陕西省安装工程消耗量标准

第十二册　防腐蚀、绝热工程

（征求意见稿）

征求意见稿

2023 年 9 月

总 说 明

一、《陕西省安装工程消耗量标准》共分十二册，包括：

第一册　机械设备安装工程

第二册　热力设备安装工程

第三册　静置设备与工艺金属结构制作安装工程

第四册　电气设备与线缆安装工程

第五册　建筑智能化安装工程

第六册　自动化控制仪表安装工程

第七册　通风空调安装工程

第八册　工业管道安装工程

第九册　消防安装工程

第十册　给排水、采暖、燃气安装工程

第十一册　　信息通信设备与线缆安装工程

第十二册　　防腐蚀、绝热工程

二、《陕西省安装工程消耗量标准》（以下简称“本标准”）是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班、仪器仪表台班的消耗量标准。

三、本标准适用于工业与民用新建、扩建工程项目中的通用安装工程。

四、本标准是在 2021 年《通用安装工程消耗量》基础上，以国家和有关行业发布的现行设计规程或规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程、绿色建造规定等，并结合我省实际进行编制。

五、本标准是按照正常施工组织和施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械装备水平、合理的劳动组织及工期进行编制。

1.设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和检验、试验合格记录。

2.安装工程和土建工程之间的交叉作业合理、正常。

3.安装地点、建筑物实体、设备基础、预留孔洞、预埋件等均符合安装设计要求。

4.正常的气候、地理条件和施工环境。

5.水、电供应均满足安装工程正常使用。

六、关于人工：

1.人工以合计工日表示，分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。

2.人工消耗量包括基本用工、辅助用工和人工幅度差。

3.人工每工日按照 8 小时工作制计算。

七、关于材料：

1.材料泛指原材料、成品、半成品。包括施工中主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。标准中以“（×××）”表示的材料为主要材料。

2.材料用量：

（1）材料用量包括净用量和损耗量。

（2）材料损耗量包括从工地仓库运至安装堆放地点或现场加工地点运至安装地点的搬运损耗、安装操作损耗、安装地点堆放损耗。

（3）材料损耗量不包括场外的运输损失、仓库（含露天堆场）地点或现场加工地点保管损耗、由于材料规格和质量不符合要求而报废的数量；不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接

量、冗余量。

3.项目中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。

4.对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。按照消耗性材料费用比例计算。

八、关于机械：

1.施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。

2.施工机械台班消耗量是按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。

3.原单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，其消耗的燃料动力等综合在其他材料费中。

4.机械台班按每台班 8 小时工作制计算。

九、关于仪器仪表：

1.仪器仪表是按照正常施工组织、施工技术水平考虑，同时结合市场实际情况综合确定。

2.仪器仪表台班消耗量是按照仪器仪表正常使用率，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。

3.原单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量，其消耗的燃料动力等综合在其他材料费中。

十、关于水平运输和垂直运输：

1.水平运输

（1）水平运输距离是指由施工单位现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。设备水平运距按照 200m、材料（含成品、半成品）水平运距按照 300m综合取定，执行时不做调整。

（2）项目中未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2.垂直运输

（1）垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以室外设计地坪面为基准面。

（2）垂直运输是按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m以下、 地下深度 10m以内考虑，工程实际超过时，应计算建筑物超高（深）增加费。

十一、关于安装操作高度：

1.安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2.安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。除各册另有规定者外，安装操作高度综合取定为 6m以内。工程实际超过时，应计算安装操作高度增加费。

十二、关于建筑超高（深）增加费：

1.建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m以上、地下深度 10m以上的建筑施工时，应计算超高（深）增加费。各册另有规定者除外。

2.建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3.建筑超高（深）增加费，以单位工程（群体建筑以车间或单栋楼设计为准）全部工程量（含地下、地上部分）为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

4.单位工程（群体建筑以车间或单栋楼设计为准）满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者，均应计算建筑超高（深）增加费。

十三、关于脚手架搭拆：

1.脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2.脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行时不做调

整。

3.在同一个单位工程内有若干专业安装时，凡符合脚手架搭拆计算规定者，应分别计算脚手架搭拆费用。

十四、本标准没有考虑施工与生产同时进行、在有害身体健康（防腐工程、检测项目除外）条件下施工时的降效，工程实际发生时按各册相关规定另行计算。

十五、本标准适用于工程项目施工地点在海拔高度 2000m以下施工，超过时按照工程项目所在地区的有关规定执行。

十六、本标准所用部分名词含义如下：

1.安装现场指定堆放地点：是指施工组织设计中所指定的，在安装现场范围内较合理的堆放地点。

2.安装地点：是指设备基础及基础周围附近。

3.施工现场：是指建设项目总平面图范围内，一般也是指建设项目四周围墙以内的范围。

4.安装现场：是指距所安装设备基础 100m范围内。

5.现场仓库：是指由施工单位在施工现场内临时搭设的存放施工材料和工具的仓库。

6.设备出库搬运：是指将需要安装的设备从施工现场以内或者施工现场以外的建设单位仓库，运到施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点的搬运工作。

7.设备厂内搬运：是指将需要安装的设备从建设项目四周围墙以内某一地点，搬运到施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点的搬运工作。

8.设备场内搬运：是指将需要安装的设备从施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点，搬运到设备安装位置的水平和垂直运输。

十七、本标准中注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；注有“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十八、凡本说明未尽事宜，详见各册说明。

册 说 明

一、第十二册《防腐蚀、绝热工程》适用于新建、扩建项目中的设备、管道、金属结构等的除锈、防腐蚀、绝热工程。

二、本册主要依据的规范标准有：

1.《工业设备及管道防腐蚀工程施工规范》(GB50726-2011)；

2.《工业设备及管道防腐蚀工程施工质量验收规范》(GB50727-2011)；

3.《工业设备及管道绝热工程施工质量验收规范》(GB50185-2019)；

4.《工业设备及管道绝热工程设计规范》(GB50264-2013)

5.《石油化工绝热工程施工质量验收规范》(GB50645-2011)

6.《涂覆涂料前钢材表面处理　表面清洁度的目视评定　第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面锈蚀等级和处理等级》(GB／T8923.1-2011)；

7.《涂覆涂料前钢材表面处理　表面清洁度的目视评定　第2部分：已涂覆过的钢材表面局部清除原有涂层后的处理等级》(GB／T8923.2-2011)；

8.《橡胶衬里第一部分:设备防腐衬里》(GB18241.1-2014)；

9.《乙烯基酯树脂防腐蚀工程技术规范》(GB／T50590-2010)；

10.《钢结构防火涂料》(GB14907-2018)；

11.《耐酸砖》(GB／T8488-2008)；

12.《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》(GB/T11835-2007)；

13.《设备与管道绝热-保温》(08K507-1,08R418-1)；

14.《设备与管道绝热-保冷》(08K507-2,08R418-2)；

15.《柔性泡沫橡胶绝热制品》(GB/T11794-2008)；

16.其它(相关标准图集、技术手册等)

三、本册除各章另有说明外，均包括施工准备、材料及工机具场内运输、临时移动水源与电源、废弃涂料桶和涂刷用具集中堆放、配合检查验收等。

四、本册不包括下列工作内容，发生时应另行计算：

1.材料性能检验、试验。

2.废弃涂料桶和涂刷用具回收或处理。

五、下列费用可按系数分别计算：

1.脚手架搭拆费：防腐蚀工程按照安装工程人工费的6%；绝热工程按安装工程人工费的10%；其费用中人费为40%，材料费为50%、机械费为10%。

高度超过25m设备防腐蚀、绝热脚手架按照施工方案单独计列；箱、罐内部防腐蚀施工脚手架，根据施工方案执行《房屋建筑与装饰工程消耗量标准》相应脚手架乘以系数1.2。

2.安装高度超过安装操作基准面6m时，安装操作高度增加费应按照相应项目人工费乘以下列系数计算：

安装高度距离安装操作基准面（m）	≤10	≤30	≤50	＞50
系数	0.1	0.3	0.5	0.75

3.建筑超高、超深增加费，应按照下表规定系数计算。其中：人工费为36.50%，机械与仪器仪表为63.50%。

建筑物高度(m 以内)	40	60	80	100	120	140	160	180	200
建筑物层数(层以内)	12	18	24	30	36	42	48	54	60
地下深度(m 以内)	20	30	40						
按照人工费计算(%)	3.0	6.0	10.0	16.0	22.0	28.0	34.0	40.0	46.0

注：建筑物层数大于 60 层时,以 60 层为基础,按每增加一层增加 1.0%计算

4.安装与生产同时进行增加的费用，应按安装工程人工费的 6%计取。

5.在有害身体健康的环境中施工降效增加的费用，应按安装工程人工费的 6%计取。

6.拆除费用（现场变更等因素需要拆除的项目），应按相应安装项目人工费、机械费的 40%，材料费的 5%计算。

六、站内工艺系统调整费按照各站工艺系统内全部安装工程人工费 10％计算。其中：人工费为 40％，材料费为 10％，机械费为 50％。在计算系统调试费时，须遵守下列规定：

1.站内系统调整费是指独立的制冷站（库）、空气压缩站、乙炔发生站、水压机蓄势站、制氧站、煤气站等工程。

七、金属结构：

1.大型型钢钢结构是指 H 型钢结构或钢板焊接 BH 结构任何一边大于 300mm 的钢结构。

2.管廊钢结构是指除管廊上的平台、栏杆、梯子以及大型型钢钢结构以外的钢结构。

3.一般钢结构是指除大型型钢钢结构和管廊钢结构以外的其他钢结构,包括平台、栏杆、梯子、管道支架及其他金属构件。

4.由钢管制作的金属结构,其除锈、防腐蚀工程量应按管道展开面积乘以系数 1.2 计算,执行管道除锈、防腐相应项目。

目　录

第一章 除锈工程

一、手工除锈.....(4)
二、动力工具除锈.....(5)
三、喷射除锈.....(6)
四、化学除锈.....(9)

第二章 防腐蚀涂料工程

一、醇酸防锈涂料.....(13)
二、酚醛防锈涂料.....(14)
三、带锈底 涂料.....(15)
四、酚醛调和涂料.....(15)
五、酚醛磁涂料.....(17)
六、酚醛耐酸涂料.....(18)
七、煤焦油沥青涂料.....(18)
八、醇酸磁涂料.....(20)
九、醇酸清涂料.....(20)
十、银粉涂料.....(21)
十一、煤焦油.....(22)
十二、有机硅耐热涂料.....(22)
十三、漆酚树脂涂料.....(23)
十四、聚氨酯涂料.....(24)
十五、环氧-酚醛树脂涂料.....(27)
十六、冷固环氧树脂涂料.....(29)
十七、环氧-呋喃树脂涂料.....(31)
十八、酚醛树脂涂料.....(33)
十九、氯磺化聚乙烯涂料.....(35)
二十、过氯乙烯涂料.....(37)
二十一、环氧银粉涂料.....(41)
二十二、红丹环氧防锈涂料、环氧面层涂料.(41)
二十三、弹性聚氨酯涂料.....(43)
二十四、乙烯基酯树脂涂料.....(46)
二十五、凉凉隔热胶.....(46)
二十六、环氧玻璃鳞片防锈涂料.....(47)
二十七、玻璃鳞片重防腐涂料.....(47)
二十八、无溶剂环氧涂料.....(48)
二十九、氯化橡胶类厚浆型防锈涂料.....(48)
三十、环氧富锌、云铁中间层涂料.....(49)
三十一、环氧煤沥青防腐涂料.....(50)
三十二、管道沥青玻璃布防腐.....(50)
三十三、聚氯乙烯缠绕带.....(51)
三十四、硅酸锌防腐蚀涂料.....(51)
三十五、通用型仿瓷涂料.....(51)
三十六、TO 树脂漆涂料.....(52)
三十七、防静电涂料.....(54)
三十八、涂层固化一次.....(54)
三十九、电火花检测.....(55)
四十、储罐底板边缘板防腐防水.....(56)

第三章 手工糊衬纤维增强塑料工程

一、环氧树脂纤维增强塑料.....(61)
二、酚醛树脂纤维增强塑料.....(62)
三、呋喃树脂纤维增强塑料.....(63)
四、不饱和聚酯树脂纤维增强塑料.....(64)
五、乙烯基酯树脂纤维增强塑料.....(65)

第四章 橡胶板及塑料板衬里工程

一、热硫化硬橡胶衬里.....(70)
二、热硫化软橡胶衬里.....(72)
三、热硫化软、硬胶板复合衬里.....(73)
四、预硫化橡胶衬里.....(74)
五、自然硫化橡胶衬里.....(75)
六、米长管段热硫化橡胶衬里.....(76)
七、软聚氯乙烯板衬里.....(76)

第五章 衬铅及搪铅工程

一、衬铅.....(80)
二、搪铅.....(81)

第六章 喷镀(涂)工程

一、喷铝.....(85)
二、喷钢.....(85)
三、喷锌.....(86)
四、喷铜.....(87)
五、喷塑.....(88)
六、水泥砂浆内喷涂.....(88)

第七章 块材衬里工程

一、硅质胶泥砌块材.....(92)
1.耐酸砖 230mm(230*113*65).....(92)
2.耐酸砖 113mm(230*113*65).....(92)
3.耐酸砖 65mm(230*113*65).....(93)
4.耐酸板 10mm(100*50*10).....(93)
5.耐酸板 10mm(100*75*10).....(94)
6.耐酸板 10mm(75*75*10).....(94)
7.耐酸板 10mm(100*100*10).....(95)
8.耐酸板 10mm(150*70*10).....(95)
9.耐酸板 10mm(150*75*10).....(96)
10.耐酸板 15mm(150*75*15).....(96)
11.耐酸板 20mm(150*75*20).....(97)

12.耐酸板 25mm(150*75*25).....(97)
13.耐酸板 20mm(180*90*20).....(98)
14.耐酸板 10mm(180*110*10).....(98)
15.耐酸板 15mm(180*110*15).....(99)
16.耐酸板 20mm(180*110*20).....(99)
17.耐酸板 25mm(180*110*25).....(100)
18.耐酸板 30mm(180*110*30).....(100)
19.耐酸板 35mm(180*110*35).....(101)
20.耐酸板 15mm(200*100*15).....(101)
21.耐酸板 20mm(200*100*20).....(102)
22.耐酸板 25mm(200*100*25).....(102)
23.耐酸板 30mm(200*100*30).....(103)
24.耐酸板 15mm(150*150*15).....(103)
25.耐酸板 20mm(150*150*20).....(104)
26.耐酸板 25mm(150*150*25).....(104)
27.耐酸板 30mm(150*150*30).....(105)
28.耐酸板 35mm(150*150*35).....(105)
二、树脂胶泥砌块材.....(106)
1.耐酸砖 230mm 厚(230*113*65).....(106)
2.耐酸砖 113mm 厚(230*113*65).....(106)
3.耐酸砖 65mm 厚(230*113*65).....(107)
4.耐酸板 10mm(100*50*10).....(107)
5.耐酸板 10mm(100*75*10).....(108)
6.耐酸板 10mm(75*75*10).....(108)
7.耐酸板 10mm(100*100*10).....(109)
8.耐酸板 10mm(150*70*10).....(109)
9.耐酸板 10mm(150*75*10).....(110)
10.耐酸板 15mm(150*75*15).....(110)
11.耐酸板 20mm(150*75*20).....(111)
12.耐酸板 25mm(150*75*25).....(111)
13.耐酸板 20mm(180*90*20).....(112)
14.耐酸板 10mm(180*110*10).....(112)
15.耐酸板 15mm(180*110*15).....(113)
16.耐酸板 20mm(180*110*20).....(113)
17.耐酸板 25mm(180*110*25).....(114)
18.耐酸板 30mm(180*110*30).....(114)
19.耐酸板 35mm(180*110*35).....(115)
20.耐酸板 15mm(200*100*15).....(115)
21.耐酸板 20mm(200*100*20).....(116)
22.耐酸板 25mm(200*100*25).....(116)
23.耐酸板 30mm(200*100*30).....(117)
24.耐酸板 15mm(150*150*15).....(117)
25.耐酸板 20mm(150*150*20).....(118)
26.耐酸板 25mm(150*150*25).....(118)
27.耐酸板 30mm(150*150*30).....(119)
28.耐酸板 35mm(150*150*35).....(119)
三、硅质胶泥抹面.....(120)
四、表面涂刮鳞片胶泥.....(120)
五、衬石墨管接.....(121)
六、铺衬耐高温隔板.....(121)
七、耐酸砖板衬砌体热处理.....(121)

第八章 管道补口补伤工程

一、环氧煤沥青普通防腐.....(125)
二、环氧煤沥青加强级防腐.....(126)
三、环氧煤沥青特加强级防腐.....(128)
四、氯磺化聚乙烯涂料.....(130)
五、聚氨脂涂料.....(134)
六、无机富锌涂料.....(140)

第九章 阴极保护工程

一、强制电流阴极保护.....(149)
1.电源设备安装.....(149)
2.阳极电极安装.....(151)
3.检查头、通电点.....(155)
二、牺牲阳极安装.....(156)
三、排流保护.....(158)
四、辅助安装.....(160)
1.测试桩接线、检查片制安、测试探头安装
.....(160)
2.绝缘性能测试、保护装置安装.....(161)
3.阴保系统调试.....(162)
4.阳极井钻孔.....(162)
五、补充安装项目.....(163)

第十章 绝热工程

一、硬质制品安装.....(169)
二、泡沫玻璃制品安装.....(171)
三、泡沫塑料制品安装.....(174)
四、纤维类制品安装.....(177)
五、棉席(被)类制品安装.....(181)
六、聚氨酯泡沫喷涂发泡安装.....(182)
七、聚氨酯泡沫喷涂发泡补口安装.....(185)
八、涂抹类材料安装.....(186)
九、带铝箔离心玻璃棉安装.....(188)
十、橡塑管壳安装(管道).....(192)
十一、橡塑板安装(管道.风管.阀门.法兰)(193)
十二、硬质聚苯乙烯泡沫板(风管).....(194)
十三、绝热绳安装.....(195)
十四、防潮层安装.....(195)
十五、保护层安装.....(197)
十六、金属保温盒、托盘、钩钉制作安装、金属压型板、冷粘胶带保护层.....(199)
十七、防火涂料.....(200)
1.设备.....(200)
2.管道.....(201)

3.般钢结构.....(201)
4.管廊钢结构.....(202)
5.大型型钢钢结构.....(203)
6.防火土.....(204)
十八、导热胶泥安装.....(205)

附录

住建部定稿

第一章　除锈工程

征求意见稿

说　明

一、本章内容包括金属表面的手工除锈、动力除锈、喷射除锈、抛丸除锈及化学除锈工程。

二、各种管件、阀件及设备上人孔、管口凸凹部分的除锈已综合考虑在相应项目内，不另行计算。

三、除锈区分标准：

1.手工、动力工具除锈锈蚀标准分为轻、中两种。

轻锈：已发生锈蚀，并且部分氧化皮已经剥落的钢材表面。

中锈：氧化皮已因锈蚀而剥落，或者可以刮除，并且有少量点蚀的钢材表面。

2.手工、动力工具除锈过的钢材表面分为St2和St3二个标准。

St2标准：钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和涂料涂层等附着物；

St3标准：钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和涂料涂层等附着物。除锈应比St2标准更为彻底，底材显露出部分的表面应具有金属光泽。

3.喷射除锈过的钢材表面分为Sa2、Sa2.5和Sa3三个标准。

Sa2级：彻底的喷射或抛射除锈

钢材表面应无可见的油脂、污垢，并且氧化皮、铁锈和涂料层等附着物已基本清除，其残留物应是牢固附着的。

Sa2.5级：非常彻底的喷射或抛射除锈

钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和涂料层等附着物，任何残留的痕迹应仅是点状或条纹状的轻微色斑。

Sa3级：使钢材表观洁净的喷射或抛射除锈

钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和涂料层等附着物，该表面应显示均匀的金属色泽。

四、关于下列各项费用的规定：

1.手工和动力工具除锈按St2标准确定。若变更级别标准，如按St3标准乘以系数1.1。

2.喷射除锈按Sa2.5级标准确定。若变更级别标准，Sa3级乘以系数1.1，Sa2级乘以系数0.9。

3.本章不包括除微锈(标准：氧化皮完全紧附，仅有少量锈点)，发生时其工程量执行轻锈乘以系数0.2。

工程量计算规则

一、除锈工程中设备、管道应根据设计图示尺寸，以表面积分别，以“10m²”为计量单位；一般钢结构和管廊钢结构应根据设计图示尺寸，以金属结构的重量分别，以“100kg”为计量单位；H 型钢制钢结构（任何一边大于 300mm 以上的钢结构），以表面积“10m²”为计量单位。

二、由钢管制作的金属结构其除锈工程量应根据设计图示尺寸，按管道表面积，以“10m²”为计量单位，执行管道除锈相应项目，其安装工程人工费乘以系数 1.20。

三、钢管及圆形风管的除锈工程量应按本册消耗量标准附录“无缝钢管、焊接钢管绝热、刷油工程量计算表”计算。

住建信息港

一、手工除锈

工作内容：除锈、除尘。 **计量单位：**10㎡

编号					12-1-1	12-1-2	12-1-3	12-1-4
项目					管道		设备Φ1000以上	
					轻锈	中锈	轻锈	中锈
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.303	0.722	0.321	0.500
	000101001	其中	普工	工日	0.176	0.419	0.186	0.290
	000101002		一般技工	工日	0.127	0.303	0.135	0.210
材料	340907006	钢丝刷子		把	0.200	0.400	0.200	0.400
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.500	3.000	1.500	3.000
	092705004	碎布		kg	0.200	0.400	0.200	0.400

工作内容：除锈、除尘。 **计量单位：**100kg

编号					12-1-5	12-1-6	12-1-7	12-1-8
项目					一般钢结构		管廊钢结构	
					轻锈	中锈	轻锈	中锈
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.303	0.482	0.188	0.295
	000101001	其中	普工	工日	0.176	0.280	0.110	0.171
	000101002		一般技工	工日	0.127	0.202	0.078	0.124
材料	340907006	钢丝刷子		把	0.150	0.290	0.090	0.167
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.090	2.180	0.682	1.356
	092705004	碎布		kg	0.150	0.290	0.090	0.181
机械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.010	0.010	0.008	0.008

工作内容：除锈、除尘。 **计量单位：**10㎡

编号					12-1-9	12-1-10
项目					大型型钢钢结构	
					轻锈	中锈
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.293	0.454
	000101001	其中	普工	工日	0.170	0.259
	000101002		一般技工	工日	0.123	0.195
材料	340907006	钢丝刷子		把	0.171	0.343
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.286	2.572
	092705004	碎布		kg	0.171	0.343
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.014	0.014

二、动力工具除锈

工作内容： 除锈、除尘。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-1-11	12-1-12	12-1-13	12-1-14
项目					管道		设备Φ1000以上	
					轻锈	中锈	轻锈	中锈
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.260	0.584	0.245	0.404
	000101001	其中	普工	工日	0.130	0.292	0.122	0.202
	000101002		一般技工	工日	0.109	0.245	0.103	0.170
	000101003		高级技工	工日	0.021	0.047	0.020	0.032
材料	340907006	钢丝刷子		把	0.050	0.050	0.050	0.250
	031107005	圆型钢丝轮 Φ100		片	0.200	1.000	0.100	0.500
	092705004	碎布		kg	0.200	1.000	0.200	1.000
	341103001	电		kW·h	1.200	6.000	0.800	4.000

工作内容： 除锈、除尘。 **计量单位：** 100kg

编号					12-1-15	12-1-16	12-1-17	12-1-18
项目					一般钢结构		管廊钢结构	
					轻锈	中锈	轻锈	中锈
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.245	0.388	0.151	0.238
	000101001	其中	普工	工日	0.122	0.194	0.075	0.120
	000101002		一般技工	工日	0.103	0.163	0.063	0.100
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.031	0.013	0.018
材料	340907006	钢丝刷子		把	0.060	0.280	0.030	0.150
	031107005	圆型钢丝轮 Φ100		片	0.197	1.009	0.132	0.672
	092705004	碎布		kg	0.150	0.290	0.090	0.181
	341103001	电		kW·h	1.614	8.281	1.084	5.514
机械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.005	0.005	0.004	0.004

工作内容： 除锈、除尘。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-1-19	12-1-20
项目					大型型钢钢结构	
					轻锈	中锈
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.236	0.366
	000101001	其中	普工	工日	0.118	0.183
	000101002		一般技工	工日	0.099	0.154
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.029
材料	340907006	钢丝刷子		把	0.045	0.225
	031107005	圆型钢丝轮 Φ100		片	0.190	0.950
	092705004	碎布		kg	0.171	0.343
	341103001	电		kW·h	1.560	7.800
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.007	0.007

三、喷射除锈

工作内容： 运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-1-21	12-1-22	12-1-23	12-1-24
项目					喷石英砂			
					设备φ1000以下		设备φ1000以上	
					内壁	外壁	内壁	外壁
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.400	0.894	1.184	0.842
	000101001	其中	普工	工日	0.700	0.447	0.592	0.421
	000101002		一般技工	工日	0.588	0.376	0.498	0.353
	000101003		高级技工	工日	0.112	0.071	0.094	0.068
材料	040319002	石英砂(综合)		m³	(0.174)	(0.222)	(0.138)	(0.182)
	340913001	喷砂嘴		个	0.080	0.076	0.080	0.076
	172715001	喷砂用胶管 中压 D40		m	0.200	0.190	0.200	0.190
机械	990775010	喷砂除锈机 3m3/min		台班	0.368	0.236	0.296	0.198
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.368	0.236	0.296	0.198
	991201020	轴流通风机 30kW		台班	0.336	—	0.296	—

工作内容： 运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。 **计量单位：** 见表

编号					12-1-25	12-1-26	12-1-27	12-1-28
项目					喷石英砂			
					管道		一般钢结构	管廊钢结构
					内壁	外壁		
单位					10㎡		100kg	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.488	0.926	0.554	0.334
	000101001	其中	普工	工日	0.744	0.463	0.277	0.167
	000101002		一般技工	工日	0.625	0.389	0.232	0.140
	000101003		高级技工	工日	0.119	0.074	0.045	0.027
材料	040319002	石英砂(综合)		m³	(0.252)	(0.263)	(0.175)	(0.081)
	340913001	喷砂嘴		个	0.080	0.076	0.076	0.048
	172715001	喷砂用胶管 中压 D40		m	0.200	0.190	0.122	0.072
机械	990775010	喷砂除锈机 3m3/min		台班	0.336	0.228	0.236	0.156
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.336	0.228	0.236	0.156
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.008	0.007

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。 **计量单位：**10㎡

编号				12-1-29	12-1-30	12-1-31	12-1-32
项目				喷石英砂	气柜		
				大型型钢钢结构	喷石英砂		
					水槽壁板	水槽底板	中罩板
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.857	0.946	1.818	0.946
	000101001	其中 普工	工日	0.428	0.473	0.909	0.473
	000101002	其中 一般技工	工日	0.360	0.397	0.764	0.397
	000101003	其中 高级技工	工日	0.069	0.076	0.145	0.076
材料	040319002	石英砂(综合)	m³	(0.194)	(0.175)	(0.175)	(0.175)
	340913001	喷砂嘴	个	0.066	0.076	0.076	0.076
	172715001	喷砂用胶管 中压 D40	m	0.165	0.198	0.190	0.190
	050105001	道木(综合)	m³	—	0.236	—	—
	012101004	角钢 63以外	kg	—	2.736	—	—
	142909001	氧气	m³	—	0.122	—	—
	130111007	带锈底漆	kg	—	0.038	—	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	—	0.099	—	—
机械	990775010	喷砂除锈机 3m3/min	台班	0.171	0.281	0.403	0.281
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min	台班	0.171	0.281	0.403	0.281
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.011	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	0.076	—	0.091
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.023	—	—
	991201020	轴流通风机 30kW	台班	—	—	0.334	0.114

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。 **计量单位：**见表

编号				12-1-33	12-1-34	12-1-35	12-1-36
项目				气柜	喷石英砂		
				喷石英砂	带钩钉金属面	带龟甲网设备内表面	单片龟甲网
单位				100kg	10㎡		
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.554	2.024	2.859	2.422
	000101001	其中 普工	工日	0.277	1.012	1.429	1.211
	000101002	其中 一般技工	工日	0.232	0.850	1.201	1.017
	000101003	其中 高级技工	工日	0.045	0.162	0.229	0.194
材料	040319002	石英砂(综合)	m³	(0.152)	(0.304)	(0.327)	(0.312)
	340913001	喷砂嘴	个	0.076	0.076	0.076	0.076
	172715001	喷砂用胶管 中压 D40	m	0.122	0.190	0.190	0.190
机械	990775010	喷砂除锈机 3m3/min	台班	0.236	0.380	0.532	0.380
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min	台班	0.236	0.380	0.532	0.380
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.008	—	—	—
	991711010	空气过滤器	台班	—	0.380	0.532	0.380
	991201020	轴流通风机 30kW	台班	—	0.380	0.532	0.380

计量单位：10㎡

编号					12-1-37	12-1-38	12-1-39	12-1-40
项目					喷石英砂	抛丸除锈		
					端板及零星板	大型钢板		管道
						单面除锈	双面除锈	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	3.536	0.460	0.307	0.378
	000101001	其中	普工	工日	1.768	0.230	0.153	0.189
	000101002		一般技工	工日	1.485	0.193	0.129	0.159
	000101003		高级技工	工日	0.283	0.037	0.025	0.030
材料	040319002	石英砂(综合)		m³	(0.912)	—	—	—
	031107002	钢制磨料		kg	—	(2.206)	(2.206)	(2.227)
	340913001	喷砂嘴		个	0.076	—	—	—
	172715001	喷砂用胶管 中压 D40		m	0.190	—	—	—
机械	991711010	空气过滤器		台班	1.064	—	—	—
	990775010	喷砂除锈机 3m3/min		台班	1.064	—	—	—
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	1.064	—	—	—
	991201020	轴流通风机 30kW		台班	1.064	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.014	0.007	0.016
	990309020	门式起重机 10t		台班	—	0.041	0.021	0.045
	990776030	抛丸除锈机 1000mm		台班	—	0.046	0.024	—
	990776020	抛丸除锈机 500mm		台班	—	—	—	0.050

计量单位：见表

编号					12-1-41	12-1-42	12-1-43
项目					抛丸除锈		
					大型型钢钢结构	一般钢结构	管廊钢结构
单位					10㎡	100kg	
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.395	0.344	0.148
	000101001	其中	普工	工日	0.197	0.172	0.074
	000101002		一般技工	工日	0.166	0.144	0.062
	000101003		高级技工	工日	0.032	0.028	0.012
材料	031107002	钢制磨料		kg	(1.980)	(1.435)	(0.865)
机械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.016	—	0.007
	990309020	门式起重机 10t		台班	0.049	0.014	0.019
	990776020	抛丸除锈机 500mm		台班	0.042	0.045	0.021

四、化学除锈

工作内容：配液、酸洗、中和、吹干、检查。 **计量单位：**10㎡

编号					12-1-44	12-1-45
项目					金属面	
					一般	特殊
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.232	0.295
	000101001	其中	普工	工日	0.116	0.147
	000101002		一般技工	工日	0.097	0.124
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.024
材料	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	0.360	0.360
	341101002	水		t	0.210	0.360
	172705001	耐油胶管(综合)		m	0.740	0.740
	143105001	硫酸 38%		kg	0.780	0.780
	021911001	尼龙网(综合)		m	—	0.170
	143185001	亚硝酸钠		kg	—	0.120
机械	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.010	0.010

第二章　防腐蚀涂料工程

征求意见稿

说　明

一、本章内容包括设备、管道、金属结构等各种防腐蚀涂料工程。

二、本章不包括除锈工作内容。

三、涂料配合比与实际设计配合比不同时，可根据设计要求进行换算，其人工、机械消耗量不变。

四、聚合热固化是采用蒸汽及红外线间接聚合固化考虑的,如采用其他方法,应按施工方案另行计算。

五、本章未包括的新品种涂料,应按相近项目执行,但材料可按实计算，其人工、机械消耗量不变。

六、无机富锌涂料项目执行氯磺化聚乙烯涂料项目,涂料可按实换算。

七、如涂刷时需要强行通风,应增加轴流通风机 7.5kw,其台班消耗量同合计工日消耗量。

八、刷油和防腐蚀工程按安装场地内涂刷油漆考虑,如安装前集中刷油,其人工费乘以系数 0.7(暖气片除外）。如安装前集中喷涂,执行刷油项目其人工费乘以系数 0.7,材料乘以系数 1.16,增加喷涂机械电动空气压缩机 3m³/min(其台班消耗量同调整后的合计工日消耗量)。

九、标志色环等零星刷油，执行本章相应项目，其人工乘以系数 2.0。

十、同一种油漆刷三遍时，第三遍执行第二遍的相应项目。

工程量计算规则

一、刷油工程中设备、管道、铸铁暖气片应根据设计图示尺寸，按表面积分别，以“10m^2”为计量单位；一般钢结构和管廊钢结构应按根据设计图示尺寸，钢结构重量，以“100kg”为计量单位；H型钢制钢结构（任何一边大于300 mm以上的钢结构）应按根据设计图示尺寸表面积，以“10m^2”为计量单位。

二、钢管及圆形风管的刷油工程量应按本册消耗量标准附录一“无缝钢管绝热、刷油工程量计算表”计算。

仅供参考

一、醇酸防锈涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-1	12-2-2	12-2-3	12-2-4
项目					管道	设备及矩形管道	一般钢结构	管廊钢结构
					每一遍			
单位					10㎡		100kg	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.198	0.139	0.180	0.107
	000101001	其中	普工	工日	0.109	0.076	0.099	0.058
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.055	0.071	0.042
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.008	0.010	0.007
材料	092705004	碎布		kg	0.200	0.200	0.060	0.430
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.110	3.000	1.740	1.122
	130505003	醇酸防锈漆		kg	1.385	1.425	1.055	0.680
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-5	12-2-6	12-2-7	12-2-8
项目					大型型钢钢结构	气柜水槽壁内外板、顶盖板外、罐底	气柜中罩塔内外壁	气柜顶盖内壁
					每一遍			
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.130	0.133	0.185	0.202
	000101001	其中	普工	工日	0.071	0.073	0.102	0.111
	000101002		一般技工	工日	0.052	0.053	0.073	0.080
	000101003		高级技工	工日	0.007	0.007	0.010	0.011
材料	092705004	碎布		kg	0.096	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.880	—	—	—
	130505003	醇酸防锈漆		kg	1.316	1.503	1.503	1.503
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	—	—	—

二、酚醛防锈涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号				12-2-9	12-2-10	12-2-11	12-2-12
项目				管道	设备及矩形管道	一般钢结构	管廊钢结构
				每一遍			
单位				10㎡		100kg	
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.198	0.139	0.180	0.107
	000101001	其中 普工	工日	0.109	0.076	0.099	0.058
	000101002	其中 一般技工	工日	0.078	0.055	0.071	0.042
	000101003	其中 高级技工	工日	0.011	0.008	0.010	0.007
材料	092705004	碎布	kg	0.200	0.200	0.060	0.430
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.110	3.000	1.740	1.122
	130505007	酚醛防锈漆	kg	1.215	1.253	0.850	0.549
机械	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、喷漆。 **计量单位：** 10㎡

编号				12-2-13	12-2-14
项目				大型型钢钢结构	铸铁管、暖气片
				每一遍	
名称			单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日	工日	0.130	0.269
	000101001	其中 普工	工日	0.071	0.147
	000101002	其中 一般技工	工日	0.052	0.107
	000101003	其中 高级技工	工日	0.007	0.015
材料	130505007	酚醛防锈漆	kg	1.156	1.050
	092705004	碎布	kg	0.096	0.098
	031102005	铁砂布 0~2#	张	2.880	2.680
机械	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.008	—

工作内容： 调配、喷漆。 **计量单位：** 见表

编号				12-2-15	12-2-16	12-2-17	12-2-18
项目				管道	一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢钢结构
				喷涂			
				每一遍			
单位				10㎡	100kg		10㎡
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.066	0.041	0.029	0.052
	000101001	其中 普工	工日	0.036	0.023	0.014	0.025
	000101002	其中 一般技工	工日	0.026	0.016	0.014	0.024
	000101003	其中 高级技工	工日	0.004	0.002	0.001	0.003
材料	130505007	酚醛防锈漆	kg	1.500	0.870	0.561	1.093
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min	台班	0.100	0.047	0.034	0.060
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	0.005	0.005	0.006

三、带锈底 涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-19	12-2-20	12-2-21	12-2-22
项目					管道	设备及矩形管道	一般钢结构	管廊钢结构
					每一遍			
单位					10㎡		100kg	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.198	0.139	0.180	0.107
	000101001	其中	普工	工日	0.109	0.076	0.099	0.058
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.055	0.071	0.042
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.008	0.010	0.007
材料	092705004	碎布		kg	0.200	0.200	0.060	0.430
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.110	3.000	1.740	1.122
	130111007	带锈底漆		kg	0.740	0.759	0.540	0.349
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-23	12-2-24
项目					大型型钢钢结构	铸铁管、暖气片
					每一遍	
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.130	0.269
	000101001	其中	普工	工日	0.071	0.147
	000101002		一般技工	工日	0.052	0.107
	000101003		高级技工	工日	0.007	0.015
材料	092705004	碎布		kg	0.096	0.098
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.880	2.680
	130111007	带锈底漆		kg	0.704	0.920
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	—

四、酚醛调和涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-25	12-2-26	12-2-27	12-2-28
项目					管道	设备及矩形管道	一般钢结构	管廊钢结构
					每一遍			
单位					10㎡		100kg	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.198	0.139	0.180	0.107
	000101001	其中	普工	工日	0.109	0.076	0.099	0.058
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.055	0.071	0.042
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.008	0.010	0.007
材料	092705004	碎布		kg	0.200	0.200	0.060	0.430
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.110	3.000	1.740	1.122
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.990	1.020	0.750	0.485
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-29	12-2-30	12-2-31
项目					大型型钢钢结构	设备	管道
					每一遍	灰面	
						每一遍	
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.130	0.347	0.394
	000101001	其中	普工	工日	0.071	0.187	0.215
	000101002		一般技工	工日	0.052	0.141	0.157
	000101003		高级技工	工日	0.007	0.019	0.022
材料	092705004	碎布		kg	0.096	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.880	—	—
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.999	1.232	1.195
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	—	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-32	12-2-33	12-2-34	12-2-35
项目					设备	管道	设备	管道
					玻璃布面、白布面		麻布面、石棉布面	
					每一遍			
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.417	0.577	0.445	0.628
	000101001	其中	普工	工日	0.229	0.316	0.245	0.346
	000101002		一般技工	工日	0.165	0.229	0.176	0.248
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.032	0.024	0.034
材料	130115006	酚醛调和漆		kg	1.716	1.675	1.602	1.565

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-36	12-2-37
项目					气柜水槽壁内外板、顶盖板外、罐底	管道
					涂料	玛碲脂面
					每一遍	
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.133	0.690
	000101001	其中	普工	工日	0.073	0.379
	000101002		一般技工	工日	0.053	0.273
	000101003		高级技工	工日	0.007	0.038
材料	130115006	酚醛调和漆		kg	1.020	1.565

工作内容： 调配、喷漆。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-38	12-2-39	12-2-40	12-2-41
项目					设备	一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢钢结构
					喷涂			
					每一遍			
单位					10㎡	100kg		10㎡
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.066	0.041	0.029	0.052
	000101001	其中	普工	工日	0.036	0.023	0.014	0.025
	000101002		一般技工	工日	0.026	0.016	0.014	0.024
	000101003		高级技工	工日	0.004	0.002	0.001	0.003
材料	130115006	酚醛调和漆		kg	1.210	0.700	0.451	0.880
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.080	0.047	0.034	0.060
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.005	0.005	0.006

五、酚醛磁涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-42	12-2-43	12-2-44	12-2-45	12-2-46
项目					管道	设备及矩形管道	一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢钢结构
					每一遍				
单位					10㎡		100kg		10㎡
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.198	0.139	0.180	0.107	0.130
	000101001	其中	普工	工日	0.109	0.076	0.099	0.058	0.071
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.055	0.071	0.042	0.052
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.008	0.010	0.007	0.007
材料	092705004	碎布		kg	0.200	0.200	0.060	0.430	0.096
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.110	3.000	1.740	1.122	2.880
	130113005	酚醛磁漆		kg	0.955	0.708	0.525	0.341	0.909
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.005	0.005	0.008

六、酚醛耐酸涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-47	12-2-48	12-2-49	12-2-50	12-2-51
项目					管道	设备及矩形管道	一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢钢结构
					每一遍				
单位					10㎡		100kg		10㎡
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.198	0.139	0.180	0.107	0.130
	000101001	其中	普工	工日	0.109	0.076	0.099	0.058	0.071
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.055	0.071	0.042	0.052
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.008	0.010	0.007	0.007
材料	092705004	碎布		kg	0.200	0.200	0.060	0.430	0.096
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.110	3.000	1.740	1.122	2.880
	130523002	酚醛耐酸漆		kg	(0.690)	(0.708)	(0.525)	(0.341)	(0.714)
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.005	0.005	0.008

七、煤焦油沥青涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-52	12-2-53	12-2-54	12-2-55
项目					管道	设备及矩形管道	一般钢结构	管廊钢结构
					每一遍			
单位					10㎡		100kg	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.198	0.139	0.180	0.107
	000101001	其中	普工	工日	0.109	0.076	0.099	0.058
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.055	0.071	0.042
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.008	0.010	0.007
材料	092705004	碎布		kg	0.200	0.200	0.060	0.430
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.110	3.000	1.740	1.122
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	2.675	2.579	1.865	1.199
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-56	12-2-57	12-2-58	12-2-59
项目					大型型钢钢结构	铸铁管、暖气片	设备	管道
					每一遍		灰面	
							每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.130	0.269	0.347	0.394
	000101001	其中	普工	工日	0.071	0.147	0.187	0.215
	000101002		一般技工	工日	0.052	0.107	0.141	0.157
	000101003		高级技工	工日	0.007	0.015	0.019	0.022
材料	092705004	碎布		kg	0.096	0.098	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.880	2.680	—	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	2.529	2.810	3.126	3.235
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	—	—	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-60	12-2-61	12-2-62	12-2-63
项目					设备	管道	设备	管道
					玻璃布面、白布面		麻布面、石棉布面	
					每一遍			
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.417	0.577	0.445	0.628
	000101001	其中	普工	工日	0.229	0.316	0.245	0.346
	000101002		一般技工	工日	0.165	0.229	0.176	0.248
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.032	0.024	0.034
材料	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	4.374	4.525	4.082	4.225

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-64	12-2-65
项目					气柜中罩塔内外壁	气柜顶盖内壁
					涂料	
					每一遍	
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.185	0.202
	000101001	其中	普工	工日	0.102	0.111
	000101002		一般技工	工日	0.073	0.080
	000101003		高级技工	工日	0.010	0.011
材料	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	2.579	2.793

八、醇酸磁涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-66	12-2-67	12-2-68	12-2-69	12-2-70
项目					管道	设备及矩形管道	一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢钢结构
					每一遍				
单位					10㎡		100kg		10㎡
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.198	0.139	0.180	0.107	0.130
	000101001	其中	普工	工日	0.109	0.076	0.099	0.058	0.071
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.055	0.071	0.042	0.052
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.008	0.010	0.007	0.007
材料	092705004	碎布		kg	0.200	0.200	0.060	0.430	0.096
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.110	3.000	1.740	1.122	2.880
	130113002	醇酸磁漆		kg	1.160	1.196	0.870	0.561	1.174
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.005	0.005	0.008

九、醇酸清涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-71	12-2-72	12-2-73	12-2-74	12-2-75
项目					管道	设备及矩形管道	一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢钢结构
					每一遍				
单位					10㎡		100kg		10㎡
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.198	0.139	0.180	0.107	0.130
	000101001	其中	普工	工日	0.109	0.076	0.099	0.058	0.071
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.055	0.071	0.042	0.052
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.008	0.010	0.007	0.007
材料	092705004	碎布		kg	0.200	0.200	0.060	0.430	0.096
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.110	3.000	1.740	1.122	2.880
	130105004	醇酸清漆		kg	0.990	1.020	0.745	0.481	0.999
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.005	0.005	0.008

十、银粉涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-76	12-2-77	12-2-78	12-2-79
项目					管道	设备及矩形管道	一般钢结构	管廊钢结构
					每一遍			
单位					10㎡		100kg	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.198	0.139	0.180	0.107
	000101001	其中	普工	工日	0.109	0.076	0.099	0.058
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.055	0.071	0.042
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.008	0.010	0.007
材料	092705004	碎布		kg	0.200	0.200	0.060	0.430
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.110	3.000	1.740	1.122
	130903004	银粉漆		kg	0.650	0.648	0.310	0.205
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-80	12-2-81	12-2-82	12-2-83
项目					大型型钢钢结构	铸铁管、暖气片	设备	管道
					每一遍		灰面	
							每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.130	0.269	0.347	0.394
	000101001	其中	普工	工日	0.071	0.147	0.187	0.215
	000101002		一般技工	工日	0.052	0.107	0.141	0.157
	000101003		高级技工	工日	0.007	0.015	0.019	0.022
材料	092705004	碎布		kg	0.096	0.098	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.880	2.680	—	—
	130903004	银粉漆		kg	0.304	0.510	0.525	0.560
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	—	—	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-84	12-2-85	12-2-86	12-2-87	12-2-88
项目					设备	管道	设备	管道	
					玻璃布面、白布面		麻布面、石棉布面		玛碲脂面
					每一遍				
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.417	0.577	0.445	0.628	0.690
	000101001	其中	普工	工日	0.229	0.316	0.245	0.346	0.379
	000101002		一般技工	工日	0.165	0.229	0.176	0.248	0.273
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.032	0.024	0.034	0.038
材料	130903004	银粉漆		kg	0.734	0.775	0.676	0.700	0.715

工作内容： 调配、喷漆。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-89	12-2-90	12-2-91	12-2-92
项目					管道	一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢钢结构
					喷涂			
					每一遍			
单位					10㎡	100kg		10㎡
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.066	0.041	0.029	0.052
	000101001	其中	普工	工日	0.036	0.023	0.014	0.025
	000101002		一般技工	工日	0.026	0.016	0.014	0.024
	000101003		高级技工	工日	0.004	0.002	0.001	0.003
材料	130903004	银粉漆		kg	0.510	0.300	0.187	0.370
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.100	0.047	0.034	0.060
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.005	0.005	0.006

十一、煤焦油

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-93	12-2-94	12-2-95	12-2-96	12-2-97	12-2-98
项目					设备	管道	设备	管道	设备	管道
					灰面		玻璃布面、白布面		麻布面、石棉布面	
					每一遍					
名称				单位	消耗量					
人工	000101000	合计工日		工日	0.347	0.394	0.417	0.577	0.445	0.628
	000101001	其中	普工	工日	0.187	0.215	0.229	0.316	0.245	0.346
	000101002		一般技工	工日	0.141	0.157	0.165	0.229	0.176	0.248
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.022	0.023	0.032	0.024	0.034
材料	140311002	煤焦油		kg	3.053	2.970	4.550	4.455	4.280	4.240

十二、有机硅耐热涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-99	12-2-100	12-2-101	12-2-102	12-2-103
项目					设备	管道	一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢钢结构
					有机硅耐热涂料				
					每一遍				
单位					10㎡		100kg		10㎡
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.180	0.256	0.285	0.178	0.176
	000101001	其中	普工	工日	0.099	0.140	0.143	0.089	0.087
	000101002		一般技工	工日	0.071	0.102	0.128	0.080	0.079
	000101003		高级技工	工日	0.010	0.014	0.014	0.009	0.010
材料	130517001	有机硅耐热涂料		kg	(0.934)	(0.900)	(0.720)	(0.431)	(1.071)
	143511032	有机硅涂料稀释剂		kg	0.130	0.130	0.110	0.063	0.136
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.005	0.005	0.008

十三、漆酚树脂涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号				12-2-104	12-2-105	12-2-106	12-2-107
项目				设备			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.536	0.277	0.244	0.215
	000101001	其中 普工	工日	0.295	0.152	0.134	0.118
	000101002	其中 一般技工	工日	0.194	0.101	0.089	0.078
	000101003	其中 高级技工	工日	0.047	0.024	0.021	0.019
材料	130507051	漆酚树脂涂料	kg	(3.131)	(1.694)	(1.258)	(0.926)
	143545001	清洁剂	kg	0.801	0.174	0.126	0.114
	092705004	碎布	kg	0.200	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	6.000	3.000	1.500	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号				12-2-108	12-2-109	12-2-110	12-2-111
项目				管道			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	1.140	0.562	0.453	0.410
	000101001	其中 普工	工日	0.626	0.309	0.249	0.225
	000101002	其中 一般技工	工日	0.414	0.204	0.164	0.149
	000101003	其中 高级技工	工日	0.100	0.049	0.040	0.036
材料	130507051	漆酚树脂涂料	kg	(4.400)	(2.160)	(1.700)	(1.270)
	143545001	清洁剂	kg	0.990	0.210	0.144	0.138
	092705004	碎布	kg	0.200	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.220	0.110	0.110	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号				12-2-112	12-2-113	12-2-114	12-2-115
项目				一般钢结构			
				底涂层		中间涂层	面涂层
				两遍	增一遍	每一遍	
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.497	0.260	0.195	0.171
	000101001	其中 普工	工日	0.272	0.143	0.107	0.094
	000101002	其中 一般技工	工日	0.181	0.094	0.071	0.062
	000101003	其中 高级技工	工日	0.044	0.023	0.017	0.015
材料	130507051	漆酚树脂涂料	kg	(1.940)	(0.960)	(0.710)	(0.520)
	143545001	清洁剂	kg	0.462	0.102	0.072	0.066
	092705004	碎布	kg	0.120	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	3.480	1.450	0.720	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.005	0.005	0.005	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-116	12-2-117	12-2-118	12-2-119
项目					管廊钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.341	0.178	0.132	0.119
	000101001	其中	普工	工日	0.170	0.088	0.065	0.060
	000101002		一般技工	工日	0.143	0.075	0.056	0.050
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.015	0.011	0.009
材料	130507051	漆酚树脂涂料		kg	(1.143)	(0.579)	(0.415)	(0.305)
	143545001	清洁剂		kg	0.299	0.066	0.046	0.044
	092705004	碎布		kg	0.068	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.870	0.935	0.468	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	0.005	0.005	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-120	12-2-121	12-2-122	12-2-123
项目					大型型钢钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.603	0.319	0.236	0.209
	000101001	其中	普工	工日	0.301	0.159	0.118	0.105
	000101002		一般技工	工日	0.254	0.135	0.099	0.088
	000101003		高级技工	工日	0.048	0.025	0.019	0.016
材料	130507051	漆酚树脂涂料		kg	(3.224)	(1.584)	(1.176)	(0.856)
	143545001	清洁剂		kg	0.768	0.168	0.120	0.110
	092705004	碎布		kg	0.192	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	5.760	2.880	1.440	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	0.008	0.008	—

十四、聚氨酯涂料

工作内容： 运料、表面清洗、调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-124	12-2-125	12-2-126	12-2-127
项目					设备			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.533	0.335	0.249	0.249
	000101001	其中	普工	工日	0.293	0.184	0.137	0.137
	000101002		一般技工	工日	0.193	0.122	0.090	0.090
	000101003		高级技工	工日	0.047	0.029	0.022	0.022
材料	130111025	聚氨酯底层涂料		kg	(2.080)	(1.040)	—	—
	130103011	聚氨酯面层涂料		kg	—	—	(1.227)	(0.905)
	143511027	聚氨酯涂料稀释剂		kg	0.700	0.350	0.360	0.370
	143545001	清洁剂		kg	0.450	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	1.500	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-128	12-2-129	12-2-130	12-2-131
项目					管道			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.907	0.637	0.467	0.467
	000101001	其中	普工	工日	0.498	0.350	0.257	0.257
	000101002		一般技工	工日	0.329	0.231	0.169	0.169
	000101003		高级技工	工日	0.080	0.056	0.041	0.041
材料	130111025	聚氨酯底层涂料		kg	(2.550)	(1.280)	—	—
	130103011	聚氨酯面层涂料		kg	—	—	(1.530)	(0.970)
	143511027	聚氨酯涂料稀释剂		kg	0.890	0.450	0.500	0.480
	143545001	清洁剂		kg	0.495	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.220	0.110	0.110	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-132	12-2-133	12-2-134	12-2-135
项目					一般钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.432	0.277	0.204	0.204
	000101001	其中	普工	工日	0.237	0.152	0.112	0.112
	000101002		一般技工	工日	0.157	0.101	0.074	0.074
	000101003		高级技工	工日	0.038	0.024	0.018	0.018
材料	130111025	聚氨酯底层涂料		kg	(1.160)	(0.580)	—	—
	130103011	聚氨酯面层涂料		kg	—	—	(0.550)	(0.520)
	143511027	聚氨酯涂料稀释剂		kg	0.410	0.200	0.220	0.230
	143545001	清洁剂		kg	0.261	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.120	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	3.480	0.870	0.870	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	0.005	0.005	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100KG

编号					12-2-136	12-2-137	12-2-138	12-2-139
项目					管廊钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.268	0.184	0.135	0.128
	000101001	其中	普工	工日	0.147	0.096	0.070	0.070
	000101002		一般技工	工日	0.097	0.073	0.054	0.047
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.015	0.011	0.011
材料	130111025	聚氨酯底层涂料		kg	(0.791)	(0.374)	—	—
	130103011	聚氨酯面层涂料		kg	—	—	(0.442)	(0.332)
	143511027	聚氨酯涂料稀释剂		kg	0.281	0.128	0.128	0.145
	143545001	清洁剂		kg	0.168	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.085	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.244	1.122	1.122	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	0.005	0.005	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-140	12-2-141	12-2-142	12-2-143
项目					大型型钢钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.475	0.303	0.226	0.226
	000101001	其中	普工	工日	0.261	0.167	0.124	0.124
	000101002		一般技工	工日	0.172	0.110	0.082	0.082
	000101003		高级技工	工日	0.042	0.026	0.020	0.020
材料	130111025	聚氨酯底层涂料		kg	(1.920)	(0.960)	—	—
	130103011	聚氨酯面层涂料		kg	—	—	(0.832)	(1.136)
	143511027	聚氨酯涂料稀释剂		kg	0.672	0.336	0.344	0.360
	143545001	清洁剂		kg	0.432	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.192	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	5.760	2.880	2.880	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	0.008	0.008	—

十五、环氧-酚醛树脂涂料

工作内容： 运料、表面清洗、调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-144	12-2-145	12-2-146
项目					设备		
					底涂层		面涂层
					两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.501	0.267	0.180
	000101001	其中	普工	工日	0.275	0.147	0.099
	000101002		一般技工	工日	0.182	0.097	0.065
	000101003		高级技工	工日	0.044	0.023	0.016
材料	130507018	环氧酚醛树脂涂料		kg	(3.169)	(1.486)	(1.451)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.170)	(0.080)	(0.090)
	143511005	专用稀释剂		kg	1.000	0.480	0.380
	143545001	清洁剂		kg	0.450	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-147	12-2-148	12-2-149	12-2-150
项目					管道			一般钢结构
					底涂层		面涂层	底涂层
					两遍	增一遍	每一遍	两遍
单位					10㎡			100kg
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.920	0.461	0.331	0.405
	000101001	其中	普工	工日	0.506	0.253	0.180	0.222
	000101002		一般技工	工日	0.334	0.168	0.120	0.147
	000101003		高级技工	工日	0.080	0.040	0.031	0.036
材料	130507018	环氧酚醛树脂涂料		kg	(4.130)	(1.870)	(1.810)	(1.870)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.220)	(0.110)	(0.120)	(0.100)
	143511005	专用稀释剂		kg	1.140	0.560	0.410	0.600
	143545001	清洁剂		kg	0.495	—	—	0.261
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	0.120
	031102005	铁砂布 0~2#		张	3.000	1.500	—	3.480
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	0.005

工作内容： 调配、涂刷。　　**计量单位：** 100kg

编号					12-2-151	12-2-152	12-2-153	12-2-154
项目					一般钢结构		管廊钢结构	
					底涂层	面涂层	底涂层	
					增一遍	每一遍	两遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.214	0.145	0.255	0.140
	000101001	其中	普工	工日	0.116	0.080	0.140	0.077
	000101002		一般技工	工日	0.079	0.053	0.093	0.052
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.012	0.022	0.011
材料	130507018	环氧酚醛树脂涂料		kg	(0.880)	(0.860)	(1.080)	(0.525)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.050)	(0.050)	(0.055)	(0.031)
	143511005	专用稀释剂		kg	0.290	0.220	0.360	0.172
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.450	—	1.870	0.935
	143545001	清洁剂		kg	—	—	0.168	—
	092705004	碎布		kg	—	—	0.077	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。　　**计量单位：** 见表

编号					12-2-155	12-2-156	12-2-157	12-2-158
项目					管廊钢结构	大型型钢钢结构		
					面涂层	底涂层		面涂层
					每一遍	两遍	增一遍	每一遍
单位					100kg	10㎡		
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.089	0.447	0.240	0.162
	000101001	其中	普工	工日	0.050	0.245	0.132	0.089
	000101002		一般技工	工日	0.032	0.162	0.086	0.060
	000101003		高级技工	工日	0.007	0.040	0.022	0.013
材料	130507018	环氧酚醛树脂涂料		kg	(0.516)	(2.952)	(1.376)	(1.352)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.031)	(0.160)	(0.080)	(0.088)
	143511005	专用稀释剂		kg	0.133	0.960	0.464	0.368
	143545001	清洁剂		kg	—	0.432	—	—
	092705004	碎布		kg	—	0.192	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	5.760	2.880	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.008	0.008	—

十六、冷固环氧树脂涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-159	12-2-160	12-2-161
项目					设备		
					底涂层		面涂层
					两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.507	0.267	0.180
	000101001	其中	普工	工日	0.278	0.147	0.099
	000101002		一般技工	工日	0.184	0.097	0.066
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.023	0.015
材料	130507020	冷固环氧树脂涂料		kg	(3.449)	(1.616)	(1.451)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.200)	(0.090)	(0.100)
	143511005	专用稀释剂		kg	1.000	0.480	0.380
	143545001	清洁剂		kg	0.450	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-162	12-2-163	12-2-164
项目					管道		
					底涂层		面涂层
					两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.927	0.471	0.336
	000101001	其中	普工	工日	0.509	0.253	0.185
	000101002		一般技工	工日	0.337	0.176	0.122
	000101003		高级技工	工日	0.081	0.042	0.029
材料	130507020	冷固环氧树脂涂料		kg	(3.770)	(2.000)	(1.820)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.250)	(0.120)	(0.130)
	143511005	专用稀释剂		kg	1.130	0.550	0.580
	143545001	清洁剂		kg	0.495	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	—	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-165	12-2-166	12-2-167	12-2-168
项目					一般钢结构	管廊钢结构	一般钢结构	
					底涂层		面涂层	底涂层
					两遍		每一遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.413	0.261	0.145	0.222
	000101001	其中	普工	工日	0.226	0.142	0.080	0.121
	000101002		一般技工	工日	0.150	0.096	0.053	0.081
	000101003		高级技工	工日	0.037	0.023	0.012	0.020
材料	130507020	冷固环氧树脂涂料		kg	(1.990)	(1.181)	(0.850)	(0.920)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.120)	(0.071)	(0.060)	(0.060)
	143511005	专用稀释剂		kg	0.590	0.352	0.300	0.280
	143545001	清洁剂		kg	0.261	0.168	—	—
	092705004	碎布		kg	0.120	0.077	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	3.480	2.244	—	1.740
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	0.005	—	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-169	12-2-170	12-2-171	12-2-172	12-2-173
项目					管廊钢结构		大型型钢钢结构		
					底涂层	面涂层	底涂层		面涂层
					增一遍	每一遍	两遍	增一遍	每一遍
单位					100kg			10m²	
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.140	0.096	0.455	0.241	0.164
	000101001	其中	普工	工日	0.077	0.052	0.250	0.132	0.090
	000101002		一般技工	工日	0.052	0.035	0.165	0.087	0.060
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.009	0.040	0.022	0.014
材料	130507020	冷固环氧树脂涂料		kg	(0.548)	(0.500)	(3.216)	(1.504)	(1.344)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.040)	(0.040)	(0.192)	(0.088)	(0.096)
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.122	—	5.760	2.880	—
	143545001	清洁剂		kg	—	—	0.432	—	—
	092705004	碎布		kg	—	—	0.192	—	—
	143511005	专用稀释剂		kg	0.165	0.180	0.960	0.464	0.368
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	—	0.008	0.008	—

十七、环氧-呋喃树脂涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-174	12-2-175	12-2-176
项目					设备		
					底涂层		面涂层
					两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.512	0.274	0.182
	000101001	其中	普工	工日	0.281	0.151	0.100
	000101002		一般技工	工日	0.186	0.099	0.066
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.024	0.016
材料	143511023	环氧-呋喃树脂稀释剂		kg	(0.647)	(0.341)	(0.309)
	143513008	环氧-呋喃树脂涂料固化剂		kg	(0.484)	(0.255)	(0.230)
	130507017	环氧呋喃树脂涂料		kg	(3.880)	(2.042)	(1.847)
	143545001	清洁剂		kg	0.450	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-177	12-2-178	12-2-179	12-2-180
项目					管道			一般钢结构
					底涂层		面涂层	底涂层
					两遍	增一遍	每一遍	两遍
单位					10㎡			100kg
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.920	0.466	0.341	0.417
	000101001	其中	普工	工日	0.505	0.256	0.187	0.229
	000101002		一般技工	工日	0.334	0.169	0.124	0.151
	000101003		高级技工	工日	0.081	0.041	0.030	0.037
材料	143511023	环氧-呋喃树脂稀释剂		kg	(0.621)	(0.327)	(0.297)	(0.358)
	143513008	环氧-呋喃树脂涂料固化剂		kg	(0.465)	(0.245)	(0.211)	(0.267)
	130507017	环氧呋喃树脂涂料		kg	(3.725)	(1.960)	(1.773)	(2.143)
	143545001	清洁剂		kg	0.495	—	—	0.234
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	0.120
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.220	0.110	—	3.480
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-181	12-2-182	12-2-183	12-2-184
项目					一般钢结构		管廊钢结构	
					底涂层	面涂层	底涂层	
					增一遍	每一遍	两遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.224	0.146	0.268	0.142
	000101001	其中	普工	工日	0.123	0.080	0.147	0.078
	000101002		一般技工	工日	0.081	0.053	0.097	0.051
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.013	0.024	0.013
材料	130507017	环氧呋喃树脂涂料		kg	(1.128)	(1.020)	(1.258)	(0.663)
	143513008	环氧-呋喃树脂涂料固化剂		kg	(0.141)	(0.127)	(0.157)	(0.083)
	143511023	环氧-呋喃树脂稀释剂		kg	(0.188)	(0.170)	(0.210)	(0.110)
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.740	—	2.244	1.122
	143545001	清洁剂		kg	—	—	0.151	—
	092705004	碎布		kg	—	—	0.077	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-185	12-2-186	12-2-187	12-2-188
项目					管廊钢结构	大型型钢钢结构		
					面涂层	底涂层		面涂层
					每一遍	两遍	增一遍	每一遍
单位					100kg	10㎡		
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.097	0.460	0.242	0.165
	000101001	其中	普工	工日	0.053	0.253	0.133	0.090
	000101002		一般技工	工日	0.036	0.167	0.088	0.060
	000101003		高级技工	工日	0.008	0.040	0.021	0.015
材料	143511023	环氧-呋喃树脂稀释剂		kg	(0.100)	(0.671)	(0.354)	(0.320)
	143513008	环氧-呋喃树脂涂料固化剂		kg	(0.745)	(0.502)	(0.264)	(0.238)
	130507017	环氧呋喃树脂涂料		kg	(0.599)	(4.023)	(2.117)	(1.915)
	143545001	清洁剂		kg	—	0.432	—	—
	092705004	碎布		kg	—	0.192	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	5.760	2.880	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.008	0.008	—

十八、酚醛树脂涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-189	12-2-190	12-2-191	12-2-192
项目					设备			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.637	0.343	0.278	0.227
	000101001	其中	普工	工日	0.350	0.188	0.153	0.124
	000101002		一般技工	工日	0.231	0.125	0.101	0.083
	000101003		高级技工	工日	0.056	0.030	0.024	0.020
材料	130507006	酚醛树脂涂料		kg	(3.044)	(1.424)	(1.140)	(1.258)
	143313001	苯磺酰氯		kg	(0.190)	(0.090)	(0.080)	(0.100)
	143511014	酚醛树脂稀释剂		kg	0.970	0.470	0.350	0.320
	143545001	清洁剂		kg	0.450	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	1.500	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-193	12-2-194	12-2-195	12-2-196
项目					管道			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.190	0.600	0.467	0.432
	000101001	其中	普工	工日	0.650	0.325	0.257	0.237
	000101002		一般技工	工日	0.436	0.223	0.169	0.157
	000101003		高级技工	工日	0.104	0.052	0.041	0.038
材料	130507006	酚醛树脂涂料		kg	(3.760)	(1.750)	(1.400)	(1.570)
	143313001	苯磺酰氯		kg	(0.240)	(0.110)	(0.100)	(0.130)
	143511014	酚醛树脂稀释剂		kg	1.100	0.530	0.430	0.330
	143545001	清洁剂		kg	0.495	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.220	0.110	0.050	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-197	12-2-198	12-2-199	12-2-200
项目					一般钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.519	0.284	0.227	0.195
	000101001	其中	普工	工日	0.285	0.156	0.124	0.107
	000101002		一般技工	工日	0.188	0.103	0.083	0.071
	000101003		高级技工	工日	0.046	0.025	0.020	0.017
材料	130507006	酚醛树脂涂料		kg	(1.750)	(0.810)	(0.640)	(0.700)
	143313001	苯磺酰氯		kg	(0.110)	(0.050)	(0.050)	(0.060)
	143511014	酚醛树脂稀释剂		kg	0.570	0.270	0.200	0.180
	143545001	清洁剂		kg	0.261	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.120	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	3.480	1.740	0.870	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	0.005	0.005	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-201	12-2-202	12-2-203	12-2-204
项目					管廊钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.325	0.182	0.142	0.121
	000101001	其中	普工	工日	0.178	0.100	0.078	0.066
	000101002		一般技工	工日	0.118	0.066	0.051	0.044
	000101003		高级技工	工日	0.029	0.016	0.013	0.011
材料	130507006	酚醛树脂涂料		kg	(1.041)	(0.477)	(0.375)	(0.422)
	143313001	苯磺酰氯		kg	(0.063)	(0.031)	(0.031)	(0.040)
	143511014	酚醛树脂稀释剂		kg	0.337	0.156	0.133	0.109
	143545001	清洁剂		kg	0.168	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.077	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.236	1.122	0.561	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	0.005	0.005	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-205	12-2-206	12-2-207	12-2-208
项目					大型型钢钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.571	0.308	0.251	0.204
	000101001	其中	普工	工日	0.314	0.169	0.138	0.112
	000101002		一般技工	工日	0.207	0.112	0.091	0.074
	000101003		高级技工	工日	0.050	0.027	0.022	0.018
材料	130507006	酚醛树脂涂料		kg	(2.832)	(1.328)	(1.056)	(1.160)
	143313001	苯磺酰氯		kg	(0.184)	(0.088)	(0.080)	(0.096)
	143511014	酚醛树脂稀释剂		kg	0.928	0.448	0.336	0.304
	143545001	清洁剂		kg	0.432	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.192	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	5.760	2.880	1.440	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	0.008	0.008	—

十九、氯磺化聚乙烯涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-209	12-2-210	12-2-211
项目					设备		
					底涂层	中间涂层	面涂层
					每一遍		
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.667	0.544	0.486
	000101001	其中	普工	工日	0.366	0.299	0.267
	000101002		一般技工	工日	0.242	0.197	0.176
	000101003		高级技工	工日	0.059	0.048	0.043
材料	130507047	氯磺化聚乙烯涂料		kg	(2.288)	(2.080)	(1.768)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.540	0.520	0.540
	143545001	清洁剂		kg	0.450	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.220	—	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-212	12-2-213	12-2-214	12-2-215
项目					管道			一般钢结构
					底涂层	中间涂层	面涂层	底涂层
					每一遍			
单位					10㎡			100kg
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.125	0.920	0.825	0.536
	000101001	其中	普工	工日	0.618	0.505	0.453	0.295
	000101002		一般技工	工日	0.408	0.334	0.299	0.194
	000101003		高级技工	工日	0.099	0.081	0.073	0.047
材料	130507047	氯磺化聚乙烯涂料		kg	(2.350)	(2.000)	(1.700)	(1.280)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.550	0.520	0.540	0.310
	143545001	清洁剂		kg	0.450	—	—	0.261
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	0.120
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.220	—	—	0.130
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-216	12-2-217	12-2-218	12-2-219
项目					一般钢结构		管廊钢结构	
					中间涂层	面涂层	底涂层	中间涂层
					每一遍			
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.439	0.390	0.337	0.277
	000101001	其中	普工	工日	0.241	0.214	0.185	0.152
	000101002		一般技工	工日	0.159	0.142	0.122	0.101
	000101003		高级技工	工日	0.039	0.034	0.030	0.024
材料	130507047	氯磺化聚乙烯涂料		kg	(1.160)	(0.990)	(0.766)	(0.688)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.300	0.310	0.188	0.180
	143545001	清洁剂		kg	—	—	0.168	—
	092705004	碎布		kg	—	—	0.077	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	—	0.085	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-220	12-2-221	12-2-222	12-2-223
项目					管廊钢结构	大型型钢钢结构		
					面涂层	底涂层	中间涂层	面涂层
					每一遍			
单位					100kg	10㎡		
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.249	0.598	0.489	0.437
	000101001	其中	普工	工日	0.137	0.328	0.268	0.241
	000101002		一般技工	工日	0.090	0.217	0.178	0.158
	000101003		高级技工	工日	0.022	0.053	0.043	0.038
材料	130507047	氯磺化聚乙烯涂料		kg	(0.587)	(2.112)	(1.920)	(1.632)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.188	0.520	0.496	0.152
	143545001	清洁剂		kg	—	0.432	—	—
	092705004	碎布		kg	—	0.192	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	0.208	—	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.008	0.008	—

二十、过氯乙烯涂料

工作内容： 运料、表面清洗、刷涂和喷涂。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-224	12-2-225	12-2-226	12-2-227
项目					设备			
					磷化底涂层	喷底涂层		喷中间涂层
					一遍	两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.388	0.162	0.090	0.122
	000101001	其中	普工	工日	0.213	0.089	0.049	0.067
	000101002		一般技工	工日	0.141	0.059	0.033	0.044
	000101003		高级技工	工日	0.034	0.014	0.008	0.011
材料	130531002	磷化底涂料		kg	(1.373)	—	—	—
	143511019	过氯乙烯涂料稀释剂		kg	—	(1.540)	(0.770)	(1.320)
	130111016	过氯乙烯底层涂料		kg	—	(1.540)	(0.770)	—
	130117008	过氯乙烯中间层涂料		kg	—	—	—	(1.320)
	143511005	专用稀释剂		kg	0.280	—	—	—
	143545001	清洁剂		kg	0.450	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	3.000	3.000	1.500	—
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	—	0.200	0.100	0.160

工作内容：运料、表面清洗、刷涂和喷涂。 **计量单位：**10㎡

编号					12-2-228	12-2-229	12-2-230	12-2-231
项目					设备	管道		
					喷面涂层	磷化底涂层	喷底涂层	
					每一遍	一遍	两遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.056	0.548	0.187	0.098
	000101001	其中	普工	工日	0.031	0.301	0.103	0.053
	000101002		一般技工	工日	0.020	0.199	0.068	0.036
	000101003		高级技工	工日	0.005	0.048	0.016	0.009
材料	143511019	过氯乙烯涂料稀释剂		kg	(0.550)	—	—	—
	130103006	过氯乙烯面层涂料		kg	(0.550)	—	—	—
	130531002	磷化底涂料		kg	—	(1.680)	—	—
	130111016	过氯乙烯底层涂料		kg	—	—	(1.960)	(0.980)
	143511005	专用稀释剂		kg	—	0.360	—	—
	143545001	清洁剂		kg	—	0.495	—	—
	092705004	碎布		kg	—	0.200	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	0.220	0.110	—
	143511018	过氯乙烯涂料稀释剂		kg	—	—	1.960	0.980
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.080	—	0.240	0.120

工作内容：运料、表面清洗、刷涂和喷涂。 **计量单位：**10㎡

编号					12-2-232	12-2-233
项目					管道	
					喷中间涂层	喷面涂层
					每一遍	
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.146	0.082
	000101001	其中	普工	工日	0.080	0.045
	000101002		一般技工	工日	0.053	0.030
	000101003		高级技工	工日	0.013	0.007
材料	130117008	过氯乙烯中间层涂料		kg	(1.820)	—
	130103006	过氯乙烯面层涂料		kg	—	(0.720)
	143511018	过氯乙烯涂料稀释剂		kg	1.820	0.720
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.190	0.090

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号				12-2-234	12-2-235	12-2-236	12-2-237
项目				一般钢结构			
				磷化底涂层	喷底涂层		喷中间涂层
				每一遍	两遍	每一遍	
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.317	0.106	0.049	0.073
	000101001	其中 普工	工日	0.174	0.058	0.027	0.040
	000101002	其中 一般技工	工日	0.115	0.039	0.018	0.027
	000101003	其中 高级技工	工日	0.028	0.009	0.004	0.006
材料	130531003	磷化底漆 X06-1	kg	(0.770)	—	—	—
	143511019	过氯乙烯涂料稀释剂	kg	—	(0.900)	(0.460)	(0.770)
	130111016	过氯乙烯底层涂料	kg	—	(0.900)	(0.460)	—
	130117008	过氯乙烯中间层涂料	kg	—	—	—	(0.770)
	143307001	丁醇 95%	kg	0.120	—	—	—
	143303002	酒精 工业用 99.5%	kg	0.040	—	—	—
	143545001	清洁剂	kg	0.261	—	—	—
	092705004	碎布	kg	0.120	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	1.740	1.740	—	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.005	0.005	0.005	0.005
	991003040	电动空气压缩机 3m3/min	台班	—	0.130	0.060	0.090

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号				12-2-238	12-2-239	12-2-240	12-2-241
项目				一般钢结构	管廊钢结构		
				喷面涂层	磷化底涂层	喷底涂层	
				增一遍	每一遍	两遍	增一遍
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.041	0.197	0.068	0.034
	000101001	其中 普工	工日	0.022	0.108	0.037	0.018
	000101002	其中 一般技工	工日	0.015	0.072	0.025	0.013
	000101003	其中 高级技工	工日	0.004	0.017	0.006	0.003
材料	143511019	过氯乙烯涂料稀释剂	kg	(0.320)	—	(0.532)	(0.266)
	130103006	过氯乙烯面层涂料	kg	(0.320)	—	—	—
	130531003	磷化底漆 X06-1	kg	—	(0.454)	—	—
	130111016	过氯乙烯底层涂料	kg	—	—	(0.532)	(0.266)
	143307001	丁醇 95%	kg	—	0.077	—	—
	143303002	酒精 工业用 99.5%	kg	—	0.026	—	—
	143545001	清洁剂	kg	—	0.168	—	—
	092705004	碎布	kg	—	0.077	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	—	1.131	1.131	—
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min	台班	0.050	—	0.111	0.051
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	0.005	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。　　**计量单位：** 见表

编号					12-2-242	12-2-243	12-2-244	12-2-245
项目					管廊钢结构		大型型钢钢结构	
					喷中间涂层	喷面涂层	磷化底涂层	喷底涂层
					每一遍			两遍
单位					100kg		10㎡	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.048	0.027	0.346	0.312
	000101001	其中	普工	工日	0.026	0.014	0.190	0.098
	000101002		一般技工	工日	0.017	0.010	0.126	0.064
	000101003		高级技工	工日	0.005	0.003	0.030	0.150
材料	143511019	过氯乙烯涂料稀释剂		kg	(0.454)	(0.188)	—	(1.741)
	130117008	过氯乙烯中间层涂料		kg	(0.454)	—	—	—
	130103006	过氯乙烯面层涂料		kg	—	(0.188)	—	—
	130531002	磷化底涂料		kg	—	—	(1.264)	—
	130111016	过氯乙烯底层涂料		kg	—	—	—	(1.741)
	143307001	丁醇 95%		kg	—	—	0.200	—
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	—	—	0.064	—
	143545001	清洁剂		kg	—	—	0.432	—
	092705004	碎布		kg	—	—	0.192	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	—	2.880	3.388
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	—	0.008	0.008
	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.077	0.043	—	0.226

工作内容： 调配、涂刷。　　**计量单位：** 10㎡

编号					12-2-246	12-2-247	12-2-248
项目					大型型钢钢结构		
					喷底涂层	喷中间涂层	喷面涂层
					增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.097	0.135	0.060
	000101001	其中	普工	工日	0.053	0.074	0.034
	000101002		一般技工	工日	0.036	0.049	0.021
	000101003		高级技工	工日	0.008	0.012	0.005
材料	143511019	过氯乙烯涂料稀释剂		kg	(0.866)	(1.487)	(0.621)
	130111016	过氯乙烯底层涂料		kg	(0.866)	—	—
	130117008	过氯乙烯中间层涂料		kg	—	(1.487)	—
	130103006	过氯乙烯面层涂料		kg	—	—	(0.621)
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.694	—	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	0.008	—
	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.113	0.179	0.094

二十一、环氧银粉涂料

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。 **计量单位：**见表

编号					12-2-249	12-2-250	12-2-251	12-2-252	12-2-253
项目					设备	管道	一般钢结构	管廊钢结构	大型型钢钢结构
					面涂层				
					每一遍				
单位					10㎡		100kg		10㎡
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.180	0.337	0.145	0.096	0.162
	000101001	其中	普工	工日	0.099	0.185	0.080	0.052	0.090
	000101002		一般技工	工日	0.066	0.122	0.053	0.034	0.058
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.030	0.012	0.010	0.014
材料	130903002	环氧银粉涂料		kg	(1.731)	(2.190)	(1.000)	(0.594)	(1.608)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.090)	(0.140)	(0.060)	(0.040)	(0.088)
	143511005	专用稀释剂		kg	0.380	0.420	0.220	0.134	0.368
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	—	0.005

二十二、红丹环氧防锈涂料、环氧面层涂料

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。 **计量单位：**10㎡

编号					12-2-254	12-2-255	12-2-256
项目					设备		
					底涂层		面涂层
					两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.544	0.284	0.197
	000101001	其中	普工	工日	0.299	0.156	0.108
	000101002		一般技工	工日	0.197	0.103	0.072
	000101003		高级技工	工日	0.048	0.025	0.017
材料	130505012	红丹环氧防锈涂料		kg	(3.598)	(1.768)	—
	143513004	T31固化剂		kg	(0.100)	(0.050)	(0.060)
	130507033	环氧面层涂料		kg	—	—	(1.560)
	143511005	专用稀释剂		kg	1.000	0.480	0.390
	143545001	清洁剂		kg	0.450	0.210	—
	092705004	碎布		kg	0.200	0.100	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-257	12-2-258	12-2-259	12-2-260
项目					管道			一般钢结构
					底涂层		面涂层	底涂层
					两遍	增一遍	每一遍	两遍
单位					10㎡			100kg
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.994	0.490	0.343	0.446
	000101001	其中	普工	工日	0.546	0.269	0.189	0.245
	000101002		一般技工	工日	0.361	0.178	0.124	0.162
	000101003		高级技工	工日	0.087	0.043	0.030	0.039
材料	130505012	红丹环氧防锈涂料		kg	(3.970)	(2.070)	—	(2.050)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.140)	(0.070)	(0.070)	(0.080)
	130507033	环氧面层涂料		kg	—	—	(1.880)	—
	143511005	专用稀释剂		kg	1.130	0.550	0.580	0.630
	143545001	清洁剂		kg	0.495	0.240	—	0.264
	092705004	碎布		kg	0.200	0.100	—	0.120
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	—	4.000
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-261	12-2-262	12-2-263	12-2-264
项目					一般钢结构		管廊钢结构	
					底涂层	面涂层	底涂层	
					增一遍	每一遍	两遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.227	0.162	0.284	0.149
	000101001	其中	普工	工日	0.124	0.089	0.156	0.082
	000101002		一般技工	工日	0.083	0.059	0.103	0.054
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.014	0.025	0.013
材料	130505012	红丹环氧防锈涂料		kg	(1.090)	—	(1.213)	(0.587)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.050)	(0.030)	(0.047)	(0.031)
	130507033	环氧面层涂料		kg	—	(0.920)	—	—
	143545001	清洁剂		kg	0.123	—	0.171	0.079
	092705004	碎布		kg	0.100	—	0.077	0.043
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.000	—	2.550	1.284
	143511005	专用稀释剂		kg	—	0.290	0.408	0.200
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。　　**计量单位：** 见表

编号					12-2-265	12-2-266	12-2-267	12-2-268
项目					管廊钢结构	大型型钢钢结构		
					面涂层	底涂层		面涂层
					每一遍	两遍	增一遍	每一遍
单位					100kg	10㎡		
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.102	0.490	0.255	0.186
	000101001	其中	普工	工日	0.056	0.268	0.140	0.097
	000101002		一般技工	工日	0.037	0.178	0.092	0.072
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.044	0.023	0.017
材料	130507033	环氧面层涂料		kg	(0.509)	—	—	(1.440)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.016)	(0.096)	(0.048)	(0.056)
	130505012	红丹环氧防锈涂料		kg	—	(3.320)	(1.632)	—
	143511005	专用稀释剂		kg	0.187	0.960	0.464	0.376
	143545001	清洁剂		kg	—	0.432	0.202	—
	092705004	碎布		kg	—	0.192	0.096	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	5.760	2.880	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.008	0.008	—

二十三、弹性聚氨酯涂料

工作内容： 运料、表面清洗、配置、涂刷。　　**计量单位：** 10㎡

编号					12-2-269	12-2-270	12-2-271	12-2-272
项目					设备			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.875	0.388	0.326	0.326
	000101001	其中	普工	工日	0.481	0.213	0.179	0.179
	000101002		一般技工	工日	0.317	0.141	0.118	0.118
	000101003		高级技工	工日	0.077	0.034	0.029	0.029
材料	130111028	弹性聚氨酯底层涂料		kg	(3.299)	(1.545)	—	—
	130103005	弹性聚氨酯面层涂料		kg	—	—	(1.516)	(1.516)
	143545001	清洁剂		kg	0.450	0.210	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	0.100	0.110	0.110
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	1.000	—
	142121002	醋酸乙酯		kg	—	—	1.500	1.500

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-273	12-2-274	12-2-275	12-2-276
项目					管道			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.359	0.641	0.571	0.571
	000101001	其中	普工	工日	0.747	0.353	0.314	0.314
	000101002		一般技工	工日	0.493	0.232	0.207	0.207
	000101003		高级技工	工日	0.119	0.056	0.050	0.050
材料	130111028	弹性聚氨酯底层涂料		kg	(4.080)	(1.870)	—	—
	130103005	弹性聚氨酯面层涂料		kg	—	—	(1.860)	(1.860)
	143545001	清洁剂		kg	0.573	0.270	—	—
	092705004	碎布		kg	0.230	0.100	0.110	0.110
	031102005	铁砂布 0~2#		张	7.000	4.000	1.000	—
	142121002	醋酸乙酯		kg	—	—	1.940	1.910

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-277	12-2-278	12-2-279	12-2-280
项目					一般钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.714	0.317	0.268	0.260
	000101001	其中	普工	工日	0.392	0.174	0.147	0.143
	000101002		一般技工	工日	0.259	0.115	0.097	0.094
	000101003		高级技工	工日	0.063	0.028	0.024	0.023
材料	130111028	弹性聚氨酯底层涂料		kg	(1.850)	(0.870)	—	—
	130103005	弹性聚氨酯面层涂料		kg	—	—	(0.860)	(0.860)
	143545001	清洁剂		kg	0.261	0.123	—	—
	092705004	碎布		kg	0.130	0.060	0.070	0.060
	031102005	铁砂布 0~2#		张	3.480	1.740	0.580	—
	142121002	醋酸乙酯		kg	—	—	0.870	0.870
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	0.005	0.005	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-281	12-2-282	12-2-283	12-2-284
项目					管廊钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.446	0.202	0.292	0.292
	000101001	其中	普工	工日	0.244	0.112	0.093	0.093
	000101002		一般技工	工日	0.162	0.073	0.049	0.049
	000101003		高级技工	工日	0.040	0.017	0.150	0.150
材料	130111028	弹性聚氨酯底层涂料		kg	(1.095)	(0.509)	—	—
	130103005	弹性聚氨酯面层涂料		kg	—	—	(0.509)	(0.501)
	143545001	清洁剂		kg	0.168	0.079	—	—
	092705004	碎布		kg	0.085	0.043	0.043	0.043
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.244	1.122	0.374	—
	142121002	醋酸乙酯		kg	—	—	0.561	0.561
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	0.005	0.005	—

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-285	12-2-286	12-2-287	12-2-288
项目					大型型钢钢结构			
					底涂层		中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.784	0.346	0.290	0.290
	000101001	其中	普工	工日	0.431	0.190	0.160	0.160
	000101002		一般技工	工日	0.284	0.126	0.105	0.105
	000101003		高级技工	工日	0.069	0.030	0.025	0.025
材料	130111028	弹性聚氨酯底层涂料		kg	(3.064)	(1.424)	—	—
	130103005	弹性聚氨酯面层涂料		kg	—	—	(1.416)	(1.392)
	143545001	清洁剂		kg	0.432	0.202	—	—
	092705004	碎布		kg	0.192	0.096	0.104	0.104
	031102005	铁砂布 0~2#		张	5.760	2.880	0.960	—
	142121002	醋酸乙酯		kg	—	—	1.440	1.440
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	0.008	0.008	—

二十四、乙烯基酯树脂涂料

工作内容： 运料、表面清理、配置、涂刷　　**计量单位：** 10㎡

编号					12-2-289	12-2-290	12-2-291
项目					设备		
					底涂层		面涂层
					两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.735	0.394	0.260
	000101001	其中	普工	工日	0.404	0.216	0.143
	000101002		一般技工	工日	0.266	0.143	0.094
	000101003		高级技工	工日	0.065	0.035	0.023
材料	130507023	乙烯基酯树脂底层涂料		kg	(4.139)	(1.976)	—
	143513002	固化剂		kg	(0.120)	(0.058)	(0.060)
	130507024	乙烯基酯树脂面层材料		kg	—	—	(2.080)
	092705004	碎布		kg	0.200	0.100	0.100
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	—

工作内容： 调配、涂刷。　　**计量单位：** 10㎡

编号					12-2-292	12-2-293	12-2-294
项目					管道		
					底涂层		面涂层
					两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	1.359	0.680	0.497
	000101001	其中	普工	工日	0.747	0.373	0.273
	000101002		一般技工	工日	0.493	0.247	0.180
	000101003		高级技工	工日	0.119	0.060	0.044
材料	130507022	乙烯基酯树脂涂料		kg	(4.250)	(2.100)	(2.200)
	143513002	固化剂		kg	(0.128)	(0.063)	(0.066)
	092705004	碎布		kg	0.200	0.100	0.100
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	—

二十五、凉凉隔热胶

工作内容： 运料、表面清理、配置、涂刷　　**计量单位：** 10㎡

编号					12-2-295	12-2-296	12-2-297	12-2-298
项目					设备外壁			管道外壁
					底涂层	中间涂层	面涂层	底涂层
					两遍70μm	一遍40μm	三遍90μm	两遍70μm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.591	0.209	0.670	0.974
	000101001	其中	普工	工日	0.324	0.115	0.368	0.535
	000101002		一般技工	工日	0.215	0.076	0.243	0.353
	000101003		高级技工	工日	0.052	0.018	0.059	0.086
材料	130111005	凉凉隔热胶底层涂料		kg	(3.380)	—	—	(4.160)
	130117010	凉凉隔热胶中间层涂料		kg	—	(1.997)	—	—
	130103013	凉凉隔热胶面层涂料		kg	—	—	(4.566)	—

工作内容：运料、表面清理、配置、涂刷　　**计量单位：**10㎡

编号					12-2-299	12-2-300
项目					管道外壁	
					中间涂层	面涂层
					一遍40μm	三遍90μm
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.348	1.103
	000101001	其中	普工	工日	0.191	0.606
	000101002		一般技工	工日	0.126	0.400
	000101003		高级技工	工日	0.031	0.097
材料	130117010	凉凉隔热胶中间层涂料		kg	(2.460)	—
	130103013	凉凉隔热胶面层涂料		kg	—	(5.620)

二十六、环氧玻璃鳞片防锈涂料

工作内容：配料拌匀、涂刷　　**计量单位：**见表

编号					12-2-301	12-2-302	12-2-303
项目					设备	管道	一般钢结构
					底涂层		
					每一遍		
单位					10㎡		100kg
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.295	0.451	0.240
	000101001	其中	普工	工日	0.162	0.248	0.132
	000101002		一般技工	工日	0.107	0.163	0.087
	000101003		高级技工	工日	0.026	0.040	0.021
材料	130530003	环氧玻璃鳞片涂料		kg	(4.576)	(4.700)	(2.319)
	143511021	环氧玻璃鳞片涂料稀释剂		kg	0.430	0.440	0.227
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	0.006

二十七、玻璃鳞片重防腐涂料

工作内容：配料拌匀、涂刷　　**计量单位：**10㎡

编号					12-2-304	12-2-305	12-2-306
项目					金属面(设备)		
					底涂层		面涂层
					两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.663	0.349	0.229
	000101001	其中	普工	工日	0.364	0.192	0.126
	000101002		一般技工	工日	0.241	0.126	0.083
	000101003		高级技工	工日	0.058	0.031	0.020
材料	130507004	玻璃鳞片重防腐涂料		kg	(5.408)	(2.704)	(2.496)
	143511005	专用稀释剂		kg	1.190	0.580	0.580
	031102005	铁砂布 0~2#		张	7.200	—	—

二十八、无溶剂环氧涂料

工作内容： 运料、表面清理、调配、喷涂。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-307	12-2-308
项目					设备内壁	管道内壁
					干膜350μm	干膜350μm
						DN150~350mm
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.703	0.563
	000101001	其中	普工	工日	0.332	0.485
	000101002		一般技工	工日	0.318	—
	000101003		高级技工	工日	0.053	0.078
材料	130530002	无溶剂环氧涂料		kg	(7.644)	(6.840)
	143505001	丙酮清洗剂		kg	1.470	1.370
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.300	0.300
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	0.200	0.200

二十九、氯化橡胶类厚浆型防锈涂料

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-309	12-2-310	12-2-311	12-2-312
项目					氯化橡胶铝粉厚浆型	氯化橡胶铁红厚浆型	氯化橡胶云铁厚浆型	氯化橡胶沥青厚浆型防锈涂层
					管道			
					每一遍			
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.630	0.646	0.561	0.490
	000101001	其中	普工	工日	0.346	0.355	0.308	0.269
	000101002		一般技工	工日	0.229	0.234	0.204	0.178
	000101003		高级技工	工日	0.055	0.057	0.049	0.043
材料	130505018	氯化橡胶云铁厚浆型防锈涂料		kg	—	—	(2.330)	—
	130505015	氯化橡胶沥青厚浆型防锈涂料		kg	—	—	—	(2.070)
	130505016	氯化橡胶铝粉厚浆型防锈涂料		kg	(2.750)	—	—	—
	130505017	氯化橡胶铁红厚浆型防锈涂料		kg	—	(2.820)	—	—

三十、环氧富锌、云铁中间层涂料

工作内容： 运料、配置、拌匀、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-313	12-2-314	12-2-315	12-2-316
项目					设备		管道	
					环氧富锌底涂层	云铁中间涂层	环氧富锌底涂层	云铁中间涂层
					每一遍			
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.227	0.295	0.364	0.466
	000101001	其中	普工	工日	0.124	0.162	0.200	0.256
	000101002		一般技工	工日	0.083	0.107	0.132	0.169
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.026	0.032	0.041
材料	130507027	环氧富锌底层涂料		kg	(2.600)	—	(2.760)	—
	143513004	T31固化剂		kg	(0.500)	—	(0.550)	—
	130507038	氯化橡胶云铁中间层涂料		kg	—	(5.366)	—	(5.930)
	143511005	专用稀释剂		kg	0.504	—	0.560	—

工作内容： 运料、配置、拌匀、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-317	12-2-318	12-2-319	12-2-320
项目					一般钢结构		管廊钢结构	
					环氧富锌底涂层	云铁中间涂层	环氧富锌底涂层	云铁中间涂层
					每一遍			
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.184	0.240	0.099	0.129
	000101001	其中	普工	工日	0.101	0.132	0.055	0.071
	000101002		一般技工	工日	0.067	0.087	0.036	0.047
	000101003		高级技工	工日	0.016	0.021	0.008	0.011
材料	130507027	环氧富锌底层涂料		kg	(1.318)	—	(0.719)	—
	143513004	T31固化剂		kg	(0.264)	—	—	—
	130507038	氯化橡胶云铁中间层涂料		kg	—	(2.719)	—	(1.453)
	143511005	专用稀释剂		kg	0.265	—	0.144	0.160
	143513003	T31固化剂		kg	—	—	0.144	—
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.006	0.006	0.005	0.005

工作内容：运料、配置、拌匀、涂刷。 **计量单位：**10㎡

编号					12-2-321	12-2-322	12-2-323
项目					大型型钢钢结构		铸铁管、暖气片刷油
					环氧富锌底涂层	云铁中间涂层	环氧富锌涂层
					每一遍		
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.174	0.227	0.380
	000101001	其中	普工	工日	0.096	0.124	0.209
	000101002		一般技工	工日	0.063	0.083	0.138
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.020	0.033
材料	130507027	环氧富锌底层涂料		kg	(2.010)	—	(3.000)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.401)	(0.802)	(0.601)
	130507038	氯化橡胶云铁中间层涂料		kg	—	(4.058)	—
	143511005	专用稀释剂		kg	0.401	0.802	0.601
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.008	0.008	—

三十一、环氧煤沥青防腐涂料

工作内容：运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。 **计量单位：**10㎡

编号					12-2-324	12-2-325	12-2-326
项目					环氧煤沥青防腐		
					(增)一底	(增)一油	(增)一布
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.277	0.330	0.424
	000101001	其中	普工	工日	0.153	0.181	0.233
	000101002		一般技工	工日	0.100	0.120	0.154
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.029	0.037
材料	130507031	环氧煤沥青底层涂料		kg	(2.500)	—	—
	143511004	专用稀释剂		kg	(0.180)	(0.200)	—
	143513004	T31固化剂		kg	(0.200)	(0.260)	(0.780)
	130507032	环氧煤沥青面层涂料		kg	—	(2.800)	—
	150702002	玻璃布(综合)		㎡	—	—	(14.000)
	140307001	煤油		kg	0.060	0.060	—

三十二、管道沥青玻璃布防腐

工作内容：施工准备、材料搬运、熬沥青、涂刷、缠玻璃丝布。 **计量单位：**10㎡

编号					12-2-327	12-2-328
项目					管道沥青玻璃布防腐	
					(增)一油	(增)一布
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.395	0.424
	000101001	其中	普工	工日	0.217	0.233
	000101002		一般技工	工日	0.143	0.154
	000101003		高级技工	工日	0.035	0.037
材料	133101003	石油沥青 10#		kg	(22.500)	—
	150702006	玻璃丝布(综合)		㎡	—	(14.000)
	341105002	煤		kg	3.200	—
	040911001	滑石粉		kg	10.000	—

三十三、聚氯乙烯缠绕带

工作内容： 运料、配料、刷涂、涂底胶、缠绕胶带　　**计量单位：** 10㎡

编号					12-2-329	12-2-330
项目					管道	
					底涂层(干膜220μm)	缠绕一层
					一遍	
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.242	0.726
	000101001	其中	普工	工日	0.133	0.399
	000101002		一般技工	工日	0.088	0.263
	000101003		高级技工	工日	0.021	0.064
材料	130507047	氯磺化聚乙烯涂料		kg	(3.000)	—
	271703001	聚氯乙烯缠绕带 H=200~250		㎡	—	(12.000)
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.006

三十四、硅酸锌防腐蚀涂料

工作内容： 运料、表面清洗、配置、喷涂。　　**计量单位：** 10㎡

编号					12-2-331	12-2-332	12-2-333
项目					管道		
					底涂层	中间涂层	面涂层
					两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	1.673	0.687	0.628
	000101001	其中	普工	工日	0.920	0.378	0.345
	000101002		一般技工	工日	0.606	0.249	0.228
	000101003		高级技工	工日	0.147	0.060	0.055
材料	130507011	硅酸锌涂料		kg	(4.620)	(1.800)	(1.700)
	092705004	碎布		kg	0.200	0.100	0.100
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.000	—	—
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.240	0.190	0.190
	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.240	0.190	0.190

三十五、通用型仿瓷涂料

工作内容： 运料、表面清洗、配置、涂刷。　　**计量单位：** 10㎡

编号					12-2-334	12-2-335	12-2-336	12-2-337
项目					设备			管道
					底涂层	中间涂层	面涂层	底涂层
					每一遍			
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.596	0.527	0.515	0.863
	000101001	其中	普工	工日	0.328	0.290	0.283	0.474
	000101002		一般技工	工日	0.216	0.191	0.187	0.313
	000101003		高级技工	工日	0.052	0.046	0.045	0.076
材料	130303006	仿瓷涂料		kg	(2.080)	(1.976)	(1.872)	(2.200)
	143513002	固化剂		kg	(1.040)	(0.988)	(0.936)	(1.100)

工作内容： 运料、表面清洗、配置、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-338	12-2-339
项目					管道	
					中间涂层	面涂层
					每一遍	
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	0.724	0.703
	000101001	其中	普工	工日	0.397	0.386
	000101002		一般技工	工日	0.263	0.255
	000101003		高级技工	工日	0.064	0.062
材料	130303006	仿瓷涂料		kg	(1.900)	(1.900)
	143513002	固化剂		kg	(0.950)	(0.950)

三十六、T0树脂漆涂料

工作内容： 运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-340	12-2-341	12-2-342
项目					设备		
					底涂层		面涂层
					第一遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.300	0.291	0.291
	000101001	其中	普工	工日	0.165	0.160	0.160
	000101002		一般技工	工日	0.109	0.105	0.105
	000101003		高级技工	工日	0.026	0.026	0.026
材料	130111011	T0树脂底漆		kg	(1.716)	(1.508)	—
	143513007	T0树脂固化剂		kg	(0.177)	(0.156)	(0.156)
	130507013	T0树脂面层涂料		kg	—	—	(1.508)
	311713001	氧化铁红		kg	0.170	0.150	0.150
	143317001	动力苯		kg	0.240	0.220	0.220

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-343	12-2-344	12-2-345	12-2-346
项目					管道			一般钢结构
					底涂层		面涂层	底涂层
					第一遍	增一遍	每一遍	第一遍
单位					10㎡			100kg
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.424	0.380	0.380	0.244
	000101001	其中	普工	工日	0.233	0.209	0.209	0.134
	000101002		一般技工	工日	0.154	0.138	0.138	0.089
	000101003		高级技工	工日	0.037	0.033	0.033	0.021
材料	130111012	T0树脂底层涂料		kg	(1.800)	(1.500)	—	(1.000)
	143513007	T0树脂固化剂		kg	(0.180)	(0.150)	(0.150)	(0.100)
	130507013	T0树脂面层涂料		kg	—	—	(1.500)	—
	311713001	氧化铁红		kg	0.180	0.150	0.150	0.100
	143317001	动力苯		kg	0.270	0.230	0.230	0.140
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	—	—	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 100kg

编号					12-2-347	12-2-348	12-2-349	12-2-350
项目					一般钢结构		管廊钢结构	
					底涂层	面涂层	底涂层	
					增一遍	每一遍	第一遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.236	0.236	0.156	0.149
	000101001	其中	普工	工日	0.129	0.129	0.085	0.082
	000101002		一般技工	工日	0.086	0.086	0.057	0.054
	000101003		高级技工	工日	0.021	0.021	0.014	0.013
材料	130111012	T0树脂底层涂料		kg	(0.860)	—	(0.571)	(0.509)
	143513007	T0树脂固化剂		kg	(0.090)	(0.090)	(0.063)	(0.055)
	130507013	T0树脂面层涂料		kg	—	(0.860)	—	—
	311713001	氧化铁红		kg	0.090	0.090	0.063	0.055
	143317001	动力苯		kg	0.130	0.130	0.086	0.078
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.005	—	0.005	0.005

工作内容： 调配、涂刷。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-351	12-2-352	12-2-353	12-2-354
项目					管廊钢结构	大型型钢钢结构		
					面涂层	底涂层		面涂层
					第一遍		增一遍	每一遍
单位					100kg	10㎡		
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.149	0.268	0.260	0.260
	000101001	其中	普工	工日	0.082	0.147	0.143	0.143
	000101002		一般技工	工日	0.054	0.097	0.094	0.094
	000101003		高级技工	工日	0.013	0.024	0.023	0.023
材料	130507013	T0树脂面层涂料		kg	(0.509)	—	—	(1.392)
	143513007	T0树脂固化剂		kg	(0.055)	(0.160)	(0.144)	(0.144)
	130111012	T0树脂底层涂料		kg	—	(1.584)	(1.392)	—
	311713001	氧化铁红		kg	0.055	0.160	0.144	0.144
	143317001	动力苯		kg	0.078	0.232	0.208	0.208
机械	990304024	汽车式起重机 25t		台班	—	0.005	0.005	—

三十七、防静电涂料

工作内容： 运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-2-355	12-2-356	12-2-357
项目					金属油罐内壁		
					底涂层		面涂层
					两遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.584	0.313	0.207
	000101001	其中	普工	工日	0.321	0.172	0.114
	000101002		一般技工	工日	0.212	0.113	0.075
	000101003		高级技工	工日	0.051	0.028	0.018
材料	130511001	耐油防静电底层涂料		kg	(0.842)	(0.416)	—
	143513017	防静电涂料固化剂		kg	(0.281)	(0.146)	(0.395)
	040927004	锌粉		kg	(1.945)	(0.967)	—
	130511002	耐油防静电面层涂料		kg	—	—	(1.581)
	143545001	清洁剂		kg	0.450	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	6.000	3.000	—
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.780	0.460	0.360

三十八、涂层固化一次

工作内容： 安装拆卸灯、调节、检查。 **计量单位：** 见表

编号					12-2-358	12-2-359	12-2-360	12-2-361
项目					蒸汽			红外线
					设备	管道	支架	设备
单位					10㎡		100kg	10㎡
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	5.276	3.222	1.283	1.811
	000101001	其中	普工	工日	2.899	1.771	0.705	0.995
	000101002		一般技工	工日	1.913	1.168	0.465	0.657
	000101003		高级技工	工日	0.464	0.283	0.113	0.159
材料	341113002	蒸汽		t	13.800	8.310	3.280	—
	250101004	红外线灯泡 220V 1000W		个	—	—	—	0.020
机械	991231010	远红外线调压器		台班	—	—	—	0.180

工作内容：安装拆卸灯、调节、检查。 **计量单位：**见表

编号					12-2-362	12-2-363
项目					红外线	
					管道	支架
单位					10m²	100kg
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	1.632	0.957
	000101001	其中	普工	工日	0.897	0.526
	000101002		一般技工	工日	0.592	0.347
	000101003		高级技工	工日	0.143	0.084
材料	250101004	红外线灯泡 220V 1000W		个	0.020	0.010
机械	991231010	远红外线调压器		台班	0.180	0.180

三十九、电火花检测

工作内容：施工准备、工作面清理、搬运仪器、检测、记录。 **计量单位：**10m²

编号					12-2-364
项目					电火花检测
					埋地钢制管道防腐
名称				单位	消耗量
人工	000101000	合计工日		工日	0.064
	000101001	其中	普工	工日	0.032
	000101002		一般技工	工日	0.022
	000101003		高级技工	工日	0.010
材料	340115001	电池		节	0.006
	850103008	其他材料费		元	0.130
机械	874614170	电火花检测仪		台班	0.050

四十、储罐底板边缘板防腐防水

工作内容：施工准备、运料、表面清洗、配制、涂刷(刷胶、衬布)。　　**计量单位：**10㎡

编号					12-2-365	12-2-366	12-2-367	12-2-368
项目					储罐底板边缘板防腐防水			
					CTPU弹性聚氨酯涂料			
					底胶	胶泥	中间密封层	面胶
					一遍	两遍	一布一油	两遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.232	1.426	0.458	0.346
	000101001	其中	普工	工日	0.116	0.713	0.229	0.173
	000101002		一般技工	工日	0.081	0.499	0.160	0.121
	000101003		高级技工	工日	0.035	0.214	0.069	0.052
材料	133503025	CTPU弹性密封底胶 双组分		kg	(1.800)	—	(1.913)	—
	143511004	专用稀释剂		kg	(0.090)	—	(0.100)	(0.190)
	850103008	其他材料费		元	0.460	2.850	0.920	0.690
	133503026	CTPU弹性密封胶泥 三组分		kg	—	(71.145)	—	—
	150702010	玻璃丝布 δ0.2		㎡	—	—	(12.500)	—
	133503027	CTPU弹性密封面胶 双组分		kg	—	—	—	(3.825)

工作内容： 1.施工准备、运料、下料、安装、固定；
2.混凝土块预制、养护、支拆模板、安装。

计量单位： 见表

编号					12-2-369	12-2-370	12-2-371	12-2-372
项目					储罐底板边缘板防腐防水			
					镶贴橡胶腰线	预制安装	基础面平整	安装弹性过渡缝
单位					m	m³	10m²	m
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.078	4.134	0.195	0.232
	000101001	其中	普工	工日	0.039	2.067	0.098	0.116
	000101002		一般技工	工日	0.027	1.447	0.068	0.081
	000101003		高级技工	工日	0.012	0.620	0.029	0.035
材料	020101013	软橡胶板		m²	(0.167)	—	—	—
	030107010	膨胀螺栓 M4~6		套	3.500	—	—	—
	341103001	电		kW·h	0.150	—	—	—
	850103008	其他材料费		元	0.010	—	—	0.460
	023301001	草袋		条	—	0.406	—	—
	031501005	铁钉		kg	—	0.163	—	—
	040100004	水泥 32.5		kg	—	387.000	0.028	—
	040315003	黄砂 中砂		m³	—	0.424	0.084	—
	040501003	碎石(综合)		m³	—	0.896	—	—
	050301001	木材		m³	—	0.069	—	—
	341101002	水		t	—	0.420	0.042	—
	350321002	木模材料		m³	—	0.011	—	—
	350111007	组合钢模板		kg	—	10.260	—	—
	350219004	模板卡具		kg	—	3.720	—	—
	330127007	支撑钢管及扣件		kg	—	5.317	—	—
	133503026	CTPU弹性密封胶泥 三组分		kg	—	—	(7.533)	(0.159)
	092705004	碎布		kg	—	—	0.080	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	—	0.600	—
	340907005	钢丝刷		把	—	—	0.080	—
	172707009	橡胶管 D20~25		m	—	—	—	1.030

第三章　手工糊衬纤维增强塑料工程

征求意见稿

说　明

一、本章内容包括碳钢设备手工糊衬纤维增强塑料和管道纤维增强塑料工程。

二、施工工序：包含材料运输、填料干燥过筛、设备表面清洗、塑料管道表面打毛、清洗、胶液配制、刷涂、腻子配制、刮涂、玻璃丝布脱脂、下料、贴衬。

三、本章不包括金属表面除锈。

四、相关规定

1.如所用胶液配合比、材料品种与标准不同时，可按标准中各种胶液的树脂用量为基数进行换算。

2.塑料管道玻璃钢增强所用玻璃布按幅宽 200 ～250mm，厚度 0.2～0.25mm 考虑，若玻璃布厚度与标准取定不同时，玻璃布消耗量不变，胶料按玻璃布厚度比调整标准用量。

住建部定稿

工程量计算规则

一、手工糊衬纤维增强塑料工程中的碳钢设备、塑料管道应根据设计图示尺寸，分别以“10 ㎡”为计量单位计算。

征求意见稿

一、环氧树脂纤维增强塑料

工作内容： 填料干燥过筛，下料、贴衬。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-3-1	12-3-2	12-3-3	12-3-4
项目					碳钢设备			
					底涂层一遍	刮涂腻子	衬布一层	衬300g短切毡一层
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.425	0.161	3.003	5.527
	000101001	其中	普工	工日	0.152	0.055	1.021	1.879
	000101002		一般技工	工日	0.228	0.090	1.682	3.095
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.016	0.300	0.553
材料	142107001	环氧树脂		kg	(1.440)	(0.290)	(2.080)	(7.800)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.288)	(0.058)	(0.416)	(1.560)
	150702003	玻璃布 δ0.2		㎡	—	—	(11.500)	—
	022709002	短切毡 300g		㎡	—	—	—	(11.500)
	143511025	环氧树脂稀释剂		kg	0.720	0.058	0.416	1.560
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	1.500	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	—
	040915006	石英粉		kg	—	0.460	0.260	0.710
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	4.000	2.000	2.000
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.450	0.200	1.240	2.500

工作内容： 填料干燥过筛，下料、贴衬。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-3-5	12-3-6	12-3-7	12-3-8
项目					碳钢设备		塑料管道增强	
					衬50g表面毡一层	面涂层一遍	底涂层一遍	缠布一层
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	3.003	0.305	1.358	2.995
	000101001	其中	普工	工日	1.021	0.109	0.474	0.967
	000101002		一般技工	工日	1.682	0.164	0.710	1.591
	000101003		高级技工	工日	0.300	0.032	0.174	0.437
材料	142107001	环氧树脂		kg	(2.460)	(1.380)	(1.350)	(1.940)
	022709003	表面毡 50g		㎡	(11.500)	—	—	—
	143513004	T31固化剂		kg	(0.492)	(0.276)	(0.270)	(0.388)
	143511026	环氧树脂稀释剂		kg	—	—	(0.675)	(0.388)
	150702003	玻璃布 δ0.2		㎡	—	—	—	(14.000)
	143511025	环氧树脂稀释剂		kg	0.492	0.276	—	—
	040915006	石英粉		kg	0.260	0.120	0.230	0.260
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.000	—	4.000	2.000
	092705004	碎布		kg	—	—	0.200	—
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.240	0.290	—	—

工作内容： 填料干燥过筛，下料、贴衬。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-3-9
项目					塑料管道增强 面涂层一遍
名称				单位	消耗量
人工	000101000	合计工日		工日	0.425
	000101001	其中	普工	工日	0.152
	000101002		一般技工	工日	0.228
	000101003		高级技工	工日	0.045
材料	142107001	环氧树脂		kg	(1.290)
	143513004	T31固化剂		kg	(0.258)
	143511026	环氧树脂稀释剂		kg	(0.645)
	040915006	石英粉		kg	0.120

二、酚醛树脂纤维增强塑料

工作内容： 填料干燥过筛，下料、贴衬。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-3-10	12-3-11	12-3-12	12-3-13
项目					碳钢设备			
					底涂层一遍	刮涂腻子	衬布一层	衬300g短切毡一层
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.425	0.161	3.374	6.207
	000101001	其中	普工	工日	0.152	0.055	1.100	2.024
	000101002		一般技工	工日	0.228	0.090	1.812	3.333
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.016	0.462	0.850
材料	142107001	环氧树脂		kg	(1.440)	(0.290)	—	—
	143513004	T31固化剂		kg	(0.288)	(0.058)	—	—
	142101002	酚醛树脂		kg	—	—	(1.990)	(8.200)
	150702003	玻璃布 δ0.2		㎡	—	—	(11.500)	—
	143313001	苯磺酰氯		kg	—	—	(0.200)	(0.820)
	022709002	短切毡 300g		㎡	—	—	—	(11.500)
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	—
	143511025	环氧树脂稀释剂		kg	0.720	0.058	—	—
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	1.500	—	—	—
	040915006	石英粉		kg	—	0.460	0.260	0.740
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	4.000	2.000	2.000
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.450	0.200	1.240	2.500

工作内容： 填料干燥过筛，下料、贴衬。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-3-14	12-3-15	12-3-16	12-3-17	12-3-18
项目					碳钢设备		塑料管道增强		
					衬50g表面毡一层	面涂层一遍	底涂层一遍	缠布一层	面涂层一遍
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	3.374	0.305	1.358	3.191	0.425
	000101001	其中	普工	工日	1.100	0.109	0.474	1.040	0.152
	000101002		一般技工	工日	1.812	0.164	0.710	1.714	0.228
	000101003		高级技工	工日	0.462	0.032	0.174	0.437	0.045
材料	142101002	酚醛树脂		kg	(2.460)	(1.320)	—	(2.030)	(1.390)
	022709003	表面毡 50g		㎡	(11.500)	—	—	—	—
	143313001	苯磺酰氯		kg	(0.246)	(0.132)	—	(0.203)	(0.139)
	142107001	环氧树脂		kg	—	—	(1.350)	—	—
	150702003	玻璃布 δ0.2		㎡	—	—	—	(14.000)	—
	040915006	石英粉		kg	0.260	0.180	0.230	0.260	0.180
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.000	—	4.000	2.000	—
	143511025	环氧树脂稀释剂		kg	—	—	0.675	—	—
	092705004	碎布		kg	—	—	0.200	—	—
	143513003	T31固化剂		kg	—	—	0.270	—	—
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.240	0.290	—	—	—

三、呋喃树脂纤维增强塑料

工作内容： 填料干燥过筛，下料、贴衬。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-3-19	12-3-20	12-3-21	12-3-22
项目					碳钢设备			
					底涂层一遍	刮涂腻子	衬300g短切毡一层	衬布一层
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.425	0.161	6.207	3.374
	000101001	其中	普工	工日	0.152	0.055	2.024	1.100
	000101002		一般技工	工日	0.228	0.090	3.333	1.812
	000101003		高级技工	工日	0.045	0.016	0.850	0.462
材料	142107001	环氧树脂		kg	(1.440)	(0.290)	—	—
	143513004	T31固化剂		kg	(0.288)	(0.060)	—	—
	142105001	呋喃树脂		kg	—	—	(8.970)	(3.680)
	150702003	玻璃布 δ0.2		㎡	—	—	—	(11.500)
	022709002	短切毡 300g		㎡	—	—	(11.500)	—
	143511025	环氧树脂稀释剂		kg	0.720	0.175	—	—
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	1.500	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	—
	040915006	石英粉		kg	—	0.460	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	4.000	2.000	2.000
	130507008	呋喃粉		kg	—	—	4.485	1.840
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.450	0.200	2.500	1.240

工作内容： 填料干燥过筛，下料、贴衬。 **计量单位：** 10㎡

编号				12-3-23	12-3-24	12-3-25	12-3-26	12-3-27
项目				碳钢设备		塑料管道增强		
				衬50g表面毡一层	面涂层一遍	底涂层一遍	缠布一层	面涂层一遍
名称			单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日	工日	3.374	0.305	1.358	3.190	0.425
	000101001	其中 普工	工日	1.100	0.109	0.474	1.040	0.152
	000101002	其中 一般技工	工日	1.812	0.164	0.710	1.713	0.228
	000101003	其中 高级技工	工日	0.462	0.032	0.174	0.437	0.045
材料	142105001	呋喃树脂	kg	(3.680)	(2.530)	—	(2.500)	(1.500)
	130507009	呋喃粉	kg	—	—	—	(1.300)	(0.700)
	022709003	表面毡 50g	㎡	(11.500)	—	—	—	—
	130507008	呋喃粉	kg	1.840	1.265	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	2.000	—	4.000	2.000	—
	142107001	环氧树脂	kg	—	—	(1.350)	—	—
	143513004	T31固化剂	kg	—	—	(0.270)	—	—
	143511025	环氧树脂稀释剂	kg	—	—	0.675	—	—
	143345001	邻苯二甲酸二丁酯	kg	—	—	0.180	—	—
	092705004	碎布	kg	—	—	0.200	—	—
	150702003	玻璃布 δ0.2	㎡	—	—	—	(14.000)	—
	040915006	石英粉	kg	—	—	0.230	0.260	0.120
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	1.240	0.290	—	—	—

四、不饱和聚酯树脂纤维增强塑料

工作内容： 填料干燥过筛，下料、贴衬。 **计量单位：** 10㎡

编号				12-3-28	12-3-29	12-3-30	12-3-31
项目				碳钢设备			
				底涂层一遍	刮涂腻子	衬布一层	衬300g短切毡一层
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.425	0.161	4.621	8.502
	000101001	其中 普工	工日	0.152	0.055	1.571	2.891
	000101002	其中 一般技工	工日	0.228	0.090	2.588	4.761
	000101003	其中 高级技工	工日	0.045	0.016	0.462	0.850
材料	142107001	环氧树脂	kg	(1.440)	(0.290)	—	—
	143513004	T31固化剂	kg	(0.288)	(0.058)	—	—
	150702003	玻璃布 δ0.2	㎡	—	—	(11.500)	—
	142117002	双酚A型不饱和聚酯树脂	KG	—	—	(1.760)	(7.920)
	133501003	过氧化环乙酮糊液 50% 固化剂(密封膏)	kg	—	—	(0.070)	(0.320)
	143325001	环烷酸钴苯乙烯溶液	kg	—	—	(0.040)	(0.160)
	022709002	短切毡 300g	㎡	—	—	—	(11.500)
	143511025	环氧树脂稀释剂	kg	0.720	0.058	—	—
	092705004	碎布	kg	0.200	—	—	—
	143303002	酒精 工业用 99.5%	kg	1.500	—	—	—
	040915006	石英粉	kg	—	0.460	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	—	4.000	2.000	2.000
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW	台班	0.450	0.200	1.240	2.500

工作内容： 填料干燥过筛，下料、贴衬。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-3-32	12-3-33	12-3-34	12-3-35	12-3-36
项目					碳钢设备		塑料管道增强		
					衬50g表面毡一层	面涂层一遍	底涂层一遍	缠布一层	面涂层一遍
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	4.621	0.305	1.653	4.371	0.422
	000101001	其中	普工	工日	1.571	0.109	0.592	1.486	0.152
	000101002		一般技工	工日	2.588	0.164	0.887	2.448	0.225
	000101003		高级技工	工日	0.462	0.032	0.174	0.437	0.045
材料	142117002	双酚A型不饱和聚酯树脂		KG	(1.760)	(1.170)	—	(1.760)	(1.170)
	133501003	过氧化环乙酮糊液 50% 固化剂(密封膏)		kg	(0.070)	(0.050)	—	(0.070)	(0.050)
	143325001	环烷酸钴苯乙烯溶液		kg	(0.040)	(0.020)	—	(0.040)	(0.020)
	022709003	表面毡 50g		㎡	(11.500)	—	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.000	—	4.000	2.000	—
	142107001	环氧树脂		kg	—	—	(1.350)	—	—
	143513004	T31固化剂		kg	—	—	(0.270)	—	—
	143511026	环氧树脂稀释剂		kg	—	—	(0.675)	—	—
	040915006	石英粉		kg	—	—	0.230	—	—
	092705004	碎布		kg	—	—	0.200	—	—
	150702003	玻璃布 δ0.2		㎡	—	—	—	(14.000)	—
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.240	0.290	—	—	—

五、乙烯基酯树脂纤维增强塑料

计量单位： 10㎡

编号					12-3-37	12-3-38	12-3-39
项目					碳钢设备		
					底涂层一遍	刮涂腻子	衬布一层
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.551	0.169	3.374
	000101001	其中	普工	工日	0.197	0.057	1.100
	000101002		一般技工	工日	0.296	0.095	1.812
	000101003		高级技工	工日	0.058	0.017	0.462
材料	143513002	固化剂		kg	(0.120)	(0.002)	(0.016)
	142129001	乙烯基酯树脂		kg	(1.500)	(0.250)	(2.000)
	150702003	玻璃布 δ0.2		㎡	—	—	(11.500)
	092705003	碎布		箱	0.200	—	—
	040915006	石英粉		kg	—	0.500	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	4.000	2.000
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.450	0.200	1.240

工作内容： 填料干燥过筛，下料、贴衬。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-3-40	12-3-41	12-3-42	12-3-43
项目					碳钢设备			各种玻璃钢聚合一次
					衬300g短切毡一层	衬50g表面毡一层	面涂层一遍	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	5.527	3.003	0.305	7.797
	000101001	其中	普工	工日	1.879	1.021	0.109	2.651
	000101002		一般技工	工日	3.095	1.682	0.164	4.366
	000101003		高级技工	工日	0.553	0.300	0.032	0.780
材料	142129001	乙烯基酯树脂		kg	(9.000)	(2.000)	(1.600)	—
	143513002	固化剂		kg	(0.270)	(0.060)	(0.016)	—
	022709002	短切毡 300g		㎡	(11.500)	—	—	—
	022709003	表面毡 50g		㎡	—	(11.500)	—	—
	341113001	蒸汽		t	—	—	—	(18.400)
	031102005	铁砂布 0~2#		张	2.000	2.000	—	—
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	2.500	1.240	0.290	—

第四章　橡胶板及塑料板衬里工程

征求意见稿

说　明

一、本章内容包括金属管道、阀门、管件、多孔板、设备的橡胶板衬里和金属表面的软聚氯乙烯塑料板衬里。

二、本章不包括除锈工作内容。

三、有关规定

1.热硫化橡胶板的硫化方法按间接硫化处理考虑，需要直接硫化处理时，其人工费乘以系数 1.25，材料费、机械费另行计算。

2.带有超过总面 15%衬里零件的贮槽、塔类设备，其人工费乘以系数 1.4。

3.塑料板衬里工程，搭接缝按胶接考虑。若采用焊接时，其人工费乘以系数 1.8，胶浆用量乘以系数 0.50，聚氯乙烯塑料焊条用量为 5.19 kg/10m²。

4.橡胶板及塑料板用量包括：有效面积需用量（不扣除人孔）;搭接面积需用量;法兰翻边及下料时的合理损耗量。

工程量计算规则

一、橡胶板及塑料板衬里工程应区分设备、多孔板、管道、阀门、弯头、其他管件、金属表面分别以“10㎡”为计量单位计算。

征求意见稿

一、热硫化硬橡胶衬里

工作内容： 运料、配浆、下料削边、表面清洗、刷浆贴衬、火花检查、硫化、硬度检查。

计量单位： 10m²

编号					12-4-1	12-4-2	12-4-3	12-4-4
项目					设备		多孔板	
					一层	两层	一层	两层
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	10.080	15.905	50.588	84.664
	000101001	其中	普工	工日	3.427	5.408	17.200	28.786
	000101002		一般技工	工日	5.645	8.907	28.329	47.412
	000101003		高级技工	工日	1.008	1.590	5.059	8.466
材料	020101015	硬橡胶板		m²	(11.220)	(22.440)	(11.780)	(23.560)
	144135014	胶料 S1002		kg	(1.990)	(3.580)	(2.000)	(3.600)
	140509005	橡胶溶解剂油		kg	19.100	34.360	22.000	39.000
	022703002	白布		m	0.300	0.300	0.300	0.300
	272505001	丝绸绝缘布		m²	0.500	0.500	0.500	0.500
	350219002	零星卡具		kg	2.450	4.900	2.450	4.900
	341113002	蒸汽		t	2.070	2.070	2.070	2.070
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	874614170	电火花检测仪		台班	0.130	0.190	0.200	0.300

计量单位： 10m²

编号					12-4-5	12-4-6	12-4-7	12-4-8
项目					管道			
					DN100以下		DN400以下	
					一层	两层	一层	两层
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	14.282	25.237	9.902	15.727
	000101001	其中	普工	工日	4.856	8.580	3.367	5.347
	000101002		一般技工	工日	7.998	14.133	5.545	8.807
	000101003		高级技工	工日	1.428	2.524	0.990	1.573
材料	020101015	硬橡胶板		m²	(11.640)	(22.960)	(11.280)	(22.560)
	144135014	胶料 S1002		kg	(2.000)	(3.600)	(2.000)	(3.600)
	140509005	橡胶溶解剂油		kg	24.000	43.200	24.000	43.200
	022703002	白布		m	0.300	0.300	0.300	0.300
	272505001	丝绸绝缘布		m²	0.500	0.500	0.500	0.500
	350219002	零星卡具		kg	2.450	4.900	2.450	4.900
	341113002	蒸汽		t	1.030	1.030	1.030	1.030
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	874614170	电火花检测仪		台班	0.250	0.300	0.250	0.300

计量单位：10㎡

编号					12-4-9	12-4-10	12-4-11	12-4-12
项目					阀门			
					DN65以下		DN125以下	
					一层	两层	一层	两层
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	14.700	21.641	13.898	19.420
	000101001	其中	普工	工日	4.998	7.358	4.725	6.603
	000101002		一般技工	工日	8.232	12.119	7.783	10.875
	000101003		高级技工	工日	1.470	2.164	1.390	1.942
材料	020101015	硬橡胶板		㎡	(10.830)	(21.640)	(11.220)	(22.440)
	144135014	胶料 S1002		kg	(2.000)	(3.600)	(2.000)	(3.600)
	140509005	橡胶溶解剂油		kg	24.000	43.200	24.000	39.000
	022703002	白布		m	0.300	0.300	0.300	0.300
	272505001	丝绸绝缘布		㎡	0.500	0.500	0.500	0.500
	350219002	零星卡具		kg	2.450	4.900	2.450	4.900
	341113002	蒸汽		t	1.030	1.030	0.830	0.830
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	874614170	电火花检测仪		台班	0.300	0.450	0.300	0.450

计量单位：10㎡

编号					12-4-13	12-4-14	12-4-15	12-4-16
项目					弯头			
					DN125以下		DN400以下	
					一层	两层	一层	两层
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	14.112	19.447	10.197	15.309
	000101001	其中	普工	工日	4.798	6.612	3.467	5.205
	000101002		一般技工	工日	7.903	10.890	5.710	8.573
	000101003		高级技工	工日	1.411	1.945	1.020	1.531
材料	020101015	硬橡胶板		㎡	(13.270)	(26.540)	(12.430)	(24.860)
	144135014	胶料 S1002		kg	(2.200)	(3.960)	(2.000)	(3.960)
	140509005	橡胶溶解剂油		kg	24.000	43.200	24.000	43.200
	022703002	白布		m	0.300	0.300	0.300	0.300
	272505001	丝绸绝缘布		㎡	0.500	0.500	0.500	0.500
	350219002	零星卡具		kg	2.450	4.900	2.450	4.900
	341113002	蒸汽		t	0.830	0.830	0.830	0.830
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	874614170	电火花检测仪		台班	0.300	0.450	0.300	0.450

计量单位：10㎡

编号					12-4-17	12-4-18	12-4-19	12-4-20
项目					其他管件			
					DN100以下		DN400以下	
					一层	两层	一层	两层
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	12.016	16.851	9.661	14.068
	000101001	其中	普工	工日	4.085	5.729	3.285	4.783
	000101002		一般技工	工日	6.729	9.437	5.410	7.878
	000101003		高级技工	工日	1.202	1.685	0.966	1.407
材料	020101015	硬橡胶板		㎡	(12.090)	(24.180)	(11.270)	(22.540)
	144135014	胶料 S1002		kg	(2.000)	(3.600)	(2.000)	(3.600)
	140509005	橡胶溶解剂油		kg	24.000	43.200	24.000	43.200
	022703002	白布		m	0.300	0.300	0.300	0.300
	272505001	丝绸绝缘布		㎡	0.500	0.500	0.500	0.500
	350219002	零星卡具		kg	2.450	4.900	2.450	4.900
	341113002	蒸汽		t	0.830	0.830	0.830	0.830
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	874614170	电火花检测仪		台班	0.300	0.450	0.300	0.450

二、热硫化软橡胶衬里

工作内容： 运料、配浆、下料削边、表面清洗、刷浆贴衬、火花检查、硫化、硬度检查。

计量单位：10㎡

编号					12-4-21	12-4-22	12-4-23	12-4-24
项目					设备		多孔板	
					一层	两层	一层	两层
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	10.080	15.905	50.588	84.664
	000101001	其中	普工	工日	3.427	5.408	17.200	28.786
	000101002		一般技工	工日	5.645	8.907	28.329	47.412
	000101003		高级技工	工日	1.008	1.590	5.059	8.466
材料	020101013	软橡胶板		㎡	(11.210)	(22.540)	(11.210)	(22.420)
	144135013	胶料 4508#		kg	(1.320)	(2.370)	(1.320)	(2.370)
	140509005	橡胶溶解剂油		kg	31.680	56.880	31.680	56.880
	022703002	白布		m	0.300	0.300	0.300	0.300
	272505001	丝绸绝缘布		㎡	0.500	0.500	0.500	0.500
	350219002	零星卡具		kg	2.450	4.900	2.450	4.900
	341113002	蒸汽		t	2.070	2.070	2.070	2.070
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.610	2.310	1.610	2.310
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.130	0.130	0.130	0.130
	874614170	电火花检测仪		台班	0.130	0.190	0.200	0.300

三、热硫化软、硬胶板复合衬里

工作内容： 运料、配浆、下料削边、表面清洗、刷浆贴衬、火花检查、硫化、硬度检查。

计量单位： 10㎡

编号					12-4-25	12-4-26
项目					设备	多孔板
					两层	
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	15.905	84.664
	000101001	其中	普工	工日	5.408	28.786
	000101002		一般技工	工日	8.907	47.412
	000101003		高级技工	工日	1.590	8.466
材料	020101015	硬橡胶板		㎡	(11.220)	(11.780)
	020101013	软橡胶板		㎡	(11.220)	(11.780)
	144135014	胶料 S1002		kg	(2.000)	(2.000)
	144135013	胶料 4508#		kg	(1.040)	(1.040)
	140509005	橡胶溶解剂油		kg	44.300	44.300
	022703002	白布		m	0.300	0.300
	272505001	丝绸绝缘布		㎡	0.500	0.500
	350219002	零星卡具		kg	4.900	4.900
	341113002	蒸汽		t	2.070	2.070
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	2.310	2.310
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.130	0.130
	874614170	电火花检测仪		台班	0.190	0.300

四、预硫化橡胶衬里

工作内容： 运料、配浆、下料削边、表面清洗、胶板打毛、刷浆贴衬、粘贴盖胶板、电火花检测。

计量单位： 10㎡

编号					12-4-27	12-4-28
项目					设备	
					一层	两层
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	14.389	20.536
	000101001	其中	普工	工日	4.892	6.982
	000101002		一般技工	工日	8.058	11.500
	000101003		高级技工	工日	1.439	2.054
材料	020107001	预硫化橡胶板		㎡	(11.500)	(23.000)
	021107003	盖胶板		㎡	(0.700)	(0.700)
	130111003	底涂料		kg	(4.400)	(4.400)
	143513002	固化剂		kg	(1.400)	(2.800)
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	0.800	1.600
	143163001	三氯乙烯		kg	2.000	4.000
	144135012	胶接剂 JHF		kg	14.000	28.000
	272505001	丝绸绝缘布		㎡	0.500	0.500
	140509001	溶剂		kg	1.360	2.700
	350219002	零星卡具		kg	1.087	2.073
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.610	2.310
	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.200	0.400
	874614170	电火花检测仪		台班	0.300	0.450

五、自然硫化橡胶衬里

工作内容：配浆、下料、削边、清洗刷浆、贴衬、火花和硬度检查　　**计量单位：**10㎡

编号					12-4-29
项目					设备
					每一层
名称				单位	消耗量
人工	000101000	合计工日		工日	10.723
	000101001	其中	普工	工日	3.646
	000101002		一般技工	工日	6.005
	000101003		高级技工	工日	1.072
材料	130111003	底涂料		kg	(3.200)
	020107002	自然硫化橡胶板		㎡	(12.000)
	144100003	胶粘剂		kg	(7.000)
	143327001	甲苯		kg	4.000
	022703002	白布		m	0.300
	272505001	丝绸绝缘布		㎡	0.500
	350219002	零星卡具		kg	1.450
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.610
	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.200
	874614170	电火花检测仪		台班	0.300

六、米长管段热硫化橡胶衬里

工作内容： 运料、配浆、下料削边、表面清洗、卷筒、刷浆衬贴、法兰翻边。

计量单位： 10㎡

编号					12-4-30	12-4-31
项目					DN100以下	DN400以下
					一层	
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	16.423	11.400
	000101001	其中	普工	工日	5.584	3.876
	000101002		一般技工	工日	9.197	6.384
	000101003		高级技工	工日	1.642	1.140
材料	020101015	硬橡胶板		㎡	(11.640)	(11.280)
	144135014	胶料 S1002		kg	(2.000)	(2.000)
	140509005	橡胶溶解剂油		kg	24.000	24.000
	272505001	丝绸绝缘布		㎡	1.250	1.250
	350219002	零星卡具		kg	1.450	1.450
	341113002	蒸汽		t	2.070	2.070
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.930	0.360
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.130	0.040
	874614170	电火花检测仪		台班	0.200	0.200
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.080

七、软聚氯乙烯板衬里

工作内容： 运料、配料、下料刨边、表面清洗、刷胶贴衬、火花检查。

计量单位： 10㎡

编号					12-4-32	12-4-33
项目					金属表面	
					一层	两层
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	8.270	15.789
	000101001	其中	普工	工日	2.812	5.368
	000101002		一般技工	工日	4.631	8.842
	000101003		高级技工	工日	0.827	1.579
材料	021101003	软聚氯乙烯板 δ2~8		㎡	(11.100)	(22.200)
	142917001	二氯乙烷		kg	20.010	40.020
	142111001	过氯乙烯树脂		kg	2.990	5.980
	143315001	丙酮		kg	1.000	2.000
	031102005	铁砂布 0~2#		张	7.000	21.000
	022703002	白布		m	0.300	0.300
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.500	1.000

第五章　衬铅及搪铅工程

征求意见稿

说　明

一、本章内容包括金属设备、型钢等表面衬铅、搪铅工程。

二、铅板焊接采用氢+氧焰;搪铅采用氧+乙炔焰。

三、本章不包括金属表面除锈工作。

四、相关规定

1.设备衬铅不分直径大小，均按卧放在滚动器上施工，对已安装的设备进行挂衬铅板施工时，安装工程人工费乘以系数1.39。

2.设备、型钢表面衬铅层的厚度按3毫米考虑，若铅层厚度大于3毫米时，安装工程人工费乘以系数1.29，材料费、机械费另行计算。

住建部定额

工程量计算规则

一、衬铅及搪铅工程应区分设备、型钢及支架、设备封头、搅拌叶轮轴类应根据设计图示尺寸，分别以“10 ㎡”为计量单位计算。

征求意见稿

一、衬铅

工作内容： 搪钉法:运料、化制焊条、除锈搪钉、衬铅、氨气检查;压板法:运料、清洗、化制焊条、下料、钻孔、铺铅板、把螺栓、包衬 铅板、氨气检查;螺栓固定法:运料、焊接螺栓、化制焊条、铺铅板、焊接及板、包焊螺栓、氨气检查。

计量单位： 10㎡

编号					12-5-1	12-5-2	12-5-3	12-5-4
项目					设备			型钢及支架包铅
					压板法	螺栓固定法	搪钉法	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	19.314	17.314	30.677	40.910
	000101001	其中	普工	工日	6.567	5.887	10.430	13.909
	000101002		一般技工	工日	10.816	9.696	17.179	22.910
	000101003		高级技工	工日	1.931	1.731	3.068	4.091
材料	031301022	铅焊条(综合)		kg	(16.000)	(16.000)	(107.000)	(5.500)
	015301004	铅板 δ2.6~3		kg	(436.370)	(436.370)	(436.370)	(436.370)
	142909001	氧气		m³	3.000	3.000	19.720	2.650
	142905001	氢气		m³	3.400	3.400	3.400	3.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	13.000	6.000	—	—
	012900023	钢板 δ100×10		kg	187.200	—	—	—
	030103072	平头螺钉带螺母 M10×14		个	120.000	60.000	—	—
	341101002	水		t	0.100	0.100	0.200	0.100
	142903001	氨气		m³	1.600	1.600	1.600	1.060
	143323001	酚酞		kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	341109001	焦炭		kg	6.400	6.400	42.800	6.400
	341111001	木柴		kg	1.600	1.600	10.700	1.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100	0.100
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	—	1.600	—	—
	142907002	乙炔气		kg	—	—	7.270	—
	015900001	锌 99.99%		kg	—	—	0.800	—
	016113001	锡		kg	—	—	22.200	—
	143101002	盐酸 31%合成		kg	—	—	1.100	—
	143171001	碳酸钠(纯碱)		kg	—	—	0.800	—
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.900	0.900	0.900	0.900
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	1.000	1.000	1.000	0.500
	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	990727040	磁力电钻		台班	2.500	—	—	—
	990904050	直流弧焊机 40kV·A		台班	—	0.600	—	—

二、搪铅

工作内容：运料、化制焊条、配焊药、焊铅、质量检查。 **计量单位：**10㎡

编号					12-5-5	12-5-6
项目					设备封头、底	搅拌叶轮、轴类
					搪层δ=4	
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	64.673	108.268
	000101001	其中	普工	工日	21.989	36.811
	000101002		一般技工	工日	36.217	60.630
	000101003		高级技工	工日	6.467	10.827
材料	031301019	铝焊条(综合)		kg	(683.050)	(683.050)
	142909001	氧气		m³	304.200	304.200
	142907002	乙炔气		kg	132.600	132.600
	341101002	水		t	2.540	2.540
	143153001	氯化锌		kg	5.600	5.600
	143151001	氯化锡		kg	2.800	2.800
	143105001	硫酸 38%		kg	5.000	5.000
	341109001	焦炭		kg	273.220	273.220
	341111001	木柴		kg	68.310	68.310
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	15.300	1.310
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.310

第六章　喷镀（涂）工程

征求意见稿

说　明

一、本章内容包括金属管道、设备,型钢等表面气喷镀工程及塑料和水泥砂浆的喷涂工程。
二、本章不包括除锈工作内容。
三、施工工具:喷镀采用国产 SQP-1(高速、中速)气喷枪；喷塑采用塑料粉末喷枪。
四、喷镀和喷塑采用氧乙炔焰。

住建部定稿

工程量计算规则

一、喷铝、喷钢、喷锌、喷铜、喷塑项目中应区分设备、管道应根据设计图示尺寸，分别以“10 ㎡”为计量单位计算。

二、喷铝、喷钢、喷锌、喷铜、喷塑项目中应区分型钢、零部件、一般钢结构分别应根据设计图示尺寸，以“100kg”为计量单位计算。

三、管道水泥砂浆内喷涂应根据设计图示尺寸，以“10 ㎡”为计量单位计算。

江苏建设造价信息

一、喷铝

工作内容：运料、铝丝和钢丝脱脂、喷镀、质量检查。 **计量单位：**见表

编号					12-6-1	12-6-2	12-6-3	12-6-4	12-6-5
项目					喷铝				
					设备		管道		型钢
					0.3mm	0.15mm	0.3mm	0.15mm	0.3mm
单位					10㎡				100kg
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	6.573	5.352	7.056	5.834	4.112
	000101001	其中	普工	工日	2.235	1.820	2.399	1.984	1.398
	000101002		一般技工	工日	3.681	2.997	3.951	3.267	2.303
	000101003		高级技工	工日	0.657	0.535	0.706	0.583	0.411
材料	014701001	铝丝 Φ2		kg	(9.700)	(5.000)	(9.700)	(5.000)	(5.630)
	130111007	带锈底漆		kg	—	—	—	—	2.920
	142909001	氧气		m³	6.800	3.600	6.800	3.600	3.280
	142907002	乙炔气		kg	5.040	3.570	5.040	3.570	3.480
	172725001	氧气胶管 Φ8		m	1.000	1.000	1.000	1.000	0.580
	350219002	零星卡具		kg	6.811	6.485	6.811	6.485	4.581
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.800	1.200	2.000	1.500	0.970
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.970	0.670	1.000	0.770	0.480

二、喷钢

工作内容：运料、铝丝和钢丝脱脂、喷镀、质量检查。 **计量单位：**见表

编号					12-6-6	12-6-7	12-6-8
项目					喷钢		
					设备		零部件
					0.1mm	0.05mm	0.1mm
单位					10㎡		100kg
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.489	9.207	6.682
	000101001	其中	普工	工日	3.906	3.130	2.272
	000101002		一般技工	工日	6.434	5.156	3.742
	000101003		高级技工	工日	1.149	0.921	0.668
材料	010301006	钢丝 Φ2.0		kg	(10.000)	(6.000)	(5.800)
	142909001	氧气		m³	7.000	4.000	4.060
	130111007	带锈底漆		kg	6.220	3.970	3.610
	172725001	氧气胶管 Φ8		m	1.000	1.000	0.580
	350219002	零星卡具		kg	8.474	7.773	4.918
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.800	1.440	2.000
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.900	0.720	1.000

三、喷锌

工作内容： 运料、锌丝脱脂、喷镀、质量检查。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-6-9	12-6-10	12-6-11	12-6-12
项目					喷锌			
					设备			管道
					0.15mm	0.2mm	0.3mm	0.15mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	5.209	6.030	6.450	5.691
	000101001	其中	普工	工日	1.771	2.050	2.193	1.935
	000101002		一般技工	工日	2.917	3.377	3.612	3.187
	000101003		高级技工	工日	0.521	0.603	0.645	0.569
材料	015903001	锌丝 Φ2		kg	(13.200)	(17.100)	(25.600)	(13.200)
	142909001	氧气		m³	3.400	4.500	6.700	3.400
	142907002	乙炔气		kg	2.500	3.300	5.000	2.500
	172725001	氧气胶管 Φ8		m	1.000	1.000	1.000	1.000
	350219002	零星卡具		kg	1.771	1.716	1.688	1.771
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.300	1.600	2.000	1.300
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.670	0.800	0.900	0.670

计量单位： 见表

编号					12-6-13	12-6-14	12-6-15	12-6-16	12-6-17
项目					喷锌				
					管道		型钢(100kg)		
					0.2mm	0.3mm	0.15mm	0.2mm	0.3mm
单位					10㎡		100kg		
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	6.512	6.958	2.766	3.167	3.373
	000101001	其中	普工	工日	2.214	2.366	0.940	1.077	1.147
	000101002		一般技工	工日	3.647	3.896	1.549	1.773	1.889
	000101003		高级技工	工日	0.651	0.696	0.277	0.317	0.337
材料	015903001	锌丝 Φ2		kg	(17.100)	(25.600)	(6.440)	(8.310)	(12.410)
	142909001	氧气		m³	4.500	6.700	1.690	2.220	3.280
	130111007	带锈底漆		kg	3.300	5.000	1.260	1.640	2.510
	172725001	氧气胶管 Φ8		m	1.000	1.000	0.480	0.480	0.480
	350219002	零星卡具		kg	2.031	2.006	1.047	1.006	1.002
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.600	2.000	0.630	0.770	0.970
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.800	1.000	0.320	0.390	0.480

四、喷铜

工作内容： 运料、铜丝脱脂、喷镀、质量检查。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-6-18	12-6-19	12-6-20	12-6-21
项目					喷铜			
					设备			
					0.05mm	0.1mm	0.15mm	0.2mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	9.098	11.356	13.621	15.780
	000101001	其中	普工	工日	3.093	3.861	4.631	5.365
	000101002		一般技工	工日	5.095	6.359	7.628	8.837
	000101003		高级技工	工日	0.910	1.136	1.362	1.578
材料	014101002	铜丝 Φ2~3		kg	(6.800)	(11.350)	(17.500)	(22.700)
	142909001	氧气		m³	3.000	6.000	8.500	11.000
	142907002	乙炔气		kg	2.100	4.200	5.900	7.700
	172725001	氧气胶管 Φ8		m	1.000	1.000	1.000	1.000
	350219002	零星卡具		kg	1.906	1.880	2.002	1.939
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	1.500	1.800	2.000	2.500
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.800	0.900	1.200	1.600

计量单位： 100kg

编号					12-6-22	12-6-23	12-6-24	12-6-25
项目					喷铜			
					型钢			
					0.05mm	0.1mm	0.15mm	0.2mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	5.318	6.405	7.261	8.384
	000101001	其中	普工	工日	1.808	2.178	2.469	2.851
	000101002		一般技工	工日	2.978	3.587	4.066	4.695
	000101003		高级技工	工日	0.532	0.640	0.726	0.838
材料	014101002	铜丝 Φ2~3		kg	(3.280)	(5.480)	(8.450)	(10.960)
	142909001	氧气		m³	1.450	2.900	4.110	5.310
	130111007	带锈底漆		kg	1.010	2.030	2.870	3.720
	172725001	氧气胶管 Φ8		m	0.480	0.480	0.480	0.480
	350219002	零星卡具		kg	1.078	1.076	1.155	1.114
机械	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.720	1.870	0.970	1.210
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.390	0.430	0.580	0.770

五、喷塑

工作内容： 运料、粉料烘干、预热、喷涂。 **计量单位：** 见表

编号					12-6-26	12-6-27	12-6-28
项目					喷塑		
					设备	管道	一般钢结构(100kg)
单位					10㎡		100kg
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	1.339	1.454	0.793
	000101001	其中	普工	工日	0.455	0.495	0.270
	000101002		一般技工	工日	0.750	0.814	0.444
	000101003		高级技工	工日	0.134	0.145	0.079
材料	130301006	粉料 100~250目		kg	(2.500)	(2.750)	(1.450)
	142909001	氧气		m³	0.300	0.330	0.170
	142907002	乙炔气		kg	0.310	0.340	0.180
	350219002	零星卡具		kg	0.171	0.188	0.099
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.600	0.660	0.350
	990424020	塑料粉末喷枪		台班	0.600	0.660	0.350

六、水泥砂浆内喷涂

工作内容： 水泥砂子筛选、搅拌水泥砂浆,运输砂浆,喷涂,养护。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-6-29
项目					管道DN700-800
名称				单位	消耗量
人工	000101000	合计工日		工日	1.369
	000101001	其中	普工	工日	0.465
	000101002		一般技工	工日	0.767
	000101003		高级技工	工日	0.137
材料	803700001	U型膨胀剂		kg	1.060
	040100006	水泥 42.5		kg	100.060
	040300003	砂子		m³	0.170
	020905002	塑料布		kg	0.280
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.120
	023301001	草袋		条	16.000
	341101002	水		t	2.700
机械	990601030	涡浆式混凝土搅拌机 500L		台班	0.120
	990791010	PX-40A型喷射清洗机 XIV		台班	0.180
	991229010	内涂机 TCL-I型		台班	0.140
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.040

第七章　块材衬里工程

征求意见稿

说　明

一、本章内容包括各种金属设备的耐酸砖、板衬里工程。

二、本章不包括金属设备表面除锈工程。

三、相关说明

1.块材包括耐酸瓷砖、板、耐酸耐温砖、耐酸碳砖、浸渍石墨板等。

2.树脂胶泥包括环氧树脂、酚醛树脂、呋喃树脂、环氧呋喃树脂、环氧酚醛树脂、乙烯基酯树脂胶泥、环氧煤焦油等胶泥。

3.调制胶泥不分机械和手工操作，均执行本标准。

4. 衬砌砖、板按规范进行自然养护考虑，若采用其它方法养护，其工程量应按施工方案另行计算。

5.立式设备人孔等部位发生旋拱施工时，每 10 ㎡增加木材 0.01㎥、铁钉 0.20 kg。

住建部定额

工程量计算规则

一、硅质胶泥砌块材料按耐酸砖、耐酸板应根据设计图示数量按不同尺寸、厚度区分圆形、矩形、锥（塔）形，分别以“10 ㎡”为计量单位。

二、树脂胶泥砌块材料按耐酸砖、耐酸板应根据设计图示数量不同尺寸、厚度区分圆形、矩形、锥（塔）形，分别以“10 ㎡”为计量单位。

三、硅质胶泥抹面应根据设计图示数量区分涂抹面的厚度分别，以“10 ㎡”为计量单位。

四、设备表面涂刮鳞片胶泥应区分金属面、布面应根据设计图示数量，分别以“10 ㎡”为计量单位。

五、衬石墨管接应根据设计图示数量区分管接尺寸分别，以“10 个”为计量单位。

六、设备铺衬耐高温板应按铺衬面积应根据设计图示数量，以“10 ㎡”为计量单位。

七、衬耐酸砖板衬砌体热处理应根据设计图示数量按衬（砌）面积，以“10 ㎡”为计量单位。

住建信息港

一、硅质胶泥砌块材

1.耐酸砖230mm(230*113*65)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-1	12-7-2	12-7-3
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	29.860	26.568	35.005
	000101001	其中	普工	工日	10.152	9.033	11.902
	000101002		一般技工	工日	16.125	14.347	18.902
	000101003		高级技工	工日	3.583	3.188	4.201
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.300)	(0.300)	(0.300)
	132101001	耐酸瓷砖 230×113×65		块	(1333.000)	(1333.000)	(1333.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	1.620	1.620	1.620
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	1.050	1.050	1.050
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

2.耐酸砖113mm(230*113*65)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-4	12-7-5	12-7-6
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	17.741	15.398	19.344
	000101001	其中	普工	工日	6.032	5.235	6.577
	000101002		一般技工	工日	9.580	8.315	10.446
	000101003		高级技工	工日	2.129	1.848	2.321
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.166)	(0.166)	(0.166)
	132101001	耐酸瓷砖 230×113×65		块	(665.000)	(665.000)	(665.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.800	0.800	0.800
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.600	0.600	0.600
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

3. 耐酸砖65mm(230*113*65)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10m²

编号					12-7-7	12-7-8	12-7-9
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.498	10.200	12.356
	000101001	其中	普工	工日	3.909	3.468	4.201
	000101002		一般技工	工日	6.209	5.508	6.672
	000101003		高级技工	工日	1.380	1.224	1.483
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.110)	(0.110)	(0.110)
	132101001	耐酸瓷砖 230×113×65		块	(389.000)	(389.000)	(389.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.500	0.500	0.500
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

4. 耐酸板10mm(100*50*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10m²

编号					12-7-10	12-7-11	12-7-12
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	15.655	12.970	19.018
	000101001	其中	普工	工日	5.323	4.410	6.466
	000101002		一般技工	工日	8.453	7.004	10.270
	000101003		高级技工	工日	1.879	1.556	2.282
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	132103002	耐酸板 100×50×10		块	(1972.000)	(1972.000)	(1972.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

5.耐酸板10mm(100*75*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-13	12-7-14	12-7-15
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	15.570	13.176	18.885
	000101001	其中	普工	工日	5.294	4.480	6.421
	000101002		一般技工	工日	8.408	7.115	10.198
	000101003		高级技工	工日	1.868	1.581	2.266
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.072)	(0.072)	(0.072)
	132101007	耐酸砖(板)100×75×10		块	(1335.000)	(1335.000)	(1335.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

6.耐酸板10mm(75*75*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-16	12-7-17	12-7-18
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	15.402	13.065	18.774
	000101001	其中	普工	工日	5.237	4.442	6.383
	000101002		一般技工	工日	8.317	7.055	10.138
	000101003		高级技工	工日	1.848	1.568	2.253
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	132103001	耐酸板 75×75×10		块	(1767.000)	(1767.000)	(1767.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

7. 耐酸板10mm(100*100*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-19	12-7-20	12-7-21
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	15.192	12.835	17.939
	000101001	其中	普工	工日	5.165	4.364	6.099
	000101002		一般技工	工日	8.204	6.931	9.687
	000101003		高级技工	工日	1.823	1.540	2.153
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.071)	(0.071)	(0.071)
	132103008	耐酸板 100×100×10		块	(1010.000)	(1010.000)	(1010.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

8. 耐酸板10mm(150*70*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-22	12-7-23	12-7-24
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	13.592	11.624	16.118
	000101001	其中	普工	工日	4.621	3.952	5.480
	000101002		一般技工	工日	7.340	6.277	8.704
	000101003		高级技工	工日	1.631	1.395	1.934
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.071)	(0.071)	(0.071)
	132103004	耐酸板 150×75×10		块	(959.000)	(959.000)	(959.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

9. 耐酸板10mm(150*75*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-25	12-7-26	12-7-27
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	13.233	11.267	15.761
	000101001	其中	普工	工日	4.499	3.831	5.359
	000101002		一般技工	工日	7.146	6.084	8.511
	000101003		高级技工	工日	1.588	1.352	1.891
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.071)	(0.071)	(0.071)
	132103004	耐酸板 150×75×10		块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

10. 耐酸板15mm(150*75*15)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-28	12-7-29	12-7-30
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	13.256	11.292	15.785
	000101001	其中	普工	工日	4.507	3.839	5.367
	000101002		一般技工	工日	7.158	6.098	8.524
	000101003		高级技工	工日	1.591	1.355	1.894
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	132103005	耐酸板 150×75×15		块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

11. 耐酸板20mm(150*75*20)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-31	12-7-32	12-7-33
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	13.233	11.350	15.839
	000101001	其中	普工	工日	4.499	3.859	5.385
	000101002		一般技工	工日	7.146	6.129	8.553
	000101003		高级技工	工日	1.588	1.362	1.901
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.078)	(0.078)	(0.078)
	132103006	耐酸板 150×75×20		块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

12. 耐酸板25mm(150*75*25)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-34	12-7-35	12-7-36
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	13.359	11.392	15.888
	000101001	其中	普工	工日	4.542	3.873	5.402
	000101002		一般技工	工日	7.214	6.152	8.579
	000101003		高级技工	工日	1.603	1.367	1.907
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	132103007	耐酸板 150×75×25		块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

13. 耐酸板20mm(180*90*20)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-37	12-7-38	12-7-39
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.700	9.577	14.037
	000101001	其中	普工	工日	3.978	3.256	4.773
	000101002		一般技工	工日	6.318	5.172	7.580
	000101003		高级技工	工日	1.404	1.149	1.684
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	132103015	耐酸板 180×90×20		块	(625.000)	(625.000)	(625.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

14. 耐酸板10mm(180*110*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-40	12-7-41	12-7-42
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.838	9.915	14.308
	000101001	其中	普工	工日	4.025	3.371	4.865
	000101002		一般技工	工日	6.392	5.354	7.726
	000101003		高级技工	工日	1.421	1.190	1.717
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	132103016	耐酸板 180×110×10		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

15. 耐酸板15mm(180*110*15)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-43	12-7-44	12-7-45
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.859	9.939	14.333
	000101001	其中	普工	工日	4.032	3.379	4.873
	000101002		一般技工	工日	6.404	5.367	7.740
	000101003		高级技工	工日	1.423	1.193	1.720
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	132103017	耐酸板 180×110×15		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

16. 耐酸板20mm(180*110*20)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-46	12-7-47	12-7-48
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.894	9.961	14.366
	000101001	其中	普工	工日	4.044	3.387	4.884
	000101002		一般技工	工日	6.423	5.379	7.758
	000101003		高级技工	工日	1.427	1.195	1.724
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	132103018	耐酸板 180×110×20		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

17. 耐酸板25mm(180*110*25)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-49	12-7-50	12-7-51
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.952	10.018	14.424
	000101001	其中	普工	工日	4.064	3.406	4.904
	000101002		一般技工	工日	6.454	5.410	7.789
	000101003		高级技工	工日	1.434	1.202	1.731
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.078)	(0.078)	(0.078)
	132103019	耐酸板 180×110×25		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

18. 耐酸板30mm(180*110*30)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-52	12-7-53	12-7-54
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	12.009	10.091	14.482
	000101001	其中	普工	工日	4.083	3.431	4.924
	000101002		一般技工	工日	6.485	5.449	7.820
	000101003		高级技工	工日	1.441	1.211	1.738
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	132103020	耐酸板 180×110×30		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

19. 耐酸板35mm(180*110*35)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-55	12-7-56	12-7-57
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	12.043	10.124	14.517
	000101001	其中	普工	工日	4.095	3.442	4.936
	000101002		一般技工	工日	6.503	5.467	7.839
	000101003		高级技工	工日	1.445	1.215	1.742
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.101)	(0.101)	(0.101)
	132103021	耐酸板 180×110×35		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

20. 耐酸板15mm(200*100*15)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-58	12-7-59	12-7-60
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.843	9.915	14.322
	000101001	其中	普工	工日	4.027	3.371	4.869
	000101002		一般技工	工日	6.395	5.354	7.734
	000101003		高级技工	工日	1.421	1.190	1.719
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	132103022	耐酸板 200×100×15		块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

21. 耐酸板20mm(200*100*20)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-61	12-7-62	12-7-63
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.877	9.950	14.361
	000101001	其中	普工	工日	4.038	3.383	4.883
	000101002		一般技工	工日	6.414	5.373	7.755
	000101003		高级技工	工日	1.425	1.194	1.723
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	132103023	耐酸板 200×100×20		块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

22. 耐酸板25mm(200*100*25)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-64	12-7-65	12-7-66
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.935	10.008	14.417
	000101001	其中	普工	工日	4.058	3.403	4.902
	000101002		一般技工	工日	6.445	5.404	7.785
	000101003		高级技工	工日	1.432	1.201	1.730
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.076)	(0.076)	(0.076)
	132103024	耐酸板 200×100×25		块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

23. 耐酸板30mm(200*100*30)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-67	12-7-68	12-7-69
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.993	10.063	14.472
	000101001	其中	普工	工日	4.078	3.421	4.920
	000101002		一般技工	工日	6.476	5.434	7.815
	000101003		高级技工	工日	1.439	1.208	1.737
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	132103025	耐酸板 200×100×30		块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

24. 耐酸板15mm(150*150*15)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-70	12-7-71	12-7-72
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.582	9.637	14.168
	000101001	其中	普工	工日	3.938	3.277	4.817
	000101002		一般技工	工日	6.254	5.204	7.651
	000101003		高级技工	工日	1.390	1.156	1.700
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	132103009	耐酸板 150×150×15		块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

25. 耐酸板20mm(150*150*20)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-73	12-7-74	12-7-75
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.639	9.696	14.226
	000101001	其中	普工	工日	3.957	3.297	4.837
	000101002		一般技工	工日	6.285	5.236	7.682
	000101003		高级技工	工日	1.397	1.163	1.707
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	132103010	耐酸板 150×150×20		块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

26. 耐酸板25mm(150*150*25)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-76	12-7-77	12-7-78
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.686	9.318	14.273
	000101001	其中	普工	工日	3.973	3.168	4.853
	000101002		一般技工	工日	6.311	5.032	7.707
	000101003		高级技工	工日	1.402	1.118	1.713
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.076)	(0.076)	(0.076)
	132103011	耐酸板 150×150×25		块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

27. 耐酸板30mm(150*150*30)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-79	12-7-80	12-7-81
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.756	10.643	14.341
	000101001	其中	普工	工日	3.997	3.619	4.876
	000101002		一般技工	工日	6.348	5.747	7.744
	000101003		高级技工	工日	1.411	1.277	1.721
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	132103013	耐酸板 150×150×30		块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

28. 耐酸板35mm(150*150*35)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生、酸洗。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-82	12-7-83	12-7-84
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.814	9.870	14.400
	000101001	其中	普工	工日	4.017	3.356	4.896
	000101002		一般技工	工日	6.379	5.330	7.776
	000101003		高级技工	工日	1.418	1.184	1.728
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.105)	(0.105)	(0.105)
	132103014	耐酸板 150×150×35		块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	143105001	硫酸 38%		kg	2.000	2.000	2.000
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

二、树脂胶泥砌块材

1.耐酸砖230mm厚(230*113*65)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10m²

编号					12-7-85	12-7-86	12-7-87
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	30.667	27.276	35.973
	000101001	其中	普工	工日	10.427	9.274	12.231
	000101002		一般技工	工日	16.560	14.729	19.425
	000101003		高级技工	工日	3.680	3.273	4.317
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.290)	(0.290)	(0.290)
	132101001	耐酸瓷砖 230×113×65		块	(1333.000)	(1333.000)	(1333.000)
	341101002	水		t	1.620	1.620	1.620
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	1.050	1.050	1.050
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

2.耐酸砖113mm厚(230*113*65)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10m²

编号					12-7-88	12-7-89	12-7-90
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	17.841	15.591	19.577
	000101001	其中	普工	工日	6.066	5.301	6.656
	000101002		一般技工	工日	9.634	8.419	10.572
	000101003		高级技工	工日	2.141	1.871	2.349
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.155)	(0.155)	(0.155)
	132101001	耐酸瓷砖 230×113×65		块	(665.000)	(665.000)	(665.000)
	341101002	水		t	0.800	0.800	0.800
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.600	0.600	0.600
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

3. 耐酸砖65mm厚(230*113*65)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-91	12-7-92	12-7-93
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.530	10.170	12.417
	000101001	其中	普工	工日	3.920	3.458	4.222
	000101002		一般技工	工日	6.226	5.492	6.705
	000101003		高级技工	工日	1.384	1.220	1.490
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.110)	(0.110)	(0.110)
	132101001	耐酸瓷砖 230×113×65		块	(389.000)	(389.000)	(389.000)
	341101002	水		t	0.500	0.500	0.500
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

4. 耐酸板10mm(100*50*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-94	12-7-95	12-7-96
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	15.748	12.959	19.257
	000101001	其中	普工	工日	5.354	4.406	6.547
	000101002		一般技工	工日	8.504	6.998	10.399
	000101003		高级技工	工日	1.890	1.555	2.311
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	132103002	耐酸板 100×50×10		块	(1972.000)	(1972.000)	(1972.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

5.耐酸板10mm(100*75*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-97	12-7-98	12-7-99
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	15.732	13.318	18.524
	000101001	其中	普工	工日	5.349	4.528	6.298
	000101002		一般技工	工日	8.495	7.192	10.003
	000101003		高级技工	工日	1.888	1.598	2.223
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	132101007	耐酸砖(板)100×75×10		块	(1335.000)	(1335.000)	(1335.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

6.耐酸板10mm(75*75*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-100	12-7-101	12-7-102
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	15.635	13.072	19.006
	000101001	其中	普工	工日	5.316	4.444	6.462
	000101002		一般技工	工日	8.443	7.059	10.263
	000101003		高级技工	工日	1.876	1.569	2.281
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.082)	(0.082)	(0.082)
	132103001	耐酸板 75×75×10		块	(1767.000)	(1767.000)	(1767.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

7. 耐酸板10mm(100*100*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-103	12-7-104	12-7-105
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	15.344	12.918	18.047
	000101001	其中	普工	工日	5.217	4.392	6.136
	000101002		一般技工	工日	8.286	6.976	9.745
	000101003		高级技工	工日	1.841	1.550	2.166
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	132103008	耐酸板 100×100×10		块	(1010.000)	(1010.000)	(1010.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

8. 耐酸板10mm(150*70*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-106	12-7-107	12-7-108
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	13.535	11.602	16.086
	000101001	其中	普工	工日	4.602	3.945	5.469
	000101002		一般技工	工日	7.309	6.265	8.687
	000101003		高级技工	工日	1.624	1.392	1.930
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	132103003	耐酸板 150×70×10		块	(959.000)	(959.000)	(959.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

9. 耐酸板10mm(150*75*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-109	12-7-110	12-7-111
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	13.183	11.250	16.232
	000101001	其中	普工	工日	4.482	3.825	5.519
	000101002		一般技工	工日	7.119	6.075	8.765
	000101003		高级技工	工日	1.582	1.350	1.948
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	132103004	耐酸板 150×75×10		块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

10. 耐酸板15mm(150*75*15)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-112	12-7-113	12-7-114
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	13.207	11.272	15.835
	000101001	其中	普工	工日	4.490	3.832	5.384
	000101002		一般技工	工日	7.132	6.087	8.551
	000101003		高级技工	工日	1.585	1.353	1.900
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	132103005	耐酸板 150×75×15		块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

11. 耐酸板20mm(150*75*20)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-115	12-7-116	12-7-117
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	13.242	11.333	15.893
	000101001	其中	普工	工日	4.502	3.853	5.404
	000101002		一般技工	工日	7.151	6.120	8.582
	000101003		高级技工	工日	1.589	1.360	1.907
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	132103006	耐酸板 150×75×20		块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

12. 耐酸板25mm(150*75*25)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-118	12-7-119	12-7-120
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	13.308	11.380	16.023
	000101001	其中	普工	工日	4.525	3.869	5.448
	000101002		一般技工	工日	7.186	6.145	8.652
	000101003		高级技工	工日	1.597	1.366	1.923
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.089)	(0.089)	(0.089)
	132103007	耐酸板 150×75×25		块	(898.000)	(898.000)	(898.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

13. 耐酸板20mm(180*90*20)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-121	12-7-122	12-7-123
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.834	9.630	14.143
	000101001	其中	普工	工日	4.024	3.274	4.809
	000101002		一般技工	工日	6.390	5.200	7.637
	000101003		高级技工	工日	1.420	1.156	1.697
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.084)	(0.084)	(0.084)
	132103015	耐酸板 180×90×20		块	(625.000)	(625.000)	(625.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

14. 耐酸板10mm(180*110*10)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-124	12-7-125	12-7-126
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.880	9.782	14.522
	000101001	其中	普工	工日	4.039	3.326	4.937
	000101002		一般技工	工日	6.415	5.282	7.842
	000101003		高级技工	工日	1.426	1.174	1.743
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	132103016	耐酸板 180×110×10		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

15. 耐酸板15mm(180*110*15)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-127	12-7-128	12-7-129
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.880	9.778	14.522
	000101001	其中	普工	工日	4.039	3.325	4.937
	000101002		一般技工	工日	6.415	5.280	7.842
	000101003		高级技工	工日	1.426	1.173	1.743
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	132103017	耐酸板 180×110×15		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

16. 耐酸板20mm(180*110*20)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-130	12-7-131	12-7-132
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.941	9.832	14.578
	000101001	其中	普工	工日	4.060	3.343	4.957
	000101002		一般技工	工日	6.448	5.309	7.872
	000101003		高级技工	工日	1.433	1.180	1.749
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	132103018	耐酸板 180×110×20		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

17. 耐酸板25mm(180*110*25)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-133	12-7-134	12-7-135
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.994	13.692	14.636
	000101001	其中	普工	工日	4.078	4.655	4.976
	000101002		一般技工	工日	6.477	7.394	7.904
	000101003		高级技工	工日	1.439	1.643	1.756
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.075)	(0.075)	(0.075)
	132103019	耐酸板 180×110×25		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

18. 耐酸板30mm(180*110*30)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-136	12-7-137	12-7-138
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	12.053	9.948	14.694
	000101001	其中	普工	工日	4.098	3.382	4.996
	000101002		一般技工	工日	6.509	5.372	7.935
	000101003		高级技工	工日	1.446	1.194	1.763
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	132103020	耐酸板 180×110×30		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

19. 耐酸板35mm(180*110*35)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-139	12-7-140	12-7-141
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	12.087	9.982	14.728
	000101001	其中	普工	工日	4.110	3.394	5.008
	000101002		一般技工	工日	6.527	5.390	7.953
	000101003		高级技工	工日	1.450	1.198	1.767
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.092)	(0.092)	(0.092)
	132103021	耐酸板 180×110×35		块	(515.000)	(515.000)	(515.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

20. 耐酸板15mm(200*100*15)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-142	12-7-143	12-7-144
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.879	10.191	14.538
	000101001	其中	普工	工日	4.039	3.465	4.943
	000101002		一般技工	工日	6.415	5.503	7.850
	000101003		高级技工	工日	1.425	1.223	1.745
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.081)	(0.081)	(0.081)
	132103017	耐酸板 180×110×15		块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

21. 耐酸板20mm(200*100*20)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-145	12-7-146	12-7-147
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.933	9.811	14.572
	000101001	其中	普工	工日	4.057	3.336	4.954
	000101002		一般技工	工日	6.444	5.298	7.869
	000101003		高级技工	工日	1.432	1.177	1.749
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.083)	(0.083)	(0.083)
	132103023	耐酸板 200×100×20		块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

22. 耐酸板25mm(200*100*25)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-148	12-7-149	12-7-150
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	12.197	9.870	14.626
	000101001	其中	普工	工日	4.147	3.356	4.973
	000101002		一般技工	工日	6.586	5.330	7.898
	000101003		高级技工	工日	1.464	1.184	1.755
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.086)	(0.086)	(0.082)
	132103024	耐酸板 200×100×25		块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

23. 耐酸板30mm(200*100*30)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-151	12-7-152	12-7-153
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	12.463	9.929	14.685
	000101001	其中	普工	工日	4.237	3.376	4.993
	000101002		一般技工	工日	6.730	5.362	7.930
	000101003		高级技工	工日	1.496	1.191	1.762
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.088)	(0.088)	(0.088)
	132103025	耐酸板 200×100×30		块	(508.000)	(508.000)	(508.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

24. 耐酸板15mm(150*150*15)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-154	12-7-155	12-7-156
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.578	9.528	14.241
	000101001	其中	普工	工日	3.937	3.240	4.842
	000101002		一般技工	工日	6.252	5.145	7.690
	000101003		高级技工	工日	1.389	1.143	1.709
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.080)	(0.080)	(0.080)
	132103009	耐酸板 150×150×15		块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

25. 耐酸板20mm(150*150*20)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10m²

编号					12-7-157	12-7-158	12-7-159
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.635	9.587	14.297
	000101001	其中	普工	工日	3.956	3.260	4.861
	000101002		一般技工	工日	6.283	5.177	7.720
	000101003		高级技工	工日	1.396	1.150	1.716
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.082)	(0.082)	(0.082)
	132103010	耐酸板 150×150×20		块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

26. 耐酸板25mm(150*150*25)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10m²

编号					12-7-160	12-7-161	12-7-162
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.686	9.628	14.339
	000101001	其中	普工	工日	3.973	3.274	4.875
	000101002		一般技工	工日	6.311	5.199	7.743
	000101003		高级技工	工日	1.402	1.155	1.721
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.084)	(0.084)	(0.084)
	132103011	耐酸板 150×150×25		块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

27. 耐酸板30mm(150*150*30)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-163	12-7-164	12-7-165
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.753	9.696	14.408
	000101001	其中	普工	工日	3.996	3.297	4.899
	000101002		一般技工	工日	6.347	5.236	7.780
	000101003		高级技工	工日	1.410	1.163	1.729
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.086)	(0.086)	(0.086)
	132103013	耐酸板 150×150×30		块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

28. 耐酸板35mm(150*150*35)

工作内容： 运料、选砖板、洗砖板、调制胶泥、刷底胶浆、衬砌、养生。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-166	12-7-167	12-7-168
项目					圆形	矩形	锥(塔)形
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	11.811	9.754	14.468
	000101001	其中	普工	工日	4.016	3.316	4.919
	000101002		一般技工	工日	6.378	5.267	7.813
	000101003		高级技工	工日	1.417	1.171	1.736
材料	801507002	树脂耐酸胶泥		m³	(0.094)	(0.094)	(0.094)
	132103014	耐酸板 150×150×35		块	(455.000)	(455.000)	(455.000)
	341101002	水		t	0.600	0.600	0.600
	031101003	砂轮片 Φ150		片	0.100	0.100	0.100
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.500	0.500	0.500
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.600	0.600	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	0.500	0.500	0.500

三、硅质胶泥抹面

工作内容： 运料、清理基层、涂稀胶泥、调胶泥、分层抹平、酸洗、钩钉制作安装、挂网。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-169	12-7-170	12-7-171
项目					硅质胶泥抹面		
					20厚	25厚	30厚
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	17.358	20.147	22.015
	000101001	其中	普工	工日	5.902	6.850	7.485
	000101002		一般技工	工日	9.373	10.879	11.888
	000101003		高级技工	工日	2.083	2.418	2.642
材料	801507001	硅质耐酸胶泥		m³	(0.210)	(0.260)	(0.320)
	143105001	硫酸 38%		kg	3.000	3.000	3.000
	031505009	镀锌铁丝网 Φ10×10×0.9		m²	12.000	12.000	12.000
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	10.000	10.000	10.000
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.470	1.470	1.470
	341101002	水		t	1.000	1.000	1.000
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	1.000	1.000	1.000
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	2.700	2.700	2.700

四、表面涂刮鳞片胶泥

工作内容： 运料、配制胶泥、涂刮。

计量单位： 10㎡

编号					12-7-172	12-7-173
项目					设备	
					金属面	布面
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	9.870	8.967
	000101001	其中	普工	工日	3.356	3.049
	000101002		一般技工	工日	5.330	4.842
	000101003		高级技工	工日	1.184	1.076
材料	801513001	磷质胶泥		m³	(0.024)	(0.120)
	092705004	碎布		kg	0.020	0.020
	031102005	铁砂布 0~2#		张	4.000	5.000
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	1.600	1.100
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	2.200	1.400
	990808010	真空泵 204m3/h		台班	1.600	1.100

五、衬石墨管接

工作内容： 运料、调制胶泥、抹胶泥、衬石墨管接、缠石棉绳。 **计量单位：** 10个

编号					12-7-174	12-7-175
项目					衬石墨管接	
					Dg150以下	Dg150以上
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	1.826	1.994
	000101001	其中	普工	工日	0.621	0.678
	000101002		一般技工	工日	0.986	1.077
	000101003		高级技工	工日	0.219	0.239
材料	181625015	石墨管接		个	(10.100)	(10.100)
	801500002	胶泥		m³	(0.010)	(0.010)
	020117003	耐酸橡胶板 δ3		kg	3.000	3.000
	341101002	水		t	0.600	0.600
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.100	0.100

六、铺衬耐高温隔板

工作内容： 运料、调制胶泥、刮涂、铺衬。 **计量单位：** 10m²

编号					12-7-176
项目					设备
名称				单位	消耗量
人工	000101000	合计工日		工日	3.685
	000101001	其中	普工	工日	1.253
	000101002		一般技工	工日	1.990
	000101003		高级技工	工日	0.442
材料	801500002	胶泥		m³	(0.034)
	152321001	耐高温(隔热)板(毡)		10m²	10.500
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.200
	991201010	轴流通风机 7.5kW		台班	0.500

七、耐酸砖板衬砌体热处理

工作内容： 制作安装电炉、加热、记录、检查。 **计量单位：** 10m²

编号					12-7-177
项目					热处理
名称				单位	消耗量
人工	000101000	合计工日		工日	2.722
	000101001	其中	普工	工日	0.925
	000101002		一般技工	工日	1.470
	000101003		高级技工	工日	0.327
材料	273101001	电炉丝 220V 2000W		条	1.000
	280307005	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-35mm2 双芯		m	3.500
	153105001	轻质耐火砖 230×113×65		块	2.000
	860110003	玻璃管温度计 0~200℃ WNG-11		支	1.000

第八章　管道补口补伤工程

征求意见稿

说　明

一、本章内容包括金属管道的补口补伤的防腐工程。

二、本章施工工序包括了补口补伤，不包括表面除锈工程。

三、管道补口补伤防腐涂料有环氧煤沥青涂料、氯磺化聚乙烯涂料、聚氨酯涂料、无机富锌涂料。

四、本章标准项目均采用手工操作。

五、管道补口每个口取定为：DN400mm 以下（含 DN400mm）管道每个口补口长度为 400mm；DN400mm 以上管道每个口补口长度为 600mm。

住建部定额

工程量计算规则

一、管道补口补伤项目中环氧煤沥青普通防腐、加强级防腐、特加强级防腐应根据设计图示数量，区分防腐管道的不同公称直径分别，以“10 个口”为计量单位。

二、管道补口补伤项目中氯磺化聚乙烯涂料、聚氨酯涂料应根据设计图示数量，按管道的不同公称直径，区分底涂层、中间涂层、面涂层，分别以“10 个口”为计量单位。

三、管道补口补伤项目中无机富锌涂料应根据设计图示数量，按管道的不同公称直径，区分其涂层、遍数及种类分别，以“10 个口”为计量单位。

住建信息港

一、环氧煤沥青普通防腐

工作内容： 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、涂刷面涂料。

计量单位： 10个口

编号					12-8-1	12-8-2	12-8-3	12-8-4
项目					管道公称直径(mm以内)			
					100	200	300	400
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.115	0.376	0.554	0.722
	000101001	其中	普工	工日	1.000	0.188	0.277	0.361
	000101002		一般技工	工日	0.100	0.158	0.233	0.303
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.030	0.044	0.058
材料	130103009	环氧煤沥青面漆		kg	(0.730)	(1.470)	(2.180)	(2.850)
	130507030	环氧煤沥青底漆		kg	(0.110)	(0.220)	(0.330)	(0.430)
	143513002	固化剂		kg	(0.070)	(0.150)	(0.220)	(0.290)
	143511002	稀释剂		kg	(0.090)	(0.180)	(0.270)	(0.360)
	140307001	煤油		kg	0.050	0.090	0.140	0.180
	340907001	毛刷		把	0.010	0.009	0.014	0.019

工作内容： 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、涂刷面涂料。

计量单位： 10个口

编号					12-8-5	12-8-6	12-8-7	12-8-8	12-8-9
项目					管道公称直径(mm以内)				
					500	600	700	800	900
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	1.142	1.364	1.561	1.774	1.998
	000101001	其中	普工	工日	0.571	0.682	0.780	0.887	0.999
	000101002		一般技工	工日	0.480	0.573	0.656	0.745	0.839
	000101003		高级技工	工日	0.091	0.109	0.125	0.142	0.160
材料	130103009	环氧煤沥青面漆		kg	(5.320)	(6.330)	(7.240)	(8.240)	(9.250)
	130507030	环氧煤沥青底漆		kg	(0.800)	(0.950)	(1.090)	(1.240)	(1.390)
	143513002	固化剂		kg	(0.530)	(0.630)	(0.720)	(0.820)	(0.920)
	143511002	稀释剂		kg	(0.660)	(0.790)	(0.910)	(1.030)	(1.160)
	140307001	煤油		kg	0.330	0.400	0.450	0.520	0.580
	340907001	毛刷		把	0.034	0.041	0.046	0.054	0.060

二、环氧煤沥青加强级防腐

工作内容： 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、缠玻璃布、涂刷面涂料。

计量单位： 10个口

编号					12-8-10	12-8-11	12-8-12	12-8-13
项目					管道公称直径(mm以内)			
					100	200	300	400
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.214	0.428	0.633	0.830
	000101001	其中	普工	工日	0.107	0.214	0.316	0.415
	000101002		一般技工	工日	0.090	0.180	0.266	0.349
	000101003		高级技工	工日	0.017	0.034	0.051	0.066
材料	130103009	环氧煤沥青面漆		kg	(1.090)	(2.200)	(3.260)	(4.280)
	130507030	环氧煤沥青底漆		kg	(0.110)	(0.220)	(0.330)	(0.430)
	143513002	固化剂		kg	(0.110)	(0.220)	(0.330)	(0.430)
	143511002	稀释剂		kg	(0.100)	(0.200)	(0.300)	(0.390)
	150702005	玻璃布 δ0.5		m²	(1.820)	(3.682)	(5.446)	(7.154)
	140307001	煤油		kg	0.050	0.090	0.140	0.180
	340907001	毛刷		把	0.140	0.282	0.418	0.549

工作内容： 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、缠玻璃布、涂刷面涂料。

计量单位： 10个口

编号					12-8-14	12-8-15	12-8-16	12-8-17
项目					管道公称直径(mm以内)			
					500	600	700	800
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.312	1.561	1.784	2.026
	000101001	其中	普工	工日	0.656	0.780	0.892	1.013
	000101002		一般技工	工日	0.551	0.656	0.749	0.851
	000101003		高级技工	工日	0.105	0.125	0.143	0.162
材料	130103009	环氧煤沥青面漆		kg	(7.980)	(9.500)	(10.860)	(12.370)
	130507030	环氧煤沥青底漆		kg	(0.800)	(0.950)	(1.090)	(1.240)
	143513002	固化剂		kg	(0.800)	(0.950)	(1.090)	(1.240)
	143511002	稀释剂		kg	(0.730)	(0.870)	(0.990)	(1.130)
	150702005	玻璃布 δ0.5		m²	(13.328)	(15.862)	(18.130)	(20.650)
	140307001	煤油		kg	0.330	0.400	0.450	0.520
	340907001	毛刷		把	1.022	1.217	1.391	1.585

工作内容： 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、缠玻璃布、涂刷面涂料。

计量单位： 10个口

编号					12-8-18	12-8-19	12-8-20	12-8-21
项目					管道公称直径(mm以内)			
					900	1000	1200	1400
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.276	2.526	3.024	3.524
	000101001	其中	普工	工日	1.138	1.263	1.512	1.762
	000101002		一般技工	工日	0.956	1.061	1.270	1.480
	000101003		高级技工	工日	0.182	0.202	0.242	0.282
材料	130103009	环氧煤沥青面漆		kg	(13.870)	(15.370)	(18.370)	(21.370)
	130507030	环氧煤沥青底漆		kg	(1.390)	(1.540)	(1.840)	(2.140)
	143513002	固化剂		kg	(1.390)	(1.540)	(1.840)	(2.140)
	143511002	稀释剂		kg	(1.270)	(1.410)	(1.690)	(1.970)
	150702005	玻璃布 δ0.5		m²	(23.170)	(25.690)	(30.730)	(35.770)
	140307001	煤油		kg	0.580	0.640	0.760	0.880
	340907001	毛刷		把	1.778	1.971	2.357	2.743
机械	990303020	轮胎式起重机 16t		台班	—	0.350	0.350	0.400

工作内容： 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、缠玻璃布、涂刷面涂料。

计量单位： 10个口

编号					12-8-22	12-8-23	12-8-24
项目					管道公称直径(mm以内)		
					1600	1800	2000
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	4.024	4.523	5.022
	000101001	其中	普工	工日	2.012	2.261	2.511
	000101002		一般技工	工日	1.690	1.900	2.109
	000101003		高级技工	工日	0.322	0.362	0.402
材料	130103009	环氧煤沥青面漆		kg	(24.370)	(27.370)	(30.370)
	130507030	环氧煤沥青底漆		kg	(2.440)	(2.740)	(3.040)
	143513002	固化剂		kg	(2.440)	(2.740)	(3.040)
	143511002	稀释剂		kg	(2.250)	(2.530)	(2.810)
	150702005	玻璃布 δ0.5		m²	(40.810)	(45.850)	(50.890)
	140307001	煤油		kg	1.000	1.120	1.240
	340907001	毛刷		把	3.129	3.515	3.901
机械	990303020	轮胎式起重机 16t		台班	0.400	0.600	0.600

三、环氧煤沥青特加强级防腐

工作内容： 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、缠玻璃布、涂刷面涂料。

计量单位： 10个口

编号					12-8-25	12-8-26	12-8-27	12-8-28
项目					管道公称直径(mm以内)			
					100	200	300	400
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.233	0.483	0.704	0.927
	000101001	其中	普工	工日	0.116	0.241	0.352	0.464
	000101002		一般技工	工日	0.098	0.203	0.296	0.389
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.039	0.056	0.074
材料	130103009	环氧煤沥青面漆		kg	(1.270)	(2.570)	(3.810)	(4.990)
	130507030	环氧煤沥青底漆		kg	(0.110)	(0.220)	(0.330)	(0.430)
	143513002	固化剂		kg	(0.130)	(0.260)	(0.380)	(0.500)
	143511002	稀释剂		kg	(0.110)	(0.220)	(0.330)	(0.430)
	150702005	玻璃布 δ0.5		m²	(3.640)	(7.350)	(10.906)	(14.294)
	140307001	煤油		kg	0.050	0.090	0.140	0.180
	340907001	毛刷		把	0.275	0.554	0.823	1.078

工作内容： 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、缠玻璃布、涂刷面涂料。

计量单位： 10个口

编号					12-8-29	12-8-30	12-8-31	12-8-32
项目					管道公称直径(mm以内)			
					500	600	700	800
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.472	1.748	1.998	2.284
	000101001	其中	普工	工日	0.736	0.874	0.999	1.142
	000101002		一般技工	工日	0.618	0.734	0.839	0.959
	000101003		高级技工	工日	0.118	0.140	0.160	0.183
材料	130103009	环氧煤沥青面漆		kg	(9.310)	(11.080)	(12.670)	(14.430)
	130507030	环氧煤沥青底漆		kg	(0.800)	(0.950)	(1.090)	(1.240)
	143513002	固化剂		kg	(0.930)	(1.110)	(1.270)	(1.440)
	143511002	稀释剂		kg	(0.800)	(0.950)	(1.090)	(1.240)
	150702005	玻璃布 δ0.5		m²	(26.656)	(31.738)	(36.274)	(41.314)
	140307001	煤油		kg	0.330	0.400	0.450	0.520
	340907001	毛刷		把	2.010	2.394	2.736	3.117

工作内容： 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、缠玻璃布、涂刷面涂料。

计量单位： 10个口

编号					12-8-33	12-8-34	12-8-35	12-8-36
项目					管道公称直径(mm以内)			
					900	1000	1200	1400
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.560	2.836	3.390	3.942
	000101001	其中	普工	工日	1.280	1.418	1.695	1.971
	000101002		一般技工	工日	1.075	1.191	1.424	1.656
	000101003		高级技工	工日	0.205	0.227	0.271	0.315
材料	130103009	环氧煤沥青面漆		kg	(16.190)	(17.950)	(21.470)	(24.990)
	130507030	环氧煤沥青底漆		kg	(1.390)	(1.540)	(1.840)	(2.140)
	143513002	固化剂		kg	(1.620)	(1.800)	(2.160)	(2.520)
	143511002	稀释剂		kg	(1.390)	(1.540)	(1.840)	(2.140)
	150702005	玻璃布 δ0.5		m²	(46.354)	(51.394)	(61.474)	(71.554)
	140307001	煤油		kg	0.580	0.640	0.760	0.880
	340907001	毛刷		把	3.497	3.877	4.637	5.397
机械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.400	0.400	0.400

工作内容： 清除管口油污锈渍、管口烘烤、涂刷底涂料、缠玻璃布、涂刷面涂料。

计量单位： 10个口

编号					12-8-37	12-8-38	12-8-39
项目					管道公称直径(mm以内)		
					1600	1800	2000
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	4.496	5.048	5.602
	000101001	其中	普工	工日	2.248	2.524	2.801
	000101002		一般技工	工日	1.888	2.120	2.353
	000101003		高级技工	工日	0.360	0.404	0.448
材料	130103009	环氧煤沥青面漆		kg	(28.510)	(32.030)	(35.550)
	130507030	环氧煤沥青底漆		kg	(2.440)	(2.740)	(3.040)
	143513002	固化剂		kg	(2.880)	(3.240)	(3.600)
	143511002	稀释剂		kg	(2.440)	(2.740)	(3.040)
	150702005	玻璃布 δ0.5		m²	(81.634)	(91.714)	(101.794)
	140307001	煤油		kg	1.000	1.120	1.240
	340907001	毛刷		把	6.157	6.917	7.677
机械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.500	0.600	0.600

四、氯磺化聚乙烯涂料

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。　　**计量单位：**10个口

编号					12-8-40	12-8-41	12-8-42	12-8-43
项目					管道公称直径100mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					一遍		增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.170	0.142	0.142	0.126
	000101001	其中	普工	工日	0.085	0.071	0.071	0.063
	000101002		一般技工	工日	0.071	0.060	0.060	0.053
	000101003		高级技工	工日	0.014	0.011	0.011	0.010
材料	130507040	氯磺化聚乙烯底漆		kg	(0.330)	—	—	—
	130507043	氯磺化聚乙烯中间漆		kg	—	(0.290)	(0.270)	—
	130507042	氯磺化聚乙烯面漆		kg	—	—	—	(0.240)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.080	0.070	0.070	0.080
	340907001	毛刷		把	0.022	0.019	0.019	0.022
	092705004	碎布		kg	0.500	—	—	—

计量单位：10个口

编号					12-8-44	12-8-45	12-8-46	12-8-47
项目					管道公称直径200mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					一遍		增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.340	0.276	0.276	0.250
	000101001	其中	普工	工日	0.170	0.138	0.138	0.125
	000101002		一般技工	工日	0.143	0.116	0.116	0.105
	000101003		高级技工	工日	0.027	0.022	0.022	0.020
材料	130507040	氯磺化聚乙烯底漆		kg	(0.660)	—	—	—
	130507043	氯磺化聚乙烯中间漆		kg	—	(0.580)	(0.490)	—
	130507042	氯磺化聚乙烯面漆		kg	—	—	—	(0.490)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.160	0.150	0.150	0.160
	340907001	毛刷		把	0.043	0.040	0.040	0.043
	092705004	碎布		kg	0.500	—	—	—

计量单位：10个口

编号					12-8-48	12-8-49	12-8-50	12-8-51
项目					管道公称直径300mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					一遍		增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.510	0.412	0.412	0.366
	000101001	其中	普工	工日	0.255	0.206	0.206	0.183
	000101002		一般技工	工日	0.214	0.173	0.173	0.154
	000101003		高级技工	工日	0.041	0.033	0.033	0.029
材料	130507040	氯磺化聚乙烯底漆		kg	(0.980)	—	—	—
	130507043	氯磺化聚乙烯中间漆		kg	—	(0.860)	(0.730)	—
	130507042	氯磺化聚乙烯面漆		kg	—	—	—	(0.730)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.230	0.220	0.220	0.230
	340907001	毛刷		把	0.062	0.059	0.059	0.062
	092705004	碎布		kg	0.500	—	—	—

计量单位：10个口

编号					12-8-52	12-8-53	12-8-54	12-8-55
项目					管道公称直径400mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					一遍		增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.660	0.545	0.545	0.483
	000101001	其中	普工	工日	0.330	0.272	0.272	0.241
	000101002		一般技工	工日	0.277	0.229	0.229	0.203
	000101003		高级技工	工日	0.053	0.044	0.044	0.039
材料	130507040	氯磺化聚乙烯底漆		kg	(1.290)	—	—	—
	130507043	氯磺化聚乙烯中间漆		kg	—	(1.120)	(0.960)	—
	130507042	氯磺化聚乙烯面漆		kg	—	—	—	(0.960)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.300	0.290	0.290	0.300
	340907001	毛刷		把	0.081	0.078	0.078	0.081
	092705004	碎布		kg	0.500	—	—	—

计量单位：10个口

编号					12-8-56	12-8-57	12-8-58	12-8-59
项目					管道公称直径500mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					一遍		增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.240	1.017	1.017	0.900
	000101001	其中	普工	工日	0.620	0.509	0.509	0.450
	000101002		一般技工	工日	0.521	0.427	0.427	0.378
	000101003		高级技工	工日	0.099	0.081	0.081	0.072
材料	130507040	氯磺化聚乙烯底漆		kg	(2.410)	—	—	—
	130507043	氯磺化聚乙烯中间漆		kg	—	(2.090)	(1.780)	—
	130507042	氯磺化聚乙烯面漆		kg	—	—	—	(1.780)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.560	0.540	0.540	0.560
	340907001	毛刷		把	0.151	0.146	0.146	0.151
	092705004	碎布		kg	0.500	—	—	—

计量单位：10个口

编号					12-8-60	12-8-61	12-8-62	12-8-63
项目					管道公称直径600mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					一遍		增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.472	1.204	1.204	1.070
	000101001	其中	普工	工日	0.736	0.602	0.602	0.535
	000101002		一般技工	工日	0.618	0.506	0.506	0.449
	000101003		高级技工	工日	0.118	0.096	0.096	0.086
材料	130507040	氯磺化聚乙烯底漆		kg	(2.870)	—	—	—
	130507043	氯磺化聚乙烯中间漆		kg	—	(2.490)	(2.120)	—
	130507042	氯磺化聚乙烯面漆		kg	—	—	—	(2.120)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.670	0.650	0.650	0.670
	340907001	毛刷		把	0.181	0.176	0.176	0.181
	092705004	碎布		kg	0.500	—	—	—

计量单位：10个口

编号					12-8-64	12-8-65	12-8-66	12-8-67
项目					管道公称直径700mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					一遍		增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.686	1.383	1.383	1.222
	000101001	其中	普工	工日	0.843	0.691	0.691	0.611
	000101002		一般技工	工日	0.708	0.581	0.581	0.513
	000101003		高级技工	工日	0.135	0.111	0.111	0.098
材料	130507040	氯磺化聚乙烯底漆		kg	(3.280)	—	—	—
	130507043	氯磺化聚乙烯中间漆		kg	—	(2.850)	(2.420)	—
	130507042	氯磺化聚乙烯面漆		kg	—	—	—	(2.420)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.770	0.740	0.740	0.770
	340907001	毛刷		把	0.208	0.200	0.200	0.208
	092705004	碎布		kg	0.500	—	—	—

计量单位：10个口

编号					12-8-68	12-8-69	12-8-70	12-8-71
项目					管道公称直径800mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					一遍		增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.918	1.570	1.570	1.390
	000101001	其中	普工	工日	0.959	0.785	0.785	0.695
	000101002		一般技工	工日	0.806	0.659	0.659	0.584
	000101003		高级技工	工日	0.153	0.126	0.126	0.111
材料	130507040	氯磺化聚乙烯底漆		kg	(3.730)	—	—	—
	130507043	氯磺化聚乙烯中间漆		kg	—	(3.250)	(2.760)	—
	130507042	氯磺化聚乙烯面漆		kg	—	—	—	(2.760)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.880	0.840	0.840	0.880
	340907001	毛刷		把	0.238	0.227	0.227	0.238
	092705004	碎布		kg	0.500	—	—	—

计量单位：10个口

编号					12-8-72	12-8-73	12-8-74	12-8-75
项目					管道公称直径900mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					一遍		增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.149	1.758	1.758	1.570
	000101001	其中	普工	工日	1.074	0.879	0.879	0.785
	000101002		一般技工	工日	0.903	0.738	0.738	0.659
	000101003		高级技工	工日	0.172	0.141	0.141	0.126
材料	130507040	氯磺化聚乙烯底漆		kg	(4.190)	—	—	—
	130507043	氯磺化聚乙烯中间漆		kg	—	(3.640)	(3.100)	—
	130507042	氯磺化聚乙烯面漆		kg	—	—	—	(3.100)
	143511029	氯磺化聚乙烯稀释剂		kg	0.980	0.950	0.950	0.980
	340907001	毛刷		把	0.265	0.256	0.256	0.265

五、聚氨脂涂料

工作内容：运料、表面清洗、配制、嵌刮腻子、涂刷。 **计量单位：**10个口

编号					12-8-76	12-8-77	12-8-78	12-8-79
项目					管道公称直径100mm以内			
					底涂层		中间涂层	
					两遍	增一遍	一遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.205	0.126	0.098	0.098
	000101001	其中	普工	工日	0.103	0.063	0.049	0.049
	000101002		一般技工	工日	0.086	0.053	0.041	0.041
	000101003		高级技工	工日	0.016	0.010	0.008	0.008
材料	130111023	聚氨酯底漆		kg	(0.360)	(0.180)	—	—
	130113008	聚氨酯磁漆		kg	—	—	(0.140)	(0.110)
	143321001	二甲苯		kg	0.130	0.060	0.070	0.070
	140509002	溶剂汽油		kg	0.240	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.030	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.030	0.020	0.020	0.020
	340907001	毛刷		把	0.045	0.009	0.010	0.010

工作内容：运料、表面清洗、配制、嵌刮腻子、涂刷。 **计量单位：**10个口

编号					12-8-80
项目					管道公称直径100mm以内
					面涂层
					每一遍
名称				单位	消耗量
人工	000101000	合计工日		工日	0.098
	000101001	其中	普工	工日	0.049
	000101002		一般技工	工日	0.041
	000101003		高级技工	工日	0.008
材料	130113008	聚氨酯磁漆		kg	(0.220)
	143321001	二甲苯		kg	0.070
	340907001	毛刷		把	0.010

计量单位：10个口

编号					12-8-81	12-8-82	12-8-83	12-8-84
项目					管道公称直径200mm以内			
					底涂层		中间涂层	
					两遍	增一遍	一遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.420	0.259	0.188	0.188
	000101001	其中	普工	工日	0.210	0.129	0.094	0.094
	000101002		一般技工	工日	0.176	0.109	0.079	0.079
	000101003		高级技工	工日	0.034	0.021	0.015	0.015
材料	130111023	聚氨酯底漆		kg	(0.740)	(0.370)	—	—
	130113008	聚氨酯磁漆		kg	—	—	(0.280)	(0.220)
	143321001	二甲苯		kg	0.260	0.130	0.140	0.140
	140509002	溶剂汽油		kg	0.480	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.060	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.060	0.030	0.030	0.030
	340907001	毛刷		把	0.091	0.019	0.021	0.021

计量单位：10个口

编号					12-8-85	12-8-86	12-8-87	12-8-88
项目					管道公称直径200mm以内	管道公称直径300mm以内		
					面涂层	底涂层		中间涂层
					每一遍	两遍	增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.188	0.616	0.384	0.276
	000101001	其中	普工	工日	0.094	0.308	0.192	0.138
	000101002		一般技工	工日	0.079	0.259	0.161	0.116
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.049	0.031	0.022
材料	130113008	聚氨酯磁漆		kg	(0.440)	—	—	(0.420)
	130111023	聚氨酯底漆		kg	—	(1.090)	(0.550)	—
	143321001	二甲苯		kg	0.140	0.380	0.190	0.210
	340907001	毛刷		把	0.020	0.134	0.028	0.031
	140509002	溶剂汽油		kg	—	0.710	—	—
	092705004	碎布		kg	—	0.090	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	0.090	0.050	0.050

计量单位：10个口

编号					12-8-89	12-8-90	12-8-91	12-8-92
项目					管道公称直径300mm以内		管道公称直径400mm以内	
					中间涂层	面涂层	底涂层	
					增一遍	每一遍	两遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.276	0.276	0.804	0.490
	000101001	其中	普工	工日	0.138	0.138	0.402	0.245
	000101002		一般技工	工日	0.116	0.116	0.338	0.206
	000101003		高级技工	工日	0.022	0.022	0.064	0.039
材料	130113008	聚氨酯磁漆		kg	(0.320)	(0.660)	—	—
	130111023	聚氨酯底漆		kg	—	—	(1.430)	(0.720)
	143321001	二甲苯		kg	0.210	0.210	0.500	0.250
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.050	—	0.120	0.060
	340907001	毛刷		把	0.031	0.029	0.174	0.037
	140509002	溶剂汽油		kg	—	—	0.930	—
	092705004	碎布		kg	—	—	0.110	—

计量单位：10个口

编号					12-8-93	12-8-94	12-8-95	12-8-96
项目					管道公称直径400mm以内			管道公称直径500mm以内
					中间涂层		面涂层	底涂层
					一遍	增一遍	每一遍	两遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.366	0.366	0.366	1.516
	000101001	其中	普工	工日	0.183	0.183	0.183	0.758
	000101002		一般技工	工日	0.154	0.154	0.154	0.637
	000101003		高级技工	工日	0.029	0.029	0.029	0.121
材料	130113008	聚氨酯磁漆		kg	(0.540)	(0.420)	(0.860)	—
	130111023	聚氨酯底漆		kg	—	—	—	(2.670)
	143321001	二甲苯		kg	0.280	0.280	0.270	0.930
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.060	0.060	—	0.230
	340907001	毛刷		把	0.041	0.041	0.038	0.325
	140509002	溶剂汽油		kg	—	—	—	1.730
	092705004	碎布		kg	—	—	—	0.210

计量单位：10个口

编号					12-8-97	12-8-98	12-8-99	12-8-100
项目					管道公称直径500mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.927	0.688	0.688	0.688
	000101001	其中	普工	工日	0.464	0.344	0.344	0.344
	000101002		一般技工	工日	0.389	0.289	0.289	0.289
	000101003		高级技工	工日	0.074	0.055	0.055	0.055
材料	130111023	聚氨酯底漆		kg	(1.340)	—	—	—
	130113008	聚氨酯磁漆		kg	—	(1.020)	(0.790)	(1.600)
	143321001	二甲苯		kg	0.470	0.520	0.520	0.500
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.120	0.120	0.120	—
	340907001	毛刷		把	0.070	0.077	0.077	0.070

计量单位：10个口

编号					12-8-101	12-8-102	12-8-103	12-8-104
项目					管道公称直径600mm以内			
					底涂层		中间涂层	
					两遍	增一遍	一遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.802	1.105	0.821	0.821
	000101001	其中	普工	工日	0.901	0.553	0.410	0.410
	000101002		一般技工	工日	0.757	0.464	0.345	0.345
	000101003		高级技工	工日	0.144	0.088	0.066	0.066
材料	130111023	聚氨酯底漆		kg	(3.180)	(1.600)	—	—
	130113008	聚氨酯磁漆		kg	—	—	(1.210)	(0.940)
	143321001	二甲苯		kg	1.110	0.560	0.620	0.620
	140509002	溶剂汽油		kg	2.060	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.250	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.270	0.140	0.140	0.140
	340907001	毛刷		把	0.387	0.083	0.091	0.091

计量单位：10个口

编号					12-8-105	12-8-106	12-8-107	12-8-108
项目					管道公称直径600mm以内	管道公称直径700mm以内		
					面涂层	底涂层		中间涂层
					每一遍	两遍	增一遍	一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.821	2.062	1.267	0.936
	000101001	其中	普工	工日	0.410	1.031	0.634	0.468
	000101002		一般技工	工日	0.345	0.866	0.532	0.393
	000101003		高级技工	工日	0.066	0.165	0.101	0.075
材料	130113008	聚氨酯磁漆		kg	(1.910)	—	—	(1.380)
	130111023	聚氨酯底漆		kg	—	(3.630)	(1.820)	—
	143321001	二甲苯		kg	0.600	1.270	0.640	0.710
	340907001	毛刷		把	0.084	0.441	0.095	0.105
	140509002	溶剂汽油		kg	—	2.350	—	—
	092705004	碎布		kg	—	0.280	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	0.310	0.160	0.160

计量单位：10个口

编号					12-8-109	12-8-110	12-8-111	12-8-112
项目					管道公称直径700mm以内		管道公称直径800mm以内	
					中间涂层	面涂层	底涂层	
					增一遍	每一遍	两遍	增一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.936	0.936	2.347	1.446
	000101001	其中	普工	工日	0.468	0.468	1.173	0.723
	000101002		一般技工	工日	0.393	0.393	0.986	0.607
	000101003		高级技工	工日	0.075	0.075	0.188	0.116
材料	130113008	聚氨酯磁漆		kg	(1.070)	(2.180)	—	—
	130111023	聚氨酯底漆		kg	—	—	(4.140)	(2.080)
	143321001	二甲苯		kg	0.710	0.680	1.440	0.730
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.160	—	0.360	0.180
	340907001	毛刷		把	0.105	0.095	0.502	0.108
	140509002	溶剂汽油		kg	—	—	2.680	—
	092705004	碎布		kg	—	—	0.320	—

计量单位：10个口

编号					12-8-113	12-8-114	12-8-115	12-8-116
项目					管道公称直径800mm以内			管道公称直径900mm以内
					中间涂层		面涂层	底涂层
					一遍	增一遍	每一遍	两遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.062	1.062	1.062	2.632
	000101001	其中	普工	工日	0.531	0.531	0.531	1.316
	000101002		一般技工	工日	0.446	0.446	0.446	1.105
	000101003		高级技工	工日	0.085	0.085	0.085	0.211
材料	130113008	聚氨酯磁漆		kg	(1.570)	(1.220)	(2.480)	—
	130111023	聚氨酯底漆		kg	—	—	—	(4.640)
	143321001	二甲苯		kg	0.810	0.810	0.780	1.620
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.180	0.180	—	0.400
	340907001	毛刷		把	0.119	0.119	0.109	0.564
	140509002	溶剂汽油		kg	—	—	—	3.000
	092705004	碎布		kg	—	—	—	0.360

计量单位：10个口

编号					12-8-117	12-8-118	12-8-119	12-8-120
项目					管道公称直径900mm以内			
					底涂层	中间涂层		面涂层
					增一遍	一遍	增一遍	每一遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.615	1.196	1.196	1.196
	000101001	其中	普工	工日	0.808	0.598	0.598	0.598
	000101002		一般技工	工日	0.678	0.502	0.502	0.502
	000101003		高级技工	工日	0.129	0.096	0.096	0.096
材料	130111023	聚氨酯底漆		kg	(2.330)	—	—	—
	130113008	聚氨酯磁漆		kg	—	(1.770)	(1.370)	(2.790)
	143321001	二甲苯		kg	0.820	0.910	0.910	0.870
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.200	0.200	0.200	—
	340907001	毛刷		把	0.121	0.134	0.134	0.122

六、无机富锌涂料

工作内容： 运料、表面清洗、调配、涂刷。 **计量单位：** 10个口

编号				12-8-121	12-8-122	12-8-123	12-8-124
项目				管道公称直径100mm以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.170	0.098	0.098	0.126
	000101001	其中 普工	工日	0.085	0.049	0.049	0.063
	000101002	其中 一般技工	工日	0.071	0.041	0.041	0.053
	000101003	其中 高级技工	工日	0.014	0.008	0.008	0.010
材料	040927004	锌粉	kg	(0.880)	—	—	—
	142107001	环氧树脂	kg	—	—	—	(0.350)
	341101002	水	t	0.210	0.390	0.460	—
	143123001	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.210	—	—	—
	092705004	碎布	kg	0.010	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.030	—	—	—
	140509002	溶剂汽油	kg	0.220	—	—	—
	340907001	毛刷	把	0.059	0.030	0.023	0.222
	143111001	磷酸 85%	kg	—	0.070	—	—
	143315001	丙酮	kg	—	—	—	0.350
	130903003	银粉	kg	—	—	—	0.090

计量单位： 10个口

编号				12-8-125	12-8-126	12-8-127	12-8-128
项目				管道公称直径200mm以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.348	0.205	0.205	0.250
	000101001	其中 普工	工日	0.174	0.103	0.103	0.125
	000101002	其中 一般技工	工日	0.146	0.086	0.086	0.105
	000101003	其中 高级技工	工日	0.028	0.016	0.016	0.020
材料	040927004	锌粉	kg	(1.800)	—	—	—
	142107001	环氧树脂	kg	—	—	—	(0.700)
	341101002	水	t	0.410	0.780	0.930	—
	143123001	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.410	—	—	—
	143181001	一氧化铅	kg	0.020	—	—	—
	092705004	碎布	kg	0.060	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.060	—	—	—
	140509002	溶剂汽油	kg	0.450	—	—	—
	340907001	毛刷	把	0.118	0.062	0.046	0.445
	143111001	磷酸 85%	kg	—	0.150	—	—
	143315001	丙酮	kg	—	—	—	0.700
	130903003	银粉	kg	—	—	—	0.180

计量单位：10个口

编号				12-8-129	12-8-130	12-8-131	12-8-132
项目				管道公称直径300mm以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.517	0.295	0.295	0.366
	000101001	其中 普工	工日	0.259	0.147	0.147	0.183
	000101002	其中 一般技工	工日	0.217	0.124	0.124	0.154
	000101003	其中 高级技工	工日	0.041	0.024	0.024	0.029
材料	040927004	锌粉	kg	(2.650)	—	—	—
	142107001	环氧树脂	kg	—	—	—	(1.040)
	341101002	水	t	0.610	1.160	1.380	—
	143123001	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.610	—	—	—
	143181001	一氧化铅	kg	0.030	—	—	—
	092705004	碎布	kg	0.080	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.090	—	—	—
	140509002	溶剂汽油	kg	0.660	—	—	—
	340907001	毛刷	把	0.173	0.092	0.068	0.654
	143111001	磷酸 85%	kg	—	0.220	—	—
	143315001	丙酮	kg	—	—	—	1.040
	130903003	银粉	kg	—	—	—	0.260

计量单位：10个口

编号				12-8-133	12-8-134	12-8-135	12-8-136
项目				管道公称直径400mm以内			
				底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.678	0.393	0.393	0.483
	000101001	其中 普工	工日	0.339	0.197	0.197	0.241
	000101002	其中 一般技工	工日	0.285	0.165	0.165	0.203
	000101003	其中 高级技工	工日	0.054	0.031	0.031	0.039
材料	040927004	锌粉	kg	(3.480)	—	—	—
	142107001	环氧树脂	kg	—	—	—	(1.360)
	341101002	水	t	0.800	1.520	1.810	—
	143123001	硅酸钠(水玻璃)	kg	0.800	—	—	—
	143181001	一氧化铅	kg	0.040	—	—	—
	092705004	碎布	kg	0.110	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.120	—	—	—
	140509002	溶剂汽油	kg	0.870	—	—	—
	340907001	毛刷	把	0.228	0.119	0.090	0.855
	143111001	磷酸 85%	kg	—	0.280	—	—
	143315001	丙酮	kg	—	—	—	1.360
	130903003	银粉	kg	—	—	—	0.340

计量单位：10个口

编号					12-8-137	12-8-138	12-8-139	12-8-140
项目					管道公称直径500mm以内			
					底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.267	0.732	0.732	0.900
	000101001	其中	普工	工日	0.634	0.366	0.366	0.450
	000101002		一般技工	工日	0.532	0.307	0.307	0.378
	000101003		高级技工	工日	0.101	0.059	0.059	0.072
材料	040927004	锌粉		kg	(6.480)	—	—	—
	142107001	环氧树脂		kg	—	—	—	(2.530)
	341101002	水		t	1.500	2.830	3.370	—
	143123001	硅酸钠(水玻璃)		kg	1.500	—	—	—
	143181001	一氧化铅		kg	0.080	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.200	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.220	—	—	—
	140509002	溶剂汽油		kg	1.620	—	—	—
	340907001	毛刷		把	0.426	0.223	0.167	1.598
	143111001	磷酸 85%		kg	—	0.530	—	—
	143315001	丙酮		kg	—	—	—	2.530
	130903003	银粉		kg	—	—	—	0.640

计量单位：10个口

编号					12-8-141	12-8-142	12-8-143	12-8-144
项目					管道公称直径600mm以内			
					底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.508	0.865	0.865	1.070
	000101001	其中	普工	工日	0.754	0.433	0.433	0.535
	000101002		一般技工	工日	0.633	0.363	0.363	0.449
	000101003		高级技工	工日	0.121	0.069	0.069	0.086
材料	040927004	锌粉		kg	(7.720)	—	—	—
	142107001	环氧树脂		kg	—	—	—	(3.020)
	341101002	水		t	1.780	3.370	4.010	—
	143123001	硅酸钠(水玻璃)		kg	1.780	—	—	—
	143181001	一氧化铅		kg	0.090	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.240	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.260	—	—	—
	140509002	溶剂汽油		kg	1.920	—	—	—
	340907001	毛刷		把	0.505	0.265	0.198	1.904
	143111001	磷酸 85%		kg	—	0.630	—	—
	143315001	丙酮		kg	—	—	—	3.020
	130903003	银粉		kg	—	—	—	0.760

计量单位：10个口

编号					12-8-145	12-8-146	12-8-147	12-8-148
项目					管道公称直径700mm以内			
					底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.722	0.990	0.990	1.222
	000101001	其中	普工	工日	0.861	0.495	0.495	0.611
	000101002		一般技工	工日	0.723	0.416	0.416	0.513
	000101003		高级技工	工日	0.138	0.079	0.079	0.098
材料	040927004	锌粉		kg	(8.820)	—	—	—
	142107001	环氧树脂		kg	—	—	—	(3.450)
	341101002	水		t	2.040	3.850	4.590	—
	143123001	硅酸钠(水玻璃)		kg	2.040	—	—	—
	143181001	一氧化铅		kg	0.110	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.270	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.300	—	—	—
	140509002	溶剂汽油		kg	2.200	—	—	—
	340907001	毛刷		把	0.579	0.303	0.227	2.177
	143111001	磷酸 85%		kg	—	0.720	—	—
	143315001	丙酮		kg	—	—	—	3.450
	130903003	银粉		kg	—	—	—	0.870

计量单位：10个口

编号					12-8-149	12-8-150	12-8-151	12-8-152
项目					管道公称直径800mm以内			
					底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.954	1.133	1.133	1.390
	000101001	其中	普工	工日	0.977	0.566	0.566	0.695
	000101002		一般技工	工日	0.821	0.476	0.476	0.584
	000101003		高级技工	工日	0.156	0.091	0.091	0.111
材料	040927004	锌粉		kg	(10.050)	—	—	—
	142107001	环氧树脂		kg	—	—	—	(3.930)
	341101002	水		t	2.320	4.390	5.220	—
	143123001	硅酸钠(水玻璃)		kg	2.320	—	—	—
	143181001	一氧化铅		kg	0.120	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.310	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.340	—	—	—
	140509002	溶剂汽油		kg	2.500	—	—	—
	340907001	毛刷		把	0.658	0.345	0.258	2.479
	143111001	磷酸 85%		kg	—	0.820	—	—
	143315001	丙酮		kg	—	—	—	3.930
	130903003	银粉		kg	—	—	—	0.990

计量单位：10个口

编号					12-8-153	12-8-154	12-8-155	12-8-156
项目					管道公称直径900mm以内			
					底涂层两遍	磷酸水两遍	水两遍	环氧银粉面涂层两遍
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.195	1.267	1.267	1.561
	000101001	其中	普工	工日	1.097	0.634	0.634	0.780
	000101002		一般技工	工日	0.922	0.532	0.532	0.656
	000101003		高级技工	工日	0.176	0.101	0.101	0.125
材料	040927004	锌粉		kg	(11.270)	—	—	—
	142107001	环氧树脂		kg	—	—	—	(4.410)
	341101002	水		t	2.600	4.930	5.860	—
	143123001	硅酸钠(水玻璃)		kg	2.600	—	—	—
	143181001	一氧化铅		kg	0.140	—	—	—
	092705004	碎布		kg	0.350	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.380	—	—	—
	140509002	溶剂汽油		kg	2.810	—	—	—
	340907001	毛刷		把	0.740	0.387	0.290	2.780
	143111001	磷酸 85%		kg	—	0.920	—	—
	143315001	丙酮		kg	—	—	—	4.410
	130903003	银粉		kg	—	—	—	1.110

第九章　阴极保护工程

征求意见稿

说　明

一、本章内容适用于陆地上管路、埋地管路、储罐、构筑物的阴极保护工程。

二、本章包括以下工作内容：

1.恒电位仪、整流器、工作台等设备开箱检查、清洁搬运、划线定位、安装固定、电气联结找正、固定、接地、密封、挂牌、记录整理。

2.阳极填料筛选、铺设阳极埋设、同回流线连接、接头防腐绝缘。

3.电气连接、补涂料。

4..焊压铜鼻子、接线、焊点防腐、检查片制作、探头埋设。

5.TEG、CCVT、断电器：　场内搬运、开箱检查、安装固定、连接进气管、电气接线、试车。

三、本章不包括以下工作内容，应执行其他章节相关项目：

1.水上工程、港口、船只的阴极保护。

2.挖填土工程、开挖路面工程。

3.接线箱安装、电缆敷设。

4.阴极保护工程中的土石方开挖、回填等。

5.阳极线杆架设、保护管敷设等。

6.绝缘法兰、绝缘接头、绝缘短管等电绝缘装置安装。

7.测试桩安装等。

8.与第三方设备通讯。

任发薇定稿

工程量计算规则

一、强制电流阴极保护：

1.恒电位仪、整流器、工作台安装，应根据设计图示数量，不分型号、规格，以“台”为计量单位，设备的电气连接材料不作调整。

2.TEG、CCVT、断电器应根据设计图示数量，不分型号、规格，按成套供应，以“台”为计量单位。

3.辅助阳极安装：

（1）棒式阳极，包括石墨阳极、高硅铸铁阳极、磁性氧化铁阳极，应根据设计图示数量，按接线方式不同分为单头和双头两种，不分型号、规格，以“根”为单位。

（2）钢铁阳极制安，应根据设计图示数量，不分阳极材料、规格，以“根”为单位，主材可按管材或型材用量乘以损耗率 3%计列。

（3）柔性阳极，应根据设计图示尺寸（包括同测试桩连接部分），以“100m” 为计量单位，柔性阳极主材损耗率 1%，阳极弯接头、三通接头等配套主材按设计计算；用量以主材形式计列。

（4）深井阳极，应根据设计图示数量，以“个”为计量单位，深井中阳极支数可按设计用量以主材形式计列。

4.参比阳极安装应根据设计图示数量，分别按长效 CuSO4 参比电极和锌阳极划分，按参比电极个数，以“个”为计量单位。

5.通电点和均压线电缆连接：

（1）通电点，应根据设计图示数量，自恒电位仪引出的零位接阴电缆和阴极电缆同管线或金属结构的二点连接点的数量，以“处”为计量单位。

（2）均压线连接，应根据设计图示按两条管线或金属结构之间，同一管线间不同绝缘隔离段间的直接均压线连接数量，以“处”为计量单位。

二、牺牲阳极阴极保护：

1.块状牺牲阳极应根据设计图示数量，不分品种、规格、埋设方式，以“10 支”为计量单位，阳极填料用量和配比可按设计要求换算。

2.带状牺牲阳极：

（1）同管沟敷设，应根据设计图示数量、阳极带标识长度，以“10m”为计量单位。

（2）套管内敷设，应根据设计图示缠绕阳极带的螺旋钱展开长度，以“10m”为计量单位。

（3）等电位垫，应根据设计图示等电位垫铺设的个数，以“处”为计量单位，但等电位垫阳极带主材按展开长度计算。

三、排流保护：

1.排流器应根据设计图示数量，强制排流器和极性排流器不分型号、规格，以“台”为计量单位。

2.接地极：

（1）钢制接地极，应根据设计图示数量，以“支”为计量单位，主材按设计要求计列，损耗率 3%。

（2）接地电阻测试，应根据设计图示数量，以组成接地系统的接地极组为计量单位计列。

（3） 化学降阻处理，应根据设计图示要求需降阻处理的钢制接地极支数，以“支” 为计量单位。

（4）降阻材料用量按设计要求另行计算。

四、其他：

1.测试桩接线、检查片、测试探头安装：

（1）测试桩接线，按接线数量，应根据设计图示数量，以“对”为计量单位，每支测试桩同管线或金属结构的接线为一对接线。

（2）检查片，应根据设计图示数量，以“对”为计量单位，每对检查片包括一片同管线（或测试桩）

相连的试片和一片自然腐蚀的试片。

（3）测试探头，应根据设计图示数量，以“个”为计量单位。

2.电绝缘装置性能测试和保护装置安装：

（1）电绝缘装置性能测试，应根据设计图示数量，以“处”为计量单位，每个绝缘法兰、绝缘接头为1处，每条穿越处的全部绝缘支撑、绝缘堵头为1处。

（2）绝缘保护装置，按保护装置的个数，应根据设计图示数量以“个”为计量单位。

3.阴极保护系统调试：

（1）线路：应根据设计图示按阴极保护系统保护的管线里程，以“km”为计量单位，单独施工的穿跨越工程阴极保护工程量不足1km时，按1km计算。

（2）站内：应根据设计图示强制电流阴极保护，按阴极保护站数量，以“站”为计量单位，牺牲阳极的阴极保护，按牺牲阳极的阳极组数量，以“组”为计量单位。

住建信息港

一、强制电流阴极保护

1.电源设备安装

工作内容： 开箱检查、清洁、搬运、划线定位、安装固定、电气联结、补充电、放电、充电、测试记录、清理。

计量单位： 台

编号					12-9-1	12-9-2	12-9-3	12-9-4	12-9-5
项目					恒电位仪	整流器	电位仪工作台	恒电位仪一体机柜	智能电位采集仪
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	1.498	1.382	1.311	2.641	2.506
	000101001	其中	普工	工日	0.509	0.470	0.446	0.898	0.602
	000101003		高级技工	工日	0.180	0.166	0.157	0.317	0.152
	000101002		一般技工	工日	0.809	0.746	0.708	1.426	1.752
材料	281401002	塑料绝缘电力电缆 VV 1×4mm2 500V		m	5.000	5.000	—	—	—
	281401001	塑料绝缘电力电缆 VV 1×10mm2 500V		m	10.000	10.000	—	—	—
	280307002	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-6mm2		m	10.000	10.000	—	—	—
	281401004	塑料绝缘电力电缆 VV 2×4mm2 500V		m	10.000	10.000	—	—	—
	280103007	镀锌裸铜绞线 16mm2		kg	—	—	—	0.800	—
	031509008	平垫铁(综合)		kg	—	—	—	0.200	—
	022701001	棉纱		kg	—	—	—	0.100	0.100
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.345	0.315	0.296	0.099	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.099	0.500
	991002005	柴油发电机组 30kW		台班	—	—	—	—	0.500
	870613023	手持式万用表		台班	0.059	0.059	0.032	0.059	0.075
	870613013	兆欧表		台班	0.059	0.059	0.032	0.059	0.075

计量单位：台

编号					12-9-6	12-9-7	12-9-8	12-9-9
项目					测试桩		阴极保护电源	
					普通	智能	TEG	CCVT
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.650	0.800	1.098	3.221
	000101001	其中	普工	工日	0.200	0.200	0.373	1.095
	000101003		高级技工	工日	0.150	0.200	0.132	0.387
	000101002		一般技工	工日	0.300	0.400	0.593	1.739
材料	280103007	镀锌裸铜绞线 16mm2		kg	0.500	0.500	—	—
	290901004	铜端子 6mm2		个	2.000	2.000	2.000	4.000
	130505001	防锈漆		kg	0.028	0.028	—	—
	130115005	醇酸调和漆 各色		kg	0.020	0.020	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	—	0.500	—
	031301014	铬不锈钢电焊条		kg	—	—	—	0.500
	031101010	尼龙砂轮片 Φ150		片	—	—	—	2.000
	281401004	塑料绝缘电力电缆 VV 2×4mm2 500V		m	—	—	—	16.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	—	0.246	0.246
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.150	0.250
	991002005	柴油发电机组 30kW		台班	—	—	0.250	0.250
	870613023	手持式万用表		台班	—	—	0.100	0.100
	870613013	兆欧表		台班	—	—	0.100	0.100
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.250

2.阳极电极安装

工作内容： 阳极填料筛选、铺设、阳极埋设、同汇流线连接、接头防腐绝缘。

计量单位： 见表

编号					12-9-10	12-9-11	12-9-12	12-9-13
项目					棒式阳极安装		钢铁阳极制安	柔性阳极制安
					单接头	双接头		
单位					根			100m
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.652	0.765	0.489	4.685
	000101001	其中	普工	工日	0.222	0.260	0.166	1.593
	000101002		一般技工	工日	0.352	0.413	0.264	2.530
	000101003		高级技工	工日	0.078	0.092	0.059	0.562
材料	340199002	牺牲阳极棒		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—
	340111001	带状阳极		m	—	—	—	(101.000)
	142107002	环氧树脂		kg	0.300	0.600	0.050	—
	133101004	石油沥青 10#		kg	—	—	1.000	—
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2		kg	—	—	0.060	—
	031305002	焊锡		kg	—	—	0.060	—
	290901030	铜接线端子 DT-6mm2		个	—	—	1.000	—
	142909001	氧气		m^3	—	—	0.800	—
	142907002	乙炔气		kg	—	—	0.240	—
	014101001	铜丝		kg	—	—	—	0.100
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	—	—	—	0.300
	142315001	凡士林		kg	—	—	—	1.250
	010501008	钢丝绳 Φ8.4		m	—	—	—	2.500
	340117004	铜连接片		个	—	—	—	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.079	0.079	0.049	0.266
	991002005	柴油发电机组 30kW		台班	—	—	0.049	0.158
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	—	0.049	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.128
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.128

工作内容： 阳极填料筛选、铺设、阳极埋设、同汇流线连接、接头防腐绝缘。

计量单位： 见表

编号					12-9-14	12-9-15	12-9-16
项目					长效CuSO4参比电极	锌参比电极	网状阳极
单位					根		10m
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.221	0.326	0.469
	000101001	其中	普工	工日	0.075	0.111	0.159
	000101002		一般技工	工日	0.119	0.176	0.253
	000101003		高级技工	工日	0.027	0.039	0.057
材料	022703008	棉布袋 Φ300×1500		个	(1.000)	(2.000)	(3.000)
	340199001	硫酸铜参比电极		只	(1.000)	—	—
	340199003	锌参比电极		个	—	(1.000)	—
	142107002	环氧树脂		kg	0.100	0.260	—
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2		kg	0.100	0.100	0.200
	040905007	石膏粉		kg	15.000	7.500	—
	143137001	硫酸铵		kg	1.000	0.500	—
	040901006	膨润土		kg	4.000	2.000	—
	031305002	焊锡		kg	0.050	0.050	0.100
	290901030	铜接线端子 DT-6mm2		个	1.000	1.000	—
	340117004	铜连接片		个	1.000	1.000	2.020
	040315003	黄砂 中砂		m^3	—	1.000	0.022
	290905001	铜铝接线端子 25		个	—	1.000	—
	340111003	金属氧化物阳极带		m^2	—	—	10.150
	340117003	钛导电连接片		个	—	—	3.000
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	—	—	0.500
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	—	—	1.000

工作内容： 阳极填料筛选、铺设、阳极埋设、同汇流线连接、接头防腐绝缘。

计量单位： 见表

编号					12-9-17	12-9-18	12-9-19	12-9-20	12-9-21
项目					深井阳极安装			阳极井套管	
					井深20m	每增10m	排气管	钢套管	塑料管
单位					套		10m		
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	10.128	2.978	0.796	5.664	5.382
	000101001	其中	普工	工日	3.444	1.013	0.398	1.926	1.830
	000101002		一般技工	工日	5.469	1.608	0.239	3.058	2.906
	000101003		高级技工	工日	1.215	0.357	0.159	0.680	0.646
材料	172500010	塑料管 DN25		m	(21.000)	(10.000)	—	—	—
	291115005	接线箱(综合)		个	(1.000)	—	—	—	—
	022701003	棉纱头		kg	—	—	0.132	0.051	0.602
	031102004	铁砂布(综合)		张	—	—	1.500	—	2.500
	172503001	PVC塑料管 Φ60		米	—	—	10.200	—	—
	144135005	FL-15胶黏剂		kg	—	—	0.016	—	—
	180900004	塑料管件		个	—	—	2.500	—	—
	170500001	碳钢管(综合)		m	—	—	—	(10.300)	—
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	—	—	—	2.674	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17		kg	—	—	—	10.919	—
	031101013	尼龙砂轮片 Φ100×16×3		片	—	—	—	1.954	—
	012100002	角钢(综合)		kg	—	—	—	0.138	—
	092705004	碎布		kg	—	—	—	2.441	—
	020905001	塑料布		m^2	—	—	—	0.878	—
	010301007	钢丝 Φ4.0		kg	—	—	—	0.081	—
	031107005	圆型钢丝轮 Φ100		片	—	—	—	2.041	—
	143505003	金属清洗剂		kg	—	—	—	0.796	—
	050301001	木材		m^3	—	—	—	—	0.001
	341111001	木柴		kg	—	—	—	—	1.030
	273103001	电阻丝		根	—	—	—	—	0.010

续前

计量单位：见表

编号				12-9-17	12-9-18	12-9-19	12-9-20	12-9-21
项目				深井阳极安装			阳极井套管	
				井深20m	每增10m	排气管	钢套管	塑料管
单位				套		10m		
名称			单位	消耗量				
材料	031301015	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	—	—	—	—	0.428
	142107002	环氧树脂	kg	0.200	—	—	—	—
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2	kg	0.500	—	—	—	—
	031305002	焊锡	kg	0.400	—	—	—	—
	290901030	铜接线端子 DT-6mm2	个	9.000	—	—	—	—
	340117004	铜连接片	个	9.000	—	—	—	—
	040315003	黄砂 中砂	m^3	0.500	1.000	—	—	—
	290905001	铜铝接线端子 25	个	9.000	—	—	—	—
	011300002	扁钢(综合)	kg	14.000	—	—	—	—
	170301003	镀锌钢管 DN15	m	5.000	—	—	—	—
	181602004	镀锌钢管接头 20×2.75	个	9.000	—	—	—	—
	040100006	水泥 42.5	kg	40.000	—	—	—	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	8.580	3.980	—	—	—
	142909001	氧气	m^3	6.870	3.090	—	1.085	—
	142907002	乙炔气	kg	2.060	0.930	—	0.362	10.300
机械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.001	—	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.030	0.001
	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	—	—	—	—	1.446
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.650	—	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.493	0.246	—	—	—
	990900010	电焊机 综合	台班	1.990	0.946	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	1.160	0.580	—	0.030	0.001
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.147	0.073	—	0.149	0.128

3.检查头、通电点

工作内容：1.表面处理、电气连接、连接点防腐、绝缘；
2.均压线连接：表面处理、焊压铜鼻子、电气连接、连接点防腐、绝缘。

计量单位：处

编号					12-9-22	12-9-23	12-9-24
项目					检查头	通电点	均压线连接
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	1.661	0.326	0.411
	000101001	其中	普工	工日	0.565	0.111	0.140
	000101002		一般技工	工日	0.897	0.176	0.222
	000101003		高级技工	工日	0.199	0.039	0.049
材料	031305006	铝热焊剂（带点火器)10g/瓶		瓶	—	(6.000)	(6.000)
	350807001	铝热焊模具 LHM-3Y		个	—	(0.200)	(0.200)
	291199001	电池盒		个	—	(0.200)	(0.200)
	290901004	铜端子 6mm2		个	10.000	—	—
	280307002	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-6mm2		m	10.000	—	—
	170201025	无缝钢管 D89×6		kg	0.100	—	—
	290901006	铜端子 16mm2		个	—	2.000	2.000
	144113001	热熔胶		kg	—	0.100	0.100
	021311001	收缩带		m²	—	0.480	0.480
	031305002	焊锡		kg	—	0.100	0.050
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	—	—	0.200
	012903009	热轧中厚钢板 δ4.5~10		kg	—	—	0.400
机械	990904020	直流弧焊机 14kV·A		台班	0.100	0.040	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	—	0.246
	991002005	柴油发电机组 30kW		台班	—	—	0.246

二、牺牲阳极安装

工作内容： 表面处理、焊接、配制填料、装袋、焊点防腐绝缘。 **计量单位：** 10支

编号					12-9-25	12-9-26	12-9-27	12-9-28
项目					块状牺牲阳极			
					锌镁阳极块		接地电池块	
					同测试桩连接	同保护体连接	同测试桩连接	同被保护体连接
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	3.626	4.530	4.691	5.863
	000101001	其中	普工	工日	1.233	1.540	1.595	1.993
	000101002		一般技工	工日	1.958	2.446	2.533	3.166
	000101003		高级技工	工日	0.435	0.544	0.563	0.704
材料	340911001	芒硝		kg	(35.000)	(35.000)	(35.000)	(35.000)
	022703008	棉布袋 Φ300×1500		个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	172511003	聚乙烯管		m	(1.000)	(1.000)	(2.000)	(2.000)
	040901007	膨润土		kg	(140.000)	(140.000)	(140.000)	(140.000)
	040905008	石膏粉		kg	(525.000)	(525.000)	(525.000)	(525.000)
	031305006	铝热焊剂 (带点火器)10g/瓶		瓶	—	(30.000)	—	(60.000)
	144113002	热熔胶		kg	—	(0.500)	—	(1.000)
	144303008	冷缠胶带		m²	—	(1.200)	—	(2.400)
	350807001	铝热焊模具 LHM-3Y		个	—	(1.000)	—	(2.000)
	340115005	接地电池		个	—	—	(10.000)	(10.000)
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	0.500	0.500	1.000	1.000
	031305002	焊锡		kg	0.500	—	1.000	—
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2		kg	2.000	2.000	4.000	4.000
	142107002	环氧树脂		kg	3.000	3.000	6.000	6.000
	340117004	铜连接片		个	10.000	—	20.000	—
	290901004	铜端子 6mm2		个	10.000	—	20.000	—
	290905001	铜铝接线端子 25		个	10.000	—	20.000	—
	021311001	收缩带		m²	—	4.500	—	9.000
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.985	0.985	1.478	1.478
	990900010	电焊机 综合		台班	0.490	0.490	0.990	0.990
	991002005	柴油发电机组 30kW		台班	—	0.490	—	0.990

工作内容：表面处理、焊接、配制填料、装袋、焊点防腐绝缘。 **计量单位：**见表

编号					12-9-29	12-9-30	12-9-31	12-9-32
项目					带状牺牲阳极			
					同管沟敷设		套管内敷设	等电位垫
					同测试桩连接	同保护体连接		
单位					10m			处
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.320	0.241	0.362	0.241
	000101001	其中	普工	工日	0.109	0.082	0.123	0.082
	000101002		一般技工	工日	0.173	0.130	0.196	0.130
	000101003		高级技工	工日	0.038	0.029	0.043	0.029
材料	340111001	带状阳极		m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	—
	040901007	膨润土		kg	(50.000)	(50.000)	(140.000)	(140.000)
	040905008	石膏粉		kg	(15.000)	(15.000)	—	—
	143141001	硫酸镁		kg	(35.000)	(35.000)	—	—
	031305006	铝热焊剂（带点火器)10g/瓶		瓶	(3.000)	—	(3.000)	(3.000)
	021925004	收缩带		m²	(0.600)	—	(0.072)	(0.600)
	350807001	铝热焊模具 LHM-3Y		个	(0.100)	—	—	(0.100)
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2		kg	0.100	0.100	—	—
	142107002	环氧树脂		kg	0.100	0.100	—	—
	144113001	热熔胶		kg	0.100	—	0.200	0.100
	144303007	冷缠胶带		m²	0.160	—	0.200	—
	340117004	铜连接片		个	—	1.000	—	—
	290901004	铜端子 6mm2		个	—	1.000	—	—
	290905001	铜铝接线端子 25		个	—	1.000	—	—
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.148	0.148	0.197	0.148
	990900010	电焊机 综合		台班	0.099	—	0.099	0.099
	991002005	柴油发电机组 30kW		台班	0.099	—	0.099	0.099

三、排流保护

工作内容： 1.接地极：下料加工、刷漆、焊接、打入地下、电气连接；

2.接地引线敷设：平直、下料、测位、焊接、固定；
3.化学降阻 处理:调配降阻剂、填充降阻剂；
4.接地降阻测试:测量、记录。

计量单位： 见表

编号					12-9-33	12-9-34	12-9-35	12-9-36	12-9-37
项目					强制排流器	极性排流器	辅助阳极		
							金属复合、氧化物	高硅铁	石墨
单位					台		块	支	
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	1.333	1.866	0.241	0.344	0.220
	000101001	其中	普工	工日	0.453	0.634	0.082	0.117	0.075
	000101002		一般技工	工日	0.720	1.008	0.130	0.186	0.119
	000101003		高级技工	工日	0.160	0.224	0.029	0.041	0.026
材料	022305002	石墨阳极棒		根	—	—	—	—	(1.000)
	553101001	强制排流器		台	(1.000)	(1.000)	—	—	—
	280307002	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-6mm2		m	10.000	10.000	—	—	—
	281401004	塑料绝缘电力电缆 VV 2×4mm2 500V		m	10.000	10.000	—	—	—
	550913003	极性排流器保护箱		台	—	(1.000)	—	—	—
	031305006	铝热焊剂 (带点火器)10g/瓶		瓶	—	(6.000)	—	—	—
	350807001	铝热焊模具 LHM-3Y		个	—	(0.200)	—	—	—
	291199001	电池盒		个	—	(0.200)	—	—	—
	290901006	铜端子 16mm2		个	—	2.000	—	—	—
	144113001	热熔胶		kg	—	0.600	—	—	—
	340117002	复合阳极块		块	—	—	(1.000)	—	—
	340111002	硅铁阳极		块	—	—	—	(1.000)	—
	031305002	焊锡		kg	0.100	0.100	0.050	0.050	0.050
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	—	0.100	0.100	0.100
	142107002	环氧树脂		kg	—	—	0.050	0.050	0.050
	021311001	收缩带		m²	—	0.078	0.009	0.009	0.009
	290901004	铜端子 6mm2		个	4.000	2.000	1.000	1.000	1.000
	290905001	铜铝接线端子 25		个	—	—	1.000	1.000	1.000
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2		kg	—	—	0.100	0.120	—
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.493	0.493	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.493	0.493	0.049	0.049	0.049
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	—	0.049	0.049	—
	991002005	柴油发电机组 30kW		台班	—	—	0.049	0.049	—

工作内容： 1.接地极：下料加工、刷漆、焊接、打入地下、电气连接；

2.接地引线敷设：平直、下料、测位、焊接、固定；
3.化学降阻 处理:调配降阻剂、填充降阻剂；
4.接地降阻测试:测量、记录。

计量单位： 见表

编号					12-9-38	12-9-39	12-9-40
项目					接地引线敷设	化学降阻处理	降阻测试
单位					10m	支	组
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	1.652	0.800	0.533
	000101001	其中	普工	工日	0.562	0.272	0.181
	000101002		一般技工	工日	0.892	0.432	0.288
	000101003		高级技工	工日	0.198	0.096	0.064
材料	270605002	阳极引线		m	(10.300)	—	—
	031305002	焊锡		kg	0.100	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.800	—	—
	142107002	环氧树脂		kg	0.900	—	—
	021311001	收缩带		m²	0.420	—	—
	290901004	铜端子 6mm2		个	1.000	—	—
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2		kg	0.200	—	—
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.039	—	—
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.039	—	—
	991002005	柴油发电机组 30kW		台班	0.039	—	—
	870613023	手持式万用表		台班	—	—	0.050
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	—	—	0.050
	870622055	接地电阻测试仪		台班	—	—	0.050

四、辅助安装

1.测试桩接线、检查片制安、测试探头安装

工作内容： 1.测试桩接线：焊压铜鼻子、接线、焊点防腐；
2.检查片制安：检查片制作、防腐、埋设、接线、焊点防腐；
3.测试探头 安装：探头埋设、电气连接、防腐。

计量单位： 见表

编号					12-9-41	12-9-42	12-9-43	12-9-44	12-9-45
项目					测试桩接线		检查片制安		测试探头安装
					接管线	接金属结构	接管线	接测试桩	
单位					对				个
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.241	0.159	0.320	0.159	0.107
	000101001	其中	普工	工日	0.082	0.054	0.109	0.054	0.036
	000101002		一般技工	工日	0.130	0.086	0.173	0.086	0.058
	000101003		高级技工	工日	0.029	0.019	0.038	0.019	0.013
材料	031305006	铝热焊剂 (带点火器)10g/瓶		瓶	(1.000)	—	—	—	—
	350807001	铝热焊模具 LHM-3Y		个	(0.100)	—	—	—	—
	291199001	电池盒		个	(0.100)	—	—	—	—
	144303008	冷缠胶带		m²	(0.100)	—	(0.064)	(0.016)	—
	300103001	测试探头		个	—	—	—	—	(1.000)
	172511004	PE聚乙烯管 De76		m	—	—	—	—	3.000
	031305002	焊锡		kg	0.100	—	—	0.100	—
	290901004	铜端子 6mm2		个	1.000	—	—	1.000	3.000
	144113001	热熔胶		kg	0.300	—	0.300	—	—
	021311001	收缩带		m²	0.360	—	0.360	—	—
	142107002	环氧树脂		kg	—	0.100	0.200	0.200	0.100
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2		kg	—	0.100	0.100	—	0.200
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	0.200	—	—	—
	012903009	热轧中厚钢板 δ4.5~10		kg	—	—	1.000	—	—
	011300002	扁钢(综合)		kg	—	—	2.000	—	—
	130111017	环氧煤沥青底漆		kg	—	—	0.200	0.200	—
	340117004	铜连接片		个	—	—	—	1.000	—
	290905001	铜铝接线端子 25		个	—	—	—	1.000	—
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.020	0.020	0.020	—	0.049
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.100	0.049	0.090	—	0.049
	991002005	柴油发电机组 30kW		台班	0.100	—	0.090	—	—

2.绝缘性能测试、保护装置安装

工作内容： 1.绝缘装置绝缘性能测试：测试、记录等；
2.火花间隙保护装置：开箱检查、安支撑架、安装固定等；

3.极化电极：开箱检查、支架安装、电池液配制、灌注、安装固定、接线、点焊、防腐等；
4.准备、搬运、设备清理、检查、校接线、调试记 录。

计量单位： 见表

编号					12-9-46	12-9-47	12-9-48	12-9-49
项目					绝缘性能测试	保护装置安装		
						火花间隙	极化电池	浪涌保护器
单位					处	个		
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.599	0.800	1.599	0.341
	000101001	其中	普工	工日	0.544	0.272	0.544	0.116
	000101002		一般技工	工日	0.863	0.432	0.863	0.184
	000101003		高级技工	工日	0.192	0.096	0.192	0.041
材料	031305006	铝热焊剂（带点火器)10g/瓶		瓶	—	—	(2.000)	—
	350807001	铝热焊模具 LHM-3Y		个	—	—	(0.200)	—
	291199001	电池盒		个	—	—	(0.200)	—
	144113002	热熔胶		kg	—	—	(0.600)	—
	021925004	收缩带		m²	—	—	(0.660)	—
	171501003	紫铜管(综合)		m	—	0.800	—	—
	031305002	焊锡		kg	—	0.100	0.100	—
	142107002	环氧树脂		kg	—	0.500	0.100	—
	280109001	硬铜绞线 TJ-10mm2		m	—	1.500	—	—
	290901004	铜端子 6mm2		个	—	—	2.000	1.000
	093301001	真丝绸布 宽900		m	—	—	—	0.050
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.099	0.099	—
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	—	—	—	0.043
	870613023	手持式万用表		台班	—	—	—	0.368
	873114001	数字电压表		台班	—	—	—	0.040
	870622105	精密标准电阻箱		台班	—	—	—	0.040

3. 阴保系统调试

工作内容： 保护单体极化、测定土壤电阻率、阳极电位、输出电流、保护对象自然电位、保护电位、阳极接地电阻、输出电流调整、绕路检查、调试。

计量单位： 见表

编号					12-9-50	12-9-51	12-9-52
项目					被保护管(线)路	站内强制电流	站内牺牲阳极
单位					km	站	组
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	2.132	6.397	1.599
	000101001	其中	普工	工日	0.725	2.175	0.544
	000101002		一般技工	工日	1.151	3.454	0.863
	000101003		高级技工	工日	0.256	0.768	0.192
机械	990401015	载重汽车 4t		台班	1.140	—	—
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.100	2.800	0.068
	870613023	手持式万用表		台班	0.100	1.800	0.068
	873114001	数字电压表		台班	0.100	2.600	0.068
	870622105	精密标准电阻箱		台班	0.100	2.200	0.068
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.100	3.500	0.068

4. 阳极井钻孔

工作内容： 工作内容:1.10 米以内:施工准备、钻机移动、钻孔、取土至孔外.2.10 米以上:施工准备、钻机拆卸、就位移动、疏通泥浆物、钻孔、压浆、清孔、测量孔径、孔深。

计量单位： 10m

编号					12-9-53	12-9-54	12-9-55	12-9-56
项目					阳极井钻孔(10m以内)		阳极井钻孔	
					普通土	坚土	20m以内	每增10m
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.906	0.880	21.000	8.400
	000101001	其中	普工	工日	0.130	0.176	10.500	4.200
	000101002		一般技工	工日	0.520	0.704	6.300	2.520
	000101003		高级技工	工日	0.256	—	4.200	1.680
材料	040901010	粘土		kg	0.300	—	1.700	0.850
	341101003	水		m^3	—	—	90.400	45.200
	173105007	混凝土井管 DN550		M	—	—	18.000	9.000
	170301006	镀锌钢管 DN25		m	—	—	1.300	1.300
	330199005	钢护筒		t	—	—	0.100	0.050
机械	990787030	岩石钻孔机 Φ500/800		台班	0.650	0.850	—	—
	990803020	电动多级离心清水泵 100mm 120m以下		台班	—	—	2.200	1.100
	990805020	污水泵 100mm		台班	—	—	1.600	0.680
	990806020	泥浆泵 100mm		台班	—	—	1.400	0.600
	991002005	柴油发电机组 30kW		台班	—	—	2.200	1.100
	990209010	回旋钻机 500mm		台班	—	—	2.200	1.100

五、补充安装项目

工作内容： 准备、测量土壤电阻率、交流电压变化,干扰电压测量、调节。
查找干扰源,测量土壤电阻率、交流电压,确定干扰源位置、种类、电压等级、平行距离、交叉位置,测量电流电压、土壤电阻率、干扰点土壤深度状况、干扰点电位梯度等。

计量单位： 见表

编号					12-9-57	12-9-58
项目					排流保护	
					排流装置调试	交流干扰普查/状况检测
单位					处	km
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	2.762	9.957
	000101001	其中	普工	工日	0.939	3.385
	000101002		一般技工	工日	1.492	5.376
	000101003		高级技工	工日	0.331	1.196
材料	850103002	校验材料费		元	3.650	6.560
机械	870613023	手持式万用表		台班	0.405	1.750
	870622034	电位差计		台班	0.405	0.875
	870622036	携带式直流电位差计		台班	0.405	1.750
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.506	0.875
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.546
	873114001	数字电压表		台班	—	1.750

第十章　绝热工程

征求意见稿

说　明

一、本章内容适用于设备、管道、通风管道的绝热工程。

二、关于下列各项费用的有关规定：

1.镀锌铁皮保护层厚度按0.8mm以下综合考虑，若厚度大于0.8mm时，其人工乘以系数1.2；卧式设备保护层安装，其人工乘以系数1.05。

2.铝皮保护层执行镀锌铁皮保护层安装项目，主材可以换算，若厚度大于1mm时，其人工乘以系数1.2。

3.不锈钢薄板作保护层执行金属保护层相应项目，其人工乘以系数1.25，钻头消耗量乘以系数2.0，机械乘以系数1.15。

4. 管道及设备防潮层、保护层项目内是按一遍计入的，如果设计要求两遍时，应按相应项目人工、材料、机械乘以系数2.0。

5. 管道绝热均按现场安装后绝热施工考虑，若先绝热后安装时，其人工乘以系数0.9。

三、相关说明：

1.伴热管道、设备绝热工程量计算方法是：主绝热管道或设备的直径加伴热管道的直径、再加10～20mm的间隙作为计算的直径。即：D=D主+d伴+(10～20mm)。

2. 管道绝热工程，除法兰、阀门需要单独绝热时应执行相应项目外，其他管件均已综合在内；设备绝热工程，除法兰、人孔单独绝热需要另行计算外，其封头已综合在内。

3.聚氨酯泡沫塑料安装项目执行泡沫塑料相应项目。

4. 保温卷材安装应执行相同材质的板材安装项目，其人工、铁丝消耗量不变，但卷材用量的损耗率按3.1%计算。

5. 复合材料分别安装时应按分层计算。

6. 依据绝热工程施工及验收技术规范，保温层厚度大于80mm、保冷层厚度大于75mm,若分为两层安装的，其工程量应分层计算，分别执行相应项目。如厚140mm的要分两层，分别为60mm和80mm，该两层分别计算工程量，套用相应项目时，按单层60mm和80mm分别套用相应项目。在计算第二层以上工程量时，其直经应按下式计算：$D_2 = (D_1 + 2.1\delta) + 8.2mm$

其余以此类推。

7. 聚氨酯泡沫塑料发泡安装，是按无模具直喷施工考虑的，若采用有模具浇注法施工，其模具（制作安装）费应依据施工方案另行计算。发泡效果受环境温度条件影响较大，因以成品“m^3”计算，环境温度低于15℃应采用措施，其费用应依据施工方案另行计算。

8.管道及设备绝热内层施工时，设计要求采用钢带进行捆扎时，应执行钢带安装项目，同时应扣除绝热项目中的镀锌铁丝材料费，其安装工程人工乘以系数0.9。

9.执行金属压型板的安装项目时，若设备本体有压型板铆接固定件，则应扣除该项目中扁钢、槽钢的消耗量。

10. 对于管道公称直经大于DN700以上的绝热安装应执行设备绝热相应项目。

四、绝热材料的适用范围

1.硬质瓦块安装适用于珍珠岩、蛭石、微孔硅酸钙等材质瓦块安装。

2. 纤维类制品安装适用于矿棉、岩棉、玻璃棉、超细玻璃棉、泡沫石棉制品、硅酸铝制品等。

3. 泡沫类制品安装适用于聚苯乙烯泡沫塑料、聚氨脂泡沫塑料等。

4. 毡类制品安装适用于缝毡、带网带布制品、粘结成品等材质制品安装。如岩棉毡、矿棉毡、玻璃棉毡等制品。

工程量计算规则

一、绝热工程中绝热层应按设计图示数量，区分设备、管道、风管、阀门、法兰等及采用绝热材料的不同种类分别，以“m3”为计量单位，防潮层、保护层应按设计图示数量区分设备、管道及采用材料的不同种类分别，以“10m2”为计量单位。

二、金属托盘、钩钉制作安装应按设计图示数量分别，以“100kg”为计量单位。

三、普通钢板盒、镀锌铁皮盒制作安装应按设计图示数量分别，以“10 ㎡”为计量单位。

四、设备、管道刷防火涂料应区分涂刷的厚度应按设计图示数量分别，以“10 ㎡”为计量单位。

五、一般钢结构、管廊钢结构、大型型钢钢结构刷防火涂料应按设计图示数量区分涂刷的厚度分别，以“100kg”为计量单位。

六、刷防火土应按设计图示数量区分涂抹防火土厚度的不同分别，以“10 ㎡”为计量单位。

七、防腐、绝热工程量计算公式：

1.绝热工程中绝热层以“m^3”为计量单位，防潮层、保护层以“m^2”为计量单位。

2.设备筒体绝热、防潮层工程量计算公式：

$V = \pi \times (D + K_1\delta) \times K_1\delta \times L$

$S = \pi \times (D + K_2\delta + 0.0082) \times L$

式中：

V — 设备筒体绝热体积（m^3）；

S — 设备筒体防潮层、保护层表面积（m^2）；

D — 设备直经（m）；

π — 圆周率；

K_1— 调整系数（1.033）；

K_2— 调整系数（2.10）；

δ — 绝热层厚度（m）；

L — 设备筒体长度或高度（m）。

3.伴热管道绝热工程量计算公式：

1）单管伴热或双管伴热（管经相同、夹角小于 90° 时）：

$D^1 = D_1 + D_2 +$（10～20mm）

式中：

D^1 — 伴热管道直经综合值（m）；

D_1 — 主管道直经（m）；

D_2 — 伴热管道直经（m）；

10～20mm — 主管道与伴热管之间的间隙。

2)双管伴热（管经相同、夹角大于 90° 时）：

$D^1 = D_1 + 1.5D_2 +$（10～20mm）

3)双管伴热（管经不同、夹角大于 90° 时）：

$D^1 = D_1 + D_{伴大} +$（10～20mm）

式中：

D^1 — 伴热管道直经综合值（m）；

D_1 — 主管道直经（m）。

将上述 D^1 计算结果分别代入上述（1）（2）公式中，计算出伴热管的绝热层、防潮层和保护层工程量。

4.设备封头绝热、防潮层和保护层工程量计算公式：

$V = [(D + 1.033\delta)/2]^2 \times \pi \times 1.033\delta \times 1.5N$

$S = [(D + 2.1\delta)/2]^2 \times \pi \times 1.5N$

式中：

V — 设备封头绝热体积（m^3）；

S — 设备封头防潮层、保护层表面积（m^2）；

D — 设备封头直经（m）；

δ — 设备封头绝热层厚度（m）；

N — 设备封头个数。

5.阀门绝热、防潮层和保护层工程量计算公式：

$V = \pi (D + 1.033\delta) \times 2.5D \times 1.033\delta \times 1.05N$

$S = \pi (D + 2.1\delta) \times 2.5D \times 1.05N$

式中：

V — 阀门绝热体积（m^3）；

S — 阀门防潮层、保护层表面积（m^2）；

D — 阀门直经（m）；

δ — 阀门绝热层厚度（m）；

N — 阀门个数。

6.法兰绝热、防潮和保护层工程量计算公式：

$V = \pi (D + 1.033\delta) \times 1.5D \times 1.033\delta \times 1.05N$

$S = \pi (D + 2.1\delta) \times 1.5D \times 1.05N$

式中：

V — 法兰绝热体积（m^3）；

S — 法兰防潮层、保护层表面积（m^2）；

D — 法兰直经（m）；

δ — 法兰绝热层厚度（m）；

N — 法兰个数。

7.拱顶罐封头绝热、防潮和保护层工程量计算公式：

$V = 2\pi r \times (h + 1.033\delta) \times 1.033\delta$

$S = 2\pi r (h + 2.1\delta)$

式中：

V — 拱顶罐封头绝热体积（m^3）；

S — 拱顶罐封头防潮层、保护层表面积（m^2）；

r — 拱顶罐封头半经（m）；

δ — 拱顶罐封头绝热厚度（m）；

h — 拱顶罐封头高度（m）。

8.钢管及圆形风管的绝热、防潮和保护层工程量应按本册消耗量标准附录一、附录二“无缝钢管、焊接钢管绝热、刷油工程量计算表”计算。

9.矩形管道的绝热、保护层工程量计算公式：

$V = 2(a + b + 2.066\delta) \times 1.033\delta \times L$

$S = 2(a + b + 4.2\delta) \times L$

式中：

V — 矩形管道绝热体积（m^3）；

S — 矩形管道防潮层、保护层表面积（m^2）；

a、b — 矩形管道管口边长（m）；

δ — 绝热层厚度（m）；

L — 矩形管道长度（m）。

征求意见稿

一、硬质制品安装

工作内容： 运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝（或塞缝）。 **计量单位：** m³

编号				12-10-1	12-10-2	12-10-3	12-10-4
项目				立式设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	3.419	2.823	2.081	1.631
	000101001	其中 普工	工日	0.998	0.824	0.607	0.476
	000101002	其中 一般技工	工日	2.054	1.696	1.251	0.980
	000101003	其中 高级技工	工日	0.367	0.303	0.223	0.175
材料	150001001	硬质制品	m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	151901001	硅藻土粉 生料	kg	64.250	64.250	64.250	64.250
	341101002	水	t	0.100	0.100	0.100	0.100
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	6.800	6.800	6.800	6.800
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

注：适用于珍珠岩、蛭石、微孔硅酸钙等。

计量单位： m³

编号				12-10-5	12-10-6	12-10-7	12-10-8
项目				卧式设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	4.271	3.527	2.602	2.039
	000101001	其中 普工	工日	1.247	1.030	0.759	0.595
	000101002	其中 一般技工	工日	2.566	2.119	1.564	1.225
	000101003	其中 高级技工	工日	0.458	0.378	0.279	0.219
材料	150001001	硬质制品	m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	151901001	硅藻土粉 生料	kg	64.250	64.250	64.250	64.250
	341101002	水	t	0.100	0.100	0.100	0.100
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	6.900	6.900	6.900	6.900
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位： m³

编号				12-10-9	12-10-10	12-10-11	12-10-12
项目				球形设备(厚度)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	5.340	4.409	3.252	2.550
	000101001	其中 普工	工日	1.559	1.287	0.949	0.744
	000101002	其中 一般技工	工日	3.208	2.649	1.954	1.532
	000101003	其中 高级技工	工日	0.573	0.473	0.349	0.274
材料	150001001	硬质制品	m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	151901001	硅藻土粉 生料	kg	64.250	64.250	64.250	64.250
	341101002	水	t	0.100	0.100	0.100	0.100
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.200	7.200	7.200	7.200
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-13	12-10-14	12-10-15	12-10-16
项目					管道DN50以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	5.990	4.835	3.514	2.527
	000101001	其中	普工	工日	1.748	1.411	1.026	0.738
	000101002		一般技工	工日	3.599	2.905	2.111	1.518
	000101003		高级技工	工日	0.643	0.519	0.377	0.271
材料	150001001	硬质制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	151901001	硅藻土粉 生料		kg	63.750	63.750	63.750	63.750
	341101002	水		t	0.100	0.100	0.100	0.100
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	4.500	4.500	4.300	4.300
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-17	12-10-18	12-10-19	12-10-20
项目					管道DN125以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.970	2.424	1.708	1.335
	000101001	其中	普工	工日	0.866	0.707	0.498	0.390
	000101002		一般技工	工日	1.785	1.457	1.027	0.802
	000101003		高级技工	工日	0.319	0.260	0.183	0.143
材料	150001001	硬质制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	151901001	硅藻土粉 生料		kg	63.750	63.750	63.750	63.750
	341101002	水		t	0.100	0.100	0.100	0.100
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.000	3.000	2.990	2.990
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-21	12-10-22	12-10-23	12-10-24
项目					管道DN300以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.640	2.145	1.579	1.157
	000101001	其中	普工	工日	0.771	0.626	0.461	0.338
	000101002		一般技工	工日	1.586	1.289	0.949	0.695
	000101003		高级技工	工日	0.283	0.230	0.169	0.124
材料	150001001	硬质制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	151901001	硅藻土粉 生料		kg	63.750	63.750	63.750	63.750
	341101002	水		t	0.100	0.100	0.100	0.100
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.150	3.150	3.150	3.150
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-25	12-10-26	12-10-27	12-10-28
项目					管道DN500以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.390	1.940	1.423	1.042
	000101001	其中	普工	工日	0.698	0.566	0.415	0.304
	000101002		一般技工	工日	1.436	1.166	0.855	0.626
	000101003		高级技工	工日	0.256	0.208	0.153	0.112
材料	150001001	硬质制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	151901001	硅藻土粉 生料		kg	63.750	63.750	63.750	63.750
	341101002	水		t	0.100	0.100	0.100	0.100
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.110	3.110	3.110	3.110
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-29	12-10-30	12-10-31	12-10-32
项目					管道DN700以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.164	1.762	1.301	0.960
	000101001	其中	普工	工日	0.632	0.514	0.379	0.280
	000101002		一般技工	工日	1.300	1.059	0.782	0.577
	000101003		高级技工	工日	0.232	0.189	0.140	0.103
材料	150001001	硬质制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	151901001	硅藻土粉 生料		kg	63.750	63.750	63.750	63.750
	341101002	水		t	0.100	0.100	0.100	0.100
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.100	3.100	3.100	3.100
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

二、泡沫玻璃制品安装

工作内容：运料、割料、粘接、安装、捆扎、抹缝、修理找平。 **计量单位：**m³

编号					12-10-33	12-10-34	12-10-35	12-10-36
项目					立式设备(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	5.399	4.452	3.315	2.560
	000101001	其中	普工	工日	1.575	1.299	0.967	0.747
	000101002		一般技工	工日	3.244	2.675	1.992	1.538
	000101003		高级技工	工日	0.580	0.478	0.356	0.275
材料	151500001	泡沫玻璃制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(25.000)	(25.000)	(25.000)	(25.000)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	6.610	6.610	6.610	6.610
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-37	12-10-38	12-10-39	12-10-40
项目					卧式设备(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	6.768	5.576	4.146	3.194
	000101001	其中	普工	工日	1.975	1.627	1.210	0.932
	000101002		一般技工	工日	4.067	3.351	2.491	1.919
	000101003		高级技工	工日	0.726	0.598	0.445	0.343
材料	151500001	泡沫玻璃制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(25.000)	(25.000)	(25.000)	(25.000)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	6.610	6.610	6.610	6.610
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-41	12-10-42	12-10-43	12-10-44
项目					球形设备(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	8.352	6.979	5.174	4.235
	000101001	其中	普工	工日	2.438	2.037	1.510	1.236
	000101002		一般技工	工日	5.017	4.193	3.109	2.545
	000101003		高级技工	工日	0.897	0.749	0.555	0.454
材料	151500001	泡沫玻璃制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(30.000)	(30.000)	(30.000)	(30.000)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.800	7.800	7.800	7.800
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-45	12-10-46	12-10-47	12-10-48
项目					管道DN50以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	9.574	7.687	5.590	3.914
	000101001	其中	普工	工日	2.794	2.243	1.631	1.142
	000101002		一般技工	工日	5.753	4.619	3.359	2.352
	000101003		高级技工	工日	1.027	0.825	0.600	0.420
材料	151500001	泡沫玻璃制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(57.480)	(45.280)	(27.590)	(20.880)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	4.500	4.500	4.500	4.500
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-49	12-10-50	12-10-51	12-10-52
项目					管道DN125以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	6.370	5.147	3.737	2.703
	000101001	其中	普工	工日	1.859	1.502	1.090	0.789
	000101002		一般技工	工日	3.828	3.093	2.246	1.624
	000101003		高级技工	工日	0.683	0.552	0.401	0.290
材料	151500001	泡沫玻璃制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(51.490)	(40.880)	(26.350)	(19.660)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	2.950	2.950	2.950	2.950
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-53	12-10-54	12-10-55	12-10-56
项目					管道DN300以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	5.602	4.533	3.310	2.396
	000101001	其中	普工	工日	1.635	1.323	0.966	0.699
	000101002		一般技工	工日	3.366	2.724	1.989	1.440
	000101003		高级技工	工日	0.601	0.486	0.355	0.257
材料	151500001	泡沫玻璃制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(50.275)	(39.810)	(24.450)	(18.880)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.110	3.110	3.110	3.110
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-57	12-10-58	12-10-59	12-10-60
项目					管道DN500以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	4.995	4.099	2.991	2.309
	000101001	其中	普工	工日	1.458	1.196	0.873	0.674
	000101002		一般技工	工日	3.001	2.463	1.797	1.387
	000101003		高级技工	工日	0.536	0.440	0.321	0.248
材料	151500001	泡沫玻璃制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(49.665)	(39.240)	(24.930)	(18.390)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.250	3.250	3.250	3.250
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-61	12-10-62	12-10-63	12-10-64
项目					管道DN700以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	3.430	2.778	2.037	1.476
	000101001	其中	普工	工日	1.002	0.811	0.594	0.431
	000101002		一般技工	工日	2.060	1.669	1.224	0.887
	000101003		高级技工	工日	0.368	0.298	0.219	0.158
材料	151500001	泡沫玻璃制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(48.535)	(38.310)	(24.260)	(17.860)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

三、泡沫塑料制品安装

工作内容：运料、下料、安装、粘接、捆扎、修理找平。

计量单位：m³

编号					12-10-65	12-10-66	12-10-67	12-10-68
项目					立式设备(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	4.049	3.338	2.487	1.919
	000101001	其中	普工	工日	1.182	0.974	0.726	0.560
	000101002		一般技工	工日	2.433	2.006	1.494	1.153
	000101003		高级技工	工日	0.434	0.358	0.267	0.206
材料	151311005	泡沫塑料制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144100003	胶粘剂		kg	(25.000)	(25.000)	(25.000)	(25.000)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	6.500	6.500	6.500	6.500
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-69	12-10-70	12-10-71	12-10-72
项目					卧式设备(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	5.077	4.183	3.109	2.396
	000101001	其中	普工	工日	1.482	1.221	0.907	0.699
	000101002		一般技工	工日	3.050	2.513	1.868	1.440
	000101003		高级技工	工日	0.545	0.449	0.334	0.257
材料	151311005	泡沫塑料制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144100003	胶粘剂		kg	(25.000)	(25.000)	(25.000)	(25.000)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	6.610	6.610	6.610	6.610
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-73	12-10-74	12-10-75	12-10-76
项目					球形设备(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	6.265	5.235	3.879	3.177
	000101001	其中	普工	工日	1.829	1.528	1.132	0.927
	000101002		一般技工	工日	3.763	3.145	2.331	1.909
	000101003		高级技工	工日	0.673	0.562	0.416	0.341
材料	151311005	泡沫塑料制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(30.000)	(30.000)	(30.000)	(30.000)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	6.610	6.610	6.610	6.610
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-77	12-10-78	12-10-79	12-10-80
项目					管道DN50以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	7.180	5.765	4.194	2.938
	000101001	其中	普工	工日	2.095	1.682	1.224	0.858
	000101002		一般技工	工日	4.314	3.464	2.520	1.765
	000101003		高级技工	工日	0.771	0.619	0.450	0.315
材料	151311005	泡沫塑料制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144100003	胶粘剂		kg	(57.480)	(45.280)	(27.590)	(20.880)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	4.300	4.300	4.300	4.300
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-81	12-10-82	12-10-83	12-10-84
项目					管道DN125以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	4.778	3.861	2.804	2.028
	000101001	其中	普工	工日	1.395	1.127	0.818	0.592
	000101002		一般技工	工日	2.871	2.320	1.685	1.218
	000101003		高级技工	工日	0.512	0.414	0.301	0.218
材料	151311005	泡沫塑料制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144100003	胶粘剂		kg	(51.490)	(40.880)	(26.350)	(19.660)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	2.930	2.930	2.930	2.930
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-85	12-10-86	12-10-87	12-10-88
项目					管道DN300以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	4.204	3.402	2.481	1.798
	000101001	其中	普工	工日	1.227	0.993	0.724	0.525
	000101002		一般技工	工日	2.526	2.044	1.491	1.080
	000101003		高级技工	工日	0.451	0.365	0.266	0.193
材料	151311005	泡沫塑料制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144100003	胶粘剂		kg	(50.275)	(39.810)	(25.450)	(18.880)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.110	3.110	3.110	3.110
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-89	12-10-90	12-10-91	12-10-92
项目					管道DN500以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	3.745	3.074	2.242	1.733
	000101001	其中	普工	工日	1.093	0.897	0.654	0.506
	000101002		一般技工	工日	2.250	1.847	1.347	1.041
	000101003		高级技工	工日	0.402	0.330	0.241	0.186
材料	151311005	泡沫塑料制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144100003	胶粘剂		kg	(49.665)	(39.240)	(24.930)	(18.390)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.240	3.240	3.240	3.240
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-93	12-10-94	12-10-95	12-10-96
项目					管道DN700以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.572	2.084	1.527	1.108
	000101001	其中	普工	工日	0.750	0.608	0.446	0.323
	000101002		一般技工	工日	1.545	1.252	0.917	0.666
	000101003		高级技工	工日	0.277	0.224	0.164	0.119
材料	151311005	泡沫塑料制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144100003	胶粘剂		kg	(38.310)	(31.420)	(24.260)	(17.860)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	3.600	3.600	3.600	3.600
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-97	12-10-98	12-10-99	12-10-100
项目					矩形管道			
					30mm	40mm	50mm	60mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.560	2.452	1.957	1.809
	000101001	其中	普工	工日	0.747	0.834	0.571	0.528
	000101002		一般技工	工日	1.538	1.373	1.176	1.087
	000101003		高级技工	工日	0.275	0.245	0.210	0.194
材料	151311005	泡沫塑料制品		m³	(1.060)	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(25.000)	(25.000)	(25.000)	(25.000)
	182519033	铁皮箍		kg	3.300	3.150	3.000	2.850
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0		kg	4.400	4.200	4.000	3.800
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-101
项目					矩形管道
					80mm
名称				单位	消耗量
人工	000101000	合计工日		工日	1.302
	000101001	其中	普工	工日	0.380
	000101002		一般技工	工日	0.782
	000101003		高级技工	工日	0.140
材料	151311005	泡沫塑料制品		m³	(1.060)
	144100003	胶粘剂		kg	(25.000)
	182519033	铁皮箍		kg	2.700
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0		kg	3.600
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120

四、纤维类制品安装

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。 **计量单位：**m³

编号					12-10-102	12-10-103	12-10-104	12-10-105
项目					立式设备(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.662	1.362	1.007	0.762
	000101001	其中	普工	工日	0.486	0.398	0.294	0.222
	000101002		一般技工	工日	0.998	0.818	0.605	0.458
	000101003		高级技工	工日	0.178	0.146	0.108	0.082
材料	152307004	纤维毡类制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	12.166	11.613	11.060	10.507
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-106	12-10-107	12-10-108	12-10-109
项目					卧式设备(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.778	1.458	1.075	0.817
	000101001	其中	普工	工日	0.519	0.426	0.314	0.238
	000101002		一般技工	工日	1.069	0.876	0.646	0.491
	000101003		高级技工	工日	0.190	0.156	0.115	0.088
材料	152307004	纤维毡类制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	12.166	11.613	11.060	10.507
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-110	12-10-111	12-10-112	12-10-113
项目					球形设备(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.937	1.585	1.172	0.885
	000101001	其中	普工	工日	0.565	0.462	0.342	0.258
	000101002		一般技工	工日	1.164	0.953	0.704	0.532
	000101003		高级技工	工日	0.208	0.170	0.126	0.095
材料	152307004	纤维毡类制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	20.020	19.110	18.820	17.290
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-114	12-10-115	12-10-116	12-10-117
项目					管道DN50以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	4.777	3.834	2.683	1.948
	000101001	其中	普工	工日	1.394	1.119	0.783	0.569
	000101002		一般技工	工日	2.871	2.304	1.612	1.170
	000101003		高级技工	工日	0.512	0.411	0.288	0.209
材料	152307005	纤维管壳制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	4.675	4.462	4.250	3.825
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-118	12-10-119	12-10-120	12-10-121
项目					管道DN125以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.299	1.866	1.370	1.000
	000101001	其中	普工	工日	0.671	0.545	0.400	0.292
	000101002		一般技工	工日	1.381	1.121	0.823	0.601
	000101003		高级技工	工日	0.247	0.200	0.147	0.107
材料	152307005	纤维管壳制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.190	3.040	2.900	2.750
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-122	12-10-123	12-10-124	12-10-125
项目					管道DN300以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.026	1.648	1.220	0.893
	000101001	其中	普工	工日	0.591	0.481	0.356	0.261
	000101002		一般技工	工日	1.217	0.990	0.733	0.536
	000101003		高级技工	工日	0.218	0.177	0.131	0.096
材料	152307005	纤维管壳制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.220	3.070	2.930	2.780
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-126	12-10-127	12-10-128	12-10-129
项目					管道DN500以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.894	1.553	1.163	0.870
	000101001	其中	普工	工日	0.552	0.453	0.339	0.254
	000101002		一般技工	工日	1.138	0.933	0.699	0.523
	000101003		高级技工	工日	0.204	0.167	0.125	0.093
材料	152307004	纤维毡类制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	4.290	4.090	3.900	3.700
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-130	12-10-131	12-10-132	12-10-133
项目					管道DN700以下(厚度)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.720	1.417	1.069	0.811
	000101001	其中	普工	工日	0.502	0.414	0.312	0.237
	000101002		一般技工	工日	1.033	0.851	0.642	0.487
	000101003		高级技工	工日	0.185	0.152	0.115	0.087
材料	152307004	纤维毡类制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	4.290	4.090	3.900	3.700
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：运料、下料、安装、捆扎、修理找平。 计量单位：m³

编号					12-10-134	12-10-135	12-10-136	12-10-137	12-10-138
项目					矩形管道				
					30mm	40mm	50mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	1.706	1.523	1.305	1.206	0.870
	000101001	其中	普工	工日	0.498	0.444	0.381	0.352	0.254
	000101002		一般技工	工日	1.025	0.915	0.784	0.725	0.523
	000101003		高级技工	工日	0.183	0.164	0.140	0.129	0.093
材料	152307004	纤维毡类制品		m³	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0		kg	4.400	4.200	4.000	3.800	3.600
	182519033	铁皮箍		kg	3.300	3.150	3.000	2.850	2.700
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。 计量单位：m³

编号					12-10-139	12-10-140	12-10-141	12-10-142	12-10-143
项目					散状材料管道直径(mm以下)				
					DN50	DN125	DN300	DN500	DN700
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	2.328	1.458	1.388	1.329	1.267
	000101001	其中	普工	工日	0.679	0.426	0.405	0.388	0.370
	000101002		一般技工	工日	1.399	0.876	0.834	0.798	0.761
	000101003		高级技工	工日	0.250	0.156	0.149	0.143	0.136
材料	152307006	纤维类散状材料		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	3.580	3.580	3.900	3.900	—
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	—	—	—	—	6.100
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120

五、棉席(被)类制品安装

工作内容：运料、下料、安装、捆扎、修理找平。 **计量单位：**m³

编号					12-10-144	12-10-145	12-10-146	12-10-147
项目					阀门DN300以下(厚度)		阀门DN500以下(厚度)	
					50mm	80mm	50mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	13.685	12.011	13.685	12.058
	000101001	其中	普工	工日	3.994	3.505	3.994	3.519
	000101002		一般技工	工日	8.223	7.217	8.223	7.245
	000101003		高级技工	工日	1.468	1.289	1.468	1.294
材料	022707001	棉席被类制品		m³	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	8.500	8.500	10.000	10.000
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-148	12-10-149	12-10-150	12-10-151
项目					阀门DN700以下(厚度)		阀门DN1000以下(厚度)	
					50mm	80mm	50mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	12.086	10.649	10.866	9.566
	000101001	其中	普工	工日	3.527	3.108	3.171	2.792
	000101002		一般技工	工日	7.262	6.398	6.529	5.748
	000101003		高级技工	工日	1.297	1.143	1.166	1.026
材料	022707001	棉席被类制品		m³	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	10.660	10.660	11.300	11.300
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-152	12-10-153	12-10-154	12-10-155
项目					法兰DN300以下(厚度)		法兰DN500以下(厚度)	
					50mm	80mm	50mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	16.742	14.741	13.257	11.677
	000101001	其中	普工	工日	4.886	4.302	3.869	3.408
	000101002		一般技工	工日	10.060	8.857	7.966	7.016
	000101003		高级技工	工日	1.796	1.582	1.422	1.253
材料	022707001	棉席被类制品		m³	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	10.600	10.600	10.600	10.600
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-156	12-10-157	12-10-158	12-10-159
项目					法兰DN700以下(厚度)		法兰DN1000以下(厚度)	
					50mm	80mm	50mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	12.664	10.962	12.031	10.601
	000101001	其中	普工	工日	3.696	3.199	3.511	3.094
	000101002		一般技工	工日	7.609	6.587	7.229	6.370
	000101003		高级技工	工日	1.359	1.176	1.291	1.137
材料	022707001	棉席被类制品		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	10.600	10.600	10.660	10.660
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

六、聚氨酯泡沫喷涂发泡安装

工作内容： 运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m³

编号					12-10-160	12-10-161	12-10-162	12-10-163
项目					立式设备(厚度mm)			卧式设备(mm)
					50以下	100以下	100以上	50以下
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.608	2.506	2.282	2.969
	000101001	其中	普工	工日	0.761	0.731	0.666	0.866
	000101002		一般技工	工日	1.567	1.506	1.371	1.784
	000101003		高级技工	工日	0.280	0.269	0.245	0.319
材料	151303004	可发性聚氨酯泡沫塑料		kg	(62.500)	(62.500)	(62.500)	(62.500)
	143315001	丙酮		kg	5.000	5.000	5.000	5.000
	340907001	毛刷		把	6.695	6.695	6.695	6.695
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.400	0.400	0.400	0.400
	991707010	喷涂机		台班	0.400	0.400	0.400	0.400

计量单位：m³

编号					12-10-164	12-10-165	12-10-166	12-10-167	12-10-168
项目					卧式设备(厚度mm)		球形设备(厚度mm)		
					100以下	100以上	50以下	100以下	100以上
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	2.716	2.478	2.969	2.716	2.478
	000101001	其中	普工	工日	0.793	0.723	0.866	0.793	0.723
	000101002		一般技工	工日	1.632	1.489	1.784	1.632	1.489
	000101003		高级技工	工日	0.291	0.266	0.319	0.291	0.266
材料	151303004	可发性聚氨酯泡沫塑料		kg	(62.500)	(62.500)	(62.500)	(62.500)	(62.500)
	143315001	丙酮		kg	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	340907001	毛刷		把	6.695	6.695	6.695	6.695	6.695
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	991707010	喷涂机		台班	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400

工作内容： 运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位： m³

编号					12-10-169	12-10-170	12-10-171	12-10-172
项目					管道(厚度mm)			
					DN50mm			DN125mm
					40mm	60mm	80mm	40mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	5.881	4.938	5.815	4.574
	000101001	其中	普工	工日	1.716	1.441	1.697	1.335
	000101002		一般技工	工日	3.534	2.967	3.494	2.748
	000101003		高级技工	工日	0.631	0.530	0.624	0.491
材料	151303004	可发性聚氨酯泡沫塑料		kg	(62.300)	(62.300)	(62.300)	(62.300)
	172511002	高密度聚乙烯管壳 δ3		kg	(110.290)	(78.010)	(51.690)	(94.700)
	143315001	丙酮		kg	5.000	5.000	5.000	5.000
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0		kg	3.500	3.500	3.500	4.000
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.420	0.420	0.420	0.400
	991707010	喷涂机		台班	0.420	0.420	0.420	0.400

工作内容： 运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位： m³

编号					12-10-173	12-10-174	12-10-175	12-10-176
项目					管道(厚度mm)			
					DN125mm		DN300mm	
					60mm	80mm	40mm	60mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	3.268	4.201	2.106	1.452
	000101001	其中	普工	工日	0.954	1.226	0.614	0.424
	000101002		一般技工	工日	1.963	2.524	1.266	0.872
	000101003		高级技工	工日	0.351	0.451	0.226	0.156
材料	151303004	可发性聚氨酯泡沫塑料		kg	(62.300)	(62.300)	(62.300)	(62.300)
	172511002	高密度聚乙烯管壳 δ3		kg	(66.930)	(44.470)	(141.770)	(98.240)
	143315001	丙酮		kg	5.000	5.000	5.500	5.500
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0		kg	4.000	4.000	5.500	5.500
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.400	0.400	0.380	0.380
	991707010	喷涂机		台班	0.400	0.400	0.380	0.380

工作内容： 运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位： m³

编号					12-10-177	12-10-178	12-10-179	12-10-180
项目					管道(厚度mm)			
					DN300mm	DN500mm		
					80mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.017	1.596	1.162	0.870
	000101001	其中	普工	工日	0.297	0.466	0.339	0.254
	000101002		一般技工	工日	0.611	0.959	0.698	0.523
	000101003		高级技工	工日	0.109	0.171	0.125	0.093
材料	151303004	可发性聚氨酯泡沫塑料		kg	(62.300)	(62.300)	(62.300)	(62.300)
	172511002	高密度聚乙烯管壳 δ3		kg	(63.300)	(135.640)	(93.000)	(58.820)
	143315001	丙酮		kg	5.500	5.500	5.500	5.500
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0		kg	5.500	6.000	6.000	6.000
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.380	0.360	0.360	0.360
	991707010	喷涂机		台班	0.380	0.360	0.360	0.360

工作内容： 运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位： m³

编号					12-10-181	12-10-182	12-10-183
项目					管道(厚度mm)		
					DN700mm		
					40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	1.524	0.870	0.291
	000101001	其中	普工	工日	0.445	0.254	0.085
	000101002		一般技工	工日	0.916	0.523	0.175
	000101003		高级技工	工日	0.163	0.093	0.031
材料	151303004	可发性聚氨酯泡沫塑料		kg	(62.300)	(62.300)	(62.300)
	172511002	高密度聚乙烯管壳 δ3		kg	(132.890)	(90.580)	(56.700)
	143315001	丙酮		kg	5.000	5.000	5.000
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0		kg	6.000	6.000	6.000
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.360	0.360	0.360
	991707010	喷涂机		台班	0.360	0.360	0.360

七、聚氨酯泡沫喷涂发泡补口安装

工作内容： 运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位： 1个口

编号				12-10-184	12-10-185	12-10-186	12-10-187
项目				管道(厚度mm)			
				DN50mm			DN125mm
				40mm	60mm	80mm	40mm
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.185	0.193	0.201	0.193
	000101001	其中 普工	工日	0.054	0.056	0.058	0.056
	000101002	其中 一般技工	工日	0.111	0.116	0.121	0.116
	000101003	其中 高级技工	工日	0.020	0.021	0.022	0.021
材料	151303004	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(0.188)	(0.281)	(0.374)	(0.437)
	172511002	高密度聚乙烯管壳 δ3	kg	(0.343)	(0.515)	(0.686)	(0.800)
	143315001	丙酮	kg	0.014	0.021	0.029	0.033
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0	kg	0.010	0.015	0.020	0.023

工作内容： 运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位： 1个口

编号				12-10-188	12-10-189	12-10-190	12-10-191
项目				管道(厚度mm)			
				DN125mm		DN300mm	
				60mm	80mm	40mm	60mm
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.201	0.209	0.223	0.231
	000101001	其中 普工	工日	0.058	0.061	0.065	0.067
	000101002	其中 一般技工	工日	0.121	0.126	0.134	0.139
	000101003	其中 高级技工	工日	0.022	0.022	0.024	0.025
材料	151303004	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(0.656)	(0.874)	(1.069)	(1.603)
	172511002	高密度聚乙烯管壳 δ3	kg	(1.201)	(1.601)	(1.956)	(2.934)
	143315001	丙酮	kg	0.050	0.067	0.082	0.123
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0	kg	0.035	0.047	0.057	0.086

工作内容： 运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位： 1个口

编号				12-10-192	12-10-193	12-10-194	12-10-195
项目				管道(厚度mm)			
				DN300mm	DN500mm		
				80mm	40mm	60mm	80mm
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.240	0.230	0.240	0.248
	000101001	其中 普工	工日	0.070	0.067	0.070	0.072
	000101002	其中 一般技工	工日	0.144	0.138	0.144	0.149
	000101003	其中 高级技工	工日	0.026	0.025	0.026	0.027
材料	151303004	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	(2.138)	(2.614)	(3.921)	(5.228)
	172511002	高密度聚乙烯管壳 δ3	kg	(3.912)	(4.784)	(7.177)	(9.569)
	143315001	丙酮	kg	0.163	0.200	0.300	0.400
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0	kg	0.114	0.140	0.210	0.280

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：1个口

编号					12-10-196	12-10-197	12-10-198
项目					管道(厚度mm)		
					DN700mm		
					40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.252	0.263	0.272
	000101001	其中	普工	工日	0.074	0.077	0.079
	000101002		一般技工	工日	0.151	0.158	0.164
	000101003		高级技工	工日	0.027	0.028	0.029
材料	151303004	可发性聚氨酯泡沫塑料		kg	(3.551)	(5.326)	(7.102)
	172511002	高密度聚乙烯管壳 δ3		kg	(6.500)	(9.749)	(12.999)
	143315001	丙酮		kg	0.271	0.407	0.543
	012901004	热轧薄钢板 δ0.5~1.0		kg	0.190	0.285	0.380

八、涂抹类材料安装

工作内容：运料、搅拌均匀、涂抹安装、找平压光。

计量单位：10m²

编号					12-10-199	12-10-200	12-10-201	12-10-202
项目					设备(厚度)			
					20mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.077	2.370	2.832	2.859
	000101001	其中	普工	工日	0.606	0.692	0.826	0.834
	000101002		一般技工	工日	1.248	1.424	1.702	1.718
	000101003		高级技工	工日	0.223	0.254	0.304	0.307
材料	130507012	硅酸盐涂抹料		m³	(0.203)	(0.406)	(0.609)	(0.816)
	341101002	水		t	0.200	0.400	0.600	0.800
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：运料、搅拌均匀、涂抹安装、找平压光。

计量单位：m³

编号					12-10-203	12-10-204	12-10-205	12-10-206
项目					设备			
					30mm以内	40mm以内	50mm以内	50mm以外
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.782	2.420	2.374	2.034
	000101001	其中	普工	工日	0.812	0.706	0.693	0.594
	000101002		一般技工	工日	1.672	1.454	1.426	1.222
	000101003		高级技工	工日	0.298	0.260	0.255	0.218
材料	130519001	保温膏		m³	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)
	340907001	毛刷		把	0.030	0.030	0.030	0.030
机械	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	0.045	0.045	0.045	0.045

计量单位：10㎡

编号					12-10-207	12-10-208	12-10-209	12-10-210
项目					管道(厚度)			
					20mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.301	2.621	3.138	3.166
	000101001	其中	普工	工日	0.671	0.765	0.916	0.924
	000101002		一般技工	工日	1.383	1.575	1.885	1.902
	000101003		高级技工	工日	0.247	0.281	0.337	0.340
材料	130507012	硅酸盐涂抹料		m³	(0.203)	(0.406)	(0.609)	(0.816)
	341101002	水		t	0.200	0.400	0.600	0.800
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：运料、搅拌均匀、涂抹安装、找平压光。

计量单位：10㎡

编号					12-10-211	12-10-212	12-10-213	12-10-214
项目					阀门(厚度)			
					20mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	5.174	5.938	6.815	7.544
	000101001	其中	普工	工日	1.510	1.733	1.989	2.202
	000101002		一般技工	工日	3.109	3.568	4.095	4.533
	000101003		高级技工	工日	0.555	0.637	0.731	0.809
材料	130507012	硅酸盐涂抹料		m³	(0.203)	(0.406)	(0.609)	(0.816)
	341101002	水		t	0.200	0.400	0.600	0.800
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.200	0.200	0.200	0.200

计量单位：10㎡

编号					12-10-215	12-10-216	12-10-217	12-10-218
项目					法兰(厚度)			
					20mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	3.302	3.826	4.439	5.065
	000101001	其中	普工	工日	0.964	1.117	1.296	1.478
	000101002		一般技工	工日	1.984	2.299	2.667	3.044
	000101003		高级技工	工日	0.354	0.410	0.476	0.543
材料	130507012	硅酸盐涂抹料		m³	(0.203)	(0.406)	(0.609)	(0.816)
	341101002	水		t	0.200	0.400	0.600	0.800
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：运料、搅拌均匀、涂抹安装、找平压光。 **计量单位：**m³

编号					12-10-219	12-10-220	12-10-221	12-10-222
项目					管道(管径mm)			
					DN50mm以内	DN125mm以内	DN400mm以内	DN400mm以外
					40mm			
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	15.925	9.814	5.688	3.802
	000101001	其中	普工	工日	4.647	2.864	1.660	1.110
	000101002		一般技工	工日	9.569	5.897	3.418	2.284
	000101003		高级技工	工日	1.709	1.053	0.610	0.408
材料	130519001	保温膏		m³	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)
	340907001	毛刷		把	0.300	0.300	0.300	0.300
机械	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	0.045	0.045	0.045	0.045

计量单位：m³

编号					12-10-223	12-10-224	12-10-225	12-10-226
项目					管道(管径mm)			
					DN50mm以内	DN125mm以内	DN400mm以内	DN400mm以外
					50mm以上			
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	12.332	7.604	4.407	2.886
	000101001	其中	普工	工日	3.599	2.219	1.286	0.842
	000101002		一般技工	工日	7.410	4.569	2.648	1.734
	000101003		高级技工	工日	1.323	0.816	0.473	0.310
材料	130519001	保温膏		m³	(1.040)	(1.040)	(1.040)	(1.040)
	340907001	毛刷		把	0.300	0.300	0.300	0.300
机械	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	0.045	0.045	0.045	0.045

九、带铝箔离心玻璃棉安装

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。 **计量单位：**m³

编号					12-10-227	12-10-228	12-10-229	12-10-230
项目					立式设备(厚度mm)			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	4.679	3.772	2.594	1.960
	000101001	其中	普工	工日	1.366	1.101	0.757	0.572
	000101002		一般技工	工日	2.810	2.266	1.559	1.178
	000101003		高级技工	工日	0.503	0.405	0.278	0.210
材料	150709001	带铝箔离心玻璃棉管壳		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷		卷	5.085	4.070	2.720	2.040
	031527005	割管刀片		片	1.200	1.200	1.200	1.200
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	11.000	11.000	11.000	11.000
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号				12-10-231	12-10-232	12-10-233	12-10-234
项目				卧式设备(厚度mm)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	5.092	4.154	2.941	2.282
	000101001	其中 普工	工日	1.486	1.212	0.858	0.666
	000101002	其中 一般技工	工日	3.059	2.496	1.767	1.371
	000101003	其中 高级技工	工日	0.547	0.446	0.316	0.245
材料	150709001	带铝箔离心玻璃棉管壳	m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷	卷	5.085	4.070	2.720	2.040
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	11.000	11.000	11.000	11.000
	031527005	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号				12-10-235	12-10-236	12-10-237	12-10-238
项目				球式设备(厚度mm)			
				30mm	40mm	60mm	80mm
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	5.639	4.643	3.383	2.655
	000101001	其中 普工	工日	1.646	1.355	0.987	0.775
	000101002	其中 一般技工	工日	3.388	2.790	2.033	1.595
	000101003	其中 高级技工	工日	0.605	0.498	0.363	0.285
材料	150709001	带铝箔离心玻璃棉管壳	m³	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷	卷	5.555	4.450	2.990	2.240
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	11.000	11.000	11.000	11.000
	031527005	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号				12-10-239	12-10-240	12-10-241	12-10-242
项目				管道(厚度mm)			
				DN50mm以下			
				30mm	40mm	60mm	80mm
名称			单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日	工日	4.730	3.792	2.703	1.919
	000101001	其中 普工	工日	1.380	1.106	0.789	0.560
	000101002	其中 一般技工	工日	2.842	2.279	1.624	1.153
	000101003	其中 高级技工	工日	0.508	0.407	0.290	0.206
材料	150709001	带铝箔离心玻璃棉管壳	m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷	卷	5.085	3.960	2.430	1.710
	031527005	割管刀片	片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-243	12-10-244	12-10-245	12-10-246
项目					管道(厚度mm)			
					DN125mm以下			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.838	2.282	1.703	1.172
	000101001	其中	普工	工日	0.828	0.666	0.497	0.342
	000101002		一般技工	工日	1.705	1.371	1.023	0.704
	000101003		高级技工	工日	0.305	0.245	0.183	0.126
材料	150709001	带铝箔离心玻璃棉管壳		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷		卷	3.415	2.730	1.810	1.360
	031527005	割管刀片		片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-247	12-10-248	12-10-249	12-10-250
项目					管道(厚度mm)			
					DN300mm以下			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.068	1.668	1.246	0.870
	000101001	其中	普工	工日	0.604	0.487	0.363	0.254
	000101002		一般技工	工日	1.242	1.002	0.749	0.523
	000101003		高级技工	工日	0.222	0.179	0.134	0.093
材料	150709001	带铝箔离心玻璃棉管壳		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷		卷	2.505	2.040	1.430	1.110
	031527005	割管刀片		片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-251	12-10-252	12-10-253	12-10-254
项目					管道(厚度mm)			
					DN500mm以下			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.828	1.498	1.103	0.839
	000101001	其中	普工	工日	0.533	0.437	0.322	0.245
	000101002		一般技工	工日	1.098	0.900	0.663	0.504
	000101003		高级技工	工日	0.197	0.161	0.118	0.090
材料	150709001	带铝箔离心玻璃棉管壳		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷		卷	2.420	1.970	1.370	1.070
	031527005	割管刀片		片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：m³

编号					12-10-255	12-10-256	12-10-257	12-10-258
项目					管道(厚度mm)			
					DN700mm以下			
					30mm	40mm	60mm	80mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.503	1.231	0.919	0.688
	000101001	其中	普工	工日	0.438	0.359	0.268	0.201
	000101002		一般技工	工日	0.904	0.740	0.552	0.413
	000101003		高级技工	工日	0.161	0.132	0.099	0.074
材料	150709001	带铝箔离心玻璃棉管壳		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷		卷	2.505	2.040	1.420	1.110
	031527005	割管刀片		片	1.200	1.200	1.200	1.200
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120	0.120

计量单位：10个

编号					12-10-259	12-10-260	12-10-261	12-10-262
项目					阀门			
					DN50mm以下	DN125mm以下	DN200mm以下	DN400mm以下
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.866	1.885	5.181	10.622
	000101001	其中	普工	工日	0.253	0.550	1.512	3.100
	000101002		一般技工	工日	0.520	1.133	3.113	6.382
	000101003		高级技工	工日	0.093	0.202	0.556	1.140
材料	152303001	铝箔离心玻璃棉板		m³	(0.030)	(0.110)	(0.320)	(0.910)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷		卷	0.430	0.540	0.600	0.750
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.200	0.500	1.130	3.030
	031527005	割管刀片		片	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位：10个

编号					12-10-263	12-10-264	12-10-265	12-10-266
项目					阀门	法兰		
					DN400mm以上	DN50mm以下	DN125mm以下	DN200mm以下
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	13.330	0.428	1.913	2.063
	000101001	其中	普工	工日	3.890	0.125	0.558	0.602
	000101002		一般技工	工日	8.010	0.257	1.150	1.240
	000101003		高级技工	工日	1.430	0.046	0.205	0.221
材料	152303001	铝箔离心玻璃棉板		m³	(2.520)	(0.020)	(0.080)	(0.160)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷		卷	1.550	0.400	0.480	0.530
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	8.950	0.280	0.720	0.950
	031527005	割管刀片		片	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位：10个

编号					12-10-267	12-10-268
项目					法兰	
					DN400mm以下	DN400mm以上
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	3.424	4.419
	000101001	其中	普工	工日	0.999	1.290
	000101002		一般技工	工日	2.058	2.655
	000101003		高级技工	工日	0.367	0.474
材料	152303001	铝箔离心玻璃棉板		m³	(0.410)	(1.440)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷		卷	0.690	1.380
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	1.620	5.100
	031527005	割管刀片		片	0.500	0.500
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.010	0.010

工作内容：运料、拆包、裁料、粘钉、安装、贴缝、修理找平。 计量单位：m³

编号					12-10-269	12-10-270	12-10-271
项目					通风管道(厚度mm)		
					30mm	40mm	50mm
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	2.349	1.839	1.485
	000101001	其中	普工	工日	0.686	0.537	0.434
	000101002		一般技工	工日	1.411	1.105	0.892
	000101003		高级技工	工日	0.252	0.197	0.159
材料	152303001	铝箔离心玻璃棉板		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷		卷	3.480	2.610	2.090
	031502010	塑料保温钉		套	560.000	420.000	336.000
	143145001	氯丁胶 XY401、88#胶		kg	0.530	0.400	0.320
	031527005	割管刀片		片	2.000	2.000	2.000
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	0.120	0.120

十、橡塑管壳安装(管道)

工作内容：运料、下料、安装、贴缝、修理找平。 计量单位：m³

编号					12-10-272	12-10-273	12-10-274
项目					管道		
					DN50mm以下	DN80mm以下	DN125mm以下
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	5.011	3.670	3.166
	000101001	其中	普工	工日	1.462	1.071	0.924
	000101002		一般技工	工日	3.011	2.205	1.902
	000101003		高级技工	工日	0.538	0.394	0.340
材料	151313001	橡塑管壳		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144303009	铝箔胶带 45mm卷		卷	6.050	3.850	2.920
	144303022	贴缝胶带 9m		卷	4.250	3.250	2.180
	031527005	割管刀片		片	1.600	1.600	1.600

十一、橡塑板安装(管道.风管.阀门.法兰)

工作内容：运料、下料、安装、涂胶、贴缝、修理找平。 **计量单位：**m³

编号					12-10-275	12-10-276	12-10-277	12-10-278	12-10-279
项目					管道（mm以内）				
					DN125	DN200	DN300	DN400	DN500
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	3.664	3.166	2.676	2.328	1.839
	000101001	其中	普工	工日	1.070	0.924	0.781	0.679	0.537
	000101002		一般技工	工日	2.201	1.902	1.608	1.399	1.105
	000101003		高级技工	工日	0.393	0.340	0.287	0.250	0.197
材料	022101001	橡塑板		m³	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	144100002	胶粘剂		kg	6.280	6.100	5.880	5.700	5.500
	144303022	贴缝胶带 9m		卷	7.250	5.780	4.250	3.750	3.250
	031527005	割管刀片		片	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600

计量单位：m³

编号					12-10-280	12-10-281	12-10-282
项目					风管(厚度mm)		
					10mm	15mm	20mm
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	9.178	6.107	5.359
	000101001	其中	普工	工日	2.678	1.782	1.564
	000101002		一般技工	工日	5.515	3.670	3.220
	000101003		高级技工	工日	0.985	0.655	0.575
材料	022101001	橡塑板		m³	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	144100002	胶粘剂		kg	17.580	11.760	8.650
	144303022	贴缝胶带 9m		卷	5.150	3.310	2.580
	031527005	割管刀片		片	2.600	2.600	2.600

计量单位：m³

编号					12-10-283	12-10-284	12-10-285
项目					风管(厚度mm)		
					25mm	32mm	40mm
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	4.698	3.881	2.962
	000101001	其中	普工	工日	1.371	1.133	0.864
	000101002		一般技工	工日	2.823	2.332	1.780
	000101003		高级技工	工日	0.504	0.416	0.318
材料	022101001	橡塑板		m³	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	144100002	胶粘剂		kg	6.780	5.290	4.150
	144303022	贴缝胶带 9m		卷	2.050	1.530	1.230
	031527005	割管刀片		片	2.600	2.600	2.600

工作内容：运料、下料、安装、涂胶、贴缝、修理找平。 **计量单位：**10个

编号					12-10-286	12-10-287	12-10-288	12-10-289	12-10-290
项目					阀门（mm以下）				
					DN50	DN125	DN200	DN300	DN400
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.817	1.783	4.698	7.354	9.690
	000101001	其中	普工	工日	0.238	0.521	1.371	2.146	2.828
	000101002		一般技工	工日	0.491	1.071	2.823	4.419	5.822
	000101003		高级技工	工日	0.088	0.191	0.504	0.789	1.040
材料	022101001	橡塑板		m^3	(0.030)	(0.110)	(0.350)	(0.640)	(0.760)
	144100002	胶粘剂		kg	0.380	1.080	2.850	5.220	6.190
	144303022	贴缝胶带 9m		卷	0.540	0.840	1.140	1.410	1.600
	031527005	割管刀片		片	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500

工作内容：运料、搅拌均匀、涂抹安装、找平压光。 **计量单位：**10个

编号					12-10-291	12-10-292	12-10-293	12-10-294	12-10-295
项目					法兰（mm以下）				
					DN50	DN125	DN200	DN300	DN400
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.308	1.771	1.974	2.464	3.269
	000101001	其中	普工	工日	0.090	0.517	0.576	0.719	0.954
	000101002		一般技工	工日	0.185	1.064	1.186	1.481	1.964
	000101003		高级技工	工日	0.033	0.190	0.212	0.264	0.351
材料	022101001	橡塑板		m^3	(0.020)	(0.080)	(0.140)	(0.260)	(0.350)
	144100002	胶粘剂		kg	0.240	0.780	1.140	2.120	2.850
	144303022	贴缝胶带 9m		卷	0.400	0.620	0.840	1.050	1.180
	031527005	割管刀片		片	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500

十二、硬质聚苯乙烯泡沫板(风管)

工作内容：运料、裁料、安装、捆扎、抹缝、修理找平。 **计量单位：**m^3

编号					12-10-296
项目					通风管道
					方、矩形
名称				单位	消耗量
人工	000101000	合计工日		工日	4.314
	000101001	其中	普工	工日	1.259
	000101002		一般技工	工日	2.592
	000101003		高级技工	工日	0.463
材料	151301006	聚苯乙烯泡沫板 1000×150×50		m^3	(1.200)
	012900002	钢板(综合)		kg	4.000
	273103001	电阻丝		根	0.100
	031527005	割管刀片		片	0.500
	143165001	石膏粉 特制		kg	6.000
	130119001	白漆		kg	3.000
	142121001	醋酸酊酯		kg	0.500
	182519033	铁皮箍		kg	3.000

十三、绝热绳安装

工作内容： 1.运料、缠绕安装、捆扎铁线、修理整平；
2.运料、涂抹、检查。

计量单位： m³

编号					12-10-297	12-10-298
项目					DN50mm以下	
					复合硅酸铝绳安装	涂抹A884耐磨粘接剂
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	7.672	1.553
	000101001	其中	普工	工日	2.608	0.453
	000101002		一般技工	工日	4.296	0.933
	000101003		高级技工	工日	0.768	0.167
材料	152313001	绝热绳		m³	(1.060)	—
	031507015	镀锌铁丝 Φ1.6~1.2		kg	2.300	—
	144135004	A884粘接剂		kg	—	6.500
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.120	—

十四、防潮层安装

工作内容： 卷布、缠布安装、绑扎铁线。

计量单位： 10m²

编号					12-10-299	12-10-300	12-10-301	12-10-302
项目					玻璃丝布		铁丝网	
					管道	设备	管道	设备
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.320	0.280	0.839	0.641
	000101001	其中	普工	工日	0.094	0.082	0.245	0.187
	000101002		一般技工	工日	0.192	0.168	0.504	0.385
	000101003		高级技工	工日	0.034	0.030	0.090	0.069
材料	150702011	玻璃丝布 δ0.5		m²	(14.000)	(14.000)	—	—
	031505010	镀锌铁丝网 Φ10×10×0.9		m²	—	—	(12.000)	(11.500)
	031507015	镀锌铁丝 Φ1.6~1.2		kg	0.030	0.030	—	—
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	—	—	0.500	0.500

工作内容： 运料、下料、安装、上螺钉、粘缝。

计量单位： 10m²

编号					12-10-303	12-10-304	12-10-305	12-10-306
项目					铝箔-复合玻璃钢		铝箔	0.3mmCPU防水卷材
					管道	设备	管道	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.553	1.417	0.960	0.833
	000101001	其中	普工	工日	0.453	0.414	0.280	0.244
	000101002		一般技工	工日	0.933	0.851	0.577	0.500
	000101003		高级技工	工日	0.167	0.152	0.103	0.089
材料	022501001	铝箔复合玻璃钢		m²	(12.000)	(12.000)	—	—
	133315001	CUP防水卷材 0.3mm		m²	—	—	—	(14.000)
	030103045	镀锌自攻螺钉 ST4~6×20~35		10个	21.000	18.000	—	—
	144100002	胶粘剂		kg	1.800	1.800	—	—
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	—	—	0.030	—
	152306001	铝箔		m²	—	—	14.000	—
	144307002	胶粘剂 502		kg	—	—	—	0.650

工作内容：运料、下料、安装、上螺钉、粘缝。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-307	12-10-308	12-10-309
项目					0.3mmCPU防水卷材	0.6mmCPU防水卷材	
					设备	管道	设备
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.785	0.999	0.833
	000101001	其中	普工	工日	0.229	0.292	0.243
	000101002		一般技工	工日	0.472	0.600	0.501
	000101003		高级技工	工日	0.084	0.107	0.089
材料	133315001	CUP防水卷材 0.3mm		㎡	(14.000)	—	—
	133315002	CUP防水卷材 0.6mm		㎡	—	(14.000)	(14.000)
	144307002	胶粘剂 502		kg	0.650	0.780	0.780

工作内容：运料、搅拌、刮涂、找平。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-310	12-10-311	12-10-312	12-10-313
项目					沥青玛蹄脂5mm以内			沥青玛蹄脂8mm以内
					玻璃布面	金属网面	保冷层面	玻璃布面
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	2.179	2.113	1.974	2.396
	000101001	其中	普工	工日	0.636	0.617	0.576	0.699
	000101002		一般技工	工日	1.309	1.269	1.186	1.440
	000101003		高级技工	工日	0.234	0.227	0.212	0.257
材料	142119004	石油沥青玛蹄脂(多组分)		kg	(62.040)	(62.040)	(62.040)	(99.260)
	020701001	橡胶手套		付	1.000	1.000	1.000	1.500

工作内容：运料、搅拌、刮涂、找平。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-314	12-10-315	12-10-316	12-10-317	12-10-318
项目					沥青玛蹄脂8mm以内		沥青玛蹄脂10mm以内		
					金属网面	保冷层面	玻璃布面	金属网面	保冷层面
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	2.322	2.266	2.453	2.309	2.375
	000101001	其中	普工	工日	0.678	0.662	0.716	0.674	0.693
	000101002		一般技工	工日	1.395	1.361	1.474	1.387	1.427
	000101003		高级技工	工日	0.249	0.243	0.263	0.248	0.255
材料	142119004	石油沥青玛蹄脂(多组分)		kg	(99.260)	(99.260)	(124.080)	(124.080)	(124.080)
	020701001	橡胶手套		付	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000

工作内容： 运料、填料干燥、配料、缠绕玻璃丝布、刷涂 T0 树脂。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-10-319	12-10-320	12-10-321	12-10-322	12-10-323
项目					T0树脂玻璃钢管道				
					一布二油	两布二油	两布三油	三布四油	四布五油
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	5.584	6.141	6.535	6.998	8.306
	000101001	其中	普工	工日	1.630	1.792	1.907	2.042	2.424
	000101002		一般技工	工日	3.355	3.690	3.927	4.205	4.991
	000101003		高级技工	工日	0.599	0.659	0.701	0.751	0.891
材料	130103016	树脂漆 T0		kg	(10.500)	(11.000)	(15.750)	(21.000)	(26.250)
	143513005	T0固化剂		kg	(1.050)	(1.100)	(1.580)	(2.100)	(2.630)
	150702006	玻璃丝布(综合)		㎡	(14.000)	(27.000)	(27.000)	(40.500)	(54.000)
	311713001	氧化铁红		kg	1.050	1.100	1.580	2.100	2.630
	143317001	动力苯		kg	1.580	1.650	2.360	3.150	3.940
	143155001	轻质碳酸钙		kg	3.680	3.850	5.510	7.350	9.190
	340907001	毛刷		把	1.250	2.379	2.748	4.373	6.215
机械	990601030	涡浆式混凝土搅拌机 500L		台班	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100

十五、保护层安装

工作内容： 运料、和灰、抹灰、压光。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-10-324	12-10-325	12-10-326	12-10-327	12-10-328
项目					抹面保护层管道(厚度)				
					10mm	20mm	30mm	40mm	50mm
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.960	1.830	2.357	3.261	3.629
	000101001	其中	普工	工日	0.280	0.534	0.688	0.952	1.059
	000101002		一般技工	工日	0.577	1.100	1.416	1.959	2.181
	000101003		高级技工	工日	0.103	0.196	0.253	0.350	0.389
材料	130103015	抹面材料		㎥	(0.110)	(0.220)	(0.320)	(0.430)	(0.540)
	341101002	水		t	0.100	0.200	0.300	0.400	0.500
机械	990601030	涡浆式混凝土搅拌机 500L		台班	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050

计量单位： 10㎡

编号					12-10-329	12-10-330	12-10-331	12-10-332	12-10-333
项目					抹面保护层设备(厚度)				
					10mm	20mm	30mm	40mm	50mm
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.687	0.898	1.220	1.668	1.987
	000101001	其中	普工	工日	0.191	0.262	0.356	0.487	0.580
	000101002		一般技工	工日	0.426	0.540	0.733	1.002	1.194
	000101003		高级技工	工日	0.070	0.096	0.131	0.179	0.213
材料	130103015	抹面材料		㎥	(0.110)	(0.220)	(0.320)	(0.430)	(0.540)
	341101002	水		t	0.100	0.200	0.300	0.400	0.500
机械	990601030	涡浆式混凝土搅拌机 500L		台班	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050

工作内容：运料、剪切、卷板、起鼓、安装、上螺钉。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-334	12-10-335	12-10-336
项目					金属薄板钉口安装		
					管道	一般设备	球形设备
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	1.675	1.628	3.800
	000101001	其中	普工	工日	0.489	0.475	1.109
	000101002		一般技工	工日	1.006	0.978	2.283
	000101003		高级技工	工日	0.180	0.175	0.408
材料	012907012	镀锌薄钢板 δ0.5		㎡	(12.000)	(12.000)	(13.500)
	030103045	镀锌自攻螺钉 ST4~6×20~35		10个	17.400	17.200	12.200
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.170	0.170	0.170
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.120	0.100	0.050
	991237010	压鼓机		台班	0.040	0.040	0.100

工作内容：运料、剪切、卷板、起鼓、安装、上螺钉。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-337	12-10-338	12-10-339
项目					金属薄板挂口安装		
					管道	一般设备	球形设备
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	3.609	3.460	4.284
	000101001	其中	普工	工日	1.054	1.010	1.250
	000101002		一般技工	工日	2.168	2.079	2.574
	000101003		高级技工	工日	0.387	0.371	0.460
材料	012907012	镀锌薄钢板 δ0.5		㎡	(12.500)	(12.500)	(13.500)
	030103045	镀锌自攻螺钉 ST4~6×20~35		10个	6.000	6.000	—
机械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.170	0.170	0.170
	990732035	剪板机 20×2500mm		台班	0.120	0.120	0.120
	990739020	咬口机 1.5mm		台班	0.150	0.130	0.150

工作内容：1.运料、涂抹；
2.运料、钻孔、锚固；
3.运料、下料、上带、打包、紧箍； **计量单位：**10㎡

编号					12-10-340	12-10-341	12-10-342
项目					铁皮保护层		
					涂抹密封胶	铆钉固定	钢带安装
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.449	0.272	0.987
	000101001	其中	普工	工日	0.131	0.079	0.288
	000101002		一般技工	工日	0.270	0.164	0.593
	000101003		高级技工	工日	0.048	0.029	0.106
材料	133503013	密封胶		kg	(0.650)	—	—
	013101001	钢带 20×0.5		m	—	—	(38.000)
	030101002	铆钉(综合)		10个	—	5.500	—

十六、金属保温盒、托盘、钩钉制作安装、金属压型板、冷粘胶带保护层

工作内容：运料、下料、制作、安装。　　**计量单位：**见表

编号					12-10-343	12-10-344	12-10-345	12-10-346
项目					托盘制作安装	钩钉制作安装	普通钢板盒制作安装	
					100kg		阀门	人孔
单位					100kg		10m²	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	3.718	17.921	10.288	9.818
	000101001	其中	普工	工日	1.085	5.230	3.002	2.866
	000101002		一般技工	工日	2.234	10.768	6.182	5.899
	000101003		高级技工	工日	0.399	1.923	1.104	1.053
材料	012901007	热轧薄钢板 δ1.0~1.5		kg	(115.000)	—	(94.200)	(90.130)
	142909001	氧气		m³	3.550	—	1.000	1.000
	142907002	乙炔气		kg	1.210	—	0.320	0.320
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.000	14.300	—	—
	010903005	镀锌圆钢 Φ5.5~9		kg	—	105.000	2.500	2.500
	011301001	扁钢 59 以内		kg	—	—	11.000	11.000
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.660	7.190	—	—
	990702010	钢筋切断机 40mm		台班	—	2.850	0.010	—
	991237010	压鼓机		台班	—	—	—	0.080
	990739020	咬口机 1.5mm		台班	—	—	—	0.080

计量单位：10m²

编号					12-10-347	12-10-348	12-10-349	12-10-350
项目					镀锌铁皮盒制作安装			金属铁皮制作压型板
					阀门	人孔	法兰	
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	6.590	5.378	6.005	0.177
	000101001	其中	普工	工日	1.923	1.570	1.753	0.052
	000101002		一般技工	工日	3.960	3.231	3.608	0.106
	000101003		高级技工	工日	0.707	0.577	0.644	0.019
材料	012907012	镀锌薄钢板 δ0.5		m²	(13.600)	(13.500)	(13.500)	(11.200)
机械	991237010	压鼓机		台班	0.080	0.080	0.060	—
	990739020	咬口机 1.5mm		台班	0.080	0.080	0.060	—
	990734015	卷板机 20×2500mm		台班	—	0.080	0.060	—
	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	—	—	—	0.050

计量单位：10㎡

编号					12-10-351	12-10-352	12-10-353
项目					金属压型板(大型储罐)		冷缠胶带保护层
					轻型	重型	
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	4.183	5.134	0.784
	000101001	其中	普工	工日	1.221	1.498	0.229
	000101002		一般技工	工日	2.513	3.085	0.471
	000101003		高级技工	工日	0.449	0.551	0.084
材料	041735004	镀锌薄钢板波纹瓦		㎡	(12.000)	(12.000)	—
	144303008	冷缠胶带		㎡	—	—	(14.000)
	030101005	铁铆钉		kg	0.010	—	—
	030101006	镀锌铆钉 M4		kg	0.040	0.062	—
	011300002	扁钢(综合)		kg	15.072	22.608	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.300	2.000	—
	143511005	专用稀释剂		kg	0.500	1.000	—
	142909001	氧气		m³	0.750	1.200	—
	142907002	乙炔气		kg	0.285	0.456	—
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	0.500	—
	133503003	防水密封胶		kg	—	0.300	—
	011900002	槽钢(综合)		kg	—	10.000	—
	170201007	无缝钢管 D32×3.5		kg	—	0.500	—
	012900018	钢板 δ4.5~8		kg	—	24.000	—
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.200	0.300	—
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.150	0.250	—

十七、防火涂料

1.设备

工作内容：运料、搅拌均匀、喷涂、清理。

计量单位：10㎡

编号					12-10-354	12-10-355	12-10-356	12-10-357	12-10-358
项目					厚型防火涂料（mm以内）				
					10	15	20	25	30
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.921	1.256	1.676	2.095	2.512
	000101001	其中	普工	工日	0.269	0.366	0.489	0.611	0.733
	000101002		一般技工	工日	0.553	0.755	1.007	1.259	1.509
	000101003		高级技工	工日	0.099	0.135	0.180	0.225	0.270
材料	130501007	厚型防火涂料		kg	(61.770)	(84.210)	(112.270)	(140.320)	(168.370)
	350219002	零星卡具		kg	2.340	3.900	5.580	7.250	8.920
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.010	0.020	0.026	0.030	0.034
	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.604	0.823	1.098	1.373	1.646

2. 管道

工作内容： 运料、搅拌均匀、喷涂、清理。 **计量单位：** 10㎡

编号					12-10-359	12-10-360	12-10-361	12-10-362	12-10-363
项目					厚型防火涂料（mm以内）				
					10	15	20	25	30
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.977	1.358	1.809	2.262	2.713
	000101001	其中	普工	工日	0.285	0.396	0.528	0.660	0.792
	000101002		一般技工	工日	0.587	0.816	1.087	1.359	1.630
	000101003		高级技工	工日	0.105	0.146	0.194	0.243	0.291
材料	130501007	厚型防火涂料		kg	(64.241)	(87.578)	(116.761)	(145.933)	(175.105)
	350219002	零星卡具		kg	2.380	3.710	5.280	6.880	8.480
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.010	0.021	0.028	0.031	0.037
	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.628	0.856	1.142	1.428	1.712

3. 般钢结构

工作内容： 运料、搅拌均匀、（刷）喷涂、清理。 **计量单位：** 100kg

编号					12-10-364	12-10-365	12-10-366	12-10-367
项目					超薄型防火涂料（mm以内）			
					0.5	1.0	1.5	2.0
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.161	0.196	0.336	0.423
	000101001	其中	普工	工日	0.047	0.057	0.098	0.124
	000101002		一般技工	工日	0.097	0.118	0.202	0.254
	000101003		高级技工	工日	0.017	0.021	0.036	0.045
材料	130501004	超薄型防火涂料		kg	(2.474)	(4.861)	(7.265)	(9.675)
	350219002	零星卡具		kg	0.390	0.780	1.160	1.130
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.009	0.019	0.024	0.037

工作内容： 运料、搅拌均匀、（刷）喷涂、清理。 **计量单位：** 100kg

编号					12-10-368	12-10-369	12-10-370	12-10-371
项目					超薄型防火涂料（mm以内）	薄型防火涂料（mm以内）		
					2.5	3	5	7
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.511	0.205	0.323	0.442
	000101001	其中	普工	工日	0.149	0.060	0.094	0.129
	000101002		一般技工	工日	0.307	0.123	0.194	0.266
	000101003		高级技工	工日	0.055	0.022	0.035	0.047
材料	130501004	超薄型防火涂料		kg	(12.079)	—	—	—
	130501002	薄型防火涂料		kg	—	(11.890)	(19.796)	(27.696)
	350219002	零星卡具		kg	1.940	0.820	1.370	1.810
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.047	0.070	0.117	0.163

4. 管廊钢结构

工作内容： 运料、搅拌均匀、（刷）喷涂、清理。 **计量单位：** 100kg

编号					12-10-372	12-10-373	12-10-374	12-10-375
项目					超薄型防火涂料（mm以内）			
					0.5	1.0	1.5	2.0
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.123	0.189	0.257	0.323
	000101001	其中	普工	工日	0.036	0.055	0.075	0.094
	000101002		一般技工	工日	0.074	0.114	0.154	0.194
	000101003		高级技工	工日	0.013	0.020	0.028	0.035
材料	130501004	超薄型防火涂料		kg	(1.843)	(3.647)	(5.450)	(7.257)
	350219002	零星卡具		kg	0.320	0.620	0.920	1.230
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.006	0.012	0.018	0.024

工作内容： 运料、搅拌均匀、（刷）喷涂、清理。 **计量单位：** 100kg

编号					12-10-376	12-10-377	12-10-378	12-10-379
项目					超薄型防火涂料（mm以内）	薄型防火涂料（mm以内）		
					2.5	3	5	7
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.391	0.166	0.261	0.359
	000101001	其中	普工	工日	0.114	0.048	0.076	0.105
	000101002		一般技工	工日	0.235	0.100	0.157	0.216
	000101003		高级技工	工日	0.042	0.018	0.028	0.038
材料	130501004	超薄型防火涂料		kg	(8.998)	—	—	—
	130501002	薄型防火涂料		kg	—	(8.919)	(14.848)	(20.775)
	350219002	零星卡具		kg	1.540	0.680	1.040	1.390
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.030	0.045	0.074	0.104

工作内容： 运料、搅拌均匀、喷涂、清理。 **计量单位：** 100kg

编号					12-10-380	12-10-381	12-10-382	12-10-383	12-10-384
项目					厚型防火涂料（mm以内）				
					10	15	20	25	30
名称				单位	消耗量				
人工	000101000	合计工日		工日	0.369	0.504	0.672	0.840	1.008
	000101001	其中	普工	工日	0.108	0.147	0.196	0.245	0.294
	000101002		一般技工	工日	0.222	0.303	0.404	0.505	0.606
	000101003		高级技工	工日	0.039	0.054	0.072	0.090	0.108
材料	130501007	厚型防火涂料		kg	(24.781)	(33.784)	(45.041)	(56.295)	(67.549)
	350219002	零星卡具		kg	0.790	1.240	1.750	2.280	2.870
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.004	0.008	0.011	0.012	0.013
	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.242	0.330	0.441	0.551	0.661

5.大型型钢钢结构

工作内容：运料、搅拌均匀、（刷）喷涂、清理。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-385	12-10-386	12-10-387	12-10-388
项目					超薄型防火涂料（mm以内）			
					0.5	1.0	1.5	2.0
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.323	0.496	0.671	0.845
	000101001	其中	普工	工日	0.094	0.145	0.196	0.246
	000101002		一般技工	工日	0.194	0.298	0.403	0.508
	000101003		高级技工	工日	0.035	0.053	0.072	0.091
材料	130501004	超薄型防火涂料		kg	(4.915)	(9.725)	(14.530)	(19.350)
	350219002	零星卡具		kg	0.790	1.570	2.360	3.140
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.019	0.038	0.058	0.077

工作内容：运料、搅拌均匀、（刷）喷涂、清理。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-389	12-10-390	12-10-391	12-10-392
项目					超薄型防火涂料（mm以内）	薄型防火涂料（mm以内）		
					2.5	3	5	7
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	1.022	0.408	0.645	0.886
	000101001	其中	普工	工日	0.298	0.119	0.188	0.258
	000101002		一般技工	工日	0.614	0.245	0.388	0.533
	000101003		高级技工	工日	0.110	0.044	0.069	0.095
材料	130501004	超薄型防火涂料		kg	(24.160)	—	—	—
	130501002	薄型防火涂料		kg	—	(23.309)	(38.803)	(54.292)
	350219002	零星卡具		kg	3.930	1.730	2.640	3.540
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.094	0.117	0.192	0.270

工作内容：运料、搅拌均匀、喷涂、清理。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-393	12-10-394	12-10-395
项目					厚型防火涂料（mm以内）		
					10	15	20
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	0.966	1.320	1.758
	000101001	其中	普工	工日	0.282	0.385	0.513
	000101002		一般技工	工日	0.580	0.793	1.056
	000101003		高级技工	工日	0.104	0.142	0.189
材料	130501007	厚型防火涂料		kg	(64.860)	(88.420)	(117.885)
	350219002	零星卡具		kg	2.190	3.420	4.790
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.010	0.020	0.260
	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.530	0.720	0.960

工作内容：运料、搅拌均匀、喷涂、清理。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-396	12-10-397	12-10-398
项目					厚型防火涂料（mm以内）		防火涂料
					25	30	防水剂
							两遍
名称				单位	消耗量		
人工	000101000	合计工日		工日	2.200	2.638	1.447
	000101001	其中	普工	工日	0.642	0.770	0.422
	000101002		一般技工	工日	1.322	1.585	0.870
	000101003		高级技工	工日	0.236	0.283	0.155
材料	130501007	厚型防火涂料		kg	(147.335)	(176.790)	—
	133505001	防水剂		kg	—	—	(3.200)
	350219002	零星卡具		kg	6.220	7.850	—
机械	990601010	涡浆式混凝土搅拌机 250L		台班	0.030	0.340	—
	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	1.200	1.440	—

6.防火土

工作内容：运料、拌料、和灰、涂抹、找平、压光。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-399	12-10-400	12-10-401	12-10-402
项目					涂抹防火土(厚度)			
					10mm	15mm	20mm	30mm
名称				单位	消耗量			
人工	000101000	合计工日		工日	0.811	1.048	1.614	2.404
	000101001	其中	普工	工日	0.237	0.306	0.471	0.702
	000101002		一般技工	工日	0.487	0.630	0.970	1.444
	000101003		高级技工	工日	0.087	0.112	0.173	0.258
材料	040100003	水泥 32.5		kg	(28.600)	(42.900)	(57.200)	(85.800)
	130501007	厚型防火涂料		kg	(88.400)	(132.600)	(170.800)	(265.200)
	341101002	水		t	0.100	0.150	0.200	0.300
机械	990601030	涡浆式混凝土搅拌机 500L		台班	0.010	0.020	0.020	0.030

工作内容：运料、拌料、和灰、涂抹、找平、压光。 **计量单位：**10㎡

编号					12-10-403	12-10-404
项目					涂抹防火土(厚度)	
					40mm	50mm
名称				单位	消耗量	
人工	000101000	合计工日		工日	3.187	3.424
	000101001	其中	普工	工日	0.930	0.999
	000101002		一般技工	工日	1.915	2.058
	000101003		高级技工	工日	0.342	0.367
材料	040100003	水泥 32.5		kg	(114.400)	(143.000)
	130501007	厚型防火涂料		kg	(352.600)	(442.000)
	341101002	水		t	0.400	0.500
机械	990601030	涡浆式混凝土搅拌机 500L		台班	0.040	0.050

十八、导热胶泥安装

工作内容： 1.施工准备、运料、缠绕安装、捆扎铁线、修理找平；
2.施工准备、运料、涂抹、检查。

计量单位： m³

编号					12-10-405
项目					导热胶泥安装
					导热胶泥涂抹
名称				单位	消耗量
人工	000101000	合计工日		工日	5.079
	000101001	其中	普工	工日	1.727
	000101002		一般技工	工日	2.844
	000101003		高级技工	工日	0.508
材料	801510001	导热胶泥		m³	(1.016)
	850103008	其他材料费		元	1.200

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		0		20		25	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
1	14.00	-	4.40	0.23	20.16	0.33	23.47
2	17.00	-	5.34	0.25	21.11	0.35	24.41
3	18.00	-	5.65	0.25	21.42	0.35	24.72
4	21.20	-	6.66	0.27	22.43	0.38	25.73
5	21.30	-	6.69	0.27	22.46	0.38	25.76
6	21.70	-	6.82	0.28	22.59	0.38	25.89
7	22.00	-	6.91	0.28	22.68	0.39	25.98
8	24.50	-	7.70	0.29	23.47	0.41	26.77
9	25.00	-	7.85	0.30	23.62	0.41	26.92
10	25.30	-	7.95	0.30	23.72	0.41	27.02
11	27.20	-	8.55	0.31	24.32	0.43	27.61
12	28.00	-	8.79	0.32	24.57	0.43	27.87
13	28.30	-	8.89	0.32	24.66	0.43	27.96
14	30.40	-	9.55	0.33	25.32	0.45	28.62
15	30.50	-	9.56	0.33	25.35	0.45	28.65
16	31.30	-	9.83	0.34	25.60	0.46	28.90
17	32.00	-	10.10	0.34	25.82	0.46	29.12
18	33.70	-	10.59	0.35	26.36	0.49	29.66
19	34.00	-	10.68	0.35	26.45	0.49	29.75
20	35.30	-	11.09	0.36	26.86	0.50	30.16
21	37.00	-	11.62	0.37	27.39	0.51	30.69
22	37.30	-	11.72	0.37	27.49	0.52	30.79
23	38.00	-	11.93	0.38	27.71	0.52	31.01
24	41.30	-	12.97	0.40	28.75	0.55	32.04
25	45.00	-	14.13	0.41	29.91	0.58	33.21

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		0		20		25	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
26	48.00	-	15.07	0.44	30.83	0.60	34.13
27	48.30	-	15.17	0.44	30.93	0.60	34.23
28	48.60	-	15.27	0.44	31.02	0.60	34.32
29	49.00	-	15.39	0.45	31.15	0.61	34.45
30	51.90	-	16.30	0.48	32.06	0.63	35.36
31	52.30	-	16.43	0.48	32.19	0.63	35.48
32	57.00	-	17.90	0.51	33.66	0.67	36.96
33	60.00	-	18.85	0.53	34.60	0.69	37.90
34	60.30	-	18.94	0.53	34.70	0.70	37.99
35	60.50	-	19.01	0.53	34.76	0.70	38.06
36	63.30	-	19.88	0.55	35.64	0.72	38.94
37	63.60	-	19.98	0.55	35.73	0.72	39.03
38	63.80	-	20.04	0.55	35.80	0.72	39.09
39	73.00	-	22.92	0.61	38.68	0.81	41.98
40	76.00	-	23.86	0.63	39.63	0.83	42.92
41	76.30	-	23.97	0.63	39.72	0.83	43.02
42	89.00	-	27.95	0.71	43.71	0.93	47.01
43	89.10	-	27.99	0.71	43.74	0.93	47.04
44	94.00	-	29.53	0.74	45.28	0.97	48.58
45	108.00	-	33.91	0.84	49.67	1.08	52.97
46	108.40	-	34.05	0.84	49.80	1.08	53.10
47	114.00	-	35.80	0.88	51.56	1.14	54.86
48	114.30	-	35.91	0.88	51.65	1.14	54.95
49	117.00	-	36.76	0.89	52.50	1.16	55.80
50	118.60	-	37.20	0.90	53.00	1.20	56.30

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		0		20		25	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
51	133.00	-	48.10	1.00	57.52	1.29	60.82
52	149.10	-	48.82	1.11	62.58	1.42	65.88
53	159.00	-	50.00	1.17	65.69	1.50	68.99
54	165.00	-	51.81	1.21	67.57	1.55	70.87
55	165.20	-	51.87	1.21	67.64	1.55	70.93
56	168.00	-	52.75	1.22	68.51	1.57	71.81
57	174.30	-	54.73	1.26	70.49	1.62	73.79
58	180.00	-	56.52	1.30	72.28	1.67	75.58
59	216.00	-	67.82	1.54	83.59	1.96	86.88
60	216.30	-	67.92	1.54	83.68	1.96	86.98
61	219.00	-	68.80	1.56	84.53	1.98	87.82
62	225.20	-	70.71	1.59	86.48	2.04	89.77
63	240.00	-	75.36	1.69	91.12	2.16	94.42
64	273.00	-	85.80	1.90	101.48	2.43	104.78
65	275.20	-	86.41	1.92	102.18	2.44	105.47
66	276.40	-	86.79	1.93	102.55	2.45	105.85
67	286.30	-	89.90	1.99	105.66	2.53	108.96
68	299.00	-	93.89	2.08	109.65	2.63	112.05
69	316.30	-	99.32	2.19	115.08	2.78	118.38
70	318.00	-	99.85	2.20	115.61	2.79	118.91
71	318.50	-	100.81	2.20	115.77	2.79	119.07
72	325.00	-	102.01	2.24	117.81	2.84	121.11
73	351.00	-	110.21	2.41	125.98	3.06	129.27
74	355.60	-	111.66	2.44	127.42	3.09	130.84
75	366.30	-	115.02	2.51	130.00	3.18	134.08

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		0		20		25	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
76	366.70	-	115.20	2.51	130.97	3.18	134.27
77	377.00	-	118.40	2.58	134.21	3.26	137.51
78	398.10	-	125.07	2.72	140.84	3.44	144.14
79	398.50	-	125.10	2.72	140.96	3.44	144.26
80	426.00	-	133.80	2.90	149.60	3.67	152.90
81	435.60	-	136.85	2.96	152.62	3.74	155.92
82	478.00	-	150.20	3.23	165.94	4.09	169.24
83	525.60	-	165.12	3.54	180.89	4.47	184.19
84	529.00	-	166.20	3.56	181.96	4.50	185.26
85	630.00	-	197.70	4.22	213.69	5.32	216.99
86	660.40	-	207.40	4.42	223.24	5.57	226.51
87	720.00	-	226.20	4.80	241.91	6.05	245.26
88	726.00	-	228.08	4.84	243.85	6.09	247.15
89	720.00	-	257.60	5.45	273.38	6.86	276.68
90	920.00	-	289.03	6.11	304.83	7.68	308.10
91	1020.00	-	320.44	6.76	336.21	8.48	339.51
92	1222.00	-	383.27	8.07	399.67	10.12	402.97

注：此表系更具国标GBJI126-89和部标HGJ229-91标准；绝热厚度允许偏差≤5%~8%加权平均取定。

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		30		35		40	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
1	14.00	0.43	26.77	0.57	30.07	0.72	33.36
2	17.00	0.46	27.71	0.60	31.01	0.75	34.31
3	18.00	0.48	28.02	0.62	31.32	0.77	34.62
4	21.20	0.51	29.03	0.65	32.33	0.82	35.63
5	21.30	0.51	29.06	0.65	32.36	0.82	35.66
6	21.70	0.52	29.19	0.66	32.48	0.82	35.78
7	22.00	0.52	29.28	0.66	32.58	0.82	35.88
8	24.50	0.54	30.07	0.69	33.36	0.86	36.66
9	25.00	0.55	30.22	0.69	33.52	0.86	36.82
10	25.30	0.55	30.32	0.70	33.62	0.87	36.91
11	27.20	0.57	30.91	0.72	34.21	0.89	37.51
12	28.00	0.58	31.16	0.73	34.46	0.90	37.76
13	28.30	0.58	31.26	0.73	34.56	0.90	37.86
14	30.40	0.60	31.92	0.75	35.22	0.93	38.52
15	30.50	0.60	31.95	0.75	35.25	0.93	38.55
16	31.30	0.61	32.20	0.76	35.50	0.94	38.80
17	32.00	0.61	32.42	0.77	35.72	0.96	39.02
18	33.70	0.63	32.96	0.80	36.25	0.97	39.55
19	34.00	0.63	33.05	0.80	36.35	0.98	39.65
20	35.30	0.64	33.46	0.82	36.76	0.99	40.06
21	37.00	0.66	33.99	0.83	37.29	1.01	40.59
22	37.30	0.66	34.09	0.84	37.38	1.02	40.68
23	38.00	0.67	34.31	0.85	37.60	1.03	40.90
24	41.30	0.70	35.34	0.88	38.64	1.07	41.94
25	45.00	0.74	36.51	0.92	39.80	1.12	43.10

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		30		35		40	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
26	48.00	0.76	37.43	0.96	40.73	1.16	44.02
27	48.30	0.77	37.52	0.96	40.82	1.17	44.12
28	48.60	0.77	37.62	0.96	40.91	1.17	44.21
29	49.00	0.77	37.74	0.97	41.04	1.17	44.34
30	51.90	0.81	38.65	1.00	41.95	1.21	45.25
31	52.30	0.81	38.78	1.00	42.08	1.22	45.37
32	57.00	0.86	40.25	1.05	43.55	1.27	46.86
33	60.00	0.89	41.20	1.09	44.49	1.31	47.79
34	60.30	0.89	41.29	1.09	44.59	1.32	47.89
35	60.50	0.89	41.35	1.09	44.65	1.32	47.95
36	63.30	0.92	42.23	1.13	45.53	1.35	48.83
37	63.60	0.92	42.33	1.14	45.62	1.36	48.92
38	63.80	0.92	42.39	1.14	45.69	1.36	48.98
39	73.00	1.01	45.28	1.24	48.58	1.49	51.87
40	76.00	1.04	46.22	1.27	49.52	1.52	52.81
41	76.30	1.04	46.33	1.28	49.61	1.53	52.92
42	89.00	1.17	50.30	1.43	53.60	1.69	56.90
43	89.10	1.17	50.33	1.43	53.63	1.69	56.93
44	94.00	1.22	51.87	1.48	55.17	1.76	58.47
45	108.00	1.35	56.27	1.63	59.57	1.94	62.86
46	108.40	1.35	56.39	1.64	59.69	1.94	62.99
47	114.00	1.42	58.15	1.70	61.45	2.01	64.75
48	114.30	1.42	58.25	1.70	61.54	2.01	64.84
49	117.00	1.44	59.09	1.74	62.39	2.06	65.69
50	118.60	1.46	59.60	1.76	62.89	2.08	66.19

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		30		35		40	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
51	133.00	1.59	64.12	1.92	68.04	2.26	70.71
52	149.10	1.76	69.17	2.11	72.47	2.47	75.77
53	159.00	1.85	72.28	2.21	76.58	2.60	78.88
54	165.00	1.91	74.17	2.28	77.46	2.68	80.76
55	165.20	1.91	74.23	2.28	77.53	2.68	80.82
56	168.00	1.93	75.11	2.31	78.41	2.72	81.70
57	174.30	1.99	77.09	2.39	80.38	2.80	83.68
58	180.00	2.04	78.88	2.46	82.17	2.87	85.47
59	216.00	2.41	90.18	2.86	93.48	3.34	96.77
60	216.30	2.41	90.78	2.86	93.57	3.34	96.87
61	219.00	2.43	91.12	2.89	94.42	3.38	97.72
62	225.20	2.49	93.07	2.96	96.37	3.46	99.66
63	240.00	2.63	97.72	3.13	101.01	3.65	104.31
64	273.00	2.95	108.08	3.51	111.38	4.08	114.67
65	275.20	2.98	108.77	3.53	112.00	4.11	115.36
66	276.40	3.00	109.15	3.54	112.44	4.12	115.74
67	286.30	3.09	112.26	3.66	115.55	4.25	118.85
68	299.00	3.21	116.24	3.80	119.54	4.41	122.84
69	316.30	3.38	121.68	4.00	124.97	4.64	128.27
70	318.00	3.40	122.21	4.02	125.51	4.66	128.80
71	318.50	3.40	122.37	4.03	125.66	4.67	128.96
72	325.00	3.46	124.41	4.10	127.71	4.75	131.00
73	351.00	3.72	132.57	4.39	135.87	5.09	139.16
74	355.60	3.76	134.02	4.45	137.31	5.15	140.67
75	366.30	3.86	137.38	4.57	140.67	5.29	143.97

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		30		35		40	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
76	366.70	3.87	137.57	4.58	140.87	5.30	144.17
77	377.00	3.98	140.81	4.69	144.10	5.43	147.40
78	398.10	4.17	147.43	4.93	150.73	5.70	154.03
79	398.50	4.18	147.56	4.94	150.86	5.71	154.15
80	426.00	4.45	156.20	5.25	159.50	6.06	162.80
81	435.60	4.55	159.22	5.36	162.51	6.19	165.81
82	478.00	4.96	172.54	5.84	175.83	6.75	179.13
83	525.60	5.42	187.00	6.38	190.79	7.35	194.09
84	529.00	5.45	188.56	6.41	191.86	7.41	195.16
85	630.00	6.44	220.29	7.56	223.59	8.72	226.89
86	660.40	6.74	229.84	7.91	233.14	9.11	236.44
87	720.00	7.31	248.56	8.58	251.86	9.89	255.16
88	726.00	7.37	250.45	8.66	253.75	9.96	257.05
89	720.00	8.28	279.92	9.72	283.28	10.66	286.58
90	920.00	9.26	311.34	10.86	314.69	12.48	317.99
91	1020.00	10.24	342.81	11.99	346.11	13.82	349.41
92	1222.00	12.20	406.27	14.29	409.57	16.40	412.87

注：此表系更具国标GBJI126-89和部标HGJ229-91标准；绝热厚度允许偏差≤5%~8%加权平均取定。

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		45		50		55	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
1	14.00	0.89	36.66	1.06	39.96	1.26	43.26
2	17.00	0.93	37.60	1.12	40.90	1.32	44.20
3	18.00	0.94	37.92	1.13	41.22	1.32	44.52
4	21.20	0.99	38.92	1.18	42.22	1.39	45.52
5	21.30	0.99	38.96	1.19	42.25	1.39	45.55
6	21.70	0.99	39.08	1.19	42.38	1.40	45.68
7	22.00	1.00	39.18	1.20	42.47	1.40	45.77
8	24.50	1.03	39.96	1.24	43.29	1.46	46.55
9	25.00	1.04	40.12	1.24	43.42	1.46	46.72
10	25.30	1.04	40.21	1.25	43.51	1.47	46.81
11	27.20	1.07	40.81	1.28	44.11	1.50	47.41
12	28.00	1.08	41.06	1.29	44.36	1.52	47.66
13	28.30	1.09	41.15	1.30	44.45	1.52	47.75
14	30.40	1.13	41.81	1.33	45.11	1.56	48.41
15	30.50	1.13	41.85	1.33	45.14	1.56	48.44
16	31.30	1.14	42.10	1.34	45.40	1.57	48.69
17	32.00	1.14	42.32	1.35	45.62	1.58	48.91
18	33.70	1.17	42.85	1.38	46.15	1.61	49.45
19	34.00	1.18	42.95	1.39	46.24	1.62	49.54
20	35.30	1.20	43.35	1.42	46.65	1.64	49.95
21	37.00	1.22	43.89	1.44	47.19	1.67	50.49
22	37.30	1.22	43.98	1.45	47.28	1.68	50.58
23	38.00	1.23	44.20	1.46	47.50	1.69	50.80
24	41.30	1.28	45.21	1.51	48.54	1.70	51.84
25	45.00	1.33	46.40	1.57	49.70	1.82	53.00
26	48.00	1.38	47.32	1.46	50.62	1.87	53.91

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		45		50		55	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
27	48.30	1.38	47.41	1.62	50.71	1.88	54.01
28	48.60	1.38	47.51	1.62	50.81	1.88	54.10
29	49.00	1.39	47.63	1.63	50.93	1.88	54.23
30	51.90	1.44	48.54	1.68	51.84	1.94	55.14
31	52.30	1.45	48.67	1.68	51.97	1.94	55.26
32	57.00	1.51	50.15	1.77	53.44	2.04	56.74
33	60.00	1.55	51.09	1.81	54.38	2.09	57.68
34	60.30	1.56	51.18	1.82	54.48	2.09	57.78
35	60.50	1.56	51.24	1.82	54.54	2.10	57.84
36	63.30	1.60	52.12	1.86	55.42	2.14	58.72
37	63.60	1.61	52.22	1.87	55.52	2.15	58.81
38	63.80	1.61	52.28	1.87	55.58	2.15	58.88
39	73.00	1.75	55.17	2.02	58.47	2.31	61.76
40	76.00	1.79	56.11	2.07	59.41	2.37	62.71
41	76.30	1.79	56.21	2.08	59.50	2.38	62.80
42	89.00	1.97	60.19	2.28	63.49	2.60	66.79
43	89.10	1.98	60.23	2.28	63.52	2.60	66.82
44	94.00	2.06	61.76	2.37	65.06	2.69	68.36
45	108.00	2.25	66.16	2.57	69.46	2.94	72.75
46	108.40	2.26	66.29	2.59	69.58	2.94	72.88
47	114.00	2.34	68.04	2.69	71.34	3.05	74.64
48	114.30	2.34	68.14	2.70	71.44	3.06	74.73
49	117.00	2.39	68.99	2.74	72.28	3.10	75.58
50	118.60	2.41	69.49	2.79	72.79	3.13	76.08
51	133.00	2.62	74.01	3.00	77.31	3.39	80.60
52	149.10	2.85	79.07	3.25	82.36	3.68	85.66

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		45		50		55	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
53	159.00	3.00	82.17	3.42	85.47	3.85	88.77
54	165.00	3.09	84.06	3.51	87.35	3.96	90.65
55	165.20	3.09	84.12	3.51	87.42	3.96	90.76
56	168.00	3.13	85.00	3.56	88.30	4.01	91.59
57	174.30	3.22	86.98	3.67	90.28	4.12	93.57
58	180.00	3.31	88.77	3.76	92.06	4.22	95.36
59	216.00	3.83	100.07	4.34	103.37	4.87	106.67
60	216.30	3.83	100.17	4.34	103.46	4.88	106.76
61	219.00	3.87	101.01	4.39	104.31	4.92	107.61
62	225.20	3.97	102.96	4.48	106.26	5.03	109.55
63	240.00	4.18	107.61	4.73	110.90	5.30	114.20
64	273.00	4.66	117.97	5.27	121.27	5.89	124.56
65	275.20	4.70	118.66	5.30	121.96	5.92	125.25
66	276.40	4.71	119.04	5.32	122.33	5.94	125.63
67	286.30	4.86	122.15	5.49	125.44	6.13	128.74
68	299.00	5.04	126.13	5.69	129.43	6.34	132.73
69	316.30	5.30	131.57	5.97	134.00	6.65	138.16
70	318.00	5.32	132.10	5.99	135.40	6.68	138.69
71	318.50	5.33	132.26	6.00	135.55	6.69	138.85
72	325.00	5.42	134.30	6.11	137.59	6.81	140.89
73	351.00	5.81	142.46	6.53	145.76	7.27	149.06
74	355.60	5.87	143.91	6.60	147.20	7.35	150.50
75	366.30	6.02	147.27	6.78	150.56	7.55	153.86
76	366.70	6.03	147.47	6.79	150.77	7.56	154.06
77	377.00	6.19	150.70	6.95	154,00	7.75	157.30
78	398.10	6.49	157.33	7.29	160.63	8.12	163.93

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		45		50		55	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
79	398.50	6.50	157.46	7.30	160.76	8.13	164.05
80	426.00	6.90	166.10	7.75	169.39	8.62	172.69
81	435.60	7.05	169.11	7.90	172.41	8.79	175.71
82	478.00	7.65	182.43	8.59	185.73	9.54	189.02
83	525.60	8.36	197.39	9.37	200.68	10.39	203.98
84	529.00	8.41	198.45	9.42	201.75	10.45	205.05
85	630.00	9.88	230.18	11.06	233.43	12.26	236.78
86	660.40	10.32	239.73	11.47	243,03	12.80	246.33
87	720.00	11.20	258.46	12.52	261.76	13.86	265.06
88	726.00	11.28	260.34	12.62	263.64	13.98	266.94
89	720.00	12.65	289.87	14.14	293.17	15.65	296.47
90	920.00	14.11	321.29	15.76	324.58	17.44	327.88
91	1020.00	15.58	352.71	17.39	356.01	19.22	359.30
92	1222.00	18.52	416.17	20.66	419.47	22.83	422.76

注：此表系更具国标GBJI126-89和部标HGJ229-91标准；绝热厚度允许偏差≤5%~8%加权平均取定。

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		60		65		70	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
1	14.00	1.48	46.56	1.71	49.86	1.96	53.16
2	17.00	1.54	47.50	1.78	50.80	2.02	54.10
3	18.00	1.56	47.82	1.80	51.11	2.06	54.41
4	21.20	1.62	48.82	1.86	52.12	2.13	55.42
5	21.30	1.62	48.85	1.87	52.20	2.13	55.45
6	21.70	1.63	48.98	1.87	52.28	2.14	55.57
7	22.00	1.63	49.07	1.88	52.37	2.14	55.67
8	24.50	1.68	49.86	1.93	53.16	2.20	56.45
9	25.00	1.69	50.01	1.94	53.31	2.21	56.61
10	25.30	1.70	50.11	1.95	53.41	2.22	56.71
11	27.20	1.74	50.71	1.99	54.00	2.26	57.30
12	28.00	1.76	50.96	2.00	54.26	2.28	57.55
13	28.30	1.76	51.05	2.01	54.35	2.28	57.65
14	30.40	1.80	51.71	2.06	55.01	2.33	58.31
15	30.50	1.80	51.74	2.06	55.04	2.33	58.34
16	31.30	1.82	51.99	2.08	55.29	2.36	58.59
17	32.00	1.83	52.21	2.09	55.51	2.38	58.81
18	33.70	1.86	52.75	2.13	56.05	2.41	59.34
19	34.00	1.87	52.84	2.14	56.14	2.42	59.44
20	35.30	1.89	53.24	2.16	56.55	2.45	59.85
21	37.00	1.93	53.78	2.20	57.08	2.48	60.38
22	37.30	1.93	53.88	2.20	57.18	2.49	60.70
23	38.00	1.94	54.10	2.20	57.40	2.51	60.70
24	41.30	2.01	55.13	2.28	58.43	2.58	61.73
25	45.00	2.09	56.30	2.37	59.60	2.65	62.89
26	48.00	2.14	57.21	2.43	60.51	2.74	63.80

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		60		65		70	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
27	48.30	2.15	57.31	2.44	60.60	2.74	63.90
28	48.60	2.15	57.40	2.44	60.70	2.75	63.90
29	49.00	2.16	57.52	2.45	60.82	2.76	64.12
30	51.90	2.22	58.44	2.51	61.73	2.82	65.03
31	52.30	2.22	58.56	2.52	61.86	2.83	65.16
32	57.00	2.31	60.04	2.61	63.33	2.93	66.63
33	60.00	2.38	60.98	2.69	64.28	3.01	67.57
34	60.30	2.38	61.07	2.69	64.37	3.01	67.67
35	60.50	2.39	61.14	2.70	64.43	3.02	67.73
36	63.30	2.44	62.02	2.75	65.31	3.08	68.61
37	63.60	2.45	62.11	2.76	65.41	3.09	68.70
38	63.80	2.45	62.17	2.76	65.47	3.09	68.77
39	73.00	2.62	65.06	2.95	68.36	3.30	71.65
40	76.00	2.69	66.00	3.02	69.30	3.37	72.60
41	76.30	2.69	66.10	3.03	69.39	3.38	72.69
42	89.00	2.93	70.08	3.30	73.38	3.68	76.68
43	89.10	2.94	70.12	3.30	73.41	3.68	76.71
44	94.00	3.04	71.65	3.40	74.95	3.78	78.25
45	108.00	3.31	76.05	3.69	79.35	4.09	82.64
46	108.40	3.32	76.18	3.70	79.47	4.10	82.77
47	114.00	3.43	77.93	3.82	81.23	4.24	84.53
48	114.30	3.43	78.03	3.82	81.33	4.24	84.62
49	117.00	3.48	78.88	3.88	82.17	4.30	85.47
50	118.60	3.51	79.38	3.92	82.68	4.34	85.97
51	133.00	3.79	83.90	4.21	87.20	4.66	90.49
52	149.10	4.11	88.96	4.56	92.25	5.03	95.55

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		60		65		70	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
53	159.00	4.30	92.06	4.77	59.36	5.25	98.66
54	165.00	4.42	93.95	4.90	97.25	5.39	100.54
55	165.20	4.42	94.01	4.90	97.31	5.39	100.61
56	168.00	4.47	94.89	4.96	98.19	5.45	101.48
57	174.30	4.60	96.87	5.09	100.17	5.60	103.46
58	180.00	4.71	98.66	5.21	101.96	5.73	105.25
59	216.00	5.41	109.96	5.97	113.26	6.55	116.56
60	216.30	5.41	110.06	5.98	113.35	6.55	116.65
61	219.00	5.46	110.90	6.03	114.20	6.61	117.50
62	225.20	5.59	112.85	6.17	116.15	6.76	119.45
63	240.00	5.89	117.50	6.48	120.80	7.09	124.09
64	273.00	6.52	127.86	7.17	131.16	7.84	134.45
65	275.20	6.56	128.55	7.22	131.85	7.89	135.15
66	276.40	6.59	128.90	7.24	132.23	7.91	135.52
67	286.30	6.78	132.04	7.45	135.33	8.14	138.63
68	299.00	7.02	136.02	7.72	139.32	8.43	142.62
69	316.30	7.37	141.16	8.09	144.75	8.82	148.05
70	318.00	7.40	141.99	8.12	145.29	8.86	148.58
71	318.50	7.41	142.15	8.13	145.44	8.87	148.74
72	325.00	7.53	144.19	8.26	147.49	9.02	150.78
73	351.00	8.04	152.35	8.81	155.65	9.61	158.95
74	355.60	8.13	153.80	8.91	157.09	9.72	160.39
75	366.30	8.34	157.16	9.14	160.45	9.96	163.75
76	366.70	8.35	157.36	9.15	160.66	9.97	163.96
77	377.00	8.54	160.60	9.37	163.89	10.21	167.20
78	398.10	8.96	167.23	9.81	170.53	10.68	173.82

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		60		65		70	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
79	398.50	8.97	167.67	9.82	170.65	10.69	173.95
80	426.00	9.57	175.99	10.40	179.29	11.32	182.59
81	435.60	9.69	179.01	10.61	182.31	11.54	185.61
82	478.00	10.52	192.33	11.50	195.63	12.50	198.93
83	525.60	11.45	207.28	12.50	210.58	13.58	213.88
84	529.00	11.51	223,03	12.57	211.65	13.66	214.95
85	630.00	13.47	240.08	14.71	243.38	15.95	246.68
86	660.40	14.06	249.63	15.34	252.93	16.64	256.23
87	720.00	15.23	268.35	16.60	271.65	17.99	274.95
88	726.00	15.34	270.24	16.72	273.54	18.14	276.84
89	720.00	17.17	299.77	18.72	303.06	20.17	306.37
90	920.00	19.12	331.19	20.83	334.49	22.54	337.78
91	1020.00	21.06	362.60	22.93	365.90	24.81	369.20
92	1222.00	25.00	426.06	27.19	429.36	29.40	432.66

注：此表系更具国标GBJI126-89和部标HGJ229-91标准；绝热厚度允许偏差≤5%~8%加权平均取定。

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		75		80		85	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
1	14.00	-	-	-	-	-	-
2	17.00	-	-	-	-	-	-
3	18.00	-	-	-	-	-	-
4	21.20	-	-	-	-	-	-
5	21.30	-	-	-	-	-	-
6	21.70	-	-	-	-	-	-
7	22.00	-	-	-	-	-	-
8	24.50	-	-	-	-	-	-
9	25.00	-	-	-	-	-	-
10	25.30	-	-	-	-	-	-
11	27.20	-	-	-	-	-	-
12	28.00	-	-	-	-	-	-
13	28.30	-	-	-	-	-	-
14	30.40	-	-	-	-	-	-
15	30.50	-	-	-	-	-	-
16	31.30	-	-	-	-	-	-
17	32.00	-	-	-	-	-	-
18	33.70	-	-	-	-	-	-
19	34.00	-	-	-	-	-	-
20	35.30	-	-	-	-	-	-
21	37.00	-	-	-	-	-	-
22	37.30	-	-	-	-	-	-
23	38.00	-	-	-	-	-	-
24	41.30	-	-	-	-	-	-
25	45.00	-	-	-	-	-	-
26	48.00	3.00	67.10	3.39	70.40	3.74	73.70

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		75		80		85	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
27	48.30	3.06	67.20	3.40	70.49	3.75	73.79
28	48.60	3.07	67.29	3.41	70.59	3.76	73.88
29	49.00	3.08	67.42	3.42	70.71	3.77	74.01
30	51.90	3.15	68.33	3.49	71.62	3.85	74.92
31	52.30	3.16	68.45	3.50	71.75	3.86	75.05
32	57.00	3.27	69.93	3.63	73.22	3.99	76.52
33	60.00	3.35	70.87	3.70	74.17	4.07	77.46
34	60.30	3.35	70.96	3.71	74.26	4.08	77.56
35	60.50	3.36	71.03	3.72	74.32	4.13	77.62
36	63.30	3.43	71.91	3.79	75.20	4.16	78.50
37	63.60	3.43	72.00	3.79	75.30	4.17	78.59
38	63.80	3.44	72.06	3.08	75.36	4.18	78.66
39	73.00	3.66	74.95	4.04	78.25	4.43	81.55
40	76.00	3.73	75.89	4.12	79.19	4.51	82.49
41	76.30	3.74	75.99	4.12	79.29	4.52	82.58
42	89.00	4.05	79.96	4.45	83.27	4.88	86.57
43	89.10	4.05	80.01	4.45	83.30	4.88	86.60
44	94.00	4.17	81.55	4.59	84.84	5.01	88.14
45	108.00	4.51	85.94	4.95	89.24	5.40	92.54
46	108.40	4.52	86.07	4.96	89.36	5.41	92.66
47	114.00	4.66	87.83	5.10	91.12	5.57	94.42
48	114.30	4.67	87.92	5.11	91.22	5.57	94.51
49	117.00	4.73	88.77	5.18	92.06	5.65	95.36
50	118.60	4.77	89.27	5.23	92.57	5.68	95.86
51	133.00	5.06	93.79	5.60	97.09	6.08	100.39
52	149.10	5.52	98.85	6.01	102.14	6.53	105.44

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		75		80		85	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
53	159.00	5.75	101.96	6.27	105.25	6.81	108.55
54	165.00	5.90	103.84	6.43	107.14	6.97	110.43
55	165.20	5.90	103.90	6.44	107.80	6.97	110.50
56	168.00	5.97	104.75	6.50	109.08	7.06	111.38
57	174.30	6.13	106.76	6.66	110.06	7.23	113.35
58	180.00	6.26	108.55	6.82	111.85	7.39	115.14
59	216.00	7.14	119.85	7.75	123.15	8.38	126.54
60	216.30	7.15	119.95	7.76	123.25	8.39	126.54
61	219.00	7.21	120.80	7.83	124.09	8.46	127.39
62	225.20	7.37	122.74	7.99	126.04	8.63	129.34
63	240.00	7.73	127.39	8.37	130.69	9.04	133.98
64	273.00	8.52	137.75	9.22	141.05	9.95	144.35
65	275.20	8.58	138.44	9.29	141.74	10.01	145.04
66	276.40	8.60	138.82	9.32	142.12	10.04	145.41
67	286.30	8.85	141.93	9.58	145.23	10.31	148.52
68	299.00	9.16	145.92	9.91	149.21	10.66	152.51
69	316.30	9.58	151.35	10.35	154.65	11.14	157.94
70	318.00	9.62	151.88	10.30	155.18	11.19	158.48
71	318.50	9.64	152.04	10.41	155.34	11.20	158.63
72	325.00	9.79	154.08	10.58	157.33	11.38	160.67
73	351.00	10.48	162.24	11.25	165.54	12.10	168.84
74	355.60	10.54	163.19	11.37	166.99	12.22	170.28
75	366.30	10.79	167.05	11.65	170.35	12.52	173.64
76	366.70	10,82	167.26	11.62	170.56	12.50	173.86
77	377.00	11.06	170.49	11.93	173.79	12.82	177.09
78	398.10	11.58	177.12	12.48	180.42	13.41	183.72

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		75		80		85	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
79	398.50	11.58	177.24	12.49	180.55	13.42	183.84
80	426.00	12.25	185.89	13.20	189.19	14.17	192.49
81	435.60	13.33	188.90	13.45	192.20	14.44	195.50
82	478.00	13.52	202.22	14.55	205.52	15.61	208.82
83	525.60	14.68	217.18	15.79	220.48	16.92	223.78
84	529.00	14.76	218.25	15.88	221.55	17.01	224.84
85	630.00	17.22	249.98	18.50	253.28	19.80	256.57
86	660.40	17.95	259.53	19.29	262.83	20.64	266.12
87	720.00	19.41	278.25	20.77	281.55	22.28	284.85
88	726.00	19.55	280.14	20.99	283.43	22.45	286.73
89	720.00	21.85	800.67	23.44	312.97	25.04	316.26
90	920.00	24.28	841.08	26.03	344.38	27.80	347.68
91	1020.00	26.71	372.50	28.62	375.80	30.56	379.10
92	1222.00	31.63	435.96	33.86	439.26	36.13	442.56

注：此表系更具国标GBJI126-89和部标HGJ229-91标准；绝热厚度允许偏差≤5%~8%加权平均取定。

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		90		100		110	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
1	14.00	-	-	-	-	-	-
2	17.00	-	-	-	-	-	-
3	18.00	-	-	-	-	-	-
4	21.20	-	-	-	-	-	-
5	21.30	-	-	-	-	-	-
6	21.70	-	-	-	-	-	-
7	22.00	-	-	-	-	-	-
8	24.50	-	-	-	-	-	-
9	25.00	-	-	-	-	-	-
10	25.30	-	-	-	-	-	-
11	27.20	-	-	-	-	-	-
12	28.00	-	-	-	-	-	-
13	28.30	-	-	-	-	-	-
14	30.40	-	-	-	-	-	-
15	30.50	-	-	-	-	-	-
16	31.30	-	-	-	-	-	-
17	32.00	-	-	-	-	-	-
18	33.70	-	-	-	-	-	-
19	34.00	-	-	-	-	-	-
20	35.30	-	-	-	-	-	-
21	37.00	-	-	-	-	-	-
22	37.30	-	-	-	-	-	-
23	38.00	-	-	-	-	-	-
24	41.30	-	-	-	-	-	-
25	45.00	-	-	-	-	-	-
26	48.00	4.12	70.99	-	-	-	-

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		90		100		110	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
27	48.30	4.12	77.09	-	-	-	-
28	48.60	4.13	77.18	-	-	-	-
29	49.00	4.14	77.31	-	-	-	-
30	51.90	4.22	78.22	-	-	-	-
31	52.30	4.25	78.34	-	-	-	-
32	57.00	4.38	79.82	-	-	-	-
33	60.00	4.46	80.76	-	-	-	-
34	60.30	4.47	80.86	-	-	-	-
35	60.50	4.48	80.92	-	-	-	-
36	63.30	4.57	81.80	-	-	-	-
37	63.60	4.57	81.89	-	-	-	-
38	63.80	4.58	81.95	-	-	-	-
39	73.00	4.84	84.84	-	-	-	-
40	76.00	4.94	85.78	-	-	-	-
41	76.30	4.94	85.88	-	-	-	-
42	89.00	5.31	89.97	-	-	-	-
43	89.10	5.32	89.99	-	-	-	-
44	94.00	5.45	91.44	-	-	-	-
45	108.00	5.87	95.83	-	-	-	-
46	108.40	5.88	95.95	-	-	-	-
47	114.00	6.04	97.72	-	-	-	-
48	114.30	6.05	97.81	-	-	-	-
49	117.00	6.13	98.66	-	-	-	-
50	118.60	6.18	99.16	-	-	-	-
51	133.00	6.60	103.68	7.66	110.37	8.80	116.87
52	149.10	7.07	108.74	8.19	115.43	9.37	121.93

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		90		100		110	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
53	159.00	7.35	111.85	8.51	118.54	9.64	125.03
54	165.00	7.53	113.73	8.63	120.42	9.94	126.92
55	165.20	7.54	113.79	8.71	120.48	9.95	126.98
56	168.00	7.62	114.67	8.80	121.36	10.05	127.86
57	174.30	7.80	116.65	9.01	123.34	10.28	129.84
58	180.00	7.96	118.44	9.19	125.13	10.47	131.63
59	216.00	9.02	129.74	10.36	136.43	11.77	142.93
60	216.30	9.03	129.84	10.37	136.53	11.78	143.66
61	219.00	9.11	130.69	10.45	137.38	11.87	145.13
62	225.20	9.29	132.63	10.65	139.32	12.09	145.82
63	240.00	9.72	137.28	11.14	143.97	12.61	150.47
64	273.00	10.68	147.64	12.21	154.33	13.79	160.83
65	275.20	10.74	148.33	12.29	155.02	13.87	161.52
66	276.40	10.78	148.71	12.31	155.40	13.91	161.90
67	286.30	11.07	151.82	12.63	158.51	14.27	165.01
68	299.00	11.45	155.81	13.05	162.50	14.72	168.99
69	316.30	11.95	161.24	13.61	167.93	15.34	174.43
70	318.00	11.99	161.77	13.67	168.46	15.40	174.96
71	318.50	12.03	161.93	13.68	168.62	15.42	175.12
72	325.00	12.20	163.97	13.89	170.66	15.65	177.16
73	351.00	12.96	172.13	14.74	178.82	16.58	185.32
74	355.60	13.10	173.58	14.89	180.27	16.74	187.40
75	366.30	13.40	176.94	15.22	183.63	17.13	190.13
76	366.70	13.43	177.15	16.19	187.05	17.15	190.35
77	377.00	13.73	180.39	16.54	190.29	17.51	193.58
78	398.10	14.34	187.01	17.26	196.92	18.26	200.21

一、无缝钢管、绝热刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	管道外径（mm）	绝热层厚度（mm）					
		90		100		110	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积
79	398.50	14.36	187.14	17.27	197.04	18.28	200.34
80	426.00	15.15	195.78	18.21	205.68	19.27	208.98
81	435.60	15.43	198.90	18.54	208.70	19.61	211.99
82	478.00	16.67	212.12	19.99	222.02	21.12	225.32
83	525.60	18.07	227.07	21.61	236.97	22.82	240.27
84	529.00	18.17	228.14	21.72	238.04	22.94	241.34
85	630.00	21.11	259.87	25.16	269.77	26.55	273.07
86	660.40	22.00	269.42	26.20	279.32	27.63	282.02
87	720.00	23.75	288.15	28.23	298.04	29.76	301.34
88	726.00	23.92	290.03	28.43	299.92	29.98	303.23
89	720.00	26.66	319.56	31.64	329.46	33.32	332.76
90	920.00	29.59	350.98	35.05	360.87	36.90	364.11
91	1020.00	32.45	382.39	38.45	392.29	40.47	395.59
92	1222.00	38.36	445.85	45.34	455.75	47.68	459.05

注：此表系更具国标GBJ1126-89和部标HGJ229-91标准；绝热厚度允许偏差≤5%~8%加权平均取定。

二、焊接钢管绝热、刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	公称直径（mm）	绝热层厚度（mm）							
		0		20		25		30	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
1	15	-	6.68	0.27	22.45	0.38	25.75	0.51	29.04
2	20	-	8.40	0.31	24.17	0.43	27.47	0.56	30.77
3	25	-	10.52	0.35	26.30	0.48	29.59	0.63	32.89
4	32	-	13.27	0.41	29.04	0.55	32.34	0.71	35.64
5	40	-	15.08	0.45	30.85	0.60	34.15	0.77	37.45
6	50	-	18.85	0.52	34.62	0.70	37.92	0.89	41.22
7	70	-	23.72	0.62	39.49	0.82	42.79	1.04	46.09
8	80	-	27.80	0.71	43.57	0.93	46.84	1.16	50.17
9	100	-	35.81	0.87	51.59	1.13	54.88	1.41	58.18
10	125	-	43.98	1.04	59.75	1.35	63.05	1.66	66.35
11	150	-	51.84	1.21	67.61	1.55	70.91	1.91	74.20

注：公称直径≥200mm的焊接钢管绝热、刷油工程量计算.执行无缝钢管相应规格工程量计算表。

二、焊接钢管绝热、刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	公称直径（mm）	绝热层厚度（mm）							
		35		40		45		50	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
1	15	0.65	32.34	0.81	35.64	0.99	38.94	1.18	42.24
2	20	0.71	34.07	0.88	37.37	1.07	40.67	1.27	43.97
3	25	0.79	36.19	0.97	39.49	1.17	42.79	1.38	46.09
4	32	0.89	38.94	1.08	42.24	1.30	45.54	1.52	48.84
5	40	0.96	40.75	1.16	44.05	1.38	47.34	1.62	50.64
6	50	1.09	44.52	1.32	47.82	1.56	51.11	1.81	54.41
7	70	1.27	49.39	1.52	52.68	1.78	55.98	2.06	59.28
8	80	1.42	53.47	1.69	56.77	1.97	60.07	2.27	63.37
9	100	1.71	61.48	2.02	64.78	2.34	68.08	2.69	71.38
10	125	2.00	69.65	2.35	72.95	2.72	76.25	3.11	79.55
11	150	2.28	77.50	2.68	80.80	3.09	84.10	3.52	87.40

注：公称直径≥200mm的焊接钢管绝热、刷油工程量计算.执行无缝钢管相应规格工程量计算表。

二、焊接钢管绝热、刷油工程量计算表

（体积m³、面积m²）/100m

序号	公称直径（mm）	绝热层厚度（mm）							
		55		60		65		70	
		体积	面积	体积	面积	体积	面积	体积	面积
1	15	-	-	-	-	-	-	-	-
2	20	-	-	-	-	-	-	-	-
3	25	-	-	-	-	-	-	-	-
4	32	1.77	52.07	2.03	55.43	-	-	-	-
5	40	1.87	53.94	2.14	57.24	-	-	-	-
6	50	2.09	57.71	2.38	61.01	-	-	-	-
7	70	2.36	62.58	2.68	65.88	-	-	-	-
8	80	2.59	66.66	2.93	69.96	3.28	73.26	3.65	76.56
9	100	3.05	74.68	3.43	77.97	3.82	81.27	4.23	84.57
10	125	3.51	82.84	3.93	86.14	4.37	89.44	4.82	92.74
11	150	3.96	90.70	4.42	94.00	4.90	97.30	5.59	100.59

注：公称直径≥200mm的焊接钢管绝热、刷油工程量计算.执行无缝钢管相应规格工程量计算表。

三、法兰、阀门绝热及保护层工程量计算表

序号	公称直径	法兰		阀门	
		保护层(m2/副)	绝热层(m3/副)	保护层(m2/个)	绝热层(m3/个)
1	DN15	0.181	0.0090	0.167	0.0083
2	DN20	0.187	0.0093	0.192	0.0096
3	DN25	0.193	0.0096	0.208	0.0104
4	DN32	0.208	0.0104	0.246	0.0123
5	DN40	0.214	0.0107	0.275	0.0137
6	DN50	0.223	0.0112	0.344	0.0172
7	DN65	0.236	0.0118	0.381	0.0190
8	DN80	0.245	0.0122	0.414	0.0207
9	DN100	0.257	0.0206	0.462	0.0369
10	DN125	0.276	0.0220	0.530	0.0424
11	DN150	0.297	0.0238	0.609	0.0487
12	DN200	0.331	0.0298	0.763	0.0687
13	DN250	0.556	0.0500	0.950	0.0855
14	DN300	0.606	0.0606	1.140	0.1140
15	DN350	0.661	0.0661	1.356	0.1356
16	DN400	0.716	0.0716	1.592	0.1592
17	DN450	0.771	0.0771	1.978	0.1978
18	DN500	0.840	0.0840	2.442	0.2442
19	DN600	0.955	0.0955	2.776	0.2776
20	DN700	1.102	0.1102	3.203	0.3203

注： 1.人孔保护层按1.958m2个、绝热层按0.167m3个计算工程量；设备上的手孔按法兰和接管进行计算；
2.阀门的保护层和绝热层工程量中.不包括一副法兰的保护层和绝热层工程量。