

陕西省安装工程消耗量标准

第七册 通风空调安装工程

(征求意见稿)

2023 年 9 月

总 说 明

一、《陕西省安装工程消耗量标准》共分十二册，包括：

- 第一册 机械设备安装工程
- 第二册 热力设备安装工程
- 第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程
- 第四册 电气设备与线缆安装工程
- 第五册 建筑智能化安装工程
- 第六册 自动化控制仪表安装工程
- 第七册 通风空调安装工程
- 第八册 工业管道安装工程
- 第九册 消防安装工程
- 第十册 给排水、采暖、燃气安装工程
- 第十一册 信息通信设备与线缆安装工程
- 第十二册 防腐蚀、绝热工程

二、《陕西省安装工程消耗量标准》（以下简称“本标准”）是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班、仪器仪表台班的消耗量标准。

三、本标准适用于工业与民用新建、扩建工程项目中的通用安装工程。

四、本标准是在 2021 年《通用安装工程消耗量》基础上，以国家和有关行业发布的现行设计规程或规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程、绿色建造规定等，并结合我省实际进行编制。

五、本标准是按照正常施工组织 and 施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械装备水平、合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书 and 检验、试验合格记录。

2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业合理、正常。

3. 安装地点、建筑物实体、设备基础、预留孔洞、预埋件等均符合安装设计要求。

4. 正常的气候、地理条件和施工环境。

5. 水、电供应均满足安装工程正常使用。

六、关于人工：

1. 人工以合计工日表示，分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。

2. 人工消耗量包括基本用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 人工每工日按照 8 小时工作制计算。

七、关于材料：

1. 材料泛指原材料、成品、半成品。包括施工中主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。在项目中以“(×××)”表示的材料为主要材料。

2. 材料用量：

(1) 材料用量包括净用量和损耗量。

(2) 材料损耗量包括从工地仓库运至安装堆放地点或现场加工地点运至安装地点的搬运损耗、安装操作损耗、安装地点堆放损耗。

(3) 材料损耗量不包括场外的运输损失、仓库（含露天堆场）地点或现场加工地点保管损

耗、由于材料规格和质量不符合要求而报废的数量；不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。

3. 项目中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。

4. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。按照消耗性材料费用比例计算。

八、关于机械：

1. 施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。

2. 施工机械台班消耗量是按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。

3. 原单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，其消耗的燃料动力等综合在其他材料费中。

4. 机械台班按每台班 8 小时工作制计算。

九、关于仪器仪表：

1. 仪器仪表是按照正常施工组织、施工技术水平考虑，同时结合市场实际情况综合确定。

2. 仪器仪表台班消耗量是按照仪器仪表正常使用率，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。

3. 原单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量，其消耗的燃料动力等综合在其他材料费中。

十、关于水平运输和垂直运输：

1. 水平运输

(1) 水平运输距离是指由施工单位现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。设备水平运距按照 200m、材料（含成品、半成品）水平运距按照 300m 综合取定，执行时不做调整。

(2) 项目中未考虑场外运输和场内三次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2. 垂直运输

(1) 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以室外设计地坪面为基准面。

(2) 垂直运输是按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑，工程实际超过时，应计算建筑物超高（深）增加费。

十一、关于安装操作高度：

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。除各册另有规定者外，安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时，应计算安装操作高度增加费。

十二、关于建筑超高（深）增加费：

1. 建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，应计算建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2. 建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高（深）增加费，以单位工程（群体建筑以车间或单栋楼设计为准）全部工程量（含地下、地上部分）为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

4. 单位工程（群体建筑以车间或单栋楼设计为准）满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者，均应计算建筑超高（深）增加费。

十三、关于脚手架搭拆：

1. 脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行时不做调整。

3. 在同一个单位工程内有若干专业安装时，凡符合脚手架搭拆计算规定者，应分别计算脚手架搭拆费用。

十四、本标准没有考虑施工与生产同时进行、在有害身体健康（防腐工程、检测项目除外）条件下施工时的降效，工程实际发生时按各册相关规定另行计算。

十五、本标准适用于工程项目施工地点在海拔高度 2000m 以下施工，超过时按照工程项目所在地区的有关规定执行。

十六、本标准所用部分名词含义如下：

1. 安装现场指定堆放地点：是指施工组织设计中所指定的，在安装现场范围内较合理的堆放地点。

2. 安装地点：是指设备基础及基础周围附近。

3. 施工现场：是指建设项目总平面图范围内，一般也是指建设项目四周围墙以内的范围。

4. 安装现场：是指距所安装设备基础 100m 范围内。

5. 现场仓库：是指由施工单位在施工现场内临时搭设的存放施工材料和工具的仓库。

6. 设备出库搬运：是指将需要安装的设备从施工现场以内或者施工现场以外的建设单位仓库，运到施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点的搬运工作。

7. 设备厂内搬运：是指将需要安装的设备从建设项目四周围墙以内某一地点，搬运到施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点的搬运工作。

8. 设备场内搬运：是指将需要安装的设备从施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点，搬运到设备安装位置的水平和垂直运输。

十七、本标准中注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；注有“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十八、凡本说明未尽事宜，详见各册说明。

册 说 明

一、第七册《通风空调安装工程》适用于通风空调设备及部件、通风管道及部件的制作与安装工程。包括：通风空调设备及部件制作、安装，通风管道制作、安装，通风管道部件制作、安装，人防设备及部件制作、安装。

二、本册主要依据的规范标准有：

1. 《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB50736-2016；
2. 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB50019-2015；
3. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB50243-2016；
4. 《通风与空调工程施工规范》GB50738-2017；
5. 《通风管道技术规程》JGJ/T141-2017；
6. 《风机盘管安装》403-2003；
7. 《风阀选用与安装》07K120-2007；
8. 《金属、非金属风管支吊架》19K112-2019；

三、本册除各章另有说明外，均包括下列工作内容：施工准备，设备、材料及工机具场内运输，设备开箱检验、配合基础验收、安放地脚螺栓，吊装设备就位、安装、连接，设备对中、找正、固定，配合基础灌浆，与设备本体配套支架、防护罩等附件安装，机组风、水管清扫，临时移动水源与电源，配合检查验收等。

四、本册不包括下列内容，发生时另行计算：

1. 设备基础铲磨，地脚螺栓孔调整、预压，在需要保护的楼地面上安装设备所需设施。
2. 地脚螺栓孔二次灌浆；开槽、钻孔。
3. 设备及其配套附件修理、绝热、防腐蚀。
4. 电气系统、仪表系统、设备本体第一个法兰以外的冷凝水管道系统等安装、调试；不属于设备本体配套的附件（如平台、梯子、栏杆、支架、消声器等）安装。

五、相关说明

1. 工业生产系统中的通风设备安装，应执行第一册《机械设备安装工程》相应项目，除尘设备安装，应执行第二册《热力设备安装工程》相应项目。

2. 空调系统中管道（设备本体管道除外）安装，应执行第十册《给排水、采暖、燃气安装工程》相应项目。

3. 风管及支架防腐蚀、绝热工程，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目。

（1）薄钢板风管刷油按其工程量执行相应项目，仅外或内面刷油者按相应项目乘以系数 1.20，内外均刷油者按相应项目乘以系数 1.10，其法兰加固框、吊托支架已包括在此系数内。

（2）薄钢板部件刷油按其工程量执行金属结构刷油相应项目乘以系数 1.15。

（3）未包括在风管工程量内而单独列项的各种支架（不锈钢吊托支架除外）按其工程量执行相应项目。

（4）薄钢板风管、部件以及单独列项的支架，其除锈应区分不同的锈蚀程度，分别执行相应项目。

（5）绝热保温材料不需粘结者，执行有关项目时须减去其中的粘结材料，人工乘以系数 0.60。

（6）风道及部件在加工厂预制的，其场外运费应另行计算。

4. 安装在支架上的木衬垫或非金属垫料，不单独计算安装人工费，应按设计要求另行计算木衬垫或非金属垫料的成品材料费。

六、下列费用可按系数分别计取：

1. 通风空调系统调试费，应按安装工程人工费的 7% 计算。其中：人工费为 40%，材料费为 10%，机械费为 50%。

2. 脚手架搭拆费, 应按安装工程人工费的 8% 计算。其中: 人工费为 40%, 材料费为 50%, 机械费为 10%。3. 安装高度超过安装操作基准面 6m 时, 安装操作高度增加费, 应按照相应安装项目人工费乘以下表规定系数计算。

系数表

安装高度距离安装操作基准面 (m)	≤10	≤30	≤50	>50
系 数	0.10	0.30	0.50	0.75

4. 建筑超高、超深增加费, 应按照下表规定系数计算。其中: 人工费为 36.50%, 机械与仪器仪表为 63.50%。

建筑超高、超深增加费表

建筑物高度 (m 以内)	40	60	80	100	120	140	160	180	200
建筑物层数 (层以内)	12	18	24	30	36	42	48	54	60
地下深度 (m 以内)	20	30	40	—	—	—	—	—	—
按照人工费计算 (%)	3	6	10	16	22	28	34	40	46

注: 建筑物层数大于 60 层时, 以 60 层为基础, 按每增加一层增加 1% 计算。

5. 安装与生产同时进行增加的费用, 应按安装工程人工费的 6% 计算。

6. 在有害身体健康的环境中施工降效增加的费用, 应按安装工程人工费的 6% 计算。

7. 拆除费用 (现场变更等因素需要拆除的项目), 应按相应安装项目人工费、机械费的 40%, 材料费的 5% 计算。

七、本册凡是在项目中未制作和安装分别列项的, 其制作费与安装费的比例可按下表划分:

制作与安装费比例划分表

序号	项目名称	人工 (%)		材料 (%)		机械 (%)	
		制作	安装	制作	安装	制作	安装
1	空调部件及设备支架制作安装	86	14	90	10	95	5
2	镀锌薄钢板法兰通风管道制作安装	60	40	80	20	95	5
3	镀锌薄钢板共板法兰通风管道制作安装	50	50	80	20	95	5
4	薄钢板法兰通风管道制作安装	60	40	80	20	95	5
5	净化通风管道及部件制作安装	50	50	80	20	95	5
6	不锈钢板通风管道及部件制作安装	72	28	90	10	95	5
7	铝板通风管道及部件制作安装	68	32	80	20	95	5
8	塑料通风管道及部件制作安装	85	15	90	10	95	5
9	复合型风管制作安装	60	40	60	40	95	5
10	风帽制作安装	75	25	80	20	95	5
11	罩类制作安装	78	22	90	10	95	5

目 录

第一章 通风空调设备及部件制作

安 装

一、空气加热器(冷却器)安装.....	(4)
二、除尘设备安装.....	(4)
三、空调器安装.....	(5)
1. 吊顶式空调器.....	(5)
2. 落地式空调器.....	(5)
3. 墙上式空调器.....	(6)
4. 组合式空调机组.....	(6)
四、多联体空调机室外机安装.....	(7)
五、风机盘管安装.....	(8)
六、空气幕安装.....	(8)
七、AV 变风量末端装置、分段组装式空调器安装.....	(9)
八、组合式油烟净化机安装.....	(9)
九、过滤器、框架制作、安装.....	(10)
十、净化工作台、风淋室安装.....	(11)
十一、通风机安装.....	(11)
1. 离心式通风机.....	(11)
2. 轴流式、斜流式、混流式通风机.....	(12)
3. 屋顶式通风机.....	(12)
4. 卫生间通风器.....	(13)
5. 风机箱落地安装.....	(13)
6. 风机箱减震台座上安装.....	(13)
7. 风机箱悬吊安装.....	(14)
十二、设备支架制作、安装.....	(14)
十三、补充安装项目.....	(15)
1. 分体式空调器安装.....	(15)
2. 精密空调机组安装.....	(15)
3. 新风净化机安装.....	(16)
4. 新风换气机安装(吊装).....	(17)
5. 新风换气机安装(墙上安装、落地安装).....	(17)
6. 热回收机组安装.....	(18)
7. 恒温恒湿机安装.....	(18)
8. 风机箱落地安装.....	(19)
9. 风机箱悬吊安装.....	(20)
10. 诱导风机安装.....	(20)
11. 射流风机安装.....	(21)
12. 可逆转风机安装.....	(22)
13. 减振器安装.....	(22)

第二章 通风管道制作、安装

一、镀锌薄钢板法兰风管制作、安装.....	(27)
-----------------------	------

1. 圆形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口).....	(27)
2. 矩形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口).....	(28)
二、镀锌薄钢板共板法兰矩形风管制作、安装.....	(29)
三、薄钢板法兰风管制作、安装.....	(30)
1. 圆形风管($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接).....	(30)
2. 圆形风管($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接).....	(31)
3. 矩形风管($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接).....	(32)
4. 矩形风管($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接).....	(33)
四、镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装.....	(34)
五、不锈钢板风管制作、安装.....	(35)
1. 圆形风管(电弧焊).....	(35)
2. 圆形风管(氩弧焊).....	(36)
3. 矩形风管(电弧焊).....	(37)
4. 矩形风管(氩弧焊).....	(38)
六、铝板风管制作、安装.....	(39)
1. 圆形风管(氧乙炔焊).....	(39)
2. 圆形风管(氩弧焊).....	(41)
3. 矩形风管(氧乙炔焊).....	(43)
4. 矩形风管(氩弧焊).....	(44)
七、塑料风管制作、安装.....	(45)
1. 圆形风管.....	(45)
2. 矩形风管.....	(46)
八、玻璃钢风管安装.....	(47)
1. 圆形风管.....	(47)
2. 矩形风管.....	(48)
九、复合型酚醛风管制作、安装.....	(49)
1. 法兰圆形风管.....	(49)
2. 法兰矩形风管.....	(50)
十、复合型玻纤、玻镁风管制作、安装.....	(51)
1. 法兰圆形风管.....	(51)
2. 法兰矩形风管.....	(52)
十一、柔性软风管安装.....	(52)
1. 无保温套管.....	(52)
2. 有保温套管.....	(53)
十二、弯头导流叶片及其他.....	(53)
十三、抗震支架安装.....	(54)
十四、补充安装项目.....	(54)
1. 防火板矩形风管制作、安装.....	(54)
2. 挡烟垂壁安装.....	(55)

第三章 通风管道部件制作、安装

一、碳钢调节阀安装.....	(59)
1. 空气加热器上通阀、旁通阀.....	(59)
2. 圆形瓣式启动阀.....	(59)
3. 风管蝶阀.....	(60)

4. 圆、方形风管止回阀.....	(60)
5. 密闭式斜插板阀.....	(61)
6. 对开多叶调节阀.....	(61)
7. 风管防火阀.....	(62)
二、柔性软风管阀门安装.....	(62)
三、铝合金风口安装.....	(62)
1. 百叶风口.....	(62)
2. 矩形送风口.....	(63)
3. 矩形空气分布器.....	(63)
4. 旋转吹风口.....	(64)
5. 方形散流器.....	(64)
6. 圆形、流线形散流器.....	(64)
7. 带调节阀(过滤器)百叶风口.....	(65)
8. 带调节阀散流器(圆形).....	(65)
9. 带调节阀散流器(方、矩形).....	(66)
10. 送吸风口.....	(67)
11. 活动箅式风口.....	(67)
12. 网式风口.....	(67)
13. 钢百叶窗.....	(68)
14. 板式排烟口.....	(68)
15. 多叶排烟口(送风口).....	(69)
四、不锈钢法兰、吊托支架制作、安装...	(70)
五、塑料散流器安装.....	(70)
六、塑料空气分布器安装.....	(71)
七、铝制孔板风口安装.....	(71)
八、碳钢风帽制作、安装.....	(72)
1. 圆伞形风帽.....	(72)
2. 锥形风帽.....	(73)
3. 筒形风帽.....	(74)
4. 风帽滴水盘.....	(75)
5. 风帽箴绳、风帽泛水.....	(75)
九、塑料风帽、伸缩节制作、安装.....	(76)
1. 圆伞形、锥形风帽.....	(76)
2. 筒形风帽.....	(76)
3. 柔性接口及伸缩节.....	(77)
十、铝板风帽、法兰制作、安装.....	(78)
十一、玻璃钢风帽安装.....	(79)
1. 圆伞形风帽.....	(79)
2. 锥形风帽.....	(79)
3. 筒形风帽.....	(80)
十二、碳钢罩类制作、安装.....	(81)
1. 皮带防护罩、电机防雨罩、侧吸罩、中小型零件焊接台排气罩.....	(81)
2. 槽边侧吸罩、通风罩、抽风罩、泥心烘炉排气罩、各型风罩调节阀.....	(82)
3. 升降式回转排气罩、圆形回转罩、升降式排气罩、手锻炉排气罩.....	(83)
十三、塑料风罩制作、安装.....	(84)

1. 槽边侧吸罩、槽边风罩.....	(84)
2. 条缝槽边抽风罩、各型风罩调节阀...	(84)
十四、消声器安装.....	(85)
1. 微穿孔板消声器.....	(85)
2. 阻抗式消声器.....	(85)
3. 管式消声器.....	(86)
4. 消声弯头.....	(86)
十五、消声静压箱安装.....	(87)
十六、静压箱制作、安装.....	(88)
十七、补充安装项目.....	(88)
1. 消声静压箱安装.....	(88)
2. 组合式风阀安装.....	(89)
3. 余压阀安装.....	(90)
4. 片式消声器安装.....	(91)

第四章 人防设备及部件制作、安装

一、人防排气阀门安装.....	(95)
二、人防手动密闭阀门安装.....	(96)
三、人防双连杆型手电动两用密闭阀门安装.....	(97)
四、人防其他部件制作、安装.....	(98)
1. 人防通风机安装.....	(98)
2. 防护设备安装.....	(98)
(1) LWP 型滤尘器安装.....	(98)
(2) 毒气报警器安装.....	(99)
(3) 过滤吸收器、预滤器、除湿器安装.....	(100)
(4) 密闭穿墙管制作、安装.....	(101)
(5) 密闭穿墙管填塞.....	(102)
(6) 测压装置安装.....	(102)
(7) 换气堵头安装.....	(102)
(8) 波导窗安装.....	(103)
五、补充安装项目.....	(103)
1. 人防排气阀门安装.....	(103)
2. 人防插板阀安装.....	(104)
3. 油网滤尘器安装.....	(104)
4. 换气堵头安装.....	(105)

第五章 附录

第一章 通风空调设备 及部件制作、安装

说 明

一、本章内容包括空气加热器（冷却器）安装，除尘设备安装，空调器安装，多联体空调机室外机安装，风机盘管安装，空气幕安装，VAV 变风量末端装置、分段组装式空调器安装，组合式油烟净化机安装，精密空调机组安装，新风净化机安装，新风换气机安装，热回收机组安装，恒温恒湿机安装，过滤器、框架制作、安装，净化工作台、风淋室安装，通风机安装，减振器安装，设备支架制作、安装。

二、通风机安装项目内包括电动机安装，其安装形式包括 A、B、C、D 等型，适用于碳钢、不锈钢、塑料通风机安装。

三、相关说明

1. 诱导器安装，执行风机盘管安装项目。
2. 多联体空调系统的室内机按安装方式，执行风机盘管安装项目。
3. 净化单元 FFU 安装执行吊顶式空调器安装项目，其人工、机械乘以系数 1.15。
4. 空气幕的支架制作安装，执行本章设备支架制作安装项目。
5. VAV 变风量末端装置适用单风道变风量末端和双风道变风量末端装置，风机动力型变风量末端装置人工乘以系数 1.10。
6. 洁净室安装，执行分段组装式空调器安装项目。
7. 低效过滤器包括：M-A 型、WL 型、LWP 型等系列。
8. 中效过滤器包括：ZKL 型、YB 型、M 型、ZX-1 型等系列。
9. 高效过滤器包括：GB 型、GS 型、JX≤20 型等系列。
10. 净化工作台包括：XHK 型、BZK 型、SXP 型、SZP 型、SZX 型、SW 型、SZ 型、SXZ 型、TJ 型、CJ 型等系列。
11. 清洗槽、浸油槽、晾干架、LWP 滤尘器支架制作安装执行本章设备支架制作安装项目。
12. 通风空调设备的电气检查接线，应执行第四册《电气设备与线缆安装工程》相应项目。
13. 设备基础的一次灌浆已包括在设备安装项目中，不再另计，设备基础的二次灌浆应执行第一册《机械设备安装工程》相应项目。
14. 分体式空调安装项目中已包括冷媒管安装的人工费，冷媒管按设备本体配带考虑，如未配带，其材料费应按实际需用量另行计算。
15. 通风、空调设备落地安装中已包括地脚螺栓安装的人工费，地脚螺栓按设备配带考虑，如未配带，其材料费应按实际需用量另行计算。
16. 通风、空调设备（吊顶式、卡式嵌入式风机盘管除外）安装项目中均未包括支架及减震台座的制作安装，应另行计算，执行本章设备支架制作安装相应项目。
17. 设计要求弹簧减振器采用膨胀螺栓固定时，膨胀螺栓材料应另计，其他不得调整。

工程量计算规则

- 一、空气加热器（冷却器）安装，按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 二、除尘设备安装，按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 三、整体式空调机组、空调器安装（一拖一分体空调以室内机、室外机之和）按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 四、组合式空调机组安装依据设计风量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 五、多联体空调机室外机安装依据制冷量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 六、风机盘管安装应区分安装方式，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 七、空气幕安装，按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 八、VAV 变风量末端装置安装，按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 九、分段组装式空调器安装，按设计图示重量，以“100kg”为计量单位。
- 十、组合式油烟净化机安装，按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 十一、高、中、低效过滤器安装、净化工作台、风淋室安装，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十二、过滤器框架制作，按设计图示尺寸，以“100kg”为计量单位。
- 十三、通风机安装依据不同形式、规格，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十四、风机箱安装依据不同的安装方式、机型以及风量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十五、设备支架制作安装应区分设备支架的不同重量，按设计图示尺寸，分别以“100kg”为计量单位。
- 十六、精密空调机组安装依据制冷量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十七、新风净化机、新风换气机安装依据不同形式以及送风量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十八、热回收机组安装依据送风量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十九、恒温恒湿机安装依据冷量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 二十、诱导风机安装，按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 二十一、射流风机、可逆转风机安装依据不同规格，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 二十二、减振器安装依据不同形式，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

一、空气加热器(冷却器)安装

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、支架制作、安装等。

计量单位： 台

编 号				7-1-1	7-1-2	7-1-3	
项 目				空气加热器(冷却器) 质量 (kg)			
				≤100	≤200	≤400	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.777	1.263	1.422
	000101001	其中	普工	工日	0.350	0.568	0.640
	000101002		一般技工	工日	0.350	0.568	0.640
	000101003		高级技工	工日	0.077	0.127	0.142
材 料	501305001	空气加热器(冷却器)		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012901006	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5		kg	0.270	0.480	0.600
	012101008	角钢 60		kg	5.240	6.950	9.610
	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.870	0.960	1.130
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	37.000	42.000	62.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.015	0.019	0.026
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	0.380	0.530	1.210
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.100	0.124	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.020	0.025	0.040
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.080	0.100	0.150
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.009	0.009
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	0.032	0.032

二、除尘设备安装

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-1-4	7-1-5	7-1-6	7-1-7	
项 目				除尘设备 质量 (kg)				
				≤200	≤500	≤1000	≤3000	
		名 称	单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	2.226	4.700	12.276	25.933	
	000101001	其中 普工	工日	1.002	2.115	5.524	11.670	
	000101002		一般技工	工日	1.002	2.115	5.524	11.670
	000101003		高级技工	工日	0.222	0.470	1.228	2.593
材 料	533700001	除尘设备	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	802101020	预拌细石混凝土 C20	m³	0.010	0.010	0.010	0.010	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.124	0.310	0.500	0.500	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.025	0.062	0.100	0.100	
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.006	0.009	0.013	0.029	
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.021	0.031	0.045	0.199	

三、空调器安装

1. 吊顶式空调器

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓，吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-1-8	7-1-9	7-1-10	
项 目				吊顶式空调器 风量(m³ /h)			
				≤3000	≤6000	≤15000	
名 称				单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	0.622	0.672	0.730
	000101001	其中	普工	工日	0.280	0.303	0.329
	000101002		一般技工	工日	0.280	0.302	0.328
	000101003		高级技工	工日	0.062	0.067	0.073
材 料	500300001	空调器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701003	棉纱头		kg	0.500	0.500	0.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.009	0.009	0.009
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.032	0.032	0.032

2. 落地式空调器

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓，吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-1-11	7-1-12	7-1-13	
项 目				落地式空调器 风量(m³ /h)			
				≤35000	≤50000	>50000	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.273	6.700	8.569
	000101001	其中	普工	工日	2.373	3.015	3.856
	000101002		一般技工	工日	2.373	3.015	3.856
	000101003		高级技工	工日	0.527	0.670	0.857
材 料	500300001	空调器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701003	棉纱头		kg	0.500	0.500	0.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.013	0.016	0.019
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.048	0.073	0.084

3. 墙上式空调器

工作内容： 开箱检查设备、附件、安装膨胀螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-1-14	7-1-15	7-1-16	
项 目				墙上式空调器 质量(t)			
				≤0.1	≤0.15	≤0.2	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.659	0.689	0.735
	000101001	其中	普工	工日	0.297	0.310	0.330
	000101002		一般技工	工日	0.296	0.310	0.331
	000101003		高级技工	工日	0.066	0.069	0.074
材 料	500300001	空调器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701003	棉纱头		kg	0.500	0.500	0.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.009	0.009
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	0.032	0.032

4. 组合式空调机组

工作内容： 开箱、检查设备及附件、就位、连接、找正、找平、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-1-17	7-1-18	7-1-19	7-1-20	
项 目				组合式空调机组 风量(m³ /h)				
				≤4000	≤10000	≤20000	≤30000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.818	9.567	18.040	22.276
	000101001	其 中	普工	工日	2.168	4.305	8.118	10.024
	000101002		一般技工	工日	2.168	4.305	8.118	10.024
	000101003		高级技工	工日	0.482	0.957	1.804	2.228
材 料	500104001	组合式空调机组		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701001	棉纱		kg	0.210	0.410	0.730	1.190
	140307001	煤油		kg	0.420	0.810	1.460	2.390
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.146	0.146	0.292	0.292
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.131	0.164	0.345	0.418

工作内容： 开箱、检查设备及附件、就位、连接、找正、找平、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-1-21	7-1-22	7-1-23	7-1-24	
项 目				组合式空调机组 风量(m³ /h)				
				≤40000	≤60000	≤80000	≤100000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	27.605	41.407	55.211	69.011
	000101001	其中	普工	工日	12.422	18.633	24.845	31.055
	000101002		一般技工	工日	12.422	18.633	24.845	31.055
	000101003		高级技工	工日	2.761	4.141	5.521	6.901
材 料	500104001	组合式空调机组		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701001	棉纱		kg	1.600	2.420	4.210	5.160
	140307001	煤油		kg	3.200	4.830	8.420	10.330
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.292	0.375	0.375	0.375
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.506	0.687	0.719	0.785

四、多联体空调机室外机安装

工作内容： 开箱、检查、就位、找正、找平、螺栓固定、试运转等。

计量单位： 台

编 号				7-1-25	7-1-26	7-1-27	7-1-28	7-1-29	
项 目				多联体空调机室外机 制冷量(kW)					
				≤30	≤50	≤90	≤140	≤200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.340	3.509	6.751	12.847	15.684
	000101001	其 中	普工	工日	1.053	1.579	3.038	5.781	7.058
	000101002		一般技工	工日	1.053	1.579	3.038	5.781	7.058
	000101003		高级技工	工日	0.234	0.351	0.675	1.285	1.568
材 料	500104002	多联体空调机室外机		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030105155	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85~100		套	10.200	12.240	18.360	24.480	30.600
	030113014	镀锌弹簧垫圈 M16		个	10.400	12.480	18.720	24.960	31.200
	030113018	镀锌垫圈 M16		个	20.800	24.960	37.440	49.920	62.400
	022701001	棉纱		kg	0.500	0.500	0.500	0.750	1.000
	140307001	煤油		kg	0.125	0.125	0.169	0.253	0.337
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.009	0.009	0.009	0.013	0.016
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.032	0.032	0.032	0.063	0.073

五、风机盘管安装

工作内容： 开箱检查设备、附件、试压、底座螺栓、打膨胀螺栓、制作安装吊架、胀塞、上螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-1-30	7-1-31	7-1-32	7-1-33
项 目				风机盘管			
				落地式	吊顶式	壁挂式	卡式嵌入式
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.619	1.670	0.903	1.840
	000101001	其中 普工	工日	0.278	0.751	0.407	0.828
	000101002	一般技工	工日	0.279	0.752	0.406	0.828
	000101003	高级技工	工日	0.062	0.167	0.090	0.184
材 料	504300001	风机盘管	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	151311001	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	020901004	聚氯乙烯薄膜	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	140307001	煤油	kg	2.800	2.800	2.800	2.800
	022701001	棉纱	kg	0.050	0.050	—	0.050
	012101001	角钢 50×5以内	kg	—	16.918	—	16.918
	012101003	角钢 63以内	kg	—	0.592	—	—
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	—	2.550	—	2.805
	030105149	镀锌六角螺栓 M10	10套	—	1.272	—	1.272
	030109003	镀锌六角螺母 M10	10个	—	1.272	—	1.272
	030113013	镀锌弹簧垫圈 M10	个	—	4.240	—	4.240
	030113017	镀锌垫圈 M10	个	—	8.480	—	8.480
	031101014	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	—	0.008	—	—
	021913001	塑料胀塞	个	—	—	4.160	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.013	0.013	0.013	0.013
	990726010	台式钻床 16mm	台班	—	0.010	—	—

六、空气幕安装

工作内容： 开箱检查设备、吊装、找平、找正、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-1-34	7-1-35	7-1-36
项 目				空气幕 长度(mm)		
				≤900	≤1200	≤1500
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.856	2.009	2.080
	000101001	其中 普工	工日	0.835	0.904	0.936
	000101002	一般技工	工日	0.835	0.904	0.936
	000101003	高级技工	工日	0.186	0.201	0.208
材 料	501100001	空气幕	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012901005	热轧薄钢板 δ 0.7~0.9	kg	0.306	0.340	0.374
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.935	1.190	1.445
	140307001	煤油	kg	0.638	0.680	0.723
	022701001	棉纱	kg	1.063	1.063	1.063
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.014	0.020	0.022
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.043	0.057	0.063

七、AV变风量末端装置、分段组装式空调器安装

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓，吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定等。

计量单位： 见表

编 号				7-1-37	7-1-38
项 目				VAV变风量末端装置	分段组装式空调器
单 位				台	100kg
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		1.117	1.901
	000101001	其 中	普工	0.502	0.855
	000101002		一般技工	0.503	0.856
	000101003		高级技工	0.112	0.190
材 料	504503001	VAV变风量末端装置		(1.000)	—
	010900002	圆钢(综合)		1.660	—
	011901004	槽钢 5~16#		14.840	—
	030113004	垫圈 M2~8		0.848	—
	030113010	弹簧垫圈 M2~10		0.848	—
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		0.038	—
	030109032	六角螺母 M8		0.848	—
	030105060	六角螺栓 M8		8.480	—
	020101005	橡胶板 δ5~10		0.290	—
	140307001	煤油		0.100	0.100
	022701001	棉纱		0.050	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)		0.013	0.013
	990401020	载重汽车 5t		0.010	0.013

八、组合式油烟净化机安装

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。

计量单位： 个

编 号				7-1-39	7-1-40	7-1-41	7-1-42
项 目				组合式油烟净化机 风量(m³/h)			
				≤3000	≤6000	≤20000	≤60000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		1.782	2.670	3.204	3.762
	000101001	其 中	普工	0.891	1.335	1.602	1.881
	000101002		一般技工	0.891	1.335	1.602	1.881
材 料	001	组合式油烟净化机		(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101020	预拌细石混凝土 C20		0.010	0.010	0.010	0.010
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		0.050	0.050	0.050	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		0.010	0.010	0.010	0.010
	990401020	载重汽车 5t		0.013	0.013	0.013	0.013
	990515010	吊装机械(综合)		0.045	0.045	0.045	0.045

九、过滤器、框架制作、安装

工作内容：开箱、检查、配合钻孔、加垫、口缝涂密封胶、安装、支架制作、安装等。

计量单位：见表

编 号				7-1-43	7-1-44	7-1-45	
项 目				高效过滤器安装	中、低效过滤器安 装	过滤器框架	
单 位				台		100kg	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.490	0.078	5.488
	000101001	其 中	普工	工日	0.220	0.035	2.469
	000101002		一般技工	工日	0.221	0.035	2.470
	000101003		高级技工	工日	0.049	0.008	0.549
材 料	502510001	高效过滤器		台	(1.000)	—	—
	502510002	中、低效过滤器		台	—	(1.000)	—
	012300003	型钢(综合)		kg	—	—	(104.800)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6		kg	0.100	0.100	—
	133503016	密封胶 KS型		kg	0.460	0.460	2.600
	030109039	铝蝶形螺母 M12 以内		10个	—	—	0.560
	030105157	镀锌六角螺栓带螺母 M8×75		套	—	—	23.900
	021917001	闭孔乳胶海棉 δ 5		kg	—	—	7.100
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	—	—	0.400
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	—	—	1.900
	030101006	镀锌铆钉 M4		kg	—	—	35.100
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	—	—	0.237
	143505005	洗涤剂		kg	—	—	7.770
	022703001	白布		m ²	—	—	0.200
	022909001	白绸		m ²	—	—	0.200
	021301011	塑料打包带		kg	—	—	0.100
	182518006	打包铁卡子		10个	—	—	0.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	—	0.300
	990726010	台式钻床 16mm		台班	—	—	0.200

十、净化工作台、风淋室安装

工作内容：开箱、检查、就位、找正、找平等。

计量单位：台

编 号				7-1-46	7-1-47	7-1-48	7-1-49	7-1-50	
项 目				净化工作台	风淋室 质量(t)				
					≤0.5	≤1.0	≤2.0	≤3.0	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.570	8.113	11.937	19.149	21.427
	000101001	其中	普工	工日	0.785	3.651	5.371	8.617	9.642
	000101002		一般技工	工日	0.785	3.651	5.372	8.617	9.642
	000101003		高级技工	工日	—	0.811	1.194	1.915	2.143
材	502501001	净化工作台		台	(1.000)	—	—	—	—
	502501002	风淋室		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022703001	白布		m ²	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	022909001	白绸		m ²	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500
	140307001	煤油		kg	1.667	19.143	19.143	31.905	31.905
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.009	0.009	0.013	0.019	0.029

十一、通风机安装

1. 离心式通风机

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。

计量单位：台

编 号				7-1-51	7-1-52	7-1-53	7-1-54	7-1-55	7-1-56	
项 目				离心式通风机 风量(m³ /h)						
				≤4500	≤7000	≤19300	≤62000	≤123000	>123000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.657	2.626	5.730	11.940	20.980	29.460
	000101001	其中	普工	工日	0.296	1.181	2.578	5.373	9.441	13.257
	000101002		一般技工	工日	0.295	1.182	2.579	5.373	9.441	13.257
	000101003		高级技工	工日	0.066	0.263	0.573	1.194	2.098	2.946
材 料	502901001	离心式通风机		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	370915003	铸铁垫板		kg	3.900	3.900	5.200	21.600	28.800	28.800
	802101020	预拌细石混凝土 C20		m³	0.010	0.030	0.030	0.030	0.070	0.100
	140307001	煤油		kg	0.550	0.750	0.750	1.500	2.000	3.000
	140901002	黄干油钙基酯		kg	0.300	0.400	0.400	0.500	0.700	1.000
	022701003	棉纱头		kg	0.050	0.060	0.080	0.120	0.150	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.022	0.026	0.032	0.032	0.048	0.073
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.009	0.009	0.013	0.019

2. 轴流式、斜流式、混流式通风机

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-1-57	7-1-58	7-1-59	7-1-60	7-1-61
项 目				轴流式、斜流式、混流式通风机 风量(m ³ /h)				
				≤8900	≤25000	≤63000	≤140000	>140000
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	1.166	2.605	5.200	11.580	17.798
	000101001	普工	工日	0.524	1.172	2.340	5.211	8.023
	000101002	其中 一般技工	工日	0.525	1.172	2.340	5.211	8.024
	000101003	高级技工	工日	0.117	0.261	0.520	1.158	1.751
材	502903001	轴流式、斜流式、混流式通风机	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101020	预拌细石混凝土 C20	m ³	0.010	0.010	0.030	0.070	0.100
	140901002	黄干油钙基酯	kg	0.300	0.400	0.500	0.700	1.000
	140307001	煤油	kg	0.800	0.850	1.600	2.000	3.000
	022701003	棉纱头	kg	0.060	0.088	0.130	0.150	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班		0.009	0.009	0.013	0.019
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.022	0.032	0.032	0.048	0.073

3. 屋顶式通风机

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-1-62	7-1-63	7-1-64
项 目				屋顶式通风机 风量(m ³ /h)		
				≤2760	≤9100	>9100
名 称		单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.794	0.960	1.545
	000101001	普工	工日	0.358	0.432	0.695
	000101002	其中 一般技工	工日	0.357	0.432	0.695
	000101003	高级技工	工日	0.079	0.096	0.155
材	502900002	屋顶式通风机	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	370915003	铸铁垫板	kg	3.900	3.900	3.900
	802101020	预拌细石混凝土 C20	m ³	0.010	0.020	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.017	0.012	0.032
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.009

4. 卫生间通风器

工作内容：开箱检查、找平、找正、安装固定等。

计量单位：台

编 号				7-1-65	
项 目				卫生间通风器	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	0.160
	000101001	其 中	普工	工日	0.080
	000101002		一般技工	工日	0.080
材 料	502900003	卫生间通风器		台	(1.000)
	020101010	橡胶板 δ5		m ²	0.040
	133503016	密封胶 KS型		kg	0.023
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000

5. 风机箱落地安装

工作内容：开箱、检查就位、安装、找正、找平、清理等。

计量单位：台

编 号				7-1-66	7-1-67	7-1-68	7-1-69
项 目				风机箱落地安装 风量(m ³ /h)			
				≤5000	≤10000	≤20000	≤30000
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.225	2.522	4.419
	000101001	其 中	普工	工日	1.001	1.135	1.988
	000101002		一般技工	工日	1.001	1.135	1.989
	000101003		高级技工	工日	0.223	0.252	0.442
材 料	502900001	风机箱		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101001	混凝土 C15		m ³	0.035	0.040	0.050
	370915003	铸铁垫板		kg	4.290	5.720	23.760
	140307001	煤油		kg	0.150	0.300	0.520
	022701003	棉纱头		kg	0.100	0.150	0.300
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.009	0.009
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	0.028	0.028

6. 风机箱减震台座上安装

工作内容：测位、安装、找正、找平、上螺栓、固定等。

计量单位：台

编 号				7-1-70	7-1-71	7-1-72	7-1-73	7-1-74	7-1-75
项 目				风机箱减震台座上安装 风量(m ³ /h)					
				≤2000	≤10000	≤15000	≤25000	≤35000	>35000
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.274	3.469	5.233	6.860	13.014
	000101001	其 中	普工	工日	0.574	1.561	2.355	3.087	5.857
	000101002		一般技工	工日	0.573	1.561	2.355	3.087	5.856
	000101003		高级技工	工日	0.127	0.347	0.523	0.686	1.301
材 料	502900001	风机箱		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

7. 风机箱悬吊安装

工作内容：测位、安装、找正、找平、上螺栓、固定等。

计量单位：台

编 号				7-1-76	7-1-77	7-1-78	7-1-79	
项 目				风机箱悬吊安装 风量(m³ /h)				
				≤5000	≤10000	≤20000	≤30000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.955	3.482	6.079	9.336
	000101001	其中	普工	工日	1.329	1.567	2.735	4.201
	000101002		一般技工	工日	1.330	1.567	2.736	4.201
	000101003		高级技工	工日	0.296	0.348	0.608	0.934
材 料	502900001	风机箱		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140307001	煤油		kg	0.150	0.300	0.520	0.740
	022701003	棉纱头		kg	0.100	0.150	0.300	0.450
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.009	0.009	0.013
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	0.028	0.028	0.041

十二、设备支架制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、下料、调直、钻孔、焊接、成型等。

2. 安装：测位、上螺栓、固定、打洞、埋支架等。

计量单位：100kg

编 号				7-1-80	7-1-81	
项 目				设备支架 质量 (kg)		
				≤50	>50	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.854	3.174
	000101001	其中	普工	工日	2.427	1.587
	000101002		一般技工	工日	2.427	1.587
材 料	012300003	型钢(综合)		kg	(104.000)	(104.000)
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75		10套	1.741	—
	030105140	精制六角带帽螺栓 M14×75		10套	—	0.208
	030105141	精制六角带帽螺栓 M20×101~150		10套	—	0.104
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.610	0.570
	142907002	乙炔气		kg	0.409	0.178
	142909001	氧气		m ³	1.150	0.500
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.119	0.119
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.294	0.168
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.040	0.010

十三、补充安装项目

1. 分体式空调器安装

工作内容： 开箱、检查设备及附件、就位、连接、上螺栓、找平、找正、固定、支架安装、安装、试运转。

计量单位： 台

编 号				7-1-82	7-1-83	7-1-84	7-1-85	
项 目				分体式空调器 制冷量 (kW)				
				≤6	≤12	≤24	≤35	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.242	1.990	3.587	5.737
	000101001	其中	普工	工日	0.576	0.923	1.664	2.661
	000101002		一般技工	工日	0.529	0.847	1.527	2.442
	000101003		高级技工	工日	0.137	0.220	0.396	0.634
材 料	500103001	分体式空调机		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030105146	精制蝶形带帽螺栓 M12×100		10套	0.920	1.656	2.650	4.505

2. 精密空调机组安装

工作内容： 场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转。

计量单位： 台

编 号				7-1-86	7-1-87	7-1-88	7-1-89	
项 目				精密空调机组 制冷量(kW)				
				≤40	≤60	≤100	≤150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.567	12.400	16.610	23.250
	000101001	其中	普工	工日	4.305	5.580	7.475	10.463
	000101002		一般技工	工日	4.305	5.580	7.474	10.462
	000101003		高级技工	工日	0.957	1.240	1.661	2.325
材料	500105001	精密空调机组		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
机 械	990422020	液压叉车		台班	0.080	0.150	0.180	0.200
	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.080	0.150	0.180	0.200
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.350	0.350	0.350	0.350
	991299050	其他机具费(占人工费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000

3. 新风净化机安装

工作内容：1. 柜式：场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转。
2. 管道式：场内搬运、开箱、检查、打膨胀螺栓、制作安装吊架、吊装、找正、找平、紧固、试运转。
3. 窗式：场内搬运、开箱、检查、垫木块、就位、找正、找平、装密封条、试运转。

计量单位：台

编 号				7-1-90	7-1-91	7-1-92	7-1-93	7-1-94	
项 目				新风净化机					
				柜式 送风量 (m³/h)		管道式 送风量 (m³/…		窗式	
				≤3000	≤5000	≤3000	≤5000		
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.082	3.122	3.129	4.477	0.503
	000101001	其中	普工	工日	0.937	1.405	1.408	2.015	0.227
	000101002		一般技工	工日	0.937	1.405	1.408	2.014	0.226
	000101003		高级技工	工日	0.208	0.312	0.313	0.448	0.050
材	502503003	新风净化机		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011901001	槽钢 16#以内		kg	—	—	2.263	3.345	—
	012101003	角钢 63以内		kg	—	—	7.530	7.530	—
	010901001	圆钢 Φ10以内		kg	—	—	1.814	2.546	—
	030107050	镀锌膨胀螺栓 M8		套	—	—	4.160	4.160	—
	030109038	镀锌六角螺母 M8		个	—	—	8.480	8.480	—
	052501004	木垫块 50mm×50mm×50mm		块	—	—	—	—	4.000
	021917004	海绵条		m	—	—	—	—	2.069
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	—	1.000	1.000	1.000
机	990422020	液压叉车		台班	0.050	0.050	0.050	0.050	0.040
	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.050	0.050	0.050	0.050	0.040
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.080	0.080	0.080	0.080	0.060
	991299050	其他机具费(占人工费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

4. 新风换气机安装（吊装）

工作内容：场内搬运、开箱、检查、打膨胀螺栓、制作安装吊杆、安装、找正、找平、固定、试运转。

计量单位：台

编 号				7-1-95	7-1-96	7-1-97	7-1-98	7-1-99
项 目				新风换气机				
				吊装 送风量(m ³ /h)				
				≤500	≤1000	≤2000	≤4000	≤5000
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	1.086	1.737	3.505	5.259	6.626
	000101001	其中 普工	工日	0.489	0.782	1.577	2.367	2.982
	000101002	一般技工	工日	0.488	0.781	1.577	2.366	2.981
	000101003	高级技工	工日	0.109	0.174	0.351	0.526	0.663
材 料	502503002	新风换气机	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	225700001	减震器	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	011901001	槽钢 16#以内	kg	—	—	3.345	3.345	4.160
	010901002	圆钢 Φ10以外	kg	—	—	—	—	4.443
	030107054	镀锌膨胀螺栓 M12	套	—	—	—	—	8.320
	030109037	镀锌六角螺母 M12	个	—	—	—	—	12.720
	011901008	槽钢 6.3#	kg	2.758	2.758	—	—	—
	010901001	圆钢 Φ10以内	kg	1.997	3.095	3.095	3.095	—
	030107050	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4.160	4.160	—	—	—
	030109038	镀锌六角螺母 M8	个	12.720	—	—	—	—
	030109036	镀锌六角螺母 M10	个	—	12.720	12.720	12.720	—
	030107052	镀锌膨胀螺栓 M10	套	—	—	8.320	8.320	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990422020	液压叉车	台班	—	—	0.050	0.100	0.150
	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	—	—	0.050	0.100	0.150
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.080	0.150	0.200
	991299050	其他机具费(占人工费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

5. 新风换气机安装（墙上安装、落地安装）

工作内容：场内搬运、开箱、检查、安装、找正、找平、固定、试运转。

计量单位：台

编 号				7-1-100	7-1-101	7-1-102	7-1-103	7-1-104
项 目				新风换气机				
				墙上安装 送风量(m ³ /h)		落地安装 送风量(m ³ /h)		
				≤1000	≤3000	≤5000	≤10000	≤30000
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	0.787	1.022	4.066	6.983	14.635
	000101001	其中 普工	工日	0.354	0.460	1.830	3.143	6.586
	000101002	一般技工	工日	0.354	0.460	1.829	3.142	6.585
	000101003	高级技工	工日	0.079	0.102	0.407	0.698	1.464
材 料	502503002	新风换气机	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101011	橡胶板 δ6	kg	0.318	0.391	1.656	1.987	1.987
	030105039	地脚螺栓 M16~22×150~300	套	—	—	10.200	12.240	12.240
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990422020	液压叉车	台班	0.040	0.050	0.100	0.150	0.200
	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	0.040	0.050	0.100	0.150	0.200
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.080	0.100	0.200	0.300	0.400
	991299050	其他机具费(占人工费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

6. 热回收机组安装

工作内容：场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转。

计量单位：台

编 号				7-1-105	7-1-106	7-1-107	7-1-108	
项 目				热回收机组 送风量 (m³/h)				
				≤4000	≤10000	≤20000	≤30000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.365	12.377	20.537	26.668
	000101001	其 中	普工	工日	2.864	5.570	9.242	12.001
	000101002		一般技工	工日	2.864	5.569	9.241	12.000
	000101003		高级技工	工日	0.637	1.238	2.054	2.667
材 料	504507001	热回收机组		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.167	0.250	0.441	0.515
	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.130	0.179	0.315	0.368
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.238	0.357	0.630	0.735
	991299050	其他机具费(占人工费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：场内搬运、开箱、检查、就位、找正、找平、试运转。

计量单位：台

编 号				7-1-109	7-1-110	7-1-111	7-1-112	
项 目				热回收机组 送风量 (m³/h)				
				≤40000	≤65000	≤80000	≤100000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	33.044	47.134	59.486	74.355
	000101001	其 中	普工	工日	14.870	21.211	26.769	33.460
	000101002		一般技工	工日	14.870	21.210	26.768	33.459
	000101003		高级技工	工日	3.304	4.713	5.949	7.436
材 料	504507001	热回收机组		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.662	0.784	0.924	1.087
	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.473	0.560	0.770	0.800
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.945	1.120	1.310	1.520
	991299050	其他机具费(占人工费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000

7. 恒温恒湿机安装

工作内容：开箱、检查、就位、找正、找平、固定、试运转。

计量单位：台

编 号				7-1-113	7-1-114	7-1-115	7-1-116	7-1-117	
项 目				恒温恒湿机 冷量 (kW)					
				≤25	≤50	≤100	≤150	≤250	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.764	5.648	8.486	11.013	15.027
	000101001	其 中	普工	工日	1.788	2.683	4.031	5.231	7.138
	000101002		一般技工	工日	1.788	2.683	4.031	5.231	7.138
	000101003		高级技工	工日	0.188	0.282	0.424	0.551	0.751
材 料	504505001	恒温恒湿机		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701001	棉纱		kg	0.200	0.200	0.300	0.400	0.500
	092705001	破布		kg	0.100	0.100	0.150	0.200	0.250
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.009	0.009	0.013	0.013	0.016
	990501020	电动单筒快速卷扬机 10kN		台班	0.013	0.013	0.013	—	—
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	—	—	—	0.060	0.090

8. 风机箱落地安装

工作内容： 开箱、检查就位、安装、找正、找平、清理等。

计量单位： 台

编 号				7-1-118	7-1-119	7-1-120	7-1-121	7-1-122	7-1-123	
项 目				风机箱落地安装 风量(m³ / h)	风机箱落地安装 双风机型 风量(m³/h)					
				≤40000	≤30000	≤40000	≤50000	≤60000	≤80000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	11.732	8.648	13.286	22.106	25.389	25.554
	000101001	其中	普工	工日	5.279	3.891	5.978	9.947	11.425	11.499
	000101002		一般技工	工日	5.280	3.892	5.979	9.948	11.425	11.500
	000101003		高级技工	工日	1.173	0.865	1.329	2.211	2.539	2.555
材 料	502900001	风机箱		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101001	混凝土 C15		m³	0.120	0.060	0.800	0.130	0.180	0.200
	370915003	铸铁垫板		kg	33.560	24.780	33.600	38.560	44.340	48.370
	140307001	煤油		kg	1.117	0.633	0.867	1.200	1.500	1.867
	022701003	棉纱头		kg	0.575	0.325	0.475	0.700	0.925	1.150
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020	0.025
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.060	0.053	0.060	0.068	0.075	0.083

工作内容： 开箱、检查就位、安装、找正、找平、清理等。

计量单位： 台

编 号				7-1-124	7-1-125	7-1-126	7-1-127	
项 目				风机箱落地安装 三风机型 风量(m³/h)				
				≤60000	≤80000	≤100000	≤120000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	29.197	29.388	35.214	42.318
	000101001	其中	普工	工日	13.138	13.224	15.846	19.043
	000101002		一般技工	工日	13.139	13.225	15.847	19.043
	000101003		高级技工	工日	2.920	2.939	3.521	4.232
材 料	502900001	风机箱		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101001	混凝土 C15		m³	0.260	0.300	0.340	0.240
	370915003	铸铁垫板		kg	65.680	72.360	79.590	59.860
	140307001	煤油		kg	1.767	1.967	2.167	2.367
	022701003	棉纱头		kg	1.050	1.200	1.350	1.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.020	0.025	0.025	0.030
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.075	0.083	0.090	0.098

9. 风机箱悬吊安装

工作内容：测位、安装、找正、找平、上螺栓、固定等。

计量单位：台

编 号				7-1-128	7-1-129	7-1-130	7-1-131	7-1-132	7-1-133	
项 目				风机箱悬吊安装 风量(m³ / h)	风机箱悬吊安装 双风机型 风量(m³ /h)					
				≤40000	≤30000	≤40000	≤50000	≤60000	≤80000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	14. 952	9. 456	15. 323	24. 955	28. 994	33. 992
	000101001	其中	普工	工日	6. 728	4. 255	6. 895	11. 229	13. 047	15. 296
	000101002		一般技工	工日	6. 729	4. 255	6. 896	11. 230	13. 048	15. 297
	000101003		高级技工	工日	1. 495	0. 946	1. 532	2. 496	2. 899	3. 399
材 料	502900001	风机箱		台	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	140307001	煤油		kg	0. 888	1. 066	1. 279	1. 534	1. 841	2. 210
	022701003	棉纱头		kg	0. 450	0. 420	0. 450	0. 480	0. 510	0. 540
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0. 015	0. 015	0. 015	0. 020	0. 020	0. 025
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0. 069	0. 053	0. 060	0. 068	0. 075	0. 083

10. 诱导风机安装

工作内容：场内搬运、开箱、检查、制作安装吊架、打膨胀螺栓、安装、找正、找平、试运转。

计量单位：台

编 号				7-1-134					
项 目				诱导风机					
				吊装					
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.866				
	000101001	其中	普工	工日	0.390				
	000101002		一般技工	工日	0.389				
	000101003		高级技工	工日	0.087				
材	502909001	诱导风机		台	(1.000)				
	011901001	槽钢 16#以内		kg	4.210				
	010901001	圆钢 Φ10以内		kg	2.550				
	030107050	镀锌膨胀螺栓 M8		套	4.160				
	030109038	镀锌六角螺母 M8		个	12.720				
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000				
机	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.020				
	991299050	其他机具费(占人工费)		%	3.000				

11. 射流风机安装

工作内容： 运输、开箱、检查、就位、安装、找正、找平、加垫、设备吊托架制作安装、调试及试运转、检查、验收等。

计量单位： 台

编 号				7-1-135	7-1-136	7-1-137	7-1-138	
项 目				射流风机				
				5#	7#	10#	12#	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.090	3.670	8.170	12.370
	000101001	其中	普工	工日	0.941	1.652	3.677	5.567
	000101002		一般技工	工日	0.940	1.651	3.676	5.566
	000101003		高级技工	工日	0.209	0.367	0.817	1.237
材 料	502907001	射流风机		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012907008	镀锌薄钢板 δ 1~1.5		kg	5.600	5.600	5.600	5.600
	012100002	角钢(综合)		kg	25.100	33.130	44.780	55.980
	030107029	膨胀螺栓 M16×150		套	8.160	8.160	8.160	8.160
	030107028	膨胀螺栓 M12×110		套	4.080	4.080	4.080	4.080
	010903003	镀锌圆钢 Φ10以上		kg	6.820	8.970	15.410	19.270
	031519012	冲击钻头 Φ16		个	0.120	0.120	0.120	0.120
	341103003	施工用电		kW·h	0.120	0.120	0.120	0.120
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.400	0.400	0.400	0.400
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.080	0.090	0.100	0.150
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.050	0.060	0.070	0.100
	991124020	轨道车 210kW		台班	0.100	0.100	0.100	0.150
	990407040	轨道平车 30t		台班	0.100	0.100	0.100	0.150

12. 可逆转风机安装

工作内容： 运输、开箱、检查、就位、安装、找正、找平、加垫、设备吊托架制作安装、调试及试运转、检查、验收等。

计量单位： 台

编 号				7-1-139	7-1-140	7-1-141
项 目				可逆转风机		
				18#	20#	22#
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	68.920	93.040
	000101001	其中	普工	工日	31.014	41.868
	000101002		一般技工	工日	31.014	41.868
	000101003		高级技工	工日	6.892	9.304
材	502905001	可逆转风机		台	(1.000)	(1.000)
	011700003	工字钢(综合)		kg	228.630	228.630
	012907008	镀锌薄钢板 $\delta 1\sim 1.5$		kg	1.410	2.510
	050401004	板方材 I、II等		m ³	0.157	0.157
	012100002	角钢(综合)		kg	25.720	34.720
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	0.630	0.850
	030105193	镀锌带帽螺栓 M16 \times (65~100)		套	8.160	8.160
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.540	0.750
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
机	990304020	汽车式起重机 20t		台班	0.300	0.300
	990403010	平板拖车组 10t		台班	0.300	0.300
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0.400	0.400
	990901010	交流弧焊机 21kV \cdot A		台班	0.210	0.290
	990919010	电焊条烘干箱 45 \times 35 \times 45cm ³		台班	0.050	0.080

13. 减振器安装

工作内容： 制垫、加垫、找正、固定。

计量单位： 个

编 号				7-1-142	7-1-143
项 目				减振器	
				落地式	悬吊式
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	0.038
	000101001	其中	普工	工日	0.018
	000101002		一般技工	工日	0.016
	000101003		高级技工	工日	0.004
材	225700001	减震器		个	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000

第二章 通风管道制作、安装

说 明

一、本章内容包括镀锌薄钢板法兰风管制作、安装，镀锌薄钢板共板法兰矩形风管制作、安装，薄钢板法兰风管制作、安装，镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装，不锈钢板风管制作、安装，铝板风管制作、安装，塑料风管制作、安装，玻璃钢风管安装，复合型酚醛风管制作、安装，复合型玻纤、玻镁风管制作、安装，防火板风管制作、安装，柔性软风管安装，弯头导流叶片、软管接口、风管检查孔、温度、风量测定孔制作、安装，抗震支架安装，挡烟垂壁安装。

二、下列费用可按系数分别计取

1. 镀锌薄钢板风管制作安装项目中，当板材厚度大于 1.20mm 时，其人工、机械乘以系数 1.15，板材可按实际厚度计算。

2. 薄钢板风管整个通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均周长执行风管制作安装相应项目，其人工乘以系数 2.50。

3. 如制作空气幕送风管时，按矩形风管平均周长执行相应风管制作安装相应项目，其人工乘以系数 3.00，其余不变。

4. 椭圆形风管按长轴规格执行相应圆形风管制作安装相应项目，其人工乘以系数 1.20。

5. 圆弧形风管执行圆形风管制作安装相应项目，其人工乘以系数 1.40。

6. 防排烟复合风管（角钢法兰连接）制作安装执行复合型酚醛风管制作安装相应项目，其人工、机械乘以系数 1.20。

7. 竖井内的风管制作安装，其人工、机械乘以系数 1.20。

8. 防排烟风道内衬镀锌钢板时，执行镀锌薄钢板风管制作安装项目，其人工、机械乘以系数 1.20。

三、相关说明：

1. 镀锌薄钢板风管项目中的板材是按镀锌薄钢板编制的，如设计要求材质不同时，板材可以换算，其他不变。

2. 风管导流叶片不分单叶片和香蕉形双叶片均执行同一相应项目。

3. 薄钢板通风管道、净化通风管道、玻璃钢通风管道、复合型风管制作安装项目中，包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架的制作安装，不包括过跨风管落地支架制作安装，落地支架制作安装，应执行本册第一章设备支架制作安装相应项目。

4. 薄钢板风管、净化风管、不锈钢板风管、铝板风管、塑料风管项目中的板材，如设计厚度不同时可以换算，其人工、机械不变。

5. 净化圆形风管制作安装执行本章矩形风管制作安装项目。

6. 净化风管涂密封胶按全部口缝外表面涂抹考虑。如设计要求口缝不涂抹而只在法兰处涂抹时，每 10 m² 风管应减去密封胶 1.5kg 和一般技工 0.37 工日。

7. 净化风管及部件制作安装项目中，型钢未包括镀锌费，如设计要求镀锌时，应另行计算。

8. 净化通风管道项目按空气洁净度 100000 级编制，如设计要求空气洁净度高于 100000 级时，其人工、材料乘以系数 1.30，机械不变。

9. 净化通风管道风管导流叶片按面积计算，执行本章相应项目乘以系数 1.30。

10. 不锈钢板风管咬口连接制作安装执行本章镀锌薄钢板风管法兰连接项目，安装所用辅材如采用不锈钢材质时，可按实调整。

11. 不锈钢板风管、铝板风管制作安装项目中包括各种管件，但不包括法兰和吊托支架；法兰和吊托支架应单独列项计算，不锈钢板风管法兰及吊托支架、铝板风管法兰，应执行本册第三章相应项目；铝板风管吊托支架，应执行本册第一章设备支架制作安装相应项目。

12. 塑料风管、复合型风管、防火板风管制作安装项目规格所表示的直径为内径，周长为内周长。

13. 塑料风管制作安装项目中包括管件、法兰、加固框，但不包括吊托支架制作安装，吊托支架，

应执行本册第一章设备支架制作安装相应项目。

14. 塑料风管制作安装项目中的法兰垫料如与设计要求使用材质不同时可以换算，但人工消耗量不变。

15. 塑料通风管道胎具材料摊销费的计算方法：塑料风管管件制作的胎具摊销材料费，未包括在内，按以下规定另行计算。

(1) 风管工程量在 30 m^2 以上的，每 10 m^2 风管的胎具摊销木材为 0.06 m^3 ，按材料价格计算胎具材料摊销费。

(2) 风管工程量在 30 m^2 以下的，每 10 m^2 风管的胎具摊销木材为 0.09 m^3 ，按材料价格计算胎具材料摊销费。

16. 玻璃钢风管及管件按计算工程量加损耗外加工订作考虑。

17. 软管接口材质如不采用帆布，而采用其它材质时，应按实际材质计算。

18. 项目中的法兰垫料按橡胶板编制，如与设计要求使用的材料品种不同时可以换算，但人工消耗量不变。使用泡沫塑料者每 1 kg 橡胶板换算为泡沫塑料 0.125 kg ；使用闭孔乳胶海绵者每 1 kg 橡胶板换算为闭孔乳胶海绵 0.5 kg 。

19. 柔性软风管适用于由金属、涂塑化纤织物、聚酯、聚乙烯、聚氯乙烯薄膜、铝箔等材料制成的软风管。

20. 柔性软风管支架制作安装，应执行本册第一章设备支架制作安装相应项目。

21. 挡烟垂壁适用于防火玻璃型和挡烟布型等材料制成的固定式挡烟垂壁，不包含执行机构的安装，应执行第六册《自动化控制仪表安装工程》相应项目。

工程量计算规则

一、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管、防火板风管制作安装，按设计图示规格以展开面积计算，分别以“ 10 m^2 ”为计量单位。不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积。

二、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管、防火板风管长度计算时均以设计图示中心线长度（主管与支管以其中心线交点划分），包括弯头、三通、四通、变径管、天圆地方等管件的长度，不包括部件（风阀、消声器、消声弯头、静压箱）所占的长度，变径管长度计算到大管径风管延长米内，弯头长度按两风管中心线交点计算。

三、风管末端堵板工程量，应以风管尺寸按面积计算，并计入到风管工程量内。

四、柔性软风管安装，应区分风管不同直径，按设计图示中心线长度，分别以“ m ”为计量单位。

五、弯头导流叶片制作安装，按设计图示叶片尺寸，以“ m^2 ”为计量单位。

六、软管（帆布）接口制作安装，按设计图示尺寸，以“ m^2 ”为计量单位。

七、风管检查孔制作安装，按设计图示尺寸，以“ 100kg ”为计量单位。

八、温度、风量测定孔制作安装，依据其型号，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

九、抗震支架安装，依据类型按设计图示数量，分别以“副”为计量单位。

十、挡烟垂壁安装，按设计图示尺寸，以“ m^2 ”为计量单位。

一、镀锌薄钢板法兰风管制作、安装

1. 圆形风管 ($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)

工作内容: 1. 制作:放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。
2. 安装:配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、风管就位、组装、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位: 10m^2

编 号				7-2-1	7-2-2	7-2-3	7-2-4	7-2-5	
项 目				镀锌薄钢板圆形风管(δ=1.2mm以内咬口) 直径(mm)					
				≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	8.595	7.060	5.287	5.638	6.691
	000101001	其中	普工	工日	3.868	3.177	2.379	2.537	3.011
	000101002		一般技工	工日	3.868	3.177	2.379	2.537	3.011
	000101003		高级技工	工日	0.859	0.706	0.529	0.564	0.669
材 料	012907012	镀锌薄钢板 δ 0.5		m ²	(11.380)	—	—	—	—
	012907015	镀锌薄钢板 δ 0.6		m ²	—	(11.380)	—	—	—
	012907018	镀锌薄钢板 δ 0.75		m ²	—	—	(11.380)	—	—
	012907020	镀锌薄钢板 δ 1.0		m ²	—	—	—	(11.380)	—
	012907021	镀锌薄钢板 δ 1.2		m ²	—	—	—	—	(11.380)
	012101008	角钢 60		kg	0.890	31.600	32.710	33.015	33.930
	012101010	角钢 63		kg	—	—	2.330	2.545	3.190
	011301001	扁钢 59 以内		kg	20.640	3.560	2.150	3.930	9.270
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	2.930	1.900	0.750	0.593	0.120
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	1.210	2.133	4.900
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	1.400	1.240	0.970	0.958	0.920
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.420	0.340	0.150	0.135	0.090
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	51.500	46.000	39.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	17.000	14.340	10.300	9.200	7.800
	142907002	乙炔气		kg	0.032	0.045	0.052	0.056	0.068
	142909001	氧气		m ³	0.084	0.117	0.135	0.146	0.177
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	85.000	71.670	—	—	—
	030101005	铁铆钉		kg	—	0.270	0.210	0.193	0.140
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.015	0.023	0.024	0.032	0.026
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.160	0.130	0.040	0.035	0.020
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.690	0.580	0.430	0.410	0.350
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	0.500	0.320	0.170	0.140	0.050
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.040	0.020	0.010	0.010	0.010
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.040	0.020	0.010	0.010	0.010
	990739020	咬口机 1.5mm		台班	0.040	0.030	0.010	0.010	0.010

2. 矩形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)

工作内容: 1. 制作:放样、下料、折方、轧口、咬口,制作直管、管件、吊托支架,钻孔、焊接、组对等。
2. 安装:配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位: 10m^2

编 号				7-2-6	7-2-7	7-2-8	7-2-9	7-2-10	7-2-11	
项 目				镀锌薄钢板矩形风管(δ=1.2mm以内咬口) 长边长(mm)						
				≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000	≤4000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	6.447	4.693	3.527	3.716	4.284	4.498
	000101001	其中	普工	工日	2.901	2.112	1.587	1.672	1.928	2.024
	000101002		一般技工	工日	2.901	2.112	1.587	1.672	1.928	2.024
	000101003		高级技工	工日	0.645	0.469	0.353	0.372	0.428	0.450
材 料	012907012	镀锌薄钢板 δ 0.5		m²	(11.380)	—	—	—	—	—
	012907015	镀锌薄钢板 δ 0.6		m²	—	(11.380)	—	—	—	—
	012907018	镀锌薄钢板 δ 0.75		m²	—	—	(11.380)	—	—	—
	012907020	镀锌薄钢板 δ 1.0		m²	—	—	—	(11.380)	—	—
	012907021	镀锌薄钢板 δ 1.2		m²	—	—	—	—	(11.380)	(11.380)
	012101001	角钢 50×5以内		kg	40.420	35.660	35.040	37.565	45.140	47.397
	012101010	角钢 63		kg	—	—	0.160	0.185	0.260	0.273
	011901004	槽钢 5~16#		kg	—	—	15.287	16.650	20.739	21.776
	011301001	扁钢 59 以内		kg	2.150	1.330	1.120	1.095	1.020	1.020
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	1.350	1.930	1.490	1.138	0.080	0.080
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	—	—	1.850	1.850
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	1.840	1.300	0.920	0.893	0.810	0.810
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.240	1.060	0.490	0.453	0.340	0.357
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	169.000	—	—	—	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	90.500	43.000	38.500	33.500	33.500
	030113005	垫圈 M10~20		10个	33.800	18.100	8.600	7.700	6.700	6.700
	030101005	铁铆钉		kg	0.430	0.240	0.220	0.220	0.220	0.231
	142907002	乙炔气		kg	0.058	0.052	0.052	0.055	0.065	0.068
	142909001	氧气		m³	0.150	0.135	0.135	0.143	0.168	0.176
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.027	0.024	0.023	0.030	0.025	0.025
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.480	0.220	0.100	0.090	0.070	0.070
	990726010	台式钻床 16mm		台班	1.150	0.590	0.360	0.348	0.310	0.310
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.040	0.040	0.030	0.028	0.020	0.020
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.040	0.040	0.030	0.028	0.020	0.020
	990739020	咬口机 1.5mm		台班	0.040	0.040	0.030	0.028	0.020	0.020

二、镀锌薄钢板共板法兰矩形风管制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-12	7-2-13	7-2-14	7-2-15	7-2-16	
项 目				镀锌薄钢板共板法兰矩形风管(δ=1.2mm以内咬口)长边长(mm)					
				≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.938	3.596	2.702	2.847	3.280
	000101001	其中	普工	工日	2.222	1.618	1.216	1.281	1.476
	000101002		一般技工	工日	2.222	1.618	1.216	1.281	1.476
	000101003		高级技工	工日	0.494	0.360	0.270	0.285	0.328
材 料	012907012	镀锌薄钢板 δ 0.5		m ²	(11.800)	—	—	—	—
	012907015	镀锌薄钢板 δ 0.6		m ²	—	(11.800)	—	—	—
	012907018	镀锌薄钢板 δ 0.75		m ²	—	—	(11.800)	—	—
	012907020	镀锌薄钢板 δ 1.0		m ²	—	—	—	(11.800)	—
	012907021	镀锌薄钢板 δ 1.2		m ²	—	—	—	—	(11.800)
	012101008	角钢 60		kg	25.420	20.660	—	—	—
	011301001	扁钢 59 以内		kg	2.150	1.330	1.120	1.095	1.020
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	1.350	1.930	1.490	1.138	0.080
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.456	0.647	0.230	0.215	0.167
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	169.000	—	—	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	90.500	43.000	38.500	33.500
	030113005	垫圈 M10~20		10个	33.800	18.100	8.600	7.700	6.700
	340903001	弹簧夹		个	21.131	21.674	38.276	28.707	—
	224521002	镀锌风管角码 δ 1.0		个	43.530	21.465	12.636	12.051	10.296
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	—	—	1.850
	142907002	乙炔气		kg	0.038	0.032	0.025	0.026	0.032
	182518005	顶丝卡		个	—	—	—	—	98.760
	142909001	氧气		m ³	0.099	0.083	0.064	0.068	0.082
	133503016	密封胶 KS型		kg	0.480	0.349	0.307	0.307	0.307
	340201001	橡胶密封条		m	19.340	14.079	10.363	10.004	10.004
机 械	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.500	0.413	0.309	0.409	0.326
	011901004	槽钢 5~16#		kg	—	—	15.287	16.650	20.739
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.336	0.361	0.180	0.175	0.161
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.312	0.134	0.047	0.044	0.034
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.382	0.179	0.132	0.128	0.114
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.336	0.361	0.180	0.175	0.161
	990739020	咬口机 1.5mm		台班	0.336	0.361	0.180	0.175	0.161

三、薄钢板法兰风管制作、安装

1. 圆形风管 ($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)

工作内容: 1. 制作:放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。
2. 安装:配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设吊托支架、找标高、风管就位、组装、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位: 10m^2

编 号				7-2-17	7-2-18	7-2-19	7-2-20	
项 目				薄钢板圆形风管(δ =2mm以内焊接) 直径(mm)				
				≤320	≤450	≤1000	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	20.822	11.789	8.671	8.513
	000101001	其中	普工	工日	9.370	5.305	3.902	3.831
	000101002		一般技工	工日	9.370	5.305	3.902	3.831
	000101003		高级技工	工日	2.082	1.179	0.867	0.851
材 料	012901020	热轧薄钢板 δ 2.0		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	012101008	角钢 60		kg	0.890	31.600	32.710	33.930
	011301001	扁钢 59 以内		kg	20.640	3.750	2.580	9.270
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	2.930	1.900	0.750	0.120
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	1.400	1.240	0.970	0.920
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	6.770	5.200	4.600	4.450
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	1.000	0.900	0.780	0.790
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	85.000	71.670	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	51.500	39.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	17.000	14.340	10.300	7.800
	142907002	乙炔气		kg	0.158	0.247	0.121	0.122
	142909001	氧气		m³	0.411	0.642	0.315	0.318
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.423	0.644	0.684	0.888
	012101010	角钢 63		kg	—	—	2.330	3.190
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	1.210	4.900
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	3.960	2.320	1.780	1.740
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.620	0.480	0.320	0.250
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	0.500	0.320	0.170	0.140
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.060	0.040	0.020	0.020
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.060	0.040	0.020	0.020

2. 圆形风管 (δ=3mm以内焊接)

工作内容: 1. 制作:放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。
2. 安装:配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设吊托支架、找标高、风管就位、组装、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位: 10m²

编 号				7-2-21	7-2-22	7-2-23	7-2-24	
项 目				薄钢板圆形风管(δ =3mm以内焊接) 直径(mm)				
				≤320	≤450	≤1000	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	26.107	13.469	10.162	9.927
	000101001	其 中	普工	工日	11.748	6.061	4.573	4.467
	000101002		一般技工	工日	11.748	6.061	4.573	4.467
	000101003		高级技工	工日	2.611	1.347	1.016	0.993
材 料	012901023	热轧薄钢板 δ 3.0		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	012101008	角钢 60		kg	32.170	33.880	37.270	42.660
	011301001	扁钢 59 以内		kg	4.050	3.560	2.580	9.270
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	2.930	1.900	0.750	0.120
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	1.460	1.300	0.970	0.920
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	15.700	10.410	8.430	8.260
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	2.200	1.680	1.480	1.490
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	85.000	71.670	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	51.500	39.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	17.000	14.340	10.300	7.800
	142907002	乙炔气		kg	0.802	0.613	0.537	0.545
	142909001	氧气		m³	2.085	1.593	1.395	1.416
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.677	0.680	0.758	1.039
	012101010	角钢 63		kg	—	—	2.330	3.190
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	0.960	4.900
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	4.070	2.270	1.730	1.710
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.340	0.290	0.210	0.160
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	0.500	0.320	0.180	0.140
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.100	0.060	0.040	0.020
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.100	0.060	0.040	0.020

3. 矩形风管 (δ=2mm以内焊接)

工作内容: 1. 制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。
2. 安装:配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位: 10m²

编 号				7-2-25	7-2-26	7-2-27	7-2-28	7-2-29
项 目				薄钢板矩形风管 (δ=2mm以内焊接) 长边长(mm)				
				≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	13.109	8.616	6.080	5.891	5.325
	000101001	其中	普工	工日	5.899	3.877	2.736	2.651
	000101002		一般技工	工日	5.899	3.877	2.736	2.651
	000101003		高级技工	工日	1.311	0.862	0.608	0.589
材	012901020	热轧薄钢板 δ 2.0	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	012101008	角钢 60	kg	40.420	35.660	29.220	30.630	34.860
	012101010	角钢 63	kg	—	—	0.160	0.185	0.260
	011301001	扁钢 59 以内	kg	2.150	1.330	1.120	1.095	1.020
	010901006	圆钢 Φ5.5~9	kg	1.350	1.930	1.490	1.318	0.800
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	—	—	—	—	1.850
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	1.840	1.300	0.920	0.905	0.860
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	9.540	6.230	4.590	4.266	3.290
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	1.450	0.930	0.730	0.658	0.440
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75	套	169.000	81.500	—	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	—	—	43.000	38.500	33.500
	030113005	垫圈 M10~20	10个	33.800	16.300	8.600	7.700	7.700
	142907002	乙炔气	kg	0.227	0.144	0.115	0.104	0.070
	142909001	氧气	m ³	0.591	0.375	0.300	0.271	0.183
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.759	0.673	0.553	0.574	0.667
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.660	2.050	1.270	1.213	1.040
	990726010	台式钻床 16mm	台班	1.020	0.470	0.270	0.260	0.230
	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.070	0.060	0.040	0.040	0.040
	990737040	折方机 4×2000mm	台班	0.070	0.060	0.040	0.040	0.040

4. 矩形风管 ($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接)

工作内容: 1. 制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。
2. 安装:配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位: 10m^2

编 号				7-2-30	7-2-31	7-2-32	7-2-33	7-2-34	
项 目				薄钢板矩形风管 (δ =3mm以内焊接) 长边长(mm)					
				≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	15.340	10.007	6.896	6.733	6.244
	000101001	其中	普工	工日	6.903	4.503	3.103	3.030	2.810
	000101002		一般技工	工日	6.903	4.503	3.103	3.030	2.810
	000101003		高级技工	工日	1.534	1.001	0.690	0.673	0.624
材 料	012901023	热轧薄钢板 δ 3.0		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	012101008	角钢 60		kg	42.860	39.350	34.560	38.178	49.030
	012101010	角钢 63		kg	—	—	0.160	0.185	0.260
	011301001	扁钢 59 以内		kg	2.150	1.330	1.120	1.095	1.020
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	1.350	1.930	1.490	1.138	0.080
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	—	—	1.850
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	1.890	1.350	0.920	0.905	0.860
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	19.940	12.120	8.320	7.751	6.040
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	3.170	3.790	1.390	1.253	0.840
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	169.000	81.500	—	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	43.000	38.500	33.500
	030113005	垫圈 M10~20		10个	33.800	16.300	8.600	7.700	7.700
	142907002	乙炔气		kg	1.125	0.690	0.490	0.445	0.308
	142909001	氧气		m³	2.925	1.794	1.275	1.157	0.801
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.801	0.736	0.645	0.701	0.903
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	3.660	2.040	1.270	1.213	1.040
	990726010	台式钻床 16mm		台班	1.020	0.520	0.270	0.260	0.230
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.100	0.070	0.040	0.038	0.030
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.100	0.070	0.040	0.040	0.040

四、镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、下料、折方、轧口、咬口制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对、口缝外表涂密封胶、风管内表面清洗、风管两端封口等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设支吊架、风管就位、组对、制垫、加垫、上螺栓、紧固、找平、找正、风管内表面清洗、管口封闭、法兰口涂密封胶等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-35	7-2-36	7-2-37	7-2-38	7-2-39	
项 目				镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口) 长边长(mm)					
				≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	9.707	7.493	6.064	6.024	5.907
	000101001	其 中	普工	工日	4.368	3.372	2.729	2.711	2.658
	000101002		一般技工	工日	4.368	3.372	2.729	2.711	2.658
	000101003		高级技工	工日	0.971	0.749	0.606	0.602	0.591
材 料	012907012	镀锌薄钢板 δ 0.5		m²	(11.490)	—	—	—	—
	012907015	镀锌薄钢板 δ 0.6		m²	—	(11.490)	—	—	—
	012907018	镀锌薄钢板 δ 0.75		m²	—	—	(11.490)	—	—
	012907020	镀锌薄钢板 δ 1.0		m²	—	—	—	(11.490)	—
	012907021	镀锌薄钢板 δ 1.2		m²	—	—	—	—	(11.490)
	012101008	角钢 60		kg	57.720	57.720	62.820	62.820	62.820
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	1.400	1.470	2.000	2.133	2.530
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.680	0.480	0.320	0.310	0.300
	144135001	401胶		kg	0.500	0.350	0.240	0.235	0.220
	133503016	密封胶 KS型		kg	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	2.240	1.230	0.500	0.455	0.320
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	211.000	119.000	54.000	49.500	43.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	42.200	23.800	10.800	9.900	8.600
	030101006	镀锌铆钉 M4		kg	0.650	0.350	0.330	0.330	0.330
	143505005	洗涤剂		kg	7.320	7.320	7.320	7.320	7.320
	022703001	白布		m²	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	022909001	白绸		m²	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	021301011	塑料打包带		kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	182518006	打包铁卡子		10个	2.000	1.600	0.800	0.750	0.600
031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	1.022	1.023	1.120	1.122	1.129	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.480	0.250	0.110	0.100	0.070
	990726010	台式钻床 16mm		台班	1.580	0.870	0.500	0.485	0.440
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.040	0.040	0.030	0.033	0.040
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.040	0.040	0.030	0.033	0.040
	990739020	咬口机 1.5mm		台班	0.040	0.040	0.030	0.033	0.040

五、不锈钢板风管制作、安装

1. 圆形风管（电弧焊）

工作内容：1. 制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、找平、找正、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-40	7-2-41	7-2-42	7-2-43	7-2-44	
项 目				不锈钢板圆形风管(电弧焊) 直径*壁厚(mm)					
				≤200*2	≤400*2	≤560*2	≤700*3	>700*3	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	36.372	20.594	17.589	15.147	14.872
	000101001	其中	普工	工日	6.547	3.707	3.166	2.726	2.677
	000101002		一般技工	工日	22.551	12.768	10.905	9.392	9.221
	000101003		高级技工	工日	7.274	4.119	3.518	3.029	2.974
材 料	012913013	不锈钢板 δ 2		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—
	012913015	不锈钢板 δ 3		m²	—	—	—	(10.800)	(10.800)
	031301002	不锈钢焊条 A102 Φ2.5		kg	8.230	6.730	6.120	—	—
	012901016	热轧薄钢板 δ 0.5		m²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	031102005	铁砂布 0~2#		张	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	133301001	石油沥青油毡		m²	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	143103001	硝酸		kg	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	140307001	煤油		kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	031541003	钢锯条		条	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	040915001	白垩粉		kg	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	031301003	不锈钢焊条 A102 Φ3.2		kg	—	—	—	11.020	10.250
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	6.830	5.620	4.840	5.040	3.080
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300

2. 圆形风管（氩弧焊）

工作内容：1. 制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、找平、找正、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-45	7-2-46	7-2-47	7-2-48	7-2-49
项 目				不锈钢板圆形风管(氩弧焊) 直径*壁厚(mm)				
				≤200*2	≤400*2	≤560*2	≤700*3	>700*3
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	45.029	25.495	21.775	18.751	18.412
	000101001	普工	工日	8.105	4.589	3.920	3.375	3.314
	000101002	其中 一般技工	工日	27.919	15.807	13.500	11.626	11.416
	000101003	高级技工	工日	9.005	5.099	4.355	3.750	3.682
材	012913013	不锈钢板 δ 2	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—
	012913015	不锈钢板 δ 3	m ²	—	—	—	(10.800)	(10.800)
	012901016	热轧薄钢板 δ 0.5	m ²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	031102005	铁砂布 0~2#	张	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	143103001	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	140307001	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	031541003	钢锯条	条	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	031303017	不锈钢焊丝(综合)	kg	4.115	3.365	3.060	5.510	5.125
	142911001	氩气	m ³	11.522	9.422	8.568	15.428	14.350
	340101003	钨钨棒	g	23.044	18.844	17.136	30.856	28.700
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	13.660	11.240	9.680	10.080	9.310

3. 矩形风管（电弧焊）

工作内容：1. 制作：放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、起吊、找正、找平、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-50	7-2-51	7-2-52	7-2-53	7-2-54	
项 目				不锈钢板矩形风管(电弧焊) 长边长*壁厚(mm)					
				≤200*2	≤400*2	≤560*2	≤700*3	>700*3	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	24.733	14.004	11.961	10.299	10.113
	000101001	其中	普工	工日	4.452	2.521	2.153	1.853	1.821
	000101002		一般技工	工日	15.335	8.682	7.416	6.386	6.270
	000101003		高级技工	工日	4.946	2.801	2.392	2.060	2.022
材 料	012913013	不锈钢板 δ2		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—
	012913015	不锈钢板 δ3		m²	—	—	—	(10.800)	(10.800)
	031301003	不锈钢焊条 A102 Φ3.2		kg	—	—	—	11.020	10.250
	012901016	热轧薄钢板 δ0.5		m²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	031102005	铁砂布 0~2#		张	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	133301001	石油沥青油毡		m²	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	143103001	硝酸		kg	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	140307001	煤油		kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	031541003	钢锯条		条	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	040915001	白垩粉		kg	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	031301002	不锈钢焊条 A102 Φ2.5		kg	8.230	6.730	6.120	—	—
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	6.830	5.620	4.840	5.040	3.080
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300

4. 矩形风管（氩弧焊）

工作内容：1. 制作：放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、起吊、找正、找平、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-55	7-2-56	7-2-57	7-2-58	7-2-59	
项 目				不锈钢板矩形风管(氩弧焊) 长边长*壁厚(mm)					
				≤200*2	≤400*2	≤560*2	≤700*3	>700*3	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	30.619	17.337	14.807	12.751	12.520
	000101001	其中	普工	工日	5.512	3.121	2.666	2.295	2.253
	000101002		一般技工	工日	18.984	10.749	9.180	7.906	7.763
	000101003		高级技工	工日	6.123	3.467	2.961	2.550	2.504
材 料	012913013	不锈钢板 δ 2		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—
	012913015	不锈钢板 δ 3		m²	—	—	—	(10.800)	(10.800)
	012901016	热轧薄钢板 δ 0.5		m²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	031102005	铁砂布 0~2#		张	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	143103001	硝酸		kg	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	140307001	煤油		kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	031541003	钢锯条		条	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	031303017	不锈钢焊丝(综合)		kg	4.115	3.365	3.060	5.510	5.125
	142911001	氩气		m³	11.522	9.422	8.568	15.428	14.350
机 械	340101003	钨钨棒		g	23.044	18.844	17.136	30.856	28.700
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990737040	折方机 4×2000mm		台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	13.660	11.240	9.680	10.080	9.310

六、铝板风管制作、安装

1. 圆形风管（氧乙炔焊）

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口等。
2. 安装：配合预留孔洞、清理墙洞、找标高、风管就位、找平、找正、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-60	7-2-61	7-2-62	7-2-63	
项 目				铝板圆形风管(氧乙炔焊) 直径*壁厚(mm)				
				≤200*2	≤400*2	≤630*2	≤2000*2	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	48.363	35.682	26.842	22.246
	000101001	其 中	普工	工日	8.705	6.423	4.832	4.004
	000101002		一般技工	工日	29.985	22.123	16.642	13.793
	000101003		高级技工	工日	9.673	7.136	5.368	4.449
材 料	014301002	铝板 δ 2		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	012901016	热轧薄钢板 δ 0.5		m²	0.100	0.100	0.100	0.150
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)		kg	2.520	2.040	1.880	2.160
	031307001	铝焊粉		kg	3.090	2.520	2.320	2.670
	142907002	乙炔气		kg	7.412	5.988	5.477	6.358
	142909001	氧气		m³	19.270	15.570	14.240	16.530
	031541003	钢锯条		条	13.000	11.050	9.100	9.100
	140307001	煤油		kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	2.600	2.600	2.600	2.600
	143303001	酒精		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	031102005	铁砂布 0~2#		张	19.500	19.500	19.500	19.500
	133301001	石油沥青油毡		m²	1.010	1.010	1.110	1.210
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	040915001	白垩粉		kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	1.110	0.710	0.390	0.280
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	1.110	0.710	0.390	0.280

工作内容：1. 制作:放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口等。
2. 安装:配合预留孔洞、清理墙洞、找标高、风管就位、找平、找正、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-64	7-2-65	7-2-66	7-2-67	7-2-68	
项 目				铝板圆形风管(氧乙炔焊) 直径*壁厚(mm)					
				≤200*3	≤400*3	≤630*3	≤700*3	>700*3	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	51.793	38.151	28.469	23.530	20.413
	000101001	其中	普工	工日	9.323	6.867	5.124	4.235	3.674
	000101002		一般技工	工日	32.111	23.654	17.651	14.589	12.656
	000101003		高级技工	工日	10.359	7.630	5.694	4.706	4.083
材 料	014301005	铝板 δ 3		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	012901016	热轧薄钢板 δ 0.5		m²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)		kg	3.920	3.180	2.920	3.370	3.150
	031307001	铝焊粉		kg	4.040	3.280	3.010	3.490	3.240
	142907002	乙炔气		kg	9.496	7.750	7.108	8.231	7.669
	142909001	氧气		m³	24.690	20.150	18.480	21.400	19.940
	031541003	钢锯条		条	13.000	11.050	9.100	9.100	9.100
	140307001	煤油		kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
	143303001	酒精		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	031102005	铁砂布 0~2#		张	19.500	19.500	19.500	19.500	19.500
	133301001	石油沥青油毡		m²	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	040915001	白垩粉		kg	2.500	2.500	2.400	2.300	2.300
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230

2. 圆形风管（氩弧焊）

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口等。
2. 安装：配合预留孔洞、清理墙洞、找标高、风管就位、找平、找正、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-69	7-2-70	7-2-71	7-2-72	
项 目				铝板圆形风管(氩弧焊) 直径*壁厚(mm)				
				≤200*2	≤400*2	≤630*2	≤700*2	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	44.649	32.942	24.781	20.538
	000101001	其中	普工	工日	8.037	5.929	4.461	3.697
	000101002		一般技工	工日	27.682	20.425	15.364	12.733
	000101003		高级技工	工日	8.930	6.588	4.956	4.108
材 料	014301002	铝板 δ 2		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	012901016	热轧薄钢板 δ 0.5		m²	0.100	0.100	0.100	0.150
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	5.610	4.560	4.200	4.830
	031541003	钢锯条		条	13.000	11.050	9.100	9.100
	140307001	煤油		kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	2.600	2.600	2.600	2.600
	143303001	酒精		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	031102005	铁砂布 0~2#		张	19.500	19.500	19.500	19.500
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	142911001	氩气		m³	15.708	12.768	11.760	13.524
	340101003	钨钨棒		g	31.416	25.536	23.520	27.048
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990912010	氩弧焊机 500A		台班	13.660	11.240	10.095	11.720
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	1.110	0.710	0.390	0.280
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	1.110	0.710	0.390	0.280

工作内容：1. 制作:放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口等。
2. 安装:配合预留孔洞、清理墙洞、找标高、风管就位、找平、找正、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-73	7-2-74	7-2-75	7-2-76	7-2-77	
项 目				铝板圆形风管(氩弧焊) 直径*壁厚(mm)					
				≤200*3	≤400*3	≤630*3	≤700*3	>700*3	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	47.815	35.221	26.282	21.723	18.846
	000101001	其中	普工	工日	8.607	6.340	4.731	3.910	3.392
	000101002		一般技工	工日	29.645	21.837	16.295	13.468	11.685
	000101003		高级技工	工日	9.563	7.044	5.256	4.345	3.769
材 料	014301005	铝板 δ 3		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	012901016	热轧薄钢板 δ 0.5		m²	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	7.960	6.460	5.930	6.860	6.390
	031541003	钢锯条		条	13.000	11.050	9.100	9.100	9.100
	140307001	煤油		kg	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
	143303001	酒精		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	031102005	铁砂布 0~2#		张	19.500	19.500	19.500	19.500	19.500
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	142911001	氩气		m³	22.288	18.088	16.604	19.208	17.892
机 械	340101003	钨钨棒		g	44.576	36.176	33.208	38.416	35.784
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	17.498	14.288	13.100	10.080	9.390
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230

3. 矩形风管（氧乙炔焊）

工作内容：1. 制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口等。
2. 安装：配合预留孔洞、清理墙洞、找标高、风管就位、找平、找正、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-78	7-2-79	7-2-80	7-2-81	7-2-82	7-2-83	
项 目				铝板矩形风管(氧乙炔焊) 长边长*壁厚(mm)						
				≤320*2	≤630*2	≤2000*2	≤320*3	≤630*3	≤2000*3	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	27.933	19.139	14.798	30.106	19.110	14.798
	000101001	其中	普工	工日	5.028	3.445	2.664	5.419	3.440	2.664
	000101002		一般技工	工日	17.318	11.866	9.174	18.666	11.848	9.174
	000101003		高级技工	工日	5.587	3.828	2.960	6.021	3.822	2.960
材 料	014301002	铝板 δ 2		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—	—
	014301005	铝板 δ 3		m²	—	—	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)		kg	3.100	1.720	1.110	4.390	2.960	1.910
	031307001	铝焊粉		kg	3.830	2.110	1.370	4.530	3.050	1.980
	142907002	乙炔气		kg	8.461	4.652	3.009	9.970	6.678	4.309
	142909001	氧气		m³	23.690	13.030	8.430	27.920	18.700	12.070
	031541003	钢锯条		条	13.000	8.450	7.800	13.000	9.100	7.800
	140307001	煤油		kg	2.600	1.950	1.890	2.600	1.950	1.920
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	4.500	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
	143303001	酒精		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	031102005	铁砂布 0~2#		张	19.500	13.000	11.700	19.500	13.000	12.350
	133301001	石油沥青油毡		m²	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	040915001	白垩粉		kg	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.846	0.680	0.500	0.900	0.810	0.420
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.846	0.680	0.500	0.900	0.810	0.420

4. 矩形风管（氩弧焊）

工作内容：1. 制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口等。
2. 安装：配合预留孔洞、清理墙洞、找标高、风管就位、找平、找正、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-84	7-2-85	7-2-86	7-2-87	7-2-88	7-2-89	
项 目				铝板矩形风管(氩弧焊) 长边长*壁厚(mm)						
				≤320*2	≤630*2	≤2000*2	≤320*3	≤630*3	≤2400*3	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	31.037	19.139	14.798	30.106	19.110	14.798
	000101001	其中	普工	工日	5.587	3.445	2.664	5.419	3.440	2.664
	000101002		一般技工	工日	19.243	11.866	9.174	18.666	11.848	9.174
	000101003		高级技工	工日	6.207	3.828	2.960	6.021	3.822	2.960
材 料	014301002	铝板 δ 2		m²	(10.800)	(10.800)	(10.800)	—	—	—
	014301005	铝板 δ 3		m²	—	—	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	031541003	钢锯条		条	13.000	8.450	7.800	13.000	9.100	7.800
	140307001	煤油		kg	2.600	1.950	1.890	2.600	1.950	1.920
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	4.500	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
	143303001	酒精		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	031102005	铁砂布 0~2#		张	19.500	13.000	11.700	19.500	13.000	12.350
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	6.930	3.830	2.480	8.920	6.010	3.890
	142911001	氩气		m³	19.404	10.724	6.944	24.976	16.828	10.892
340101003	钨钨棒		g	38.808	21.448	13.888	49.952	33.656	21.784	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.940	0.680	0.500	0.900	0.810	0.420
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.940	0.680	0.500	0.900	0.810	0.420
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	16.874	9.441	5.961	19.608	13.293	8.593

七、塑料风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接等。
2. 安装：配合预留孔洞、就位、制垫、加垫、法兰连接、找平、找正、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-90	7-2-91	7-2-92	7-2-93	7-2-94	
项 目				塑料圆形风管 直径*壁厚(mm)					
				≤320*3	≤500*4	≤800*5	≤1250*6	≤2000*8	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	23.964	14.849	14.476	14.911	16.016
	000101001	其中	普工	工日	10.784	6.682	6.514	6.710	7.207
	000101002		一般技工	工日	10.784	6.682	6.514	6.710	7.207
	000101003		高级技工	工日	2.396	1.485	1.448	1.491	1.602
材	021101009	硬聚氯乙烯板 δ 3~8		m²	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	021101011	硬聚氯乙烯板 δ 8		m²	0.350	0.750	0.060	0.450	0.410
	021101012	硬聚氯乙烯板 δ 12		m²	—	—	0.640	0.630	0.610
	021101005	软聚氯乙烯板 δ 4		m²	0.570	0.450	0.380	0.380	0.370
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75		10套	—	—	5.200	5.000	4.200
	030113005	垫圈 M10~20		10个	—	—	10.400	10.000	8.400
	031301018	硬聚氯乙烯焊条 Φ4		kg	5.010	4.060	5.190	5.330	5.890
	021101010	硬聚氯乙烯板 δ 6		m²	0.610	0.070	0.460	—	—
	030113004	垫圈 M2~8		10个	23.000	16.000	—	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	115.000	80.000	—	—	—
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.660	0.460	0.300	0.290	0.270
	990740020	坡口机 2.8kW		台班	0.420	0.290	0.320	0.330	0.360
	991003020	电动空气压缩机 0.6m³/min		台班	6.710	4.850	5.670	5.680	5.720
	990746010	弓锯床 250mm		台班	0.190	0.130	0.160	0.160	0.150
	991207010	箱式加热炉 45kW		台班	2.280	0.750	0.730	0.700	0.620

2. 矩形风管

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接等。
2. 安装：配合预留孔洞、就位、制垫、加垫、法兰连接、找平、找正、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-95	7-2-96	7-2-97	7-2-98	7-2-99
项 目				塑料矩形风管 长边长*壁厚(mm)				
				≤320*3	≤500*4	≤800*5	≤1250*6	≤2000*8
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	17.896	17.047	16.151	15.911	14.282
	000101001	普工	工日	8.053	7.671	7.268	7.160	6.427
	000101002	其中 一般技工	工日	8.053	7.671	7.268	7.160	6.427
	000101003	高级技工	工日	1.790	1.705	1.615	1.591	1.428
材	021101009	硬聚氯乙烯板 δ3~8	m ²	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	021101010	硬聚氯乙烯板 δ6	m ²	0.040	0.820	—	—	—
	021101011	硬聚氯乙烯板 δ8	m ²	0.580	0.520	0.910	—	—
	021101005	软聚氯乙烯板 δ4	m ²	0.290	0.260	0.280	0.300	0.310
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	65.000	52.000	—	—	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75	10套	—	—	4.800	4.500	4.200
	030113005	垫圈 M10~20	10个	13.000	10.400	9.600	9.000	8.400
	031301018	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	3.970	4.490	6.020	6.310	7.050
	021101012	硬聚氯乙烯板 δ12	m ²	—	—	0.570	1.460	—
	021101013	硬聚氯乙烯板 δ14	m ²	—	—	—	—	1.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.350	0.310	0.290	0.260	0.300
	990740020	坡口机 2.8kW	台班	0.310	0.380	0.390	0.390	0.410
	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	6.050	6.600	7.120	6.460	6.430
	990746010	弓锯床 250mm	台班	0.150	0.200	0.210	0.220	0.210
	991207010	箱式加热炉 45kW	台班	0.210	0.090	0.070	0.060	0.060

八、玻璃钢风管安装

1. 圆形风管

工作内容：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-100	7-2-101	7-2-102	7-2-103	
项 目				玻璃钢圆形风管 直径(mm)				
				≤200	≤500	≤800	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.360	4.366	3.590	4.136
	000101001	其 中	普工	工日	4.180	2.183	1.795	2.068
	000101002		一般技工	工日	4.180	2.183	1.795	2.068
材 料	224507001	玻璃钢风管 1.5~4		m²	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)
	012101008	角钢 60		kg	8.620	12.640	14.020	14.850
	011301001	扁钢 59 以内		kg	4.130	1.420	0.860	3.710
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	2.930	1.900	0.750	0.120
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	1.400	1.240	0.970	0.920
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.170	0.140	0.060	0.040
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	93.500	78.900	—	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75		10套	—	—	5.670	4.290
	030113005	垫圈 M10~20		10个	19.700	15.780	11.340	8.580
	142909001	氧气		m³	0.087	0.117	0.123	0.177
	142907002	乙炔气		kg	0.033	0.045	0.047	0.068
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	1.210	4.900
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.064	0.052	0.020	0.010
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.280	0.240	0.170	0.140
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	0.500	0.130	0.070	0.020

2. 矩形风管

工作内容：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-104	7-2-105	7-2-106	7-2-107
项 目				玻璃钢矩形风管 长边长(mm)			
				≤200	≤500	≤800	≤2000
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	5.398	3.218	2.424	2.936
	000101001	其中 普工	工日	2.699	1.609	1.212	1.468
	000101002	一般技工	工日	2.699	1.609	1.212	1.468
材 料	224507001	玻璃钢风管 1.5~4	m ²	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)
	012101008	角钢 60	kg	16.170	14.260	14.080	18.160
	011301001	扁钢 59 以内	kg	0.860	0.530	0.450	0.410
	010901006	圆钢 Φ5.5~9	kg	1.350	1.930	1.490	0.080
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	1.840	1.300	0.920	0.810
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.900	0.420	0.180	0.140
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	185.900	99.600	—	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75	10套	—	—	4.730	3.690
	030113005	垫圈 M10~20	10个	19.180	19.920	9.460	7.380
	142909001	氧气	m ³	0.138	0.123	0.117	0.153
	142907002	乙炔气	kg	0.053	0.047	0.045	0.059
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	—	—	—	1.850
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.090	0.040	0.030
	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.460	0.240	0.150	0.120

九、复合型酚醛风管制作、安装

1. 法兰圆形风管

工作内容：1. 制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、加垫、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-108	7-2-109	7-2-110	7-2-111
项 目				复合型酚醛圆形风管 直径(mm)			
				≤300	≤630	≤1000	≤2000
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	9.542	5.882	5.687	4.771
	000101001	普工	工日	4.294	2.647	2.559	2.147
	000101002	其中 一般技工	工日	4.294	2.647	2.559	2.147
	000101003	高级技工	工日	0.954	0.588	0.569	0.477
材	051707002	复合型板材	m ²	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	144303011	热敏铝箔胶带 64	m	(35.120)	(20.360)	(13.530)	(8.490)
	011301001	扁钢 59 以内	kg	6.640	5.770	5.780	4.440
	010901006	圆钢 Φ5.5~9	kg	4.880	5.150	5.380	7.090
	030107020	膨胀螺栓 M12	套	4.000	3.500	3.000	2.500
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	115.000	80.000	—	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75	10套	—	—	5.200	4.200
	030113005	垫圈 M10~20	10个	23.000	16.000	10.400	8.400
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990796020	开槽机	台班	0.180	0.120	0.130	0.150
	990779010	封口机	台班	0.280	0.200	0.130	0.120

2. 法兰矩形风管

工作内容：1. 制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、加垫、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-112	7-2-113	7-2-114	7-2-115
项 目				复合型酚醛矩形风管 长边长(mm)			
				≤300	≤630	≤1000	>1000
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	6.798	6.404	6.340	5.687
	000101001	普工	工日	3.059	2.882	2.853	2.559
	000101002	其中 一般技工	工日	3.059	2.882	2.853	2.559
	000101003	高级技工	工日	0.680	0.640	0.634	0.569
材 料	051707002	复合型板材	m ²	(11.800)	(11.800)	(11.800)	(11.800)
	144303011	热敏铝箔胶带 64	m	(21.230)	(18.040)	(18.520)	(10.270)
	012101008	角钢 60	kg	11.870	4.730	4.980	4.400
	010901006	圆钢 Φ5.5~9	kg	6.120	7.300	8.000	7.900
	012907008	镀锌薄钢板 δ 1~1.5	kg	0.710	1.260	1.260	1.650
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	52.000	—	—	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75	10套	—	4.800	4.500	4.200
	030113005	垫圈 M10~20	10个	10.400	9.600	9.000	8.400
	030107020	膨胀螺栓 M12	套	7.000	6.000	5.000	4.000
	030103039	自攻螺钉 ST4×12	10个	4.000	4.000	5.000	5.000
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990796020	开槽机	台班	0.160	0.160	0.160	0.180
	990779010	封口机	台班	0.130	0.120	0.110	0.130

十、复合型玻纤、玻镁风管制作、安装

1. 法兰圆形风管

工作内容：1. 制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、加垫、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-116	7-2-117	7-2-118	7-2-119
项 目				复合型玻纤、玻镁圆形风管 直径(mm)			
				≤300	≤630	≤1000	≤2000
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	11.200	6.904	6.673	5.603
	000101001	普工	工日	5.040	3.107	3.003	2.521
	000101002	其中 一般技工	工日	5.040	3.107	3.003	2.521
	000101003	高级技工	工日	1.120	0.690	0.667	0.561
材	051707002	复合型板材	m²	(12.000)	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	011301001	扁钢 59 以内	kg	6.640	5.770	5.780	4.440
	010901006	圆钢 Φ5.5~9	kg	4.880	5.150	5.380	7.090
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	115.000	80.000	—	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75	10套	—	—	5.200	4.200
	030113005	垫圈 M10~20	10个	23.000	16.000	10.400	8.400
	030107020	膨胀螺栓 M12	套	4.000	3.500	3.000	2.500
	144135007	玻纤风管专用胶粘剂	kg	1.928	1.928	1.928	1.928
	092701002	玻璃纤维布 δ 0.2	m²	3.760	2.180	1.450	0.910
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990796020	开槽机	台班	0.180	0.120	0.130	0.150

2. 法兰矩形风管

工作内容：1. 制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、加垫、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-2-120	7-2-121	7-2-122	7-2-123
项 目				复合型玻纤、玻镁矩形风管 长边长(mm)			
				≤300	≤630	≤1000	>1000
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	7.980	7.520	7.442	6.673
	000101001	其中	普工	3.591	3.384	3.349	3.003
	000101002		一般技工	3.591	3.384	3.349	3.003
	000101003		高级技工	0.798	0.752	0.744	0.667
材	051707002	复合型板材	m ²	(12.200)	(12.200)	(12.200)	(12.200)
	012101008	角钢 60	kg	11.870	4.730	4.980	4.400
	010901006	圆钢 Φ5.5~9	kg	6.120	7.300	8.000	7.900
	012907008	镀锌薄钢板 δ1~1.5	kg	0.710	1.260	1.260	1.650
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	52.000	—	—	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75	10套	—	4.800	4.500	4.200
	030113005	垫圈 M10~20	10个	10.400	9.600	9.000	8.400
	030107020	膨胀螺栓 M12	套	7.000	6.000	5.000	4.000
	030103039	自攻螺钉 ST4×12	10个	4.000	4.000	5.000	5.000
	144135007	玻纤风管专用胶粘剂	kg	2.950	2.950	2.950	2.950
	092701002	玻璃纤维布 δ0.2	m ²	8.500	7.220	7.410	5.870
	133503016	密封胶 KS型	kg	—	—	—	0.010
	255901004	镀锌圆钢吊杆 带4个螺母 4个垫圈 Φ8	根	—	—	—	1.070
	182919006	橡塑保温套管 D10	m	—	—	—	1.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990796020	开槽机	台班	0.160	0.160	0.160	0.180

十一、柔性软风管安装

1. 无保温套管

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定等。

计量单位：m

编 号				7-2-124	7-2-125	7-2-126	7-2-127	7-2-128
项 目				柔性软风管 无保温套管 直径(mm)				
				≤150	≤250	≤500	≤710	≤910
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.029	0.039	0.049	0.069	0.088
	000101001	其中	普工	0.013	0.017	0.022	0.031	0.039
	000101002		一般技工	0.013	0.018	0.022	0.031	0.040
	000101003		高级技工	0.003	0.004	0.005	0.007	0.009
材	224509001	柔性软风管	m	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	350205003	不锈钢U型卡 3mm	个	1.333	1.333	1.333	1.333	1.333

2. 有保温套管

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定等。

计量单位：m

编 号				7-2-129	7-2-130	7-2-131	7-2-132	7-2-133	
项 目				柔性软风管 有保温套管 直径(mm)					
				≤150	≤250	≤500	≤710	≤910	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.039	0.049	0.069	0.088	0.118
	000101001	其 中	普工	工日	0.017	0.022	0.031	0.040	0.053
	000101002		一般技工	工日	0.018	0.022	0.031	0.039	0.053
	000101003		高级技工	工日	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012
材 料	224509001	柔性软风管		m	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	350205003	不锈钢U型卡 3mm		个	1.333	1.333	1.333	1.333	1.333

十二、弯头导流叶片及其他

工作内容：1. 制作：放样、下料、剪切、成型等。

2. 安装：法兰制作、找标高、找平、找正、制垫、加垫、螺栓固定等。

计量单位：见表

编 号				7-2-134	7-2-135	7-2-136	7-2-137	
项 目				弯头导流叶片	软管接口	风管检查孔	温度、风量测定孔	
单 位				m²		100kg	个	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.951	0.718	12.611	0.367
	000101001	其 中	普工	工日	0.428	0.323	5.675	0.165
	000101002		一般技工	工日	0.428	0.323	5.675	0.165
	000101003		高级技工	工日	0.095	0.072	1.261	0.037
材 料	012907017	镀锌薄钢板 δ 0.75		m²	1.140	—	—	—
	030101005	铁铆钉		kg	0.150	0.070	1.430	—
	012101008	角钢 60		kg	—	18.330	—	—
	011301001	扁钢 59 以内		kg	—	8.320	31.760	—
	171915002	软管		m²	—	(1.150)	—	—
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	—	0.970	—	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	—	0.060	4.140	0.110
	012901006	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5		kg	—	—	76.360	—
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	—	—	1.410	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	26.000	—	—
	030105142	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20		10套	—	—	—	0.424
	030109030	六角螺母 M6~10		10个	—	—	12.120	—
	030113010	弹簧垫圈 M2~10		10个	—	—	12.120	0.424
	030113005	垫圈 M10~20		10个	—	5.200	—	—
	030305008	酚醛塑料把手 BX32		个	—	—	120.040	—
	021917002	闭孔乳胶海棉 δ 20		m²	—	—	5.070	—
	030117005	圆锥销 3×18		10个	—	—	4.040	—
	012901040	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5		kg	—	—	—	0.180
	181307005	镀锌丝堵 DN50(堵头)		个	—	—	—	1.000
	182519030	熟铁管箍 DN50		个	—	—	—	1.000
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	0.018	0.690	0.010
	990726010	台式钻床 16mm		台班	—	0.144	1.730	0.030
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	—	—	1.500	0.050

十三、抗震支架安装

工作内容：定位、组对、裁（埋）螺栓、安装、校正等。

计量单位：副

编 号				7-2-138	7-2-139
项 目				双通丝杆双层横梁抗震支架	
				单向	双向
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		1.318	1.653
	000101001	其中	普工	0.593	0.744
	000101002		一般技工	0.593	0.744
	000101003		高级技工	0.132	0.165
材料	182719001	抗震支架		(1.000)	(1.000)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		0.036	0.038
	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	2.000
机械	990785030	砂轮切割机 Φ400		0.060	0.080

十四、补充安装项目

1. 防火板矩形风管制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、切割、开槽、成型、制作管件、钻孔、组合。
2. 安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、组装、风管就位、制垫、加垫、连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

编 号				7-2-140	7-2-141	7-2-142	7-2-143	
项 目				防火板矩形风管 风管周长(mm)				
				≤800	≤2000	≤4000	≤6000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.011	3.582	3.582	3.263
	000101001	其中	普工	工日	1.123	0.670	0.670	0.610
	000101002		一般技工	工日	3.550	2.115	2.115	1.927
	000101003		高级技工	工日	1.338	0.797	0.797	0.726
材 料	224511001	防火板材风管材料		m²	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)
	031301011	电焊条(综合)		kg	0.420	0.420	0.180	0.900
	150105005	石棉编绳 Φ6~10		kg	0.340	0.240	0.170	0.140
	130501010	专用防火胶 300mL		支	4.000	1.600	0.800	0.640
	142909001	氧气		m³	0.380	0.340	0.320	0.420
	142907001	乙炔气		m³	0.130	0.110	11.000	0.140
	100101007	镀锌轻钢龙骨 40×40×0.4		m	105.000	42.000	21.000	17.000
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	5.420	6.120	4.300	7.900
	030107041	膨胀螺栓 M10×80		套	2.000	2.000	1.500	2.000
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75		10套	185.900	99.600	47.300	36.900
	012300002	型钢(综合)		kg	18.380	16.730	16.020	18.650
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.050	0.070	0.100	0.150

2. 挡烟垂壁安装

工作内容：放线定位、就位安装、固定。

计量单位：m²

编 号				7-2-144
项 目				挡烟垂壁
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	0.325
	000101001	普工	工日	0.146
	000101002	其中 一般技工	工日	0.146
	000101003	高级技工	工日	0.033
材	112513001	挡烟垂壁	m²	(1.000)
	133501008	密封油膏	kg	0.888
	030103048	镀锌自攻螺钉 ST5×16	个	5.050
	031599025	连接固定件	kg	0.431
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
机	991299010	其他机械费	元	0.900

第三章 通风管道部件制作、安装

说 明

一、本章内容包括碳钢调节阀安装，组合式风阀安装，余压阀安装，柔性软风管阀门安装，铝合金风口安装，不锈钢法兰、吊托支架制作、安装，塑料散流器安装，塑料空气分布器安装，铝制孔板风口安装，碳钢风帽制作、安装，塑料风帽、伸缩节制作、安装，铝板风帽、法兰制作、安装，玻璃钢风帽安装，碳钢罩类制作、安装，塑料风罩制作、安装，消声器安装，消声静压箱安装，静压箱制作、安装。

二、铝合金百叶风口安装项目适用于各种类型百叶风口。风口的宽与长之比 ≤ 0.125 为条缝形风口，执行百叶风口安装项目，人工乘以系数 1.10。

三、相关说明：

1. 密闭式对开多叶调节阀与手动式对开多叶调节阀的安装，应执行同一相应安装项目。
2. 蝶阀安装项目适用于圆形保温蝶阀，方、矩形保温蝶阀，圆形蝶阀，方、矩形蝶阀，风管止回阀安装项目适用于圆形风管止回阀，方形风管止回阀。
3. 铝合金或其他材料制作的调节阀安装，应执行本章碳钢调节阀安装项目。
4. 铝合金散流器安装项目适用于圆形直片散流器、方形直片散流器、流线形散流器。
5. 铝合金送吸风口安装项目适用于单面送吸风口、双面送吸风口。
6. 球形喷口（风口）安装，应执行旋转吹风口项目。
7. 不锈钢风口、碳钢风口安装，应执行铝合金风口安装项目，人工乘以系数 1.10。
8. 铝制孔板风口如需电化处理时，电化费另行计算。
9. 其他材质和形式的排气罩制作安装，可执行本章中相近的项目。
10. 管式消声器安装适用于各类管式消声器。
11. 静压箱、消声器、排烟风口、风阀安装中未包括吊托支架，其制作、安装，应执行本册第一章设备支架制作安装相应项目。
12. 当风阀、风口、消声器等附件的实际周长超过所列项目的周长时，应执行最大周长的安装项目，但其中人工费、材料费、机械费应乘以实际周长与最大安装项目周长之比的系数。

工程量计算规则

- 一、碳钢调节阀安装依据其类型、直径（圆形）或周长（方形），按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 二、柔性软风管阀门安装依据其直径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 三、铝合金各种风口、散流器的安装依据类型、规格尺寸，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 四、铝合金百叶窗及活动金属百叶风口安装依据规格尺寸，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 五、塑料通风管道柔性接口及伸缩节制作安装应依连接方式，按设计图示尺寸，分别以“m²”为计量单位。
- 六、塑料通风管道分布器、散流器的安装依据其类型、规格尺寸，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 七、塑料通风管道风帽、罩类的制作安装，均按其重量分别以“100kg”为计量单位；非标准罩类制作安装，按成品重量分别以“100kg”为计量单位。罩类为成品安装时制作不再计算。
- 八、不锈钢板风管圆形法兰制作安装，按设计图示尺寸，分别以“100kg”为计量单位。
- 九、不锈钢板风管吊托支架制作安装，按设计图示尺寸，分别以“100kg”为计量单位。
- 十、铝板圆伞形风帽、铝板风管圆、矩形法兰制作安装，按设计图示尺寸，分别以“100kg”为计量单位。
- 十一、碳钢风帽的制作安装，均按其重量分别以“100kg”为计量单位；非标准风帽制作安装，按成品重量分别以“100kg”为计量单位。风帽为成品安装时制作不再计算。
- 十二、碳钢风帽箴绳制作安装，按设计图示规格长度，分别以“100kg”为计量单位。
- 十三、碳钢风帽泛水制作安装，按设计图示尺寸，分别以“m²”为计量单位。
- 十四、碳钢风帽滴水盘制作安装，按设计图示尺寸，分别以“100kg”为计量单位。
- 十五、玻璃钢风帽安装，依据其类型按成品重量，分别以“100kg”为计量单位。
- 十六、罩类的制作安装，均按其重量分别以“100kg”为计量单位；非标准罩类制作安装，按成品重量分别以“100kg”为计量单位。罩类为成品安装时制作不再计算。
- 十七、微穿孔板消声器、管式消声器、阻抗式消声器成品安装，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 十八、消声弯头安装，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 十九、片式消声器安装，依据其周长按设计图示数量，分别以“套”为计量单位。
- 二十、组合式风阀安装，依据其类型、周长按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。
- 二十一、消声静压箱安装，依据其展开面积，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 二十二、静压箱制作安装，依据其展开面积，按设计图示尺寸，分别以“10 m²”为计量单位。

一、碳钢调节阀安装

1. 空气加热器上通阀、旁通阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动等。

计量单位：个

编 号				7-3-1	7-3-2
项 目				空气加热器上通阀	空气加热器旁通阀
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	1.118	0.736
	000101001	其中 普工	工日	0.559	0.368
	000101002	一般技工	工日	0.559	0.368
材 料	193509002	空气加热器上通阀	个	(1.000)	—
	193509001	空气加热器旁通阀	个	—	(1.000)
	011301004	扁钢 60 以外	kg	1.060	—
	030113005	垫圈 M10~20	10个	1.200	2.400
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.230	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	—	12.000
	030105138	精制六角带帽螺栓 M10×260	10套	0.600	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.020	—
	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.010	0.010

2. 圆形瓣式启动阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动等。

计量单位：个

编 号				7-3-3	7-3-4	7-3-5	7-3-6
项 目				圆形瓣式启动阀 直径(mm)			
名 称				≤600	≤800	≤1000	≤1300
单位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	1.000	1.254	1.540	2.048
	000101001	其中 普工	工日	0.500	0.627	0.770	1.024
	000101002	一般技工	工日	0.500	0.627	0.770	1.024
材 料	225313002	圆形瓣式启动阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.220	0.270	0.380	0.540
	030105139	精制六角带帽螺栓 M12×75	10套	—	—	4.400	5.800
	030113005	垫圈 M10~20	10个	5.200	6.800	8.800	11.600
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	26.000	—	—	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75	10套	—	3.400	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990727020	立式钻床 35mm	台班	—	—	0.170	0.250
	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.030	0.030	—	—

3. 风管蝶阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动等。

计量单位：个

编 号				7-3-7	7-3-8	7-3-9	7-3-10	7-3-11	
项 目				风管蝶阀 周长(mm)					
				≤800	≤1600	≤2400	≤3200	≤4000	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.206	0.294	0.510	0.686	0.940
	000101001	其中	普工	工日	0.103	0.147	0.255	0.343	0.470
	000101002		一般技工	工日	0.103	0.147	0.255	0.343	0.470
材 料	190700002	蝶阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.110	0.220	0.320	0.490	0.590
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	12.000	24.000	—	—	—
	030113005	垫圈 M10~20		10个	2.400	4.800	6.800	9.200	11.600
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	34.000	46.000	58.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990727020	立式钻床 35mm		台班	—	0.250	0.380	0.500	0.700
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.030	—	—	—	—

4. 圆、方形风管止回阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动等。

计量单位：个

编 号				7-3-12	7-3-13	7-3-14	7-3-15	
项 目				圆、方形风管止回阀 周长(mm)				
				≤800	≤1200	≤2000	≤3200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.244	0.274	0.420	0.490
	000101001	其中	普工	工日	0.122	0.137	0.210	0.245
	000101002		一般技工	工日	0.122	0.137	0.210	0.245
材 料	225303002	风管止回阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.110	0.160	0.270	0.490
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	12.000	18.000	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	28.000	46.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	2.400	3.600	5.600	9.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.250	0.250	0.380	0.500

5. 密闭式斜插板阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动等。

计量单位：个

编 号				7-3-16	7-3-17	7-3-18	
项 目				密闭式斜插板阀 直径(mm)			
				≤140	≤280	≤340	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.206	0.234	0.274
	000101001	其中	普工	工日	0.103	0.117	0.137
	000101002		一般技工	工日	0.103	0.117	0.137
材 料	225308002	密闭式斜插板阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.050	0.110	0.160
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	6.000	12.000	16.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	1.200	2.400	3.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.012	0.018	0.024

6. 对开多叶调节阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动等。

计量单位：个

编 号				7-3-19	7-3-20	7-3-21	7-3-22	7-3-23	7-3-24	
项 目				对开多叶调节阀 周长(mm)						
				≤2800	≤4000	≤5200	≤6500	≤8000	≤10000	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.440	0.490	0.588	0.706	0.846	1.016
	000101001	其 中	普工	工日	0.220	0.245	0.294	0.353	0.423	0.508
	000101002		一般技工	工日	0.220	0.245	0.294	0.353	0.423	0.508
材 料	225307002	对开多叶调节阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.320	0.430	0.650	0.810	1.000	1.250
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	40.000	58.000	74.000	92.000	114.000	143.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	8.000	11.600	14.800	18.400	22.800	28.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.380	0.500	0.700	0.896	1.154	1.471

7. 风管防火阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动等。

计量单位：个

编 号				7-3-25	7-3-26	7-3-27	7-3-28	
项 目				风管防火阀 周长(mm)				
				≤2200	≤3600	≤5400	≤8000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.702	1.142	1.570	2.324
	000101001	其 中	普工	工日	0.351	0.571	0.785	1.162
	000101002		一般技工	工日	0.351	0.571	0.785	1.162
材 料	225301002	风管防火阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.270	0.430	0.650	0.970
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	32.000	52.000	76.000	114.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	6.400	10.400	15.200	22.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.380	0.500	0.700	1.036

二、柔性软风管阀门安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位：个

编 号				7-3-29	7-3-30	7-3-31	7-3-32	7-3-33	
项 目				柔性软风管阀门 直径(mm)					
				≤150	≤250	≤500	≤710	≤910	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.038	0.048	0.078	0.098	0.136
	000101001	其 中	普 工	工日	0.019	0.024	0.039	0.049	0.068
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.019	0.024	0.039	0.049	0.068
材 料	225311002	柔性软风管阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)

三、铝合金风口安装

1. 百叶风口

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位：个

编 号				7-3-34	7-3-35	7-3-36	7-3-37	
项 目				百叶风口 周长(mm)				
				≤900	≤1280	≤1800	≤2500	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.140	0.178	0.350	0.406
	000101001	其 中	普工	工日	0.070	0.089	0.175	0.203
	000101002		一般技工	工日	0.070	0.089	0.175	0.203
材 料	224101002	百叶风口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.610	0.800	1.130	1.570
	030105142	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20		10套	1.260	1.600	2.250	3.150
	030113004	垫圈 M2~8		10个	2.520	3.200	4.500	6.300
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-38	7-3-39	7-3-40	7-3-41	
项 目				百叶风口 周长(mm)				
				≤3300	≤4800	≤6000	≤7000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.458	0.596	0.768	0.910
	000101001	其 中	普 工	工日	0.229	0.298	0.384	0.455
	000101002		一般技工	工日	0.229	0.298	0.384	0.455
材 料	224101002	百叶风口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	2.070	2.790	3.480	4.070
	030105142	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20		10套	4.150	6.000	7.500	8.750
	030113004	垫圈 M2~8		10个	8.300	12.000	15.000	17.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.030	0.030	0.030	0.040

2. 矩形送风口

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-42	7-3-43	7-3-44	
项 目				矩形送风口 周长(mm)			
				≤400	≤600	≤800	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.130	0.164	0.208
	000101001	其 中	普 工	工日	0.065	0.082	0.104
	000101002		一般技工	工日	0.065	0.082	0.104
材 料	224113002	矩形送风口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.120	0.180	0.220
	030109040	铜蝶形螺母 M8		10个	0.400	0.400	0.400
	030113004	垫圈 M2~8		10个	0.400	0.400	0.400
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	4.000	4.000	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000

3. 矩形空气分布器

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-45	7-3-46	7-3-47	
项 目				矩形空气分布器 周长(mm)			
				≤1200	≤1500	≤2100	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.458	0.538	0.640
	000101001	其 中	普 工	工日	0.229	0.269	0.320
	000101002		一般技工	工日	0.229	0.269	0.320
材 料	226112001	矩形空气分布器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.160	0.220	0.270
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	10.000	12.000	17.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	2.000	2.400	3.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000

4. 旋转吹风口

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-48	7-3-49
项 目				旋转吹风口 直径(mm)	
				≤320	≤450
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		0.408	0.676
	000101001	其 中	普工	0.204	0.338
	000101002		一般技工	0.204	0.338
材 料	224151002	旋转吹风口		(1.000)	(1.000)
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ1~6		0.760	1.210
	030109030	六角螺母 M6~10		0.600	0.600
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		6.000	6.000
	030113004	垫圈 M2~8		1.200	1.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000

5. 方形散流器

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-50	7-3-51	7-3-52
项 目				方形散流器 周长(mm)		
				≤500	≤1000	≤2000
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		0.174	0.216	0.312
	000101001	其 中	普工	0.087	0.108	0.156
	000101002		一般技工	0.087	0.108	0.156
材 料	224300001	散流器		(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ1~3		0.050	0.160	0.270
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		4.000	8.000	16.000
	030113004	垫圈 M2~8		0.800	1.600	3.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000	1.000

6. 圆形、流线形散流器

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-53	7-3-54	7-3-55
项 目				圆形、流线形散流器 直径(mm)		
				≤200	≤360	≤500
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		0.156	0.294	0.380
	000101001	其 中	普工	0.078	0.147	0.190
	000101002		一般技工	0.078	0.147	0.190
材 料	224300001	散流器		(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ1~3		0.050	0.050	0.110
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		3.000	4.000	4.000
	030113004	垫圈 M2~8		0.600	0.800	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000	1.000

7. 带调节阀（过滤器）百叶风口

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-56	7-3-57	7-3-58	7-3-59	7-3-60	7-3-61	
项 目				带调节阀(过滤器)百叶风口 周长(mm)						
				≤800	≤1200	≤1800	≤2400	≤3200	≤4000	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.272	0.322	0.494	0.658	0.884	0.988
	000101001	其中	普工	工日	0.136	0.161	0.247	0.329	0.442	0.494
	000101002		一般技工	工日	0.136	0.161	0.247	0.329	0.442	0.494
材 料	224101004	带调节阀(过滤器)百叶风口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.120	0.180	0.270	0.360	0.480	0.600
	012105003	镀锌角钢 60以内		kg	1.790	2.150	3.220	4.300	5.730	7.160
	030103039	自攻螺钉 ST4×12		10个	0.728	1.144	1.664	2.288	3.016	3.744
	030105142	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20		10套	1.150	1.500	2.250	3.000	4.000	5.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	2.300	3.000	4.500	6.000	8.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

8. 带调节阀散流器（圆形）

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-62	7-3-63	7-3-64	7-3-65	
项 目				带调节阀散流器(圆形) 直径(mm)				
				≤150	≤200	≤250	≤300	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.208	0.272	0.354	0.420
	000101001	其 中	普工	工日	0.104	0.136	0.177	0.210
	000101002		一般技工	工日	0.104	0.136	0.177	0.210
材 料	224311001	带调节阀散流器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012105003	镀锌角钢 60以内		kg	1.790	1.790	1.790	2.150
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.110	0.110	0.150	0.150
	030103051	木螺钉 d4×65以下		10个	0.420	0.520	0.620	0.730
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	3.000	3.000	3.000	4.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	0.600	0.600	0.600	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-66	7-3-67	7-3-68	7-3-69	
项 目				带调节阀散流器(圆形) 直径(mm)				
				≤350	≤400	≤450	≤500	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.494	0.518	0.544	0.642
	000101001	其中	普工	工日	0.247	0.259	0.272	0.321
	000101002		一般技工	工日	0.247	0.259	0.272	0.321
材 料	224311001	带调节阀散流器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012105003	镀锌角钢 60以内		kg	2.150	3.220	3.220	4.300
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.200	0.200	0.300	0.300
	030103051	木螺钉 d4×65以下		10个	0.830	0.940	1.040	1.140
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	4.000	4.000	4.000	4.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	0.800	0.800	0.800	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

9. 带调节阀散流器(方、矩形)

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-70	7-3-71	7-3-72	7-3-73	
项 目				带调节阀散流器(方、矩形) 周长(mm)				
				≤800	≤1200	≤1800	≤2400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.362	0.444	0.518	0.766
	000101001	其中	普工	工日	0.181	0.222	0.259	0.383
	000101002		一般技工	工日	0.181	0.222	0.259	0.383
材 料	224311001	带调节阀散流器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012105003	镀锌角钢 60以内		kg	1.790	2.150	3.220	4.300
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.260	0.390	0.520	0.650
	030103051	木螺钉 d4×65以下		10个	0.830	1.250	1.460	2.080
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	6.000	10.000	15.000	20.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	1.200	2.000	3.000	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

10. 送吸风口

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位：个

编 号				7-3-74	7-3-75	7-3-76	
项 目				送吸风口 周长(mm)			
				≤1000	≤1600	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.242	0.268	0.282
	000101001	其 中	普工	工日	0.121	0.134	0.141
	000101002		一般技工	工日	0.121	0.134	0.141
材 料	224143001	送吸风口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.050	0.110	0.160
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	8.000	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	12.000	16.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	1.600	2.400	3.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000

11. 活动篦式风口

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位：个

编 号				7-3-77	7-3-78	7-3-79	
项 目				活动篦式风口 周长(mm)			
				≤1330	≤1910	≤2590	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.302	0.356	0.450
	000101001	其 中	普工	工日	0.151	0.178	0.225
	000101002		一般技工	工日	0.151	0.178	0.225
材 料	224115002	活动篦式风口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	0.020	0.020	0.020
	030103005	半圆头螺钉 M4×6		10套	1.000	1.100	1.400
	030101005	铁铆钉		kg	0.020	0.020	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.080	0.090	0.100

12. 网式风口

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位：个

编 号				7-3-80	7-3-81	7-3-82	7-3-83	
项 目				网式风口 周长(mm)				
				≤900	≤1500	≤2000	≤2600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.112	0.138	0.146	0.164
	000101001	其 中	普工	工日	0.056	0.069	0.073	0.082
	000101002		一般技工	工日	0.056	0.069	0.073	0.082
材 料	224144001	网式风口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030105142	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20		10套	0.600	1.200	1.600	2.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	1.200	2.400	3.200	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

13. 钢百叶窗

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位： 个

编 号				7-3-84	7-3-85	7-3-86	7-3-87	
项 目				钢百叶窗 框内面积(m²)				
				≤0.5	≤1.0	≤2.0	≤4.0	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.284	0.424	0.736	0.780
	000101001	其 中	普工	工日	0.142	0.212	0.368	0.390
	000101002		一般技工	工日	0.142	0.212	0.368	0.390
材 料	110305002	钢百叶窗		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.210	0.310	0.410	0.510
	030105142	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20		10套	1.700	2.100	2.500	3.300
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	4.000	4.000	8.000	16.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	0.800	0.800	1.600	3.200
	030103068	木螺钉 d6×100		10个	—	—	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

14. 板式排烟口

工作内容： 开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动等。

计量单位： 个

编 号				7-3-88	7-3-89	7-3-90	7-3-91	
项 目				板式排烟口 周长(mm)				
				≤800	≤1280	≤1600	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.208	0.260	0.302	0.346
	000101001	其 中	普工	工日	0.104	0.130	0.151	0.173
	000101002		一般技工	工日	0.104	0.130	0.151	0.173
材 料	224109002	板式排烟口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.080	0.080	0.120	0.240
	030105142	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20		10套	1.150	1.600	2.000	2.500
	030113004	垫圈 M2~8		10个	2.300	3.200	4.000	5.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容： 开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动等。

计量单位： 个

编 号				7-3-92	7-3-93	7-3-94	
项 目				板式排烟口 周长(mm)			
				≤2800	≤3200	≤4000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.468	0.546	0.728
	000101001	其 中	普工	工日	0.234	0.273	0.364
	000101002		一般技工	工日	0.234	0.273	0.364
材 料	224109002	板式排烟口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.280	0.320	0.400
	030105142	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20		10套	3.500	4.000	5.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	7.000	8.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000

15. 多叶排烟口（送风口）

工作内容： 开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动等。

计量单位： 个

编 号				7-3-95	7-3-96	7-3-97	7-3-98	
项 目				多叶排烟口(送风口) 周长(mm)				
				≤1200	≤2000	≤2600	≤3200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.156	0.156	0.174	0.190
	000101001	其中	普工	工日	0.078	0.078	0.087	0.095
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.078	0.087	0.095
材 料	224139002	多叶排烟口(送风口)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.470	0.590	0.640	0.750
	030105142	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20		10套	1.500	2.500	3.250	4.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	3.000	5.000	6.500	8.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动等。

计量单位： 个

编 号				7-3-99	7-3-100	7-3-101	7-3-102	
项 目				多叶排烟口(送风口) 周长(mm)				
				≤3800	≤4400	≤4800	≤5200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.208	0.224	0.234	0.242
	000101001	其中	普工	工日	0.104	0.112	0.117	0.121
	000101002		一般技工	工日	0.104	0.112	0.117	0.121
材 料	224139002	多叶排烟口(送风口)		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.830	0.980	1.100	1.190
	030105142	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20		10套	4.750	5.500	6.000	6.500
	030113004	垫圈 M2~8		10个	9.500	11.000	12.000	13.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.030	0.030	0.030	0.030

四、不锈钢法兰、吊托支架制作、安装

工作内容：1. 制作：下料、号料、开孔、钻孔、组对、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化等。
2. 安装：制垫、加垫、找平、找正、组对、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-103	7-3-104	7-3-105
项 目				不锈钢圆形法兰(手工氩弧焊、电焊)...		
				≤5	>5	吊托支架
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	26.754	9.800	5.806
	000101001	其中 普工	工日	4.816	1.764	2.903
	000101002	一般技工	工日	16.587	6.076	2.903
	000101003	高级技工	工日	5.351	1.960	—
材 料	011307003	不锈钢扁钢 59以内	kg	(96.000)	(101.000)	(20.500)
	012101009	角钢 60	kg	—	—	(63.000)
	011301002	扁钢 59 以内	kg	—	—	(20.500)
	031301003	不锈钢焊条 A102 Φ3.2	kg	6.300	3.100	0.400
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)	kg	2.700	1.800	—
	030105014	不锈钢六角螺栓带螺母 M6×50以下	10套	18.000	—	—
	030105015	不锈钢六角螺栓带螺母 M8×50以下	10套	—	6.370	2.320
	020117003	耐酸橡胶板 δ3	kg	6.800	3.800	—
	142911001	氩气	m ³	6.300	3.300	—
	030113009	不锈钢垫圈 M10~12	10个	—	—	4.630
	142907002	乙炔气	kg	—	—	0.639
	142909001	氧气	m ³	—	—	1.788
	031101001	砂轮片(综合)	片	—	—	1.440
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.597	3.246	0.419
	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.900	—	0.200
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	4.100	1.600	—
	990718010	普通车床 400×1000mm	台班	4.968	—	—
	990757010	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.500	0.500	—
	990718030	普通车床 630×1400mm	台班	—	2.300	—
	990727020	立式钻床 35mm	台班	—	1.400	—
	990743010	等离子切割机 400A	台班	—	1.000	—

五、塑料散流器安装

工作内容：制垫、加垫、找正、连接、固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-106	7-3-107
项 目				塑料直片式散流器 直径(mm)	
				≤400	>400
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	0.328	0.476
	000101001	其中 普工	工日	0.164	0.238
	000101002	一般技工	工日	0.164	0.238
材 料	002	塑料散流器	个	(1.000)	(1.000)
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	4.000	5.000
	030113004	垫圈 M2~8	10个	0.800	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.075	0.092

六、塑料空气分布器安装

工作内容：制垫、加垫、找正、焊接、固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-108	7-3-109	7-3-110	7-3-111	7-3-112	7-3-113	
项 目				塑料楔形空气分布器				塑料矩形空气分布器		
				网板式		活动百叶式		塑料矩形空气分布器		
				≤350*580	>350*580	≤350*580	>350*580			
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.189	0.377	0.263	0.393	0.154	0.375
	000101001	其 中	普工	工日	0.094	0.188	0.131	0.196	0.077	0.187
	000101002		一般技工	工日	0.095	0.189	0.132	0.197	0.077	0.188
材 料	003	塑料空气分布器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	15.500	20.000	15.500	20.000	20.000	25.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	3.100	4.000	3.100	4.000	4.000	5.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.075	0.092	0.075	0.092	0.075	0.092

七、铝制孔板风口安装

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-114	7-3-115	7-3-116	7-3-117	
项 目				铝制孔板风口 周长(mm)				
				≤900	≤1280	≤1800	≤2500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.128	0.162	0.318	0.366
	000101001	其 中	普工	工日	0.064	0.081	0.159	0.183
	000101002		一般技工	工日	0.064	0.081	0.159	0.183
材 料	224119002	铝制孔板风口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030103035	镀锌木螺钉 d6×100		10个	4.000	6.000	6.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-118	7-3-119	7-3-120	7-3-121	
项 目				铝制孔板风口 周长(mm)				
				≤3300	≤4800	≤6000	≤7000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.414	0.540	0.694	0.822
	000101001	其 中	普工	工日	0.207	0.270	0.347	0.411
	000101002		一般技工	工日	0.207	0.270	0.347	0.411
材 料	224119002	铝制孔板风口		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030103035	镀锌木螺钉 d6×100		10个	14.000	20.000	24.000	26.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

八、碳钢风帽制作、安装

1. 圆伞形风帽

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装等。
2. 安装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-122	7-3-123	7-3-124	
项 目				圆伞形风帽 质量 (kg)			
				≤10	≤50	>50	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	16.660	6.742	4.096
	000101001	其中	普工	工日	7.497	3.034	1.843
	000101002		一般技工	工日	7.497	3.034	1.843
	000101003		高级技工	工日	1.666	0.674	0.410
材 料	012901006	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5		kg	82.740	96.060	101.500
	012101008	角钢 60		kg	21.050	14.340	10.660
	011301001	扁钢 59 以内		kg	13.890	8.780	8.350
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	1.080	0.760	0.380
	030113004	垫圈 M2~8		10个	8.331	3.977	1.684
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.570	0.280	0.110
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.100	0.100	0.100
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	81.730	39.020	16.530
	142907002	乙炔气		kg	0.043	0.043	0.043
	142909001	氧气		m³	0.120	0.120	0.120
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	—	1.960	2.150
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.190	0.090	0.080
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.980	0.470	0.200
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	0.130	0.050	0.020

2. 锥形风帽

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装等。
2. 安装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-125	7-3-126	7-3-127	
项 目				锥形风帽 质量 (kg)			
				≤25	≤100	>100	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	11.469	7.120	5.869
	000101001	其中	普工	工日	5.161	3.204	2.641
	000101002		一般技工	工日	5.161	3.204	2.641
	000101003		高级技工	工日	1.147	0.712	0.587
材 料	012901006	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5		kg	98.830	105.760	114.580
	012101008	角钢 60		kg	6.380	5.440	4.170
	011301001	扁钢 59 以内		kg	14.810	10.580	5.020
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	3.780	0.270	0.160
	030113004	垫圈 M2~8		10个	5.590	3.125	0.960
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.380	0.790	0.280
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	2.110	1.180	0.700
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	54.850	30.660	9.670
	142907002	乙炔气		kg	1.061	0.609	0.370
	142909001	氧气		m³	2.970	1.710	1.040
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.400	0.250	0.080
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.460	0.250	0.100
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	0.130	0.050	0.020

3. 筒形风帽

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装等。
2. 安装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-128	7-3-129	7-3-130
项 目				筒形风帽 质量 (kg)		
				≤50	≤100	>100
名 称		单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	8.389	3.401	3.293
	000101001	普工	工日	3.775	1.531	1.482
	000101002	其中 一般技工	工日	3.775	1.530	1.482
	000101003	高级技工	工日	0.839	0.340	0.329
材	012901006	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	75.720	84.700	84.620
	012101008	角钢 60	kg	7.270	17.890	16.630
	011301001	扁钢 59 以内	kg	25.970	7.070	7.750
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.380	0.220	0.160
	030113004	垫圈 M2~8	10个	17.290	3.231	2.391
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.010	0.010	0.010
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.070	0.080	0.060
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75	套	169.230	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	—	36.980	27.380
	142907002	乙炔气	kg	0.030	0.035	0.026
	142909001	氧气	m³	0.080	0.100	0.070
	030101005	铁铆钉	kg	0.150	—	—
	010901006	圆钢 Φ5.5~9	kg	—	1.000	1.830
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.010	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.400	0.230	0.100
	990757010	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.140	0.040	0.020

4. 风帽滴水盘

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷圆、咬口、铆焊、制法兰及零件、钻孔、组装等。
2. 安装：找正、找平、加垫、上螺栓、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-131	7-3-132
项 目				筒形风帽滴水盘 质量 (kg)	
				≤15	>15
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	15.945	7.909
	000101001	其中 普工	工日	7.176	3.559
	000101002	一般技工	工日	7.175	3.559
	000101003	高级技工	工日	1.594	0.791
材 料	012901006	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	87.550	93.120
	012101008	角钢 60	kg	21.120	18.120
	011301001	扁钢 59 以内	kg	12.230	7.130
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.590	0.590
	170101002	焊接钢管 DN15	kg	1.160	0.310
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.150	0.150
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	1.400	0.300
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75	套	233.050	79.270
	142907002	乙炔气	kg	0.610	0.130
	142909001	氧气	m ³	1.710	0.360
	010901006	圆钢 Φ5.5~9	kg	—	5.980
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.040	0.040
	990726010	台式钻床 16mm	台班	1.400	0.800
	990757010	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.280	0.110

5. 风帽箴绳、风帽泛水

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷圆、咬口、焊接、钻孔、组装等。
2. 安装：找正、找平、固定等。

计量单位：见表

编 号				7-3-133	7-3-134
项 目				风帽箴绳	风帽泛水
单 位				100kg	m ²
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	4.900	1.018
	000101001	其中 普工	工日	2.205	0.458
	000101002	一般技工	工日	2.205	0.458
	000101003	高级技工	工日	0.490	0.102
材 料	011301001	扁钢 59 以内	kg	43.200	1.780
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	60.800	—
	030113005	垫圈 M10~20	10个	10.480	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.200	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	47.600	4.000
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	—	2.700
	012907017	镀锌薄钢板 δ 0.75	m ²	—	1.420
	133501004	油灰	kg	—	1.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.100	—
	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.200	0.010

九、塑料风帽、伸缩节制作、安装

1. 圆伞形、锥形风帽

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型等。
2. 安装：制垫、加垫、上螺栓、拉紧绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-135	7-3-136	7-3-137	7-3-138
项 目				圆伞形风帽	锥形风帽 质量 (kg)		
					≤20	≤40	>40
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	22.947	35.965	14.591
	000101001	其 中	普工	工日	10.326	16.184	6.566
	000101002		一般技工	工日	10.326	16.184	6.566
	000101003		高级技工	工日	2.295	3.597	1.459
材 料	021101004	软聚氯乙烯板 δ 2~8		kg	2.300	1.900	0.600
	021101007	硬聚氯乙烯板 δ 2~30		kg	122.000	122.000	122.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	13.740	13.300	—
	031301018	硬聚氯乙烯焊条 Φ4		kg	5.500	6.000	3.300
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	68.700	66.500	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75		10套	—	—	1.260
	030113005	垫圈 M10~20		10个	—	—	2.520
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.500	0.400	0.100
	990740020	坡口机 2.8kW		台班	0.300	0.500	0.200
	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		台班	7.200	10.800	5.200
	990746010	弓锯床 250mm		台班	0.300	0.400	0.200
	991207010	箱式加热炉 45kW		台班	1.900	4.000	0.600

2. 筒形风帽

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型等。
2. 安装：制垫、加垫、上螺栓、拉紧绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-139	7-3-140	7-3-141
项 目				筒形风帽 质量 (kg)		
				≤20	≤40	>40
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	38.604	14.687
	000101001	其 中	普工	工日	17.372	6.609
	000101002		一般技工	工日	17.372	6.609
	000101003		高级技工	工日	3.860	1.469
材 料	021101004	软聚氯乙烯板 δ 2~8		kg	1.900	0.700
	021101007	硬聚氯乙烯板 δ 2~30		kg	122.000	122.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	11.800	3.260
	031301018	硬聚氯乙烯焊条 Φ4		kg	7.300	4.100
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	59.000	16.300
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.400	0.100
	990740020	坡口机 2.8kW		台班	0.500	0.200
	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		台班	10.800	5.200
	990746010	弓锯床 250mm		台班	0.400	0.200
	991207010	箱式加热炉 45kW		台班	4.000	0.600

3. 柔性接口及伸缩节

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、制作套管及伸缩圈、加热成型、焊接等。
2. 安装：找平、找正、连接、固定等。

计量单位： m²

编 号				7-3-142	7-3-143
项 目				柔性接口及伸缩节	
				无法兰	有法兰
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	1.986	5.078
	000101001	普工	工日	0.894	2.285
	000101002	其中 一般技工	工日	0.894	2.285
	000101003	高级技工	工日	0.198	0.508
材	021101004	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	6.260	7.220
	031301016	软聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.550	0.660
	021101007	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	—	4.590
	031301018	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	—	0.310
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	—	14.000
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75	10套	—	0.975
	030105139	精制六角带帽螺栓 M12×75	10套	—	0.475
	030113004	垫圈 M2~8	10个	—	2.800
	030113005	垫圈 M10~20	10个	—	2.900
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.730	1.470
	990726010	台式钻床 16mm	台班	—	0.160
	990740020	坡口机 2.8kW	台班	—	0.100
	990746010	弓锯床 250mm	台班	—	0.090
	991207010	箱式加热炉 45kW	台班	—	0.170

十、铝板风帽、法兰制作、安装

工作内容：1. 制作：下料、平料、开孔、钻孔、组对、焊铆、攻丝、清洗焊口、组装固定、试动、短管、零件、试漏等。
2. 安装：制垫、加垫、找平、找正、组对、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-144	7-3-145	7-3-146	7-3-147	7-3-148
项 目				圆伞形风帽	圆形法兰(气焊、手工氩弧焊) 质量 (kg)		矩形法兰(气焊、手工氩弧焊) 质量 (kg)	
					≤3	>3	≤3	>3
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	17.127	27.753	10.800	26.860
	000101001	其中	普工	工日	7.707	12.489	4.860	12.087
	000101002		一般技工	工日	7.707	12.489	4.860	12.087
	000101003		高级技工	工日	1.713	2.775	1.080	2.686
材	014303003	铝带 59以内		kg	30.190	—	—	82.700
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)		kg	0.100	4.700	4.600	17.800
	030105211	铝六角带帽螺栓 M6~10×25		套	81.730	370.400	135.400	684.900
	031307001	铝焊粉		kg	0.150	2.800	2.100	8.200
	142907002	乙炔气		kg	0.040	6.040	4.220	1.350
	142909001	氧气		m ³	0.110	16.910	11.820	3.780
	142911001	氩气		m ³	—	13.000	7.000	3.100
	020117003	耐酸橡胶板 δ3		kg	—	13.800	7.400	23.600
	014301001	铝板(综合)		kg	71.470	—	—	—
	030113021	铝垫圈 M10~16		10个	8.331	—	—	—
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	1.080	—	—	—
	014901003	角铝 4×40×40		m	—	98.630	99.310	—
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	—	8.300	3.500	9.600
	990727020	立式钻床 35mm		台班	—	—	2.900	2.700
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.980	1.900	—	—
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.350	—	—	—
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	—	3.700	0.800	—
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	—	12.000	—	—
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	—	0.500	0.500	—
	990718030	普通车床 630×1400mm		台班	—	—	3.500	—

十一、玻璃钢风帽安装

1. 圆伞形风帽

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-149	7-3-150
项 目				圆伞形风帽 质量 (kg)	
				≤10	>10
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	4.890	1.980
	000101001	普工	工日	2.200	0.891
	000101002	其中 一般技工	工日	2.200	0.891
	000101003	高级技工	工日	0.490	0.198
材	180600003	玻璃钢管道部件	kg	(100.000)	(100.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	1.300	0.920
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	105.700	50.500
	030113004	垫圈 M2~8	10个	21.140	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机械	990726010	台式钻床 16mm	台班	1.150	0.550

2. 锥形风帽

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-151	7-3-152
项 目				锥形风帽 质量 (kg)	
				≤25	>25
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	3.430	2.127
	000101001	普工	工日	1.543	0.957
	000101002	其中 一般技工	工日	1.544	0.957
	000101003	高级技工	工日	0.343	0.213
材	180600003	玻璃钢管道部件	kg	(100.000)	(100.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.430	0.320
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	71.000	39.700
	030113004	垫圈 M2~8	10个	14.200	7.940
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机械	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.540	0.290

3. 筒形风帽

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-153	7-3-154
项 目				筒形风帽 质量 (kg)	
				≤50	>50
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	2.470	1.000
	000101001	普工	工日	1.112	0.450
	000101002	其中 一般技工	工日	1.111	0.450
	000101003	高级技工	工日	0.247	0.100
材 料	180600003	玻璃钢管道部件	kg	(100.000)	(100.000)
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.430	0.320
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	89.500	47.900
	030113004	垫圈 M2~8	10个	17.900	9.580
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机械	990726010	台式钻床 16mm	台班	1.650	0.940

十二、碳钢罩类制作、安装

1. 皮带防护罩、电机防雨罩、侧吸罩、中小型零件焊接台排气罩

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型等。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-155	7-3-156	7-3-157	7-3-158	7-3-159	7-3-160
项 目				皮带防护罩		电机防雨罩	侧吸罩		中、小型零件焊接台排气罩
				B式	C式	T110	上吸式	下吸式	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	40.092	28.969	7.477	8.732	12.005
	000101001	其中	普工	工日	18.042	13.036	3.364	3.930	5.402
	000101002		一般技工	工日	18.041	13.036	3.365	3.929	5.402
	000101003		高级技工	工日	4.009	2.897	0.748	0.873	1.201
材	012901015	热轧薄钢板 $\delta 3.5 \sim 4.0$		kg	4.000	1.900	—	—	—
	012101008	角钢 60		kg	64.700	12.300	—	40.200	26.810
	011301001	扁钢 59 以内		kg	31.300	20.000	—	1.900	—
	031505004	镀锌钢丝网 $\Phi 2.5 \times 67 \times 67 \sim \Phi 3 \times 50 \times 50$		m ²	8.600	4.100	—	—	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	5.300	2.700	1.100	0.400	0.900
	030105144	精制蝶形带帽螺栓 M6×30		10套	12.090	—	—	—	—
	030105145	精制蝶形带帽螺栓 M10×60		10套	2.300	—	—	—	—
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	—	37.200	—	55.180	27.250
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	33.140	16.980	24.220
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75		10套	—	1.240	—	—	—
	012901006	热轧薄钢板 $\delta 1.0 \sim 1.5$		kg	—	65.700	98.230	70.930	89.180
	012900017	钢板 $\delta 4.5 \sim 7$		kg	—	—	28.200	—	—
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	—	—	3.000	—	—
	142907002	乙炔气		kg	—	—	1.300	—	—
	142909001	氧气		m ³	—	—	3.640	—	—
	030101005	铁铆钉		kg	—	—	—	0.090	0.070
	030105131	精制六角螺栓 M8×20		10套	—	—	—	1.211	3.257
	020112007	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1 \sim 6$		kg	—	—	—	—	0.700
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	1.750	0.800	0.750	0.080	0.080
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.250	0.080	0.150	0.850	0.650
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	—	—	—	0.080	—

2. 槽边侧吸罩、通风罩、抽风罩、泥心烘炉排气罩、各型风罩调节阀

工作内容: 1. 制作:放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型等。
2. 安装:埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳等。

计量单位: 100kg

编 号				7-3-161	7-3-162	7-3-163	7-3-164	7-3-165	
项 目				整体、分组式槽边侧…	吹、吸式槽边通风罩	各型风罩调节阀	条缝槽边抽风罩	泥心烘炉排气罩	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	12.074	12.221	10.359	12.240	13.034
	000101001	其中	普工	工日	5.434	5.500	4.662	5.508	5.866
	000101002		一般技工	工日	5.433	5.499	4.661	5.508	5.865
	000101003		高级技工	工日	1.207	1.222	1.036	1.224	1.303
材 料	012901010	热轧薄钢板 δ2.0~2.5		kg	99.140	97.990	35.340	—	—
	012101008	角钢 60		kg	10.430	11.480	48.700	8.680	25.100
	011301001	扁钢 59 以内		kg	—	—	2.170	—	—
	010901009	圆钢 Φ15~24		kg	—	—	1.910	—	—
	030109030	六角螺母 M6~10		10个	—	—	0.850	—	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.200	1.600	2.700	5.900	0.100
	142907002	乙炔气		kg	2.520	2.610	1.520	2.610	—
	142909001	氧气		m³	7.060	7.310	4.260	7.310	—
	020101004	橡胶板 δ4~15		kg	0.500	0.600	2.300	0.600	—
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	22.400	33.700	—	—	16.780
	030113004	垫圈 M2~8		10个	—	—	3.400	—	—
	030113005	垫圈 M10~20		10个	—	—	1.700	—	—
	012901014	热轧薄钢板 δ2.6~3.2		kg	—	—	—	111.810	—
	012901006	热轧薄钢板 δ1.0~1.5		kg	—	—	—	—	39.300
	012101010	角钢 63		kg	—	—	—	—	3.020
	011901004	槽钢 5~16#		kg	—	—	—	—	39.560
机 械	023503005	普通无石棉布		kg	—	—	—	—	9.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.750	0.800	1.500	0.983	0.017
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.080	0.150	0.650	0.150	—
械	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	—	—	0.350	—	—
	990725020	卧式铣床 400×1600mm		台班	—	—	0.800	—	—

3. 升降式回转排气罩、圆形回转罩、升降式排气罩、手锻炉排气罩

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型等。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-166	7-3-167	7-3-168	7-3-169	7-3-170
项 目				升降式回转 排气罩	上、下吸式 墙上、混凝土柱上	圆形回转罩 钢柱上	升降式排气 罩	手锻炉排气 罩
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	35.907	7.977	3.646	6.791
	000101001	其中	普工	工日	16.158	3.589	1.640	3.056
	000101002		一般技工	工日	16.158	3.590	1.641	3.056
	000101003		高级技工	工日	3.591	0.798	0.365	0.679
材	012901006	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5		kg	63.830	45.300	23.090	21.870
	012101008	角钢 60		kg	25.040	41.390	16.210	9.060
	012101010	角钢 63		kg	—	17.390	1.460	—
	011301001	扁钢 59 以内		kg	19.220	0.740	0.370	4.750
	010901009	圆钢 Φ15~24		kg	—	0.190	0.090	—
	011901004	槽钢 5~16#		kg	—	3.880	35.710	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	—	0.200	0.200	0.100
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	7.590	3.870	—
	170101005	焊接钢管 DN25		kg	—	1.650	—	—
	030117001	开口销 1~5		10个	—	0.086	—	0.375
	012903011	热轧中厚钢板 δ 8~20		kg	—	—	35.430	—
	802101020	预拌细石混凝土 C20		m ³	—	—	0.260	—
	012901010	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5		kg	—	—	—	28.900
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	0.240	—	—	0.980
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	2.400	—	—	0.880
	010901003	圆钢 Φ32 以外		kg	—	—	—	1.480
	030109030	六角螺母 M6~10		10个	2.922	—	—	0.375
	030113005	垫圈 M10~20		10个	—	—	—	0.375
	010501004	钢丝绳 Φ4.2		kg	—	—	—	0.430
	016115001	铸铁		kg	—	—	—	40.130
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	—	—	—	—
	030109040	铜蝶形螺母 M8		10个	0.488	—	—	—
	030101005	铁铆钉		kg	0.350	—	—	—
	030105132	精制六角螺栓 M10×25		10套	0.956	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	0.033	0.033	0.017
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.350	0.050	0.090	0.050
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	—	0.020	0.020	0.050
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	—	—	—	0.300

十三、塑料风罩制作、安装

1. 槽边侧吸罩、槽边风罩

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作短管、零件及法兰、钻孔、焊接、组合成型等。
2. 安装：制垫、加垫、找正、紧固等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-171	7-3-172	7-3-173	7-3-174
项 目				槽边侧吸罩		槽边风罩	
				分组式	整体式	吹	吸
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	35.696	27.176	39.431
	000101001	其 中	普工	工日	16.063	12.229	17.744
	000101002		一般技工	工日	16.063	12.229	17.744
	000101003		高级技工	工日	3.570	2.718	3.943
材 料	021101007	硬聚氯乙烯板 $\delta 2\sim 30$		kg	116.000	122.000	116.000
	021101004	软聚氯乙烯板 $\delta 2\sim 8$		kg	5.700	4.300	7.000
	031301018	硬聚氯乙烯焊条 $\Phi 4$		kg	8.900	6.600	10.000
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75		套	158.200	131.800	244.000
	030113004	垫圈 M2 \sim 8		10个	33.230	26.360	48.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.500	0.400	0.500
	990740020	坡口机 2.8kW		台班	0.800	0.500	0.800
	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		台班	12.300	9.000	12.300
	990746010	弓锯床 250mm		台班	0.300	0.200	0.300
	991207010	箱式加热炉 45kW		台班	1.400	0.800	1.400

2. 条缝槽边抽风罩、各型风罩调节阀

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作短管、零件及法兰、钻孔、焊接、组合成型等。
2. 安装：制垫、加垫、找正、紧固等。

计量单位：100kg

编 号				7-3-175	7-3-176	7-3-177	7-3-178	
项 目				条缝槽边抽风罩			各型风罩调节阀	
				周边	单侧	双侧		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	23.047	23.993	21.004	43.711
	000101001	其 中	普工	工日	10.371	10.797	9.452	19.670
	000101002		一般技工	工日	10.371	10.797	9.452	19.670
	000101003		高级技工	工日	2.305	2.399	2.100	4.371
材 料	021101007	硬聚氯乙烯板 δ2~30		kg	116.000	116.000	116.000	116.000
	021101004	软聚氯乙烯板 δ2~8		kg	1.600	4.000	1.600	19.600
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	49.500	100.000	44.400	327.400
	030113004	垫圈 M2~8		10个	9.890	20.000	9.320	65.480
	031301018	硬聚氯乙烯焊条 Φ4		kg	5.900	7.000	6.300	14.900
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.200	0.200	0.200	0.500
	990740020	坡口机 2.8kW		台班	0.500	0.500	0.500	0.800
	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	9.000	9.000	9.000	12.300
	990746010	弓锯床 250mm		台班	0.200	0.200	0.200	0.300
	991207010	箱式加热炉 45kW		台班	0.800	0.800	0.800	0.800
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	—	—	—	3.000

十四、消声器安装

1. 微穿孔板消声器

工作内容：吊托支架制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-179	7-3-180	7-3-181	7-3-182	7-3-183	7-3-184	
项 目				微穿孔板消声器 周长(mm)						
				≤1800	≤2400	≤3200	≤4000	≤5000	≤6000	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	1.265	1.797	2.300	3.072	3.910	4.804
	000101001	其中	普工	工日	0.569	0.808	1.035	1.382	1.759	2.162
	000101002		一般技工	工日	0.569	0.809	1.035	1.383	1.760	2.162
	000101003		高级技工	工日	0.127	0.180	0.230	0.307	0.391	0.480
材 料	225507001	微穿孔板消声器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012101008	角钢 60		kg	8.130	9.590	14.130	—	—	—
	010900001	圆钢(综合)		t	0.005	0.005	0.008	—	—	—
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	26.000	34.500	—	—	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	46.000	57.000	71.500	86.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	5.200	6.900	9.200	11.400	14.300	17.200
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.410	0.695	0.985	1.370	1.825	2.026
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	—	9.260	10.730	10.730
	011901004	槽钢 5~16#		kg	—	—	—	31.570	35.750	38.170
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

2. 阻抗式消声器

工作内容：吊托支架制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-185	7-3-186	7-3-187	7-3-188	7-3-189	
项 目				阻抗式消声器 周长(mm)					
				≤2200	≤2400	≤3000	≤4000	≤5800	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.611	2.281	2.905	4.050	6.014
	000101001	其 中	普工	工日	0.725	1.026	1.308	1.822	2.707
	000101002		一般技工	工日	0.725	1.027	1.307	1.823	2.706
	000101003		高级技工	工日	0.161	0.228	0.290	0.405	0.601
材 料	225505001	阻抗式消声器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012101008	角钢 60		kg	8.070	9.320	13.070	16.010	—
	010901007	圆钢 Φ8~14		kg	4.510	5.160	—	—	—
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.400	0.533	0.630	0.840	1.810
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	8.140	9.260	10.730
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	31.500	34.500	—	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	43.000	57.000	83.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	6.300	6.900	8.600	11.400	16.600
	011901004	槽钢 5~16#		kg	—	—	—	—	34.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

3. 管式消声器

工作内容：吊托支架制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-190	7-3-191	7-3-192	7-3-193	
项 目				管式消声器 周长(mm)				
				≤1280	≤2400	≤3200	≤4000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.922	1.313	1.686	2.095
	000101001	其中	普工	工日	0.415	0.591	0.758	0.942
	000101002		一般技工	工日	0.415	0.591	0.759	0.943
	000101003		高级技工	工日	0.092	0.131	0.169	0.210
材 料	225513001	管式消声器		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012101008	角钢 60		kg	3.460	7.140	7.550	9.320
	010901007	圆钢 Φ8~14		kg	2.500	3.870	5.160	5.160
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.310	0.720	0.910	1.190
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	18.500	—	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	34.500	46.000	57.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	3.700	6.900	9.200	11.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

4. 消声弯头

工作内容：找标高、起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-194	7-3-195	7-3-196	7-3-197	
项 目				消声弯头 周长(mm)				
				≤800	≤1200	≤1800	≤2400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.581	0.702	0.817	1.654
	000101001	其中	普工	工日	0.261	0.316	0.367	0.745
	000101002		一般技工	工日	0.262	0.316	0.368	0.744
	000101003		高级技工	工日	0.058	0.070	0.082	0.165
材 料	226199001	消声弯头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012101008	角钢 60		kg	3.390	3.770	4.180	7.720
	010900002	圆钢(综合)		kg	2.500	2.500	2.500	4.510
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.210	0.262	0.381	0.501
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	11.500	17.000	26.000	34.500
	030113005	垫圈 M10~20		10个	2.300	3.400	5.200	6.900
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：找标高、起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-198	7-3-199	7-3-200	7-3-201	
项 目				消声弯头 周长(mm)				
				≤3200	≤4000	≤6000	≤7200	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.058	2.373	4.115	4.938
	000101001	其中	普工	工日	0.926	1.068	1.851	2.222
	000101002		一般技工	工日	0.926	1.068	1.852	2.222
	000101003		高级技工	工日	0.206	0.237	0.412	0.494
材 料	226199001	消声弯头		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012101008	角钢 60		kg	9.120	13.520	—	—
	010900002	圆钢(综合)		kg	5.160	—	—	—
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.695	0.882	1.495	2.168
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	7.410	8.520	8.520
	011901004	槽钢 5~16#		kg	—	—	31.400	36.850
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	46.000	—	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	57.000	86.000	103.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	9.200	11.400	17.200	20.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

十五、消声静压箱安装

工作内容：吊装、组对、制垫、加垫、找平、找正、紧固固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-202	7-3-203	7-3-204	
项 目				消声静压箱 展开面积 (m²)			
				≤5	≤10	≤20	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.709	2.973	3.469
	000101001	其中	普工	工日	1.219	1.338	1.561
	000101002		一般技工	工日	1.219	1.338	1.561
	000101003		高级技工	工日	0.271	0.297	0.347
材 料	225901001	消声静压箱		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020117003	耐酸橡胶板 δ3		kg	4.442	7.089	11.472
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	34.000	38.000	48.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	6.800	7.600	9.600
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机械	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.450	0.690	0.738

十六、静压箱制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、下料、折方、咬口、开孔、制作箱体、出口短管及加固框、铆铆钉、嵌缝、焊锡等。
2. 安装：找标高、挂葫芦、吊装、找平、找正、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-3-205	
项 目				静压箱	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	11.956	
	000101001	普工	工日	5.380	
	000101002	一般技工	工日	5.380	
	000101003	高级技工	工日	1.196	
材	012907020	镀锌薄钢板 δ 1.0	m ²	(11.490)	
	012101008	角钢 60	kg	43.530	
	030101006	镀锌铆钉 M4	kg	0.100	
	133503016	密封胶 KS型	kg	2.600	
	143505005	洗涤剂	kg	7.770	
	022703001	白布	m ²	0.200	
	022909001	白绸	m ²	0.200	
	020901004	聚氯乙烯薄膜	kg	0.070	
	021301011	塑料打包带	kg	0.100	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.300	
	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.100	

十七、补充安装项目

1. 消声静压箱安装

工作内容：吊装、组对、制垫、加垫、找平、找正、紧固固定等。

计量单位：个

编 号				7-3-206	7-3-207	7-3-208	7-3-209
项 目				消声静压箱 展开面积(m ²)			
				≤30	≤40	≤50	>50
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	4.510	5.863	7.621	9.908
	000101001	普工	工日	2.030	2.639	3.430	4.459
	000101002	一般技工	工日	2.029	2.638	3.429	4.458
	000101003	高级技工	工日	0.451	0.586	0.762	0.991
材	225901001	消声静压箱	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020117003	耐酸橡胶板 δ 3	kg	14.340	17.925	22.406	28.008
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75	套	60.000	72.000	88.000	102.000
	030113005	垫圈 M10~20	10个	12.000	14.400	17.600	20.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990727020	立式钻床 35mm	台班	0.923	1.153	1.441	1.802

2. 组合式风阀安装

工作内容：风阀运输、搬运、开箱检查、测试、测位、测量、画线、边框制作安装、风阀安装、调试及运转、检查、验收等。

计量单位：组

编 号				7-3-210	7-3-211	7-3-212	7-3-213	7-3-214
项 目				组合式风阀				
				卧式 周长 (m)				
				≤10	≤14	≤16	≤18	≤21
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	7.480	10.990	12.560	14.130	16.490
	000101001	其中	普工	工日	3.366	4.946	5.652	6.359
	000101002		一般技工	工日	3.366	4.945	5.652	6.358
	000101003		高级技工	工日	0.748	1.099	1.256	1.413
材	225315001	组合风阀 周长≤10m	组	(1.000)	—	—	—	—
	225315002	组合风阀 周长≤14m	组	—	(1.000)	—	—	—
	225315003	组合风阀 周长≤16m	组	—	—	(1.000)	—	—
	225315004	组合风阀 周长≤18m	组	—	—	—	(1.000)	—
	225315005	组合风阀 周长≤21m	组	—	—	—	—	(1.000)
	011900002	槽钢(综合)	kg	157.610	252.550	306.860	345.220	447.500
	012100002	角钢(综合)	kg	11.570	14.470	17.360	20.250	26.040
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.230	0.290	0.350	0.410	0.520
	030107028	膨胀螺栓 M12×110	套	16.320	20.400	24.480	28.560	36.720
	031519010	冲击钻头 Φ12	支	0.160	0.200	0.240	0.280	0.360
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	2.100	2.690	3.530	4.030	4.200
	341103003	施工用电	kW·h	0.230	0.290	0.350	0.410	0.530
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.090	0.110	0.130	0.160	0.200
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.080	0.080	0.090	0.090	0.100
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070
	990785040	砂轮切割机 Φ500	台班	0.130	0.160	0.200	0.230	0.260
械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3	台班	0.020	0.030	0.040	0.040	0.050

工作内容： 风阀运输、搬运、开箱检查、测试、测位、测量、画线、边框制作安装、风阀安装、调试及运转、检查、验收等。

计量单位： 组

编 号				7-3-215	7-3-216	7-3-217	7-3-218	7-3-219	
项 目				组合式风阀					
				立式 周长 (m)					
				≤10	≤14	≤16	≤18	≤21	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.700	11.320	12.940	14.560	16.980
	000101001	其中	普工	工日	3.465	5.094	5.823	6.552	7.641
	000101002		一般技工	工日	3.465	5.094	5.823	6.552	7.641
	000101003		高级技工	工日	0.770	1.132	1.294	1.456	1.698
材 料	225315001	组合风阀 周长≤10m		组	(1.000)	—	—	—	—
	225315002	组合风阀 周长≤14m		组	—	(1.000)	—	—	—
	225315003	组合风阀 周长≤16m		组	—	—	(1.000)	—	—
	225315004	组合风阀 周长≤18m		组	—	—	—	(1.000)	—
	225315005	组合风阀 周长≤21m		组	—	—	—	—	(1.000)
	011900002	槽钢(综合)		kg	197.640	308.590	370.900	417.270	531.560
	012100002	角钢(综合)		kg	8.680	11.570	14.470	17.360	20.250
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.170	0.230	0.290	0.350	0.410
	030107028	膨胀螺栓 M12×110		套	22.240	30.320	36.400	42.480	49.560
	031519010	冲击钻头 Φ12		支	0.220	0.300	0.360	0.420	0.490
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	2.210	2.820	3.700	4.230	4.410
341103003	施工用电		kW·h	0.230	0.290	0.350	0.410	0.530	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.070	0.090	0.110	0.130	0.160
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.080	0.080	0.090	0.090	0.100
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070
	990785040	砂轮切割机 Φ500		台班	0.130	0.160	0.200	0.230	0.260
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.020	0.020	0.030	0.040	0.040

3. 余压阀安装

工作内容： 搬运、开箱检查、测试、测位、号孔、钻孔、对口、校正、预留木框、木砖、上螺栓、加垫、找正、试动等。

计量单位： 个

编 号				7-3-220	
项 目				余压阀	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	3.870
	000101001	其 中	普 工	工日	1.742
	000101002		一 般 技 工	工日	1.741
	000101003		高 级 技 工	工日	0.387
材 料	0005	余压阀		个	(1.000)
	012100002	角钢(综合)		kg	9.540
	030107027	膨胀螺栓 M10×110		套	9.360
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.350
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.090
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.040

4. 片式消声器安装

工作内容：测量、画线、运输、制作安装槽钢加固件、找正、找平、封堵、固定、检查、验收等。

计量单位：套

编 号				7-3-221	7-3-222	7-3-223	7-3-224	7-3-225	
项 目				片式消声器 周长 (m)					
				≤10	≤14	≤16	≤18	≤21	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	11.480	13.430	16.540	19.640	22.280
	000101001	其中	普工	工日	5.166	6.044	7.443	8.838	10.026
	000101002		一般技工	工日	5.166	6.043	7.443	8.838	10.026
	000101003		高级技工	工日	1.148	1.343	1.654	1.964	2.228
材 料	225500001	消声器 周长≤10m		套	(1.000)	—	—	—	—
	225500002	消声器 周长≤14m		套	—	(1.000)	—	—	—
	225500003	消声器 周长≤16m		套	—	—	(1.000)	—	—
	225500004	消声器 周长≤18m		套	—	—	—	(1.000)	—
	225500005	消声器 周长≤21m		套	—	—	—	—	(1.000)
	030107028	膨胀螺栓 M12×110		套	24.480	28.560	32.640	40.800	46.920
	011900002	槽钢(综合)		kg	24.020	32.020	40.030	56.040	72.050
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	4.320	6.480	8.640	12.960	19.440
	203501011	连接板		个	112.000	168.000	224.000	334.000	498.000
	030507002	脚轮 Φ80		个	4.200	6.300	8.400	8.400	8.400
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.160	0.210	0.270	0.370	0.480
	031519010	冲击钻头 Φ12		支	0.240	0.280	0.320	0.400	0.460
	341103003	施工用电		kW·h	0.350	0.410	0.470	0.580	0.670
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.050	0.050	0.050	0.060	0.060
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.060	0.080	0.100	0.140	0.190
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.020	0.020	0.030	0.040	0.050

第四章 人防设备及部件制作、安装

说 明

一、本章内容包括人防排气阀门安装，人防手动密闭阀门安装，人防双连杆型手电动两用密闭阀门安装，人防插板阀安装，人防通风机安装以及人防其他部件制作、安装。

二、手（电）动密闭阀安装项目包括一副法兰，两副法兰用螺栓及橡胶石棉垫圈。如为一侧接管时，人工乘以系数 0.60，材料、机械乘以系数 0.50。项目不包括吊托支架制作安装，应执行本册第一章设备支架制作安装项目。

三、相关说明：

1. 除尘过滤器、过滤吸收器安装项目不包括支架制作安装，应执行本册第一章设备支架制作安装项目。

2. 探头式含磷毒气报警器安装包括探头固定数和三角支架制作安装，报警器保护孔按建筑预留考虑。

3. 密闭穿墙管项目填料按油麻丝、黄油封堵考虑，如填料不同，可按实换算调整。

4. 密闭穿墙管制作安装分类：I 型为薄钢板风管直接浇入混凝土墙内的密闭穿墙管；II 型为取样管用密闭穿墙管；III 型为薄钢板风管通过套管穿墙的密闭穿墙管。

5. 密闭穿墙管按墙厚 300mm 编制，如与设计墙厚不同，板材用量可按实换算调整，其余不变；III 型穿墙管项目不包括风管本身。

6. 手摇（脚踏）电动两用风机安装项目已包含设备支架的安装费，其设备支架按风机配套供应考虑，如设备未配带，需现场制作时，其制作费，应执行本册第一章设备支架制作项目。

工程量计算规则

- 一、各种调节阀安装，应区分不同类型、规格，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 二、人防通风机安装，应区分不同的驱动形式，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 三、LWP 型滤尘器安装，应区分不同的安装形式，按设计图示尺寸，分别以“m²”为计量单位。
- 四、油网滤尘器安装，依据接管直径，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 五、探头式含磷毒气及 γ 射线报警器安装，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 六、过滤吸收器、预滤器、除湿器等安装，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 七、密闭穿墙管制作安装，应区分不同类型，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 八、密闭穿墙管填塞，应区分套管直径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 九、测压装置安装，按设计图示数量，以“套”为计量单位。
- 十、换气堵头安装，按设计图示数量，以“个”为计量单位。
- 十一、波导窗安装，按设计图示数量，以“个”为计量单位。

一、人防排气阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、试动、涂防腐油等。

计量单位：个

编 号				7-4-1	7-4-2	7-4-3	7-4-4	7-4-5	7-4-6	
项 目				YF型自动防爆排气 阀门		PS型超压排气阀门		FCH型防爆超压排气 阀门		
				直径200(mm)		直径250(mm)				
				密闭套管 制作、安 装	阀安装	密闭套管 制作、安 装	阀安装	密闭套管 制作、安 装	阀安装	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.608	1.627	0.608	1.862	1.078	1.725
	000101001	其 中	普工	工日	0.274	0.732	0.274	0.838	0.485	0.777
	000101002		一般技工	工日	0.273	0.732	0.273	0.838	0.485	0.776
	000101003		高级技工	工日	0.061	0.163	0.061	0.186	0.108	0.172
材	221111001	排气阀门		个	—	(1.000)	—	(1.000)	—	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	1.190	—	1.230	2.900	1.310	1.430
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.220	0.230	0.230	0.240	0.200	0.210
	142907002	乙炔气		kg	0.015	—	0.015	—	0.080	0.065
	142909001	氧气		m³	0.040	—	0.040	—	0.210	0.170
	170201048	无缝钢管 D325×7		m	—	—	—	—	0.450	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75		10套	—	1.236	—	1.236	—	1.236
	030113005	垫圈 M10~20		10个	—	1.616	—	1.616	—	1.616
	012901010	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5		kg	4.560	6.570	4.790	8.470	—	—
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	—	0.850	—	1.780	—	2.630
	012101008	角钢 60		kg	—	2.100	—	—	—	—
	040100006	水泥 42.5		kg	—	11.900	—	18.900	—	18.900
	023503022	物流无石棉绒		kg	—	5.110	—	8.090	—	8.090
	140105002	油麻		kg	—	2.440	—	3.860	—	3.860
	140113001	黄干油		kg	—	0.600	—	0.700	—	0.700
料	170101031	焊接钢管 DN250		m	—	—	—	—	—	0.480
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.090	0.060	0.090	0.060	0.090	0.090
	990726010	台式钻床 16mm		台班	—	0.030	—	0.030	—	0.030
械	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	—	0.020	—	0.020	—	0.020

二、人防手动密闭阀门安装

工作内容： 开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试
动、涂防腐油等。

计量单位： 个

编 号				7-4-7	7-4-8	7-4-9	7-4-10	
项 目				手动密闭阀门 直径(mm)				
				≤200	≤300	≤400	≤500	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.911	2.568	3.861	4.253
	000101001	其 中	普工	工日	0.860	1.156	1.737	1.914
	000101002		一般技工	工日	0.860	1.155	1.738	1.914
	000101003		高级技工	工日	0.191	0.257	0.386	0.425
材 料	194109001	人防密闭阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	2.420	4.140	8.440	16.680
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	0.660	0.800	1.380	1.660
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.380	0.520	0.710	0.920
	140113001	黄干油		kg	0.600	0.800	1.200	1.600
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	9.000	13.500	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	18.000	23.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	1.800	2.700	3.600	4.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.430	0.640	0.790	0.880
	990727030	立式钻床 50mm		台班	0.240	0.290	0.350	0.400
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	0.120	0.140	0.170	0.330

工作内容： 开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试
动、涂防腐油等。

计量单位： 个

编 号				7-4-11	7-4-12	7-4-13	
项 目				手动密闭阀门 直径(mm)			
				≤600	≤800	≤1000	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.008	6.899	8.438
	000101001	其 中	普工	工日	2.253	3.104	3.797
	000101002		一般技工	工日	2.254	3.105	3.797
	000101003		高级技工	工日	0.501	0.690	0.844
材 料	194109001	人防密闭阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	19.260	29.220	35.680
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	1.720	2.320	2.900
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.060	1.320	1.580
	140113001	黄干油		kg	2.000	2.400	2.800
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	27.000	36.000	45.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	5.400	7.200	9.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	1.010	1.730	2.090
	990727030	立式钻床 50mm		台班	0.500	0.730	1.020
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	0.350	0.420	0.490

三、人防双连杆型手电动两用密闭阀门安装

工作内容： 开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试
动、涂防腐油等。

计量单位： 个

编 号				7-4-14	7-4-15	7-4-16	7-4-17	
项 目				双连杆型手电动两用密闭阀门 直径(mm)				
				≤200	≤300	≤400	≤500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.102	2.696	4.054	4.423
	000101001	其 中	普工	工日	0.946	1.213	1.824	1.990
	000101002		一般技工	工日	0.946	1.213	1.824	1.990
	000101003		高级技工	工日	0.210	0.270	0.406	0.443
材 料	194109001	人防密闭阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	2.779	4.624	8.686	16.423
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6		kg	0.870	0.998	1.462	1.609
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.380	0.520	0.710	0.920
	140113001	黄干油		kg	0.600	0.800	1.200	1.600
	030105134	精制六角带帽螺栓 M6×75		套	9.000	13.500	—	—
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	—	—	18.000	23.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	1.800	2.700	3.600	4.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.430	0.640	0.790	0.880
	990727030	立式钻床 50mm		台班	0.240	0.387	0.467	0.533
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	0.120	0.140	0.170	0.330

工作内容： 开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试
动、涂防腐油等。

计量单位： 个

编 号				7-4-18	7-4-19	7-4-20	
项 目				双连杆型手电动两用密闭阀门 直径(mm)			
				≤600	≤800	≤1000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	5.008	6.899	8.657
	000101001	其 中	普工	工日	2.254	3.105	3.896
	000101002		一般技工	工日	2.254	3.105	3.896
	000101003		高级技工	工日	0.500	0.689	0.865
材 料	194109001	人防密闭阀门		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011301001	扁钢 59 以内		kg	19.517	29.528	36.124
	020112002	无石棉橡胶板 δ3~6		kg	1.766	2.369	2.973
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.060	1.320	1.580
	140113001	黄干油		kg	2.000	2.400	2.800
	030105136	精制六角带帽螺栓 M8×75		套	27.000	36.000	45.000
	030113005	垫圈 M10~20		10个	5.400	7.200	9.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	1.010	1.730	2.090
	990727030	立式钻床 50mm		台班	0.667	0.730	1.020
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	0.350	0.420	0.490

四、人防其他部件制作、安装

1. 人防通风机安装

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。

计量单位： 台

编 号				7-4-21	7-4-22
项 目				手摇、电动两用风机	脚踏、电动两用风机
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		1.441	1.872
	000101001	其 中	普工	0.649	0.843
	000101002		一般技工	0.648	0.842
	000101003		高级技工	0.144	0.187
材 料	502905002	人防手摇、电动两用风机		(1.000)	—
	502905003	人防脚踏、电动两用风机		—	(1.000)
	040100006	水泥 42.5		2.980	3.580
	040300004	砂子		8.000	10.000
	040501007	碎石 0.5~3.2		12.000	15.000
	341101003	水		0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000

2. 防护设备安装

(1) LWP型滤尘器安装

工作内容： 放样、下料、制作框架零件、油槽、封板、浸油、找平、找正、稳固、包边、抹腻子等。

计量单位： m²

编 号				7-4-23	7-4-24	7-4-25	7-4-26
项 目				LWP型滤尘器			
				立式	人字式	卧式	匣式
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		1.735	2.499	3.028	7.879
	000101001	其 中	普工	0.781	1.124	1.362	3.545
	000101002		一般技工	0.781	1.125	1.363	3.546
	000101003		高级技工	0.173	0.250	0.303	0.788
材 料	012901006	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5		3.700	12.950	21.700	—
	012101010	角钢 63		4.260	8.500	—	—
	012101008	角钢 60		12.600	—	16.000	47.770
	011301001	扁钢 59 以内		3.330	1.370	3.420	2.600
	030101005	铁铆钉		0.070	0.200	—	0.380
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		0.150	—	—	0.660
	140701001	锭子油		2.500	2.500	2.500	—
	133301001	石油沥青油毡		0.250	0.660	—	—
	012901010	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5		—	21.170	—	—
	012901014	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2		—	—	—	9.200
	010901008	圆钢 Φ10~14		—	—	—	0.830
	020101002	橡胶板 δ 1~3		—	—	—	0.090
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		0.025	—	—	0.110
	990726010	台式钻床 16mm		0.170	0.310	0.370	0.470

(2) 毒气报警器安装

工作内容：放样、下料、制作框架零件、浸油、安装、找正、找平、固定、开箱检查、除污锈、上螺栓等。

计量单位：台

编 号				7-4-27	7-4-28
项 目				探头式含磷毒气报警器	γ射线报警器
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	0.833	0.461
	000101001	普工	工日	0.375	0.208
	000101002	其中 一般技工	工日	0.375	0.207
	000101003	高级技工	工日	0.083	0.046
材 料	233307002	探头式含磷毒气报警器	台	(1.000)	—
	233311002	γ射线报警器	台	—	(1.000)
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	6.030	—
	012101008	角钢 60	kg	5.640	—
	030309001	合页	副	2.000	—
	142907002	乙炔气	kg	0.630	0.540
	142909001	氧气	m ³	0.210	0.180
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.050	0.120
	030105216	U型螺栓 M10×50	套	1.000	1.000
	030105052	六角螺栓 M10×20~50	套	1.000	1.000
	012900017	钢板 δ4.5~7	kg	—	0.530
	170101013	焊接钢管 DN65	m	—	0.500
	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	0.170
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.020	0.050
	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.050	—

(3) 过滤吸收器、预滤器、除湿器安装

工作内容： 开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转等。

计量单位：台

编 号				7-4-29	7-4-30	7-4-31	7-4-32	7-4-33	7-4-34	
项 目				过滤吸收器				预滤器	除湿器	
				61-300	81-300	61-500	77-500			
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.539	1.234	1.539	1.539	1.539	6.280
	000101001	其 中	普工	工日	0.693	0.555	0.693	0.693	0.693	2.826
	000101002		一般技工	工日	0.692	0.555	0.692	0.692	0.692	2.826
	000101003		高级技工	工日	0.154	0.124	0.154	0.154	0.154	0.628
材 料	502701001	过滤吸收器		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	—	—
	502701002	预滤器		台	—	—	—	—	(1.000)	—
	502701003	除湿器		台	—	—	—	—	—	(1.000)
	181625013	柔性接头 D156		个	—	—	(1.000)	—	—	—
	181625014	柔性接头 D200		个	(2.000)	—	(1.000)	(2.000)	(2.000)	—
	172707014	橡胶短接管 D150		个	—	(2.000)	—	—	—	—
	012101008	角钢 60		kg	3.800	—	3.600	3.800	3.800	—
	171501004	紫铜管 Φ4~13		kg	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	—
	172707015	橡皮管 Φ6		m	0.200	—	0.200	—	0.200	—
	031303011	银铜焊丝		kg	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	—
	030105135	精制六角带帽螺栓 M8×30		10套	2.472	2.472	4.132	4.132	3.296	3.296
	030113004	垫圈 M2~8		10个	2.472	2.472	4.132	4.132	3.296	3.296
	142909001	氧气		m ³	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.240	—	0.230	0.240	—	—
	142907002	乙炔气		kg	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	—
	172707016	橡皮管 Φ10		m	—	0.200	—	0.200	—	—
	292113005	连接箍 δ 150		个	—	4.000	—	—	—	—
	040329001	硼砂		kg	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	—
	022701001	棉纱		kg	—	—	—	—	—	0.500
	140307001	煤油		kg	—	—	—	—	—	1.000
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.240	0.240	0.240	0.240	0.240	—
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	—
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130	—
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	—	—	—	—	—	0.100

(4) 密闭穿墙管制作、安装

工作内容：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋等。

计量单位：个

编 号				7-4-35	7-4-36	7-4-37	7-4-38
项 目				密闭穿墙管制作、安装 直径(mm)			
				I 型			II 型
				≤315	≤666	≤1242	≤20
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.627	1.039	1.803
	000101001	其中	普工	工日	0.282	0.468	0.812
	000101002		一般技工	工日	0.282	0.467	0.811
	000101003		高级技工	工日	0.063	0.104	0.180
材	012901010	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5		kg	8.550	18.070	33.700
	011301001	扁钢 59 以内		kg	1.210	2.570	4.790
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.270	0.570	0.940
	012900017	钢板 δ 4.5~7		kg	—	—	0.200
	170301004	镀锌钢管 DN20		m	—	—	0.520
	190103005	螺纹截止阀 J11T-16 DN20		个	—	—	1.000
	142907002	乙炔气		kg	—	—	0.010
	142909001	氧气		m ³	—	—	0.040
	181303002	镀锌弯头 DN20		个	—	—	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.020	0.020	0.040
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.002	0.002	0.004
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.060	0.130	0.330

工作内容：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋等。

计量单位：个

编 号				7-4-39	7-4-40	7-4-41
项 目				密闭穿墙管制作、安装 直径(mm)		
				III型		
				≤349	≤700	≤1276
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	0.588	0.902
	000101001	其中	普工	工日	0.264	0.406
	000101002		一般技工	工日	0.265	0.406
	000101003		高级技工	工日	0.059	0.090
材	012901010	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5		kg	5.680	11.400
	011301001	扁钢 59 以内		kg	1.500	2.860
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.270	0.550
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
机械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.020	0.020
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.002	0.002
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.060	0.125

(5) 密闭穿墙管填塞

工作内容：清理、放置钢筋、填填料等。

计量单位：个

编 号				7-4-42	7-4-43	7-4-44	
项 目				密闭穿墙管填塞 公称直径(mm)			
				≤349	≤700	≤1276	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.872	1.186	1.499
	000101001	其中	普工	工日	0.393	0.533	0.674
	000101002		一般技工	工日	0.392	0.534	0.675
	000101003		高级技工	工日	0.087	0.119	0.150
材 料	010903006	镀锌圆钢 Φ10~14		kg	0.990	2.010	3.650
	140113001	黄干油		kg	0.590	1.200	2.190
	140105002	油麻		kg	0.850	1.720	3.150
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000

(6) 测压装置安装

工作内容：测压板制作安装、测压装置安装等。

计量单位：套

编 号				7-4-45	
项 目				测压装置	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	2.597
	000101001	其 中	普工	工日	1.168
	000101002		一般技工	工日	1.169
	000101003		高级技工	工日	0.260
材 料	215703001	测压装置		套	(1.000)
	050401003	板枋材		m ³	0.006
	140103003	熟桐油		kg	0.120
	031501009	圆钉 Φ5以内		kg	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000

(7) 换气堵头安装

工作内容：堵头安装。

计量单位：个

编 号				7-4-46	
项 目				换气堵头	
				D315	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.500
	000101001	其 中	普工	工日	0.225
	000101002		一般技工	工日	0.225
	000101003		高级技工	工日	0.050
材 料	183127001	换气堵头		个	(1.000)
	020112007	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	0.400
	030105135	精制六角带帽螺栓 M8×30		10套	3.893
	030113004	垫圈 M2~8		10个	3.893
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.000

(8) 波导窗安装

工作内容：找正、找平、固定等。

计量单位：个

编 号				7-4-47	
项 目				波导窗	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	0.167	
	000101001	其中 普工	工日	0.075	
	000101002	一般技工	工日	0.075	
	000101003	高级技工	工日	0.017	
材料	112323001	波导窗	个	(1.000)	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	

五、补充安装项目

1. 人防排气阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、试动、涂防腐油等。

计量单位：个

编 号				7-4-48	7-4-49	7-4-50	7-4-51	
项 目				PS型超压排气阀门		FCH型防爆超压排气阀门		
				直径300 (mm)				
				密闭套管制 作、安装		密闭套管制 作、安装		
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.669	2.048	1.186	1.898
	000101001	其 中	普工	工日	0.301	0.922	0.534	0.855
	000101002		一般技工	工日	0.301	0.921	0.533	0.854
	000101003		高级技工	工日	0.067	0.205	0.119	0.189
材 料	221111001	排气阀门		个	—	(1.000)	—	(1.000)
	012901010	热轧薄钢板 δ2.0~2.5		kg	5.748	10.164	—	—
	011301001	扁钢 59 以内		kg	1.476	3.480	1.572	1.716
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.276	0.288	0.240	0.252
	142907002	乙炔气		kg	0.018	—	0.096	0.078
	142909001	氧气		m³	0.048	—	0.252	0.204
	170201051	无缝钢管 D377×10		m	—	—	0.450	—
	030105137	精制六角带帽螺栓 M10×75		10套	—	1.236	—	1.236
	030113005	垫圈 M10~20		10个	—	1.616	—	1.616
	020112002	无石棉橡胶板 δ3~6		kg	—	2.136	—	3.156
	040100006	水泥 42.5		kg	—	22.680	—	22.680
	023503022	物流无石棉绒		kg	—	9.708	—	9.708
	140105002	油麻		kg	—	4.632	—	4.632
	140113001	黄干油		kg	—	0.840	—	0.840
	170101032	焊接钢管 DN300		m	—	—	—	0.480
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.131	0.087	0.131	0.131
	990726010	台式钻床 16mm		台班	—	0.044	—	0.044
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	—	0.029	—	0.029

2. 人防插板阀安装

工作内容：放样、下料、制作闸板、法兰及零件、钻眼、焊接、组合成型。

计量单位：个

编 号				7-4-52	7-4-53	7-4-54	
项 目				人防插板阀			
				d200	d300	d500	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.370	1.770	3.199
	000101001	其中	普工	工日	0.617	0.797	1.440
	000101002		一般技工	工日	0.616	0.796	1.439
	000101003		高级技工	工日	0.137	0.177	0.320
材 料	225308003	人防插板阀		个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012900028	普通钢板 δ2~2.5		kg	5.181	9.546	29.563
	011301003	扁钢 60 以内		kg	0.497	0.728	1.376
	010901001	圆钢 Φ10以内		kg	0.096	0.096	0.096
	030109038	镀锌六角螺母 M8		个	1.040	1.040	1.040
	030105194	镀锌带母螺栓 M8×(65~80)		套	8.320	8.320	8.320
	030103076	环手螺钉 M8		个	1.040	1.040	1.040
	020101003	橡胶板 δ3~5		kg	0.070	0.128	0.198
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	991299050	其他机具费(占人工费)		%	3.000	3.000	3.000

3. 油网滤尘器安装

工作内容：定位、切管、焊接法兰、制垫、加垫、紧螺栓。

计量单位：台

编 号				7-4-55	7-4-56	7-4-57	7-4-58	7-4-59	
项 目				油网滤尘器 接管直径 (mm)					
				≤300	≤400	≤500	≤600	≤800	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1. 716	2. 496	3. 205	4. 161	6. 494
	000101001	其 中	普工	工日	0. 772	1. 123	1. 442	1. 872	2. 922
	000101002		一般技工	工日	0. 772	1. 123	1. 443	1. 873	2. 923
	000101003		高级技工	工日	0. 172	0. 250	0. 320	0. 416	0. 649
材 料	ZC0006	油网滤尘器		台	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	030113004	垫圈 M2~8		10个	1. 648	2. 472	3. 296	4. 944	5. 768
	030105135	精制六角带帽螺栓 M8×30		10套	1. 648	2. 472	3. 296	4. 944	5. 768
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0. 310	0. 425	0. 620	0. 920	1. 180
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0. 036	0. 072	0. 108	0. 132	0. 168
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	0. 060	0. 090	0. 120	0. 150	0. 210

4. 换气堵头安装

工作内容：堵头安装。

计量单位：个

编 号				7-4-60	7-4-61	7-4-62
项 目				换气堵头		
				D441	D560	D666
名 称		单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.767	1.021	1.468
	000101001	普工	工日	0.345	0.459	0.660
	000101002	其中 一般技工	工日	0.345	0.460	0.661
	000101003	高级技工	工日	0.077	0.102	0.147
材 料	183127001	换气堵头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112007	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	0.720	0.873	1.040
	030105135	精制六角带帽螺栓 M8×30	10套	5.451	6.922	8.232
	030113004	垫圈 M2~8	10个	5.451	6.922	8.232
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000

附录

一、风管、部件参数表

1、每单片导流叶片的近似面积见表 1

表 1. 矩形弯管内每单片导流叶片面积表

规格 B（mm）	200	250	320	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000
面积（m²）	0.075	0.091	0.114	0.14	0.17	0.216	0.273	0.425	0.502	0.623	0.755

注：B 为风管的高度。

2、在计算风管长度时，应减除的长度见表 2

表 2. 风管部件长度表

项目	蝶阀	止回阀	密闭式对开多叶调节阀	圆形风管防火阀	矩形风管防火阀
长度（L）	150	300	210	一般为 300~380	一般为 300~380

项目	密闭式斜插板阀															
直径（D）	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
长度（L）	280	285	290	300	305	310	315	320	325	330	335	340	345	350	355	360
直径（D）	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235
长度（L）	365	365	370	375	380	385	390	395	400	405	410	415	420	425	430	435
直径（D）	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	300	310	320	330	340
长度（L）	440	445	450	455	460	465	470	475	480	485	490	500	510	520	530	540

3、风管的法兰、加固框及吊托支架需要单独除锈刷油时，其除锈刷油工程量见表 3、表 4、表 5

表 3. 薄钢板风管型钢除锈刷油重量表

单位：kg/10 m²

定额编号	风管名称	规格	型钢重量	定额编号	风管名称	规格	型钢重量	
δ =1.2mm 以内咬口				δ =2mm 以内焊接				
7-2-1	圆形风管	直径≤320mm	24.46	7-2-17	圆形风管	直径≤320mm	24.46	
7-2-2		直径≤450mm	37.06	7-2-18		直径≤450mm	37.25	
7-2-3		直径≤1000mm	39.15	7-2-19		直径≤1000mm	39.58	
7-2-4		直径≤1250mm	42.22	7-2-20		直径≤2000mm	51.41	
7-2-5		直径≤2000mm	51.41	7-2-25		长边长≤320mm	43.92	
7-2-6	矩形风管	长边长≤320mm	43.92	7-2-26	矩形风管	长边长≤450mm	38.92	
7-2-7		长边长≤450mm	38.92	7-2-27		长边长≤1000mm	31.99	
7-2-8		长边长≤1000mm	53.10	7-2-28		长边长≤1250mm	33.23	
7-2-9		长边长≤1250mm	56.63	7-2-29		长边长≤2000mm	38.79	
7-2-10		长边长≤2000mm	69.09	δ =3mm 以内焊接				
7-2-11		长边长≤4000mm	72.40	7-2-21		圆形风管	直径≤320mm	39.15
δ =1.2mm 以内咬口			7-2-22	直径≤450mm	39.34			
7-2-12	共板法兰矩形风管	长边长≤320mm	28.92	7-2-23	直径≤1000mm		43.89	
7-2-13		长边长≤450mm	23.92	7-2-24	直径≤2000mm		60.14	
7-2-14		长边长≤1000mm	17.90	7-2-30	长边长≤320mm	46.36		
7-2-15		长边长≤1250mm	18.88	7-2-31	长边长≤450mm	42.61		
7-2-16		长边长≤2000mm	23.69	7-2-32	长边长≤1000mm	37.33		
净化风管			7-2-33	矩形风管	长边长≤1250mm	40.60		
7-2-35	净化风管	长边长≤320mm	59.12		7-2-34	长边长≤2000mm	52.24	
7-2-36		长边长≤450mm	59.19					
7-2-37		长边长≤1000mm	64.82					
7-2-38		长边长≤1250mm	64.953					
7-2-39		长边长≤2000mm	65.35					

表 4. 玻璃钢风管型钢除锈刷油重量表

单位: kg/10 m²

定额编号	风管名称	规格	型钢重量	定额编号	风管名称	规格	型钢重量
7-2-100	圆形风管	直径≤200mm	15.68	7-2-104	矩形风管	长边长≤200mm	18.38
7-2-101		直径≤500mm	15.96	7-2-105		长边长≤500mm	16.72
7-2-102		直径≤800mm	16.84	7-2-106		长边长≤800mm	16.02
7-2-103		直径≤2000mm	23.58	7-2-107		长边长≤2000mm	20.50

表 5. 复合型风管型钢除锈刷油重量表

单位: kg/10 m²

定额编号	风管名称	规格	型钢重量	定额编号	风管名称	规格	型钢重量
7-2-108	酚醛圆形 风管	直径≤300mm	11.52	7-2-116	玻纤玻镁圆形 风管	直径≤300mm	11.52
7-2-109		直径≤630mm	7.52	7-2-117		直径≤630mm	7.52
7-2-110		直径≤1000mm	9.16	7-2-118		直径≤1000mm	9.16
7-2-111		直径≤2000mm	11.53	7-2-119		直径≤2000mm	11.53
7-2-112	酚醛矩形 风管	长边长≤300mm	18.70	7-2-120	玻纤玻镁矩形 风管	长边长≤300mm	18.70
7-2-113		长边长≤630mm	10.29	7-2-121		长边长≤630mm	10.29
7-2-114		长边长≤1000mm	12.24	7-2-122		长边长≤1000mm	12.24
7-2-115		长边长>1000mm	13.95	7-2-123		长边长>1000mm	13.95

4、防火阀吊托支架重量可参考表 6

表 6. 防火阀支架重量参考表

单位：kg/个

直径/长边长	支架重量	直径/长边长	支架重量	直径/长边长	支架重量
120	2.440	630	4.363	1250	6.701
150	2.554	650	4.439	1300	6.889
200	2.742	700	4.627	1400	7.266
250	2.931	800	5.004	1500	7.643
280	3.044	850	5.193	1600	8.020
320	3.194	900	5.381	1800	8.774
360	3.345	950	5.570	2000	9.528
370	3.383	1000	5.758	2200	10.282
400	3.496	1100	6.135	2400	11.036
500	3.873	1150	6.324	2500	11.413
600	4.250	1200	6.512	3000	13.298

二、综合吊装机械含量参考表

序号	机械名称	规格	占比
1	汽车式起重机	8t	30%
2	施工电梯	单栏	20%
3		双栏	20%
4	卷扬机	单筒快速 10kN	10%
5		单筒慢速 10kN	10%
6		单筒慢速 30kN	5%
7		单筒慢速 50kN	5%