

# 陕西省城市地下综合管廊工程 消耗量标准

第一册 建筑和装饰工程

(征求意见稿)

2023 年 9 月

# 总 说 明

一、《城市地下综合管廊工程消耗量标准》(以下简称本标准)共分二册,包括:

第一册建筑和装饰工程;

第二册安装工程。

二、本标准是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准;是编制国有投资工程投资估算、设计概算、最高投标限价的依据。

三、本标准适用于城市地下综合管廊本体(含标准段、吊装口、通风口、管线分支口、端部井等)的新建、扩建和改建工程,其他专业管线、线路套用相关的专业标准。

四、本标准以国家和有关部门发布的国家现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程,现行工程量清单计价标准、计算标准和有关指标为依据编制(方案二)。五、本标准按正常施工条件,国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损,符合质量标准 and 设计要求,附有合格证书和实验记录。

2. 正常的气候、地理条件和施工环境。

3. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

4. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

五、本标准未包括的项目,可按其他相应工程消耗量标准执行。如仍不能满足要求时,可根据工程所在地同类项目实际造价形成情况或者结算资料,测算其工程单价或单位投资扩大指标,按规定计列相关项目投资费用。

六、关于人工:

1. 本标准的人工以合计工日表示,并分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。

2. 本标准的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本标准的人工每工日按 8 小时工作制计算。

七、关于材料:

1. 本标准中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2. 本标准中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等,规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

3. 本标准中的周转性材料按不同施工方法,不同类别、材质,计算出一次摊销量进入消耗量定额。

4. 对于用量少、低值易耗的零星材料,列为其他材料。

八、关于机械:

1. 本标准中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度,并结合工程实际综合确定。

2. 本标准的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械,不列入机械台班消耗量,作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑,其消耗的燃料动力等列入材料。

九、关于仪器仪表:

1. 本标准的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效综合取定。

2. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表,不列入仪器仪表台班消耗量。

十、施工与生产同时进行或在有害身体健康的环境中施工时的降效增加费,本标准未考虑,发生时另行计算。

十一、本标准适用于海拔 2000m 以下地区,超过上述情况时,由各地区、部门结合高原地区的特殊情况,自行制定调整办法。

十二、本标准注有“××以内”或“××以下”者,均包括“××”本身;“××以外”或“××以上”者,则不包括“××”本身。

十三、本说明未尽事宜,详见各册、章说明。本标准未尽事宜按本省市政工程消耗量标准或建筑工程消耗量标准相应项目执行。

十四、本标准的解释和修改,由陕西省建设工程造价服务中心负责。

# 册 说 明

一、《建筑和装饰工程》(以下简称本册)共分十章,包括:

- 第一章 土石方工程
- 第二章 地基处理及基坑支护工程
- 第三章 桩基础工程
- 第四章 砌筑工程
- 第五章 混凝土及钢筋混凝土工程
- 第六章 门窗工程
- 第七章 防水工程
- 第八章 装饰工程
- 第九章 排管工程
- 第十章 措施项目

二、本册适用于陕西省城市地下综合管廊本体的新建、扩建和改建中的建筑和装饰工程。

三、本册编制依据:

- 1. 《市政工程工程量计算规范》GB 50857-2013;
- 2. 《市政工程消耗量》ZYA 1-31-2021;
- 3. 《房屋建筑与装饰工程消耗量》TY 01-31-2021;
- 4. 《城市综合管廊工程技术规范》GB 50838-2015;
- 5. 现行法律、法规、标准、规范及规程;
- 6. 有代表性的工程设计施工数据;

四、关于材料:

1. 本册中的混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积( $\text{m}^3$ )表示,混凝土按运至施工现场的预拌混凝土编制,砂浆按预拌砂浆编制,混凝土均按自然养护考虑。若混凝土及砂浆强度等级与设计强度等级不同时,可按设计强度等级进行换算。

2. 本册中未考虑现场搅拌混凝土子目,实际采用现场搅拌混凝土浇捣,人工、机械具体调整如下:

- (1) 人工增加普工 0.80 工日/ $\text{m}^3$ ;
- (2) 混凝土搅拌机(400L)增加 0.052 台班/ $\text{m}^3$ 。

3. 本册中未考虑普通现拌砂浆子目,实际采用现场拌和水泥砂浆,人工、机械具体调整如下:

- (1) 人工增加 0.382 工日/ $\text{m}^3$ ;
- (2) 扣除子目预拌砂浆罐式搅拌机机械消耗量,增加灰浆搅拌机(200L)0.02 台班/ $\text{m}^3$ 。

五、本说明未尽事宜,详见各章说明。

# 目 录

## 第一章 土石方工程

- 一、土方工程..... (7)
- 二、石方工程..... (13)
- 三、回填及其他..... (18)

## 第二章 地基处理及基坑支护工程

- 一、地基处理..... (24)
- 二、基坑及边坡支护..... (31)
- 三、补充子目..... (37)

## 第三章 桩基础工程

- 一、打桩..... (41)
- 二、灌注桩..... (48)

## 第四章 砌筑工程

- 一、砖砌体..... (72)
- 二、砌块砌体..... (73)
- 三、石砌体..... (75)
- 四、垫层..... (76)

## 第五章 混凝土及钢筋混凝土工程

- 一、现浇混凝土..... (81)
- 二、预制混凝土..... (85)
- 三、钢筋工程..... (87)
- 四、补充子目..... (92)

## 第六章 门窗工程

- 一、铝合金门..... (96)
- 二、塑钢、彩钢板门..... (97)
- 三、钢质防火、防盗门..... (98)
- 四、特种门..... (98)
- 五、其他门..... (99)
- 六、铝合金窗..... (100)
- 七、塑钢窗..... (101)
- 八、彩钢板窗、防盗窗..... (102)
- 九、配件..... (102)

## 第七章 防水工程

- 一、卷材防水..... (107)
- 二、涂料防水..... (109)
- 三、板材防水..... (111)
- 四、刚性防水..... (111)
- 五、变形缝与止水带..... (112)
- 六、补充子目..... (115)

## 第八章 装饰工程

- 一、地面工程..... (120)
- 二、墙、柱面装饰工程..... (121)
- 三、顶棚工程..... (122)

## 第九章 排管工程

- 一、碳钢管铺设..... (126)
- 二、碳素钢板卷管安装..... (137)
- 三、塑料管安装(胶圈接口)..... (142)
- 四、塑料管安装(对接熔接)..... (143)
- 五、塑料管安装(电熔管件熔接)..... (145)
- 六、塑料管安装(电熔连接)..... (146)
- 七、混凝土管铺设..... (147)
- 八、满包混凝土加固..... (147)

## 第十章 措施项目

- 一、围堰工程..... (151)
- 二、脚手架工程..... (154)
- 三、井点降水..... (155)



# 第一章 土石方工程

说 明

一、本章包括土方工程、石方工程、回填及其他等项目。

二、沟槽、基坑、平整场地和一般土石方的划分:底宽 7m 以内,底长大于底宽 3 倍以上按沟槽计算;底长小于底宽 3 倍以内且基坑底面积在 150 m²以内按基坑计算;厚度在 30cm 以内就地挖、填土按平整场地计算;超过上述范围的土、石方按一般土方和一般石方计算。

三、土石方运距应以挖方重心至填方重心或弃方重心最近距离计算,挖方重心、填方重心、弃方重心按施工组织设计确定。如遇下列情况应增加运距:

1. 人力及人力车运土、石方上坡坡度在 15%以上,推土机重车上坡坡度大于 5%,斜道运距按斜道长度乘以下表系数。

项 目	推 土 机			人力及人力车
坡度 (%)	5~10	15 以内	25 以内	15 以上
系数	1.75	2.00	2.50	5.00

2. 采用人力垂直运输土、石方、淤泥、流砂,垂直深度每米折合水平运距 7m 计算。

四、坑、槽底加宽应按设计文件的数据或图纸尺寸计算,设计文件未明确的按施工组织设计的数据或图纸尺寸计算,设计文件未明确也无施工组织设计的可按下表计算。

坑、槽底部每侧工作面宽度表 (cm)

管道结构宽度	混凝土管道		金属管道	构筑物	
	基础=90°	基础>90°		无防潮层	有防潮层
50 以内	40	40	30	40	60
100 以内	50	50	40		
250 以内	60	50	40		
250 以上	70	60	50		

管道结构宽度:无管座按管道外径计算,有管座按管道基础外缘计算,构筑物按基础外缘计算,如设挡土板则每侧增加 15cm。

五、管道接口作业坑和沿线各种井室所需增加开挖的土石方工程量按有关规定如实计算。管沟回填土应扣除管道、基础、垫层和各种构筑物所占的体积。

六、土壤分类详见土壤分类表。

土壤分类表

土壤分类	土 壤 名 称	开 挖 方 法
一、二类土	粉土、砂土 (粉砂、细砂、中砂、粗砂、砾砂)、粉质黏土、弱中盐渍土、软土 (淤泥质土、泥炭、泥炭质土)、软塑红黏土、冲填土	用锹、少许用镐、条锄开挖。机械能全部直接铲挖满载者

三类土	黏土、碎石土（圆砾、角砾）、混合土、可塑红黏土、硬塑红黏土、强盐渍土、素填土、压实填土	主要用镐、条锄，少许用锹开挖。机械需部分刨松方能铲挖满载者或可直接铲挖但不能满载者
四类土	碎石土（卵石、碎石、漂石、块石）、坚硬红黏土、超盐渍土、杂填土	全部用镐、条锄挖掘，少许用撬棍挖掘。机械需普遍刨松方能铲挖满载者

注：本表土的名称及其含义按现行国家标准《岩土工程勘察规范》GB 50021—2001(2009 年局部修订版)定义。

七、岩石分类详见岩石分类表。

岩石分类表

岩石分类		代表性岩石	开挖方法	单轴饱和抗压强度 (MPa)
极软岩		1. 全风化的各种岩石； 2. 各种半成岩	部分用手凿工具、 部分用爆破法开挖	<5
软质岩	软石	1. 强风化的坚硬岩或较硬岩； 2. 中等风化—强风化的较软岩； 3. 未风化—微风化的页岩、泥岩、泥质砂岩等	用风镐和爆破法开挖	5~15
	较软岩	1. 中等风化—强风化的坚硬岩或较硬岩； 2. 未风化—微风化的凝灰岩、千枚岩、泥灰岩、砂质泥岩等		15~30
硬质岩	较硬岩	1. 微风化的坚硬岩； 2. 未风化，微风化的大理岩、板岩、石灰岩、白云岩、钙质砂岩等	用爆破法开挖	30~60
	坚硬岩	未风化—微风化的花岗岩、闪长岩、辉绿岩、玄武岩、安山岩、片麻岩、石英岩、石英砂岩、硅质砾岩、硅质石灰岩等		>60

注：本表依据现行国家标准《工程岩体分级标准》GB 50218—94 和《岩土工程勘察规范》GB 50021—2001(2009 年局部修订版)整理。

八、干土、湿土、淤泥的划分：首先以地质勘察资料为准，含水率大于或等于 25%、不超过液限的为湿土；或以地下常水位为准，常水位以上为干土，以下为湿土；含水率超过液限的为淤泥。除大型支撑基坑土方开挖定额子目外，挖湿土时，人工和机械挖土子目乘以系数 1.18，干、湿土工程量分别计算。采用井点降水的土方应按干土计算。

九、挖土机在垫板上作业，人工和机械乘以系数 1.25，搭拆垫板的费用另行计算。

十、推土机推土的平均土层厚度小于 30cm 时，推土机台班乘以系数 1.25。

十一、除大型支撑基坑土方开挖定额子目外，在支撑下挖土，按实挖体积，人工挖土子目乘以系数 1.43、机械挖土子目乘以系数 1.20。先开挖后支撑的不属于支撑下挖土。

十二、挖密实的钢渣，按挖四类土，人工子目乘以系数 2.50、机械子目乘以系数 1.50。

十三、人工挖土中遇碎、砾石含量在 31%~50%的密实黏土或黄土时按四类土乘以系数 1.43，碎、砾石含量超过 50%时另行处理。

十四、三、四类土壤的土方二次翻挖按降低一级类别套用相应项目。淤泥翻挖，执行相应挖淤泥子目。

十五、大型支撑基坑土方开挖子目适用于地下连续墙、混凝土板桩、钢板桩等围护的跨度大于 8m 的深基坑开挖。子目中已包括湿土排水，若需采用井点降水，其费用另行计算。



十六、大型支撑基坑土方开挖由于场地狭小只能单面施工时，挖土机械按下表调整。

宽度	两边停机施工	单边停机施工
基坑宽 15m 内	15t	25t
基坑宽 15m 外	25t	40t

十七、平整场地,系指建(构)筑物所在现场厚度小于或等于 30cm 的就地挖、填及平整。挖填土方厚度大于 30cm 时，全部厚度按一般土方相应规定另行计算，但仍计算平整场地。

十八、本章中的大型机械是按建设工程施工机械台班费用规则中机械的种类、型号、功率等分别考虑的,在执行中应根据企业的机械既有情况及施工组织设计方案的配备情况执行相应定额。

十九、本章子目表中的施工机械是按合理的机械进行配备，在执行中不得因机械型号不同而调整。

二十、本章子目中未包括现场障碍物清理，障碍物清理费用另行计算。弃土、石方的场地占用费按当地规定处理。

二十一、本章子目中为满足环保要求而配备了洒水汽车在施工现场降尘,若实际施工中未采用洒水汽车降尘的,应扣除洒水汽车和水的费用。

# 工程量计算规则

一、土方的挖、推、铲、装、运等体积均以天然密实体积计算。不同状态的土方体积，按土方体积换算表相关系数换算。

土方体积换算表

虚方体积	天然密实体积	压实后体积	松填体积
1.00	0.77	0.67	0.83
1.30	1.00	0.87	1.08
1.50	1.15	1.00	1.25
1.20	0.92	0.80	1.00

二、土方工程量按图纸尺寸计算。修建机械上下坡便道的土方量以及为保证路基边缘的压实度而设计的加宽填筑土方量并入土方工程量内。

三、人工挖土堤台阶工程量,按挖前的堤坡斜面积计算,运土应另行计算。

四、挖土放坡应按设计文件的数据或图纸尺寸计算，设计文件未明确的按施工组织设计的数据或图纸尺寸计算，设计文件未明确也无施工组织设计的可按下表计算。

放坡系数表

土壤类别	放坡起点 深度 (m)	人工开挖	机械开挖		
			沟槽、坑内作业	沟槽、坑边作业	顺沟槽方向坑上作业
一、二类土	1.20	1:0.50	1:0.33	1:0.75	1:0.50
三类土	1.50	1:0.33	1:0.25	1:0.67	1:0.33
四类土	2.00	1:0.25	1:0.10	1:0.33	1:0.25

五、挖土交叉处产生的重复工程量不扣除。基础土方放坡，自基础（含垫层）底标高算起；如在同一断面内遇有数类土壤，其放坡系数可按各类土占全部深度的百分比加权计算。

六、除大型支撑基坑土方开挖子目外，机械挖土方中如需人工辅助开挖（包括切边、修整底边和修整沟槽底坡度），机械挖土按实挖土方量的 95%计算，人工挖土按实挖土方量的 5%执行底层土质相对应子目乘以系数 1.50。

七、大型支撑基坑土方开挖工程量按设计图示尺寸以体积计算。

八、石方的凿、挖、推、装、运、破碎等体积均以天然密实体积计算。不同状态的石方体积按石方体积换算表相关系数换算。

石方体积换算表

名称	天然密实体积	虚方体积	松填体积	夯实后体积
石方	1.00	1.54	1.31	
块石	1.00	1.75	1.43	(码方)1.67
砂夹石	1.00	1.07	0.94	

九、石方工程量按图纸尺寸加允许超挖量计算,开挖坡面每侧允许超挖量:极软岩、软岩 20cm,较软岩、硬质岩 15cm。

十、填方按设计的回填体积计算。不同状态的土方体积,按土方体积换算表相关系数换算。

十一、夯实土堤按设计面积计算。清理土堤基础按设计规定以水平投影面积计算。

十二、平整场地工程量按施工组织设计尺寸以面积计算。



# 一、土方工程

工作内容：挖土、装土或抛土、修整底边、边坡等。

计量单位：100m<sup>3</sup>

编 号					1-1-1	1-1-2	1-1-3
项 目					人工挖一般土方		
					一、二类土深度(m以内)		
					2	4	6
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	22.189	35.896	44.113
	000101001	其中	普工	工日	22.189	35.896	44.113

工作内容：挖土、装土或抛土、修整底边、边坡等。

计量单位：100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-4	1-1-5	1-1-6	1-1-7	1-1-8	1-1-9	
项 目				人工挖一般土方						
				三类土深度(m以内)			四类土深度(m以内)			
				2	4	6	2	4	6	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	35.910	53.181	57.834	52.542	66.213	74.466
	000101001	其中	普工	工日	35.910	53.181	57.834	52.542	66.213	74.466

工作内容：挖土、抛土或装土运输、将土堆放于沟、槽边1m以外、修整底边、边坡。

计量单位：100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-10	1-1-11	1-1-12	
项 目				人工挖沟、槽土方			
				一、二类土深度(m以内)			
				2	4	6	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	32.642	40.765	50.305
	000101001	其中	普工	工日	32.642	40.765	50.305

工作内容：挖土、抛土或装土运输、将土堆放于沟、槽边1m以外、修整底边、边坡。

计量单位：100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-13	1-1-14	1-1-15	1-1-16	1-1-17	1-1-18	
项 目				人工挖沟、槽土方						
				三类土深度(m以内)			四类土深度(m以内)			
				2	4	6	2	4	6	
名 称				单位	消 耗 量					
人  工	000101000	合计工日		工日	55.197	63.324	72.860	82.584	90.706	100.241
	000101001	其中	普工	工日	55.197	63.324	72.860	82.584	90.706	100.241

**工作内容：**挖土、抛土或装土运输、将土堆放于坑边1m以外、修整底边、边坡。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-19	1-1-20	1-1-21
项 目				人工挖基坑土方		
				一、二类土深度(m以内)		
				2	4	6
名 称				消 耗 量		
人工	000101000	合计工日	工日	34.727	42.777	52.030
	000101001	其中 普工	工日	34.727	42.777	52.030

**工作内容：**挖土、抛土或装土运输、将土堆放于坑边1m以外、修整底边、边坡。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-22	1-1-23	1-1-24	1-1-25	1-1-26	1-1-27
项 目				人工挖基坑土方					
				三类土深度(m以内)			四类土深度(m以内)		
				2	4	6	2	4	6
名 称				消 耗 量					
人工	000101000	合计工日	工日	59.086	67.133	76.606	88.637	96.683	106.171
	000101001	其中 普工	工日	59.086	67.133	76.606	88.637	96.683	106.171

**工作内容：**运土、卸土、清理道路、铺拆走道板。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-28	1-1-29	1-1-30	1-1-31	
项 目				人工运土		双(单)轮车运土		
				运距20m内	100m内每增加20m	运距50m内	500m内每增加50m	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	18.995	3.969	13.703	3.308
	000101001	其中	普工	工日	18.995	3.969	13.703	3.308

**工作内容：**挖土、装车、运土、卸土、清理道路、铺拆走道板。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-32	1-1-33	1-1-34	
项 目				机动翻斗车运土		人工装汽车土方	
				运距200m内	3000m以内每增加200m		
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	14.385	—	15.750
	000101001	其 中	普 工	工日	14.385	—	15.750
机 械	990406010	机动翻斗车 1t		台班	6.085	0.899	—

注：如采用手扶拖拉机运土也按翻斗车子目执行。

**工作内容：**挖淤泥流砂、抛或装淤泥流砂、清理底边、边坡。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-35	1-1-36	1-1-37
项 目				人工挖淤泥、流砂(深度m以内)		
				2	4	6
				消 耗 量		
人工	000101000	合计工日	工日	80.252	95.442	104.612
	000101001	其中 普工	工日	80.252	95.442	104.612

注：挖深超过6m，每加深1m，增加4.69工日/100m<sup>3</sup>。

**工作内容：**挖、抛或装运、堆放于沟槽边1m以外。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号					1-1-38	1-1-39	1-1-40	1-1-41	1-1-42	1-1-43	
项 目					人工挖沟槽淤泥、流砂(深度m以内)			人工挖基坑淤泥、流砂(深度m以内)			
					2	4	6	2	4	6	
名 称				单位	消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日			工日	104.328	124.075	135.996	112.353	133.619	146.457
	000101001	其中	普工		工日	104.328	124.075	135.996	112.353	133.619	146.457

注：挖深超过6m，每加深1m，挖沟槽增加6.097工日/100m<sup>3</sup>，挖基坑增加6.566工日/100m<sup>3</sup>。

**工作内容：**运、卸淤泥流砂、清理道路、铺拆走道板。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-44	1-1-45	1-1-46	1-1-47	
项 目				人工运淤泥、流砂		双(单)轮车运淤泥、流砂		
				运距20m以内	200m以内每增加20m	运距50m以内	500m以内每增加50m	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	29.673	6.237	21.443	5.198
	000101001	其中	普工	工日	29.673	6.237	21.443	5.198

**工作内容：**挖冻土、弃土于5m以内或装土、修整边底；人工打眼、装药、爆破、挖冻土、弃土于5m以内或装土、修整边底。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-1-48	1-1-49	
项 目				人工挖冻土基深≤2m		
				人工开挖	爆破后人工开挖	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	10.365	5.239
	000101001	其中	普工	工日	10.365	5.239
材 料	340309001	电雷管		个	—	5.396
	031519016	合金钢钻头		个	—	0.101
	011505001	六角空心钢(综合)		kg	—	0.202
	340305002	乳化炸药		kg	—	2.632
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	—	4.935
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2		m	—	2.405

**工作内容：**推土、弃土、平整、空回、修理边坡、工作面内人工排水等辅助性工作。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-50	1-1-51	1-1-52	1-1-53	1-1-54	1-1-55	
项 目				推土机推土						
				90kW内推土机推距20m以内			90kW内推土机推距40m以内			
				一、二类土	三类土	四类土	一、二类土	三类土	四类土	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中	普工	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990101020	履带式推土机 90kW		台班	2.079	2.473	2.921	3.172	3.772	4.453

**工作内容：**推土、弃土、平整、空回、修理边坡、工作面内人工排水等辅助性工作。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-56	1-1-57	1-1-58	1-1-59	1-1-60	1-1-61
项 目				推土机推土					
				90kW内推土机推距60m以内			90kW内推土机推距80m以内		
				一、二类土	三类土	四类土	一、二类土	三类土	四类土
名 称				消 耗 量					
人工	000101000	合计工日	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中 普工	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	990101020	履带式推土机 90kW	台班	4.588	5.466	6.451	6.397	7.616	8.987

**工作内容：**推土、弃土、平整、空回、修理边坡、工作面内人工排水等辅助性工作。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-62	1-1-63	1-1-64	1-1-65	1-1-66	1-1-67
项 目				推土机推土					
				105kW内推土机推距20m以内			105kW内推土机推距40m以内		
				一、二类土	三类土	四类土	一、二类土	三类土	四类土
名 称				消 耗 量					
人工	000101000	合计工日	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中 普工	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	990101025	履带式推土机 105kW	台班	1.684	2.007	2.365	2.545	3.028	3.575

**工作内容：**推土、弃土、平整、空回、修理边坡、工作面内人工排水等辅助性工作。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-68	1-1-69	1-1-70	1-1-71	1-1-72	1-1-73
项 目				推土机推土					
				105kW内推土机推距60m以内			105kW内推土机推距80m以内		
				一、二类土	三类土	四类土	一、二类土	三类土	四类土
名 称				消 耗 量					
人工	000101000	合计工日	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中 普工	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	990101025	履带式推土机 105kW	台班	3.468	4.131	4.874	4.543	5.412	6.388

**工作内容：**挖土、将土堆放在一边或装车、清理机下余土、清理边坡、工作面内人工排水等辅助性工作。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-74	1-1-75	1-1-76	1-1-77	1-1-78	1-1-79
项 目				反铲挖掘机挖土(斗容量1.0m <sup>3</sup> )不装车			反铲挖掘机挖土(斗容量1.0m <sup>3</sup> )装车		
				一、二类土	三类土	四类土	一、二类土	三类土	四类土
				一、二类土	三类土	四类土	一、二类土	三类土	四类土
名 称				消 耗 量					
人工	000101000	合计工日	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中 普工	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机械	990106030	履带式单斗液压挖掘机 1m <sup>3</sup>	台班	1.882	2.240	2.554	2.177	2.589	2.948
	990101015	履带式推土机 75kw	台班	0.188	0.224	0.255	0.653	0.777	0.884

**工作内容：**挖土、将土堆放在一边或装车、清理机下余土、清理边坡、工作面内人工排水等辅助性工作。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-80	1-1-81	1-1-82	1-1-83	1-1-84	1-1-85
项 目				反铲挖掘机挖土(斗容量1.2~1.5m <sup>3</sup> )不装车			反铲挖掘机挖土(斗容量1.2~1.5m <sup>3</sup> )装车		
				一、二类土	三类土	四类土	一、二类土	三类土	四类土
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中 普工	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990107020	履带式单斗机械挖掘机 1.5m <sup>3</sup>	台班	1.667	1.980	2.258	1.908	2.276	2.598
	990101015	履带式推土机 75kw	台班	0.167	0.198	0.226	0.572	0.683	0.779

**工作内容：**挖土、将土堆放在一边、清理边坡、工作面内人工排水等辅助性工作。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-86	1-1-87	1-1-88	1-1-89
项 目				长臂挖掘机挖土(不装车, 一、二类土)			
				臂长(m)			
				13	16	18	25
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	4.000	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中 普工	工日	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990152010	长臂挖掘机270型	台班	2.000	2.333	—	—
	990152020	长臂挖掘机360型	台班	—	—	2.800	4.667

**工作内容：**挖土、将土堆放在一边、清理边坡、工作面内人工排水等辅助性工作。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-90	1-1-91	1-1-92	1-1-93
项 目				长臂挖掘机挖土(不装车, 三类土)			
				臂长(m)			
				13	16	18	25
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	4.000	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中 普工	工日	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990152010	长臂挖掘机270型	台班	2.380	2.777	—	—
	990152020	长臂挖掘机360型	台班	—	—	3.332	5.553

**工作内容：**挖淤泥或流砂、堆放在一边或装车、移动位置、清理工作面。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-94	1-1-95	1-1-96	1-1-97
项 目				反铲挖掘机挖淤泥、流砂			
				斗容量0.6m <sup>3</sup>		斗容量1.0m <sup>3</sup>	
				不装车	装车	不装车	装车
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	8.772	10.000	6.140	7.000
	000101001	其中 普工	工日	8.772	10.000	6.140	7.000
机 械	990106010	履带式单斗液压挖掘机 0.6m <sup>3</sup>	台班	5.632	6.420	—	—
	990101015	履带式推土机 75kw	台班	1.825	2.080	1.277	1.456
	990106030	履带式单斗液压挖掘机 1m <sup>3</sup>	台班	—	—	3.942	4.494

注：1. 如需排水时，排水费另计。

2. 本定额不包括挖掘机的场内支垫费用，如发生按实际计算。



工作内容：铲土、运土、卸土、人力清理机下余土。

计量单位：1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-98	1-1-99	1-1-100	1-1-101	1-1-102
项 目				装载机装运土方(斗容量1m <sup>3</sup> 以内)运距(m以内)				
				20	60	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中 普工	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990110020	轮胎式装载机 1m <sup>3</sup>	台班	3.566	6.397	7.329	8.055	10.179

工作内容：铲土、运土、卸土、人力清理机下余土。

计量单位：1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-103	1-1-104	1-1-105	1-1-106	1-1-107
项 目				装载机装运土方(斗容量1.5m <sup>3</sup> 以内)运距(m以内)				
				20	60	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中 普工	工日	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	990110030	轮胎式装载机 1.5m <sup>3</sup>	台班	2.822	4.704	5.331	5.806	7.267

工作内容：运土、卸土、空回、场内道路洒水。

计量单位：1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-108	1-1-109	1-1-110	1-1-111	1-1-112	1-1-113
项 目				自卸汽车运土(载重6t以内)运距(km)		自卸汽车运土(载重8t以内)运距(km)		自卸汽车运土(载重10t以内)运距(km)	
				1	每增运1	1	每增运1	1	每增运1
名 称			单位	消 耗 量					
材料	341101003	水	m <sup>3</sup>	12.000	—	12.000	—	12.000	—
机 械	990409020	洒水车 4000L	台班	0.484	—	0.484	—	0.484	—
	990402020	自卸汽车 6t	台班	10.951	3.120	—	—	—	—
	990402025	自卸汽车 8t	台班	—	—	9.797	2.555	—	—
	990402030	自卸汽车 10t	台班	—	—	—	—	8.177	2.053

工作内容：运土、卸土、空回、场内道路洒水。

计量单位：1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-114	1-1-115	1-1-116	1-1-117
项 目				自卸汽车运土(载重12t以内)运距(km)		自卸汽车运土(载重15t以内)运距(km)	
				1	每增运1	1	每增运1
名 称			单位	消 耗 量			
材料	341101003	水	m <sup>3</sup>	12.000	—	12.000	—
机 械	990409020	洒水车 4000L	台班	0.484	—	0.484	—
	990402040	自卸汽车 15t	台班	—	—	7.007	1.359
	990402035	自卸汽车 12t	台班	7.814	1.684	—	—

**工作内容：**操作机械引斗挖土、装车、人工推铲、扣挖支撑下土体、挖引水沟、机械排水、人工整修底面。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-118	1-1-119	1-1-120	1-1-121
项 目				大型支撑基坑土方宽15m以内			
				深3.5m以内	深7m以内	深11m以内	深15m以内
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	5.372	6.401	8.415	11.824
	000101001	其中 普工	工日	5.372	6.401	8.415	11.824
材料	850103008	其他材料费	元	14.870	14.200	13.330	12.920
机械	990106010	履带式单斗液压挖掘机 0.6m <sup>3</sup>	台班	1.371	0.762	0.636	0.654
	990101025	履带式推土机 105kW	台班	0.260	0.323	0.403	0.233
	990805020	污水泵 100mm	台班	1.075	1.434	1.792	2.267
	990302015	履带式起重机 15t	台班	—	0.968	1.469	1.756

**工作内容：**操作机械引斗挖土、装车、人工推铲、扣挖支撑下土体、挖引水沟、机械排水、人工整修底面。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-122	1-1-123	1-1-124
项 目				大型支撑基坑土方宽15m以外		
				深7m以内	深11m以内	深15m以内
名 称				消 耗 量		
人工	000101000	合计工日	工日	6.282	8.330	11.807
	000101001	其中 普工	工日	6.282	8.330	11.807
材料	850103008	其他材料费	元	13.330	12.950	12.350
机械	990106010	履带式单斗液压挖掘机 0.6m <sup>3</sup>	台班	0.762	0.636	0.654
	990302025	履带式起重机 25t	台班	0.968	1.469	1.756
	990101025	履带式推土机 105kW	台班	0.323	0.403	0.233
	990805020	污水泵 100mm	台班	1.434	1.792	2.267

**工作内容：**装泥砂、运泥砂、弃泥砂、清理机下余泥、维护行驶道路。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-1-125	1-1-126
项 目				泥浆罐车运淤泥流砂	
				运距≤1km	每增运1km
名 称				消 耗 量	
人工	000101000	合计工日	工日	3.434	—
	000101001	其中 普工	工日	3.434	—
机械	990806020	泥浆泵 100mm	台班	0.340	—
	990411010	泥浆罐车 5000L	台班	1.010	0.150

## 二、石方工程

**工作内容：**凿岩、清碴、攢堆待运、修边整体等。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-127	1-1-128	1-1-129
项 目				人工凿平基(一般石方)		
				极软岩	软岩	较软岩
名 称				消 耗 量		
人工	000101000	合计工日	工日	58.800	74.277	93.849
	000101001	其中 普工	工日	58.800	74.277	93.849

**工作内容：**打单、双面槽子、碎石，槽壁打直，底检平，将石方运出槽  
边1m以外、5m以内。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-130	1-1-131	1-1-132	1-1-133
项 目				人工凿沟槽			
				极软岩(深度m以内)		软岩(深度m以内)	
				2	4	2	4
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	64.117	79.076	85.516	101.240
	000101001	其中 普工	工日	64.117	79.076	85.516	101.240

**工作内容：**打单、双面槽子、碎石，槽壁打直，底检平，将石方运出槽  
边1m以外、5m以内。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-134	1-1-135
项 目				人工凿沟槽	
				较软岩(深度m以内)	
				2	4
名 称				消 耗 量	
人工	000101000	合计工日	工日	117.886	136.930
	000101001	其中 普工	工日	117.886	136.930

**工作内容：**打单、双面槽子、碎石，坑壁打直，底检平，将石方运  
出坑边1m以外、5m以内。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-136	1-1-137	1-1-138	1-1-139	1-1-140	1-1-141
项 目				人工凿基坑					
				极软岩(深度m以内)		软岩(深度m以内)		较软岩(深度m以内)	
				2	4	2	4	2	4
名 称				消 耗 量					
人工	000101000	合计工日	工日	76.940	94.891	102.619	121.487	142.466	162.874
	000101001	其中 普工	工日	76.940	94.891	102.619	121.487	142.466	162.874

**工作内容：**清理道路、挖、装、运、卸。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-142	1-1-143	1-1-144	1-1-145
项 目				明挖石碴运输			
				人工运		双(单)轮车运	
				20m以内	每增20m	50m以内	每增50m
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	38.760	6.510	32.938	3.675
	000101001	其中 普工	工日	38.760	6.510	32.938	3.675

**工作内容：**清理道路、挖、装、运、卸。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-146	1-1-147
项 目				明挖石碴运输	
				人力装、机动翻斗车运	
				1000m以内	3000m内每增200m
名 称				消 耗 量	
人工	000101000	合计工日	工日	21.578	—
	000101001	其中 普工	工日	21.578	—
机械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	20.042	1.739

工作内容：凿石，清碴攢堆或装车，清底修边。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-1-148	1-1-149	1-1-150	1-1-151	1-1-152
项 目				人工清理爆破基底				
				一般石方				
				极软岩	软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩
名 称				消 耗 量				
人工	000101000	合计工日	工日	8.648	10.750	13.374	30.296	52.051
	000101001	其中 普工	工日	8.648	10.750	13.374	30.296	52.051

工作内容：凿石，清碴攢堆或装车，清底修边。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-1-153	1-1-154	1-1-155	1-1-156	1-1-157
项 目				人工清理爆破基底				
				槽坑石方				
				极软岩	软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩
名 称				消 耗 量				
人工	000101000	合计工日	工日	9.540	14.271	26.234	59.183	118.343
	000101001	其中 普工	工日	9.540	14.271	26.234	59.183	118.343

工作内容：凿石，清碴攢堆或装车，清底修边。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-1-158	1-1-159	1-1-160	1-1-161	1-1-162
项 目				人工修整爆破边坡				
				极软岩	软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩
				消 耗 量				
人工	000101000	合计工日	工日	7.186	9.298	14.801	33.483	64.360
	000101001	其中 普工	工日	7.186	9.298	14.801	33.483	64.360

工作内容：挖碴，弃碴于5m以内或装碴。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-1-163	1-1-164
项 目				人工清石碴	
				一般石方	槽坑
				消 耗 量	
人工	000101000	合计工日	工日	1.900	2.794
	000101001	其中 普工	工日	1.900	2.794

工作内容：切割机锯缝，开凿石方，打碎，修边检底。

计量单位：100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-165	1-1-166	1-1-167
项 目				切割机切割平基(一般)石方		
				软质岩	较硬岩	坚硬岩
				消 耗 量		
人工	000101000	合计工日	工日	66.856	145.702	233.405
	000101001	其中 普工	工日	66.856	145.702	233.405
材料	031527002	刀片 D1000	片	0.153	0.191	0.225
	341101003	水	m <sup>3</sup>	6.000	7.000	8.500
机械	990772010	岩石切割机 3kW	台班	2.032	2.537	2.999

**工作内容：**切割机锯缝、开凿石方、打碎、修边检底、将石方运出槽(坑)边1m以外、5m以内。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-168	1-1-169	1-1-170
项 目				切割机切割坑(槽)石方		
				软质岩	较硬岩	坚硬岩
名 称				消 耗 量		
人工	000101000	合计工日	工日	102.203	212.300	352.323
	000101001	其中 普工	工日	102.203	212.300	352.323
材料	031527002	刀片 D1000	片	0.222	0.277	0.361
	341101003	水	m <sup>3</sup>	6.000	7.000	8.000
机械	990772010	岩石切割机 3kW	台班	2.953	3.691	4.798

**工作内容：**装拆合金钎头、破碎岩石、机械移动。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-171	1-1-172	1-1-173	1-1-174
项 目				液压岩石破碎机破碎岩石			
				极软岩	软质岩	较硬岩	坚硬岩
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	1.909	1.909	1.909	1.909
	000101001	其中 普工	工日	1.909	1.909	1.909	1.909
材料	031526001	合金钎头 Φ135	个	0.140	0.231	0.578	1.155
机械	990149010	履带式液压岩石破碎机 HB20G	台班	11.655	17.500	29.155	36.855

注：破碎坑、槽岩石按相应定额子目乘以1.3系数。

**工作内容：**装拆合金钎头、破碎岩石、机械移动。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-175	1-1-176	1-1-177	1-1-178
项 目				液压岩石破碎机破碎岩石			
				极软岩	软质岩	较硬岩	坚硬岩
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	1.909	1.909	1.909	1.909
	000101001	其中 普工	工日	1.909	1.909	1.909	1.909
材料	031526002	合金钎头 Φ150	个	0.140	0.231	0.578	1.155
机械	990149020	履带式液压岩石破碎机 HB30G	台班	10.010	15.925	23.345	29.155

注：破碎坑、槽岩石按相应定额子目乘以1.3系数。

**工作内容：**装拆合金钎头、破碎岩石、机械移动。

**计量单位：**1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-179	1-1-180	1-1-181	1-1-182
项 目				液压岩石破碎机破碎岩石			
				极软岩	软质岩	较硬岩	坚硬岩
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	1.909	1.909	1.909	1.909
	000101001	其中 普工	工日	1.909	1.909	1.909	1.909
材料	031526003	合金钎头 Φ160	个	0.140	0.231	0.578	1.155
机械	990149030	履带式液压岩石破碎机 HB40G	台班	7.770	9.205	14.000	19.460

注：破碎坑、槽岩石按相应定额子目乘以1.3系数。

工作内容：装卸机头、机械移动、破碎岩石。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-1-183	1-1-184	1-1-185	1-1-186	1-1-187
项 目				液压锤破碎石方				
				极软岩	软岩	较软岩	较硬岩	坚硬岩
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000101000	合计工日	工日	0.316	0.405	0.615	0.874	1.244
	000101001	其中 普工	工日	0.316	0.405	0.615	0.874	1.244
机械	990106030	履带式单斗液压挖掘机 1m <sup>3</sup>	台班	0.186	0.238	0.362	0.514	0.732
	991239010	液压锤 HM960	台班	0.186	0.238	0.362	0.514	0.732

工作内容：集碴、弃碴、平整。

计量单位：1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-188	1-1-189	1-1-190	1-1-191
项 目				推土机推石碴			
				90kW推土机推碴运距			
				10m内	20m内	30m内	40m内
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	7.636	7.636	7.636	7.636
	000101001	其中 普工	工日	7.636	7.636	7.636	7.636
机械	990101020	履带式推土机 90kW	台班	4.188	5.998	8.020	9.751

工作内容：集碴、弃碴、平整。

计量单位：1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-192	1-1-193	1-1-194	1-1-195
项 目				推土机推石碴			
				105kW推土机推碴运距			
				10m内	20m内	30m内	40m内
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	7.636	7.636	7.636	7.636
	000101001	其中 普工	工日	7.636	7.636	7.636	7.636
机械	990101025	履带式推土机 105kW	台班	3.992	5.536	7.284	8.943

工作内容：集碴、挖碴、弃碴或装车，平整，场内道路维护，工作面  
内人工排水等辅助性工作。

计量单位：1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-196	1-1-197	1-1-198	1-1-199
项 目				履带式反铲液压挖掘机挖石碴			
				不装车		装车	
				斗容0.6m <sup>3</sup>	斗容1.0m <sup>3</sup>	斗容0.6m <sup>3</sup>	斗容1.0m <sup>3</sup>
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	7.636	7.636	7.636	7.636
	000101001	其中 普工	工日	7.636	7.636	7.636	7.636
机械	990106010	履带式单斗液压挖掘机 0.6m <sup>3</sup>	台班	5.873	—	6.477	—
	990101020	履带式推土机 90kW	台班	0.588	0.386	1.943	1.256
	990106030	履带式单斗液压挖掘机 1m <sup>3</sup>	台班	—	3.859	—	4.188

工作内容：运碴、卸碴、空回、场内行驶道路洒水养护。

计量单位：1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-200	1-1-201	1-1-202	1-1-203	1-1-204	1-1-205
项 目				10t自卸汽车运石碴运距(km)		12t自卸汽车运石碴运距(km)		15t自卸汽车运石碴运距(km)	
				1	每增运1	1	每增运1	1	每增运1
名 称				消 耗 量					
材料	341101003	水	m <sup>3</sup>	12.000	—	12.000	—	12.000	—
机械	990409020	洒水车 4000L	台班	0.479	—	0.479	—	0.479	—
	990402040	自卸汽车 15t	台班	—	—	—	—	11.399	2.018
	990402030	自卸汽车 10t	台班	14.852	3.050	—	—	—	—
	990402035	自卸汽车 12t	台班	—	—	12.720	2.493	—	—

工作内容：风镐破碎岩石。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-1-206
项 目				风镐破碎石方
				孤石
名 称				消 耗 量
人工	000101000	合计工日	工日	27.956
	000101001	其中 普工	工日	27.956
材料	224515002	高压风管 Φ25-6P-20m	m	0.050
	031519026	合金钢钻头一字型	个	0.248
	011505001	六角空心钢(综合)	kg	0.397
机械	991003060	电动空气压缩机 9m <sup>3</sup> /min	台班	2.880
	990129010	手持式风动凿岩机	台班	18.481

### 三、回填及其他

工作内容：厚度在±30cm内就地挖填、找平、工作面内人工排水等辅助性工作。

计量单位：见表

编 号				1-1-207	1-1-208	1-1-209	
项 目				人工平整场地	机械平整场地		
					推土机75kW	拖式铲运机7m³	
单 位				100m²	1000m²		
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.701	0.955	0.955
	000101001	其中	普工	工日	1.701	0.955	0.955
机 械	990101015	履带式推土机 75kw		台班	—	0.564	—
	990112020	拖式铲运机 7m3		台班	—	—	0.403

工作内容：平土、夯土(碾压)。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-1-210	1-1-211	1-1-212	1-1-213
项 目				人工原土夯实		机械原土夯实	
				平地	槽、坑	平地	槽、坑
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	1.239	1.502	0.941	1.025
	000101001	其中 普工	工日	1.239	1.502	0.941	1.025
机械	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	—	—	0.502	0.547

工作内容：平土、夯土(碾压)。

计量单位：1000m<sup>2</sup>

编 号				1-1-214	1-1-215
项 目				机械原土碾压	
				拖式双筒羊足碾	内燃压路机15t以内
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	0.955	0.955
	000101001	其中 普工	工日	0.955	0.955
机 械	990114030	履带式拖拉机 75kW	台班	0.054	—
	990118010	拖式双筒羊角碾 6t	台班	0.054	—
	990120040	钢轮内燃压路机 15t	台班	—	0.125

工作内容：5m内取土、铺平；5m内取土、填土、夯土、运水、洒水；5m内取土、摊铺、碎土、平土、夯土。

计量单位：100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-216	1-1-217	1-1-218	1-1-219	
项 目				人工填土		人工填土夯实		
				松填土		平地	槽、坑	
				槽、坑	平地			
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.722	7.455	28.723	33.606
	000101001	其中	普工	工日	8.722	7.455	28.723	33.606
材料	341101003	水		m <sup>3</sup>	—	—	1.550	1.550

工作内容：5m内取土、铺平；5m内取土、填土、夯土、运水、洒水；5m内取土、摊铺、碎土、平土、夯土。

计量单位：100m<sup>3</sup>

编 号				1-1-220	1-1-221
项 目				机械填土夯实	
				平地	槽、坑
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	11.867	13.413
	000101001	其中 普工	工日	11.867	13.413
机 械	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	5.501	7.150

工作内容：回填、推平、碾压、工作面内人工排水等辅助性工作。

计量单位：1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-222	1-1-223	1-1-224
项 目				机械填土碾压		
				拖式双筒羊足碾 75kW	内燃压路机6t以内	内燃压路机15t以内
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	4.000	4.000	4.000
	000101001	其中 普工	工日	4.000	4.000	4.000
材料	341101003	水	m <sup>3</sup>	15.000	15.000	15.000
机 械	990101015	履带式推土机 75kW	台班	0.278	0.663	0.735
	990114030	履带式拖拉机 75kW	台班	2.742	—	—
	990409020	洒水车 4000L	台班	0.672	0.672	0.672
	990118010	拖式双筒羊角碾 6t	台班	2.742	—	—
	990120010	钢轮内燃压路机 6t	台班	—	6.586	—
	990120040	钢轮内燃压路机 15t	台班	—	—	7.320



工作内容：回填、推平、碾压、工作面内人工排水等辅助性工作。

计量单位：1000m<sup>3</sup>

编 号				1-1-225	1-1-226	
项 目				机械填土碾压		
				振动压路机10t内	振动压路机15t内	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.000	4.000
	000101001	其中	普工	工日	4.000	4.000
材料	341101003	水		m³	15.000	15.000
机  械	990122050	钢轮振动压路机 15t		台班	—	3.933
	990101015	履带式推土机 75kw		台班	0.439	0.394
	990409020	洒水车 4000L		台班	0.672	0.672
	990122030	钢轮振动压路机 10t		台班	4.355	—

工作内容：钎孔布置、打钎、拔钎、灌砂堵眼、碎土、5m内就地取土、筛土。

计量单位：见表

编 号				1-1-227	1-1-228	
项 目				基底钎探	筛土	
单 位				100m²	10m³	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.570	3.143
	000101001	其中	普工	工日	3.570	3.143
材 料	351125001	钢钎 Φ22~25		kg	8.173	—
	040303001	中粗砂		m³	0.251	—
	041313002	烧结煤矸石普通砖 240×115×53		千块	0.029	—
	341101003	水		m³	0.050	—
机 械	991298010	轻便钎探器		台班	0.800	—

## 第二章 地基处理及基坑支护工程

# 说 明

一、本章包括地基处理和基坑及边坡支护等项目。

二、填料加固。

1.填料加固项目适用于软弱地基挖土后的换填材料加固工程。

2.填料加固夯填灰土就地取土时,应扣除灰土配比中的黄土。

三、填料桩。

1.振冲碎石桩子目中不包括泥浆排放处理的费用,需要时另行计算。

2.碎石桩与砂石桩的充盈系数为 1.30,损耗率为 2.00%。实测砂石配合比及充盈系数不同时可以调整。

其中灌注砂石桩除上述充盈系数和损耗率外,还包括级配密实系数 1.33。

3.水泥粉煤灰碎石桩(CFG)土方场外运输执行本标准“第一章 土石方工程”相应项目。

四、搅拌桩。

1.水泥搅拌桩分为深层搅拌法(简称湿法)和粉体喷搅法(简称干法),空搅部分按相应项目的人工及搅拌机械乘以系数 0.50。

2.水泥搅拌桩中深层搅拌法的单(双)头搅拌桩、三轴水泥搅拌桩项目按二搅二喷施工工艺考虑,设计不同时,每增(减)一搅一喷按相应项目的人工、机械乘以系数 0.40 进行增(减)。

3.单、双头深层搅拌桩和三轴搅拌桩水泥掺量分别按加固土重( $1800\text{kg/m}^3$ )的 13%和 15%考虑,当设计与子目取定不同时,执行相应调整。

4.三轴水泥搅拌桩土方置换外运量。执行市政项目或建筑项目相应说明及子目。

五、石灰桩按桩径 500mm 编制,设计桩径每增加 50mm,人工、机械乘以系数 1.05。石灰用量不同时,可以调整。

六、注浆桩。

高压旋喷桩项目已综合接头处的复喷工料;高压喷射注浆桩的水泥设计用量与子目不同时,应予以调整。

七、注浆地基所用的浆体材料用量应按照设计含量调整。

八、注浆项目中注浆管消耗量为摊销量,若为一次性使用,可进行调整。废浆处理及外运执行本标准“第一章 土石方工程”相应项目。

九、基坑及边坡支护等项目适用于黏土、砂土及冲填土等软土层土质情况。

十、打拔工具桩均按陆上打拔编制,遇水上打拔时,套用《市政工程消耗量标准》相关项目。

十一、打拔工具桩均以直桩为准,如遇打斜桩(斜度 $\leq 1:6$ ,包括俯打、仰打),按相应项目人工、机械乘以系数 1.35。子目内未包括型钢桩、钢板桩的制作、除锈、刷油。

十二、桩间补桩或在地槽(坑)中及强夯后的地基上打桩时,相应项目的人工、机械乘以系数 1.15。

十三、砂浆土钉子目钢筋按  $\Phi 10\text{mm}$  以外编制,材料品种、规格不同时允许换算。

# 工程量计算规则

一、填料加固，按设计图示尺寸以体积计算。

二、振冲碎石桩按设计图示尺寸以体积计算。

三、振动砂石桩按设计桩截面乘以桩长（包括桩尖）以体积计算。

四、水泥粉煤灰碎石桩按设计桩长（包括桩尖）乘以设计桩外径截面积，以体积计算。取土外运按成孔体积计算。

五、钻孔压浆碎石桩、灰土桩按设计桩长(包括桩尖)乘以设计桩外径截面积，以体积计算。

六、水泥搅拌桩(含深层水泥搅拌法和粉体喷搅法)工程量按桩长乘以桩径截面积以体积计算，桩长按设计桩顶标高至桩底长度另增加500mm;若设计桩顶标高已达打桩前的自然地坪标高小于0.5m或已达打桩前的自然地坪标高时，另增加长度应按实际长度计算或不计。

七、石灰桩按设计桩长（包括桩尖）以长度计算。

八、高压旋喷桩工程量，钻孔按原地面至设计桩底的距离以长度计算，喷浆按设计加固桩截面面积乘以设计桩长以体积计算。

九、压密注浆钻孔数量按设计图示以钻孔深度计算。注浆数量按下列规定计算：

1. 设计图纸明确加固土体体积的，按设计图纸注明的体积计算。

2. 设计图纸以布点形式图示土体加固范围的，则按两孔间距的一半作为扩散半径，以布点边线各加扩散半径，形成计算平面，计算注浆体积。

3. 如果设计图纸注浆点在钻孔灌注桩之间，按两注浆孔的一半作为每孔的扩散半径，依此圆柱体积计算注浆体积。

十、分层注浆钻孔数量按设计图示以钻孔深度计算。注浆数量按设计图纸注明加固土体的体积计算。

十一、凿桩头按凿桩长度乘桩断面以体积计算。

十二、咬合灌注桩按设计图示单桩尺寸以“ $\text{m}^3$ ”为单位计算。

十三、水泥土搅拌墙按设计截面面积乘以设计长度以“ $\text{m}^3$ ”为单位计算，搅拌桩成孔中重复套钻工程量已在项目考虑，不另行计算。

十四、打拔钢板桩（大型基坑支撑安拆）按设计图纸数量或施工组织设计数量以质量计算。钢板桩（大型基坑支撑）使用费另计，钢板桩使用费按租赁费计算。打拉森钢板桩打拔项目，按钢板桩项目，其人工、机械乘以1.10。

十五、锚杆和锚索的钻孔、压浆按设计图示长度以“ $\text{m}$ ”为单位计算，制作、安装按照设计图示主材（钢筋或钢绞线）重量以“ $\text{t}$ ”为单位计算，不包括附件重量；

十六、砂浆土钉、钢管护坡土钉按照设计图示长度以“ $\text{m}$ ”为单位计算；

十七、喷射混凝土按设计图示尺寸以“ $\text{m}^2$ ”为单位计算，挂网按设计用钢量计算。

# 一、地基处理

工作内容：摊铺、(灌浆)、夯实。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-2-1	1-2-2	1-2-3	
项 目				填料加固			
				毛石灌浆	碎石灌浆	碎石干铺	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	9.414	7.648	7.457
	000101001	其 中	普工	工日	5.648	4.589	4.474
	000101002	其 中	一般技工	工日	3.766	3.059	2.983
材 料	041103002	毛石(综合)		m <sup>3</sup>	12.240	—	—
	341101003	水		m <sup>3</sup>	1.606	1.639	—
	800613002	预拌混合砂浆 M5.0		m <sup>3</sup>	2.690	2.835	—
	040501022	碎石 40		m <sup>3</sup>	—	11.120	13.260
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990123010	电动夯实机 250N·m		台班	0.439	0.233	1.120
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.098	0.103	—

工作内容：清底、浇筑、捣固(夯实)抹平、材料场内运输。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-2-4	1-2-5	1-2-6	1-2-7	1-2-8	
项 目				填料加固					
				混凝土	炉渣	砂砾石	砂	砾石	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.500	5.065	6.533	4.930	6.728
	000101001	其 中	普工	工日	2.100	3.039	3.920	2.958	4.037
	000101002	其 中	一般技工	工日	1.400	2.026	2.613	1.972	2.691
材 料	341103001	电		kW·h	7.642	—	—	—	—
	341101003	水		m <sup>3</sup>	3.119	—	—	—	—
	802101010	预拌混凝土 C10		m <sup>3</sup>	10.100	—	—	—	—
	040711001	焦渣		m <sup>3</sup>	—	16.320	—	—	—
	040505008	砾石 40mm		m <sup>3</sup>	—	—	10.210	—	13.260
	040301002	中砂		m <sup>3</sup>	—	—	4.292	12.640	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	2.000	2.000	1.500
机 械	990123010	电动夯实机 250N·m		台班	—	0.717	0.995	0.717	0.996

工作内容：清底、浇筑、捣固(夯实)抹平、材料场内运输。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-2-9	1-2-10	
项 目				填料加固		
				夯填灰土		
				2:8	3:7	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	15.145	15.950
	000101001	其 中	普 工	工日	9.087	9.570
	000101002		一般技工	工日	6.058	6.380
材 料	040901002	黄土		m <sup>3</sup>	12.361	10.848
	040905001	生石灰		t	1.683	2.530
	341101003	水		m <sup>3</sup>	2.100	2.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500
机 械	990123010	电动夯实机 250N·m		台班	2.455	2.527

**工作内容：**振冲碎石桩:安、拆振冲器,振冲、填碎石,疏导泥浆.振动砂石桩:准备打桩工具、安装拆卸桩架、移动打桩机及轨道、用钢管打桩孔、灌注砂石混合物料、拔钢管、夯实,整平隆起土壤、按施工图放线定位,埋桩尖.

计量单位: 10m<sup>3</sup>

编 号				1-2-11
项 目				填料桩
				振冲碎石桩
名 称				消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	4.340
	000101001	其中 普工	工日	2.734
	000101002	一般技工	工日	1.606
材	040501016	碎石 50~80	m <sup>3</sup>	19.715
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500
机	990233010	振冲器 55kW	台班	0.608
	990801030	电动单级离心清水泵 150mm	台班	0.474
	990302015	履带式起重机 15t	台班	0.474

**工作内容：**振冲碎石桩:安、拆振冲器,振冲、填碎石,疏导泥浆.振动砂石桩:准备打桩工具、安装拆卸桩架、移动打桩机及轨道、用钢管打桩孔、灌注砂石混合物料、拔钢管、夯实,整平隆起土壤、按施工图放线定位,埋桩尖.

计量单位: 10m<sup>3</sup>

编 号				1-2-12	1-2-13
项 目				填料桩	
				振动砂石桩	
				桩径(mm以内)	
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	11.518	13.820
	000101001	其中 普工	工日	7.256	8.707
	000101002	一般技工	工日	4.262	5.113
材	170100004	钢管(综合)	kg	23.407	35.077
	040303001	中粗砂	m <sup>3</sup>	2.330	2.330
	040501013	碎石 25~40	m <sup>3</sup>	12.910	12.910
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机	990406010	机动翻斗车 1t	台班	0.734	0.742
	990205010	振动沉拔桩机 300kN	台班	0.726	—
	990205020	振动沉拔桩机 400kN	台班	—	0.734

注: (振动砂石桩):

1. 砂、石桩充盈系数为1.3, 损耗为2%. 设计砂石配合比及充盈系数不同时可以调整.
2. 设计要求夯扩桩夯出桩端扩大头时, 费用另计.

**工作内容：** 钻孔就位、钻孔取土、土方现场转运、安拆输送管，混合料配、拌、运输、灌注等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-2-14	1-2-15	1-2-16	1-2-17	
项 目				填料桩				
				水泥粉煤灰碎石桩 (CFG)				
				桩径 (mm以内)				
				Φ 300	Φ 400	Φ 450	Φ 500	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1. 200	2. 103	2. 622	3. 189
	000101001	其中	普工	工日	0. 756	1. 325	1. 652	2. 009
	000101002		一般技工	工日	0. 444	0. 778	0. 970	1. 180
材 料	173131001	输送管		kg	0. 269	0. 478	0. 604	0. 746
	040501028	水泥粉煤灰碎石		m³	0. 861	1. 531	1. 937	2. 391
	031509001	铁件 (综合)		kg	0. 308	0. 308	0. 308	0. 308
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1. 500	1. 500	1. 500	1. 500
机 械	990406010	机动翻斗车 1t		台班	0. 088	0. 155	0. 196	0. 243
	990302005	履带式起重机 5t		台班	0. 064	0. 113	0. 143	0. 177
	990210010	螺旋钻机 400mm		台班	0. 176	0. 298	—	—
	990210020	螺旋钻机 600mm		台班	—	—	0. 301	0. 354

**工作内容：** 钻孔就位、钻孔取土、土方现场转运、安拆输送管，混合料配、拌、运输、灌注等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-2-18	1-2-19	1-2-20	
项 目				填料桩			
				水泥粉煤灰碎石桩 (CFG)			
				桩径 (mm以内)			
				φ 600	φ 700	φ 800	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.566	5.973	7.561
	000101001	其中	普工	工日	2.877	3.763	4.763
	000101002		一般技工	工日	1.689	2.210	2.798
材 料	173131001	输送管		kg	1.074	1.462	1.910
	040501028	水泥粉煤灰碎石		m³	3.443	4.687	6.123
	031509001	铁件 (综合)		kg	0.308	0.308	0.308
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.500	1.500	1.500
机 械	990406010	机动翻斗车 1t		台班	0.349	0.476	0.622
	990302005	履带式起重机 5t		台班	0.255	0.347	0.454
	990210020	螺旋钻机 600mm		台班	0.485	—	—
	990210030	螺旋钻机 800mm		台班	—	0.457	0.543

**工作内容：** 钻孔压浆碎石桩：

1. 准备机具，移动桩机，成孔灌注碎石，振实。
2. 准备机具，移动桩机，成孔灌注碎石，振实，压浆。灰土挤密桩：准备机具，移动桩机，打钢管成孔，灰土过筛拌和、灌注灰土，振实，拔钢管。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-2-21	1-2-22	1-2-23
项 目				填料桩		
				钻孔压浆碎石桩	灰土挤密桩	
					桩长≤6m	桩长>6m
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	11.047	9.541	6.258
	000101001	普工	工日	3.314	2.862	1.877
	000101002	其中 一般技工	工日	6.628	5.725	3.755
	000101003	高级技工	工日	1.105	0.954	0.626
材	016305002	金属材料(摊销)	kg	6.355	4.131	4.131
	341101003	水	m <sup>3</sup>	27.400	2.200	2.200
	040100005	水泥 42.5	t	4.908	—	—
	020901001	塑料薄膜	m <sup>2</sup>	18.500	—	—
	172500003	塑料管(综合)	kg	12.720	—	—
	040501012	碎石 20~40	m <sup>3</sup>	13.260	—	—
	052501001	垫木	m <sup>3</sup>	—	0.074	0.074
	803103001	灰土 3:7	m <sup>3</sup>	—	11.220	11.220
机	990203020	步履式电动打桩机 60kW	台班	0.413	—	—
	990610010	灰浆搅拌机 200L	台班	0.826	—	—
	990110020	轮胎式装载机 1m <sup>3</sup>	台班	0.413	—	—
	990624010	注浆机	台班	0.826	—	—
	990201010	履带式柴油打桩机 2.5t	台班	—	0.894	0.666



**工作内容：** 机具就位、预搅下沉、拌制水泥浆或筛水泥粉、喷水泥浆（粉）并搅拌提升，重复上、下搅拌，移位。

**计量单位：** 10m<sup>3</sup>

编 号				1-2-24	1-2-25	1-2-26	1-2-27	1-2-28
项 目				水泥搅拌桩				
				深层搅拌法			粉体喷搅法	水泥掺量
				单头	双头	三轴	单头	(每增减1%)
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.486	2.386	2.358	4.486
	000101001	其 中	普工	工日	2.826	1.503	1.486	2.826
	000101002		一般技工	工日	1.660	0.883	0.872	1.660
材 料	143123001	硅酸钠(水玻璃)		kg	47.300	47.300	—	47.300
	803703005	木质素磺酸钙		kg	4.730	4.730	—	4.730
	040905007	石膏粉		kg	47.300	47.300	—	47.300
	341101003	水		m <sup>3</sup>	3.048	3.048	3.524	3.048
	040100005	水泥 42.5		t	2.387	2.387	2.754	2.387
	010100006	钢筋 Φ10以内		kg	—	—	4.117	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	—
机 械	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	0.417	0.444	0.186	—
	990612010	挤压式灰浆输送泵 3m <sup>3</sup> /h		台班	0.168	0.221	0.186	—
	990226010	喷浆钻机		台班	0.417	—	—	—
	990802010	内燃单级离心清水泵 50mm		台班	—	0.221	—	—
	990229010	双头搅拌桩机		台班	—	0.222	—	—
	991003070	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min		台班	—	—	0.186	—
	990215020	三轴搅拌桩机 850mm		台班	—	—	0.186	—
	991003040	电动空气压缩机 3m <sup>3</sup> /min		台班	—	—	—	0.421
	990213010	粉喷桩机		台班	—	—	—	0.417
	990615010	偏心式振动筛 16m <sup>3</sup> /h		台班	—	—	—	0.115

**工作内容：** 清理场地、钻机安拆、钻进搅拌、提钻并喷粉搅拌、移位、机具清洗及操作范围内机具搬运。

**计量单位：** 10m

编 号				1-2-29	1-2-30
项 目				石灰桩	
				粉体喷射石灰搅拌桩(mm)	
				Φ500	
				桩长(m以内)	
				10	20
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	1.100
	000101001	其 中	普工	工日	0.693
	000101002		一般技工	工日	0.407
材 料	040905001	生石灰		t	1.238
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500
机 械	990622020	深层喷射搅拌机 15m以内		台班	0.125
	991003040	电动空气压缩机 3m <sup>3</sup> /min		台班	0.125
	991226010	粉体输送设备		台班	0.125
	990622030	深层喷射搅拌机 25m以内		台班	—

**工作内容：**清现场地、钻机就位、钻孔、移位；调制水泥浆、插入旋喷管、分层旋喷水泥浆、移位、机具清洗及操作范围内机具搬运。

**计量单位：**见表

编 号				1-2-31	1-2-32	1-2-33	1-2-34	
项 目				高压水泥旋喷桩				
				钻孔	喷浆			
					单重管法	双重管法	三重管法	
单 位				10m	10m³			
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.145	7.923	8.495	9.164
	000101001	其中	普工	工日	0.721	4.991	5.352	5.773
	000101002		一般技工	工日	0.424	2.932	3.143	3.391
材 料	341101003	水		m³	1.133	14.100	62.857	63.810
	040901004	黏土		m³	0.200	—	—	—
	143123001	硅酸钠(水玻璃)		kg	—	94.000	87.100	77.500
	143147001	氯化钙		kg	—	94.000	87.100	77.500
	143333001	三乙醇胺		kg	—	1.420	1.310	1.160
	040100005	水泥 42.5		t	—	4.748	4.398	3.914
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	991116010	工程地质液压钻机		台班	0.266	—	—	—
	990619010	泥浆拌合机 100~150L		台班	0.133	—	—	—
	990806020	泥浆泵 100mm		台班	0.266	—	—	0.708
	991134010	单重管旋喷机		台班	—	0.435	—	—
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	—	0.434	0.549	—
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	—	0.439	0.556	0.717
	990824010	高压注浆泵		台班	—	0.434	0.549	—
	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	—	0.435	0.550	—
	990806010	泥浆泵 50mm		台班	—	0.434	0.549	—
	991246010	双重管旋喷机		台班	—	—	0.550	—
	990801030	电动单级离心清水泵 150mm		台班	—	—	—	0.708
	990610020	灰浆搅拌机 400L		台班	—	—	—	0.710
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	—	—	—	0.630
	991246020	三重管旋喷机		台班	—	—	—	0.710
	990805020	污水泵 100mm		台班	—	—	—	0.708

**工作内容：**压密注浆：

1. 定位、钻孔。
2. 注护壁泥浆，配置浆液、插入注浆管，压密注浆，检测注浆效果。

分层注浆：

1. 定位、钻孔、注护壁泥浆、配置浆液、插入注浆芯管。
2. 分层劈裂注浆，检测注浆效果。

**计量单位：**见表

编 号				1-2-35	1-2-36	1-2-37	1-2-38	
项 目				压密注浆		分层注浆		
				钻孔	注浆	钻孔	注浆	
单 位				100m	10m³	100m	10m³	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	21.389	2.411	8.085	2.573
	000101001	其 中	普工	工日	6.417	0.723	2.425	0.772
	000101002		一般技工	工日	12.833	1.447	4.851	1.544
	000101003		高级技工	工日	2.139	0.241	0.809	0.257
材  料	173131002	注浆管		kg	80.000	—	—	—
	040907001	粉煤灰		t	—	0.700	—	0.803
	143123001	硅酸钠(水玻璃)		kg	—	8.000	—	56.700
	040100002	水泥 32.5		t	—	0.796	—	—
	040901006	膨润土		kg	—	—	1123.200	—
	341101003	水		m³	—	—	12.000	—
	172500033	塑料注浆阀管		m	—	—	100.000	—
	143501001	促进剂 KA		kg	—	—	—	103.000
	040100005	水泥 42.5		t	—	—	—	1.091
机  械	990219010	电动灌浆机		台班	—	0.360	—	0.400
	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	—	0.360	—	—
	991116010	工程地质液压钻机		台班	—	—	2.400	—
	990806010	泥浆泵 50mm		台班	—	—	2.400	—

**工作内容：**凿除桩头混凝土。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-2-39	
项 目				凿桩头	
名 称			单位	消 耗 量	
人   工	000101000	合计工日		工日	9.357
	000101001	其中	普工	工日	2.807
	000101002		一般技工	工日	5.614
	000101003		高级技工	工日	0.936
机  械	991003030	电动空气压缩机 1m3/min		台班	2.180
	990129010	手持式风动凿岩机		台班	2.180

## 二、基坑及边坡支护

工作内容：桩机移位、成孔、固壁、混凝土灌注、养护、套管压拔等。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-2-40	1-2-41
项 目				咬合灌注桩	
				成孔	灌注混凝土
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	7.123	4.615
	000101001	普工	工日	2.137	1.385
	000101002	其中 一般技工	工日	3.917	2.538
	000101003	高级技工	工日	1.068	0.692
材  料	031509001	铁件(综合)	kg	10.500	—
	050109001	枕木(综合)	m <sup>3</sup>	0.040	—
	173109001	导管	kg	—	3.800
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	—	0.410
	802105001	预拌水下混凝土 C20	m <sup>3</sup>	—	10.747
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	—	1.000
机  械	990803020	电动多级离心清水泵 100mm 120m以下	台班	0.984	—
	990232010	钻孔咬合桩机	台班	1.070	0.511
	990302015	履带式起重机 15t	台班	—	0.511

**工作内容：**钻机移位、钻进、浆液制作、运输、压浆、搅拌、成桩、型钢插拔等。

**计量单位：**见表

编 号				1-2-42	1-2-43	1-2-44	1-2-45	
项 目				型钢水泥土搅拌墙				
				三轴水泥土搅 拌墙	五轴水泥土搅 拌墙	水泥掺量每增 减1%	插拔型钢	
				水泥掺量20%				
单 位				10m³t				
名 称				消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	1.842	2.150	—	1.190
	000101001	其 中	普工	工日	0.553	0.645	—	0.357
	000101002		一般技工	工日	1.013	1.183	—	0.655
	000101003		高级技工	工日	0.276	0.323	—	0.179
材  料	341101003	水		m³	10.000	10.000	0.830	—
	040100005	水泥 42.5		t	3.672	3.672	0.183	—
	050109001	枕木(综合)		m³	0.005	0.005	—	0.002
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	—	—	—	5.165
	012300004	型钢(综合)		t	—	—	—	0.250
	142909001	氧气		m³	—	—	—	2.582
	142907001	乙炔气		m³	—	—	—	1.937
机  械	991003070	电动空气压缩机 10m³/min		台班	0.129	—	—	—
	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	0.129	—	—	—
	990612010	挤压式灰浆输送泵 3m³/h		台班	0.129	—	—	—
	990215020	三轴搅拌桩机 850mm		台班	0.129	—	—	—
	991135020	全自动灰浆搅拌系统		台班	—	0.101	—	—
	990229020	五轴搅拌桩机		台班	—	0.101	—	—
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm³		台班	—	—	—	0.007
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	—	—	—	0.068
	990316020	立式油压千斤顶 200t		台班	—	—	—	0.113
	990302035	履带式起重机 40t		台班	—	—	—	0.106
	990763050	液压机 2000kN		台班	—	—	—	0.057

**工作内容：**打桩、桩架调面、移动、打拔缆风桩、拔桩、灌砂、埋拆地垄、清场、整堆。

**计量单位：**10t

编 号				1-2-46	1-2-47	1-2-48	1-2-49
项 目				简易桩架打拔槽型钢拔桩			
				打8m以内		打12m以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	16.200	20.610	14.544
	000101001	其中	普工	工日	6.943	8.833	6.234
	000101002		一般技工	工日	9.257	11.777	8.310
材	330109003	钢板桩		t	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	050401003	板枋材		m <sup>3</sup>	0.051	0.051	0.031
	330109004	钢板桩		kg	100.000	100.000	100.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.440	1.430	1.430
机	990235010	简易打桩架		台班	1.384	1.925	1.189

**工作内容：**打桩、桩架调面、移动、打拔缆风桩、拔桩、灌砂、埋拆地  
 垄、清场、整堆。

**计量单位：**10t

编 号				1-2-50	1-2-51	1-2-52	1-2-53
项 目				简易桩架打拔槽型钢板桩			
				拔8m以内		拔12m以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	17.451	22.527	15.147	19.341
	000101001	其中 普工	工日	7.479	9.655	6.492	8.290
	000101002	一般技工	工日	9.972	12.872	8.655	11.051
材	050401003	板枋材	m <sup>3</sup>	0.052	0.052	0.031	0.031
	040301003	中砂	t	2.708	2.708	2.708	2.708
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.800	0.800	0.770	0.770
机	990234010	简易拔桩架	台班	1.020	1.455	0.825	1.189

**工作内容：**打桩、桩架调面、移动、打拔缆风桩、埋拆地垄、清场、整  
 堆。

**计量单位：**10t

编 号				1-2-54	1-2-55	1-2-56	1-2-57
项 目				柴油打桩机打槽型钢板桩			
				打8m以内		打12m以内	
				一、二类土	三类土	一、二类土	三类土
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	17.379	19.053	14.139	18.468
	000101001	其中 普工	工日	5.214	5.716	4.242	5.540
	000101002	一般技工	工日	12.165	13.337	9.897	12.928
材	330109003	钢板桩	t	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	050401003	板枋材	m <sup>3</sup>	0.004	0.004	0.002	0.002
	330109004	钢板桩	kg	100.000	100.000	100.000	100.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.010	2.010	2.020	2.020
机	990202020	轨道式柴油打桩机 0.8t	台班	0.878	1.233	0.807	1.136

**工作内容：** 安装：

1. 吊车配合、围檩、支撑驳运卸车；
2. 定位放样；
3. 槽壁面凿出预埋件；
4. 钢牛腿焊接；
5. 支撑拼接、焊接安全栏杆、安装定位；
6. 活络接头固定、拆除：
1. 切割、吊出支撑分段；
2. 装车及堆放。

计量单位：t

编 号				1-2-58	1-2-59	1-2-60	1-2-61	
项 目				大型支撑安装	大型支撑拆除	大型支撑安装	大型支撑拆除	
				宽15m以内		宽15m以外		
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	1.785	2.440	1.691	2.057
	000101001	其中	普工	工日	1.160	1.586	1.099	1.337
	000101002		一般技工	工日	0.446	0.610	0.423	0.514
	000101003		高级技工	工日	0.179	0.244	0.169	0.206
材  料	330127003	钢支撑		t	(1.000)	—	(1.000)	—
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	1.090	—	0.660	—
	330199008	钢围檩		kg	5.250	—	3.180	—
	330127004	钢支撑		kg	10.000	—	10.000	—
	030105091	六角螺栓带螺母 M12×200		kg	2.550	—	2.140	—
	031509023	预埋铁件		kg	11.620	—	7.000	—
	050109001	枕木(综合)		m³	0.030	—	0.020	—
	012903002	中厚钢板(综合)		kg	7.890	—	4.750	—
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.550	—	2.140	—	
机  械	991003070	电动空气压缩机 10m3/min		台班	0.030	0.030	0.170	0.020
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.172	0.064	0.100	0.036
	990316010	立式油压千斤顶 100t		台班	0.138	0.129	0.138	0.129
	990302025	履带式起重机 25t		台班	0.186	0.177	—	—
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.045	0.045	0.045	0.045
	990302035	履带式起重机 40t		台班	—	—	0.210	0.200

**工作内容：**搭拆操作平台、坡面清理、定位、锚杆(索)钻孔压浆；锚杆(索)制作、安装、锚索张拉锚固；锚墩、承压板制作、安装、防锈处理等。

**计量单位：**见表

编 号				1-2-62	1-2-63	1-2-64	1-2-65	1-2-66	
项 目				锚杆		锚索			
				钻孔、压浆	制作、安装	钻孔、压浆	制作、安装	锚墩、承压板制作、安装	
单 位				10m	t	10m	t	10个	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.667	24.159	4.152	36.091	14.018
	000101001	其中	普工	工日	1.100	7.248	1.245	10.827	4.205
	000101002		一般技工	工日	2.017	13.287	2.283	19.850	7.710
	000101003		高级技工	工日	0.550	3.624	0.623	5.414	2.103
材 料	031527006	合金刀片		kg	0.500	—	—	—	—
	031519029	扩孔钻头		个	0.020	—	0.020	—	—
	341101003	水		m <sup>3</sup>	0.352	—	—	—	—
	143549001	速凝剂		kg	1.000	—	2.000	—	—
	800603001	预拌砂浆(干拌)		m <sup>3</sup>	0.130	—	0.220	—	—
	333103002	圆木桩		m <sup>3</sup>	0.010	—	0.010	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.500	0.500	3.000	3.000	1.000
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	—	2.930	—	8.710	—
	030113002	垫圈(综合)		kg	—	33.460	—	—	—
	012900002	钢板(综合)		kg	—	38.570	—	—	98.280
	010100009	钢筋 Φ10以外		kg	—	1091.000	—	—	—
	802101016	预拌混凝土 C30		m <sup>3</sup>	—	0.179	—	—	0.428
	172101001	波纹管		kg	—	—	—	36.900	—
	030907007	钢绞线群锚		套	—	—	—	8.601	—
	010700001	钢绞线(综合)		t	—	—	—	1.030	—
	010100006	钢筋 Φ10以内		kg	—	—	—	51.500	—
	172709017	聚氯乙烯软管 D20×2.5		m	—	—	—	233.900	—
	031509001	铁件(综合)		kg	—	—	—	19.330	12.700
	050401003	板枋材		m <sup>3</sup>	—	—	—	—	0.050
	130505001	防锈漆		kg	—	—	—	—	1.000
133101004	石油沥青 10#		kg	—	—	—	—	19.000	
机 械	991003070	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min		台班	0.181	—	0.267	—	—
	990768010	电动修钎机		台班	0.164	—	0.250	—	—
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.005	—	0.009	—	—
	991116010	工程地质液压钻机		台班	0.784	—	1.180	—	—
	990218010	气动灌浆机		台班	0.146	—	0.250	—	—
	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	—	0.138	—	1.454	—
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm <sup>3</sup>		台班	—	0.032	—	0.063	—
	990702010	钢筋切断机 40mm		台班	—	0.132	—	—	—
	990703010	钢筋弯曲机 40mm		台班	—	0.179	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	—	0.318	—	0.626	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.037	—	—	—
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	—	—	—	0.154	—
	990811020	高压油泵 80MPa		台班	—	—	—	3.358	—
	990705010	预应力钢筋拉伸机 650kN		台班	—	—	—	3.446	—



**工作内容：**搭拆操作平台、选眼位、打眼、洗眼、土钉制作安装、调制砂浆、灌浆、封口等。

**计量单位：**10m

编 号				1-2-67	1-2-68
项 目				砂浆土钉	钢管护坡土钉
名 称				消 耗	量
人 工	000101000	合计工日	工日	1.329	1.929
	000101001	其中 普工	工日	0.399	0.579
	000101002	一般技工	工日	0.731	1.061
	000101003	高级技工	工日	0.199	0.289
材 料	050401003	板枋材	m <sup>3</sup>	0.010	—
	012900002	钢板(综合)	kg	5.890	—
	010100009	钢筋 Φ10以外	kg	31.290	—
	031519016	合金钢钻头	个	0.300	—
	040303001	中粗砂	m <sup>3</sup>	0.040	—
	341101003	水	m <sup>3</sup>	0.381	—
	040100006	水泥 42.5	kg	30.590	98.000
	170301014	镀锌钢管 DN65	m	—	10.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	1.500
机 械	991003070	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.060	—
	990768010	电动修钎机	台班	0.043	—
	990610010	灰浆搅拌机 200L	台班	0.009	0.189
	990218010	气动灌浆机	台班	0.026	0.172
	990128010	气腿式风动凿岩机	台班	0.312	—

**工作内容：**钢筋网制作、挂网、绑扎点焊；基层清理、喷射混凝土、收回弹料、找平面层等。

**计量单位：**见表

编 号				1-2-69	1-2-70	1-2-71	1-2-72	1-2-73
项 目				喷射混凝土挂网	喷射混凝土支护无筋(斜面)	喷射混凝土支护有筋(斜面)	喷射混凝土支护有筋(斜面)	喷射混凝土支护有筋(斜面)
单 位				制作、安装	初喷5cm	每增1cm	初喷5cm	每增1cm
名 称				t	100m <sup>2</sup>			
人 工				消 耗	量			
人 工	000101000	合计工日	工日	11.210	15.865	1.710	19.831	2.132
	000101001	其中 普工	工日	3.363	4.760	0.513	5.949	0.640
	000101002	一般技工	工日	6.166	8.726	0.940	10.907	1.173
	000101003	高级技工	工日	1.682	2.380	0.256	2.975	0.320
材 料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)	kg	10.200	—	—	—	—
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2	kg	0.800	—	—	—	—
	010100005	钢筋 Φ10以内	t	1.020	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	2.000	1.500	2.000	1.500
	224515003	高压胶皮风管 Φ25-6P-20m	m	—	1.500	0.200	5.750	0.200
	802113002	喷射混凝土 1:2.5:2	m <sup>3</sup>	—	5.750	1.100	5.750	1.100
机 械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm <sup>3</sup>	台班	0.268	—	—	—	—
	990701010	钢筋调直机 14mm	台班	0.165	—	—	—	—
	990702010	钢筋切断机 40mm	台班	0.157	—	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.681	—	—	—	—
	991003070	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	—	0.689	0.138	0.861	0.172
	990609010	混凝土湿喷机 5m <sup>3</sup> /h	台班	—	0.755	0.151	0.944	0.189

### 三、补充子目

**工作内容：**准备压桩机具、移动植桩机；钢板桩进桩；钢板桩起吊、定位、喂桩、压桩、自走；拔桩、自走、清理钢板桩、运桩、堆放

计量单位: t

编 号				1-2-74	1-2-75
项 目				静压植桩机打钢板桩	静压植桩机拔钢板桩
				15m以内 (1t)	
名 称		单位	消 耗 量		
人  工	000101002	一般技工	工日	0.421	0.385
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.085	0.076
机  械	990236010	静压植桩机(进口) 1000kN	台班	0.089	0.079
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.123

### 第三章 桩基础工程

## 说 明

一、本章包括打桩和灌注桩等项目。

二、本章适用于陆地上桩基工程，所列打桩机的规格、型号是按常规施工工艺和方法综合取定。

三、桩基施工前场地平整、压实地表、地下障碍处理等均未考虑，发生时另行计算。

四、探桩位已综合考虑在各类桩基项目内，不另行计算。

五、打桩土质类别综合取定。本章为打直桩，打斜桩（包括俯打、仰打）斜率在 1:6 以内时，人工乘以系数 1.33，机械乘以系数 1.43。

六、打桩项目未包括运桩。

七、送桩子目按送 4m 为界，如实际超过 4m 时，按相应项目乘以下列调整系数：

1. 送桩 5m 以内乘以系数 1.20；

2. 送桩 6m 以内乘以系数 1.50；

3. 送桩 7m 以内乘以系数 2.00；

4. 送桩 7m 以上，以调整后 7m 为基础，每超过 1m 递增系数 0.75。

八、打钢管桩项目不包括接桩费用，如发生接桩，按实际接头数量套用钢管桩接桩子目；打钢管桩送桩，按相应打桩项目调整计算：不计钢管桩主材，人工、机械数量乘以系数 1.90。

九、打预制钢筋混凝土方桩、预应力钢筋混凝土管桩，子目按购入成品构件考虑，已包含桩位半径在 15m 范围内的移动、起吊、就位。

十、打桩机械场外运输费可另行计算。

十一、本章项目钻孔的土质分类按现行国家标准《岩土勘察规范》GB 50021-2001 (2009 年局部修订版) 和《工程岩体分级标准》GB 50218-94 划分。

十二、成孔项目按孔径、深度和土质划分项目，若超过项目使用范围时，应另行计算。

十三、灌注桩混凝土均按水下混凝土导管倾注考虑，采用非水下混凝土时混凝土材料可抽换。项目已包括设备（如导管等）摊销，混凝土用量中均已包括了充盈系数和材料损耗（见下表），混凝土灌注桩、砂石灌注桩、震动水冲桩、中心压灌式 CFG 桩的填料用量是按表中的充盈因素和操作损耗综合取定的，工程结算时按现场签证资料，调整子目中的填料量，其他不得换算。

灌注桩充盈系数和材料损耗率表

项目名称	充盈系数	损耗率(%)
回旋（旋挖）、螺旋钻孔	1.20	1.00
冲击钻孔	1.25	1.00
冲抓钻孔	1.30	1.00
沉管成孔	1.15	1.00

十四、旋挖桩、螺旋桩、人工挖孔桩等干作业成孔桩的土石方场内、场外运输，均执行本标准“第一章土石方工程”相应的项目。

十五、本章内未包括桩钢筋笼、铁件制作及安装项目，实际发生时按本标准“第五章混凝土和钢筋混凝土工程”中的相应项目执行。

十六、本章内未包括沉管灌注桩的预制桩尖制安项目，实际发生时按本标准“第五章混凝土和钢筋混凝土工程”中的相应项目执行。

十七、泥浆制作子目按普通泥浆考虑，若采用膨润土，另行计算。

十八、注浆管埋设子目按桩底注浆考虑，如设计采用侧向注浆，则人工、机械乘以系数 1.20。

十九、本章项目未包括：钻机场外运输、泥浆池制作、泥浆处理及外运，其费用可另行计算。

# 工程量计算规则

一、打钢筋混凝土方桩按桩长度（包括桩尖长度）乘以桩截面面积计算。

二、打钢筋混凝土管桩按桩长度（包括桩尖长度）乘以桩截面面积，空心部分体积不计。

三、预应力钢筋混凝土管桩，如设计要求加注填充材料，填充部分另按本章管桩填芯相应项目执行。

四、钢管桩按成品桩考虑，以“t”计算。

五、焊接桩型钢用量可按实调整。

六、送桩：以原地面平均标高增加1m为界线，界线以下至设计桩顶标高之间的打桩实体积为送桩工程量。

七、预制混凝土桩凿桩头按设计图示桩截面面积乘以凿桩头长度，以体积计算。

八、桩头钢筋整理，按所整理的桩的数量计算。

九、回旋钻机钻孔、冲击式钻机钻孔、卷扬机带冲抓锥冲孔的成孔工程量按设计入土深度计算。项目的孔深指原地面至设计桩底的深度。成孔项目同一孔内的不同土质，不论其所在的深度如何，均执行总孔深定额。

十、旋挖钻机钻孔按设计入土深度乘以桩截面面积计算。遇较软岩、较硬岩、坚硬岩时应计算入岩增加费，入岩增加费按实际入岩体积计算。

十一、沉管成孔工程量按打桩前自然地坪标高至设计桩底标高（不包括预制桩尖）的成孔长度乘以钢管外径截面积，以体积计算。

沉管桩灌注混凝土工程量按钢管外径截面积乘以设计桩长（不包括预制桩尖）另加加灌长度，以体积计算。加灌长度设计有规定者，按设计要求计算，无规定者，按0.5m计算。

十二、泥浆制作工程量按钻孔理论体积计算。

十三、灌注桩水下混凝土工程量按设计桩长增加1m乘以设计桩径截面面积计算。

十四、人工挖孔工程量按护壁外缘包围的面积乘以深度计算，现浇混凝土护壁和灌注桩混凝土按设计图示尺寸以“m<sup>3</sup>”计算。

十五、钻孔压浆桩工程量按设计桩长，以长度计算。

十六、灌注桩后注浆工程量按设计注浆量计算，注浆管管材费用另计，但利用声测管注浆时不得重复计算。

十七、声测管埋设工程量按打桩前的自然地坪标高至设计桩底标高另加0.5m，以长度计算。

# 一、打桩

**工作内容：** 安拆桩帽、捆桩、吊桩、就位、打桩、校正、移动桩架、安置或更换衬垫、测量、记录等。

**计量单位：** 10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-1	1-3-2	1-3-3	1-3-4	1-3-5	1-3-6
项 目				打钢筋混凝土方桩					
				L≤8m	L≤16m	L≤24m	L≤28m	L≤32m	L≤40m
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	11.744	5.500	6.868	4.437	3.434
	000101001	其中	普工	工日	3.523	1.650	2.060	1.331	1.030
	000101002		一般技工	工日	7.046	3.300	4.121	2.662	2.061
	000101003		高级技工	工日	1.175	0.550	0.687	0.444	0.343
材 料	022901006	白棕绳 Φ40		kg	0.900	0.900	0.900	0.900	0.900
	311925001	草纸		kg	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
	042709003	钢筋混凝土方桩		m <sup>3</sup>	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	052501006	硬垫木		m <sup>3</sup>	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030
	330129010	桩帽		kg	4.710	7.070	9.420	11.780	16.480
机 械	990201040	履带式柴油打桩机 7t		台班	—	—	—	—	0.266
	990201010	履带式柴油打桩机 2.5t		台班	0.906	0.424	0.526	—	—
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.486	0.227	0.451	0.290	0.233
	990201030	履带式柴油打桩机 5t		台班	—	—	—	0.339	0.271

**工作内容：** 1. 浆锚接桩: 对接、校正; 安装夹箍及拆除; 熬制及灌注硫磺胶泥等。

2. 焊接桩: 对接、校正; 垫铁片; 安角铁; 焊接等。

3. 法兰接桩: 上下对接、校正; 垫铁片、上螺栓、绞紧、焊接等。

**计量单位：** 个

编 号				1-3-7	1-3-8	1-3-9
项 目				方桩接桩		
				浆锚接桩	焊接桩	法兰接桩
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.468	1.010
	000101001	其中	普工	工日	0.140	0.303
	000101002		一般技工	工日	0.281	0.606
	000101003		高级技工	工日	0.047	0.101
材 料	050401003	板枋材		m <sup>3</sup>	0.002	—
	801511002	硫磺胶泥		kg	12.850	—
	341111001	木柴		kg	0.500	—
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	—	6.760
	012300002	型钢(综合)		kg	—	48.000
	142909001	氧气		m <sup>3</sup>	—	0.086
	142907001	乙炔气		m <sup>3</sup>	—	0.029
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	—	3.740
	133101005	石油沥青 30#		kg	—	14.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.310	—
机 械	990202070	轨道式柴油打桩机 4t		台班	0.053	0.044
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.047	0.038
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm <sup>3</sup>		台班	—	0.010
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	—	0.100
	990202050	轨道式柴油打桩机 2.5t		台班	—	0.071

**工作内容：** 安拆送桩帽、送桩杆、打送桩、安置或更换衬垫、移动桩架、测量、记录等。

**计量单位：** 10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-10	1-3-11	1-3-12	1-3-13	1-3-14	1-3-15	
项 目				方桩送桩						
				L≤8m	L≤16m	L≤24m	L≤28m	L≤32m	L≤40m	
名 称				单位	消 耗 量					
人  工	000101000	合计工日		工日	18.717	16.950	20.638	20.630	20.920	27.081
	000101001	其中	普工	工日	5.615	5.085	6.191	6.189	6.276	8.124
	000101002		一般技工	工日	11.230	10.170	12.383	12.378	12.552	16.249
	000101003		高级技工	工日	1.872	1.695	2.064	2.063	2.092	2.708
材  料	311925001	草纸		kg	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	330129009	送桩帽		kg	12.510	18.760	25.020	26.500	37.100	47.700
	052501006	硬垫木		m³	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.030
	330129010	桩帽		kg	5.420	8.130	10.830	11.780	16.490	21.200
机  械	990201040	履带式柴油打桩机 7t		台班	—	—	—	—	—	3.265
	990201010	履带式柴油打桩机 2.5t		台班	2.398	2.162	2.653	—	—	—
	990302015	履带式起重机 15t		台班	1.236	1.114	2.188	2.188	2.218	2.865
	990201030	履带式柴油打桩机 5t		台班	—	—	—	2.653	2.529	—

**工作内容：** 安拆桩帽、捆桩、吊桩、就位、打桩、校正、移动桩架、安置或更换衬垫、测量、记录等。

**计量单位：** 10m<sup>3</sup> 实体

编 号				1-3-16	1-3-17	1-3-18	1-3-19	
项 目				打钢筋混凝土管桩				
				Φ400L≤24m	Φ550L≤24m	Φ600L≤25m	Φ600L≤50m	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	6.630	5.100	5.227	6.263
	000101001	其中	普工	工日	1.989	1.530	1.568	1.879
	000101002		一般技工	工日	3.978	3.060	3.136	3.758
	000101003		高级技工	工日	0.663	0.510	0.523	0.626
材  料	022901006	白棕绳 Φ40		kg	0.900	0.900	0.900	0.900
	311925001	草纸		kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	042709004	钢筋混凝土管桩		m³	10.100	10.100	—	—
	052501006	硬垫木		m³	0.020	0.020	0.020	0.020
	330129010	桩帽		kg	18.840	23.560	28.270	28.270
	042709001	钢筋混凝土PHC桩		m³	—	—	10.100	10.100
机  械	990201010	履带式柴油打桩机 2.5t		台班	0.850	—	—	—
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.700	0.537	0.553	0.662
	990201030	履带式柴油打桩机 5t		台班	—	0.651	0.630	—
	990201040	履带式柴油打桩机 7t		台班	—	—	—	0.754

**工作内容：** 安拆桩帽、捆桩、吊桩、就位、打桩、校正、移动桩架、安置或更换衬垫、测量、记录等。

**计量单位：** 10m³ 实体

编 号				1-3-20	1-3-21	1-3-22	1-3-23	
项 目				打钢筋混凝土管桩				
				Φ 800L≤25m	Φ 800L≤50m	Φ 1000L≤25m	Φ 1000L≤50m	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	4.224	5.474	3.537	4.607
	000101001	其 中	普工	工日	1.267	1.642	1.061	1.382
	000101002		一般技工	工日	2.535	3.285	2.122	2.764
	000101003		高级技工	工日	0.422	0.547	0.354	0.461
材  料	022901006	白棕绳 Φ40		kg	0.900	0.900	0.900	0.900
	311925001	草纸		kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	042709001	钢筋混凝土PHC桩		m³	10.100	10.100	10.100	10.100
	052501006	硬垫木		m³	0.020	0.020	0.020	0.020
	330129010	桩帽		kg	37.690	37.690	47.110	47.110
机  械	990201030	履带式柴油打桩机 5t		台班	0.506	—	—	—
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.443	0.584	0.373	0.491
	990201040	履带式柴油打桩机 7t		台班	—	0.665	0.426	—
	990201050	履带式柴油打桩机 8t		台班	—	—	—	0.559

**工作内容：** 上、下节桩对接,磨焊接头等。

**计量单位：** 个

编 号				1-3-24	1-3-25	1-3-26	1-3-27	1-3-28	
项 目				钢筋混凝土管桩电焊接桩					
				Φ 400	Φ 550	Φ 600	Φ 800	Φ 1000	
名 称				消 耗 量					
人  工	000101000	合计工日		工日	0.177	0.242	0.263	0.351	0.440
	000101001	其中	普工	工日	0.053	0.073	0.079	0.105	0.132
	000101002		一般技工	工日	0.106	0.145	0.158	0.211	0.264
	000101003		高级技工	工日	0.018	0.024	0.026	0.035	0.044
材料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	1.840	2.530	2.740	3.660	4.580
机  械	990201040	履带式柴油打桩机 7t		台班	—	—	—	—	0.142
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.012	0.015	0.018	0.023	0.029
	990202050	轨道式柴油打桩机 2.5t		台班	0.053	—	—	—	—
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.118	0.154	0.182	0.227	0.290
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.029	0.044	0.089	0.101	0.124
	990202070	轨道式柴油打桩机 4t		台班	—	0.080	—	—	—
	990201030	履带式柴油打桩机 5t		台班	—	—	0.089	0.115	—



**工作内容：** 安拆送桩帽、送桩杆、打送桩、安置或更换衬垫、移动桩架、测量、记录等。

**计量单位：** 10m<sup>3</sup> 实体

编 号				1-3-29	1-3-30	1-3-31	1-3-32
项 目				钢筋混凝土管桩送桩			
				$\phi 400L \leq 24m$	$\phi 550L \leq 24m$	$\phi 600L \leq 25m$	$\phi 600L \leq 50m$
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	24.633	27.567	25.908
	000101001	其中	普工	工日	7.390	8.270	7.772
	000101002		一般技工	工日	14.780	16.540	15.545
	000101003		高级技工	工日	2.463	2.757	2.591
材	311925001	草纸		kg	5.000	5.000	5.000
	330129009	送桩帽		kg	48.450	60.570	72.680
	052501006	硬垫木		m <sup>3</sup>	0.020	0.020	0.040
	330129010	桩帽		kg	18.850	23.550	28.270
机	990201010	履带式柴油打桩机 2.5t		台班	3.162	—	—
	990302015	履带式起重机 15t		台班	1.630	1.825	2.748
	990201030	履带式柴油打桩机 5t		台班	—	3.540	3.132
	990201040	履带式柴油打桩机 7t		台班	—	—	3.132

**工作内容：** 安拆送桩帽、送桩杆、打送桩、安置或更换衬垫、移动桩架、测量、记录等。

**计量单位：** 10m<sup>3</sup> 实体

编 号				1-3-33	1-3-34	1-3-35	1-3-36
项 目				钢筋混凝土管桩送桩			
				$\phi 800L \leq 25m$	$\phi 800L \leq 50m$	$\phi 1000L \leq 25m$	$\phi 1000L \leq 50m$
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	25.023	25.023	21.999
	000101001	其中	普工	工日	7.507	7.507	6.600
	000101002		一般技工	工日	15.014	15.014	13.199
	000101003		高级技工	工日	2.502	2.502	2.200
材	311925001	草纸		kg	5.000	5.000	5.000
	330129009	送桩帽		kg	96.920	96.920	121.150
	052501006	硬垫木		m <sup>3</sup>	0.050	0.050	0.050
	330129010	桩帽		kg	37.690	37.690	47.110
机	990201030	履带式柴油打桩机 5t		台班	3.017	—	—
	990302015	履带式起重机 15t		台班	2.646	2.646	2.336
	990201040	履带式柴油打桩机 7t		台班	—	3.017	2.662
	990201050	履带式柴油打桩机 8t		台班	—	—	2.662

**工作内容：** 安拆桩帽、捆桩、吊桩、就位、打桩、校正、移动桩架、安置或更换衬垫、测量、记录等。

**计量单位：** 10t

编 号				1-3-37	1-3-38	1-3-39	1-3-40	
项 目				打钢管桩 Φ406.40			打钢管桩 Φ609.60	
				L≤30m	L≤50m	L≤70m	L≤30m	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	16.021	11.180	10.642	11.225
	000101001	其中	普工	工日	4.806	3.354	3.193	3.368
	000101002		一般技工	工日	9.613	6.708	6.385	6.735
	000101003		高级技工	工日	1.602	1.118	1.064	1.122
材  料	022901006	白棕绳 Φ40		kg	0.900	0.900	0.900	0.900
	311925001	草纸		kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	330107002	钢管桩		t	10.100	10.100	10.100	10.100
	052501006	硬垫木		m³	0.020	0.020	0.020	0.046
	330129010	桩帽		kg	5.560	12.960	22.340	9.730
机  械	990790010	风割机		台班	1.539	1.093	1.043	1.113
	990201010	履带式柴油打桩机 2.5t		台班	1.539	—	—	—
	990302015	履带式起重机 15t		台班	1.539	1.093	1.043	1.113
	990201030	履带式柴油打桩机 5t		台班	—	1.093	—	1.113
	990201040	履带式柴油打桩机 7t		台班	—	—	1.043	—

**工作内容：** 安拆桩帽、捆桩、吊桩、就位、打桩、校正、移动桩架、安置或更换衬垫、测量、记录等。

**计量单位：** 10t

编 号				1-3-41	1-3-42	1-3-43	1-3-44	1-3-45
项 目				打钢管桩 $\phi 609.60$		打钢管桩 $\phi 914.40$		
				$L \leq 50m$	$L \leq 70m$	$L \leq 30m$	$L \leq 50m$	$L \leq 70m$
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	8.001	7.643	7.964	5.499
	000101001	其中	普工	工日	2.400	2.293	2.389	1.650
	000101002		一般技工	工日	4.801	4.586	4.778	3.299
	000101003		高级技工	工日	0.800	0.764	0.797	0.550
材	022901006	白棕绳 $\phi 40$		kg	0.900	0.900	0.900	0.900
	311925001	草纸		kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	330107002	钢管桩		t	10.100	10.100	10.100	10.100
	052501006	硬垫木		$m^3$	0.046	0.046	0.104	0.104
	330129010	桩帽		kg	12.960	22.340	12.960	33.840
机	990790010	风割机		台班	0.787	0.751	0.796	0.562
	990201040	履带式柴油打桩机 7t		台班	0.787	—	—	0.585
	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.787	0.751	0.796	0.562
	990201050	履带式柴油打桩机 8t		台班	—	0.751	—	0.562
	990201030	履带式柴油打桩机 5t		台班	—	—	0.796	—

工作内容：上、下节桩对接,磨焊接头等.

计量单位：个

编 号				1-3-46	1-3-47	1-3-48	
项 目				钢管桩电焊接桩			
				Φ 406. 40	Φ 609. 60	Φ 914. 40	
名 称				单 位	消 耗 量		
人  工	000101000	合计工日		工日	0. 656	0. 707	0. 760
	000101001	其 中	普工	工日	0. 197	0. 212	0. 228
	000101002		一般技工	工日	0. 393	0. 424	0. 456
	000101003		高级技工	工日	0. 066	0. 071	0. 076
材  料	554313001	导电杆		只	0. 004	0. 007	0. 010
	340117001	导电嘴		套	0. 365	0. 371	0. 946
	031303013	焊丝 Φ3. 2		kg	1. 720	2. 590	3. 860
	031101001	砂轮片(综合)		片	0. 500	0. 750	1. 000
	142909001	氧气		m <sup>3</sup>	0. 455	0. 520	0. 585
	142907001	乙炔气		m <sup>3</sup>	0. 162	0. 186	0. 209
机  械	990790010	风割机		台班	0. 060	0. 060	0. 078
	990201010	履带式柴油打桩机 2. 5t		台班	0. 062	—	—
	990915010	自动埋弧焊机 500A		台班	0. 064	0. 064	0. 163
	990201030	履带式柴油打桩机 5t		台班	—	0. 062	—
	990201050	履带式柴油打桩机 8t		台班	—	—	0. 080

工作内容：1. 内切割:准备机具;测定标高;内切割钢管;截除钢管、就地安放等。  
2. 精割盖帽:准备机具;测定标高划线、整圆;精割;清泥;除锈;安放及焊接盖帽等.

计量单位：根

编 号				1-3-49	1-3-50	1-3-51	1-3-52	1-3-53	1-3-54	
项 目				钢管桩内切割			钢管桩精割盖帽			
				Φ 406. 40	Φ 609. 60	Φ 914. 40	Φ 406. 40	Φ 609. 60	Φ 914. 40	
名 称				单位	消 耗 量					
人  工	000101000	合计工日		工日	1. 036	1. 121	1. 207	1. 597	1. 910	2. 422
	000101001	其中	普工	工日	0. 311	0. 336	0. 362	0. 479	0. 573	0. 727
	000101002		一般技工	工日	0. 621	0. 673	0. 724	0. 958	1. 146	1. 453
	000101003		高级技工	工日	0. 104	0. 112	0. 121	0. 160	0. 191	0. 242
材  料	330129004	钢帽 Φ600		个	—	—	—	—	1. 000	—
	330129005	钢帽 Φ900		个	—	—	—	—	—	1. 000
	142909001	氧气		m <sup>3</sup>	3. 180	3. 250	3. 900	—	—	—
	142907001	乙炔气		m <sup>3</sup>	1. 060	1. 080	1. 300	—	—	—
	330129002	钢帽 Φ400		个	—	—	—	1. 000	—	—
	031303013	焊丝 Φ3. 2		kg	—	—	—	1. 720	2. 590	3. 860
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	—	—	12. 940	7. 410	6. 070
机  械	990302035	履带式起重机 40t		台班	0. 080	0. 088	0. 097	—	—	—
	990783010	内切割机		台班	0. 078	0. 086	0. 095	—	—	—
	990790010	风割机		台班	—	—	—	0. 095	0. 103	0. 112
	990302015	履带式起重机 15t		台班	—	—	—	0. 063	0. 086	0. 124
	990915010	自动埋弧焊机 500A		台班	—	—	—	0. 073	0. 100	0. 145

**工作内容：**1. 钻孔取土：准备钻孔机具；钻机就位；钻孔取土；土方现场运输等。

2. 填芯：冲洗管桩内芯；排水；混凝土填芯等。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-55	1-3-56	1-3-57	1-3-58
项 目				钢管桩管内钻孔取土	管桩填芯		
					混凝土	黄砂	碎石
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	10.684	7.233	1.051
	000101001	其中	普工	工日	3.205	2.170	0.315
	000101002		一般技工	工日	6.411	4.340	0.631
	000101003		高级技工	工日	1.068	0.723	0.105
材	341103001	电		kW·h	—	1.410	—
	341101003	水		m <sup>3</sup>	—	2.857	4.000
	802101016	预拌混凝土 C30		m <sup>3</sup>	—	10.100	—
	040315002	黄砂 毛砂		t	—	—	16.970
	040501002	碎石(综合)		t	—	—	16.650
机	990201010	履带式柴油打桩机 2.5t		台班	0.710	—	—
	990210020	螺旋钻机 600mm		台班	0.755	—	—
	990402010	自卸汽车 4t		台班	0.755	—	—
	990809020	潜水泵 100mm		台班	—	0.062	0.070

**工作内容：**凿除钢筋混凝土：截桩头、凿平，弯曲钢筋；桩头、余渣场内运输等。桩头钢筋整理：

1. 桩头混凝土凿除，钢筋截断。

2. 桩头钢筋梳理整形。

**计量单位：**见表

编 号				1-3-59	1-3-60
项 目				凿除桩顶钢筋混凝土	桩头钢筋整理
				打入桩	
单 位				10m <sup>3</sup>	10根
名 称				单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日		工日	30.209
	000101001	其中	普工	工日	9.063
	000101002		一般技工	工日	18.125
	000101003		高级技工	工日	3.021
材料	351131001	风镐凿子		根	6.000
机械	991003060	电动空气压缩机 9m <sup>3</sup> /min		台班	4.876

## 二、灌注桩

**工作内容：**挖土、吊装、就位、埋设、接护筒，还土、夯实，材料运输，拆除，清洗堆放等。

**计量单位：**10m

编 号				1-3-61	1-3-62	1-3-63	1-3-64	1-3-65
项 目				埋设钢护筒				
				$\phi \leq 800$	$\phi \leq 1000$	$\phi \leq 1200$	$\phi \leq 1500$	$\phi \leq 2000$
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	16.909	21.136	25.994	33.832	45.109
	000101001	其中	普工	工日	5.073	6.341	7.798	10.150
	000101002		一般技工	工日	10.145	12.681	15.597	20.299
	000101003		高级技工	工日	1.691	2.114	2.599	3.383
材	031501001	扒钉	kg	0.310	0.310	0.310	0.310	0.310
	050401003	板枋材	m <sup>3</sup>	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	330199005	钢护筒	t	0.022	0.026	0.040	0.049	0.078
	050100001	原木(综合)	m <sup>3</sup>	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	031501007	圆钉	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机	990501020	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	0.920	1.150	1.371	1.725	2.291
	990504020	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.920	1.150	1.371	1.725	2.291
	990302015	履带式起重机 15t	台班	0.754	0.934	1.182	1.572	1.893

**工作内容：**测量定位、准备钻机机具、钻孔出渣、清理桩孔、更换钻头及清理等。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-66	1-3-67	1-3-68	1-3-69	
项 目				旋挖钻机钻孔				
				φ≤1000	φ≤1200	φ≤1600	φ≤2000	
				砂土、黏土、砂砾、砾石、卵石				
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	3.360	3.330	2.480	1.630
	000101001	其中	普工	工日	1.008	0.999	0.744	0.489
	000101002		一般技工	工日	2.016	1.998	1.488	0.978
	000101003		高级技工	工日	0.336	0.333	0.248	0.163
材料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	1.040	1.040	1.040	1.040
	341101003	水		m³	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.018	0.018	0.010	0.006
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.180	0.180	0.100	0.060
	990106040	履带式单斗液压挖掘机 1.25m3		台班	0.480	0.470	0.340	0.230
	990212060	履带式旋挖钻机 2000mm		台班	0.680	0.670	0.500	0.330

**工作内容：**测量定位、准备钻机机具、钻孔出渣、清理桩孔、更换钻头及清理等。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-70	1-3-71	1-3-72	1-3-73	
项 目				旋挖钻机钻孔				
				φ≤1000	φ≤1200	φ≤1600	φ≤2000	
				入岩增加费				
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.700	6.600	4.940	3.261
	000101001	其中	普工	工日	2.010	1.980	1.482	0.978
	000101002		一般技工	工日	4.020	3.960	2.964	1.957
	000101003		高级技工	工日	0.670	0.660	0.494	0.326
材料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	1.920	1.920	0.960	0.720
	341101003	水		m³	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.026	0.026	0.015	0.015
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.260	0.260	0.150	0.150
	990106040	履带式单斗液压挖掘机 1.25m3		台班	0.710	0.700	0.520	0.340
	990212060	履带式旋挖钻机 2000mm		台班	1.360	1.330	0.990	0.660

**工作内容：**装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：**10m

编 号				1-3-74	1-3-75	1-3-76	1-3-77	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 1000; H \leq 40m$				
				砂土、黏土	砂砾	砾石	卵石	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	6.718	10.641	16.001	18.563
	000101001	其中	普工	工日	2.015	3.192	4.800	5.569
	000101002		一般技工	工日	4.031	6.385	9.601	11.138
	000101003		高级技工	工日	0.672	1.064	1.600	1.856
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.150	0.300	0.500	0.900
	031509001	铁件(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.007	0.007	0.007	0.007
	031519001	钻头		kg	0.725	0.810	0.883	0.883
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.002	0.004	0.005	0.009
	990209030	回旋钻机 1000mm		台班	1.781	3.067	4.934	5.859
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.020	0.030	0.050	0.100

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-78	1-3-79	1-3-80	1-3-81	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 1000; H \leq 40m$		$\phi \leq 1000; H \leq 60m$		
				软岩	较硬岩	砂土、黏土	砂砾	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	28.738	40.466	6.973	11.428
	000101001	其中	普工	工日	8.621	12.140	2.092	3.428
	000101002		一般技工	工日	17.243	24.280	4.184	6.857
	000101003		高级技工	工日	2.874	4.046	0.697	1.143
材 料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	1.000	1.200	0.156	0.322
	031509001	铁件(综合)		kg	0.100	0.100	0.104	0.108
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.007	0.007	0.007	0.008
	031519001	钻头		kg	1.788	2.181	0.753	0.870
机 械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.011	0.013	0.002	0.003
	990209030	回旋钻机 1000mm		台班	9.458	13.562	1.849	3.293
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.110	0.130	0.021	0.032

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-82	1-3-83	1-3-84	1-3-85	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 1000; H \leq 60m$				
				砾石	卵石	软岩	较硬岩	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	17.744	21.700	36.209	50.623
	000101001	其中	普工	工日	5.323	6.510	10.863	15.187
	000101002		一般技工	工日	10.646	13.020	21.725	30.374
	000101003		高级技工	工日	1.775	2.170	3.621	5.062
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.554	1.052	1.260	1.501
	031509001	铁件(综合)		kg	0.111	0.117	0.126	0.125
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.008	0.008	0.009	0.009
	031519001	钻头		kg	0.979	1.032	2.253	2.729
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.005	0.012	0.014	0.017
	990209030	回旋钻机 1000mm		台班	5.470	6.836	11.916	16.966
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.055	0.117	0.138	0.163

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-86	1-3-87	1-3-88	1-3-89	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 1200; H \leq 40m$				
				砂土、黏土	砂砾	砾石	卵石	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	7.068	11.496	17.087	20.194
	000101001	其中	普工	工日	2.120	3.449	5.126	6.058
	000101002		一般技工	工日	4.241	6.898	10.252	12.116
	000101003		高级技工	工日	0.707	1.149	1.709	2.020
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.150	0.300	0.500	1.000
	031509001	铁件(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.010	0.010	0.010	0.011
	031519001	钻头		kg	0.870	0.972	1.060	1.060
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.002	0.004	0.006	0.011
	990209040	回旋钻机 1500mm		台班	1.752	3.191	5.161	6.248
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.020	0.040	0.060	0.110

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-90	1-3-91	1-3-92	1-3-93	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 1200; H \leq 40m$		$\phi \leq 1200; H \leq 60m$		
				软岩	较硬岩	砂土、黏土	砂砾	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	29.825	42.719	7.340	12.349
	000101001	其中	普工	工日	8.948	12.816	2.202	3.705
	000101002		一般技工	工日	17.895	25.631	4.404	7.409
	000101003		高级技工	工日	2.982	4.272	0.734	1.235
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	1.100	1.300	0.200	0.500
	031509001	铁件(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.010	0.010	0.007	0.007
	031519001	钻头		kg	2.145	2.617	0.870	0.972
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.012	0.014	0.003	0.004
	990209040	回旋钻机 1500mm		台班	9.667	14.200	2.024	3.619
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.120	0.140	0.020	0.040



**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-94	1-3-95	1-3-96	1-3-97	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 1200; H \leq 60m$				
				砾石	卵石	软岩	较硬岩	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	18.952	23.611	37.593	53.437
	000101001	其中	普工	工日	5.686	7.083	11.278	16.031
	000101002		一般技工	工日	11.371	14.167	22.556	32.062
	000101003		高级技工	工日	1.895	2.361	3.759	5.344
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.500	1.100	1.200	1.400
	031509001	铁件(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.007	0.007	0.007	0.007
	031519001	钻头		kg	1.060	1.060	2.145	2.617
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.006	0.022	0.013	0.017
	990209040	回旋钻机 1500mm		台班	5.942	18.144	12.553	18.095
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.060	0.220	0.130	0.160

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-98	1-3-99	1-3-100	1-3-101	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 1500; H \leq 40m$				
				砂土、黏土	砂砾	砾石	卵石	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	8.311	12.893	18.874	22.447
	000101001	其中	普工	工日	2.493	3.868	5.662	6.734
	000101002		一般技工	工日	4.987	7.736	11.324	13.468
	000101003		高级技工	工日	0.831	1.289	1.888	2.245
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.250	0.400	0.600	1.200
	031509001	铁件(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.010	0.010	0.010	0.010
	031519001	钻头		kg	1.087	1.215	1.325	1.325
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.002	0.004	0.006	0.012
	990209040	回旋钻机 1500mm		台班	1.972	3.390	5.467	6.724
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.025	0.040	0.060	0.120

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-102	1-3-103	1-3-104	1-3-105	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi\leq 1500;H\leq 40m$		$\phi\leq 1500;H\leq 60m$		
				软岩	较硬岩	砂土、黏土	砂砾	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	32.389	45.980	8.466	14.214
	000101001	其中	普工	工日	9.717	13.794	2.540	4.264
	000101002		一般技工	工日	19.433	27.588	5.080	8.528
	000101003		高级技工	工日	3.239	4.598	0.846	1.422
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	1.300	1.600	0.250	0.400
	031509001	铁件(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.010	0.010	0.010	0.010
	031519001	钻头		kg	2.682	3.271	1.087	1.215
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.014	0.017	0.002	0.005
	990209040	回旋钻机 1500mm		台班	10.296	15.066	2.200	3.991
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.140	0.160	0.025	0.050

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-106	1-3-107	1-3-108	1-3-109	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 1500; H \leq 60m$				
				砾石	卵石	软岩	较硬岩	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	21.437	26.097	41.088	58.330
	000101001	其中	普工	工日	6.431	7.829	12.326	17.499
	000101002		一般技工	工日	12.862	15.658	24.653	34.998
	000101003		高级技工	工日	2.144	2.610	4.109	5.833
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.600	1.200	1.300	1.600
	031509001	铁件(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.010	0.010	0.010	0.011
	031519001	钻头		kg	1.325	1.325	2.682	3.271
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.007	0.014	0.015	0.018
	990209040	回旋钻机 1500mm		台班	6.515	8.153	13.486	19.553
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.070	0.140	0.150	0.181

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-110	1-3-111	1-3-112	1-3-113	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 2000; H \leq 40m$				
				砂土、黏土	砂砾	砾石	卵石	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	10.097	15.767	22.369	26.097
	000101001	其中	普工	工日	3.029	4.730	6.711	7.829
	000101002		一般技工	工日	6.058	9.460	13.421	15.658
	000101003		高级技工	工日	1.010	1.577	2.237	2.610
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.250	0.400	0.700	1.300
	031509001	铁件(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.020	0.020	0.020	0.020
	031519001	钻头		kg	1.450	1.620	1.766	1.766
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.004	0.005	0.007	0.015
	990209050	回旋钻机 2000mm		台班	2.061	3.666	5.981	7.276
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.030	0.050	0.070	0.150

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-114	1-3-115	1-3-116	1-3-117	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 2000; H \leq 40m$		$\phi \leq 2000; H \leq 60m$		
				软岩	较硬岩	砂土、黏土	砂砾	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	37.203	50.407	10.291	16.932
	000101001	其中	普工	工日	11.161	15.122	3.087	5.080
	000101002		一般技工	工日	22.322	30.244	6.175	10.159
	000101003		高级技工	工日	3.720	5.041	1.029	1.693
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	1.400	1.700	0.300	0.500
	031509001	铁件(综合)		kg	0.300	0.300	0.200	0.200
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.020	0.021	0.013	0.013
	031519001	钻头		kg	3.576	4.362	1.450	1.620
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.017	0.019	0.004	0.006
	990209050	回旋钻机 2000mm		台班	11.314	15.962	2.314	4.239
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.160	0.190	0.030	0.060

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-118	1-3-119	1-3-120	1-3-121	
项 目				回旋钻机钻孔				
				$\phi \leq 2000; H \leq 60m$				
				砾石	卵石	软岩	较硬岩	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	24.855	29.282	42.719	58.874
	000101001	其中	普工	工日	7.457	8.785	12.816	17.662
	000101002		一般技工	工日	14.913	17.569	25.631	35.324
	000101003		高级技工	工日	2.485	2.928	4.272	5.888
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.700	1.400	1.600	1.900
	031509001	铁件(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.013	0.014	0.013	0.014
	031519001	钻头		kg	1.766	1.766	3.576	4.362
机  械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.009	0.031	0.019	0.022
	990209050	回旋钻机 2000mm		台班	7.009	21.595	13.438	19.095
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.090	0.311	0.190	0.230

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-122	1-3-123	1-3-124	1-3-125	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1000; H \leq 20m$				
				砂土	黏土	砂砾	砾石	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	11.843	13.787	25.728	36.213
	000101001	其中	普工	工日	3.553	4.136	7.718	10.864
	000101002		一般技工	工日	7.106	8.272	15.437	21.728
	000101003		高级技工	工日	1.184	1.379	2.573	3.621
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.300	0.600	0.700	1.100
	031509001	铁件(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.016	0.016	0.016	0.016
	031519001	钻头		kg	2.065	2.174	2.369	2.583
机  械	990211020	冲击成孔机 1000mm		台班	1.686	2.543	6.857	10.914
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.004	0.006	0.008	0.012
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.030	0.060	0.080	0.120

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-126	1-3-127	1-3-128	1-3-129	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1000; H \leq 20m$				
				卵石	软岩	较硬岩	坚硬岩	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	42.331	63.301	87.378	147.477
	000101001	其中	普工	工日	12.699	18.990	26.213	44.243
	000101002		一般技工	工日	25.399	37.981	52.427	88.486
	000101003		高级技工	工日	4.233	6.330	8.738	14.748
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	2.200	2.400	2.900	3.300
	031509001	铁件(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.016	0.016	0.016	0.016
	031519001	钻头		kg	2.583	2.885	3.227	3.433
机  械	990211020	冲击成孔机 1000mm		台班	13.267	21.457	30.752	54.010
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.025	0.027	0.032	0.037
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.250	0.270	0.320	0.371

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-130	1-3-131	1-3-132	1-3-133	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1000; H \leq 40m$				
				砂土	黏土	砂砾	砾石	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	10.583	13.203	30.486	44.271
	000101001	其中	普工	工日	3.175	3.961	9.146	13.281
	000101002		一般技工	工日	6.350	7.922	18.291	26.563
	000101003		高级技工	工日	1.058	1.320	3.049	4.427
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.300	0.600	0.700	1.100
	031509001	铁件(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.008	0.008	0.008	0.008
	031519001	钻头		kg	2.065	2.174	2.369	2.583
机  械	990211020	冲击成孔机 1000mm		台班	2.447	3.666	9.933	15.239
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.004	0.006	0.008	0.012
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.030	0.060	0.080	0.120

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-134	1-3-135	1-3-136	1-3-137	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1000; H \leq 40m$				
				卵石	软岩	较硬岩	坚硬岩	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	53.107	89.902	127.573	207.962
	000101001	其中	普工	工日	15.932	26.971	38.272	62.389
	000101002		一般技工	工日	31.864	53.941	76.544	124.777
	000101003		高级技工	工日	5.311	8.990	12.757	20.796
材 料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	2.200	2.400	2.900	3.300
	031509001	铁件(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.008	0.008	0.008	0.008
	031519001	钻头		kg	2.583	2.885	3.227	3.433
机 械	990211020	冲击成孔机 1000mm		台班	18.685	43.438	47.543	78.590
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm <sup>3</sup>		台班	0.025	0.050	0.032	0.037
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.250	0.499	0.320	0.371

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔、测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-138	1-3-139	1-3-140	1-3-141	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1000; H \leq 60m$				
				砂土	黏土	砂砾	砾石	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	9.450	12.649	36.126	54.146
	000101001	其中	普工	工日	2.835	3.795	10.838	16.244
	000101002		一般技工	工日	5.670	7.589	21.675	32.487
	000101003		高级技工	工日	0.945	1.265	3.613	5.415
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.268	0.575	0.829	1.345
	031509001	铁件(综合)		kg	0.089	0.095	0.119	0.122
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.007	0.008	0.009	0.010
	031519001	钻头		kg	1.844	2.083	2.807	3.159
机  械	990211020	冲击成孔机 1000mm		台班	2.185	3.513	15.239	27.823
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.002	0.006	0.012	0.021
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.027	0.058	0.120	0.209

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-142	1-3-143	1-3-144	1-3-145	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1000; H \leq 60m$				
				卵石	软岩	较硬岩	坚硬岩	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	66.649	127.662	146.199	237.283
	000101001	其中	普工	工日	19.995	38.299	43.860	71.185
	000101002		一般技工	工日	39.989	76.597	87.719	142.370
	000101003		高级技工	工日	6.665	12.766	14.620	23.728
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	2.761	3.408	3.324	3.766
	031509001	铁件(综合)		kg	0.126	0.142	0.115	0.114
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.010	0.011	0.009	0.009
	031519001	钻头		kg	3.241	4.097	3.698	3.917
机  械	990211020	冲击成孔机 1000mm		台班	32.981	43.293	54.484	89.672
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm <sup>3</sup>		台班	0.027	0.038	0.037	0.422
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.270	0.384	0.367	0.422

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-146	1-3-147	1-3-148	1-3-149	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1500; H \leq 20m$				
				砂土	黏土	砂砾	砾石	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	10.583	13.203	30.486	44.271
	000101001	其中	普工	工日	3.175	3.961	9.146	13.281
	000101002		一般技工	工日	6.350	7.922	18.291	26.563
	000101003		高级技工	工日	1.058	1.320	3.049	4.427
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.300	0.600	0.700	1.100
	031509001	铁件(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.008	0.008	0.008	0.008
	031519001	钻头		kg	3.098	3.261	3.554	3.875
机  械	990211030	冲击成孔机 1500mm		台班	2.447	3.666	9.933	14.337
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.004	0.006	0.008	0.023
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.030	0.060	0.080	0.227

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-150	1-3-151	1-3-152	1-3-153	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1500; H \leq 20m$				
				卵石	软岩	较硬岩	坚硬岩	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	51.300	89.902	127.573	207.962
	000101001	其中	普工	工日	15.390	26.971	38.272	62.389
	000101002		一般技工	工日	30.780	53.941	76.544	124.777
	000101003		高级技工	工日	5.130	8.990	12.757	20.796
材 料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	3.600	2.400	2.900	3.300
	031519001	钻头		kg	15.630	4.328	4.841	5.150
	031509001	铁件(综合)		kg	—	0.100	0.100	0.100
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	—	0.008	0.008	0.008
机 械	990211030	冲击成孔机 1500mm		台班	18.312	32.508	47.543	78.590
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm <sup>3</sup>		台班	0.050	0.050	0.032	0.037
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.499	0.499	0.320	0.371

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-154	1-3-155	1-3-156	1-3-157	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1500; H \leq 40m$				
				砂土	黏土	砂砾	砾石	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	13.883	16.310	38.836	55.922
	000101001	其中	普工	工日	4.165	4.893	11.651	16.777
	000101002		一般技工	工日	8.330	9.786	23.301	33.553
	000101003		高级技工	工日	1.388	1.631	3.884	5.592
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.300	0.600	0.800	1.200
	031509001	铁件(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.011	0.011	0.011	0.011
	031519001	钻头		kg	3.098	3.261	3.554	3.875
机  械	990211030	冲击成孔机 1500mm		台班	2.962	4.362	12.123	18.743
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.004	0.007	0.009	0.014
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.030	0.070	0.090	0.140



**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-158	1-3-159	1-3-160	1-3-161	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1500; H \leq 40m$				
				卵石	软岩	较硬岩	坚硬岩	
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	66.311	111.846	158.058	254.467
	000101001	其中	普工	工日	19.893	33.554	47.417	76.340
	000101002		一般技工	工日	39.787	67.107	94.835	152.680
	000101003		高级技工	工日	6.631	11.185	15.806	25.447
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	2.500	2.700	3.200	3.700
	031509001	铁件(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.011	0.011	0.011	0.011
	031519001	钻头		kg	3.875	4.328	4.841	5.150
机  械	990211030	冲击成孔机 1500mm		台班	22.743	40.572	58.438	95.677
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm <sup>3</sup>		台班	0.028	0.031	0.037	0.042
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.280	0.310	0.360	0.420

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-162	1-3-163	1-3-164	1-3-165	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1500; H \leq 60m$				
				砂土	黏土	砂砾	砾石	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	18.216	20.143	49.477	70.630
	000101001	其中	普工	工日	5.465	6.043	14.843	21.189
	000101002		一般技工	工日	10.929	12.086	29.686	42.378
	000101003		高级技工	工日	1.822	2.014	4.948	7.063
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.393	0.741	1.020	1.515
	031509001	铁件(综合)		kg	0.263	0.247	0.255	0.253
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.014	0.014	0.014	0.014
	031519001	钻头		kg	4.065	4.036	4.528	4.894
机  械	990211030	冲击成孔机 1500mm		台班	3.886	15.446	23.001	23.672
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.004	0.012	0.014	0.018
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.039	0.114	0.136	0.177

**工作内容：** 装拆钻架、就位、移动、钻进、提钻、出碴、清孔，测量孔径、孔深等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-166	1-3-167	1-3-168	1-3-169	
项 目				冲击式钻机钻孔				
				$\phi \leq 1500; H \leq 60m$				
				卵石	软岩	较硬岩	坚硬岩	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	82.822	139.133	195.833	311.467
	000101001	其中	普工	工日	24.847	41.740	58.750	93.440
	000101002		一般技工	工日	49.693	83.480	117.500	186.880
	000101003		高级技工	工日	8.282	13.913	19.583	31.147
材 料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	3.123	3.359	3.944	4.529
	031509001	铁件(综合)		kg	0.250	0.249	0.248	0.245
	050109001	枕木(综合)		m <sup>3</sup>	0.014	0.014	0.014	0.013
	031519001	钻头		kg	4.840	5.384	5.998	6.303
机 械	990211030	冲击成孔机 1500mm		台班	28.406	50.471	124.069	117.108
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.035	0.039	0.050	0.052
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.349	0.386	0.446	0.514

**工作内容：** 装、拆、移钻架，安卷扬机，串钢丝绳，准备抓具、冲抓、提钻、出碴、清孔等。

**计量单位：** 10m

编 号				1-3-170	1-3-171	1-3-172	1-3-173	1-3-174	
项 目				卷扬机带冲抓锥冲孔					
				H≤20m					
				砂土	黏土	砂砾	砾石	卵石	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	17.400	20.300	40.300	59.500	78.000
	000101001	其中	普工	工日	5.220	6.090	12.090	17.850	23.400
	000101002		一般技工	工日	10.440	12.180	24.180	35.700	46.800
	000101003		高级技工	工日	1.740	2.030	4.030	5.950	7.800
材 料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.300	0.400	1.400	2.400	3.600
	031509001	铁件(综合)		kg	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600
	031519001	钻头		kg	15.000	16.000	21.000	21.000	25.000
机 械	990502030	电动双筒快速卷扬机 50kN		台班	1.813	2.875	8.652	16.277	21.797
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.004	0.006	0.020	0.024	0.050
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.045	0.064	0.200	0.245	0.499

**工作内容：**装、拆、移钻架，安卷扬机，串钢丝绳，准备抓具、冲抓、提钻、出碴、清孔等。

**计量单位：**10m

编 号				1-3-175	1-3-176	1-3-177	1-3-178	1-3-179	
项 目				卷扬机带冲抓锥冲孔					
				H≤30m					
				砂土	黏土	砂砾	砾石	卵石	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	18.200	21.100	48.600	75.000	97.100
	000101001	其中	普工	工日	5.460	6.330	14.580	22.500	29.130
	000101002		一般技工	工日	10.920	12.660	29.160	45.000	58.260
	000101003		高级技工	工日	1.820	2.110	4.860	7.500	9.710
材 料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.300	0.600	1.400	2.400	3.600
	031509001	铁件(综合)		kg	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600
	031519001	钻头		kg	15.000	15.000	21.000	21.000	26.540
机 械	990502030	电动双筒快速卷扬机 50kN		台班	3.282	3.945	11.482	22.363	28.591
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm <sup>3</sup>		台班	0.004	0.007	0.020	0.025	0.050
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.045	0.073	0.200	0.245	0.499

**工作内容：**装、拆、移钻架，安卷扬机，串钢丝绳，准备抓具、冲抓、提钻、出碴、清孔等。

**计量单位：**10m

编 号				1-3-180	1-3-181	1-3-182	1-3-183	1-3-184	
项 目				卷扬机带冲抓锥冲孔					
				H≤40m					
				砂土	黏土	砂砾	砾石	卵石	
名 称				单 位	消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	20.000	25.600	60.000	95.500	124.700
	000101001	其 中	普工	工日	6.000	7.680	18.000	28.650	37.410
	000101002		一般技工	工日	12.000	15.360	36.000	57.300	74.820
	000101003		高级技工	工日	2.000	2.560	6.000	9.550	12.470
材  料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.300	0.600	1.400	2.400	3.600
	031509001	铁件(综合)		kg	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600
	031519001	钻头		kg	15.000	15.000	21.000	21.000	26.250
机  械	990502030	电动双筒快速卷扬机 50kN		台班	4.175	6.272	17.975	30.289	45.434
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.004	0.007	0.020	0.034	0.050
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.045	0.073	0.200	0.336	0.499

**工作内容：**装、拆、移钻架，安卷扬机，串钢丝绳，准备抓具、冲抓、提钻、出碴、清孔等。

**计量单位：**10m

编 号				1-3-185	1-3-186	1-3-187	1-3-188	1-3-189	
项 目				卷扬机带冲抓锥冲孔					
				H≤50m					
				砂土	黏土	砂砾	砾石	卵石	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	19.150	29.501	64.691	109.750	165.276
	000101001	其中	普工	工日	5.745	8.850	19.407	32.925	49.583
	000101002		一般技工	工日	11.490	17.701	38.815	65.850	99.165
	000101003		高级技工	工日	1.915	2.950	6.469	10.975	16.528
材 料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	0.300	0.600	1.400	2.400	3.600
	031509001	铁件(综合)		kg	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600
	031519001	钻头		kg	15.000	15.000	21.000	21.000	26.250
机 械	990502030	电动双筒快速卷扬机 50kN		台班	6.422	9.651	27.600	46.566	69.920
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	0.004	0.007	0.020	0.034	0.050
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	0.045	0.073	0.200	0.336	0.499

**工作内容：**准备挤扩机具、制作泥浆、加泥浆、吊装、就位、挤扩、回钻、清桩孔泥浆。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-190	1-3-191	
项 目				挤扩支盘钻孔		
				桩径≤800mm	桩径>800mm	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.080	1.706
	000101001	其 中	普工	工日	0.624	0.511
	000101002		一般技工	工日	1.248	1.024
	000101003		高级技工	工日	0.208	0.171
材 料	341101003	水		m <sup>3</sup>	4.473	2.723
	040901004	黏土		m <sup>3</sup>	0.135	0.135
机 械	990794020	挤扩机 ZJ600-II		台班	0.956	0.783
	990806020	泥浆泵 100mm		台班	0.956	0.783
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.956	0.783

**工作内容：**准备打桩机具、移动打桩机、桩位校测、打钢管成孔、拔钢管。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-192	1-3-193	1-3-194	
项 目				沉管桩成孔			
				振动式			
				桩长≤12m	桩长≤25m	桩长>25m	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	5.623	4.373	3.919
	000101001	其 中	普工	工日	1.687	1.312	1.176
	000101002		一般技工	工日	3.374	2.624	2.351
	000101003		高级技工	工日	0.562	0.437	0.392
材 料	052501001	垫木		m³	0.030	0.030	0.030
	350999003	金属周转材料		kg	6.600	7.000	7.500
机 械	990205020	振动沉拔桩机 400kN		台班	0.830	0.640	0.580

**工作内容：** 准备打桩机具、移动打桩机、桩位校测、打钢管成孔、拔钢管。

**计量单位：** 10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-195	1-3-196
项 目				沉管桩成孔	
				锤击式	夯扩式
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	5.169	9.542
	000101001	普工	工日	1.551	2.863
	000101002	其中 一般技工	工日	3.101	5.725
	000101003	高级技工	工日	0.517	0.954
材 料	052501001	垫木	m <sup>3</sup>	0.030	0.030
	350999003	金属周转材料	kg	7.500	7.500
机 械	990201010	履带式柴油打桩机 2.5t	台班	0.760	1.400

**工作内容：** 准备打桩机具、移动打桩机、钻孔、测量、校正、清理钻孔泥土、就地弃土5m以内。

**计量单位：** 10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-197	1-3-198
项 目				螺旋钻机钻桩孔	
				桩长≤12m	桩长>12m
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	10.402	9.165
	000101001	普工	工日	3.121	2.749
	000101002	其中 一般技工	工日	6.241	5.499
	000101003	高级技工	工日	1.040	0.917
材 料	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)	kg	1.152	1.008
	350999003	金属周转材料	kg	3.537	3.537
机 械	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.192	0.168
	990210020	螺旋钻机 600mm	台班	1.850	1.630

**工作内容：**准备机具、移动桩机、定位、钻孔、校测、浆液配制、压浆、投放石子骨料。

**计量单位：**100m

编 号				1-3-199	1-3-200	1-3-201
项 目				钻孔压浆桩		
				主杆直径≤300mm	主杆直径≤400mm	主杆直径≤600mm
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		161.866	179.474	192.650
	000101001	其中	普工	48.559	53.843	57.795
	000101002		一般技工	97.120	107.684	115.590
	000101003		高级技工	16.187	17.947	19.265
材	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	75.500	100.000
	040500001	石子		m <sup>3</sup>	7.100	13.000
	341101003	水		m <sup>3</sup>	20.000	25.000
	040100005	水泥 42.5		t	15.130	20.240
	803703004	外加剂 SN-2		kg	500.000	600.000
	173131002	注浆管		kg	317.100	420.000
	040901004	黏土		m <sup>3</sup>	5.000	5.500
机	990803020	电动多级离心清水泵 100mm 120m以下		台班	8.000	9.000
	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	6.500	7.500
	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	5.000	6.000
	990806020	泥浆泵 100mm		台班	8.000	9.000
	990207020	汽车式钻机 1000mm		台班	6.500	7.500
	990825020	双液压注浆泵 PH2X5		台班	8.000	9.000

**工作内容：**搭拆溜槽和工作平台、拌和泥浆、倒运护壁泥浆等。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-202
项 目				泥浆制作
				消 耗 量
名 称				单 位
人	000101000	合计工日		1.539
	000101001	其中	普工	0.462
	000101002		一般技工	0.923
	000101003		高级技工	0.154
材	341101003	水		m <sup>3</sup>
	040901004	黏土		m <sup>3</sup>
机	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班
	990806020	泥浆泵 100mm		台班
	990809020	潜水泵 100mm		台班

工作内容： 安拆导管、漏斗,灌注混凝土等.

计量单位： 10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-203	1-3-204	1-3-205	1-3-206	1-3-207	
项 目				灌注桩混凝土					
				回旋(旋挖)钻孔	冲击钻孔	冲抓钻孔	沉管成孔	螺旋钻孔	
名 称				单 位	消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	4.567	4.759	4.944	2.159	2.029
	000101001	其中	普工	工日	1.370	1.428	1.483	0.648	0.609
	000101002		一般技工	工日	2.740	2.855	2.967	1.295	1.217
	000101003		高级技工	工日	0.457	0.476	0.494	0.216	0.203
材  料	802101016	预拌混凝土 C30		m³	—	—	—	—	12.120
	173109001	导管		kg	3.800	3.800	3.800	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.410	0.410	0.410	—	—
	341101003	水		m³	3.000	3.000	3.000	—	—
	802105001	预拌水下混凝土 C20		m³	12.120	12.625	13.130	—	—
	350999003	金属周转材料		kg	—	—	—	3.800	3.800
	802105003	预拌水下混凝土 C30		m³	—	—	—	11.615	—
机械	990302015	履带式起重机 15t		台班	0.256	0.267	0.278	—	—

工作内容： 人工挖土石,打孔、胀孔,装土石、吊运土石出孔,清理、少量排水,修整孔壁、验平基底、临时支撑及警戒防护等.

计量单位： 10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-208	1-3-209	1-3-210	
项 目				人工挖孔桩			
				挖孔			
				砂(黏)土、砂砾	砾(卵)石	软石	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.000	11.000	20.100
	000101001	其中	普工	工日	2.700	3.300	6.030
	000101002		一般技工	工日	6.300	7.700	14.070
材 料	050401003	板枋材		m <sup>3</sup>	0.001	0.001	0.001
	224515003	高压胶皮风管 Φ25-6P-20m		m	—	—	0.273
	172713001	高压胶皮水管 Φ19-6P-20m		m	—	—	0.273
	031519016	合金钢钻头		个	—	—	1.350
	011505001	六角空心钢(综合)		kg	—	—	1.942
	040115001	膨胀水泥		kg	—	—	307.200
	341101003	水		m <sup>3</sup>	—	—	3.246
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	—	1.500
机 械	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	2.880	3.510	4.270
	990768010	电动修钎机		台班	—	—	0.050
	990766010	风动锻钎机		台班	—	—	0.195
	991004050	内燃空气压缩机 17m <sup>3</sup> /min		台班	—	—	0.914
	990129010	手持式风动凿岩机		台班	—	—	1.827

**工作内容：**1. 现浇护壁:模板制作、安拆;混凝土浇捣、养护等.

2. 灌注桩混凝土:安拆导管及漏斗;灌注混凝土、养护等.

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-211	1-3-212
项 目				人工挖孔桩	
				现浇混凝土护壁	灌注桩混凝土
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	9.180	3.843
	000101001	其中 普工	工日	2.754	1.153
	000101002	一般技工	工日	5.508	2.306
	000101003	高级技工	工日	0.918	0.384
材 料	031509001	铁件(综合)	kg	32.100	—
	012300004	型钢(综合)	t	0.032	—
	802101013	预拌混凝土 C20	m <sup>3</sup>	10.100	10.100
	050109001	枕木(综合)	m <sup>3</sup>	0.059	—
	350111007	组合钢模板	kg	4.901	—
	173109001	导管	kg	—	3.800
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	—	0.410
机 械	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	1.279	0.584

**工作内容：**运料、浆液制作、注浆、检查、堵孔等.

**计量单位：**m<sup>3</sup>

编 号				1-3-213	1-3-214	1-3-215
项 目				灌注桩预留孔注浆		
				水泥浆	水泥水玻璃双液浆	水泥砂浆
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	1.177	1.426	1.177
	000101001	其中 普工	工日	0.353	0.428	0.353
	000101002	一般技工	工日	0.706	0.855	0.706
	000101003	高级技工	工日	0.118	0.143	0.118
材 料	341101003	水	m <sup>3</sup>	0.905	0.695	0.905
	040100005	水泥 42.5	t	0.765	0.441	—
	050109001	枕木(综合)	m <sup>3</sup>	0.008	0.011	0.011
	143123001	硅酸钠(水玻璃)	kg	—	390.000	—
	143131001	磷酸氢二钠	kg	—	6.600	—
	800603001	预拌砂浆(干拌)	m <sup>3</sup>	—	—	1.020
机 械	990219010	电动灌浆机	台班	0.121	0.138	0.121
	990610010	灰浆搅拌机 200L	台班	0.100	0.100	—
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	—	—	0.041

**工作内容：**截桩头、凿平、弯曲钢筋,桩头、余渣场内运输等.

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-3-216
项 目				凿除桩顶钢筋混凝土
				钻孔灌注桩
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	12.859
	000101001	其中 普工	工日	3.858
	000101002	一般技工	工日	7.715
	000101003	高级技工	工日	1.286
材 料	351131001	风镐凿子	根	3.000
机 械	991003060	电动空气压缩机 9m <sup>3</sup> /min	台班	1.945
	990302015	履带式起重机 15t	台班	0.973



**工作内容：**1. 声测管制作，焊接，埋设安装清洗管道等全部过程。  
2. 注浆管制作，焊接，埋设安装，清洗管道等全部过程。  
3. 准备机具，浆液配置，压注浆等全部过程。

**计量单位：100m**

编 号				1-3-217	1-3-218	1-3-219
项 目				声测管埋设		
				钢管	钢质波纹管	塑料管
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	0.993	0.993	0.845
	000101001	普工	工日	0.298	0.298	0.253
	000101002	其中 一般技工	工日	0.596	0.596	0.507
	000101003	高级技工	工日	0.099	0.099	0.085
材       料	183119001	底盖	个	1.000	1.000	1.000
	031507015	镀锌铁丝 $\Phi 1.6 \sim 1.2$	kg	3.920	3.920	3.920
	183119002	防尘盖	个	3.000	3.000	3.000
	170100013	钢管 $D60 \times 3.5$	m	106.000	—	—
	182519031	接头管箍	个	17.000	—	—
	340205001	密封圈	个	15.000	15.000	15.000
	172101003	钢质波纹管 $\Phi 60$	m	—	106.000	—
	290634010	套接管 DN60	个	—	12.000	12.000
	172500001	塑料管(综合)	m	—	—	106.000

## 第四章 砌筑工程

# 说 明

一、本章包括砖砌体、砌块砌体、石砌体和垫层等项目。

二、本章中砖、砌块和石料按标准或常用规格编制,设计规格与项目不同时,砌体材料和砌筑(粘结)材料用量应作调整换算,砌筑砂浆按干混预拌砌筑砂浆编制。项目所列砌筑砂浆种类和强度等级、砌块专用砌筑黏结剂品种,如设计与项目不同时,应作调整换算。

三、本章中各类砖、砌块及石砌体的砌筑均按直形砌筑编制,如为圆弧形砌筑者,按相应子目人工用量乘以系数 1.10,砖、砌块及石砌块及砂浆(黏结剂)用量乘以系数 1.03 计算。

四、石(砖)基础、石(砖)墙的划分:基础与墙身脚应以设计室内地面为界。

五、砖基础不分砌筑宽度及有否放脚,均执行对应品种及规格砖的同一项目。地下混凝土构件所用砖模及砖砌挡土墙套用砖基础项目。

六、砖砌体和砌块砌体不分内、外墙,均执行对应品种的砖和砌块项目,其中:

1. 项目中均已包括了立门窗框的调直以及腰线、窗台线、挑檐等一般出线用工。
2. 清水砖砌体均包括了原浆勾缝用工,设计需加浆勾缝时,应另行计算。
3. 轻集料混凝土小型空心砌块墙的门窗洞口等镶砌的同类实心砖部分已包含在项目内,不单独另行计算。

七、加气混凝土类砌块墙项目已包括砌块零星切割改锯的损耗及费用。

八、零星砌体系指台阶、台阶挡墙、地垄墙、小于或等于  $0.3 \text{ m}^2$  的孔洞填塞等。

九、多孔砖、空心砖及砌块砌筑有防水、防潮要求的墙体时,若以普通(实心)砖作为导墙砌筑的,导墙与上部墙身主体需分别计算,导墙部分套用零星砌体项目。

十、石砌体项目中粗、细料石(砌体)墙按  $400\text{mm} \times 220\text{mm} \times 200\text{mm}$  规格编制。

十一、毛料石护坡高度超过 4m 时,子目人工乘以系数 1.15。

十二、砖砌体钢筋加固。砌体内加筋、灌注混凝土,墙体拉结筋的制作、安装,以及墙基、墙身的防潮、防水、抹灰等,按本标准其他相关章节的项目及规定执行。

十三、人工级配砂石垫层是按中(粗)砂 15%(不含填充石子空隙)、砾石 85%(含填充砂)的级配比例编制的。

# 工程量计算规则

## 一、砖砌体、砌块砌体。

1. 砖基础工程量按设计图示尺寸以体积计算。砖基础长度:外墙墙基按外墙中心线长度计算;内墙墙基按内墙净长计算。

2. 砖墙、砌块墙按设计图示尺寸以体积计算。

(1) 扣除过门窗、洞口、嵌入墙内的钢筋混凝土柱、梁、圈梁、挑梁、过梁及凹进墙内的管槽、消火栓箱所占体积,不扣除梁头、板头、梁垫、木砖、门窗走头、砖墙内的加固钢筋、木筋、铁件、钢管及单个孔洞面积小于或等于  $0.3 \text{ m}^2$  所占的体积。凸出墙面的窗台虎头砖、压顶线、山墙泛水、门窗套、三匹砖以内的腰线和挑檐等体积亦不增加,凸出墙面的砖垛并入墙体体积计算。

(2) 墙长度:外墙按外墙中心线计算,内墙按净长计算。

(3) 墙面勾缝按设计图示以面积计算。

3. 零星砌体、地沟按设计图示尺寸以体积计算。

4. 砖地坪按设计图示尺寸以面积计算。

5. 砌体砌筑设置导墙时,砌筑导墙需单独计算,厚度与长度按墙身主体,高度以实际砌筑高度计算,墙身主体的高度相应扣除。

6. 轻质砌块 L 形专用连接件的工程量按设计数量计算。

## 二、石砌体。

石基础、石墙的工程量计算规则参照砖砌体相应规定。

石挡土墙、石护坡、石台阶按设计图示尺寸以体积计算,石坡道按设计图示尺寸以水平投影面积计算,墙面勾缝按设计图示以面积计算。

三、垫层工程量按设计图示尺寸以体积计算。

# 一、砖砌体

**工作内容：**清理基槽坑，调、运、铺砂浆，运、砌砖；调、运、铺砂浆，运、砌砖，安放木砖、垫块。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-4-1	1-4-2	1-4-3	1-4-4	1-4-5	
项 目				砖基础	清水砖墙	混水砖墙	多孔砖墙	空心砖墙	
名 称				单位	消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	9.834	14.200	14.385	9.608	8.425
	000101001	其中	普工	工日	2.309	3.646	3.739	2.389	2.186
	000101002		一般技工	工日	6.450	9.046	9.125	6.188	5.348
	000101003		高级技工	工日	1.075	1.508	1.521	1.031	0.891
材  料	041313002	烧结煤矸石普通砖 240×115×53		千块	5.262	5.361	5.463	—	—
	041303001	烧结多孔砖 240×115×90		千块	—	—	—	3.416	—
	800107008	干混砌筑砂浆 DM M10		m³	2.399	2.295	2.155	1.844	1.279
	041313001	烧结煤矸石空心砖 240×240×115		千块	—	—	—	—	1.379
	341101003	水		m³	1.050	1.072	1.101	1.173	1.043
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	0.180	0.180	0.120	0.190
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.240	0.230	0.216	0.184	0.128

**工作内容：**调、运、铺砂浆，运、砌砖；剔缝、调运砂浆、勾缝等。

**计量单位：**见表

编 号				1-4-6	1-4-7	1-4-8	1-4-9	1-4-10	
项 目				零星砌体		砖地坪	砖地沟	砖墙勾缝	
				普通砖	多孔砖	平铺			
单 位				10m <sup>3</sup>		100m <sup>2</sup>	10m <sup>3</sup>	100m <sup>2</sup>	
名 称				单位	消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	19.008	20.877	6.117	9.351	1.170
	000101001	其中	普工	工日	5.130	5.827	1.648	2.134	0.330
	000101002		一般技工	工日	11.896	12.900	3.830	6.186	0.200
	000101003		高级技工	工日	1.982	2.150	0.639	1.031	0.640
材  料	800107008	干混砌筑砂浆 DM M10		m <sup>3</sup>	2.142	1.630	0.700	2.510	—
	041313002	烧结煤矸石普通砖 240×115×53		千块	5.514	—	3.710	5.700	—
	041303001	烧结多孔砖 240×115×90		千块	—	3.470	—	—	—
	800107005	干混抹灰砂浆 DP M10		m <sup>3</sup>	—	—	—	—	0.210
	341101003	水		m <sup>3</sup>	1.100	1.100	—	1.000	0.303
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	—	1.470	—	—
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.214	0.163	0.070	0.251	0.087

## 二、砌块砌体

工作内容：放样，安、拆样架，样桩，选修预制块，配拌砂浆砌筑。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-4-11
项 目				浆砌混凝土预制块
				挡墙、侧墙
名 称			单位	消 耗 量
人	000101000	合计工日	工日	9.747
	000101001	其中 普工	工日	3.000
	000101002	一般技工	工日	6.747
材	800107008	干混砌筑砂浆 DM M10	m <sup>3</sup>	0.920
	041501004	混凝土预制块	10m <sup>3</sup>	9.190
	341101003	水	m <sup>3</sup>	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
机	990610010	灰浆搅拌机 200L	台班	0.110
	990302005	履带式起重机 5t	台班	0.660

工作内容：调、运、铺砂浆，运、安装砌块及运、镶砌砖，安放木砖、垫块。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-4-12	1-4-13	1-4-14
项 目				轻集料混凝土小型空心砌块墙		
				墙厚240mm	墙厚190mm	墙厚120mm
名 称			单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	8.876	9.513	9.633
	000101001	其中 普工	工日	2.374	2.560	2.617
	000101002	一般技工	工日	5.573	5.960	6.014
	000101003	高级技工	工日	0.929	0.993	1.002
材	800107008	干混砌筑砂浆 DM M10	m <sup>3</sup>	1.080	1.100	1.020
	341101003	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.100
	041325002	陶粒混凝土实心砖 240×115×53	千块	0.830	—	0.870
	041509003	陶粒混凝土小型砌块 390×240×190	m <sup>3</sup>	7.990	—	—
	041325001	陶粒混凝土实心砖 190×90×53	千块	—	1.310	—
	041509002	陶粒混凝土小型砌块 390×190×190	m <sup>3</sup>	—	7.990	—
	041509001	陶粒混凝土小型砌块 390×120×190	m <sup>3</sup>	—	—	7.990
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.171	0.171	0.171
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.108	0.110	0.102

**工作内容：**调、运、铺砂浆，运、安装砌块，洞口侧边竖砌砌块，砂浆灌注，安放木砖、垫块。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-4-15	1-4-16	1-4-17	
项 目				烧结空心砌块墙			
				墙厚240(卧砌)	墙厚190(卧砌)	墙厚115(卧砌)	
名 称				单 位	消 耗 量		
人  工	000101000	合计工日		工日	8.957	9.581	9.823
	000101001	其 中	普工	工日	2.449	2.636	2.709
	000101002		一般技工	工日	5.578	5.952	6.098
	000101003		高级技工	工日	0.930	0.993	1.016
材  料	800107008	干混砌筑砂浆 DM M10		m³	0.890	0.890	0.890
	041513003	烧结页岩空心砌块 290×240×190		m³	9.250	—	—
	341101003	水		m³	1.100	1.100	1.100
	041513002	烧结页岩空心砌块 290×190×190		m³	—	9.250	—
	041513001	烧结页岩空心砌块 290×115×190		m³	—	—	9.250
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.156	0.156	0.156
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.089	0.089	0.089

**工作内容：**调、运、铺砂浆或运、搅拌、铺粘结剂，运、部分切割、安装砌块，安放木砖、垫块，木楔卡固、刚性材料嵌缝。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-4-18	1-4-19	1-4-20	1-4-21	1-4-22	1-4-23	
项 目				蒸压加气混凝土砌块墙						
				墙厚						
				≤150mm		≤200mm		≤300mm		
				砂浆	粘结剂	砂浆	粘结剂	砂浆	粘结剂	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	9.857	10.088	9.857	10.088	8.419	8.649
	000101001	其中	普工	工日	2.767	3.026	2.767	3.026	2.336	2.595
	000101002		一般技工	工日	6.077	6.053	6.077	6.053	5.214	5.190
	000101003		高级技工	工日	1.013	1.009	1.013	1.009	0.869	0.864
材  料	041507001	蒸压粉煤灰加气混凝土砌块 600×120×240		m <sup>3</sup>	9.770	10.150	—	—	—	—
	041507002	蒸压粉煤灰加气混凝土砌块 600×190×240		m <sup>3</sup>	—	—	9.770	10.150	—	—
	800107008	干混砌筑砂浆 DM M10		m <sup>3</sup>	0.710	—	0.710	—	0.710	—
	341101003	水		m <sup>3</sup>	0.400	0.200	0.400	0.200	0.400	0.200
	041507003	蒸压粉煤灰加气混凝土砌块 600×240×240		m <sup>3</sup>	—	—	—	—	9.770	10.150
	144111005	砌块砌筑粘结剂		kg	—	297.400	—	297.400	—	297.400
	800101003	砌筑水泥砂浆 M7.5		m <sup>3</sup>	—	0.080	—	0.080	—	0.080
	800100006	水泥砂浆 1:3		m <sup>3</sup>	—	0.100	—	0.100	—	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.570	0.524	0.361	0.332	0.288	0.265
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.071	—	0.071	—	0.071	—
	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	—	0.030	—	0.030	—	0.030

工作内容：运、安放连接件，射钉弹及水泥钉固定。

计量单位：10个

编 号				1-4-24
项 目				加气混凝土砌块L形专用连接件
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	0.324
	000101001	其中 普工	工日	0.097
	000101002	一般技工	工日	0.194
	000101003	高级技工	工日	0.033
材 料	031509004	L形铁件 (12+12)×6×0.15	个	10.200
	031599029	射钉弹	套	30.600
	031501003	水泥钉	kg	0.075

### 三、石砌体

工作内容：运石、调、运、铺砂浆、砌筑。

计量单位：见表

编 号				1-4-25	1-4-26	1-4-27	1-4-28	
项 目				石基础		石台阶	石坡道	
				毛料石	粗料石			
单 位				10m³			100m³	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.690	8.554	36.618	30.002
	000101001	其 中	普工	工日	1.541	2.190	10.536	7.129
	000101002		一般技工	工日	6.128	5.454	22.356	19.606
	000101003		高级技工	工日	1.021	0.910	3.726	3.267
材 料	800107008	干混砌筑砂浆 DM M10		m³	3.987	1.407	1.680	7.000
	041103002	毛石(综合)		m³	11.220	—	—	—
	341101003	水		m³	0.790	0.800	0.600	—
	041107004	料石		m³	—	10.000	—	—
	041105001	方整石		m³	—	—	10.400	—
	041105003	方整天然石板		m²	—	—	—	103.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	—	—	1.479
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.399	0.141	0.168	0.700

工作内容：运石、调、运、铺砂浆、砌筑、平整、墙角及门窗洞口处的石料加工等。

计量单位：10m³

编 号				1-4-29	1-4-30	1-4-31	1-4-32	1-4-33	1-4-34
项 目				墙身			挡土墙		
				毛料石	粗料石	细料石	毛料石	粗料石	细料石
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	15.281	32.450	19.892	9.908	12.246	12.437
	000101001	其中 普工	工日	3.518	9.412	5.778	1.906	3.351	3.542
	000101002	一般技工	工日	10.082	19.747	12.097	6.858	7.625	7.624
	000101003	高级技工	工日	1.681	3.291	2.017	1.144	1.270	1.271
材 料	041103002	毛石(综合)	m³	11.220	—	—	11.220	—	—
	800107008	干混砌筑砂浆 DM M10	m³	3.987	1.210	0.707	3.987	1.210	0.707
	041107004	料石	m³	—	10.000	—	—	10.000	—
	341101003	水	m³	0.790	0.700	1.300	0.790	0.700	1.300
	041107007	细料石	m³	—	—	10.000	—	—	10.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	0.399	0.121	0.071	0.399	0.121	0.071



**工作内容：**调、运砂浆，砌石，铺砂，勾缝，预留泄水口，放置排水管（不含排水管材料）。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-4-35	1-4-36
项 目				护坡	
				浆砌毛料石	干砌毛料石
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		10.750	8.045
	000101001	其 中	普工	2.055	2.413
	000101002		一般技工	7.453	4.827
	000101003		高级技工	1.242	0.805
材 料	800107008	干混砌筑砂浆 DM M10		4.377	—
	041103002	毛石(综合)		11.730	11.730
	341101003	水		0.790	—
	040306001	细砂		—	3.682
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		0.438	—

**工作内容：**剔缝、洗刷、调运砂浆、勾缝等。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-4-37	1-4-38	1-4-39	1-4-40
项 目				毛石墙勾缝	料石墙勾缝		
				凸缝	平缝	凹缝	凸缝
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		12.208	4.306	7.708	8.245
	000101001	其 中	普工	3.430	1.225	2.246	2.332
	000101002		一般技工	7.524	2.640	4.682	5.068
	000101003		高级技工	1.254	0.441	0.780	0.845
材 料	800107005	干混抹灰砂浆 DP M10		0.870	0.250	0.250	0.530
	341101003	水		5.800	5.800	5.800	5.800
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		0.087	0.025	0.025	0.053

## 四、垫层

**工作内容：**拌和、铺设垫层，找平压(夯)实。

**计量单位：**10m<sup>2</sup>

编 号				1-4-41	1-4-42	1-4-43	1-4-44	1-4-45	1-4-46
项 目				灰土	三合土	砂	炉(矿)渣		
							干铺	水泥石灰拌和	石灰拌和
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		5.279	8.643	3.122	2.566	8.864	8.864
	000101001	其 中	普工	1.584	2.593	0.937	0.770	2.659	2.659
	000101002		一般技工	3.167	5.186	1.873	1.540	5.318	5.318
	000101003		高级技工	0.528	0.864	0.312	0.256	0.887	0.887
材 料	803103001	灰土 3:7		10.200	—	—	—	—	—
	803301001	三合土碎石 1:4:8		—	10.200	—	—	—	—
	040300003	砂子		—	—	11.526	—	—	—
	040707001	炉(矿)渣(综合)		—	—	—	12.240	—	—
	341101003	水		—	—	3.000	2.000	2.000	2.000
	040707005	水泥石灰炉渣 1:1:10		—	—	—	—	10.200	—
	040707003	石灰炉(矿)渣 1:4		—	—	—	—	—	10.200
机 械	990123010	电动夯实机 250N·m		0.440	0.630	0.160	—	—	—

工作内容：拌和、铺设垫层，找平压(夯)实；调制砂浆、灌缝。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-4-47	1-4-48	1-4-49	1-4-50	1-4-51	1-4-52
项 目				砂石		毛石		碎石	
				人工级配	天然级配	干铺	灌浆	干铺	灌浆
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	5.380	4.489	5.729	7.626	4.502	4.359
	000101001	普工	工日	1.614	1.347	1.719	1.557	1.351	0.536
	000101002	其中 一般技工	工日	3.228	2.693	3.437	5.202	2.701	3.277
	000101003	高级技工	工日	0.538	0.449	0.573	0.867	0.450	0.546
材	040305002	粗砂	m <sup>3</sup>	—	—	—	—	2.872	—
	040501003	碎石(综合)	m <sup>3</sup>	—	—	—	—	11.016	11.016
	040505006	砾石 10mm	m <sup>3</sup>	9.017	—	—	—	—	—
	040303001	中粗砂	m <sup>3</sup>	4.835	—	2.720	—	—	—
	341101003	水	m <sup>3</sup>	3.000	2.500	—	1.000	—	1.000
	040513003	天然级配砂砾	m <sup>3</sup>	—	12.240	—	—	—	—
	041103002	毛石(综合)	m <sup>3</sup>	—	—	12.240	12.240	—	—
	800107008	干混砌筑砂浆 DM M10	m <sup>3</sup>	—	—	—	2.734	—	2.886
机	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	0.240	0.240	0.290	0.490	0.260	0.260
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L	台班	—	—	—	0.274	—	0.289

## 第五章 混凝土及钢筋混凝土工程

# 说 明

一、本章包括现浇混凝土、预制混凝土和钢筋工程等项目。

二、本章适用于管廊工程中现浇和预制各种混凝土构筑物。

三、混凝土：

1. 本章中混凝土均采用预拌混凝土，项目中未考虑混凝土输送费用。项目混凝土按常用强度等级列出，如设计要求不同时可以换算。

2. 本章中混凝土浇捣未含脚手架。

3. 小型构件是指单体体积  $0.1\text{m}^3$  以内且本章未列项目的小型构件。

4. 混凝土内墙套用管廊侧壁项目。

5. 预制管廊安装项目仅包含预制构件吊装就位，相应的接口、管廊段间连接，另套用本章相应项目。

四、模板。

侧壁设计采用一次摊销止水螺杆方式支模时，将对拉螺栓材料换为止水螺杆，其消耗量按对拉螺栓数量乘以系数 12.00，取消塑料套管消耗量，其余不变。柱、梁面对拉螺栓堵眼增加费，执行墙面螺栓堵眼增加费用项目，柱面螺栓堵眼人工、机械乘以系数 0.30，梁面螺栓堵眼人工、机械乘以系数 0.35。

五、钢筋。

1. 钢筋工程分不同品种、不同规格，按普通钢筋、预应力钢筋等分别设列子目。

2. 钢筋的工作内容包括制作、绑扎、安装以及浇灌混凝土时维护钢筋用工。

3. 钢筋未包括冷拉、冷拔，如设计要求冷拉、冷拔时，费用另行计算。

4. 现场钢筋水平运距包括在项目工作内容中，加工的钢筋由附属工厂至工地水平运输或现场钢筋水平运距超过 150m 的应另列项，按钢筋水平运输子目执行。

5. 钢筋场外运输适用于施工企业因施工场地限制，租用施工场地加工钢筋情况。

6. 绑扎铁丝、成型点焊和接头焊接用的电焊条，已综合在相应子目内。

7. 钢筋挤压套筒定额按成品编制。如实际为现场加工时，挤压套筒按加工铁件予以换算，套筒重量可参考下表计算。

套筒重量参考表

规 格	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$	$\phi 32$
重量 (kg/个)	0.62	0.78	1	1.21

注：表内套筒内径按钢筋规格加 2mm、壁厚 8mm、长 300mm 计算重量。如不同时，重量予以调整。

8. 植筋增加费工作内容包括钻孔和装胶。子目中的钢筋埋深按以下规定计算：

(1) 钢筋直径规格为 20mm 以下的，按钢筋直径的 15 倍计算，并大于或等于 100mm；

(2) 钢筋直径规格为 20mm 以上的，按钢筋直径的 20 倍计算。

当设计埋深长度与定额取定不同时，子目中的人工和材料可以调整。

植筋用的钢筋的制作、安装，按钢筋质量执行普通钢筋相应子目。

9. 预应力钢筋未包括时效处理，设计要求时效处理，费用另行计算。

10. 预应力钢绞线张拉项目的锚具按单孔锚具计算，每根钢绞线有两端计 2 个锚具。如果采用多孔锚具，可按锚具预算价格除以有效锚孔数量折算单价，调整价差。

# 工程量计算规则

一、混凝土工程量按设计图示尺寸以实体积计算,不扣除混凝土构件内钢筋、预埋铁件及墙、板中单个面积  $0.3\text{ m}^2$  内的孔洞所占体积。

## 二、模板。

混凝土模板工程量,按构件混凝土与模板的接触面积以面积计算。不扣除单孔面积  $0.3\text{ m}^2$  以内预留孔洞的面积,洞侧壁模板亦不另行增加。

## 三、预制管廊安装。

1. 预制管廊安装按管廊对应的截面面积和长度计算。

2. 嵌泡沫板适用于预制混凝土管廊承插式接口,工程量按设计图纸中管廊横断面中心线周长计算,如有中间隔墙,中间隔墙长度应予以计算。

3. 双组份密封胶嵌缝适用于预制混凝土管廊承插式接口,工程量按设计图纸中管廊横断面中心线周长计算,如有中间隔墙,中间隔墙长度应予以计算。倒虹段及拐角段材料用量系数乘以 3.00。

4. 外贴式橡胶止水带工程量按图示尺寸以面积计算,当使用材料非 25cm 宽时,根据设计材料规格调整价格。定额已包含搭接及材料损耗用量。

## 四、混凝土输送及泵管安拆使用:

1. 混凝土输送按混凝土相应子目的混凝土消耗量以“ $\text{m}^3$ ”为单位计算。

2. 泵管安拆按实际需要的长度以“m”为单位计算。

3. 泵管使用以延长米“ $\text{m} \cdot \text{d}$ ”为单位计算。

## 五、钢筋。

1. 钢筋工程量应区别不同钢筋种类和规格,分别按设计长度乘以单位理论质量计算。

2. 钢筋的搭接(接头)数量应按设计图示及规范要求计算;设计图示及规范要求未标明的, $\Phi 10\text{mm}$  以上的长钢筋按每 9m 计算一个搭接(接头)。

3. 电渣压力焊、套筒挤压、直螺纹接头,按设计图示个数计算。

4. 铁件、拉杆按设计图示尺寸以质量计算。

5. 植筋增加费按个数计算。

6. 预应力钢筋应区别不同钢筋种类和规格,分别按规定长度乘以单位理论质量计算。

7. 后张法钢筋按设计图示的预应力钢筋孔道长度,并区别不同锚具类型,分别按下列规定计算:

低合金钢筋两端采用螺杆锚具时,预应力钢筋按孔道长度减 0.35m,螺杆按加工铁件另列项计算。

低合金钢筋一端采用镦头插片,另一端采用螺杆锚具时,预应力钢筋长度按预留孔道长度计算,螺杆按加工铁件另列项计算。

低合金钢筋一端采用镦头插片,另一端采用帮条锚具时,预应力钢筋按孔道长度增加 0.15m;两端均采用帮条锚具时,预应力钢筋共增加 0.3m 计算。

低合金钢筋采用后张法混凝土自锚时,预应力钢筋长度增加 0.35m 计算。

8. 钢绞线采用 JM、XM、OVM、QM 型锚具,孔道长度在 20m 以内时,预应力钢绞线增加 1m 计算;孔道长度在 20m 以上时,预应力钢绞线增加 1.8m。

9. 后张法预应力钢绞线张拉应区分单根设计长度,按图示根数计算。

10. 无粘结预应力钢绞线端头封闭,按图示张拉端头个数计算。

11. 钢筋水平及垂直运输均按设计图示用量以质量计算。

12. 现浇灌注混凝土桩钢筋笼安放,均按设计图示用量以质量计算。

# 一、现浇混凝土

**工作内容：**安放流槽、碎石装运、找平；混凝土浇筑、捣固、抹平、养生；模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、整堆等。

**计量单位：**见表

编 号				1-5-1	1-5-2	1-5-3	1-5-4	1-5-5	
项 目				碎石垫层	混凝土垫层		底板		
					混凝土	模板	混凝土	模板	
单 位				10m <sup>3</sup>	10m <sup>2</sup>	10m <sup>3</sup>	10m <sup>2</sup>		
名 称				单位	消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	5.878	3.920	0.995	3.542	2.142
	000101001	其中	普工	工日	2.351	1.568	0.398	1.063	0.643
	000101002		一般技工	工日	2.939	2.352	0.597	2.125	1.285
	000101003		高级技工	工日	0.588	—	—	0.354	0.214
材             料	050401003	板枋材		m <sup>3</sup>	—	—	—	—	0.016
	350209001	钢模板连接件		kg	—	—	—	—	2.350
	330127004	钢支撑		kg	—	—	—	—	2.090
	133517001	模板嵌缝料		kg	—	—	—	—	0.500
	350111007	组合钢模板		kg	—	—	—	—	5.900
	040501015	碎石 30~50		m <sup>3</sup>	2.516	—	—	—	—
	040501016	碎石 50~80		m <sup>3</sup>	10.200	—	—	—	—
	341103001	电		kW·h	—	3.080	—	4.229	—
	341101003	水		m <sup>3</sup>	—	5.690	—	1.134	—
	023101003	无纺土工布		m <sup>2</sup>	—	10.179	—	1.333	—
	802101010	预拌混凝土 C10		m <sup>3</sup>	—	10.100	—	—	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	—	—	0.018	—	—
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m <sup>3</sup>	—	—	0.001	—	—
	350101001	木模板		m <sup>3</sup>	—	—	0.098	—	—
	143557001	脱模剂		kg	—	—	1.000	—	1.000
	031501007	圆钉		kg	—	—	1.973	—	0.260
802101016	预拌混凝土 C30		m <sup>3</sup>	—	—	—	10.100	—	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	1.000	—	—	—	
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	0.014	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.010	—	—

**工作内容：**混凝土浇筑、捣固、抹平、养生；模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、整堆等。

**计量单位：**见表

编 号				1-5-6	1-5-7	1-5-8	1-5-9	
项 目				侧墙		顶板		
				混凝土	模板	混凝土	模板	
单 位				10m³	10m²	10m³	10m²	
名 称				消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	4.098	2.296	3.729	2.520
	000101001	其中	普工	工日	1.229	0.689	1.119	0.756
	000101002		一般技工	工日	2.459	1.377	2.237	1.512
	000101003		高级技工	工日	0.410	0.230	0.373	0.252
材          料	341103001	电		kW·h	3.657	—	4.686	—
	341101003	水		m³	3.392	—	3.051	—
	023101003	无纺土工布		m²	0.579	—	1.573	—
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	10.100	—	10.100	—
	050401003	板枋材		m³	—	0.016	—	0.016
	350209001	钢模板连接件		kg	—	2.350	—	2.350
	330127004	钢支撑		kg	—	5.260	—	5.250
	133517001	模板嵌缝料		kg	—	0.500	—	0.500
	031509001	铁件(综合)		kg	—	2.120	—	—
	143557001	脱模剂		kg	—	1.000	—	1.000
	031501007	圆钉		kg	—	0.330	—	0.330
350111007	组合钢模板		kg	—	5.900	—	5.900	
机械	990302015	履带式起重机 15t		台班	—	0.099	—	0.644

**工作内容：**混凝土浇筑、捣固、抹平、养生；模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、整堆等。

**计量单位：**见表

编 号				1-5-10	1-5-11	1-5-12	1-5-13	
项 目				矩形柱		矩形梁		
				混凝土	模板	混凝土	模板	
单 位				10m³	10m²	10m³	10m²	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	8.210	2.697	7.142	3.359
	000101001	其中	普工	工日	3.280	1.079	2.857	1.344
	000101002		一般技工	工日	4.930	1.618	4.285	2.015
材            料	341103001	电		kW·h	8.160	—	8.160	—
	341101003	水		m³	8.640	—	10.630	—
	802101013	预拌混凝土 C20		m³	10.100	—	10.100	—
	340503001	草板纸 80#		张	—	3.000	—	3.000
	350123002	复合模板		m²	—	2.100	—	2.100
	350219002	零星卡具		kg	—	6.050	—	3.655
	350101001	木模板		m³	—	0.006	—	0.002
	350323001	木支撑		m³	—	0.052	—	0.091
	031509001	铁件(综合)		kg	—	1.142	—	0.415
	143557001	脱模剂		kg	—	1.000	—	1.000
	031501007	圆钉		kg	—	0.402	—	3.624
	350111007	组合钢模板		kg	—	1.034	—	0.723
	023101003	无纺土工布		m²	—	—	10.131	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	—	—	—	0.018
	800107006	干混抹灰砂浆 DP M20		m³	—	—	—	0.001
021925003	尼龙帽 Φ1.5		个	—	—	—	3.700	
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	0.005	—	0.033
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.010	—	0.009
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.025	—	0.034



**工作内容：**混凝土浇筑、捣固、抹平、养生；模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、整堆等。

**计量单位：**见表

编 号				1-5-14	1-5-15	1-5-16	1-5-17	
项 目				楼梯		小型构件		
				混凝土	模板	混凝土	模板	
单 位				10m³	10m²	10m³	10m²	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.628	10.020	18.275	3.257
	000101001	其 中	普工	工日	1.051	4.008	5.482	0.977
	000101002		一般技工	工日	1.314	5.010	10.965	1.954
	000101003		高级技工	工日	0.263	1.002	1.828	0.326
材 料	341103001	电		kW·h	4.800	—	—	—
	341101003	水		m³	7.256	—	16.756	—
	023101003	无纺土工布		m²	1.004	—	95.670	—
	802101016	预拌混凝土 C30		m³	10.100	—	—	—
	050401003	板枋材		m³	—	0.051	—	0.045
	350209001	钢模板连接件		kg	—	1.097	—	—
	330127005	钢模支撑		kg	—	1.788	—	—
	031501007	圆钉		kg	—	0.260	—	0.115
	350111007	组合钢模板		kg	—	2.968	—	—
	802101013	预拌混凝土 C20		m³	—	—	10.100	—
	350123002	复合模板		m²	—	—	—	3.063
	350323001	木支撑		m³	—	—	—	0.050
	144303020	塑料粘胶带 20mm×50m		卷	—	—	—	0.400
	031509001	铁件(综合)		kg	—	—	—	0.797
	143557001	脱模剂		kg	—	—	—	1.000
机 械	990302015	履带式起重机 15t		台班	—	0.127	—	—
	990709020	木工平刨床 500mm		台班	—	0.236	—	—
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	0.264	—	0.090

**工作内容：**泵管安拆、清洗、整理、堆放等。

**计量单位：**见表

编 号				1-5-18	1-5-19	1-5-20	1-5-21	
项 目				垂直泵管		水平泵管		
				安拆	使用	安拆	使用	
单 位				m	m • d	m	m • d	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.209	—	0.060	—
	000101001	其 中	普工	工日	0.084	—	0.024	—
	000101002		一般技工	工日	0.104	—	0.030	—
	000101003		高级技工	工日	0.021	—	0.006	—
材 料	173103001	泵管		m	0.010	—	0.010	—
	203500001	垫片		个	0.788	—	0.765	—
	182518003	方卡		只	0.387	—	0.383	—
	130505001	防锈漆		kg	0.007	—	0.004	—
	350203005	钢管脚手架扣件		个	0.383	—	0.015	—
	350303001	脚手架钢管		kg	0.097	—	0.050	—
	173103002	泵管使用		m • d	—	1.000	—	1.000
机 械	990401015	载重汽车 4t		台班	0.001	—	0.001	—

工作内容：机械就位、混凝土输送、清理等。

计量单位：m<sup>3</sup>

编 号				1-5-22	1-5-23	1-5-24
项 目				混凝土输送		
				泵车	固定泵	起重机配料斗
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	—	0.066
	000101001	其中	普工	工日	—	0.026
	000101002		一般技工	工日	—	0.033
	000101003		高级技工	工日	—	0.007
材料	341101003	水		m <sup>3</sup>	0.095	0.095
机械	990607020	混凝土输送泵车 75m <sup>3</sup> /h		台班	0.014	—
	990607010	混凝土输送泵车 45m <sup>3</sup> /h		台班	—	0.017
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	0.031

## 二、预制混凝土

工作内容：混凝土浇筑、捣固、抹平、养生；模板制作、安装、涂脱模剂、模板拆除、修理、整堆；安装就位、调直、找平等。

计量单位：见表

编 号				1-5-25	1-5-26	1-5-27	1-5-28	
项 目				预制管廊制作		预制管廊安装		
				混凝土	模板	10m²以内	30m²以内	
单 位				10m³	10m²	10m		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.098	3.256	4.500	9.333
	000101001	其中	普工	工日	1.229	1.301	1.800	3.733
	000101002		一般技工	工日	2.459	1.628	2.250	4.667
	000101003		高级技工	工日	0.410	0.327	0.450	0.933
材 料	042725013	预制钢筋混凝土管廊 10m2以内	m	—	—	(10.000)	—	
	042725014	预制钢筋混凝土管廊 30m2以内	m	—	—	—	(10.000)	
	341103001	电	kW·h	3.657	—	—	—	
	341101003	水	m³	3.392	—	—	—	
	023101003	无纺土工布	m²	0.579	—	—	—	
	802103002	预拌混凝土 C30 P6	m³	10.100	—	—	—	
	133517001	模板嵌缝料	kg	—	0.500	—	—	
	143557001	脱模剂	kg	—	1.000	—	—	
	350111006	预制管廊钢模板(精加工)	kg	—	8.750	—	—	
	机 械	991003050	电动空气压缩机 6m3/min	台班	—	0.031	—	—
990309060		门式起重机 50t	台班	—	0.031	—	—	
990305070		叉式起重机 40t	台班	—	—	0.500	—	
990304076		汽车式起重机 125t	台班	—	—	0.500	—	
990305080		叉式起重机 80t	台班	—	—	—	0.667	
990304100		汽车式起重机 300t	台班	—	—	—	0.667	

**工作内容：**清洗管口、安装胶圈；配制密封胶、填塞、嵌缝、灌缝；安装止水带等。

**计量单位：**10m

编 号				1-5-29	1-5-30	1-5-31	1-5-32	
项 目				承插式管廊接口				
				弹性胶圈	遇水膨胀胶圈	密封胶嵌缝	外贴式橡胶止水带	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.100	1.100	0.760	1.000
	000101001	其中	普工	工日	0.440	0.440	0.304	0.400
	000101002		一般技工	工日	0.550	0.550	0.456	0.500
	000101003		高级技工	工日	0.110	0.110	—	0.100
材    料	140700001	润滑剂		kg	0.601	—	—	—
	020507002	楔形弹性橡胶圈(三元乙丙密封胶条)		10m	10.300	—	—	—
	144101005	万能胶(环氧树脂)		kg	—	0.069	—	—
	340205027	遇水膨胀橡胶密封圈		m	—	10.500	—	—
	151301009	聚苯乙烯泡沫塑料板		m³	—	—	0.600	—
	133503023	双组份聚硫密封胶		kg	—	—	14.127	—
	133705008	自粘型橡胶止水带 宽25cm		m	—	—	—	10.500

**工作内容：**装车、固定构件、运输、卸车及空回等。

**计量单位：**10m<sup>3</sup>

编 号				1-5-33	
项 目				预制构件场内运输	
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	0.143
	000101001	其中	普工	工日	0.057
	000101002		一般技工	工日	0.072
	000101003		高级技工	工日	0.014
材料	050401003	板枋材		m <sup>3</sup>	0.018
	031509001	铁件(综合)		kg	0.100
机械	990303050	轮胎式起重机 40t		台班	0.110
	990403040	平板拖车组 60t		台班	0.142

### 三、钢筋工程

工作内容：制作、绑扎、安装等。

计量单位：t

编 号				1-5-34	1-5-35	1-5-36	1-5-37	1-5-38	1-5-39	
项 目				圆钢直径(mm)			带肋钢筋直径(mm)			
				≤10	≤18	>18	≤14	≤25	>25	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	13.156	7.982	5.913	10.099	6.499	4.516
	000101001	其 中	普工	工日	3.815	2.315	1.715	2.929	1.885	1.310
	000101002		一般技工	工日	9.341	5.667	4.198	7.170	4.614	3.206
材 料	010103023	热轧带肋钢筋 HRB400 Φ20		kg	—	—	—	—	1025.000	—
	010103024	热轧带肋钢筋 HRB400 Φ28		kg	—	—	—	—	—	1025.000
	010101009	热轧光圆钢筋 HPB300 Φ8		kg	1020.000	—	—	—	—	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	12.250	7.000	4.900	8.170	4.900	3.500
	010101012	热轧光圆钢筋 HPB300 Φ14		kg	—	1025.000	—	—	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	2.780	2.780	2.780	2.780	—
	010101013	热轧光圆钢筋 HPB300 Φ20		kg	—	—	1025.000	—	—	—
	010103021	热轧带肋钢筋 HRB400 Φ12		kg	—	—	—	1025.000	—	—
机 械	990701010	钢筋调直机 14mm		台班	0.468	—	—	—	—	—
	990702010	钢筋切断机 40mm		台班	0.191	0.097	0.097	0.113	0.097	0.083
	990703010	钢筋弯曲机 40mm		台班	0.393	0.333	0.275	0.334	0.275	0.148
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	—	0.033	0.033	0.033	0.033	—
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	—	0.330	0.330	0.330	0.330	—

工作内容：制作、绑扎、安装等。

计量单位：t

编 号				1-5-40	1-5-41	1-5-42	1-5-43	
项 目				冷轧扭钢筋直径(mm)		箍筋直径(mm)		
				≤10	>10	≤8	>8	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.510	7.838	18.670	13.270
	000101001	其 中	普 工	工日	3.338	2.273	5.414	3.848
	000101002		一般技工	工日	8.172	5.565	13.256	9.422
材 料	010101009	热轧光圆钢筋 HPB300 Φ8		kg	—	—	1020.000	—
	010101010	热轧光圆钢筋 HPB300 Φ10		kg	—	—	—	1020.000
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	12.250	8.170	8.800	5.640
	010107001	冷轧扭钢筋 Φ8		kg	1020.000	—	—	—
	010107003	冷轧扭钢筋 Φ12		kg	—	1025.000	—	—
机 械	990501010	电动单筒快速卷扬机 5kN		台班	—	—	0.320	0.300
	990702010	钢筋切断机 40mm		台班	0.191	0.113	0.180	0.120
	990703010	钢筋弯曲机 40mm		台班	0.393	0.334	1.230	0.850
	990701010	钢筋调直机 14mm		台班	0.468	—	—	—

工作内容：除锈、制作、运输、安装、焊接(绑扎)等。

计量单位：t

编 号				1-5-44	1-5-45	1-5-46	1-5-47	
项 目				混凝土灌注桩钢筋笼		钢筋网片	砌体内加固钢筋	
				圆钢	带肋钢筋			
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.674	5.499	10.906	22.580
	000101001	其 中	普工	工日	1.703	1.650	3.271	6.774
	000101002		一般技工	工日	3.404	3.299	6.544	13.548
	000101003		高级技工	工日	0.567	0.550	1.091	2.258
材 料	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	9.597	3.373	—	—
	010900001	圆钢(综合)		t	1.020	—	—	1.020
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	—	6.720	—	—
	010100003	钢筋(综合)		kg	—	1025.000	—	—
	031505013	钢筋网片		t	—	—	1.030	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.300	1.300	1.300	—
机 械	990701010	钢筋调直机 14mm		台班	0.290	—	0.230	—
	990702010	钢筋切断机 40mm		台班	0.130	0.100	0.120	0.690
	990703010	钢筋弯曲机 40mm		台班	0.420	0.140	—	—
	990303020	轮胎式起重机 16t		台班	0.180	0.180	—	—
	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm3		台班	—	0.056	—	—
	990910030	对焊机 75kV·A		台班	—	0.110	—	—
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	—	0.560	—	—
	990908020	点焊机 75kV·A		台班	—	—	1.070	—
	990701040	钢筋调直机 40mm		台班	—	—	—	0.690

工作内容：对接、熔焊、清渣。

计量单位：10个接头

编 号				1-5-48	1-5-49
项 目				电渣压力焊直径(mm)	
				14~18	20~32
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.431
	000101001	其 中	普工	工日	0.125
	000101002		一般技工	工日	0.306
材 料	031305001	焊剂		kg	0.200
	150113001	石棉垫		kg	0.100
机 械	990916010	电渣焊机 1000A		台班	0.060

工作内容：钢筋连接套筒一端在加工棚挤压，钢筋连接套筒另一端在施工作业点连接。

计量单位：100个

编 号				1-5-50	1-5-51	1-5-52	1-5-53
项 目				钢筋挤压套筒连接直径(mm)			
				22	25	28	32
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.563	6.563	7.025
	000101001	其 中	普工	工日	1.903	1.903	2.037
	000101002		一般技工	工日	4.660	4.660	4.988
材 料	030905001	挤压套筒 $\Phi 22$		个	101.000	—	—
	030905002	挤压套筒 $\Phi 25$		个	—	101.000	—
	030905003	挤压套筒 $\Phi 28$		个	—	—	101.000
	030905004	挤压套筒 $\Phi 32$		个	—	—	101.000
机 械	990811020	高压油泵 80MPa		台班	1.670	1.670	1.670

**工作内容：** 钢筋墩头、套丝加工、加工后拧紧一端连接套，另一端戴保护帽，现场取出保护帽将待连接钢筋紧固连接。

**计量单位：** 100个

编 号				1-5-54	1-5-55	1-5-56	1-5-57	
项 目				直螺纹套筒接头直径(mm)				
				22	25	28	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.681	9.681	10.332	10.332
	000101001	其 中	普工	工日	2.807	2.807	2.996	2.996
	000101002		一般技工	工日	6.874	6.874	7.336	7.336
材 料	130115001	调和漆		kg	1.000	1.000	1.000	1.000
	021925003	尼龙帽 Φ1.5		个	200.000	200.000	200.000	200.000
	030901002	直螺纹连接套筒 Φ22		个	101.000	—	—	—
	030901003	直螺纹连接套筒 Φ25		个	—	101.000	—	—
	030901004	直螺纹连接套筒 Φ28		个	—	—	101.000	—
	030901005	直螺纹连接套筒 Φ32		个	—	—	—	101.000
机 械	990704020	钢筋墩粗机 4kW		台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	990731010	螺栓套丝机 39mm		台班	1.800	2.100	2.400	2.700

**工作内容：** 铁件埋设、焊接固定。

**计量单位：** t

编 号				1-5-58	1-5-59	
项 目				铁件制作、安装		
				预埋铁件	止水螺杆	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	38.310	43.350
	000101001	其 中	普 工	工日	11.110	12.571
	000101002		一般技工	工日	27.200	30.779
材 料	010101002	热轧光圆钢筋 HPB300 Φ10以内		kg	243.000	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	29.130	11.580
	012300002	型钢(综合)		kg	139.000	—
	142909001	氧气		m³	10.600	—
	142907002	乙炔气		kg	3.530	—
	012903004	热轧中厚钢板 δ 15以内		kg	673.000	—
	010101004	热轧光圆钢筋 HPB300 Φ20以内		kg	—	1040.000
	140301004	汽油 70#~90#		kg	—	3.090
机 械	990919010	电焊条烘干箱 45×35×45cm³		台班	0.411	0.163
	990702010	钢筋切断机 40mm		台班	0.060	0.080
	990904040	直流弧焊机 32kV·A		台班	4.110	1.634

**工作内容：** 钻孔、清室、装胶等。

**计量单位：** 100个

编 号				1-5-60	1-5-61	1-5-62	1-5-63	1-5-64	
项 目				钢筋植筋增加费直径(mm)					
				≤10	≤14	≤18	≤25	≤32	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.725	6.124	12.932	34.925	41.046
	000101001	其 中	普 工	工日	0.790	1.776	3.750	10.128	11.903
	000101002		一般技工	工日	1.935	4.348	9.182	24.797	29.143
材 料	341103001	电		kW·h	18.386	34.299	79.426	244.898	311.855
	144135019	强力植筋胶		L	1.179	3.233	6.873	24.530	37.944

工作内容：制作、穿筋、张拉、孔道灌浆、锚固、放张、切断等。

计量单位：t

编 号				1-5-65	1-5-66	1-5-67	1-5-68
项 目				后张法预应力钢筋直径(mm)			
				≤ φ 20	≤ φ 25	≤ φ 32	≤ φ 40
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	14.100	10.720	8.651	7.223
	000101001	其中 普工	工日	2.820	2.144	1.730	1.445
	000101002	其中 一般技工	工日	11.280	8.576	6.921	5.778
材 料	173121002	孔道成型钢管	kg	51.350	33.010	22.800	12.840
	354107002	冷拉设备摊销	kg	88.200	37.800	19.910	22.050
	341101003	水	m <sup>3</sup>	0.520	0.430	0.560	0.630
	801103004	素水泥浆	m <sup>3</sup>	1.053	0.680	0.410	0.260
	010111001	预应力螺纹钢筋 φ20	kg	1060.000	—	—	—
	030907017	张拉锚具及其他材料	kg	58.800	56.700	34.200	14.700
	010111002	预应力螺纹钢筋 φ25	kg	—	1060.000	—	—
	010111003	预应力螺纹钢筋 φ32	kg	—	—	1060.000	—
	010111004	预应力螺纹钢筋 φ40	kg	—	—	—	1060.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.600	0.540	0.490	0.400
	990910030	对焊机 75kV·A	台班	0.320	0.270	0.390	0.350
	990702010	钢筋切断机 40mm	台班	0.080	0.080	0.080	0.080
	990610010	灰浆搅拌机 200L	台班	1.140	0.730	0.440	0.290
	990612010	挤压式灰浆输送泵 3m <sup>3</sup> /h	台班	1.140	0.730	0.440	0.290
	990705010	预应力钢筋拉伸机 650kN	台班	1.010	0.710	0.420	0.260

工作内容：波纹管、三通制作、安装、固定、胶管充水、安放定位、抽拔清洗；钢绞线切断、穿管、安装、无粘结预应力钢绞线(包括涂包)下料、安放绑扎；砂浆配制、拌和、运输、管道压浆等。

计量单位：见表

编 号				1-5-69	1-5-70	1-5-71	1-5-72	1-5-73	
项 目				钢绞线				有粘结钢绞线	
				孔道成型		制作、安装		孔道注浆	
				波纹管	胶管	有粘结	无粘结		
单 位				100m		t		100m	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.900	3.690	17.000	15.000	1.600
	000101001	其 中	普 工	工日	1.380	0.738	3.400	3.000	0.320
	000101002	其 中	一般技工	工日	5.520	2.952	13.600	12.000	1.280
材 料	341101003	水		m <sup>3</sup>	—	—	—	—	1.000
	801103004	素水泥浆		m <sup>3</sup>	—	—	—	—	0.206
	172101002	波纹管 Φ50		m	108.140	—	—	—	—
	172701003	胶管 D50		m	—	2.040	—	—	—
	010700002	钢绞线(综合)		kg	—	—	1060.000	1060.000	—
	350101001	木模板		m <sup>3</sup>	—	—	0.113	0.113	—
	031509020	其他铁件		kg	—	—	48.790	11.190	—
	031101001	砂轮片(综合)		片	—	—	10.300	10.300	—
	010700005	钢绞线涂包费		kg	—	—	—	1060.000	—
	801503011	建筑脂(无粘结预应力)		kg	—	—	—	2.100	—
	144303003	胶带纸		卷	—	—	—	10.260	—
机 械	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	—	—	—	—	0.150
	990612010	挤压式灰浆输送泵 3m3/h		台班	—	—	—	—	0.150

**工作内容：**锚具安放、钢绞线张拉；无粘结预应力钢绞线端头封闭。

**计量单位：**见表

编 号				1-5-74	1-5-75	1-5-76	
项 目				后张法预应力有粘结和无粘结钢绞线张拉		无粘结预应力钢绞线	
				单端张拉	双端张拉	端头封闭	
单 位				100根		100个	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	18.000	22.500	8.000
	000101001	其 中	普工	工日	3.600	4.500	1.600
	000101002		一般技工	工日	14.400	18.000	6.400
材 料	030907008	工具锚		套	0.200	0.200	—
	030907001	锚具(综合)		套	204.000	204.000	—
	350121001	穴模 后张法用		套	204.000	204.000	—
	130905001	白铝粉		kg	—	—	4.900
	800905002	环氧砂浆 1:0.07:2:4		m³	—	—	0.003
	050401007	板枋材 杉木		m³	—	—	0.044
	802101003	混凝土 C20		m³	—	—	0.200
机 械	990811010	高压油泵 50MPa		台班	4.000	5.000	—
	990705010	预应力钢筋拉伸机 650kN		台班	4.000	5.000	—

**工作内容：**钢筋装车、运输、卸车；垂直运输。

**计量单位：**10t

编 号				1-5-77	1-5-78	1-5-79	1-5-80	
项 目				加工钢筋运输				
				水平运输			垂直运输	
				场外运距		场内运距		
				1km	每增1km	500m内每增50m		
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.873	—	0.210	2.100
	000101001	其 中	普 工	工日	0.375	—	0.210	0.420
	000101002		一般技工	工日	1.498	—	—	1.680
机 械	990401025	载重汽车 6t		台班	0.490	0.050	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	—	0.550

**工作内容：**吊运入槽、校正对接、就位固定。

**计量单位：**10t

编 号				1-5-81	
项 目				现浇灌注桩钢筋笼安放	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	4.200
	000101001	其 中	普工	工日	0.840
	000101002		一般技工	工日	3.360
机 械	990304012	汽车式起重机 12t		台班	1.066



## 四、补充子目

工作内容：箱型模板制作、安装、涂脱模剂、运输、模板拆除、修理、整堆等

计量单位：10m²

编 号				1-5-82	1-5-83	1-5-84	
项 目				快拆底板	快拆侧墙	快拆顶板	
				现浇混凝土			
				模板			
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	1.384	1.483	2.100
	000101001	其中	普工	工日	0.416	0.446	0.629
	000101002		一般技工	工日	0.832	0.891	1.260
	000101003		高级技工	工日	0.136	0.146	0.211
材	350209001	钢模板连接件		kg	0.800	1.200	1.900
	330127004	钢支撑		kg	—	7.100	2.100
	350219002	零星卡具		kg	1.000	1.100	1.200
	031509002	铁件		kg	0.700	1.600	1.000
	143557001	脱模剂		kg	1.000	1.000	1.000
	170901001	方钢管 25×25×2.5		m	11.988	21.872	17.430
	012900017	钢板 δ4.5~7		kg	3.250	6.490	6.490
机	990301020	履带式电动起重机 5t		台班	0.079	0.099	0.100
	990109010	挖掘装载机 0.3m3		台班	—	0.040	—
	990512020	平台作业升降车 16m		台班	—	0.060	0.080
	990305040	叉式起重机 10t		台班	0.100	0.050	0.070
	990304028	汽车式起重机 30t		台班	0.110	0.100	0.120
	990799030	激光切割机 6000W		台班	0.020	0.020	0.020
	990403025	平板拖车组 30t		台班	0.100	0.120	0.150

## 第六章 门窗工程

# 说 明

一、本章包括铝合金门、塑钢门、彩钢板门、钢质防火、防盗门、特种门、其他门、铝合金窗、塑钢窗、彩钢板窗、防盗窗和配件等项目。

二、门、窗。

1. 金属门连窗，门、窗应分别执行相应项目。

2. 彩板钢窗附框安装执行彩板钢门附框安装项目。

3. 射线防护门安装项目包括筒子板制作安装。

4. 全玻璃门扇安装项目按地弹门考虑，其中地弹簧消耗量可按实际调整。

5. 全玻璃门门框、横梁、立柱钢架的制作安装，按本章门钢架相应项目执行。

6. 全玻璃门有框亮子安装按全玻璃有框门扇安装项目执行，人工乘以系数 0.75，地弹簧换为膨胀螺栓，消耗量调整为 277.55 个/100m<sup>2</sup>；无框亮子安装按固定玻璃安装项目执行。

7. 卷帘（闸）项目是按卷帘侧装（即安装在洞口内侧或外侧）考虑的，当设计为中装（即安装在洞口中）时，按相应项目执行，其中人工乘以系数 1.10。

8. 卷帘（闸）项目是按不带活动小门考虑的，当设计为带活动小门时，按相应项目执行，其中人工乘以系数 1.07，材料调整为带活动小门金属卷帘（闸）。

9. 防火卷帘（闸）（无机布基防火卷帘除外）按镀锌钢板卷帘（闸）项目执行，并将材料中的镀锌钢板卷帘换为相应的防火卷帘。

10. 电子感应自动门传感装置、金属卷帘（闸）电动装置安装已包括调试用工。

三、五金配件。

1. 成品金属门窗、特种门、其他门安装项目包括普通五金配件安装人工，普通五金材料费包括在成品门窗价格中。

2. 成品全玻璃门扇安装项目中仅包括地弹簧安装的人工和材料费，设计要求的其他五金按配件相应项目另计。

# 工程量计算规则

- 一、铝合金门窗、塑钢门窗均按设计图示门、窗洞口面积计算。
- 二、门连窗按设计图示洞口面积分别计算门、窗面积,其中窗的宽度算至门框的外边线。
- 三、封闭窗安装按设计图示框型材外边线尺寸以展开面积计算。
- 四、钢质防火门、防盗门按设计图示门洞口面积计算。
- 五、防盗窗按设计图示窗框外围面积计算。
- 六、彩板钢门窗按设计图示门、窗洞口面积计算。彩板钢门窗附框按框中心线长度计算。
- 七、特种门按设计图示门洞口面积计算。
- 八、全玻有框门扇按设计图示扇边框外边线尺寸以扇面积计算。
- 九、全玻无框(条夹)门扇按设计图示扇面积计算,高度算至条夹外边线、宽度算至玻璃外边线。
- 十、全玻无框(点夹)门扇按设计图示玻璃外边线尺寸以扇面积计算。
- 十一、门钢架按设计图示尺寸以质量计算。
- 十二、无框亮子按设计图示门框与横梁或立柱内边缘尺寸玻璃面积计算。传感装置按设计图示套数计算。
- 十三、金属卷帘(闸)按设计图示卷帘门宽度乘以卷帘门高度(包括卷帘箱高度)以面积计算。
- 十四、电动装置安装按设计图示套数计算。

# 一、铝合金门

工作内容：开箱、解捆、定位、划线、吊正、找平、安装、框周边塞缝等。

计量单位：100m²

编 号				1-6-1	1-6-2
项 目				隔热断桥铝合金门安装	
				推拉	平开
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	29.535	33.120
	000101001	普工	工日	8.860	9.936
	000101002	其中 一般技工	工日	17.721	19.872
	000101003	高级技工	工日	2.954	3.312
材	341103001	电	kW·h	7.000	7.000
	133503006	硅酮耐候密封胶	kg	66.706	86.029
	133503010	聚氨酯发泡密封胶 750ml/支	支	99.840	123.084
	110903010	铝合金推拉门	m²	96.980	—
	030355007	铝合金门窗配件 固定连接铁件 (地脚) 3×30×300 (mm)	个	445.913	575.453
	030107059	塑料膨胀螺栓	套	445.913	575.453
	110903009	铝合金平开门	m²	—	96.040
料	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	0.200	0.200

## 二、塑钢、彩钢板门

**工作内容：** 开箱、解捆、定位、划线、吊正、找平、安装、框周边塞缝；校正框扇、安装玻璃、装配五金、焊接、框周边塞缝等。

**计量单位：** 见表

编 号				1-6-3	1-6-4	1-6-5	1-6-6	
项 目				塑钢成品门安装		彩板钢门安装		
				推拉	平开	附框	门	
单 位				100m²		100m	100m²	
名 称				消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	20.543	24.844	3.548	25.913
	000101001	其中	普工	工日	6.163	7.454	1.064	7.774
	000101002		一般技工	工日	12.326	14.906	2.129	15.548
	000101003		高级技工	工日	2.054	2.484	0.355	2.591
材            料	341103001	电		kW·h	7.000	7.000	—	—
	133503006	硅酮耐候密封胶		kg	66.706	86.029	—	—
	133503010	聚氨酯发泡密封胶 750ml/支		支	116.262	143.322	—	—
	030355007	铝合金门窗配件 固定连接铁件 (地脚) 3×30×300 (mm)		个	445.913	575.453	203.000	—
	111101009	塑钢推拉门		m²	96.980	—	—	—
	030107059	塑料膨胀螺栓		套	445.913	575.453	—	—
	111101008	塑钢平开门		m²	—	96.040	—	—
	031301008	低碳钢焊条 J422 (综合)		kg	—	—	1.850	—
	030103048	镀锌自攻螺钉 ST5×16		个	—	—	4.100	510.000
	030355006	附框		m	—	—	103.000	—
	133501008	密封油膏		kg	—	—	8.900	44.900
	110501001	彩钢板门		m²	—	—	—	94.560
	021905001	塑料盖		个	—	—	—	510.000
	340201001	橡胶密封条		m	—	—	—	655.600
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	0.200	0.200	—	—
机 械	990901030	交流弧焊机 40kV·A		台班	—	—	0.080	—

### 三、钢质防火、防盗门

**工作内容：** 门洞修整、防火门安装、框周边塞缝；打眼剔洞，框扇、防盗门安装校正、焊接，框周边塞缝。

**计量单位：** 100m<sup>2</sup>

编 号				1-6-7	1-6-8
项 目				钢质防火门安装	钢质防盗门安装
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	31.500	31.500
	000101001	其中 普工	工日	9.450	9.450
	000101002	一般技工	工日	18.900	18.900
	000101003	高级技工	工日	3.150	3.150
材	341103001	电	kW·h	11.450	11.450
	110203001	钢质防火门	m <sup>2</sup>	98.250	—
	800100006	水泥砂浆 1:3	m <sup>3</sup>	1.351	0.260
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	—	9.690
	112327003	钢制防盗门	m <sup>2</sup>	—	97.810
	031509001	铁件(综合)	kg	—	95.779
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.100	0.100
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.410

### 四、特种门

**工作内容：** 门安装、五金安装等。

**计量单位：** 100m<sup>2</sup>

编 号				1-6-9	1-6-10	1-6-11	1-6-12	1-6-13
项 目				保温门安装	变电室门安 装	射线防护门 安装	人防门安装	
							钢筋混凝土 防护密闭门	钢结构防护 密闭门
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	71.250	85.280	32.475	35.723	37.346
	000101001	普 工	工日	21.375	25.584	9.742	10.716	11.203
	000101002	其 中 一般技工	工日	42.750	51.168	19.485	21.434	22.408
	000101003	高级技工	工日	7.125	8.528	3.248	3.573	3.735
材 料	112333002	钢结构防护密闭门	m²	—	—	—	—	100.000
	112301001	保温门	m²	100.000	—	—	—	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	25.500	85.600	31.100	31.100	31.100
	031509001	铁件(综合)	kg	105.000	124.700	98.800	98.800	98.800
	112303001	变电室门	m²	—	100.000	—	—	—
	112331001	防射线门	m²	—	—	100.000	—	—
	031509023	预埋铁件	kg	—	—	124.700	124.700	124.700
	112333003	钢筋混凝土防护密闭门	m²	—	—	—	100.000	—
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.070	3.610	1.310	1.310	1.310

## 五、其他门

工作内容：定位，安装地弹簧、门扇(玻璃)，校正等。

计量单位：100m²

编 号				1-6-14	1-6-15	1-6-16	1-6-17	
项 目				全玻璃门扇安装			固定玻璃安装	
				有框门扇	无框(条夹)门扇	无框(点夹)门扇		
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	41.560	41.560	43.750	18.450
	000101001	其中	普工	工日	12.468	12.468	13.125	5.535
	000101002		一般技工	工日	24.936	24.936	26.250	11.070
	000101003		高级技工	工日	4.156	4.156	4.375	1.845
材	030312001	地弹簧		套	45.804	45.804	45.804	—
	113501006	全玻有框门扇		m²	100.000	—	—	—
	800100003	水泥砂浆 1:2		m³	0.340	0.340	0.340	—
	113501005	全玻无框 (条夹)门扇		m²	—	100.000	—	—
	113501003	全玻无框 (点夹)门扇		m²	—	—	100.000	—
	060500002	钢化玻璃 δ 12		m²	—	—	—	123.900
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	—	—	0.100

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、补刷防锈漆；定位、弹线、安装(轨道、门、电动装置)，调试、清理等。

计量单位：见表

编 号				1-6-18	1-6-19	
项 目				钢架制作、安装	电子感应自动门传感装置	
单 位				t	套	
名 称				消 耗 量		
人  工	000101000	合计工日		工日	15.540	1.875
	000101001	其中	普工	工日	4.662	0.562
	000101002		一般技工	工日	9.324	1.125
	000101003		高级技工	工日	1.554	0.188
材  料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	27.485	0.500
	031507015	镀锌铁丝 Φ1.6~1.2		kg	0.011	—
	130505010	红丹防锈漆		kg	6.780	—
	012101006	角钢 50		t	1.080	0.004
	050301002	木材(成材)		m³	0.013	—
	142909001	氧气		m³	1.500	—
	142907001	乙炔气		m³	0.870	—
	140509006	油漆溶剂油		kg	0.700	—
	030355001	不锈钢玻璃门传感装置		套	—	1.000
	030107057	金属膨胀螺栓 M8		套	—	6.120
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	1.160	0.020



**工作内容：** 支架、导槽、附件安装, 卷帘、门锁(电动装置)安装、试开  
关等。

**计量单位：** 见表

编 号				1-6-20	1-6-21	1-6-22	1-6-23	1-6-24	
项 目				卷帘(闸)				卷帘(闸)电 动装置	
				镀锌钢板	铝合金	彩钢板	不锈钢		
单 位				100m²				套	
名 称				消 耗 量					
人  工	000101000	合计工日		工日	44.925	49.500	49.500	49.950	2.250
	000101001	其中	普工	工日	13.477	14.850	14.850	14.985	0.675
	000101002		一般技工	工日	26.955	29.700	29.700	29.970	1.350
	000101003		高级技工	工日	4.493	4.950	4.950	4.995	0.225
材  料	030327001	电动装置		套	—	—	—	—	1.000
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	5.100	9.500	9.500	—	3.200
	112501001	镀锌钢板卷帘		m²	100.000	—	—	—	—
	030107045	膨胀螺栓 M12×100		套	530.002	530.002	530.002	530.002	—
	031509001	铁件(综合)		kg	28.799	28.799	28.799	28.799	—
	112505001	铝合金卷帘		m²	—	100.000	—	—	—
	112507001	彩钢卷帘		m²	—	—	100.000	—	—
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	—	—	—	5.712	—
	112503001	不锈钢卷帘		m²	—	—	—	100.000	—
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.210	0.400	0.400	0.240	0.130

## 六、铝合金窗

**工作内容：** 开箱、解捆、定位、划线、吊正、找平、安装、框周边  
塞缝等。

**计量单位：** 100m<sup>2</sup>

编 号				1-6-25	1-6-26	1-6-27	1-6-28	
项 目				隔热断桥铝合金				
				普通窗安装			封闭窗安装	
				推拉	平开	内平开下悬		
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	18.036	22.482	28.019	28.277
	000101001	其 中	普工	工日	5.410	6.745	8.406	8.483
	000101002		一般技工	工日	10.822	13.489	16.811	16.966
	000101003		高级技工	工日	1.804	2.248	2.802	2.828
材       料	341103001	电		kW·h	7.000	7.000	7.000	7.000
	133503006	硅酮耐候密封胶		kg	98.717	102.242	102.242	65.863
	133503010	聚氨酯发泡密封胶 750ml/支		支	142.719	151.372	151.372	98.894
	110903008	铝合金推拉窗		m²	95.430	—	—	—
	030355007	铝合金门窗配件 固定连接铁件 (地脚) 3×30×300(mm)		个	552.642	714.555	714.555	452.662
	030107059	塑料膨胀螺栓		套	558.113	721.630	721.630	457.144
	110903006	铝合金平开窗		m²	—	94.590	—	—
	110903007	铝合金内平开下悬窗		m²	—	—	94.590	—
	110903004	铝合金封闭窗		m²	—	—	—	100.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.200	0.200	0.200	0.200

**工作内容：** 开箱、解捆、定位、划线、吊正、找平、安装、框周边塞缝等。

**计量单位：** 100m<sup>2</sup>

编 号				1-6-29	1-6-30
项 目				铝合金	
				固定窗安装	百叶窗安装
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		16.801	16.801
	000101001	其中	普工	5.040	5.040
	000101002		一般技工	10.081	10.081
	000101003		高级技工	1.680	1.680
材	341103001	电		7.000	7.000
	133503006	硅酮耐候密封胶		150.896	150.896
	133503010	聚氨酯发泡密封胶 750ml/支		222.976	222.976
	110901002	铝合金固定窗		92.540	—
	030355007	铝合金门窗配件 固定连接铁件 (地脚) 3×30×300 (mm)		552.642	552.642
	030107059	塑料膨胀螺栓		558.113	558.113
	110901001	铝合金百叶窗		—	92.540
	850103009	其他材料费 (占材料费)		0.200	0.200

## 七、塑钢窗

**工作内容：** 开箱、解捆、定位、划线、吊正、找平、安装、框周边塞缝等。

**计量单位：** 100m<sup>2</sup>

编 号				1-6-31	1-6-32	1-6-33
项 目				塑钢成品窗安装		
				推拉	平开	内平开下悬
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		14.872	18.450	22.871
	000101001	其中	普工	4.462	5.535	6.861
	000101002		一般技工	8.923	11.070	13.723
	000101003		高级技工	1.487	1.845	2.287
材	341103001	电		7.000	7.000	7.000
	133503006	硅酮耐候密封胶		98.717	102.242	102.242
	133503010	聚氨酯发泡密封胶 750ml/支		142.719	151.372	151.372
	030355007	铝合金门窗配件 固定连接铁件 (地脚) 3×30×300 (mm)		580.124	714.555	714.555
	111101006	塑钢推拉窗 (含5mm 玻璃)		94.530	—	—
	030107059	塑料膨胀螺栓		585.868	721.630	721.630
	111101005	塑钢平开窗 (含5mm 玻璃)		—	94.590	—
	111101003	塑钢内平开下悬窗 (含5mm 玻璃)		—	—	94.590
	850103009	其他材料费 (占材料费)		0.200	0.200	0.200

## 八、彩钢板窗、防盗窗

**工作内容：**打眼剔洞，防盗窗框扇安装校正，焊接，框周边塞缝；校正彩板钢窗框扇，安装玻璃，装配五金，焊接，框周边塞缝等。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-6-34	1-6-35	1-6-36
项 目				圆钢防盗格栅窗安 装	不锈钢防盗格栅窗 安装	彩板钢窗安装
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		18.750	17.325	26.190
	000101001	其中	普工	5.625	5.197	7.857
	000101002		一般技工	11.250	10.395	15.714
	000101003		高级技工	1.875	1.733	2.619
材  料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	9.690	—
	030107033	膨胀螺栓 M6×75		套	315.068	811.920
	031509001	铁件(综合)		kg	68.020	—
	112327002	圆钢防盗格栅窗		m <sup>2</sup>	100.000	—
	112327001	不锈钢防盗格栅窗		m <sup>2</sup>	—	100.000
	341103001	电		kW·h	—	7.000
	110511001	彩钢板窗		m <sup>2</sup>	—	94.800
	133501008	密封油膏		kg	—	43.970
	050301002	木材(成材)		m <sup>3</sup>	—	0.026
	021905001	塑料盖		个	—	662.000
	340201001	橡胶密封条		m	—	680.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.100	0.100
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.410	—

## 九、配件

**工作内容：**定位、安装、调校、清扫等。

**计量单位：**10个

编 号				1-6-37	1-6-38	1-6-39	1-6-40
项 目				执手锁	弹子锁	管子拉手	推手板
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		1.804	0.710	0.500	0.500
	000101001	其中	普工	0.542	0.213	0.150	0.150
	000101002		一般技工	1.082	0.426	0.300	0.300
	000101003		高级技工	0.180	0.071	0.050	0.050
材  料	030305007	执手锁		把	10.100	—	—
	030301001	弹子锁		把	—	10.100	—
	030305003	管子拉手		把	—	10.100	—
	030355014	推手板		把	—	—	10.100

工作内容：定位、安装、调校、清扫等。

计量单位：10个

编 号				1-6-41	1-6-42	1-6-43	1-6-44	1-6-45	
项 目				自由门		铁搭扣	底板拉手	门吸	
				弹簧合页	地弹簧				
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.140	5.980	0.150	0.620	1.000
	000101001	其 中	普工	工日	0.342	1.794	0.045	0.186	0.300
	000101002		一般技工	工日	0.684	3.588	0.090	0.372	0.600
	000101003		高级技工	工日	0.114	0.598	0.015	0.062	0.100
材 料	030309007	弹簧合页		副	10.100	—	—	—	—
	030312001	地弹簧		套	—	10.100	—	—	—
	350203007	铁塔扣		个	—	—	10.100	—	—
	030305002	底板拉手		个	—	—	—	10.100	—
	030319001	门磁吸		只	—	—	—	—	10.100

工作内容：定位、安装、调校、清扫等。

计量单位：见表

编 号				1-6-46	1-6-47	1-6-48	1-6-49	1-6-50	
项 目				吊装滑动门 轨	地锁	门扎头	防盗门扣	门眼猫眼	
单 位				m	10个				
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.043	1.350	0.250	0.415	0.415
	000101001	其中	普工	工日	0.013	0.405	0.075	0.125	0.125
	000101002		一般技工	工日	0.026	0.810	0.150	0.249	0.249
	000101003		高级技工	工日	0.004	0.135	0.025	0.041	0.041
材 料	030333001	防盗门扣		副	—	—	—	10.100	—
	030329001	门猫眼		套	—	—	—	—	10.100
	030313005	吊装滑动门轨		m	1.010	—	—	—	—
	031515001	地锁		把	—	10.100	—	—	—
	030339001	门轧头		只	—	—	10.100	—	—

工作内容：定位、安装、调校、清扫等。

计量单位：10个

编 号				1-6-51	1-6-52	1-6-53	1-6-54	1-6-55	
项 目				高档门拉手	电子锁(磁下锁)	闭门器		顺位器	
						明装	暗装		
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.250	3.672	1.458	3.672	1.458
	000101001	其中	普工	工日	0.375	1.102	0.437	1.102	0.437
	000101002		一般技工	工日	0.750	2.203	0.875	2.203	0.875
	000101003		高级技工	工日	0.125	0.367	0.146	0.367	0.146
材  料	030305004	高档门拉手		副	10.100	—	—	—	—
	030302001	电子锁		把	—	10.100	—	—	—
	030311001	闭门器		套	—	—	10.100	10.100	—
	030337001	顺位器		套	—	—	—	—	10.100

## 第七章 防水工程

## 说 明

一、本章包括卷材防水、涂料防水、板材防水、刚性防水和变形缝与止水带等项目。

二、细石混凝土防水层,使用钢筋网片时,执行本册第五章“混凝土及钢筋混凝土工程”相应项目。

三、防水卷材、防水涂料及防水砂浆,子目以平面和立面列项,实际施工桩头、地沟、零星部位时,人工乘以系数 1.43。

四、卷材防水附加层套用卷材防水相应项目,人工乘以 1.43。

五、立面是以直形为依据编制的。

六、冷粘法以满铺为依据编制的,点、条铺粘者按相应项目的人工乘以系数 0.91,粘合剂乘以系数 0.70。

七、变形缝与止水带。

1. 变形缝嵌填缝定额项目中,建筑油膏、聚氯乙烯胶泥设计断面取定为  $30\text{mm} \times 20\text{mm}$ ;油浸木丝板取定为  $150\text{mm} \times 25\text{mm}$ ;其他填料取定为  $150\text{mm} \times 30\text{mm}$ 。

2. 变形缝盖板,木板盖板断面取定为  $200\text{mm} \times 25\text{mm}$ ;铝合金盖板厚度取定为 1mm;不锈钢板厚度取定为 1mm。

3. 钢板(紫铜板)止水带展开宽度为 400mm,氯丁胶宽度为 300mm,涂刷式氯丁胶贴玻璃纤维止水宽度为 350mm。

# 工程量计算规则

一、墙的立面防水、防潮层,按设计图示尺寸以面积计算。

二、基础底板的防水、防潮层按设计图示尺寸以面积计算,不扣除桩头所占面积。桩头处外包防水按桩头投影外扩 300mm 以面积计算,地沟处防水按展开面积计算,均计入平面工程量,执行相应规定。

三、墙面、基础底板等,其防水搭接、拼缝、压边、留槎用量已综合考虑,不另行计算,卷材防水附加层按设计铺贴尺寸以面积计算。

四、变形缝(嵌填缝与盖板)与止水带按设计图示尺寸,以长度计算。

# 一、卷材防水

工作内容：清理基层，刷基底处理剂，收头钉压条等。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-1	1-7-2	1-7-3	1-7-4	
项 目				改性沥青卷材				
				热熔法一层		热熔法每增一层		
				平面	立面	平面	立面	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.445	4.244	2.097	3.644
	000101001	其 中	普工	工日	0.733	1.274	0.629	1.094
	000101002		一般技工	工日	1.467	2.546	1.258	2.186
	000101003		高级技工	工日	0.245	0.424	0.210	0.364
材 料	133503001	SBS弹性沥青防水胶		kg	28.920	28.920	—	—
	133303001	SBS改性沥青防水卷材		m²	115.635	115.635	115.635	115.635
	133517003	改性沥青嵌缝油膏		kg	5.977	5.977	5.165	5.165
	143183002	液化石油气		kg	26.992	26.992	30.128	30.128

工作内容：清理基层，刷基底处理剂，收头钉压条等。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-5	1-7-6	1-7-7	1-7-8	
项 目				改性沥青卷材				
				冷粘法一层		冷粘法每增一层		
				平面	立面	平面	立面	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.232	4.152	1.917	3.321
	000101001	其 中	普工	工日	0.670	1.246	0.575	0.996
	000101002		一般技工	工日	1.339	2.491	1.150	1.993
	000101003		高级技工	工日	0.223	0.415	0.192	0.332
材 料	133503001	SBS弹性沥青防水胶		kg	28.920	28.920	—	—
	133303001	SBS改性沥青防水卷材		m²	115.635	115.635	115.635	115.635
	133517003	改性沥青嵌缝油膏		kg	5.977	5.977	5.165	5.165
	144105003	聚丁胶粘剂		kg	53.743	53.743	59.987	59.987

工作内容：清理基层，刷基底处理剂，收头钉压条等。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-9	1-7-10	1-7-11	1-7-12	1-7-13	
项 目				高聚物改性沥青自粘卷材				耐根穿刺复合铜胎基改性沥青卷材	
				自粘法一层		自粘法每增一层			
				平面	立面	平面	立面		
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.032	3.537	1.741	3.033	2.770
	000101001	其 中	普工	工日	0.610	1.061	0.522	0.910	0.831
	000101002		一般技工	工日	1.219	2.122	1.045	1.820	1.662
	000101003		高级技工	工日	0.203	0.354	0.174	0.303	0.277
材 料	133503001	SBS弹性沥青防水胶		kg	—	—	—	—	28.920
	133303002	复合铜胎基SBS改性沥青卷材		m²	—	—	—	—	115.635
	133517003	改性沥青嵌缝油膏		kg	—	—	—	—	5.977
	143183002	液化石油气		kg	—	—	—	—	26.992
	133303003	高聚物改性沥青自粘卷材		m²	115.635	115.635	115.635	115.635	—
	140507002	冷底子油 30:70		kg	48.480	48.480	—	—	—



工作内容：清理基层，刷基底处理剂，收头钉压条等。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-14	1-7-15	1-7-16	1-7-17	
项 目				聚氯乙 烯卷材				
				冷粘法一层		冷粘法每增一层		
				平面	立面	平面	立面	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.099	5.133	2.485	4.112
	000101001	其中	普工	工日	0.930	1.540	0.745	1.234
	000101002		一般技工	工日	1.859	3.080	1.491	2.467
	000101003		高级技工	工日	0.310	0.513	0.249	0.411
材 料	144135005	FL-15胶黏剂		kg	117.100	117.100	117.100	117.100
	133311003	聚氯乙 烯防水卷材		m²	115.635	115.635	115.635	115.635

工作内容：清理基层，刷基底处理剂，收头钉压条等。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-18	1-7-19	1-7-20	1-7-21	
项 目				聚氯乙烯卷材				
				热风焊接法一层		热风焊接法每增一层		
				平面	立面	平面	立面	
名 称				消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	3.422	5.686	2.739	4.551
	000101001	其中	普工	工日	1.027	1.705	0.822	1.365
	000101002		一般技工	工日	2.053	3.412	1.643	2.731
	000101003		高级技工	工日	0.342	0.569	0.274	0.455
材  料	341103001	电		kW·h	20.000	20.000	20.000	20.000
	133503002	防水密封胶		支	15.000	15.000	15.000	15.000
	031305001	焊剂		kg	1.500	1.500	1.500	1.500
	031303013	焊丝 Φ3.2		kg	8.500	8.500	8.500	8.500
	020901003	聚氯乙烯薄膜		m²	12.500	12.500	12.500	12.500
	133311003	聚氯乙烯防水卷材		m²	115.635	115.635	115.635	115.635
	031501003	水泥钉		kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	144135022	粘合剂		kg	20.650	20.650	20.650	20.650

工作内容：清理基层，刷基底处理剂，收头钉压条等。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-22	1-7-23	1-7-24	1-7-25	
项 目				高分子自粘胶膜卷材				
				自粘法一层		自粘法每增一层		
				平面	立面	平面	立面	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	2.811	4.659	2.244	3.722
	000101001	其中	普工	工日	0.843	1.398	0.674	1.117
	000101002		一般技工	工日	1.687	2.795	1.346	2.233
	000101003		高级技工	工日	0.281	0.466	0.224	0.372
材料	133309001	高分子自粘胶膜卷材		m²	115.635	115.635	115.635	115.635
	140507002	冷底子油 30:70		kg	48.480	48.480	—	—

## 二、涂料防水

**工作内容：**清理基层，调配及涂刷涂料。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-26	1-7-27	1-7-28	1-7-29	
项 目				聚合物复合改性沥青防水涂料				
				2mm厚		每增减0.5mm厚		
				平面	立面	平面	立面	
名 称			单位	消 耗 量				
人   工	000101000	合计工日		工日	2.576	4.124	0.643	1.033
	000101001	其中	普工	工日	0.772	1.238	0.193	0.310
	000101002		一般技工	工日	1.546	2.474	0.386	0.620
	000101003		高级技工	工日	0.258	0.412	0.064	0.103
材料	133307001	聚合物复合改性沥青防水涂料		kg	231.000	249.480	52.500	56.700

**工作内容：**清理基层，调配涂料，粘贴纤维布，刷涂料(最后两遍掺水泥作保护层)。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-30	1-7-31	1-7-32	1-7-33	
项 目				水乳型普通乳化沥青涂料				
				二布三涂		每增减一布一涂		
				平面	立面	平面	立面	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.693	8.867	1.658	2.438
	000101001	其中	普工	工日	1.708	2.660	0.497	0.731
	000101002		一般技工	工日	3.416	5.320	0.995	1.463
	000101003		高级技工	工日	0.569	0.887	0.166	0.244
材 料	092705008	聚酯布 100g/m2		m²	228.300	228.300	114.150	114.150
	133103002	乳化沥青		kg	260.000	280.800	104.000	112.320
	040100006	水泥 42.5		kg	13.770	13.770	—	—

**工作内容：**清理基层，调配涂料，粘贴纤维布，刷涂料(最后两遍掺水泥作保护层)。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-34	1-7-35	1-7-36	1-7-37	
项 目				溶剂型再生胶沥青涂料				
				二布三涂		每增减一布一涂		
				平面	立面	平面	立面	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.766	8.941	1.680	2.459
	000101001	其 中	普工	工日	1.729	2.682	0.504	0.738
	000101002		一般技工	工日	3.460	5.365	1.008	1.475
	000101003		高级技工	工日	0.577	0.894	0.168	0.246
材 料	092705008	聚酯布 100g/m2		m²	228.300	228.300	114.150	114.150
	040100006	水泥 42.5		kg	20.400	20.400	—	—
	133103003	再生胶沥青(溶剂型)		kg	312.000	336.960	156.000	168.480

工作内容：清理基层,调配及涂刷涂料.

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-38	1-7-39	1-7-40	1-7-41
项 目				聚氨酯防水涂膜			
				2mm厚		每增减0.5mm厚	
				平面	立面	平面	立面
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	3.039	4.610	0.762	1.155
	000101001	其中	普工	0.912	1.383	0.229	0.346
	000101002		一般技工	1.823	2.766	0.457	0.693
	000101003		高级技工	0.304	0.461	0.076	0.116
材料	143321001	二甲苯	kg	12.600	12.600	4.850	4.850
	130502008	聚氨酯甲乙料	kg	270.680	298.130	71.080	76.770

工作内容：清理基层,调配及涂刷涂料.

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-42	1-7-43	1-7-44	1-7-45
项 目				聚合物水泥防水涂料			
				1.0mm厚		每增减0.5mm厚	
				平面	立面	平面	立面
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	2.100	2.730	0.840	1.050
	000101001	其中	普工	0.630	0.819	0.252	0.315
	000101002		一般技工	1.260	1.638	0.504	0.630
	000101003		高级技工	0.210	0.273	0.084	0.105
材料	130502002	防水涂料 JS	kg	220.500	237.384	94.500	102.060
	341101003	水	m <sup>3</sup>	0.047	0.047	0.005	0.005

工作内容：清理基层,调配及涂刷涂料.

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-46	1-7-47	1-7-48	1-7-49
项 目				水泥基渗透结晶型防水涂料			
				1.0mm厚		每增减0.5mm厚	
				平面	立面	平面	立面
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	2.205	2.730	0.840	1.050
	000101001	其中	普工	0.661	0.819	0.252	0.315
	000101002		一般技工	1.323	1.638	0.504	0.630
	000101003		高级技工	0.221	0.273	0.084	0.105
材料	341101003	水	m <sup>3</sup>	0.038	0.038	0.013	0.013
	130502010	水泥基渗透结晶防水涂料	kg	137.000	147.960	42.000	45.360

### 三、板材防水

工作内容：基层清理,铺设防水层,收口,压条等.

计量单位：100m²

编 号				1-7-50	
项 目				塑料防水板	
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	0.945	
	000101001	其中 普工	工日	0.283	
	000101002	一般技工	工日	0.567	
	000101003	高级技工	工日	0.095	
材 料	144305001	不干胶纸	m²	5.000	
	144135018	强力胶	kg	12.000	
	021107002	塑料防水板	m²	107.000	
	023101003	无纺土工布	m²	106.000	

### 四、刚性防水

工作内容：清理基层、调制砂浆、铺混凝土或砂浆,压实、抹光.

计量单位：100m²

编 号				1-7-51	1-7-52	1-7-53	1-7-54
项 目				细石混凝土		水泥砂浆二次抹压	
名 称				厚40mm	每增减10mm	厚20mm	每增减10mm
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	9.922	1.557	9.072	1.557
	000101001	其中 普工	工日	2.977	0.467	2.722	0.467
	000101002	一般技工	工日	5.953	0.934	5.443	0.934
	000101003	高级技工	工日	0.992	0.156	0.907	0.156
材 料	350101001	木模板	m³	0.069	0.010	0.040	0.010
	341101003	水	m³	9.640	0.200	1.127	0.300
	802101020	预拌细石混凝土 C20	m³	4.040	1.010	—	—
	800609001	预拌地面砂浆(干拌) DS M15	m³	—	—	2.050	1.025
机 械	990610010	灰浆搅拌机 200L	台班	—	—	0.320	0.130

工作内容：清理基层,调配砂浆,抹水泥砂浆.

计量单位：100m²

编 号				1-7-55	1-7-56	1-7-57	1-7-58
项 目				防水砂浆			
名 称				掺防水粉		掺防水剂	
名 称				20mm厚	每增减10mm	20mm厚	每增减10mm
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	8.568	1.557	8.574	1.557
	000101001	其中 普工	工日	2.570	0.467	2.573	0.467
	000101002	一般技工	工日	5.141	0.934	5.144	0.934
	000101003	高级技工	工日	0.857	0.156	0.857	0.156
材 料	133507001	防水粉	kg	66.300	33.150	—	—
	801103004	素水泥浆	m³	0.100	—	0.100	—
	800609001	预拌地面砂浆(干拌) DS M15	m³	2.050	1.025	2.050	1.025
	133505002	防水剂	kg	—	—	132.600	66.300
机 械	990610010	灰浆搅拌机 200L	台班	0.350	0.130	0.350	0.130

工作内容：清理基层，调配砂浆，抹水泥砂浆。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-59	1-7-60	1-7-61	1-7-62	
项 目				聚合物水泥防水砂浆		防水砂浆五层做法		
				10mm厚	每增减5mm	平面	立面	
名 称				单 位				
名 称				消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	5.145	2.058	13.317	17.727
	000101001	其中	普工	工日	1.543	0.617	3.995	5.318
	000101002		一般技工	工日	3.087	1.235	7.990	10.636
	000101003		高级技工	工日	0.515	0.206	1.332	1.773
材  料	130502009	聚合物胶乳		kg	80.800	40.400	—	—
	800609001	预拌地面砂浆(干拌) DS M15		m³	1.025	0.513	1.025	1.025
	341101003	水		m³	—	—	3.800	3.800
	801103004	素水泥浆		m³	—	—	0.615	0.615
机械	990610010	灰浆搅拌机 200L		台班	0.130	0.070	0.270	0.270

工作内容：清理基层，细石混凝土面做分格缝，灌缝膏。

计量单位：100m

编 号				1-7-63	1-7-64	1-7-65	
项 目				分隔缝			
				细石混凝土面40mm厚	水泥砂浆面层20mm厚	厚度每增减10mm	
名 称				单 位	消 耗 量		
人  工	000101000	合计工日		工日	5.355	4.515	1.071
	000101001	其中	普工	工日	1.606	1.354	0.321
	000101002		一般技工	工日	3.213	2.709	0.643
	000101003		高级技工	工日	0.536	0.452	0.107
材料	133501006	建筑油膏		kg	67.320	33.660	15.300

## 五、变形缝与止水带

工作内容：熬沥青，调制沥青麻丝，填塞，嵌缝；调制石油沥青玛蹄脂(建筑油膏)，填塞，嵌缝。

计量单位：100m

编 号				1-7-66	1-7-67	1-7-68	1-7-69	1-7-70	
项 目				油浸麻丝		沥青玛蹄脂	建筑油膏		
				平面	立面	嵌缝	平面	立面	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	7.052	10.549	6.269	3.721	5.296
	000101001	其 中	普工	工日	2.116	3.165	1.881	1.116	1.588
	000101002		一般技工	工日	4.231	6.329	3.761	2.233	3.178
	000101003		高级技工	工日	0.705	1.055	0.627	0.372	0.530
材 料	022907001	麻丝		kg	55.080	55.080	—	—	—
	133101004	石油沥青 10#		kg	214.200	214.200	—	—	—
	142119002	石油沥青玛蹄脂		m³	—	—	0.473	—	—
	133501006	建筑油膏		kg	—	—	—	86.940	86.940
机 械	991712010	沥青熔化炉 XLL-0.5t		台班	0.052	0.052	0.105	0.014	0.014

**工作内容：** 调制沥青砂浆, 填塞, 嵌缝; 熬沥青, 油浸木丝板(泡沫塑料)  
填塞, 嵌缝.

**计量单位：** 100m

编 号				1-7-71	1-7-72	1-7-73	1-7-74	1-7-75	
项 目				沥青砂浆		油浸木丝板	泡沫塑料填塞		
				平面	立面		平面	立面	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	5.279	6.203	5.264	3.302	5.265
	000101001	其中	普工	工日	1.584	1.861	1.580	0.991	1.579
	000101002		一般技工	工日	3.167	3.722	3.158	1.981	3.159
	000101003		高级技工	工日	0.528	0.620	0.526	0.330	0.527
材	800903002	石油沥青砂浆 1:2:7		m³	0.473	0.473	—	—	—
	051703002	木丝板 δ 25		m²	—	—	15.525	—	—
	133101004	石油沥青 10#		kg	—	—	161.700	—	—
	151301003	聚苯乙烯泡沫板(综合)		m³	—	—	—	0.600	0.600
	133101005	石油沥青 30#		kg	—	—	—	19.000	19.000
机械	991712010	沥青熔化炉 XLL-0.5t		台班	0.105	0.105	0.033	0.004	0.004

**工作内容：** 制作盖板, 埋木砖, 铺设, 钉盖板.

**计量单位：** 100m

编 号				1-7-76	1-7-77	1-7-78	1-7-79	
项 目				木板盖板		镀锌铁皮盖板		
				平面	立面	平面	立面	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	5.081	11.280	12.972	12.898
	000101001	其中	普工	工日	1.524	3.384	3.892	3.869
	000101002		一般技工	工日	3.049	6.768	7.783	7.739
	000101003		高级技工	工日	0.508	1.128	1.297	1.290
材    料	144135003	XY-508胶		kg	1.515	—	—	—
	050401003	板枋材		m³	0.617	1.097	0.252	0.303
	130507001	防腐油		kg	5.949	10.565	11.171	5.313
	031501007	圆钉		kg	—	1.809	2.097	0.703
	012907004	镀锌薄钢板(综合)		m²	—	—	60.180	51.000
	031305002	焊锡		kg	—	—	4.064	3.444
	143101001	盐酸		kg	—	—	0.861	0.735
机械	991712010	沥青熔化炉 XLL-0.5t		台班	—	—	0.010	0.080

工作内容：制作盖板,埋木砖,铺设,钉盖板.

计量单位：100m

编 号				1-7-80	1-7-81	1-7-82	1-7-83	
项 目				铝合金盖板		不锈钢盖板		
				平面	立面	平面	立面	
名 称				消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	14.557	14.442	14.557	14.442
	000101001	其中	普工	工日	4.367	4.333	4.367	4.333
	000101002		一般技工	工日	8.734	8.665	8.734	8.665
	000101003		高级技工	工日	1.456	1.444	1.456	1.444
材  料	050401003	板枋材		m <sup>3</sup>	0.252	0.303	0.252	0.303
	130507001	防腐油		kg	11.171	5.313	11.171	5.313
	031305002	焊锡		kg	4.064	3.444	4.064	3.444
	090503002	铝合金方板 δ 0.8		m <sup>2</sup>	61.950	52.500	—	—
	143101001	盐酸		kg	0.861	0.735	0.861	0.735
	031501007	圆钉		kg	2.097	0.703	2.097	0.703
	012913011	不锈钢板 δ 1		m <sup>2</sup>	—	—	61.950	52.500
机械	991712010	沥青熔化炉 XLL-0.5t		台班	0.010	0.080	0.010	0.080

工作内容：清理基层,刷底胶,粘贴止水带;裁剪止水带,焊接铺设.

计量单位：100m

编 号				1-7-84	1-7-85	1-7-86	
项 目				橡胶止水带	钢板止水带	紫铜板止水带	
名 称				单 位	消 耗 量		
人  工	000101000	合计工日		工日	10.315	12.407	12.393
	000101001	其中	普工	工日	3.094	3.722	3.718
	000101002		一般技工	工日	6.189	7.444	7.436
	000101003		高级技工	工日	1.032	1.241	1.239
材  料	143315001	丙酮		kg	3.040	—	—
	144101004	环氧树脂胶合剂		kg	3.040	—	—
	143327001	甲苯		kg	2.400	—	—
	133705005	橡胶止水带		m	105.000	—	—
	143179001	乙二胺		kg	0.240	—	—
	031301005	低合金钢焊条 E43(综合)		kg	—	20.720	—
	012935001	止水钢板(成品) 3×400mm		m	—	105.000	—
	031301024	铜焊条(综合)		kg	—	—	14.300
	013503005	紫铜板 450×2		m	—	—	105.000
机械	990901020	交流弧焊机 32kV·A		台班	—	0.700	0.700

工作内容：清理基层，刷底胶，粘贴；止水片表面涂胶并粘粒砂。

计量单位：100m

编 号				1-7-87	1-7-88	1-7-89	
项 目				氯丁胶粘玻璃纤维布止水(一布二涂)		氯丁橡胶片止水带	
				湿基层	干基层		
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	4.246	4.246	3.434
	000101001	其中	普工	工日	1.273	1.273	1.031
	000101002		一般技工	工日	2.548	2.548	2.060
	000101003		高级技工	工日	0.425	0.425	0.343
材	150702001	玻璃布(综合)		m <sup>2</sup>	95.200	95.200	—
	142107003	环氧树脂 618#		kg	14.420	—	—
	142113001	聚酰胺 300#		kg	2.880	—	—
	144117001	氯丁胶沥青胶液		kg	116.940	135.980	60.580
	143335001	三异氰酸酯		kg	17.540	20.400	9.090
	040300002	砂粒		m <sup>3</sup>	0.180	0.180	0.160
	040100006	水泥 42.5		kg	7.000	3.000	9.090
	143177001	乙酸乙酯		kg	15.310	15.310	23.000
	133705002	氯丁橡胶片止水带		m	—	—	105.000
	340505001	牛皮纸		m <sup>2</sup>	—	—	5.912

## 六、补充子目

工作内容：清理基层、粘贴、铺设板材。

计量单位：100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-90	
项 目				聚苯乙烯-50mm厚	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	12.000
	000101001	其中	普工	工日	12.000
材 料	040100004	水泥 32.5		kg	248.000
	151301011	挤塑聚苯乙烯泡沫板		m²	102.500
	144100002	胶粘剂		kg	248.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.050

注：板厚不同时可置换，但人工、材料、机械数量不变。



**工作内容：**清理基层，粘钉(粘贴)保温板，粘玻纤布加强，粉保护层，刮抹腻子。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-7-91
项 目				聚苯板保护层-50mm厚
名 称			单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	10.000
	000101001	其中 普工	工日	10.000
材 料	151301011	挤塑聚苯乙烯泡沫板	m <sup>2</sup>	101.000
	801502001	粘结用石膏胶泥	m <sup>3</sup>	0.200
	801105005	石膏砂浆 1:2	m <sup>3</sup>	1.020
	130101001	耐水腻子	m <sup>3</sup>	0.310
	092701001	玻璃纤维布(综合)	m <sup>2</sup>	268.290
	030103075	工程塑料膨胀钉加自攻螺丝	套	448.800
	151306002	聚乙烯泡沫条	m	43.620
	133501007	密封膏	kg	5.370
	050301009	松厚板	m <sup>3</sup>	0.005
	341101003	水	m <sup>3</sup>	0.620
机 械	990610010	灰浆搅拌机 200L	台班	0.250

注：板厚不同可换算，人、材、机数量不变。

**工作内容：**成品止水框架制作、安装、运输、涂脱模剂、模板拆除、修理、整堆等。

**计量单位：**100m

编 号				1-7-92
项 目				成品伸缩缝止水框
名 称			单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	36.932
	000101001	其中 普工	工日	9.295
	000101002	一般技工	工日	24.539
	000101003	高级技工	工日	3.098
材 料	010100016	钢筋 Φ14	kg	1507.800
	133705009	钢边止水带 CB350×8-30	m	101.200
	133705010	外贴式止水带 350mm	m	110.000
	012907003	镀锌钢板 400×1	m	212.300
	152317001	大模内置专用挤塑聚苯板	m <sup>3</sup>	0.660
	031301011	电焊条(综合)	kg	17.760
机 械	990702010	钢筋切断机 40mm	台班	1.158
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.637
	990305040	叉式起重机 10t	台班	1.670
	990304028	汽车式起重机 30t	台班	2.110
	990403025	平板拖车组 30t	台班	2.020

## 第八章 装饰工程

# 说 明

一、本章包括廊内地面工程、墙柱面装饰工程和顶棚工程等项目。

二、厚度小于或等于 60mm 的细石混凝土按找平层项目执行，厚度大于 60mm 的按本册第五章“混凝土及钢筋混凝土”垫层项目执行。

三、抹灰面层。

1. 抹灰项目中砂浆配合比与设计不同者，按设计要求调整；如设计厚度与子目取定厚度不同者，按相应增减厚度项目调整。

2. 砖墙中的钢筋混凝土梁、柱侧面抹灰大于  $0.5\text{m}^2$  的并入相应墙面项目执行，小于或等于  $0.5\text{m}^2$  的按“零星抹灰”项目执行。

3. 抹灰工程的“零星项目”适用于小于或等于  $0.5\text{m}^2$  的其他各种零星抹灰。

# 工程量计算规则

一、廊内地面找平层及整体面层按设计图示尺寸以面积计算。扣除凸出地面构筑物、设备基础、廊内铁道、地沟等所占面积，不扣除隔墙及单个面积小于或等于  $0.3\text{m}^2$  柱、垛及孔洞所占面积。门洞、空圈的开口部分不增加面积。

## 二、抹灰。

1. 内墙面、墙裙抹灰面积应扣除门窗洞口和单个面积大于  $0.3\text{m}^2$  以上的空圈所占的面积，不扣除踢脚线、挂镜线及单个面积小于或等于  $0.3\text{m}^2$  的孔洞和墙与构件交接处的面积。且门窗洞口、空圈、孔洞的侧壁面积亦不增加，附墙柱的侧面抹灰应并入墙面、墙裙抹灰工程量内计算。

2. 内墙面、墙裙的长度以主墙间的图示净长计算，墙面高度按廊内地面至天棚底面净高计算，墙面抹灰面积应扣除墙裙抹灰面积，如墙面和墙裙抹灰种类相同者，工程量合并计算。

3. 外墙抹灰面积按垂直投影面积计算，应扣除门窗洞口、外墙裙（墙面和墙裙抹灰种类相同者应合并计算）和单个面积大于  $0.3\text{m}^2$  的孔洞所占面积，不扣除单个面积小于或等于  $0.3\text{m}^2$  的孔洞所占面积，门窗洞口及孔洞侧壁面积亦不增加。附墙柱侧面抹灰面积应并入外墙抹灰工程量内。

4. 柱抹灰按结构断面周长乘以抹灰高度计算。

5. 抹灰“零星项目”按设计图示尺寸以展开面积计算。

三、天棚抹灰。按设计结构尺寸以展开面积计算天棚抹灰。不扣除间壁墙、垛、柱、检查口和管道所占的面积，带梁天棚的梁两侧抹灰面积并入顶板面积内，板式楼梯底面抹灰面积（包括踏步、休息平台以及小于或等于  $500\text{mm}$  宽的楼梯井）按水平投影面积乘以系数  $1.15$  计算，锯齿形楼梯底板抹灰面积（包括踏步、休息平台以及小于或等于  $500\text{mm}$  宽的楼梯井）按水平投影面积乘以系数  $1.37$  计算。

# 一、地面工程

工作内容：细石混凝土搅拌捣平、压实。

计量单位：100m²

编 号				1-8-1	1-8-2
项 目				细石混凝土地面找平层	
				30mm	每增减1mm
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		10.076	0.160
	000101001	其中	普工	2.015	0.032
	000101002		一般技工	3.527	0.056
	000101003		高级技工	4.534	0.072
材料	341101003	水		0.400	—
	802101020	预拌细石混凝土 C20		3.030	0.101
机械	990602010	双锥反转出料混凝土搅拌机 200L		0.510	0.017

工作内容：清理基层、调运砂浆、抹面层。

计量单位：100m²

编 号				1-8-3	1-8-4	1-8-5	
项 目				水泥砂浆地面			
				混凝土或硬基层上	填充材料上	每增减1mm	
				20mm			
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	9.507	11.446	0.235
	000101001	其中	普工	工日	1.902	2.289	0.047
	000101002		一般技工	工日	3.327	4.006	0.082
	000101003		高级技工	工日	4.278	5.151	0.106
材料	800107002	干混地面砂浆 DS M20		m³	2.040	2.550	0.102
	341101003	水		m³	3.600	3.600	—
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.340	0.425	0.017

工作内容：清理基层、刷界面剂、调自流平砂浆，铺砂浆，滚压地面。

计量单位：100m²

编 号				1-8-6	1-8-7
项 目				水泥基自流平砂浆	
				面层4mm厚	每增减1mm
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		10.300	1.600
	000101001	其中	普工	2.060	0.320
	000101002		一般技工	3.605	0.560
	000101003		高级技工	4.635	0.720
材料	143541001	界面剂		20.400	—
	341101003	水		0.136	0.034
	800907001	水泥基自流平砂浆		0.408	0.102
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		0.068	0.002

## 二、墙、柱面装饰工程

**工作内容：**清理基层、修补堵眼、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰、分层抹灰找平、面层压光(包括门窗洞口侧壁抹灰)。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-8-8	1-8-9	1-8-10	1-8-11	
项 目				墙面一般抹灰				
				内墙		外墙		
				(14+6)mm	每增减1mm	(14+6)mm	每增减1mm	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.372	0.315	18.509	0.348
	000101001	其 中	普工	工日	2.275	0.063	3.702	0.069
	000101002		一般技工	工日	3.980	0.110	6.478	0.122
	000101003		高级技工	工日	5.117	0.142	8.329	0.157
材 料	800107005	干混抹灰砂浆 DP M10		m³	2.320	0.116	2.320	0.116
	341101003	水		m³	1.057	0.020	1.057	0.020
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.386	0.019	0.386	0.019

**工作内容：**清理基层、修补堵眼、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰、分层抹灰找平、面层压光。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-8-12	1-8-13	1-8-14	1-8-15
项 目				柱(梁)面一般抹灰		打底找平	零星抹灰
				多边形、圆形柱(梁)	矩形柱(梁)	15mm厚	一般抹灰
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	20.460	15.376	41.865
	000101001	其中	普工	工日	4.092	3.075	8.373
	000101002		一般技工	工日	7.161	5.382	14.653
	000101003		高级技工	工日	9.207	6.919	18.839
材 料	800107005	干混抹灰砂浆 DP M10		m <sup>3</sup>	2.260	2.260	2.260
	341101003	水		m <sup>3</sup>	1.003	1.003	1.072
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.347	0.347	0.377

**工作内容：**清扫、满刮腻子二遍、打磨、刷底漆一遍、乳胶漆二遍等。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-8-16	
项 目				内墙乳胶漆	
				二遍	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	8.208
	000101001	其 中	普工	工日	1.641
	000101002		一般技工	工日	2.873
	000101003		高级技工	工日	3.694
材 料	130105002	苯丙清漆		kg	11.620
	130303004	苯丙乳胶漆 内墙用		kg	27.810
	130101009	腻子粉(成品)		kg	204.120
	031102001	砂纸		张	10.100
	341101003	水		m³	0.100
	140509006	油漆溶剂油		kg	1.291
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.900

### 三、顶棚工程

**工作内容：**清理修补基层表面、堵眼、调运砂浆、清扫落地灰、抹灰找平、罩面及压光。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-8-17	1-8-18	1-8-19	
项 目				混凝土天棚			
				一次抹灰(10mm)	砂浆每增减1mm	拉毛	
名 称				单 位	消 耗 量		
人  工	000101000	合计工日		工日	10.150	1.011	15.206
	000101001	其中	普工	工日	2.029	0.202	3.041
	000101002		一般技工	工日	3.553	0.354	5.322
	000101003		高级技工	工日	4.568	0.455	6.843
材 料	800107005	干混抹灰砂浆 DP M10		m³	1.130	0.113	1.695
	341101003	水		m³	0.712	0.066	1.028
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 20000L		台班	0.188	0.017	0.283

**工作内容：**清扫、满刮腻子二遍、打磨、刷底漆一遍、乳胶漆二遍；增刷乳胶漆一遍等。

**计量单位：**100m<sup>2</sup>

编 号				1-8-20	1-8-21	
项 目				天棚面乳胶漆		
				二遍	每增一遍	
名 称				消 耗 量		
人  工	000101000	合计工日		工日	10.260	1.944
	000101001	其中	普工	工日	2.052	0.389
	000101002		一般技工	工日	3.591	0.680
	000101003		高级技工	工日	4.617	0.875
材  料	130105002	苯丙清漆		kg	11.620	—
	130303004	苯丙乳胶漆 内墙用		kg	27.810	12.360
	130101009	腻子粉(成品)		kg	204.120	—
	031102001	砂纸		张	10.100	4.000
	341101003	水		m³	0.100	0.002
	140509006	油漆溶剂油		kg	1.291	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.900	0.900

## 第九章 排管工程



# 说 明

- 一、本章适用于城市地下综合管廊本体引出管的保护工程。
- 二、本章包括碳钢管铺设、碳素钢板卷管安装、塑料管安装、混凝土管和满包混凝土加固等项目。
- 三、管道沟槽的土石方执行“第一章 土石方工程”相应项目；打拔工具桩、支撑工程、井点降水执行相应项目。
- 四、本节中的管道铺设工作内容除另有说明外，均包括沿沟排管、清沟底、外观检查及清扫管材。
- 五、本章中的管道的管节长度为综合取定。
- 六、本章中的管道安装不包括管件(三通、弯头、异径管)、阀门的安装。

# 工程量计算规则

各种管道安装工程量按设计管道中心线以长度计算, 不扣除阀门及各种管件所占长度。



# 一、碳钢管铺设

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-1	1-9-2	1-9-3	1-9-4	
项 目				碳钢管铺设				
				电弧焊				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				57*3.5	75*4	89*4	114*4	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.554	0.710	0.843	0.926
	000101001	其 中	普工	工日	0.166	0.213	0.253	0.278
	000101002		一般技工	工日	0.333	0.426	0.506	0.555
	000101003		高级技工	工日	0.055	0.071	0.084	0.093
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.097	0.173	0.205	0.264
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.150	10.140	10.130	10.120
	022701002	棉纱线		kg	0.011	0.014	0.018	0.021
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.014	0.021	0.025	0.034
	142909001	氧气		m³	0.170	0.250	0.283	0.340
	142907002	乙炔气		kg	0.059	0.083	0.094	0.113
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.006	0.010	0.011	0.014
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.003	0.003	0.004	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.060	0.097	0.113	0.144

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-5	1-9-6	1-9-7	1-9-8	
项 目				碳钢管铺设				
				电弧焊				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				133*4.5	159*5	219*5	219*6	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.058	1.240	1.348	1.612
	000101001	其 中	普工	工日	0.317	0.372	0.404	0.484
	000101002		一般技工	工日	0.635	0.744	0.809	0.967
	000101003		高级技工	工日	0.106	0.124	0.135	0.161
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.423	0.538	0.776	0.919
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.110	10.100	10.090	10.090
	022701002	棉纱线		kg	0.025	0.031	0.041	0.041
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.043	0.056	0.076	0.091
	142909001	氧气		m <sup>3</sup>	0.429	0.545	0.670	0.805
	142907002	乙炔气		kg	0.143	0.182	0.223	0.268
	012100002	角钢(综合)		kg	—	—	0.127	0.127
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm <sup>3</sup>		台班	0.019	0.023	0.027	0.033
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.007	—	—	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.187	0.233	0.274	0.330
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	—	0.050	0.071	0.071

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-9	1-9-10	1-9-11	1-9-12	
项 目				碳钢管铺设				
				电弧焊				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				219*7	273*6	273*7	273*8	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.744	1.834	1.884	2.000
	000101001	其 中	普工	工日	0.523	0.550	0.565	0.600
	000101002		一般技工	工日	1.047	1.101	1.131	1.200
	000101003		高级技工	工日	0.174	0.183	0.188	0.200
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.070	1.355	1.580	1.806
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.090	10.080	10.080	10.080
	012100002	角钢(综合)		kg	0.127	0.127	0.127	0.127
	022701002	棉纱线		kg	0.041	0.050	0.050	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.106	0.116	0.120	0.136
	142909001	氧气		m <sup>3</sup>	0.990	1.085	1.114	1.202
	142907002	乙炔气		kg	0.330	0.362	0.371	0.401
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.071	0.100	0.100	0.100
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm <sup>3</sup>		台班	0.038	0.040	0.041	0.047
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.380	0.398	0.407	0.466

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-13	1-9-14	1-9-15	1-9-16	
项 目				碳钢管铺设				
				电弧焊				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				325*7	325*8	325*9	377*8	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	2.050	2.290	2.313	2.356	
	000101001	其中 普 工	工日	0.615	0.687	0.694	0.707	
	000101002		一般技工	工日	1.230	1.374	1.388	1.413
	000101003		高级技工	工日	0.205	0.229	0.231	0.236
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.886	2.155	2.176	2.214
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.070	10.070	10.070	10.060
	012100002	角钢(综合)		kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线		kg	0.058	0.058	0.058	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.143	0.163	0.168	0.171
	142909001	氧气		m³	1.344	1.361	1.374	1.398
	142907002	乙炔气		kg	0.448	0.454	0.458	0.466
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.104	0.104	0.104	0.108
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.049	0.056	0.063	0.064
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.047	0.053	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.489	0.558	0.628	0.637

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-17	1-9-18	1-9-19	1-9-20
项 目				碳钢管铺设			
				电弧焊			
				管外径*壁厚(mm*mm以内)			
				377*9	377*10	426*8	426*9
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	2.430	2.693	2.693	2.836
	000101001	其中 普工	工日	0.729	0.808	0.808	0.851
	000101002	一般技工	工日	1.458	1.616	1.616	1.701
	000101003	高级技工	工日	0.243	0.269	0.269	0.284
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.349	3.711	3.420	3.490
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)	m	10.060	10.060	10.050	10.050
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线	kg	0.079	0.079	0.079	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.184	0.204	0.192	0.250
	142909001	氧气	m <sup>3</sup>	1.506	1.566	1.530	1.780
	142907002	乙炔气	kg	0.502	0.522	0.510	0.590
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.108	0.108	0.117	0.117
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm <sup>3</sup>	台班	0.065	0.066	0.066	0.070
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.053	0.062	0.062
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.027	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.646	0.663	0.655	0.699

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-21	1-9-22	1-9-23	1-9-24
项 目				碳钢管铺设			
				电弧焊			
				管外径*壁厚(mm*mm以内)			
				426*10	478*8	478*9	478*10
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	3.140	3.182	3.397	3.487
	000101001	其中 普工	工日	0.942	0.955	1.019	1.046
	000101002	一般技工	工日	1.884	1.909	2.038	2.092
	000101003	高级技工	工日	0.314	0.318	0.340	0.349
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.864	3.511	3.950	4.375
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)	m	10.050	10.040	10.040	10.040
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线	kg	0.079	0.088	0.088	0.088
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.276	0.240	0.282	0.299
	142909001	氧气	m <sup>3</sup>	1.972	1.860	2.380	2.460
	142907002	乙炔气	kg	0.657	0.620	0.790	0.820
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.117	0.134	0.134	0.134
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm <sup>3</sup>	台班	0.077	0.075	0.079	0.087
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.071	0.071	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.771	0.752	0.787	0.870

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-25	1-9-26	1-9-27	1-9-28	
项 目				碳钢管铺设				
				电弧焊			氩电联焊	
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				529*9	529*10	529*12	57*3.5	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	3.793	3.818	4.594	0.637
	000101001	其中	普工	工日	1.138	1.145	1.378	0.191
	000101002		一般技工	工日	2.276	2.291	2.757	0.382
	000101003		高级技工	工日	0.379	0.382	0.459	0.064
材	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	4.260	5.250	6.321	0.070
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.030	10.030	10.030	10.150
	012100002	角钢(综合)		kg	0.167	0.167	0.167	—
	022701002	棉纱线		kg	0.097	0.097	0.097	0.011
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.293	0.320	0.353	0.014
	142909001	氧气		m³	2.420	2.510	2.665	0.170
	142907002	乙炔气		kg	0.806	0.840	0.888	0.059
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	—	—	—	0.035
	142911001	氩气		m³	—	—	—	0.098
	340101003	钨钨棒		g	—	—	—	0.198
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.152	0.152	0.152	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.084	0.097	0.100	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.088	0.088	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.045	0.045	0.045	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.840	0.973	1.001	0.041
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	—	—	—	0.003
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	—	—	—	0.047

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-29	1-9-30	1-9-31	1-9-32	
项 目				碳钢管铺设				
				氩电联焊				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				75*4	89*4	114*4	133*4.5	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.827	0.976	1.150	1.216
	000101001	其中	普工	工日	0.248	0.293	0.345	0.365
	000101002		一般技工	工日	0.496	0.585	0.690	0.729
	000101003		高级技工	工日	0.083	0.098	0.115	0.122
材	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.088	0.107	0.151	0.325
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.140	10.130	10.120	10.110
	022701002	棉纱线		kg	0.014	0.018	0.021	0.025
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.021	0.025	0.034	0.043
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.037	0.043	0.057	0.067
	142909001	氧气		m³	0.250	0.283	0.340	0.429
	142907002	乙炔气		kg	0.083	0.094	0.113	0.143
	142911001	氩气		m³	0.103	0.123	0.157	0.187
	340101003	铈钨棒		g	0.208	0.247	0.313	0.373
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.005	0.006	0.009	0.012
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.003	0.004	0.007	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.051	0.058	0.093	0.118
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.049	0.058	0.073	0.087

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-33	1-9-34	1-9-35	1-9-36	
项 目				碳钢管铺设				
				氩电联焊				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				159*5	219*5	219*6	219*7	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.273	1.356	1.629	1.760
	000101001	其中	普工	工日	0.382	0.407	0.489	0.528
	000101002		一般技工	工日	0.764	0.813	0.977	1.056
	000101003		高级技工	工日	0.127	0.136	0.163	0.176
材	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.383	0.554	0.697	0.848
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.100	10.090	10.090	10.090
	022701002	棉纱线		kg	0.031	0.041	0.041	0.041
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.056	0.076	0.091	0.106
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.080	0.110	0.110	0.110
	142909001	氧气		m³	0.545	0.670	0.805	0.990
	142907002	乙炔气		kg	0.182	0.223	0.268	0.330
	142911001	氩气		m³	0.233	0.308	0.308	0.308
	340101003	钨钨棒		g	0.447	0.617	0.617	0.617
	012100002	角钢(综合)		kg	—	0.127	0.127	0.127
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.050	0.071	0.071	0.071
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.016	0.019	0.025	0.030
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.160	0.190	0.246	0.296
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.104	0.143	0.143	0.143



工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-37	1-9-38	1-9-39	1-9-40	
项 目				碳钢管铺设				
				氩电联焊				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				273*6	273*7	273*8	325*7	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.818	1.868	1.992	2.058
	000101001	其中	普工	工日	0.545	0.560	0.598	0.617
	000101002		一般技工	工日	1.091	1.121	1.195	1.235
	000101003		高级技工	工日	0.182	0.187	0.199	0.206
材	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.067	1.292	1.518	1.578
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.080	10.080	10.080	10.070
	012100002	角钢(综合)		kg	0.127	0.127	0.127	0.167
	022701002	棉纱线		kg	0.050	0.050	0.050	0.058
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.116	0.120	0.136	0.143
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.137	0.137	0.137	0.140
	142909001	氧气		m³	1.085	1.114	1.202	1.344
	142907002	乙炔气		kg	0.362	0.371	0.401	0.448
	142911001	氩气		m³	0.382	0.382	0.382	0.393
	340101003	钨钨棒		g	0.763	0.763	0.763	0.787
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.100	0.100	0.100	0.104
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.032	0.033	0.038	0.041
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.316	0.325	0.384	0.411
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.177	0.177	0.177	0.183
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.047
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.027

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-41	1-9-42	1-9-43	1-9-44	
项 目				碳钢管铺设				
				氩电联焊				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				325*8	325*9	377*8	377*9	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.307	2.323	2.603	2.687
	000101001	其中	普工	工日	0.692	0.697	0.781	0.806
	000101002		一般技工	工日	1.384	1.394	1.562	1.612
	000101003		高级技工	工日	0.231	0.232	0.260	0.269
材	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.847	1.868	1.886	3.021
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.070	10.070	10.060	10.060
	012100002	角钢(综合)		kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线		kg	0.058	0.058	0.079	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.163	0.168	0.171	0.184
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.140	0.140	0.143	0.143
	142909001	氧气		m³	1.361	1.374	1.398	1.506
	142907002	乙炔气		kg	0.454	0.458	0.466	0.502
	142911001	氩气		m³	0.393	0.393	0.403	0.403
	340101003	铈钨棒		g	0.787	0.787	0.808	0.808
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机  械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.104	0.104	0.108	0.108
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.048	0.055	0.056	0.057
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.053	0.053	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.480	0.550	0.562	0.571
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.183	0.183	0.188	0.188

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-45	1-9-46	1-9-47	1-9-48	
项 目				碳钢管铺设				
				氩电联焊				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				377*10	426*8	426*9	426*10	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.950	2.720	2.860	3.173
	000101001	其中	普工	工日	0.885	0.816	0.858	0.952
	000101002		一般技工	工日	1.770	1.632	1.716	1.904
	000101003		高级技工	工日	0.295	0.272	0.286	0.317
材	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.383	3.048	3.118	3.492
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.060	10.050	10.050	10.050
	012100002	角钢(综合)		kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线		kg	0.079	0.079	0.079	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.204	0.192	0.250	0.276
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.143	0.163	0.163	0.163
	142909001	氧气		m³	1.566	1.530	1.780	1.972
	142907002	乙炔气		kg	0.522	0.510	0.590	0.657
	142911001	氩气		m³	0.403	0.458	0.458	0.458
	340101003	钨钨棒		g	0.808	0.919	0.919	0.919
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.108	0.117	0.117	0.117
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.059	0.057	0.061	0.069
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.053	0.062	0.062	0.062
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.027	0.036	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.588	0.569	0.613	0.685
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.188	0.214	0.214	0.214

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-49	1-9-50	1-9-51	1-9-52	
项 目				碳钢管铺设				
				氩电联焊				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				478*8	478*9	478*10	529*9	
名 称			单位	消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	3.216	3.438	3.530	3.843
	000101001	其中	普工	工日	0.965	1.031	1.059	1.153
	000101002		一般技工	工日	1.929	2.063	2.118	2.306
	000101003		高级技工	工日	0.322	0.344	0.353	0.384
材  料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.058	3.497	3.922	3.760
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)		m	10.040	10.040	10.040	10.030
	012100002	角钢(综合)		kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线		kg	0.088	0.088	0.088	0.097
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.240	0.282	0.299	0.293
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	0.183	0.183	0.183	0.203
	142909001	氧气		m³	1.860	2.380	2.460	2.420
	142907002	乙炔气		kg	0.620	0.790	0.820	0.806
	142911001	氩气		m³	0.517	0.517	0.517	0.572
	340101003	钨钨棒		g	1.032	1.032	1.032	1.144
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	
机  械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.134	0.134	0.134	0.152
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.067	0.071	0.079	0.075
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.071	0.071	0.071	0.088
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.036	0.036	0.045
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.670	0.705	0.788	0.749
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.241	0.241	0.241	0.265

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-53	1-9-54
项 目				碳钢管铺设	
				氩电联焊	
				管外径*壁厚(mm*mm以内)	
				529*10	529*12
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	3.942	4.653
	000101001	普工	工日	1.183	1.396
	000101002	其中 一般技工	工日	2.365	2.792
	000101003	高级技工	工日	0.394	0.465
材	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	4.750	5.821
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077
	170100001	钢管(综合)	m	10.030	10.030
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167
	022701002	棉纱线	kg	0.097	0.097
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.320	0.353
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.203	0.203
	142909001	氧气	m <sup>3</sup>	2.510	2.665
	142907002	乙炔气	kg	0.840	0.888
	142911001	氩气	m <sup>3</sup>	0.572	0.572
	340101003	钨钨棒	g	1.144	1.144
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.152	0.152
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm <sup>3</sup>	台班	0.088	0.091
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.045
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.882	0.910
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.265	0.265
机					
械					

## 二、碳素钢板卷管安装

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-55	1-9-56	1-9-57	1-9-58	
项 目				碳素钢板卷管安装				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				219*5	219*6	219*7	273*6	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	1.240	1.257	1.290	1.463
	000101001	其 中	普工	工日	0.372	0.377	0.387	0.439
	000101002		一般技工	工日	0.744	0.754	0.774	0.878
	000101003		高级技工	工日	0.124	0.126	0.129	0.146
材  料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.696	0.861	1.129	1.223
	173115002	钢板卷管		m	10.390	10.390	10.390	10.385
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.044	0.044	0.044	0.054
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.076	0.080	0.085	0.100
	142909001	氧气		m³	0.823	0.943	1.055	1.075
	142907002	乙炔气		kg	0.274	0.314	0.351	0.359
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.018	0.018	0.020	0.023
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.179	0.182	0.203	0.226

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-59	1-9-60	1-9-61	1-9-62	
项 目				碳素钢板卷管安装				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				273*7	273*8	325*6	325*7	
名 称				单 位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	1.503	1.530	1.728	1.777
	000101001	其 中	普工	工日	0.451	0.459	0.518	0.533
	000101002		一般技工	工日	0.902	0.918	1.037	1.066
	000101003		高级技工	工日	0.150	0.153	0.173	0.178
材  料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	1.427	1.693	1.580	1.702
	173115002	钢板卷管		m	10.385	10.385	10.380	10.380
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.054	0.054	0.066	0.066
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.107	0.115	0.110	0.127
	142909001	氧气		m <sup>3</sup>	1.206	1.329	1.302	1.332
	142907002	乙炔气		kg	0.402	0.443	0.434	0.444
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机  械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm <sup>3</sup>		台班	0.025	0.027	0.026	0.030
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.252	0.265	0.261	0.301
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.047	0.053
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	0.027	0.027

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-63	1-9-64	1-9-65	1-9-66
项 目				碳素钢板卷管安装			
				管外径*壁厚(mm*mm以内)			
				325*8	377*8	377*9	377*10
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	1.801	2.091	2.124	2.149
	000101001	其中 普工	工日	0.540	0.627	0.637	0.645
	000101002	一般技工	工日	1.081	1.255	1.275	1.289
	000101003	高级技工	工日	0.180	0.209	0.212	0.215
材	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.020	2.346	2.715	3.190
	173115002	钢板卷管	m	10.380	10.374	10.374	10.374
	012100002	角钢(综合)	kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线	kg	0.066	0.075	0.075	0.075
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.137	0.169	0.184	0.193
	142909001	氧气	m <sup>3</sup>	1.472	1.615	1.762	1.902
	142907002	乙炔气	kg	0.491	0.538	0.587	0.634
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm <sup>3</sup>	台班	0.032	0.037	0.039	0.040
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.053	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.316	0.367	0.385	0.399

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-67	1-9-68	1-9-69	1-9-70
项 目				碳素钢板卷管安装			
				管外径*壁厚(mm*mm以内)			
				426*8	426*9	426*10	478*8
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	2.439	2.471	2.504	3.000
	000101001	其中 普工	工日	0.732	0.741	0.751	0.900
	000101002	一般技工	工日	1.463	1.483	1.503	1.800
	000101003	高级技工	工日	0.244	0.247	0.250	0.300
材	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.920	3.320	3.610	2.981
	173115002	钢板卷管	m	10.369	10.369	10.369	10.364
	012100002	角钢(综合)	kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线	kg	0.084	0.084	0.084	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.191	0.209	0.218	0.203
	142909001	氧气	m <sup>3</sup>	1.830	1.914	2.070	1.894
	142907002	乙炔气	kg	0.610	0.639	0.690	0.631
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm <sup>3</sup>	台班	0.039	0.044	0.045	0.043
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.062	0.062	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.391	0.436	0.452	0.426

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-71	1-9-72	1-9-73	1-9-74	
项 目				碳素钢板卷管安装				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				478*9	478*10	529*8	529*9	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.041	3.074	3.530	3.579
	000101001	其 中	普工	工日	0.912	0.922	1.059	1.074
	000101002		一般技工	工日	1.825	1.845	2.118	2.147
	000101003		高级技工	工日	0.304	0.307	0.353	0.358
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	3.621	4.055	3.610	3.905
	173115002	钢板卷管		m	10.364	10.364	10.359	10.359
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.094	0.094	0.103	0.103
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.246	0.257	0.220	0.285
	142909001	氧气		m <sup>3</sup>	2.073	2.238	2.072	2.212
	142907002	乙炔气		kg	0.691	0.746	0.690	0.740
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.049	0.051	0.047	0.050
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.071	0.071	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.036	0.036	0.045	0.045
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.492	0.510	0.472	0.495

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-75	1-9-76	1-9-77	1-9-78	
项 目				碳素钢板卷管安装				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				529*10	630*8	630*9	630*10	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.927	4.594	4.637	4.661
	000101001	其 中	普工	工日	1.178	1.378	1.391	1.398
	000101002		一般技工	工日	2.356	2.757	2.782	2.797
	000101003		高级技工	工日	0.393	0.459	0.464	0.466
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	4.525	4.360	5.448	6.186
	173115002	钢板卷管		m	10.359	10.354	10.354	10.354
	012100002	角钢(综合)		kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线		kg	0.103	0.125	0.125	0.125
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.297	0.292	0.356	0.370
	142909001	氧气		m³	2.400	2.340	2.687	2.901
	142907002	乙炔气		kg	0.800	0.780	0.896	0.967
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	—	0.038	0.038	0.038
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.057	0.055	0.075	0.076
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.088	0.106	0.133	0.150
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.045	0.045	0.045	0.054
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.567	0.548	0.749	0.762



工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-79	1-9-80	1-9-81	1-9-82	
项 目				碳素钢板卷管安装				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				720*8	720*9	720*10	820*9	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.363	5.404	5.438	6.140
	000101001	其 中	普工	工日	1.609	1.621	1.631	1.842
	000101002		一般技工	工日	3.218	3.243	3.263	3.684
	000101003		高级技工	工日	0.536	0.540	0.544	0.614
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	5.456	6.234	7.080	7.173
	173115002	钢板卷管		m	10.349	10.349	10.349	10.344
	012100002	角钢(综合)		kg	0.172	0.172	0.172	0.172
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.038	0.038	0.038	0.038
	022701002	棉纱线		kg	0.140	0.140	0.140	0.162
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.366	0.407	0.424	0.503
	142909001	氧气		m³	2.750	3.000	3.240	3.387
	142907002	乙炔气		kg	0.917	1.000	1.080	1.129
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.075	0.086	0.087	0.098
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.150	0.150	0.168	0.168
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.054	0.063	0.063	0.063
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.754	0.859	0.873	0.979

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-83	1-9-84	1-9-85	1-9-86	
项 目				碳素钢板卷管安装				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				820*10	820*12	920*9	920*10	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	6.173	6.273	6.884	6.926
	000101001	其 中	普工	工日	1.852	1.882	2.065	2.078
	000101002		一般技工	工日	3.704	3.764	4.131	4.155
	000101003		高级技工	工日	0.617	0.627	0.688	0.693
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	8.138	10.301	8.145	9.139
	173115002	钢板卷管		m	10.344	10.344	10.339	10.339
	012100002	角钢(综合)		kg	0.172	0.172	0.172	0.172
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.038	0.038	0.038	0.038
	022701002	棉纱线		kg	0.162	0.162	0.181	0.181
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.522	0.555	0.542	0.552
	142909001	氧气		m³	3.660	4.179	3.769	3.922
	142907002	乙炔气		kg	1.220	1.393	1.256	1.358
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.100	0.105	0.104	0.105
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.186	0.212	0.186	0.212
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.072	0.072	0.072	0.072
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.996	1.054	1.035	1.046

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-87	1-9-88	1-9-89	1-9-90	
项 目				碳素钢板卷管安装				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				920*12	1020*10	1020*12	1020*14	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.033	7.678	7.801	8.066
	000101001	其 中	普工	工日	2.110	2.303	2.340	2.420
	000101002		一般技工	工日	4.220	4.607	4.681	4.839
	000101003		高级技工	工日	0.703	0.768	0.780	0.807
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	11.570	10.140	12.839	15.923
	173115002	钢板卷管		m	10.339	10.333	10.333	10.333
	012100002	角钢(综合)		kg	0.172	0.172	0.172	0.172
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.038	0.038	0.038	0.038
	022701002	棉纱线		kg	0.181	0.233	0.233	0.233
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.623	0.602	0.692	0.735
	142909001	氧气		m <sup>3</sup>	4.658	4.482	5.125	5.735
	142907002	乙炔气		kg	1.552	1.506	1.721	1.924
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm <sup>3</sup>		台班	0.118	0.106	0.131	0.154
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.221	0.221	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.081	0.081	0.081	0.081
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.184	1.063	1.313	1.536
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	—	—	0.239	0.257

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-91	1-9-92	1-9-93	1-9-94	
项 目				碳素钢板卷管安装				
				管外径*壁厚(mm*mm以内)				
				1220*10	1220*12	1220*14	1420*10	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	10.223	10.397	10.818	12.462
	000101001	其 中	普工	工日	3.067	3.119	3.245	3.739
	000101002		一般技工	工日	6.134	6.238	6.491	7.477
	000101003		高级技工	工日	1.022	1.040	1.082	1.246
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	12.830	20.469	25.427	18.856
	173115002	钢板卷管		m	10.328	10.328	10.328	10.323
	012100002	角钢(综合)		kg	0.306	0.306	0.306	0.306
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.050	0.050	0.050	0.050
	022701002	棉纱线		kg	0.320	0.320	0.320	0.371
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.690	1.045	1.175	1.043
	142909001	氧气		m <sup>3</sup>	5.120	8.117	9.075	8.105
	142907002	乙炔气		kg	1.707	2.706	3.024	2.702
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm <sup>3</sup>		台班	0.131	0.211	0.246	0.195
	990304012	汽车式起重机 12t		台班	0.257	0.257	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.081	0.081	0.081	0.081
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.309	2.105	2.463	1.946
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.292	0.292

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

编 号				1-9-95	1-9-96	1-9-97	1-9-98	1-9-99	
项 目				碳素钢板卷管安装					
				管外径*壁厚(mm*mm以内)					
				1420*12	1420*14	1620*10	1620*12	1620*14	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	12.594	13.082	14.777	15.007	15.570
	000101001	其中	普工	工日	3.778	3.925	4.433	4.502	4.671
	000101002		一般技工	工日	7.557	7.849	8.866	9.004	9.342
	000101003		高级技工	工日	1.259	1.308	1.478	1.501	1.557
材	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	23.846	29.628	21.524	27.224	33.827
	173115002	钢板卷管		m	10.323	10.323	10.318	10.318	10.318
	012100002	角钢(综合)		kg	0.306	0.306	0.371	0.371	0.371
	030105047	六角螺栓(综合)		10套	0.050	0.050	0.098	0.098	0.098
	022701002	棉纱线		kg	0.371	0.371	0.424	0.424	0.424
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	1.163	1.336	1.142	1.324	1.565
	142909001	氧气		m³	9.060	10.391	9.040	10.382	12.079
	142907002	乙炔气		kg	3.020	3.464	3.013	3.461	4.027
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.245	0.287	0.241	0.280	0.328
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.292	0.292	0.345	0.345	0.398
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.090	0.099	0.099	0.099	0.116
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	2.450	2.868	2.406	2.796	3.275

### 三、塑料管安装(胶圈接口)

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				1-9-100	1-9-101	1-9-102	1-9-103	
项 目				塑料管安装(胶圈接口)				
				管外径(mm以内)				
				110	125	160	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.563	0.643	0.816	1.390
	000101001	其中	普工	工日	0.169	0.193	0.245	0.417
	000101002		一般技工	工日	0.338	0.386	0.489	0.834
	000101003		高级技工	工日	0.056	0.064	0.082	0.139
材 料	140700002	润滑油		kg	0.074	0.080	0.101	0.141
	031102003	砂布		张	0.522	0.696	0.696	1.104
	172500001	塑料管(综合)		m	10.000	10.000	10.000	10.000
	020501001	橡胶圈(综合)		个	2.060	2.060	2.060	2.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				1-9-104	1-9-105	1-9-106	1-9-107	1-9-108	
项 目				塑料管安装(胶圈接口)					
				管外径(mm以内)					
				315	355	400	500	600	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.660	1.997	2.199	2.537	2.706
	000101001	其中	普工	工日	0.498	0.599	0.660	0.761	0.812
	000101002		一般技工	工日	0.996	1.198	1.319	1.522	1.623
	000101003		高级技工	工日	0.166	0.200	0.220	0.254	0.271
材	140700002	润滑油		kg	0.141	0.181	0.181	0.221	0.271
	031102003	砂布		张	1.217	1.304	1.478	1.565	1.655
	172500001	塑料管(综合)		m	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	020501001	橡胶圈(综合)		个	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	—	0.037

#### 四、塑料管安装(对接熔接)

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等。

计量单位：10m

编 号				1-9-109	1-9-110	1-9-111	1-9-112	
项 目				塑料管安装(对接熔接)				
				管外径(mm以内)				
				110	125	160	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.316	0.386	0.490	0.596
	000101001	其中	普工	工日	0.095	0.116	0.147	0.179
	000101002		一般技工	工日	0.189	0.231	0.294	0.357
	000101003		高级技工	工日	0.032	0.039	0.049	0.060
材  料	092705001	破布		kg	0.017	0.020	0.034	0.047
	143163001	三氯乙烯		kg	0.010	0.020	0.020	0.020
	172500001	塑料管(综合)		m	10.000	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	0.126	0.167	0.219	0.272

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等。

计量单位：10m

编 号				1-9-113	1-9-114	1-9-115	1-9-116	
项 目				塑料管安装(对接熔接)				
				管外径(mm以内)				
				250	315	355	400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.788	1.156	1.716	2.153
	000101001	其中	普工	工日	0.236	0.347	0.515	0.646
	000101002		一般技工	工日	0.473	0.693	1.029	1.292
	000101003		高级技工	工日	0.079	0.116	0.172	0.215
材	092705001	破布		kg	0.061	0.079	0.103	0.133
	143163001	三氯乙烯		kg	0.040	0.040	0.040	0.060
	172500001	塑料管(综合)		m	10.000	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	0.339	0.484	0.593	0.790

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等。

计量单位：10m

编 号				1-9-117	1-9-118	1-9-119	1-9-120	
项 目				塑料管安装(对接熔接)				
				管外径(mm以内)				
				450	500	560	630	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	2.897	3.369	3.683	3.990
	000101001	其中	普工	工日	0.869	1.011	1.105	1.197
	000101002		一般技工	工日	1.738	2.021	2.210	2.394
	000101003		高级技工	工日	0.290	0.337	0.368	0.399
材 料	092705001	破布		kg	0.174	0.226	0.237	0.249
	143163001	三氯乙烯		kg	0.060	0.060	0.063	0.066
	172500001	塑料管(综合)		m	10.000	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990911030	热熔对接焊机 630mm		台班	0.889	1.111	1.240	1.369
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.037

## 五、塑料管安装(电熔管件熔接)

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接等。

计量单位：10m

编 号				1-9-121	1-9-122	1-9-123	1-9-124
项 目				塑料管安装(电熔管件熔接)			
				管外径(mm以内)			
				110	125	160	200
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.300	0.364	0.470	0.570
	000101001	其中	普工	工日	0.090	0.109	0.141
	000101002		一般技工	工日	0.180	0.219	0.282
	000101003		高级技工	工日	0.030	0.036	0.047
材	183129002	电熔套筒	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	092705001	破布	kg	0.017	0.020	0.034	0.047
	143163001	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	172500001	塑料管(综合)	m	10.000	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.125	0.167	0.234	0.271

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接等。

计量单位：10m

编 号				1-9-125	1-9-126	1-9-127	1-9-128	1-9-129
项 目				塑料管安装(电熔管件熔接)				
				管外径(mm以内)				
				250	315	400	500	600
名 称		单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	0.777	0.982	1.187	1.392	1.597
	000101001	其中	普工	工日	0.233	0.295	0.356	0.479
	000101002		一般技工	工日	0.466	0.589	0.712	0.958
	000101003		高级技工	工日	0.078	0.098	0.119	0.160
材	183129002	电熔套筒	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	092705001	破布	kg	0.074	0.101	0.128	0.155	0.182
	143163001	三氯乙烯	kg	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	172500001	塑料管(综合)	m	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.037
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.271	0.271	0.376	0.376	0.498

## 六、塑料管安装(电熔连接)

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接等。

计量单位：10m

编 号				1-9-130	1-9-131	1-9-132
项 目				塑料管安装(电熔连接)		
				管外径(mm以内)		
				160	200	315
名 称		单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.359	0.420	0.560
	000101001	普工	工日	0.108	0.126	0.168
	000101002	其中 一般技工	工日	0.215	0.252	0.336
	000101003	高级技工	工日	0.036	0.042	0.056
材	092705001	破布	kg	0.025	0.047	0.108
	143163001	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.003
	172500001	塑料管(综合)	m	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.218	0.271	0.440

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接等。

计量单位：10m

编 号				1-9-133	1-9-134	1-9-135
项 目				塑料管安装(电熔连接)		
				管外径(mm以内)		
				400	500	600
名 称		单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.718	0.901	1.260
	000101001	普工	工日	0.215	0.270	0.378
	000101002	其中 一般技工	工日	0.431	0.541	0.756
	000101003	高级技工	工日	0.072	0.090	0.126
材	092705001	破布	kg	0.206	0.392	0.578
	143163001	三氯乙烯	kg	0.003	0.004	0.005
	172500001	塑料管(综合)	m	10.000	10.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.037
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.587	0.786	0.986

## 七、混凝土管铺设

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				1-9-136	1-9-137	1-9-138	1-9-139
项 目				混凝土管铺设			
				管径(mm以内)			
				300	400	500	600
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	5.434	7.428	9.343	11.832
	000101001	其中 普工	工日	1.630	2.228	2.803	3.550
	000101002	一般技工	工日	3.261	4.457	5.606	7.099
	000101003	高级技工	工日	0.543	0.743	0.934	1.183
材 料	172901002	钢筋混凝土管(综合)	m	102.500	101.000	101.000	101.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.223	0.337	0.405	0.548

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				1-9-140	1-9-141	1-9-142	1-9-143
项 目				混凝土管铺设			
				管径(mm以内)			
				700	800	900	1000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	12.610	15.197	18.599	22.576
	000101001	其中 普工	工日	3.783	4.559	5.580	6.773
	000101002	一般技工	工日	7.566	9.118	11.159	13.545
	000101003	高级技工	工日	1.261	1.520	1.860	2.258
材 料	172901002	钢筋混凝土管(综合)	m	101.000	101.000	101.000	101.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990305010	叉式起重机 3t	台班	0.069	0.083	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.688	0.827	—	—
	990305020	叉式起重机 5t	台班	—	—	0.101	0.122
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	1.009	1.224

## 八、满包混凝土加固

工作内容：清理现场、配料、混凝土搅捣、养生,预制构件安装、材料运输。

计量单位：10m<sup>3</sup>

编 号				1-9-144
项 目				C15非泵送满包商品混凝土加固
名 称				消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	6.240
	000101001	其中 普工	工日	2.496
	000101002	一般技工	工日	3.744
材 料	802101012	预拌混凝土 C15	m <sup>3</sup>	10.150
	341101003	水	m <sup>3</sup>	7.140
	023101003	无纺土工布	m <sup>2</sup>	43.676
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.100
机 械	990623010	混凝土振捣器 插入式	台班	1.392



## 第十章 措施项目

# 说 明

一、本章包括围堰工程、脚手架工程和井点降水等项目。

二、围堰工程。

1. 本章适用于人工筑拆的围堰项目。机械筑拆的围堰执行“第一章 土石方工程”相关项目。

2. 本章围堰项目未包括施工期内发生潮汛冲刷后所需的养护工料。潮汛养护工料另行计算。如遇特大潮汛发生人力所不能抗拒的损失时,应根据实际情况另行处理。

3. 围堰工程 50m 范围以内取土、砂、砂砾,均不计土方和砂、砂砾的材料价格。取 50m 范围以外的土方、砂、砂砾,应计算土方和砂、砂砾材料的挖、运或外购费用。子目括号中所列黏土数量为自然土方数量,结算中可按取土的实际情况调整。

4. 本章围堰项目中的各种木桩、钢桩均不包括打拔,应按打拔工具桩相应项目另计,数量按实际计算。子目括号中所列打拔工具桩数量仅供参考。

5. 草袋围堰如使用麻袋、尼龙袋装土围筑,应按麻袋、尼龙袋的规格调整材料的消耗量,但人工、机械应按规定执行。

6. 围堰施工中若未使用驳船,而是搭设了栈桥,则应扣除子目中驳船费用而执行相应的脚手架项目。

7. 围堰尺寸的取定:

(1) 土草围堰的堰顶宽为 1~2m,堰高为 4m 以内。

(2) 土石混合围堰的堰顶宽为 2m,堰高为 6m 以内。

(3) 圆木桩围堰的堰顶宽为 2~2.5m,堰高 5m 以内。

(4) 钢桩围堰的堰顶宽为 2.5~3m,堰高 6m 以内。

(5) 钢板桩围堰的堰顶宽为 2.5~3m,堰高 6m 以内。

(6) 竹笼围堰竹笼间黏土填心的宽度为 2~2.5m,堰高 5m 以内。

8. 筑岛填心子目是指在围堰围成的区域内填土、砂及砂砾石。

9. 双层竹笼围堰竹笼间黏土填心的宽度超过 2.5m,超出部分执行筑岛填心项目。

10. 施工围堰的尺寸按有关设计施工规范确定。堰内坡脚至堰内基坑边缘距离根据河床土质及基坑深度确定,但不得小于 1m。

三、脚手架工程。

本章子目中脚手架均按钢管式脚手架编制,未包括脚手架基础加固。

1. 钢管脚手架子目中已包括斜道及拐弯平台的搭设。

2. 砌筑物高度超过 1.2m 可计算脚手架搭拆费用。

四、井点降水。

1. 井点降水项目适用于地下水位较高的粉砂土、砂质粉土、黏质粉土或淤泥质夹薄层砂性土的地层。

2. 井点类型的选用由施工组织设计确定。一般情况下,降水深度 6m 以内采用轻型井点,6m 以上至 30m 以内采用相应的喷射井点,特殊情况下可选用大口径井点及深井井点。井点使用时间按施工组织设计确定。喷射井点子目包括两根观察孔制作,喷射井管包括了内管和外管。井点材料使用摊销量中已包括井点拆除时的材料损耗量。

3. 井点(管)间距根据地质和降水要求由施工组织设计确定。

4. 井点降水过程中,如需提供资料,则水位监测和资料整理费用另计。

5. 井点降水成孔过程中产生的泥水处理及挖沟排水工作应另行计算。遇有天然水源可用时,不计水费。

6. 井点降水必须保证连续供电,在电源无保证的情况下,使用备用电源的费用另计。

# 工程量计算规则

## 一、围堰工程。

1. 围堰工程分别按体积和长度计算。
2. 以体积计算的围堰, 工程量按围堰的施工断面乘以围堰中心线的长度计算。
3. 以长度计算的围堰, 工程量按围堰中心线的长度计算。
4. 围堰高度按施工期内的最高临水面加 0.5m 计算。

## 二、脚手架工程。

1. 满堂脚手架按搭设净面积计算, 其高度在 3.6~5.2m 之间时, 计算基本层, 5.2m 以外, 每增加 1.2m 计算一个增加层, 不足 0.6m 按一个增加层乘以系数 0.50 计算。满堂脚手架增加层 =  $(\text{室内净高} - 5.2) / 1.2$ 。
2. 单排、双排脚手架工程量按墙面水平边线长度乘以墙面砌筑高度以面积计算, 柱形砌体按图示柱结构外围周长另加 3.6m 乘以砌筑高度以面积计算。

## 三、井点降水。

1. 轻型井点以 50 根为一套, 喷射井点以 30 根为一套, 大口径井点以 10 根为一套; 井点的安装、拆除以“10 根”计算; 井点使用的子目单位为“套·天”, 累计根数不足一套的按一套计算。
2. 深井井点的安装、拆除以“座”计算, 井点使用的子目单位为“座·天”。
3. 井点使用一天按 24h 计算。

# 一、围堰工程

**工作内容：**清理基底，50m范围内的装、运土，草袋装土，封包运输，堆筑，填土夯实，拆除清理。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-10-1	1-10-2
项 目				土草围堰	
				土围堰	草袋围堰
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	91.151	145.520
	000101001	其中 普工	工日	63.806	101.864
	000101002	一般技工	工日	27.345	43.656
材 料	040901005	黏土	m <sup>3</sup>	(121.000)	(93.000)
	023301002	草袋	个	—	1926.000
	022901001	麻绳(综合)	kg	—	10.200
机 械	990416050	工程驳船 50t	台班	2.010	2.010
	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	2.333	2.333

**工作内容：**过水土、石围堰：清理基底，50m内取土、块石抛填，浇捣溢流面混凝土，不包括拆除清理。不过水土、石围堰：清理基底，50m内取土、块石抛填，干砌，堆筑，拆除清理。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-10-3	1-10-4
项 目				土石混合围堰	
				过水围堰	不过水围堰
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	99.523	140.028
	000101001	其中 普工	工日	69.666	98.020
	000101002	一般技工	工日	29.857	42.008
材 料	040901005	黏土	m <sup>3</sup>	(41.660)	(40.070)
	050401003	板枋材	m <sup>3</sup>	0.065	—
	341103001	电	kW·h	9.859	—
	802101003	混凝土 C20	m <sup>3</sup>	16.820	—
	041107003	块石 200~500	t	76.960	132.660
	341101003	水	m <sup>3</sup>	3.690	—
	040501020	碎石 20	m <sup>3</sup>	17.490	—
	050100001	原木(综合)	m <sup>3</sup>	0.092	—
	031501007	圆钉	kg	6.180	—
	040505002	砂砾 5~12mm	m <sup>3</sup>	—	14.940
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.620	1.450
机 械	990416050	工程驳船 50t	台班	0.940	1.880
	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	0.923	0.745
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.035	—
	990401015	载重汽车 4t	台班	0.257	—

**工作内容：**安挡土篱笆、挂草帘、铁丝固定木桩、50m内取土、夯填、拆除清理。

**计量单位：**10延长米堰体

编 号				1-10-5	1-10-6	1-10-7
项 目				圆木桩围堰		
				堰高3m以内	堰高4m以内	堰高5m以内
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	66.544	120.078
	000101001	其 中	普工	工日	46.581	84.055
	000101002		一般技工	工日	19.963	36.023
材 料	333103001	圆木桩		m <sup>3</sup>	(5.130)	(6.930)
	040901005	黏土		m <sup>3</sup>	(63.180)	(105.300)
	023301003	草袋		m <sup>2</sup>	63.000	83.360
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	24.150	28.620
	053507002	竹篱片		m <sup>2</sup>	61.800	82.480
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.030	4.750
机 械	990416050	工程驳船 50t		台班	1.130	1.880
	990123010	电动夯实机 250N·m		台班	1.402	2.333

**工作内容：**安挡土篱笆、挂草帘、铁丝固定、50m内取土、夯填、拆除清理。

**计量单位：**10延长米堰体

编 号				1-10-8	1-10-9	1-10-10
项 目				钢桩围堰		
				堰高4m以内	堰高5m以内	堰高6m以内
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	115.929	150.822
	000101001	其 中	普工	工日	81.150	105.575
	000101002		一般技工	工日	34.779	45.247
材 料	011700002	工字钢(综合)		t	(7.776)	(9.504)
	040901005	黏土		m <sup>3</sup>	(105.300)	(131.630)
	023301003	草袋		m <sup>2</sup>	83.360	104.200
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	28.360	28.360
	053507002	竹篱片		m <sup>2</sup>	82.480	103.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	4.380	3.590
机 械	990416050	工程驳船 50t		台班	1.880	2.340
	990123010	电动夯实机 250N·m		台班	2.333	2.919

**工作内容：**50m内取土、夯填、压草袋、拆除清理。

**计量单位：**10延长米堰体

编 号				1-10-11	1-10-12	1-10-13
项 目				钢板桩围堰		
				堰高4m以内	堰高5m以内	堰高6m以内
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	103.556	142.439
	000101001	其 中	普工	工日	72.489	99.707
	000101002		一般技工	工日	31.067	42.732
材 料	330109003	钢板桩		t	(20.671)	(25.261)
	040901005	黏土		m <sup>3</sup>	(103.080)	(128.580)
	023301002	草袋		个	167.000	209.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	8.140	6.500
机 械	990416050	工程驳船 50t		台班	1.880	2.340
	990123010	电动夯实机 250N·m		台班	2.333	2.919

**工作内容：**选料、破竹、编竹笼、笼内填石、安放、笼间填筑、50m内取土、夯填、拆除清理。

**计量单位：**10延长米堰体

编 号				1-10-14	1-10-15	1-10-16	
项 目				双层竹笼围堰			
				堰高3m以内	堰高4m以内	堰高5m以内	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	136.248	221.953	304.021
	000101001	其中	普工	工日	95.374	155.367	212.815
	000101002		一般技工	工日	40.874	66.586	91.206
材  料	040901005	黏土		m <sup>3</sup>	(72.660)	(121.100)	(151.370)
	031507029	镀锌铁丝 Φ2.8		kg	21.650	32.480	43.300
	041107003	块石 200~500		t	139.360	185.810	232.250
	053101001	毛竹		根	105.000	140.000	176.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.820	0.910	0.970
机 械	990416050	工程驳船 50t		台班	1.250	1.850	2.300

**工作内容：**50m内取土、运砂、填筑、夯实、拆除清理。

**计量单位：**100m<sup>3</sup>

编 号				1-10-17	1-10-18	1-10-19	1-10-20	1-10-21	1-10-22	
项 目				筑岛填心						
				填土		填砂		填砂砾石		
				夯填	松填	夯填	松填	夯填	松填	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	87.150	73.071	53.130	41.022	77.910	55.377
	000101001	其中	普工	工日	61.005	51.150	37.191	28.715	54.537	38.764
	000101002		一般技工	工日	26.145	21.921	15.939	12.307	23.373	16.613
材 料	040901005	黏土		m <sup>3</sup>	(105.000 )	(90.000)	—	—	—	—
	040505009	砂砾石		t	—	—	—	—	165.100	132.600
	040301003	中砂		t	—	—	170.850	132.600	—	—
机 械	990416050	工程驳船 50t		台班	2.250	1.910	2.810	2.250	2.700	2.250
	990123010	电动夯实机 250N·m		台班	2.333	—	2.333	—	2.333	—

## 二、脚手架工程

**工作内容：** 场内外材料搬运、搭拆脚手架、拆除脚手架后材料的堆放。

**计量单位：** 100m<sup>2</sup>

编 号				1-10-23	1-10-24
项 目				满堂脚手架	
				基本层(3.6~5.2m)	增加层1.2m
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		7.218	1.552
	000101001	其中	普工	2.165	0.466
	000101002		一般技工	4.331	0.931
	000101003		高级技工	0.722	0.155
材	350304001	挡脚板		m <sup>3</sup> 0.002	—
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg 29.335	—
	130505010	红丹防锈漆		kg 0.642	0.215
	350303001	脚手架钢管		kg 7.341	2.447
	350303003	脚手架钢管底座		个 0.150	—
	350203002	扣件		个 2.852	0.951
	350319001	木脚手板		m <sup>3</sup> 0.063	—
	140509006	油漆溶剂油		kg 0.073	0.025
	031501007	圆钉		kg 2.846	—
机	990401025	载重汽车 6t		台班 0.309	0.049

**工作内容：** 清理场地、搭脚手架、挂安全网、拆除、堆放、材料场内运输。

**计量单位：** 100m<sup>2</sup>

编 号				1-10-25	1-10-26	1-10-27	1-10-28
项 目				钢管脚手架			
				单排		双排	
				4m以内	8m以内	4m以内	8m以内
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		5.535	5.724	7.542	7.605
	000101001	其中	普工	2.214	2.290	3.017	3.042
	000101002		一般技工	3.321	3.434	4.525	4.563
材	340717001	安全网		m <sup>2</sup> 2.680	1.380	2.680	1.380
	350303002	脚手钢管 Φ48		t 0.021	0.036	0.027	0.050
	350303003	脚手架钢管底座		个 0.240	0.250	0.450	0.430
	350203002	扣件		个 2.190	4.390	3.200	6.480
	350105001	竹脚手板		m <sup>2</sup> 5.110	5.110	5.980	5.980
	850103009	其他材料费(占材料费)		% 3.310	3.180	3.920	3.630

### 三、井点降水

**工作内容：**井管装配、地面试管、铺总管、装拆水泵、钻机安拆、钻孔沉管、灌砂封口、连接、试抽；拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放；抽水、值班、井管堵漏等。

**计量单位：**见表

编 号				1-10-29	1-10-30	1-10-31	1-10-32
项 目				轻型井点			喷射井点
				安装	拆除	使用	井管深10m
单 位				10根		套·天	安装
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	2.981	2.070	2.700	27.540
	000101002	其中 一般技工	工日	2.981	2.070	2.700	27.540
材 料	172701003	胶管 D50	m	1.700	—	—	—
	173105003	轻型井点井管 D40	m	0.220	—	0.830	—
	173107001	轻型井点总管 D100	m	0.011	—	0.040	—
	040301003	中砂	t	1.010	0.118	—	21.930
	341101003	水	m <sup>3</sup>	18.180	—	—	174.000
	200000007	法兰 DN150	副	—	—	—	0.013
	183117001	回水连接件	副	—	—	—	0.022
	173125001	滤网管	根	—	—	—	0.036
	173105004	喷射井点井管 D76	m	—	—	—	0.290
	173107002	喷射井点总管 D159	m	—	—	—	0.046
	860127001	喷射器	个	—	—	—	0.048
	331100001	水箱	kg	—	—	—	0.356
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.950	—	7.340	0.130
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.400	0.080	—	—
	990228010	轻便钻机 XJ-100	台班	0.570	—	—	—
	990501010	电动单筒快速卷扬机 5kN	台班	—	0.240	—	—
	990814010	射流井点泵 9.50m	台班	—	0.240	3.000	—
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下	台班	—	—	—	1.173
	991116010	工程地质液压钻机	台班	—	—	—	1.173
	990302010	履带式起重机 10t	台班	—	—	—	1.173
	990805020	污水泵 100mm	台班	—	—	—	2.346



**工作内容：**井管装配、地面试管、铺总管、装拆水泵、钻机安拆、钻孔沉管、灌砂封口、连接、试抽；拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放；抽水、值班、井管堵漏等。

**计量单位：**见表

编 号				1-10-33	1-10-34	1-10-35	1-10-36	
项 目				喷射井点				
				井管深10m		井管深15m		
				拆除	使用	安装	拆除	
单 位				10根	套·天	10根		
名 称				单位	消 耗 量			
人  工	000101000	合计工日		工日	8.286	4.860	41.828	15.844
	000101002	其中	一般技工	工日	8.286	4.860	41.828	15.844
材  料	040301003	中砂		t	0.383	—	33.023	0.676
	341101003	水		m³	18.600	—	202.000	59.000
	200000007	法兰 DN150		副	—	0.042	0.013	—
	183117001	回水连接件		副	—	0.070	0.023	—
	173125001	滤网管		根	—	0.114	0.042	—
	173105004	喷射井点井管 D76		m	—	0.930	0.540	—
	173107002	喷射井点总管 D159		m	—	0.120	0.046	—
	860127001	喷射器		个	—	0.177	0.056	—
	331100001	水箱		kg	—	1.120	0.356	—
	170301004	镀锌钢管 DN20		m	—	—	0.860	—
机  械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	6.260	1.120	0.120	4.680
	990302010	履带式起重机 10t		台班	1.275	—	1.496	1.564
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	—	2.550	1.496	0.782
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	—	—	1.496	—
	991116010	工程地质液压钻机		台班	—	—	1.496	—
	990805020	污水泵 100mm		台班	—	—	2.992	1.564

**工作内容：**井管装配、地面试管、铺总管、装拆水泵、钻机安拆、钻孔沉管、灌砂封口、连接、试抽；拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放；抽水、值班、井管堵漏等。

**计量单位：**见表

编 号				1-10-37	1-10-38	1-10-39	1-10-40	
项 目				喷射井点				
				井管深15m	井管深20m			
				使用	安装	拆除	使用	
单 位				套·天	10根			套·天
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	4.860	53.460	20.250	4.860
	000101002	其中	一般技工	工日	4.860	53.460	20.250	4.860
材	200000007	法兰 DN150		副	0.042	0.013	—	0.042
	183117001	回水连接件		副	0.075	0.025	—	0.080
	173125001	滤网管		根	0.136	0.051	—	0.162
	173105004	喷射井点井管 D76		m	1.520	0.880	—	2.260
	173107002	喷射井点总管 D159		m	0.120	0.046	—	0.120
	860127001	喷射器		个	0.225	0.067	—	0.290
	331100001	水箱		kg	1.120	0.356	—	1.120
	170301004	镀锌钢管 DN20		m	—	1.150	—	—
	040301003	中砂		t	—	44.243	0.982	—
	341101003	水		m³	—	230.000	100.000	—
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.870	0.120	3.440	0.660
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	2.550	1.828	0.935	2.550
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	—	1.828	—	—
	991116010	工程地质液压钻机		台班	—	1.828	—	—
	990302010	履带式起重机 10t		台班	—	1.828	1.870	—
	990805020	污水泵 100mm		台班	—	3.655	1.870	—

**工作内容：**井管装配、地面试管、铺总管、装拆水泵、钻机安拆、钻孔沉管、灌砂封口、连接、试抽；拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放；抽水、值班、井管堵漏等。

**计量单位：**见表

编 号				1-10-41	1-10-42	1-10-43	1-10-44	
项 目				喷射井点				
				井管深25m			井管深30m	
				安装	拆除	使用	安装	
单 位				10根		套·天	10根	
名 称			单位	消 耗 量				
人  工	000101000	合计工日		工日	66.128	25.685	4.860	76.302
	000101002	其中	一般技工	工日	66.128	25.685	4.860	76.302
材  料	170301004	镀锌钢管 DN20		m	1.440	—	—	1.730
	200000007	法兰 DN150		副	0.013	—	0.042	0.013
	183117001	回水连接件		副	0.027	—	0.085	0.029
	173125001	滤网管		根	0.070	—	0.223	0.089
	173105004	喷射井点井管 D76		m	1.450	—	3.530	2.130
	173107002	喷射井点总管 D159		m	0.046	—	0.120	0.046
	860127001	喷射器		个	0.096	—	0.378	0.125
	040301003	中砂		t	57.503	1.199	—	71.069
	341101003	水		m³	271.000	125.000	—	312.000
	331100001	水箱		kg	0.356	—	1.120	0.356
机  械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.110	2.750	0.520	0.100
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	2.023	1.037	2.550	2.210
	991003050	电动空气压缩机 6m3/min		台班	2.023	—	—	2.210
	991116010	工程地质液压钻机		台班	2.023	—	—	2.210
	990302015	履带式起重机 15t		台班	2.023	2.074	—	2.210
	990805020	污水泵 100mm		台班	4.046	2.074	—	4.420

**工作内容：**井管装配、地面试管、铺总管、装拆水泵、钻机安拆、钻孔沉管、灌砂封口、连接、试抽；拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放；抽水、值班、井管堵漏等。

**计量单位：**见表

编 号				1-10-45		1-10-46		
项 目				喷射井点				
				井管深30m				
				拆除		使用		
单 位				10根		套·天		
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	29.565		4.860	
	000101002	其中	一般技工	工日	29.565		4.860	
材 料	040301003	中砂		t	1.403		—	
	341101003	水		m <sup>3</sup>	150.000		—	
	200000007	法兰 DN150		副	—		0.042	
	183117001	回水连接件		副	—		0.090	
	173125001	滤网管		根	—		0.283	
	173105004	喷射井点井管 D76		m	—		5.100	
	173107002	喷射井点总管 D159		m	—		0.120	
	860127001	喷射器		个	—		0.465	
	331100001	水箱		kg	—		1.120	
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.210		0.370	
机 械	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	1.148		2.550	
	990302015	履带式起重机 15t		台班	2.295		—	
	990805020	污水泵 100mm		台班	2.295		—	

**工作内容：**井管装配、地面试管、铺总管、装水泵水箱、钻孔成管、清孔、卸Φ400滤水钢管、定位、安装滤水钢管、外壁灌砂、封口、连接、试抽；拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放；抽水、值班、井管堵漏。

**计量单位：**见表

编 号				1-10-47	1-10-48	1-10-49	1-10-50	
项 目				大口径井点				
				井管深15m			井管深25m	
				安装	拆除	使用	安装	
单 位				10根		套·天	10根	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	146.700	72.450	5.400	189.243
	000101002	其中	一般技工	工日	146.700	72.450	5.400	189.243
材 料	173105002	大口径井点井管		m	1.950	—	1.500	2.930
	183111001	大口径井点吸水器 15m		套	0.060	—	0.060	0.090
	173107003	大口径井点总管 D159		m	0.046	—	0.120	0.046
	040301003	中砂		t	88.103	38.505	—	143.871
	341101003	水		m <sup>3</sup>	480.000	180.000	—	720.000
	331100001	水箱		kg	1.120	—	1.020	1.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	0.110	0.580	0.550	0.110
机 械	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下		台班	5.525	3.825	2.550	7.463
	990209030	回旋钻机 1000mm		台班	5.525	—	—	7.463
	990302010	履带式起重机 10t		台班	5.525	—	—	7.463
	990805020	污水泵 100mm		台班	11.050	3.825	—	14.926
	990205020	振动沉拔桩机 400kN		台班	—	3.825	—	—

**工作内容：**井管装配、地面试管、铺总管、装水泵水箱、钻孔成管、清孔、卸Φ400滤水钢管、定位、安装滤水钢管、外壁灌砂、封口、连接、试抽；拔管、拆管、灌砂、清洗整理、堆放；抽水、值班、井管堵漏。

**计量单位：**见表

编 号				1-10-51	1-10-52
项 目				大口径井点	
				井管深25m	
				拆除	使用
单 位				10根	套·天
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	93.465	5.400
	000101002	其中 一般技工	工日	93.465	5.400
材 料	040301003	中砂	t	41.642	—
	341101003	水	m <sup>3</sup>	270.000	—
	173105002	大口径井点井管	m	—	2.250
	183111001	大口径井点吸水器 15m	套	—	0.090
	173107003	大口径井点总管 D159	m	—	0.120
	331100001	水箱	kg	—	1.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.580	0.550
机 械	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下	台班	5.525	2.550
	990805020	污水泵 100mm	台班	5.525	—
	990205020	振动沉拔桩机 400kN	台班	5.525	—

**工作内容：**钻孔、安装井管、地面管线连接、装水泵、滤砂、孔口封土；拆除设备、填埋、整理等；抽水、值班、井管堵漏。

**计量单位：**座

编 号				1-10-53	1-10-54	1-10-55	1-10-56
项 目				深井井点			
				井管深20m		井管深25m	
				安装	拆除	安装	拆除
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	12.002	1.170	15.484	1.755
	000101002	其中 一般技工	工日	12.002	1.170	15.484	1.755
材 料	042725006	钢筋混凝土井管 Φ360	m	6.800	—	8.500	—
	042725007	钢筋混凝土滤水井管 Φ360	m	13.600	—	17.000	—
	031505023	滤网	m	13.600	—	17.000	—
	040301003	中砂	t	5.331	—	6.663	—
	341101003	水	m <sup>3</sup>	60.000	—	72.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	11.720	—	18.590	—
机 械	990209010	回旋钻机 500mm	台班	0.553	—	0.746	—
	990301020	履带式电动起重机 5t	台班	0.553	0.133	0.746	0.181
	990809020	潜水泵 100mm	台班	0.553	—	0.746	—
	990805020	污水泵 100mm	台班	1.105	—	1.493	—

工作内容： 钻孔、安装井管、地面管线连接、装水泵、滤砂、孔口封土；拆除设备、填埋、整理等；抽水、值班、井管堵漏。

计量单位： 座·天

编 号			1-10-57	
项 目			深井井点	
			井管深(20m、25m)	
			使用	
名 称		单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	0.720
	000101002	其中 一般技工	工日	0.720
材 料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.550
	990809020	潜水泵 100mm	台班	1.800