	其中	普工	工日	0.043	0.057	0.082	0.112	0.180
	000101002		一般技工	工日	0.111	0.148	0.215	0.293	0.468
	000101003		高级技工	工日	0.017	0.023	0.033	0.045	0.072
材 料	193703001	螺纹浮球阀		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	182519021	黑玛钢管箍 DN40		个	1.010	—	—	—	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.504	1.888	2.448	3.016	3.768
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.019	0.026	0.034	0.045	0.057
	140303001	机油(综合)		kg	0.008	0.021	0.014	0.016	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	182519022	黑玛钢管箍 DN50		个	—	1.010	—	—	—
	182519023	黑玛钢管箍 DN65		个	—	—	1.010	—	—
	182519024	黑玛钢管箍 DN80		个	—	—	—	1.010	—
	182519025	黑玛钢管箍 DN100		个	—	—	—	—	1.010
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	—	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.006	0.008	0.007	0.010	0.013
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.016	0.041	0.026	0.032	0.040

4. 自动排气阀安装

工作内容：切管、套丝、排气阀安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-28	10-5-29	10-5-30	
项 目				公称直径(mm以内)			
				15	20	25	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.102	0.110	0.128
	000101001	其中	普工	工日	0.026	0.028	0.032
	000101002		一般技工	工日	0.066	0.071	0.083
	000101003		高级技工	工日	0.010	0.011	0.013
材 料	194101001	自动排气阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	1.010	—	—
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15		个	1.010	—	—
	180107001	黑玛钢弯头 DN15		个	1.010	—	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.836	1.056	1.328
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.008	0.012	0.012
	140303001	机油(综合)		kg	0.006	0.007	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	182519018	黑玛钢管箍 DN20		个	—	1.010	—
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20		个	—	1.010	—
	180107002	黑玛钢弯头 DN20		个	—	1.010	—
	182519019	黑玛钢管箍 DN25		个	—	—	1.010
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25		个	—	—	1.010
	180107003	黑玛钢弯头 DN25		个	—	—	1.010
	142909001	氧气		m ³	—	—	0.012
	142907002	乙炔气		kg	—	—	0.004
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.002	0.002	0.003
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.004	0.005	0.005

5. 散热器温控阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-31	10-5-32	10-5-33	
项 目				公称直径(mm以内)			
				15	20	25	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.085	0.094	0.108
	000101001	其中	普工	工日	0.021	0.024	0.027
	000101002		一般技工	工日	0.055	0.061	0.070
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.009	0.011
材 料	221301001	散热器温控阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.568	0.752	0.944
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.008	0.010	0.012
	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.009	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.002	0.002	0.003
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.012	0.016	0.016

二、法兰阀门

1. 法兰阀门安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-34	10-5-35	10-5-36	10-5-37	
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.180	0.190	0.210	0.230
	000101001	其中	普工	工日	0.045	0.047	0.052	0.057
	000101002		一般技工	工日	0.117	0.124	0.137	0.150
	000101003		高级技工	工日	0.018	0.019	0.021	0.023
材 料	190001001	法兰阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.024	0.034	0.044	0.064
	143311001	白铅油		kg	0.025	0.028	0.030	0.035
	140303001	机油(综合)		kg	0.002	0.002	0.004	0.004
	341101003	水		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	092705004	碎布		kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	031102001	砂纸		张	0.004	0.004	0.004	0.004
	142909001	氧气		m ³	0.042	0.048	0.060	0.084
	142907002	乙炔气		kg	0.016	0.018	0.023	0.032
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.050	0.059	0.065	0.089
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.026	0.031	0.043	0.049
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.003	0.003	0.003	0.003
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.006	0.006	0.006	0.006
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.006	0.006	0.006	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.036	0.036	0.072	0.075
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	4.120	4.120
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	—	—
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.008	0.009	0.012	0.014
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.006	0.006	0.006	0.006

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。

计量单位：个

编 号				10-5-46	10-5-47	10-5-48	10-5-49	10-5-50	
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	350	400	450	500	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.106	1.372	1.568	1.974	2.079
	000101001	其中	普工	工日	0.276	0.343	0.392	0.494	0.519
	000101002		一般技工	工日	0.719	0.892	1.019	1.283	1.352
	000101003		高级技工	工日	0.111	0.137	0.157	0.197	0.208
材 料	190001001	法兰阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.466	0.654	0.804	0.943	0.963
	143311001	白铅油		kg	0.240	0.280	0.300	0.320	0.350
	140303001	机油(综合)		kg	0.018	0.024	0.037	0.046	0.056
	341101003	水		m ³	0.020	0.034	0.034	0.052	0.052
	092705004	碎布		kg	0.024	0.032	0.032	0.040	0.040
	031102001	砂纸		张	0.024	0.032	0.032	0.040	0.040
	142909001	氧气		m ³	0.714	0.771	0.855	1.026	1.083
	142907002	乙炔气		kg	0.274	0.296	0.329	0.395	0.417
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.279	0.298	0.325	0.347	0.368
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	1.568	2.004	2.493	4.551	5.524
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140		套	—	—	16.480	20.600	—
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	1.549	2.233	2.698	3.382	3.382
	030105120	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160		套	—	—	—	—	20.600
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	12.360	16.480	—	—	—
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.019	0.024	0.039	0.052	0.069
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.126	0.156	0.176	0.208	0.223
	990900010	电焊机 综合		台班	0.043	0.046	0.049	0.052	0.056
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.076	0.095	0.095	0.114	0.114

2. 法兰电磁阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试等。

计量单位：个

编 号				10-5-51	10-5-52	10-5-53	10-5-54	
项 目				公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.230	0.260	0.290	0.370
	000101001	其中	普工	工日	0.057	0.065	0.072	0.092
	000101002		一般技工	工日	0.150	0.169	0.189	0.241
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.026	0.029	0.037
材 料	192807001	法兰电磁阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.040	0.060	0.070	0.090
	143311001	白铅油		kg	0.030	0.035	0.040	0.050
	140303001	机油(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	092705004	碎布		kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	031102001	砂纸		张	0.004	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	4.120	4.120

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试等。

计量单位：个

编 号				10-5-55	10-5-56	10-5-57	10-5-58	
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.490	0.670	0.810	0.940
	000101001	其中	普工	工日	0.122	0.167	0.202	0.235
	000101002		一般技工	工日	0.319	0.436	0.527	0.611
	000101003		高级技工	工日	0.049	0.067	0.081	0.094
材 料	192807001	法兰电磁阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.130	0.170	0.230	0.280
	143311001	白铅油		kg	0.070	0.100	0.120	0.140
	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.007	0.007	0.010
	092705004	碎布		kg	0.008	0.008	0.008	0.016
	031102001	砂纸		张	0.008	0.008	0.008	0.016
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	8.240	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	8.240	8.240	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	—	8.240
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.003	0.004
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	0.026	0.026

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。

计量单位：个

编 号				10-5-59	10-5-60	10-5-61	10-5-62	
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	250	300	350	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.010	1.064	1.225	1.512
	000101001	其 中	普工	工日	0.252	0.266	0.305	0.378
	000101002		一般技工	工日	0.657	0.692	0.797	0.983
	000101003		高级技工	工日	0.101	0.106	0.123	0.151
材 料	192807001	法兰电磁阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.330	0.370	0.400	0.540
	143311001	白铅油		kg	0.170	0.200	0.250	0.280
	140303001	机油(综合)		kg	0.016	0.018	0.018	0.024
	092705004	碎布		kg	0.024	0.024	0.024	0.032
	031102001	砂纸		张	0.024	0.024	0.024	0.032
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	12.360	12.360	16.480
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	12.360	—	—	—
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.016	0.021	0.026
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.031	0.103	0.103	0.120

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。

计量单位：个

编 号				10-5-63	10-5-64	10-5-65	
项 目				公称直径(mm以内)			
				400	450	500	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.743	2.065	2.366
	000101001	其中	普工	工日	0.436	0.515	0.591
	000101002		一般技工	工日	1.133	1.343	1.538
	000101003		高级技工	工日	0.174	0.207	0.237
材 料	192807001	法兰电磁阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.690	0.810	0.830
	143311001	白铅油		kg	0.300	0.320	0.350
	140303001	机油(综合)		kg	0.037	0.037	0.056
	092705004	碎布		kg	0.032	0.032	0.040
	031102001	砂纸		张	0.032	0.032	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140		套	16.480	16.480	—
	030105120	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160		套	—	—	20.600
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.042	0.056	0.080
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.140	0.160	0.175

3. 对夹式蝶阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-66	10-5-67	10-5-68	10-5-69	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.210	0.260	0.440	0.550
	000101001	其中	普工	工日	0.052	0.065	0.110	0.137
	000101002		一般技工	工日	0.137	0.169	0.286	0.358
	000101003		高级技工	工日	0.021	0.026	0.044	0.055
材	190705002	对夹式蝶阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.066	0.096	0.128	0.165
	143311001	白铅油		kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	140303001	机油(综合)		kg	0.004	0.004	0.007	0.007
	341101003	水		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	092705004	碎布		kg	0.004	0.004	0.008	0.008
	031102001	砂纸		张	0.004	0.004	0.008	0.008
	142909001	氧气		m ³	0.099	0.112	0.128	0.195
	142907002	乙炔气		kg	0.038	0.043	0.049	0.075
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.122	0.132	0.140	0.157
	012903014	热轧中厚钢板 δ12~20		kg	0.160	0.202	0.238	0.343
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.008	0.008	0.008	0.010
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.016	0.016	0.016	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.016	0.016	0.016	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.016	0.016	0.016	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.016	0.016	0.016	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	料	030105204	双头螺栓带螺母 M16×120~140		套	4.120	4.120	8.240
030105046		六角螺栓(综合)		kg	0.200	0.208	0.216	0.532
机械		990900010	电焊机 综合		台班	0.017	0.020	0.024
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.016	0.024	0.024	0.029

4. 法兰浮球阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-79	10-5-80	10-5-81	
项 目				公称直径(mm以内)			
				32	50	80	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.150	0.190	0.340
	000101001	其中	普工	工日	0.037	0.047	0.085
	000101002		一般技工	工日	0.098	0.124	0.221
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.019	0.034
材 料	193701001	法兰浮球阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.032	0.056	0.104
	143311001	白铅油		kg	0.030	0.040	0.070
	140303001	机油(综合)		kg	0.004	0.004	0.004
	092705004	碎布		kg	0.004	0.004	0.004
	031102001	砂纸		张	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	4.120

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-82	10-5-83	10-5-84	
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	125	150	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.450	0.500	0.590
	000101001	其中	普工	工日	0.112	0.125	0.147
	000101002		一般技工	工日	0.293	0.325	0.384
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.050	0.059
材 料	193701001	法兰浮球阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.136	0.184	0.224
	143311001	白铅油		kg	0.100	0.120	0.140
	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.007	0.010
	092705004	碎布		kg	0.008	0.008	0.016
	031102001	砂纸		张	0.008	0.008	0.016
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	8.240	8.240	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	8.240
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.001	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	0.024	0.026

5. 法兰液压式水位控制阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-85	10-5-86	10-5-87	
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.220	0.400	0.530
	000101001	其中	普工	工日	0.055	0.100	0.132
	000101002		一般技工	工日	0.143	0.260	0.345
	000101003		高级技工	工日	0.022	0.040	0.053
材	193301002	法兰控制阀 液压式		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.070	0.130	0.170
	143311001	白铅油		kg	0.040	0.070	0.100
	140303001	机油(综合)		kg	0.004	0.007	0.007
	092705004	碎布		kg	0.004	0.008	0.008
	031102001	砂纸		张	0.004	0.008	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	8.240	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	8.240

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-88	10-5-89	10-5-90	
项 目				公称直径(mm以内)			
				125	150	200	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.620	0.710	0.880
	000101001	其 中	普工	工日	0.155	0.177	0.220
	000101002		一般技工	工日	0.403	0.462	0.572
	000101003		高级技工	工日	0.062	0.071	0.088
材 料	193301002	法兰控制阀 液压式		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.230	0.280	0.330
	143311001	白铅油		kg	0.120	0.140	0.170
	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.010	0.016
	092705004	碎布		kg	0.008	0.016	0.024
	031102001	砂纸		张	0.008	0.016	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	8.240	12.360
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	—	—
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.003	0.004	0.007
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.026	0.026	0.031

三、塑料阀门

1. 塑料阀门安装(熔接)

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-91	10-5-92	10-5-93	
项 目				公称直径(mm以内)			
				15	20	25	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.040	0.050	0.060
	000101001	其中	普工	工日	0.010	0.012	0.015
	000101002		一般技工	工日	0.026	0.033	0.039
	000101003		高级技工	工日	0.004	0.005	0.006
材 料	193800001	塑料阀门		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705004	碎布		kg	0.002	0.003	0.004
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.007	0.008	0.009
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-94	10-5-95	10-5-96	
项 目				公称直径(mm以内)			
				32	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.080	0.110	0.140
	000101001	其中	普工	工日	0.020	0.027	0.035
	000101002		一般技工	工日	0.052	0.072	0.091
	000101003		高级技工	工日	0.008	0.011	0.014
材 料	193800001	塑料阀门		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705004	碎布		kg	0.005	0.007	0.010
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.015	0.019	0.033
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-97	10-5-98	10-5-99	
项 目				公称直径(mm以内)			
				65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.160	0.200	0.240
	000101001	其 中	普工	工日	0.040	0.050	0.060
	000101002		一般技工	工日	0.104	0.130	0.156
	000101003		高级技工	工日	0.016	0.020	0.024
材 料	193800001	塑料阀门		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705004	碎布		kg	0.010	0.012	0.014
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.033	0.033	0.042
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000

2. 塑料阀门安装(粘接)

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-100	10-5-101	10-5-102	10-5-103	10-5-104	
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100
	000101001	其中	普工	工日	0.010	0.012	0.015	0.020	0.025
	000101002		一般技工	工日	0.026	0.033	0.039	0.052	0.065
	000101003		高级技工	工日	0.004	0.005	0.006	0.008	0.010
材 料	193800001	塑料阀门		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	144135024	粘接剂		kg	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007
	143315001	丙酮		kg	0.006	0.007	0.010	0.012	0.013
	092705004	碎布		kg	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-105	10-5-106	10-5-107	10-5-108
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.120	0.140	0.170	0.210
	000101001	普工	工日	0.030	0.035	0.042	0.052
	000101002	其中 一般技工	工日	0.078	0.091	0.111	0.137
	000101003	高级技工	工日	0.012	0.014	0.017	0.021
材 料	193800001	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	144135024	粘接剂	kg	0.009	0.010	0.015	0.025
	143315001	丙酮	kg	0.018	0.015	0.022	0.038
	092705004	碎布	kg	0.007	0.009	0.012	0.013
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.026	0.029	0.033	0.042
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000

四、沟槽阀门

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-109	10-5-110	10-5-111	10-5-112	
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.090	0.110	0.140	0.170
	000101001	其中	普工	工日	0.022	0.027	0.035	0.042
	000101002		一般技工	工日	0.059	0.072	0.091	0.111
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.011	0.014	0.017
材 料	194115001	沟槽阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)		套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	341101003	水		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	140700001	润滑剂		kg	0.004	0.005	0.006	0.007
	142909001	氧气		m ³	0.042	0.048	0.060	0.084
	142907002	乙炔气		kg	0.016	0.018	0.023	0.032
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.050	0.059	0.065	0.089
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.003	0.004	0.005	0.007
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.026	0.031	0.043	0.049
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.003	0.003	0.003	0.003
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.006	0.006	0.006	0.006
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.006	0.006	0.006	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.005	0.005	0.005	0.006
	990796010	滚槽机		台班	0.008	0.010	0.013	0.016
	990900010	电焊机 综合		台班	0.008	0.009	0.012	0.014
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.006	0.006	0.006	0.006

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-113	10-5-114	10-5-115	10-5-116	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.240	0.350	0.470	0.610
	000101001	其中	普工	工日	0.060	0.087	0.117	0.152
	000101002		一般技工	工日	0.156	0.228	0.306	0.397
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.035	0.047	0.061
材	194115001	沟槽阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)		套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	341101003	水		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	140700001	润滑剂		kg	0.008	0.009	0.010	0.012
	142909001	氧气		m ³	0.099	0.114	0.128	0.195
	142907002	乙炔气		kg	0.038	0.043	0.049	0.075
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.122	0.132	0.140	0.157
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.012	0.017	0.024	0.029
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.160	0.202	0.238	0.343
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.008	0.008	0.008	0.010
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.016	0.016	0.016	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.016	0.016	0.016	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.016	0.016	0.016	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.016	0.016	0.016	0.019
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.007	—	—	—
	990796010	滚槽机		台班	0.020	0.026	0.032	0.040
	990900010	电焊机 综合		台班	0.017	0.020	0.024	0.029
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.016	0.024	0.024	0.029
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.003	0.003	0.010
	990747020	管子切断机 150mm		台班	—	0.008	0.008	0.009

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-117	10-5-118	10-5-119	
项 目				公称直径(mm以内)			
				125	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	0.770	0.930	1.130
	000101001	其中	普工	工日	0.192	0.232	0.282
	000101002		一般技工	工日	0.501	0.605	0.735
	000101003		高级技工	工日	0.077	0.093	0.113
材	194115001	沟槽阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)		套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	341101003	水		m ³	0.003	0.003	0.003
	140700001	润滑剂		kg	0.014	0.016	0.020
	142909001	氧气		m ³	0.258	0.297	0.426
	142907002	乙炔气		kg	0.100	0.114	0.163
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.175	0.196	0.224
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.036	0.046	0.049
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.445	0.581	0.831
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.010	0.010	0.010
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.019	0.019	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.019	0.019	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.019	0.019	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机	990747030	管子切断机 250mm		台班	—	—	0.016
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.038	0.039	0.047
	990747020	管子切断机 150mm		台班	0.012	0.015	—
	990796010	滚槽机		台班	0.049	0.058	0.076
	990900010	电焊机 综合		台班	0.032	0.036	0.038
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.076	0.076	0.076
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.002	0.003	0.005

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-120	10-5-121	10-5-122	10-5-123	
项 目				公称直径(mm以内)				
				250	300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.430	1.810	2.240	2.560
	000101001	其中	普工	工日	0.358	0.452	0.559	0.639
	000101002		一般技工	工日	0.929	1.177	1.457	1.665
	000101003		高级技工	工日	0.143	0.181	0.224	0.256
材	194115001	沟槽阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)		套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	341101003	水		m ³	0.006	0.020	0.034	0.036
	140700001	润滑剂		kg	0.026	0.028	0.030	0.032
	142909001	氧气		m ³	0.597	0.714	0.779	0.865
	142907002	乙炔气		kg	0.229	0.274	0.297	0.329
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.252	0.279	0.298	0.325
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.055	0.066	0.089	0.114
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	1.216	1.568	2.004	2.493
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.010	0.010	0.010	0.010
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.019	0.019	0.019	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.019	0.019	0.019	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990740010	坡口机 2.2kW		台班	0.017	0.017	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.009	0.012	0.016	0.024
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.081	0.106	0.135	0.137
	990740020	坡口机 2.8kW		台班	—	—	0.020	0.022
	990796010	滚槽机		台班	0.095	0.114	0.133	0.144
	990900010	电焊机 综合		台班	0.041	0.043	0.046	0.049
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.076	0.076	0.090	0.102

五、法兰

1. 螺纹法兰安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-124	10-5-125	10-5-126	10-5-127	10-5-128	
项 目				公称直径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.094	0.117	0.135	0.180	0.247
	000101001	其中	普工	工日	0.024	0.029	0.034	0.045	0.062
	000101002		一般技工	工日	0.061	0.076	0.087	0.117	0.160
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.012	0.014	0.018	0.025
材	200005001	螺纹法兰		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.020	0.040	0.050	0.070	0.075
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.754	0.942	1.206	1.507	1.884
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.010	0.014	0.015	0.021	0.026
	143311001	白铅油		kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040
	140103002	清油 C01-1		kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013
	140303001	机油(综合)		kg	0.009	0.010	0.013	0.017	0.021
	092705004	碎布		kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	031102001	砂纸		张	0.150	0.200	0.200	0.250	0.250
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	4.120	4.120	4.120
030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	—	—	—	
机械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.002	0.005	0.006	0.006	0.006
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.016	0.020	0.026	0.033	0.041

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-129	10-5-130	10-5-131	10-5-132	10-5-133	
项 目				公称直径(mm以内)					
				65	80	100	125	150	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.320	0.390	0.420	0.460	0.530
	000101001	其中	普工	工日	0.080	0.097	0.105	0.115	0.132
	000101002		一般技工	工日	0.208	0.254	0.273	0.299	0.345
	000101003		高级技工	工日	0.032	0.039	0.042	0.046	0.053
材	200005001	螺纹法兰		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.090	0.120	0.140	0.160	0.180
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	2.449	3.014	3.768	4.710	5.652
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.038	0.045	0.059	0.071	—
	143311001	白铅油		kg	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140
	140103002	清油 C01-1		kg	0.015	0.020	0.030	0.030	0.030
	140303001	机油(综合)		kg	0.029	0.032	0.040	0.049	0.058
	092705004	碎布		kg	0.020	0.020	0.025	0.028	0.030
	031102001	砂纸		张	0.300	0.035	0.038	0.040	0.043
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	142909001	氧气		m³	—	—	—	—	0.114
	142907002	乙炔气		kg	—	—	—	—	0.044
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	8.240	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	8.240	8.240	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	—	—	8.240
机	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.009	0.010	0.013	0.017	—
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.052	0.064	0.079	0.098	0.117
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.041	0.042

2. 碳钢平焊法兰安装

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-134	10-5-135	10-5-136	10-5-137	
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.150	0.170	0.200	0.220
	000101001	其中	普工	工日	0.037	0.042	0.050	0.055
	000101002		一般技工	工日	0.098	0.111	0.130	0.143
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.017	0.020	0.022
材	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.020	0.040	0.051	0.060
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.057	0.069	0.080	0.092
	031541002	锯条(综合)		根	0.063	0.071	0.078	0.089
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.005	0.011	0.014	0.017
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.036	0.043	0.047	0.054
	143311001	白铅油		kg	0.025	0.028	0.030	0.035
	140103002	清油 C01-1		kg	0.005	0.007	0.009	0.010
	140303001	机油(综合)		kg	0.045	0.048	0.050	0.063
	092705004	碎布		kg	0.008	0.010	0.012	0.017
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	4.120	4.120
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.001	0.004	0.005	0.005
	990900010	电焊机 综合		台班	0.036	0.044	0.050	0.058
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.004	0.004	0.005	0.006

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-138	10-5-139	10-5-140	10-5-141	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.290	0.380	0.410	0.500
	000101001	其中	普工	工日	0.072	0.095	0.102	0.125
	000101002		一般技工	工日	0.189	0.247	0.267	0.325
	000101003		高级技工	工日	0.029	0.038	0.041	0.050
材 料	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.070	0.090	0.130	0.170
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.114	0.211	0.246	0.313
	031541002	锯条(综合)		根	0.106	—	—	—
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.021	0.027	0.032	0.041
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.068	0.089	0.104	0.126
	143311001	白铅油		kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	140103002	清油 C01-1		kg	0.013	0.015	0.020	0.023
	140303001	机油(综合)		kg	0.068	0.070	0.081	0.098
	092705004	碎布		kg	0.020	0.023	0.026	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	8.240	—
	142909001	氧气		m ³	—	0.015	0.018	0.021
	142907002	乙炔气		kg	—	0.006	0.007	0.008
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	—	8.240
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.005	0.006	0.007	0.009
	990900010	电焊机 综合		台班	0.071	0.089	0.104	0.133
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.007	0.009	0.010	0.013
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.007	0.009	0.010	0.013

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-142	10-5-143	10-5-144	10-5-145	10-5-146	
项 目				公称直径(mm以内)					
				125	150	200	250	300	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.610	0.720	0.890	1.110	1.320
	000101001	其中	普工	工日	0.152	0.180	0.222	0.277	0.330
	000101002		一般技工	工日	0.397	0.468	0.579	0.722	0.858
	000101003		高级技工	工日	0.061	0.072	0.089	0.111	0.132
材	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.230	0.280	0.330	0.370	0.400
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.049	—	—	—	—
	142909001	氧气		m³	0.033	0.114	0.165	0.216	0.276
	142907002	乙炔气		kg	0.012	0.044	0.063	0.083	0.106
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.379	0.494	1.111	2.300	2.855
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.174	0.220	0.299	0.394	0.465
	143311001	白铅油		kg	0.120	0.140	0.170	0.200	0.250
	140103002	清油 C01-1		kg	0.027	0.030	0.035	0.040	0.047
	140303001	机油(综合)		kg	0.102	0.125	0.132	0.148	0.160
	092705004	碎布		kg	0.030	0.034	0.036	0.040	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	—	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	8.240	12.360	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	—	—	12.360	12.360
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.012	—	—	—	—
	990900010	电焊机 综合		台班	0.145	0.189	0.426	0.606	0.754
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.015	0.019	0.043	0.061	0.075
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.015	0.019	0.043	0.061	0.075
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.026	0.026	0.031	0.063	0.063

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-147	10-5-148	10-5-149	10-5-150	
项 目				公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.450	1.620	1.880	2.060
	000101001	其中	普工	工日	0.362	0.405	0.470	0.515
	000101002		一般技工	工日	0.943	1.053	1.222	1.339
	000101003		高级技工	工日	0.145	0.162	0.188	0.206
材 料	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.540	0.690	0.810	0.830
	142909001	氧气		m³	0.285	0.402	0.408	0.537
	142907002	乙炔气		kg	0.110	0.155	0.156	0.207
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	4.262	4.814	5.423	5.986
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.569	0.639	0.717	0.790
	143311001	白铅油		kg	0.280	0.300	0.320	0.350
	140103002	清油 C01-1		kg	0.050	0.053	0.056	0.060
	140303001	机油(综合)		kg	0.180	0.200	0.220	0.250
	092705004	碎布		kg	0.054	0.060	0.065	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	16.480	—	—	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140		套	—	16.480	20.600	—
	030105120	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160		套	—	—	—	20.600
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.791	0.894	1.006	1.111
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.079	0.089	0.101	0.111
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.079	0.089	0.101	0.111
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.003	0.004	0.006	0.008
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.075	0.075	0.090	0.090

3. 塑料法兰(带短管)安装(热熔连接)

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-151	10-5-152	10-5-153	10-5-154	10-5-155	
项 目				公称直径(mm内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.120	0.130	0.150	0.180	0.210
	000101001	其中	普工	工日	0.030	0.032	0.037	0.045	0.052
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.085	0.098	0.117	0.137
	000101003		高级技工	工日	0.012	0.013	0.015	0.018	0.021
材	200905001	塑料法兰(带短管)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.010	0.020	0.040	0.050	0.060
	031541002	锯条(综合)		根	0.015	0.019	0.022	0.026	0.031
	143311001	白铅油		kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	140103002	清油 C01-1		kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	140303001	机油(综合)		kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	092705004	碎布		kg	0.008	0.008	0.010	0.012	0.017
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	4.120	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	—	4.120	4.120

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-156	10-5-157	10-5-158	10-5-159	
项 目				公称直径(mm内)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.250	0.290	0.350	0.390
	000101001	其中	普工	工日	0.062	0.072	0.087	0.097
	000101002		一般技工	工日	0.163	0.189	0.228	0.254
	000101003		高级技工	工日	0.025	0.029	0.035	0.039
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.070	0.090	0.130	0.170
	031541002	锯条(综合)		根	0.064	0.076	0.114	0.153
	143311001	白铅油		kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	140103002	清油 C01-1		kg	0.013	0.015	0.020	0.023
	140303001	机油(综合)		kg	0.068	0.070	0.081	0.098
	092705004	碎布		kg	0.020	0.023	0.026	0.028
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.033	0.033	0.033	0.042
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	4.120	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	—	8.240

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-160	10-5-161	10-5-162	10-5-163	10-5-164	
项 目				公称直径(mm内)					
				125	150	200	250	300	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.440	0.500	0.610	0.690	0.780
	000101001	其 中	普工	工日	0.110	0.125	0.152	0.173	0.195
	000101002		一般技工	工日	0.286	0.325	0.397	0.448	0.507
	000101003		高级技工	工日	0.044	0.050	0.061	0.069	0.078
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.230	0.280	0.330	0.370	0.400
	143311001	白铅油		kg	0.120	0.140	0.170	0.200	0.250
	140103002	清油 C01-1		kg	0.027	0.030	0.035	0.040	0.047
	140303001	机油(综合)		kg	0.102	0.125	0.132	0.148	0.160
	092705004	碎布		kg	0.030	0.034	0.036	0.040	0.046
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.048	0.064	0.094	0.108	0.124
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	—	—	12.360	12.360
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	—	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	8.240	12.360	—	—
机 械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	—	—	—	—	0.160
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009
	990911010	热熔对接焊机 160mm		台班	0.066	0.076	—	—	—
	990911020	热熔对接焊机 250mm		台班	—	—	0.121	0.121	—

4. 塑料法兰(带短管)安装(电熔连接)

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-165	10-5-166	10-5-167	10-5-168	10-5-169	
项 目				公称直径(mm内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.120	0.130	0.150	0.180	0.210
	000101001	其 中	普工	工日	0.030	0.032	0.037	0.045	0.052
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.085	0.098	0.117	0.137
	000101003		高级技工	工日	0.012	0.013	0.015	0.018	0.021
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	031541002	锯条(综合)		根	0.015	0.019	0.024	0.026	0.031
	143311001	白铅油		kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	140103002	清油 C01-1		kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	140303001	机油(综合)		kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	092705004	碎布		kg	0.008	0.008	0.010	0.012	0.017
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	—	4.120	4.120
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	4.120	—	—
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.014	0.017	0.022	0.029	0.034

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-170	10-5-171	10-5-172	10-5-173	
项 目				公称直径(mm内)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.250	0.300	0.350	0.400
	000101001	其中	普工	工日	0.062	0.075	0.087	0.100
	000101002		一般技工	工日	0.163	0.195	0.228	0.260
	000101003		高级技工	工日	0.025	0.030	0.035	0.040
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.070	0.090	0.130	0.170
	031541002	锯条(综合)		根	0.064	0.076	0.114	0.153
	143311001	白铅油		kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	140103002	清油 C01-1		kg	0.013	0.015	0.020	0.023
	140303001	机油(综合)		kg	0.068	0.070	0.081	0.098
	092705004	碎布		kg	0.020	0.023	0.026	0.028
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.033	0.033	0.042	0.048
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	8.240	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	—	8.240
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.042	0.051	0.062	0.068

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-174	10-5-175	10-5-176	10-5-177	10-5-178	
项 目				公称直径(mm内)					
				125	150	200	250	300	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.450	0.530	0.610	0.690	0.780
	000101001	其中	普工	工日	0.112	0.132	0.152	0.173	0.195
	000101002		一般技工	工日	0.293	0.345	0.397	0.448	0.507
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.053	0.061	0.069	0.078
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.230	0.280	0.330	0.370	0.400
	143311001	白铅油		kg	0.120	0.140	0.170	0.200	0.250
	140103002	清油 C01-1		kg	0.027	0.030	0.035	0.040	0.047
	140303001	机油(综合)		kg	0.102	0.125	0.132	0.140	0.160
	092705004	碎布		kg	0.030	0.034	0.036	0.040	0.046
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.056	0.064	0.082	0.094	0.108
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	—	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	8.240	12.360	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	—	—	12.360	12.360
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.004	0.005	0.006	0.008	0.009
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.072	0.076	0.091	0.105	0.120

5. 塑料法兰(带短管) 安装(粘接)

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-179	10-5-180	10-5-181	10-5-182	10-5-183	
项 目				公称直径(mm内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.110	0.120	0.140	0.170	0.210
	000101001	其中	普工	工日	0.027	0.030	0.035	0.042	0.052
	000101002		一般技工	工日	0.072	0.078	0.091	0.111	0.137
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.012	0.014	0.017	0.021
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	144135024	粘接剂		kg	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007
	143315001	丙酮		kg	0.006	0.007	0.010	0.012	0.013
	143311001	白铅油		kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	140103002	清油 C01-1		kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	140303001	机油(综合)		kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	092705004	碎布		kg	0.012	0.013	0.014	0.015	0.025
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	4.120	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	—	4.120	4.120

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-184	10-5-185	10-5-186	10-5-187	10-5-188	
项 目				公称直径(mm内)					
				50	65	80	100	125	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.240	0.280	0.330	0.380	0.430
	000101001	其中	普工	工日	0.060	0.070	0.082	0.095	0.107
	000101002		一般技工	工日	0.156	0.182	0.215	0.247	0.280
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.028	0.033	0.038	0.043
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	144135024	粘接剂		kg	0.009	0.010	0.015	0.025	0.027
	143315001	丙酮		kg	0.018	0.015	0.022	0.038	0.041
	143311001	白铅油		kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	140103002	清油 C01-1		kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.027
	140303001	机油(综合)		kg	0.068	0.070	0.081	0.098	0.102
	092705004	碎布		kg	0.027	0.029	0.032	0.043	0.044
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.026	0.033	0.033	0.042	0.048
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	—	8.240	8.240
	031541002	锯条(综合)		根	0.064	0.076	0.114	0.153	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	4.120	—	—
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	—	0.004

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-189	10-5-190	10-5-191	10-5-192	
项 目				公称直径(mm内)				
				150	200	250	300	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.490	0.570	0.660	0.750
	000101001	其 中	普工	工日	0.122	0.142	0.165	0.188
	000101002		一般技工	工日	0.319	0.371	0.429	0.487
	000101003		高级技工	工日	0.049	0.057	0.066	0.075
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	144135024	粘接剂		kg	0.029	0.045	0.052	0.060
	143315001	丙酮		kg	0.044	0.068	0.078	0.090
	143311001	白铅油		kg	0.140	0.170	0.200	0.250
	140103002	清油 C01-1		kg	0.030	0.035	0.040	0.047
	140303001	机油(综合)		kg	0.125	0.132	0.148	0.160
	092705004	碎布		kg	0.045	0.054	0.058	0.062
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.064	0.094	0.108	0.124
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	8.240	12.360	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	—	12.360	12.360
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.005	0.006	0.008	0.009

6. 沟槽法兰安装

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-193	10-5-194	10-5-195	10-5-196	10-5-197	
项 目				公称直径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.090	0.100	0.120	0.150	0.190
	000101001	其 中	普工	工日	0.022	0.025	0.030	0.037	0.047
	000101002		一般技工	工日	0.059	0.065	0.078	0.098	0.124
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.010	0.012	0.015	0.019
材 料	200007002	沟槽法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)		套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.020	0.040	0.055	0.065	0.078
	140700001	润滑剂		kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	143311001	白铅油		kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060
	140103002	清油 C01-1		kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013
	140303001	机油(综合)		kg	0.045	0.048	0.050	0.063	0.068
	092705004	碎布		kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	—	—	—
机 械	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	4.120	4.120	4.120
	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.005	0.005	0.005	0.006	0.007
	990796010	滚槽机		台班	0.008	0.010	0.013	0.016	0.020
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	—	0.002

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-198	10-5-199	10-5-200	10-5-201	10-5-202
项 目				公称直径(mm以内)				
				65	80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.250	0.310	0.370	0.440	0.520
	000101001	普工	工日	0.062	0.077	0.092	0.110	0.130
	000101002	其中 一般技工	工日	0.163	0.202	0.241	0.286	0.338
	000101003	高级技工	工日	0.025	0.031	0.037	0.044	0.052
材	200007002	沟槽法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.090	0.130	0.160	0.180	0.204
	140700001	润滑剂	kg	0.009	0.010	0.012	0.014	0.016
	143311001	白铅油	kg	0.080	0.070	0.110	0.130	0.146
	140103002	清油 C01-1	kg	0.015	0.020	0.030	0.033	0.036
	140303001	机油(综合)	kg	0.070	0.070	0.090	0.110	0.130
	092705004	碎布	kg	0.020	0.025	0.030	0.033	0.036
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	8.240	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	8.240	8.240	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	8.240
机	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.003	0.010	0.038	0.039
	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.008	0.008	0.009	0.012	0.015
	990796010	滚槽机	台班	0.026	0.032	0.040	0.049	0.058
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.001	0.001

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-203	10-5-204	10-5-205	10-5-206	10-5-207	
项 目				公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.650	0.800	0.920	1.140	1.290
	000101001	其中	普工	工日	0.162	0.200	0.230	0.285	0.323
	000101002		一般技工	工日	0.423	0.520	0.598	0.741	0.838
	000101003		高级技工	工日	0.065	0.080	0.092	0.114	0.129
材 料	200007002	沟槽法兰(综合)		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)		套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.224	0.245	0.260	0.285	0.298
	140700001	润滑剂		kg	0.020	0.026	0.028	0.030	0.032
	143311001	白铅油		kg	0.156	0.182	0.195	0.215	0.228
	140103002	清油 C01-1		kg	0.040	0.045	0.050	0.050	0.050
	140303001	机油(综合)		kg	0.150	0.160	0.170	0.180	0.200
	092705004	碎布		kg	0.040	0.045	0.051	0.055	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140		套	—	—	—	12.360	12.360
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	12.360	—	—	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	12.360	12.360	—	—
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.047	0.081	0.084	0.098	0.101
	990740020	坡口机 2.8kW		台班	—	—	—	0.020	0.022
	990796010	滚槽机		台班	0.076	0.095	0.114	0.133	0.144
	990747030	管子切断机 250mm		台班	0.016	—	—	—	—
	990740010	坡口机 2.2kW		台班	—	0.017	0.017	—	—

六、減压器

1. 减压器组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、组对、安装，旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-208	10-5-209	10-5-210	10-5-211	
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.980	2.350	2.790	3.300
	000101001	其 中	普工	工日	0.495	0.587	0.698	0.825
	000101002		一般技工	工日	1.287	1.528	1.813	2.145
	000101003		高级技工	工日	0.198	0.235	0.279	0.330
材 料	192703001	螺纹减压阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181901003	螺纹Y型过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190003002	螺纹阀门(综合)		个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	181625006	螺纹挠性接头		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	170101003	焊接钢管 DN20		m	1.300	—	—	—
	180107002	黑玛钢弯头 DN20		个	2.020	—	—	—
	181603003	黑玛钢活接头 DN20		个	2.020	—	—	—
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20		个	10.100	—	—	—
	180103002	黑玛钢三通 DN20		个	4.040	—	—	—
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15		个	2.050	2.050	2.050	2.050
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	2.030	2.030	2.030	2.030
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15		个	2.020	2.020	2.020	2.020
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	2.020	2.020	2.020	2.020
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.018	0.021	0.025	0.029
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	23.704	28.680	34.472	39.160
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.025	0.057	0.072	0.084
	140303001	机油(综合)		kg	0.136	0.145	0.160	0.202
	341101003	水		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	092705004	碎布		kg	0.005	0.006	0.011	0.012
142909001	氧气		m³	0.213	0.474	0.588	0.648	
142907002	乙炔气		kg	0.081	0.182	0.226	0.249	

续前

计量单位：组

编 号				10-5-208	10-5-209	10-5-210	10-5-211
项 目				公称直径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.228	0.248	0.306	0.352
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.120	0.135	0.170	0.190
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.030	2.030	2.030	2.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	1.488	—	—
	180107003	黑玛钢弯头 DN25	个	—	2.020	—	—
	181603004	黑玛钢活接头 DN25	个	—	2.020	—	—
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	10.100	—	—
	180103003	黑玛钢三通 DN25	个	—	4.040	—	—
	170101007	焊接钢管 DN32	m	—	—	1.756	—
	180107004	黑玛钢弯头 DN32	个	—	—	2.020	—
	181603005	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	2.020	—
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	10.100	—
	180103004	黑玛钢三通 DN32	个	—	—	4.040	—
	机 械	170101008	焊接钢管 DN40	m	—	—	—
180107005		黑玛钢弯头 DN40	个	—	—	—	2.020
181603006		黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	2.020
181603015		黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	10.100
180103005		黑玛钢三通 DN40	个	—	—	—	4.040
990785030		砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.018	0.024	0.026
990748010		管子切断套丝机 159mm	台班	0.041	0.082	0.105	0.130
990900010	电焊机 综合	台班	0.041	0.045	0.050	0.057	
990813010	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030	

计量单位：组

编 号				10-5-212	10-5-213	10-5-214	10-5-215		
项 目				公称直径 (mm以内)					
				50	65	80	100		
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	3.960	5.250	6.700	8.780	
	000101001	其中	普工	工日	0.990	1.312	1.675	2.195	
	000101002		一般技工	工日	2.574	3.413	4.355	5.707	
	000101003		高级技工	工日	0.396	0.525	0.670	0.878	
材	192703001	螺纹减压阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	181901003	螺纹Y型过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	190003002	螺纹阀门(综合)		个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)	
	181625006	螺纹挠性接头		个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	
	170101010	焊接钢管 DN50		m	1.995	—	—	—	
	180107006	黑玛钢弯头 DN50		个	2.020	—	—	—	
	181603007	黑玛钢活接头 DN50		个	2.020	—	—	—	
	181603016	黑玛钢六角内接头 DN50		个	10.100	—	—	—	
	180103006	黑玛钢三通 DN50		个	4.040	—	—	—	
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15		个	2.080	2.080	2.080	2.089	
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	2.060	2.060	2.060	2.069	
	860113025	压力表表弯 DN15		个	2.060	2.060	2.060	2.069	
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15		个	2.020	2.020	2.020	2.020	
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	2.020	2.020	2.020	2.020	
	料	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.036	0.079	0.083	0.093
		340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	47.712	59.592	69.496	87.352
		031541002	锯条(综合)		根	0.557	—	—	—
		031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.118	0.190	0.225	0.295
		140303001	机油(综合)		kg	0.222	0.286	0.303	0.367
		341101003	水		m³	0.002	0.002	0.002	0.002
	092705004	碎布		kg	0.016	0.025	0.033	0.044	
	142909001	氧气		m³	0.942	1.203	1.359	1.821	

续前

计量单位：组

编 号				10-5-212	10-5-213	10-5-214	10-5-215
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称				单 位			
				消 耗 量			
材 料	142907002	乙炔气	kg	0.362	0.458	0.523	0.696
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.395	0.445	0.498	0.549
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.523	0.650	0.755	1.071
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.035
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.069
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170101013	焊接钢管 DN65	m	—	2.441	—	—
	180107007	黑玛钢弯头 DN65	个	—	2.020	—	—
	181603008	黑玛钢活接头 DN65	个	—	2.020	—	—
	181603017	黑玛钢六角内接头 DN65	个	—	10.100	—	—
	180103007	黑玛钢三通 DN65	个	—	4.040	—	—
	170101015	焊接钢管 DN80	m	—	—	2.663	—
	180107008	黑玛钢弯头 DN80	个	—	—	2.020	—
	181603009	黑玛钢活接头 DN80	个	—	—	2.020	—
	181603018	黑玛钢六角内接头 DN80	个	—	—	10.100	—
	180103008	黑玛钢三通 DN80	个	—	—	4.040	—
	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	—	—	3.033
	180107009	黑玛钢弯头 DN100	个	—	—	—	2.020
	181603010	黑玛钢活接头 DN100	个	—	—	—	2.020
	181603019	黑玛钢六角内接头 DN100	个	—	—	—	10.100
180103009	黑玛钢三通 DN100	个	—	—	—	4.040	
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.030	0.043	0.050	0.064
	990748040	管子切断套丝机 159mm	台班	0.203	0.262	0.320	0.397
	990900010	电焊机 综合	台班	0.065	0.078	0.085	0.094
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.067	0.079	0.091
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.084

2. 减压器组成安装(法兰连接)

工作内容：切管、套丝、组对、焊接、制垫、加垫、紧螺栓、安装、旁通管安装、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-216	10-5-217	10-5-218	10-5-219	
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	2.100	2.250	2.500	2.980
	000101001	其中	普工	工日	0.525	0.562	0.625	0.745
	000101002		一般技工	工日	1.365	1.463	1.625	1.937
	000101003		高级技工	工日	0.210	0.225	0.250	0.298
材 料	192701001	法兰减压阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181901002	法兰式Y型过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190001001	法兰阀门		个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	182115001	法兰挠性接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	170101003	焊接钢管 DN20		m	1.300	—	—	—
	183125005	压制弯头 DN20		个	2.000	—	—	—
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15		个	2.050	2.050	2.050	2.050
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	2.030	2.030	2.030	2.030
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	2.020	2.020	2.020	2.020
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.178	0.338	0.338	0.498
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.344	3.344	3.344	3.344
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.034	0.051	0.062	0.075
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.193	0.237	0.278	0.344
	143311001	白铅油		kg	0.060	0.070	0.073	0.075
	140103002	清油 C01-1		kg	0.015	0.018	0.020	0.022
	140303001	机油(综合)		kg	0.132	0.138	0.147	0.165
	341101003	水		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	092705004	碎布		kg	0.072	0.089	0.105	0.128
	031102001	砂纸		张	0.032	0.032	0.032	0.032
010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.008	0.010	0.011	0.012	

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-216	10-5-217	10-5-218	10-5-219
项 目				公称直径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	142909001	氧气	m ³	0.525	0.576	0.702	0.909
	142907002	乙炔气	kg	0.202	0.222	0.270	0.350
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.428	0.468	0.496	0.525
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.080	0.092	0.108	0.128
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.120	0.135	0.170	0.190
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.030	2.030	2.030	2.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	1.488	—	—
	183125006	压制弯头 DN25	个	—	2.000	—	—
	170101007	焊接钢管 DN32	m	—	—	1.756	—
	183125007	压制弯头 DN32	个	—	—	2.000	—
	170101008	焊接钢管 DN40	m	—	—	—	1.911
	183125008	压制弯头 DN40	个	—	—	—	2.000
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	32.960	32.960	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.174	0.174	0.282	0.291
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	32.960	32.960
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.009	0.015	0.020	0.023
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	0.155	0.180	0.196	0.218
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.011	0.013	0.015	0.018
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.013	0.015	0.018
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：切管、套丝、组对、焊接、制垫、加垫、紧螺栓、安装、旁通管安装、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-220	10-5-221	10-5-222	10-5-223		
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100		
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	3.630	4.450	5.150	6.450	
	000101001	其中	普工	工日	0.907	1.112	1.287	1.612	
	000101002		一般技工	工日	2.360	2.893	3.348	4.193	
	000101003		高级技工	工日	0.363	0.445	0.515	0.645	
材	192701001	法兰减压阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	181901002	法兰式Y型过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	190001001	法兰阀门		个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)	
	182115001	法兰挠性接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	
	170101010	焊接钢管 DN50		m	1.995	—	—	—	
	183125009	压制弯头 DN50		个	2.000	—	—	—	
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15		个	2.110	2.080	2.080	2.089	
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	2.090	2.060	2.060	2.069	
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	2.020	2.020	2.020	2.020	
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.614	0.799	1.119	1.453	
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.344	3.344	3.344	3.344	
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.091	0.115	0.134	0.171	
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.412	0.705	0.771	0.942	
	料	143311001	白铅油		kg	0.080	0.100	0.140	0.200
		140103002	清油 C01-1		kg	0.050	0.030	0.036	0.040
		140303001	机油(综合)		kg	0.187	0.187	0.216	0.276
		341101003	水		m³	0.001	0.002	0.002	0.002
		092705004	碎布		kg	0.139	0.163	0.212	0.262
		031102001	砂纸		张	0.032	0.032	0.058	0.064
010301007		钢丝 Φ4.0		kg	0.013	0.016	0.017	0.020	
142909001		氧气		m³	1.101	1.113	1.512	2.055	

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-220	10-5-221	10-5-222	10-5-223
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	142907002	乙炔气	kg	0.423	0.428	0.582	0.790
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.205	1.504	1.675	2.414
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.142	0.156	0.178	0.193
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.823	0.650	0.755	1.071
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.090	0.060	0.060	0.069
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.045	0.030	0.030	0.035
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.090	2.060	2.060	2.069
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	32.960	32.960	65.920	—
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	1.041	0.690	0.714	1.662
	183125010	压制弯头 DN65	个	—	2.000	—	—
	170101013	焊接钢管 DN65	m	—	2.440	—	—
	031541002	锯条(综合)	根	—	0.194	0.194	0.194
	183125011	压制弯头 DN80	个	—	—	2.000	—
	170101015	焊接钢管 DN80	m	—	—	2.660	—
	183125012	压制弯头 DN100	个	—	—	—	2.000
	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	—	—	3.030
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	65.920
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.025	0.026	0.030	0.038
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	0.424	0.613	0.703	0.949
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.029	0.052	0.062	0.085
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.029	0.052	0.062	0.085
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.090	0.084	0.084	0.098
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.019

七、疏水器

1. 疏水器组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、组对、安装、旁通管安装、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-224	10-5-225	10-5-226	10-5-227	10-5-228	
项 目				公称直径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.420	1.640	1.900	2.270	2.770
	000101001	其中	普工	工日	0.355	0.410	0.475	0.567	0.692
	000101002		一般技工	工日	0.923	1.066	1.235	1.476	1.801
	000101003		高级技工	工日	0.142	0.164	0.190	0.227	0.277
材 									

续前

计量单位：组

编 号				10-5-224	10-5-225	10-5-226	10-5-227	10-5-228
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	50
名 称			单位	消 耗 量				
材 料	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.116	0.130	0.163	0.205	0.433
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.025
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	190103004	螺纹截止阀 J11T-16 DN20	个	(2.020)	(1.010)	(1.010)	—	—
	180103002	黑玛钢三通 DN20	个	4.040	—	—	—	—
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20	个	8.080	1.010	1.010	—	—
	181603002	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—
	181603003	黑玛钢活接头 DN20	个	1.010	1.010	—	—	—
	180107001	黑玛钢弯头 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	190103006	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	—	(2.020)	(1.010)	—	—
	170101003	焊接钢管 DN20	m	—	2.050	0.290	—	—
	180103003	黑玛钢三通 DN25	个	—	4.040	—	—	—
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	8.080	1.010	—	—
	181603004	黑玛钢活接头 DN25	个	—	1.010	1.010	—	—
	180107002	黑玛钢弯头 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	机 械	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	—	2.300	—
180103004		黑玛钢三通 DN32	个	—	—	4.040	—	—
181603005		黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	1.010	1.010	—
180107003		黑玛钢弯头 DN25	个	—	—	2.020	—	—
180103005		黑玛钢三通 DN40	个	—	—	—	4.040	—
180107004		黑玛钢弯头 DN32	个	—	—	—	2.020	—
990785030		砂轮切割机 Φ400	台班	0.008	0.011	0.022	0.030	0.033
990748010		管子切断套丝机 159mm	台班	0.039	0.055	0.093	0.124	0.159
990900010	电焊机 综合	台班	0.041	0.045	0.050	0.057	0.065	
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050

2. 疏水器组成安装(法兰连接)

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓，旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-229	10-5-230	10-5-231	10-5-232	
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.090	2.200	2.430	2.770
	000101001	其 中	普工	工日	0.522	0.550	0.607	0.692
	000101002		一般技工	工日	1.359	1.430	1.580	1.801
	000101003		高级技工	工日	0.209	0.220	0.243	0.277
材	191701001	法兰疏水器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181901002	法兰式Y型过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190101010	法兰截止阀 J41T-16 DN15		个	(3.000)	—	—	—
	190101011	法兰截止阀 J41T-16 DN20		个	(2.000)	(3.000)	(2.000)	(1.000)
	200101009	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN15		片	(6.000)	—	—	—
	200101010	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN20		片	(4.000)	(6.000)	(4.000)	(2.000)
	190101012	法兰截止阀 J41T-16 DN25		个	—	(2.000)	(1.000)	(1.000)
	200101011	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN25		片	—	(4.000)	(2.000)	(2.000)
	190101013	法兰截止阀 J41T-16 DN32		个	—	—	(2.000)	(1.000)
	200101012	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN32		片	—	—	(4.000)	(2.000)
	190101014	法兰截止阀 J41T-16 DN40		个	—	—	—	(2.000)
	200101013	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN40		片	—	—	—	(4.000)
	170101001	焊接钢管 DN15		m	2.450	—	—	—
	183125005	压制弯头 DN20		个	2.000	—	—	—
料	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.258	0.378	0.418	0.578
	031541002	锯条(综合)		根	0.708	0.612	0.502	0.444
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.041	0.058	0.075	0.098
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.413	0.485	0.562	0.684
	143311001	白铅油		kg	0.120	0.150	0.170	0.200
	140103002	清油 C01-1		kg	0.035	0.038	0.042	0.045
	140303001	机油(综合)		kg	0.235	0.265	0.293	0.333
341101003	水		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	
092705004	碎布		kg	0.135	0.139	0.174	0.209	

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-229	10-5-230	10-5-231	10-5-232
项 目				公称直径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量			
材	031102001	砂纸	张	0.041	0.043	0.045	0.048
	010301007	钢丝 Φ4.0	kg	0.019	0.019	0.021	0.023
	142909001	氧气	m ³	0.501	0.567	0.771	1.077
	142907002	乙炔气	kg	0.193	0.218	0.297	0.414
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.664	0.721	0.766	0.825
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.060	0.072	0.088	0.128
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.129	0.139	0.168	0.198
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.030	0.030	0.030	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170101003	焊接钢管 DN20	m	—	2.580	0.660	0.350
	183125006	压制弯头 DN25	个	—	2.000	—	—
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	—	2.220	0.350
	183125007	压制弯头 DN32	个	—	—	2.000	—
	170101007	焊接钢管 DN32	m	—	—	—	2.310
	183125008	压制弯头 DN40	个	—	—	—	2.000
料	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	49.440	49.440	24.720	16.480
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.180	0.180	0.252	0.294
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	24.720	32.960
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.011	0.017	0.024	0.031
	990900010	电焊机 综合	台班	0.301	0.335	0.360	0.406
机	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.026	0.028	0.032	0.036
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.028	0.032	0.036
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

计量单位：组

编 号				10-5-233	10-5-234	10-5-235	10-5-236	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.250	3.850	4.580	5.510
	000101001	其 中	普工	工日	0.812	0.962	1.145	1.377
	000101002		一般技工	工日	2.113	2.503	2.977	3.582
	000101003		高级技工	工日	0.325	0.385	0.458	0.551
材 料	191701001	法兰疏水器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181901002	法兰式Y型过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190101011	法兰截止阀 J41T-16 DN20		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101010	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN20		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190101013	法兰截止阀 J41T-16 DN32		个	(1.000)	(1.000)	—	—
	200101012	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN32		片	(2.000)	(2.000)	—	—
	190101014	法兰截止阀 J41T-16 DN40		个	(1.000)	—	(1.000)	(1.000)
	200101013	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN40		片	(2.000)	—	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.702	0.865	1.199	1.528
	031541002	锯条(综合)		根	0.429	—	—	—
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.119	0.130	0.165	0.199
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.749	0.811	1.008	1.200
	143311001	白铅油		kg	0.220	0.250	0.300	0.330
	140103002	清油 C01-1		kg	0.050	0.056	0.070	0.080
	140303001	机油(综合)		kg	0.353	0.353	0.395	0.455
	341101003	水		m³	0.001	0.001	0.002	0.002
	092705004	碎布		kg	0.229	0.252	0.316	0.361
	031102001	砂纸		张	0.051	0.055	0.065	0.072
	010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.025	0.030	0.031	0.033
	142909001	氧气		m³	1.251	1.569	2.007	2.781
	142907002	乙炔气		kg	0.481	0.604	0.772	1.070
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.380	1.821	2.230	2.910
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.638	0.633	0.753	0.999
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.035	0.030	0.030	0.033
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.070	0.060	0.060	0.066
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.070	0.060	0.060	0.066
860113025	压力表表弯 DN15		个	0.060	0.060	0.060	0.066	

续前

计量单位：组

编 号				10-5-233	10-5-234	10-5-235	10-5-236
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
材 							

八、除污器

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓，旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-237	10-5-238	10-5-239	10-5-240	
项 目				除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.630	4.230	4.930	5.770
	000101001	其中	普工	工日	0.907	1.057	1.232	1.442
	000101002		一般技工	工日	2.360	2.750	3.205	3.751
	000101003		高级技工	工日	0.363	0.423	0.493	0.577
材 料	222500001	除污器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190001001	法兰阀门		个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	190303002	螺纹闸阀 DN20		个	1.010	1.010	1.010	1.010
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15		个	3.090	3.090	3.090	3.099
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	2.060	2.060	2.060	2.069
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	2.020	2.020	2.020	2.020
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.596	0.799	1.119	1.453
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	4.572	4.572	4.572	4.572
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.154	0.194	0.229	0.295
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.549	0.661	0.754	0.808
	143311001	白铅油		kg	0.200	0.250	0.350	0.500
	140103002	清油 C01-1		kg	0.050	0.050	0.100	0.100
	140303001	机油(综合)		kg	0.250	0.261	0.272	0.345
	341101003	水		m³	0.001	0.002	0.002	0.002
	092705004	碎布		kg	0.213	0.229	0.265	0.331
	031102001	砂纸		张	0.024	0.032	0.040	0.046
	010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	142909001	氧气		m³	0.888	1.158	1.563	2.118
	142907002	乙炔气		kg	0.342	0.445	0.601	0.815
031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.235	1.820	2.044	2.883	

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-237	10-5-238	10-5-239	10-5-240
项 目				除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.523	0.650	0.755	1.071
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.035
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.069
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.060	2.060	2.060	2.069
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.666	0.690	0.714	1.662
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	49.440
	170201014	无缝钢管 D57×3.5	m	2.860	—	—	—
	183125009	压制弯头 DN50	个	2.000	—	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	24.720	24.720	49.440	—
	170201021	无缝钢管 D76×4	m	—	2.960	—	—
	183125010	压制弯头 DN65	个	—	2.000	—	—
	170201023	无缝钢管 D89×4	m	—	—	3.060	—
	183125011	压制弯头 DN80	个	—	—	2.000	—
	170201029	无缝钢管 D108×4.5	m	—	—	—	3.160
	183125012	压制弯头 DN100	个	—	—	—	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.001	0.002	0.004	0.006
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.043	0.043	0.043	0.062
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.040	0.044	0.051	0.064
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	0.531	0.720	0.828	1.108
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	0.044	0.063	0.074	0.101
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.063	0.074	0.101
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.084	0.084	0.098

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓，旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-241	10-5-242	10-5-243	10-5-244	
项 目				除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)				
				125	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.550	7.700	9.730	12.660
	000101001	其中	普工	工日	1.637	1.925	2.432	3.165
	000101002		一般技工	工日	4.258	5.005	6.325	8.229
	000101003		高级技工	工日	0.655	0.770	0.973	1.266
材	222500001	除污器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190001001	法兰阀门		个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	170201032	无缝钢管 D133×4		m	3.360	—	—	—
	183125013	压制弯头 DN125		个	2.000	—	—	—
	190303002	螺纹闸阀 DN20		个	1.010	—	—	—
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15		个	3.099	3.099	3.099	3.099
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	2.069	2.069	2.069	2.069
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	2.020	2.020	2.020	2.020
	020101001	橡胶板(综合)		kg	1.984	2.384	2.784	3.104
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	4.572	4.668	4.668	4.668
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.343	0.008	0.008	0.008
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.077	2.044	2.900	4.388
	143311001	白铅油		kg	0.600	0.700	0.850	1.000
	140103002	清油 C01-1		kg	0.100	0.150	0.180	0.200
	140303001	机油(综合)		kg	0.362	0.381	0.562	0.577
	341101003	水		m³	0.008	0.008	0.008	0.008
	092705004	碎布		kg	0.368	0.435	0.574	0.664
	031102001	砂纸		张	0.048	0.096	0.144	0.144
	010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.023	0.023	0.029	0.029
	142909001	氧气		m³	2.679	3.840	5.103	7.098
	142907002	乙炔气		kg	1.031	1.477	1.963	2.730
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.409	4.632	7.686	14.723

续前

计量单位：组

编 号				10-5-241	10-5-242	10-5-243	10-5-244
项 目				除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)			
				125	150	200	250
名 称			单位	消 耗 量			
材	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	1.376	1.787	2.536	3.691
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.035	0.035	0.035	0.035
	171915005	输水软管 Φ 25	m	0.069	0.069	0.069	0.069
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.069	2.069	2.069	2.069
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	1.748	2.916	2.916	4.512
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	49.440	—	—	—
	170201035	无缝钢管 D159×4.5	m	—	3.570	—	—
	183125014	压制弯头 DN150	个	—	2.000	—	—
	190303003	螺纹闸阀 DN25	个	—	1.010	1.010	1.010
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	49.440	74.160	—
	170201040	无缝钢管 D219×6	m	—	—	3.820	—
	183125015	压制弯头 DN200	个	—	—	2.000	—
	012300002	型钢(综合)	kg	—	—	0.486	0.486
	170201046	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	4.190
	183125016	压制弯头 DN250	个	—	—	—	2.000
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	74.160
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.019	0.024	0.178	0.084
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.225	0.257	0.305	0.617
	990785030	砂轮切割机 Φ 400	台班	0.082	0.002	0.002	0.002
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	1.282	1.606	2.707	3.741
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.118	0.150	0.260	0.364
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.118	0.150	0.260	0.364
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.240

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓，旁通管安装，水压试验。

计量单位：组

编 号				10-5-245	10-5-246	10-5-247	10-5-248	
项 目				除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)				
				300	350	400	450	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	14.850	16.570	20.620	24.890
	000101001	其中	普工	工日	3.712	4.142	5.155	6.222
	000101002		一般技工	工日	9.653	10.771	13.403	16.179
	000101003		高级技工	工日	1.485	1.657	2.062	2.489
材	222500001	除污器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190001001	法兰阀门		个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	170201051	无缝钢管 D377×10		m	—	4.950	—	—
	183125018	压制弯头 DN350		个	—	2.000	—	—
	190303003	螺纹闸阀 DN25		个	1.010	1.010	1.010	1.010
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15		个	3.099	3.099	3.099	3.099
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	2.069	2.069	2.069	2.069
	860113024	压力表表弯		个	—	2.000	2.000	2.000
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	2.020	2.020	2.020	2.020
	012300002	型钢(综合)		kg	0.640	0.640	0.640	0.640
	020101001	橡胶板(综合)		kg	3.344	4.464	5.869	6.886
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	4.668	4.668	4.668	4.668
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.008	0.008	0.008	0.008
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	5.308	7.055	8.024	8.913
	143311001	白铅油		kg	1.250	1.350	1.450	1.500
	140103002	清油 C01-1		kg	0.250	0.270	0.300	0.320
	140303001	机油(综合)		kg	0.577	0.763	0.839	0.895
	341101003	水		m³	0.008	0.008	0.102	0.157
	092705004	碎布		kg	0.767	0.855	0.961	1.060
031102001	砂纸		张	0.144	0.192	0.192	0.240	
010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.033	0.033	0.036	0.036	

续前

计量单位：组

编 号				10-5-245	10-5-246	10-5-247	10-5-248
项 目				除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)			
				300	350	400	450
名 称			单位	消 耗 量			
材	142909001	氧气	m ³	8.499	9.789	11.787	12.489
	142907002	乙炔气	kg	3.269	3.765	4.534	4.804
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	18.137	24.289	29.677	32.899
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	4.748	6.053	7.521	13.694
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.035	0.035	0.035	0.035
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.069	0.069	0.069	0.069
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	170201053	无缝钢管 D426×10	m	—	—	5.360	—
	183125019	压制弯头 DN400	个	—	—	2.000	—
	170201055	无缝钢管 D480×10	m	—	—	—	5.800
	183125020	压制弯头 DN450	个	—	—	—	2.000
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	74.160	98.880	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	4.712	6.764	8.160	10.212
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	98.880	123.600
	170201049	无缝钢管 D325×8	m	4.590	—	—	—
	183125017	压制弯头 DN300	个	2.000	—	—	—
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.069	—	—	—
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.108	0.132	0.180	0.229
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.665	0.723	1.058	1.283
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	4.619	5.080	5.852	6.450
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.451	0.497	0.574	0.636
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.451	0.497	0.574	0.636
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.297	0.354

九、水表

1. 螺纹水表安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-249	10-5-250	10-5-251	
项 目				公称直径(mm以内)			
				15	20	25	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.136	0.153	0.189
	000101001	其中	普工	工日	0.034	0.039	0.047
	000101002		一般技工	工日	0.088	0.099	0.123
	000101003		高级技工	工日	0.014	0.015	0.019
材 料	860101002	螺纹水表		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	1.010	—	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.388	1.736	2.184
	140303001	机油(综合)		kg	0.013	0.015	0.016
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	182519018	黑玛钢管箍 DN20		个	—	1.010	—
	182519019	黑玛钢管箍 DN25		个	—	—	1.010
	142909001	氧气		m ³	—	—	0.018
	142907002	乙炔气		kg	—	—	0.008
机械	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.006	0.008	0.016

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-252	10-5-253	10-5-254	
项 目				公称直径(mm以内)			
				32	40	50	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.234	0.288	0.380
	000101001	其中	普工	工日	0.059	0.072	0.095
	000101002		一般技工	工日	0.152	0.187	0.247
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.029	0.038
材 料	860101002	螺纹水表		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	2.716	3.168	3.952
	140303001	机油(综合)		kg	0.019	0.025	0.029
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	182519021	黑玛钢管箍 DN40		个	—	1.010	—
	182519022	黑玛钢管箍 DN50		个	—	—	1.010
	142909001	氧气		m ³	0.026	0.030	0.036
	142907002	乙炔气		kg	0.012	0.013	0.016
	182519020	黑玛钢管箍 DN32		个	1.010	—	—
机械	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.021	0.026	0.032

2. 螺纹水表组成安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、水压试验等。

计量单位：组

[illegible]

3. 法兰水表组成安装(无旁通管)

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				10-5-260	10-5-261	10-5-262	10-5-263	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	80	100	150	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.400	2.150	3.040	3.880
	000101001	其中	普工	工日	0.350	0.537	0.760	0.970
	000101002		一般技工	工日	0.910	1.398	1.976	2.522
	000101003		高级技工	工日	0.140	0.215	0.304	0.388
材 <								

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				10-5-264	10-5-265	10-5-266	
项 目				公称直径(mm以内)			
				200	250	300	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.030	6.080	7.430
	000101001	其中	普工	工日	1.257	1.520	1.857
	000101002		一般技工	工日	3.270	3.952	4.830
	000101003		高级技工	工日	0.503	0.608	0.743
材 <							

4. 法兰水表组成安装(带旁通管)

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				10-5-267	10-5-268	10-5-269	10-5-270
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101002	一般技工	工日	2.171	3.361	4.271	5.233
	000101003	高级技工	工日	0.334	0.517	0.657	0.805
材 料	860101001	法兰水表	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	190901001	法兰止回阀(综合)	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	182115001	法兰挠性接头	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(12.000)	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	1.178	2.224	2.891	4.754
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.409	0.623	0.758	1.318
	143311001	白铅油	kg	0.240	0.420	0.600	0.840
	140103002	清油 C01-1	kg	0.060	0.120	0.160	0.180
	140303001	机油(综合)	kg	0.582	0.603	0.843	0.862
	341101003	水	m ³	0.001	0.004	0.004	0.015
	092705004	碎布	kg	0.144	0.168	0.228	0.276
	031102001	砂纸	张	0.024	0.048	0.048	0.096
	142909001	氧气	m ³	0.678	0.870	1.293	2.466
	142907002	乙炔气	kg	0.260	0.334	0.438	0.949
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.476	2.268	2.816	3.905
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.960	1.426	2.058	3.488
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.048	0.048	0.057	0.057
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.096	0.096	0.114	0.114
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.096	0.096	0.114	0.114
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.096	0.096	0.114	0.114
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	131.840

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-267	10-5-268	10-5-269	10-5-270
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	030105046	六角螺栓(综合)	kg	1.200	1.296	3.192	5.700
	170101010	焊接钢管 DN50	m	1.110	—	—	—
	180805002	碳钢三通 DN50	个	2.000	—	—	—
	183125009	压制弯头 DN50	个	2.000	—	—	—
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.125	0.189	0.248	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	65.920	131.840	131.840	—
	170101015	焊接钢管 DN80	m	—	1.250	—	—
	180805003	碳钢三通 DN80	个	—	2.000	—	—
	183125011	压制弯头 DN80	个	—	2.000	—	—
	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	—	1.460	—
	180805004	碳钢三通 DN100	个	—	—	2.000	—
	183125012	压制弯头 DN100	个	—	—	2.000	—
	170101025	焊接钢管 DN150	m	—	—	—	1.650
	180805005	碳钢三通 DN150	个	—	—	—	2.000
	183125014	压制弯头 DN150	个	—	—	—	2.000
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.096	0.096	0.114	0.114
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.025
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.361
	990900010	电焊机 综合	台班	0.572	0.769	0.966	1.304
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.043	0.063	0.079	0.114
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.063	0.079	0.114
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.096	0.144	0.171	0.456
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.032	0.042	0.054	—

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				10-5-271	10-5-272	10-5-273	
项 目				公称直径(mm以内)			
				200	250	300	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	12.080	16.370	19.290
	000101001	其 中	普工	工日	3.020	4.092	4.822
	000101002		一般技工	工日	7.852	10.641	12.539
	000101003		高级技工	工日	1.208	1.637	1.929
材 料	860101001	法兰水表		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)		个	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	190901001	法兰止回阀(综合)		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	182115001	法兰挠性接头		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)		片	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	170201040	无缝钢管 D219×6		m	1.700	—	—
	180805006	碳钢三通 DN200		个	2.000	—	—
	183125015	压制弯头 DN200		个	2.000	—	—
	020101001	橡胶板(综合)		kg	5.554	6.248	6.797
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.791	2.362	2.792
	143311001	白铅油		kg	1.020	1.200	1.500
	140103002	清油 C01-1		kg	0.210	0.240	0.300
	140303001	机油(综合)		kg	0.994	1.008	1.008
	341101003	水		m³	0.015	0.036	0.121
	092705004	碎布		kg	0.324	0.384	0.444
	031102001	砂纸		张	0.144	0.144	0.144
	142909001	氧气		m³	3.531	4.866	5.925
	142907002	乙炔气		kg	1.227	1.688	2.060
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	7.604	14.743	18.068
	012903014	热轧中厚钢板 δ12~20		kg	4.988	7.296	9.411
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.057	0.057	0.057
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.114	0.114	0.114
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.114	0.114	0.114
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.114	0.114	0.114
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.114	0.114	0.114
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	170201046	无缝钢管 D273×7		m	—	1.730	—
	180805007	碳钢三通 DN250		个	—	2.000	—
	183125016	压制弯头 DN250		个	—	2.000	—
	170201049	无缝钢管 D325×8		m	—	—	1.820
	180805008	碳钢三通 DN300		个	—	—	2.000
	183125017	压制弯头 DN300		个	—	—	2.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	197.760	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	5.700	8.892	9.291
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	197.760	197.760
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.038	0.127	0.156
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.437	1.282	1.419
	990900010	电焊机 综合		台班	2.725	3.812	4.691
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.255	0.364	0.452
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.255	0.364	0.452
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.456	0.456	0.456

十、热量表

1. 热水采暖入口热量表组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、组对、制垫、加垫，成套热量表、过滤器、阀门、压力表、温度计等附件安装，循环管安装及其压力试验、水冲洗等。

计量单位：组

编 号				10-5-274	10-5-275
项 目				入口管道公称直径(mm)	
				32	40
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	2.985	3.246
	000101001	普工	工日	0.746	0.811
	000101002	其中 一般技工	工日	1.940	2.110
	000101003	高级技工	工日	0.299	0.325
材 料	860105001	螺纹热量表	套	(1.000)	(1.000)
	181900001	过滤器	个	(2.000)	(2.000)
	190303001	螺纹闸阀(综合)	个	(4.040)	(4.040)
	190103001	螺纹截止阀 DN15	个	(5.050)	(5.050)
	190103006	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	(1.010)	(1.010)
	860113008	压力表 0~2.5MPa Φ50(带表弯)	套	4.040	4.040
	860110006	温度计 0~120℃	块	2.020	2.020
	182519017	黑玛钢管箍 DN15	个	4.040	4.040
	180107003	黑玛钢弯头 DN25	个	2.020	2.020
	181603004	黑玛钢活接头 DN25	个	2.020	1.010
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25	个	1.010	1.010
	180103004	黑玛钢三通 DN32	个	2.020	—
	182519020	黑玛钢管箍 DN32	个	2.020	—
	181603005	黑玛钢活接头 DN32	个	1.010	1.010
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32	个	2.020	1.010
	170101001	焊接钢管 DN15	m	0.900	0.900
	170101004	焊接钢管 DN25	m	1.250	1.270
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.128	0.147
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.704	0.704
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.025	0.029

续前

计量单位：组

编 号				10-5-274	10-5-275
项 目				入口管道公称直径(mm)	
				32	40
名 称				消 耗 量	
材 料	142909001	氧气	m³	0.545	0.573
	142907002	乙炔气	kg	0.221	0.233
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.412	0.412
	140303001	机油(综合)	kg	0.221	0.264
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.156	0.175
	311907001	线麻	kg	0.015	0.018
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.170	0.197
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.012	0.012
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.024	0.024
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.024	0.024
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.024	0.024
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.024	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
	180103005	黑玛钢三通 DN40	个	—	2.020
	182519021	黑玛钢管箍 DN40	个	—	2.020
	181603006	黑玛钢活接头 DN40	个	—	1.010
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	2.020
	机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.039
990748010		管子切断套丝机 159mm	台班	0.326	0.394
990900010		电焊机 综合	台班	0.242	0.242
990919030		电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	0.024	0.024
990920010		电焊条恒温箱	台班	0.024	0.024
990813010		试压泵 3MPa	台班	0.024	0.024

2. 热水采暖入口热量表组成安装(法兰连接)

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、组对，成套热量表、过滤器、阀门、压力表、温度计等附件安装，循环管安装及其压力试验、水冲洗等。

计量单位：组

编 号				10-5-276	10-5-277	10-5-278	10-5-279	
项 目				入口管道公称直径(mm)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.769	5.678	6.706	7.984
	000101001	其 中	普工	工日	1.192	1.419	1.676	1.996
	000101002		一般技工	工日	3.100	3.691	4.359	5.190
	000101003		高级技工	工日	0.477	0.568	0.671	0.798
材 料	860116003	法兰热量表		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181900001	过滤器		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)		个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	190103001	螺纹截止阀 DN15		个	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)
	190101003	法兰截止阀 J41H-6 DN25		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101011	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN25		片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	200101013	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN40		片	(4.000)	—	—	—
	200101015	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN50		片	(12.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	200101016	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN65		片	—	(12.000)	—	—
	200101019	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN80		片	—	—	(12.000)	—
	200101020	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN100		片	—	—	—	(12.000)
	173113014	压制异径管 DN50		个	2.000	—	—	—
	860113008	压力表 0~2.5MPa Φ50(带表弯)		套	4.040	4.040	4.040	4.040
	860110006	温度计 0~120℃		块	2.020	2.020	2.020	2.020
	170101001	焊接钢管 DN15		m	0.900	0.900	0.900	0.900
	170101004	焊接钢管 DN25		m	1.300	1.360	1.380	1.420
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	4.040	4.040	4.040	4.040
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.886	1.195	1.674	2.177
	142909001	氧气		m ³	1.233	1.371	2.337	2.631
142907002	乙炔气		kg	0.474	0.527	0.899	1.012	
031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.252	0.252	0.252	0.252	
031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.937	1.705	2.906	3.304	
031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.559	0.772	0.858	0.993	
140303001	机油(综合)		kg	0.772	0.772	0.801	0.981	

续前

计量单位：组

编 号				10-5-276	10-5-277	10-5-278	10-5-279
项 目				入口管道公称直径(mm)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	092705004	碎布	kg	0.218	0.278	0.326	0.326
	031102001	砂纸	张	1.568	1.968	2.316	2.616
	031541002	锯条(综合)	根	0.715	0.715	0.715	0.715
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.248	0.252	0.282	0.341
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.112	0.112	0.112	0.112
	311907001	线麻	kg	0.091	0.091	0.091	0.091
	143311001	白铅油	kg	0.320	0.440	0.560	0.500
	140103002	清油 C01-1	kg	0.080	0.080	0.140	0.140
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.640	0.810	0.950	1.372
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.032	0.032	0.032	0.038
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.064	0.064	0.064	0.076
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.064	0.064	0.064	0.076
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.064	0.064	0.064	0.076
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.064	0.064	0.064	0.076
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	173113015	压制异径管 DN65	个	—	2.000	—	—
	173113016	压制异径管 DN80	个	—	—	2.000	—
	173113017	压制异径管 DN100	个	—	—	—	2.000
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	8.240	8.240	8.240	8.240
030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	65.920	65.920	115.360	16.480	
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.034	0.034	0.034	0.034
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.031	0.031	0.031	0.031
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.042	0.058	0.064	0.076
	990900010	电焊机 综合	台班	0.796	1.015	1.105	1.275
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	0.079	0.102	0.111	0.127
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.079	0.102	0.111	0.127
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.064	0.096	0.096	0.114

注：热水采暖入口成套热量表包括热量表、差压控制阀、压力传感器、温度传感器、积分仪。

3. 户用热量表组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫，阀门、成套热量表安装，配合调试、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-280	10-5-281	10-5-282	10-5-283	10-5-284	
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.650	0.700	0.850	1.050	1.290
	000101001	其中	普工	工日	0.162	0.175	0.212	0.262	0.322
	000101002		一般技工	工日	0.423	0.455	0.553	0.683	0.839
	000101003		高级技工	工日	0.065	0.070	0.085	0.105	0.129
材 料	860105001	螺纹热量表		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190003002	螺纹阀门(综合)		个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	181901001	Y型过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181603002	黑玛钢活接头 DN15		个	2.020	—	—	—	—
	182519017	黑玛钢管箍 DN15		个	2.020	—	—	—	—
	180103001	黑玛钢三通 DN15		个	2.020	—	—	—	—
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15		个	5.050	—	—	—	—
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.008	0.010	0.012	0.015	0.018
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.391	4.522	5.652	7.235	9.043
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.021	0.025	0.057	0.072	0.084
	140303001	机油(综合)		kg	0.033	0.043	0.052	0.067	0.084
	142909001	氧气		m ³	0.111	0.120	0.126	0.135	0.144
	142907002	乙炔气		kg	0.043	0.046	0.049	0.052	0.055
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.115	0.139	0.158	0.208	0.237
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.064	0.077	0.093	0.128	0.148
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	181603003	黑玛钢活接头 DN20		个	—	2.020	—	—	—
	181603006	黑玛钢活接头 DN40		个	—	—	—	—	2.020
	182519018	黑玛钢管箍 DN20		个	—	2.020	—	—	—
	182519021	黑玛钢管箍 DN40		个	—	—	—	—	2.020
	180103002	黑玛钢三通 DN20		个	—	2.020	—	—	—
	180103005	黑玛钢三通 DN40		个	—	—	—	—	2.020
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20		个	—	5.050	—	—	—
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40		个	—	—	—	—	5.050
	181603004	黑玛钢活接头 DN25		个	—	—	2.020	—	—
	182519019	黑玛钢管箍 DN25		个	—	—	2.020	—	—
	180103003	黑玛钢三通 DN25		个	—	—	2.020	—	—
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25		个	—	—	5.050	—	—
	181603005	黑玛钢活接头 DN32		个	—	—	—	2.020	—
	182519020	黑玛钢管箍 DN32		个	—	—	—	2.020	—
	180103004	黑玛钢三通 DN32		个	—	—	—	2.020	—
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32		个	—	—	—	5.050	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.005	0.007	0.018	0.024	0.026
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.031	0.041	0.082	0.105	0.130
	990900010	电焊机 综合		台班	0.021	0.025	0.028	0.035	0.042
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018

十一、倒流防止器

1. 倒流防止器组成安装(螺纹连接不带水表)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫，倒流防止器及阀门安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-285	10-5-286	10-5-287	
项 目				公称直径(mm)			
				15	20	25	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.450	0.530	0.620
	000101001	其中	普工	工日	0.112	0.132	0.155
	000101002		一般技工	工日	0.293	0.345	0.403
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.053	0.062
材 <							

等。

计量单位：组

编 号				10-5-288	10-5-289	10-5-290	
项 目				公称直径(mm)			
				32	40	50	
名 称				消 耗 量			
单 位							
人 工	000101000	合计工日		工日	0.750	1.100	1.240
	000101001	其中	普工	工日	0.187	0.275	0.310
	000101002		一般技工	工日	0.488	0.715	0.806
	000101003		高级技工	工日	0.075	0.110	0.124
材 料	194111001	倒流防止器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190003002	螺纹阀门(综合)		个	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	181901001	Y型过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181603006	黑玛钢活接头 DN40		个	—	1.010	—
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40		个	—	4.040	—
	170101004	焊接钢管 DN25		m	0.300	0.300	—
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.036	0.040	0.045
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	6.029	7.536	9.420
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.008	0.009	0.021
	140303001	机油(综合)		kg	0.019	0.025	0.029
	341101003	水		m ³	0.001	0.001	0.001
	142909001	氧气		m ³	0.453	0.459	0.465
	142907002	乙炔气		kg	0.174	0.176	0.179
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.601	0.712	0.805
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.426	0.492	0.600
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.030	0.030	0.030
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.060	0.060	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	181603007	黑玛钢活接头 DN50		个	—	—	1.010
	181603005	黑玛钢活接头 DN32		个	1.010	—	—
	181603016	黑玛钢六角内接头 DN50		个	—	—	4.040
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32		个	4.040	—	—
	170101010	焊接钢管 DN50		m	—	—	0.300
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.003	0.003	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.021	0.026	0.041
	990900010	电焊机 综合		台班	0.086	0.094	0.101
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.060	0.060	0.060

2. 倒流防止器组成安装(螺纹连接带水表)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫，倒流防止器、阀门及水表安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-291	10-5-292	10-5-293	
项 目				公称直径(mm)			
				15	20	25	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.550	0.650	0.760
	000101001	其 中	普工	工日	0.137	0.162	0.190
	000101002		一般技工	工日	0.358	0.423	0.494
	000101003		高级技工	工日	0.055	0.065	0.076
材 <							

试验等。

计量单位：组

[illegible]

3. 倒流防止器组成安装(法兰连接不带水表)

工作内容：切管、制垫、加垫，倒流防止器及阀门安装，紧螺栓、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-297	10-5-298	10-5-299	10-5-300	10-5-301
项 目				公称直径(mm)				
				50	65	80	100	150
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	1.540	1.920	2.530	3.280	4.110
	000101001	其中 普工	工日	0.385	0.480	0.632	0.820	1.027
	000101002	一般技工	工日	1.001	1.248	1.645	2.132	2.672
	000101003	高级技工	工日	0.154	0.192	0.253	0.328	0.411
材 料	194111001	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	181901001	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182115001	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101015	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN50	片	(2.000)	—	—	—	—
	200101016	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN65	片	—	(2.000)	—	—	—
	200101019	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN80	片	—	—	(2.000)	—	—
	200101020	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN100	片	—	—	—	(2.000)	—
	170101010	焊接钢管 DN50	m	0.300	0.300	0.300	—	—
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.456	0.630	0.870	1.110	1.824
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.021	0.027	0.032	0.041	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.045	0.060	0.069	0.100	0.146
	143311001	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.140
	140103002	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025	0.030
	341101003	水	m ³	0.001	0.002	0.002	0.002	0.008
	092705004	碎布	kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030
	142909001	氧气	m ³	0.423	0.438	0.495	0.633	1.050
	142907002	乙炔气	kg	0.163	0.147	0.190	0.243	0.404
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.609	0.706	0.741	0.820	0.989
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.600	0.759	0.891	1.083	1.836
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	170101015	焊接钢管 DN80	m	—	—	—	0.300	0.300
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	24.720	24.720	49.440	49.440	—
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.750	0.780	0.810	1.680	3.000
	200101023	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN150	片	—	—	—	—	(2.000)
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	49.440
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.147	0.161	0.173	0.200	0.241
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.007	0.008	0.011	0.015
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.007	0.008	0.011	0.015
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.090	0.090	0.090	0.240
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.014
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.206

工作内容：切管、制垫、加垫，倒流防止器及阀门安装，紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				10-5-302	10-5-303	10-5-304	10-5-305	10-5-306
项 目				公称直径(mm)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	5.160	6.800	8.100	9.650	11.150
	000101001	其中 普工	工日	1.290	1.700	2.025	2.412	2.787
	000101002	一般技工	工日	3.354	4.420	5.265	6.273	7.248
	000101003	高级技工	工日	0.516	0.680	0.810	0.965	1.115
材 料	194111001	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	181901001	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182115001	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101025	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN200	片	(2.000)	—	—	—	—
	200101028	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN250	片	—	(2.000)	—	—	—
	200101029	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN300	片	—	—	(2.000)	—	—
	200101031	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN350	片	—	—	—	(2.000)	—
	170101015	焊接钢管 DN80	m	0.300	—	—	—	—
	020101001	橡胶板(综合)	kg	2.153	2.429	2.609	3.600	4.500
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.199	0.262	0.310	0.379	0.426
	143311001	白铅油	kg	0.170	0.200	0.250	0.280	0.300
	140103002	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050	0.055	0.060
	341101003	水	m ³	0.019	0.064	0.064	0.107	0.107
	092705004	碎布	kg	0.030	0.040	0.050	0.050	0.060
	142909001	氧气	m ³	1.557	2.097	2.526	2.715	3.102
	142907002	乙炔气	kg	0.599	0.806	0.971	1.045	1.194
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.606	2.795	3.350	4.757	5.309
	012903014	热轧中厚钢板 δ12~20	kg	2.625	3.840	4.953	6.327	7.872
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	0.300	—	—	—
	170101025	焊接钢管 DN150	m	—	—	0.300	0.300	0.300
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	74.160	—	—	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	3.000	4.680	4.890	7.050	8.520
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	74.160	74.160	98.990	—
	200101032	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN400	片	—	—	—	—	(2.000)
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	—	98.990
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.023	0.081	0.097	0.120	0.193
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.312	0.650	0.650	0.789	0.889
	990900010	电焊机 综合	台班	0.430	0.576	0.693	0.723	0.805
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.034	0.049	0.060	0.063	0.071
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.034	0.049	0.060	0.063	0.071
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.300	0.300

4. 倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)

工作内容：切管、制垫、加垫，倒流防止器、水表及阀门安装，紧螺栓、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-307	10-5-308	10-5-309	10-5-310	10-5-311	
项 目				公称直径(mm)					
				50	65	80	100	150	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.080	2.620	3.380	4.380	5.650
	000101001	其中	普工	工日	0.520	0.655	0.845	1.095	1.412
	000101002		一般技工	工日	1.352	1.703	2.197	2.847	3.673
	000101003		高级技工	工日	0.208	0.262	0.338	0.438	0.565
材 料	194111001	倒流防止器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	181901001	Y型过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182115001	法兰挠性接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	860101001	法兰水表		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101015	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN50		片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	—	—
	200101016	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN65		片	—	(4.000)	—	—	—
	200101019	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN80		片	—	—	(4.000)	(4.000)	—
	200101020	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN100		片	—	—	—	(4.000)	(4.000)
	170101010	焊接钢管 DN50		m	0.300	0.300	0.300	—	—
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.596	0.950	1.270	1.710	2.724
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.021	0.027	0.032	0.041	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.091	0.210	0.229	0.338	0.493
	143311001	白铅油		kg	0.080	0.180	0.220	0.340	0.480
	140103002	清油 C01-1		kg	0.020	0.040	0.060	0.080	0.100
	341101003	水		m³	0.001	0.002	0.002	0.002	0.008
	092705004	碎布		kg	0.040	0.080	0.080	0.100	0.120
	142909001	氧气		m³	0.423	0.438	0.495	0.633	1.050
142907002	乙炔气		kg	0.163	0.147	0.190	0.243	0.404	
031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.724	1.145	1.216	1.637	2.132	

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-307	10-5-308	10-5-309	10-5-310	10-5-311
项 目				公称直径(mm)				
				50	65	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量				
材	012903014	热轧中厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	0.600	0.759	0.891	1.083	1.836
	170201001	无缝钢管 $D22\times 2$	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	171915005	输水软管 $\Phi 25$	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	173113005	异径管 $DN65\times 50$	个	—	2.000	—	—	—
	173113006	异径管 $DN80\times 50$	个	—	—	2.000	—	—
	173113007	异径管 $DN100\times 80$	个	—	—	—	2.000	—
	170101015	焊接钢管 DN80	m	—	—	—	0.300	0.300
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 $M16\times 65\sim 80$	套	37.080	41.200	70.040	82.400	24.720
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.750	0.780	0.810	1.680	3.000
	200101023	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN150	片	—	—	—	—	(4.000)
	173113008	异径管 $DN150\times 100$	个	—	—	—	—	2.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 $M20\times 85\sim 100$	套	—	—	—	—	57.680
机	990785030	砂轮切割机 $\Phi 400$	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.204	0.347	0.371	0.477	0.613
	990919030	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	0.012	0.026	0.028	0.039	0.052
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.026	0.028	0.039	0.052
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.090	0.090	0.090	0.240
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.016
械	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.310

工作内容：切管、制垫、加垫，倒流防止器、水表及阀门安装，紧螺栓、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-312	10-5-313	10-5-314	10-5-315	10-5-316	
项 目				公称直径(mm)					
				200	250	300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	7.120	9.120	11.000	13.060	15.300
	000101001	其中	普工	工日	1.780	2.280	2.750	3.265	3.825
	000101002		一般技工	工日	4.628	5.928	7.150	8.489	9.945
	000101003		高级技工	工日	0.712	0.912	1.100	1.306	1.530
材	194111001	倒流防止器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)		个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	181901001	Y型过滤器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182115001	法兰挠性接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	860101001	法兰水表		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101029	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN300		片	—	—	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	200101031	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN350		片	—	—	—	(4.000)	—
	200101032	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN400		片	—	—	—	—	(4.000)
	173113012	异径管 DN350×300		个	—	—	—	2.000	—
	170101025	焊接钢管 DN150		m	—	—	0.300	0.300	0.300
	020101001	橡胶板(综合)		kg	3.373	3.829	4.149	5.480	6.680
	143311001	白铅油		kg	0.620	0.740	0.900	1.000	1.100
	140103002	清油 C01-1		kg	0.120	0.140	0.180	0.200	0.220
	341101003	水		m³	0.019	0.064	0.064	0.107	0.107
	092705004	碎布		kg	0.120	0.140	0.180	0.200	0.220
	142909001	氧气		m³	1.557	2.097	2.526	2.715	3.102
	142907002	乙炔气		kg	0.599	0.806	0.971	1.045	1.194
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.704	7.317	10.805	14.729	15.834
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.691	0.923	1.145	1.378	1.473
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	2.625	3.840	4.953	6.327	7.872
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-312	10-5-313	10-5-314	10-5-315	10-5-316
项 目				公称直径(mm)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
材 料	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	173113013	异径管 DN400×300	个	—	—	—	—	2.000
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	86.520	123.600	152.440	49.440
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	3.000	4.680	4.890	7.050	8.520
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	—	115.360
	200101023	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN150	片	(4.000)	—	—	—	—
	200101025	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN200	片	(4.000)	(4.000)	—	—	—
	173113009	异径管 DN200×150	个	2.000	—	—	—	—
	170101015	焊接钢管 DN80	m	0.300	—	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	111.240	37.080	—	—	—
	200101028	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN250	片	—	(4.000)	(4.000)	—	—
	173113010	异径管 DN250×200	个	—	2.000	—	—	—
机 械	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	0.300	—	—	—
	173113011	异径管 DN300×250	个	—	—	2.000	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.025	0.092	0.109	0.147	0.222
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.597	1.035	1.035	1.248	1.368
	990900010	电焊机 综合	台班	1.073	1.742	2.266	2.561	2.724
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	0.098	0.165	0.218	0.247	0.263
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.098	0.165	0.218	0.247	0.263
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.300	0.300

十二、水锤消除器

1. 水锤消除器安装(螺纹连接)

工作内容：安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-317	10-5-318	10-5-319	
项 目				公称直径(mm)			
				15	20	25	
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.060	0.070	0.090
	000101001	其中	普工	工日	0.015	0.018	0.022
	000101002		一般技工	工日	0.039	0.045	0.059
	000101003		高级技工	工日	0.006	0.007	0.009
材 料	534701001	水锤消除器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15		个	1.010	—	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.568	0.752	0.944
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20		个	—	1.010	—
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25		个	—	—	1.010

工作内容：安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-320	10-5-321	10-5-322	
项 目				公称直径(mm)			
				32	40	50	
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.110	0.150	0.190
	000101001	其中	普工	工日	0.027	0.037	0.047
	000101002		一般技工	工日	0.072	0.098	0.124
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.015	0.019
材 料	534701001	水锤消除器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.208	1.504	1.888
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40		个	—	1.010	—
	181603016	黑玛钢六角内接头 DN50		个	—	—	1.010
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32		个	1.010	—	—

2. 水锤消除器安装(法兰连接)

工作内容：制垫、加垫、就位、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-323	10-5-324	10-5-325	10-5-326	
项 目				公称直径(mm)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.190	0.270	0.300	0.390
	000101001	其 中	普工	工日	0.047	0.067	0.075	0.097
	000101002		一般技工	工日	0.124	0.176	0.195	0.254
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.027	0.030	0.039
材 料	534701001	水锤消除器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.035	0.045	0.065	0.085
	143311001	白铅油		kg	0.025	0.030	0.035	0.040
	140103002	清油 C01-1		kg	0.010	0.015	0.020	0.025
	140303001	机油(综合)		kg	0.004	0.004	0.007	0.007
	092705004	碎布		kg	0.004	0.005	0.006	0.007
	031102001	砂纸		张	0.004	0.005	0.006	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	8.240	8.240

工作内容：制垫、加垫、就位、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

编 号				10-5-327	10-5-328	10-5-329	10-5-330	10-5-331	
项 目				公称直径(mm)					
				125	150	200	250	300	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.450	0.500	0.640	0.780	0.950
	000101001	其中	普工	工日	0.112	0.125	0.160	0.195	0.237
	000101002		一般技工	工日	0.293	0.325	0.416	0.507	0.618
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.050	0.064	0.078	0.095
材 料	534701001	水锤消除器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.115	0.140	0.165	0.185	0.400
	143311001	白铅油		kg	0.050	0.070	0.080	0.100	0.200
	140103002	清油 C01-1		kg	0.027	0.030	0.035	0.040	0.050
	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.010	0.016	0.018	0.018
	092705004	碎布		kg	0.008	0.016	0.022	0.024	0.049
	031102001	砂纸		张	0.008	0.016	0.024	0.024	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	8.240	12.360	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	—	—	12.360	12.360
030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	8.240	—	—	—	—	
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.003	0.003	0.003	0.009	0.009
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.034	0.034	0.052	0.083	0.083

十三、补偿器

1. 方形补偿器制作(弯头组成)

工作内容：切口、坡口、组成、焊接等。

计量单位：个

编 号				10-5-332	10-5-333	10-5-334	10-5-335	10-5-336	
项 目				公称直径(mm以内)					
				32	40	50	65	80	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.380	0.470	0.580	0.750	0.950
	000101001	其 中	普工	工日	0.095	0.117	0.145	0.187	0.237
	000101002		一般技工	工日	0.247	0.306	0.377	0.488	0.618
	000101003		高级技工	工日	0.038	0.047	0.058	0.075	0.095
材 料	183125001	压制弯头(综合)		个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	012300002	型钢(综合)		kg	3.710	4.240	5.300	6.360	8.480
	142909001	氧气		m ³	0.408	0.423	0.504	0.552	0.654
	142907002	乙炔气		kg	0.157	0.163	0.194	0.212	0.252
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.133	0.152	0.509	0.778	0.948
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.043	0.050	0.062	0.080	0.095
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.020	0.032	0.400	0.628	0.648
	092705004	碎布		kg	0.018	0.018	0.022	0.030	0.036
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.120	0.150	—	—	—
	031541002	锯条(综合)		根	0.212	0.251	0.318	—	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.023	0.026	0.029	0.033	0.041
	990900010	电焊机 综合		台班	0.037	0.043	0.252	0.387	0.465
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.004	0.004	0.025	0.039	0.046
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.004	0.004	0.025	0.039	0.046

计量单位：个

编 号				10-5-337	10-5-338	10-5-339	10-5-340	10-5-341	
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	125	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.200	1.500	1.920	2.530	3.320
	000101001	其 中	普工	工日	0.300	0.375	0.480	0.632	0.830
	000101002		一般技工	工日	0.780	0.975	1.248	1.645	2.158
	000101003		高级技工	工日	0.120	0.150	0.192	0.253	0.332
材 料	183125001	压制弯头(综合)		个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	012300002	型钢(综合)		kg	13.144	13.144	17.278	22.716	28.016
	142909001	氧气		m ³	0.828	1.062	1.662	2.163	3.030
	142907002	乙炔气		kg	0.318	0.408	0.639	0.832	1.165
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.614	1.861	2.806	3.824	6.939
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.793	1.090	1.627	2.335	3.824
	092705004	碎布		kg	0.042	0.050	0.062	0.084	0.102
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.120	0.132	—	—	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.057	0.063	—	—	—
	990900010	电焊机 综合		台班	0.676	0.794	1.015	1.387	1.930
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.068	0.079	0.101	0.139	0.193
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.068	0.079	0.101	0.139	0.193

计量单位：个

重量单位: 个

编 号				10-5-342	10-5-343	10-5-344	
项 目				公称直径(mm以内)			
				300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.000	4.550	5.320
	000101001	其 中	普工	工日	1.000	1.137	1.330
	000101002		一般技工	工日	2.600	2.958	3.458
	000101003		高级技工	工日	0.400	0.455	0.532
材 料	183125001	压制弯头(综合)		个	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	012300002	型钢(综合)		kg	34.520	34.520	38.760
	142909001	氧气		m ³	3.585	4.290	4.943
	142907002	乙炔气		kg	1.379	1.650	1.917
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	8.316	9.465	14.151
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	4.602	6.450	7.382
	092705004	碎布		kg	0.120	0.144	0.162
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	1.973	2.292	2.779
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.197	0.229	0.278
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.197	0.229	0.278

2. 方形补偿器制作(机械煨制)

工作内容：下料、胎具拆安、弯管成型、焊接、检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-345	10-5-346	10-5-347	
项 目				公称直径(mm以内)			
				32	40	50	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.360	0.460	0.670
	000101001	其中	普工	工日	0.090	0.115	0.167
	000101002		一般技工	工日	0.234	0.299	0.436
	000101003		高级技工	工日	0.036	0.046	0.067
材 料	012300002	型钢(综合)		kg	2.332	2.756	3.710
	142909001	氧气		m ³	0.237	0.295	0.337
	142907002	乙炔气		kg	0.090	0.112	0.127
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.083	0.099	0.345
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.080	0.100	—
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.029	0.034	0.042
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.014	0.021	0.267
	092705004	碎布		kg	0.012	0.012	0.015
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.015	0.017	0.019
	990900010	电焊机 综合		台班	0.023	0.028	0.170
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.002	0.003	0.017
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.002	0.003	0.017
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.062	0.074	0.096

工作内容：下料、胎具拆安、弯管成型、焊接、检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-348	10-5-349	10-5-350	
项 目				公称直径(mm以内)			
				65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.900	1.160	1.520
	000101001	其 中	普工	工日	0.225	0.290	0.380
	000101002		一般技工	工日	0.585	0.754	0.988
	000101003		高级技工	工日	0.090	0.116	0.152
材 料	012300002	型钢(综合)		kg	5.088	5.406	10.282
	142909001	氧气		m ³	0.395	0.462	0.585
	142907002	乙炔气		kg	0.156	0.177	0.225
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.549	0.623	1.130
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.053	0.063	0.080
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.419	0.432	0.529
	092705004	碎布		kg	0.020	0.024	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.024	0.027	0.042
	990900010	电焊机 综合		台班	0.267	0.307	0.466
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.027	0.031	0.047
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.027	0.031	0.047
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.132	0.158	0.197

3. 方形补偿器安装

工作内容：组成、焊接、张拉、安装等。

计量单位：个

编 号				10-5-351	10-5-352	10-5-353	10-5-354	10-5-355	
项 目				公称直径(mm以内)					
				32	40	50	65	80	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.130	0.160	0.230	0.280	0.330
	000101001	其中	普工	工日	0.032	0.040	0.057	0.070	0.082
	000101002		一般技工	工日	0.085	0.104	0.150	0.182	0.215
	000101003		高级技工	工日	0.013	0.016	0.023	0.028	0.033
材 料	182101001	方形补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012300002	型钢(综合)		kg	0.742	0.848	1.060	1.696	2.332
	142909001	氧气		m ³	0.110	0.136	0.156	0.181	0.204
	142907002	乙炔气		kg	0.042	0.051	0.060	0.070	0.078
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.102	0.121	0.144	0.244	0.298
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.014	0.017	0.021	0.027	0.032
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.007	0.011	0.133	0.209	0.216
	092705004	碎布		kg	0.006	0.006	0.007	0.010	0.012
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.007	0.007	0.008	0.010	0.013
	990900010	电焊机 综合		台班	0.051	0.060	0.077	0.125	0.150
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.005	0.006	0.008	0.012	0.015
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.005	0.006	0.008	0.012	0.015
	990316010	立式油压千斤顶 100t		台班	0.018	0.024	0.032	0.086	0.110

计量单位：个

编 号				10-5-356	10-5-357	10-5-358	10-5-359	10-5-360	
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	125	150	200	250	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.400	0.480	0.620	0.840	1.170
	000101001	其中	普工	工日	0.100	0.120	0.155	0.210	0.292
	000101002		一般技工	工日	0.260	0.312	0.403	0.546	0.761
	000101003		高级技工	工日	0.040	0.048	0.062	0.084	0.117
材 料	182101001	方形补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012300002	型钢(综合)		kg	3.392	3.392	3.710	4.922	6.088
	142909001	氧气		m ³	0.255	0.333	0.507	0.663	0.939
	142907002	乙炔气		kg	0.098	0.128	0.196	0.255	0.361
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.502	0.585	0.862	1.180	2.197
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.264	0.363	0.542	0.778	1.275
	092705004	碎布		kg	0.014	0.017	0.021	0.028	0.034
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.040	0.044	—	—	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.017	0.019	—	—	—
	990316010	立式油压千斤顶 100t		台班	0.320	0.410	—	—	—
	990900010	电焊机 综合		台班	0.215	0.255	0.281	0.388	0.551
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.022	0.025	0.028	0.039	0.055
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.022	0.025	0.028	0.039	0.055
	990316020	立式油压千斤顶 200t		台班	—	—	0.480	0.670	0.840

计量单位：个

编 号				10-5-361	10-5-362	10-5-363
项 目				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.330	1.510	1.770
	000101001	其中 普工 一般技工 高级技工	工日	0.332	0.377	0.442
	000101002		工日	0.865	0.982	1.151
	000101003		工日	0.133	0.151	0.177
材 料	182101001	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012300002	型钢(综合)	kg	7.408	8.256	9.210
	142909001	氧气	m³	1.104	1.359	1.578
	142907002	乙炔气	kg	0.425	0.523	0.607
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.625	3.039	4.584
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.534	2.150	2.461
	092705004	碎布	kg	0.040	0.048	0.054
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.658	0.764	0.926
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	0.066	0.076	0.093
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.066	0.076	0.093
	990316020	立式油压千斤顶 200t	台班	1.420	1.830	2.270

4. 焊接式成品补偿器安装

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-364	10-5-365	10-5-366	10-5-367				
项 目				公称直径(mm以内)							
				50	65	80	100				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.320	0.380	0.450	0.550			
	000101001	其 中	普工	工日	0.080	0.095	0.112	0.137			
	000101002		一般技工	工日	0.208	0.247	0.293	0.358			
	000101003		高级技工	工日	0.032	0.038	0.045	0.055			
材 料	182101002	焊接式补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)			
	142909001	氧气		m ³	—	0.015	0.156	0.177			
	142907002	乙炔气		kg	—	0.006	0.060	0.069			
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.132	0.183	0.215	0.381			
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.133	0.209	0.216	0.264			
	092705004	碎布		kg	0.007	0.010	0.012	0.014			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000			
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.021	0.027	0.032	0.040			
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.005	0.006	0.007	0.009			
	990900010	电焊机 综合		台班	0.066	0.108	0.127	0.181			
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.007	0.011	0.013	0.018			
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.007	0.011	0.013	0.018			

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-368	10-5-369	10-5-370	10-5-371	10-5-372	
项 目				公称直径(mm以内)					
				125	150	200	250	300	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.660	0.810	1.080	1.300	1.580
	000101001	其 中	普工	工日	0.165	0.202	0.270	0.325	0.395
	000101002		一般技工	工日	0.429	0.527	0.702	0.845	1.027
	000101003		高级技工	工日	0.066	0.081	0.108	0.130	0.158
材 料	182101002	焊接式补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气		m ³	0.255	0.426	0.555	0.807	0.945
	142907002	乙炔气		kg	0.099	0.164	0.214	0.310	0.363
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.464	0.729	1.009	1.985	2.368
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.363	0.542	0.778	1.275	1.534
	092705004	碎布		kg	0.017	0.021	0.028	0.034	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	012300002	型钢(综合)		kg	—	—	0.152	0.152	0.200
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.044	—	—	—	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.011	—	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.003	0.003	0.005	0.010	0.014
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.026	0.026	0.031	0.063	0.063
	990900010	电焊机 综合		台班	0.221	0.281	0.388	0.551	0.658
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.022	0.028	0.039	0.055	0.066
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.022	0.028	0.039	0.055	0.066

				计量单位：个				
编 号				10-5-373	10-5-374	10-5-375	10-5-376	
项 目				公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.840	2.110	2.450	2.700
	000101001	其中	普工	工日	0.460	0.527	0.612	0.675
	000101002		一般技工	工日	1.196	1.372	1.593	1.755
	000101003		高级技工	工日	0.184	0.211	0.245	0.270
材 料	182101002	焊接式补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气		m³	1.179	1.380	1.464	1.767
	142907002	乙炔气		kg	0.454	0.530	0.509	0.680
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.751	4.262	4.808	5.315
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	2.150	2.461	2.788	3.503
	092705004	碎布		kg	0.048	0.054	0.060	0.066
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012300002	型钢(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.019	0.029	0.042	0.054
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.075	0.075	0.090	0.090
	990900010	电焊机 综合		台班	0.764	0.926	1.045	1.155
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.076	0.093	0.105	0.116
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.076	0.093	0.105	0.116

5. 法兰式成品补偿器安装

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。					计量单位：个				
编 号					10-5-377	10-5-378	10-5-379	10-5-380	
项 目					公称直径(mm以内)				
					25	32	40	50	
名 称					单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日			工日	0.180	0.190	0.210	0.250
	000101001	其 中	普工		工日	0.045	0.047	0.052	0.062
	000101002		一般技工		工日	0.117	0.124	0.137	0.163
	000101003		高级技工		工日	0.018	0.019	0.021	0.025
材 料	182107001	法兰式补偿器			个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)			kg	0.040	0.050	0.060	0.070
	143311001	白铅油			kg	0.028	0.030	0.035	0.040
	140303001	机油(综合)			kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	031102001	砂纸			张	0.004	0.004	0.004	0.004
	092705004	碎布			kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)			%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80			套	—	4.120	4.120	4.120
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75			套	4.120	—	—	—

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

编 号				10-5-381	10-5-382	10-5-383	10-5-384	
项 目				公称直径(mm以内)				
				65	80	100	125	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.390	0.490	0.590	0.620
	000101001	其中	普工	工日	0.097	0.122	0.147	0.155
	000101002		一般技工	工日	0.254	0.319	0.384	0.403
	000101003		高级技工	工日	0.039	0.049	0.059	0.062
材 料	182107001	法兰式补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.090	0.130	0.170	0.230
	143311001	白铅油		kg	0.050	0.070	0.100	0.120
	140303001	机油(综合)		kg	0.004	0.007	0.007	0.007
	031102001	砂纸		张	0.004	0.008	0.008	0.008
	092705004	碎布		kg	0.004	0.008	0.008	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	8.240	8.240	8.240
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	—	—	—
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.031

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

编 号				10-5-385	10-5-386	10-5-387	10-5-388	
项 目				公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.660	0.860	1.100	1.200
	000101001	其中	普工	工日	0.165	0.215	0.275	0.300
	000101002		一般技工	工日	0.429	0.559	0.715	0.780
	000101003		高级技工	工日	0.066	0.086	0.110	0.120
材 料	182107001	法兰式补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	143311001	白铅油		kg	0.140	0.170	0.200	0.240
	140303001	机油(综合)		kg	0.010	0.016	0.018	0.018
	031102001	砂纸		张	0.016	0.024	0.024	0.024
	092705004	碎布		kg	0.016	0.024	0.024	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	8.240	12.360	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	—	12.360	12.360
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.003	0.005	0.015	0.019
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.031	0.038	0.115	0.115

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

编 号				10-5-389	10-5-390	10-5-391	10-5-392	
项 目				公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.340	1.600	1.850	2.030
	000101001	其中	普工	工日	0.335	0.400	0.462	0.507
	000101002		一般技工	工日	0.871	1.040	1.203	1.320
	000101003		高级技工	工日	0.134	0.160	0.185	0.203
材 料	182107001	法兰式补偿器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.540	0.690	0.810	0.830
	143311001	白铅油		kg	0.280	0.300	0.320	0.350
	140303001	机油(综合)		kg	0.024	0.037	0.046	0.056
	092705004	碎布		kg	0.032	0.032	0.040	0.040
	031102001	砂纸		张	0.032	0.032	0.040	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140		套	—	16.480	20.600	—
	030105120	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160		套	—	—	—	20.600
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	16.480	—	—	—
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.024	0.039	0.052	0.069
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.135	0.155	0.178	0.193

十四、软接头(软管)

1. 法兰式软接头安装

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-393	10-5-394	10-5-395	10-5-396	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.220	0.350	0.380	0.510
	000101001	其中	普工	工日	0.055	0.087	0.095	0.127
	000101002		一般技工	工日	0.143	0.228	0.247	0.332
	000101003		高级技工	工日	0.022	0.035	0.038	0.051
材 料	182115002	法兰式软接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.070	0.090	0.130	0.170
	143311001	白铅油		kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	140303001	机油(综合)		kg	0.056	0.065	0.070	0.086
	092705004	碎布		kg	0.004	0.004	0.008	0.008
	031102001	砂纸		张	0.004	0.004	0.008	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	—	8.240
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	8.240	—

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-397	10-5-398	10-5-399	10-5-400	
项 目				公称直径(mm以内)				
				125	150	200	250	
名 称				单 位				
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.580	0.600	0.750	0.940
	000101001	其中	普工	工日	0.145	0.150	0.187	0.235
	000101002		一般技工	工日	0.377	0.390	0.488	0.611
	000101003		高级技工	工日	0.058	0.060	0.075	0.094
材 料	182115002	法兰式软接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.230	0.280	0.330	0.370
	143311001	白铅油		kg	0.120	0.140	0.170	0.200
	140303001	机油(综合)		kg	0.092	0.100	0.135	0.143
	092705004	碎布		kg	0.008	0.016	0.024	0.024
	031102001	砂纸		张	0.008	0.016	0.024	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	8.240	12.360	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	—	—	—	12.360
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.001	0.001	0.001	0.007
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.024	0.026	0.031	0.103

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-401	10-5-402	10-5-403	
项 目				公称直径(mm以内)			
				300	350	400	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.120	1.260	1.520
	000101001	其中	普工	工日	0.280	0.315	0.380
	000101002		一般技工	工日	0.728	0.819	0.988
	000101003		高级技工	工日	0.112	0.126	0.152
材 料	182115002	法兰式软接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.400	0.540	0.690
	143311001	白铅油		kg	0.240	0.280	0.300
	140303001	机油(综合)		kg	0.150	0.200	0.230
	092705004	碎布		kg	0.024	0.032	0.032
	031102001	砂纸		张	0.024	0.032	0.032
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120		套	12.360	16.480	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140		套	—	—	20.600
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.007	0.008	0.014
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.103	0.120	0.140

2. 螺纹式软接头安装

工作内容：切管、套丝、加垫、安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-404	10-5-405	10-5-406	
项 目				公称直径(mm以内)			
				15	20	25	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.130	0.150	0.170
	000101001	其中	普工	工日	0.032	0.037	0.042
	000101002		一般技工	工日	0.085	0.098	0.111
	000101003		高级技工	工日	0.013	0.015	0.017
材 料	181625007	螺纹式软接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.568	0.752	0.944
	031541002	锯条(综合)		根	0.057	0.065	0.070
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.004	0.005	0.011
	140303001	机油(综合)		kg	0.013	0.015	0.016
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	142909001	氧气		m ³	—	—	0.021
	142907002	乙炔气		kg	—	—	0.007
机械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.001	0.001	0.004
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.006	0.008	0.016

工作内容：切管、套丝、加垫、安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-407	10-5-408	10-5-409	
项 目				公称直径(mm以内)			
				32	40	50	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.190	0.240	0.290
	000101001	其中	普工	工日	0.047	0.060	0.072
	000101002		一般技工	工日	0.124	0.156	0.189
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.024	0.029
材 料	181625007	螺纹式软接头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.208	1.504	1.888
	031541002	锯条(综合)		根	0.078	0.089	0.106
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.014	0.017	0.021
	140303001	机油(综合)		kg	0.019	0.025	0.029
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	142909001	氧气		m³	0.030	0.036	0.042
	142907002	乙炔气		kg	0.010	0.012	0.014
机械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.005	0.005	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.021	0.026	0.041

3. 卡紧式软管安装

工作内容：切管、连接、紧固等。

计量单位：根

编 号				10-5-410	10-5-411	10-5-412	10-5-413	
项 目				公称直径(mm以内)				
				10	15	20	25	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.020	0.030	0.040	0.050
	000101001	其中	普工	工日	0.005	0.007	0.010	0.012
	000101002		一般技工	工日	0.013	0.020	0.026	0.033
	000101003		高级技工	工日	0.002	0.003	0.004	0.005
材 料	171915001	软管		根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182518009	软管夹		个	2.020	2.020	2.020	2.020
	092705004	碎布		kg	0.004	0.005	0.005	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

十五、浮标液面计

工作内容：液面计安装、支架制作安装、除锈刷漆等。

计量单位：组

编 号				10-5-414	
项 目				浮标液面计	
				FQ-II型	
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.310
	000101001	其中	普工	工日	0.077
	000101002		一般技工	工日	0.202
	000101003		高级技工	工日	0.031
材 料	860150003	浮标液面计 FQ-II		组	(1.000)
	130115007	酚醛调和漆 各色		kg	0.012
	012101008	角钢 60		kg	0.800
	031541002	锯条(综合)		根	0.500
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.100
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.017
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000
机械	990900010	电焊机 综合		台班	0.050

十六、浮漂水位标尺

工作内容：预埋螺栓、下料、制作、安装、除锈刷漆、导杆升降调整等。

计量单位：组

编 号				10-5-415	10-5-416	10-5-417	10-5-418	10-5-419	
项 目				水塔浮漂水位标尺		水池浮漂水位标尺			
				I 型	II型	I 型	II型	III型	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	18.520	22.600	13.750	5.890	4.440
	000101001	其中	普工	工日	4.630	5.650	3.437	1.472	1.110
	000101002		一般技工	工日	12.038	14.690	8.938	3.829	2.886
	000101003		高级技工	工日	1.852	2.260	1.375	0.589	0.444
材 									

续前

计量单位：组

编 号				10-5-415	10-5-416	10-5-417	10-5-418	10-5-419
项 目				水塔浮漂水位标尺		水池浮漂水位标尺		
				I 型	II型	I 型	II型	III型
名 称				单 位				
材 料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	011301004	扁钢 60 以外	kg	—	110.800	2.000	—	—
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	—	—	—	6.000
	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	—	4.200	2.900	0.100
	190303004	螺纹闸阀 Z15T-10 DN20	个	—	—	—	—	1.010
	170101021	焊接钢管 DN125	m	—	—	0.050	—	—
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	—	—	—	—	1.010
	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	—	—	1.000	—	—
	180103002	黑玛钢三通 DN20	个	—	—	—	—	1.010
	012101010	角钢 63	kg	—	—	27.700	50.700	—
	180107002	黑玛钢弯头 DN20	个	—	—	—	—	1.010
	030109033	六角螺母 M10	个	—	—	4.120	—	—
	182519015	镀锌异径管箍 DN25×20	个	—	—	—	—	1.010
	030113008	垫圈 M16	个	—	—	20.600	—	—
	021705001	有机玻璃管	m	—	—	—	—	4.000
	010501006	钢丝绳 Φ6	m	—	—	12.000	11.000	—
	133519015	油浸无石棉盘根 扭制 Φ6~10(250℃)	kg	—	—	—	—	0.500
	200101021	碳钢平焊法兰 PN1.6MPa DN100	片	—	—	1.000	—	—
	591907001	乒乓球	个	—	—	—	—	1.000
	015303001	青铅(综合)	kg	—	—	25.000	—	—
012901010	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5	kg	—	—	—	11.600	—	
011901010	槽钢 12#	kg	—	—	—	1.700	—	
030113006	垫圈 M12	个	—	—	—	4.120	—	
180111003	黑玛钢丝堵(堵头) DN20	个	—	—	—	1.010	—	
140105002	油麻	kg	—	—	—	1.250	—	
040100006	水泥 42.5	kg	—	—	—	1.000	4.600	
023503022	物流无石棉绒	kg	—	—	—	0.700	2.100	
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.280	0.330	0.240	—	—
	990718010	普通车床 400×1000mm	台班	0.240	0.240	0.240	0.240	—
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	—

第六章 卫生器具

说 明

一、本章内容包括卫生器具包括浴缸（盆）、净身盆、洗脸盆、洗涤盆、化验盆、大便器、小便器、淋浴器、淋浴间、湿蒸房、大小便器自动冲洗水箱、给排水附件、小便槽冲洗管制作安装、蒸汽—水加热器、冷热水混合器、饮水器、洗眼器和隔油器等安装项目。

二、各类卫生器具安装项目除另有标注外，均适用于各种材质。

三、各类卫生器具安装项目包括卫生器具本体、配套附件、成品支托架安装。各类卫生器具配套附件是指给水附件（水嘴、金属软管、阀门、冲洗管、喷头等）和排水附件（下水口、排水栓、存水弯、与地面或墙面排水口间的排水连接管等）。

四、各类卫生器具所用附件如随设备或器具配套供应时，不得另行计算。各类卫生器具支托架如现场制作时，应执行第十章相应项目。

五、浴盆冷热水带喷头若采用埋入式安装时，混合水管及管件应另行计算。按摩浴盆包括配套小型循环设备（过滤罐、水泵、按摩泵、气泵等）安装，其循环管路材料、配件等均按成套供货考虑。浴盆底部所需要填充的干砂材料费另行计算。

六、液压脚踏卫生器具安装执行本章相应项目，人工乘以系数 1.30，液压脚踏装置材料另行计算。如水嘴、喷头等配件随液压阀及控制器成套供应时，应扣除安装项目中的相应材料，不得重复计算。卫生器具所用液压脚踏装置包括配套的控制装置、液压脚踏开关及其液压连接软管等配套附件。

七、大、小便器冲洗（弯）管均按成品考虑。大便器安装已包括了柔性连接头或胶皮碗。

八、大、小便槽自动冲洗水箱安装中，已包括水箱和冲洗管的成品支托架、管卡安装，水箱支托架及管卡的制作及刷漆应按相应项目另行计算。

九、与卫生器具配套的电气安装，应执行第四册《电气设备与线缆安装工程》相应项目。

十、洗眼器安装，应执行成套淋浴器安装相应项目。

十一、拼装淋浴间安装，应执行整体淋浴室安装相应项目，人工乘以系数 1.30。

十二、防返溢、防爆及铸铁地漏安装，应执行地漏安装相应项目，人工乘以系数 1.20。

十三、铸铁地面扫除口安装，应执行地面扫除口安装相应项目，人工乘以系数 1.20。

十四、双联化验盆执行化验盆安装相应项目，人工乘以系数 1.20；三联化验盆应执行化验盆安装相应项目，人工乘以系数 1.30。

十五、本章所有项目安装不包括预留、堵孔洞，发生时应执行本册第十章相应项目。

十六、各类卫生器具的混凝土或砖基础、周边砌砖、瓷砖粘贴、蹲式大便器蹲台砌筑、台式洗脸盆的台面、浴厕配件安装，应执行《房屋建筑与装饰消耗量定额》。

工程量计算规则

- 一、各种卫生器具安装，应区分器具类型均按设计图示数量，分别以“10 组”或“10 套”为计量单位。
- 二、大便槽、小便槽自动冲洗水箱安装，应区分水箱容积按设计图示数量，分别以“10 套”为计量单位。大、小便槽自动冲洗水箱制作不分规格，应按设计图示尺寸，以“100kg”为计量单位。
- 三、小便槽冲洗管制作与安装，应区分冲洗管规格，按设计图示长度，分别以“10m”为计量单位，不扣除管件的长度。
- 四、湿蒸房安装，应区分使用人数按设计图示数量，分别以“座”为计量单位。
- 五、隔油器安装，应区分安装方式和进水管径，分别以“套”为计量单位。

一、浴盆

工作内容：打螺栓孔、浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-1	10-6-2	10-6-3	
项 目				浴盆		按摩浴盆	
				冷热水	冷热水带喷头		
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.860	7.490	12.830
	000101001	其中	普工	工日	1.465	1.872	3.207
	000101002		一般技工	工日	3.809	4.869	8.340
	000101003		高级技工	工日	0.586	0.749	1.283
材 料	210100001	浴盆		个	(10.000)	(10.000)	—
	030723011	浴盆排水附件		套	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	030701002	混合冷热水龙头		个	(10.100)	—	—
	030701007	浴盆混合水嘴带喷头		套	—	(10.100)	(10.100)
	210115001	按摩浴盆		个	—	—	(10.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	37.200	41.200	37.200
	133503002	防水密封胶		支	3.900	3.900	4.500
	341101003	水		m ³	0.800	0.800	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000

二、净身盆

工作内容：打螺栓孔、金属框架安装、净身盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-4	
项 目				净身盆	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	3.430
	000101001	其 中	普工	工日	0.857
	000101002		一般技工	工日	2.230
	000101003		高级技工	工日	0.343
材 料	210307001	净身盆		个	(10.100)
	030723006	净身盆水嘴和排水附件		套	(10.100)
	030719001	角型阀(带铜活) DN15		个	(20.200)
	171900001	金属软管(综合)		根	(20.200)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	37.200
	133503002	防水密封胶		支	1.300
	341101003	水		m ³	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000

三、洗脸盆

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-5	10-6-6	10-6-7	10-6-8
项 目				挂墙式		立柱式	
				冷水	冷热水	冷水	冷热水
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	4.390	4.790	4.950	5.750
	000101001	其中 普工	工日	1.097	1.197	1.238	1.437
	000101002	一般技工	工日	2.854	3.114	3.217	3.738
	000101003	高级技工	工日	0.439	0.479	0.495	0.575
材 料	210900002	洗脸盆	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	030721005	洗脸盆托架	副	(10.100)	(10.100)	—	—
	030723009	洗脸盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	030701003	立式水嘴 DN15	个	(10.100)	—	(10.100)	—
	030719001	角型阀(带铜活) DN15	个	(10.100)	(20.200)	(10.100)	(20.200)
	171900001	金属软管(综合)	根	(10.100)	(20.200)	(10.100)	(20.200)
	030701002	混合冷热水龙头	个	—	(10.100)	—	(10.100)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	31.200	35.200	31.200	39.200
	133503002	防水密封胶	支	1.500	1.500	2.500	2.500
	341101003	水	m ³	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	—	—	0.130	0.130
	801103002	白水泥砂浆 1:2	m ³	—	—	0.009	0.009

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-9	10-6-10	10-6-11
项 目				台上式	台下式	洗发盆
				冷热水		
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	5.210	6.130	9.650
	000101001	其中 普工	工日	1.302	1.532	2.412
	000101002	一般技工	工日	3.387	3.985	6.273
	000101003	高级技工	工日	0.521	0.613	0.965
材 料	210900002	洗脸盆	个	(10.100)	(10.100)	—
	030721005	洗脸盆托架	副	—	(10.100)	—
	030723009	洗脸盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	—
	030719001	角型阀(带铜活) DN15	个	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	171900001	金属软管(综合)	根	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	030701002	混合冷热水龙头	个	(10.100)	(10.100)	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	31.200	39.200	43.200
	133503002	防水密封胶	支	2.000	2.000	2.000
	341101003	水	m ³	0.200	0.200	0.300
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.130	0.130	0.130
	210900001	洗发盆	套	—	—	(10.100)
	801103002	白水泥砂浆 1:2	m ³	—	—	0.009
	030723008	洗发盆水嘴和排水附件	套	—	—	(10.100)

四、洗涤盆

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗涤盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-12	10-6-13
项 目				冷水	冷热水
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		3.970	4.580
	000101001	其中	普工	0.992	1.145
	000101002		一般技工	2.581	2.977
	000101003		高级技工	0.397	0.458
材	211301001	洗涤盆		(10.100)	(10.100)
	030723007	洗涤盆排水附件		(10.100)	(10.100)
	030721003	洗涤盆托架 40×5		(10.100)	(10.100)
	030701003	立式水嘴 DN15		(10.100)	—
	030719001	角型阀(带铜活) DN15		(10.100)	(20.200)
	171900001	金属软管(综合)		(10.100)	(20.200)
	030701002	混合冷热水龙头		—	(10.100)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		5.000	10.000
	133503002	防水密封胶		1.500	1.500
	341101003	水		0.400	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000

五、化验盆

工作内容：支架安装、化验盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-14	
项 目				化验盆	
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		3.650	
	000101001	其中	普工	0.912	
	000101002		一般技工	2.373	
	000101003		高级技工	0.365	
材	211307001	化验盆		(10.100)	
	030723005	化验盆排水附件		(10.100)	
	212303001	化验盆支架 DN15		(10.100)	
	030701004	三联化验水嘴 DN15(铜)		(10.100)	
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		28.000	
	133503002	防水密封胶		1.000	
	341101003	水		0.300	
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	

六、大便器

1. 蹲式大便器安装

工作内容：大便器、水箱及配件安装，与上下水管连接，试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-15	10-6-16	10-6-17	10-6-18	10-6-19	
项 目				瓷高水箱	瓷低水箱	手动开关	脚踏开关	感应开关	
								埋入式	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.950	7.950	4.870	4.870	5.170
	000101001	其中	普工	工日	1.987	1.987	1.217	1.217	1.292
	000101002		一般技工	工日	5.168	5.168	3.166	3.166	3.361
	000101003		高级技工	工日	0.795	0.795	0.487	0.487	0.517
材 									

2. 坐式大便器安装

工作内容：大便器、水箱及附件安装，与上下水管连接，试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-20	10-6-21
项 目				水箱	冲洗阀
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	5.880	6.340
	000101001	其中 普工	工日	1.470	1.585
	000101002	一般技工	工日	3.822	4.121
	000101003	高级技工	工日	0.588	0.634
材 料	211603001	连体坐便器	个	(10.100)	—
	212301001	连体坐便器进水阀配件	套	(10.100)	—
	213103001	座便器桶盖	套	(10.100)	(10.100)
	030719001	角型阀(带铜活) DN15	个	(10.100)	—
	171900001	金属软管(综合)	根	(10.100)	—
	030711003	大便器存水弯 DN100	个	(10.100)	(10.100)
	211607001	落地式坐便器	个	—	(10.100)
	030719006	自闭式冲洗阀 DN25	个	—	(10.100)
	173135005	冲水连接管(含防污器) DN32	套	—	(10.100)
	030755001	大便器排水接头	个	10.100	10.100
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	16.000	12.000
	133503002	防水密封胶	支	5.000	5.000
	341101003	水	m ³	0.120	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

七、小便器

工作内容：小便器及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-22	10-6-23
项 目				壁挂式	落地式
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	2.760	3.310
	000101001	其中 普工	工日	0.690	0.827
	000101002	一般技工	工日	1.794	2.152
	000101003	高级技工	工日	0.276	0.331
材 料	211701002	挂式小便器	个	(10.100)	—
	030723003	小便器排水附件	套	(10.100)	—
	173135004	小便器冲水连接管 DN15	根	(10.100)	(10.100)
	030719005	自闭式冲洗阀 DN15	个	(10.100)	(10.100)
	211703002	立式小便器	个	—	(10.100)
	030715001	排水栓 DN50	套	—	(10.100)
	133503002	防水密封胶	支	0.700	1.000
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	14.000	34.000
	341101003	水	m ³	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
	181625011	排水接头 DN50	个	—	10.100

八、拖布池

工作内容：成品拖布池安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-24	
项 目				成品拖布池安装	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	3.200	
	000101001	其中 普工	工日	0.800	
	000101002	一般技工	工日	2.080	
	000101003	高级技工	工日	0.320	
材	211305001	拖布池(成品)	套	(10.100)	
	030701006	长颈水嘴 DN15	个	(10.100)	
	030715002	排水栓 带链堵	套	(10.100)	
	181625011	排水接头 DN50	个	10.500	
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	5.000	
	133503002	防水密封胶	支	1.500	
	341101003	水	m ³	0.300	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	

九、淋浴器

1. 组成淋浴器

工作内容：淋浴器组成与安装、接管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-25	10-6-26
项 目				单管	双管
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	2.150	5.340
	000101001	其中 普工	工日	0.537	1.335
	000101002	一般技工	工日	1.398	3.471
	000101003	高级技工	工日	0.215	0.534
材	323203001	莲蓬喷头	个	(10.000)	(10.000)
	190103001	螺纹截止阀 DN15	个	(10.100)	(20.200)
	170301003	镀锌钢管 DN15	m	18.000	25.000
	181303001	镀锌弯头 DN15	个	10.100	30.300
	181602015	镀锌活接头 DN15	个	10.100	20.200
	182513001	镀锌钢管卡子 DN15	个	10.500	10.500
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	20.000	56.000
	341101003	水	m ³	0.160	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
	181301001	镀锌三通 DN15	个	—	10.100

2. 成套淋浴器

工作内容：成套淋浴器安装、接管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-27	10-6-28
项 目				单管	双管
名 称				消 耗	量
人	000101000	合计工日		0.980	1.580
	000101001	其中	普工	0.245	0.395
	000101002		一般技工	0.637	1.027
	000101003		高级技工	0.098	0.158
材	030703001	单管成品淋浴器(含固定件)		(10.000)	
	030703002	双管成品淋浴器(含固定件)		—	(10.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		20.000	28.000
	341101003	水		0.160	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000

十、淋浴间

工作内容：开箱检查、本体及附件安装、与上下水管连接、找平找正、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-29
项 目				整体淋浴室安装
名 称				消 耗
人	000101000	合计工日		15.700
	000101001	其中	普工	3.925
	000101002		一般技工	10.205
	000101003		高级技工	1.570
材	210709001	整体淋浴室		(10.000)
	030719001	角型阀(带铜活) DN15		(20.200)
	171900001	金属软管(综合)		(20.200)
	030711001	存水弯 DN50		(10.100)
	181625011	排水接头 DN50		10.500
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		16.000
	133503002	防水密封胶		9.000
	801103002	白水泥砂浆 1:2		0.020
	341101003	水		0.160
机械	990401020	载重汽车 5t		0.800
	990515010	吊装机械(综合)		0.070

十一、大、小便槽自动冲洗水箱

1. 大、小便槽自动冲洗水箱安装

工作内容：托架安装、水箱安装、接管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-30	10-6-31
项 目				大便槽自动冲洗水箱	小便槽自动冲洗水箱
名 称			单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	4.650	3.600
	000101001	其中 普工	工日	1.162	0.900
	000101002	一般技工	工日	3.023	2.340
	000101003	高级技工	工日	0.465	0.360
材 料	212503001	大便槽自动冲洗水箱	个	(10.000)	—
	030721002	大便自动冲洗水箱托架	副	(10.000)	—
	030755002	水箱进水嘴 DN15	个	(10.100)	(10.100)
	030719004	水箱自动冲洗阀 DN40	个	(10.100)	—
	181625021	转换接头 DN40	个	(10.100)	—
	172500012	塑料管 DN50	m	(22.000)	—
	180905009	塑料弯头 45° DN50	个	(20.200)	—
	212505001	小便槽自动冲洗水箱	个	—	(10.000)
	030721006	小便自动冲洗水箱托架	副	—	(10.000)
	030719003	水箱自动冲洗阀 DN20	个	—	(10.100)
	290645053	塑料管卡子 40mm	个	10.050	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	8.000	13.000
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.350	0.200
	144135024	粘接剂	kg	0.070	—
	341101003	水	m ³	0.060	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

2. 大、小便槽自动冲洗水箱制作

工作内容：下料、坡口、平直、开孔、接管、组对、装配零件、焊接、注水试验等。

计量单位：100kg

编 号				10-6-32
项 目				大、小便槽自动冲洗水箱制作
名 称			单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	3.690
	000101001	其中 普工	工日	0.922
	000101002	一般技工	工日	2.399
	000101003	高级技工	工日	0.369
材 料	010100001	钢材	kg	(105.000)
	142909001	氧气	m ³	5.450
	142907002	乙炔气	kg	2.112
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.220
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.130
	031101042	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.170
	050105001	道木(综合)	m ³	0.120
	341101002	水	t	0.260
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.594
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	0.059
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.059

十二、给、排水附件

1. 水龙头安装

工作内容：上水嘴、试水等。

计量单位：10个

编 号				10-6-33
项 目				水龙头安装
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	0.260
	000101001	其中 普工	工日	0.065
	000101002	一般技工	工日	0.169
	000101003	高级技工	工日	0.026
材 料	030701005	水嘴	个	(10.100)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

2. 排水栓安装

工作内容：上零件、安装、与下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-34	10-6-35
项 目				带存水弯	不带存水弯
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.780	1.250
	000101001	其中 普工	工日	0.445	0.312
	000101002	一般技工	工日	1.157	0.813
	000101003	高级技工	工日	0.178	0.125
材 料	030715002	排水栓 带链堵	套	(10.100)	(10.100)
	030711002	存水弯 塑料S型 DN63	个	10.100	—
	173117010	承插塑料排水管 DN63	m	4.000	5.000
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.400	0.400
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	17.000	11.000
	144135024	粘接剂	kg	0.120	0.080
	133503002	防水密封胶	支	2.000	1.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

3. 地漏安装

工作内容：安装、与下水管连接、试水等。

计量单位：10个

编 号				10-6-36	10-6-37	10-6-38	10-6-39
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	150
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	1.173	1.740	2.225	2.850
	000101001	其中 普工	工日	0.293	0.435	0.556	0.713
	000101002	一般技工	工日	0.763	1.131	1.446	1.852
	000101003	高级技工	工日	0.117	0.174	0.223	0.285
材 料	030705001	地漏	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	144135024	粘接剂	kg	0.110	0.190	0.200	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

4. 地面扫除口安装

工作内容：安装、与下水管连接、试水等。

计量单位：10个

编 号				10-6-40	10-6-41	10-6-42	10-6-43	10-6-44	
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	80	100	125	150	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.690	0.870	0.890	1.100	1.140
	000101001	其中	普工	工日	0.172	0.217	0.222	0.275	0.285
	000101002		一般技工	工日	0.449	0.566	0.579	0.715	0.741
	000101003		高级技工	工日	0.069	0.087	0.089	0.110	0.114
材 料	030709001	地面扫除口		个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	144135024	粘接剂		kg	0.110	0.190	0.200	0.280	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

十三、小便槽冲洗管制作安装

1. 镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、钻眼、连接、管卡固定、试水等。

计量单位：10m

编 号				10-6-45	10-6-46	
项 目				公称直径(mm)		
				20	25	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	5.920	6.630
	000101001	其中	普工	工日	1.480	1.657
	000101002		一般技工	工日	3.848	4.310
	000101003		高级技工	工日	0.592	0.663
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)		m	(10.200)	(10.200)
	181301002	镀锌三通 DN20		个	3.030	—
	182519007	镀锌管箍 DN20		个	6.060	—
	181307002	镀锌丝堵 DN20(堵头)		个	6.060	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	9.000	11.400
	182513002	镀锌钢管卡子 DN20		个	6.300	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000
	181301003	镀锌三通 DN25		个	—	3.030
	182519008	镀锌管箍 DN25		个	—	6.060
	181307003	镀锌丝堵 DN25(堵头)		个	—	6.060
	182513003	镀锌钢管卡子 DN25		个	—	6.300
机械	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.500	0.600

2. 塑料管(粘接)

工作内容：切管、钻眼、连接、管卡固定、试水等。

计量单位：10m

编 号				10-6-47	10-6-48
项 目				外径(mm)	
				25	32
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		3.930	4.530
	000101001	其中	普工	0.983	1.132
	000101002		一般技工	2.554	2.945
	000101003		高级技工	0.393	0.453
材	172500010	塑料管 DN25		(10.200)	—
	172500011	塑料管 DN32		—	(10.200)
	180901003	塑料内螺纹三通 DN25		3.030	—
	181611001	塑料内螺纹直接头 DN25		6.060	—
	180913004	塑料丝堵 DN20		6.060	—
	144135024	粘接剂		0.040	0.060
	290645051	塑料管卡子 25mm		6.300	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000
	180901004	塑料内螺纹三通 DN32		—	3.030
	181611002	塑料内螺纹直接头 DN32		—	6.060
	180913005	塑料丝堵 DN25		—	6.060
	290645052	塑料管卡子 32mm		—	6.300
机械	990727010	立式钻床 25mm		0.500	0.500

十四、蒸汽-水加热器

工作内容：加热器安装、接水管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-49
项 目				蒸汽-水加热器安装
				小型单管式
名 称				消 耗 量
人	000101000	合计工日		3.220
	000101001	其中	普工	0.805
	000101002		一般技工	2.093
	000101003		高级技工	0.322
材料	520101005	蒸汽式水加热器		(10.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		9.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000

十五、冷热水混合器

工作内容：切管、套丝、冷热水混合器安装、接管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-50
项 目				冷热水混合器安装
名 称			单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	2.550
	000101001	其 中 普 工	工日	0.637
	000101002		工日	1.658
	000101003		工日	0.255
材 料	520113001	冷热水混合器	个	(10.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	15.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

十六、饮水器

工作内容：饮水器和附件安装、接管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-51
项 目				饮水器安装
名 称			单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	5.100
	000101001	其 中 普 工	工日	1.275
	000101002		工日	3.315
	000101003		工日	0.510
材 料	214500001	饮水器	套	(10.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.000
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	1.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

十七、隔油器

工作内容：隔油器和附件安装、接管、试水等。

计量单位：套

编 号				10-6-52	10-6-53	10-6-54
项 目				地上式		
				DN50	DN75	DN100
名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	0.220	0.350	0.400
	000101001	其 中 普 工	工日	0.055	0.087	0.100
	000101002		工日	0.143	0.228	0.260
	000101003		工日	0.022	0.035	0.040
材 料	214700001	隔油器	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525001	卡箍件	套	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	341101003	水	m ³	0.960	1.320	1.840
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.001	0.001	0.002
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.003	0.004

工作内容：隔油器和附件安装、接管、试水等。

计量单位：套

编 号				10-6-55	10-6-56	10-6-57	
项 目				悬挂式			
				DN75	DN100	DN150	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.480	0.720	1.140
	000101001	其中	普工	工日	0.120	0.180	0.285
	000101002		一般技工	工日	0.312	0.468	0.741
	000101003		高级技工	工日	0.048	0.072	0.114
材 料	214700001	隔油器		套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525001	卡箍件		套	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	341101003	水		m ³	0.430	0.850	1.320
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	1.300	1.300	1.440
	133503002	防水密封胶		支	0.600	0.700	0.900
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.002	0.003	0.005
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.004	0.006	0.010

十八、补充子目

1. 浴盆

工作内容：浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

编 号				10-6-58	10-6-59	10-6-60	10-6-61	10-6-62
项 目				搪瓷浴盆			玻璃钢浴盆	
				冷水	冷热水	冷热水带喷头	冷热水	冷热水带喷头
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	7.820	8.120	9.750	7.880
	000101001	其中	普工	工日	1.955	2.030	2.437	1.970
	000101002		一般技工	工日	5.083	5.278	6.338	5.122
	000101003		高级技工	工日	0.782	0.812	0.975	0.788
材	030723012	浴盆排水附件		套	10.100	10.100	10.100	10.100
	030701009	浴盆混合水嘴带喷头		套	—	—	10.100	10.100
	180001001	螺纹管件 DN15		个	10.100	20.200	20.200	20.200
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	33.200	37.200	41.200	41.200
	133503002	防水密封胶		支	3.900	3.900	3.900	3.900
	030107006	膨胀螺栓 M6~12×50~120		套	—	—	20.600	20.600
	031541002	锯条(综合)		根	0.400	0.400	0.400	0.400
	031519005	冲击钻头 Φ8~16		个	—	—	0.220	0.220
	341103001	电		kW·h	—	—	0.320	0.320
	341101003	水		m ³	6.000	0.600	6.000	6.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	030701008	混合冷热水龙头		个	—	10.100	—	10.100
	210103001	玻璃钢浴盆		个	—	—	10.000	10.000
	210101001	搪瓷浴盆		个	10.100	10.100	—	—
	030701010	长颈水嘴 DN15		个	10.100	—	—	—

工作内容：浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

编 号				10-6-63	10-6-64	10-6-65	10-6-66	
项 目				塑料浴盆		按摩浴盆		
				冷热水	冷热水带喷头	体积≤1200L	体积>1200L	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.860	7.490	12.830	14.850
	000101001	其 中	普工	工日	1.465	1.872	3.207	3.712
	000101002		一般技工	工日	3.809	4.869	8.340	9.653
	000101003		高级技工	工日	0.586	0.749	1.283	1.485
材 料	210115002	按摩浴盆		个	—	—	10.000	10.000
	030723012	浴盆排水附件		套	10.100	10.100	10.100	10.100
	030701009	浴盆混合水嘴带喷头		套	—	10.100	10.100	10.100
	180001001	螺纹管件 DN15		个	20.200	20.200	20.200	20.200
	030719002	角型阀(带铜活) DN15		个	—	—	20.200	20.200
	171900005	金属软管 D15		根	—	—	20.200	20.200
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	37.200	41.200	37.200	41.200
	133503002	防水密封胶		支	3.900	3.900	4.500	5.000
	030107006	膨胀螺栓 M6~12×50~120		套	—	20.600	20.600	20.600
	031541002	锯条(综合)		根	0.400	0.400	0.400	0.400
	031519005	冲击钻头 Φ8~16		个	—	0.220	0.220	0.220
	341103001	电		kW·h	—	0.320	0.320	0.320
	341101003	水		m ³	6.000	6.000	8.000	12.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	210105001	塑料浴盆		个	10.000	10.000	—	—
	030701008	混合冷热水龙头		个	10.100	—	—	—

2. 湿蒸房安装

工作内容：膨胀螺栓固定木方、组装湿蒸房、与上下水管连接、配合电气安装。

计量单位：座

编 号				10-6-67	10-6-68	10-6-69	10-6-70	10-6-71	
项 目				湿蒸房安装					
				2人以内	6人以内	8人以内	10人以内	10人以上	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.710	9.230	10.920	12.950	15.350
	000101001	其 中	普工	工日	1.677	2.307	2.730	3.237	3.837
	000101002		一般技工	工日	4.362	6.000	7.098	8.418	9.978
	000101003		高级技工	工日	0.671	0.923	1.092	1.295	1.535
材 料	210801001	湿蒸房		座	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	180001001	螺纹管件 DN15		个	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	050401008	杉木枋 30×40		m³	0.046	0.088	0.124	0.148	0.160
	031501007	圆钉		kg	0.150	0.350	0.500	0.600	0.700
	030107006	膨胀螺栓 M6~12×50~120		套	24.720	28.840	32.960	37.080	41.200
	031519005	冲击钻头 Φ8~16		个	19.200	22.400	25.600	28.800	32.000
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	133503002	防水密封胶		支	2.000	3.000	3.000	4.000	4.000
	341103001	电		kW·h	5.280	6.160	7.040	7.020	8.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

3. 虹吸式雨水斗安装

工作内容：安装、与雨水管连接、试水。

计量单位：10个

编 号				10-6-72	10-6-73	10-6-74
项 目				虹吸式雨水斗安装		
				公称直径(mm以内)		
				50	100	150
名 称		单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	2.438	2.513	2.710
	000101001	普工	工日	1.170	1.206	1.301
	000101002	一般技工	工日	1.268	1.307	1.409
材	334105001	虹吸式雨水斗	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	133501007	密封膏	kg	0.200	0.250	0.300
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000

第七章 供暖器具

说 明

一、本章内容包括铸铁散热器、钢制散热器、辐射供暖供冷装置、分 / 集水器、暖风机等安装，光排管散热器制作与安装。

二、散热器安装项目除另有说明外，各型散热器均包括散热器成品支托架（钩、卡）安装和安装前的水压试验以及系统水压试验。

三、各型散热器不分明装、暗装，均按材质、类型执行同一相应安装项目。

四、各型散热器的成品支托架（钩、卡）安装，是按采用膨胀螺栓固定编制的，如工程要求与安装项目不同时，可按照本册第十章有关项目进行调整。

五、铸铁散热器安装是按柱型（柱翼型）编制的，区分带足、不带足两种安装方式。成组铸铁散热器、光排管散热器如发生现场进行除锈刷漆时，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目。

六、金属复合柱式散热器执行钢制柱式散热器安装项目，其人工乘以系数 0.70。钢制卫浴散热器、钢制闭式散热器、艺术造型散热器执行钢制板式散热器安装项目，其人工乘以系数 0.70。

七、钢制翅片管散热器安装项目包括安装随散热器供应的成品对流罩。

八、钢制板式散热器的固定组件，是按随散热器配套供应编制的，如散热器未配套供应，其费用应另行计算。

九、光排管散热器安装不分 A 型、B 型，应执行同一安装项目。光排管散热器制作项目已包括联管、支撑管所用人工与材料。

十、一体化预制辐射供暖（冷）板安装不包括龙骨安装。

十一、辐射供暖供冷管敷设项目包括了固定管道的塑料卡钉（管卡）安装、局部套管敷设及地面浇筑的配合用工。如设计要求固定管道的方式与本敷设项目不同时，固定管道的材料可按设计要求进行调整，其他不变。

十二、辐射采暖的隔热板项目中的塑料薄膜，是指在接触土壤或室外空气的楼板与绝热层之间所铺设的塑料薄膜防潮层。如隔热板带有保护层（铝箔），应扣除塑料薄膜材料消耗量。辐射采暖管道在跨越建筑物的伸缩缝、沉降缝时所铺设的塑料板条，应按照边界保温带安装项目计算，塑料板条材料消耗量可按设计要求的厚度、宽度进行调整。

十三、成组热媒集配装置包括成品分 / 集水器和配套供应的固定支架及与分支管连接的部件。固定支架如不随分 / 集水器配套供应，需现场制作时，按照本册第十章相应项目另行计算。

工程量计算规则

一、成组铸铁散热器安装，分落地安装、挂式安装，区分每组片数按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。

二、钢制柱式散热器安装，应区分每组片数按设计图示数量，分别以“组”为计量单位；钢制板式散热器应区分半周长，按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。

三、光排管散热器制作，分 A 型、B 型，区分排管公称直径，按图示散热器设计图示尺寸，分别以“10m”为计量单位，其中联管、支撑管不计入排管工程量；光排管散热器安装不分 A 型、B 型，区分排管公称直径，按设计图示尺寸，以“10m”为计量单位。

四、辐射供暖供冷装置中一体化预制辐射供暖（冷）板，按设计图示尺寸以“m²”为计量单位。

五、预制沟槽保温板、毛细管席、保护层（铝箔）、隔热板、钢丝网，按设计图示实际铺设面积，以“10m²”为计量单位。

六、边界保温带，按设计图示长度，以“10m”为计量单位。

七、辐射供暖（供冷）管道，区分管道外径，按设计图示中心线长度，分别以“10m”为计量单位。

八、加热电缆敷设，按设计图示长度，以“100m”为计量单位。

九、分 / 集水器安装，按带箱、不带箱区分支管环路数，按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。

十、暖风机安装，应区分设备不同重量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

一、铸铁散热器

1. 成组铸铁散热器挂式安装

工作内容：托钩（卡子）安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-1	10-7-2	10-7-3	10-7-4	10-7-5
项 目				柱型(柱翼型)挂式安装				
				单组片数(片以内)				
				8	12	16	20	20以上
名 称		单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	0.235	0.346	0.457	0.581	0.692
	000101001	其中	普工	工日	0.058	0.086	0.114	0.173
	000101002		一般技工	工日	0.153	0.225	0.297	0.450
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.035	0.046	0.069
材	220103002	成组铸铁散热器 不带足	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182518010	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.050	1.050	2.100	2.100	2.100
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	2.100	3.150	4.200	5.250	6.300
	341101003	水	m ³	0.020	0.032	0.043	0.055	0.066
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

2. 成组铸铁散热器落地安装

工作内容：托钩（卡子）安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-6	10-7-7	10-7-8	10-7-9	10-7-10
项 目				柱型(柱翼型)落地安装				
				单组片数(片以内)				
				8	12	16	20	20以上
名 称		单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	0.205	0.301	0.397	0.506	0.602
	000101001	其中	普工	工日	0.051	0.075	0.099	0.151
	000101002		一般技工	工日	0.133	0.196	0.258	0.391
	000101003		高级技工	工日	0.021	0.030	0.040	0.060
材	220103001	成组铸铁散热器 带足	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182518010	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.050	1.050	2.100	2.100	2.100
	341101003	水	m ³	0.020	0.032	0.043	0.055	0.066
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

二、钢制散热器

1. 柱式散热器安装

工作内容：托钩安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-11	10-7-12	10-7-13	10-7-14	
项 目				散热器高度600mm以内				
				单组片数(片以内)				
				10	15	25	35	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.199	0.310	0.480	0.640
	000101001	其中	普工	工日	0.050	0.078	0.120	0.160
	000101002		一般技工	工日	0.129	0.201	0.312	0.416
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.031	0.048	0.064
材 料	220301001	钢制散热器 柱式		组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)		个	3.150	4.200	4.200	6.300
	341101003	水		m ³	0.020	0.033	0.059	0.084
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位：组

编 号				10-7-15	10-7-16	10-7-17	10-7-18	
项 目				散热器高度1000mm以内				
				单组片数(片以内)				
				10	15	25	35	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.223	0.346	0.540	0.709
	000101001	其中	普工	工日	0.056	0.087	0.135	0.177
	000101002		一般技工	工日	0.145	0.224	0.351	0.461
	000101003		高级技工	工日	0.022	0.035	0.054	0.071
材 料	220301001	钢制散热器 柱式		组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)		个	3.150	4.200	4.200	6.300
	341101003	水		m³	0.031	0.051	0.090	0.129
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.010	0.010	0.010	0.010

				计量单位：组				
编 号				10-7-19	10-7-20	10-7-21	10-7-22	
项 目				散热器高度1500mm以内		散热器高度2000mm以内		
				单组片数(片以内)				
				10	15	10	15	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.318	0.498	0.386	0.602
	000101001	其中	普工	工日	0.079	0.125	0.096	0.151
	000101002		一般技工	工日	0.207	0.323	0.251	0.391
	000101003		高级技工	工日	0.032	0.050	0.039	0.060
材	220301001	钢制散热器 柱式		组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)		个	4.200	4.200	4.200	4.200
	341101003	水		m³	0.043	0.070	0.056	0.092
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.010	0.010	0.010	0.010

2. 板式散热器安装

工作内容：固定组件安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-23	10-7-24	10-7-25	10-7-26
项 目				半周长(m以内)			
				1.5	2	2.5	3
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.254	0.316	0.359	0.443
	000101001	普工	工日	0.064	0.079	0.090	0.111
	000101002	其中 一般技工	工日	0.165	0.205	0.233	0.288
	000101003	高级技工	工日	0.025	0.032	0.036	0.044
材	220303001	钢制散热器 板式	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030107017	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	031519011	冲击钻头 Φ14	个	0.056	0.056	0.056	0.056
	341101003	水	m ³	0.015	0.030	0.030	0.045
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

3. 翅片管散热器安装

工作内容：散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-27	10-7-28	10-7-29	10-7-30	
项 目				4根管以内			6根管以内	
				长度(mm以内)				
				1000	1500	2000	1000	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.235	0.287	0.338	0.305
	000101001	其中	普工	工日	0.058	0.071	0.084	0.076
	000101002		一般技工	工日	0.153	0.187	0.220	0.198
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.029	0.034	0.031
材 料	220919001	翅片管散热器		组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	4.120	4.120	4.120	4.120
	031519011	冲击钻头 Φ14		个	0.056	0.056	0.056	0.056
	341101003	水		m ³	0.005	0.006	0.007	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位：组

编 号				10-7-31	10-7-32	10-7-33	10-7-34	10-7-35	
项 目				6根管以内		8根管以内			
				长度(mm以内)					
				1500	2000	1000	1500	2000	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.352	0.398	0.356	0.408	0.459
	000101001	其中	普工	工日	0.088	0.099	0.089	0.102	0.115
	000101002		一般技工	工日	0.229	0.259	0.231	0.265	0.298
	000101003		高级技工	工日	0.035	0.040	0.036	0.041	0.046
材 料	220919001	翅片管散热器		组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	4.120	4.120	4.120	4.120	4.120
	031519011	冲击钻头 Φ14		个	0.056	0.056	0.056	0.056	0.056
	341101003	水		m³	0.010	0.011	0.010	0.013	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

三、光排管散热器制作安装

1. A型光排管散热器制作

工作内容：切割、组对、焊接、冲洗及水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-7-36	10-7-37	10-7-38	10-7-39	10-7-40	10-7-41	
项 目				排管长度L≤2m						
				公称直径(mm以内)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.282	2.829	3.622	4.685	6.193	7.288
	000101001	其中	普工	工日	0.571	0.707	0.906	1.171	1.549	1.822
	000101002		一般技工	工日	1.483	1.839	2.354	3.045	4.025	4.737
	000101003		高级技工	工日	0.228	0.283	0.362	0.469	0.619	0.729
材 										

					计量单位：10m						
编 号					10-7-48	10-7-49	10-7-50	10-7-51	10-7-52	10-7-53	
项 目					排管长度L≤4m						
					公称直径(mm以内)						
					50	65	80	100	125	150	
名 称				单位	消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日			工日	1.102	1.351	1.707	2.166	2.845	3.339
	000101001	其 中	普工		工日	0.276	0.338	0.426	0.541	0.711	0.835
	000101002		一般技工		工日	0.716	0.878	1.110	1.408	1.849	2.170
	000101003		高级技工		工日	0.110	0.135	0.171	0.217	0.285	0.334
材 料	170201033	无缝钢管 D133×4			m	—	(0.804)	—	—	(10.300)	—
	170201045	无缝钢管 D245×7			m	—	—	—	—	(1.164)	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5			m	—	—	(0.909)	—	—	(10.300)
	170201047	无缝钢管 D273×7			m	—	—	—	—	—	(1.316)
	170201015	无缝钢管 D57×3.5			m	(10.300)	—	—	—	—	—
	170201028	无缝钢管 D108×4			m	(0.651)	—	—	(10.300)	—	—
	170201020	无缝钢管 D76×3.5			m	—	(10.300)	—	—	—	—
	012900015	钢板 δ4~10			kg	2.054	2.947	4.055	7.331	10.529	12.888
	182519028	熟铁管箍 DN20			个	1.380	1.380	—	—	—	—
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0			kg	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130
	092705004	碎布			kg	0.272	0.310	0.339	0.398	0.440	0.510
	142909001	氧气			m³	0.684	0.891	1.143	1.488	1.962	2.517
	142907002	乙炔气			kg	0.263	0.343	0.440	0.572	0.755	0.968
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100			片	0.381	0.504	0.745	1.030	1.538	1.798
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)			kg	1.203	1.551	2.411	3.093	4.943	6.153
	341101003	水			m³	0.075	0.141	0.204	0.336	0.510	0.732
	850103009	其他材料费(占材料费)			%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	机 械	170201022	无缝钢管 D89×3.5			m	—	—	(10.300)	—	—
182519029		熟铁管箍 DN25			个	—	—	1.380	1.380	1.380	1.380
170201041		无缝钢管 D219×6			m	—	—	—	(1.031)	—	—
990900010		电焊机 综合			台班	0.572	0.739	0.927	1.189	1.454	1.709
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3			台班	0.057	0.074	0.093	0.119	0.145	0.171
	990920010	电焊条恒温箱			台班	0.057	0.074	0.093	0.119	0.145	0.171
	990813010	试压泵 3MPa			台班	0.011	0.011	0.011	0.012	0.015	0.018

2. B型光排管散热器制作

工作内容：切割、组对、焊接、水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-7-54	10-7-55	10-7-56	10-7-57	10-7-58	10-7-59	
项 目				排管长度L≤2m						
				公称直径(mm以内)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称			单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日		工日	1.877	2.075	2.191	2.425	2.925	3.531
	000101001	其中	普工	工日	0.469	0.518	0.548	0.606	0.731	0.883
	000101002		一般技工	工日	1.220	1.349	1.424	1.576	1.901	2.295
	000101003		高级技工	工日	0.188	0.208	0.219	0.243	0.293	0.353
材	170201011	无缝钢管 D45×3		m	(0.865)	(0.962)	(1.024)	(1.033)	(1.033)	(1.024)
	170201033	无缝钢管 D133×4		m	—	—	—	—	(10.300)	—
	012900015	钢板 δ4~10		kg	3.109	4.858	6.279	8.682	12.437	17.055
	182519028	熟铁管箍 DN20		个	—	—	—	—	2.860	2.860
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088
	092705004	碎布		kg	0.268	0.301	0.322	0.372	0.402	0.462
	142909001	氧气		m ³	1.311	1.413	1.611	1.779	2.055	2.469
	142907002	乙炔气		kg	0.504	0.544	0.620	0.684	0.790	0.950
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.608	0.723	0.829	0.985	1.118	1.600
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.110	1.652	1.812	2.111	3.435	5.179
	341101003	水		m ³	0.062	0.116	0.162	0.239	0.372	0.533
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	170201015	无缝钢管 D57×3.5		m	(10.300)	—	—	—	—	—
	182519027	熟铁管箍 DN15		个	2.860	2.860	2.860	2.860	—	—
	170201020	无缝钢管 D76×3.5		m	—	(10.300)	—	—	—	—
	170201022	无缝钢管 D89×3.5		m	—	—	(10.300)	—	—	—
	170201028	无缝钢管 D108×4		m	—	—	—	(10.300)	—	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5		m	—	—	—	—	—	(10.300)
机	990900010	电焊机 综合		台班	0.693	0.971	1.067	1.240	1.636	1.992
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.069	0.097	0.107	0.124	0.164	0.199
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.069	0.097	0.107	0.124	0.164	0.199
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

计量单位: 10m

编 号				10-7-60	10-7-61	10-7-62	10-7-63	10-7-64	10-7-65	
项 目				排管长度L≤3m						
				公称直径(mm以内)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称			单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日		工日	1.231	1.357	1.431	1.580	1.849	2.282
	000101001	其中	普工	工日	0.308	0.339	0.358	0.395	0.462	0.571
	000101002		一般技工	工日	0.800	0.882	0.930	1.027	1.202	1.483
	000101003		高级技工	工日	0.123	0.136	0.143	0.158	0.185	0.228
材	170201011	无缝钢管 D45×3		m	(0.551)	(0.612)	(0.652)	(0.657)	(0.657)	(0.652)
	170201033	无缝钢管 D133×4		m	—	—	—	—	(10.300)	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5		m	—	—	—	—	—	(10.300)
	012900015	钢板 δ4~10		kg	1.979	3.091	3.995	5.525	7.914	10.853
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.085	0.085	0.085	0.085	0.085	0.085
	092705004	碎布		kg	0.262	0.293	0.314	0.364	0.394	0.454
	142909001	氧气		m³	0.834	0.900	1.023	1.134	1.308	1.572
	142907002	乙炔气		kg	0.321	0.346	0.394	0.436	0.503	0.605
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.387	0.460	0.527	0.626	0.711	1.017
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.706	1.051	1.153	1.344	2.186	3.293
	341101003	水		m³	0.061	0.114	0.161	0.238	0.370	0.532
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	170201020	无缝钢管 D76×3.5		m	—	(10.300)	—	—	—	—
	182519028	熟铁管箍 DN20		个	—	—	1.820	1.820	1.820	1.820
	170201015	无缝钢管 D57×3.5		m	(10.300)	—	—	—	—	—
	170201028	无缝钢管 D108×4		m	—	—	—	(10.300)	—	—
	182519027	熟铁管箍 DN15		个	1.820	1.820	—	—	—	—
170201022	无缝钢管 D89×3.5		m	—	—	(10.300)	—	—	—	
机	990900010	电焊机 综合		台班	0.441	0.618	0.679	0.790	1.041	1.515
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.044	0.062	0.068	0.079	0.104	0.151
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.044	0.062	0.068	0.079	0.104	0.151
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

				计量单位：10m						
编 号				10-7-66	10-7-67	10-7-68	10-7-69	10-7-70	10-7-71	
项 目				排管长度L≤4m						
				公称直径(mm以内)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称			单位	消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.929	1.021	1.076	1.185	1.384	1.702
	000101001	其 中	普工	工日	0.232	0.255	0.269	0.296	0.346	0.426
	000101002		一般技工	工日	0.604	0.664	0.699	0.770	0.900	1.106
	000101003		高级技工	工日	0.093	0.102	0.108	0.119	0.138	0.170
材 料	170201011	无缝钢管 D45×3		m	(0.404)	(0.449)	(0.478)	(0.482)	(0.482)	(0.478)
	170201033	无缝钢管 D133×4		m	—	—	—	—	(10.300)	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5		m	—	—	—	—	—	(10.300)
	012900015	钢板 δ4~10		kg	1.451	2.267	2.930	4.052	5.804	7.959
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.084	0.084	0.084	0.084	0.084	0.084
	092705004	碎布		kg	0.259	0.290	0.310	0.361	0.391	0.450
	142909001	氧气		m³	0.612	0.657	0.753	0.831	0.960	1.152
	142907002	乙炔气		kg	0.235	0.253	0.290	0.320	0.369	0.443
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.284	0.337	0.387	0.460	0.522	0.747
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.518	0.770	0.846	0.986	1.604	2.418
	341101003	水		m³	0.060	0.114	0.160	0.237	0.370	0.532
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	170201020	无缝钢管 D76×3.5		m	—	(10.300)	—	—	—	—
	182519028	熟铁管箍 DN20		个	1.340	1.340	—	—	—	—
	170201015	无缝钢管 D57×3.5		m	(10.300)	—	—	—	—	—
	170201022	无缝钢管 D89×3.5		m	—	—	(10.300)	—	—	—
	182519029	熟铁管箍 DN25		个	—	—	1.340	1.340	1.340	1.340
	170201028	无缝钢管 D108×4		m	—	—	—	(10.300)	—	—
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.323	0.453	0.498	0.579	0.764	0.930
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.032	0.045	0.050	0.058	0.076	0.093
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.032	0.045	0.050	0.058	0.076	0.093
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

3. 光排管散热器安装

工作内容: 打墙眼、托钩安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位: 10m

编 号				10-7-72	10-7-73	10-7-74	10-7-75	10-7-76	10-7-77	
项 目				排管长度L≤2m						
				公称直径(mm以内)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.375	0.457	0.511	0.641	0.648	0.791
	000101001	其 中	普工	工日	0.094	0.114	0.128	0.160	0.162	0.198
	000101002		一般技工	工日	0.243	0.297	0.332	0.417	0.421	0.514
	000101003		高级技工	工日	0.038	0.046	0.051	0.064	0.065	0.079
材 料	220921001	光排管散热器		组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)		个	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200
	341101003	水		m³	0.090	0.174	0.261	0.459	0.684	0.978
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	050105001	道木(综合)		m³	—	—	—	—	0.006	0.006
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	—	0.011	0.014
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	—	0.144	0.192
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.012	0.012	0.013	0.015	0.017	0.021

工作内容：打墙眼、托钩安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-7-78	10-7-79	10-7-80	10-7-81	10-7-82	10-7-83	
项 目				排管长度L≤3m						
				公称直径(mm以内)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.517	0.627	0.690	0.835	0.974	1.032
	000101001	其中	普工	工日	0.129	0.157	0.173	0.209	0.244	0.258
	000101002		一般技工	工日	0.336	0.407	0.448	0.542	0.633	0.671
	000101003		高级技工	工日	0.052	0.063	0.069	0.084	0.097	0.103
材	220921001	光排管散热器		组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)		个	6.300	6.300	6.300	6.300	6.300	6.300
	341101003	水		m ³	0.078	0.150	0.222	0.375	0.564	0.807
	050105001	道木(综合)		m ³	—	—	—	—	—	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	—	—	0.011
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	—	—	0.144
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.011	0.011	0.012	0.013	0.015	0.019

计量单位：10m

编 号				10-7-84	10-7-85	10-7-86	10-7-87	10-7-88	10-7-89	
项 目				排管长度L≤4m						
				公称直径(mm以内)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.611	0.735	0.806	0.932	1.090	1.208
	000101001	其中	普工	工日	0.153	0.184	0.202	0.233	0.273	0.302
	000101002		一般技工	工日	0.397	0.477	0.523	0.606	0.708	0.785
	000101003		高级技工	工日	0.061	0.074	0.081	0.093	0.109	0.121
材 料	220921001	光排管散热器		组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)		个	11.200	8.400	8.400	8.400	8.400	8.400
	341101003	水		m ³	0.075	0.141	0.204	0.336	0.510	0.732
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	050105001	道木(综合)		m ³	—	—	—	—	—	0.006
机 械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.011	0.011	0.011	0.012	0.015	0.018
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	—	—	0.011
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	—	—	0.144

四、辐射供暖供冷装置

1. 一体化预制辐射供暖(冷)板

工作内容：基层清理、找平、就位安装、固定连接、试验等。

计量单位：m²

编 号				10-7-90	10-7-91	10-7-92
项 目				地面安装	墙面安装	顶棚安装
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.128	0.140
	000101001	其 中	普工	工日	0.032	0.035
	000101002		一般技工	工日	0.083	0.091
	000101003		高级技工	工日	0.013	0.014
材 料	340929002	供暖板		m ²	(1.000)	(1.000)
	181625004	辐射供暖供冷专用接头		个	(2.500)	(2.500)
	170001007	橡塑保温管 DN15		m	0.400	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.005	0.005

2. 毛细管席

工作内容：施工准备、开箱检查、挂装就位、集管熔接、粘结固定、冲洗试压等。

计量单位：10m²

编 号				10-7-93
项 目				毛细管席
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日
	000101001	其 中	普工	工日
	000101002		一般技工	工日
	000101003		高级技工	工日
材 料	226199002	毛细管网		m ²
	182518008	毛细管专用管卡		个
	144307003	万能胶		kg
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块
	860113025	压力表表弯 DN15		个
	850103009	其他材料费(占材料费)		%
机 械	990955020	热板焊机		台班
	990813005	试压泵 2.5MPa		台班

3. 预制沟槽保温板

工作内容：基层清理、找平、就位安装、固定等。

计量单位：10m²

编 号				10-7-94	10-7-95
项 目				地面安装	墙面安装
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.288
	000101001	其 中	普工	工日	0.071
	000101002		一般技工	工日	0.188
	000101003		高级技工	工日	0.029
材 料	151307002	预制沟槽保温板		m ²	(10.300)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000

4. 保温隔热层敷设

工作内容：基层清理、下料切割、铺装、边缝填补等。

计量单位：见表

编 号				10-7-96	10-7-97	10-7-98	10-7-99	
项 目				保护层(铝箔)	隔热板	边界保温带	钢丝网	
单 位				10m ²		10m	10m ²	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.140	0.230	0.050	0.250
	000101001	其中	普工	工日	0.035	0.057	0.012	0.062
	000101002		一般技工	工日	0.091	0.150	0.033	0.163
	000101003		高级技工	工日	0.014	0.023	0.005	0.025
材 料	152306002	铝箔		m ²	(10.300)	—	—	—
	151301005	聚苯乙烯泡沫板 δ 30		m ²	—	(10.300)	—	—
	021307003	聚苯乙烯条 10×180		m	—	—	(10.500)	—
	031505007	镀锌钢丝网 Φ3×50×50		m ²	—	—	—	(10.300)
	144135024	粘接剂		kg	1.500	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	020901001	塑料薄膜		m ²	—	1.093	—	—
	133501007	密封胶		kg	—	—	0.015	—

5. 辐射供暖供冷管

工作内容：划线定位、切管、调直、煨弯、管道固定、隐蔽充压、冲洗及水压试验等。

计量单位：见表

编 号				10-7-100	10-7-101	10-7-102	10-7-103	
项 目				塑料管			铝塑复合管	
				公称外径(mm以内)			公称外径(mm)	
				16	20	25	≤16	
单 位				m ²			10m	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.185	0.191	0.201	0.337
	000101001	其中	普工	工日	0.046	0.048	0.050	0.084
	000101002		一般技工	工日	0.120	0.124	0.131	0.219
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.019	0.020	0.034
材 料	172515001	地板辐射采暖塑料管		m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	—
	172803002	铝塑复合管		m	—	—	—	(10.160)
	182911017	柔性塑料套管 Φ20		m	0.204	—	—	—
	030127002	塑料卡钉 Φ16		个	26.250	—	—	—
	341101003	水		m ³	0.005	0.006	0.008	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	182911018	柔性塑料套管 Φ25		m	—	0.204	—	—
	030127003	塑料卡钉 Φ20		个	—	26.250	—	—
	182911019	柔性塑料套管 Φ32		m	—	—	0.204	—
	030127004	塑料卡钉 Φ25		个	—	—	25.250	—
	031541002	锯条(综合)		根	—	—	—	0.110
	031102004	铁砂布(综合)		张	—	—	—	0.043
	341103001	电		kW·h	—	—	—	1.203
机 械	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容： 调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				10-7-104	10-7-105	10-7-106	
项 目				铝塑复合管		铜管	
				公称外径(mm)			
				≤20	≤25	≤15	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.372	0.412	0.577
	000101001	其中	普工	工日	0.093	0.103	0.144
	000101002		一般技工	工日	0.242	0.268	0.375
	000101003		高级技工	工日	0.037	0.041	0.058
材 料	171500001	铜管		m	—	—	(10.160)
	031541002	锯条(综合)		根	0.132	0.158	0.053
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	—	—	0.017
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	—	—	0.015
	031307002	铜焊粉		kg	—	—	0.023
	031303009	铜焊丝(综合)		kg	—	—	0.158
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	—	—	0.036
	092705004	碎布		kg	—	—	0.071
	142909001	氧气		m³	—	—	0.396
	142907002	乙炔气		kg	—	—	0.155
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	172803002	铝塑复合管		m	(10.160)	(10.160)	—
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.053	0.066	—
	341103001	电		kW·h	1.245	1.289	—
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	—	—	0.004
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002
	990758010	电动弯管机 50mm		台班	—	—	0.220

工作内容： 调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				10-7-107	10-7-108	10-7-109
项 目				铜管		
				公称外径(mm)		
				≤18	≤22	≤28
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		0.611	0.648	0.672
	000101001	其中	普工	0.153	0.162	0.168
	000101002		一般技工	0.397	0.421	0.437
	000101003		高级技工	0.061	0.065	0.067
材	171500001	铜管		m	(10.160)	(10.160)
	031541002	锯条(综合)		根	0.053	0.126
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.020	0.023
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.019	0.024
	031307002	铜焊粉		kg	0.030	0.040
	031303009	铜焊丝(综合)		kg	0.174	0.192
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045
	092705004	碎布		kg	0.080	0.090
	142909001	氧气		m ³	0.464	0.544
	142907002	乙炔气		kg	0.172	0.191
	341101003	水		m ³	0.008	0.014
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.004	0.004
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002
	990758010	电动弯管机 50mm		台班	0.220	0.220

6. 加热电缆敷设

工作内容： 基层清理、电缆检查、标称电阻及绝缘电阻测试、就位安装、与金属网固定、冷热线连接等。

计量单位： 100m

编 号				10-7-110
项 目				加热电缆敷设
名 称				消 耗 量
人	000101000	合计工日		1.244
	000101001	其中	普工	0.311
	000101002		一般技工	0.746
	000101003		高级技工	0.187
材	280008010	加热电缆		m
	850103009	其他材料费(占材料费)		%
机	870622055	接地电阻测试仪		台班

五、分/集水器安装

1. 不带箱分/集水器安装

工作内容：外观检查，固定支架、分 / 集水器安装，与分支管连接，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-111	10-7-112	10-7-113	10-7-114	
项 目				分支管(环路以内)				
				2	4	6	8	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.228	0.352	0.434	0.532
	000101001	其中	普工	工日	0.057	0.088	0.109	0.133
	000101002		一般技工	工日	0.148	0.229	0.282	0.346
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.035	0.043	0.053
材	221901004	分集水器(不带箱)		组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031541002	锯条(综合)		根	0.060	0.104	0.164	0.224
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.007	0.012	0.019	0.026
	341101003	水		m³	0.002	0.003	0.004	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 带箱分/集水器安装

工作内容：外观检查，箱体、固定支架、分 / 集水器安装，箱体周边缝隙填堵，与分支管连接，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-115	10-7-116	10-7-117	10-7-118	
项 目				分支管(环路以内)				
				2	4	6	8	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.252	0.399	0.476	0.592
	000101001	其中	普工	工日	0.063	0.100	0.119	0.148
	000101002		一般技工	工日	0.164	0.259	0.309	0.385
	000101003		高级技工	工日	0.025	0.040	0.048	0.059
材 料	221901001	分集水器(带箱)		组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m³	0.030	0.040	0.050	0.060
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.007	0.012	0.019	0.026
	341101003	水		m³	0.002	0.003	0.004	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000

六、补充子目

1. 暖风机安装

工作内容：暖风机吊装、稳固、单机试运转。

计量单位：台

编 号				10-7-119	10-7-120	10-7-121	10-7-122
项 目				暖风机安装			
				重量(kg以内)			
				80	160	240	320
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	1.418	2.112	2.838	2.913
	000101001	其中 普工	工日	0.354	0.528	0.709	0.729
	000101002	一般技工	工日	0.922	1.373	1.845	1.893
	000101003	高级技工	工日	0.142	0.211	0.284	0.291
材 料	504509001	暖风机	台	1.000	1.000	1.000	1.000
	341103001	电	kW·h	0.625	0.925	1.375	1.875
	341101003	水	m ³	0.027	0.056	0.081	0.110
	050105001	道木(综合)	m ³	—	—	0.006	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
	030105179	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M12×14~75	套	—	4.120	4.120	4.120
	030105178	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M10×14~70	套	4.120	—	—	—
	020101005	橡胶板 δ5~10	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.011	0.014
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.144	0.192

工作内容：暖风机吊装、稳固、单机试运转。

计量单位：台

编 号				10-7-123	10-7-124	10-7-125	10-7-126
项 目				暖风机安装			
				重量(kg以内)			
				500	1000	1500	2000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	3.402	4.810	6.618	7.522
	000101001	其中 普工	工日	0.851	1.202	1.654	1.881
	000101002	一般技工	工日	2.211	3.127	4.302	4.889
	000101003	高级技工	工日	0.340	0.481	0.662	0.752
材 料	504509001	暖风机	台	1.000	1.000	1.000	1.000
	030107009	膨胀螺栓 M20×100~160	套	—	—	—	6.150
	020111003	石棉橡胶板 δ3~6	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	031519015	冲击钻头 Φ22	个	—	—	—	0.131
	341103001	电	kW·h	2.750	7.738	19.012	27.762
	341101003	水	m ³	0.131	0.252	0.378	0.504
	050105001	道木(综合)	m ³	0.006	0.006	0.011	0.011
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
	030107008	膨胀螺栓 M18×100~160	套	—	—	6.150	—
	031519014	冲击钻头 Φ20	个	—	—	0.131	—
	030107007	膨胀螺栓 M16×100~160	套	—	6.150	—	—
	031519013	冲击钻头 Φ18	个	—	0.125	—	—
	030105179	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M12×14~75	套	4.120	—	—	—
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.014	0.023	0.036	0.036
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.225	0.279	0.342	0.477

第八章 燃气器具及其他

说 明

一、本章内容包括燃气开水炉、燃气采暖炉、燃气沸水器、消毒器、燃气快速热水器、燃气表、燃气灶具、气嘴、调压器、调压箱、调压装置、燃气管道调长器、引入口保护罩等安装项目。

二、各种燃气炉（器）具安装项目，均包括本体及随炉（器）具配套附件的安装。

三、膜式燃气表安装项目适用于螺纹连接的民用或公用膜式燃气表，IC卡膜式燃气表安装，应执行膜式燃气表安装相应项目，其人工乘以系数 1.10。膜式燃气表安装项目中列有 2 个表接头，如随燃气表配套供应表接头时，应扣除所列表接头。膜式燃气表安装项目中不包括表托架制作安装，发生时根据工程要求另行计算。

四、燃气流量计适用于法兰连接的腰轮（罗茨）燃气流量计、涡轮燃气流量计。

五、法兰式燃气流量计、流量计控制器、调压器、燃气管道调长器等安装项目中，均不包括法兰安装，只包括一个垫片和一副法兰用螺栓的安装费，螺栓本身价格应按实际用量加 3% 损耗计算，法兰安装应执行第五章法兰安装相应项目。

六、燃气管道调长器安装项目适用于法兰式波纹补偿器和套筒式补偿器的安装。

七、燃气调压箱安装是按壁挂式和落地式分别列项。调压箱安装不包括与进、出口管道连接及支架制作安装、保护台、底座的砌筑，发生时应执行其它相应项目。

八、户内家用可燃气体检测报警器与电磁阀成套安装的，其电磁阀安装应执行第五章管道附件中螺纹电磁阀项目，人工乘以系数 1.30。

工程量计算规则

- 一、燃气开水炉、采暖炉、沸水器、消毒器、热水器安装，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 二、膜式燃气表安装，应区分不同规格型号，按设计图示数量，分别以“块”为计量单位。
- 三、燃气流量计安装，应区分不同管径，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 四、流量计控制器安装，应区分不同管径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 五、燃气灶具区分民用灶具和公用灶具安装，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 六、气嘴安装，按设计图示数量，以“个”为计量单位。
- 七、调压器、调压箱（柜）安装，应区分不同进口管径，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 八、燃气管道调长器安装，应区分不同管径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 九、引入口保护罩安装，按设计图示数量，以“个”为计量单位。

一、燃气开水炉安装

工作内容：炉体及附件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-8-1
项 目				燃气开水炉
名 称			单位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	1.100
	000101001	其中 普工	工日	0.275
	000101002	一般技工	工日	0.715
	000101003	高级技工	工日	0.110
材 料	520109001	燃气开水炉	台	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

二、燃气采暖炉安装

工作内容：炉体及附件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-8-2
项 目				燃气采暖炉
名 称			单位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	0.750
	000101001	其中 普工	工日	0.187
	000101002	一般技工	工日	0.488
	000101003	高级技工	工日	0.075
材 料	520901001	燃气采暖炉	台	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

三、燃气沸水器、消毒器

工作内容：器具及附件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-8-3
项 目				燃气沸水器、消毒器
名 称			单位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	0.560
	000101001	其中 普工	工日	0.140
	000101002	一般技工	工日	0.364
	000101003	高级技工	工日	0.056
材 料	520307001	容积式沸水器	台	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

四、燃气快速热水器安装

工作内容：热水器及配件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-8-4	
项 目				燃气快速热水器	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	0.630	
	000101001	普工	工日	0.157	
	000101002	其中 一般技工	工日	0.410	
	000101003	高级技工	工日	0.063	
材	520109002	燃气热水器	台	(1.000)	
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.200	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	

五、燃气表

1. 膜式燃气表安装

工作内容：燃气表就位、安装、试压检查等。

计量单位：块

编 号				10-8-5	10-8-6	10-8-7	10-8-8	10-8-9
项 目				型号(m ³ /h)				
名 称				1.6、2.5、4	6	10、16	25、40	65、100
单位			消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	0.390	0.641	0.864	1.285	1.967
	000101001	普工	工日	0.097	0.160	0.216	0.321	0.491
	000101002	其中 一般技工	工日	0.254	0.417	0.562	0.835	1.279
	000101003	高级技工	工日	0.039	0.064	0.086	0.129	0.197
材	860103001	膜式燃气表	块	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181625008	燃气表接头	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.500	1.000	1.000	1.500	2.143
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 燃气流量计安装

工作内容： 流量计就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查等。

计量单位： 台

编 号				10-8-10	10-8-11	10-8-12	10-8-13	
项 目				公称直径(mm以内)				
				25	40	50	80	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.643	1.829	1.998	2.188
	000101001	其中	普工	工日	0.411	0.457	0.499	0.547
	000101002		一般技工	工日	1.068	1.189	1.299	1.422
	000101003		高级技工	工日	0.164	0.183	0.200	0.219
材 料	860116008	燃气流量计		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307002	氟丁腈橡胶垫 DN25		片	1.030	—	—	—
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.030	0.030	0.040	0.070
	140103002	清油 C01-1		kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	092705004	碎布		kg	0.010	0.010	0.020	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	203307003	氟丁腈橡胶垫 DN40		片	—	1.030	—	—
	203307004	氟丁腈橡胶垫 DN50		片	—	—	1.030	—
	203307006	氟丁腈橡胶垫 DN80		片	—	—	—	1.030

计量单位： 台

编 号				10-8-14	10-8-15	10-8-16	10-8-17	
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.328	2.636	2.987	3.521
	000101001	其 中	普工	工日	0.582	0.659	0.746	0.880
	000101002		一般技工	工日	1.513	1.713	1.942	2.289
	000101003		高级技工	工日	0.233	0.264	0.299	0.352
材 料	860116008	燃气流量计		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307008	氟丁腈橡胶垫 DN150		片	—	1.030	—	—
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.100	0.140	0.170	0.200
	140103002	清油 C01-1		kg	0.025	0.030	0.040	0.040
	092705004	碎布		kg	0.030	0.030	0.040	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	203307009	氟丁腈橡胶垫 DN200		片	—	—	1.030	—
	203307007	氟丁腈橡胶垫 DN100		片	1.030	—	—	—
	203307010	氟丁腈橡胶垫 DN250		片	—	—	—	1.030
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.005	0.006
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.026	0.031	0.040

3. 流量计控制器安装

工作内容：控制器就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-8-18	10-8-19	10-8-20	10-8-21	
项 目				公称直径(mm以内)				
				25	40	50	80	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.230	0.281	0.366	0.596
	000101001	其中	普工	工日	0.057	0.070	0.091	0.149
	000101002		一般技工	工日	0.150	0.183	0.238	0.387
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.028	0.037	0.060
材	860116007	流量计控制器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307002	氟丁腈橡胶垫 DN25		片	1.030	—	—	—
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.030	0.030	0.040	0.070
	140103002	清油 C01-1		kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	092705004	碎布		kg	0.010	0.010	0.020	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	203307003	氟丁腈橡胶垫 DN40		片	—	1.030	—	—
	203307004	氟丁腈橡胶垫 DN50		片	—	—	1.030	—
	203307006	氟丁腈橡胶垫 DN80		片	—	—	—	1.030

工作内容：控制器就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-8-22	10-8-23	10-8-24	10-8-25	
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	250	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.780	0.992	1.159	1.564
	000101001	其中	普工	工日	0.195	0.248	0.290	0.391
	000101002		一般技工	工日	0.507	0.645	0.753	1.017
	000101003		高级技工	工日	0.078	0.099	0.116	0.156
材 料	860116007	流量计控制器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307007	氟丁腈橡胶垫 DN100		片	1.030	—	—	—
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.100	0.140	0.170	0.200
	140103002	清油 C01-1		kg	0.025	0.030	0.040	0.040
	092705004	碎布		kg	0.030	0.030	0.040	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	203307008	氟丁腈橡胶垫 DN150		片	—	1.030	—	—
	203307009	氟丁腈橡胶垫 DN200		片	—	—	1.030	—
	203307010	氟丁腈橡胶垫 DN250		片	—	—	—	1.030
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.005	0.006
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.026	0.031	0.040

六、燃气灶具

工作内容：灶具就位、安装、通气、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-8-26	10-8-27
项 目				民用灶具	公用灶具
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		0.180	0.463
	000101001	其 中	普工	0.045	0.116
	000101002		一般技工	0.117	0.301
	000101003		高级技工	0.018	0.046
材 料	542901002	民用燃气灶具		(1.000)	—
	542901001	公用燃气灶具		—	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		—	0.377
	850103009	其他材料费(占材料费)		—	3.000

七、气嘴

工作内容：气嘴安装。

计量单位：个

编 号				10-8-28
项 目				气嘴安装
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		0.054
	000101001	其 中	普工	0.014
	000101002		一般技工	0.035
	000101003		高级技工	0.005
材 料	215503001	燃气气嘴		(1.010)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		0.283
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000

八、调压器安装

工作内容：调压器就位、安装、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-8-29	10-8-30	10-8-31	
项 目				公称直径(mm以内)			
				40	50	80	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.320	0.422	0.820
	000101001	其 中	普 工	工日	0.080	0.106	0.205
	000101002		一 般 技 工	工日	0.208	0.274	0.533
	000101003		高 级 技 工	工日	0.032	0.042	0.082
材 料	215301001	燃气调压器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307003	氟丁腈橡胶垫 DN40		片	1.030	—	—
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.030	0.040	0.070
	140103002	清油 C01-1		kg	0.010	0.010	0.020
	092705004	碎布		kg	0.010	0.020	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	203307004	氟丁腈橡胶垫 DN50		片	—	1.030	—
	203307006	氟丁腈橡胶垫 DN80		片	—	—	1.030

工作内容：调压器就位、安装、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-8-32	10-8-33	10-8-34	
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.182	1.609	2.221
	000101001	其中	普工	工日	0.296	0.402	0.555
	000101002		一般技工	工日	0.768	1.046	1.444
	000101003		高级技工	工日	0.118	0.161	0.222
材 料	215301001	燃气调压器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.100	0.140	0.170
	140103002	清油 C01-1		kg	0.020	0.030	0.030
	092705004	碎布		kg	0.030	0.030	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	203307008	氟丁腈橡胶垫 DN150		片	—	1.030	—
	203307009	氟丁腈橡胶垫 DN200		片	—	—	1.030
	203307007	氟丁腈橡胶垫 DN100		片	1.030	—	—

九、调压箱、调压装置

1. 壁挂式调压箱

工作内容：就位、固定、安装、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-8-35	10-8-36	
项 目				进口管公称直径(mm以内)		
				25	40	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.069	1.461
	000101001	其中	普工	工日	0.267	0.365
	000101002		一般技工	工日	0.695	0.950
	000101003		高级技工	工日	0.107	0.146
材 料	215303001	壁挂式燃气调压箱		台	(1.000)	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000

2. 落地式调压箱(柜)

工作内容：就位、固定、安装、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-8-37	10-8-38	10-8-39	10-8-40	10-8-41	
项 目				进口管公称直径(mm以内)					
				50	80	100	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.351	2.821	3.387	4.282	5.294
	000101001	其 中	普工	工日	0.588	0.705	0.846	1.071	1.324
	000101002		一般技工	工日	1.528	1.834	2.202	2.783	3.441
	000101003		高级技工	工日	0.235	0.282	0.339	0.428	0.529
材 料	215303002	落地式燃气调压箱(柜)		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	050105001	道木(综合)		m ³	0.006	0.006	0.006	0.013	0.013
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.074	0.092	0.104	0.135	0.165
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.147	0.183	0.208	0.269	0.330

十、燃气管道调长器安装

工作内容：调长器就位、加垫、紧固螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-8-42	10-8-43	10-8-44	10-8-45	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.309	0.458	0.461	0.557
	000101001	其中	普工	工日	0.077	0.114	0.115	0.139
	000101002		一般技工	工日	0.201	0.298	0.300	0.362
	000101003		高级技工	工日	0.031	0.046	0.046	0.056
材 料	215511002	燃气调长器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307004	氟丁腈橡胶垫 DN50		片	1.030	—	—	—
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	140103002	清油 C01-1		kg	0.010	0.015	0.020	0.025
	092705004	碎布		kg	0.020	0.023	0.028	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	203307005	氟丁腈橡胶垫 DN65		片	—	1.030	—	—
	203307006	氟丁腈橡胶垫 DN80		片	—	—	1.030	—
	203307007	氟丁腈橡胶垫 DN100		片	—	—	—	1.030

计量单位：个

编 号				10-8-46	10-8-47	10-8-48	10-8-49	
项 目				公称直径(mm以内)				
				150	200	300	400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.595	0.756	1.121	1.524
	000101001	其中	普工	工日	0.148	0.189	0.280	0.381
	000101002		一般技工	工日	0.387	0.491	0.729	0.991
	000101003		高级技工	工日	0.060	0.076	0.112	0.152
材 料	215511002	燃气调长器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307008	氟丁腈橡胶垫 DN150		片	1.030	—	—	—
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.140	0.170	0.250	0.300
	140103002	清油 C01-1		kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	092705004	碎布		kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	203307009	氟丁腈橡胶垫 DN200		片	—	1.030	—	—
	203307011	氟丁腈橡胶垫 DN300		片	—	—	1.030	—
	203307012	氟丁腈橡胶垫 DN400		片	—	—	—	1.030
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.003	0.005	0.006	0.007
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.026	0.031	0.040	0.050

十一、引入口保护罩安装

工作内容：安装固定。 计量单位：个

编 号			10-8-50	
项 目			引入口保护罩	
名 称			单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	0.380
	000101001	普工	工日	0.095
	000101002	其中 一般技工	工日	0.247
	000101003	高级技工	工日	0.038
材	292507001	引入口保护罩	个	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

第九章 采暖、给排水设备

说 明

一、本章内容包括给水设备、气压罐、太阳能集热装置、地源（水源、气源）热泵机组、除砂器、水处理器、水箱自洁器、水质净化器、紫外线杀菌设备、热水器、开水炉、消毒器、消毒锅、直饮水设备、组装水箱、塑料检查井等安装项目。

二、本章设备安装项目中均包括设备本体以及与其配套的管道、附件、部件的安装和单机试运转或水压试验、通水调试等内容。均不包括与设备第一个连接点法兰或接口以外的管道安装工程量，应另行计算。设备安装项目中包括与本体配套的压力表、温度计等附件的安装，如实际未随设备供应附件时，其材料另行计算。

三、给水设备、地源热泵机组均按整体组成安装编制的。给水设备适用于变频给水设备、稳压给水设备、无负压给水设备。

四、地源热泵系统垂直地埋管成孔项目适用于有效深度 100m 内的垂直地埋管成孔，项目包括泥浆池及排浆沟槽开挖，但不包括施工中产生的污水、冲洗水及其他施工用水排入临时沉淀池的泥浆水沉淀处理和外运。入岩增加按实际入岩深度套用相应项目。

五、本章动力机械设备单机试运转所用的水、电耗用量应另行计算；静置设备水压试验、通水调试所用水耗量已列入相应项目中，不得另行计算。

六、组装水箱的连接材料是按随水箱配套供应考虑的。现场制作安装的水箱，应执行第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》相应项目。

七、本章设备安装项目中均未包括减震装置、机械设备的拆装检查、基础灌浆、地脚螺栓的埋设，若发生时执行第一册《机械设备安装工程》相应项目。

八、本章设备安装项目中均未包括设备支架或底座制作安装，如采用型钢支架时，应执行本册第十章设备支架制作安装相应项目，混凝土及砖底座，应执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量标准》相应项目。

九、随设备配备的各种控制箱（柜）、电气接线及电气调试等，应执行第四册《电气设备与线缆安装工程》相应项目。

十、太阳能集热器是按集中成批安装编制的，如发生 4m² 以下工程量时，人工、机械乘以系数 1.10。

工程量计算规则

一、给水设备安装，应按同一底座重量计算，区分设备的不同重量，按设计图示数量，分别以“套”为计量单位。

二、太阳能集热装置，区分平板式、全玻璃真空管型式，按设计图示数量，分别以“m²”为计量单位。

三、地源热泵机组：

1. 地源热泵机组安装，应区分设备不同重量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

2. 地源热泵系统垂直地埋管成孔及回填，应区分地埋管的不同公称外径，按设计图示有效成孔深度，分别以“10m”为计量单位。

3. 地埋塑料管热熔安装，应区分单U型、双U型按设计图示长度，分别以“10m”为计量单位。

4. 地源热泵用塑料集（分）水器安装，应区分集（分）水器的公称直径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

四、除砂器安装，应区分水处理量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

五、水处理器安装，应区分进口管径的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

六、水箱自洁器安装，按设计图示数量，以“台”为计量单位。

七、水质净化器安装，应区分罐体的不同直径，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

八、紫外线杀菌设备安装，应区分进口管径的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

九、蒸汽间断式开水炉、容积式热交换器安装应区分型号 / 容积，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

十、电热水器安装，应区分挂式、立式及不同型号，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

十一、消毒器安装，应区分湿式、干式及规格的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

十二、消毒锅安装，应区分型号的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

十三、直饮水设备安装，应区分设备供水量的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

十四、组装水箱安装，项目应区分水箱总容量的不同，按设计图示数量，以“台”为计量单位。

十五、塑料检查井安装，项目应区分井筒直径的不同，按设计图示数量，以“座”为计量单位。

一、给水设备

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转等。

计量单位：套

编 号				10-9-1	10-9-2	10-9-3	
项 目				设备重量(t以内)			
				0.4	0.6	0.8	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	13.388	18.078	20.475
	000101001	其中	普工	工日	3.347	4.519	5.118
	000101002		一般技工	工日	9.372	12.655	14.333
	000101003		高级技工	工日	0.669	0.904	1.024
材 料	031509008	平垫铁(综合)		kg	3.450	4.060	5.080
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	3.000	4.080	5.100
	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.240	0.280	0.480
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.300	0.330	0.410
	142909001	氧气		m³	0.200	0.240	0.360
	142907002	乙炔气		kg	0.077	0.092	0.138
	050401003	板枋材		m³	0.002	0.003	0.004
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.300	0.350	0.450
	140307001	煤油		kg	1.050	1.450	3.030
	140303001	机油(综合)		kg	0.630	0.870	1.818
	140901002	黄干油钙基酯		kg	0.252	0.348	0.727
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.151	0.209	0.436
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	1.450	1.570	3.020
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.560	1.860	3.600
	151304001	聚酯乙烯泡沫塑料板		kg	0.340	0.408	0.550
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	050105002	道木 250mm×200mm×2500mm		根	—	—	0.003
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.370	0.381	0.643
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.250	0.430	1.110
	990900010	电焊机 综合		台班	0.116	0.128	0.158

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转等。

计量单位：套

编 号				10-9-4	10-9-5	10-9-6	
项 目				设备重量(t以内)			
				1	1.2	1.5	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	23.031	27.036	32.325
	000101001	其中	普工	工日	5.757	6.759	8.081
	000101002		一般技工	工日	16.122	18.925	22.628
	000101003		高级技工	工日	1.152	1.352	1.616
材 料	031509008	平垫铁(综合)		kg	5.080	7.500	7.500
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	5.100	8.500	8.500
	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.576	0.800	0.960
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.410	0.630	0.630
	142909001	氧气		m³	0.390	0.660	0.690
	142907002	乙炔气		kg	0.150	0.254	0.265
	050401003	板枋材		m³	0.007	0.011	0.016
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.540	0.900	1.500
	140307001	煤油		kg	3.650	5.010	6.750
	140303001	机油(综合)		kg	2.190	3.006	4.050
	140901002	黄干油钙基酯		kg	0.876	1.202	1.620
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.526	0.721	0.972
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	5.244	7.610	12.550
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	5.040	5.800	6.800
	151304001	聚酯乙烯泡沫塑料板		kg	0.590	0.660	0.760
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
050105002	道木 250mm×200mm×2500mm		根	0.005	0.006	0.007	
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.768	1.165	1.366
	990515010	吊装机械(综合)		台班	1.850	2.960	3.700
	990900010	电焊机 综合		台班	0.158	0.243	0.243

二、气压罐

工作内容：外观检查、罐体及其配套的部件、附件安装、就位、充水、试压、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-7	10-9-8	10-9-9	10-9-10	10-9-11	10-9-12	
项 目				罐体直径(mm以内)						
				400	600	800	1000	1200	1400	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	4.925	5.540	6.206	6.950	7.784	8.718
	000101001	其中	普工	工日	1.232	1.385	1.552	1.738	1.946	2.179
	000101002		一般技工	工日	3.447	3.878	4.344	4.865	5.449	6.103
	000101003		高级技工	工日	0.246	0.277	0.310	0.347	0.389	0.436
材 料	031509008	平垫铁(综合)		kg	2.066	2.325	2.830	4.132	5.166	10.330
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	1.079	1.214	1.349	2.158	2.698	5.396
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.167	0.188	0.208	0.330	0.417	0.833
	142909001	氧气		m³	0.183	0.207	0.228	0.366	0.459	0.915
	142907002	乙炔气		kg	0.070	0.080	0.088	0.141	0.177	0.352
	140307001	煤油		kg	0.970	1.120	1.280	1.455	1.685	1.905
	050105002	道木 250mm×200mm×2500mm		根	0.049	0.052	0.056	0.061	0.065	0.075
	341101003	水		m³	0.690	1.554	2.760	4.320	6.220	8.460
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	1.008	1.108	1.312	1.396	1.426	1.528
	151304001	聚酯乙烯泡沫塑料板		kg	0.990	1.062	1.116	1.344	1.380	1.464
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.369	0.461	0.576	0.650	0.860	1.100
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.278	0.336	0.406	0.457	0.578	0.716
	990900010	电焊机 综合		台班	0.064	0.072	0.080	0.127	0.161	0.321
	990813035	试压泵 30MPa		台班	0.008	0.010	0.012	0.015	0.018	0.024

三、太阳能集热器

工作内容： 开箱检查、集热板稳固、安装、与进出水管连接、通水试验等。

计量单位： m²

编 号				10-9-13	10-9-14	
项 目				平板式	全玻璃真空管	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.215	1.722
	000101001	其中	普工	工日	0.303	0.431
	000101002		一般技工	工日	0.851	1.205
	000101003		高级技工	工日	0.061	0.086
材 料	031509023	预埋铁件		kg	2.295	1.755
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.380	0.301
	142909001	氧气		m³	0.090	0.090
	142907002	乙炔气		kg	0.035	0.035
	802101013	预拌混凝土 C20		m³	0.017	0.017
	140303001	机油(综合)		kg	0.006	0.011
	341101003	水		m³	0.030	0.023
	181602018	镀锌活接头 DN32		个	0.147	0.295
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.148	0.296
	143505001	丙酮清洗剂		kg	1.189	1.189
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.074	0.084
	990900010	电焊机 综合		台班	0.146	0.116
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	0.083

四、地源(水源、气源)热泵机组

1. 地源(水源、气源)热泵机组

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、垫铁焊接、单机试运转等。

计量单位：组

编 号				10-9-15	10-9-16	10-9-17	
项 目				设备重量(t以内)			
				1	3	5	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.500	18.380	29.190
	000101001	其中	普工	工日	2.375	4.595	7.297
	000101002		一般技工	工日	6.650	12.866	20.433
	000101003		高级技工	工日	0.475	0.919	1.460
材 料	031509008	平垫铁(综合)		kg	5.080	8.130	12.260
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	5.100	8.160	12.610
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.410	0.720	0.800
	050401003	板枋材		m³	0.009	0.016	0.030
	050105001	道木(综合)		m³	0.010	0.030	0.040
	140307001	煤油		kg	1.730	3.150	4.180
	140303001	机油(综合)		kg	0.980	1.480	1.970
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.153	0.408	0.550
	140901002	黄干油钙基酯		kg	0.410	0.720	1.000
	142909001	氧气		m³	0.360	0.690	0.810
	142907002	乙炔气		kg	0.138	0.265	0.312
	020112002	无石棉橡胶板 δ3~6		kg	1.860	4.615	6.000
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	1.600	2.000	2.500
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.400	0.440	0.500
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.171	0.423	0.550
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.158	0.278	0.309

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、垫铁焊接、单机试运转等。

计量单位：组

编 号				10-9-18	10-9-19	10-9-20	
项 目				设备重量(t以内)			
				8	10	15	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	42.530	48.030	60.010
	000101001	其中	普工	工日	10.632	12.007	15.002
	000101002		一般技工	工日	29.771	33.621	42.007
	000101003		高级技工	工日	2.127	2.402	3.001
材 料	031509008	平垫铁(综合)		kg	15.490	31.500	47.250
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	16.050	25.470	45.710
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.050	1.680	2.100
	050401003	板枋材		m³	0.035	0.038	0.044
	050105001	道木(综合)		m³	0.062	0.070	0.077
	140307001	煤油		kg	5.880	10.500	15.750
	140303001	机油(综合)		kg	2.803	3.030	3.540
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.920	3.060	4.570
	140901002	黄干油钙基酯		kg	1.870	2.020	2.220
	142909001	氧气		m³	1.530	6.120	9.180
	142907002	乙炔气		kg	0.589	2.354	3.531
	020112002	无石棉橡胶板 δ3~6		kg	9.000	12.000	15.000
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	4.800	7.500	9.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.600	0.830	1.080
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.825	1.075	1.425
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.406	0.649	0.811

2. 地埋管

工作内容：放线定位，竖立钻机，钻机定位，安装钻机头、钻机提升装置和钻头充水(泥浆)等附属装置，钻孔定位，钻孔，泥浆循环排渣，成孔，退出钻杆，清理废土和岩石，机位移动。

计量单位：10m

编 号				10-9-21	10-9-22	10-9-23	10-9-24	
项 目				垂直地埋管成孔		入岩增加		
				公称外径 160(mm) 以内	公称外径 200(mm) 以内	公称外径 160(mm) 以内	公称外径 200(mm) 以内	
				有效深度100m内				
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.188	0.216	0.465	0.534
	000101001	其中	普工	工日	0.056	0.065	0.138	0.161
	000101002		一般技工	工日	0.113	0.129	0.280	0.319
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.022	0.047	0.054
机械	990223010	钻孔机 RP-150		台班	0.375	0.500	2.047	2.729

工作内容：划线定位,定标高,热熔接管,水平管敷设,管道试压。

计量单位：10m

编 号				10-9-25	10-9-26	10-9-27	10-9-28	
项 目				垂直地埋管管孔回填		垂直地埋塑料管热熔安装公称 外径(mm)以内		
				公称外径 160(mm)以内	公称外径 200(mm)以内	32热熔单U管	25热熔双U管	
				有效深度100m内				
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.016	0.016	0.424	0.424
	000101001	其中	普工	工日	0.005	0.005	0.106	0.106
	000101002		一般技工	工日	0.009	0.009	0.275	0.275
	000101003		高级技工	工日	0.002	0.002	0.043	0.043
材	341101003	水		m³	—	—	0.023	0.023
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	—	3.000	3.000
	040111001	复合硅酸盐水泥		kg	20.000	30.000	—	—
	040315002	黄砂 毛砂		t	0.005	0.008	—	—
	040901008	膨润土 200目		kg	5.000	7.500	—	—
	172500006	塑料管 DN32以内		m	—	—	(10.200)	—
	180905008	塑料热熔 90° 弯头 DN32以内		个	—	—	(0.126)	—
	180905005	塑料管热熔 U型弯头 DN32以 内		个	—	—	(0.063)	—
	182515003	塑料管卡 FCL32		个	—	—	2.100	—
	172500004	塑料管 DN25以内		m	—	—	—	(10.200)
机	180905003	塑料管热熔 U型弯头 DN25以 内		个	—	—	—	(0.063)
	990806010	泥浆泵 50mm		台班	0.006	0.012	—	—
	990816010	地源热泵下管机		台班	—	—	0.002	0.001
	990813010	试压泵 3MPa		台班	—	—	0.005	0.004

工作内容：划线定位,定标高,热熔接管,水平管敷设,管道试压。

计量单位：10m

编 号				10-9-29	10-9-30	10-9-31	10-9-32	
项 目				水平地埋塑料管安装热熔				
				公称外径(mm以内)				
				32	40	50	63	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.549	0.605	0.659	0.723
	000101001	其中	普工	工日	0.137	0.151	0.165	0.181
	000101002		一般技工	工日	0.357	0.393	0.428	0.470
	000101003		高级技工	工日	0.055	0.061	0.066	0.072
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999030	塑料管热熔管件		个	(5.460)	(5.390)	(5.810)	(5.780)
	031541002	锯条(综合)		根	0.078	0.093	0.127	0.146
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.027	0.038	0.050	0.057
	341103001	电	kW·h	0.563	0.675	0.788	1.122	
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.034	0.037	0.039	0.042	
	142909001	氧气	m³	0.003	0.006	0.006	0.006	
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	
	341101003	水	m³	0.023	0.040	0.053	0.088	
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.008	0.009	0.010	0.010	
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005	
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017	
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008	
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003	
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003	
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：划线定位,定标高,热熔接管,水平管敷设,管道试压。

计量单位：10m

编 号				10-9-33	10-9-34	10-9-35	10-9-36	
项 目				水平地理塑料管安装热熔				
				公称外径(mm以内)				
				75	90	110	160	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.753	0.804	0.905	1.034
	000101001	其中	普工	工日	0.189	0.200	0.227	0.258
	000101002		一般技工	工日	0.489	0.523	0.588	0.672
	000101003		高级技工	工日	0.075	0.081	0.090	0.104
材 料	172500002	塑料管(综合)		m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	180999030	塑料管热熔管件		个	(3.050)	(2.990)	(2.570)	(0.650)
	031541002	锯条(综合)		根	0.241	0.306	0.583	—
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.070	0.075	0.076	0.081
	341103001	电		kW·h	1.254	1.670	1.902	—
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.044	0.047	0.049	0.110
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	341101003	水		m³	0.145	0.204	0.353	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.011	0.012	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.019	0.020	0.021	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.008	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.002	0.002	0.005
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.005
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.051
	990911010	热熔对接焊机 160mm		台班	—	—	—	0.150
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.011

3. 地源热泵用塑料集(分)水器

工作内容：集分水器固定,安装等。

计量单位：个

编 号				10-9-37	10-9-38	
项 目				DN200以内	DN325以内	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.390	0.527
	000101001	其 中	普工	工日	0.078	0.105
	000101002		一般技工	工日	0.281	0.380
	000101003		高级技工	工日	0.031	0.042
材 料	221903002	塑料集分水器		个	(1.000)	(1.000)
机 械	990813005	试压泵 2.5MPa		台班	0.083	0.125

五、除砂器

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、单机试运转等。

计量单位：台

编 号				10-9-39	10-9-40	10-9-41	10-9-42	10-9-43	
项 目				水处理量(m³ /h以内)					
				50	100	150	200	300	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.699	4.062	4.608	4.995	5.688
	000101001	其中	普工	工日	0.925	1.016	1.152	1.248	1.422
	000101002		一般技工	工日	2.589	2.843	3.226	3.497	3.982
	000101003		高级技工	工日	0.185	0.203	0.230	0.250	0.284
材 料	031509008	平垫铁(综合)		kg	0.268	0.536	0.805	1.073	1.341
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	0.415	0.830	1.245	1.660	2.075
	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.132	0.264	0.396	0.528	0.660
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.220	0.360	0.440	0.660	0.780
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.074	0.148	0.222	0.296	0.370
	050301004	木板(综合)		m³	0.001	0.003	0.004	0.006	0.007
	140303001	机油(综合)		kg	0.017	0.035	0.052	0.069	0.086
	140307001	煤油		kg	0.256	0.513	0.769	1.026	1.282
	140901003	黄油钙基脂		kg	0.011	0.021	0.032	0.043	0.053
	142909001	氧气		m³	0.009	0.012	0.018	0.060	0.090
	142907002	乙炔气		kg	0.003	0.005	0.007	0.023	0.035
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.085	0.139	0.169	0.254	0.300
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.024	0.031
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.317	0.422

六、水处理器

1. 水处理器安装(螺纹连接)

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-44	10-9-45	10-9-46	
项 目				进口管径(mm以内)			
				15	20	25	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.282	0.310	0.404
	000101001	其中	普工	工日	0.071	0.078	0.101
	000101002		一般技工	工日	0.197	0.217	0.283
	000101003		高级技工	工日	0.014	0.015	0.020
材 料	181307001	镀锌丝堵 DN15(堵头)		个	1.010	1.010	1.010
	181602015	镀锌活接头 DN15		个	1.010	—	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	2.118	2.590	3.063
	341101003	水		m ³	0.001	0.002	0.003
	140303001	机油(综合)		kg	0.072	0.079	0.092
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.120	0.130	0.140
	140307001	煤油		kg	0.020	0.020	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	181602016	镀锌活接头 DN20		个	—	1.010	—
	181602017	镀锌活接头 DN25		个	—	—	1.010

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-47	10-9-48	10-9-49	
项 目				进口管径(mm以内)			
				32	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.494	0.527	0.739
	000101001	其 中	普工	工日	0.123	0.132	0.185
	000101002		一般技工	工日	0.346	0.369	0.517
	000101003		高级技工	工日	0.025	0.026	0.037
材 料	181307001	镀锌丝堵 DN15(堵头)		个	1.010	1.010	1.010
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.720	4.474	5.416
	341101003	水		m ³	0.004	0.007	0.011
	140303001	机油(综合)		kg	0.109	0.139	0.166
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.150	0.160	0.170
	140307001	煤油		kg	0.040	0.040	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	181602019	镀锌活接头 DN40		个	—	1.010	—
	181602020	镀锌活接头 DN50		个	—	—	1.010
	181602018	镀锌活接头 DN32		个	1.010	—	—
	140103001	清油		kg	0.030	0.037	0.045

2. 水处理器安装(法兰连接)

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-50	10-9-51	10-9-52	10-9-53	
项 目				进口管径(mm以内)				
				50	70	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.928	1.732	2.343	2.933
	000101001	其中	普工	工日	0.232	0.433	0.586	0.733
	000101002		一般技工	工日	0.650	1.212	1.640	2.053
	000101003		高级技工	工日	0.046	0.087	0.117	0.147
材 料	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	0.140	0.180	0.260	0.350
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.133	0.237	0.271	0.363
	142909001	氧气		m ³	0.009	0.072	0.090	0.117
	142907002	乙炔气		kg	0.003	0.028	0.035	0.045
	140303001	机油(综合)		kg	0.050	0.075	0.085	0.120
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.042	0.090	0.114	0.118
	341101003	水		m ³	0.011	0.021	0.028	0.043
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.200	0.230	0.260	0.300
	990900010	电焊机 综合		台班	0.051	0.091	0.104	0.140

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-54	10-9-55	10-9-56	10-9-57	
项 目				进口管径(mm以内)				
				125	150	200	300	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.459	3.779	5.343	9.786
	000101001	其中	普工	工日	0.865	0.944	1.336	2.447
	000101002		一般技工	工日	2.421	2.646	3.740	6.850
	000101003		高级技工	工日	0.173	0.189	0.267	0.489
材 料	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	0.460	0.550	0.660	0.730
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.423	0.474	1.192	2.999
	142909001	氧气		m³	0.135	0.174	0.459	0.621
	142907002	乙炔气		kg	0.052	0.067	0.177	0.239
	140303001	机油(综合)		kg	0.130	0.170	0.241	0.357
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.200	0.244	0.110	0.208
	341101003	水		m³	0.068	0.097	0.173	0.389
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	0.020	0.024
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.340	0.380	0.036	0.065
	990900010	电焊机 综合		台班	0.163	0.182	0.459	1.155

计量单位：台

编 号				10-9-58	10-9-59	10-9-60	
项 目				进口管径(mm以内)			
				400	500	600	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	14.296	17.869	20.633
	000101001	其中	普工	工日	3.574	4.467	5.158
	000101002		一般技工	工日	10.007	12.509	14.443
	000101003		高级技工	工日	0.715	0.893	1.032
材 料	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	1.380	1.660	1.680
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.049	6.959	7.289
	142909001	氧气		m³	0.792	0.834	0.858
	142907002	乙炔气		kg	0.305	0.321	0.330
	140303001	机油(综合)		kg	0.456	0.565	0.684
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.334	0.460	0.506
	341101003	水		m³	0.691	1.079	1.554
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.100	0.110	0.121
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.038	0.051	0.079
	990900010	电焊机 综合		台班	1.944	2.679	2.806

七、水箱自洁器

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-61	
项 目				水箱自洁器	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	1.150	
	000101001	其中 普工	工日	0.287	
	000101002	一般技工	工日	0.805	
	000101003	高级技工	工日	0.058	
材	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.884	
	020112002	无石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	0.020	
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.040	
	140103001	清油	kg	0.010	
	140303001	机油(综合)	kg	0.012	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	

八、水质净化器

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-62	10-9-63	10-9-64
项 目				罐体直径(mm以内)		
				400	500	600
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	3.655	4.062	4.609
	000101001	其中 普工	工日	0.914	1.016	1.153
	000101002	一般技工	工日	2.558	2.843	3.226
	000101003	高级技工	工日	0.183	0.203	0.230
材	012901015	热轧薄钢板 $\delta 3.5\sim 4.0$	kg	0.500	0.700	0.950
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.220	0.360	0.440
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.012	0.018
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.007
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.050	0.070	0.100
	020112002	无石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	0.120	0.135	0.160
	341101003	水	m ³	0.691	1.079	1.554
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.310	0.410	0.500
	990900010	电焊机 综合	台班	0.085	0.139	0.169
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.270

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-65	10-9-66	10-9-67	
项 目				罐体直径(mm以内)			
				800	1000	1200	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.027	5.686	7.311
	000101001	其中	普工	工日	1.257	1.422	1.828
	000101002		一般技工	工日	3.519	3.980	5.117
	000101003		高级技工	工日	0.251	0.284	0.366
材 料	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0		kg	1.200	1.500	1.850
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.660	0.780	1.600
	142909001	氧气		m³	0.060	0.090	0.120
	142907002	乙炔气		kg	0.023	0.035	0.046
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.120	0.150	0.200
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	0.200	0.250	0.350
	341101003	水		m³	2.763	4.318	6.217
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.620	0.710	0.800
	990900010	电焊机 综合		台班	0.254	0.300	0.616
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.277	0.383	0.507

九、紫外线杀菌设备

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-68	10-9-69	10-9-70	10-9-71	
项 目				进口管径(mm以内)				
				25	40	50	70	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.690	1.026	1.330	1.608
	000101001	其中	普工	工日	0.172	0.257	0.332	0.402
	000101002		一般技工	工日	0.483	0.718	0.931	1.126
	000101003		高级技工	工日	0.035	0.051	0.067	0.080
材 料	012901024	热轧薄钢板 δ3.5		kg	0.283	0.420	0.537	0.735
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.942	1.507	1.884	2.638
	140303001	机油(综合)		kg	0.082	0.133	0.160	0.170
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.010	0.016	0.020	0.023
	341101003	水		m³	1.391	1.905	2.305	2.381
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	020112002	无石棉橡胶板 δ3~6		kg	—	0.165	0.210	0.270
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	—	—	—	0.140
	142909001	氧气		m³	—	—	—	0.039
	142907002	乙炔气		kg	—	—	—	0.015
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.150	0.280	0.380	0.400
	990900010	电焊机 综合		台班	—	—	—	0.056

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-72	10-9-73	10-9-74	10-9-75	
项 目				进口管径(mm以内)				
				80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.023	2.289	3.035	3.171
	000101001	其 中	普工	工日	0.506	0.573	0.758	0.792
	000101002		一般技工	工日	1.416	1.602	2.125	2.220
	000101003		高级技工	工日	0.101	0.114	0.152	0.159
材 料	012901024	热轧薄钢板 δ 3.5		kg	0.919	1.131	1.555	1.767
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.014	—	—	—
	140303001	机油(综合)		kg	0.180	0.192	0.210	0.258
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.036	0.044	0.060	0.068
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	0.390	0.525	0.690	0.875
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.175	0.215	0.296	0.336
	142909001	氧气		m ³	0.069	0.117	0.135	0.174
	142907002	乙炔气		kg	0.027	0.045	0.052	0.067
	341101003	水		m ³	2.981	2.981	3.381	3.481
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.500	0.200	0.250	0.300
	990900010	电焊机 综合		台班	0.070	0.086	0.118	0.134

十、热水器、开水炉

1. 蒸汽间断式开水炉安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-76	10-9-77	10-9-78	
项 目				型号/容积(L)			
				1#/60	2#/100	3#/160	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.598	1.632	1.870
	000101001	其中	普工	工日	0.399	0.408	0.467
	000101002		一般技工	工日	1.119	1.142	1.309
	000101003		高级技工	工日	0.080	0.082	0.094
材 料	520111001	蒸汽间断式开水炉		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	023503019	无石棉松绳 Φ13~19		kg	0.010	0.010	0.010
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.100	0.100	0.100
	140303001	机油(综合)		kg	0.020	0.020	0.020
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.757	0.757	0.757
	341101003	水		m³	0.090	0.150	0.180
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000

2. 电热水器安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-79	10-9-80	10-9-81	
项 目				挂式			
				RS15型	RS30型	RS50型	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.527	0.621	1.003
	000101001	其中	普工	工日	0.132	0.156	0.251
	000101002		一般技工	工日	0.369	0.434	0.702
	000101003		高级技工	工日	0.026	0.031	0.050
材 料	520101003	电热水器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182519006	镀锌管箍 DN15		个	2.020	2.020	—
	040100004	水泥 32.5		kg	1.000	1.000	1.000
	040300003	砂子		m ³	0.002	0.002	0.002
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.050	0.050	0.100
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.565	0.565	0.942
	341101003	水		m ³	0.022	0.045	0.075
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
182519008	镀锌管箍 DN25		个	—	—	2.020	

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-82	10-9-83	10-9-84	
项 目				立式			
				RS50型	RS100型	RS300型	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.062	1.476	2.421
	000101001	其中	普工	工日	0.266	0.369	0.605
	000101002		一般技工	工日	0.743	1.033	1.695
	000101003		高级技工	工日	0.053	0.074	0.121
材 料	520101003	电热水器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.942	0.942	1.507
	341101003	水		m ³	0.075	0.150	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	182519008	镀锌管箍 DN25		个	2.020	2.020	—
	182519010	镀锌管箍 DN40		个	—	—	2.020

3. 立式电开水炉安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-85	
项 目				开水炉	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.808
	000101001	其 中	普工	工日	0.203
	000101002		一般技工	工日	0.565
	000101003		高级技工	工日	0.040
材 料	520101002	电开水炉		台	(1.000)
	182519006	镀锌管箍 DN15		个	2.020
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.050
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.565
	341101003	水		m ³	0.300
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000

4. 容积式热交换器安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-86	10-9-87	10-9-88	10-9-89				
项 目				型号/容积(L)							
				1#/500	2#/720	3#/1000	4#/1500				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.519	4.488	4.854	6.188			
	000101001	其中	普工	工日	0.880	1.122	1.214	1.547			
	000101002		一般技工	工日	2.463	3.142	3.397	4.332			
	000101003		高级技工	工日	0.176	0.224	0.243	0.309			
材 料	520101004	容器式水加热器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)			
	020101001	橡胶板(综合)		kg	1.620	1.620	1.620	3.620			
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.160	0.160	0.160	0.200			
	140303001	机油(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100			
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.767	3.767	3.767	3.767			
	341101003	水		m ³	0.600	0.840	1.200	1.800			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000			
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.040	0.045	0.051	0.040			
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.080	0.122	0.155	0.100			

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-90	10-9-91	10-9-92	
项 目				型号/容积(L)			
				5#/2000	6#/3000	7#/5000	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.188	8.874	11.505
	000101001	其中	普工	工日	1.547	2.218	2.876
	000101002		一般技工	工日	4.332	6.212	8.054
	000101003		高级技工	工日	0.309	0.444	0.575
材 料	520101004	容器式水加热器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	3.620	3.620	3.620
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.200	0.200	0.200
	140303001	机油(综合)		kg	0.100	0.100	0.100
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.767	3.767	3.767
	341101003	水		m³	2.400	3.600	6.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.048	0.050	0.060
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.131	0.150	0.170

十一、消毒器、消毒锅

1. 消毒器安装

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-93	10-9-94	10-9-95	
项 目				湿式		干式	
				250×400	900×900	700×1600	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.476	0.638	0.952
	000101001	其中	普工	工日	0.119	0.160	0.238
	000101002		一般技工	工日	0.333	0.446	0.666
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.032	0.048
材 料	214307001	湿式消毒器 250×400		台	(1.000)	—	—
	214307002	湿式消毒器 900×900		台	—	(1.000)	—
	214309001	干式消毒器 700×1600		台	—	—	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.150	0.150	0.150
	023503020	油浸无石棉绳		kg	0.100	0.100	0.100
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.300	0.300	0.600
	140303001	机油(综合)		kg	0.100	0.100	0.100
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.565	0.565	0.565
	142301001	红丹粉		kg	0.010	0.010	0.010
	140103001	清油		kg	0.010	0.010	0.010
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	

2. 消毒锅安装

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-96	10-9-97	10-9-98	10-9-99	
项 目				型 号				
				1#	2#	3#	4#	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.020	1.230	1.340	1.580
	000101001	其 中	普工	工日	0.255	0.307	0.335	0.395
	000101002		一般技工	工日	0.714	0.861	0.938	1.106
	000101003		高级技工	工日	0.051	0.062	0.067	0.079
材 料	214305001	消毒锅 1#		台	(1.000)	—	—	—
	214305002	消毒锅 2#		台	—	(1.000)	—	—
	214305003	消毒锅 3#		台	—	—	(1.000)	—
	214305004	消毒锅 4#		台	—	—	—	(1.000)
	023503020	油浸无石棉绳		kg	0.100	0.100	0.180	0.180
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	140303001	机油(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.565	0.565	0.565	0.565
	142301001	红丹粉		kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	140103001	清油		kg	0.020	0.020	0.020	0.020
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	

十二、直饮水设备

工作内容：稳装、找平找正、附件安装、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-100	10-9-101	10-9-102	10-9-103	
项 目				设备供水量(t/h以内)				
				1	2	4	6	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.435	3.776	5.593	6.452
	000101001	其中	普工	工日	0.608	0.944	1.398	1.613
	000101002		一般技工	工日	1.705	2.643	3.915	4.516
	000101003		高级技工	工日	0.122	0.189	0.280	0.323
材 料	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.420	1.770	2.520	2.980
	031509006	垫铁		kg	4.630	7.624	11.525	15.728
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.250	0.420	0.600	0.950
	142909001	氧气		m ³	0.240	0.390	0.570	0.750
	142907002	乙炔气		kg	0.080	0.130	0.190	0.250
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.090	0.090	0.100	0.100
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.160	0.230	0.260	0.310
	990900010	电焊机 综合		台班	0.400	0.160	0.240	0.400

十三、组装水箱

工作内容：开箱检查、分片组装、消毒、清洗、满水试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-104	10-9-105	10-9-106	10-9-107	
项 目				水箱总容量(m³ 以内)				
				20	40	60	80	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	9.143	10.279	14.450	19.276
	000101001	其中	普工	工日	2.286	2.570	3.612	4.819
	000101002		一般技工	工日	6.400	7.195	10.115	13.493
	000101003		高级技工	工日	0.457	0.514	0.723	0.964
材	140303001	机油(综合)		kg	0.006	0.012	0.018	0.024
	050401003	板枋材		m³	0.080	0.080	0.080	0.080
	020101012	橡胶板 δ 12		kg	16.500	25.400	38.700	57.600
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	2.850	4.500	6.900	9.720
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.100	0.150	0.200	0.240
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.950	1.500	2.100	2.440

工作内容：开箱检查、分片组装、消毒、清洗、满水试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-108	10-9-109	10-9-110	10-9-111	10-9-112	
项 目				水箱总容量(m³ 以内)					
				100	140	180	220	360	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	24.091	33.487	43.094	53.016	79.415
	000101001	其 中	普工	工日	6.022	8.372	10.774	13.254	19.853
	000101002		一般技工	工日	16.864	23.441	30.165	37.111	55.591
	000101003		高级技工	工日	1.205	1.674	2.155	2.651	3.971
材 料	140303001	机油(综合)		kg	0.030	0.040	0.049	0.055	0.083
	050401003	板枋材		m³	0.080	0.100	0.120	0.140	0.210
	020101012	橡胶板 δ 12		kg	81.100	107.052	131.674	148.792	223.187
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	13.020	17.186	21.139	23.887	35.831
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.280	0.370	0.455	0.514	0.771
	990515010	吊装机械(综合)		台班	2.770	2.980	3.450	4.180	4.760

十四、补充子目

1. 塑料检查井安装

工作内容：井座、井筒、附加接头、井盖、防护井盖安装。

计量单位：座

编 号				10-9-113	10-9-114	10-9-115	10-9-116	
项 目				塑料检查井安装				
				井筒直径(mm以内)				
				200	315	450	630	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.051	1.751	2.280	2.831
	000101001	其中	普工	工日	0.368	0.613	0.798	0.991
	000101002		一般技工	工日	0.420	0.700	0.912	1.132
	000101003		高级技工	工日	0.263	0.438	0.570	0.708
材 料	360133003	塑料检查井		座	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	092705001	破布		kg	0.180	0.200	0.220	0.250
	140700002	润滑油		kg	0.100	0.160	0.190	0.220
	341101002	水		t	0.780	1.230	2.360	3.580
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	0.090	0.110	0.130	0.150
	991299010	其他机械费		元	1.500	2.100	2.600	3.200

计量单位：座

编 号				10-9-117	10-9-118	10-9-119	10-9-120
项 目				塑料检查井安装			
				井筒直径(mm以内)			
				700	800	1000	1200
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	3.320	3.951	4.360	5.140
	000101001	普工	工日	1.162	1.383	1.526	1.799
	000101002	其中 一般技工	工日	1.328	1.580	1.744	2.056
	000101003	高级技工	工日	0.830	0.988	1.090	1.285
材	360133003	塑料检查井	座	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	092705001	破布	kg	0.280	0.310	0.350	0.400
	140700002	润滑油	kg	0.250	0.290	0.350	0.420
	341101002	水	t	4.390	5.620	6.940	8.380
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.180	0.210	0.230	0.250
	991299010	其他机械费	元	4.100	14.800	25.900	37.100

第十章 支架及其他

说 明

一、本章内容包括管道支架、设备支架和各种套管制作安装，管道水压试验，管道消毒、冲洗，成品表箱安装，剔堵、预留槽、沟，机械钻孔，预留孔洞，堵洞等项目。

二、管道支架制作安装项目，适用于室内外管道的管架制作与安装。

三、管道支架采用木垫式、弹簧式管架时，均执行本章管道支架安装项目，支架中的弹簧减震器、滚珠、木垫等成品件重量应计入安装工程量，其材料费用应按实际用量另行计算。

四、成品管卡安装项目，适用于各类管道安装项目中立、支管成品管卡的安装。

五、装配式抗震支架依据《装配式管道支吊架（含抗震支吊架）》18R417—2 编制，如槽钢立柱、通丝杆、槽钢斜撑为厂家定制尺寸，不需现场切割，应扣除机械及材料中尼龙砂轮片，人工乘以系数 0.95。

六、刚性防水套管和柔性防水套管安装项目中，包括了配合预留孔洞及浇筑混凝土工作内容。一般套管制作安装项目，均未包括预留孔洞工作，发生时按本章所列预留孔洞项目另行计算。

七、套管制作安装项目已包含堵洞工作内容。本章所列堵洞项目，适用于管道在穿墙、楼板不安装套管时的洞口封堵。

八、套管内填料按油麻编制，如与设计不同时，可按实际要求调整换算填料。

九、保温管道穿墙、板采用套管时，按保温层外径规格执行套管相应项目。

十、管道保护管是指在管道系统中，为避免外力（荷载）直接作用在介质管道外壁上，造成介质管道受损而影响正常使用，在介质管道外部设置的保护性管段。

十一、管道水压试验适用于管道间、管廊内及隐蔽工程中的管道需要单独做压力试验的项目，而施工完成后按施工验收规范要求要求的整体试压已包括在管道安装项目内，不得重复计算。

十二、因工程项目实际需要再次发生管道冲洗时，执行本章冲洗相应项目，但应扣除漂白粉的用量。

十三、成品表箱安装适用于水表、热量表、燃气表箱的安装。

十四、机械钻孔项目是按混凝土墙体及混凝土楼板考虑的，厚度系综合取定。如实际墙体厚度超过 300mm，楼板厚度超过 220mm 时，按相应项目乘以系数 1.20。砖墙及砌体墙钻孔按机械钻孔项目乘以系数 0.40。

工程量计算规则

一、管道、设备支架制作安装，应按设计图示单件重量，分别以“100kg”为计量单位。

二、装配式抗震支架安装，应区分单立柱、双立柱，按设计图示数量，分别以“副”为计量单位。

三、成品管卡、阻火圈、成品防火套管、防水接漏器（止水节）等安装，应区分不同规格，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

四、一般穿墙套管、柔性、刚性防水套管、成品防火套管制作安装，应区分管道的不同公称直径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

五、管道保护管制作与安装，分为钢制和塑料两种材质，区分不同规格，按设计图示管道中心线长度，分别以“10m”为计量单位。

六、管道水压试验、消毒冲洗，应区分管道的不同规格，设计图示管道长度，分别以“100m”为计量单位。

七、成品表箱安装，应区分箱体半周长，按设计图示数量，以“个”为计量单位。

八、剔堵槽沟项目，应区分砖结构、混凝土结构及沟槽截面尺寸，按设计图示长度，分别以“10m”为计量单位。

九、预留槽沟项目，应区分管道的公称直径，按设计图示长度，分别以“10m”为计量单位。

十、机械钻孔项目，应区分混凝土楼板钻孔、混凝土墙体钻孔及不同钻孔直径，按设计图示数量，分别以“10个”为计量单位。

十一、预留孔洞项目，应区分混凝土楼板、混凝土墙体及管道的公称直径，按设计图示数量，分别以“10个”为计量单位。

十二、堵洞项目，应区分混凝土楼板、混凝土墙体及管道的公称直径，按设计图示数量，分别以“10个”为计量单位。

一、管道支架

1. 管道支架制作

工作内容：切断、调直、煨制、钻孔、组对、焊接等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-1	10-10-2	10-10-3	
项 目				单件重量(kg以内)			
				5	10	30	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	5.619	4.752	4.106
	000101001	其 中	普工	工日	1.405	1.188	1.026
	000101002		一般技工	工日	3.652	3.089	2.669
	000101003		高级技工	工日	0.562	0.475	0.411
材 料	012300003	型钢(综合)		kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	142909001	氧气		m³	2.715	1.833	1.622
	142907002	乙炔气		kg	1.044	0.705	0.639
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.084	2.851	2.570
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.092	0.064	0.056
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	1.728	1.152	1.080
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	1.067	0.225	0.173
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.464	0.958	0.972
	990900010	电焊机 综合		台班	2.171	1.845	1.537
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	1.176	0.784	0.735

工作内容：切断、调直、煨制、钻孔、组对、焊接等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-4	10-10-5	10-10-6	
项 目				单件重量(kg以内)			
				50	100	100以上	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.672	3.460	2.905
	000101001	其中	普工	工日	0.918	0.865	0.726
	000101002		一般技工	工日	2.387	2.249	1.888
	000101003		高级技工	工日	0.367	0.346	0.291
材 料	012300003	型钢(综合)		kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	142909001	氧气		m ³	1.272	1.104	0.552
	142907002	乙炔气		kg	0.489	0.425	0.211
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.966	1.754	1.169
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.048	0.044	0.044
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.893	0.835	0.835
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.107	—	—
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.844	0.707	0.584
	990900010	电焊机 综合		台班	1.176	1.049	0.705
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.608	0.568	0.568

2. 管道支架安装

工作内容：打、堵洞眼、裁（埋）螺栓、安装等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-7	10-10-8	10-10-9
项 目				单件重量(kg以内)		
				5	10	30
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	3.026	2.559	2.210
	000101001	其中 普 工	普工	0.757	0.640	0.553
	000101002		一般技工	1.966	1.663	1.436
	000101003		高级技工	0.303	0.256	0.221
材 料	142909001	氧气	m ³	1.461	0.987	0.894
	142907002	乙炔气	kg	0.562	0.380	0.344
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.629	2.424	2.020
	140303001	机油(综合)	kg	0.603	0.482	0.459
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.075	0.053	0.048
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	1.705	1.450	1.208

工作内容：打、堵洞眼、裁（埋）螺栓、安装等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-10	10-10-11	10-10-12
项 目				单件重量(kg以内)		
				50	100	100以上
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.979	1.862	1.564
	000101001	其中 普 工	普工	0.495	0.465	0.391
	000101002		一般技工	1.286	1.211	1.017
	000101003		高级技工	0.198	0.186	0.156
材 料	142909001	氧气	m ³	0.684	0.594	0.352
	142907002	乙炔气	kg	0.263	0.228	0.136
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.544	1.378	0.919
	140303001	机油(综合)	kg	0.360	0.270	0.216
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.038	0.032	0.029
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.924	0.824	0.549

3. 装配式抗震支架安装

工作内容：定位、切割、组对、裁（埋）螺栓、安装、校正等。

计量单位：副

编 号				10-10-13	10-10-14	10-10-15	10-10-16
项 目				单立柱(通丝杆)抗震支架		双立柱(通丝杆)抗震支架	
				单向	双向	单向	双向
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.570	0.660	0.840	1.030
	000101001	其中 普 工	普工	0.143	0.165	0.210	0.257
	000101002		一般技工	0.370	0.429	0.546	0.670
	000101003		高级技工	0.057	0.066	0.084	0.103
材 料	182719001	抗震支架	副	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.030	0.031	0.035	0.037
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.030	0.050	0.070

4. 成品管卡安装

工作内容：定位、打眼、固定管卡等。

计量单位：个

编 号				10-10-17	10-10-18	10-10-19	10-10-20	
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	32	40	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.011	0.012	0.013	0.015
	000101001	其 中	普工	工日	0.003	0.003	0.004	0.003
	000101002		一般技工	工日	0.007	0.008	0.008	0.010
	000101003		高级技工	工日	0.001	0.001	0.001	0.002
材 料	182500002	管卡(成品)		套	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：定位、打眼、固定管卡等。

计量单位：个

编 号				10-10-21	10-10-22	10-10-23	10-10-24	
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	
名 称				单 位				
消 耗 量								
人 工	000101000	合计工日		工日	0.017	0.019	0.021	0.024
	000101001	其 中	普工	工日	0.004	0.005	0.005	0.006
	000101002		一般技工	工日	0.011	0.012	0.014	0.016
	000101003		高级技工	工日	0.002	0.002	0.002	0.002
材 料	182500002	管卡(成品)		套	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

二、设备支架

1. 设备支架制作

工作内容：切断、调直、煨制、钻孔、组对、焊接等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-25	10-10-26	10-10-27	
项 目				单件重量(kg以内)			
				50	100	100以上	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.231	3.079	2.585
	000101001	其 中	普 工	工日	0.808	0.770	0.646
	000101002		一般技工	工日	2.100	2.001	1.681
	000101003		高级技工	工日	0.323	0.308	0.258
材 料	012300003	型钢(综合)		kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	142909001	氧气		m³	0.516	0.486	0.243
	142907002	乙炔气		kg	0.198	0.187	0.093
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.710	1.539	1.026
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.500	0.500	0.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990727010	立式钻床 25mm		台班	1.087	0.032	—
	990727030	立式钻床 50mm		台班	0.138	0.948	0.784
	990900010	电焊机 综合		台班	1.023	0.920	0.614
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.500	0.500	0.500

2. 设备支架安装

工作内容：就位、固定、安装等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-28	10-10-29	10-10-30
项 目				单件重量(kg以内)		
				50	100	100以上
名 称		单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	1.629	1.319	1.108
	000101001	普工	工日	0.407	0.330	0.277
	000101002	其中 一般技工	工日	1.059	0.857	0.720
	000101003	高级技工	工日	0.163	0.132	0.111
材	142909001	氧气	m ³	0.375	0.162	0.096
	142907002	乙炔气	kg	0.144	0.062	0.037
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.330	1.197	0.798
	140303001	机油(综合)	kg	0.401	0.321	0.257
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990900010	电焊机 综合	台班	0.795	0.716	0.477

三、套管

1. 一般钢套管制作安装

工作内容：切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、堵洞等。

计量单位：个

编 号				10-10-31	10-10-32	10-10-33	10-10-34	10-10-35	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)					
				20	32	50	65	80	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.085	0.097	0.138	0.186	0.246
	000101001	其中	普工	工日	0.021	0.024	0.034	0.046	0.061
	000101002		一般技工	工日	0.055	0.063	0.090	0.121	0.160
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.010	0.014	0.019	0.025
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	0.158	0.158	0.158	0.158	0.158
	142909001	氧气		m³	0.018	0.021	0.024	0.036	0.060
	142907002	乙炔气		kg	0.007	0.008	0.009	0.014	0.023
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.016	0.017	0.019	0.022	0.025
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.014	0.017	0.020	0.026	0.035
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.009
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.012	0.021	0.026	0.038	0.053
	340907006	钢丝刷子		把	0.002	0.002	0.003	0.006	0.006
	092705004	碎布		kg	0.002	0.002	0.003	0.006	0.006
	140105002	油麻		kg	0.090	0.158	0.623	0.957	2.115
	133501008	密封油膏		kg	0.107	0.153	0.163	0.202	0.254
	040100006	水泥 42.5		kg	0.129	0.186	0.245	0.332	0.381
	040300004	砂子		kg	0.386	0.558	0.734	0.997	1.142
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	170101006	焊接钢管 DN32		m	(0.318)	—	—	—	—
	170101009	焊接钢管 DN50		m	—	(0.318)	—	—	—
	170101014	焊接钢管 DN80		m	—	—	(0.318)	—	—
	170101017	焊接钢管 DN100		m	—	—	—	(0.318)	—
	170101022	焊接钢管 DN125		m	—	—	—	—	(0.318)
机械	990900010	电焊机 综合		台班	0.008	0.009	0.009	0.009	0.011
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.004	0.005	0.007	0.009	0.011

工作内容：切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、堵洞等。

计量单位：个

编 号				10-10-36	10-10-37	10-10-38	10-10-39	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				100	125	150	200	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.335	0.457	0.569	0.693
	000101001	其中	普工	工日	0.084	0.114	0.142	0.173
	000101002		一般技工	工日	0.217	0.297	0.370	0.451
	000101003		高级技工	工日	0.034	0.046	0.057	0.069
材	170101024	焊接钢管 DN150		m	(0.318)	(0.318)	—	—
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	0.158	0.158	0.158	0.316
	142909001	氧气		m³	0.090	0.150	0.324	0.414
	142907002	乙炔气		kg	0.035	0.058	0.125	0.159
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.029	0.032	0.034	0.035
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.037	0.051	0.051	0.063
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.009	0.013	0.013	0.016
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.057	0.063	—	—
	340907006	钢丝刷子		把	0.006	0.008	0.008	0.010
	092705004	碎布		kg	0.006	0.008	0.008	0.010
	140105002	油麻		kg	2.194	2.849	3.152	3.236
	133501008	密封油膏		kg	0.258	0.273	0.612	0.635
	040100006	水泥 42.5		kg	0.440	0.462	0.800	0.953
	040300004	砂子		kg	1.319	1.387	2.399	2.859
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	料	170201041	无缝钢管 D219×6		m	—	—	(0.318)
170201047		无缝钢管 D273×7		m	—	—	—	(0.318)
机械	990900010	电焊机 综合		台班	0.013	0.014	0.019	0.022
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.013	0.015	—	—

				计量单位：个			
编 号				10-10-40	10-10-41	10-10-42	10-10-43
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.736	0.821	0.947	1.124
	000101001	其中 普工	工日	0.184	0.205	0.237	0.281
	000101002	一般技工	工日	0.478	0.534	0.615	0.731
	000101003	高级技工	工日	0.074	0.082	0.095	0.112
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	0.316	0.316	0.316	0.474
	142909001	氧气	m ³	0.429	0.486	0.619	0.825
	142907002	乙炔气	kg	0.165	0.187	0.246	0.317
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.038	0.040	0.042	0.042
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	0.075	0.087	0.099	0.122
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.019	0.022	0.025	0.031
	340907006	钢丝刷子	把	0.012	0.014	0.016	0.020
	092705004	碎布	kg	0.012	0.014	0.016	0.020
	140105002	油麻	kg	3.443	3.755	3.977	4.679
	133501008	密封油膏	kg	0.661	0.763	0.865	0.966
	040100006	水泥 42.5	kg	1.087	1.233	1.368	1.553
	040300004	砂子	kg	3.262	3.698	4.105	4.660
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201050	无缝钢管 D325×8	m	(0.318)	—	—	—
	170201052	无缝钢管 D377×10	m	—	(0.318)	—	—
	170201054	无缝钢管 D426×10	m	—	—	(0.318)	—
	170201056	无缝钢管 D480×10	m	—	—	—	(0.318)
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.024	0.002	0.002	0.002

2. 一般塑料套管制作安装

工作内容：切管、安装、填塞密封材料、堵洞等。

计量单位：个

编 号				10-10-44	10-10-45	10-10-46	10-10-47
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				32	50	65	100
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.088	0.117	0.120	0.126
	000101001	其中 普工	工日	0.022	0.029	0.030	0.031
	000101002	一般技工	工日	0.057	0.076	0.078	0.082
	000101003	高级技工	工日	0.009	0.012	0.012	0.013
材 料	140105002	油麻	kg	0.158	0.623	2.115	2.194
	133501008	密封油膏	kg	0.153	0.163	0.254	0.258
	040100006	水泥 42.5	kg	0.186	0.245	0.332	0.440
	040300004	砂子	kg	0.558	0.734	0.997	1.319
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	172500013	塑料管 DN63	m	(0.318)	—	—	—
	172500016	塑料管 DN75	m	—	(0.318)	—	—
	172500020	塑料管 DN110	m	—	—	(0.318)	—
	172500021	塑料管 DN160	m	—	—	—	(0.318)

工作内容：切管、安装、填塞密封材料、堵洞等。

计量单位：个

编 号				10-10-48	10-10-49	10-10-50	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				150	200	250	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.143	0.153	0.169
	000101001	其中	普工	工日	0.036	0.039	0.042
	000101002		一般技工	工日	0.093	0.099	0.110
	000101003		高级技工	工日	0.014	0.015	0.017
材 料	172500024	塑料管 DN200		m	(0.318)	—	—
	172500025	塑料管 DN250		m	—	(0.318)	—
	172500028	塑料管 DN315		m	—	—	(0.318)
	031541002	锯条(综合)		根	0.705	1.009	1.411
	140105002	油麻		kg	3.152	3.236	3.443
	133501008	密封油膏		kg	0.612	0.635	0.661
	040100006	水泥 42.5		kg	0.800	0.953	1.087
	040300004	砂子		kg	2.399	2.859	3.262
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

3. 柔性防水套管制作

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆等。

计量单位：个

编 号				10-10-51	10-10-52	10-10-53	10-10-54	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				50	80	100	125	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.259	1.502	1.964	2.012
	000101001	其中	普工	工日	0.315	0.376	0.491	0.503
	000101002		一般技工	工日	0.818	0.976	1.277	1.308
	000101003		高级技工	工日	0.126	0.150	0.196	0.201
材 料	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	15.400	22.860	25.760	30.860
	142909001	氧气		m³	2.124	2.958	3.750	3.999
	142907002	乙炔气		kg	0.817	1.138	1.443	1.538
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.965	1.247	1.450	1.750
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.252	0.380	0.425	0.500
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.075	0.113	0.126	0.148
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.050	0.084	0.100	0.125
	340907006	钢丝刷子		把	0.153	0.229	0.257	0.306
	092705004	碎布		kg	0.020	0.032	0.035	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201024	无缝钢管 D89×4		m	(0.424)	—	—	—
	170201033	无缝钢管 D133×4		m	—	(0.424)	—	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5		m	—	—	(0.424)	(0.424)
机械	990900010	电焊机 综合		台班	0.348	0.483	0.613	0.720
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.010	0.020	0.030	0.030
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.028	0.040	0.050	0.061

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆等。

计量单位：个

编 号				10-10-55	10-10-56	10-10-57	10-10-58	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	2.488	2.837	3.214	3.430
	000101001	其中	普工	工日	0.622	0.709	0.804	0.858
	000101002		一般技工	工日	1.617	1.844	2.089	2.229
	000101003		高级技工	工日	0.249	0.284	0.321	0.343
材 料	170201050	无缝钢管 D325×8		m	—	—	(0.424)	—
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	35.120	43.980	53.880	83.030
	142909001	氧气		m ³	4.083	4.815	5.064	5.919
	142907002	乙炔气		kg	1.571	1.852	1.948	2.277
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.950	3.750	6.250	8.417
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.581	0.727	0.887	1.329
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.172	0.215	0.263	0.392
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.150	0.206	0.257	0.306
	340907006	钢丝刷子		把	0.351	0.439	0.538	0.821
	092705004	碎布		kg	0.047	0.059	0.072	0.103
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201047	无缝钢管 D273×7		m	—	(0.424)	—	—
	170201041	无缝钢管 D219×6		m	(0.424)	—	—	—
	170201052	无缝钢管 D377×10		m	—	—	—	(0.424)
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.733	1.090	1.298	1.557
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.040	0.040	0.050	0.060
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.062	0.062	0.116	0.120

				计量单位：个			
编 号				10-10-59	10-10-60	10-10-61	10-10-62
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	3.920	4.256	4.794	5.193
	000101001	其中 普工	工日	0.980	1.064	1.199	1.298
	000101002	一般技工	工日	2.548	2.766	3.116	3.376
	000101003	高级技工	工日	0.392	0.426	0.479	0.519
材 料	170201054	无缝钢管 D426×10	m	(0.424)	—	—	—
	170201056	无缝钢管 D480×10	m	—	(0.424)	—	—
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	94.860	108.560	121.560	135.630
	142909001	氧气	m ³	5.976	5.979	6.306	9.750
	142907002	乙炔气	kg	2.299	2.300	2.426	3.751
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	9.450	10.575	14.075	15.925
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	1.517	1.749	1.932	2.175
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.448	0.517	0.572	0.642
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.355	0.401	0.451	0.499
	340907006	钢丝刷子	把	0.937	1.075	1.200	1.342
	092705004	碎布	kg	0.118	0.137	0.149	0.170
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201058	无缝钢管 D530×10	m	—	—	(0.424)	—
	170201060	无缝钢管 D630×10	m	—	—	—	(0.424)
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	1.747	1.990	2.195	2.292
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.070	0.070	0.080	0.090
	990718040	普通车床 630×2000mm	台班	0.161	0.182	0.218	0.220

4. 柔性防水套管安装

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料、紧螺栓等。

计量单位：个

编 号				10-10-63	10-10-64	10-10-65	10-10-66
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				50	80	100	125
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.282	0.326	0.349	0.358
	000101001	其中 普工	工日	0.071	0.082	0.087	0.089
	000101002	一般技工	工日	0.183	0.211	0.227	0.233
	000101003	高级技工	工日	0.028	0.033	0.035	0.036
材 料	182903003	柔性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340205003	橡胶密封圈 DN50	个	2.000	—	—	—
	140303001	机油(综合)	kg	0.010	0.040	0.040	0.070
	140113001	黄干油	kg	0.070	0.070	0.080	0.100
	133501008	密封油膏	kg	0.136	0.206	0.242	0.370
	140105002	油麻	kg	0.115	0.174	0.205	0.312
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	340205004	橡胶密封圈 DN80	个	—	2.000	—	—
	340205005	橡胶密封圈 DN100	个	—	—	2.000	—
	340205006	橡胶密封圈 DN125	个	—	—	—	2.000

编 号				10-10-67	10-10-68	10-10-69	10-10-70	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.391	0.562	0.589	0.604
	000101001	其中	普工	工日	0.098	0.141	0.147	0.151
	000101002		一般技工	工日	0.254	0.365	0.383	0.393
	000101003		高级技工	工日	0.039	0.056	0.059	0.060
材 料	182903003	柔性防水套管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140303001	机油(综合)		kg	0.070	0.070	0.070	0.160
	140113001	黄干油		kg	0.120	0.120	0.140	0.160
	133501008	密封油膏		kg	0.400	0.559	0.781	0.917
	140105002	油麻		kg	0.338	0.472	0.659	0.774
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	340205009	橡胶密封圈 DN250		个	—	—	2.000	—
	340205010	橡胶密封圈 DN300		个	—	—	—	2.000
	340205007	橡胶密封圈 DN150		个	2.000	—	—	—
	340205008	橡胶密封圈 DN200		个	—	2.000	—	—

					计量单位：个				
编 号					10-10-71	10-10-72	10-10-73	10-10-74	
项 目					介质管道公称直径(mm以内)				
					350	400	450	500	
名 称					消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日			工日	0.659	0.707	0.824	0.867
	000101001	其中	普工		工日	0.165	0.177	0.206	0.216
	000101002		一般技工		工日	0.428	0.459	0.536	0.564
	000101003		高级技工		工日	0.066	0.071	0.082	0.087
材 料	182903003	柔性防水套管			个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340205013	橡胶密封圈 DN450			个	—	—	2.000	—
	140303001	机油(综合)			kg	0.160	0.160	0.160	0.210
	140113001	黄干油			kg	0.170	0.200	0.220	0.230
	133501008	密封油膏			kg	0.988	1.229	1.269	1.540
	140105002	油麻			kg	0.834	1.037	1.070	1.300
	850103009	其他材料费(占材料费)			%	2.000	2.000	2.000	2.000
	340205014	橡胶密封圈 DN500			个	—	—	—	2.000
	340205012	橡胶密封圈 DN400			个	—	2.000	—	—
	340205011	橡胶密封圈 DN350			个	2.000	—	—	—

5. 刚性防水套管制作

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆等。

计量单位：个

编 号				10-10-75	10-10-76	10-10-77	10-10-78	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				50	80	100	125	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.578	0.697	0.896	1.109
	000101001	其中	普工	工日	0.144	0.174	0.224	0.277
	000101002		一般技工	工日	0.376	0.453	0.582	0.721
	000101003		高级技工	工日	0.058	0.070	0.090	0.111
材 料	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	3.929	4.558	5.673	7.273
	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.900	1.050	1.250	1.400
	142909001	氧气		m³	1.062	1.479	1.875	2.001
	142907002	乙炔气		kg	0.409	0.569	0.721	0.770
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.386	0.499	0.580	0.720
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.047	0.059	0.064	0.080
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.020	0.027	0.032	0.038
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.040	0.059	0.068	0.084
	340907006	钢丝刷子		把	0.593	1.005	1.054	1.069
	092705004	碎布		kg	0.559	0.966	1.005	1.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201024	无缝钢管 D89×4		m	(0.424)	—	—	—
	170201033	无缝钢管 D133×4		m	—	(0.424)	—	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5		m	—	—	(0.424)	(0.424)
机械	990900010	电焊机 综合		台班	0.139	0.193	0.245	0.288
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.014	0.020	0.025	0.030

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆等。

计量单位：个

编 号				10-10-79	10-10-80	10-10-81	10-10-82	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.156	1.424	1.788	2.232
	000101001	其中	普工	工日	0.289	0.356	0.447	0.558
	000101002		一般技工	工日	0.751	0.926	1.162	1.451
	000101003		高级技工	工日	0.116	0.142	0.179	0.223
材 料	170201041	无缝钢管 D219×6		m	(0.424)	—	—	—
	170201047	无缝钢管 D273×7		m	—	(0.424)	—	—
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	8.606	12.161	17.084	26.892
	011301001	扁钢 59 以内		kg	1.600	2.000	2.400	2.700
	142909001	氧气		m ³	2.040	2.406	2.532	2.958
	142907002	乙炔气		kg	0.785	0.926	0.974	1.138
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.780	1.536	2.500	3.367
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.085	0.114	0.138	0.187
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.047	0.063	0.085	0.125
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.100	0.138	0.172	0.204
	340907006	钢丝刷子		把	1.459	1.832	2.204	2.626
	092705004	碎布		kg	1.384	1.727	2.056	2.393
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201050	无缝钢管 D325×8		m	—	—	(0.424)	—
	170201052	无缝钢管 D377×10		m	—	—	—	(0.424)
机械	990900010	电焊机 综合		台班	0.293	0.437	0.519	0.623
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.030	0.031	0.058	0.062

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆等。

计量单位：个

编 号				10-10-83	10-10-84	10-10-85	10-10-86	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.763	3.124	3.542	3.879
	000101001	其中	普工	工日	0.691	0.781	0.886	0.970
	000101002		一般技工	工日	1.796	2.031	2.302	2.521
	000101003		高级技工	工日	0.276	0.312	0.354	0.388
材 料	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	30.104	44.391	48.756	67.906
	011301001	扁钢 59 以内		kg	3.100	3.400	3.800	4.100
	142909001	氧气		m³	2.988	2.994	3.153	4.320
	142907002	乙炔气		kg	1.149	1.152	1.213	1.662
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	3.780	4.230	5.630	6.370
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.210	0.277	0.321	0.412
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.140	0.200	0.216	0.294
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.237	0.268	0.300	0.333
	340907006	钢丝刷子		把	2.964	3.750	3.790	4.600
	092705004	碎布		kg	2.700	3.366	3.370	4.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201054	无缝钢管 D426×10		m	(0.424)	—	—	—
	170201056	无缝钢管 D480×10		m	—	(0.424)	—	—
	170201058	无缝钢管 D530×10		m	—	—	(0.424)	—
	170201060	无缝钢管 D630×10		m	—	—	—	(0.424)
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.699	0.796	0.878	0.917
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.083	0.090	0.111	0.112

6. 刚性防水套管安装

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料等。

计量单位：个

编 号				10-10-87	10-10-88	10-10-89	10-10-90	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				50	80	100	125	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.465	0.484	0.516	0.589
	000101001	其 中	普工	工日	0.116	0.121	0.129	0.147
	000101002		一般技工	工日	0.302	0.315	0.335	0.383
	000101003		高级技工	工日	0.047	0.048	0.052	0.059
材 料	182903001	刚性防水套管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	133501008	密封油膏		kg	0.216	0.266	0.307	0.316
	140105002	油麻		kg	0.811	0.982	1.089	1.120
	023503022	物流无石棉绒		kg	0.388	0.469	0.520	0.535
	040100006	水泥 42.5		kg	0.905	1.095	1.214	1.249
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料等。

计量单位：个

编 号				10-10-91	10-10-92	10-10-93	10-10-94	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.677	0.756	0.852	0.914
	000101001	其 中	普工	工日	0.169	0.189	0.213	0.229
	000101002		一般技工	工日	0.440	0.491	0.554	0.594
	000101003		高级技工	工日	0.068	0.076	0.085	0.091
材 料	182903001	刚性防水套管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	133501008	密封油膏		kg	0.505	0.559	0.652	0.730
	140105002	油麻		kg	1.816	1.870	2.166	2.256
	023503022	物流无石棉绒		kg	0.868	0.894	1.035	1.078
	040100006	水泥 42.5		kg	2.025	2.085	2.415	2.516
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料等。

计量单位：个

编 号				10-10-95	10-10-96	10-10-97	10-10-98	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.060	1.214	1.386	1.525
	000101001	其 中	普工	工日	0.265	0.304	0.347	0.381
	000101002		一般技工	工日	0.689	0.789	0.900	0.991
	000101003		高级技工	工日	0.106	0.121	0.139	0.153
材 料	182903001	刚性防水套管		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	133501008	密封油膏		kg	0.777	0.990	1.005	1.394
	140105002	油麻		kg	2.347	3.070	3.114	4.548
	023503022	物流无石棉绒		kg	1.122	1.467	1.488	2.174
	040100006	水泥 42.5		kg	2.618	3.424	3.473	5.072
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

7. 成品防火套管安装

工作内容：就位、固定、堵洞等。

计量单位：个

编 号				10-10-99	10-10-100	10-10-101	
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	75	100	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.125	0.189	0.245
	000101001	其 中	普工	工日	0.031	0.047	0.061
	000101002		一般技工	工日	0.081	0.123	0.159
	000101003		高级技工	工日	0.013	0.019	0.025
材 料	182904002	防火套管(成品)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m³	0.002	0.002	0.004
	802101013	预拌混凝土 C20		m³	0.006	0.007	0.009
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

工作内容：就位、固定、堵洞等。

计量单位：个

编 号				10-10-102	10-10-103	10-10-104	
项 目				公称直径(mm以内)			
				150	200	250	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.277	0.362	0.402
	000101001	其中	普工	工日	0.069	0.091	0.101
	000101002		一般技工	工日	0.180	0.235	0.261
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.036	0.040
材 料	182904002	防火套管(成品)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m³	0.006	0.007	0.008
	802101013	预拌混凝土 C20		m³	0.013	0.016	0.018
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

8. 碳钢管道保护管制作安装

工作内容：切管连接、除锈刷漆、就位固定、管端处理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-105	10-10-106	10-10-107	10-10-108	
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	80	100	150	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.678	1.022	1.232	1.641
	000101001	其中	普工	工日	0.170	0.256	0.308	0.411
	000101002		一般技工	工日	0.440	0.664	0.801	1.066
	000101003		高级技工	工日	0.068	0.102	0.123	0.164
材 料	170500001	碳钢管(综合)		m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	142909001	氧气		m³	0.069	0.096	0.120	0.252
	142907002	乙炔气		kg	0.027	0.037	0.046	0.097
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.011	0.022	0.038	0.073
	010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.065	0.065	0.065	0.065
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.440	0.685	0.879	1.228
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.128	0.199	0.256	0.357
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.005	0.009	0.011	0.018
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.028	0.041	0.047	—
	340907006	钢丝刷子		把	0.181	0.282	0.362	0.505
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.269	0.419	0.537	0.750
	092705004	碎布		kg	0.249	0.311	0.370	0.440
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.001	0.002	0.003	0.004
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.001	0.002	0.003	0.004
	990900010	电焊机 综合		台班	0.007	0.012	0.052	0.063
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.007	0.008	0.024	—

				计量单位：10m				
编 号				10-10-109	10-10-110	10-10-111	10-10-112	
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	300	400	500	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.987	2.672	3.563	4.453
	000101001	其 中	普工	工日	0.497	0.668	0.891	1.114
	000101002		一般技工	工日	1.291	1.737	2.316	2.894
	000101003		高级技工	工日	0.199	0.267	0.356	0.445
材 料	170500001	碳钢管(综合)		m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	142909001	氧气		m³	0.378	0.510	1.017	1.527
	142907002	乙炔气		kg	0.145	0.196	0.391	0.587
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.101	0.324	0.432	0.540
	010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.065	0.065	0.087	0.108
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	1.695	2.505	3.340	4.175
	143505001	丙酮清洗剂		kg	0.493	0.728	0.971	1.213
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.025	0.041	0.055	0.068
	340907006	钢丝刷子		把	0.697	1.030	1.373	1.717
	031102004	铁砂布(综合)		张	1.035	1.530	2.040	2.550
	092705004	碎布		kg	0.546	0.672	0.896	1.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.076	0.101	0.127
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.006	0.076	0.101	0.127
	990900010	电焊机 综合		台班	0.065	0.070	0.093	0.117

9. 塑料管道保护管制作安装

工作内容: 切管连接、就位固定、管端处理等。

计量单位: 10m

编 号				10-10-113	10-10-114	10-10-115	
项 目				外径(mm以内)			
				50	90	110	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.229	0.410	0.540
	000101001	其中	普工	工日	0.057	0.103	0.135
	000101002		一般技工	工日	0.149	0.266	0.351
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.041	0.054
材 料	172500013	塑料管 DN63		m	(10.300)	—	—
	172500018	塑料管 DN90		m	—	(10.300)	—
	172500020	塑料管 DN110		m	—	—	(10.300)
	031541002	锯条(综合)		根	0.131	0.209	0.313
	144135024	粘接剂		kg	0.001	0.002	0.003
	143315001	丙酮		kg	0.002	0.004	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

工作内容：切管连接、就位固定、管端处理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-116	10-10-117	10-10-118	
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	315	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.723	0.905	1.077
	000101001	其 中	普工	工日	0.181	0.226	0.269
	000101002		一般技工	工日	0.470	0.588	0.700
	000101003		高级技工	工日	0.072	0.091	0.108
材 料	172500021	塑料管 DN160		m	(10.300)	—	—
	031541002	锯条(综合)		根	0.413	0.814	2.481
	144135024	粘接剂		kg	0.003	0.005	0.006
	143315001	丙酮		kg	0.008	0.009	0.011
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	172500024	塑料管 DN200		m	—	(10.300)	—
	172500028	塑料管 DN315		m	—	—	(10.300)

10. 阻火圈安装

工作内容：就位、固定等。

计量单位：个

编 号				10-10-119	10-10-120	10-10-121	10-10-122	10-10-123	
项 目				公称直径(mm以内)					
				75	100	150	200	250	
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.090	0.100	0.120	0.150	0.200
	000101001	其中	普工	工日	0.022	0.025	0.030	0.037	0.050
	000101002		一般技工	工日	0.059	0.065	0.078	0.098	0.130
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.010	0.012	0.015	0.020
材料	155901001	阻火圈		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

11. 防水接漏器(止水节)安装

工作内容：检查、定位、安装等。

计量单位：个

编 号				10-10-124	10-10-125	10-10-126	
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	75	100	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.089	0.098	0.110
	000101001	其中	普工	工日	0.022	0.024	0.028
	000101002		一般技工	工日	0.058	0.064	0.071
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.010	0.011
材 料	133707001	止水节		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031501007	圆钉		kg	0.007	0.007	0.007
	144303001	胶带		卷	0.053	0.061	0.093
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

四、管道水压试验

工作内容：准备工作、制堵盲板、装拆临时泵、临时管线、灌水、加压、停压检查等。

计量单位：100m

编 号				10-10-127	10-10-128	10-10-129	10-10-130	
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.491	1.610	1.736	1.862
	000101001	其中	普工	工日	0.373	0.402	0.434	0.466
	000101002		一般技工	工日	0.969	1.047	1.128	1.210
	000101003		高级技工	工日	0.149	0.161	0.174	0.186
材 料	341101004	水		m ³	(0.024)	(0.043)	(0.069)	(0.121)
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.295	0.318	0.343	0.368
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.130	0.139	0.147	0.156
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.016	0.017	0.018	0.020
	142909001	氧气		m ³	0.036	0.039	0.042	0.045
	142907002	乙炔气		kg	0.014	0.015	0.016	0.017
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.072	0.078	0.084	0.090
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.040	0.042	0.044	0.046
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.061	0.064	0.067	0.070
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.020	0.021	0.022	0.023
860113025	压力表表弯 DN15		个	0.020	0.021	0.022	0.023	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.012	0.012	0.013	0.014
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.012	0.013	0.014	0.015
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.003	0.003	0.004	0.004

计量单位：100m

编 号				10-10-131	10-10-132	10-10-133	10-10-134	
项 目				公称直径(mm以内)				
				40	50	65	80	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.988	2.107	2.233	2.352
	000101001	其 中	普工	工日	0.497	0.527	0.559	0.588
	000101002		一般技工	工日	1.292	1.369	1.451	1.529
	000101003		高级技工	工日	0.199	0.211	0.223	0.235
材 料	341101004	水		m ³	(0.158)	(0.265)	(0.436)	(0.611)
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.393	0.417	0.442	0.465
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.163	0.174	0.185	0.203
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.021	0.022	0.024	0.025
	142909001	氧气		m ³	0.048	0.051	0.054	0.057
	142907002	乙炔气		kg	0.018	0.020	0.021	0.022
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.096	0.102	0.108	0.114
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.048	0.050	0.052	0.055
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.073	0.076	0.080	0.084
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.024	0.025	0.026	0.027
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.024	0.025	0.026	0.027
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.015	0.015	0.016	0.017
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.016	0.018	0.019	0.021
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.004	0.005	0.006	0.008

计量单位：100m

编 号				10-10-135	10-10-136	10-10-137	10-10-138	10-10-139	
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	125	150	200	250	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.478	2.618	2.758	3.031	3.570
	000101001	其 中	普工	工日	0.619	0.654	0.689	0.758	0.892
	000101002		一般技工	工日	1.611	1.702	1.793	1.970	2.321
	000101003		高级技工	工日	0.248	0.262	0.276	0.303	0.357
材 料	341101004	水		m ³	(1.058)	(1.641)	(2.292)	(4.036)	(6.417)
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.490	0.727	1.103	1.476	2.306
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.210	0.218	0.228	0.239	0.250
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.026	0.028	0.030	0.032	0.035
	142909001	氧气		m ³	0.060	0.063	0.069	0.075	0.084
	142907002	乙炔气		kg	0.023	0.024	0.027	0.029	0.032
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.120	0.140	0.160	0.180	0.210
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.057	0.060	0.063	0.066	0.069
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.087	0.091	0.096	0.100	0.105
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.029	0.030	0.031	0.033	0.034
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.029	0.030	0.031	0.033	0.034
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.017	0.018	0.018	0.019	0.019
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.023	0.025	0.028	0.032	0.036
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.010	0.016	0.025	0.034	0.047

					计量单位: 100m				
编 号				10-10-140	10-10-141	10-10-142	10-10-143	10-10-144	
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	350	400	450	500	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	4.095	4.494	4.879	4.944	5.368
	000101001	其中	普工	工日	1.024	1.124	1.220	1.236	1.342
	000101002		一般技工	工日	2.661	2.921	3.171	3.214	3.489
	000101003		高级技工	工日	0.410	0.449	0.488	0.494	0.537
材 料	341101004	水		m³	(9.111)	(12.141)	(15.681)	(19.933)	(24.023)
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	3.328	3.796	4.264	4.403	4.946
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.261	0.272	0.282	0.289	0.297
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.037	0.040	0.042	0.044	0.047
	142909001	氧气		m³	0.090	0.108	0.120	0.138	0.156
	142907002	乙炔气		kg	0.035	0.042	0.046	0.053	0.060
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.240	0.330	0.420	0.508	0.535
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.072	0.075	0.080	0.080	0.085
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.109	0.114	0.120	0.123	0.126
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.036	0.038	0.040	0.040	0.043
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.036	0.038	0.040	0.040	0.043
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.019	0.020	0.020	0.020	0.021
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.040	0.048	0.060	0.063	0.075
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.060	0.070	0.080	0.087	0.091

五、管道消毒、冲洗

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗等。					计量单位：100m				
编 号					10-10-145	10-10-146	10-10-147	10-10-148	
项 目					公称直径(mm以内)				
					15	20	25	32	
名 称					消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日			工日	0.368	0.397	0.428	0.460
	000101001	其中	普工		工日	0.092	0.099	0.107	0.115
	000101002		一般技工		工日	0.239	0.258	0.278	0.299
	000101003		高级技工		工日	0.037	0.040	0.043	0.046
材 料	341101004	水			m ³	(0.098)	(0.178)	(0.286)	(0.503)
	143193001	漂白粉(综合)			kg	0.014	0.023	0.035	0.059
	850103009	其他材料费(占材料费)			%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗等。

计量单位：100m

编 号				10-10-149	10-10-150	10-10-151	10-10-152				
项 目				公称直径(mm以内)							
				40	50	65	80				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.491	0.520	0.613	0.645			
	000101001	其中	普工	工日	0.123	0.130	0.154	0.161			
	000101002		一般技工	工日	0.319	0.338	0.398	0.419			
	000101003		高级技工	工日	0.049	0.052	0.061	0.065			
材 料	341101004	水		m ³	(0.660)	(1.103)	(1.815)	(2.547)			
	143193001	漂白粉(综合)		kg	0.081	0.090	0.127	0.132			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000			

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗等。

计量单位：100m

编 号				10-10-153	10-10-154	10-10-155	10-10-156	
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	125	150	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.680	0.734	0.773	0.850
	000101001	其中	普工	工日	0.170	0.184	0.194	0.212
	000101002		一般技工	工日	0.442	0.477	0.502	0.553
	000101003		高级技工	工日	0.068	0.073	0.077	0.085
材 料	341101004	水		m ³	(4.410)	(6.839)	(9.552)	(16.818)
	143193001	漂白粉(综合)		kg	0.140	0.176	0.243	0.380
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗等。

计量单位：100m

编 号				10-10-157	10-10-158	10-10-159	
项 目				公称直径(mm以内)			
				250	300	350	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.910	0.970	1.020
	000101001	其中	普工	工日	0.227	0.242	0.255
	000101002		一般技工	工日	0.592	0.631	0.663
	000101003		高级技工	工日	0.091	0.097	0.102
材 料	341101004	水		m ³	(26.737)	(37.963)	(50.586)
	143193001	漂白粉(综合)		kg	0.573	0.730	1.138
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗等。

计量单位：100m

编 号				10-10-160	10-10-161	10-10-162	
项 目				公称直径(mm以内)			
				400	450	500	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.070	1.152	1.210
	000101001	其 中	普工	工日	0.267	0.288	0.302
	000101002		一般技工	工日	0.696	0.749	0.787
	000101003		高级技工	工日	0.107	0.115	0.121
材 料	341101004	水		m ³	(65.337)	(85.053)	(100.097)
	143193001	漂白粉(综合)		kg	1.300	1.597	2.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

六、其他

1. 成品表箱安装

工作内容：就位、固定等。

计量单位：个

编 号				10-10-163	10-10-164	10-10-165	
项 目				半周长(mm以内)		半周长(mm)	
				500	1000	1000以上	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.390	0.500	0.830
	000101001	其 中	普工	工日	0.097	0.125	0.207
	000101002		一般技工	工日	0.254	0.325	0.540
	000101003		高级技工	工日	0.039	0.050	0.083
材 料	860116005	计量表箱		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	0.316	0.316	0.316
	142909001	氧气		m³	0.045	0.048	0.075
	142907002	乙炔气		kg	0.017	0.021	0.029
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.015	0.022	0.036
	040100006	水泥 42.5		kg	1.231	1.893	3.400
	040300004	砂子		kg	3.692	5.680	10.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合		台班	0.006	0.009	0.014

2. 剔堵、预留槽、沟

(1) 砖结构剔堵槽、沟

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-166	10-10-167	
项 目				宽mm×深mm		
				40×40	70×40	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.320	0.400
	000101001	其 中	普工	工日	0.256	0.320
	000101002		一般技工	工日	0.064	0.080
材 料	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.010	0.010
	800100006	水泥砂浆 1:3		m ³	0.030	0.040
	341101003	水		m ³	0.028	0.035
	031527007	合金钢切割片 Φ300		片	0.370	0.370
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000

(2) 混凝土结构剔堵槽、沟

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-168	10-10-169	
项 目				宽mm×深mm		
				40×40	70×40	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.920	1.200
	000101001	其 中	普工	工日	0.736	0.960
	000101002		一般技工	工日	0.184	0.240
材 料	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.010	0.010
	800100006	水泥砂浆 1:3		m ³	0.030	0.040
	341101003	水		m ³	0.028	0.035
	031527007	合金钢切割片 Φ300		片	0.550	0.550
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000

(3) 预留槽、沟

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理、堵抹、调匀砂浆、清理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-170	10-10-171	
项 目				介质管道公称直径(mm以内)		
				20	32	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.238	0.260
	000101001	其 中	普工	工日	0.190	0.208
	000101002		一般技工	工日	0.048	0.052
材 料	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.050	0.070
	800100006	水泥砂浆 1:3		m ³	0.024	0.039
	341101003	水		m ³	0.025	0.030
	151301003	聚苯乙烯泡沫板(综合)		m ³	0.013	0.022
	144303020	塑料粘胶带 20mm×50m		卷	0.162	0.216
	031507012	镀锌铁丝 Φ1.2~1.6		kg	0.279	0.279
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000

3. 机械钻孔

(1) 混凝土楼板钻孔

工作内容：定位、划线、固定设备、钻孔、检查、整理、清场等。

计量单位：10个

编 号				10-10-172	10-10-173	10-10-174	10-10-175	10-10-176	
项 目				钻孔直径(mm以内)					
				63	83	108	132	200	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.377	1.926	2.520	2.898	3.510
	000101001	其 中	普工	工日	1.102	1.541	2.016	2.318	2.808
	000101002		一般技工	工日	0.275	0.385	0.504	0.580	0.702
材 料	341101003	水		m ³	0.060	0.060	0.060	0.070	0.080
	140303004	机油 15#		kg	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

(2) 混凝土墙体钻孔

工作内容：定位、划线、固定设备、钻孔、检查、整理、清场等。

计量单位：10个

编 号				10-10-177	10-10-178	10-10-179	10-10-180	10-10-181
项 目				钻孔直径(mm以内)				
				63	83	108	132	200
名 称				消 耗 量				
人工	000101000	合计工日	工日	2.110	2.860	3.420	4.140	4.780
	000101001	其中 普工	工日	1.688	2.288	2.736	3.312	3.824
	000101002	其中 一般技工	工日	0.422	0.572	0.684	0.828	0.956
材料	341101003	水	m ³	0.100	0.100	0.100	0.120	0.140
	140303004	机油 15#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

4. 预留孔洞

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理等。

计量单位：10个

编 号				10-10-182	10-10-183	10-10-184	10-10-185
项 目				混凝土楼板			
				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.430	0.510	0.550	0.590
	000101001	其中 普工	工日	0.344	0.408	0.440	0.472
	000101002	其中 一般技工	工日	0.086	0.102	0.110	0.118
材料	170100017	焊接钢管(综合)	kg	1.221	1.792	1.800	2.432
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	0.942	1.000	1.030	1.130
	142909001	氧气	m ³	0.108	0.153	0.192	0.759
	142907002	乙炔气	kg	0.042	0.059	0.074	0.292
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.020	0.028	0.028	0.034
	143531001	隔离剂	kg	0.070	0.141	0.141	0.170
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.008	0.011	0.012	0.014

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理等。

计量单位：10个

编 号				10-10-186	10-10-187	10-10-188	10-10-189
项 目				混凝土楼板			
				公称直径(mm以内)			
				125	150	200	250
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.630	0.670	0.720	0.780
	000101001	其中 普工	工日	0.504	0.536	0.576	0.624
	000101002	其中 一般技工	工日	0.126	0.134	0.144	0.156
材料	170100017	焊接钢管(综合)	kg	2.884	5.267	8.338	9.706
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	1.160	1.256	1.896	1.896
	142909001	氧气	m ³	0.984	1.293	1.653	1.716
	142907002	乙炔气	kg	0.379	0.497	0.636	0.660
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.038	0.058	0.059	0.069
	143531001	隔离剂	kg	0.188	0.294	0.353	0.396
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.015	0.022	0.023	0.027

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理等。

计量单位：10个

编 号				10-10-190	10-10-191	10-10-192	10-10-193	
项 目				混凝土楼板			混凝土墙体	
				公称直径(mm以内)				
				300	350	400	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.840	0.924	1.008	0.550
	000101001	其 中	普工	工日	0.672	0.739	0.806	0.440
	000101002		一般技工	工日	0.168	0.185	0.202	0.110
材 料	350101001	木模板		m ³	—	—	—	0.014
	031501007	圆钉		kg	—	—	—	0.300
	143531001	隔离剂		kg	0.400	0.440	0.480	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170100017	焊接钢管(综合)		kg	10.995	15.454	17.427	—
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	1.896	1.896	2.844	—
	142909001	氧气		m ³	1.944	2.475	3.291	—
	142907002	乙炔气		kg	0.748	0.952	1.266	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.070	0.077	0.084	—
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.027	0.030	0.032	—

计量单位：10个

编 号				10-10-194	10-10-195	10-10-196	10-10-197	
项 目				混凝土墙体				
				公称直径(mm以内)				
				65	80	100	125	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.650	0.700	0.750	0.800
	000101001	其 中	普工	工日	0.520	0.560	0.600	0.640
	000101002		一般技工	工日	0.130	0.140	0.150	0.160
材 料	350101001	木模板		m ³	0.018	0.020	0.022	0.024
	031501007	圆钉		kg	0.565	0.656	0.678	0.754
	143531001	隔离剂		kg	0.141	0.153	0.170	0.188
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：10个

编 号				10-10-198	10-10-199	10-10-200	
项 目				混凝土墙体			
				公称直径(mm以内)			
				150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.860	0.930	0.990
	000101001	其 中	普工	工日	0.688	0.744	0.792
	000101002		一般技工	工日	0.172	0.186	0.198
材 料	350101001	木模板		m ³	0.037	0.038	0.054
	031501007	圆钉		kg	1.427	1.448	1.832
	143531001	隔离剂		kg	0.294	0.353	0.436
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

				计量单位：10个		
编 号				10-10-201	10-10-202	10-10-203
项 目				混凝土墙体		
				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	1.070	1.177	1.284
	000101001	其中 普工	工日	0.856	0.942	1.027
	000101002	一般技工	工日	0.214	0.235	0.257
材 料	350101001	木模板	m ³	0.056	0.059	0.065
	031501007	圆钉	kg	1.850	2.035	2.220
	143531001	隔离剂	kg	0.440	0.484	0.528
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

5. 堵洞

工作内容：制作模具、清理、调制、填塞砂浆、找平、养护等。

计量单位：10个

编 号				10-10-204	10-10-205	10-10-206	10-10-207
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	0.250	0.271	0.310	0.358
	000101001	其中 普工	工日	0.200	0.217	0.248	0.286
	000101002	一般技工	工日	0.050	0.054	0.062	0.072
材 料	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.005	0.006	0.007	0.008
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.010	0.014	0.016	0.019
	350101001	木模板	m ³	0.040	0.054	0.062	0.072
	341101003	水	m ³	0.009	0.012	0.014	0.016
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：10个

编 号				10-10-208	10-10-209	10-10-210	10-10-211
项 目				公称直径(mm以内)			
				125	150	200	250
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	0.376	0.451	0.575	0.685
	000101001	其中 普工	工日	0.301	0.361	0.460	0.548
	000101002	一般技工	工日	0.075	0.090	0.115	0.137
材 料	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.001	0.002	0.002	0.002
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.008	0.015	0.017	0.020
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.020	0.034	0.040	0.046
	350101001	木模板	m ³	0.076	0.131	0.156	0.178
	341101003	水	m ³	0.017	0.029	0.035	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：10个

编 号				10-10-212	10-10-213	10-10-214
项 目				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
名 称		单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.803	0.913	1.064
	000101001	普工	工日	0.642	0.730	0.851
	000101002	一般技工	工日	0.161	0.183	0.213
材	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.003	0.003	0.003
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.022	0.025	0.028
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.052	0.058	0.065
	350101001	木模板	m ³	0.202	0.224	0.254
	341101003	水	m ³	0.045	0.050	0.057
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

附 录

一、主要材料损耗率表

序号	名称	损耗率 (%)	序号	名称	损耗率 (%)
1	室外各类管道	3	32	地脚螺栓	5
2	室内碳钢管(雨水管除外)、不锈钢管、铜管	3.6	33	锁紧螺母	6
3	室内塑料管(除排水管、雨水管外)、复合管	3.6	34	脸盆架、存水弯	1
4	室内铸铁管(雨水管除外)	4	35	小便槽冲洗管	2
5	室内塑料排水管	4	36	冲洗管配件	1
6	室内雨水管(碳钢、铸铁、塑料)	3	37	水箱进水嘴	1
7	塑料管(用于套管)	6	38	胶皮碗	5
8	钢管(用于套管)	6	39	锯条	5
9	钢管(用于光排管散热器制作)	3	40	氧气	10
10	各类管道管件	1	41	乙炔气	10
11	铸铁散热器	1	42	铅油	2.5
12	卫生器具(搪瓷、陶瓷)	1	43	清油	2
13	卫生器具配件	1	44	机油	3
14	螺纹阀门	1	45	粘接剂	4
15	燃气表接头	1	46	橡胶石棉板	15
16	燃燃气嘴	1	47	橡胶板	15
17	法兰压盖	1	48	组合聚醚	20
18	支撑圈	1	49	异氰酸酯	20
19	橡胶圈	1	50	丙酮	4.76
20	示踪线	5	51	氟丁腈橡胶垫	3
21	警示带	5	52	石棉绳	4
22	医疗设备带	1	53	石棉绒	4
23	型钢	5	54	铜丝	1
24	成品管卡	5	55	焦炭	5
25	散热器卡子及托钩	5	56	木柴	5
26	散热器对丝、补芯、丝堵	4	57	青铅	8
27	散热器胶垫	10	58	油麻	5
28	反射膜	3	59	线麻	5
29	铁丝网	5	60	漂白粉	5
30	带帽螺栓、膨胀螺栓	3	61	油灰	4
31	木螺钉、塑料胀塞	4	62	镀锌铁丝	1

二、塑料管、铜管公称直径与外径对照表

公称直径DN (mm)	外径dn (mm)	
	塑料管	铜管
15	20	15 (18)
20	25	22
25	32	28
32	40	35
40	50	42
50	63	54
65	75	67 (76)
80	90	89
100	110	108
125	125 (140)	
150	160	
200	200	
250	250	
300	315	
400	400	

三、管道管件数量取定表

(一) 给排水管道

1. 给水室外镀锌钢管(螺纹连接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通		0.14	0.14	0.20	0.20	0.18	0.18	0.14	0.14	0.14	0.14
弯头	1.35	1.35	1.30	0.75	0.75	0.75	0.75	0.72	0.70	0.70	0.70
管箍	1.45	1.43	1.35	1.15	1.13	1.08	1.06	1.03	0.95	0.95	0.95
异径管		0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03
合计	2.80	2.96	2.83	2.14	2.12	2.05	2.03	1.92	1.82	1.82	1.82

2. 给水室内镀锌钢管(螺纹连接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35	0.97	0.93
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46	1.18	1.15
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16	1.12	1.08
异径管		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15	0.21	0.21
对丝	1.08	0.94	0.65	0.46	0.34	0.28					
合计	14.49	12.1	11.4	9.83	7.86	6.61	5.26	4.63	4.15	3.52	3.41

3. 给水室外钢管(焊接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)														
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
成品弯头	0.27	0.26	0.38	0.38	0.32	0.32	0.61	0.61	0.61	0.57	0.57	0.57	0.52	0.52	0.52
成品异径管	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
成品管件合	0.29	0.28	0.41	0.41	0.35	0.35	0.67	0.67	0.67	0.63	0.63	0.63	0.58	0.58	0.58
煨制弯头	0.55	0.52	0.38	0.38	0.32	0.32									
挖眼三通	0.22	0.22	0.21	0.21	0.21	0.20	0.20	0.19	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16
制作异径管	0.05	0.05	0.03	0.03	0.03	0.03									
制作管件合	0.82	0.79	0.62	0.62	0.56	0.55	0.20	0.19	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16

4. 给水室内钢管(焊接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)													
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
成品弯头	0.62	0.62	1.23	0.88	0.85	0.83	1.22	0.96	0.88	0.85	0.85	0.84	0.84	
成品异径管	0.43	0.45	0.33	0.29	0.26	0.19	0.19	0.16	0.15	0.15	0.15	0.13	0.13	
成品管件合计	1.05	1.07	1.56	1.17	1.11	1.02	1.41	1.12	1.03	1.00	1.00	0.97	0.97	
煨制弯头	1.23	1.25	1.23	0.88	0.85	0.83								
挖眼三通	1.91	1.86	1.85	1.92	1.92	1.56	1.00	0.76	0.64	0.63	0.62	0.62	0.62	
制作异径管	0.85	0.89	0.33	0.29	0.26	0.19								
制作管件合计	3.99	4.00	3.41	3.09	3.03	2.58	1.00	0.76	0.64	0.63	0.62	0.62	0.62	

5. 给水室内钢管(沟槽连接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)									
	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
沟槽三通	1.28	1.28	1.04	0.62	0.38	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36
机械三通	0.64	0.64	0.52	0.31	0.19	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
弯头	1.76	1.70	1.66	1.22	1.06	0.88	0.82	0.82	0.82	0.82
异径管	0.58	0.52	0.38	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
合计	4.26	4.14	3.60	2.40	1.88	1.67	1.61	1.61	1.61	1.61

6. 雨水室内钢管(焊接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)						
	80	100	125	150	200	250	300
成品弯头	0.49	0.49	0.85	1.33	0.89	0.89	0.89
成品异径管		0.21	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
立检口	0.25	0.25	0.32	0.51	0.23	0.23	0.23
成品管件合计	0.74	0.95	1.38	2.05	1.23	1.23	1.23
煨制弯头	0.49	0.49					
挖眼三通		0.16	0.68	0.60	1.38	1.30	1.30
制作管件合计	0.49	0.65	0.68	0.60	1.38	1.30	1.30

7. 雨水室内钢管(沟槽连接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)						
	80	100	125	150	200	250	300
沟槽三通		0.11	0.46	0.40	0.92	0.87	0.87
机械三通		0.05	0.22	0.20	0.46	0.43	0.43
弯头	0.98	0.98	0.85	1.33	0.89	0.89	0.89
异径管		0.21	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
立检口	0.25	0.25	0.32	0.51	0.23	0.23	0.23
合计	1.23	1.60	2.06	2.65	2.61	2.53	2.53

8. 给水室内薄壁不锈钢管(卡压、卡套、承插氩弧焊)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
等径直通	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

9. 给水室内铜管(卡压、钎焊)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)								
	15(18)	22	28	35	42	54	67(76)	89	108
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

10. 给水室内铜管(氧乙炔焊)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)								
	15 (18)	22	28	35	42	54	67 (76)	89	108
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
异径直通		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	12.34	10.07	9.73	8.34	6.24	5.18	4.00	3.39	2.99

11. 室外铸铁给水管(胶圈接口)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)									
	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500
三通	0.32	0.32	0.30	0.30	0.30	0.29	0.28	0.28	0.28	0.27
弯头	0.44	0.44	0.42	0.40	0.36	0.34	0.32	0.30	0.28	0.28
接轮	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12
异径管	0.11	0.11	0.11	0.10	0.10	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
合计	1.07	1.07	1.01	0.98	0.92	0.88	0.83	0.81	0.77	0.76

12. 室内铸铁排水管(机械接口)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	50	75	100	150	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.5
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
接轮(套袖)	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
合计	6.64	6.78	9.64	4.46	4.19	2.35

13. 室内无承口柔性铸铁排水管 (卡箍连接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	50	75	100	150	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	1.50
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
合计	6.57	6.62	9.51	4.35	4.11	2.30

14. 室内铸铁雨水管 (机械接口) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	75	100	150	200	250	300
三通		0.16	0.60	1.38	1.30	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89	0.89
检查口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23	0.23
异径管		0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
接轮 (套袖)	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
合计	1.30	1.67	2.73	2.69	2.61	2.61

15. 室外塑料给水管 (热熔) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)											
	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
三通		0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59	0.55	0.55	0.55
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80					
异径直接		0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02					
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	0.81	0.79	0.74	0.72	0.72

16. 室外塑料给水管 (电熔、粘接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)											
	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
三通		0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59	0.55	0.55	0.55
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	1.05	0.95	0.97	0.97	0.97
异径直接		0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02					
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	1.86	1.74	1.71	1.69	1.69

17. 室内塑料给水管 (热熔) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.67	0.43
四通			0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.9	2.31	2.37	2.61	1.43	0.6	0.75	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76		
异径直接		0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12	0.12
抱弯	0.49										
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35					
合计	15.2	12.25	10.41	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	1.58	1.34

18. 室内直埋塑料给水管 (热熔) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)		
	20	25	32
三通	0.34	3.38	2.45
弯头	5.06	3.87	3.61
直接头	2.07	1.32	1.04
异径直接		1.36	1.60
抱弯	0.95	0.49	
转换件	2.47	1.34	1.12
合计	10.89	11.76	9.82

19. 室内塑料给水管 (电熔、粘接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.67	0.43
四通			0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.9	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76	1.10	0.98
异径直接		0.30	0.3	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12	0.12
抱弯	0.49										
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35					
合计	15.2	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	2.68	2.32

20. 给水室内铝塑复合管 (卡套连接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	20	25	32	40	50	63
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32
四通			0.01	0.01	0.02	0.02
弯头	11.95	3.51	4.05	3.34	2.68	2.72
等径直通	2.07	3.99	2.72	2.13	1.6	1.07
异径直通		0.30	0.30	0.37	0.57	0.46
合计	14.71	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59

21. 室内塑料排水管 (热熔连接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13			
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92	
合计	6.90	8.85	11.56	5.84	5.03	2.30

22. 室内塑料排水管 (粘接、沟槽连接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92	
合计	6.90	8.85	11.56	5.95	5.11	2.35

23. 室内塑料排水管 (法兰式连接、螺母密封圈) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
合计	6.64	6.78	9.64	4.46	4.19	2.35

24. 室内塑料雨水管 (粘接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)				
	75	110	160	200	250
三通		0.16	0.60	1.38	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89
管箍	0.98	0.99	0.83	0.44	0.50
异径管		0.21	0.21	0.11	0.10
立检口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23
伸缩节	1.59	1.58	1.37	1.26	1.16
合计	3.79	4.16	4.85	4.31	4.18

25. 室内塑料雨水管 (热熔) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)				
	75	110	160	200	250
三通		0.16	0.60	1.38	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89
管箍	0.98	0.99			
异径管		0.21	0.21	0.11	0.10
立检口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23
伸缩节	1.59	1.58	1.37	1.26	1.16
合计	3.79	4.16	4.02	3.87	3.68

26. 给水室外塑铝稳态管 (热熔) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)								
	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通		0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80		
异径直接		0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02		
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	0.81	0.79

(二) 采暖管道

1. 采暖室外镀锌钢管 (螺纹连接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通			0.13	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.13	0.13
弯头	1.28	1.28	1.28	0.78	0.84	0.73	0.73	0.54	0.62	0.61	0.61
管箍	1.51	1.62	1.37	1.09	1.07	0.99	0.91	1.02	0.91	0.90	0.90
异径				0.03	0.06	0.06	0.10	0.05	0.05	0.04	0.04
对丝				0.03	0.03	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02
合计	2.79	2.90	2.78	2.01	2.08	1.98	1.97	1.78	1.75	1.70	1.70

2. 采暖室内镀锌钢管(螺纹连接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.83	1.14	2.25	2.05	2.08	1.96	1.57	1.54	1.07	1.05	1.04
四通		0.03	0.51	0.73							
弯头	8.54	5.31	3.68	2.91	2.77	1.87	1.51	1.21	1.19	1.17	1.15
管箍	1.51	2.04	1.84	1.28	0.76	1.07	1.37	1.21	0.95	0.94	0.93
异径管		0.43	1.14	1.77	0.46	0.45	0.44	0.41	0.36	0.35	0.32
补芯		0.02	0.10	0.10	0.08	0.02					
对丝	1.83	1.72	0.91	0.68	0.32	0.23	0.04				
活接	0.14	1.41	0.62	0.46	0.20	0.08					
抱弯		0.38	1.19	0.92							
管堵	0.03	0.06	0.07	0.03							
合计	12.88	12.54	12.31	10.93	6.67	5.68	4.93	4.37	3.57	3.51	3.44

3. 采暖室外钢管(焊接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.26	0.28	0.37	0.36	0.27	0.31	0.53	0.52	0.49	0.47	0.43	0.41	0.39
成品异径管	0.01	0.02	0.03	0.04	0.03	0.03	0.08	0.08	0.09	0.1	0.08	0.08	0.08
成品管件合计	0.27	0.30	0.40	0.40	0.30	0.34	0.61	0.60	0.58	0.57	0.51	0.49	0.47
煨制弯头	0.52	0.56	0.37	0.36	0.27	0.31							
挖眼三通	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24
制作异径管	0.02	0.04	0.03	0.04	0.03	0.03							
制作管件合计	0.62	0.68	0.56	0.59	0.44	0.48	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24

4. 采暖室内钢管(焊接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
成品弯头	0.61	0.61	0.99	0.84	0.85	0.80	1.17	1.02	0.86	0.82	0.82
成品异径管	0.23	0.24	0.31	0.27	0.25	0.18	0.24	0.23	0.23	0.21	0.21
成品管件合计	0.84	0.85	1.30	1.11	1.10	0.98	1.41	1.25	1.09	1.03	1.03
煨制弯头	1.21	1.22	0.99	0.84	0.85	0.80					
挖眼三通	1.73	1.90	2.02	2.05	1.80	1.32	0.96	0.54	0.54	0.52	0.52
制作异径管	0.45	0.48	0.31	0.27	0.25	0.18					
制作管件合计	3.39	3.60	3.32	3.16	2.90	2.30	0.96	0.54	0.54	0.52	0.52

5. 采暖室内塑料管道 (热熔、电熔) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.18	1.26	1.42	1.78	2.37	3.19	2.61	2.14	1.07
弯头	5.06	4.87	4.76	4.63	3.97	2.68	1.47	1.44	1.19
直接头	1.07	0.40	0.38	0.31	0.25	0.40	0.88	0.93	0.95
异径直接		0.10	0.12	0.35	0.46	0.57	0.41	0.33	0.36
抱弯	0.42	0.46							
转换件	1.44	1.26	1.05						
合计	8.17	8.35	7.73	7.07	7.05	6.84	5.37	4.84	3.57

6. 采暖室内直埋塑料管道 (热熔) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)		
	20	25	32
三通	0.26	1.18	0.92
弯头	5.23	5.65	5.86
直接头	1.10	0.40	0.78
异径直接		0.12	0.15
抱弯	0.54	0.63	
转换件	1.99	1.80	1.58
合计	9.12	9.78	9.29

7. 室外采暖预制直埋保温管 (焊接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
弯头	0.78	0.84	0.74	0.72	0.54	0.62	0.53	0.52	0.49	0.47	0.43	0.41	0.39
三通	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24
异径管	0.03	0.06	0.06	0.08	0.06	0.06	0.08	0.08	0.09	0.10	0.08	0.08	0.08
合计	0.89	0.98	0.96	0.99	0.74	0.82	0.77	0.76	0.76	0.75	0.73	0.73	0.71

(三) 空调水管道

1. 空调冷热水室内镀锌钢管(螺纹连接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.05	2.00	2.32	2.58	2.58	2.41	2.37	2.35	2.23	1.06	0.75
弯头	5.10	3.53	3.43	2.71	1.98	1.76	1.42	1.29	1.16	1.12	1.07
管箍	2.90	2.69	2.20	1.98	1.02	0.95	0.92	0.87	0.84	0.79	0.75
异径管		0.60	0.68	0.70	0.70	0.72	0.58	0.56	0.52	0.24	0.23
对丝	0.05	0.38	0.51	0.62	0.56	0.48	0.36	0.33	0.31		
活接		0.16	0.23	0.28	0.25	0.20					
管堵	0.03	0.03	0.22	0.22	0.07						
合计	8.13	9.39	9.59	9.09	7.16	6.52	5.65	5.40	5.06	3.21	2.80

2. 空调冷热水室内钢管(焊接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.90	0.66	0.88	0.71	0.65	0.58	1.12	1.07	0.97	0.95	0.84	0.84	0.73
成品异径管	0.23	0.23	0.36	0.29	0.28	0.26	0.24	0.23	0.21	0.17	0.16	0.16	0.16
成品管件合计	1.13	0.89	1.24	1.00	0.93	0.84	1.36	1.30	1.18	1.12	1.00	1.00	0.89
煨制弯头	1.81	1.32	0.88	0.71	0.64	0.58							
挖眼三通	2.58	2.58	2.41	2.37	2.35	2.23	1.06	0.75	0.64	0.50	0.34	0.34	0.34
摔制异径管	0.47	0.47	0.36	0.29	0.28	0.26							
制作管件合计	4.86	4.37	3.65	3.37	3.27	3.07	1.06	0.75	0.64	0.50	0.34	0.34	0.34

3. 空调凝结水室内镀锌钢管(螺纹连接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	15	20	25	32	40	50
三通	1.20	1.35	2.42	2.58	1.97	1.56
弯头	4.42	3.27	3.15	1.84	1.45	1.16
管箍	0.90	0.95	0.89	0.78	1.02	0.95
异径		0.23	0.34	0.33	0.38	0.35
对丝		0.02	0.05	0.04	0.04	0.03
活接		0.08	0.26	0.23	0.22	0.19
合计	6.52	5.90	7.11	5.80	5.08	4.24

4. 空调冷热水室内钢管(沟槽连接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径(mm)							
	65	80	100	125	150	200	250	300
沟槽三通	1.58	1.57	1.49	0.71	0.50	0.43	0.33	0.23
机械三通	0.79	0.78	0.74	0.35	0.25	0.21	0.17	0.11
弯头	1.42	1.29	1.16	1.12	1.07	0.97	0.95	0.84
异径管	0.58	0.56	0.52	0.24	0.23	0.21	0.17	0.16
合计	4.37	4.20	3.91	2.42	2.05	1.82	1.62	1.34

5. 空调冷热水室内塑料管道(热熔、电熔)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径(mm)								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.05	2.00	2.32	2.58	2.58	2.41	2.17	1.75	1.34
弯头	5.13	3.56	3.46	2.73	1.98	1.76	1.43	1.04	0.76
直接头	2.90	2.69	2.20	1.98	1.02	0.95	0.82	0.68	0.57
异径直接		0.60	0.68	0.70	0.70	0.72	0.65	0.53	0.51
转换件	1.44	1.26	1.05	0.38	0.35	0.32			
合计	9.52	10.11	9.71	8.37	6.63	6.16	5.07	4.00	3.18

6. 空调凝结水室内塑料管道(热熔、粘接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径(mm)					
	20	25	32	40	50	63
三通	1.20	1.35	2.42	2.58	1.97	1.56
弯头	4.42	3.27	3.15	1.84	1.45	1.16
直接头	0.90	0.95	0.89	0.78	1.02	0.95
异径直接		0.23	0.34	0.33	0.38	0.35
合计	6.52	5.80	6.80	5.53	4.82	4.02

(四) 燃气管道

1. 燃气室外镀锌钢管(螺纹连接)管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径(mm)			
	25	32	40	50
三通	0.42	0.42	0.45	0.48
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07
管箍	1.12	1.12	0.89	0.89
补芯	0.21	0.21	0.15	0.15
活接	1.12	1.12	0.59	0.59
合计	5.34	4.89	3.50	3.18

2. 燃气室内镀锌钢管 (螺纹连接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
三通	0.12	1.44	3.42	3.57	3.48	3.24	3.12	2.26	1.40
四通				0.26	0.26	0.26	0.26	0.18	0.18
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.49	2.07	2.07	2.07
管箍	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30	0.09	0.09	0.09
补芯			0.45	1.03	1.09	0.81	0.02	0.02	0.02
对丝	1.26	0.80	0.60	0.60	0.59	0.39	0.30	0.30	0.30
活接		0.48	1.21	1.21	1.16	0.48	0.10	0.10	0.10
丝堵	0.12	0.22	0.60	0.60	0.42	0.40	0.38	0.38	0.38
合计	12.99	10.06	9.46	9.37	8.98	8.37	6.34	5.40	4.54

3. 燃气室外钢管 (焊接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)													
	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
三通	0.42	0.42	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40	0.38	0.38	0.36	0.35	0.33	0.30	0.30
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93	0.76	0.76	0.56	0.35	0.35	0.34	0.34
异径管	0.21	0.21	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14	0.13	0.13	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10
合计	3.10	2.65	2.02	1.70	1.62	1.53	1.47	1.27	1.27	1.04	0.81	0.79	0.74	0.74

4. 燃气室内钢管 (焊接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)											
	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
三通	2.25	2.09	1.94	1.85	1.83	1.43	0.97	0.82	0.60	0.60	0.50	0.50
弯头	1.64	1.76	2.07	2.39	2.39	1.77	1.24	1.06	0.85	0.85	0.67	0.67
异径管	0.72	0.69	0.65	0.62	0.45	0.36	0.29	0.25	0.21	0.15	0.13	0.13
合计	4.61	4.54	4.66	4.86	4.67	3.56	2.50	2.13	1.66	1.60	1.30	1.30

5. 燃气室内不锈钢管 (承插氩弧焊) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)						
	25	32	40	50	65	80	100
三通	2.84	2.83	2.71	1.85	1.83	1.43	0.97
四通		0.13	0.13				
弯头	2.26	1.78	1.88	2.39	2.39	1.77	1.24
等径直通	0.30	0.30	0.30	0.30	0.09	0.09	0.09
异径直通	0.36	0.35	0.32	0.62	0.45	0.36	0.29
合计	5.76	5.39	5.34	5.16	4.76	3.65	2.59

6. 燃气室内不锈钢管 (卡套、卡压连接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	15	20	25	32	40	50
三通	0.12	1.44	3.42	3.83	3.74	3.5
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.49
直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
堵头	0.12	0.22	0.60	0.60	0.42	0.40
活接		0.48	1.21	1.21	1.16	0.48
合计	11.73	9.26	8.41	7.74	7.30	7.17

7. 燃气室内铜管 (钎焊) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	18	22	28	35	42	54
三通	0.12	1.44	2.84	2.83	2.71	1.85
四通				0.13	0.13	
弯头	10.50	6.32	2.26	1.78	1.88	2.39
等径直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
异径直通			0.36	0.35	0.32	0.62
合计	11.61	8.56	5.76	5.39	5.34	5.16

8. 燃气室外铸铁管 (柔性机械接口) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	公称直径 (mm)				
	100	150	200	300	400
三通	0.40	0.38	0.36	0.33	0.30
弯头	0.93	0.76	0.56	0.35	0.34
接轮	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
异径管	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10
合计	1.67	1.47	1.24	0.99	0.94

9. 燃气室外塑料管 (热熔) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)									
	50	63	75	90	110	160	200	250	315	400
三通	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40	0.38	0.36	0.33	0.33	0.3
弯头	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93	0.76	0.56	0.35	0.35	0.34
电熔套筒	0.12	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10	0.07	0.05	0.03	0.03
异径管	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14	0.13	0.12	0.11	0.11	0.10
堵头	0.14	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.06	0.05	0.04	0.03
转换件	1.64	1.36	1.10	1.00	0.80	0.60	0.50	0.50	0.40	0.30
合计	3.92	3.30	2.93	2.72	2.45	2.03	1.67	1.39	1.26	1.10

10. 燃气室外塑料管 (电熔) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)						
	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.42	0.42	0.45	0.48	0.45	0.42	0.4
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93
电熔套筒	1.21	1.05	0.96	0.77	0.71	0.63	0.63
异径管	0.21	0.21	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14
堵头	0.03	0.05	0.10	0.12	0.10	0.08	0.08
转换件	1.64	1.64	0.80	0.75	0.64	0.50	0.50
合计	5.98	5.39	3.88	3.34	3.07	2.74	2.68

11. 燃气室内铝塑复合管 (卡套连接) 管件

计量单位: 个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	16	20	25	32	40	50
三通	0.12	1.44	3.42	3.83	3.74	3.50
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.79
等径直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
异径直通			0.45	1.03	1.09	0.81
合计	11.61	8.56	7.05	6.96	6.81	7.40

四、室内钢管、铸铁管道支架用量参考表

单位: kg/m

序号	公称直径 (mm以内)	钢管			铸铁管	
		给水、采暖、空调水		燃气	给水、排水	雨水
		保温	不保温			
1	15	0.58	0.34	0.34		
2	20	0.47	0.30	0.30		
3	25	0.50	0.27	0.27		
4	32	0.53	0.24	0.24		
5	40	0.47	0.22	0.22		
6	50	0.60	0.41	0.41	0.47	
7	65	0.59	0.42	0.42		
8	80	0.62	0.45	0.45	0.65	0.32
9	100	0.75	0.54	0.50	0.81	0.62
10	125	0.75	0.58	0.54		
11	150	1.06	0.64	0.59	1.29	0.86
12	200	1.66	1.33	1.22	1.41	0.97
13	250	1.76	1.42	1.30	1.60	1.09
14	300	1.81	1.48	1.35	2.03	1.20
15	350	2.96	2.22	2.03	3.12	
16	400	3.07	2.36	2.16	3.15	

五、成品管卡用量参考表

单位: 个/10m

序号	公称直径 (mm以内)	给水、采暖、空调水管道									排水管道	
		钢管		铜管		不锈钢管		塑料管及复合管			塑料管	
		保温管	不保温管	垂直管	水平管	垂直管	水平管	立管	水平管		立管	横管
							冷水管	热水管				
1	15	5.00	4.00	5.56	8.33	6.67	10.00	11.11	16.67	33.33		
2	20	4.00	3.33	4.17	5.56	5.00	6.67	10.00	14.29	28.57		
3	25	4.00	2.86	4.17	5.56	5.00	6.67	9.09	12.50	25.00		
4	32	4.00	2.50	3.33	4.17	4.00	5.00	7.69	11.11	20.00		
5	40	3.33	2.22	3.33	4.17	4.00	5.00	6.25	10.00	16.67	8.33	25.00
6	50	3.33	2.00	3.33	4.17	3.33	4.00	5.56	9.09	14.29	8.33	20.00
7	65	2.50	1.67	2.86	3.33	3.33	4.00	5.00	8.33	12.50	6.67	13.33
8	80	2.50	1.67	2.86	3.33	2.86	3.33	4.55	7.41		5.88	11.11
9	100	2.22	1.54	2.86	3.33	2.86	3.33	4.17	6.45		5.00	9.09
10	125	1.67	1.43	2.86	3.33	2.86	3.33				5.00	7.69
11	150	1.43	1.25	2.50	2.86	2.50	2.86				5.00	6.25

单位:个10m

序号	公称直径 (mm以内)	燃气管道							
		钢管		铜管		不锈钢管		铝塑复合管	
		垂直管	水平管	垂直管	水平管	垂直管	水平管	垂直管	水平管
1	15	4.00	4.00	5.56	8.33	5.00	5.56	6.67	8.33
2	20	3.33	3.33	4.17	5.56	5.00	5.00	4.00	5.56
3	25	2.86	2.86	4.17	5.56	4.00	4.00	4.00	5.56
4	32	2.50	2.50	3.33	4.17	4.00	4.00	3.33	5.00
5	40	2.22	2.22	3.33	4.17	3.33	3.33	3.33	4.17
6	50	2.00	2.00	3.33	4.17	3.33	3.33	2.86	4.17
7	65	1.67	1.67			3.33	3.33		
8	80	1.54	1.54			3.33	3.33		
9	100	1.43	1.43			2.86	2.86		
10	125	1.25	1.25						
11	150	1.00	1.00						

六、综合机械组成表

1. 电焊机 (综合)

机械名称	交流弧焊机 (容量KVA)		直流弧焊机 (KW)	
	21	32	20	32
比例 (%)	30	30	20	20

2. 吊装机械 (综合)

	卷扬机单筒快速 5 K N	汽车式起重机提升质量		施工电梯提升质量 1 t、提升高度 7.5 m
		8 t	16 t	
比例 (%)	20	20	10	50