

陕西省城市地下综合管廊工程 消耗量标准

第二册 安装工程

(征求意见稿)

2023 年 9 月

总 说 明

一、《城市地下综合管廊工程消耗量标准》(以下简称本标准)共分二册,包括:

第一册 建筑和装饰工程;

第二册 安装工程。

二、本标准是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准;是编制国有投资工程投资估算、设计概算、最高投标限价的依据。

三、本标准适用于城市地下综合管廊本体(含标准段、吊装口、通风口、管线分支口、端部井等)的新建、扩建和改建工程,其他专业管线、线路套用相关的专业标准。

四、本标准以国家和有关部门发布的国家现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程,现行工程量清单计价标准、计算标准和有关指标为依据编制(方案二)。五、本标准按正常施工条件,国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

五、本标准按正常施工条件,国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损,符合质量标准 and 设计要求,附有合格证书和实验记录。

2. 正常的气候、地理条件和施工环境。

3. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。

4. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。

六、本标准未包括的项目,可按其他相应工程消耗量标准执行。

七、关于人工:

1. 本标准的人工以合计工日表示,并分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。

2. 本标准的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本标准的人工每工日按8小时工作制计算。

八、关于材料:

1. 本标准中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2. 本标准中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等,规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

3. 本标准中的周转性材料按不同施工方法,不同类别、材质,计算出一次摊销量进入消耗量定额。

4. 本标准中的混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积(m^3)表示,混凝土按运至施工现场的预拌混凝土编制,砂浆按预拌砂浆编制,混凝土均按自然养护考虑。若混凝土及砂浆强度等级与设计强度等级不同时,可按设计强度等级进行换算。

5. 本标准中未考虑现场搅拌混凝土子目,实际采用现场搅拌混凝土浇捣,人工、机械具体调整如下:

(1) 人工增加 0.80 工日/ m^3 ;

(2) 混凝土搅拌机(400L)增加 0.052 台班/ m^3 。

6. 本标准中未考虑普通现拌砂浆子目,实际采用现场拌和水泥砂浆,人工、机械具体调整如下:

(1) 人工增加 0.382 工日/ m^3 ;

(2) 扣除子目预拌砂浆罐式搅拌机机械消耗量,增加灰浆搅拌机(200L)0.02 台班/ m^3 。

7. 对于用量少、低值易耗的零星材料,列为其他材料。

九、关于机械:

1. 本标准中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度,并结合工程实际综合确

定。

2. 本标准的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械, 不列入机械台班消耗量, 作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑, 其消耗的燃料动力等列入材料。

十、关于仪器仪表:

1. 本标准的仪器仪表台班消耗量是按正常施工工效综合取定。

2. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表, 不列入仪器仪表台班消耗量。

十一、施工与生产同时进行或在有害身体健康的环境中施工时的降效增加费, 本标准未考虑, 发生时另行计算。

十二、本标准适用于海拔 2000m 以下地区, 超过上述情况时, 由各地区、部门结合高原地区的特殊情况, 自行制定调整办法。

十三、本标准注有“××以内”或“××以下”者, 均包括“××”本身; “××以外”或“××以上”者, 则不包括“××”本身。

十四、本说明未尽事宜, 详见各册、章说明。本标准未尽事宜按本省市政工程消耗量标准或建筑工程消耗量标准相应项目执行。

十五、本标准的解释和修改, 由陕西省建设工程造价服务中心负责。

册 说 明

一、《安装工程》(以下简称本册)共分六章,包括:

第一章 机械设备安装工程

第二章 电气设备安装工程

第三章 消防工程

第四章 给排水工程

第五章 通风工程

第六章 自动化控制装置及仪表安装工程

二、本册适用于陕西省新建、扩建及改建城市地下综合管廊本体配套的安装工程。

三、关于水平和垂直运输:

1. 设备:包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。
2. 材料、成品、半成品:包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。
3. 垂直运输基准面:管廊内以管廊底板顶面为基准面,管廊外以设计标高正负零平面为基准面。

七、本说明未尽事宜详见各章说明。

目 录

第一章 机械设备安装工程

- 一、起重设备安装..... (5)
- 二、起重轨道安装..... (5)
- 三、泵安装..... (7)

第二章 电气设备安装工程

- 一、变压器安装工程..... (21)
- 二、配电装置安装工程..... (23)
- 三、母线安装工程..... (32)
- 四、配电控制、保护、直流装置安装工程.. (35)
- 五、蓄电池安装工程..... (44)
- 六、交流电动机检查接线工程..... (44)
- 七、金属构件、穿墙套板安装工程..... (45)
- 八、滑触线安装工程..... (49)
- 九、配电电缆敷设工程..... (53)
- 十、防雷及接地装置安装工程..... (79)
- 十一、配管工程..... (83)
- 十二、配线工程..... (111)
- 十三、照明器具安装工程..... (121)
- 十四、低压电器设备安装工程..... (128)
- 十五、运输设备电气装置安装工程..... (138)
- 十六、电气设备调试工程..... (139)
- 十七、管廊支架..... (152)
- 十八、补充子目..... (153)

第三章 消防工程

- 一、水灭火系统..... (160)
- 二、气体灭火系统..... (171)
- 三、火灾自动报警系统..... (179)
- 四、消防系统调试..... (193)

第四章 给排水工程

- 一、给排水管道..... (200)
- 二、管道附件..... (239)
- 三、其他..... (267)

第五章 通风工程

- 一、通风设备及部件制作安装..... (292)
- 二、通风管道制作安装..... (296)
- 三、通风管道部件制作安装..... (327)

第六章 自动化控制装置及仪表安

装工程

- 一、计算机及网络系统工程..... (348)

- 二、综合布线系统工程..... (358)
- 三、设备自动化系统工程..... (366)
- 四、视频系统工程..... (375)
- 五、安全防范系统工程..... (382)
- 六、过程检测仪表..... (395)
- 七、过程控制仪表..... (408)
- 八、过程分析及环境监测装置..... (410)
- 九、安全、视频及控制系统..... (411)
- 十、工业计算机安装与试验..... (425)
- 十一、仪表管路敷设、伴热及脱脂..... (445)
- 十二、自动化线路、通信..... (462)
- 十三、仪表盘、箱、柜安装..... (475)
- 十四、仪表附件安装制作..... (480)

第一章 机械设备安装工程

说 明

一、本章包括起重设备安装、起重轨道安装和泵安装等项目。

二、本章编制的主要技术依据有：

1. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856-2013；
2. 《风机、压缩机、泵安装工程施工及验收规范》GB 50275-2010；
3. 《起重设备安装工程施工及验收规范》GB 50278-2010；
4. 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》GB 50231-2009；
5. 《城市综合管廊工程技术规范》GB 50838-2015；
6. 《通用安装工程消耗量标准》TY 02-31-2015；
7. 《建设工程劳动标准》LD/T-2008；
8. 《建设工程施工机械台班费用编制规则》（2015 年）；
9. 相关标准图集和技术手册。

三、本章除另有说明外，均包括下列工作内容：

1. 安装主要工序。

整体安装：施工准备，设备、材料及工、机具水平搬运，设备开箱检验、配合基础验收、垫铁设置，地脚螺栓安放，设备吊装就位安装、连接，设备调平找正，垫铁点焊，配合基础灌浆，设备精平对中找正，与机械本体联接的附属设备、冷却系统、润滑系统及支架防护罩等附件部件的安装，机组油、水系统管线的清洗，配合检查验收。

解体安装：施工准备，设备、材料及工、机具水平搬运，设备开箱检验、配合基础验收、垫铁设置，地脚螺栓安放，设备吊装就位、组对安装，各部间隙的测量、检查、刮研和调整，设备调平找正，垫铁点焊，配合基础灌浆，设备精平对中找正，与机械本体联接的附属设备、冷却系统、润滑系统及支架防护罩等附件部件的安装，机组油、水系统管线的清洗，配合检查验收。

解体检查：施工准备，设备本体、部件及第一个阀门以内管道的拆卸，清洗检查，换油，组装复原，间隙调整，找平找正，记录，配合检查验收。

2. 施工及验收规范中规定的调整、试验及空负荷试运转。

3. 与设备本体联体的平台、梯子、栏杆、支架、屏盘、电机、安全罩以及设备本体第一个法兰以内的成品管道等安装。

4. 工种间交叉配合的停歇时间，临时移动水、电源时间，以及配合质量检查、交工验收等工作。

5. 配合检查验收。

四、本章不包括下列内容，发生时应另行计算：1. 设备场外运输。

2. 因场地狭小，有障碍物等造成设备不能一次就位所引起设备、材料增加的二次搬运、装拆工作。

3. 设备基础的铲磨，地脚螺栓孔的修整、预压，以及在木砖地 11 层上安装设备所需增加的费用。

4. 地脚螺栓孔和基础灌浆。

5. 设备、构件、零部件、附件、管道、阀门、基础、基础盖板等的制作、加工、修理、保温、刷漆及测量、检测、试验等工作。

6. 设备试运转所用的水、电、气、油、燃料等。

7. 联合试运转、生产准备试运转。

8. 专用垫铁、特殊垫铁（如螺栓调整垫铁、球型垫铁、钩头垫铁等）、地脚螺栓和设备基础的灌浆。

9. 脚手架搭设与拆除。

10. 电气系统、仪表系统、通风系统、设备本体第一个法兰以外的管道系统等的安装、调试工作；非与设备本体联体的附属设备或附件（如平台、梯子、栏杆、支架、容器、屏盘等）的制作、安装、刷油、防腐、保温等工作。

五、项目中设备地脚螺栓和连接设备各部件的螺栓、销钉、垫片及传动部分的润滑油料等按随设备配套供货考虑。

六、起重设备安装。

1. 起重设备安装项目包括以下工作内容：

- (1) 起重设备静负荷、动负荷及超负荷试运转。
- (2) 必需的端梁铆接。
- (3) 解体供货的起重设备现场组装。

2. 起重设备安装项目不包括试运转所需重物的供应和搬运。

七、起重轨道安装。

1. 起重轨道安装项目包括以下工作内容：

- (1) 测量、下料、矫直、钻孔；
- (2) 钢轨切割、打磨、附件部件检查验收、组对、焊接(螺栓连接)；
- (3) 车挡制作安装的领料、下料、调直、吊装、组对、焊接等。

2. 起重轨道安装项目不包括以下工作内容：

- (1) 轨道枕木干燥、加工、制作；
- (2) “8”字形轨道加工制作；
- (3) “8”字形轨道工字钢轨的立柱、吊架、支架、辅助梁等的制作与安装。

八、泵安装。

1. 泵安装项目包括以下工作内容：

(1) 泵的安装包括:设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、泵设备本体及附件(底座、电动机、联轴器、皮带等)吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

(2) 泵拆装检查包括:设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙、找正、找平、找中心、记录、组装复原、配合检查验收。

(3) 设备本体与本体联体的附件、管道、滤网、润滑冷却装置的清洗、组装。

(4) 联轴器、减振器、减振台、皮带安装。

2. 泵安装项目不包括以下工作内容：

- (1) 底座、联轴器、键的制作；
- (2) 泵排水管道组对安装；
- (3) 电动机的检查、干燥、配线、调试等；
- (4) 试运转时所需排水的附加工程(如修筑水沟、接排水管等)。

工程量计算规则

一、起重设备安装按照型号规格选用子目，同时有主副钩时以主钩额定起重量为准，以“台”为计量单位。

二、起重轨道安装按轨道长度计算，轨道附属的各种垫板、联接板、压板、固定板、鱼尾板、连接螺栓、垫圈、垫板、垫片等部件配件均按随钢轨定货考虑（主材）。

三、泵安装按设备重量选用子目，以“台”为计量单位。设备重量计算：

1. 直联式泵按泵本体、电动机以及底座的总重量。
2. 非直联式泵按泵本体及底座的总重量计算，不包括电动机重量，但本项目已包括电动机安装工作内容。

一、起重设备安装

编 号					计 量 单 位：台				
项 目					2-1-1	2-1-2	2-1-3	2-1-4	
					电动葫芦		单轨小车		
					起重量(t以内)				
					2	10	5	10	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日			工日	6.704	15.616	7.210	9.250
	000101001	其 中	普工		工日	1.341	3.123	1.442	1.850
	000101002		一般技工		工日	4.022	9.370	4.326	5.550
	000101003		高级技工		工日	1.341	3.123	1.442	1.850
材 料	140901003	黄油钙基脂			kg	1.269	1.326	1.313	1.400
	140303001	机油(综合)			kg	0.935	0.989	0.707	0.800
	140307001	煤油			kg	1.975	2.179	1.544	1.800
	050301004	木板(综合)			m³	0.002	0.004	0.005	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)			%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t			台班	0.300	—	—	—
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN			台班	1.000	1.000	—	—
	990401030	载重汽车 8t			台班	0.100	0.100	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t			台班	—	0.400	0.300	0.300

二、起重轨道安装

				计量单位：10m				
编 号				2-1-5	2-1-6	2-1-7	2-1-8	
项 目				电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装				
				轨道型号				
				I 20	I 22	I 25	I 28	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.090	5.500	5.760	6.140
	000101001	其中	普工	工日	1.020	1.100	1.150	1.230
	000101002		一般技工	工日	3.050	3.300	3.460	3.680
	000101003		高级技工	工日	1.020	1.100	1.150	1.230
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.810	3.920	4.550	4.950
	012900017	钢板 δ 4.5~7		kg	1.030	1.030	1.030	1.540
	370100002	钢轨		m	10.800	10.800	10.800	10.800
	142909001	氧气		m³	4.682	6.426	6.610	8.262
	142907002	乙炔气		kg	1.561	2.142	2.203	2.754
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.500	0.710	0.820	0.850
	990761020	摩擦压力机 3000kN		台班	0.170	0.190	0.220	0.240
	990403010	平板拖车组 10t		台班	0.060	0.060	0.050	0.050
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.110	0.110	0.100	0.100

计量单位：见表

编 号				2-1-9	2-1-10	2-1-11	2-1-12	
项 目				电动葫芦及单 轨小车工字钢 轨道安装	车挡安装每组4个		车挡制作	
				轨道型号	每个单重(t)			
				I 32	0.1	0.25		
单 位				10m	组		t	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.900	7.620	10.120	22.500
	000101001	其中	普工	工日	1.380	1.530	2.030	4.500
	000101002		一般技工	工日	4.140	4.560	6.060	13.500
	000101003		高级技工	工日	1.380	1.530	2.030	4.500
材	010100001	钢材		kg	—	—	—	(1100.000)
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	7.080	—	—	19.810
	012900017	钢板 δ 4.5~7		kg	1.540	—	—	—
	370100002	钢轨		m	10.800	—	—	—
	142909001	氧气		m³	8.486	—	—	5.661
	142907002	乙炔气		kg	2.828	—	—	1.887
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	5.000	5.000	5.000
	050301004	木板(综合)		m³	—	0.020	0.020	—
	020101005	橡胶板 δ 5~10		kg	—	—	—	41.580
机	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	1.270	—	—	4.020
	990761020	摩擦压力机 3000kN		台班	0.280	—	—	—
	990403010	平板拖车组 10t		台班	0.060	—	—	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.110	0.100	0.100	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.050	0.050	—
	990732030	剪板机 20×2000mm		台班	—	—	—	0.060
	990727020	立式钻床 35mm		台班	—	—	—	0.850

三、泵安装

计量单位：台

编 号				2-1-13	2-1-14	2-1-15	2-1-16	
项 目				单级离心泵及离心式耐腐蚀泵安装				
				设备重量(t以内)				
				0.2	0.5	1.0	3.0	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.389	6.105	9.924	19.200
	000101001	其 中	普工	工日	0.878	1.221	1.985	3.840
	000101002		一般技工	工日	2.633	3.663	5.954	11.520
	000101003		高级技工	工日	0.878	1.221	1.985	3.840
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.100	0.126	0.189	0.357
	140901003	黄油钙基脂		kg	0.150	0.202	0.556	0.909
	140303001	机油(综合)		kg	0.410	0.606	0.859	1.364
	031505019	金属滤网		m²	0.063	0.065	0.068	0.070
	140307001	煤油		kg	0.560	0.788	0.945	1.890
	050301004	木板(综合)		m³	0.003	0.006	0.009	0.019
	031509008	平垫铁(综合)		kg	4.500	4.500	5.625	8.460
	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9		kg	0.200	0.300	0.400	0.450
	031102001	砂纸		张	2.000	2.000	4.000	5.000
	150113004	石棉板衬垫		kg	0.125	0.130	0.135	0.140
	031509011	斜垫铁(综合)		kg	4.464	4.464	5.580	7.500
	142909001	氧气		m³	0.133	0.204	0.204	0.408
	142907002	乙炔气		kg	0.045	0.068	0.068	0.136
	013503001	紫铜板(综合)		kg	0.050	0.060	0.150	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.100	0.100	0.200	0.400
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.100	0.100	0.100	0.300

计量单位：台

编 号				2-1-17	2-1-18	2-1-19	
项 目				单级离心泵及离心式耐腐蚀泵拆装检查			
				设备重量(t以内)			
				0.5	1.0	3.0	
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	3.900	7.800	15.150	
	000101001	其中 普工	工日	0.780	1.560	3.030	
	000101002		一般技工	工日	2.340	4.680	9.090
	000101003		高级技工	工日	0.780	1.560	3.030
材 料	140901003	黄油钙基脂	kg	0.200	0.500	1.000	
	140303001	机油(综合)	kg	0.200	0.400	1.200	
	140307001	煤油	kg	1.200	1.500	3.000	
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	1.000	2.000	
	031102005	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	4.000	
	133501005	研磨膏	盒	0.200	0.300	1.000	
	013503004	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.050	0.050	0.200	
850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000		

第二章 电气设备安装工程

说 明

一、本章包括:变压器、配电装置、母线、配电控制与保护及直流装置、蓄电池、交流电动机检查接线、金属构件、穿墙套板、滑触线、配电电缆、防雷及接地装置、配管、配线、照明器具、低压电器设备、运输设备电气装置安装及电气设备调试等项目。

二、本章适用于管廊内电压等级小于或等于 10kV 变配电设备及线路安装、动力电气设备及电气照明器具、防雷及接地装置安装、配管配线、电气调整试验等安装工程。

三、本章编制的主要技术依据有:

1. 《建筑照明设计标准》GB50034—2013;
2. 《电气装置安装工程 高压电器施工及验收规范》GB 50147—2010;
3. 《电气装置安装工程 电力变压器、油浸电抗器、互感器施工及验收规范》GB 50148—2010;
4. 《电气装置安装工程 母线装置施工及验收规范》GB 50149—2010;
5. 《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》GB 50150—2016;
6. 《电气装置安装工程 电缆线路施工及验收规范》GB 50168—2006;
7. 《电气装置安装工程 接地装置施工及验收规范》GB 50169—2016;
8. 《电气装置安装工程 旋转电机施工及验收规范》GB 50170—2006;
9. 《电气装置安装工程盘、柜及二次回路接线施工及验收规范》GB 50171—2012;
10. 《电气装置安装工程 蓄电池施工及验收规范》GB 50172—2012;
11. 《建筑物防雷工程施工与质量验收规范》GB 50601—2010;
12. 《电气装置安装工程 66kV 及以下架空电力线路施工及验收规范》GB 50173—2014;
13. 《电气装置安装工程 低压电器施工及验收规范》GB 50254—2014;
14. 《电气装置安装工程 电力变流设备施工及验收规范》GB 50255—2014;
15. 《电气装置安装工程 起重机电气装置施工验收规范》GB 50256—2014;
16. 《电气装置安装工程 爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收规范》GB 50257—2014;
17. 《建筑电气工程施工质量验收规范》GB 50303—2015;
18. 《民用建筑电气设计规范》JGJ 16—2008;
19. 《城市综合管廊工程技术规范》GB 50838—2015;
20. 《通用安装工程消耗量标准》TY 02—31—2015;
21. 《建筑设计防火规范》GB 50016—2014;
22. 《低压配电设计规范》GB 50054—2011。

四、本章除各节另有说明外,均包括下列工作内容:

施工准备、设备与器材及工器具的场内运输、开箱检查、安装、设备单体调整试验、结尾清理、配合质量检验、不同工种间交叉配合、临时移动水源与电源等工作内容。

五、本章不包括下列内容,发生时应另行计算:

1. 电压等级大于 10kV 配电、用电设备及装置安装。工程应用时,应执行电力行业相关项目。
2. 电气设备及装置配合机械设备进行单体试运和联合试运工作内容。发电、输电、配电、用电分系统调试、整套启动调试、特殊项目测试与性能验收试验应单独执行本章第十六节“电气设备调试工程”相应项目。

(1) 单体调试是指设备或装置安装完成后未与系统连接时,根据设备安装施工交接验收规范,为确认其是否符合产品出厂标准和满足实际使用条件而进行的单机试运或单体调试工作。单体调试项目的界限是设备没有与系统连接,设备和系统断开时的单独调试。

(2) 分系统调试是指工程的各系统在设备单机试运或单体调试合格后,为使系统达到整套启动所必须具备的条件而进行的调试工作。分系统调试项目的界限是设备与系统连接,设备和系统连接在一起进行的调试。

(3) 整套启动调试是指工程各系统调试合格后, 根据启动试运规程、规范, 在工程投料试运前以及试运行期间, 对工程整套工艺运行生产以及全部安装结果的验证、检验所进行的调试。整套启动调试项目的界限是工程各系统间连接, 系统和系统连接在一起进行的调试。

六、本章项目中安装所用螺栓是按照厂家配套供应考虑, 不包括安装所用螺栓费用。如果工程实际由安装单位采购配置安装所用螺栓时, 根据实际安装所用螺栓用量加 3% 损耗率计算螺栓费用。现场加工制作的金属构件项目中, 螺栓按照未计价材料考虑, 其中包括安装用的螺栓。

七、变压器安装工程。

1. 变压器安装包括放注油、油过滤所需的临时油罐等设施摊销费。不包括变压器防震措施安装, 端子箱与控制箱的制作与安装, 变压器干燥、二次喷漆、变压器铁梯及母线铁构件的制作与安装, 工程实际发生时, 执行相关子目。

2. 油浸式变压器安装项目适用于自耦式变压器、带负荷调压变压器的安装; 电炉变压器安装执行同容量变压器项目乘以系数 1.60; 整流变压器安装执行同容量变压器项目乘以系数 1.20。

3. 变压器的器身检查按照吊芯检查考虑。

4. 安装带有保护外罩的干式变压器时, 执行相关项目时人工、机械乘以系数 1.10。

5. 变压器单体调试内容包括测量绝缘电阻、直流电阻、极性组别、电压变比、交流耐压及空载电流和空载损耗、阻抗电压和负载损耗试验; 包括变压器绝缘油取样、简化试验、绝缘强度试验。

6. 非晶合金变压器安装根据容量执行相应的油浸变压器安装项目。

八、配电装置安装工程。

1. 设备所需的绝缘油、六氟化硫气体、液压油等均按照设备供货编制。设备本体以外的加压设备和附属管道的安装, 应执行相应子目另行计算。

2. 设备安装不包括端子箱安装、控制箱安装、设备支架制作及安装、绝缘油过滤、电抗器干燥、基础槽(角)钢安装、配电设备的端子板外部接线、预埋地脚螺栓、二次灌浆。

3. 配电智能设备安装调试不包括光缆敷设、设备电源电缆(线)的敷设、配线架跳线的安装、焊(绕、卡)接与钻孔等; 不包括系统试运行、电源系统安装测试、通信测试、软件生产和系统组态以及因设备质量问题而进行的修配改工作; 应执行相应的子目另行计算费用。

4. 干式电抗器安装适用于混凝土电抗器、铁芯干式电抗器和空心电抗器等干式电抗器安装。子目是按照三相叠放、三相平放和二叠一平放的安装方式综合考虑的, 工程实际与其不同时, 执行子目不做调整。励磁变压器安装根据容量及冷却方式执行相应的变压器安装子目。

5. 高压成套配电柜安装综合考虑了不同容量, 执行时不做调整。项目中不包括母线配制及设备干燥。

6. 低压成套配电柜安装综合考虑了不同容量、不同回路, 执行时不做调整。

7. 组合式成套箱式变电站主要是指电压等级小于或等于 10kV 箱式变电站。本项目是按照通用布置方式编制的, 即: 变压器布置在箱中间, 箱一端布置高压开关, 箱一端布置低压开关, 内装 6~24 台低压配电箱(屏)。执行时, 不因布置形式而调整。本项目针对欧式变压器, 在结构上采用高压开关柜、低压开关柜、变压器组成方式的箱式变压器称为欧式变压器。

8. 成套配电柜和箱式变电站安装不包括基础槽(角)钢安装; 成套配电柜安装不包括母线及引下线的配制与安装。

9. 配电设备基础槽(角)钢、支架、抱箍、延长环、套管、间隔板等安装, 执行本章第七节“金属构件、穿墙套板安装工程”相关项目。

10. 成品配套空箱体安装执行相应的“成套配电箱”安装项目乘以系数 0.50。

11. 环网柜配电采集器安装是按照集中式配电终端编制的, 若实际采用分散式配电终端, 执行开闭所配电采集器项目乘以系数 0.85。

12. 配电智能设备单体调试中只考虑三遥(遥控、遥信、遥测)功能调试, 若实际工程增加遥调功能时, 执行相应项目乘以系数 1.20。

13. 电能表集中采集系统安装调试项目包括基准表安装调试、抄表采集系统安装调试。项目不包括箱体

及固定支架安装、端子板与汇线槽及电气设备元件安装、通信线及保护管敷设、设备电源安装测试、通信测试等。

九、母线安装工程。

母线安装工程不包括支架、铁构件的制作与安装，工程实际发生时，执行本章第七节“金属构件、穿墙套板安装工程”相关项目。

十、配电控制、保护、直流装置安装工程。

1. 设备安装项目包括屏、柜、台、箱设备本体及其辅助设备安装，即标签框、光字牌、信号灯、附加电阻、连接片等。项目不包括支架制作与安装、二次喷漆及喷字、设备干燥、焊（压）接线端子、端子板外部（二次）接线、基础槽（角）钢制作与安装、设备上开孔。

2. 接线端子项目只适用于导线，电力电缆终端头制作安装项目中包括压接线端子，控制电缆终端头制作安装项目中包括终端头制作及接线至端子板，不得重复计算。

3. 直流屏（柜）不单独计算单体调试，其费用综合在分系统调试中。

十一、蓄电池安装工程。

UPS 不间断电源安装项目分单相（单相输入/单相输出）、三相（三相输入/三相输出），三相输入/单相输出设备安装执行三相项目。EPS 应急电源安装根据容量执行相应的 UPS 安装项目。

十二、交流电动机检查接线工程。

1. 电动机检查接线不包括电动机干燥，工程实际发生时，另行计算费用。

2. 电机检查接线不包括控制装置的安装和接线。

3. 项目中电机接地材质是按照镀锌扁钢编制的，如采用铜接地时，可以调整接地材料费，但安装人工和机械不变。

4. 本节项目不包括电动机的安装。包括电动机空载试运转所消耗的电量，工程实际与项目不同时，不做调整。

5. 电动机控制箱安装执行本章第二节中“成套配电箱”相关项目。

十三、金属构件、穿墙套板安装工程。

1. 铁构件制作与安装适用于本章范围内除管廊电缆桥架支撑架、沿墙支架以外的各种支架、构件的制作与安装。

2. 铁构件制作不包括镀锌、镀锡、镀铬、喷塑等其他金属防护费用，工程实际发生时，执行相关定额另行计算。

3. 轻型铁构件是指铁构件的主体结构厚度小于或等于 3mm 的铁构件。

4. 穿墙套板制作与安装综合考虑了板的规格与安装高度，执行项目时不做调整。项目中不包括电木板、环氧树脂板的主材，应按照安装用量加损耗量另行计算主材费。

5. 金属围网、网门制作与安装包括网或门的边柱、立柱制作与安装。

6. 金属构件制作中包括除锈、刷油漆费用。

十四、滑触线安装工程。

1. 滑触线及滑触线支架安装包括下料、除锈、刷防锈漆与防腐漆，伸缩器、坐式电车绝缘子支持器安装。项目不包括预埋铁件与螺栓、辅助母线安装。

2. 滑触线及支架安装是按照安装高度小于或等于 10m 编制，若安装高度大于 10m 时，超出部分的安装工程量按照项目人工乘以系数 1.10。

3. 安全节能型滑触线安装不包括滑触线导轨、支架、集电器及其附件等材料，安全节能型滑触线为三相式时，执行单相滑触线安装项目乘以系数 2.00。

十五、配电电缆敷设工程。

1. 本节桥架安装适用于配电及用电工程电力电缆与控制电缆的桥架安装。通信、热工及仪器仪表、建筑智能等弱电工程控制电缆桥架安装，根据其项目说明执行相应桥架安装项目。

2. 桥架安装包括组对、焊接、桥架开孔、隔板与盖板安装、接地、附件安装、修理等。项目不包括桥架

支撑架安装。项目综合考虑了螺栓、焊接和膨胀螺栓三种固定方式,实际安装与项目不同时不做调整。

(1) 梯式桥架安装是按照不带盖考虑的,若梯式桥架带盖,则执行相应的槽式桥架项目。

(2) 钢制桥架主结构设计厚度大于 3mm 时,执行相应安装项目的人工、机械乘以系数 1.20。

(3) 不锈钢桥架安装执行相应的钢制桥架项目乘以系数 1.10。

(4) 电缆桥架安装是按照厂家供应成品安装编制的,若现场需要制作桥架时,应执行本章第七节“金属构件、穿墙套板安装工程”相关项目。

(5) 槽盒安装根据材质与规格,执行相应的槽式桥架安装项目,其中:人工、机械乘以系数 1.08。

3. 电力电缆敷设包括配电电缆敷设项目,根据敷设环境执行相应项目。项目综合了裸包电缆、铠装电缆、屏蔽电缆等电缆类型,凡是电压等级小于或等于 10kV 电力电缆和控制电缆敷设不分结构形式和型号,一律按照相应的电缆截面和芯数执行项目。

(1) 预制分支电缆、控制电缆敷设综合考虑了不同的敷设环境,执行项目时不做调整。

(2) 矿物绝缘电力电缆敷设根据电缆敷设环境与电缆截面执行相应的电力电缆敷设项目与接头项目。

(3) 矿物绝缘控制电缆敷设根据电缆敷设环境与电缆芯数执行相应的控制电缆敷设项目与接头项目。

(4) 预制分支电缆敷设项目中,包括电缆吊具、每个长度小于或等于 10m 分支电缆安装;不包括分支电缆头的制作安装,应根据设计图示数量与规格执行相应的电缆接头项目;每个长度大于 10m 分支电缆,应根据超出的数量与规格及敷设的环境执行相应的电缆敷设项目。

4. 电力电缆敷设是按照三芯(包括三芯连地)编制的,电缆每增加一芯相应项目增加 15%。单芯电力电缆敷设按照同截面电缆敷设项目乘以系数 0.70,两芯电缆按照三芯电缆项目执行。截面 400mm^2 以上至 800mm^2 的单芯电力电缆敷设,按照 400mm^2 电力电缆敷设项目乘以系数 1.35。截面 800mm^2 以上至 1600mm^2 的单芯电力电缆敷设,按照 400mm^2 电力电缆敷设项目乘以系数 1.85。

5. 电缆敷设需要索索及拉紧装置安装时,应执行本章第十二节“配线工程”相关项目。

6. 电缆头制作安装中包括镀锡裸铜线、扎索管、接线端子、压接管、螺栓等消耗性材料。项目不包括终端盒、中间盒、保护盒、插接式成品头、铅套管主材及支架安装。

7. 双屏蔽电缆头制作安装执行相应项目人工乘以系数 1.05。若接线端子为异型端子,需要单独加工时,应另行计算加工费。

8. 电缆防火设施安装不分规格、材质,执行项目时不做调整。

9. 阻燃槽盒安装按照单件槽盒 2.05m 长度考虑,项目中包括槽盒、接头部件的安装,包括接头防火处理。执行项目时不得因阻燃槽盒的材质、壁厚、单件长度而调整。

10. 电缆敷设中不包括支架的制作与安装,工程应用时,执行本章项目第七节“金属构件、穿墙套板安装工程”相关项目。

十六、防雷及接地装置安装工程。

1. 本节适用于管廊的防雷接地、变配电系统接地、设备接地以及避雷针(塔)接地等装置安装。

2. 接地极安装与接地母线敷设不包括采用爆破法施工、接地电阻率高的土质换土、接地电阻测定工作。工程实际发生时,执行相关项目。

3. 管廊外接地母线敷设是按照管廊外整平标高和一般土质综合编制的,包括地沟挖填土和夯实,执行项目时不再计算土方工程量。管廊外接地沟挖深为 0.75m,每米沟长土方量为 0.34m^3 。如设计要求埋设深度与项目不同时,应按照实际土方量调整。如遇有石方、矿渣、积水、障碍物等情况时应另行计算。

4. 本节不包括固定防雷接地设施所用的预制混凝土块制作(或购置混凝土块)与安装费用。工程实际发生时,执行房屋建筑与装饰工程相关项目。

十七、配管工程。

1. 配管项目中钢管材质是按照镀锌钢管考虑的,项目不包括采用焊接钢管刷油漆、刷防火漆或防火涂料、管外壁防腐保护以及接线箱、接线盒、支架的制作与安装。接线箱、接线盒安装执行本章第十二节“配线工程”相关项目;支架的制作与安装执行本章第十七节“管廊支架”相关项目。

2. 工程采用镀锌电线管时,执行镀锌钢管项目计算安装费;镀锌电线管主材费按照镀锌钢管用量另行计

算。

3. 项目中刚性阻燃管为刚性 PVC 难燃线管, 管材长度一般为 4m/根, 管子连接采用专用接头插入法连接, 接口密封; 半硬质塑料管为阻燃聚乙烯软管, 管子连接采用专用接头抹塑料胶后粘接。工程实际安装与项目不同时, 执行项目不做调整。

4. 项目中可挠金属套管是指普利卡金属管 (PULLKA), 主要应用于混凝土内埋管及低压室外电气配线管。可挠金属套管规格见下表。

可挠金属套管规格表 (mm)

规格	10"	12"	15"	17"	24"	30"	38"	50"	63"	76"	83"	101"
内径	9.2	11.4	14.1	16.6	23.8	29.3	37.1	49.1	62.6	76	81	100.2
外径	13.3	16.1	19	21.5	28.8	34.9	42.9	54.9	69.1	82.9	88.1	107.3

5. 配管安装项目是按照各专业间配合施工考虑的, 本项目中不考虑凿槽、刨沟、凿孔 (洞) 等费用。

十八、配线工程。

1. 管内穿线包括扫管、穿线、焊接包头; 线槽配线包括清扫线槽、布线、焊接包头。

2. 照明线路中导线截面面积大于 6mm² 时, 执行“穿动力线”相关项目。

3. 接线箱、接线盒安装及盘柜配线适用于电压等级小于或等于 380V 电压等级用电系统。项目不包括导线与接线端子材料费。

4. 暗装接线箱、接线盒中槽孔按照事先预留考虑, 不计算开槽、开孔费用。

十九、照明器具安装工程。

1. 灯具引导线是指灯具吸盘到灯头的连线, 除注明者外, 均按照灯具自备考虑。如引导线需要另行配置时, 其安装费不变, 主材费另行计算。

2. 照明灯具安装除特殊说明外, 均不包括支架制作与安装。工程实际发生时, 执行本章第七节“金属构件、穿墙套板安装工程”相关项目。

3. 项目包括灯具组装、安装、利用摇表测量绝缘及一般灯具的试亮工作。

4. 荧光灯具安装按照成套型荧光灯考虑, 工程实际采用组合式荧光灯时, 执行相应的成套型荧光灯安装项目乘以系数 1.10。荧光灯具安装项目适用范围见下表。

荧光灯具安装项目适用范围表

项目名称	灯具种类
成套型荧光灯	单管、双管、三管、四管、吊链式、吊管式、吸顶式、嵌入式、成套独立荧光灯

5. LED 灯安装根据其结构、形式、安装地点, 执行相应的灯具安装项目。

6. 灯具安装中灯槽、灯孔按照事先预留考虑, 不计算开孔费用。

7. 插座箱安装执行相应的配电箱项目。

二十、低压电器设备安装工程。

1. 低压电器安装适用于工业低压用电装置及电器的安装。项目综合考虑了型号、功能, 执行项目时不做调整。

2. 控制装置安装项目中, 除限位开关及水位电气信号装置安装项目外, 其他安装均未包括支架制作、安装。工程实际发生时, 可执行本章第七节“金属构件、穿墙套板安装工程”相关项目。

3. 本节包括电器安装、接线 (除单独计算外)、接地。项目不包括接线端子、保护盒、接线盒、箱体等安装, 工程实际发生时, 执行相关项目。

二十一、运输设备电气装置安装工程。

1. 起重设备电气安装包括电气设备检查接线、电动机检查接线与安装、小车滑线安装、管线敷设、随设备供应的电缆敷设、校线、接线、设备本体灯具安装、接地、负荷试验、程序调试。不包括起重设备本体安装。

2. 项目不包括电源线路及控制开关的安装、电动发电机组安装、基础型钢和钢支架及轨道的制作与安装、接地极与接地干线敷设、电气分系统调试。

二十二、电气设备调试工程。

1. 调试是按照现行的配电、用电工程启动试运及验收规程进行编制的,标准与规程未包括的调试项目和调试内容所发生的费用,应结合技术条件及相应的规定另行计算。

2. 调试中已经包括熟悉资料、编制调试方案、核对设备、现场调试、填写调试记录、整理调试报告等工作内容。

3. 本节项目所用到的电源是按照永久电源编制的,项目中不包括调试与试验所消耗的电量,其电费已包含在其他费用(甲方费用)中。当工程需要单独计算调试与试验电费时,应按照实际表计电量计算。

4. 分系统调试包括电气设备安装完毕后进行系统联动、对电气设备单体调试进行校验与修正、电气一次设备与二次设备常规的试验等工作内容。非常规的调试与试验执行特殊项目测试与性能验收试验相应的项目。

5. 配电装置系统调试中电压等级小于或等于 1kV 的项目适用于所有低压供电回路,如从低压配电装置至分配电箱的供电回路(包括照明供电回路);从配电箱直接至电动机的供电回路已经包括在电动机的负载系统调试项目内。凡供电回路中带有仪表、继电器、电磁开关等调试元件的(不包括刀开关、保险器),均按照调试系统计算。移动电器和以插座连接的家电设备不计算调试费用。配电设备系统调试包括系统内的电缆试验、绝缘耐压试验等调试工作。配电箱内只有开关、熔断器等不含调试元件的供电回路,则不再作为调试系统计算。

6. 根据电动机的形式及规格,计算电动机负载调试。

7. 项目不包括设备的干燥处理和设备本身缺陷造成的元件更换修理,亦未考虑因设备元件质量低劣或安装质量问题对调试工作造成的影响。发生时,按照有关的规定进行处理。

8. 项目是按照新的且合格的设备考虑的。当调试经更换修改的设备、拆迁的旧设备时,项目乘以系数 1.15。

9. 调试项目是按照现行国家标准《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》GB 50150 及相应电气装置安装工程施工及验收系列规范进行编制的,标准与规范未包括的调试项目和调试内容所发生的费用,应结合技术条件及相应的规定另行计算。发电机、变压器、母线、线路的分系统调试中均包括了相应保护调试保护装置系统调试”项目适用于单独调试保护系统。

10. 调试项目中已经包括熟悉资料、核对设备、填写试验记录、保护整定值的整定、整理调试报告等工作内容。

11. 调试带负荷调压装置的电力变压器时,调试项目乘以系数 1.12;三线圈变压器、整流变压器、电炉变压器调试按照同容量的电力变压器调试项目乘以系数 1.20。

12. 3~10kV 母线系统调试中包含一组电压互感器,电压等级小于或等于 1kV 母线系统调试项目中不包含电压互感器,项目适用于低压配电装置的各种母线(包括软母线)的调试。

13. 整套启动调试包括变电、配电部分在项目生产投料或使用前后进行的项目电气部分整套调试和配合生产启动试运以及程序校验、运行调整、状态切换、动作试验等内容。不包括在整套启动试运过程中暴露出来的设备缺陷处理或因施工质量、设计质量等问题造成的返工所增加的调试工作量。

14. 其他材料费中包括调试消耗、校验消耗材料费。

二十三、管廊支架。

1. 管廊支架制作安装项目,适用于管廊内钢支架(含立柱及悬臂)制作与安装。

2. 管廊支架制作安装不包括支架的除锈、刷油。

二十四、其他

1. 本册刚性防水套管安装项目中，包括了配合预留孔洞、浇筑混凝土及堵洞工作内容，发生时不再另行计算。
2. 套管内填料按油麻编制，如与设计不符时，可按工程要求调整换算填料。

工程量计算规则

一、变压器安装工程。

三相变压器、单相变压器、消弧线圈安装根据设备容量及结构性能,按照设计安装数量以“台”为计量单位。

二、配电装置安装工程。

1. 干式电抗器的安装,根据设备重量,按照设计安装数量以“组”为计量单位,每三相为一组。
2. 成套配电柜安装,根据设备功能,按照设计安装数量以“台”为计量单位。
3. 成套配电箱安装,根据箱体半周长,按照设计安装数量以“台”为计量单位。
4. 箱式变电站安装,根据引进技术特征及设备容量,按照设计安装数量以“座”为计量单位。
5. 变压器配电采集器、环网柜配电采集器调试根据系统布置,按照设计安装变压器或环网柜数量,以“台”为计量单位。
6. 开闭所配电采集器调试根据系统布置,以“间隔”为计量单位,一台断路器计算一个间隔。
7. 电压监控切换装置安装、调试,根据系统布置,按照设计安装数量以“台”为计量单位。
8. GPS 时钟安装、调试,根据系统布置,按照设计安装数量,以“套”为计量单位。天线系统不单独计算工程量。

9. 配电自动化子站、主站系统设备调试根据管理需求,以“系统”为计量单位。

10. 电度表、中间继电器安装调试,根据系统布置,按照设计安装数量以“台”为计量单位。

11. 电表采集器、数据集中器安装调试,根据系统布置,按照设计安装数量以“台”为计量单位。

12. 各类服务器、工作站安装,根据系统布置,按照设计安装数量以“台”为计量单位。

三、母线安装工程。

1. 共箱母线安装根据箱体断面及导体截面面积和每相片数规格,按照设计图示安装轴线长度以“m”为计量单位,不计算安装损耗量。

2. 低压(电压等级小于或等于 380V)封闭式插接母线槽安装,根据每相电流容量,按照设计图示安装轴线长度以“m”为计量单位;计算长度时,不计算安装损耗量。母线槽及母线槽专用配件按照安装数量计算主材费。分线箱、始端箱安装根据电流容量,按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

四、配电控制、保护、直流装置安装工程。

1. 控制设备安装根据设备性能和规格,按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

2. 端子板外部接线根据设备外部接线图,按照设计图示接线数量以“个”为计量单位。

3. 直流屏(柜)安装根据设备电流容量,按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

五、蓄电池安装工程。

UPS 安装根据单台设备容量及输入与输出相数,按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

六、交流电动机检查接线工程。

1. 电动机检查接线,根据设备容量,按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

2. 电动机检查接线中,每台电动机按照 0.824m 计算金属软管材料费。电机电源线为导线时,其接线端子分导线截面按照“个”计算工程量,执行本章第四节“配电控制、保护、直流装置安装工程”相关项目。

七、金属构件、穿墙套板安装工程。

1. 基础槽钢、角钢制作与安装,根据设备布置,按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。

2. 电缆桥架支撑架、沿墙支架、铁构件执行本章第十七节“管廊支架”相关项目。

3. 金属箱、盒制作按照设计图示安装成品重量以“kg”为计量单位。计算重量时,计算制作螺栓及连接件重量,不计算制作损耗量、焊条重量。

4. 穿墙套板制作与安装根据工艺布置和套板材质,按照设计图示安装数量以“块”为计量单位。

5. 围网、网门制作与安装根据工艺布置,按照设计图示安装成品数量以“m”为计量单位。计算面积时,

围网长度按照中心线计算，围网高度按照实际高度计算，不计算围网底至地面的高度。

八、滑触线安装工程。

1. 滑触线安装。根据材质及性能要求，按照设计图示安装成品数量以“m/单相”为计量单位，计算长度时，应考虑滑触线挠度和连接需要增加的工程量，不计算下料、安装损耗量。滑触线另行计算主材费，滑触线安装预留长度按照设计规定计算，设计无规定时按照下表规定计算。

滑触线安装附加和预留长度表

单位:m/根

序号	项 目	预留长度	说 明
1	轻轨滑触线终端	0.8	从最后一个支持点起算
2	安全节能滑触线终端	0.5	从最后一个固定点起算

2. 滑触线支架、拉紧装置、挂式支持器安装。根据构件形式及材质，按照设计图示安装成品数量以“副”或“套”为计量单位，三相一体为1副或1套。

3. 沿钢索移动软电缆按照每根长度以“套”为计量单位，不足每根长度按照1套计算；沿轨道移动软电缆根据截面面积，以“m”为计量单位。

九、配电电缆敷设工程。

1. 人室密封电缆保护管铺设。根据电缆敷设路径，应区别不同敷设方式、敷设位置、管材材质、规格，按照设计图示敷设数量以“m”为计量单位。

2. 电缆桥架安装。根据桥架材质与规格，按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。

3. 组合式桥架安装。按照设计图示安装数量以“片”为计量单位；复合支架安装按照设计图示安装数量以“副”为计量单位。

4. 电缆敷设。根据电缆敷设环境与规格，按照设计图示单根敷设数量以“m”为计量单位。不计算电缆敷设损耗量。

(1) 预制分支电缆敷设长度按照敷设主电缆长度计算工程量。

(2) 计算电缆敷设长度时，应考虑因波形敷设、弛度、电缆绕梁(柱)所增加的长度以及电缆与设备连接、电缆接头等必要的预留长度。预留长度按照设计规定计算，设计无规定时按照下表规定计算。

电缆敷设附加长度计算表

序号	项 目	预留长度(附加)	说 明
1	电缆敷设弛度、波形弯度、交叉	2.5%	按电缆全长计算
2	电缆进入建筑物	2.0m	规范规定最小值
3	电缆进入沟内或吊架时引上(下)预留	1.5m	规范规定最小值
4	变电所进线、出线	1.5m	规范规定最小值
5	电力电缆终端头	1.5m	检修余量最小值
6	电缆中间接头盒	两端各留2.0m	检修余量最小值
7	电缆进控制、保护屏及模拟盘等	高+宽	按盘面尺寸
8	高压开关柜及低压配电盘、柜	2.0m	盘下进出线
9	电缆至电动机	0.5m	从电机接线盒算起
10	厂用变压器	3.00m	从地坪起算
11	电缆绕过梁柱等增加长度	按实计算	按被绕物的断面情况计算增加长度
12	电梯电缆与电缆架固定点	每处0.5m	范围最小值

5. 电缆头制作与安装。根据电压等级与电缆头形式及电缆截面，按照设计图示单根电缆接头数量以

“个”为计量单位。

(1) 电力电缆和控制电缆均按照一根电缆有两个终端头计算。

(2) 电力电缆中间头按照设计规定计算;设计没有规定的以单根长度 400m 为标准, 每增加 400m 计算一个中间头, 增加长度小于 400m 时计算一个中间头。

6. 电缆防火设施安装。根据防火设施的类型及材料, 按照设计用量分别以不同计量单位计算工程量。

十、防雷及接地装置安置工程。

1. 接地极制作与安装。根据材质与土质, 按照设计图示安装数量以“根”为计量单位。接地极长度按照设计长度计算, 设计无规定时, 每根按照 2.5m 计算。

2. 接地母线敷设。按照设计图示敷设数量以“m”为计量单位。计算长度时, 按照设计图示水平和垂直规定长度 3.9% 计算附加长度 (包括转弯、上下波动、避让障碍物、搭接头等长度), 当设计有规定时, 按照设计规定计算。

3. 接地跨接线安装。根据跨接线位置, 结合规程规定, 按照设计图示跨接数量以“处”为计量单位。户外配电装置构架按照设计要求需要接地时, 每组构架计算一处。

4. 电子设备防雷接地装置安装。根据需要避雷的设备, 按照个数计算工程量。

5. 等电位装置安装。根据接地系统布置, 按照安装数量以“套”为计量单位。

6. 工程项目连成一个母网时, 按照一个系统计算接地网测试工程量; 单项工程或单位工程自成母网不与工程项目母网相连的独立接地网, 单独计算一个系统测试工程量。

十一、配管工程。

1. 配管敷设。根据配管材质与直径, 区别敷设位置、敷设方式, 按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。计算长度时, 不计算安装损耗量, 不扣除管路中间的接线箱、接线盒、灯头盒、开关盒、插座盒、管件等所占长度。

2. 金属软管敷设。根据金属管直径及每根长度, 按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。计算长度时, 不计算安装损耗量。

3. 线槽敷设根据线槽材质与规格, 按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。计算长度时, 不计算安装损耗量, 不扣除管路中间的接线箱、接线盒、灯头盒、开关盒、插座盒、管件等所占长度。

十二、配线工程。

1. 管内穿线。根据导线材质与截面面积, 区别照明线与动力线, 按照设计图示安装数量以“10m”为计量单位; 管内穿多芯软导线根据软导线芯数与单芯软导线截面面积, 按照设计图示安装数量以“10m”为计量单位。管内穿线的线路分支接头线长度已综合考虑在项目中, 不得另行计算。

2. 线槽配线。根据导线截面面积, 按照设计图示安装数量以“10m”为计量单位。

3. 塑料护套线明敷设。根据导线芯数与单芯导线截面面积, 按照设计图示安装数量以“10m”为计量单位。

4. 接线箱安装。根据安装式 (明装、暗装) 及接线箱半周长, 按照设计图示安装数量以“个”为计量单位。

5. 接线盒安装。根据安装形式 (明装、暗装) 及接线盒类型, 按照设计图示安装数量以“个”为计量单位。

6. 盘、柜、箱、板配线。根据导线截面面积, 按照设计图示配线数量以“10m”为计量单位。配线进入盘、柜、箱、板时每根线的预留长度按照设计规定计算, 设计无规定时按照下表规定计算。

配线进入盘、柜、箱、板的预留线长度表

序号	项 目	预留长度	说明
1	各种开关、柜、板	宽+高	盘面尺寸
2	单独安装（无箱、盘）的铁壳开关、闸刀开关、启动器、母线槽进出线盒	0.3m	从安装对象中心算起
3	由地面管子出口引至动力接线箱	1.0m	从管口计算
4	电源与管内导线连接(管内穿线与软、硬母线接头)	1.5m	从管口计算
5	出户线	1.5m	从管口计算

7. 灯具、开关、插座、按钮等预留线，已分别综合在相应项目内，不另行计算。

十三、照明器具安装工程

1. 照明灯具安装。根据灯具种类、规格,按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

2. 开关、按钮安装。根据安装形式与种类、开关极数及单控与双控,按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

3. 插座安装。根据电源数、电流、插座安装形式,按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

十四、低压电器设备安装工程。

1. 控制开关安装。根据开关形式与功能及电流量,按照设计图示安装数量以“个”为计量单位。

2. 熔断器、限位开关安装。根据类型,按照设计图示安装数量以“个”为计量单位。

3. 用电控制装置、安全变压器安装。根据类型与容量,按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

4. 仪表、分流器安装。根据类型与容量,按照设计图示安装数量以“个”或“套”为计量单位。

5. 小母线安装是指电器需要安装的母线,按照实际安装数量以“m”为计量单位。

十五、运输设备电气装置安装工程。

起重设备电气安装根据起重设备形式与起重重量及控制地点,按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

十六、电气设备调试工程。

1. 电气调试系统根据电气布置系统图,结合调试项目的工作内容进行划分,按照项目计量单位计算工程量。

2. 电气设备常规试验不单独计算工程量,特殊项目的测试与试验根据工程需要按照实际数量计算工程量。

3. 供电桥回路的断路器、母线分段断路器,均按照独立的输配电设备系统计算调试费。

4. 输配电设备系统调试是按照一侧有一台断路器考虑的,若两侧均有断路器时,则按照两个系统计算。

5. 变压器系统调试是按照每个电压侧有一台断路器考虑的,若断路器多于一台时,则按照相应的电压等级另行计算输配电设备系统调试费。

6. 保护装置系统调试以被保护的对象主体为一套。其工程量按照下列规定计算:

(1) 变压器保护调试按照变压器的台数计算。

(2) 母线保护调试按照设计规定所保护的母线条数计算。

(3) 线路保护调试按照设计规定所保护的进出线回路数计算。

(4) 小电流接地保护按照装设该保护装置的套数计算。

7. 自动投入装置系统调试包括继电器、仪表等元件本身和二次回路的调整试验。其工程量按照下列规定计算:

(1) 备用电源自动投入装置按照连锁机构的个数计算自动投入装置的系统工程量。一台备用厂用变压器作为三段厂用工作母线备用电源,按照三个系统计算工程量。设置自动投入的两条互为备用的线路或两台变压器,按照两个系统计算工程量。备用电动机自动投入装置亦按此规定计算。

(2) 线路自动重合闸系统调试按照采用自动重合闸装置的线路自动断路器的台数计算系统工程量。综合

重合闸亦按此规定计算。

8. 直流监视系统调试包括继电器、仪表等元件本身和二次回路的调整试验。以蓄电池的组数为一个系统计算工程量。

9. 柴油发电机及不间断电源系统调试按照安装的柴油发电机及不间断电源台数计算工程量。

10. 电动机负载调试是指电动机连带机械设备及装置一并进行调试。电动机负载调试根据电机的控制方式、功率按照电动机的台数计算工程量。

11. 具有较高控制技术的电气工程，应按照控制方式计算系统调试工程量。

12. 成套开闭所根据开关间隔单元数量，按照成套的单个箱体数量计算工程量。

13. 成套箱式变电站根据变压器容量，按照成套的单个箱体数量计算工程量。

14. 配电智能系统调试根据间隔数量，以“系统”为计量单位。一个站点为一个系统。一个柱上配电终端若接入主（子）站，可执行两个以下间隔的分系统调试项目，若就地保护则不能执行系统调试项目。

15. 整套启动调试根据高压侧电压等级不分容量按照“座”计算工程量。

(1) 用电工程项目电气部分整套启动调试随用电工程项目统一考虑，不单独计算有关用电电气整套启动调试费用。

(2) 用户端配电站（室）根据高压侧电压等级（接受端电压等级）计算配电整套启动调试费。

(3) 中心变电站至用户端配电室（含箱式变电站）的输电线路，根据输电电压等级计算输电线路整套启动调试费；用户端配电室（含箱式变电站）至用户各区域或用电设备的配电电缆、电线工程不计算输电整套启动调试费。

16. 特殊项目测试与性能验收试验根据技术标准与测试的工作内容，按照实际测试与试验的设备或装置数量计算工程量。

十七、管廊支架。

管廊支架制作安装按设计图示单件重量，以“100kg”为计量单位。单件重量指单根托臂或单根立柱的重量。

十八、其他

本册刚性防水套管制作按穿管的公称直径，分规格以“个”为计量单位。刚性防水套管安装按穿管的公称直径，分规格以“组”为计量单位。

一、变压器安装工程

工作内容： 开箱检查、本体就位、器身检查；套管、油枕及散热器清洗；油柱试验、风扇油泵电机检查接线、附件安装、垫铁制作与安装、补充注油及安装后整体密封试验、接地、补漆、单体调试。

计量单位： 台

编 号				2-2-1	2-2-2	2-2-3
项 目				油浸式变压器		
				容量(kV·A)		
				≤250	≤500	≤1000
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	9.774	11.258	21.527
	000101001	其中 普工	工日	2.541	2.927	5.597
	000101002	一般技工	工日	5.376	6.192	11.840
	000101003	高级技工	工日	1.857	2.139	4.090
材 料	022703003	白布	kg	0.450	0.450	0.540
	022702002	白纱布带 20mm×20m	卷	1.000	1.500	1.500
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.300	0.300	0.300
	142123001	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.050
	011303001	镀锌扁钢(综合)	kg	4.500	4.500	4.500
	031507018	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0	kg	1.000	1.000	1.000
	130505002	防锈漆 C53-1	kg	0.600	0.900	1.300
	130113005	酚醛磁漆	kg	0.200	0.200	0.200
	130115006	酚醛调和漆	kg	1.000	1.200	1.800
	203107002	钢垫板 δ 1~2	kg	5.000	5.000	6.000
	020901006	聚乙烯薄膜 δ 0.05	m ²	1.500	1.500	3.000
	311921002	滤油纸 300×300	张	20.000	30.000	50.000
	022701001	棉纱	kg	0.400	0.500	0.600
	140301002	汽油(综合)	kg	0.300	0.400	0.600
	272501002	青壳纸 δ 0.1~1.0	kg	0.150	0.150	0.200
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.250	0.500	0.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800
	142909001	氧气	m ³	—	—	0.800
	142907002	乙炔气	kg	—	—	0.340
机 械	870699164	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	0.308	0.308	0.748
	870699092	YDQ充气式试验变压器	台班	0.308	0.308	0.748
	870622072	变压器直流电阻测试仪	台班	0.926	0.926	2.244
	870622064	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.308	0.308	0.748
	870699096	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.616	0.616	1.496
	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.280	0.280	0.280
	870613053	绝缘油试验仪	台班	0.336	0.336	0.336
	991713010	滤油机 LX100	台班	0.701	0.701	0.935
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.561	0.598	0.542
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.093	0.131	—
	873112024	直流高压发生器	台班	0.308	0.308	0.748
	870699156	自动介损测试仪	台班	0.308	0.308	0.748
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.150

工作内容： 开箱检查、本体就位、垫铁制作与安装、附件安装、接地、补漆、单体调试。

计量单位： 台

编 号				2-2-4	2-2-5	2-2-6	2-2-7	2-2-8	
项 目				干式变压器					
				容量(kV·A)					
				≤100	≤250	≤500	≤800	≤1000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	8.585	9.105	10.661	17.317	18.147
	000101001	其中	普工	工日	2.232	2.367	2.772	4.502	4.718
	000101002		一般技工	工日	4.722	5.008	5.864	9.525	9.981
	000101003		高级技工	工日	1.631	1.730	2.025	3.290	3.448
材 料	022703003	白布		kg	—	—	0.100	0.100	0.100
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	142123001	电力复合脂		kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500
	031507018	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0		kg	0.800	1.000	1.000	1.500	2.000
	130505002	防锈漆 C53-1		kg	0.300	0.300	0.500	0.500	1.000
	130115006	酚醛调和漆		kg	2.500	2.500	2.500	2.500	3.000
	203107002	钢垫板 δ 1~2		kg	4.000	4.000	4.000	6.000	6.000
	031541003	钢锯条		条	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	022701001	棉纱		kg	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	140301002	汽油(综合)		kg	0.300	0.300	0.500	1.000	1.000
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	—	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.093	0.093	0.112	0.140	—
	870699164	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统		台班	0.308	0.308	0.308	0.748	0.748
	870699092	YDQ充气式试验变压器		台班	0.308	0.308	0.308	0.748	0.748
	870622072	变压器直流电阻测试仪		台班	0.926	0.926	0.926	2.244	2.244
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.308	0.308	0.308	0.748	0.748
	870699096	高压试验变压器配套操作箱、调压器		台班	0.616	0.616	0.616	1.496	1.496
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.280	0.280	0.280	0.280	0.280
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.094	0.094	0.112	0.140	0.374
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	—	0.206
	873112024	直流高压发生器		台班	0.308	0.308	0.308	0.748	0.748
	870699156	自动介损测试仪		台班	0.308	0.308	0.308	0.748	0.748

二、配电装置安装工程

工作内容：开箱检查、安装固定、接地。

计量单位：组

编 号				2-2-9	2-2-10
项 目				干式电抗器安装	
				重量(t/组)	
				≤1.5	≤4.5
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	5.966	7.772
	000101001	其中 普工	工日	1.551	2.021
	000101002	一般技工	工日	3.281	4.274
	000101003	高级技工	工日	1.134	1.477
材	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.950	0.950
	142123001	电力复合脂	kg	0.050	0.080
	011303001	镀锌扁钢(综合)	kg	13.300	13.300
	130505002	防锈漆 C53-1	kg	0.380	0.380
	130115006	酚醛调和漆	kg	0.380	0.380
	203107002	钢垫板 δ 1~2	kg	2.900	2.900
	031541003	钢锯条	条	1.900	1.900
	031305003	焊锡膏	kg	0.020	0.040
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.100	0.200
	022701001	棉纱	kg	0.300	0.300
	140301002	汽油(综合)	kg	0.400	0.400
	040301002	中砂	m ³	0.020	0.020
	203307013	石棉橡胶垫 2	m ²	1.050	1.050
	040100004	水泥 32.5	kg	28.500	28.500
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800
	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.542	0.542
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.093	0.159
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.093	0.159
械	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.055	0.055

工作内容： 开箱清点检查、就位、找正、固定、柜间连接、连锁装置检查、断路器调整、其他设备检查、导体接触面检查、二次元件拆装、接地、单体调试。

计量单位：台

编 号				2-2-11	2-2-12	2-2-13	2-2-14	
项 目				高压成套配电单母线柜				
				附真空断路器柜	电压互感器、避雷器柜	电容器柜	其他电气柜	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	14.105	6.570	5.794	4.172
	000101001	其中	普工	工日	3.632	1.692	1.492	1.074
	000101002		一般技工	工日	8.463	3.942	3.476	2.504
	000101003		高级技工	工日	2.010	0.936	0.826	0.594
材	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	340115002	电池 1#		节	0.200	0.200	0.200	0.200
	142123001	电力复合脂		kg	0.300	0.300	0.300	0.200
	250107001	电珠 2.5V		个	0.100	0.100	0.100	0.100
	130115001	调和漆		kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	5.000	5.000	5.000	5.000
	130505010	红丹防锈漆		kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	0.500	—	—	—
	022701001	棉纱		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	031509008	平垫铁(综合)		kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	140301008	汽油 100#		kg	0.250	0.250	0.150	0.100
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.500	0.500	0.500	0.500
	280317017	铜芯塑料绝缘电线 BV-3×2.5mm ²		m	2.000	1.000	1.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机	870699092	YDQ充气式试验变压器		台班	0.736	0.467	0.467	0.467
	870622097	断路器动特性综合测试仪		台班	0.491	—	—	—
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.981	0.467	0.467	0.467
	870699096	高压试验变压器配套操作箱、调压器		台班	0.736	0.467	0.467	0.467
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.093	0.093	0.093	0.093
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.075	0.075	0.075	0.075
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.140	0.140	0.140	0.140
	870622072	变压器直流电阻测试仪		台班	—	0.561	—	—
	870622109	互感器测试仪		台班	—	0.561	—	—
	870699051	全自动变比组别测试仪		台班	—	0.561	—	—
	870699031	电感电容测试仪		台班	—	—	0.467	—
	873112024	直流高压发生器		台班	—	—	0.467	—

工作内容： 开箱清点检查、就位、找正、固定、柜间连接、开关及机构调整、接地、单体调试。

计量单位： 见表

编 号				2-2-15	2-2-16
项 目				低压成套配电柜	集装箱式配电室
单 位				台	t
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		6.293	3.744
	000101001	其中	普工	1.620	0.964
	000101002		一般技工	3.776	2.246
	000101003		高级技工	0.897	0.534
材	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.300
	130115001	调和漆		kg	0.200
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	3.000
	203107001	钢垫板(综合)		kg	0.300
	031541003	钢锯条		条	1.000
	022701001	棉纱		kg	0.500
	140301008	汽油 100#		kg	0.200
	290901025	铜接线端子 DT-25mm ²		个	2.030
	280109004	硬铜绞线 TJ-2.5~4mm ²		m	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—
	142123001	电力复合脂		kg	—
	130115006	酚醛调和漆		kg	—
	203107002	钢垫板 δ 1~2		kg	—
	031305003	焊锡膏		kg	—
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	—
	291511001	胶木线夹		个	—
	172709003	塑料软管 De5		m	—
	172500036	异型塑料管 Φ2.5~5		m	—
	021305001	自粘性塑料带 20mm×20m		卷	—
机	870699064	2000A大电流发生器		台班	0.561
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.093
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.131
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.093
	990403020	平板拖车组 20t		台班	—
	990304032	汽车式起重机 32t		台班	—

工作内容：测定、打孔、固定、接线、开关及机构调整、接地。

计量单位：台

编 号				2-2-17	2-2-18	2-2-19	2-2-20	2-2-21	2-2-22	
项 目				成套配电箱安装						
				落地式	悬挂、嵌入式(半周长)					
					0.5m	1.0m	1.5m	2.5m	3.0m	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	2.064	0.683	1.023	1.314	1.593	1.912
	000101001	其 中	普工	工日	0.532	0.176	0.263	0.338	0.410	0.492
	000101002		一般技工	工日	1.238	0.410	0.614	0.789	0.956	1.147
	000101003		高级技工	工日	0.294	0.097	0.146	0.187	0.227	0.273
材 料	130505005	醇酸防锈漆 C53-1		kg	0.020	0.010	—	0.010	0.020	0.024
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.180	—	—	—	0.150	0.150
	142123001	电力复合脂		kg	0.050	0.410	0.410	0.410	0.410	0.492
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	1.800	—	—	—	1.500	1.500
	130115007	酚醛调和漆 各色		kg	0.050	0.030	0.030	0.030	0.050	0.060
	022701001	棉纱		kg	0.100	0.080	0.100	0.100	0.120	0.144
	031509008	平垫铁(综合)		kg	0.300	0.150	0.150	0.150	0.200	0.240
	031303020	松香焊锡丝(综合)		m	0.150	0.050	0.070	0.080	0.100	0.100
	172500003	塑料管(综合)		kg	0.300	0.130	0.150	0.180	0.250	0.300
	021305001	自粘性塑料带 20mm×20m		卷	0.200	0.100	0.100	0.150	0.200	0.240
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	290901030	铜接线端子 DT-6mm2		个	—	2.030	2.030	2.030	2.030	4.060
	280109004	硬铜绞线 TJ-2.5~4mm2		m	—	3.132	5.618	6.461	8.320	12.880
	机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.103	—	—	—	0.093
990304004		汽车式起重机 8t		台班	0.084	—	—	—	—	—
990401015		载重汽车 4t		台班	0.050	—	—	—	—	—

工作内容：开箱清点检查、就位、找正、固定、连锁装置检查、导体接触面检查、接地、补漆处理等。

计量单位：座

编 号				2-2-23	2-2-24	2-2-25	2-2-26	
项 目				欧式箱式变电站安装				
				变压器容量(kV·A)				
				≤100	≤315	≤630	≤1000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.325	8.301	9.803	12.089
	000101001	其中	普工	工日	1.629	2.138	2.524	3.113
	000101002		一般技工	工日	3.795	4.981	5.882	7.253
	000101003		高级技工	工日	0.901	1.182	1.397	1.723
材 料	140717001	变压器油		kg	0.600	0.800	1.000	1.200
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.450	0.450	0.450	0.450
	142123001	电力复合脂		kg	0.200	0.200	0.300	0.300
	130115001	调和漆		kg	0.600	0.600	0.600	0.800
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	144.000	168.000	190.000	216.000
	130505010	红丹防锈漆		kg	0.600	0.600	0.600	0.800
	022701001	棉纱		kg	0.750	0.750	0.750	0.850
	031509008	平垫铁(综合)		kg	11.000	14.500	18.500	21.000
	140301008	汽油 100#		kg	0.800	0.800	1.000	1.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.234	0.234	0.234	0.234
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.374	0.374	0.374	0.374
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.467	0.467	0.467	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	—	—	0.467

工作内容： 安装:开箱检查、清洁、安装、固定、接地;调试:插件外观检查、通电初步检查、装置参数检查、就地分合测试、三遥功能测试、对故障的识别和控制功能测试、保护功能检测及传动试验。

计量单位： 见表

编 号				2-2-27	2-2-28	2-2-29	2-2-30	
项 目				变压器配电采集器		开闭所配电采集器		
				安装	调试	安装	调试	
单 位				台		间隔		
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.718	2.154	1.292	4.309
	000101001	其中	普工	工日	0.153	0.458	0.274	0.916
	000101002		一般技工	工日	0.395	1.185	0.711	2.370
	000101003		高级技工	工日	0.170	0.511	0.307	1.023
材 料	011300002	扁钢(综合)		kg	2.000	—	2.000	—
	022701001	棉纱		kg	0.100	—	0.100	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	340799001	脱脂棉		kg	—	0.500	—	0.500
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.028	—	0.047	—
	870199011	笔记本电脑		台班	—	0.200	—	0.200

工作内容： 安装:开箱检查、清洁、安装、固定、接地;调试:插件外观检查、通电初步检查、装置参数检查、就地分合测试、三遥功能测试、对故障的识别和控制功能测试、保护功能检测及传动试验。

计量单位： 台

编 号				2-2-31	2-2-32	
项 目				环网柜配电采集器		
				安 装	调 试	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.796	3.951
	000101001	其中	普工	工日	0.382	0.840
	000101002		一般技工	工日	0.987	2.173
	000101003		高级技工	工日	0.427	0.938
材 料	030103012	半圆头铜螺钉带螺母 M4×10		套	3.000	—
	011300002	扁钢(综合)		kg	2.000	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.300	—
	022701001	棉纱		kg	0.500	—
	280317017	铜芯塑料绝缘电线 BV-3×2.5mm ²		m	1.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800
	340799001	脱脂棉		kg	—	0.100
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.350	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.187	—
	870199011	笔记本电脑		台班	—	0.200

工作内容：1、

2. 安装:开箱检查、清洁、安装、固定、接地,调试:插件外观检查、通电初步检查、装置参数检查、就地分合测试、三遥功能测试、对故障的识别和控制功能测试、保护功能检测及传动试验.3、4、
5. ①GPS时钟安装、调试:开箱检查、清洁、安装、固定、接地、安装天线、通电检查、对时.②配电自动化子站柜安装(也称中压监控单元):开箱检查、清洁、安装、固定、接地、软件安装.③配电网自动化子站本体调试:技术准备、屏幕显示及打印制表测试、遥测量采集及显示试验,状态量采集及显示告警试验、事件顺序记录分辨率测试、遥控功能测试、画面响应时间测试.

计量单位：见表

编 号				2-2-33	2-2-34	2-2-35	2-2-36	2-2-37	
项 目				电压监控切换装置		GPS时钟	配电自动化子站柜		
				安装	调试	安 装		调 试	
单 位				台	套	台	系统		
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.292	3.233	2.514	2.514	10.772
	000101001	其 中	普工	工日	0.274	0.687	0.535	0.535	2.289
	000101002		一般技工	工日	0.711	1.778	1.382	1.382	5.925
	000101003		高级技工	工日	0.307	0.768	0.597	0.597	2.558
材 料	011300002	扁钢(综合)		kg	2.500	—	—	2.000	—
	022701001	棉纱		kg	0.100	—	—	0.500	—
	340799001	脱脂棉		kg	—	0.500	—	—	—
	030103012	半圆头铜螺钉带螺母 M4×10		套	—	—	—	3.000	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	—	—	—	0.300	—
	280317017	铜芯塑料绝缘电线 BV-3×2.5mm ²		m	—	—	—	1.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.047	—	—	0.140	—
	870199011	笔记本电脑		台班	—	0.200	—	—	—
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	—	—	0.350	—
	873138001	网络测试仪		台班	—	—	—	—	1.402
	873150072	误码率测试仪		台班	—	—	—	—	0.935

- 工作内容：①服务器、工作站等主站设备安装调试:开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查、设备加电、本体调试;操作系统、应用软件等安装检测,包括数据库软件、人机交互软件、通信软件、配电监控、管理应用软件等.②安全隔离装置安装、物理防火墙安装、调试:技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查,设备加电调试、安全策略设置、功能检查.③调制解调器、路由器安装调试:技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查,设备加电调试、安全策略设置、功能调试.

计量单位：系统

编 号				2-2-38	2-2-39	2-2-40	2-2-41	
项 目				服务器及系统软件	工作站及系统软件	安全隔离装置、防火墙	调制解调器	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.590	3.233	2.560	1.292
	000101001	其 中	普工	工日	0.763	0.687	0.544	0.274
	000101002		一般技工	工日	1.975	1.778	1.408	0.711
	000101003		高级技工	工日	0.852	0.768	0.608	0.307
材 料	340799001	脱脂棉		kg	0.020	0.020	0.040	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990401020	载重汽车 5t		台班	0.047	0.047	0.019	—
	870199011	笔记本电脑		台班	—	—	0.047	0.093

工作内容：①服务器、工作站等主站设备安装调试:开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查、设备加电、本体调试;操作系统、应用软件等安装检测,包括数据库软件、人机交互软件、通信软件、配电监控、管理应用软件等.②安全隔离装置安装、物理防火墙安装、调试:技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查,设备加电调试、安全策略设置、功能检查.③调制解调器、路由器安装调试:技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查,设备加电调试、安全策略设置、功能调试.

计量单位: 见表

编 号				2-2-42	2-2-43	2-2-44	2-2-45
项 目				路由器	双机切换装置设备	局域网交换机	配电自动化主站系统本体调试
单 位				台			
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.796	1.279	2.154
	000101001	其中	普工	工日	0.382	0.272	0.458
	000101002		一般技工	工日	0.987	0.703	1.185
	000101003		高级技工	工日	0.427	0.304	0.511
材 料	340799001	脱脂棉		kg	0.040	0.020	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	0.327	0.561	0.561
	873138001	网络测试仪		台班	—	0.467	0.137
	873150072	误码率测试仪		台班	—	0.467	—

工作内容：1、2、3、

4. ①安装:开箱检查、清洁、安装、固定、柜(箱)内校接线、挂牌.②调试外观检查、通电初步检查、载波通信、继电器控制功能测试.5、

6. ①安装:开箱检查、清洁、安装、固定、柜(箱)内校接线、挂牌.②中间继电器的调试:通电初步检查、继电器控制功能测试.③采集器、集中器的调试:通电初步检查、装置参数检查、测量功能、自动功能、通信功能检测.④服务器、工作站等主站设备安装调试:技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查,设备加电、本体调试;操作系统、应用软件安装检测.

计量单位: 块

编 号				2-2-46	2-2-47	2-2-48	2-2-49	2-2-50	2-2-51
项 目				单相电度表		三相电度表		中间继电器	
				安装	调试	安装	调试	安装	调试
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.360	0.108	0.503	0.144	0.180
	000101001	其中	普工	工日	0.077	0.023	0.107	0.031	0.038
	000101002		一般技工	工日	0.197	0.059	0.276	0.079	0.099
	000101003		高级技工	工日	0.086	0.026	0.120	0.034	0.043
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	—	—	—	—	4.000
	340509001	记号笔		支	—	—	—	—	0.200
	341304007	塑料号牌		个	—	—	—	—	1.200
	341304003	标志牌 塑料扁形		个	1.000	—	1.000	—	—
	341304006	铝标志牌		个	1.000	2.000	2.000	2.000	—
	031519008	冲击钻头 Φ10		个	0.200	—	0.200	—	0.300
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	10.000	—	18.000	—	5.000
	031519030	普通钻头 Φ4~6		kg	1.000	—	1.000	—	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	870699076	微机继电保护测试仪		台班	—	—	—	—	0.093
	870699136	现场测试仪PLT301A		台班	—	0.280	—	0.374	—

工作内容: ①安装:开箱检查、清洁、安装、固定、柜(箱)内校接线、挂牌. ②中间继电器的调试:通电初步检查、继电器控制功能测试. ③采集器、集中器的调试:通电初步检查、装置参数检查、测量功能、自动功能、通信功能检测. ④服务器、工作站等主站设备安装调试:技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查,设备加电、本体调试;操作系统、应用软件安装检测.

计量单位: 台

编 号				2-2-52	2-2-53	2-2-54	2-2-55	
项 目				电表采集器		数据集中器		
				安装	调试	安装	调试	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.216	0.216	0.360	0.790
	000101001	其 中	普工	工日	0.046	0.046	0.077	0.168
	000101002		一般技工	工日	0.119	0.119	0.197	0.435
	000101003		高级技工	工日	0.051	0.051	0.086	0.187
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	4.000	—	—	—
	031519008	冲击钻头 Φ10		个	0.300	—	0.300	—
	340509001	记号笔		支	0.200	—	0.200	—
	022701001	棉纱		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	4.000	—	—	6.000
	031519030	普通钻头 Φ4~6		kg	0.200	—	0.200	—
	341304007	塑料号牌		个	1.200	1.000	1.200	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	—	0.187	—	0.935
	873138001	网络测试仪		台班	—	0.093	—	—
	873150072	误码率测试仪		台班	—	0.187	—	0.935
	870699136	现场测试仪PLT301A		台班	—	0.187	—	0.467
	870699076	微机继电保护测试仪		台班	—	—	—	0.187

工作内容: ①安装:开箱检查、清洁、安装、固定、柜(箱)内校接线、挂牌. ②中间继电器的调试:通电初步检查、继电器控制功能测试. ③采集器、集中器的调试:通电初步检查、装置参数检查、测量功能、自动功能、通信功能检测. ④服务器、工作站等主站设备安装调试:技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查,设备加电、本体调试;操作系统、应用软件安装检测.

计量单位: 台

编 号				2-2-56	2-2-57	2-2-58	2-2-59	
项 目				通信前置机	数据库服务器	系统运行管理 工作站	集抄工作站	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.084	5.098	1.365	1.328
	000101001	其 中	普工	工日	0.443	1.083	0.290	0.282
	000101002		一般技工	工日	1.146	2.804	0.751	0.731
	000101003		高级技工	工日	0.495	1.211	0.324	0.315
材 料	340509001	记号笔		支	0.200	0.200	0.200	0.200
	271703003	聚氯乙烯相色带 红、黄、绿、黑		卷	0.300	0.400	0.300	0.250
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	10.000	10.000	10.000	10.000
	341304007	塑料号牌		个	2.000	3.000	4.000	4.000
	340799001	脱脂棉		kg	0.100	0.200	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	0.467	3.364	0.561	0.467
	990305010	叉式起重机 3t		台班	0.093	0.187	0.093	0.093
	873138001	网络测试仪		台班	1.121	—	1.402	1.121
	873150072	误码率测试仪		台班	0.561	—	0.748	—

工作内容: ①安装:开箱检查、清洁、安装、固定、柜(箱)内校接线、挂牌. ②中间继电器的调试:通电初步检查、继电器控制功能测试. ③采集器、集中器的调试:通电初步检查、装置参数检查、测量功能、自动功能、通信功能检测. ④服务器、工作站等主站设备安装调试:技术准备、开箱检查、清洁、定位安装、互联、接口检查,设备加电、本体调试;操作系统、应用软件安装检测.

计量单位: 台

编 号				2-2-60	2-2-61	2-2-62
项 目				台变监控工作站	远程工作站	WEB服务器
名 称		单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	1.328	1.292	1.436
	000101001	普工	工日	0.282	0.274	0.305
	000101002	其中 一般技工	工日	0.731	0.711	0.790
	000101003	高级技工	工日	0.315	0.307	0.341
材	340509001	记号笔	支	0.200	0.200	0.200
	271703003	聚氯乙烯相色带 红、黄、绿、黑	卷	0.250	0.250	0.250
	021301001	尼龙扎带(综合)	根	10.000	10.000	10.000
	341304007	塑料号牌	个	5.000	5.000	5.000
	340799001	脱脂棉	kg	0.100	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800
机	870199011	笔记本电脑	台班	0.561	0.748	0.467
	990305010	叉式起重机 3t	台班	0.093	0.093	0.093
	873138001	网络测试仪	台班	—	—	0.374

三、母线安装工程

工作内容：配合基础铁件安装、清点检查、吊装、调整箱体、连接固定、接地、刷漆、配合调试。

计量单位： m

编 号				2-2-63	2-2-64	2-2-65	2-2-66	
项 目				共箱铜母线安装				
				箱体 900*500 (mm)	箱体 1000*550 (mm)	箱体 1100*600 (mm)	箱体 1200*650 (mm)	
				导体3相单片 100*8 (mm)	导体3相单片 100*10 (mm)	导体3相2片 100*10 (mm)	导体3相3片 100*10 (mm)	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.952	2.030	2.321	2.592
	000101001	其 中	普工	工日	0.507	0.528	0.604	0.674
	000101002		一般技工	工日	1.074	1.116	1.276	1.426
	000101003		高级技工	工日	0.371	0.386	0.441	0.492
材 料	031599005	瓷嘴		个	0.300	0.350	0.350	0.350
	031301007	低碳钢焊条 (综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	142123001	电力复合脂		kg	0.070	0.070	0.075	0.080
	011303001	镀锌扁钢 (综合)		kg	2.021	2.021	2.021	2.021
	031507018	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0		kg	0.120	0.120	0.150	0.150
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	203107002	钢垫板 δ1~2		kg	2.200	2.400	2.538	2.638
	031541003	钢锯条		条	0.300	0.300	0.300	0.300
	280115003	共箱铜母线		m	1.000	1.000	1.000	1.000
	022701001	棉纱		kg	0.120	0.120	0.150	0.150
	130100001	喷漆		kg	1.073	1.100	1.150	1.295
	140301002	汽油 (综合)		kg	0.250	0.250	0.300	0.300
	143337001	天那水		kg	1.992	2.050	2.278	2.590
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.200	0.200	0.250	0.250
	142909001	氧气		m³	0.040	0.040	0.040	0.050
	142907002	乙炔气		kg	0.017	0.017	0.017	0.022
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	142911001	氩气		m³	0.380	0.400	0.400	0.400
	340101005	钨钨棒		g	0.300	0.350	0.350	0.350
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m³/min		台班	0.533	0.561	0.561	0.561
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.187	0.187	0.187	0.187
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.234	0.262	0.262	0.262
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.047	0.056	0.056	0.056
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.140	0.140	0.140	0.140

工作内容：配合基础铁件安装、清点检查、吊装、调整箱体、连接固定、接地、刷漆、配合调试。

计量单位：m

编 号				2-2-67	2-2-68	2-2-69	2-2-70	
项 目				共箱铝母线安装				
				箱体 900*500 (mm)	箱体 1000*550 (mm)	箱体 1100*600 (mm)	箱体 1200*650 (mm)	
				导体3相单片 120*10 (mm)	导体3相2片 120*10 (mm)	导体3相3片 120*10 (mm)	导体3相4片 120*10 (mm)	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.864	1.988	2.138	2.318
	000101001	其中	普工	工日	0.485	0.517	0.556	0.603
	000101002		一般技工	工日	1.025	1.093	1.176	1.275
	000101003		高级技工	工日	0.354	0.378	0.406	0.440
材 <								

工作内容： 开箱检查、接头清洗处理、绝缘测试、吊装就位、母线槽连接、配件连接、固定、接地、补漆。

计量单位： m

编 号				2-2-71	2-2-72	2-2-73	2-2-74
项 目				低压封闭式插接母线槽安装			
				每相电流(A)			
				≤400	≤800	≤1250	≤2000
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.179	0.238	0.298	0.447
	000101001	普工	工日	0.047	0.062	0.078	0.116
	000101002	其中 一般技工	工日	0.098	0.131	0.164	0.246
	000101003	高级技工	工日	0.034	0.045	0.056	0.085
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.220
	142123001	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.015	0.015
	011303001	镀锌扁钢(综合)	kg	0.330	0.460	1.200	2.100
	031507018	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	130115006	酚醛调和漆	kg	0.013	0.016	0.020	0.025
	022701001	棉纱	kg	0.040	0.040	0.040	0.060
	290500002	母线槽	m	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.010	0.025	0.035	0.045
	140301002	汽油(综合)	kg	0.043	0.043	0.052	0.052
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.100	0.200	0.250	0.300
	290901027	铜接线端子 DT-35mm ²	个	0.812	0.812	0.812	0.812
	280317025	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-35mm ²	m	0.244	0.244	0.244	0.244
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.010	0.013	0.018	0.020
	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.079	0.079	0.079	0.079

四、配电控制、保护、直流装置安装工程

工作内容： 开箱、检查、安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理及一次校线、接线、补漆。

计量单位： 台

编 号				2-2-75	2-2-76	2-2-77	2-2-78	2-2-79	2-2-80	
项 目				控制屏	继电、信 号屏	模拟屏		配电屏	弱电控制 返回屏	
						屏宽≤1m	屏宽≤2m			
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	2.696	3.310	6.410	10.364	2.690	2.843
	000101001	其中	普工	工日	0.701	0.860	1.667	2.695	0.699	0.739
	000101002		一般技工	工日	1.483	1.821	3.525	5.700	1.480	1.564
	000101003		高级技工	工日	0.512	0.629	1.218	1.969	0.511	0.540
材	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.150	0.150	0.150	0.250	0.150	0.150
	142123001	电力复合脂		kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.050	0.050	0.050	0.100	0.050	0.050
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	1.500	1.500	1.500	2.500	1.500	1.500
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.100	0.100	0.100	0.160	0.050	0.050
	203107002	钢垫板 δ1~2		kg	0.200	0.200	0.300	0.500	0.200	0.200
	031305003	焊锡膏		kg	—	—	—	—	0.040	—
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	—	—	—	—	0.200	—
	291511001	胶木线夹		个	10.000	15.000	15.000	24.000	6.000	6.000
	022701001	棉纱		kg	0.100	0.100	0.100	0.200	0.100	0.100
	172709003	塑料软管 De5		m	1.200	1.500	1.500	2.000	0.500	0.500
	172500036	异型塑料管 Φ2.5~5		m	6.000	6.000	12.000	20.000	6.000	6.000
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.093	0.093	0.093	0.140	0.093	0.093
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.093	0.093	0.252	0.374	0.093	0.093
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.056	0.056	0.093	0.140	0.056	0.056

工作内容： 开箱、检查、安装,各种电器、表计等附件的拆装,送交试验,盘内整理,一次接线、补漆.

计量单位： 台

编 号				2-2-81	2-2-82	2-2-83	2-2-84
项 目				控制台		集中控制台	同期小屏控制箱
				宽≤1m	宽≤2m	宽≤4m	
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	3.196	5.392	10.035	1.081
	000101001	普工	工日	0.831	1.402	2.609	0.281
	000101002	其中 一般技工	工日	1.758	2.966	5.519	0.595
	000101003	高级技工	工日	0.607	1.024	1.907	0.205
材	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.100	0.100	0.500	0.100
	011303001	镀锌扁钢(综合)	kg	3.000	3.000	5.000	1.000
	130113005	酚醛磁漆	kg	0.030	0.050	0.100	0.010
	130115006	酚醛调和漆	kg	0.100	0.200	0.800	0.030
	203107002	钢垫板 δ 1~2	kg	0.300	0.300	6.050	0.100
	291511001	胶木线夹	个	8.000	12.000	20.030	8.000
	022701001	棉纱	kg	0.100	0.150	0.300	0.030
	172709003	塑料软管 De5	m	0.500	1.500	2.000	0.500
	172500036	异型塑料管 Φ2.5~5	m	6.000	12.000	18.000	5.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
机	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.093	0.093	0.093	0.047
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.056	0.093	0.093	0.047
	990401015	载重汽车 4t	台班	0.056	0.093	0.093	0.047
	990304032	汽车式起重机 32t	台班	—	—	0.093	—

计量单位：见表

-37-

工作内容：削线头、套绝缘管、焊接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

编 号				2-2-91	2-2-92	2-2-93	2-2-94	
项 目				焊铜接线端子				
				导线截面 (mm²)				
				≤16	≤35	≤70	≤120	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.017	0.023	0.027	0.042
	000101001	其中	普工	工日	0.005	0.006	0.007	0.011
	000101002		一般技工	工日	0.009	0.013	0.015	0.023
	000101003		高级技工	工日	0.003	0.004	0.005	0.008
材	022703003	白布		kg	0.030	0.030	0.040	0.040
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.022	0.040	0.050	0.070
	031305003	焊锡膏		kg	0.001	0.002	0.004	0.008
	031303019	焊锡丝 (综合)		kg	0.010	0.023	0.044	0.079
	271707001	黄腊带 20mm×10m		卷	0.024	0.040	0.056	0.064
	140301002	汽油 (综合)		kg	0.050	0.060	0.080	0.100
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.100	0.100	0.150	0.150
	290901019	铜接线端子 DT-10mm²		个	0.508	—	—	—
	290901022	铜接线端子 DT-16mm²		个	0.508	—	—	—
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031541003	钢锯条		条	—	0.020	0.025	0.030
	290901025	铜接线端子 DT-25mm²		个	—	0.508	—	—
	290901027	铜接线端子 DT-35mm²		个	—	0.508	—	—
	290901029	铜接线端子 DT-50mm²		个	—	—	0.508	—
	290901031	铜接线端子 DT-70mm²		个	—	—	0.508	—
	290901020	铜接线端子 DT-120mm²		个	—	—	—	0.508
	290901032	铜接线端子 DT-95mm²		个	—	—	—	0.508

工作内容：削线头、套绝缘管、焊接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

编 号				2-2-95	2-2-96	2-2-97	2-2-98
项 目				焊铜接线端子			
				导线截面 (mm ²)			
				≤185	≤240	≤300	≤400
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.055	0.062	0.080	0.104
	000101001	普工	工日	0.014	0.016	0.021	0.027
	000101002	其中 一般技工	工日	0.031	0.034	0.044	0.057
	000101003	高级技工	工日	0.010	0.012	0.015	0.020
材	022703003	白布	kg	0.050	0.050	0.056	0.060
	142123001	电力复合脂	kg	0.004	0.005	0.007	0.009
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.100	0.100	0.120	0.130
	031541003	钢锯条	条	0.035	0.035	0.040	0.040
	031305003	焊锡膏	kg	0.010	0.012	0.016	0.020
	031303019	焊锡丝 (综合)	kg	0.100	0.120	0.160	0.203
	271707001	黄腊带 20mm×10m	卷	0.100	0.100	0.136	0.168
	140301002	汽油 (综合)	kg	0.120	0.120	0.150	0.160
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.200	0.200	0.250	0.250
	290901021	铜接线端子 DT-150mm ²	个	0.508	—	—	—
	290901023	铜接线端子 DT-185mm ²	个	0.508	—	—	—
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290901024	铜接线端子 DT-240mm ²	个	—	1.015	—	—
	290901026	铜接线端子 DT-300mm ²	个	—	—	1.015	—
	290901028	铜接线端子 DT-400mm ²	个	—	—	—	1.015

工作内容：削线头、套绝缘管、压接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

编 号				2-2-99	2-2-100	2-2-101	2-2-102
项 目				压铜接线端子			
				导线截面 (mm ²)			
				≤16	≤35	≤70	≤120
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.026	0.037	0.076	0.150
	000101001	其中 普工	工日	0.007	0.009	0.020	0.039
	000101002	一般技工	工日	0.014	0.021	0.041	0.083
	000101003	高级技工	工日	0.005	0.007	0.015	0.028
材 料	022703003	白布	kg	0.015	0.020	0.025	0.080
	142123001	电力复合脂	kg	0.002	0.003	0.005	0.007
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.022	0.040	0.050	0.070
	271707001	黄腊带 20mm×10m	卷	0.024	0.040	0.056	0.064
	140301002	汽油(综合)	kg	0.020	0.030	0.035	0.040
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.100	0.100	0.150	0.350
	290901019	铜接线端子 DT-10mm ²	个	0.508	—	—	—
	290901022	铜接线端子 DT-16mm ²	个	0.508	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031541003	钢锯条	条	—	0.020	0.025	0.030
	290901025	铜接线端子 DT-25mm ²	个	—	0.508	—	—
	290901027	铜接线端子 DT-35mm ²	个	—	0.508	—	—
	290901029	铜接线端子 DT-50mm ²	个	—	—	0.508	—
	290901031	铜接线端子 DT-70mm ²	个	—	—	0.508	—
	290901020	铜接线端子 DT-120mm ²	个	—	—	—	0.508
	290901032	铜接线端子 DT-95mm ²	个	—	—	—	0.508

工作内容：削线头、套绝缘管、压接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

编 号				2-2-103	2-2-104	2-2-105	2-2-106
项 目				压铜接线端子			
				导线截面 (mm ²)			
				≤185	≤240	≤300	≤400
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.175	0.200	0.263	0.337
	000101001	其中 普工	工日	0.046	0.052	0.068	0.088
	000101002	一般技工	工日	0.096	0.110	0.145	0.185
	000101003	高级技工	工日	0.033	0.038	0.050	0.064
材 料	022703003	白布	kg	0.040	0.050	0.056	0.060
	142123001	电力复合脂	kg	0.010	0.013	0.020	0.028
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.080	0.100	0.120	0.150
	031541003	钢锯条	条	0.035	0.035	0.040	0.040
	271707001	黄腊带 20mm×10m	卷	0.100	0.100	0.120	0.120
	140301002	汽油(综合)	kg	0.046	0.050	0.060	0.065
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.200	0.200	0.250	0.250
	290901021	铜接线端子 DT-150mm ²	个	0.508	—	—	—
	290901023	铜接线端子 DT-185mm ²	个	0.508	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290901024	铜接线端子 DT-240mm ²	个	—	1.015	—	—
	031599013	接头专用枪子弹	发	—	—	1.015	1.015
	290901026	铜接线端子 DT-300mm ²	个	—	—	1.015	—
	290901028	铜接线端子 DT-400mm ²	个	—	—	—	1.015

工作内容：削线头、套绝缘管、压接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

编 号				2-2-107	2-2-108	2-2-109	2-2-110	
项 目				压铝接线端子				
				导线截面 (mm²)				
				≤16	≤35	≤70	≤120	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.011	0.017	0.032	0.068
	000101001	其 中	普工	工日	0.003	0.005	0.008	0.018
	000101002		一般技工	工日	0.006	0.009	0.018	0.037
	000101003		高级技工	工日	0.002	0.003	0.006	0.013
材 料	022703003	白布		kg	0.005	0.005	0.008	0.008
	142123001	电力复合脂		kg	0.002	0.003	0.005	0.007
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.022	0.040	0.050	0.070
	271707001	黄腊带 20mm×10m		卷	0.024	0.040	0.056	0.064
	290903001	铝接线端子 DL-10mm²		个	0.508	—	—	—
	290903002	铝接线端子 DL-16mm²		个	0.508	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.100	0.100	0.150	0.150
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031541003	钢锯条		条	—	0.020	0.025	0.030
	290903003	铝接线端子 DL-25mm²		个	—	0.508	—	—
	290903004	铝接线端子 DL-35mm²		个	—	0.508	—	—
	290903005	铝接线端子 DL-50mm²		个	—	—	0.508	—
	290903006	铝接线端子 DL-70mm²		个	—	—	0.508	—
	290903008	铝接线端子 DL-120mm²		个	—	—	—	0.508
	290903007	铝接线端子 DL-95mm²		个	—	—	—	0.508

工作内容：削线头、套绝缘管、压接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

编 号				2-2-111	2-2-112	2-2-113	2-2-114	
项 目				压铝接线端子				
				导线截面 (mm²)				
				≤185	≤240	≤300	≤400	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.079	0.090	0.114	0.137
	000101001	其 中	普工	工日	0.021	0.023	0.030	0.036
	000101002		一般技工	工日	0.043	0.050	0.063	0.075
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.017	0.021	0.026
材 料	142123001	电力复合脂		kg	0.008	0.013	0.020	0.028
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.080	0.100	0.120	0.150
	031541003	钢锯条		条	0.035	0.035	0.042	0.050
	271707001	黄腊带 20mm×10m		卷	0.080	0.100	0.136	0.168
	290903009	铝接线端子 DL-150mm²		个	0.508	—	—	—
	290903010	铝接线端子 DL-185mm²		个	0.508	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.150	0.200	0.250	0.250
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	022703003	白布		kg	—	0.010	0.010	0.013
	290903011	铝接线端子 DL-240mm²		个	—	1.015	—	—
	031599013	接头专用枪子弹		发	—	—	1.015	1.015
	290903012	铝接线端子 DL-300mm²		个	—	—	1.015	—
	290903013	铝接线端子 DL-400mm²		个	—	—	—	1.015

工作内容： 开箱检查、清洁搬运、划线定位、安装固定、调整垂直与水平、安装附件、绝缘测试、通电前检查、单机主要电气性能调试等。

计量单位： 台

编 号				2-2-115	2-2-116
项 目				高频开关电源安装	
				电 流 (A)	
				≤50	≤100
名 称		单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	2.657	4.237
	000101001	普工	工日	0.691	1.102
	000101002	其中 一般技工	工日	1.462	2.330
	000101003	高级技工	工日	0.504	0.805
材 料	022701001	棉纱	kg	0.200	0.200
	290901012	铜接线端子 100A	个	4.000	4.000
	280109006	硬铜绞线 TJ-35mm ²	m	5.000	5.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800
机 械	870622064	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.935	0.935

试验、盘内整理及一次接线、补漆。

计量单位：台

编 号				2-2-117	2-2-118	2-2-119	
项 目				直流屏(柜) 安装			
				蓄电池屏(柜)	直流馈电屏	屏边	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.169	2.258	0.176
	000101001	其 中	普工	工日	1.084	0.587	0.046
	000101002		一般技工	工日	2.293	1.242	0.097
	000101003		高级技工	工日	0.792	0.429	0.033
材 料	341304003	标志牌 塑料扁形		个	1.000	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.500	—	—
	142123001	电力复合脂		kg	0.050	0.050	—
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.050	0.050	—
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	3.000	—	—
	031507012	镀锌铁丝 Φ1.2~1.6		kg	0.020	0.020	—
	130113005	酚醛磁漆		kg	0.010	0.020	—
	203107002	钢垫板 δ1~2		kg	0.300	0.200	—
	031541003	钢锯条		条	2.000	—	—
	022701001	棉纱		kg	0.200	0.050	—
	021915002	尼龙绳 Φ0.5~1		kg	0.010	—	—
	140301002	汽油(综合)		kg	0.100	0.050	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.000	1.000	—
	172500036	异型塑料管 Φ2.5~5		m	0.200	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
	340517001	道林纸		张	—	0.020	—
	340115001	电池		节	—	0.200	—
	250107001	电珠 2.5V		个	—	0.100	—
	140303001	机油(综合)		kg	—	0.050	—
	031599028	明角片		m²	—	0.020	—
143337001	天那水		kg	—	0.020	—	
130115006	酚醛调和漆		kg	—	—	0.200	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.121	—	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.037	0.037	—
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.037	0.037	—

五、蓄电池安装工程

工作内容：开箱、检查、安装底座、接线、接地、动作试验。

计量单位：台

编 号				2-2-120	2-2-121
项 目				不间断电源UPS安装	
				单相(kV·A)	三相(kV·A)
				≤30	≤100
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日	工日	2.869	5.540
	000101001	其中 普工	工日	0.882	1.704
	000101002	一般技工	工日	1.578	3.047
	000101003	高级技工	工日	0.409	0.789
材 料	172529001	热塑管	m	0.310	0.440
	290901012	铜接线端子 100A	个	3.300	6.600
	280109006	硬铜绞线 TJ-35mm ²	m	1.950	3.550
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.040
	990305020	叉式起重机 5t	台班	—	0.040

六、交流电动机检查接线工程

工作内容：检查定子、转子和轴承，吹扫，测量空气间隙，手动盘车检查电机转动情况，接地，空载试运转。

计量单位：台

编 号				2-2-122	2-2-123	2-2-124	2-2-125	2-2-126
项 目				交流异步电动机检查接线				
				功率(kw)				
				≤3	≤13	≤30	≤100	≤220
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.817	1.558	2.441	3.895	5.131
	000101001	其中 普工	工日	0.133	0.253	0.397	0.633	0.834
	000101002	一般技工	工日	0.490	0.935	1.464	2.337	3.079
	000101003	高级技工	工日	0.194	0.370	0.580	0.925	1.218
材 料	171900007	金属软管 D25	m	0.824	0.824	—	—	—
	290661007	金属软管活接头 Φ25	套	2.040	2.040	—	—	—
	171900008	金属软管 D40	m	—	—	0.824	—	—
	290661008	金属软管活接头 Φ40	套	—	—	2.040	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.040	0.070	0.100	0.100	0.100
	341103001	电	kW·h	2.000	6.000	12.000	30.000	66.000
	142123001	电力复合脂	kg	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10mm×0.13mm	卷	0.150	0.200	0.250	0.500	0.700
	011303001	镀锌扁钢(综合)	kg	1.500	2.400	2.400	2.400	2.400
	031305003	焊锡膏	kg	0.020	0.030	0.040	0.040	0.060
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.080	0.140	0.200	0.200	0.300
	271707001	黄腊带 20mm×10m	卷	0.800	1.400	2.000	2.000	2.000
	171900009	金属软管 D50	m	—	—	—	0.824	0.824
	290661009	金属软管活接头 Φ50	套	—	—	—	2.040	2.040
	140301002	汽油(综合)	kg	0.120	0.210	0.300	0.600	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.093	0.093	0.121	0.121	0.121
	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.037	0.065	0.093	0.093	0.093

工作内容：检查定子、转子和轴承，吹扫，测量空气间隙，调整和研磨电刷，手动盘车检查电机转动情况，接地，空载试运转。

计量单位：台

编 号				2-2-127	2-2-128	2-2-129	2-2-130	2-2-131	
项 目				交流防爆电动机检查接线					
				功率(kW)					
				≤3	≤13	≤30	≤100	≤200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.142	2.843	3.860	5.173	6.818
	000101001	其 中	普工	工日	0.348	0.462	0.627	0.840	1.108
	000101002		一般技工	工日	1.285	1.706	2.316	3.104	4.091
	000101003		高级技工	工日	0.509	0.675	0.917	1.229	1.619
材 料	171900007	金属软管 D25		m	0.824	0.824	—	—	—
	290661007	金属软管活接头 Φ25		套	2.040	2.040	—	—	—
	171900008	金属软管 D40		m	—	—	0.824	—	—
	290661008	金属软管活接头 Φ40		套	—	—	2.040	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	341103001	电		kW·h	2.000	6.000	12.000	30.000	60.000
	142123001	电力复合脂		kg	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.250	0.300	0.400	0.750	1.000
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	1.500	2.400	2.400	2.400	2.400
	031305003	焊锡膏		kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.080
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	0.200	0.200	0.200	0.300	0.400
	271707001	黄腊带 20mm×10m		卷	1.800	2.320	2.760	3.680	4.600
	171900009	金属软管 D50		m	—	—	—	0.824	0.824
	290661009	金属软管活接头 Φ50		套	—	—	—	2.040	2.040
	140301002	汽油(综合)		kg	0.120	0.210	0.300	0.600	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		台班	0.093	0.093	0.121	0.121	0.121
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093

七、金属构件、穿墙套板安装工程

工作内容：平直、下料、钻孔、安装、接地、油漆。

计量单位：m

编 号				2-2-132	2-2-133	
项 目				基础槽钢制作、安装	基础角钢制作、安装	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.115	0.087
	000101001	其 中	普工	工日	0.035	0.027
	000101002		一般技工	工日	0.064	0.048
	000101003		高级技工	工日	0.016	0.012
材 料	031301007	低碳钢焊条 (综合)		kg	0.066	0.055
	011303001	镀锌扁钢 (综合)		kg	0.237	0.237
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.010	0.010
	012900002	钢板 (综合)		kg	0.100	0.050
	010100006	钢筋 Φ10以内		kg	0.411	0.411
	011901015	基础槽 (角) 钢		m	1.010	1.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.010	0.010
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.800	1.800
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.024	0.022

工作内容：制作、平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油(喷漆)、安装、补刷油。

计量单位：见表

编 号				2-2-134	2-2-135	2-2-136	2-2-137	2-2-138	
项 目				一般铁构件制作	一般铁构件安装	轻型铁构件制作	轻型铁构件安装	金属箱、盒制作	
单 位				t				kg	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	46.702	33.954	61.095	39.614	0.166
	000101001	其中	普工	工日	14.361	10.441	18.787	12.182	0.051
	000101002		一般技工	工日	25.686	18.675	33.602	21.787	0.091
	000101003		高级技工	工日	6.655	4.838	8.706	5.645	0.024
材	130100001	喷漆		kg	—	—	—	—	0.032
	040905007	石膏粉		kg	—	—	—	—	0.007
	022703003	白布		kg	1.000	2.000	2.000	2.000	0.002
	011300002	扁钢(综合)		kg	220.000	—	—	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	14.000	18.000	12.000	6.000	0.015
	030105182	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内		10套	51.500	—	29.870	—	0.020
	130505002	防锈漆 C53-1		kg	3.000	0.300	3.700	0.300	0.036
	130115006	酚醛调和漆		kg	2.000	0.200	2.000	0.200	—
	050500010	胶木板		kg	2.804	0.935	—	—	—
	012100002	角钢(综合)		kg	750.000	—	—	—	0.050
	031101006	砂轮片 Φ400		片	1.500	0.010	1.500	0.010	0.001
	031102005	铁砂布 0~2#		张	25.000	—	15.000	—	0.030
	140509006	油漆溶剂油		kg	1.000	—	1.000	—	—
	010900002	圆钢(综合)		kg	80.000	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	031541003	钢锯条		条	—	10.000	—	10.000	0.020
料	012901006	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5		kg	—	—	1040.000	—	1.040
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	6.916	6.262	6.075	7.477	0.009
	990738010	扳边机 2×1500mm		台班	—	—	2.336	—	0.004
	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	—	—	3.738	—	0.006

工作内容：穿通板平直、下料、制作、焊接、打洞、安装、接地、油漆。

计量单位：块

编 号				2-2-139	2-2-140	2-2-141	2-2-142	2-2-143	
项 目				穿墙板制作与安装					
				石棉水泥板	塑料板	电木板	环氧树脂板	钢板	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.248	0.920	2.085	2.085	0.986
	000101001	其中	普工	工日	0.384	0.283	0.641	0.641	0.303
	000101002		一般技工	工日	0.686	0.506	1.147	1.147	0.543
	000101003		高级技工	工日	0.178	0.131	0.297	0.297	0.140
材 料	012900002	钢板(综合)		kg	—	—	—	—	12.360
	142909001	氧气		m³	—	—	—	—	0.520
	142907002	乙炔气		kg	—	—	—	—	0.220
	022703003	白布		kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.280	0.280	0.350	0.350	0.330
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	1.580	1.580	2.400	2.400	1.550
	130505002	防锈漆 C53-1		kg	0.130	0.130	0.080	0.080	0.400
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.220	0.110	0.250	0.250	0.300
	031541003	钢锯条		条	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	012100002	角钢(综合)		kg	8.000	8.000	17.000	17.000	9.150
	091501001	石棉水泥板 δ 20		m²	0.310	—	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	021101001	聚氯乙烯板(综合)		kg	—	5.220	—	—	—
	050500010	胶木板		kg	—	—	5.119	—	—
	022701001	棉纱		kg	—	—	0.010	—	—
机 械	140103001	清油		kg	—	—	0.050	—	—
	051705002	环氧树脂板		块	—	—	—	1.050	—
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.140	0.140	0.206	0.206	0.168
	990727010	立式钻床 25mm		台班	—	0.028	—	—	0.009

工作内容：制作、平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油(漆)、安装、补刷油。

计量单位：m²

编 号				2-2-144	2-2-145	2-2-146	2-2-147	
项 目				金属围网制作	金属围网安装	金属网门制作	金属网门安装	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.595	0.318	0.662	0.353
	000101001	其中	普工	工日	0.183	0.098	0.204	0.109
	000101002		一般技工	工日	0.327	0.175	0.364	0.194
	000101003		高级技工	工日	0.085	0.045	0.094	0.050
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	031505005	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20		m²	1.100	—	1.100	—
	130505002	防锈漆 C53-1		kg	0.070	0.030	0.070	0.030
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.070	0.030	0.070	0.030
	031541003	钢锯条		条	0.300	0.200	0.300	0.200
	012100002	角钢(综合)		kg	27.900	3.100	23.800	3.100
	140103001	清油		kg	0.100	—	0.100	—
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.010	—	0.015	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.500	—	1.500	—
	013503001	紫铜板(综合)		kg	0.070	—	0.070	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	022703003	白布		kg	—	0.100	—	0.100
	031507018	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0		kg	—	0.200	—	0.200
	030309001	合页		副	—	2.000	—	2.000
170100004	钢管(综合)		kg	—	—	6.800	—	
030301005	门锁及五金		套	—	—	0.625	—	
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.019	0.009	0.019	0.009
	991003020	电动空气压缩机 0.6m³/min		台班	—	0.187	—	0.187

八、滑触线安装工程

工作内容：平直、除锈、刷油、支架、滑触线、补偿器安装。

计量单位：10m/单相

编 号				2-2-148	2-2-149	2-2-150	
项 目				轻型滑触线安装			
				铜质 I 型	铜钢组合	沟型	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	6.831	6.714	1.422
	000101001	其中	普工	工日	2.103	2.066	0.434
	000101002		一般技工	工日	3.753	3.690	0.783
	000101003		高级技工	工日	0.975	0.958	0.205
材 料	022703003	白布		kg	0.100	0.100	0.100
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.400	1.201	0.300
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.601	0.801	0.100
	031541003	钢锯条		条	0.501	0.501	0.200
	031305003	焊锡膏		kg	0.050	0.020	0.010
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	0.420	0.160	0.020
	284303001	滑触线		m·单相	10.050	10.050	10.050
	140301002	汽油(综合)		kg	0.100	0.100	0.100
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.001	1.001	0.501
	290901032	铜接线端子 DT-95mm ²		个	0.200	0.200	—
	012300002	型钢(综合)		kg	0.801	2.603	—
	142909001	氧气		m ³	1.201	0.300	0.200
	142907002	乙炔气		kg	0.521	0.130	0.090
	280109010	硬铜绞线 TJ-95mm ²		kg	0.240	0.170	—
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.105	0.294	—
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.200	0.095	—
	990749010	型钢剪断机 500mm		台班	0.147	0.053	—

工作内容： 开箱检查、测位、划线、组装、调直、固定、安装
 装导电器及触滑线。

计量单位： 10m/单相

编 号				2-2-151	2-2-152
项 目				安全节能型滑触线安装	
				电 流 (A)	
				≤100	≤200
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	1.863	2.214
	000101001	普工	工日	0.572	0.683
	000101002	其中 一般技工	工日	1.026	1.215
	000101003	高级技工	工日	0.265	0.316
材 料	022703003	白布	kg	0.050	0.050
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.801	0.901
	130115006	酚醛调和漆	kg	0.240	0.270
	031541003	钢锯条	条	0.200	0.200
	031305003	焊锡膏	kg	0.010	0.010
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.020	0.030
	284303001	滑触线	m·单相	10.050	10.050
	140301002	汽油(综合)	kg	0.080	0.080
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.601	0.601
	290901032	铜接线端子 DT-95mm ²	个	0.200	0.200
	012300002	型钢(综合)	kg	0.641	0.721
	142909001	氧气	m ³	0.320	0.360
	142907002	乙炔气	kg	0.140	0.160
	280109010	硬铜绞线 TJ-95mm ²	kg	0.100	0.110
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.200	0.221
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.074	0.084

工作内容：测位、放线、支架及支架器安装、底板钻眼、指示灯安装。

计量单位：副

编 号				2-2-153	2-2-154	2-2-155	2-2-156	2-2-157	2-2-158	
项 目				3横架式支架		6横架式支架		工字钢、	指示灯	
				螺栓固定	焊接固定	螺栓固定	焊接固定	轻轨支架	安装(套)	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.189	0.189	0.282	0.282	0.532	0.137
	000101001	其中	普工	工日	0.058	0.058	0.087	0.087	0.163	0.042
	000101002		一般技工	工日	0.104	0.104	0.155	0.155	0.293	0.075
	000101003		高级技工	工日	0.027	0.027	0.040	0.040	0.076	0.020
材	030105202	双头螺栓 M16×340		10套	0.204	—	0.204	—	—	—
	022703003	白布		kg	0.050	0.050	0.100	0.100	0.150	0.200
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	0.175	—	0.250	0.500	0.100
	130115006	酚醛调和漆		kg	—	0.020	—	0.030	0.040	—
	292701004	滑触线支持器		套	3.000	3.000	6.000	6.000	6.000	—
	292701005	滑触线支架		副	1.005	1.005	1.005	1.005	1.005	—
	142909001	氧气		m ³	—	—	—	—	0.230	—
	142907002	乙炔气		kg	—	—	—	—	0.100	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	030105005	半圆头镀锌螺栓 M6~12×22~80		10套	—	—	—	—	—	0.612
	250101003	彩色灯泡 220V 35W		个	—	—	—	—	—	3.000
	012900002	钢板(综合)		kg	—	—	—	—	—	0.450
	553111001	绕线电阻 300Ω 15W		个	—	—	—	—	—	3.000
	052305001	圆木台 63~138×22		块	—	—	—	—	—	3.000
料	256115001	座灯头		个	—	—	—	—	—	3.000
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	0.100	—	0.150	0.234	0.019
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	—	0.056	—

工作内容：划线、下料、钻孔、刷油、绝缘子灌注螺栓、组装、固定、拉紧装置成套组装及安装。

计量单位：套

编 号				2-2-159	2-2-160	2-2-161	2-2-162	
项 目				滑触线拉紧装置			挂式滑触线支持器	
				扁钢	圆钢	软滑线		
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.107	0.125	0.518	0.036
	000101001	其中	普工	工日	0.033	0.039	0.160	0.011
	000101002		一般技工	工日	0.059	0.068	0.284	0.020
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.018	0.074	0.005
材	022703003	白布		kg	0.300	0.300	0.300	0.040
	031507018	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0		kg	0.100	0.130	0.200	—
	130505002	防锈漆 C53-1		kg	0.050	0.050	0.050	—
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.060	0.060	0.060	—
	012100002	角钢(综合)		kg	2.500	2.300	1.150	0.246
	271109002	拉紧绝缘子 J-4.5		个	1.020	—	—	—
	031561002	索具螺旋扣 M14×150		套	1.020	1.020	—	—
	031561003	索具螺旋扣 M14×270		套	1.020	1.020	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	271109001	拉紧绝缘子 J-2		个	—	1.020	—	—
	031561004	索具螺旋扣 M16×250		套	—	—	1.020	—
	271117001	电车绝缘子 WX-01		个	—	—	—	1.030
	272501002	青壳纸 δ0.1~1.0		kg	—	—	—	0.052
	040100006	水泥 42.5		kg	—	—	—	0.062
机械	990726010	台式钻床 16mm		台班	—	—	—	0.007

九、配电电缆敷设工程

工作内容：下料、法兰制作、打喇叭口、焊接、敷设、密封、紧固、刷油等。

计量单位：根

编 号				2-2-163	2-2-164	2-2-165	2-2-166	2-2-167	2-2-168	
项 目				入室密封电缆保护管						
				钢管直径(mm)						
				≤50	≤80	≤100	≤125	≤150	≤200	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.466	0.625	0.663	0.776	0.828	1.565
	000101001	其中	普工	工日	0.165	0.222	0.235	0.275	0.294	0.556
	000101002		一般技工	工日	0.257	0.344	0.365	0.427	0.455	0.860
	000101003		高级技工	工日	0.044	0.059	0.063	0.074	0.079	0.149
材 料	170101011	焊接钢管 DN50		kg	10.420	—	—	—	—	—
	170101016	焊接钢管 DN80		kg	—	17.390	—	—	—	—
	170101020	焊接钢管 DN100		kg	—	—	27.158	—	—	—
	170101023	焊接钢管 DN125		kg	—	—	—	33.750	—	—
	800109001	防水水泥砂浆 1:1		m³	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	012900002	钢板(综合)		kg	4.400	6.600	7.600	9.600	11.800	14.300
	170101026	焊接钢管 DN150		kg	—	—	—	—	40.020	—
	130105010	沥青清漆		kg	0.400	0.600	0.800	1.000	1.200	1.600
	022901001	麻绳(综合)		kg	0.500	0.600	0.700	0.800	0.900	1.100
	031301021	钢焊条 J507(综合)		kg	0.130	0.220	0.270	0.340	0.420	0.530
	142909001	氧气		m³	0.110	0.140	0.210	0.260	0.310	0.370
	142907002	乙炔气		kg	0.065	0.085	0.125	0.155	0.185	0.220
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	170101029	焊接钢管 DN200		kg	—	—	—	—	—	61.630
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.030	0.030	0.030	0.040	0.040	0.050
	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内		台班	0.020	0.026	0.026	0.026	0.030	0.040
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.012	0.021	0.026	0.032	0.036	0.041

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接、桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-169	2-2-170	2-2-171	2-2-172	
项 目				钢制槽式桥架(宽+高mm)				
				≤200	≤400	≤600	≤800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.080	1.801	2.880	3.897
	000101001	其 中	普工	工日	0.332	0.554	0.886	1.199
	000101002		一般技工	工日	0.594	0.990	1.584	2.142
	000101003		高级技工	工日	0.154	0.257	0.410	0.556
材 料	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	130505007	酚醛防锈漆		kg	0.100	0.120	0.150	0.150
	022701001	棉纱		kg	0.030	0.050	0.100	0.120
	140301002	汽油(综合)		kg	0.080	0.100	0.200	0.300
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.010	0.010	0.020	0.020
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.010	0.010	0.020	0.020
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²		m	2.252	2.252	2.252	2.202
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	—	0.100	0.170
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.010	0.020	0.030	0.040
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	—	0.020	0.050
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.020

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接、桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-173	2-2-174	2-2-175	2-2-176	
项 目				钢制槽式桥架(宽+高mm)			钢制梯式桥架 (宽+高mm)	
				≤1000	≤1200	≤1500	≤200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.959	5.904	6.804	0.909
	000101001	其 中	普工	工日	1.522	1.817	2.094	0.277
	000101002		一般技工	工日	2.727	3.249	3.744	0.504
	000101003		高级技工	工日	0.710	0.838	0.966	0.128
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.270	0.330	0.501	—
	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	130505007	酚醛防锈漆		kg	0.200	0.250	0.300	0.100
	022701001	棉纱		kg	0.150	0.200	0.300	0.030
	140301002	汽油(综合)		kg	0.400	0.501	0.701	0.080
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.030	0.030	0.030	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.030	0.040	0.040	0.010
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²		m	1.882	1.702	1.702	2.252
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.020	0.020	0.030	0.010
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.030	0.050	0.060	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.060	0.070	0.070	0.010
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.090	0.110	0.140	—

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接、桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-177	2-2-178	2-2-179	2-2-180	
项 目				钢制梯式桥架(宽+高mm)				
				≤500	≤800	≤1000	≤1200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.061	3.016	4.284	4.842
	000101001	其 中	普工	工日	0.636	0.932	1.319	1.485
	000101002		一般技工	工日	1.134	1.656	2.358	2.664
	000101003		高级技工	工日	0.291	0.428	0.607	0.693
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.160	0.200	0.280	0.501
	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	130505007	酚醛防锈漆		kg	0.120	0.150	0.200	0.250
	022701001	棉纱		kg	0.080	0.120	0.150	0.200
	140301002	汽油(综合)		kg	0.100	0.300	0.400	0.501
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.010	0.010	0.020	0.020
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.010	0.020	0.030	0.030
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm2		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm2		m	2.252	2.202	1.882	1.702
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.020	0.030	0.040	0.060
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.020	0.060	0.110	0.140
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.010	0.030	0.050

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接、桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-181	2-2-182	2-2-183	2-2-184	
项 目				钢制梯式桥架 (宽+高mm)	钢制托盘式桥架(宽+高mm)			
				≤1500	≤200	≤400	≤600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.940	1.017	1.674	2.664
	000101001	其 中	普工	工日	1.827	0.314	0.517	0.821
	000101002		一般技工	工日	3.267	0.558	0.918	1.467
	000101003		高级技工	工日	0.846	0.145	0.239	0.376
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.661	—	—	—
	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	130505007	酚醛防锈漆		kg	0.300	0.050	0.050	0.100
	022701001	棉纱		kg	0.300	0.020	0.020	0.030
	140301002	汽油(综合)		kg	0.801	0.050	0.080	0.100
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.020	0.010	0.010	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.140	—	—	—
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm2		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm2		m	1.702	2.252	2.252	2.252
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.020	0.010	0.010	0.010
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.060	—	—	0.010
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.070	0.010	0.020	0.020
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.190	—	—	—

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接、桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-185	2-2-186	2-2-187	2-2-188	
项 目				钢制托盘式桥架(宽+高mm)				
				≤800	≤1000	≤1200	≤1500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.573	4.401	4.860	6.453
	000101001	其中	普工	工日	1.098	1.356	1.494	1.984
	000101002		一般技工	工日	1.962	2.421	2.673	3.546
	000101003		高级技工	工日	0.513	0.624	0.693	0.923
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.130	0.200	0.250	0.400
	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	130505007	酚醛防锈漆		kg	0.150	0.200	0.250	0.300
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.060	0.100	0.501
	140301002	汽油(综合)		kg	0.200	0.400	0.501	0.801
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.010	0.020	0.020	0.020
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.200	0.300	0.040	0.040
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm2		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm2		m	2.202	1.882	1.702	1.702
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.010	0.190	0.230	0.280
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.020	0.030	0.040	0.050
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.030	0.030	0.040	0.060
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.030	0.090	0.110	0.190

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接、桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-189	2-2-190	2-2-191	2-2-192	
项 目				玻璃钢槽式桥架(宽+高mm)				
				≤200	≤400	≤600	≤800	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.071	1.665	2.565	4.302
	000101001	其 中	普工	工日	0.332	0.508	0.784	1.319
	000101002		一般技工	工日	0.585	0.918	1.413	2.367
	000101003		高级技工	工日	0.154	0.239	0.368	0.616
材 料	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	022701001	棉纱		kg	0.020	0.030	0.050	0.100
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.010	0.010	0.010	0.020
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.010	0.010	0.010	0.020
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²		m	2.252	2.252	2.252	2.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.010	0.010	0.020	0.040
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.010	0.020

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-193	2-2-194	2-2-195	2-2-196	
项 目				玻璃钢槽式桥架(宽+高mm)		玻璃钢梯式桥架(宽+高mm)		
				≤1000	≤1200	≤200	≤400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.779	5.265	0.882	1.494
	000101001	其 中	普工	工日	1.467	1.615	0.268	0.461
	000101002		一般技工	工日	2.628	2.898	0.486	0.819
	000101003		高级技工	工日	0.684	0.752	0.128	0.214
材 料	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	022701001	棉纱		kg	0.200	0.200	0.020	0.020
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.030	0.030	0.010	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.020	0.020	0.010	0.010
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm2		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm2		m	1.882	1.882	2.252	2.252
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.020	0.020	0.010	0.010
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.030	0.030	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.060	0.060	0.010	0.010

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-197	2-2-198	2-2-199	2-2-200				
项 目				玻璃钢梯式桥架(宽+高mm)							
				≤600	≤800	≤1000	≤1200				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.196	3.348	4.059	4.464			
	000101001	其中	普工	工日	0.674	1.033	1.246	1.374			
	000101002		一般技工	工日	1.206	1.836	2.232	2.457			
	000101003		高级技工	工日	0.316	0.479	0.581	0.633			
材 料	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100			
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.100	0.200	0.200			
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.010	0.020	0.030	0.030			
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.010	0.020	0.020	0.020			
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²		个	1.051	1.051	1.051	1.051			
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²		m	2.252	2.202	1.882	1.882			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800			
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.010	0.010	0.020	0.020			
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.010	0.020	0.030	0.030			
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.020	0.040	0.050	0.050			

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接、桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-201	2-2-202	2-2-203	2-2-204	
项 目				玻璃钢托盘式桥架(宽+高mm)				
				≤300	≤500	≤800	≤1000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.550	2.304	3.744	4.599
	000101001	其 中	普工	工日	0.480	0.710	1.153	1.412
	000101002		一般技工	工日	0.850	1.269	2.061	2.529
	000101003		高级技工	工日	0.220	0.325	0.530	0.658
材 料	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	022701001	棉纱		kg	0.030	0.050	0.100	0.200
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.010	0.010	0.020	0.030
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.010	0.010	0.020	0.020
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²		m	2.202	2.252	2.002	1.882
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.010	0.010	0.010	0.020
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.010	0.020	0.040	0.060
	990304016	汽车式起重机 16t		台班		0.010	0.020	0.030

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接、桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-205	2-2-206	2-2-207	2-2-208	
项 目				玻璃钢托盘式 桥架(宽+高 mm)	铝合金槽式桥架(宽+高mm)			
				≤1200	≤200	≤400	≤600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.067	0.756	1.161	2.358
	000101001	其 中	普工	工日	1.559	0.231	0.360	0.729
	000101002		一般技工	工日	2.790	0.414	0.639	1.296
	000101003		高级技工	工日	0.718	0.111	0.162	0.333
材 料	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	022701001	棉纱		kg	0.200	0.020	0.030	0.050
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.030	0.010	0.010	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.020	0.010	0.010	0.010
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm2		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm2		m	1.882	2.252	2.252	2.252
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.020	0.010	0.010	0.010
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.030	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.060	—	—	—
	990401015	载重汽车 4t		台班	—	—	0.010	0.010

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-209	2-2-210	2-2-211	2-2-212	
项 目				铝合金槽式桥架(宽+高mm)			铝合金梯式桥 架(宽+高mm)	
				≤800	≤1000	≤1200	≤200	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.618	4.329	4.761	0.747
	000101001	其中	普工	工日	1.116	1.328	1.467	0.230
	000101002		一般技工	工日	1.989	2.385	2.619	0.414
	000101003		高级技工	工日	0.513	0.616	0.675	0.103
材 料	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	022701001	棉纱		kg	0.100	0.200	0.200	0.050
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.020	0.030	0.030	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.020	0.020	0.020	—
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²		m	2.202	1.882	1.882	2.252
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.010	0.020	0.020	0.010
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.010	0.020	0.020	—
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.020	0.030	0.030	0.010

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-213	2-2-214	2-2-215	2-2-216	
项 目				铝合金梯式桥架(宽+高mm)				
				≤400	≤600	≤800	≤1000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.837	1.792	2.691	3.600
	000101001	其中	普工	工日	0.258	0.554	0.830	1.107
	000101002		一般技工	工日	0.459	0.981	1.476	1.980
	000101003		高级技工	工日	0.120	0.257	0.385	0.513
材 料	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.080	0.100	0.200
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.010	0.010	0.010	0.020
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm2		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm2		m	2.252	2.252	2.202	1.882
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031101006	砂轮片 Φ400		片	—	0.010	0.020	0.020
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.010	0.010	0.010	0.020
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.010	0.010	0.020	0.030
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.010	0.020

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-217	2-2-218	2-2-219	2-2-220	
项 目				铝合金梯式桥 架(宽+高mm)	铝合金托盘式桥架(宽+高mm)			
				≤1200	≤200	≤400	≤600	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.960	0.900	0.999	1.944
	000101001	其中	普工	工日	1.218	0.277	0.305	0.599
	000101002		一般技工	工日	2.178	0.495	0.549	1.071
	000101003		高级技工	工日	0.564	0.128	0.145	0.274
材 料	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	022701001	棉纱		kg	0.200	0.050	0.050	0.080
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.020	0.010	0.010	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.020	0.010	0.010	0.010
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm2		个	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm2		m	1.882	2.252	2.252	2.252
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.020	0.010	0.010	0.010
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.020	—	—	—
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.030	0.010	0.010	0.010

工作内容：组对、螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-221	2-2-222	2-2-223	
项 目				铝合金托盘式桥架(宽+高mm)			
				≤800	≤1000	≤1200	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.357	3.978	4.383
	000101001	其 中	普工	工日	1.033	1.227	1.347
	000101002		一般技工	工日	1.845	2.187	2.412
	000101003		高级技工	工日	0.479	0.564	0.624
材 料	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100
	022701001	棉纱		kg	0.100	0.200	0.200
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.010	0.020	0.020
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.020	0.020	0.020
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm2		个	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm2		m	2.202	1.882	1.882
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
机 械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.010	0.020	0.020
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.010	0.020	0.020
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.020	0.030	0.030

工作内容：组对、螺栓连接、安装固定、立柱、托臂膨胀螺栓或焊接固定、螺栓固定，桥架修理。

计量单位：见表

编 号				2-2-224	2-2-225
项 目				组合式桥架	复合支架安装
单 位				片	副
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		0.234	0.085
	000101001	其中	普工	0.072	0.026
	000101002		一般技工	0.129	0.047
	000101003		高级技工	0.033	0.012
材	022701001	棉纱		kg	0.001
	140301002	汽油(综合)		kg	0.002
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.001
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.001
	290115001	组合式电缆桥架		片	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800
	031541002	锯条(综合)		根	—
	290209001	桥架支撑		个	2.020
机械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.001
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.001
	990401020	载重汽车 5t		台班	—

工作内容：划线、定位、打眼、槽体清扫、本体固定、配件安装、接地跨接、补漆，桥架修理。

计量单位：10m

编 号				2-2-226	2-2-227	2-2-228	2-2-229
项 目				防火桥架(宽+高mm)			
				≤200	≤400	≤600	≤800
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		1.179	1.980	3.177	4.284
	000101001	其中	普工	0.360	0.609	0.978	1.319
	000101002		一般技工	0.648	1.089	1.746	2.358
	000101003		高级技工	0.171	0.282	0.453	0.607
材	290100001	电缆桥架		m	10.100	10.100	10.100
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.020	0.020	0.030
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.020	0.020	0.030
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²		个	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²		m	2.252	2.252	2.252
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
机械	990744010	半自动切割机 100mm		台班	0.010	0.010	0.010
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.010	0.020	0.040
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	0.020

工作内容： 划线、定位、打眼、槽体清扫、本体固定、配件安装、接地
跨接、补漆、桥架修理。

计量单位： 10m

编 号				2-2-230	2-2-231
项 目				防火桥架(宽+高mm)	
				≤1000	≤1200
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	5.463	6.498
	000101001	其中 普工	工日	1.679	2.002
	000101002		工日	3.006	3.573
	000101003		工日	0.778	0.923
材 料	290100001	电缆桥架	m	10.100	10.100
	031101002	砂轮片 Φ100	片	0.030	0.040
	031101006	砂轮片 Φ400	片	0.030	0.040
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	m	2.252	2.252
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800
机 械	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.020	0.020
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.030	0.050
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.060	0.070

工作内容： 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、排列、整理、固定、配合试验、收盘、临时封头、挂牌、电缆敷设、辅助设施安装及拆除、绝缘电阻测试等。

计量单位： 10m

编 号				2-2-232	2-2-233	2-2-234	2-2-235
项 目				铜芯电力电缆敷设			
				电缆截面(mm ²)			
				≤10	≤16	≤35	≤50
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.234	0.306	0.423	0.540
	000101001	其中 普工	工日	0.082	0.110	0.146	0.192
	000101002		工日	0.126	0.162	0.234	0.297
	000101003		工日	0.026	0.034	0.043	0.051
材 料	022703003	白布	kg	0.030	0.030	0.050	0.050
	341304003	标志牌 塑料扁形	个	0.601	0.601	0.601	0.601
	031519007	冲击钻头 Φ8	个	0.010	0.010	—	—
	281100001	电力电缆	m	10.100	10.100	10.100	10.100
	292509002	镀锌电缆吊挂 3.0×50	套	0.511	0.511	0.711	0.711
	290639003	镀锌电缆卡子 2×35	套	2.342	2.342	2.342	2.342
	015305001	封铅 含铅65% 锡35%	kg	0.060	0.080	0.100	0.120
	031519022	合金钢钻头 Φ10	个	0.020	0.020	0.020	0.020
	130121003	沥青绝缘漆	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	030107014	膨胀螺栓 M6	10套	0.160	0.160	—	—
	140301002	汽油(综合)	kg	0.050	0.050	0.080	0.080
	203307023	橡胶垫 δ2	m ²	0.010	0.010	0.010	0.010
	143339001	硬脂酸	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031519009	冲击钻头 Φ12	个	—	—	0.010	0.010
	030107018	膨胀螺栓 M10	10套	—	—	0.160	0.160
机 械	870622064	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.014	0.014	0.014	0.014
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.007	0.007	0.007	0.007
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.007	0.007	0.007	0.007

工作内容： 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、排列、整理、固定、配合试验、收盘、临时封头、挂牌、电缆敷设、辅助设施安装及拆除、绝缘电阻测试等。

计量单位：10m

编 号				2-2-236	2-2-237	2-2-238	2-2-239	
项 目				铜芯电力电缆敷设				
				电缆截面(mm²)				
				≤70	≤120	≤240	≤400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.666	0.792	1.098	1.674
	000101001	其中	普工	工日	0.237	0.283	0.392	0.594
	000101002		一般技工	工日	0.369	0.432	0.603	0.918
	000101003		高级技工	工日	0.060	0.077	0.103	0.162
材 								

工作内容： 开盘、检查、架线盘、安装挂具、吊装、收线盘、卡固、敷
设、测量绝缘电阻、挂标牌、绝缘电阻测试等。

计量单位： 10m

编 号				2-2-240	2-2-241	2-2-242	2-2-243	
项 目				预制分支电缆敷设				
				主电缆截面(mm²)				
				≤10	≤16	≤25	≤35	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.747	1.026	1.440	1.854
	000101001	其 中	普工	工日	0.265	0.365	0.511	0.657
	000101002		一般技工	工日	0.414	0.567	0.792	1.017
	000101003		高级技工	工日	0.068	0.094	0.137	0.180
材 料	341304002	标志牌		个	0.601	0.601	0.601	0.601
	140305002	柴油		kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	281100001	电力电缆		m	10.000	10.000	10.000	10.000
	290639003	镀锌电缆卡子 2×35		套	10.310	10.310	10.310	10.310
	030107053	镀锌膨胀螺栓 M10		10套	0.661	0.661	0.661	0.661
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	140301002	汽油(综合)		kg	0.230	0.230	0.230	0.230
	203307023	橡胶垫 δ2		m²	0.030	0.030	0.030	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.014	0.014	0.014	0.014
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.007	0.007	0.007	0.007
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.007	0.007	0.007	0.007

工作内容： 开盘、检查、架线盘、安装挂具、吊装、收线盘、卡固、敷
设、测量绝缘电阻、挂标牌、绝缘电阻测试等。

计量单位： 10m

编 号				2-2-244	2-2-245	2-2-246	2-2-247	
项 目				预制分支电缆敷设				
				主电缆截面(mm²)				
				≤50	≤70	≤95	≤120	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.223	2.592	3.375	4.158
	000101001	其 中	普工	工日	0.785	0.922	1.196	1.479
	000101002		一般技工	工日	1.224	1.422	1.854	2.286
	000101003		高级技工	工日	0.214	0.248	0.325	0.393
材 料	341304002	标志牌		个	0.601	0.601	0.601	0.601
	140305002	柴油		kg	0.230	0.230	4.044	1.522
	281100001	电力电缆		m	10.000	10.000	10.000	10.000
	290639003	镀锌电缆卡子 2×35		套	10.310	10.310	—	—
	030107053	镀锌膨胀螺栓 M10		10套	0.661	0.661	—	—
	140301004	汽油 70# 90#		kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	140301002	汽油(综合)		kg	0.470	0.470	—	—
	203307023	橡胶垫 δ2		m²	0.030	0.030	0.030	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290639004	镀锌电缆卡子 3×35		套	—	—	10.310	10.310
	030107051	镀锌膨胀螺栓 M8		10套	—	—	0.661	0.661
机 械	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.014	0.014	0.014	0.014
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.007	0.007	0.007	0.007
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.007	0.007	—	—
	990401035	载重汽车 10t		台班	—	—	0.047	0.007

工作内容： 开盘、检查、架线盘、安装挂具、吊装、收线盘、卡固、敷
设、测量绝缘电阻、挂标牌、绝缘电阻测试等。

计量单位： 10m

编 号				2-2-248	2-2-249	2-2-250	2-2-251	2-2-252	
项 目				预制分支电缆敷设					
				主电缆截面(mm ²)					
				≤150	≤185	≤240	≤300	≤400	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	5.013	5.454	5.904	7.092	8.262
	000101001	其 中	普工	工日	1.780	1.935	2.091	2.520	2.930
	000101002		一般技工	工日	2.754	2.997	3.249	3.897	4.545
	000101003		高级技工	工日	0.479	0.522	0.564	0.675	0.787
材 料	341304002	标志牌		个	0.601	0.601	0.601	0.601	0.601
	140305002	柴油		kg	2.603	2.893	3.483	6.346	6.937
	281100001	电力电缆		m	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	290639006	镀锌电缆卡子 3×100		套	10.310	10.310	10.310	10.310	10.310
	030107051	镀锌膨胀螺栓 M8		10套	0.661	0.661	0.661	0.661	0.661
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	203307023	橡胶垫 δ2		m ²	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
	990304008	汽车式起重机 10t		台班	0.007	0.014	0.014	0.020	0.034
	990401035	载重汽车 10t		台班	0.020	0.020	0.020	0.047	0.047

工作内容： 定位、量尺寸、锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、
压接线管及接线端子、安装、接线。

计量单位： 个

编 号				2-2-253	2-2-254	2-2-255	2-2-256	
项 目				1kV以下室内干包式铜芯电力电缆中间头制作与安装				
				电缆截面(mm²)				
				≤16	≤35	≤50	≤70	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.450	0.748	0.913	1.074
	000101001	其 中	普工	工日	0.095	0.157	0.192	0.226
	000101002		一般技工	工日	0.269	0.449	0.547	0.644
	000101003		高级技工	工日	0.086	0.142	0.174	0.204
材 料	022703003	白布		kg	0.288	0.360	0.440	0.520
	142123001	电力复合脂		kg	0.029	0.036	0.044	0.052
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.480	0.600	0.700	0.800
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm²		kg	0.250	0.250	0.250	0.250
	015305001	封铅 含铅65% 锡35%		kg	0.346	0.432	0.524	0.616
	031305003	焊锡膏		kg	0.010	0.012	0.016	0.020
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	0.048	0.060	0.080	0.100
	140301002	汽油(综合)		kg	0.384	0.480	0.560	0.640
	021303001	三色塑料带(综合)		kg	0.240	0.300	0.417	0.533
	290901022	铜接线端子 DT-16mm²		个	1.020	1.020	1.020	1.020
	291707032	铜压接管 16mm²		个	3.760	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707033	铜压接管 35mm²		个	—	3.760	—	—
	291707034	铜压接管 50mm²		个	—	—	3.760	—
	291707035	铜压接管 70mm²		个	—	—	—	3.760

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、
压接线管及接线端子、安装、接线。

计量单位：个

编 号				2-2-257	2-2-258	2-2-259
项 目				1kV以下室内干包式铜芯电力电缆中间头制作与安装		
				电缆截面 (mm ²)		
				≤120	≤240	≤400
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	1.238	1.615	2.101
	000101001	普工	工日	0.260	0.339	0.441
	000101002	其中 一般技工	工日	0.743	0.969	1.261
	000101003	高级技工	工日	0.235	0.307	0.399
材 料	022703003	白布	kg	0.600	0.960	0.960
	142123001	电力复合脂	kg	0.060	0.096	0.096
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.900	1.250	1.250
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.250	0.350	0.350
	015305001	封铅 含铅65% 锡35%	kg	0.708	0.852	0.852
	031305003	焊锡膏	kg	0.024	0.048	0.048
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.120	0.240	0.240
	140301002	汽油(综合)	kg	0.720	0.960	0.960
	021303001	三色塑料带(综合)	kg	0.650	1.120	1.120
	290901022	铜接线端子 DT-16mm ²	个	1.020	1.020	1.020
	291707036	铜压接管 120mm ²	个	3.760	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800
	291707037	铜压接管 240mm ²	个	—	3.760	—
	291707038	铜压接管 400mm ²	个	—	—	3.760

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热缩管、压接线端子、加热成形、安装。

计量单位：个

编 号				2-2-260	2-2-261	2-2-262	2-2-263
项 目				1kV以下热(冷)缩式铜芯电力电缆中间头制作与安装			
				电缆截面(mm²)			
				≤16	≤35	≤50	≤70
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.355	0.594	0.707	0.824
	000101001	普工	工日	0.075	0.125	0.148	0.173
	000101002	其中 一般技工	工日	0.213	0.356	0.425	0.494
	000101003	高级技工	工日	0.067	0.113	0.134	0.157
材 料	022703003	白布	kg	0.480	0.600	0.720	0.840
	142123001	电力复合脂	kg	0.029	0.036	0.044	0.052
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10mm×0.13mm	卷	0.200	0.250	0.367	0.483
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm²	kg	0.300	0.300	0.300	0.350
	031305003	焊锡膏	kg	0.010	0.012	0.016	0.020
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.048	0.060	0.080	0.100
	340203005	聚四氟乙烯带	kg	0.288	0.360	0.440	0.520
	130121003	沥青绝缘漆	kg	0.780	0.960	1.120	1.270
	140301002	汽油(综合)	kg	0.480	0.600	0.680	0.760
	290701007	热缩式电缆中间接头	套	1.020	1.020	1.020	1.020
	021303002	三色塑料带 20mm×40m	m	0.248	0.310	0.379	0.448
	291707032	铜压接管 16mm²	个	3.760	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707033	铜压接管 35mm²	个	—	3.760	—	—
	291707034	铜压接管 50mm²	个	—	—	3.760	—
	291707035	铜压接管 70mm²	个	—	—	—	3.760

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热缩管、压接线端子、加热成形、安装。

计量单位：个

编 号				2-2-264	2-2-265	2-2-266	2-2-267
项 目				1kV以下热(冷)缩式铜芯电力电缆中间头制作与安装			10kV以下热(冷)缩式铜芯电力电缆中间头制作与安装
				电缆截面(mm ²)			
				≤120	≤240	≤400	≤35
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.937	1.212	1.695	0.883
	000101001	普工	工日	0.197	0.255	0.356	0.186
	000101002	其中 一般技工	工日	0.562	0.727	1.017	0.529
	000101003	高级技工	工日	0.178	0.230	0.322	0.168
材 料	022703003	白布	kg	0.960	1.200	1.560	0.600
	142123001	电力复合脂	kg	0.060	0.096	0.120	0.036
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.600	1.025	1.550	0.350
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.350	0.350	0.500	0.250
	031305003	焊锡膏	kg	0.024	0.048	0.060	0.012
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.120	0.240	0.300	0.060
	340203005	聚四氟乙烯带	kg	0.600	0.840	1.200	0.300
	130121003	沥青绝缘漆	kg	1.400	1.800	2.400	1.200
	140301002	汽油(综合)	kg	0.840	1.080	1.200	0.720
	290701007	热缩式电缆中间接头	套	1.020	1.020	1.020	1.020
	021303002	三色塑料带 20mm×40m	m	0.517	0.721	1.031	0.500
	291707036	铜压接管 120mm ²	个	3.760	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707037	铜压接管 240mm ²	个	—	3.760	—	—
	291707038	铜压接管 400mm ²	个	—	—	3.760	—
	291707033	铜压接管 35mm ²	个	—	—	—	3.060

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热缩管、压接线端子、加热成形、安装。

计量单位：个

编 号				2-2-268	2-2-269	2-2-270	2-2-271	2-2-272	
项 目				10kV以下热(冷)缩式铜芯电力电缆中间头制作与安装					
				电缆截面(mm²)					
				≤50	≤70	≤120	≤240	≤400	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.042	1.201	1.363	1.740	2.437
	000101001	其中	普工	工日	0.219	0.252	0.286	0.365	0.512
	000101002		一般技工	工日	0.625	0.721	0.818	1.044	1.462
	000101003		高级技工	工日	0.198	0.228	0.259	0.331	0.463
材	291707038	铜压接管 400mm2		个	—	—	—	—	3.060
	022703003	白布		kg	0.720	0.840	0.960	1.560	1.800
	142123001	电力复合脂		kg	0.044	0.052	0.060	0.096	0.120
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.480	0.580	0.750	1.210	1.880
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm2		kg	0.250	0.300	0.300	0.350	0.500
	031305003	焊锡膏		kg	0.016	0.020	0.024	0.048	0.060
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	0.080	0.100	0.120	0.240	0.300
	340203005	聚四氟乙烯带		kg	0.367	0.433	0.500	0.700	1.000
	130121003	沥青绝缘漆		kg	1.360	1.520	1.680	2.160	2.880
	140301002	汽油(综合)		kg	8.000	0.880	0.960	1.200	1.440
	290701007	热缩式电缆中间接头		套	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	021303002	三色塑料带 20mm×40m		m	0.600	0.700	0.800	1.000	1.500
	291707034	铜压接管 50mm2		个	3.060	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707035	铜压接管 70mm2		个	—	3.060	—	—	—
	291707036	铜压接管 120mm2		个	—	—	3.060	—	—
	291707037	铜压接管 240mm2		个	—	—	—	3.060	—

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、
压接线管及接线端子、安装、接线。

计量单位：个

编 号				2-2-273	2-2-274	2-2-275	2-2-276
项 目				1kV以下室内干包式铜芯电力电缆终端头制作与安装			
				电缆截面 (mm ²)			
				≤10	≤16	≤35	≤50
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.188	0.265	0.443	0.533
	000101001	普工	工日	0.040	0.056	0.093	0.112
	000101002	其中 一般技工	工日	0.112	0.159	0.266	0.320
	000101003	高级技工	工日	0.036	0.050	0.084	0.101
材 料	022703003	白布	kg	0.200	0.288	0.360	0.440
	142123001	电力复合脂	kg	0.021	0.029	0.036	0.044
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.200	0.240	0.300	0.300
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.120	0.160	0.200	0.277
	182506006	固定卡子 Φ90	个	1.154	1.648	2.060	2.060
	031305003	焊锡膏	kg	0.007	0.010	0.012	0.016
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.034	0.048	0.060	0.080
	140301002	汽油(综合)	kg	0.200	0.288	0.360	0.380
	021303002	三色塑料带 20mm×40m	m	0.079	0.112	0.140	0.243
	340705004	塑料手套 ST型	个	1.050	1.050	1.050	1.050
	290901022	铜接线端子 DT-16mm ²	个	4.780	4.780	1.020	1.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290901027	铜接线端子 DT-35mm ²	个	—	—	3.760	—
	290901029	铜接线端子 DT-50mm ²	个	—	—	—	3.760

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、
压接线管及接线端子、安装、接线。

计量单位：个

编 号				2-2-277	2-2-278	2-2-279	2-2-280
项 目				1kV以下室内干包式铜芯电力电缆终端头制作与安装			
				电缆截面 (mm ²)			
				≤70	≤120	≤240	≤400
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.621	0.711	0.933	1.026
	000101001	普工	工日	0.130	0.149	0.196	0.215
	000101002	其中 一般技工	工日	0.373	0.427	0.560	0.616
	000101003	高级技工	工日	0.118	0.135	0.177	0.195
材 料	022703003	白布	kg	0.520	0.600	0.960	1.056
	142123001	电力复合脂	kg	0.052	0.060	0.096	0.106
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10mm×0.13mm	卷	0.300	0.400	0.500	0.600
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.253	0.280	0.350	0.385
	182506006	固定卡子 Φ90	个	2.060	2.060	2.060	2.060
	031305003	焊锡膏	kg	0.020	0.024	0.048	0.056
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.100	0.120	0.240	0.360
	140301002	汽油(综合)	kg	0.400	0.420	0.480	0.500
	021303002	三色塑料带 20mm×40m	m	0.347	0.450	0.700	0.900
	340705004	塑料手套 ST型	个	1.050	1.050	1.050	1.050
	290901022	铜接线端子 DT-16mm ²	个	1.020	1.020	1.020	1.020
	290901031	铜接线端子 DT-70mm ²	个	3.760	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290901020	铜接线端子 DT-120mm ²	个	—	3.760	—	—
	290901024	铜接线端子 DT-240mm ²	个	—	—	3.760	—
	290901028	铜接线端子 DT-400mm ²	个	—	—	—	3.760

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、
压接线端子、装热缩管、加热成形、安装、接线。

计量单位：个

编 号				2-2-281	2-2-282	2-2-283	2-2-284
项 目				1kV室内热(冷)缩式铜芯电力电缆终端头制作与安装			
				电缆截面(mm ²)			
				≤10	≤16	≤35	≤50
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.184	0.263	0.437	0.535
	000101001	普工	工日	0.039	0.055	0.092	0.112
	000101002	其中 一般技工	工日	0.110	0.158	0.262	0.321
	000101003	高级技工	工日	0.035	0.050	0.083	0.102
材 料	022703003	白布	kg	0.200	0.288	0.360	0.440
	143315001	丙酮	kg	0.340	0.480	0.600	0.720
	142123001	电力复合脂	kg	0.020	0.029	0.036	0.044
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10mm×0.13mm	卷	0.200	0.240	0.300	0.440
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.120	0.160	0.200	0.200
	182506006	固定卡子 Φ90	个	2.060	2.060	2.060	2.060
	031305003	焊锡膏	kg	0.040	0.058	0.072	0.076
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.200	0.288	0.360	0.380
	290701002	户内热缩式电缆终端头	套	1.020	1.020	1.020	1.020
	140301002	汽油(综合)	kg	0.400	0.576	0.720	0.800
	021303002	三色塑料带 20mm×40m	m	0.300	0.400	0.500	0.600
	290901022	铜接线端子 DT-16mm ²	个	4.780	4.780	1.020	1.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290901027	铜接线端子 DT-35mm ²	个	—	—	3.760	—
	290901029	铜接线端子 DT-50mm ²	个	—	—	—	3.760

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、
压接线端子、装热缩管、加热成形、安装、接线。

计量单位：个

编 号				2-2-285	2-2-286	2-2-287	2-2-288	
项 目				1kV室内热(冷)缩式铜芯电力电缆终端头制作与安装				
				电缆截面(mm²)				
				≤70	≤120	≤240	≤400	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.634	0.732	0.975	1.363
	000101001	其中	普工	工日	0.133	0.154	0.205	0.286
	000101002		一般技工	工日	0.380	0.439	0.585	0.818
	000101003		高级技工	工日	0.121	0.139	0.185	0.259
材 料	022703003	白布		kg	0.520	0.600	0.960	1.200
	143315001	丙酮		kg	0.840	0.960	1.200	1.680
	142123001	电力复合脂		kg	0.052	0.060	0.096	0.120
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.580	0.720	1.200	1.860
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm²		kg	0.200	0.300	0.350	0.500
	182506006	固定卡子 Φ90		个	2.060	2.060	2.060	2.060
	031305003	焊锡膏		kg	0.080	0.084	0.108	0.120
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	0.400	0.420	0.540	0.600
	290701002	户内热缩式电缆终端头		套	1.020	1.020	1.020	1.020
	140301002	汽油(综合)		kg	0.880	0.960	1.200	1.560
	021303002	三色塑料带 20mm×40m		m	0.700	0.800	1.000	1.500
	290901022	铜接线端子 DT-16mm²		个	1.020	1.020	1.020	1.020
	290901031	铜接线端子 DT-70mm²		个	3.760	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290901020	铜接线端子 DT-120mm²		个	—	3.760	—	—
	290901024	铜接线端子 DT-240mm²		个	—	—	3.760	—
	290901028	铜接线端子 DT-400mm²		个	—	—	—	3.760

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、
压接线端子、装热缩管、加热成形、安装、接线。

计量单位：个

编 号				2-2-289	2-2-290	2-2-291
项 目				10kV室内热(冷)缩式铜芯电力电缆终端头制作与安装		
				电缆截面(mm ²)		
				≤35	≤50	≤70
名 称		单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.582	0.688	0.793
	000101001	普工	工日	0.122	0.144	0.166
	000101002	其中 一般技工	工日	0.349	0.413	0.476
	000101003	高级技工	工日	0.111	0.131	0.151
材	022703003	白布	kg	0.360	0.440	0.520
	143315001	丙酮	kg	0.600	0.720	0.840
	142123001	电力复合脂	kg	0.036	0.044	0.052
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10mm×0.13mm	卷	0.350	0.550	0.680
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.200	0.200	0.300
	182506006	固定卡子 Φ90	个	2.060	2.060	2.060
	031305003	焊锡膏	kg	0.072	0.076	0.080
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.360	0.380	0.400
	290701002	户内热缩式电缆终端头	套	1.020	1.020	1.020
	340203005	聚四氟乙烯带	kg	0.160	0.200	0.240
	140301002	汽油(综合)	kg	0.720	0.800	0.880
	021303002	三色塑料带 20mm×40m	m	0.550	0.680	0.780
	290901022	铜接线端子 DT-16mm ²	个	1.020	1.020	1.020
	290901027	铜接线端子 DT-35mm ²	个	3.060	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800
	290901029	铜接线端子 DT-50mm ²	个	—	3.060	—
	290901031	铜接线端子 DT-70mm ²	个	—	—	3.060

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、
压接线端子、装热缩管、加热成形、安装、接线。

计量单位：个

编 号				2-2-292	2-2-293	2-2-294	
项 目				10kV室内热(冷)缩式铜芯电力电缆终端头制作与安装			
				电缆截面(mm²)			
				≤120	≤240	≤400	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.900	1.162	1.635
	000101001	其 中	普工	工日	0.189	0.244	0.343
	000101002		一般技工	工日	0.540	0.697	0.981
	000101003		高级技工	工日	0.171	0.221	0.311
材 料	290901024	铜接线端子 DT-240mm2		个	—	3.060	—
	290901028	铜接线端子 DT-400mm2		个	—	—	3.060
	022703003	白布		kg	0.600	0.960	1.320
	143315001	丙酮		kg	0.960	1.200	1.800
	142123001	电力复合脂		kg	0.060	0.096	0.120
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.820	1.560	2.460
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm2		kg	0.300	0.350	0.500
	182506006	固定卡子 Φ90		个	2.060	2.060	2.060
	031305003	焊锡膏		kg	0.084	0.108	0.120
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	0.420	0.540	0.600
	290701002	户内热缩式电缆终端头		套	1.020	1.020	1.020
	340203005	聚四氟乙烯带		kg	0.280	0.400	0.500
	140301002	汽油(综合)		kg	0.960	1.200	1.560
	021303002	三色塑料带 20mm×40m		m	0.880	1.080	1.590
	290901022	铜接线端子 DT-16mm2		个	1.020	1.020	1.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
	290901020	铜接线端子 DT-120mm2		个	3.060	—	—

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、
中间头安装。

计量单位：个

编 号				2-2-295	2-2-296	2-2-297	2-2-298	2-2-299	2-2-300	
项 目				10kV以下成套型电缆中间头安装						
				电缆截面(mm²)						
				≤35	≤50	≤70	≤120	≤240	≤400	
名 称		单位	消 耗 量							
人 工	000101000	合计工日	工日	0.906	1.068	1.233	1.396	1.786	2.498	
	000101001	其 中	普工	工日	0.190	0.224	0.259	0.293	0.375	0.524
	000101002		一般技工	工日	0.544	0.641	0.740	0.838	1.072	1.499
	000101003		高级技工	工日	0.172	0.203	0.234	0.265	0.339	0.475
材 料	022703003	白布	kg	0.500	0.600	0.700	0.800	1.300	1.500	
	290713001	成套型电缆中间接头	套	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	
	142123001	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.040	0.050	0.080	0.100	
	031305003	焊锡膏	kg	0.010	0.013	0.017	0.020	0.040	0.050	
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.050	0.067	0.083	0.100	0.200	0.250	
	130121003	沥青绝缘漆	kg	5.000	5.000	6.000	7.000	9.000	12.000	
	140301002	汽油(综合)	kg	0.600	0.600	0.700	0.800	1.000	1.200	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	

工作内容： 定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、
安装、接线。

计量单位： 个

编 号				2-2-301	2-2-302	2-2-303	2-2-304	2-2-305	2-2-306	
项 目				10kV以下成套型室内电缆终端头安装						
				电缆截面(mm²)						
				≤35	≤50	≤70	≤120	≤240	≤400	
名 称				单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.594	0.701	0.811	0.923	1.193	1.710
	000101001	其中	普工	工日	0.125	0.147	0.170	0.194	0.250	0.359
	000101002		一般技工	工日	0.356	0.421	0.487	0.554	0.716	1.026
	000101003		高级技工	工日	0.113	0.133	0.154	0.175	0.227	0.325
材 料	022703003	白布		kg	0.300	0.300	0.400	0.500	0.800	1.100
	143315001	丙酮		kg	0.500	0.600	0.700	0.800	1.000	1.500
	290713004	成套型电缆终端头		套	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	142123001	电力复合脂		kg	0.030	0.040	0.050	0.050	0.080	0.100
	031305003	焊锡膏		kg	0.060	0.060	0.070	0.070	0.090	0.100
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	0.300	0.300	0.350	0.350	0.450	0.500
	140301002	汽油(综合)		kg	0.600	0.600	0.700	0.800	1.000	1.300
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容： 开盘、检查、架线盘、敷设、切断、排列整理、固定、收
盘、临时封头、挂牌。

计量单位： 10m

编 号				2-2-307	2-2-308	2-2-309	2-2-310	2-2-311	
项 目				室内铜芯控制电缆敷设					
				电缆芯数 (芯)					
				≤6	≤14	≤24	≤37	≤48	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.261	0.288	0.297	0.387	0.558
	000101001	其中	普工	工日	0.091	0.100	0.109	0.137	0.201
	000101002		一般技工	工日	0.144	0.162	0.162	0.216	0.306
	000101003		高级技工	工日	0.026	0.026	0.026	0.034	0.051
材 料	022703003	白布		kg	0.020	0.030	0.040	0.040	0.050
	341304003	标志牌 塑料扁形		个	0.601	0.601	0.601	0.601	0.601
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	290639003	镀锌电缆卡子 2×35		套	2.342	2.342	2.342	2.342	2.342
	031541003	钢锯条		条	0.100	0.100	0.110	0.110	0.110
	281400001	控制电缆		m	10.150	10.150	10.150	10.150	10.150
	140301002	汽油 (综合)		kg	0.030	0.070	0.080	0.090	0.100
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.010	0.010	0.010	0.010
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切、包缠绝缘、安装、校接线。

计量单位：个

编 号				2-2-312	2-2-313	2-2-314	2-2-315	2-2-316
项 目				控制电缆终端头制作与安装				
				电缆芯数(芯)				
				≤6	≤14	≤24	≤37	≤48
名 称		单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	0.264	0.427	0.581	0.847	1.287
	000101001	其中	普工	工日	0.056	0.090	0.122	0.270
	000101002		一般技工	工日	0.158	0.256	0.349	0.772
	000101003		高级技工	工日	0.050	0.081	0.110	0.245
材	022703003	白布	kg	0.200	0.300	0.350	0.400	0.500
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10mm×0.13mm	卷	0.100	0.200	0.300	0.400	0.450
	280103006	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140
	290909001	端子号牌	个	5.000	12.000	21.000	32.000	41.000
	182506003	固定卡子 Φ40	个	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030
	031305003	焊锡膏	kg	0.020	0.030	0.030	0.040	0.050
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	0.100	0.150	0.170	0.190	0.240
	021301001	尼龙扎带(综合)	根	10.000	10.000	15.000	15.000	15.000
	140301002	汽油(综合)	kg	0.100	0.150	0.180	0.200	0.250
	021303002	三色塑料带 20mm×40m	m	0.200	0.500	0.800	1.000	1.500
	172709003	塑料软管 De5	m	0.040	0.190	0.320	0.570	0.740
	182909002	套管 KT2型	个	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	290901022	铜接线端子 DT-16mm ²	个	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：清扫、堵洞、安装防火槽盒(隔板)、防火涂料、防火包、防火带、清理现场等。

计量单位：10m

编 号				2-2-317	2-2-318
项 目				电缆防火设施安装	
				阻燃槽盒(宽+高mm)	
				≤550	>550
名 称		单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	7.632	11.709
	000101001	其中	普工	工日	2.730
	000101002		一般技工	工日	3.816
	000101003		高级技工	工日	1.086
材	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.450	0.551
	031541002	锯条(综合)	根	8.108	11.011
	292513001	阻燃槽盒	m	10.050	10.050
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800

工作内容： 清扫、堵洞、安装防火槽盒(隔板)、防火涂料、防火包、防火带、清理现场等。

计量单位： 见表

编 号				2-2-319	2-2-320	2-2-321	2-2-322	
项 目				电缆防火设施安装				
				防火隔板	防火槽	防火带	防火墙	
单 位				m ²	10m		m ²	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.925	0.460	0.206	0.349
	000101001	其中	普工	工日	0.331	0.166	0.072	0.125
	000101002		一般技工	工日	0.462	0.227	0.103	0.174
	000101003		高级技工	工日	0.132	0.067	0.031	0.050
材 料	231713002	防火隔板		m ²	1.080	—	—	—
	031541003	钢锯条		条	2.000	—	—	—
	292513001	阻燃槽盒		m	—	10.500	—	—
	231711001	防火带		m	—	—	10.200	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	573109001	防火墙		m ²	—	—	—	1.080

工作内容： 清扫、堵洞、安装防火槽盒(隔板)、防火涂料、防火包、防火带、清理现场等。

计量单位： 见表

编 号				2-2-323	2-2-324	2-2-325	
项 目				电缆防火设施安装			
				防火包	防火堵料	防火涂料	
单 位				t	kg		
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	14.950	45.052	0.224
	000101001	其中	普工	工日	5.345	16.106	0.080
	000101002		一般技工	工日	7.475	22.526	0.112
	000101003		高级技工	工日	2.130	6.420	0.032
材 料	130501005	防火涂料		kg	—	—	1.080
	140301008	汽油 100#		kg	—	—	0.350
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
	231709001	防火包		t	1.080	—	—
	050401003	板枋材		m³	—	0.150	—
	031507008	镀锌铁丝(综合)		kg	—	6.000	—
	231707001	防火堵料		t	—	1.080	—
	341101002	水		t	—	0.200	—

十、防雷及接地装置安装工程

工作内容：尖端及加固帽加工、接地极打入地下及埋设、下料、加工、焊接。

计量单位：根

编 号				2-2-326	2-2-327	2-2-328	2-2-329
项 目				接地极(板)制作与安装			
				钢管接地极		角钢接地极	
				普通土	坚土	普通土	坚土
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.273	0.309	0.189	0.221
	000101001	其中 普工	工日	0.084	0.095	0.058	0.067
	000101002	一般技工	工日	0.150	0.170	0.104	0.122
	000101003	高级技工	工日	0.039	0.044	0.027	0.032
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.200	0.200	0.150	0.150
	011303001	镀锌扁钢(综合)	kg	0.260	0.260	0.260	0.260
	170301013	镀锌钢管 DN50	kg	6.880	6.880	—	—
	031541003	钢锯条	条	1.500	1.500	1.000	1.000
	130105010	沥青清漆	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	012105001	镀锌角钢(综合)	kg	—	—	9.150	9.150
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.252	0.252	0.168	0.168

工作内容：尖端及加固帽加工、接地极打入地下及埋设、下料、加工、焊接。

计量单位：见表

编 号				2-2-330	2-2-331	2-2-332	2-2-333	
项 目				接地极(板)制作与安装				
				圆钢接地极		接地极板		
				普通土	坚土	铜板	钢板	
单 位				根		块		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.138	0.257	1.489	1.590
	000101001	其 中	普工	工日	0.042	0.079	0.458	0.489
	000101002		一般技工	工日	0.076	0.141	0.819	0.874
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.037	0.212	0.227
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.160	0.160	—	0.300
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	0.130	0.130	—	—
	010903001	镀锌圆钢(综合)		kg	10.100	10.100	—	—
	031541003	钢锯条		条	0.170	0.170	—	—
	130105010	沥青清漆		kg	0.010	0.010	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	012927007	接地铜板		块	—	—	1.005	—
	140301002	汽油(综合)		kg	—	—	1.000	1.000
	031307002	铜焊粉		kg	—	—	0.120	—
	142909001	氧气		m³	—	—	4.200	—
	142907002	乙炔气		kg	—	—	1.810	—
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2		kg	—	—	0.420	—
	012927005	接地钢板		块	—	—	—	1.005
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.140	0.140	—	0.140

工作内容：挖地沟、接地母线平直、下料、测位、打眼、埋卡子、煨弯(机)、敷设、焊接、回填土夯实、刷漆。

计量单位：m

编 号				2-2-334	2-2-335	2-2-336	
项 目				接地母线敷设			
				户内接地母线敷设	户外接地母线敷设	户外铜接地绞线敷 设	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.082	0.239	0.234
	000101001	其 中	普工	工日	0.025	0.074	0.072
	000101002		一般技工	工日	0.045	0.131	0.129
	000101003		高级技工	工日	0.012	0.034	0.033
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.021	0.030	—
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	2.500	3.200	—
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.005	—	—
	290601001	钢管保护管 Φ40×400		根	0.100	—	—
	031541003	钢锯条		条	0.100	0.100	0.100
	022701001	棉纱		kg	0.001	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
	130105010	沥青清漆		kg	—	0.006	—
	280001005	接地铜导线		m	—	—	1.050
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	—	0.100
	031307002	铜焊粉		kg	—	—	0.002
	142909001	氧气		m ³	—	—	0.023
	142907002	乙炔气		kg	—	—	0.090
	031301025	紫铜电焊条 T107 Φ3.2		kg	—	—	0.021
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.010	0.007	—

工作内容：下料、钻孔、煨弯(机)、敷设、挖填土、固定、刷漆。

计量单位：处

编 号				2-2-337	2-2-338	2-2-339	
项 目				接地跨接线安装			
				接地网	构架接地	钢制、铝制窗接地	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.065	1.376	0.139
	000101001	其 中	普工	工日	0.020	0.423	0.042
	000101002		一般技工	工日	0.036	0.757	0.077
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.196	0.020
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.040	0.130	0.071
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	0.459	7.280	—
	130505002	防锈漆 C53-1		kg	0.004	—	0.008
	031541003	钢锯条		条	0.100	1.000	0.100
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.002	—	0.004
	140103001	清油		kg	0.001	—	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
	292703007	镀锌接地线板 40×5×120		个	—	1.130	—
	130115006	酚醛调和漆		kg	—	0.050	—
	290907001	镀锌接地端子板 双孔		个	—	—	1.015
010101017	热轧圆盘条 Φ10以内		kg	—	—	0.488	
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.019	0.065	0.034

工作内容：下料、煨弯(机)、固定、焊接、补漆。

计量单位：基

编 号				2-2-340	2-2-341	2-2-342	
项 目				桩承台接地			
				≤3根桩连接	≤7根桩连接	≤10根桩连接	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.464	2.065	3.040
	000101001	其中	普工	工日	0.450	0.635	0.935
	000101002		一般技工	工日	0.805	1.136	1.672
	000101003		高级技工	工日	0.209	0.294	0.433
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.043	1.472	2.168
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	11.969	16.901	24.881
	130505002	防锈漆 C53-1		kg	0.104	0.147	0.217
	031541003	钢锯条		条	2.234	3.155	4.645
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.052	0.074	0.108
	140103001	清油		kg	0.030	0.042	0.062
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.487	0.688	1.013

工作内容：开箱、检查、划线、打孔、安装、固定、接线、检验。

计量单位：个

编 号				2-2-343	2-2-344	2-2-345	2-2-346	
项 目				设备防雷装置安装				
				计算机信号避 雷器	总电源避雷器	分电源避雷器	直流电源避 雷器	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.113	0.302	0.302	0.188
	000101001	其 中	普工	工日	0.029	0.078	0.078	0.048
	000101002		一般技工	工日	0.068	0.181	0.181	0.113
	000101003		高级技工	工日	0.016	0.043	0.043	0.027
材 料	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	030107013	膨胀螺栓 M6		套	—	4.080	2.040	1.020
	182907003	热缩管 Φ50		m	—	0.150	0.100	0.100

工作内容：除锈、下料、焊接、压接线端子、接线、接地。

计量单位：见表

编 号				2-2-347	2-2-348	2-2-349	2-2-350	
项 目				等电位装置安装		接地系统测试		
				等电位末端金属体与绝缘…	等电位端子盒安装	独立接地装置 ≤6根接地极	接地网	
单 位				处	套	组	系统	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.037	0.072	2.187	5.469
	000101001	其中	普工	工日	0.009	0.019	0.252	0.629
	000101002		一般技工	工日	0.023	0.043	1.312	3.281
	000101003		高级技工	工日	0.005	0.010	0.623	1.559
材	142123001	电力复合脂		kg	0.001	—	—	—
	030103043	镀锌自攻螺钉 ST4~6×10~16		10个	0.156	—	—	—
	031305002	焊锡		kg	0.005	—	—	—
	031305003	焊锡膏		kg	0.001	—	—	—
	140301005	汽油 93#~97#		kg	0.020	—	—	—
	290901010	铜接线端子 20A		个	1.018	—	—	—
	280317007	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm2		m	0.750	0.750	2.150	5.460
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	550905002	等电位端子盒安装		个	—	1.005	—	—
	022703003	白布		kg	—	—	0.280	0.540
机	143505003	金属清洗剂		kg	—	—	0.650	1.380
	870622055	接地电阻测试仪		台班	—	—	1.682	4.206

十一、配管工程

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号			2-2-351	2-2-352	2-2-353	2-2-354	
项 目			镀锌钢管敷设				
			砖、混凝土结构明配				
			公称直径(DN)				
			≤15	≤20	≤25	≤32	
名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	000101001	普工	工日	0.356	0.365	0.401	0.437
	000101002	一般技工	工日	0.432	0.450	0.495	0.549
	000101003	高级技工	工日	0.086	0.086	0.094	0.103
材 料	031519003	冲击钻头 Φ6~8	个	0.170	0.170	0.120	0.120
	130105004	醇酸清漆	kg	0.030	0.030	0.040	0.050
	291707004	镀锌地线夹 15	套	6.396	—	—	—
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602003	镀锌钢管接头 15×2.75	个	1.652	—	—	—
	182513001	镀锌钢管卡子 DN15	个	12.372	—	—	—
	290639015	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	4.124	4.124	—	—
	030109006	镀锌锁紧螺母 DN15×1.5	个	4.124	—	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.200	0.200
	030103065	木螺钉 d4×65	10个	2.503	2.503	1.732	1.732
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.060	0.070	0.100	0.130
	172500029	塑料胀管 Φ6~8	个	26.426	26.426	18.278	18.278
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	1.441	1.742	2.042	2.452
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.050	0.060	0.070	0.090
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707005	镀锌地线夹 20	套	—	6.396	—	—
	181602004	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	1.652	—	—
	182513002	镀锌钢管卡子 DN20	个	—	12.372	—	—
	030109009	镀锌锁紧螺母 DN20×1.5	个	—	4.124	—	—
	291707006	镀锌地线夹 25	套	—	—	6.396	—
	181602005	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	1.652	—
	182513003	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	—	8.559	—
	290639017	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	—	—	1.552	—
	030109012	镀锌锁紧螺母 DN25×3	个	—	—	1.602	—
	291707007	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	6.396
	181602006	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	1.652
	182513004	镀锌钢管卡子 DN32	个	—	—	—	8.559
	290639018	镀锌钢管塑料护口 DN32	个	—	—	—	1.552
	030109014	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	—	—	1.602

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-355	2-2-356	2-2-357	2-2-358
项 目				镀锌钢管敷设			
				砖、混凝土结构明配			
				公称直径(DN)			
				≤40	≤50	≤65	≤80
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101001	普工	工日	0.556	0.565	0.893	1.230
	000101002	一般技工	工日	0.684	0.693	1.107	1.521
	000101003	高级技工	工日	0.128	0.128	0.214	0.291
材 料	031519003	冲击钻头 Φ6~8	个	0.090	0.100	0.100	0.100
	130105004	醇酸清漆	kg	0.060	0.100	0.100	0.100
	291707008	镀锌地线夹 40	套	6.396	—	—	—
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602007	镀锌钢管接头 40×3.5	个	1.652	—	—	—
	182513005	镀锌钢管卡子 DN40	个	6.807	—	—	—
	290639019	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	1.552	—	—	—
	030109015	镀锌锁紧螺母 DN40×3	个	1.602	—	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.080	0.100	0.100	0.100
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.501
	030103065	木螺钉 d4×65	10个	0.691	0.701	—	—
	030107014	膨胀螺栓 M6	10套	0.671	0.701	1.001	1.001
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.150	0.200	0.200	0.200
	172500029	塑料胀管 Φ6~8	个	7.267	7.307	—	—
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	2.933	3.504	4.304	5.105
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.110	0.100	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707009	镀锌地线夹 50	套	—	6.406	—	—
	181602008	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	1.602	—	—
	182513006	镀锌钢管卡子 DN50	个	—	6.807	—	—
	290639020	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	—	1.502	—	—
	030109017	镀锌锁紧螺母 DN50×3	个	—	2.002	—	—
	291707010	镀锌地线夹 65	套	—	—	6.206	—
	181602009	镀锌钢管接头 65×3.75	个	—	—	1.502	—
	182513007	镀锌钢管卡子 DN65	个	—	—	5.205	—
	290639021	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	—	—	1.502	—
	030109018	镀锌锁紧螺母 DN65×3	个	—	—	2.002	—
	291707011	镀锌地线夹 80	套	—	—	—	6.206
	181602010	镀锌钢管接头 80×4	个	—	—	—	1.502
	182513008	镀锌钢管卡子 DN80	个	—	—	—	5.205
	290639023	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	—	—	—	1.502
	030109019	镀锌锁紧螺母 DN80×3	个	—	—	—	2.002
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	—	0.011	0.011	0.032
	990747020	管子切断机 150mm	台班	—	0.011	0.011	0.011

管、接地、穿引线、补漆。

计量单位: 10m

编 号				2-2-359	2-2-360	2-2-361
项 目				镀锌钢管敷设		
				砖、混凝土结构明配		
				公称直径(DN)		
				≤100	≤125	≤150
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101001	普工	工日	1.276	1.777	2.333
	000101002	一般技工	工日	1.566	2.196	2.880
	000101003	高级技工	工日	0.299	0.419	0.547
材 料	031519003	冲击钻头 Φ6~8	个	0.100	0.100	0.100
	130105004	醇酸清漆	kg	0.100	0.200	0.200
	291707012	镀锌地线夹 100	套	6.206	—	—
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300
	181602011	镀锌钢管接头 100×4	个	1.502	—	—
	182513009	镀锌钢管卡子 DN100	个	5.205	—	—
	290639024	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	1.502	—	—
	030109005	镀锌锁紧螺母 DN100×3	个	2.002	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.100	0.100	0.100
	031541003	钢锯条	条	0.501	—	—
	030107014	膨胀螺栓 M6	10套	1.001	0.601	0.571
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.300	0.400	0.440
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	6.306	2.002	2.432
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.300	0.300	0.380
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800
	料	291707013	镀锌地线夹 125	套	—	1.602
181602012		镀锌钢管接头 125×4.5	个	—	0.801	—
182513010		镀锌钢管卡子 DN125	个	—	2.903	—
291707014		镀锌地线夹 150	套	—	—	1.652
181602013		镀锌钢管接头 150×4.5	个	—	—	0.821
182513011		镀锌钢管卡子 DN150	个	—	—	2.883
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.032	0.032	0.105
	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.011	0.011	0.053

工作内容：测位、划线、锯管、套丝、煨弯(机)、沟坑修整、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-362	2-2-363	2-2-364	2-2-365
项 目				镀锌钢管敷设			
				砖、混凝土结构暗配			
				公称直径(DN)			
				≤15	≤20	≤25	≤32
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101001	普工	工日	0.191	0.191	0.228	0.228
	000101002	一般技工	工日	0.234	0.234	0.279	0.279
	000101003	高级技工	工日	0.043	0.043	0.051	0.051
材 料	291707004	镀锌地线夹 15	套	6.406	—	—	—
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602003	镀锌钢管接头 15×2.75	个	1.602	—	—	—
	290639015	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	4.124	4.124	—	—
	030109006	镀锌锁紧螺母 DN15×1.5	个	4.124	—	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.200	0.200
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	1.401	1.702	2.002	2.503
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707005	镀锌地线夹 20	套	—	6.406	—	—
	181602004	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	1.602	—	—
	030109009	镀锌锁紧螺母 DN20×1.5	个	—	4.124	—	—
	291707006	镀锌地线夹 25	套	—	—	6.406	—
	181602005	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	1.602	—
	290639017	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	—	—	1.502	—
	030109012	镀锌锁紧螺母 DN25×3	个	—	—	2.002	—
	130105004	醇酸清漆	kg	—	—	—	0.100
	291707007	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	6.406
	181602006	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	1.602
	290639018	镀锌钢管塑料护口 DN32	个	—	—	—	1.502

工作内容：测位、划线、锯管、套丝、煨弯(机)、沟坑修整、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位: 10m

编 号				2-2-366	2-2-367	2-2-368	2-2-369	
项 目				镀锌钢管敷设				
				砖、混凝土结构暗配				
				公称直径(DN)				
				≤40	≤50	≤65	≤80	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101001	普工	工日	0.374	0.419	0.602	0.893	
	000101002	一般技工	工日	0.459	0.513	0.747	1.107	
	000101003	高级技工	工日	0.086	0.094	0.145	0.214	
材 料	130105004	醇酸清漆	kg	0.100	0.070	0.090	0.110	
	291707008	镀锌地线夹 40	套	6.406	—	—	—	
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300	
	181602007	镀锌钢管接头 40×3.5	个	1.602	—	—	—	
	290639019	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	1.502	—	—	—	
	030109015	镀锌锁紧螺母 DN40×3	个	2.002	—	—	—	
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.450	
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.180	0.210	0.240	
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm2	m	2.903	3.524	4.284	5.145	
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.100	0.060	0.090	0.100	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	
	291707009	镀锌地线夹 50	套	—	6.396	—	—	
	181602008	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	1.652	—	—	
	290639020	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	—	1.552	—	—	
	030109017	镀锌锁紧螺母 DN50×3	个	—	1.602	—	—	
	291707010	镀锌地线夹 65	套	—	—	12.372	—	
	181602009	镀锌钢管接头 65×3.75	个	—	—	1.552	—	
	290639021	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	—	—	1.552	—	
	030109018	镀锌锁紧螺母 DN65×3	个	—	—	1.602	—	
	291707011	镀锌地线夹 80	套	—	—	—	6.186	
	181602010	镀锌钢管接头 80×4	个	—	—	—	1.552	
	290639023	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	—	—	—	1.552	
	030109019	镀锌锁紧螺母 DN80×3	个	—	—	—	1.602	
	机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	—	0.011	0.032	0.032
		990747020	管子切断机 150mm	台班	—	0.011	0.011	0.011

工作内容：测位、划线、锯管、套丝、煨弯(机)、沟坑修整、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-370	2-2-371	2-2-372
项 目				镀锌钢管敷设		
				砖、混凝土结构暗配		
				公称直径(DN)		
				≤100	≤125	≤150
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	000101001	普工	工日	0.948	1.194	1.695
	000101002	一般技工	工日	1.170	1.476	2.097
	000101003	高级技工	工日	0.222	0.282	0.402
材 料	130105004	醇酸清漆	kg	0.140	0.170	0.200
	291707012	镀锌地线夹 100	套	6.186	—	—
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300
	181602011	镀锌钢管接头 100×4	个	1.552	—	—
	290639024	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	1.552	—	—
	030109005	镀锌锁紧螺母 DN100×3	个	1.602	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.100	0.110	0.110
	031541003	钢锯条	条	0.450	—	—
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.310	0.380	0.440
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	6.296	2.042	2.432
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.130	0.160	0.180
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800
	291707013	镀锌地线夹 125	套	—	1.652	—
	181602012	镀锌钢管接头 125×4.5	个	—	0.821	—
	291707014	镀锌地线夹 150	套	—	—	1.652
	181602013	镀锌钢管接头 150×4.5	个	—	—	0.821
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.032	0.105	0.105
	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.011	0.053	0.053

线、补漆。

计量单位: 10m

编 号				2-2-373	2-2-374	2-2-375	2-2-376
项 目				镀锌钢管敷设			
				钢模板暗配			
				公称直径 (DN)			
				≤15	≤20	≤25	≤32
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101001	普工	工日	0.191	0.210	0.264	0.273
	000101002	一般技工	工日	0.234	0.252	0.324	0.333
	000101003	高级技工	工日	0.043	0.051	0.060	0.060
材 料	130105004	醇酸清漆	kg	0.030	0.030	0.040	0.050
	291707004	镀锌地线夹 15	套	6.396	—	—	—
	170300001	镀锌钢管 (综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602003	镀锌钢管接头 15×2.75	个	1.652	—	—	—
	290639015	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	2.252	2.252	—	—
	030109007	镀锌锁紧螺母 DN15×3	个	2.252	—	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.200	0.200
	140505001	铅油 (厚漆)	kg	0.060	0.070	0.100	0.130
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm2	m	1.441	1.742	2.042	2.452
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.020	0.020	0.030	0.040
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707005	镀锌地线夹 20	套	—	6.396	—	—
	181602004	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	1.652	—	—
	030109010	镀锌锁紧螺母 DN20×3	个	—	2.252	—	—
	291707006	镀锌地线夹 25	套	—	—	6.396	—
	181602005	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	1.652	—
	290639017	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	—	—	1.552	—
	030109012	镀锌锁紧螺母 DN25×3	个	—	—	1.602	—
	机 械	291707007	镀锌地线夹 32	套	—	—	—
181602006		镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	1.652
290639018		镀锌钢管塑料护口 DN32	个	—	—	—	1.552
030109014		镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	—	—	1.602
990756010		钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	—	—	0.011	0.011

工作内容：测位、划线、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-377	2-2-378
项 目				镀锌钢管敷设	
				钢模板暗配	
				公称直径(DN)	
				≤40	≤50
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	000101001	普工	工日	0.428	0.465
	000101002	一般技工	工日	0.531	0.576
	000101003	高级技工	工日	0.103	0.111
材 料	130105004	醇酸清漆	kg	0.060	0.070
	291707008	镀锌地线夹 40	套	6.396	—
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300
	181602007	镀锌钢管接头 40×3.5	个	1.652	—
	290639019	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	1.552	—
	030109015	镀锌锁紧螺母 DN40×3	个	1.602	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.100	0.100
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.150	0.180
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	2.933	3.524
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.050	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800
	291707009	镀锌地线夹 50	套	—	6.396
	181602008	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	1.652
	290639020	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	—	1.552
	030109017	镀锌锁紧螺母 DN50×3	个	—	1.602
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.011	0.011
	990747020	管子切断机 150mm	台班	—	0.011

工作内容：测位、划线、打眼、上卡子、安装支架、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-379	2-2-380	2-2-381	2-2-382
项 目				镀锌钢管敷设			
				钢结构支架配管			
				公称直径(DN)			
				≤15	≤20	≤25	≤32
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101001	普工	工日	0.246	0.264	0.310	0.328
	000101002	一般技工	工日	0.297	0.324	0.387	0.405
	000101003	高级技工	工日	0.060	0.060	0.077	0.077
材 料	030103003	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	2.452	2.452	1.692	1.692
	130105004	醇酸清漆	kg	0.030	0.030	0.040	0.050
	291707004	镀锌地线夹 15	套	6.396	—	—	—
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602003	镀锌钢管接头 15×2.75	个	1.652	—	—	—
	182513001	镀锌钢管卡子 DN15	个	12.372	—	—	—
	290639015	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	4.124	4.124	—	—
	030109007	镀锌锁紧螺母 DN15×3	个	4.124	—	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.200	0.200
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.060	0.070	0.100	0.130
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	1.441	1.742	2.042	2.452
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.050	0.060	0.070	0.090
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707005	镀锌地线夹 20	套	—	6.396	—	—
	181602004	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	1.652	—	—
	182513002	镀锌钢管卡子 DN20	个	—	12.372	—	—
	030109010	镀锌锁紧螺母 DN20×3	个	—	4.124	—	—
	291707006	镀锌地线夹 25	套	—	—	6.396	—
	181602005	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	1.652	—
	182513003	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	—	8.559	—
	290639017	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	—	—	1.552	—
	030109012	镀锌锁紧螺母 DN25×3	个	—	—	1.602	—
	291707007	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	6.396
	181602006	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	1.652
	182513004	镀锌钢管卡子 DN32	个	—	—	—	8.559
	290639018	镀锌钢管塑料护口 DN32	个	—	—	—	1.552
	030109014	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	—	—	—	1.602
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	—	—	—	0.011

工作内容：测位、划线、打眼、上卡子、安装支架、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-383	2-2-384	2-2-385	2-2-386
项 目				镀锌钢管敷设			
				钢结构支架配管			
				公称直径(DN)			
				≤40	≤50	≤65	≤80
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101001	普工	工日	0.483	0.528	0.820	1.103
	000101002	一般技工	工日	0.603	0.648	1.008	1.368
	000101003	高级技工	工日	0.111	0.120	0.188	0.257
材 料	030103003	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	1.351	1.351	1.021	1.021
	130105004	醇酸清漆	kg	0.060	0.070	0.090	0.110
	291707008	镀锌地线夹 40	套	6.396	—	—	—
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602007	镀锌钢管接头 40×3.5	个	1.652	—	—	—
	182513005	镀锌钢管卡子 DN40	个	6.807	—	—	—
	290639019	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	1.552	—	—	—
	030109015	镀锌锁紧螺母 DN40×3	个	1.602	—	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.450
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.150	0.190	0.210	0.240
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	2.933	3.524	4.284	5.145
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.110	0.140	0.180	0.210
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707009	镀锌地线夹 50	套	—	6.396	—	—
	181602008	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	1.652	—	—
	182513006	镀锌钢管卡子 DN50	个	—	6.807	—	—
	290639020	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	—	1.552	—	—
	030109017	镀锌锁紧螺母 DN50×3	个	—	0.160	—	—
	291707010	镀锌地线夹 65	套	—	—	6.186	—
	181602009	镀锌钢管接头 65×3.75	个	—	—	1.552	—
	182513007	镀锌钢管卡子 DN65	个	—	—	5.155	—
	290639021	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	—	—	1.552	—
	030109018	镀锌锁紧螺母 DN65×3	个	—	—	1.602	—
	291707011	镀锌地线夹 80	套	—	—	—	6.186
	181602010	镀锌钢管接头 80×4	个	—	—	—	1.552
	182513008	镀锌钢管卡子 DN80	个	—	—	—	5.155
	290639023	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	—	—	—	1.552
	030109019	镀锌锁紧螺母 DN80×3	个	—	—	—	1.602
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.011	0.011	0.032	0.032
	990747020	管子切断机 150mm	台班	—	0.011	0.011	0.011

机)、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位: 10m

				公称直径(DN)		
				≤100	≤125	≤150
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101001	普工	工日	1.194	1.750	2.251
	000101002	一般技工	工日	1.476	2.160	2.781
	000101003	高级技工	工日	0.282	0.410	0.530
材 料	030103003	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	1.021	0.571	0.571
	130105004	醇酸清漆	kg	0.140	0.170	0.200
	291707012	镀锌地线夹 100	套	6.186	—	—
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300
	181602011	镀锌钢管接头 100×4	个	1.552	—	—
	182513009	镀锌钢管卡子 DN100	个	5.155	—	—
	290639024	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	1.552	—	—
	030109005	镀锌锁紧螺母 DN100×3	个	1.602	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080
	031541003	钢锯条	条	0.450	—	—
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.310	0.380	0.440
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm2	m	6.296	2.042	2.432
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.270	0.330	0.380
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800
	291707013	镀锌地线夹 125	套	—	1.652	—
	181602012	镀锌钢管接头 125×4.5	个	—	0.821	—
	182513010	镀锌钢管卡子 DN125	个	—	2.843	—
	291707014	镀锌地线夹 150	套	—	—	1.652
	181602013	镀锌钢管接头 150×4.5	个	—	—	0.821

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-390	2-2-391	2-2-392	2-2-393
项 目				防爆钢管敷设			
				砖、混凝土结构明配			
				公称直径(DN)			
				≤15	≤20	≤25	≤32
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101001	普工	工日	0.456	0.492	0.556	0.574
	000101002	一般技工	工日	0.567	0.612	0.684	0.711
	000101003	高级技工	工日	0.111	0.120	0.128	0.137
材 料	031519003	冲击钻头 Φ6~8	个	0.170	0.170	0.120	0.120
	130105004	醇酸清漆	kg	0.030	0.030	0.040	0.050
	142123001	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.060	0.060
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602003	镀锌钢管接头 15×2.75	个	1.652	—	—	—
	182513001	镀锌钢管卡子 DN15	个	12.372	—	—	—
	290639015	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	2.252	2.252	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	181625001	防爆活接头	个	2.580	2.580	1.550	1.550
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.200	0.200
	030103065	木螺钉 d4×65	10个	2.503	2.503	1.732	1.732
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.070	0.080	0.110	0.140
	172500029	塑料胀管 Φ6~8	个	26.426	26.426	18.278	18.278
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.050	0.060	0.070	0.090
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	181602004	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	1.652	—	—
	182513002	镀锌钢管卡子 DN20	个	—	12.372	—	—
	181602001	镀锌钢管活接头 DN25	个	—	—	1.552	—
	181602005	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	1.652	—
	182513003	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	—	8.559	—
	290639017	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	—	—	1.552	—
	181602002	镀锌钢管活接头 DN32	个	—	—	—	1.552
	181602006	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	1.652
	182513004	镀锌钢管卡子 DN32	个	—	—	—	8.559
	290639018	镀锌钢管塑料护口 DN32	个	—	—	—	1.552
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	—	—	0.011	0.011
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	—	—	0.011	0.011

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-394	2-2-395	2-2-396	2-2-397	2-2-398
项 目				防爆钢管敷设				
				砖、混凝土结构明配				
				公称直径(DN)				
				≤40	≤50	≤65	≤80	≤100
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	000101001	普工	工日	0.647	0.711	1.021	1.258	1.294
	000101002	一般技工	工日	0.801	0.873	1.260	1.557	1.602
	000101003	高级技工	工日	0.154	0.162	0.239	0.299	0.308
材 料	031519003	冲击钻头 Φ6~8	个	0.120	0.090	0.070	0.070	0.070
	130105004	醇酸清漆	kg	0.060	0.070	0.090	0.110	0.140
	142123001	电力复合脂	kg	0.070	0.070	0.080	0.080	0.090
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602007	镀锌钢管接头 40×3.5	个	1.652	—	—	—	—
	182513005	镀锌钢管卡子 DN40	个	8.559	—	—	—	—
	290639019	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	1.552	—	—	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.450	0.450
	030103065	木螺钉 d4×65	10个	0.691	0.691	—	—	—
	030107014	膨胀螺栓 M6	10套	0.671	0.671	1.021	1.021	1.021
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.160	0.200	0.230	0.250	0.330
	172500029	塑料胀管 Φ6~8	个	7.267	7.267	—	—	—
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.110	0.140	0.180	0.210	0.270
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	181602008	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	1.652	—	—	—
	182513006	镀锌钢管卡子 DN50	个	—	6.807	—	—	—
	290639020	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	—	1.552	—	—	—
	181602009	镀锌钢管接头 65×3.75	个	—	—	1.552	—	—
	182513007	镀锌钢管卡子 DN65	个	—	—	5.155	—	—
	290639021	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	—	—	1.552	—	—
	181602010	镀锌钢管接头 80×4	个	—	—	—	1.552	—
	182513008	镀锌钢管卡子 DN80	个	—	—	—	5.155	—
	290639023	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	—	—	—	1.552	—
	181602011	镀锌钢管接头 100×4	个	—	—	—	—	1.552
	182513009	镀锌钢管卡子 DN100	个	—	—	—	—	5.155
	290639024	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	—	—	—	—	1.552
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.011	0.011	0.021	0.021	0.021
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、气密性试验、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-399	2-2-400	2-2-401	2-2-402
项 目				防爆钢管敷设			
				砖、混凝土结构暗配			
				公称直径(DN)			
				≤15	≤20	≤25	≤32
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101001	普工	工日	0.255	0.283	0.337	0.365
	000101002	一般技工	工日	0.315	0.342	0.414	0.450
	000101003	高级技工	工日	0.060	0.068	0.077	0.086
材 料	142123001	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.060	0.060
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602003	镀锌钢管接头 15×2.75	个	1.652	—	—	—
	290639015	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	4.124	4.124	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	181625001	防爆活接头	个	4.120	4.120	1.550	1.550
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.200	0.200
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.020	0.020	0.030	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	181602004	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	1.652	—	—
	181602005	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	1.652	—
	290639017	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	—	—	1.552	—
	181602006	镀锌钢管接头 32×3.25	个	—	—	—	1.652
	290639018	镀锌钢管塑料护口 DN32	个	—	—	—	1.552
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	—	—	0.011	0.011
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	—	—	0.011	0.011

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、气密性试验、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-403	2-2-404	2-2-405	2-2-406
项 目				防爆钢管敷设			
				砖、混凝土结构暗配			
				公称直径(DN)			
				≤40	≤50	≤65	≤80
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101001	普工	工日	0.528	0.583	0.765	1.085
	000101002	一般技工	工日	0.648	0.720	0.945	1.341
	000101003	高级技工	工日	0.120	0.137	0.180	0.257
材 料	142123001	电力复合脂	kg	0.070	0.070	0.080	0.080
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602007	镀锌钢管接头 40×3.5	个	1.652	—	—	—
	290639019	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	1.552	—	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	031541003	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.450
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.030	0.030	0.040	0.040
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.050	0.060	0.090	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	181602008	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	1.652	—	—
	290639020	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	—	1.552	—	—
	181602009	镀锌钢管接头 65×3.75	个	—	—	1.552	—
	290639021	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	—	—	1.552	—
	181602010	镀锌钢管接头 80×4	个	—	—	—	1.552
	290639023	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	—	—	—	1.552
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.011	0.011	0.032	0.032
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.011	0.011	0.011	0.032

管、接地、气密性试验、穿引线、补漆。

计量单位: 10m

编 号				2-2-407	2-2-408	2-2-409	2-2-410
项 目				防爆钢管敷设			
				砖、混凝土结构暗配	钢结构支架配管		
					公称直径 (DN)		
					≤100	≤15	≤20
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101001	普工	工日	1.121	0.365	0.401	0.419
	000101002	一般技工	工日	1.386	0.450	0.486	0.522
	000101003	高级技工	工日	0.265	0.086	0.094	0.103
材 料	142123001	电力复合脂	kg	0.090	0.050	0.050	0.060
	170300001	镀锌钢管 (综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602011	镀锌钢管接头 100×4	个	1.552	—	—	—
	290639024	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	1.552	—	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.100	0.080	0.080	0.080
	031541003	钢锯条	条	0.450	0.300	0.300	0.200
	140505001	铅油 (厚漆)	kg	0.050	0.070	0.080	0.110
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.130	0.050	0.060	0.070
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	030103003	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	—	2.452	2.452	1.692
	130105004	醇酸清漆	kg	—	0.030	0.030	0.040
	181602003	镀锌钢管接头 15×2.75	个	—	1.652	—	—
	182513001	镀锌钢管卡子 DN15	个	—	12.372	—	—
	290639015	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	—	4.124	4.124	—
	181625001	防爆活接头	个	—	4.120	4.120	1.550
	181602004	镀锌钢管接头 20×2.75	个	—	—	1.652	—
	182513002	镀锌钢管卡子 DN20	个	—	—	12.372	—
	181602005	镀锌钢管接头 25×3.25	个	—	—	—	1.652
	182513003	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	—	—	8.559
	290639017	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	—	—	—	1.552
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.032	—	—	0.011
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.032	—	—	0.011

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、气密性试验、穿引线、补漆。

计量单位：10m

编 号				2-2-411	2-2-412	2-2-413	2-2-414	2-2-415	2-2-416
项 目				防爆钢管敷设					
				钢结构支架配管					
				公称直径(DN)					
				≤32	≤40	≤50	≤65	≤80	≤100
名 称				消 耗 量					
人 工	000101001	普工	工日	0.456	0.592	0.647	0.948	1.230	1.331
	000101002	一般技工	工日	0.567	0.738	0.792	1.170	1.512	1.647
	000101003	高级技工	工日	0.111	0.137	0.154	0.222	0.291	0.316
材 料	030103003	半圆头螺钉 M6×8×12~30	10套	1.692	1.351	1.351	1.021	1.021	1.021
	130105004	醇酸清漆	kg	0.040	0.060	0.070	0.090	0.110	0.140
	142123001	电力复合脂	kg	0.060	0.070	0.070	0.080	0.080	0.090
	170300001	镀锌钢管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	181602006	镀锌钢管接头 32×3.25	个	1.652	—	—	—	—	—
	182513004	镀锌钢管卡子 DN32	个	8.559	—	—	—	—	—
	290639018	镀锌钢管塑料护口 DN32	个	1.552	—	—	—	—	—
	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	181625001	防爆活接头	个	1.550	—	—	—	—	—
	031541003	钢锯条	条	0.200	0.300	0.300	0.300	0.450	0.450
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.160	0.200	0.230	0.250	0.330
	140509006	油漆溶剂油	kg	0.090	0.110	0.140	0.180	0.210	0.270
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	181602007	镀锌钢管接头 40×3.5	个	—	1.652	—	—	—	—
	182513005	镀锌钢管卡子 DN40	个	—	6.807	—	—	—	—
	290639019	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	—	1.552	—	—	—	—
	181602008	镀锌钢管接头 50×3.5	个	—	—	1.652	—	—	—
	182513006	镀锌钢管卡子 DN50	个	—	—	6.807	—	—	—
	290639020	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	—	—	1.552	—	—	—
	181602009	镀锌钢管接头 65×3.75	个	—	—	—	1.552	—	—
	182513007	镀锌钢管卡子 DN65	个	—	—	—	5.155	—	—
	290639021	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	—	—	—	1.552	—	—
	181602010	镀锌钢管接头 80×4	个	—	—	—	—	1.552	—
	182513008	镀锌钢管卡子 DN80	个	—	—	—	—	5.155	—
	290639023	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	—	—	—	—	1.552	—
	181602011	镀锌钢管接头 100×4	个	—	—	—	—	—	1.552
	182513009	镀锌钢管卡子 DN100	个	—	—	—	—	—	5.155
	290639024	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	—	—	—	—	—	1.552
机 械	990756010	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.011	0.011	0.011	0.032	0.032	0.032
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.011	0.011	0.011	0.011	0.032	0.032

工作内容： 测位、划线、沟坑修整、断管、配管、固定、接地、清理、穿引线。

计量单位： 10m

编 号				2-2-417	2-2-418	2-2-419	2-2-420
项 目				可挠金属套管敷设			
				砖、混凝土结构暗配			
				规格			
				10#	12#	15#	17#
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101001	普工	工日	0.146	0.146	0.155	0.164
	000101002	一般技工	工日	0.171	0.189	0.189	0.198
	000101003	高级技工	工日	0.034	0.034	0.034	0.034
材 料	031507013	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	0.070	0.070	0.070	0.060
	031541003	钢锯条	条	0.110	0.110	0.110	0.110
	182518007	接地卡子(综合)	个	3.303	3.303	3.303	3.303
	290663001	可挠金属套管护口 BP-10	个	1.582	—	—	—
	290663013	可挠金属套管接头 KS-10	个	1.682	—	—	—
	290629001	可挠性金属套管	m	10.600	10.600	10.600	10.600
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	0.400	0.400	0.400	0.400
	031309002	锡基钎料	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290663002	可挠金属套管护口 BP-12	个	—	1.582	—	—
	290663014	可挠金属套管接头 KS-12	个	—	1.682	—	—
	290663003	可挠金属套管护口 BP-15	个	—	—	1.582	—
	290663015	可挠金属套管接头 KS-15	个	—	—	1.682	—
	290663004	可挠金属套管护口 BP-17	个	—	—	—	1.582
	290663016	可挠金属套管接头 KS-17	个	—	—	—	1.682

工作内容：测位、划线、沟坑修整、断管、配管、固定、接地、清理、穿引线。

计量单位：10m

编 号				2-2-421	2-2-422	2-2-423	2-2-424
项 目				可挠金属套管敷设			
				砖、混凝土结构暗配			
				规格			
				24#	30#	38#	50#
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101001	普工	工日	0.173	0.182	0.191	0.200
	000101002	一般技工	工日	0.216	0.225	0.234	0.243
	000101003	高级技工	工日	0.043	0.043	0.043	0.043
材	031507013	镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.070	0.070	0.070	0.070
	031541003	钢锯条	条	0.110	0.110	0.110	0.110
	182518007	接地卡子(综合)	个	3.303	3.303	3.303	3.303
	290663005	可挠金属套管护口 BP-24	个	1.582	—	—	—
	290663017	可挠金属套管接头 KS-24	个	1.682	—	—	—
	290629001	可挠性金属套管	m	10.600	10.600	10.600	10.600
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	0.450	0.450	0.450	0.621
	031309002	锡基钎料	kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031305003	焊锡膏	kg	—	0.010	0.010	0.010
	290663006	可挠金属套管护口 BP-30	个	—	1.582	—	—
	290663018	可挠金属套管接头 KS-30	个	—	1.682	—	—
	290663007	可挠金属套管护口 BP-38	个	—	—	1.582	—
	290663019	可挠金属套管接头 KS-38	个	—	—	1.682	—
	290663008	可挠金属套管护口 BP-50	个	—	—	—	1.582
	290663020	可挠金属套管接头 KS-50	个	—	—	—	1.682

工作内容： 测位、划线、沟坑修整、断管、配管、固定、接地、清理、穿引线。

计量单位： 10m

编 号				2-2-425	2-2-426	2-2-427	2-2-428
项 目				可挠金属套管敷设			
				砖、混凝土结构暗配			
				规格			
				63#	76#	83#	101#
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101001	普工	工日	0.210	0.219	0.228	0.246
	000101002	一般技工	工日	0.252	0.270	0.279	0.297
	000101003	高级技工	工日	0.051	0.051	0.051	0.060
材	031507013	镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.070	0.080	0.080	0.080
	031541003	钢锯条	条	0.110	0.110	0.110	0.110
	031305003	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	182518007	接地卡子(综合)	个	3.303	3.303	3.303	3.303
	290663009	可挠金属套管护口 BP-63	个	1.582	—	—	—
	290663021	可挠金属套管接头 KS-63	个	1.582	—	—	—
	290629001	可挠性金属套管	m	10.600	10.600	10.600	10.600
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	0.621	0.681	0.681	0.741
	031309002	锡基钎料	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290663010	可挠金属套管护口 BP-76	个	—	1.582	—	—
	290663022	可挠金属套管接头 KS-76	个	—	1.582	—	—
	290663011	可挠金属套管护口 BP-83	个	—	—	1.582	—
	290663023	可挠金属套管接头 KS-83	个	—	—	1.582	—
	290663012	可挠金属套管护口 BP-101	个	—	—	—	1.582
	290663024	可挠金属套管接头 KS-101	个	—	—	—	1.582

工作内容：测位、划线、打眼、下胀管、连接管件、配管、上螺钉、穿引线。

计量单位：10m

编 号				2-2-429	2-2-430	2-2-431	2-2-432
项 目				刚性阻燃管敷设			
				砖、混凝土结构明配			
				外径(mm)			
				16	20	25	32
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101001	普工	工日	0.273	0.292	0.301	0.319
	000101002	一般技工	工日	0.333	0.360	0.369	0.396
	000101003	高级技工	工日	0.060	0.068	0.068	0.077
材 料	031519003	冲击钻头 $\Phi 6\sim 8$	个	0.230	0.230	0.160	0.160
	031507013	镀锌铁丝 $\Phi 1.2\sim 2.2$	kg	0.040	0.040	0.040	0.040
	172503006	刚性阻燃管	m	10.600	10.600	10.600	10.600
	031541003	钢锯条	条	0.100	0.100	0.100	0.100
	030103065	木螺钉 $d4\times 65$	10个	3.333	3.333	2.412	2.412
	290645013	难燃塑料管接头 15mm	个	2.102	—	—	—
	290645020	难燃塑料管卡子 15mm	个	16.817	—	—	—
	290645027	难燃塑料管三通 15mm	个	0.320	—	—	—
	290645034	难燃塑料管伸缩接头 15mm	个	0.210	—	—	—
	290645041	难燃塑料管弯头 15mm	个	0.210	—	—	—
	172500029	塑料胀管 $\Phi 6\sim 8$	个	32.533	32.533	25.546	25.546
	144135022	粘合剂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290645014	难燃塑料管接头 20mm	个	—	2.102	—	—
	290645021	难燃塑料管卡子 20mm	个	—	16.817	—	—
	290645028	难燃塑料管三通 20mm	个	—	0.320	—	—
	290645035	难燃塑料管伸缩接头 20mm	个	—	0.210	—	—
	290645042	难燃塑料管弯头 20mm	个	—	0.210	—	—
	290645015	难燃塑料管接头 25mm	个	—	—	2.102	—
	290645022	难燃塑料管卡子 25mm	个	—	—	12.192	—
	290645029	难燃塑料管三通 25mm	个	—	—	0.320	—
	290645036	难燃塑料管伸缩接头 25mm	个	—	—	0.210	—
	290645043	难燃塑料管弯头 25mm	个	—	—	0.210	—
	290645016	难燃塑料管接头 32mm	个	—	—	—	2.102
	290645023	难燃塑料管卡子 32mm	个	—	—	—	12.192
	290645030	难燃塑料管三通 32mm	个	—	—	—	0.320
	290645037	难燃塑料管伸缩接头 32mm	个	—	—	—	0.210
	290645044	难燃塑料管弯头 32mm	个	—	—	—	0.210

引线.

计量单位: 10m

人
工

材

料

工作内容：测位、划线、接管、配管、固定、穿引线。

计量单位：10m

编 号				2-2-436	2-2-437	2-2-438	2-2-439
项 目				刚性阻燃管敷设			
				砖、混凝土结构暗配			
				外径(mm)			
				16	20	25	32
名 称				消 耗 量			
人	000101001	普工	工日	0.201	0.219	0.228	0.246
	000101002	一般技工	工日	0.252	0.270	0.288	0.306
	000101003	高级技工	工日	0.051	0.051	0.051	0.060
材 料	031507013	镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.070	0.080	0.070	0.070
	172503006	刚性阻燃管	m	10.600	10.600	10.600	10.600
	031541003	钢锯条	条	0.100	0.100	0.100	0.100
	290645013	难燃塑料管接头 15mm	个	2.583	—	—	—
	144135022	粘合剂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	290645014	难燃塑料管接头 20mm	个	—	2.583	—	—
	290645015	难燃塑料管接头 25mm	个	—	—	2.583	—
	290645016	难燃塑料管接头 32mm	个	—	—	—	2.583

工作内容：测位、划线、接管、配管、固定、穿引线。

计量单位：10m

编 号				2-2-440	2-2-441	2-2-442
项 目				刚性阻燃管敷设		
				砖、混凝土结构暗配		
				外径(mm)		
				40	50	65
名 称				消 耗 量		
人	000101001	普工	工日	0.264	0.273	0.283
	000101002	一般技工	工日	0.324	0.333	0.351
	000101003	高级技工	工日	0.060	0.060	0.068
材 料	031507013	镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.070	0.070	0.070
	172503006	刚性阻燃管	m	10.600	10.600	10.600
	031541003	钢锯条	条	0.100	0.100	0.150
	290645017	难燃塑料管接头 40mm	个	2.583	—	—
	144135022	粘合剂	kg	0.010	0.010	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800
	290645018	难燃塑料管接头 50mm	个	—	2.583	—
	290645019	难燃塑料管接头 65mm	个	—	—	2.583

工作内容：测位、划线、打眼、敷设、固定、穿引线。

计量单位：10m

编 号				2-2-443	2-2-444	2-2-445	2-2-446
项 目				半硬质塑料管敷设			
				砖、混凝土结构暗配			
				外径(mm)			
				16	20	25	32
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101001	普工	工日	0.173	0.201	0.255	0.301
	000101002	一般技工	工日	0.216	0.252	0.315	0.369
	000101003	高级技工	工日	0.043	0.051	0.060	0.068
材 料	172503005	半硬质塑料管	m	10.600	10.600	10.600	10.600
	031507013	镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.070	0.080	0.070	0.070
	031541003	钢锯条	条	0.100	0.100	0.100	0.100
	290634009	套接管	m	0.090	0.100	0.120	0.120
	144135022	粘合剂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、敷设、固定、穿引线。

计量单位：10m

编 号				2-2-447	2-2-448
项 目				半硬质塑料管敷设	
				砖、混凝土结构暗配	
				外径(mm)	
				40	50
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	000101001	普工	工日	0.337	0.383
	000101002	一般技工	工日	0.414	0.477
	000101003	高级技工	工日	0.077	0.094
材 料	172503005	半硬质塑料管	m	10.600	10.600
	031507013	镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.070	0.070
	031541003	钢锯条	条	0.100	0.100
	290634009	套接管	m	0.200	0.210
	144135022	粘合剂	kg	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、钻孔、敷设、固定、穿引线。

计量单位：10m

编 号				2-2-449	2-2-450	2-2-451	2-2-452
项 目				半硬质塑料管敷设			
				钢模板暗配			
				外径(mm)			
				16	20	25	32
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000101001	普工	工日	0.118	0.137	0.173	0.210
	000101002	一般技工	工日	0.144	0.171	0.216	0.252
	000101003	高级技工	工日	0.026	0.034	0.043	0.051
材 料	172503005	半硬质塑料管	m	10.600	10.600	10.600	10.600
	031507013	镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.070	0.080	0.070	0.070
	031541003	钢锯条	条	0.100	0.100	0.100	0.100
	290634009	套接管	m	0.090	0.100	0.120	0.120
	144135022	粘合剂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、钻孔、敷设、固定、穿引线。

计量单位：10m

编 号				2-2-453	2-2-454
项 目				半硬质塑料管敷设	
				钢模板暗配	
				外径(mm)	
				40	50
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	000101001	普工	工日	0.228	0.273
	000101002	一般技工	工日	0.288	0.333
	000101003	高级技工	工日	0.051	0.060
材 料	172503005	半硬质塑料管	m	10.600	10.600
	031507013	镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.070	0.070
	031541003	钢锯条	条	0.100	0.100
	290634009	套接管	m	0.200	0.210
	144135022	粘合剂	kg	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、量尺寸、断管、连接接头、钻孔、敷设、固定。

计量单位：10m

编 号				2-2-455	2-2-456	2-2-457	2-2-458	2-2-459	2-2-460
项 目				波纹电线管敷设					
				内径(mm)					
				≤ 16	≤ 20	≤ 25	≤ 32	≤ 40	≤ 50
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	000101001	普工	工日	0.693	0.820	0.884	0.948	1.085	1.239
	000101002	一般技工	工日	0.846	1.017	1.089	1.170	1.332	1.530
	000101003	高级技工	工日	0.162	0.197	0.205	0.222	0.257	0.291
材 料	030103004	半圆头螺钉 $M6 \times 12 \times 12 \sim 50$	10套	5.626	5.626	5.626	5.626	5.626	5.626
	031507013	镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$	kg	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	031541003	钢锯条	条	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001
	290611004	难燃波纹管	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	290645001	难燃波纹管接头 DN15	个	13.664	—	—	—	—	—
	290645007	难燃波纹管卡子 DN15	个	27.838	—	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	290645002	难燃波纹管接头 DN20	个	—	13.664	—	—	—	—
	290645008	难燃波纹管卡子 DN20	个	—	27.838	—	—	—	—
	290645003	难燃波纹管接头 DN25	个	—	—	13.664	—	—	—
	290645009	难燃波纹管卡子 DN25	个	—	—	27.838	—	—	—
	290645004	难燃波纹管接头 DN32	个	—	—	—	13.664	—	—
	290645010	难燃波纹管卡子 DN32	个	—	—	—	27.838	—	—
	290645005	难燃波纹管接头 DN40	个	—	—	—	—	13.664	—
	290645011	难燃波纹管卡子 DN40	个	—	—	—	—	27.838	—
	290645006	难燃波纹管接头 DN50	个	—	—	—	—	—	13.664
	290645012	难燃波纹管卡子 DN50	个	—	—	—	—	—	27.838

工作内容：量尺寸、断管、连接接头、钻孔、攻丝、固定、接地。

计量单位：10m

编 号				2-2-461	2-2-462	2-2-463	2-2-464
项 目				金属软管敷设			
				内径(mm)			
				≤16	≤20	≤25	≤32
				每根长≤0.5m			
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101001	普工	工日	1.123	1.331	1.413	1.530
	000101002	一般技工	工日	1.109	1.325	1.404	1.519
	000101003	高级技工	工日	0.133	0.158	0.167	0.180
材 料	030103004	半圆头螺钉 M6~12×12~50	10套	8.168	8.168	8.168	13.884
	291707004	镀锌地线夹 15	套	30.931	—	—	—
	171900003	金属软管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	290661012	金属软管接头 DN15	个	10.310	—	—	—
	290661018	金属软管卡子 DN15	个	22.022	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707005	镀锌地线夹 20	套	—	30.931	—	—
	290661013	金属软管接头 DN20	个	—	10.310	—	—
	290661019	金属软管卡子 DN20	个	—	22.022	—	—
	291707006	镀锌地线夹 25	套	—	—	30.931	—
	290661014	金属软管接头 DN25	个	—	—	10.310	—
	290661020	金属软管卡子 DN25	个	—	—	22.022	—
	291707007	镀锌地线夹 32	套	—	—	—	30.931
	290661015	金属软管接头 DN32	个	—	—	—	10.310
	290661021	金属软管卡子 DN32	个	—	—	—	22.022

工作内容：量尺寸、断管、连接接头、钻孔、攻丝、固定、接地。

计量单位：10m

编 号				2-2-465	2-2-466	2-2-467	2-2-468
项 目				金属软管敷设			
				内径(mm)			
				≤40	≤50	≤16	≤20
				每根长≤0.5m		每根长≤1m	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101001	普工	工日	1.739	1.974	0.743	0.933
	000101002	一般技工	工日	1.735	1.958	0.742	0.929
	000101003	高级技工	工日	0.205	0.231	0.090	0.111
材 料	030103004	半圆头螺钉 M6~12×12~50	10套	8.168	8.168	5.716	5.716
	291707008	镀锌地线夹 40	套	30.931	—	—	—
	171900003	金属软管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	290661016	金属软管接头 DN40	个	10.310	—	—	—
	290661022	金属软管卡子 DN40	个	22.022	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707009	镀锌地线夹 50	套	—	30.931	—	—
	290661017	金属软管接头 DN50	个	—	51.552	—	—
	290661023	金属软管卡子 DN50	个	—	41.241	—	—
	291707004	镀锌地线夹 15	套	—	—	13.744	—
	290661012	金属软管接头 DN15	个	—	—	26.807	—
	290661018	金属软管卡子 DN15	个	—	—	29.469	—
	291707005	镀锌地线夹 20	套	—	—	—	13.744
	290661013	金属软管接头 DN20	个	—	—	—	26.807
	290661019	金属软管卡子 DN20	个	—	—	—	29.469

工作内容：量尺寸、断管、连接接头、钻孔、攻丝、固定、接地。

计量单位：10m

编 号				2-2-469	2-2-470	2-2-471	2-2-472
项 目				金属软管敷设			
				内径(mm)			
				≤25	≤32	≤40	≤50
				每根长≤1m			
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101001	普工	工日	0.987	1.051	1.214	1.386
	000101002	一般技工	工日	0.979	1.044	1.210	1.375
	000101003	高级技工	工日	0.115	0.124	0.145	0.162
材 料	030103004	半圆头螺钉 M6~12×12~50	10套	5.716	5.716	5.716	5.716
	291707006	镀锌地线夹 25	套	13.744	—	—	—
	171900003	金属软管(综合)	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	290661014	金属软管接头 DN25	个	26.807	—	—	—
	290661020	金属软管卡子 DN25	个	29.469	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	291707007	镀锌地线夹 32	套	—	13.744	—	—
	290661015	金属软管接头 DN32	个	—	26.807	—	—
	290661021	金属软管卡子 DN32	个	—	29.469	—	—
	291707008	镀锌地线夹 40	套	—	—	13.744	—
	290661016	金属软管接头 DN40	个	—	—	26.807	—
	290661022	金属软管卡子 DN40	个	—	—	29.469	—
	291707009	镀锌地线夹 50	套	—	—	—	13.744
	290661017	金属软管接头 DN50	个	—	—	—	26.807
	290661023	金属软管卡子 DN50	个	—	—	—	29.469

工作内容：量尺寸、断管、连接接头、钻孔、攻丝、固定、接地。

计量单位：10m

编 号				2-2-473	2-2-474	2-2-475
项 目				金属软管敷设		
				内径(mm)		
				≤16	≤20	≤25
				每根长>1m		
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101001	普工	工日	0.419	0.465	0.510
	000101002	一般技工	工日	0.522	0.576	0.630
	000101003	高级技工	工日	0.103	0.111	0.120
材 料	030103004	半圆头螺钉 M6~12×12~50	10套	2.503	2.503	2.503
	291707004	镀锌地线夹 15	套	7.928	—	—
	171900003	金属软管(综合)	m	10.300	10.300	10.300
	290661012	金属软管接头 DN15	个	18.559	—	—
	290661018	金属软管卡子 DN15	个	12.372	—	—
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	5.345	6.206	7.077
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800
	291707005	镀锌地线夹 20	套	—	7.928	—
	290661013	金属软管接头 DN20	个	—	18.559	—
	290661019	金属软管卡子 DN20	个	—	12.372	—
	291707006	镀锌地线夹 25	套	—	—	7.928
	290661014	金属软管接头 DN25	个	—	—	18.559
	290661020	金属软管卡子 DN25	个	—	—	12.372

工作内容：量尺寸、断管、连接接头、钻孔、攻丝、固定、接地。

计量单位：10m

编 号				2-2-476	2-2-477	2-2-478
项 目				金属软管敷设		
				内径(mm)		
				≤32	≤40	≤50
				每根长>1m		
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101001	普工	工日	0.565	0.620	0.738
	000101002	一般技工	工日	0.702	0.765	0.918
	000101003	高级技工	工日	0.137	0.145	0.171
材 料	030103004	半圆头螺钉 M6~12×12~50	10套	2.503	2.503	2.503
	171900003	金属软管(综合)	m	10.300	10.300	10.300
	280317022	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm2	m	8.288	9.670	11.391
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800
	291707007	镀锌地线夹 32	套	7.928	—	—
	290661015	金属软管接头 DN32	个	18.559	—	—
	290661021	金属软管卡子 DN32	个	12.372	—	—
	291707008	镀锌地线夹 40	套	—	7.928	—
	290661016	金属软管接头 DN40	个	—	18.559	—
	290661022	金属软管卡子 DN40	个	—	24.745	—
	291707009	镀锌地线夹 50	套	—	—	7.928
	290661017	金属软管接头 DN50	个	—	—	18.559
	290661023	金属软管卡子 DN50	个	—	—	24.745

工作内容：划线、定位、打眼、槽体清扫、本体固定、配件安装、接地
跨越。

计量单位：10m

编 号				2-2-479	2-2-480	2-2-481	2-2-482	2-2-483
项 目				金属线槽敷设				
				宽+高(mm)				
				≤50	≤80	≤120	≤300	≤600
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101001	普工	工日	0.228	0.283	0.374	0.684	0.847
	000101002	一般技工	工日	0.279	0.351	0.468	0.846	1.044
	000101003	高级技工	工日	0.051	0.068	0.086	0.162	0.197
材	030105003	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10套	6.006	6.006	6.006	6.006	6.006
	290300002	金属线槽	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	290901007	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051
	280317023	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	m	2.553	2.553	2.553	2.553	2.553
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

十二、配线工程

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-484	2-2-485	2-2-486	2-2-487	
项 目				管内穿线				
				铜芯照明线				
				导线截面 (mm²)				
				≤1.5	≤2.5	≤4	≤6	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.072	0.081	0.054	0.054
	000101001	其 中	普工	工日	0.027	0.027	0.018	0.018
	000101002		一般技工	工日	0.036	0.045	0.027	0.027
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.009	0.009	0.009
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.030	0.030	0.020	0.030
	280300001	绝缘电线		m	11.600	11.600	11.000	11.000
	022701001	棉纱		kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	140301002	汽油(综合)		kg	0.050	0.050	0.050	0.060
	031309002	锡基钎料		kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-488	2-2-489	2-2-490	2-2-491	
项 目				管内穿线				
				铜芯动力线				
				导线截面 (mm²)				
				≤0.8	≤1.5	≤2.5	≤4	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.054	0.054	0.063	0.072
	000101001	其中	普工	工日	0.018	0.018	0.018	0.027
	000101002		一般技工	工日	0.027	0.027	0.036	0.036
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.009	0.009	0.009
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.050	0.070	0.070	0.080
	280300001	绝缘电线		m	10.500	10.500	10.500	10.500
	022701001	棉纱		kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	140301002	汽油(综合)		kg	0.040	0.050	0.050	0.060
	031309002	锡基钎料		kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-492	2-2-493	2-2-494	2-2-495	
项 目				管内穿线				
				铜芯动力线				
				导线截面 (mm²)				
				≤6	≤10	≤16	≤25	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.072	0.081	0.081	0.099
	000101001	其中	普工	工日	0.027	0.027	0.027	0.036
	000101002		一般技工	工日	0.036	0.045	0.045	0.054
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.009	0.009	0.009
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.090	0.100	0.110	0.120
	280300001	绝缘电线		m	10.500	10.500	10.500	10.500
	022701001	棉纱		kg	0.030	0.040	0.040	0.050
	140301002	汽油(综合)		kg	0.060	0.070	0.070	0.080
	031309002	锡基钎料		kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-496	2-2-497	2-2-498	2-2-499	
项 目				管内穿线				
				铜芯动力线				
				导线截面 (mm²)				
				≤35	≤50	≤70	≤95	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.099	0.198	0.207	0.252
	000101001	其中	普工	工日	0.036	0.073	0.073	0.091
	000101002		一般技工	工日	0.054	0.108	0.117	0.135
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.017	0.017	0.026
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.130	0.140	0.150	0.160
	280300001	绝缘电线		m	10.500	10.500	10.500	10.500
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.060	0.060	0.070
	140301002	汽油(综合)		kg	0.080	0.090	0.090	0.100
	031309002	锡基钎料		kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031305003	焊锡膏		kg	—	—	0.010	0.010

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-500	2-2-501	2-2-502	2-2-503	
项 目				管内穿线				
				铜芯动力线				
				导线截面 (mm ²)				
				≤120	≤150	≤185	≤240	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.261	0.441	0.468	0.837
	000101001	其中	普工	工日	0.091	0.155	0.164	0.301
	000101002		一般技工	工日	0.144	0.243	0.261	0.459
	000101003		高级技工	工日	0.026	0.043	0.043	0.077
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.170	0.180	0.190	0.200
	031305003	焊锡膏		kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	280300001	绝缘电线		m	10.500	10.500	10.500	10.500
	022701001	棉纱		kg	0.070	0.080	0.090	0.100
	140301002	汽油(综合)		kg	0.100	0.110	0.110	0.130
	031309002	锡基钎料		kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-504	2-2-505	2-2-506	2-2-507	
项 目				管内穿线				
				二芯软导线				
				单芯导线截面 (mm ²)				
				≤0.75	≤1	≤1.5	≤2.5	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.054	0.072	0.072	0.081
	000101001	其 中	普工	工日	0.018	0.027	0.027	0.027
	000101002		一般技工	工日	0.027	0.036	0.036	0.045
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.009	0.009	0.009
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.080	0.090	0.100	0.110
	022701001	棉纱		kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	140301002	汽油(综合)		kg	0.050	0.060	0.060	0.060
	280317002	铜芯多股绝缘电线		m	10.800	10.800	10.800	10.800
	031309002	锡基钎料		kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-508	2-2-509	2-2-510	2-2-511	
项 目				管内穿线				
				二芯软导线	四芯软导线			
				单芯导线截面 (mm ²)				
				≤4	≤0.75	≤1	≤1.5	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.081	0.081	0.081	0.099
	000101001	其中	普工	工日	0.027	0.027	0.027	0.036
	000101002		一般技工	工日	0.045	0.045	0.045	0.054
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.009	0.009	0.009
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.120	0.110	0.140	0.150
	022701001	棉纱		kg	0.030	0.020	0.020	0.020
	140301002	汽油(综合)		kg	0.070	0.060	0.070	0.070
	280317002	铜芯多股绝缘电线		m	10.800	10.800	10.800	10.800
	031309002	锡基钎料		kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-512	2-2-513	2-2-514	2-2-515	
项 目				管内穿线				
				四芯软导线		八芯软导线		
				单芯导线截面 (mm ²)				
				≤2.5	≤4	≤0.75	≤1	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.099	0.099	0.108	0.108
	000101001	其中	普工	工日	0.036	0.036	0.036	0.036
	000101002		一般技工	工日	0.054	0.054	0.063	0.063
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.009	0.009	0.009
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.160	0.170	0.170	0.200
	022701001	棉纱		kg	0.020	0.020	—	0.030
	140301002	汽油 (综合)		kg	0.070	0.080	0.060	0.070
	280317002	铜芯多股绝缘电线		m	10.800	10.800	10.800	10.800
	031309002	锡基钎料		kg	0.010	0.020	0.010	0.020
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-516	2-2-517	2-2-518	2-2-519	
项 目				管内穿线				
				八芯软导线			十六芯软导线	
				单芯导线截面(mm²)				
				≤1.5	≤2.5	≤4	≤0.75	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.117	0.117	0.126	0.126
	000101001	其中	普工	工日	0.045	0.045	0.045	0.045
	000101002		一般技工	工日	0.063	0.063	0.072	0.072
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.009	0.009	0.009
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.230	0.240	0.250	0.260
	022701001	棉纱		kg	0.030	0.030	0.040	0.020
	140301002	汽油(综合)		kg	0.070	0.070	0.080	0.070
	280317002	铜芯多股绝缘电线		m	10.800	10.800	10.800	10.800
	031309002	锡基钎料		kg	0.020	0.020	0.030	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031305003	焊锡膏		kg	—	0.010	0.010	0.010

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-520	2-2-521	2-2-522	
项 目				管内穿线			
				十六芯软导线			
				单芯导线截面(mm ²)			
				≤1	≤1.5	≤2.5	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.126	0.144	0.153
	000101001	其 中	普工	工日	0.045	0.046	0.055
	000101002		一般技工	工日	0.072	0.081	0.081
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.017	0.017
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.300	0.340	0.380
	031305003	焊锡膏		kg	0.010	0.010	0.010
	022701001	棉纱		kg	0.030	0.030	0.030
	140301002	汽油(综合)		kg	0.080	0.080	0.080
	280317002	铜芯多股绝缘电线		m	10.800	10.800	10.800
	031309002	锡基钎料		kg	0.020	0.020	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800

工作内容：清扫线槽、放线、编号、对号、接焊包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-523	2-2-524	2-2-525	2-2-526	
项 目				线槽配线				
				导线截面 (mm²)				
				≤2.5	≤6	≤16	≤35	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.072	0.081	0.099	0.126
	000101001	其 中	普工	工日	0.018	0.027	0.028	0.037
	000101002		一般技工	工日	0.045	0.045	0.054	0.072
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.009	0.017	0.017
材 料	021301012	扁形塑料绑带		m	0.541	0.541	0.541	0.541
	341304003	标志牌 塑料扁形		个	0.601	0.601	0.601	0.601
	280300001	绝缘电线		m	10.500	10.500	10.500	10.500
	022701001	棉纱		kg	0.030	0.030	0.030	0.040
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：清扫线槽、放线、编号、对号、接焊包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-527	2-2-528	2-2-529	2-2-530	
项 目				线槽配线				
				导线截面 (mm²)				
				≤70	≤120	≤185	≤240	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.162	0.351	0.486	0.864
	000101001	其 中	普工	工日	0.046	0.111	0.148	0.267
	000101002		一般技工	工日	0.090	0.189	0.270	0.477
	000101003		高级技工	工日	0.026	0.051	0.068	0.120
材 料	021301012	扁形塑料绑带		m	0.541	0.541	0.541	0.541
	341304003	标志牌 塑料扁形		个	0.601	0.601	0.601	0.601
	280300001	绝缘电线		m	10.500	10.500	10.500	10.500
	022701001	棉纱		kg	0.040	0.050	0.060	0.060
	850103009	其他材料费 (占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺钉、下过墙管、上卡子、配线、接焊包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-531	2-2-532	2-2-533	2-2-534	
项 目				塑料护套线明敷设				
				砖、混凝土结构				
				二芯单芯导线截面(mm²)			三芯单芯导线截面(mm²)	
				≤2.5	≤6	≤10	≤2.5	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.657	0.666	0.783	0.702
	000101001	其 中	普工	工日	0.201	0.201	0.238	0.211
	000101002		一般技工	工日	0.396	0.405	0.468	0.423
	000101003		高级技工	工日	0.060	0.060	0.077	0.068
材 料	031599009	钢精扎头 1~5#		包	0.731	0.731	0.731	0.731
	040100004	水泥 32.5		kg	0.501	0.501	0.501	0.601
	280001011	塑料绝缘导线		m	11.100	10.490	10.490	11.100
	031502012	鞋钉 20		kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	271301001	直瓷管 Φ9~15×305		个	1.552	1.241	1.241	1.852
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺钉、下过墙管、上卡子、配线、接焊包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-535	2-2-536
项 目				塑料护套线明敷设	
				砖、混凝土结构	
				三芯单芯导线截面(mm ²)	
				≤6	≤10
名 称		单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	0.711	0.810
	000101001	普工	工日	0.220	0.247
	000101002	其中 一般技工	工日	0.423	0.486
	000101003	高级技工	工日	0.068	0.077
材	031599009	钢精扎头 1~5#	包	0.731	0.731
	040100004	水泥 32.5	kg	0.601	0.601
	280001011	塑料绝缘导线	m	10.490	10.490
	031502012	鞋钉 20	kg	0.020	0.020
	271301003	直瓷管 Φ19~25×300	根	1.241	1.241
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、配线、接焊包头。

计量单位：10m

编 号				2-2-537	2-2-538	2-2-539	2-2-540	2-2-541	2-2-542
项 目				塑料护套线明敷设					
				沿钢索					
				二芯单芯导线截面(mm ²)			三芯单芯导线截面(mm ²)		
				≤2.5	≤6	≤10	≤2.5	≤6	≤10
名 称		单位	消 耗 量						
人	000101000	合计工日	工日	0.189	0.252	0.369	0.252	0.333	0.486
	000101001	普工	工日	0.055	0.073	0.110	0.073	0.101	0.146
	000101002	其中 一般技工	工日	0.117	0.153	0.225	0.153	0.198	0.297
	000101003	高级技工	工日	0.017	0.026	0.034	0.026	0.034	0.043
材	030105003	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10套	0.370	0.290	0.180	0.370	0.290	0.180
	031599009	钢精扎头 1~5#	包	0.511	0.511	0.511	0.511	0.511	0.511
	012901027	热轧薄钢板 60×110×1.5	块	1.802	1.401	0.901	1.802	1.401	0.901
	280001011	塑料绝缘导线	m	10.790	10.490	10.490	10.790	10.490	10.490
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容： 测位、划线、打眼、下过墙管、配料、粘结底板、上卡子、
配线、接焊包头。

计量单位： 10m

编 号				2-2-543	2-2-544	2-2-545	2-2-546	
项 目				塑料护套线明敷设				
				砖、混凝土结构粘结				
				二芯单芯导线截面(mm²)			三芯单芯导线截面(mm²)	
				≤2.5	≤6	≤10	≤2.5	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.387	0.423	0.549	0.414
	000101001	其中	普工	工日	0.119	0.128	0.165	0.128
	000101002		一般技工	工日	0.234	0.252	0.333	0.243
	000101003		高级技工	工日	0.034	0.043	0.051	0.043
材 料	330199006	钢筋扎头底板		kg	0.040	0.040	0.040	0.040
	031599009	钢精扎头 1~5#		包	0.731	0.731	0.731	0.731
	280001011	塑料绝缘导线		m	11.100	10.490	10.490	10.490
	144135022	粘合剂		kg	0.290	0.290	0.290	0.290
	271301001	直瓷管 Φ9~15×305		个	1.552	1.241	1.241	1.852
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容： 测位、划线、打眼、下过墙管、配料、粘结底板、上卡子、
配线、接焊包头。

计量单位： 10m

编 号				2-2-547	2-2-548	
项 目				塑料护套线明敷设		
				砖、混凝土结构粘结		
				三芯单芯导线截面(mm²)		
				≤6	≤10	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.513	0.693
	000101001	其中	普工	工日	0.156	0.211
	000101002		一般技工	工日	0.306	0.414
	000101003		高级技工	工日	0.051	0.068
材 料	330199006	钢筋扎头底板		kg	0.040	0.040
	031599009	钢精扎头 1~5#		包	0.731	0.731
	280001011	塑料绝缘导线		m	10.490	10.490
	144135022	粘合剂		kg	0.290	0.290
	271301003	直瓷管 Φ19~25×300		根	1.241	1.241
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800

工作内容：测位、打眼、埋螺栓、箱子开孔、补漆、固定。

计量单位：个

编 号				2-2-549	2-2-550	2-2-551	2-2-552	
项 目				接线箱明装				
				半周长(mm)				
				≤700	≤1500	≤2000	≤2500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.660	0.896	1.054	1.213
	000101001	其 中	普工	工日	0.203	0.276	0.324	0.373
	000101002		一般技工	工日	0.363	0.493	0.580	0.667
	000101003		高级技工	工日	0.094	0.127	0.150	0.173
材 料	031519007	冲击钻头 Φ8		个	0.028	—	—	—
	291115004	接线箱(综合)		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	030107014	膨胀螺栓 M6		10套	0.408	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031519008	冲击钻头 Φ10		个	—	0.028	0.028	0.028
	030107016	膨胀螺栓 M8		10套	—	0.408	0.408	0.408

工作内容：测位、打眼、埋螺栓、箱子开孔、补漆、固定。

计量单位：个

编 号				2-2-553	2-2-554	2-2-555	2-2-556	
项 目				接线箱暗装				
				半周长(mm)				
				≤700	≤1500	≤2000	≤2500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.737	1.126	1.423	1.720
	000101001	其 中	普工	工日	0.227	0.346	0.437	0.529
	000101002		一般技工	工日	0.405	0.619	0.783	0.946
	000101003		高级技工	工日	0.105	0.161	0.203	0.245
材 料	291115004	接线箱(综合)		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	800100003	水泥砂浆 1:2		m ³	—	0.002	0.002	0.003

工作内容：测位、固定、修孔。

计量单位：个

编 号				2-2-557	2-2-558	2-2-559	2-2-560	2-2-561	
项 目				暗装开关 (插座) 盒	暗装接线盒	明装普通接 线盒	明装防爆接 线盒	钢索上安装 接线盒	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.033	0.030	0.056	0.086	0.019
	000101001	其 中	普工	工日	0.010	0.009	0.017	0.027	0.006
	000101002		一般技工	工日	0.018	0.017	0.031	0.047	0.010
	000101003		高级技工	工日	0.005	0.004	0.008	0.012	0.003
材 料	030105003	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		10套	—	—	—	—	0.204
	290639015	镀锌钢管塑料护口 DN15~20		个	1.030	2.225	—	—	—
	030109008	镀锌锁紧螺母 DN15×3		10个	0.103	—	—	—	—
	291110008	接线盒(综合)		个	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	030109011	镀锌锁紧螺母 DN20×3		10个	—	0.223	—	—	—
	031519003	冲击钻头 Φ6~8		个	—	—	0.014	0.014	—
	030103065	木螺钉 d4×65		10个	—	—	0.208	0.208	—
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	—	—	2.200	2.200	—

工作内容：放线、下料、包绝缘带、排线、卡线、校线、接线。

计量单位：10m

编 号				2-2-562	2-2-563	2-2-564	2-2-565	2-2-566
项 目				盘、柜、箱、板配线				
				导线截面 (mm ²)				
				≤2.5	≤6	≤10	≤25	≤50
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	0.360	0.432	0.495	0.720	0.936
	000101001	普工	工日	0.111	0.129	0.157	0.221	0.286
	000101002	其中 一般技工	工日	0.198	0.243	0.270	0.396	0.513
	000101003	高级技工	工日	0.051	0.060	0.068	0.103	0.137
材 料	031599009	钢精扎头 1~5#	包	0.330	0.330	0.330	—	—
	172709002	塑料软管 (综合)	kg	0.020	0.020	0.030	—	—
	172500036	异型塑料管 Φ2.5~5	m	0.400	0.400	0.400	—	—
	280001002	导线	m	10.200	10.200	10.200	10.200	10.200
	142123001	电力复合脂	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10mm×0.13mm	卷	0.400	0.400	0.400	0.501	0.561
	031541003	钢锯条	条	—	—	—	0.501	0.801
	031305003	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.060
	031303019	焊锡丝 (综合)	kg	0.100	0.100	0.150	0.220	0.601
	271707001	黄腊带 20mm×10mm	卷	0.240	0.240	0.240	0.521	0.601
	022701001	棉纱	kg	0.050	0.050	0.080	0.080	0.100
	021301001	尼龙扎带 (综合)	根	16.016	16.016	16.016	16.016	16.016
	140301002	汽油 (综合)	kg	0.200	0.200	0.220	0.220	0.601
	031102005	铁砂布 0~2#	张	2.002	2.002	2.503	2.503	2.803
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

十三、照明器具安装工程

工作内容：1.测定、划线、打眼、埋塑料膨胀管、上塑料圆台、灯具组装、吊链加工、接线、焊接包头等。2、3、4.测位、划线、打眼、埋塑料膨胀管、上塑料圆台(木台)、吊链、吊管加工、灯具组装、焊接包头等。

计量单位：套

编 号				2-2-567	2-2-568	2-2-569	2-2-570
项 目				灯具安装			
				普通壁灯	吊链式荧光灯		
					单管	双管	三管
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.129	0.147	0.184	0.207
	000101001	其中 普工	工日	0.039	0.045	0.056	0.063
	000101002	一般技工	工日	0.078	0.088	0.111	0.124
	000101003	高级技工	工日	0.012	0.014	0.017	0.020
材	250000002	成套灯具	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	031519003	冲击钻头 $\Phi 6\sim 8$	个	0.028	0.014	0.014	0.014
	030103053	木螺钉 $d2\sim 4\times 6\sim 65$	个	4.160	6.240	6.240	6.240
	172500029	塑料胀管 $\Phi 6\sim 8$	个	4.400	2.200	2.200	2.200
	290901010	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	0.458	0.458	0.458	0.458
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800
	292511001	吊盒	个	—	2.040	2.040	2.040
	225905001	瓜子灯链 大号	m	—	3.030	3.030	3.030
	021907002	塑料圆台	块	—	2.100	2.100	2.100
	280307007	铜芯橡皮花线 BXH 2 \times 23/0.15mm ²	m	—	1.527	1.527	1.527

工作内容：测位、划线、打眼、埋塑料膨胀管、上塑料圆台(木台)、吊链、吊管加工、灯具组装、焊接包头等。

计量单位：套

编 号				2-2-571	2-2-572	2-2-573	2-2-574	2-2-575	2-2-576
项 目				灯具安装					
				吊管式荧光灯			吸顶式荧光灯		
				单管	双管	三管	单管	双管	三管
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	0.154	0.193	0.217	0.139	0.174	0.197
	000101001	其中 普工	工日	0.047	0.059	0.066	0.042	0.053	0.060
	000101002	一般技工	工日	0.092	0.116	0.130	0.084	0.105	0.118
	000101003	高级技工	工日	0.015	0.018	0.021	0.013	0.016	0.019
材	250000002	成套灯具	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	031519003	冲击钻头 $\Phi 6\sim 8$	个	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
	255901002	灯具吊杆 $\Phi 15$	根	2.040	2.040	2.040	—	—	—
	030103053	木螺钉 $d2\sim 4\times 6\sim 65$	个	6.240	6.240	6.240	2.080	2.080	2.080
	021907002	塑料圆台	块	2.100	2.100	2.100	—	—	—
	172500029	塑料胀管 $\Phi 6\sim 8$	个	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
	290901010	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	4.123	4.123	4.123	1.069	1.069	1.069
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：1、2、3、

4.测位、划线、打眼、埋塑料膨胀管、上塑料圆台(木台)、吊链、吊管加工、灯具组装、焊接包头等。

5.测位、划线、打眼、埋螺栓、上底台、支架安装、灯具安装、接线、焊接包头等。

计量单位：套

编 号				2-2-577	2-2-578	2-2-579	2-2-580	2-2-581	
项 目				灯具安装					
				嵌入式荧光灯				防爆荧光灯	
				单管	双管	三管	四管		
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.161	0.262	0.322	0.386	0.270
	000101001	其中	普工	工日	0.049	0.080	0.098	0.118	0.083
	000101002		一般技工	工日	0.097	0.157	0.193	0.231	0.149
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.025	0.031	0.037	0.038
材 料	290299005	镀锌槽型吊码 单边 δ=3		个	2.060	2.060	—	—	—
	255901004	镀锌圆钢吊杆 带4个螺母 4个垫圈 Φ8		根	2.100	2.100	4.200	4.200	—
	290299006	镀锌槽型吊码 双边 δ=3		个	—	—	2.060	2.060	—
	250000002	成套灯具		套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	031519008	冲击钻头 Φ10		个	0.011	0.011	0.023	0.023	0.028
	030107015	膨胀螺栓 M8		套	—	—	—	—	4.080
	290901010	铜接线端子 20A		个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2		m	3.512	3.512	3.512	3.512	3.054
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、清扫盒子、上塑料台、缠钢丝弹簧垫、装开关和按钮、接线、装盖、埋塑料胀管。

计量单位：套

编 号				2-2-582	2-2-583	2-2-584	2-2-585	2-2-586	2-2-587	
项 目				开关、按钮安装						
				拉线普通 开关	跷板普通 开关	跷板普通暗开关				
					明装	单控≤3 联	单控≤6 联	双控≤3 联	双控≤6 联	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.053	0.052	0.056	0.070	0.060	0.070
	000101001	其 中	普工	工日	0.016	0.016	0.017	0.021	0.018	0.021
	000101002		一般技工	工日	0.032	0.031	0.034	0.042	0.036	0.042
	000101003		高级技工	工日	0.005	0.005	0.005	0.007	0.006	0.007
材 料	031519003	冲击钻头 Φ6~8		个	0.007	0.007	—	—	—	—
	030103053	木螺钉 d2~4×6~65		个	4.200	4.200	—	—	—	—
	021907001	塑料台		个	1.050	1.050	—	—	—	—
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	1.100	1.100	—	—	—	—
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2		m	0.305	0.305	0.458	0.955	0.573	1.061
	260501001	照明开关		只	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	030105003	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		10套	—	—	0.208	0.208	0.208	0.208

工作内容：1、

2. 测位、划线、打眼、清扫盒子、上塑料台、缠钢丝弹簧垫、
装开关和按钮、接线、装盖、埋塑料胀管。3、4、
5. 测位、划线、打洞眼、上木台、装开关、保险盒接线、装
盖、塑料膨胀管等。

计量单位：套

编 号				2-2-588	2-2-589	2-2-590	2-2-591	2-2-592	
项 目				开关、按钮安装					
				按钮	密封开关	拉线带保险盒开关		扳手带保险盒开关	
					电流≤5A	明装	防水	明装	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.053	0.088	0.063	0.098	0.059
	000101001	其中	普工	工日	0.016	0.027	0.019	0.030	0.018
	000101002		一般技工	工日	0.032	0.052	0.038	0.059	0.035
	000101003		高级技工	工日	0.005	0.009	0.006	0.009	0.006
材 料	030105003	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		10套	0.208	—	—	—	—
	262125006	成套按钮		套	1.020	—	—	—	—
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2		m	0.305	0.515	0.305	0.305	0.305
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	264901001	密封开关		套	—	1.020	—	—	—
	030103053	木螺钉 d2~4×6~65		个	—	2.080	—	—	—
	031519007	冲击钻头 Φ8		个	—	—	0.014	0.014	0.014
	271519001	瓷圆保险盒		个	—	—	1.020	1.020	1.020
	030103057	木螺钉 d2.5×20		10个	—	—	0.416	0.416	0.416
	030103065	木螺钉 d4×65		10个	—	—	0.208	0.208	0.208
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	—	—	2.200	2.200	2.200
	260501001	照明开关		只	—	—	1.020	1.020	1.020

工作内容：测位、划线、打眼、埋塑料胀管、装插座、接线、装盖。

计量单位：套

编 号				2-2-593	2-2-594	2-2-595	2-2-596	
项 目				插座安装				
				单相明插座		单相带接地明插座		
				电 流 (A)				
				≤15	≤30	≤15	≤30	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.056	0.066	0.069	0.074
	000101001	其 中	普工	工日	0.017	0.020	0.021	0.023
	000101002		一般技工	工日	0.034	0.040	0.041	0.044
	000101003		高级技工	工日	0.005	0.006	0.007	0.007
材 料	264100003	成套插座		套	1.020	1.020	1.020	1.020
	031519003	冲击钻头 Φ6~8		个	0.014	0.014	0.014	0.014
	030103053	木螺钉 d2~4×6~65		个	4.160	4.160	4.160	4.160
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	2.200	2.200	2.200	2.200
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2		m	0.305	—	0.458	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	280317007	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm2		m	—	0.305	—	0.458

工作内容：测位、划线、打眼、埋塑料胀管、装插座、接线、装盖。

计量单位：套

编 号				2-2-597	2-2-598	
项 目				插座安装		
				三相带接地明插座		
				电流(A)		
				≤15	≤30	
名 称				单 位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	0.074	0.081
	000101001	其中	普工	工日	0.023	0.025
	000101002		一般技工	工日	0.044	0.048
	000101003		高级技工	工日	0.007	0.008
材 料	264100003	成套插座		套	1.020	1.020
	031519003	冲击钻头 Φ6~8		个	0.014	0.014
	030103053	木螺钉 d2~4×6~65		个	2.080	2.080
	030103056	木螺钉 d4.5~6×15~100		10个	0.208	0.208
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	2.200	2.200
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2		m	0.610	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800
	021907001	塑料台		个	—	1.050
	280317007	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm2		m	—	0.610

工作内容：测位、划线、打眼、清扫盒子、装插座、接线。

计量单位：套

编 号				2-2-599	2-2-600	2-2-601	2-2-602	
项 目				插座安装				
				单相暗插座		单相带接地暗插座		
				电 流 (A)				
				≤15	≤30	≤15	≤30	
名 称			单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.056	0.059	0.069	0.074
	000101001	其中	普工	工日	0.017	0.018	0.021	0.023
	000101002		一般技工	工日	0.034	0.035	0.041	0.044
	000101003		高级技工	工日	0.005	0.006	0.007	0.007
材 料	030105003	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		10套	0.208	0.208	0.208	0.208
	264100003	成套插座		套	1.020	1.020	1.020	1.020
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2		m	0.305	—	0.458	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	280317007	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm2		m	—	0.305	—	0.458

工作内容：测位、划线、打眼、清扫盒子、装插座、接线。

计量单位：套

编 号				2-2-603	2-2-604
项 目				插座安装	
				三相带接地暗插座	
				电流 (A)	
				≤15	≤30
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	0.074	0.081
	000101001	其中 普工	工日	0.023	0.025
	000101002	一般技工	工日	0.044	0.048
	000101003	高级技工	工日	0.007	0.008
材 料	030105003	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10套	0.208	0.208
	264100003	成套插座	套	1.020	1.020
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	0.610	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800
	280317007	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	—	0.610

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、清扫盒子、装插座、接线。

计量单位：套

编 号				2-2-605	2-2-606	2-2-607	2-2-608	
项 目				插座安装				
				单相防爆插座		单相带接地防爆插座		
				电 流 (A)				
				≤15	≤60	≤15	≤60	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.096	0.128	0.096	0.128
	000101001	其 中	普工	工日	0.029	0.039	0.029	0.039
	000101002		一般技工	工日	0.058	0.077	0.058	0.077
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.012	0.009	0.012
材 料	031519007	冲击钻头 Φ8		个	0.028	0.028	0.028	0.028
	264115001	防爆插座		个	1.020	1.020	1.020	1.020
	030107013	膨胀螺栓 M6		套	4.080	4.080	4.080	4.080
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2		m	0.305	—	0.458	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	280317007	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm2		m	—	0.305	—	0.458

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、清扫盒子、装插座、接线。

计量单位：套

编 号				2-2-609	2-2-610
项 目				插座安装	
				三相带接地防爆插座	
				电流 (A)	
				≤15	≤60
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	0.115	0.152
	000101001	其中 普工	工日	0.035	0.046
	000101002	一般技工	工日	0.069	0.091
	000101003	高级技工	工日	0.011	0.015
材 料	031519007	冲击钻头 Φ8	个	0.028	0.028
	264115001	防爆插座	个	1.020	1.020
	030107013	膨胀螺栓 M6	套	4.080	4.080
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	0.610	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800
	280317007	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	—	0.610

工作内容：1、2、

3. 测位、划线、打眼、上木台、装开关、保险盒接线、装盖、塑料膨胀管. 4、

5. 安装底座、插头插座线焊接、对号、测位、打眼、焊接安装等.

6. 开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、灯具安装、焊接包头等.

计量单位：套

编 号				2-2-611	2-2-612	2-2-613	2-2-614	
项 目				插座安装			多联组合开关插座	
				单相带保险盒插座				
				电 流 (A)			明装	
				≤10	≤15	≤30		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.059	0.135	0.169	0.135
	000101001	其中	普工	工日	0.018	0.041	0.051	0.041
	000101002		一般技工	工日	0.035	0.081	0.102	0.081
	000101003		高级技工	工日	0.006	0.013	0.016	0.013
材 料	264100001	插座		个	1.005	1.005	1.005	—
	271519001	瓷圆保险盒		个	1.020	—	—	—
	030103059	木螺钉 d2.5×25		10个	0.416	0.416	0.416	—
	030103066	木螺钉 d4×75		10个	0.208	0.208	0.208	—
	031519003	冲击钻头 Φ6~8		个	0.014	0.014	0.014	0.014
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	2.200	2.200	2.200	2.200
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2		m	0.458	0.458	0.458	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	270109001	瓷插式熔断器		个	—	1.010	1.010	—
	264199006	多联组合开关插座		套	—	—	—	1.000
030103061	木螺钉 d4×40		10个	—	—	—	0.208	

工作内容：1、2、

3. 测位、划线、打眼、上木台、装开关、保险盒接线、装盖、塑料膨胀管. 4、

5. 安装底座、插头插座线焊接、对号、测位、打眼、焊接安装等.

6. 开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、灯具安装、焊接包头等.

计量单位：套

编 号				2-2-615	2-2-616	
项 目				插座安装	灯具安装	
				多联组合开关插座	疏散指示灯	
				暗装		
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.161	0.166
	000101001	其中	普工	工日	0.049	0.051
	000101002		一般技工	工日	0.097	0.091
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.024
材 料	030103002	半圆头螺钉(综合)		10套	0.416	—
	264199006	多联组合开关插座		套	1.000	—
	291197002	开关盒(暗装)		个	1.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800
	250000002	成套灯具		套	—	1.010
	031519003	冲击钻头 Φ6~8		个	—	0.014
	030103053	木螺钉 d2~4×6~65		个	—	2.080
	291101001	塑料接线柱 双线		个	—	1.030
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	—	2.200
290901010	铜接线端子 20A		个	—	1.015	
280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2		m	—	0.458	

十四、低压电器设备安装工程

工作内容：1、2、3、

4. 开箱检查、触头检查及清洗处理、绝缘测试、开关安装、接线、接地。

5. 测位、打眼、埋螺栓、校线、安装、接地、成品检查、接线动作试验等。

计量单位：台

编 号				2-2-617	2-2-618	2-2-619	2-2-620	2-2-621
项 目				插接式空气开关箱安装				
				≤100A	≤250A	≤630A	≤1250A	节能开关箱
名 称		单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日	工日	0.596	0.893	1.789	2.682	0.703
	000101001	普工	工日	0.154	0.230	0.461	0.691	0.181
	000101002	其中 一般技工	工日	0.357	0.536	1.073	1.609	0.422
	000101003	高级技工	工日	0.085	0.127	0.255	0.382	0.100
材	550912001	插接式空气开关箱	台	1.000	1.000	1.000	1.000	—
	142123001	电力复合脂	kg	0.050	0.070	0.090	0.120	—
	140301002	汽油(综合)	kg	0.100	0.150	0.200	0.250	—
	290901027	铜接线端子 DT-35mm ²	个	2.030	2.030	2.030	2.030	—
	280317025	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-35mm ²	m	0.611	0.611	0.611	0.611	—
	030103008	半圆头螺钉 M6×20	套	—	—	—	—	1.030
	031519008	冲击钻头 Φ10	个	—	—	—	—	0.028
	030113012	弹簧垫圈 M6	个	—	—	—	—	1.030
	173113001	端子头异型管	m	—	—	—	—	0.100
	291119002	节能开关箱	套	—	—	—	—	1.000
	030107015	膨胀螺栓 M8	套	—	—	—	—	4.080
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	—	—	—	—	0.500
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机械	870622064	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.305	0.305	0.305	0.305	—

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。

计量单位：个

编 号				2-2-622	2-2-623	2-2-624	2-2-625	
项 目				控制开关安装				
				DW万能式自动空气开关	电动式自动空气开关	手动式自动空气开关	手柄式刀型开关	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.669	1.407	0.476	0.876
	000101001	其中	普工	工日	0.430	0.362	0.122	0.225
	000101002		一般技工	工日	1.001	0.844	0.286	0.526
	000101003		高级技工	工日	0.238	0.201	0.068	0.125
材 料	022703003	白布		kg	0.050	—	—	0.300
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.100	0.200	—	—
	142123001	电力复合脂		kg	0.050	0.030	0.020	0.020
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	0.940	0.940	—	—
	140301002	汽油(综合)		kg	0.200	0.200	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	0.500	0.300	0.800
	290901019	铜接线端子 DT-10mm ²		个	2.030	2.030	—	—
	280109002	硬铜绞线 TJ-10mm ²		kg	0.050	0.050	—	—
	551513005	自动空气开关 DW万能式		个	1.000	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	022701001	棉纱		kg	—	0.050	—	—
	551513007	自动空气开关 电动		个	—	1.000	—	—
	551513009	自动空气开关 手动		个	—	—	1.000	—
	551305002	刀型开关 手柄式		个	—	—	—	1.000
机械	020501021	橡胶护套圈 Φ6~32		个	—	—	—	6.000
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.094	0.094	—	—

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。

计量单位：个

编 号				2-2-626	2-2-627	2-2-628	2-2-629	
项 目				控制开关安装				
				操作机构式刀 型开关	带熔断器式刀 型开关	铁壳刀型开关	胶盖闸刀开关 单相	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.167	0.852	0.352	0.097
	000101001	其 中	普工	工日	0.300	0.220	0.091	0.025
	000101002		一般技工	工日	0.700	0.511	0.211	0.058
	000101003		高级技工	工日	0.167	0.121	0.050	0.014
材 料	022703003	白布		kg	0.500	0.500	0.300	0.100
	551305005	刀型开关 操作机构式		个	1.000	—	—	—
	142123001	电力复合脂		kg	0.020	0.020	0.020	0.010
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.000	0.500	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	551305006	刀型开关 带熔断器式		个	—	1.000	—	—
	020501021	橡胶护套圈 Φ6~32		个	—	6.000	6.000	6.000
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	—	0.040	—
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	—	—	0.300	—
	030103064	木螺钉 d4×65		个	—	—	4.160	2.080
	270301003	熔丝 30~40A		条	—	—	3.000	—
	551309001	铁壳开关		个	—	—	1.010	—
	290901019	铜接线端子 DT-10mm2		个	—	—	2.030	—
	280109002	硬铜绞线 TJ-10mm2		kg	—	—	0.050	—
	270301002	保险丝 10A		轴	—	—	—	0.080
551307002	胶盖闸刀开关 单相		个	—	—	—	1.010	
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	—	0.047	—

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。

计量单位：个

编 号				2-2-630	2-2-631	2-2-632	2-2-633	
项 目				控制开关安装				
				胶盖闸刀开关	普通型组合控制开关	防爆型组合控制开关	万能转换开关	
				三相				
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.130	0.174	0.264	0.465
	000101001	其 中	普工	工日	0.033	0.045	0.068	0.120
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.104	0.158	0.279
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.025	0.038	0.066
材 料	022703003	白布		kg	0.150	0.050	0.100	0.050
	270301002	保险丝 10A		轴	0.120	—	—	—
	142123001	电力复合脂		kg	0.020	—	—	—
	551307004	胶盖闸刀开关 三相		个	1.010	—	—	—
	030103064	木螺钉 d4×65		个	2.080	—	—	—
	020501021	橡胶护套圈 Φ6~32		个	6.000	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	0.500	0.500	0.500
	262601003	组合控制开关 普通型		个	—	1.000	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	—	0.050	—
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	—	—	0.300	—
	290901030	铜接线端子 DT-6mm2		个	—	—	2.030	—
	280109009	硬铜绞线 TJ-6mm2		kg	—	—	0.020	—
	262601005	组合控制开关 防爆型		个	—	—	1.000	—
	551399001	万能转换开关		个	—	—	—	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	—	0.019	—

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。

计量单位：个

编 号				2-2-634	2-2-635	2-2-636	2-2-637	
项 目				控制开关安装				
				单式漏电保护开关			组合式漏电保 护开关(回路 个数)	
				单极	三极	四极	≤10	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.233	0.328	0.458	0.983
	000101001	其 中	普工	工日	0.060	0.084	0.118	0.253
	000101002		一般技工	工日	0.140	0.197	0.275	0.590
	000101003		高级技工	工日	0.033	0.047	0.065	0.140
材 料	022703003	白布		kg	0.050	0.060	0.070	0.080
	031541003	钢锯条		条	0.050	0.080	1.000	1.000
	270701001	漏电保护开关(综合)		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	172709003	塑料软管 De5		m	0.020	0.030	0.040	0.070
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	0.500	0.800	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	270701004	漏电保护开关 组合式(回路数10个以内)		个	—	—	—	1.000

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。

计量单位：个

编 号				2-2-638	2-2-639	2-2-640	
项 目				控制开关安装			
				组合式漏电保护开关(回路个数)	单相漏电保护开关	三相漏电保护开关	
				≤20			
名 称				单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	1.310	0.113	0.238
	000101001	其中	普工	工日	0.337	0.029	0.061
	000101002		一般技工	工日	0.787	0.068	0.143
	000101003		高级技工	工日	0.186	0.016	0.034
材 料	022703003	白布		kg	0.100	—	—
	031541003	钢锯条		条	1.200	—	—
	270701001	漏电保护开关(综合)		个	1.000	1.000	1.000
	270701006	漏电保护开关 组合式(回路数20个以内)		个	1.000	—	—
	172709003	塑料软管 De5		m	0.100	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.000	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
	030105007	半圆头镀锌螺栓 M5×40		套	—	2.040	4.080
	020501021	橡胶护套圈 Φ6~32		个	—	4.000	6.000

工作内容：开箱、清扫、检查、测位、装开关、接线、试闸等。

计量单位：个

编 号				2-2-641	2-2-642	2-2-643	2-2-644	2-2-645	
项 目				DZ自动空气断路器安装					
				额定电流(A)					
				≤30	≤60	≤100	≤200	≤400	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.113	0.299	0.346	0.382	0.548
	000101001	其中	普工	工日	0.029	0.077	0.089	0.098	0.141
	000101002		一般技工	工日	0.068	0.179	0.207	0.229	0.329
	000101003		高级技工	工日	0.016	0.043	0.050	0.055	0.078
材 料	030105007	半圆头镀锌螺栓 M5×40		套	2.040	2.040	4.080	—	—
	551513002	自动空气断路器 DZ型		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800

工作内容：开箱、检查、安装、接线、接地。

计量单位：个

编 号				2-2-646	2-2-647	2-2-648	2-2-649	2-2-650	
项 目				熔断器安装			限位开关安装		
				瓷插螺旋式	管式	防爆式	普通式	防爆式	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.090	0.411	0.174	0.352	0.465
	000101001	其中	普工	工日	0.023	0.106	0.045	0.091	0.120
	000101002		一般技工	工日	0.054	0.247	0.104	0.211	0.279
	000101003		高级技工	工日	0.013	0.058	0.025	0.050	0.066
材 料	270301002	保险丝 10A		轴	0.060	—	—	—	—
	031305003	焊锡膏		kg	0.010	0.010	0.010	—	—
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	0.030	0.050	0.040	—	—
	270100001	熔断器(综合)		组	1.010	1.010	1.010	—	—
	020111004	石棉橡胶板 δ 1.5		m ²	0.010	—	—	—	—
	020501021	橡胶护套圈 Φ6~32		个	2.000	2.000	—	—	—
	010101017	热轧圆盘条 Φ10以内		kg	—	—	0.170	—	—
	022703003	白布		kg	0.050	0.050	0.050	0.150	0.150
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	—	0.040	0.150	0.190
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	—	—	—	0.700	1.100
	290901030	铜接线端子 DT-6mm ²		个	—	—	2.030	2.030	2.030
	551311002	限位开关		个	—	—	—	1.000	1.000
机 械	280109009	硬铜绞线 TJ-6mm ²		kg	—	—	0.030	0.030	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	—	0.009	0.047	0.047

工作内容：开箱、检查、安装、触头调整、注油、接线、接地。

计量单位：台

编 号				2-2-651	2-2-652	2-2-653	2-2-654	
项 目				用电控制装置安装				
				控制器		接触器、磁力 启动器	Y-△自耦减压 启动器	
				主令	鼓形、凸轮形			
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.167	1.167	1.167	1.400
	000101001	其 中	普工	工日	0.300	0.300	0.300	0.361
	000101002		一般技工	工日	0.700	0.700	0.700	0.840
	000101003		高级技工	工日	0.167	0.167	0.167	0.199
材 料	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.100	0.100	—	0.100
	142123001	电力复合脂		kg	0.030	0.050	0.020	0.020
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	0.670	0.200	—	0.790
	303503002	控制器		个	1.000	1.000	—	—
	172709003	塑料软管 De5		m	0.050	0.050	0.050	0.050
	290901019	铜接线端子 DT-10mm2		个	2.030	—	2.030	2.030
	280109002	硬铜绞线 TJ-10mm2		kg	0.050	—	0.050	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	022703003	白布		kg	—	0.150	0.170	0.050
	290901030	铜接线端子 DT-6mm2		个	—	2.030	—	—
	280109009	硬铜绞线 TJ-6mm2		kg	—	0.030	—	—
	031305003	焊锡膏		kg	—	—	0.020	—
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	—	—	0.090	—
	552300001	接触器		台	—	—	1.000	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	—	0.500	—
	552507002	Y~△自耦减压启动器		台	—	—	—	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.037	0.019	—	0.037

工作内容：开箱、检查、安装、触头调整、注油、接线、接地。

计量单位：台

编 号				2-2-655	2-2-656	2-2-657	2-2-658	
项 目				用电控制装置安装				
				磁力控制器	快速自动开关			
					≤1000A	≤2000A	≤4000A	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.352	2.980	4.212	5.482
	000101001	其 中	普工	工日	0.091	0.768	1.085	1.412
	000101002		一般技工	工日	0.211	1.787	2.527	3.289
	000101003		高级技工	工日	0.050	0.425	0.600	0.781
材 料	022703003	白布		kg	0.020	0.020	0.030	0.040
	233525002	磁力控制器		个	1.000	—	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	0.050	0.100	0.100	0.100
	142123001	电力复合脂		kg	0.020	0.060	0.100	0.140
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	1.200	2.000	2.000	2.000
	130115006	酚醛调和漆		kg	0.020	0.050	0.050	0.050
	172709003	塑料软管 De5		m	0.050	0.040	0.060	0.100
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800
	031305003	焊锡膏		kg	—	0.020	0.020	0.030
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	—	0.150	0.200	0.250
	551513001	快速自动开关		台	—	1.000	1.000	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.047	0.047	0.047	0.047

工作内容：开箱、检查、安装、触头调整、注油、接线、接地。

计量单位：见表

编 号				2-2-659	2-2-660	2-2-661	2-2-662	2-2-663	
项 目				用电控制装置安装		电阻器安装		油浸频敏变阻器安装	
				按钮		一箱	每增一箱		
				普通型	防爆型				
单 位				个		箱		台	
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.174	0.293	0.816	0.446	1.633
	000101001	其中	普工	工日	0.045	0.075	0.210	0.115	0.421
	000101002		一般技工	工日	0.104	0.176	0.490	0.268	0.979
	000101003		高级技工	工日	0.025	0.042	0.116	0.063	0.233
材	290901019	铜接线端子 DT-10mm2		个	—	—	—	—	2.030
	280109002	硬铜绞线 TJ-10mm2		kg	—	—	—	—	0.050
	554909001	油浸频敏变阻器		台	—	—	—	—	1.000
	262125002	按钮 普通型		个	1.000	—	—	—	—
	022703003	白布		kg	0.100	0.100	0.080	0.060	0.100
	172709003	塑料软管 De5		m	0.050	0.050	0.150	0.080	—
	290901030	铜接线端子 DT-6mm2		个	2.030	2.030	2.030	2.030	—
	280109009	硬铜绞线 TJ-6mm2		kg	0.020	0.020	0.030	0.030	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
	262125004	按钮 防爆型		个	—	1.000	—	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)		kg	—	—	0.100	—	0.100
	142123001	电力复合脂		kg	—	—	0.020	0.020	0.020
	553100002	电阻器		箱	—	—	1.000	1.000	—
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	—	—	0.320	—	0.670
机械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	—	0.047	—	0.037

工作内容：开箱、清扫、检查、测位、划线、打眼、固定变压器、接线、接地、埋螺栓。

计量单位：台

编 号				2-2-664	2-2-665	2-2-666	
项 目				安全变压器安装			
				(容量:V·A)			
				≤500	≤1000	≤3000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.203	0.216	0.280
	000101001	其 中	普工	工日	0.052	0.056	0.072
	000101002		一般技工	工日	0.122	0.129	0.168
	000101003		高级技工	工日	0.029	0.031	0.040
材 料	030103014	沉头螺钉 M6×55~65		个	4.080	4.080	4.080
	554303001	干式安全变压器		台	1.000	1.000	1.000
	280109004	硬铜绞线 TJ-2.5~4mm2		m	0.510	0.510	0.510
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800

工作内容： 开箱检查、盘上划线、钻孔、安装固定、写字编号、下料布线、上卡子。

计量单位： 个

编 号				2-2-667	2-2-668	2-2-669	
项 目				测量表计安装	继电器安装	辅助电压互感器安 装	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.268	0.357	0.488
	000101001	其中	普工	工日	0.069	0.092	0.126
	000101002		一般技工	工日	0.161	0.214	0.293
	000101003		高级技工	工日	0.038	0.051	0.069
材 料	860116001	测量表计		个	1.000	—	—
	142123001	电力复合脂		kg	0.010	0.010	0.020
	031305003	焊锡膏		kg	0.010	0.010	—
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	0.030	0.030	—
	022701001	棉纱		kg	0.050	—	0.050
	172709003	塑料软管 De5		m	0.400	0.500	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.100	0.020	—
	172500036	异型塑料管 Φ2.5~5		m	0.100	0.150	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800	1.800
	552900002	继电器		台	—	1.000	—
	341304003	标志牌 塑料扁形		个	—	—	1.000
	551705001	电压互感器		台	—	—	1.000
031541003	钢锯条		条	—	—	0.500	

工作内容： 检查、测位、校线、编号、套塑料管、绑扎测量、接地、接线动作试验等。

计量单位： m

编 号				2-2-673	
项 目				低压电器装置接线	
				小母线安装	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	0.148
	000101001	其 中	普工	工日	0.038
	000101002		一般技工	工日	0.089
	000101003		高级技工	工日	0.021
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.060
	031305003	焊锡膏		kg	0.020
	031303019	焊锡丝(综合)		kg	0.030
	271707001	黄腊带 20mm×10m		卷	0.010
	022701001	棉纱		kg	0.200
	140301002	汽油(综合)		kg	0.200
	172709004	塑料软管 De6		m	0.800
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.000
	280317006	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²		m	0.458
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800

十五、运输设备电气装置安装工程

工作内容： 开箱、检查、清点、电气设备安装、管线敷设、挂电缆、接线、接地、摇测绝缘、配合负荷试验。

计量单位： 台

编 号				2-2-674	2-2-675	2-2-676
项 目				电动葫芦电气安装		
				起重量(t)		
				≤2	≤5	≤10
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	3.250	6.937
	000101001	其 中	普工	工日	0.837	1.786
	000101002		一般技工	工日	1.950	4.163
	000101003		高级技工	工日	0.463	0.988
材 料	022703003	白布		kg	0.352	0.352
	022702002	白纱布带 20mm×20m		卷	0.440	0.440
	142123001	电力复合脂		kg	0.176	0.176
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	0.704	0.704
	010100006	钢筋 Φ10以内		kg	4.224	4.224
	010500001	钢丝绳(综合)		kg	8.716	8.716
	291713001	钢索拉紧装置		套	1.100	1.100
	031301021	钢焊条 J507(综合)		kg	0.176	0.176
	140301002	汽油(综合)		kg	0.440	0.440
	092705002	纱布		张	0.880	0.880
	021301009	塑料带 20mm×40m		卷	0.176	0.176
	172709004	塑料软管 De6		m	8.800	8.800
	290901022	铜接线端子 DT-16mm ²		个	2.200	2.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.800	1.800
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.023	0.023
	990904050	直流弧焊机 40kV·A		台班	0.148	0.148

十六、电气设备调试工程

工作内容：1、

2. 变压器、断路器、互感器、隔离开关、风冷及油循环冷却系统电气装置、常规保护装置等一、二次回路的调试及空投试验.3、4、5、

6. 自动开关或断路器、隔离开关、常规保护装置、电测量仪表、电力电缆等一、二次回路系统的调试.

计量单位：系统

编 号				2-2-677	2-2-678	2-2-679	2-2-680	
项 目				变压器分系统调试		≤1kV交流供 电输配电装置 分系统调试	≤10kV交流供 电输配电装置 分系统调试 带负荷隔离开 关	
				容量(kV·A)				
				≤800	≤2000			
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.346	16.053	1.850	3.200
	000101001	其 中	普工	工日	0.762	1.926	0.222	0.384
	000101002		一般技工	工日	3.173	8.027	0.925	1.600
	000101003		高级技工	工日	2.411	6.100	0.703	1.216
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²		m	1.339	1.758	0.240	0.720
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.670	0.875	0.120	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	870699168	变压器特性综合测试台		台班	0.547	1.093	—	—
	873136018	计时/计频器/校准器		台班	0.820	2.734	—	—
	870622068	交/直流低电阻测试仪		台班	0.820	1.640	—	—
	870699051	全自动变比组别测试仪		台班	0.820	1.640	—	—
	873136001	数字频率计		台班	0.820	1.640	—	—
	873148008	数字示波器		台班	0.766	1.533	—	—
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.547	1.093	—	0.841
	870613023	手持式万用表		台班	0.820	1.914	1.682	1.682
	870622018	数字电桥		台班	0.547	1.640	—	—
	870699076	微机继电保护测试仪		台班	0.547	1.914	—	—
	870699068	相位表		台班	0.766	1.533	0.789	0.789
	873152014	电缆测试仪		台班	—	—	0.841	0.841
	873110056	振荡器		台班	—	—	0.789	0.789
	870699092	YDQ充气式试验变压器		台班	—	—	—	0.500
	870699096	高压试验变压器配套操作箱、 调压器		台班	—	—	—	0.500

工作内容：1、

2. 变压器、断路器、互感器、隔离开关、风冷及油循环冷却系统电气装置、常规保护装置等一、二次回路的调试及空投试验。3、4、5、

6. 自动开关或断路器、隔离开关、常规保护装置、电测量仪表、电力电缆等一、二次回路系统的调试。

计量单位：系统

编 号				2-2-681	2-2-682
项 目				≤10kV交流供电输配电装置分系统调试	
				带断路器	带电抗器
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	4.500	5.800
	000101001	普工	工日	0.540	0.696
	000101002	其中 一般技工	工日	2.250	2.900
	000101003	高级技工	工日	1.710	2.204
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	0.720	0.720
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.360	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机 械	870699092	YDQ充气式试验变压器	台班	0.800	1.000
	873152014	电缆测试仪	台班	1.682	1.682
	870622064	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.841	0.841
	870699096	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.800	1.000
	870613023	手持式万用表	台班	1.682	1.682
	870622018	数字电桥	台班	1.682	1.682
	870699076	微机继电保护测试仪	台班	1.682	1.682
	870699068	相位表	台班	0.789	0.789
	873110056	振荡器	台班	0.789	0.789

工作内容：1、

2. ①母线系统查线. ②二次回路调试. ③保护、信号动作试验. ④绝缘监察装置试验. 3、4、5、
6. 保护装置本体及二次回路的调整试验.

计量单位：见表

编 号				2-2-683	2-2-684	2-2-685	2-2-686	
项 目				母线分系统调试		变压器保护装置分系统调试	母线保护装置分系统调试	
				电压≤1kV	电压≤10kV			
单 位				段		套(台)		
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.300	3.800	4.610	4.339
	000101001	其 中	普工	工日	0.156	0.456	0.553	0.521
	000101002		一般技工	工日	0.650	1.900	2.305	2.169
	000101003		高级技工	工日	0.494	1.444	1.752	1.649
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²		m	0.166	0.498	4.459	4.197
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.083	0.025	2.230	2.098
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	870699031	电感电容测试仪		台班	0.841	0.841	—	—
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.841	1.682	—	—
	873112024	直流高压发生器		台班	0.841	2.523	—	—
	870613023	手持式万用表		台班	0.841	1.682	2.617	2.463
	870699060	电能校验仪		台班	—	0.841	—	—
	870622018	数字电桥		台班	—	1.682	—	—
	873114001	数字电压表		台班	—	0.841	—	—
	870699076	微机继电保护测试仪		台班	—	1.682	2.181	2.052
	871122015	光纤接口试验设备		台班	—	—	1.223	1.151
	873136018	计时/计频器/校准器		台班	—	—	2.181	2.052
	873110025	频率合成信号发生器		台班	—	—	2.181	2.052
	873136001	数字频率计		台班	—	—	1.308	1.231
	873148008	数字示波器		台班	—	—	1.308	1.231
	870699068	相位表		台班	—	—	1.223	1.151

工作内容：1、

2. ①母线系统查线. ②二次回路调试. ③保护、信号动作试验. ④绝缘监察装置试验. 3、4、5、
6. 保护装置本体及二次回路的调整试验.

计量单位：套(台)

编 号				2-2-687	2-2-688
项 目				线路保护装置分系统调试	小电流接地保护装置分系统调试
				消 耗 量	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	4.881	3.253
	000101001	其中 普工	工日	0.586	0.390
	000101002	一般技工	工日	2.440	1.627
	000101003	高级技工	工日	1.855	1.236
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	4.721	3.148
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	2.361	1.574
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机 械	871122015	光纤接口试验设备	台班	1.295	0.863
	873136018	计时/计频器/校准器	台班	2.309	1.539
	873110025	频率合成信号发生器	台班	2.309	1.539
	870613023	手持式万用表	台班	2.771	1.847
	873136001	数字频率计	台班	1.385	0.924
	873148008	数字示波器	台班	1.385	0.924
	870699076	微机继电保护测试仪	台班	2.309	1.539
	870699068	相位表	台班	1.295	0.863

工作内容：1、2、3、

4. 自动装置、继电器及控制回路的调整试验. 5、

6. 装置本体及控制回路系统的调整试验.

计量单位：系统(套)

编 号				2-2-689	2-2-690	2-2-691	2-2-692
项 目				备用电源自动投入装置分...	备用电机自动投入装置分...	线路自动重合闸分系统调试	
名 称				消 耗 量			
单 位				单 侧 电 源			
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	3.100	1.300	2.800	5.600
	000101001	其中 普工	工日	0.372	0.156	0.336	0.672
	000101002	一般技工	工日	1.550	0.650	1.400	2.800
	000101003	高级技工	工日	1.178	0.494	1.064	2.128
材料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	8.000	8.000	8.000	8.000
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.700	0.700	0.700	0.700
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	870699068	相位表	台班	1.262	0.421	0.421	1.682
	873112057	三相精密测试电源	台班	1.262	0.421	0.841	2.523
	870613023	手持式万用表	台班	1.682	0.841	0.841	2.523
	870699076	微机继电保护测试仪	台班	1.682	0.841	0.421	2.523
	873136018	计时/计频器/校准器	台班	—	—	0.841	1.682

工作内容：1、2、3、

4. 自动装置、继电器及控制回路的调整试验. 5、

6. 装置本体及控制回路系统的调整试验.

计量单位：见表

编 号				2-2-693	2-2-694
项 目				直流监测分系统调试	柴油发电机分系统调试
单 位				系 统	容 量 (kW)
名 称				消 耗 量	≤600
单 位				系 统	台
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	9.512	1.888
	000101001	其中 普工	工日	1.141	0.227
	000101002	一般技工	工日	4.756	0.944
	000101003	高级技工	工日	3.615	0.717
材料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	3.440	1.307
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	1.720	0.654
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机械	870699064	2000A大电流发生器	台班	2.691	—
	873136018	计时/计频器/校准器	台班	2.018	0.227
	870613023	手持式万用表	台班	2.691	0.227
	873148008	数字示波器	台班	0.673	0.227
	870699076	微机继电保护测试仪	台班	2.691	0.227
	873112057	三相精密测试电源	台班	—	0.227

工作内容：1、2、

3. 装置本体及控制回路系统的调整试验.4、

5. 无功补偿装置本体及二次回路的调整试验.

6. ①二次回路查线. ②投运试验.

计量单位：见表

编 号				2-2-695	2-2-696	2-2-697	2-2-698	
项 目				不间断电源分系统调试			无功补偿装置分系统调试	
				容量(kV·A)			电容器	
				≤10	≤30	≤100	电压≤1kV	
单 位				台			组	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.680	4.500	6.800	2.333
	000101001	其中	普工	工日	0.322	0.540	0.816	0.280
	000101002		一般技工	工日	1.340	2.250	3.400	1.166
	000101003		高级技工	工日	1.018	1.710	2.584	0.887
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm2		m	0.722	0.867	1.156	0.115
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.393	0.471	0.578	0.083
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	873136018	计时/计频器/校准器		台班	0.756	0.910	1.240	—
	873112057	三相精密测试电源		台班	0.756	0.910	1.240	—
	873148008	数字示波器		台班	0.756	0.910	1.240	—
	870699076	微机继电保护测试仪		台班	0.756	0.910	1.240	—
	870613023	手持式万用表		台班	0.756	0.910	1.240	1.682
	870699031	电感电容测试仪		台班	—	—	—	0.841
	870699120	调谐试验装置		台班	—	—	—	0.786
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	—	—	—	0.841
	873112024	直流高压发生器		台班	—	—	—	0.841

工作内容：1、2、

3. 装置本体及控制回路系统的调整试验. 4、
5. 无功补偿装置本体及二次回路的调整试验。
6. ①二次回路查线. ②投运试验.

计量单位：见表

编 号				2-2-699		2-2-700	
项 目				无功补偿装置分系统调试		故障录波分系统调试	
				电抗器		配电室	
				干式			
单 位				组		座	
名 称				单 位		消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	5.600	1.258	
	000101001	其 中	普工	工日	0.672	0.151	
	000101002		一般技工	工日	2.800	0.629	
	000101003		高级技工	工日	2.128	0.478	
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²		m	0.598	0.684	
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.299	0.342	
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	
机 械	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.841	—	
	870613023	手持式万用表		台班	1.682	—	
	870622018	数字电桥		台班	0.841	—	
	873114001	数字电压表		台班	0.841	—	
	873112024	直流高压发生器		台班	0.841	—	
	870699176	保护故障子站模拟系统		台班	—	0.067	
	870199011	笔记本电脑		台班	—	0.067	
	870622047	回路电阻测试仪		台班	—	0.134	
	870699080	继电保护检验仪		台班	—	3.004	
	870699047	三相多功能钳形相位伏安表		台班	—	0.067	

工作内容：1、

2. 电动机、励磁机、断路器、保护装置、启动设备和一、二次回路的调试. 3、
4. 电动机、开关、保护装置、电缆等及一、二次回路调试.

计量单位：台

编 号				2-2-701	2-2-702	2-2-703	2-2-704				
项 目				普通型380V交流同步电机负载调试		交流异步电动机负载调试					
				直接启动	降压启动	低压笼型					
						刀开关控制	电磁控制				
名 称				单 位				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.000	10.640	1.064	2.127			
	000101001	其中	普工	工日	0.840	1.277	0.128	0.255			
	000101002		一般技工	工日	3.500	5.320	0.532	1.064			
	000101003		高级技工	工日	2.660	4.043	0.404	0.808			
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²		m	0.363	0.363	0.400	0.800			
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.181	0.181	0.200	0.400			
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000			
机 械	870699140	多倍频感应耐压试验器		台班	0.253	0.253	—	—			
	873136018	计时/计频器/校准器		台班	1.514	2.018	—	—			
	873152014	电缆测试仪		台班	0.505	0.505	0.505	0.505			
	870699060	电能校验仪		台班	0.505	0.757	—	0.253			
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.505	0.757	0.505	1.009			
	870613023	手持式万用表		台班	1.514	2.018	0.505	0.505			
	870622018	数字电桥		台班	0.505	0.505	0.505	0.505			
	870699076	微机继电保护测试仪		台班	1.514	2.018	—	0.505			
	870122009	转速表		台班	0.505	0.505	0.505	0.505			

工作内容：电动机、开关、保护装置、电缆等及一、二次回路调试。

计量单位：台

编 号				2-2-705	2-2-706	2-2-707	
项 目				交流异步电动机负载调试			
				低压笼型		低压绕线型	
				非电量连锁	带过流保护	电磁控制	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.800	4.256	5.881
	000101001	其 中	普工	工日	0.336	0.511	0.706
	000101002		一般技工	工日	1.400	2.128	2.940
	000101003		高级技工	工日	1.064	1.617	2.235
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm2		m	1.000	1.800	2.000
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.500	0.900	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	873152014	电缆测试仪		台班	0.505	0.505	0.561
	870699060	电能校验仪		台班	0.253	1.009	1.121
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	1.009	1.009	1.121
	870613023	手持式万用表		台班	0.505	1.514	2.243
	870622018	数字电桥		台班	0.505	0.505	1.121
	870699076	微机继电保护测试仪		台班	0.505	1.514	1.682
	870122009	转速表		台班	0.505	0.505	0.561
	873136018	计时/计频器/校准器		台班	—	1.009	1.682

工作内容：电动机、开关、保护装置、电缆等及一、二次回路调试。

计量单位：台

编 号				2-2-708	2-2-709	
项 目				交流异步电动机负载调试		
				低压绕线型		
				速断、过流保护	反时限过流保护	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	8.960	10.640
	000101001	其中	普工	工日	1.075	1.277
	000101002		一般技工	工日	4.480	5.320
	000101003		高级技工	工日	3.405	4.043
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²		m	2.600	3.200
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	1.300	1.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机 械	873152014	电缆测试仪		台班	0.561	0.561
	870699060	电能校验仪		台班	1.402	1.682
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	1.121	1.121
	870613023	手持式万用表		台班	2.804	3.364
	870622018	数字电桥		台班	1.402	1.402
	870699076	微机继电保护测试仪		台班	4.205	4.486
	870122009	转速表		台班	0.561	0.561
	873136018	计时/计频器/校准器		台班	4.205	4.486

工作内容：包括开闭所配电装置内所有回路设备的单体及分系统调试工作。

计量单位：座

编 号				2-2-710	2-2-711	2-2-712	2-2-713	
项 目				10kV及以下开闭所成套装置分系统调试				
				断路器操作				
				开关间隔单元(个)				
				≤3	≤5	≤7	>7	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.326	15.732	17.619	22.024
	000101001	其 中	普工	工日	1.359	1.888	2.114	2.643
	000101002		一般技工	工日	5.663	7.866	8.810	11.012
	000101003		高级技工	工日	4.304	5.978	6.695	8.369
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²		m	0.696	0.836	1.003	1.203
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.348	0.418	0.501	0.602
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	870699064	2000A大电流发生器		台班	1.402	1.869	2.336	2.804
	870699164	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统		台班	1.792	2.486	2.787	3.981
	870699092	YDQ充气式试验变压器		台班	1.792	2.486	2.787	3.981
	870699060	电能校验仪		台班	3.028	4.206	4.710	6.729
	870622097	断路器动特性综合测试仪		台班	1.402	1.869	2.336	2.804
	870699043	伏安特性测试仪		台班	1.402	1.869	2.336	2.804
	870699144	高压核相仪		台班	3.028	4.206	4.710	6.729
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	1.402	1.869	2.336	2.654
	870699096	高压试验变压器配套操作箱、调压器		台班	1.792	2.486	2.787	3.981
	870622047	回路电阻测试仪		台班	1.402	1.869	2.336	2.804
870699084	继电保护装置试验仪		台班	1.402	1.869	2.336	2.804	

工作内容：包括开闭所配电装置内所有回路设备的单体及分系统调试工作。

计量单位：座

编 号				2-2-714	2-2-715	2-2-716	2-2-717	
项 目				10kV及以下开闭所成套装置分系统调试				
				负荷开关操作				
				开关间隔单元(个)				
				≤3	≤5	≤7	>7	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	10.068	14.158	16.675	18.877
	000101001	其 中	普工	工日	1.208	1.699	2.001	2.265
	000101002		一般技工	工日	5.034	7.079	8.338	9.439
	000101003		高级技工	工日	3.826	5.380	6.336	7.173
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²		m	0.696	0.836	1.003	1.203
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.348	0.418	0.501	0.602
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	870699164	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统		台班	1.402	1.869	2.804	3.738
	870699092	YDQ充气式试验变压器		台班	1.402	1.869	2.804	3.738
	870699060	电能校验仪		台班	3.925	5.607	6.542	7.477
	870699144	高压核相仪		台班	3.925	5.607	6.542	7.477
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	1.402	1.869	2.804	3.738
	870699096	高压试验变压器配套操作箱、调压器		台班	1.402	1.869	2.804	3.738
	870622047	回路电阻测试仪		台班	1.402	1.869	2.804	3.738

工作内容：包括成套箱型配电装置内所有回路设备的单体及分系统调试工作。

计量单位：座

编 号				2-2-718	2-2-719	2-2-720	
项 目				组合型成套箱式变电站分系统调试			
				变压器容量(kV·A)			
				≤315	≤1000	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	9.314	11.155	13.844
	000101001	其中	普工	工日	1.118	1.339	1.661
	000101002		一般技工	工日	4.657	5.577	6.922
	000101003		高级技工	工日	3.539	4.239	5.261
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm2		m	0.696	1.393	1.741
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.348	0.696	0.870
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	870699064	2000A大电流发生器		台班	0.935	1.315	1.869
	870699164	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统		台班	0.935	1.315	1.869
	870699092	YDQ充气式试验变压器		台班	0.935	1.315	1.869
	870699168	变压器特性综合测试台		台班	0.935	1.315	1.869
	870622072	变压器直流电阻测试仪		台班	0.935	1.315	1.869
	870699060	电能校验仪		台班	3.785	4.678	5.981
	870699144	高压核相仪		台班	4.206	5.155	6.542
	870622064	高压绝缘电阻测试仪		台班	0.935	1.315	1.869
	870699096	高压试验变压器配套操作箱、调压器		台班	1.870	2.630	3.738
	870622047	回路电阻测试仪		台班	0.935	1.315	1.869
	870699051	全自动变比组别测试仪		台班	0.935	1.315	1.869
	870699076	微机继电保护测试仪		台班	1.870	2.630	3.738
	873112024	直流高压发生器		台班	0.935	1.315	1.869
	870699156	自动介损测试仪		台班	0.935	1.315	1.869

工作内容： 包括成套箱型配电装置内所有回路设备的单体及分系统调试工作。

计量单位： 座

编 号				2-2-721	2-2-722
项 目				组合型成套箱式变电站分系统调试	
				变压器容量 (kV · A)	
				2*400单台容量≤400	2*630单台容量≤630
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	15.102	17.619
	000101001	其中 普工	工日	1.812	2.114
	000101002	一般技工	工日	7.551	8.810
	000101003	高级技工	工日	5.739	6.695
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.339	1.607
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.670	0.804
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机 械	870699064	2000A大电流发生器	台班	1.869	2.336
	870699164	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	1.869	2.336
	870699092	YDQ充气式试验变压器	台班	1.869	2.336
	870699168	变压器特性综合测试台	台班	1.869	2.336
	870622072	变压器直流电阻测试仪	台班	1.869	2.336
	870699060	电能校验仪	台班	5.140	6.542
	870699144	高压核相仪	台班	6.729	8.411
	870622064	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.869	2.336
	870699096	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	3.738	4.672
	870622047	回路电阻测试仪	台班	1.869	2.336
	870699051	全自动变比组别测试仪	台班	1.869	2.336
	870699076	微机继电保护测试仪	台班	3.738	4.672
	873112024	直流高压发生器	台班	1.869	2.336
	870699156	自动介损测试仪	台班	1.869	2.336

工作内容： 1. ①元件检查. ②二次回路调试. ③网络设备试验. ④间隔层闭锁逻辑验证. ⑤AVQC功能设定、测试. ⑥UPS、GPS系统调试. ⑦后台计算机系统调试. ⑧同期系统调试. ⑨远动功能系统调试. ⑩中央信号系统调试.
2. ①五防回路闭锁装置调试. ②回路查线. ③电气闭锁、系统闭锁调试.

计量单位： 座

编 号				2-2-723	2-2-724
项 目				微机监控分系统调试	五防分系统调试
				配电室	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	6.866	1.888
	000101001	其中 普工	工日	0.824	0.227
	000101002	一般技工	工日	3.433	0.944
	000101003	高级技工	工日	2.609	0.717
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	0.645	1.025
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.323	0.513
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机 械	870699064	2000A大电流发生器	台班	2.856	—
	873136018	计时/计频器/校准器	台班	2.856	0.595
	870613023	手持式万用表	台班	2.448	0.510
	870699076	微机继电保护测试仪	台班	2.856	0.595

工作内容：①主(子)站与各终端设备联调内容:技术准备、编制信息表、控制权限检查、三遥功能测试、保护功能检测及传动试验、规约调试.②主站与子站设备联调内容:技术准备、编制信息表、规约调试、三遥信息上传下达测试、信息核对.

计量单位：系统

编 号				2-2-725	2-2-726	2-2-727	2-2-728
项 目				配电智能分系统调试			
				主(子)站与终端联调			
				≤2个间隔	≤6个间隔	≤12个间隔	≤20个间隔
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	3.020	10.068	18.123	26.176
	000101001	其中	普工	0.362	1.208	2.175	3.141
	000101002		一般技工	1.510	5.034	9.061	13.088
	000101003		高级技工	1.148	3.826	6.887	9.947
材料	280113002	超五类屏蔽双绞线	m	1.000	2.000	3.000	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	873138001	网络测试仪	台班	0.748	2.243	2.990	3.738
	873150072	误码率测试仪	台班	0.748	2.243	2.990	3.738

工作内容：①主(子)站与各终端设备联调内容:技术准备、编制信息表、控制权限检查、三遥功能测试、保护功能检测及传动试验、规约调试.②主站与子站设备联调内容:技术准备、编制信息表、规约调试、三遥信息上传下达测试、信息核对.

计量单位：系统

编 号				2-2-729	2-2-730	2-2-731	2-2-732
项 目				配电智能分系统调试			
				主(子)站与终端联调	主站与子站联调		
				>20个间隔	≤2个间隔	≤6个间隔	≤12个间隔
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	30.204	2.014	4.027	6.041
	000101001	其中	普工	3.624	0.242	0.483	0.725
	000101002		一般技工	15.102	1.007	2.014	3.020
	000101003		高级技工	11.478	0.765	1.530	2.296
材料	280113002	超五类屏蔽双绞线	m	4.000	1.000	2.000	3.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	873138001	网络测试仪	台班	4.486	0.374	0.748	1.122
	873150072	误码率测试仪	台班	4.486	0.374	0.748	0.748

工作内容：①主(子)站与各终端设备联调内容:技术准备、编制信息表、控制权限检查、三遥功能测试、保护功能检测及传动试验、规约调试.②主站与子站设备联调内容:技术准备、编制信息表、规约调试、三遥信息上传下达测试、信息核对.

计量单位：系统

编 号				2-2-733	2-2-734	2-2-735	
项 目				配电智能分系统调试			
				主站与子站联调		电能表与电表采集器联调	
				≤20个间隔	>20个间隔		
名 称				单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	8.055	10.068	1.574
	000101001	其中	普工	工日	0.967	1.208	0.189
	000101002		一般技工	工日	4.027	5.034	0.787
	000101003		高级技工	工日	3.061	3.826	0.598
材料	280113002	超五类屏蔽双绞线		m	4.000	4.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机械	873138001	网络测试仪		台班	1.495	1.869	—
	873150072	误码率测试仪		台班	1.122	1.346	—
	870199011	笔记本电脑		台班	—	—	0.327

工作内容：①主(子)站与各终端设备联调内容:技术准备、编制信息表、控制权限检查、三遥功能测试、保护功能检测及传动试验、规约调试.②主站与子站设备联调内容:技术准备、编制信息表、规约调试、三遥信息上传下达测试、信息核对.

计量单位：系统

编 号				2-2-736	2-2-737	
项 目				配电智能分系统调试		
				数据集中器与电表采集器联调	主站与数据集中器联调	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	1.120	1.888
	000101001	其中	普工	工日	0.134	0.227
	000101002		一般技工	工日	0.560	0.944
	000101003		高级技工	工日	0.426	0.717
材 料	280113002	超五类屏蔽双绞线		m	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机 械	873138001	网络测试仪		台班	0.467	0.187
	873150072	误码率测试仪		台班	0.467	—
	870199011	笔记本电脑		台班	0.561	0.561

工作内容：①受电前准备.②受电时一、二次回路定相、核相.③电流、电压测量.④保护、合环、同期回路检查.⑤冲击合闸试验和受电后试验.⑥试运行.

计量单位：座

编 号				2-2-738	2-2-739	2-2-740
项 目				组合型成套箱式变电站整套启动调试	≤1kV配电站(室)整套启动调试	≤10kV及以下开关站整套启动调试
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	4.500	5.500
	000101001	其中	普工	工日	0.158	0.193
	000101002		一般技工	工日	1.575	1.925
	000101003		高级技工	工日	2.767	3.382
材料	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.874	1.136
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000
机械	870199011	笔记本电脑		台班	2.500	3.500
	870622047	回路电阻测试仪		台班	0.226	0.293
	873114001	数字电压表		台班	0.127	0.165
	873148008	数字示波器		台班	0.262	0.341
	870699068	相位表		台班	0.127	0.165

工作内容：①试验前准备工作.②电压电流互感器二次负荷现场测试.③数据整理,出具报告.

计量单位：组

编 号				2-2-741	
项 目				计量二次回路阻抗测试	
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	1.888
	000101001	其中	普工	工日	0.132
	000101002		一般技工	工日	1.039
	000101003		高级技工	工日	0.717
材 料	280307008	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm2		m	0.024
	020323003	自粘性橡胶带 25mm×20m		卷	0.012
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000
机 械	870699035	电压电流互感器二次负荷在线测试仪		台班	1.402
	870699192	关口计量表测试专用车		台班	1.402

十七、管廊支架

工作内容：切断、调直、煨制、钻孔、组对、焊接。

计量单位：100kg

编 号				2-2-742	2-2-743	2-2-744	2-2-745	2-2-746	
项 目				钢支架制作					
				单件重量(kg以内)					
				5	10	30	50	100	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	5.619	4.751	4.106	3.672	3.460
	000101001	其中	普工	工日	1.405	1.188	1.026	0.918	0.865
	000101002		一般技工	工日	3.652	3.088	2.669	2.387	2.249
	000101003		高级技工	工日	0.562	0.475	0.411	0.367	0.346
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	3.084	2.851	2.570	1.966	1.754
	341103001	电		kW·h	0.062	0.044	0.038	0.033	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.092	0.064	0.056	0.048	0.044
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	1.728	1.152	1.080	0.893	0.835
	012300002	型钢(综合)		kg	105.000	105.000	105.000	105.000	105.000
	142909001	氧气		m³	2.715	1.833	1.622	1.272	1.104
	142907002	乙炔气		kg	0.905	0.611	0.554	0.424	0.368
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	1.067	0.225	0.173	0.107	—
	990900010	电焊机 综合		台班	2.171	1.845	1.537	1.176	1.049
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.464	0.958	0.972	0.844	0.707
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	1.176	0.784	0.735	0.608	0.568

工作内容：打、堵洞眼、栽(埋)螺栓、安装。

计量单位：100kg

编 号				2-2-747	2-2-748	2-2-749	2-2-750	2-2-751	
项 目				钢支架安装					
				单件重量(kg以内)					
				5	10	30	50	100	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.027	2.559	2.211	1.980	1.861
	000101001	其中	普工	工日	0.757	0.640	0.553	0.495	0.465
	000101002		一般技工	工日	1.967	1.663	1.437	1.287	1.210
	000101003		高级技工	工日	0.303	0.256	0.221	0.198	0.186
材 料	031519006	冲击钻头 Φ10~20		个	1.351	1.081	1.039	0.810	0.613
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	3.629	2.424	2.020	1.544	1.378
	341103001	电		kW·h	3.300	2.640	2.520	1.960	1.500
	140303001	机油(综合)		kg	0.603	0.482	0.459	0.360	0.270
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)		kg	4.243	3.389	3.230	2.533	1.900
	030107003	膨胀螺栓(综合)		kg	4.240	2.823	2.153	1.267	0.950
	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m³	0.075	0.053	0.048	0.038	0.032
	142909001	氧气		m³	1.461	0.987	0.894	0.684	0.594
	142907002	乙炔气		kg	0.487	0.329	0.298	0.228	0.198
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	1.705	1.450	1.208	0.924	0.824

十八、补充子目

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

编 号				2-2-752	2-2-753	2-2-754	2-2-755	2-2-756	
项 目				刚性防水套管制作介质管道公称直径(mm以内)					
				50	80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.578	0.697	0.896	1.109	1.156
	000101001	其中	普工	工日	0.144	0.174	0.224	0.277	0.289
	000101002		一般技工	工日	0.376	0.453	0.582	0.721	0.751
	000101003		高级技工	工日	0.058	0.070	0.090	0.111	0.116
材	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.900	1.050	1.250	1.400	1.600
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.386	0.499	0.580	0.720	0.780
	341103001	电		kW·h	0.027	0.040	0.046	0.057	0.068
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.047	0.059	0.064	0.080	0.085
	340907006	钢丝刷子		把	0.593	1.005	1.054	1.069	1.459
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.040	0.059	0.068	0.084	0.100
	092705001	破布		kg	0.559	0.966	1.005	1.006	1.384
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.020	0.027	0.032	0.038	0.047
	012903013	热轧中厚钢板 δ10~20		kg	3.929	4.558	5.673	7.273	8.606
	142909001	氧气		m³	1.062	1.479	1.875	2.001	2.040
	142907002	乙炔气		kg	0.354	0.493	0.625	0.667	0.680
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201023	无缝钢管 D89×4		m	0.850	—	—	—	—
	170201032	无缝钢管 D133×4		m	—	0.850	—	—	—
	170201035	无缝钢管 D159×4.5		m	—	—	0.850	0.850	—
	170201040	无缝钢管 D219×6		m	—	—	—	—	0.850
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.139	0.193	0.245	0.288	0.293
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.014	0.020	0.025	0.030	0.030

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

编 号				2-2-757	2-2-758	2-2-759	2-2-760	2-2-761	2-2-762	
项 目				刚性防水套管制作介质管道公称直径(mm以内)						
				200	250	300	350	400	450	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.424	1.788	2.232	2.763	3.124	3.542
	000101001	其中	普工	工日	0.356	0.447	0.558	0.691	0.781	0.886
	000101002		一般技工	工日	0.926	1.162	1.451	1.796	2.031	2.302
	000101003		高级技工	工日	0.142	0.179	0.223	0.276	0.312	0.354
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	2.000	2.400	2.700	3.100	3.400	3.800
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.536	2.500	3.367	3.780	4.230	5.630
	341103001	电		kW·h	0.094	0.117	0.139	0.182	0.204	0.226
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.114	0.138	0.187	0.210	0.277	0.321
	340907006	钢丝刷子		把	1.832	2.204	2.626	2.964	3.750	3.790
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.138	0.172	0.204	0.237	0.268	0.300
	092705001	破布		kg	1.727	2.056	2.393	2.700	3.366	3.370
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.063	0.085	0.125	0.140	0.200	0.216
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	12.161	17.084	26.892	30.104	44.391	48.756
	142909001	氧气		m ³	2.406	2.532	2.958	2.988	2.994	3.153
	142907002	乙炔气		kg	0.802	0.844	0.986	0.996	0.998	1.051
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201046	无缝钢管 D273×7		m	0.850	—	—	—	—	—
	170201049	无缝钢管 D325×8		m	—	0.850	—	—	—	—
	170201051	无缝钢管 D377×10		m	—	—	0.850	—	—	—
	170201053	无缝钢管 D426×10		m	—	—	—	0.850	—	—
	170201055	无缝钢管 D480×10		m	—	—	—	—	0.850	—
	170201057	无缝钢管 D530×10		m	—	—	—	—	—	0.850
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.437	0.519	0.623	0.699	0.796	0.878
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.031	0.058	0.062	0.083	0.090	0.111

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料。

计量单位：组

编 号				2-2-763	2-2-764	2-2-765	2-2-766	
项 目				刚性防水套管安装介质管道公称直径(mm以内)				
				100		150		
				12根以内	12根以上	12根以内	12根以上	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.192	12.384	8.124	16.248
	000101001	其 中	普工	工日	1.548	3.096	2.028	4.056
	000101002		一般技工	工日	4.020	8.040	5.280	10.560
	000101003		高级技工	工日	0.624	1.248	0.816	1.632
材 料	182903002	刚性防水套管		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	133501008	密封油膏		kg	3.684	7.368	6.060	12.120
	150113003	石棉绒		kg	6.240	12.480	10.416	20.832
	040100006	水泥 42.5		kg	14.568	29.136	24.300	48.600
	140105002	油麻		kg	13.068	26.136	21.792	43.584
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.132	0.132	0.132	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.212	0.212	0.212	0.212

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料。

计量单位：组

编 号				2-2-767	2-2-768
项 目				刚性防水套管安装介质管道公称直径(mm以内)	
				200	
				12根以内	12根以上
名 称		单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	9.072	18.144
	000101001	普工	工日	2.268	4.536
	000101002	其中 一般技工	工日	5.892	11.784
	000101003	高级技工	工日	0.912	1.824
材	182903002	刚性防水套管	个	1.000	1.000
	133501008	密封油膏	kg	6.708	13.416
	150113003	石棉绒	kg	10.728	21.456
	040100006	水泥 42.5	kg	25.020	50.040
	140105002	油麻	kg	22.440	44.880
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.132	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机	990900010	电焊机 综合	台班	0.100	0.100
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.212	0.212

第三章 消防工程

说 明

一、本章包括水灭火系统、气体灭火系统、火灾自动报警系统和消防系统调试等项目。

二、本章编制的主要技术依据有：

1. 《自动喷水灭火系统设计规范》GB 50084—2005；
2. 《自动喷水灭火系统施工及验收规范》GB 50261—2005；
3. 《沟槽式连接管道工程技术规程》CECS 151-2003；
4. 《火灾自动报警系统设计规范》GB 50116-2013；
5. 《火灾自动报警系统施工及验收规范》GB 50166—2007；
6. 《气体灭火系统设计规范》GB 50370—2005；
7. 《气体灭火系统施工及验收规范》GB 50263—2007；
8. 《二氧化碳灭火系统设计规范》GB 50193—2010；
9. 《消防联动控制系统》GB 16806—2006；
10. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856-2013；
11. 《通用安装工程消耗量标准》TY 02-31-2015；
12. 《城市综合管廊工程技术规范》GB 50838—2015；
13. 《建设工程劳动标准》LD/T-2008；
14. 《全国统一安装工程基础标准》GJD-201-2006；
15. 《建设工程施工机械台班费用编制规则》（2015）；
16. 《建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》（2015）。

三、本章不包括下列内容，发生时应另行计算：

1. 阀门、套管、支架、不锈钢管、铜管等安装（注明者除外），执行“第四章 给排水工程”相应项目；
2. 管道刷油、防腐、绝热工程，执行现行陕西省《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

四、界限划分：

1. 消防系统管道以在管廊本体内安装为主，以管廊外墙外边缘为界；管廊外管道执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

2. 与市政给水管道的界限：以与市政给水管碰头点（井）为界。

五、水灭火系统。

1. 水灭火系统适用于综合管廊设置的水灭火系统的管道、各种组件、消火栓等安装。

2. 管道安装相关规定：

(1) 钢管（法兰连接）安装项目中包括管件及法兰安装，但管件、法兰数量应按设计图纸用量另行计算，螺栓按设计用量加 3% 损耗计算；

(2) 若设计或规范要求钢管需要镀锌，其镀锌及场外运输另行计算；

(3) 管道安装（沟槽连接）已包括直接卡箍件安装，其他沟槽管件另行执行相关项目；

(4) 消火栓管道采用无缝钢管焊接时，项目中包括管件安装，管件主材依据设计图纸数量另计工程量；

(5) 消火栓管道采用钢管（沟槽连接）时，执行水喷淋钢管（沟槽连接）相关项目。

3. 沟槽式法兰阀门安装执行沟槽管件安装相应项目，人工乘以系数 1.10。

4. 报警装置安装项目，项目中已包括装配管、泄放试验管及水力警铃出水管安装，水力警铃进水管。

按图示尺寸执行管道安装相应项目；其他报警装置适用于雨淋、干湿两用及预作用报警装置。

5. 水流指示器（马鞍型连接）项目，主材中包括胶圈、U 型卡；若设计要求水流指示器采用丝接时，执行本册第四章《给排水工程》丝接阀门相应项目。

6. 喷头、报警装置及水流指示器安装均按管网系统试压、冲洗合格后安装考虑的，项目中已包括丝堵、临时短管的安装、拆除及摊销。

7. 消防水泵接合器安装, 项目中包括法兰接管及弯管底座(消火栓三通)的安装, 本身价值另行计算。

六、气体灭火系统。

1. 气体灭火系统适用于综合管廊中设置的七氟丙烷、IG541、二氧化碳灭火系统中的管道、管件、系统装置及组件等的安装。

2. 项目中的无缝钢管、钢制管件、选择阀安装及系统组件试验等适用于七氟丙烷、IG541 灭火系统; 遇高压二氧化碳灭火系统时, 项目人工、机械乘以系数 1.20。

3. 管道及管件安装项目:

(1) 中压加厚无缝钢管(法兰连接)项目包括管件及法兰安装, 但管件、法兰数量应按设计用量另行计算, 螺栓按设计用量加 3%损耗计算。

(2) 若设计或规范要求钢管需要镀锌, 其镀锌及场外运输另行计算。

4. 气体灭火系统管道若采用不锈钢管、铜管时, 管道及管件安装执行《通用安装工程消耗量标准》相应项目。

5. 贮存装置安装项目, 包括灭火剂贮存容器和驱动瓶的安装固定支框架、系统组件(集流管, 容器阀, 气、液单向阀, 高压软管)、安全阀等贮存装置和驱动装置的安装及氮气增压。二氧化碳贮存装置安装不需增压, 执行本项目时应扣除高纯氮气, 其余不变。称重装置价值含在贮存装置设备价中。

6. 二氧化碳称重检漏装置包括泄漏报警开关、配重及支架安装。

7. 管网系统包括管道、选择阀、气液单向阀、高压软管等组件。管网系统试验工作内容包括充氮气, 但氮气消耗量另行计算。

8. 气体灭火系统装置调试费执行第四章相应项目。

七、火灾自动报警系统。

1. 火灾自动报警系统适用于综合管廊设置的火灾自动报警系统的安装。

2. 火灾自动报警系统均包括以下工作内容:

(1) 设备和箱、机及元件的搬运, 开箱检查, 清点, 杂物回收, 安装就位, 接地, 密封, 箱、机内的校线、接线、压接端头(挂锡)、编码, 测试、清洗, 记录整理等。

(2) 本体调试。

3. 安装项目中箱、机是以成套装置编制的, 柜式及琴台式均执行落地式安装相应项目。

4. 闪灯执行声光报警器。

5. 电气火灾监控系统:

(1) 报警控制器按点数执行火灾自动报警控制器安装。

(2) 探测器模块按输入回路数量执行多输入模块安装。

(3) 剩余电流互感器执行相关电气安装项目。

(4) 温度传感器执行线性探测器安装项目。

6. 火灾自动报警系统不包括事故照明及疏散指示控制装置安装内容, 发生时执行“第二章 电气设备安装工程”相应项目。

7. 火灾报警控制微机安装中不包括消防系统应用软件开发内容。

八、消防系统调试。

1. 系统调试是指消防报警和防火控制装置灭火系统安装完毕且联通, 并达到国家有关消防施工验收规范、标准, 进行的全系统检测、调整和试验。

2. 项目中不包括气体灭火系统调试试验时采取的安全措施, 应另行计算。

3. 自动报警系统装置包括各种探测器、手动报警按钮和报警控制器, 灭火系统控制装置包括消火栓、自动喷水、七氟丙烷、二氧化碳等固定灭火系统的控制装置。

4. 切断非消防电源的点数以执行切除非消防电源的模块数量确定点数。

工程量计算规则

一、水灭火系统。

1. 管道安装按设计图示管道中心线长度以“10m”为计量单位。不扣除阀门、管件及各种组件所占长度。
2. 管件连接分规格以“10个”为计量单位。沟槽管件主材包括卡箍及密封圈以“套”为计量单位。
3. 喷头、水流指示器按设计图示数量计算。按安装部位、方式、分规格以“个”为计量单位。
4. 报警装置、消火栓、消防水泵接合器均按设计图示数量计算。报警装置、消火栓、消防水泵接合器分形式，按成套产品以“组”为计量单位；成套产品包括的内容详见《通用安装工程消耗量标准》附录一。
5. 末端试水装置按设计图示数量计算，分规格以“组”为计量单位。
6. 灭火器按设计图示数量计算，分形式以“具、组”为计量单位。

二、气体灭火系统。

1. 管道安装按设计图示管道中心线长度，以“10m”为计量单位。不扣除阀门、管件及各种组件所占长度。
2. 钢制管件连接分规格，以“10个”为计量单位。
3. 气体驱动装置管道按设计图示管道中心线长度计算，以“10m”为计量单位。
4. 选择阀、喷头安装按设计图示数量计算，分规格、连接方式以“个”为计量单位。
5. 贮存装置、称重检漏装置、无管网气体灭火装置安装按设计图示数量计算，以“套”为计量单位。
6. 管网系统试验按贮存装置数量，以“套”为计量单位。

三、火灾自动报警系统。

1. 火灾报警系统按设计图示数量计算。
2. 点型探测器按设计图示数量计算，不分规格、型号、安装方式与位置，以“个”、“对”为计量单位。探测器安装包括了探头和底座的安装及本体调试。红外光速探测器是成对使用的，在计算时一对为两只。
3. 线型探测器依据探测器长度、信号转换装置数量、报警终端电阻数量按设计图示数量计算，分别以“m”、“台”、“个”为计量单位。
4. 空气采样管依据图示设计长度计算，以“m”为计量单位；极早期空气采样报警器依据探测回路数按设计图示计算，以“台”为计量单位。
5. 区域报警控制箱、联动控制箱、火灾报警系统控制主机、联动控制主机、报警联动一体机按设计图示数量计算，区分不同点数、安装方式，以“台”为计量单位。

四、消防系统调试。

1. 自动报警系统调试区分不同点数根据集中报警器台数按系统计算。自动报警系统包括各种探测器、报警器、报警按钮、报警控制器组成的报警系统，其点数按具有地址编码的器件数量计算。火灾事故广播、消防通信系统调试按消防广播喇叭及音箱、电话插孔和消防通信的电话分机的数量分别以“10只”或“部”为计量单位。
2. 自动喷水灭火系统调试按水流指示器数量以“点（支路）”为计量单位；消火栓灭火系统按消火栓启泵按钮数量以“点”为计量单位；消防水炮控制装置系统调试按水炮数量以“点”为计量单位。
3. 防火控制装置调试按设计图示数量计算。
4. 气体灭火系统装置调试按调试、检验和验收所消耗的试验容量总数计算，以“点”为计量单位。气体灭火系统调试，是由七氟丙烷、IG541、二氧化碳等组成的灭火系统按气体灭火系统装置的瓶头阀以点计算。
5. 电气火灾监控系统调试按模块点数执行自动报警系统调试相应项目。

一、水灭火系统

工作内容： 检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-3-1	2-3-2	2-3-3	2-3-4	
项 目				水喷淋钢管				
				镀锌钢管(螺纹连接)				
				公称直径(mm以内)				
				25	32	40	50	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.824	2.101	2.826	2.973
	000101001	其中	普工	工日	0.456	0.525	0.706	0.744
	000101002		一般技工	工日	1.186	1.366	1.837	1.932
	000101003		高级技工	工日	0.182	0.210	0.283	0.297
材	170300001	镀锌钢管(综合)		m	10.050	10.050	10.050	10.050
	181609002	镀锌钢管接头管件 DN25		个	5.900	—	—	—
	022701003	棉纱头		kg	0.240	0.280	0.280	0.300
	031101014	尼龙砂轮片 Φ500×25×4		片	0.120	0.150	0.260	0.240
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.061	0.088	0.160	0.170
	012903011	热轧中厚钢板 δ8~20		kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	341101003	水		m ³	0.582	0.582	0.582	0.582
	311907001	线麻		kg	0.006	0.009	0.016	0.017
	860113006	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)		套	0.020	0.020	0.020	0.020
	130903004	银粉漆		kg	0.021	0.021	0.027	0.033
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	181609005	镀锌钢管接头管件 DN32		个	—	6.870	—	—
	181609006	镀锌钢管接头管件 DN40		个	—	—	8.610	—
181609008	镀锌钢管接头管件 DN50		个	—	—	—	8.080	
机械	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.120	0.220	0.300	0.290
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.015	0.015	0.015	0.015

工作内容：检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-3-5	2-3-6	2-3-7
项 目				水喷淋钢管		
				镀锌钢管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	3.313	3.553	3.594
	000101001	普工	工日	0.829	0.889	0.899
	000101002	其中 一般技工	工日	2.153	2.309	2.336
	000101003	高级技工	工日	0.331	0.355	0.359
材	170300001	镀锌钢管(综合)	m	9.950	9.950	9.950
	181609011	镀锌钢管接头管件 DN65	个	7.560	—	—
	022701003	棉纱头	kg	0.380	0.420	0.490
	031101014	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	0.360	0.400	—
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.240	0.340	0.350
	012903011	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 20$	kg	0.490	0.490	—
	341101003	水	m ³	0.882	0.882	0.882
	311907001	线麻	kg	0.024	0.034	0.035
	860113006	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	0.020	0.020	0.020
	130903004	银粉漆	kg	0.025	0.025	0.025
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
	181609013	镀锌钢管接头管件 DN80	个	—	7.410	—
	181609015	镀锌钢管接头管件 DN100	个	—	—	5.200
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	—	—	0.080
	140303001	机油(综合)	kg	—	—	0.070
	031101012	尼龙砂轮片 $\Phi 400$	片	—	—	0.480
	012903014	热轧中厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	—	—	0.490
机械	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.270	0.320	0.290
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.015	0.015	0.020

工作内容：检查及清扫管材、切管、坡口、对口、调直、焊接法兰、紧螺栓、加垫、管道及管件预安装、拆卸、二次安装、水压试验、水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-3-8	2-3-9	2-3-10	2-3-11	
项 目				水喷淋钢管				
				钢管(法兰连接)				
				公称直径(mm以内)				
				100	125	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	5.353	5.074	5.454	7.283
	000101001	其中	普工	工日	1.339	1.269	1.364	1.821
	000101002		一般技工	工日	3.479	3.298	3.545	4.734
	000101003		高级技工	工日	0.535	0.507	0.545	0.728
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	1.650	2.205	2.865	5.940
	170100001	钢管(综合)		m	10.000	10.000	10.000	10.000
	022701003	棉纱头		kg	0.072	0.087	0.104	0.138
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.420	0.680	1.730	2.300
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.490	1.476	1.476	1.476
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	1.368	1.587	1.932	2.277
	341101003	水		m³	0.882	2.524	2.524	2.650
	860113006	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)		套	0.020	0.030	0.030	0.030
	142909001	氧气		m³	1.110	1.670	2.090	3.470
	142907001	乙炔气		m³	0.396	0.596	0.746	1.239
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	990900010	电焊机 综合		台班	0.635	0.848	1.102	2.285
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.020	0.020	0.037	0.037
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	—	—	—	0.210
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	—	0.030
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.020

工作内容： 检查及清扫管材、切管、坡口、对口、调直、焊接法兰、紧螺栓、加垫、管道及管件预安装、拆卸、二次安装、水压试验、水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-3-12	2-3-13	2-3-14	2-3-15
项 目				水喷淋钢管			
				钢管(法兰连接)			
				公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	7.952	9.186	10.376	11.781
	000101001	其中 普工	工日	1.988	2.296	2.594	2.945
	000101002	一般技工	工日	5.169	5.971	6.744	7.658
	000101003	高级技工	工日	0.795	0.919	1.038	1.178
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	8.370	9.945	14.835	16.755
	170100001	钢管(综合)	m	9.950	9.950	9.950	9.950
	022701003	棉纱头	kg	0.118	0.204	0.237	0.268
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	2.710	3.030	3.600	3.840
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	2.324	2.324	2.842	2.842
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	2.054	2.280	3.094	3.767
	341101003	水	m ³	4.650	4.650	7.950	7.950
	860113006	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	0.040	0.040	0.040	0.040
	142909001	氧气	m ³	4.130	4.794	6.558	7.421
	142907001	乙炔气	m ³	1.475	1.710	2.340	2.650
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990503030	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.270	0.320	0.390	0.460
	990900010	电焊机 综合	台班	3.219	3.825	5.706	6.444
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.030	0.030	0.040	0.050
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.037	0.080	0.080	0.080
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.020	0.020	0.030	0.040

工作内容： 检查及清扫管材、切管、压槽、对口、调直、涂抹润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓、水压试验、水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-3-16	2-3-17	2-3-18	2-3-19
项 目				水喷淋钢管			
				钢管(沟槽连接)管道安装			
				公称直径(mm以内)			
				65	80	100	125
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	1.905	2.100	2.259	2.616
	000101001	其中 普工	工日	0.476	0.525	0.565	0.654
	000101002	一般技工	工日	1.238	1.365	1.468	1.700
	000101003	高级技工	工日	0.191	0.210	0.226	0.262
材 料	170100001	钢管(综合)	m	10.150	10.150	10.150	10.100
	181505002	沟槽直接头(含胶圈)	套	1.667	1.667	1.667	1.667
	022701003	棉纱头	kg	0.047	0.056	0.072	0.087
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.144	0.156	0.176	0.185
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.490	0.490	0.490	1.476
	341101003	水	m ³	0.882	0.882	0.882	2.524
	860113006	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	0.020	0.020	0.020	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990796010	滚槽机	台班	0.052	0.063	0.069	0.087
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.015	0.015	0.020	0.020

工作内容： 检查及清扫管材、切管、压槽、对口、调直、涂抹润滑剂、
上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓、水压试验、水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-3-20	2-3-21	2-3-22	2-3-23	
项 目				水喷淋钢管				
				钢管(沟槽连接)管道安装				
				公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.800	3.039	3.744	4.259
	000101001	其中	普工	工日	0.700	0.760	0.936	1.065
	000101002		一般技工	工日	1.820	1.975	2.434	2.768
	000101003		高级技工	工日	0.280	0.304	0.374	0.426
材	170100001	钢管(综合)		m	10.100	10.100	10.100	10.100
	181505002	沟槽直接头(含胶圈)		套	1.667	1.667	1.667	1.667
	022701003	棉纱头		kg	0.104	0.134	0.172	0.189
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.194	0.221	0.330	0.363
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	1.476	1.476	2.324	2.324
	341101003	水		m ³	2.524	2.650	4.650	4.650
	860113006	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)		套	0.030	0.030	0.040	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	—	—	0.080	0.080
	140303001	机油(综合)		kg	—	—	0.081	0.089
	140700001	润滑剂		kg	—	—	0.053	0.058
机械	990796010	滚槽机		台班	0.104	0.122	0.139	0.139
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.037	0.037	0.060	0.060
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.020	0.030	0.030
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.010	0.020	0.020

工作内容： 外观检查、切管、压槽、对口、涂抹润滑剂、上胶圈、安
装卡箍件、紧螺栓。

计量单位： 10个

编 号				2-3-24	2-3-25	2-3-26	2-3-27	
项 目				水喷淋钢管				
				钢管(沟槽连接) 管件安装				
				公称直径(mm以内)				
				65	80	100	125	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.928	2.130	2.464	3.709
	000101001	其 中	普工	工日	0.482	0.532	0.616	0.927
	000101002		一般技工	工日	1.253	1.385	1.602	2.411
	000101003		高级技工	工日	0.193	0.213	0.246	0.371
材 料	181500002	沟槽管件		套	10.050	10.050	10.050	10.050
	140303001	机油(综合)		kg	0.023	0.032	0.036	0.045
	022701003	棉纱头		kg	0.030	0.035	0.039	0.055
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.333	0.357	0.370	0.385
	140700001	润滑剂		kg	0.080	0.100	0.112	0.115
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990796010	滚槽机		台班	0.160	0.192	0.213	0.265
	990742010	开孔机 200mm		台班	0.047	0.056	0.063	0.078

工作内容： 外观检查、切管、压槽、对口、涂抹润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、紧螺栓。

计量单位： 10个

编 号				2-3-28	2-3-29	2-3-30	2-3-31	
项 目				水喷淋钢管				
				钢管(沟槽连接)管件安装				
				公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	4.183	5.844	8.708	9.260
	000101001	其 中	普工	工日	1.046	1.461	2.177	2.315
	000101002		一般技工	工日	2.719	3.799	5.660	6.019
	000101003		高级技工	工日	0.418	0.584	0.871	0.926
材 料	181500002	沟槽管件		套	10.050	10.050	—	—
	140303001	机油(综合)		kg	0.054	0.072	0.081	0.085
	022701003	棉纱头		kg	0.065	0.084	0.097	0.102
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.400	0.460	0.478	0.502
	140700001	润滑剂		kg	0.164	0.204	0.264	0.277
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	180300005	钢制管件		个	—	—	10.050	10.050
机 械	990796010	滚槽机		台班	0.320	0.372	0.425	0.447
	990742010	开孔机 200mm		台班	0.094	0.110	—	—
	990742020	开孔机 400mm		台班	—	—	0.125	0.131

工作内容： 检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-3-32	2-3-33	2-3-34	2-3-35	
项 目				消防栓钢管				
				镀锌钢管(螺纹连接)				
				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.604	2.879	2.821	3.025
	000101001	其 中	普工	工日	0.651	0.720	0.705	0.756
	000101002		一般技工	工日	1.693	1.871	1.834	1.966
	000101003		高级技工	工日	0.260	0.288	0.282	0.303
材 料	170300001	镀锌钢管(综合)		m	10.050	10.050	10.050	10.050
	181609008	镀锌钢管接头管件 DN50		个	6.570	—	—	—
	022701003	棉纱头		kg	0.038	0.013	0.013	0.013
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.108	0.292	0.311	0.325
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.140	0.190	0.200	0.260
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.306	0.490	0.490	0.490
	341101003	水		m ³	0.582	0.882	0.882	0.882
	311907001	线麻		kg	0.014	0.019	0.020	0.026
	860113006	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)		套	0.020	0.020	0.020	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	181609011	镀锌钢管接头管件 DN65		个	—	5.960	—	—
	181609013	镀锌钢管接头管件 DN80		个	—	—	4.240	—
	181609015	镀锌钢管接头管件 DN100		个	—	—	—	3.870
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.004	0.222	0.189	0.184
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.015	0.015	0.015	0.020

工作内容： 检查及清扫管材、坡口、煨弯、对口、调直、管道及管件连接、水压试验、水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-3-36	2-3-37	2-3-38	2-3-39	2-3-40	2-3-41
项 目				消火栓钢管					
				无缝钢管(焊接)					
				管外径(mm以内)					
				76	89	108	133	159	219
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	2.423	2.679	2.772	2.984	3.103	3.653
	000101001	其中 普工	工日	0.606	0.670	0.693	0.746	0.776	0.914
	000101002	一般技工	工日	1.575	1.741	1.802	1.940	2.017	2.374
	000101003	高级技工	工日	0.242	0.268	0.277	0.298	0.310	0.365
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.720	0.800	1.100	1.470	1.910	2.230
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.570	0.570	0.570	1.556	1.556	1.556
	022701003	棉纱头	kg	0.047	0.056	0.072	0.087	0.104	0.110
	031101012	尼龙砂轮片 $\Phi 400$	片	0.450	0.500	0.860	1.100	1.500	1.900
	012901015	热轧薄钢板 $\delta 3.5 \sim 4.0$	kg	0.100	0.100	0.100	0.140	0.140	0.140
	341101003	水	m ³	0.882	0.882	0.882	2.524	2.524	2.524
	170200002	无缝钢管(综合)	m	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	860113006	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	142909001	氧气	m ³	1.010	1.190	1.476	1.762	2.182	2.602
	142907001	乙炔气	m ³	0.388	0.458	0.568	0.678	0.839	1.001
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.277	0.308	0.423	0.565	0.735	0.926
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.015	0.015	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容： 外观检查、管口套丝、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、装饰盘安装、喷头外观清洁。

计量单位： 个

编 号				2-3-42	2-3-43	2-3-44	2-3-45	2-3-46	2-3-47
项 目				水喷淋(雾)喷头					
				无吊顶			有吊顶		
				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	15	20	25
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	0.105	0.108	0.109	0.142	0.145	0.147
	000101001	普 工	工日	0.026	0.027	0.027	0.036	0.036	0.037
	000101002	一般技工	工日	0.068	0.070	0.071	0.092	0.094	0.096
	000101003	高级技工	工日	0.011	0.011	0.011	0.014	0.015	0.014
材 料	181307001	镀锌丝堵 DN15(堵头)	个	1.000	—	—	1.000	—	—
	182519014	镀锌异径管箍 DN25×15	个	1.010	—	—	1.010	—	—
	181307002	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	—	1.000	—	—	1.000	—
	181303003	镀锌弯头 DN25	个	—	—	—	2.020	2.020	—
	182519015	镀锌异径管箍 DN25×20	个	—	1.010	—	—	1.010	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.642	0.642	0.642	1.280	1.280	1.280
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.010	0.013	0.015	0.010	0.020	0.021
	232100004	喷头	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	123507004	喷头装饰盘	个	—	—	—	1.010	1.010	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	181307003	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	—	—	1.000	—	—	1.000
	181303004	镀锌弯头 DN32	个	—	—	—	—	—	2.020
182519016	镀锌异径管箍 DN32×25	个	—	—	1.010	—	—	1.010	
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.007	0.007	0.007	0.016	0.016	0.016

工作内容： 外观检查、切管、套丝、上零件、整体组装、一次水压试验、放水试验。

计量单位： 组

编 号				2-3-48	2-3-49
项 目				末端试水装置	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		1.004	1.097
	000101001	其 中	普工	0.251	0.274
	000101002		一般技工	0.653	0.713
	000101003		高级技工	0.100	0.110
材 料	181301003	镀锌三通 DN25		1.010	—
	181600002	接头 DN25		1.010	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		2.108	2.600
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		0.064	0.072
	190500003	球阀 PN1.6MPa DN25		2.020	—
	860113008	压力表 0~2.5MPa Φ50(带表弯)		1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000
	181301004	镀锌三通 DN32		—	1.010
	181600003	接头 DN32		—	1.010
	190500005	球阀 PN1.6MPa DN32		—	2.020
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm		0.057	0.089

工作内容： 砌支墩、外观检查、切管、法兰连接、紧螺栓、整体安装、充水试验。

计量单位： 套

编 号				2-3-50	2-3-51	2-3-52	2-3-53	
项 目				消防水泵接合器				
				地下式		墙壁式		
				DN100	DN150	DN100	DN150	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.092	1.319	1.462	1.828
	000101001	其 中	普工	工日	0.273	0.330	0.366	0.457
	000101002		一般技工	工日	0.710	0.857	0.950	1.188
	000101003		高级技工	工日	0.109	0.132	0.146	0.183
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.221	0.290	0.221	0.290
	170301006	镀锌钢管 DN25		m	0.400	0.400	0.200	0.200
	030105183	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内		10套	1.648	—	1.648	—
	802101003	混凝土 C20		m³	0.054	0.054	0.024	0.024
	190103007	螺纹截止阀 J11T-16 DN25		个	1.010	1.010	1.010	1.010
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.057	0.071	0.057	0.071
	200001013	平焊法兰 PN1.6MPa DN100		片	2.000	—	2.000	—
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.520	0.830	0.680	1.100
	230500001	消防水泵接合器		套	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	030105185	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内		10套	—	1.648	—	1.648
	200001015	平焊法兰 PN1.6MPa DN150		片	—	2.000	—	2.000
机 械	030107025	膨胀螺栓 M16		10套	—	—	4.120	4.120
	990900010	电焊机 综合		台班	0.071	0.110	0.071	0.110

工作内容：砌支墩、外观检查、切管、法兰连接、紧螺栓、整体安装、充水试验。

计量单位：套

编 号				2-3-54	2-3-55
项 目				消防水泵接合器	
				地上式	
				DN100	DN150
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	2.091	2.431
	000101001	其中 普工	工日	0.523	0.608
	000101002	一般技工	工日	1.359	1.580
	000101003	高级技工	工日	0.209	0.243
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.221	0.290
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	0.200	0.200
	030105183	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	1.648	—
	802101003	混凝土 C20	m ³	0.030	0.030
	190103007	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	1.010	1.010
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.057	0.071
	200001013	平焊法兰 PN1.6MPa DN100	片	2.000	—
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.680	1.100
	230500001	消防水泵接合器	套	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
	030105185	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内	10套	—	1.648
	200001015	平焊法兰 PN1.6MPa DN150	片	—	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.071	0.110

工作内容：外观检查、压力表检查、灭火器及箱体搬运、就位等。

计量单位：见表

编 号				2-3-56	2-3-57
项 目				灭火器	
				手提式	推车式
				具	组
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	0.012	0.042
	000101001	其中 普工	工日	0.012	0.042
材	022701003	棉纱头	kg	0.006	0.006
	230100002	灭火器	个	1.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
	230123002	推车式灭火器	组	—	1.000
机械	990422010	手动液压叉车	台班	0.001	—

工作内容： 部件外观检查、切管、坡口、组对、法兰安装、紧螺栓、临时短管装拆、整体组装、部件及配管安装、报警阀泄放试验管安装、报警装置调试。

计量单位： 组

编 号				2-3-58	2-3-59	2-3-60	2-3-61	2-3-62	2-3-63	
项 目				湿式报警装置			其他报警装置			
				公称直径(mm以内)						
				100	150	200	100	150	200	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	3.871	4.324	5.352	4.645	5.188	6.423
	000101001	其 中	普工	工日	0.968	1.081	1.338	1.161	1.297	1.606
	000101002		一般技工	工日	2.516	2.811	3.479	3.019	3.372	4.175
	000101003		高级技工	工日	0.387	0.432	0.535	0.465	0.519	0.642
材 料	030105183	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内		10套	1.648	—	—	1.648	—	—
	233511002	湿式报警装置		套	1.000	1.000	1.000	—	—	—
	233599002	报警装置		套	—	—	—	1.000	1.000	1.000
	170301004	镀锌钢管 DN20		m	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	170301010	镀锌钢管 DN50		m	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105185	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内		10套	—	1.648	2.472	—	1.648	2.472
	181303002	镀锌弯头 DN20		个	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	181303006	镀锌弯头 DN50		个	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	200007004	沟槽法兰 PN1.6MPa以下		片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.050	0.060	0.070	0.050	0.060	0.070
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.150	0.280	0.340	0.150	0.280	0.340
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.350	0.550	0.660	0.350	0.550	0.660
	311907001	线麻		kg	0.015	0.028	0.034	0.015	0.028	0.034
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034	0.034
	990796010	滚槽机		台班	0.030	0.045	0.060	0.030	0.045	0.060

工作内容： 外观检查、功能检测、切管、坡口、法兰安装、紧螺栓、临时短管装拆、安装及调整、试验后复位。

计量单位： 个

编 号				2-3-64	2-3-65	2-3-66	2-3-67	2-3-68	
项 目				水流指示器(沟槽法兰连接)					
				公称直径(mm以内)					
				50	80	100	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.632	0.825	0.991	1.397	1.849
	000101001	其 中	普工	工日	0.158	0.206	0.248	0.349	0.462
	000101002		一般技工	工日	0.411	0.536	0.644	0.908	1.202
	000101003		高级技工	工日	0.063	0.083	0.099	0.140	0.185
材 料	030105183	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内		10套	0.824	1.648	1.648	—	—
	030105185	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内		10套	—	—	—	1.648	2.472
	200007004	沟槽法兰 PN1.6MPa以下		片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.026	0.054	0.057	0.071	0.085
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.080	0.120	0.150	0.280	0.340
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.140	0.260	0.350	0.550	0.660
	231300001	水流指示器		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990796010	滚槽机		台班	0.020	0.030	0.030	0.045	0.060

工作内容：外观检查、功能检测、开孔、安装、紧螺栓、卡子固定、调整、试验后复位。

计量单位：个

编 号				2-3-69	2-3-70	2-3-71	2-3-72	2-3-73	
项 目				水流指示器(马鞍型连接)					
				公称直径(mm以内)					
				50	80	100	150	200	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.284	0.305	0.319	0.452	0.560
	000101001	其中	普工	工日	0.071	0.076	0.080	0.113	0.140
	000101002		一般技工	工日	0.185	0.198	0.207	0.294	0.364
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.031	0.032	0.045	0.056
材 料	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.026	0.054	0.057	0.071	0.085
	231300001	水流指示器		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990742010	开孔机 200mm		台班	0.007	0.009	0.009	0.015	0.020

工作内容：外观检查、切管、套丝、箱体及消火栓安装、附件安装、水压试验。

计量单位：套

编 号				2-3-74	2-3-75	2-3-76	2-3-77	
项 目				廊内消火栓(明装)普通		廊内消火栓(明装)自救卷盘		
				公称直径(mm以内)				
				单栓65	双栓65	单栓65	双栓65	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.828	1.056	0.992	1.267
	000101001	其中	普工	工日	0.207	0.264	0.248	0.317
	000101002		一般技工	工日	0.538	0.686	0.645	0.823
	000101003		高级技工	工日	0.083	0.106	0.099	0.127
材 料	011301003	扁钢 60 以内		kg	0.617	0.700	0.659	0.700
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.680	2.240	1.680	2.240
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.027	0.042	0.027	0.042
	030107016	膨胀螺栓 M8		10套	0.412	0.412	0.412	0.412
	230305002	室内消火栓		套	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.013	0.022	0.013	0.022

工作内容： 外观检查、切管、套丝、箱体及消火栓安装、附件安装、水压试验。

计量单位： 套

编 号				2-3-78	2-3-79	2-3-80	2-3-81	
项 目				廊内消火栓(暗装) 普通		廊内消火栓(暗装) 自救卷盘		
				公称直径(mm以内)				
				单栓65	双栓65	单栓65	双栓65	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.959	1.223	1.149	1.468
	000101001	其中	普工	工日	0.240	0.306	0.287	0.367
	000101002		一般技工	工日	0.623	0.795	0.747	0.954
	000101003		高级技工	工日	0.096	0.122	0.115	0.147
材 料	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.680	2.240	1.680	2.240
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.027	0.042	0.027	0.042
	030107016	膨胀螺栓 M8		10套	0.412	0.412	0.412	0.412
	230305002	室内消火栓		套	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.013	0.022	0.013	0.022

二、气体灭火系统

工作内容： 检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道预安装、拆卸、二次安装、吹扫、水压试验。

计量单位： 10m

编 号				2-3-82	2-3-83	2-3-84	2-3-85	
项 目				无缝钢管				
				中压加厚无缝钢管(螺纹连接)				
				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.125	1.175	1.225	1.376
	000101001	其 中	普工	工日	0.281	0.294	0.306	0.344
	000101002		一般技工	工日	0.619	0.646	0.674	0.757
	000101003		高级技工	工日	0.225	0.235	0.245	0.275
材 料	170203002	加厚无缝钢管		m	10.100	10.100	10.050	10.050
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	022701003	棉纱头		kg	0.200	0.200	0.240	0.280
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.100	0.100	0.120	0.150
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.050	0.060	0.061	0.088
	341101003	水		m ³	0.582	0.582	0.582	0.582
	311907001	线麻		kg	0.005	0.006	0.006	0.009
	144135021	厌氧胶 325# 200g		瓶	0.100	0.100	0.120	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.002	0.003	0.003	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.010	0.110	0.120	0.180
	990813030	试压泵 25MPa		台班	0.005	0.005	0.007	0.007

工作内容： 检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道预安装、拆卸、二次安装、吹扫、水压试验。

计量单位： 10m

编 号				2-3-86	2-3-87	2-3-88	2-3-89	
项 目				无缝钢管				
				中压加厚无缝钢管(螺纹连接)				
				公称直径(mm以内)				
				40	50	65	80	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.456	1.526	1.900	2.111
	000101001	其中	普工	工日	0.364	0.382	0.475	0.528
	000101002		一般技工	工日	0.801	0.839	1.045	1.161
	000101003		高级技工	工日	0.291	0.305	0.380	0.422
材	170203002	加厚无缝钢管		m	10.050	10.050	9.950	9.950
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	0.020	0.030	0.030	0.030
	022701003	棉纱头		kg	0.280	0.300	0.380	0.420
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.260	0.240	0.360	0.400
	140505001	铅油(厚漆)		kg	0.160	0.170	0.240	0.340
	341101003	水		m ³	0.582	0.582	0.882	0.882
	311907001	线麻		kg	0.016	0.017	0.024	0.034
	144135021	厌氧胶 325# 200g		瓶	0.150	0.150	0.190	0.240
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	991003040	电动空气压缩机 3m3/min		台班	0.006	0.007	0.008	0.009
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.190	0.190	0.210	0.210
	990813030	试压泵 25MPa		台班	0.008	0.008	0.010	0.010

工作内容： 检查及清扫管件、管件预安装、拆卸、油清洗、二次安装。

计量单位： 10个

编 号				2-3-90	2-3-91	2-3-92	2-3-93	
项 目				无缝钢管				
				钢制管件(螺纹连接)				
				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.080	1.320	1.660	2.260
	000101001	其中	普工	工日	0.270	0.330	0.415	0.565
	000101002		一般技工	工日	0.594	0.726	0.913	1.243
	000101003		高级技工	工日	0.216	0.264	0.332	0.452
材 料	180300005	钢制管件		个	10.100	10.100	10.100	10.100
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	0.100	0.100	0.100	0.120
	022701003	棉纱头		kg	0.300	0.300	0.300	0.350
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.200	0.200	0.250	0.280
	144135021	厌氧胶 325# 200g		瓶	0.600	0.600	0.720	0.720
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：检查及清扫管件、管件预安装、拆卸、油清洗、二次安装。

计量单位：10个

编 号				2-3-94	2-3-95	2-3-96	2-3-97	
项 目				无缝钢管				
				钢制管件(螺纹连接)				
				公称直径(mm以内)				
				40	50	65	80	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.600	3.071	3.480	3.720
	000101001	其中	普工	工日	0.650	0.768	0.870	0.930
	000101002		一般技工	工日	1.430	1.689	1.914	2.046
	000101003		高级技工	工日	0.520	0.614	0.696	0.744
材 料	180300005	钢制管件		个	10.100	10.100	10.100	10.100
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	0.120	0.150	0.150	0.200
	022701003	棉纱头		kg	0.350	0.400	0.400	0.500
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.370	0.470	0.520	0.650
	144135021	厌氧胶 325# 200g		瓶	0.890	0.890	1.160	1.420
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：检查及清扫管材、切管、坡口、对口、调直、焊接法兰、管道及管件预安装、拆卸、二次安装、吹扫、水压试验。

计量单位：10m

编 号				2-3-98	2-3-99	2-3-100	
项 目				无缝钢管			
				中压加厚无缝钢管(法兰连接)			
				公称直径(mm以内)			
				100	125	150	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.391	8.971	9.540
	000101001	其中	普工	工日	2.098	2.243	2.385
	000101002		一般技工	工日	4.615	4.934	5.247
	000101003		高级技工	工日	1.678	1.794	1.908
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	6.560	9.540	12.520
	341103001	电		kW·h	3.380	3.560	4.560
	170203002	加厚无缝钢管		m	10.000	10.000	10.000
	022701003	棉纱头		kg	0.410	0.420	0.420
	031101012	尼龙砂轮片 $\Phi 400$		片	1.860	2.130	2.390
	012901015	热轧薄钢板 $\delta 3.5\sim 4.0$		kg	0.490	1.476	2.324
	020111006	石棉橡胶板 低压 $\delta 0.8\sim 6$		kg	1.368	1.587	1.932
	341101003	水		m ³	0.882	2.524	2.524
	142909001	氧气		m ³	2.305	2.805	3.282
	142907001	乙炔气		m ³	0.823	1.002	1.172
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	
机 械	991003040	电动空气压缩机 3m ³ /min		台班	0.010	0.010	0.015
	991003090	电动空气压缩机 40m ³ /min		台班	0.100	0.100	0.100
	990900010	电焊机 综合		台班	2.360	2.430	2.490
	990813030	试压泵 25MPa		台班	0.010	0.150	0.200

工作内容：外观检查、切管、煨管、安装、固定、调整等。

计量单位：10m

编 号				2-3-101	2-3-102
项 目				气体驱动装置管道	
				管外径(mm以内)	
				10	14
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		1.100	1.320
	000101001	其中	普工	0.275	0.330
	000101002		一般技工	0.605	0.726
	000101003		高级技工	0.220	0.264
材	352302001	开孔器 20		0.020	0.020
	022701003	棉纱头		0.050	0.050
	182518011	铜管卡及螺栓		15.000	15.000
	290635001	铜锁母 10#		2.821	—
	171501003	紫铜管(综合)		10.300	10.300
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000
	290635002	铜锁母 14#		—	3.250
机械	990747010	管子切断机 60mm		0.100	0.100

工作内容：外观检查、管口套丝、活接头及阀门安装等。

计量单位：个

编 号				2-3-103	2-3-104	2-3-105	2-3-106	2-3-107	2-3-108
项 目				选择阀					
				螺纹连接					
				公称直径(mm以内)					
				25	32	40	50	65	80
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		0.280	0.296	0.440	0.500	0.592	0.752
	000101001	其中	普工	0.070	0.074	0.110	0.125	0.148	0.188
	000101002		一般技工	0.154	0.163	0.242	0.275	0.326	0.414
	000101003		高级技工	0.056	0.059	0.088	0.100	0.118	0.150
材	181601001	钢制活接头 DN25		1.010	—	—	—	—	—
	181601002	钢制活接头 DN32		—	1.010	—	—	—	—
	181601003	钢制活接头 DN40		—	—	1.010	—	—	—
	181601004	钢制活接头 DN50		—	—	—	1.010	—	—
	181601005	钢制活接头 DN70		—	—	—	—	1.010	—
	341304004	铝牌		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	022701003	棉纱头		0.045	0.053	0.053	0.060	0.060	0.075
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		0.019	0.022	0.025	0.031	0.046	0.054
	140301004	汽油 70#~90#		0.038	0.042	0.056	0.071	0.078	0.098
	232501002	选择阀		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	144135021	厌氧胶 325# 200g		0.110	0.110	0.130	0.130	0.170	0.210
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	181601006	钢制活接头 DN80		—	—	—	—	—	1.010
	990748010	管子切断套丝机 159mm		0.037	0.054	0.058	0.058	0.062	0.062

工作内容：外观检查、切管、坡口、对口、法兰及阀门安装。

计量单位：个

编 号				2-3-109
项 目				选择阀
				法兰连接
				公称直径(mm以内)
				100
名 称		单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	1.311
	000101001	普工	工日	0.328
	000101002	其中 一般技工	工日	0.721
	000101003	高级技工	工日	0.262
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.286
	030105183	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	1.648
	200000002	法兰(综合)	片	2.000
	031101020	金刚石砂轮片 Φ400	片	0.019
	341304004	铝牌	个	1.000
	022701003	棉纱头	kg	0.045
	020111005	石棉橡胶板 δ3	kg	0.346
	232501002	选择阀	个	1.000
	142909001	氧气	m ³	0.720
	142907001	乙炔气	m ³	0.257
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000
机	990900010	电焊机 综合	台班	0.071
	990718040	普通车床 630×2000mm	台班	0.070

工作内容：外观检查、管口套丝、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、装饰盘安装、喷头外观清洁。

计量单位：个

编 号				2-3-110	2-3-111	2-3-112	2-3-113	2-3-114	2-3-115	
项 目				气体喷头						
				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.200	0.220	0.251	0.280	0.300	0.316
	000101001	其 中	普工	工日	0.050	0.055	0.063	0.070	0.073	0.079
	000101002		一般技工	工日	0.110	0.121	0.138	0.154	0.167	0.174
	000101003		高级技工	工日	0.040	0.044	0.050	0.056	0.060	0.063
材 料	180315002	钢制丝堵 DN15		个	0.200	—	—	—	—	—
	180315003	钢制丝堵 DN20		个	—	0.200	—	—	—	—
	180315004	钢制丝堵 DN25		个	—	—	0.200	—	—	—
	180315005	钢制丝堵 DN32		个	—	—	—	0.200	—	—
	180300005	钢制管件		个	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	180315006	钢制丝堵 DN40		个	—	—	—	—	0.200	—
	031101020	金刚石砂轮片 Φ400		片	0.010	0.012	0.016	0.018	0.019	0.021
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.138	0.170	0.214	0.235	0.250	0.260
	022701003	棉纱头		kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	232123004	气体喷头		个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	144135021	厌氧胶 325# 200g		瓶	0.060	0.060	0.072	0.075	0.080	0.085
	123507001	装饰盘		个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	180315007	钢制丝堵 DN50		个	—	—	—	—	—	0.200
机 械	991003090	电动空气压缩机 40m3/min		台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.031	0.033	0.037	0.038	0.039	0.040

工作内容：外观检查、称重、支框架安装、系统组件安装、阀驱动装置、高压软管安装、氮气增压等。

计量单位：套

编 号				2-3-116	2-3-117	2-3-118	2-3-119	2-3-120	
项 目				贮存容器					
				容积(L以内)					
				40	70	90	155	270	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	5.031	7.231	8.331	12.840	20.540
	000101001	其中	普工	工日	1.258	1.808	2.083	3.210	5.135
	000101002		一般技工	工日	2.767	3.977	4.582	7.062	11.297
	000101003		高级技工	工日	1.006	1.446	1.666	2.568	4.108
材 料	341304002	标志牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105183	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内		10套	0.206	0.206	0.206	0.206	0.206
	142913004	高纯氮气 40L		瓶	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
	192700001	减压阀 100		个	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	030107021	膨胀螺栓 M12		10套	0.412	0.412	0.412	0.412	0.412
	352903001	台秤		个	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	860113014	压力表 25MPa(带弯带阀)		块	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	144135021	厌氧胶 325# 200g		瓶	0.240	0.240	0.240	0.400	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	991003090	电动空气压缩机 40m3/min		台班	0.800	1.000	1.200	1.500	1.800
	990422010	手动液压叉车		台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500

工作内容：外观检查、称重、支框架安装、系统组件安装、阀驱动装置、
高压软管安装、氮气增压等。

计量单位：套

编 号				2-3-121
项 目				阀驱动装置
名 称				容积(L以内)
单 位				4
消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	2.480
	000101001	其中 普工	工日	0.620
	000101002	一般技工	工日	1.364
	000101003	高级技工	工日	0.496
材	341304002	标志牌	个	1.000
	030105183	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	0.206
	142913004	高纯氮气 40L	瓶	0.250
	192700001	减压阀 100	个	0.020
	030107021	膨胀螺栓 M12	10套	0.412
	352903001	台秤	个	0.010
	860113014	压力表 25MPa(带弯带阀)	块	0.040
	144135021	厌氧胶 325# 200g	瓶	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000
机械	991003090	电动空气压缩机 40m ³ /min	台班	0.500

工作内容：开箱检查、组合装配、安装、固定、试动调整。

计量单位：套

编 号				2-3-122
项 目				二氧化碳称重检漏装置
名 称				消 耗 量
单 位				
人	000101000	合计工日	工日	1.851
	000101001	其中 普工	工日	0.463
	000101002	一般技工	工日	1.018
	000101003	高级技工	工日	0.370
材	030105005	半圆头镀锌螺栓 M6~12×22~80	10套	0.412
	341304002	标志牌	个	1.000
	030105181	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×50以内	10套	0.412
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

工作内容：外观检查、气体瓶柜安装、系统组件安装、阀驱动装置安装。

计量单位：套

编 号				2-3-123	2-3-124	2-3-125	2-3-126	2-3-127	
项 目				无管网气体灭火装置					
				贮存容器容积(L以内)					
				40	70	90	150	240	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.080	4.500	6.800	7.500	12.500
	000101001	其中	普工	工日	0.520	1.125	1.700	1.875	3.125
	000101002		一般技工	工日	1.144	2.475	3.740	4.125	6.875
	000101003		高级技工	工日	0.416	0.900	1.360	1.500	2.500
材 料	030105183	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内		10套	0.206	0.206	0.206	0.206	0.206
	341304004	铝牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030107021	膨胀螺栓 M12		10套	0.412	0.412	0.412	0.412	0.412
	144135021	厌氧胶 325# 200g		瓶	0.160	0.240	0.240	0.240	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990422010	手动液压叉车		台班	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500

工作内容：准备工具和材料、安装拆除临时管线、充氮气、停压检查、泄压、清理及烘干、封口。

计量单位：套

编 号				2-3-128	
项 目				管网系统试验	
				气压试验	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	0.220
	000101001	其 中	普工	工日	0.055
	000101002		一般技工	工日	0.121
	000101003		高级技工	工日	0.044
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.165
	030105181	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×50以内		10套	0.250
	192700001	减压阀 100		个	0.020
	012903023	热轧中厚钢板 δ 20		kg	0.200
	020905001	塑料布		m²	0.120
	170201002	无缝钢管 D22×2.5		m	0.010
	860113015	压力表 25MPa(带弯带阀) YBS-WS		套	0.040
	142909001	氧气		m³	0.141
	142907001	乙炔气		m³	0.047
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000
机械	990900010	电焊机 综合		台班	0.030

三、火灾自动报警系统

工作内容：底座安装、校线、接头、压接冷压端头、底座压线、编码、探头安装、测试、防护罩安拆等。

计量单位：见表

编 号				2-3-129	2-3-130	2-3-131	2-3-132	2-3-133	
项 目				点型探测器安装					
				感烟	感温	红外光束	火焰	可燃气体	
单 位				个		对		个	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.285	0.285	2.851	0.951	0.285
	000101001	其中	普工	工日	0.071	0.071	0.713	0.238	0.071
	000101002		一般技工	工日	0.185	0.185	1.853	0.618	0.185
	000101003		高级技工	工日	0.029	0.029	0.285	0.095	0.029
材 料	012927009	镀铬钢板 δ 2.5		m²	—	—	0.021	0.010	—
	170400001	镀铬钢管 D10		m	—	—	0.412	0.824	—
	142915001	丙烷		kg	—	—	—	—	1.000
	030103031	镀锌螺钉 M2~5×4~50		个	2.040	2.040	4.080	2.040	2.040
	291711007	铜接线卡 1.0~2.5		个	2.030	2.030	4.060	2.030	2.030
	280317028	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm²		m	0.153	0.153	1.120	0.153	0.153
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	874614162	火灾探测器试验器		台班	0.030	0.030	0.700	0.090	—
	870613023	手持式万用表		台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：安装、校线、接头、压接冷压端头、线型探测器敷设、编码、测试等。

计量单位：见表

编 号				2-3-134	2-3-135	2-3-136	
项 目				线型探测器安装			
				线型探测器	线性探测器信号转换装置	报警终端电阻	
单 位				m	台	个	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.171	1.634	0.011
	000101001	其中	普工	工日	0.043	0.409	0.003
	000101002		一般技工	工日	0.111	1.062	0.007
	000101003		高级技工	工日	0.017	0.163	0.001
材 料	341304002	标志牌		个	0.006	0.006	—
	021301005	尼龙扎带 L=100~150		个	1.838	1.838	—
	291711007	铜接线卡 1.0~2.5		个	1.575	1.575	—
	233309001	线型探测器		m	1.320	—	—
	280317028	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²		m	0.153	0.153	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	030103056	木螺钉 d4.5~6×15~100		10个	—	2.040	—
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	—	2.100	—
	234121001	报警终端电阻		个	—	—	1.050
机械	870613023	手持式万用表		台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：底座安装、校线、接头、压接冷压端头、底座压线、编码、安装、测试等。

计量单位：个

编 号				2-3-137	2-3-138	2-3-139	2-3-140	
项 目				按钮 安装		消防警铃、声光报警器安装		
				火灾报警按钮	消火栓报警按钮	消防警铃	声光报警器	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.500	1.500	0.599	0.599
	000101001	其中	普工	工日	0.125	0.375	0.150	0.150
	000101002		一般技工	工日	0.325	0.975	0.389	0.389
	000101003		高级技工	工日	0.050	0.150	0.060	0.060
材 料	030103031	镀锌螺钉 M2~5×4~50		个	2.040	2.040	—	—
	291711007	铜接线卡 1.0~2.5		个	5.075	7.105	2.030	2.030
	280317028	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm2		m	0.153	0.458	0.153	0.153
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	341304002	标志牌		个	—	—	1.000	1.000
	022701003	棉纱头		kg	—	—	0.010	0.010
	030103056	木螺钉 d4.5~6×15~100		10个	—	—	0.204	0.306
	173113003	塑料异型管 Φ5		m	—	—	0.053	0.053
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	—	—	2.100	3.150
机械	870613023	手持式万用表		台班	0.010	0.010	0.010	—

工作内容：本体安装、采样管制作安装、校线、压线、接地、调试等。

计量单位：见表

编 号				2-3-141	2-3-142	2-3-143	2-3-144	2-3-145	
项 目				空气采样型探测器安装					
				空气采样管	极早期空气采样报警器				
					2路	6路	8路	16路	
单 位				m	台				
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.181	7.900	13.800	17.100	22.100
	000101001	其中	普工	工日	0.045	1.975	3.450	4.275	5.525
	000101002		一般技工	工日	0.118	5.135	8.970	11.115	14.365
	000101003		高级技工	工日	0.018	0.790	1.380	1.710	2.210
材 料	173119001	空气采样管		m	1.050	—	—	—	—
	030103056	木螺钉 d4.5~6×15~100		10个	2.040	—	—	—	—
	290645050	塑料管卡子 20mm		个	1.050	—	—	—	—
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	2.100	—	—	—	—
	341304002	标志牌		个	—	1.000	1.000	1.000	1.000
	021301005	尼龙扎带 L=100~150		个	—	—	18.000	20.000	25.000
	030107016	膨胀螺栓 M8		10套	—	0.412	0.412	0.412	0.412
	280317028	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²		m	—	0.153	0.153	0.153	0.153
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	874614162	火灾探测器试验器		台班	—	0.030	0.030	0.030	0.030
	870613023	手持式万用表		台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、压线、安装、测试等。

计量单位：个

编 号				2-3-146	2-3-147
项 目				消防报警电话插孔(电话)安装	
				电话分机	电话插孔
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		0.209	0.114
	000101001	其中	普工	0.052	0.029
	000101002		一般技工	0.136	0.074
	000101003		高级技工	0.021	0.011
材	030103034	镀锌木螺钉 d2~5×4~50		0.204	—
	022701003	棉纱头		0.010	0.010
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		2.100	—
	291711007	铜接线卡 1.0~2.5		2.030	2.030
	280317028	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²		0.153	0.153
	850103009	其他材料费(占材料费)		3.000	3.000
	030103031	镀锌螺钉 M2~5×4~50		—	2.040
机械	870613023	手持式万用表		0.010	0.010

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、安装、测试等。

计量单位：个

编 号				2-3-148	2-3-149	2-3-150	
项 目				消防广播(扬声器) 安装			
				扬声器		音量调节器	
				吸顶式(3W-5W)	壁挂式(3W-5W)		
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.371	0.285	0.091
	000101001	其 中	普工	工日	0.093	0.071	0.023
	000101002		一般技工	工日	0.241	0.185	0.059
	000101003		高级技工	工日	0.037	0.029	0.009
材 料	022701003	棉纱头		kg	0.010	0.010	0.006
	173113003	塑料异型管 Φ5		m	0.053	0.053	0.053
	291711007	铜接线卡 1.0~2.5		个	2.030	2.030	3.045
	280317028	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²		m	0.153	0.153	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	030103054	木螺钉 d2~4×6~65		10个	—	0.204	—
	172500029	塑料胀管 Φ6~8		个	—	2.100	—
	030103031	镀锌螺钉 M2~5×4~50		个	—	—	2.040
	280317027	阻燃铜芯塑料绝缘电线 ZR- BV-1.5mm ²		m	—	—	0.458
机械	870613023	手持式万用表		台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、补漆、编码、本体调试等。

计量单位：个

编 号				2-3-151	2-3-152	2-3-153	2-3-154	2-3-155	2-3-156	
项 目				消防专用模块(模块箱) 安装						
				模块						
				单输入	多输入	单输出	多输出	单输入单输出	多输入多输出	
名 称				单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.634	1.834	1.729	2.290	1.929	2.491
	000101002	其 中	一般技工	工日	1.471	1.651	1.556	2.061	1.736	2.242
	000101003		高级技工	工日	0.163	0.183	0.173	0.229	0.193	0.249
材 料	341304002	标志牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030103031	镀锌螺钉 M2~5×4~50		个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	022701003	棉纱头		kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	291711005	尼龙线卡		个	4.000	8.000	4.000	8.000	4.000	8.000
	021301005	尼龙扎带 L=100~150		个	2.000	4.000	2.000	4.000	2.000	4.000
	291711007	铜接线卡 1.0~2.5		个	4.060	6.090	6.090	8.120	8.120	12.180
	280317028	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm2		m	0.305	0.611	0.305	0.611	0.305	0.611
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	870613023	手持式万用表		台班	0.200	0.400	0.200	0.400	0.200	0.400

工作内容：开箱、检查、箱体安装、接地、涮锡、补漆等。

计量单位：台

编 号				2-3-157	2-3-158	
项 目				消防专用模块(模块箱)安装		
				模块箱	端子箱	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.352	0.391
	000101001	其 中	普工	工日	0.088	0.098
	000101002		一般技工	工日	0.229	0.254
	000101003		高级技工	工日	0.035	0.039
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.045	0.045
	130115001	调和漆		kg	0.045	0.030
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	0.630	0.630
	130505001	防锈漆		kg	0.027	0.015
	031305002	焊锡		kg	0.020	0.020
	031305003	焊锡膏		kg	0.006	0.006
	284309001	接地编织铜线		m	0.500	0.500
	030107016	膨胀螺栓 M8		10套	0.412	0.412
	290901004	铜端子 6mm2		个	2.030	2.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.150	0.150

工作内容：外观检查、校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

编 号				2-3-159	2-3-160	2-3-161	2-3-162	2-3-163	
项 目				区域报警控制箱安装					
				报警控制箱(壁挂)				报警控制箱(落地)	
				64点以内	128点以内	256点以内	500点以内	1000点以内	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	4.500	6.500	15.343	25.492	34.751
	000101001	其中	普工	工日	1.125	1.625	3.836	6.373	8.688
	000101002		一般技工	工日	2.925	4.225	9.973	16.570	22.588
	000101003		高级技工	工日	0.450	0.650	1.534	2.549	3.475
材	030107016	膨胀螺栓 M8		10套	0.412	0.412	0.412	0.412	—
	290901004	铜端子 6mm2		个	2.030	2.030	2.030	2.030	—
	341304002	标志牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045
	130115001	调和漆		kg	0.200	0.300	0.045	0.045	0.050
	011303006	镀锌扁钢 40×4		kg	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630
	030105182	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内		10套	—	—	—	—	0.412
	130505001	防锈漆		kg	0.200	0.250	0.027	0.030	0.040
	031305002	焊锡		kg	0.150	0.180	0.220	0.380	0.700
	031305003	焊锡膏		kg	0.030	0.030	0.060	0.100	0.180
	284309001	接地编织铜线		m	0.500	0.500	0.500	0.500	1.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.200	0.200	0.200	0.300	0.500
	291711005	尼龙线卡		个	10.000	12.000	14.000	22.000	40.000
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.300	0.350	0.450	0.620	0.850
	173113003	塑料异型管 Φ5		m	0.525	0.525	0.578	0.998	1.838
	290901006	铜端子 16mm2		个	—	—	—	—	4.060
850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	870622068	交/直流低电阻测试仪		台班	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070
	870613023	手持式万用表		台班	2.000	4.000	5.000	6.000	8.000
	990422010	手动液压叉车		台班	—	—	—	—	0.500

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

编 号				2-3-164	2-3-165	2-3-166	2-3-167	
项 目				联动控制箱安装			远程控制箱 (柜) 安装	
				壁挂		落地	远程控制箱	
				256点以内	500以内	1000点以内	3路以内	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	21.134	22.511	23.908	8.351
	000101001	其中	普工	工日	5.284	5.628	5.977	2.088
	000101002		一般技工	工日	13.737	14.632	15.540	5.428
	000101003		高级技工	工日	2.113	2.251	2.391	0.835
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.045	0.045	0.045	0.045
	130115001	调和漆		kg	0.045	0.045	0.050	0.045
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	0.630	0.630	0.630	0.630
	130505001	防锈漆		kg	0.027	0.030	0.040	0.027
	031305002	焊锡		kg	0.200	0.360	0.680	0.130
	031305003	焊锡膏		kg	0.050	0.090	0.170	0.040
	284309001	接地编织铜线		m	0.500	0.500	1.000	0.500
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.200	0.300	0.500	—
	291711005	尼龙线卡		个	16.000	24.000	46.000	—
	030107018	膨胀螺栓 M10		10套	0.412	0.412	—	—
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.450	0.860	1.500	0.180
	173113003	塑料异型管 Φ5		m	0.525	0.945	1.785	0.315
	290901004	铜端子 6mm ²		个	2.030	2.030	—	2.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	030105182	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内		10套	—	—	0.412	—
	290901006	铜端子 16mm ²		个	—	—	4.060	—
	340501004	打印纸卷		盒	—	—	—	0.240
	030107016	膨胀螺栓 M8		10套	—	—	—	0.412
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.150	0.150	0.150	0.150
	870622068	交/直流低电阻测试仪		台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	870613023	手持式万用表		台班	4.000	5.000	8.000	2.000
	990422010	手动液压叉车		台班	—	—	0.500	—

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

编 号				2-3-168	2-3-169	2-3-170	2-3-171
项 目				远程控制箱(柜)安装		火灾报警系统控制主机安装	
				远程控制箱	重复显示器	壁挂(点以内)	
				5路以内		500	1000
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	10.012	14.763	26.751
	000101001	其中	普工	工日	2.503	3.691	6.688
	000101002		一般技工	工日	6.508	9.596	17.388
	000101003		高级技工	工日	1.001	1.476	2.675
材	340501004	打印纸卷		盒	0.300	—	0.320
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.045	0.045	0.045
	130115001	调和漆		kg	0.045	0.050	0.050
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	0.630	0.630	0.630
	130505001	防锈漆		kg	0.030	0.040	0.040
	031305002	焊锡		kg	0.190	0.080	0.250
	031305003	焊锡膏		kg	0.050	0.020	0.070
	284309001	接地编织铜线		m	0.500	0.500	0.500
	030107016	膨胀螺栓 M8		10套	0.412	0.412	—
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.260	0.200	0.520
	173113003	塑料异型管 Φ5		m	0.525	0.210	0.630
	290901004	铜端子 6mm ²		个	2.030	—	2.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
	290901006	铜端子 16mm ²		个	—	2.030	—
	341304002	标志牌		个	—	—	1.000
	291711005	尼龙线卡		个	—	—	15.000
机	030107018	膨胀螺栓 M10		10套	—	—	0.412
	990900010	电焊机 综合		台班	0.150	0.150	0.150
	870622068	交/直流低电阻测试仪		台班	0.070	0.070	0.070
	870613023	手持式万用表		台班	2.500	3.000	5.000

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

编 号				2-3-172	2-3-173	2-3-174	2-3-175	
项 目				火灾报警系统控制主机安装				
				壁挂(点以内)	壁挂(点以外)	落地(点以内)		
						2000	500	1000
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	40.716	56.071	27.012	35.357
	000101001	其中	普工	工日	10.179	14.018	6.753	8.839
	000101002		一般技工	工日	26.465	36.446	17.558	22.982
	000101003		高级技工	工日	4.072	5.607	2.701	3.536
材	341304002	标志牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	340501004	打印纸卷		盒	0.500	0.600	0.320	0.400
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.045	0.045	0.045	0.045
	130115001	调和漆		kg	0.065	0.070	0.500	0.600
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	0.630	0.630	0.630	0.630
	130505001	防锈漆		kg	0.500	0.600	0.030	0.045
	031305002	焊锡		kg	0.800	1.600	0.250	0.500
	031305003	焊锡膏		kg	0.200	0.400	0.063	0.130
	284309001	接地编织铜线		m	0.500	0.500	1.000	1.000
	291711005	尼龙线卡		个	86.000	120.000	15.000	46.000
	030107018	膨胀螺栓 M10		10套	0.412	0.412	—	—
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.920	2.600	0.520	0.800
	173113003	塑料异型管 Φ5		m	2.100	4.200	0.630	1.250
	290901004	铜端子 6mm ²		个	2.030	2.030	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	030105182	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内		10套	—	—	0.412	0.412
	290901006	铜端子 16mm ²		个	—	—	4.060	4.060
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.150	0.150	0.150	0.150
	870622068	交/直流低电阻测试仪		台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	870613023	手持式万用表		台班	9.000	12.000	5.000	7.000
	990422010	手动液压叉车		台班	—	—	0.500	0.500

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

编 号				2-3-176	2-3-177	2-3-178	2-3-179	
项 目				火灾报警系统控制主机安装			联动控制主机安装	
				落地(点以内)		落地(点以外)	落地(点以内)	
				2000	5000		256	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	41.263	56.271	62.271	30.287
	000101001	其中	普工	工日	10.316	14.068	15.568	7.572
	000101002		一般技工	工日	26.821	36.576	40.476	19.686
	000101003		高级技工	工日	4.126	5.627	6.227	3.029
材	341304002	标志牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	340501004	打印纸卷		盒	0.500	0.600	0.600	—
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.045	0.045	0.045	0.045
	130115001	调和漆		kg	0.650	0.700	0.800	0.045
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	0.630	0.630	0.630	0.630
	030105182	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内		10套	0.412	0.824	1.648	—
	130505001	防锈漆		kg	0.500	0.600	0.700	0.027
	031305002	焊锡		kg	0.800	1.600	1.900	0.200
	031305003	焊锡膏		kg	0.200	0.400	0.700	0.050
	284309001	接地编织铜线		m	1.000	1.000	1.000	1.000
	291711005	尼龙线卡		个	82.000	120.000	150.000	16.000
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.920	2.600	2.900	0.450
	173113003	塑料异型管 Φ5		m	2.100	4.200	8.400	0.525
	290901006	铜端子 16mm2		个	4.060	4.060	4.060	4.060
	料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000
030105180		镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M8×100以内		10套	—	—	—	0.412
990900010		电焊机 综合		台班	0.150	0.150	0.150	0.150
机	870622068	交/直流低电阻测试仪		台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	870613023	手持式万用表		台班	9.000	12.000	20.000	3.000
	990422010	手动液压叉车		台班	0.500	0.500	0.500	0.500

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

编 号					2-3-180	2-3-181	2-3-182	2-3-183	
项 目					联动控制主机安装			消防广播及电话主机(柜)安装	
					落地(点以内)		落地(点以外)	消防广播控制柜	
					500	1000			
名 称					单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日			工日	32.252	34.152	36.152	21.139
	000101001	其中	普工		工日	8.063	8.538	9.038	5.285
	000101002		一般技工		工日	20.964	22.199	23.499	13.740
	000101003		高级技工		工日	3.225	3.415	3.615	2.114
材	341304002	标志牌			个	1.000	1.000	1.000	1.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)			kg	0.045	0.045	0.045	0.045
	130115001	调和漆			kg	0.500	0.600	0.650	0.045
	011303001	镀锌扁钢(综合)			kg	0.630	0.630	0.630	1.260
	030105180	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M8×100以内			10套	0.412	0.412	0.618	0.412
	130505001	防锈漆			kg	0.030	0.045	0.500	0.027
	031305002	焊锡			kg	0.360	0.680	0.980	0.570
	031305003	焊锡膏			kg	0.090	0.170	0.230	0.143
	284309001	接地编织铜线			m	1.000	1.000	1.000	1.000
	291711005	尼龙线卡			个	24.000	46.000	68.000	—
	140301004	汽油 70#~90#			kg	0.860	1.500	1.800	1.640
	173113003	塑料异型管 Φ5			m	0.945	1.785	2.415	1.470
	290901006	铜端子 16mm2			个	4.060	4.060	4.060	4.060
	850103009	其他材料费(占材料费)			%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031509006	垫铁			kg	—	—	—	2.000
	280317007	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm2			m	—	—	—	3.054
020101009	橡胶板 δ4			kg	—	—	—	0.480	
机	990900010	电焊机 综合			台班	0.150	0.150	0.150	0.150
	870622068	交/直流低电阻测试仪			台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	870613023	手持式万用表			台班	4.500	6.000	7.000	3.000
	990422010	手动液压叉车			台班	0.500	0.500	0.500	—

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑
扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

编 号				2-3-184	2-3-185	2-3-186	2-3-187	
项 目				消防广播及电话主机(柜)安装				
				广播功率放大器	广播录放盘	矩阵	广播分配器	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.360	0.451	0.300	4.399
	000101001	其 中	普工	工日	0.090	0.113	0.075	1.099
	000101002		一般技工	工日	0.234	0.293	0.195	2.860
	000101003		高级技工	工日	0.036	0.045	0.030	0.440
材 料	030103031	镀锌螺钉 M2~5×4~50		个	4.080	4.080	—	4.080
	284309001	接地编织铜线		m	0.500	0.500	0.500	0.500
	290901006	铜端子 16mm2		个	2.030	2.030	2.030	2.030
	203307023	橡胶垫 δ2		m²	0.060	0.050	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	031305002	焊锡		kg	—	—	—	0.360
	031305003	焊锡膏		kg	—	—	—	0.090
	173113003	塑料异型管 Φ5		m	—	—	—	0.945
机 械	870613023	手持式万用表		台班	0.500	—	—	—

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑
扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

编 号				2-3-188	2-3-189	2-3-190	2-3-191	
项 目				消防广播及电话主机(柜)安装				
				消防电话主机(路以内)				
				10	30	60	80	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	14.421	21.537	25.851	32.700
	000101001	其 中	普工	工日	3.605	5.384	6.463	8.175
	000101002		一般技工	工日	9.374	13.999	16.803	21.255
	000101003		高级技工	工日	1.442	2.154	2.585	3.270
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.045	0.045	0.045	0.045
	130115001	调和漆		kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	1.220	1.220	1.220	1.220
	030105182	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内		10套	0.412	0.412	0.412	0.412
	130505001	防锈漆		kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	031305002	焊锡		kg	0.430	0.830	1.230	1.630
	031305003	焊锡膏		kg	0.110	0.210	0.310	0.410
	284309001	接地编织铜线		m	1.000	1.000	1.000	1.000
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.290	0.640	0.980	1.020
	173113003	塑料异型管 Φ5		m	1.050	2.100	3.150	4.200
	290901006	铜端子 16mm2		个	4.060	4.060	4.060	4.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	203307023	橡胶垫 δ2		m²	—	0.050	0.050	0.050
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.150	0.150	0.150	0.150
	870622068	交/直流低电阻测试仪		台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	870613023	手持式万用表		台班	3.000	3.000	5.000	7.000

工作内容：计算机主机、显示器、打印机安装、软件安装、调试等。

计量单位：台

编 号				2-3-192	
项 目				火灾报警控制微机、图形显示及打印终端	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	6.464
	000101001	其中	普工	工日	1.616
	000101002		一般技工	工日	4.202
	000101003		高级技工	工日	0.646
材	022909001	白绸		m ²	0.220
	340501002	打印纸 132-1		箱	0.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000
机械	870613023	手持式万用表		台班	3.000

工作内容：安装、电池安装、电池组接线、本体调试等。

计量单位：台

编 号				2-3-193	
项 目				备用电源及电池主机(柜)	
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101000	合计工日		工日	4.500
	000101001	其中	普工	工日	1.125
	000101002		一般技工	工日	2.925
	000101003		高级技工	工日	0.450
材	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)		kg	0.045
	130115001	调和漆		kg	0.030
	011303001	镀锌扁钢(综合)		kg	0.630
	030105180	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M8×100以内		10套	0.412
	030103031	镀锌螺钉 M2~5×4~50		个	5.600
	130505001	防锈漆		kg	0.020
	284309001	接地编织铜线		m	1.000
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.230
	290901006	铜端子 16mm ²		个	4.060
	203307023	橡胶垫 δ 2		m ²	0.020
机	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000
	990900010	电焊机 综合		台班	0.150
	870613023	手持式万用表		台班	2.000
	990422010	手动液压叉车		台班	0.500

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

编 号				2-3-194	2-3-195	2-3-196	2-3-197
项 目				火灾报警联动一体机安装			
				壁挂		落地	
				64点以内	128点以内	256点以内	500点以内
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	6.500	10.451	25.380	36.017
	000101001	普工	工日	1.625	2.613	6.345	9.004
	000101002	其中 一般技工	工日	4.225	6.793	16.497	23.411
	000101003	高级技工	工日	0.650	1.045	2.538	3.602
材	341304002	标志牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.045	0.045	0.045	0.045
	130115001	调和漆	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	011303001	镀锌扁钢(综合)	kg	0.630	0.630	0.630	0.630
	130505001	防锈漆	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	031305002	焊锡	kg	0.050	0.090	0.150	0.250
	031305003	焊锡膏	kg	0.015	0.025	0.045	0.070
	284309001	接地编织铜线	m	0.500	0.500	1.000	1.000
	291711005	尼龙线卡	个	15.000	20.000	25.000	30.000
	030107018	膨胀螺栓 M10	10套	0.412	0.412	—	—
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.560	0.900	0.950	3.020
	173113003	塑料异型管 Φ5	m	0.500	0.800	1.200	2.500
	290901006	铜端子 16mm ²	个	4.060	4.060	4.060	4.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	030105182	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	—	—	0.412	0.412
	990900010	电焊机 综合	台班	0.150	0.150	0.150	0.150
	870622068	交/直流低电阻测试仪	台班	0.070	0.070	0.070	0.070
	870613023	手持式万用表	台班	2.000	3.000	4.000	5.000
械	990422010	手动液压叉车	台班	—	—	0.500	0.500

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

编 号				2-3-198	2-3-199	2-3-200	2-3-201
项 目				火灾报警联动一体机安装			
				落地			
				1000点以内	2000点以内	5000点以内	5000点以外
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	47.143	55.017	75.028	83.028
	000101001	普工	工日	11.786	13.754	18.757	20.757
	000101002	其中 一般技工	工日	30.643	35.761	48.768	53.968
	000101003	高级技工	工日	4.714	5.502	7.503	8.303
材	341304002	标志牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.045	0.045	0.045	0.045
	130115001	调和漆	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	011303001	镀锌扁钢(综合)	kg	0.630	0.630	0.630	0.630
	030105182	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	0.412	0.412	0.412	0.412
	130505001	防锈漆	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	031305002	焊锡	kg	0.500	0.800	1.600	2.500
	031305003	焊锡膏	kg	0.130	0.200	0.500	0.900
	284309001	接地编织铜线	m	0.500	0.500	0.500	0.500
	291711005	尼龙线卡	个	40.000	95.000	140.000	180.000
	140301004	汽油 70#~90#	kg	3.500	0.950	3.020	3.500
	173113003	塑料异型管 Φ5	m	3.400	4.200	4.800	8.500
	290901006	铜端子 16mm ²	个	4.060	4.060	4.060	4.060
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
	990900010	电焊机 综合	台班	0.150	0.150	0.150	0.150
	870622068	交/直流低电阻测试仪	台班	0.070	6.000	10.000	15.000
	870613023	手持式万用表	台班	7.000	9.000	12.000	20.000
械	990422010	手动液压叉车	台班	0.500	0.500	0.500	0.500

四、消防系统调试

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。

计量单位：系统

编 号				2-3-202	2-3-203	2-3-204	2-3-205
项 目				自动报警系统调试(点以内)			
				64	128	256	500
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	18.135	30.449	79.186	141.593
	000101001	其中 普工	工日	1.814	3.045	7.919	14.159
	000101002	一般技工	工日	6.347	10.657	27.715	49.558
	000101003	高级技工	工日	9.974	16.747	43.552	77.876
材 料	340115004	充电电池 5#	节	10.000	10.000	10.000	10.000
	340501002	打印纸 132-1	箱	0.050	0.120	0.240	0.320
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	5.600	7.200	8.840	10.030
	143303002	酒精 工业用 99.5%	kg	0.200	0.390	0.460	0.560
	280317004	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm ²	m	15.270	15.270	15.270	15.270
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	873150102	对讲机(一对)	台班	4.000	6.000	10.000	30.000
	874614162	火灾探测器试验器	台班	1.500	2.500	3.000	3.500
	870622068	交/直流低电阻测试仪	台班	0.500	0.800	0.950	1.000
	873112033	交流稳压电源	台班	5.000	8.000	10.000	11.000
	870622060	接地引下线导通电阻测试仪	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	870613023	手持式万用表	台班	5.000	7.000	9.000	12.000
	873112006	直流稳压电源	台班	5.000	8.000	10.000	11.000

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。

计量单位：系统

编 号				2-3-206	2-3-207	2-3-208	2-3-209
项 目				自动报警系统调试(点以内)			自动报警系统 调试
				1000	2000	5000	(5000点以外) 每增加256点
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	238.289	312.531	468.797	13.332
	000101001	其中 普工	工日	23.829	31.253	46.880	1.333
	000101002	一般技工	工日	83.401	109.386	164.079	4.666
	000101003	高级技工	工日	131.059	171.892	257.838	7.333
材 料	340115004	充电电池 5#	节	20.000	40.000	100.000	5.000
	340501002	打印纸 132-1	箱	0.400	0.500	0.600	0.060
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	12.190	16.820	20.820	2.080
	143303002	酒精 工业用 99.5%	kg	0.600	0.700	0.900	0.090
	280317004	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm ²	m	15.270	15.270	15.270	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	873150102	对讲机(一对)	台班	50.000	65.000	130.000	13.000
	874614162	火灾探测器试验器	台班	5.000	15.000	45.000	4.500
	870622068	交/直流低电阻测试仪	台班	1.500	2.000	5.000	0.500
	873112033	交流稳压电源	台班	22.000	30.000	50.000	—
	870622060	接地引下线导通电阻测试仪	台班	0.500	0.500	0.500	0.005
	870613023	手持式万用表	台班	20.000	35.000	60.000	6.000
	873112006	直流稳压电源	台班	22.000	30.000	50.000	—

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。

计量单位：见表

编 号				2-3-210	2-3-211	2-3-212	2-3-213	
项 目				自动报警系统调试		水灭火控制装置调试		
				广播喇叭及音箱、电话插孔	通信分机	消火栓灭火系统	自动喷水灭火系统	
单 位				10只	部	点		
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.311	0.351	1.500	2.011
	000101001	其中	普工	工日	0.231	0.035	0.150	0.201
	000101002		一般技工	工日	0.809	0.123	0.525	0.704
	000101003		高级技工	工日	1.271	0.193	0.825	1.106
材 料	340115003	电池 5#		节	16.000	4.000	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	—	—	0.420	0.884
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	—	—	0.160	0.400
	280317004	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm ²		m	—	—	1.527	3.563
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.500	0.100	0.500	1.000
	873158001	声级计		台班	0.800	0.800	—	—
	870613023	手持式万用表		台班	2.600	0.100	0.500	1.000
	874614162	火灾探测器试验器		台班	—	—	—	1.500

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。

计量单位：点

编 号				2-3-214	2-3-215	2-3-216	2-3-217	
项 目				水灭火控制装置调试	防火控制装置调试			
				消防水炮控制装置调试	防火卷帘门	电动防火门(窗)	电动防火阀、电动排烟阀、电动正压送风阀	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	4.600	0.500	0.351	0.651
	000101001	其中	普工	工日	0.460	0.050	0.035	0.065
	000101002		一般技工	工日	1.610	0.175	0.123	0.228
	000101003		高级技工	工日	2.530	0.275	0.193	0.358
材 料	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	1.060	—	—	—
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	0.480	—	—	—
	280317004	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm2		m	15.270	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
	250101002	灯泡		个	—	0.309	0.400	0.480
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	—	0.236	0.236	0.407
	554100001	蓄电池 24AH		块	—	—	—	0.040
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	1.000	0.500	0.300	0.500
	874614162	火灾探测器试验器		台班	1.000	0.300	0.300	0.300
	870613023	手持式万用表		台班	1.000	0.500	0.300	0.500

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。

计量单位：见表

编 号				2-3-218	2-3-219	2-3-220	2-3-221	
项 目				防火控制装置调试				
				切断非消防电 源	消防风机	消防水泵联动 调试	消防电梯	
单 位				点			部	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.100	1.200	1.300	7.193
	000101001	其中	普工	工日	0.110	0.120	0.130	0.719
	000101002		一般技工	工日	0.385	0.420	0.455	2.518
	000101003		高级技工	工日	0.605	0.660	0.715	3.956
材 料	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	0.407	0.407	0.611	—
	554100001	蓄电池 24AH		块	0.040	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.500	0.500	0.800	1.000
	874614162	火灾探测器试验器		台班	0.300	0.300	—	1.000
	870613023	手持式万用表		台班	0.300	0.300	0.500	1.000

工作内容：工具准备、模拟喷气试验、储存容器切换器操作试验、气体试喷等。

计量单位：点

编 号				2-3-222	2-3-223	2-3-224	2-3-225	2-3-226	
项 目				气体灭火系统装置调试					
				试验容器规格(L)					
				40	70	90	155	270	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.400	5.100	6.800	9.500	13.600
	000101001	其 中	普工	工日	0.340	0.510	0.680	0.950	1.360
	000101002		一般技工	工日	1.190	1.785	2.380	3.325	4.760
	000101003		高级技工	工日	1.870	2.805	3.740	5.225	7.480
材 料	142913005	试验介质(氮气) 40L		瓶	1.000	—	—	—	—
	142913006	试验介质(氮气) 70L		瓶	—	1.000	—	—	—
	142913007	试验介质(氮气) 90L		瓶	—	—	1.000	—	—
	142913008	试验介质(氮气) 155L		瓶	—	—	—	1.000	—
	340501002	打印纸 132-1		箱	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	231715001	大膜片		片	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	553301001	电磁铁		块	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	271799001	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm		卷	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	143303002	酒精 工业用 99.5%		kg	0.900	0.900	0.900	0.900	0.900
	203309001	聚四氟乙烯垫		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	142913009	试验介质(氮气) 270L		瓶	—	—	—	—	1.000
	231715002	小膜片		片	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	234501001	锥形堵块		只	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	874614162	火灾探测器试验器		台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	870613023	手持式万用表		台班	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

第四章 给排水工程

说 明

一、本章包括给排水管道、管道附件、其他等项目。

二、本章适用于综合管廊的给排水系统中的管道、附件、器具及附属设备等安装工程。

三、本章编制的主要依据有：

1. 《室外给水设计规范》GB 50013—2006；
2. 《室外排水设计规范》GB 50014—2006(2014 年版)；
3. 《建筑给水排水设计规范》GB 50015—2003(2009 年版)；
4. 《给水排水工程基本术语标准》GB/T 50125—2010；
5. 《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB 50242-2002；
6. 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268—2008；
7. 《建筑给水聚丙烯管道工程技术规范》GB/T 50349—2005；
8. 《城镇给水排水技术规范》GB 50788—2012；
9. 《建筑给水排水薄壁不锈钢管连接技术规程》CECS 277-2010；
10. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856—2013；
11. 《城市综合管廊工程技术规范》GB 50838—2015；
12. 《通用安装工程消耗量标准》TY 02-31-2015；
13. 《建设工程劳动标准》LD/T-2008；
14. 《全国统一安装工程基础标准》GJD-201-2006；
15. 现行国家建筑设计标准图集、协会标准、产品标准等其他资料。

四、本章不包括以下内容，发生时应另行计算：

1. 本章未包括的给排水设备安装执行“第一章 机械设备安装工程”相应项目。
2. 给排水、器具等电气检查、接线工作，执行“第二章 电气设备安装工程”相应项目。
3. 刷油、防腐、绝热工程执行《通用安装工程消耗量标准》TY02-31-2005 相应项目。
4. 本章凡涉及管沟、工作坑及井类的土方开挖、回填、运输、垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、路面开挖及修复、管道混凝土支墩的项目，以及混凝土管道、水泥管道安装执行相关项目。

五、界线划分：

给排水系统管道以在管廊本体内安装为主，以管廊外接出雨水井为界。

六、本章各项目中，均包括安装物的外观检查。

七、给排水管道。

1. 管道的适用范围：

- (1) 给水管道适用于压力排水等管道的安装。
 - (2) 塑料管安装适用于 UPVC、PVC、PP-C、PP-R、PE、PB 管等塑料管安装。
 - (3) 镀锌钢管（螺纹连接）项目适用于焊接钢管的螺纹连接。
 - (4) 钢塑复合管安装适用于内涂塑、内外涂塑、内衬塑、外覆塑内衬塑复合管道安装。
 - (5) 钢管沟槽连接适用于镀锌钢管、焊接钢管及无缝钢管等沟槽连接的管道安装。不锈钢管、铜管、复合管的沟槽连接，可参照执行。
2. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，执行子目时，成品管件数量可依据设计文件及施工方案计算，子目中其他消耗量均不做调整。管道安装项目中的管件含量，不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。
3. 钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。
4. 管道安装项目中，除管廊内直埋塑料给水管项目中已包括管卡安装外，均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本

章第三节相应项目另行计算。

5. 排（雨）水管道包括灌水（闭水）及通球试验工作内容；排水管道不包括止水环、透气帽本体材料，发生时按实际数量另计材料费。

6. 柔性铸铁排水管（机械接口）按带法兰承口的承插式管材考虑。

7. 塑料管热熔连接公称外径 $dn125$ 及以上管径按热熔对接连接考虑。

8. 直埋塑料管道是指敷设墙内的塑料给水管段。包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示等工作内容。

9. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10；管道接头保温执行《通用安装工程消耗量标准》TY02-31-2015 相应项目，其人工、机械乘以系数 2.00。

八、管道附件。

1. 阀门安装均综合考虑了标准规范要求的强度及严密性试验工作内容。若采用气压试验时，除项目人工消耗量外，其他相关消耗量可进行调整。

2. 电磁阀安装项目均包括了配合调试工作内容，不再重复计算。

3. 对夹式蝶阀安装已含双头螺栓用量，在套用与其连接的法兰安装项目时，应将法兰安装项目中的螺栓用量扣除。

4. 与螺纹阀门配套的连接件，如设计与项目中材质不同时，可按设计进行调整。

5. 法兰阀门、法兰式附件安装项目均不包括法兰安装，应另行套用相应法兰安装项目。

6. 每副法兰和法兰式附件安装项目中，均包括一个垫片和一副法兰螺栓的材料用量。各种法兰连接用垫片均按石棉橡胶板考虑，如工程要求采用其他材质可按实调整。

九、其他。

1. 刚性防水套管和柔性防水套管安装项目中，包括了配合预留孔洞及浇筑混凝土工作内容。一般套管制作安装项目，均未包括预留孔洞工作，发生时按本章所列预留孔洞项目另行计算。

2. 套管制作安装项目已包含堵洞工作内容。本章所列堵洞项目，适用于管道在穿墙、板不安装套管时的洞口封堵。

3. 套管内填料按油麻编制，如与设计不符时，可按工程要求调整换算填料。

4. 保温管道穿墙、板采用套管时，按保温层外径规格执行套管相应项目。

5. 管道保护管是指在管道系统中，为避免外力（荷载）直接作用在介质管道外壁上，造成介质管道受损而影响正常使用，在介质管道外部设置的保护性管段。

6. 机械钻孔项目是按混凝土壁及混凝土板考虑的，厚度系综合取定。如实际壁厚度超过 300mm，板厚度超过 220mm 时，按相应项目乘以系数 1.20。砖墙及砌体墙钻孔按机械钻孔项目乘以系数 0.40。

工程量计算规则

一、给排水管道。

1. 各类管道安装按材质、连接形式、规格分别列项，以“10m”为计量单位。管道安装项目中的铜管、塑料管、复合管（除钢塑复合管外）按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

2. 各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件（包括器具组成）及井类所占长度。

二、管道附件。

1. 各种阀门按照不同连接方式、公称直径，以“个”为计量单位。

2. 法兰均区分不同公称直径，以“副”为计量单位。承插盘法兰短管按照不同连接方式、公称直径，以“副”为计量单位。

三、其他。

1. 管道保护管制作与安装，分为钢制和塑料两种材质，区分不同规格，按设计图示管道中心线长度以“10m”为计量单位。

2. 预留孔洞、堵洞项目，按工作介质管道直径，分规格以“10个”为计量单位。

3. 一般穿墙套管、柔性、刚性套管，按工作介质管道的公称直径，分规格以“个”为计量单位。

4. 成品表箱安装按箱体半周长以“个”为计量单位。

5. 机械钻孔项目，区分混凝土楼板钻孔及混凝土墙体钻孔，按钻孔直径以“10个”为计量单位。

6. 剔堵槽沟项目，区分砖结构及混凝土结构，按截面尺寸以“10m”为计量单位。

一、给排水管道

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-1	2-4-2	2-4-3	2-4-4	
项 目				镀锌钢管(螺纹连接) 公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.662	1.739	2.091	2.261
	000101001	其中	普工	工日	0.415	0.434	0.523	0.565
	000101002		一般技工	工日	1.081	1.131	1.359	1.470
	000101003		高级技工	工日	0.166	0.174	0.209	0.226
材 <								

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-5	2-4-6	2-4-7	2-4-8	
项 目				镀锌钢管(螺纹连接) 公称直径(mm以内)				
				40	50	65	80	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.309	2.479	2.613	2.736
	000101001	其 中	普工	工日	0.577	0.619	0.653	0.684
	000101002		一般技工	工日	1.501	1.612	1.699	1.778
	000101003		高级技工	工日	0.231	0.248	0.261	0.274
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	170300001	镀锌钢管(综合)		m	10.020	10.020	10.020	10.020
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089
	181315003	给水室内镀锌钢管螺纹管件		个	7.860	6.610	5.260	4.630
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020
	140303001	机油(综合)		kg	0.209	0.213	0.215	0.219
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	16.190	16.580	17.950	19.310
	031541002	锯条(综合)		根	0.834	0.839	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.120	0.125	0.141	0.146
	092705001	破布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.284	0.293	0.294	0.317
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.028	0.030	0.031	0.032
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-9	2-4-10	2-4-11	
项 目				镀锌钢管(螺纹连接) 公称直径(mm以内)			
				100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.126	3.467	3.857
	000101001	其 中	普工	工日	0.781	0.866	0.964
	000101002		一般技工	工日	2.032	2.254	2.507
	000101003		高级技工	工日	0.313	0.347	0.386
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.003	0.003	0.003
	170300001	镀锌钢管(综合)		m	10.020	10.020	10.020
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.101	0.107	0.112
	181315003	给水室内镀锌钢管螺纹管件		个	4.150	3.520	3.410
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.021	0.022	0.023
	140303001	机油(综合)		kg	0.225	0.241	0.269
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	20.880	21.020	21.240
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.006	0.008	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.158	—	—
	092705001	破布		kg	0.298	0.323	0.340
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.049	0.073	0.110
	341101003	水		m³	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.012	0.014	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.009	0.009	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.003	0.005
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.084	0.117	0.123
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.320	0.384	0.449
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.034	—	—
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.003	0.003
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.013	0.016	0.022
	990747020	管子切断机 150mm		台班	—	0.065	0.074

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-12	2-4-13	2-4-14	2-4-15	
项 目				钢管(焊接)公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.624	1.862	2.194	2.471
	000101001	其 中	普工	工日	0.406	0.466	0.548	0.618
	000101002		一般技工	工日	1.056	1.210	1.427	1.606
	000101003		高级技工	工日	0.162	0.186	0.219	0.247
材 <								

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-16	2-4-17	2-4-18	2-4-19	2-4-20	
项 目				钢管(焊接)公称直径(mm以内)					
				80	100	125	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.717	3.136	3.249	3.601	4.389
	000101001	其中	普工	工日	0.679	0.784	0.812	0.900	1.097
	000101002		一般技工	工日	1.766	2.038	2.112	2.341	2.853
	000101003		高级技工	工日	0.272	0.314	0.325	0.360	0.439
材	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.817	0.978	1.217	1.573	2.005
	341103001	电		kW·h	0.520	0.529	0.537	0.591	0.748
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.089	0.101	0.107	0.112	0.131
	170100001	钢管(综合)		m	10.100	10.100	9.870	9.870	9.870
	180300007	给水室内钢管焊接管件		个	1.110	1.020	1.410	1.120	1.030
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024
	140303001	机油(综合)		kg	0.100	0.100	0.150	0.150	0.170
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.006	0.006	0.008	0.012	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.782	0.857	0.836	1.076	1.413
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.106	0.122	—	—	—
	092705001	破布		kg	0.255	0.298	0.323	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.047	0.049	0.073	0.110	0.148
	341101003	水		m³	0.204	0.353	0.547	0.764	1.346
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.012	0.014	0.016	0.018
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.810	0.960	1.035	1.269	1.536
	142907002	乙炔气		kg	0.270	0.320	0.345	0.423	0.512
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.002	0.003	0.005	0.007
	990758030	电动弯管机 108mm		台班	0.039	0.041	—	—	—
	990900010	电焊机 综合		台班	0.478	0.529	0.576	0.606	0.779
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.048	0.053	0.058	0.061	0.078
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.048	0.053	0.058	0.061	0.078
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.012	0.084	0.117	0.123	0.169
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.024	0.025	—	—	—
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.006	0.013	0.016	0.022	0.040

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，
管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-21	2-4-22	2-4-23	2-4-24	2-4-25	2-4-26	
项 目				钢管(沟槽连接) 公称直径(mm以内)						
				65	80	100	125	150	200	
名 称				消 耗 量						
人	000101000	合计工日		工日	2.159	2.400	2.684	3.232	3.308	3.703
	000101001	其中	普工	工日	0.540	0.599	0.671	0.808	0.827	0.925
	000101002		一般技工	工日	1.403	1.561	1.744	2.101	2.150	2.407
	000101003		高级技工	工日	0.216	0.240	0.269	0.323	0.331	0.371
材	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.085	0.089	0.101	0.107	0.107	0.112
	170100001	钢管(综合)		m	9.680	9.680	9.680	9.780	9.780	9.780
	181501001	给水室内钢管沟槽管件		个	4.260	4.140	3.600	2.400	1.880	1.670
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023	0.024
	031519017	合金钢钻头(综合)		个	0.016	0.018	0.020	0.021	0.023	0.025
	182525004	卡箍连接件(含胶圈)		套	10.038	9.810	8.656	6.056	4.904	4.438
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.006	0.006	0.006	0.008	0.012	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.007
	092705001	破布		kg	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110	0.148
	140700001	润滑剂		kg	0.044	0.047	0.050	0.054	0.059	0.064
	341101003	水		m³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764	1.346
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016	0.018
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.009
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990747030	管子切断机 250mm		台班	—	—	—	—	—	0.066
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005	0.007
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.009	0.012	0.084	0.117	0.123	0.169
	990747020	管子切断机 150mm		台班	0.036	0.040	0.046	0.052	0.060	—
	990796010	滚槽机		台班	0.221	0.238	0.259	0.284	0.317	0.334
	990742010	开孔机 200mm		台班	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022	0.040

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,水压试验及水冲洗.

计量单位：10m

编 号				2-4-27	2-4-28	2-4-29	2-4-30	
项 目				薄壁不锈钢管(卡压连接)公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.116	1.226	1.329	1.386
	000101001	其中	普工	工日	0.278	0.306	0.332	0.346
	000101002		一般技工	工日	0.726	0.797	0.864	0.901
	000101003		高级技工	工日	0.112	0.123	0.133	0.139
材	170703002	薄壁不锈钢管		m	9.860	9.860	9.860	9.860
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	180509003	给水室内不锈钢管卡压管件		个	13.410	11.160	10.750	9.370
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	092705001	破布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.038	0.045	0.075	0.089
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.017	0.018	0.021	0.024
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,水压试验及水冲洗.

计量单位：10m

编 号				2-4-31	2-4-32	2-4-33	2-4-34	
项 目				薄壁不锈钢管(卡压连接)公称直径(mm以内)				
				40	50	65	80	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.507	1.621	1.713	1.766
	000101001	其中	普工	工日	0.376	0.405	0.428	0.441
	000101002		一般技工	工日	0.980	1.054	1.114	1.148
	000101003		高级技工	工日	0.151	0.162	0.171	0.177
材	170703002	薄壁不锈钢管		m	9.940	9.870	9.870	9.870
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089
	180509003	给水室内不锈钢管卡压管件		个	7.520	6.330	5.260	4.630
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006
	092705001	破布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.101	0.120	0.137	0.145
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.026	0.030	0.030	0.032
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,水压试验及水冲洗.

计量单位：10m

编 号				2-4-35	2-4-36	2-4-37	2-4-38	
项 目				薄壁不锈钢管 (卡压连接) 公 称直径(mm以 内)	薄壁不锈钢管(卡套连接) 公称直径(mm以内)			
				100	15	20	25	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.059	1.058	1.108	1.210
	000101001	其中	普工	工日	0.514	0.265	0.276	0.303
	000101002		一般技工	工日	1.339	0.688	0.721	0.786
	000101003		高级技工	工日	0.206	0.105	0.111	0.121
材 料	170703002	薄壁不锈钢管		m	9.870	9.860	9.860	9.860
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.003	0.002	0.002	0.002
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.101	0.040	0.045	0.068
	180509003	给水室内不锈钢管卡压管件		个	4.150	—	—	—
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.021	0.013	0.014	0.015
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.006	0.004	0.004	0.004
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.004	0.004	0.004
	092705001	破布		kg	0.298	0.080	0.090	0.150
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.049	0.030	0.032	0.034
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.158	0.038	0.045	0.075
	341101003	水		m³	0.353	0.008	0.014	0.023
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.012	0.007	0.008	0.008
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.009	0.006	0.006	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.002	0.002	0.002
	142909001	氧气		m³	0.006	0.003	0.003	0.003
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.001	0.001	0.001
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	180509002	给水室内不锈钢管卡套管件		个	—	13.410	11.160	10.750
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.001	0.001	0.001
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.001	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.020	0.002	0.002	0.003
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.034	0.017	0.018	0.021
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.001	0.001	0.001
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.009	—	—	—

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-39	2-4-40	2-4-41	2-4-42	2-4-43	2-4-44	
项 目				薄壁不锈钢管(卡套连接)公称直径(mm以内)						
				32	40	50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	1.317	1.416	1.569	1.618	1.665	1.942
	000101001	其中	普工	工日	0.329	0.353	0.392	0.405	0.417	0.485
	000101002		一般技工	工日	0.856	0.921	1.020	1.051	1.082	1.263
	000101003		高级技工	工日	0.132	0.142	0.157	0.162	0.166	0.194
材	170703002	薄壁不锈钢管		m	9.860	9.940	9.870	9.870	9.870	9.870
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089	0.101
	180509002	给水室内不锈钢管卡套管件		个	9.370	7.520	6.330	5.260	4.630	4.150
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	092705001	破布		kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255	0.298
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.089	0.101	0.120	0.137	0.145	0.158
	341101003	水		m³	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.005	0.007	0.009	0.012	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.024	0.026	0.030	0.030	0.032	0.034
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.003	0.004	0.006	0.009

工作内容： 调直、切管、组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-4-45	2-4-46	2-4-47	2-4-48	
项 目				薄壁不锈钢管(承插氩弧焊) 公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.105	1.206	1.355	1.435
	000101001	其中	普工	工日	0.276	0.301	0.338	0.359
	000101002		一般技工	工日	0.719	0.784	0.881	0.933
	000101003		高级技工	工日	0.110	0.121	0.136	0.143
材 料	170703002	薄壁不锈钢管		m	9.860	9.860	9.860	9.860
	143315001	丙酮		kg	0.108	0.129	0.157	0.188
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	180525002	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件		个	13.410	11.160	10.750	9.370
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.188	0.263	0.283	0.315
	092705001	破布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.072	0.073	0.075	0.089
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	142911001	氩气		m³	0.165	0.230	0.243	0.251
340101003	钨钨棒		g	0.330	0.460	0.486	0.502	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990900010	电焊机 综合		台班	0.011	0.011	0.011	0.011
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.017	0.018	0.021	0.024
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.159	0.211	0.227	0.235

工作内容： 调直、切管、组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-4-49	2-4-50	2-4-51	2-4-52	2-4-53	
项 目				薄壁不锈钢管(承插氩弧焊) 公称直径(mm以内)					
				40	50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.669	1.763	1.827	1.973	2.195
	000101001	其中	普工	工日	0.417	0.440	0.457	0.493	0.549
	000101002		一般技工	工日	1.085	1.146	1.188	1.282	1.427
	000101003		高级技工	工日	0.167	0.177	0.182	0.198	0.219
材 料	170703002	薄壁不锈钢管		m	9.940	9.870	9.870	9.870	9.870
	143315001	丙酮		kg	0.218	0.241	0.285	0.318	0.377
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089	0.101
	180525002	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件		个	7.520	6.330	5.260	4.630	4.150
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.334	0.375	0.437	0.462	0.495
	092705001	破布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255	0.298
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.101	0.120	0.131	0.138	0.144
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	142911001	氩气		m³	0.258	0.262	0.284	0.315	0.338
	340101003	铈钨棒		g	0.516	0.524	0.568	0.630	0.676
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.012	0.012	0.020	0.020	0.020
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.026	0.030	0.030	0.032	0.034
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.241	0.262	0.284	0.316	0.330
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006	0.013

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-54	2-4-55	2-4-56	2-4-57	
项 目				不锈钢管(螺纹连接) 公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.763	1.837	2.215	2.374
	000101001	其 中	普工	工日	0.440	0.460	0.554	0.593
	000101002		一般技工	工日	1.146	1.194	1.440	1.543
	000101003		高级技工	工日	0.177	0.183	0.221	0.238
材 料	170700003	不锈钢管(综合)		m	9.920	9.920	9.920	9.920
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	180509004	给水室内不锈钢管螺纹管件		个	14.490	12.100	11.400	9.830
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	10.980	13.040	15.500	16.020
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	092705001	破布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.046	0.054	0.090	0.107
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.140	0.166	0.206	0.274
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.020	0.022	0.025	0.029
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-58	2-4-59	2-4-60	2-4-61	2-4-62	
项 目				不锈钢管(螺纹连接) 公称直径(mm以内)					
				40	50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.424	2.604	2.743	2.873	3.283
	000101001	其中	普工	工日	0.606	0.651	0.685	0.718	0.820
	000101002		一般技工	工日	1.576	1.693	1.783	1.868	2.134
	000101003		高级技工	工日	0.242	0.260	0.275	0.287	0.329
材 料	170700003	不锈钢管(综合)		m	10.020	10.020	10.020	10.020	10.020
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089	0.101
	180509004	给水室内不锈钢管螺纹管件		个	7.860	6.610	5.260	4.630	4.150
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	16.190	16.580	17.950	19.310	20.880
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	092705001	破布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255	0.298
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.121	0.144	0.164	0.174	0.190
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012	0.084
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.298	0.308	0.314	0.330	0.338
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.031	0.037	0.036	0.038	0.041
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006	0.013

工作内容：调直、切管、坡口、组对、焊接、焊缝酸洗、钝化，管道及管
件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-63	2-4-64	2-4-65	2-4-66	
项 目				不锈钢管(对接电弧焊) 公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.355	1.413	1.705	1.788
	000101001	其中	普工	工日	0.338	0.352	0.427	0.447
	000101002		一般技工	工日	0.881	0.919	1.108	1.162
	000101003		高级技工	工日	0.136	0.142	0.170	0.179
材	143315001	丙酮		kg	0.039	0.045	0.054	0.062
	170700003	不锈钢管(综合)		m	9.500	9.500	9.500	9.500
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.194	0.197	0.246	0.267
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341103001	电		kW·h	0.155	0.157	0.184	0.201
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	180515003	给水室内不锈钢管焊接管件		个	12.340	10.070	9.730	8.340
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.190	0.192	0.228	0.252
	092705001	破布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.046	0.054	0.090	0.107
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020905001	塑料布		m²	0.550	0.591	0.628	0.673
	143169002	酸洗膏		kg	0.018	0.024	0.033	0.038
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.075	0.075	0.078	0.084
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.020	0.022	0.025	0.029
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、坡口、组对、焊接、焊缝酸洗、钝化，管道及管
件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-67	2-4-68	2-4-69	2-4-70	
项 目				不锈钢管(对接电弧焊) 公称直径(mm以内)				
				40	50	65	80	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.884	2.275	2.524	2.771
	000101001	其中	普工	工日	0.471	0.568	0.631	0.693
	000101002		一般技工	工日	1.225	1.479	1.640	1.801
	000101003		高级技工	工日	0.188	0.228	0.253	0.277
材	143315001	丙酮		kg	0.078	0.089	0.112	0.134
	170700003	不锈钢管(综合)		m	9.650	9.650	9.650	9.650
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.382	0.440	0.480	0.520
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341103001	电		kW·h	0.260	0.295	0.316	0.396
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089
	180515003	给水室内不锈钢管焊接管件		个	6.240	5.180	4.000	3.390
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.294	0.574	0.607	0.613
	092705001	破布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400		片	0.121	0.144	0.164	0.174
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204
	020905001	塑料布		m²	0.692	0.702	0.714	0.735
	143169002	酸洗膏		kg	0.044	0.056	0.064	0.079
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.103	0.260	0.326	0.366
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.010	0.026	0.033	0.037
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.010	0.026	0.033	0.037
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.031	0.037	0.059	0.067
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006

工作内容：调直、切管、坡口、组对、焊接、焊缝酸洗、钝化，管道及管
件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-71	2-4-72	2-4-73	2-4-74
项 目				不锈钢管(对接电弧焊)公称直径(mm以内)			
				100	125	150	200
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	3.197	3.314	3.674	4.476
	000101001	其中 普工	工日	0.799	0.828	0.918	1.119
	000101002	一般技工	工日	2.078	2.154	2.388	2.910
	000101003	高级技工	工日	0.320	0.332	0.368	0.447
材	143315001	丙酮	kg	0.165	0.176	0.182	0.215
	170700003	不锈钢管(综合)	m	9.650	9.650	9.650	9.650
	031301001	不锈钢焊条(综合)	kg	0.576	0.674	1.180	1.631
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.003	0.003	0.003	0.003
	341103001	电	kW·h	0.403	0.430	0.508	0.712
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.101	0.107	0.112	0.131
	180515003	给水室内不锈钢管焊接管件	个	2.990	2.330	1.900	1.680
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.006	0.008	0.012	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.624	0.683	0.746	0.831
	092705001	破布	kg	0.298	0.323	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.049	0.073	0.110	0.148
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.190	—	—	—
	341101003	水	m³	0.353	0.547	0.764	1.346
	020905001	塑料布	m²	0.774	0.801	0.832	0.913
	143169002	酸洗膏	kg	0.087	0.096	0.113	0.146
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990900010	电焊机 综合	台班	0.411	0.445	0.467	0.552
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.041	0.044	0.047	0.055
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.041	0.044	0.047	0.055
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.084	0.117	0.123	0.169
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.074	—	—	—
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040
	990743010	等离子切割机 400A	台班	—	0.189	0.214	0.272
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min	台班	—	0.189	0.214	0.272

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,水压试验及水冲洗.

计量单位：10m

编 号				2-4-75	2-4-76	2-4-77	2-4-78	
项 目				铜管(卡压连接)公称外径(mm以内)				
				18	22	28	35	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.018	1.098	1.180	1.227
	000101001	其中	普工	工日	0.255	0.275	0.295	0.307
	000101002		一般技工	工日	0.661	0.713	0.767	0.797
	000101003		高级技工	工日	0.102	0.110	0.118	0.123
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	031527005	割管刀片		片	0.500	0.450	0.400	0.350
	180725004	给水室内铜管卡压管件		个	13.410	11.160	10.750	9.370
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	092705001	破布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	171500002	铜管		m	9.860	9.860	9.860	9.860
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-79	2-4-80	2-4-81	2-4-82	2-4-83	
项 目				铜管(卡压连接)公称外径(mm以内)					
				42	54	76	89	108	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.274	1.331	1.410	1.483	1.726
	000101001	其中	普工	工日	0.319	0.333	0.352	0.371	0.431
	000101002		一般技工	工日	0.828	0.865	0.917	0.964	1.122
	000101003		高级技工	工日	0.127	0.133	0.141	0.148	0.173
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089	0.101
	031527005	割管刀片		片	0.350	0.300	0.320	0.350	0.380
	180725004	给水室内铜管卡压管件		个	7.520	6.330	5.260	4.630	4.150
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	092705001	破布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255	0.298
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	171500002	铜管		m	9.940	9.870	9.870	9.870	9.870
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012	0.020
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006	0.013

工作内容： 调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-4-84	2-4-85	2-4-86	2-4-87	
项 目				铜管(氧乙炔焊) 公称外径(mm以内)				
				18	22	28	35	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.628	1.751	1.829	2.162
	000101001	其中	普工	工日	0.408	0.438	0.457	0.540
	000101002		一般技工	工日	1.058	1.138	1.189	1.405
	000101003		高级技工	工日	0.162	0.175	0.183	0.217
材	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	180725001	给水室内铜管焊接管件		个	12.340	10.070	9.730	8.340
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	031541002	锯条(综合)		根	0.082	0.126	0.145	0.164
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.019	0.024	0.024	0.025
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.020	0.023	0.023	0.035
	092705001	破布		kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	171500002	铜管		m	9.500	9.500	9.500	9.500
	031307002	铜焊粉		kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	031303009	铜焊丝(综合)		kg	0.174	0.192	0.226	0.250
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
料	142909001	氧气		m³	0.464	0.544	0.684	0.935
	142907002	乙炔气		kg	0.172	0.191	0.243	0.332
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
机	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.004	0.004	0.008	0.010
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容： 调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-4-88	2-4-89	2-4-90	2-4-91	2-4-92	
项 目				铜管(氧乙炔焊) 公称外径(mm以内)					
				42	54	76	89	108	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	2.458	2.710	3.016	3.314	3.489
	000101001	其中	普工	工日	0.614	0.678	0.753	0.828	0.872
	000101002		一般技工	工日	1.598	1.761	1.961	2.154	2.268
	000101003		高级技工	工日	0.246	0.271	0.302	0.332	0.349
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089	0.101
	180725001	给水室内铜管焊接管件		个	6.240	5.180	4.000	3.390	2.990
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	031541002	锯条(综合)		根	0.192	0.198	—	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.038	0.046	0.096	0.102	0.115
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.040	0.048	0.123	0.128	0.140
	092705001	破布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255	0.298
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	171500002	铜管		m	9.650	9.650	9.650	9.650	9.650
	031307002	铜焊粉		kg	0.080	0.085	0.097	0.110	0.130
	031303009	铜焊丝(综合)		kg	0.288	0.380	0.520	0.680	0.840
	020404002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
142909001	氧气		m³	1.314	1.414	1.763	2.316	2.620	
142907002	乙炔气		kg	0.465	0.515	0.678	0.840	0.960	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.012	0.016	0.028	0.029	0.031
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006	0.013

工作内容：调直、切管、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-93	2-4-94	2-4-95	2-4-96	
项 目				铜管(钎焊)公称外径(mm以内)				
				18	22	28	35	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.119	1.209	1.297	1.350
	000101001	其中	普工	工日	0.279	0.302	0.324	0.337
	000101002		一般技工	工日	0.728	0.786	0.843	0.878
	000101003		高级技工	工日	0.112	0.121	0.130	0.135
材	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031309001	低银铜磷钎料 BCu91PAg		kg	0.024	0.026	0.039	0.056
	341103001	电		kW·h	0.072	0.077	0.080	0.094
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.004	0.045	0.068	0.075
	180725006	给水室内铜管钎焊管件		个	13.410	11.160	10.750	9.370
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	031541002	锯条(综合)		根	0.082	0.126	0.145	0.164
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.019	0.024	0.024	0.025
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.020	0.023	0.023	0.035
	092705001	破布		kg	0.080	0.090	0.150	0.168
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.116	0.118	0.125	0.143
	171500002	铜管		m	9.860	9.860	9.860	9.860
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	142909001	氧气		m³	0.421	0.459	0.467	0.515
	142907002	乙炔气		kg	0.162	0.171	0.179	0.198
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.040	0.040	0.008	0.010
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-97	2-4-98	2-4-99	2-4-100	2-4-101	
项 目				铜管(钎焊)公称外径(mm以内)					
				42	54	76	89	108	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.403	1.465	1.551	1.631	1.898
	000101001	其中	普工	工日	0.351	0.367	0.388	0.408	0.474
	000101002		一般技工	工日	0.911	0.952	1.008	1.060	1.234
	000101003		高级技工	工日	0.141	0.146	0.155	0.163	0.190
材 料	031541002	锯条(综合)		根	0.192	0.198	—	—	—
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	031309001	低银铜磷钎料 BCu91PAg		kg	0.077	0.104	0.131	0.185	0.212
	341103001	电		kW·h	0.143	0.146	0.149	0.152	0.155
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.079	0.083	0.085	0.089	0.101
	180725006	给水室内铜管钎焊管件		个	7.520	6.330	5.260	4.630	4.150
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.038	0.046	0.096	0.102	0.115
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.040	0.048	0.123	0.128	0.140
	092705001	破布		kg	0.187	0.213	0.238	0.255	0.298
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.236	0.274	0.312	0.350	0.388
	171500002	铜管		m	9.940	9.870	9.870	9.870	9.870
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.635	0.723	1.019	1.156	1.313
	142907002	乙炔气		kg	0.244	0.274	0.340	0.388	0.439
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.012	0.016	0.028	0.029	0.031
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006	0.013

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				2-4-102	2-4-103	2-4-104	2-4-105	
项 目				铸铁排水管(石棉水泥接口) 公称直径(mm以内)				
				50	75	100	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.128	2.547	3.288	3.487
	000101001	其 中	普工	工日	0.532	0.637	0.822	0.871
	000101002		一般技工	工日	1.383	1.655	2.137	2.267
	000101003		高级技工	工日	0.213	0.255	0.329	0.349
材 料	173117008	承插铸铁排水管		m	9.780	9.550	9.050	9.450
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.083	0.089	0.101	0.112
	092705001	破布		kg	0.213	0.255	0.298	0.340
	040300003	砂子		m³	0.011	0.012	0.012	0.009
	150113003	石棉绒		kg	0.620	1.350	2.240	2.240
	180100006	室内承插铸铁排水管件		个	6.640	6.780	9.640	4.460
	341101003	水		m³	0.033	0.054	0.132	0.287
	040100006	水泥 42.5		kg	2.460	5.040	8.340	8.340
	140105002	油麻		kg	1.330	2.290	3.040	3.010
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.005
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.004	0.009	0.076	0.123
	990795030	液压断管机 500mm		台班	0.033	0.047	0.096	0.058
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.004	0.009	0.011	0.018

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				2-4-106	2-4-107	2-4-108	2-4-109	
项 目				铸铁排水管(石棉水泥接口) 公称直径(mm以内)		铸铁排水管(水泥接口) 公称直径(mm以内)		
				200	250	50	75	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.696	4.048	1.958	2.343
	000101001	其 中	普工	工日	0.923	1.012	0.489	0.585
	000101002		一般技工	工日	2.403	2.631	1.273	1.523
	000101003		高级技工	工日	0.370	0.405	0.196	0.235
材	173117008	承插铸铁排水管		m	9.450	9.790	9.780	9.550
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.131	0.140	0.083	0.089
	092705001	破布		kg	0.408	0.451	0.213	0.255
	040300003	砂子		m³	0.006	0.006	—	—
料	150113003	石棉绒		kg	2.620	5.060	—	—
	180100006	室内承插铸铁排水管件		个	4.190	2.350	6.640	6.780
	341101003	水		m³	0.505	0.802	0.033	0.054
	040100006	水泥 42.5		kg	9.800	13.030	3.520	7.820
	140105002	油麻		kg	3.250	2.660	1.330	2.290
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.006	0.009	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.169	0.239	0.004	0.009
	990795030	液压断管机 500mm		台班	0.079	0.059	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.040	0.058	0.004	0.009
	990795010	断管机 500mm		台班	—	—	0.033	0.047

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				2-4-110	2-4-111	2-4-112	2-4-113
项 目				铸铁排水管(水泥接口)公称直径(mm以内)			
				100	150	200	250
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	3.024	3.207	3.400	3.723
	000101001	其中 普工	工日	0.756	0.802	0.850	0.931
	000101002	一般技工	工日	1.966	2.084	2.210	2.420
	000101003	高级技工	工日	0.302	0.321	0.340	0.372
材 料	173117008	承插铸铁排水管	m	9.050	9.450	9.450	9.790
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.101	0.112	0.131	0.140
	092705001	破布	kg	0.298	0.340	0.408	0.451
	180100006	室内承插铸铁排水管件	个	9.640	4.460	4.190	2.350
	341101003	水	m ³	0.132	0.287	0.505	0.802
	040100006	水泥 42.5	kg	11.920	11.920	14.000	19.480
	140105002	油麻	kg	3.040	3.010	3.250	2.660
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.005	0.006	0.009
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.076	0.123	0.169	0.239
	990795010	断管机 500mm	台班	0.096	0.058	0.079	0.059
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.011	0.018	0.040	0.058

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				2-4-114	2-4-115	2-4-116	2-4-117	2-4-118	2-4-119
项 目				柔性铸铁排水管(机械接口)公称直径(mm以内)					
				50	75	100	150	200	250
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	1.809	2.165	2.793	2.964	3.137	3.440
	000101001	其中 普工	工日	0.452	0.541	0.698	0.741	0.784	0.860
	000101002	一般技工	工日	1.176	1.407	1.816	1.927	2.039	2.236
	000101003	高级技工	工日	0.181	0.217	0.279	0.296	0.314	0.344
材 料	030105112	六角螺栓带螺母、垫圈 M8 \times 14 \sim 75	套	44.400	—	—	—	—	—
	030105113	六角螺栓带螺母、垫圈 M10 \times 30 \sim 75	套	—	47.150	—	—	—	—
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12 \times 14 \sim 75	套	—	—	67.020	—	—	—
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	202103002	法兰压盖	个	14.370	15.260	21.690	10.670	9.830	4.920
	030105127	六角螺栓带螺母、垫圈 M14 \times 90	套	—	—	—	32.970	30.370	15.200
	092705001	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	171101003	柔性铸铁排水管	m	9.780	9.550	9.050	9.450	9.450	9.790
	180100009	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口)	个	6.640	6.780	9.640	4.460	4.190	2.350
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	340205021	橡胶密封圈(排水)	个	14.370	15.260	21.690	10.670	9.830	4.920
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076	0.123	0.169	0.239
	990795030	液压断管机 500mm	台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058

工作内容：切管、管道及管件安装、紧卡箍、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				2-4-120	2-4-121	2-4-122	2-4-123	2-4-124	2-4-125	
项 目				无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接)公称直径(mm以内)						
				50	75	100	150	200	250	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.737	2.099	2.710	2.872	3.048	3.336
	000101001	其 中	普工	工日	0.434	0.524	0.678	0.718	0.762	0.834
	000101002		一般技工	工日	1.129	1.365	1.761	1.867	1.981	2.169
	000101003		高级技工	工日	0.174	0.210	0.271	0.287	0.305	0.333
材 料	182519002	不锈钢卡箍(含胶圈)		个	14.300	15.100	21.690	10.560	9.750	4.870
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	092705001	破布		kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	180100012	室内无承口柔性排水铸铁管管 件(卡箍连接)		个	6.570	6.620	9.510	4.350	4.110	2.300
	341101003	水		m³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.280	0.280	0.310	0.380	0.470	0.570
	171101007	无承口柔性排水铸铁管		m	9.780	9.550	9.050	9.450	9.450	9.790
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.004	0.009	0.076	0.123	0.169	0.239
	990795030	液压断管机 500mm		台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				2-4-126	2-4-127	2-4-128	2-4-129	2-4-130	2-4-131	
项 目				塑料排水管(热熔连接)公称外径(mm以内)						
				50	75	110	160	200	250	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.376	1.842	2.068	2.888	3.961	4.367
	000101001	其中	普工	工日	0.344	0.461	0.517	0.722	0.990	1.092
	000101002		一般技工	工日	0.894	1.197	1.344	1.877	2.575	2.838
	000101003		高级技工	工日	0.138	0.184	0.207	0.289	0.396	0.437
材 料	341103001	电		kW·h	1.457	3.741	5.992	—	—	—
	031541002	锯条(综合)		根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	180999019	室内塑料排水管热熔管件		个	6.900	8.850	11.560	5.950	5.110	2.350
	341101003	水		m ³	0.033	0.054	0.132	0.587	0.505	0.802
	173117004	塑料排水管		m	10.120	9.800	9.500	9.500	9.500	10.050
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990911010	热熔对接焊机 160mm		台班	—	—	—	0.313	—	—
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	990911020	热熔对接焊机 250mm		台班	—	—	—	—	0.337	0.341
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,灌水试验。

计量单位：10m

编 号				2-4-132	2-4-133	2-4-134	2-4-135	2-4-136	2-4-137	
项 目				塑料排水管(粘接)公称外径(mm以内)						
				50	75	110	160	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.253	1.678	1.870	2.637	3.695	4.050
	000101001	其中	普工	工日	0.314	0.419	0.467	0.659	0.923	1.013
	000101002		一般技工	工日	0.814	1.091	1.216	1.714	2.402	2.632
	000101003		高级技工	工日	0.125	0.168	0.187	0.264	0.370	0.405
材 料	031541002	锯条(综合)		根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	143315001	丙酮		kg	0.126	0.224	0.318	0.352	0.371	0.393
	180999020	室内塑料排水管粘接管件		个	6.900	8.850	11.560	5.950	5.110	2.350
	341101003	水		m ³	0.033	0.054	0.132	0.587	0.505	0.802
	173117004	塑料排水管		m	10.120	9.800	9.500	9.500	9.500	10.050
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	144135024	粘接剂		kg	0.084	0.149	0.209	0.233	0.242	0.256
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021

工作内容：切管、组对、紧密封圈,管道及管件安装,灌水试验。

计量单位：10m

编 号				2-4-138	2-4-139	2-4-140	2-4-141	2-4-142	2-4-143	
项 目				塑料排水管(螺母密封圈连接)公称外径(mm以内)						
				50	75	110	160	200	250	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	1.187	1.591	1.779	2.500	3.259	3.857
	000101001	其 中	普工	工日	0.296	0.398	0.445	0.625	0.814	0.964
	000101002		一般技工	工日	0.772	1.034	1.156	1.625	2.119	2.507
	000101003		高级技工	工日	0.119	0.159	0.178	0.250	0.326	0.386
材 料	031541002	锯条(综合)		根	0.268	0.863	2.161	—	—	—
	180999016	室内塑料排水管(螺母密封圈连接)管件		个	6.900	8.850	11.560	5.950	5.110	2.350
	341101003	水		m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	340205021	橡胶密封圈(排水)		个	14.370	15.260	21.690	10.670	9.830	4.920
	172505007	硬聚氯乙烯螺旋排水管		m	10.120	9.800	9.500	9.500	9.500	10.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021

工作内容：切管、卷削、组对、预热、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-144	2-4-145	2-4-146	2-4-147	
项 目				塑铝稳态管(热熔连接)公称外径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.165	1.288	1.394	1.597
	000101001	其中	普工	工日	0.291	0.322	0.348	0.399
	000101002		一般技工	工日	0.757	0.837	0.906	1.038
	000101003		高级技工	工日	0.117	0.129	0.140	0.160
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341103001	电		kW·h	1.245	1.289	1.663	1.738
	172800002	复合管		m	10.160	10.160	10.160	10.160
	181201003	给水室内塑铝稳态管热熔管件		个	15.200	12.250	10.810	8.870
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	031541002	锯条(综合)		根	0.132	0.158	0.201	0.248
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.053	0.066	0.070	0.116
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、卷削、组对、预热、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-148	2-4-149	2-4-150	2-4-151	
项 目				塑铝稳态管(热熔连接)公称外径(mm以内)				
				50	63	75	90	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.849	1.992	2.032	2.210
	000101001	其中	普工	工日	0.462	0.498	0.508	0.552
	000101002		一般技工	工日	1.202	1.294	1.321	1.437
	000101003		高级技工	工日	0.185	0.200	0.203	0.221
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341103001	电		kW·h	1.877	1.996	2.333	2.511
	172800002	复合管		m	10.160	10.160	10.160	10.160
	181201003	给水室内塑铝稳态管热熔管件		个	7.420	6.590	6.030	3.950
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020
	031541002	锯条(综合)		根	0.295	0.359	0.547	0.608
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	341101003	水		m ³	0.053	0.088	0.145	0.204
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.151	0.203	0.210	0.226
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002

及水冲洗。

计量单位: 10m

编 号				2-4-152	2-4-153	2-4-154	
项 目				塑铝稳态管(热熔连接) 公称外径(mm以内)			
				110	125	160	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.320	2.447	2.567
	000101001	其中	普工	工日	0.580	0.612	0.642
	000101002		一般技工	工日	1.508	1.590	1.668
	000101003		高级技工	工日	0.232	0.245	0.257
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.003	0.003	0.003
	341103001	电		kW·h	2.635	0.454	0.612
	172800002	复合管		m	10.160	10.160	10.160
	181201003	给水室内塑铝稳态管热熔管件		个	3.080	1.580	1.340
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.021	0.022	0.023
	031541002	锯条(综合)		根	0.690	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.006	0.008	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.049	0.073	0.110
	341101003	水		m³	0.353	0.547	0.764
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.229	0.240	0.254
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.012	0.014	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.009	0.009	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.003
990900010		电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002
990813010		试压泵 3MPa		台班	0.002	0.003	0.003
990515010		吊装机械(综合)		台班	—	0.012	0.017
990747030		管子切断机 250mm		台班	—	0.030	0.033
990911010		热熔对接焊机 160mm		台班	—	0.279	0.283
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.004	0.005

工作内容：切管、打磨、组对、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-155	2-4-156	2-4-157	2-4-158	
项 目				钢骨架塑料复合管(电熔连接) 公称外径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.244	1.350	1.473	1.717
	000101001	其 中	普工	工日	0.311	0.337	0.368	0.429
	000101002		一般技工	工日	0.809	0.878	0.958	1.116
	000101003		高级技工	工日	0.124	0.135	0.147	0.172
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	172800002	复合管		m	10.160	10.160	10.160	10.160
	180999005	给水室内钢骨架塑料复合管电熔管件		个	15.200	12.250	10.810	8.870
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	031541002	锯条(综合)		根	0.144	0.173	0.220	0.270
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.020	0.025	0.056	0.072
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.053	0.066	0.070	0.116
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.133	0.185	0.224	0.249
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.005	0.008	0.016	0.025
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、打磨、组对、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-159	2-4-160	2-4-161	2-4-162	
项 目				钢骨架塑料复合管(电熔连接) 公称外径(mm以内)				
				50	63	75	90	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.919	2.112	2.171	2.366
	000101001	其 中	普工	工日	0.480	0.528	0.542	0.591
	000101002		一般技工	工日	1.247	1.373	1.411	1.538
	000101003		高级技工	工日	0.192	0.211	0.218	0.237
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	172800002	复合管		m	10.160	10.160	10.160	10.160
	180999005	给水室内钢骨架塑料复合管电熔管件		个	7.420	6.590	6.030	3.950
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020
	031541002	锯条(综合)		根	0.322	0.391	0.602	0.669
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.075	0.104	0.117	0.122
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.151	0.203	0.210	0.226
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.257	0.261	0.265	0.271
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.028	0.030	0.033	0.036
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：切管、打磨、组对、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-163	2-4-164	2-4-165	
项 目				钢骨架塑料复合管(电熔连接) 公称外径(mm以内)			
				110	125	160	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.472	2.623	2.787
	000101001	其中	普工	工日	0.618	0.656	0.697
	000101002		一般技工	工日	1.607	1.705	1.812
	000101003		高级技工	工日	0.247	0.262	0.278
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.003	0.003	0.003
	172800002	复合管		m	10.160	10.160	10.160
	180999005	给水室内钢骨架塑料复合管电熔管件		个	3.080	2.680	2.320
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.021	0.022	0.023
	031541002	锯条(综合)		根	0.759	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.006	0.008	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.006	0.006	0.006
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.131	—	—
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15		kg	0.049	0.073	0.110
	341101003	水		m³	0.353	0.547	0.764
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.229	0.240	0.254
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.012	0.014	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.009	0.009	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.002	0.003	0.005
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002
	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.274	0.279	0.283
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.040	—	—
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.003	0.003
	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	0.012	0.017
	990747030	管子切断机 250mm		台班	—	0.030	0.033
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.004	0.005

工作内容： 调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位： 10m

编 号				2-4-166	2-4-167	2-4-168	2-4-169	
项 目				钢塑复合管(螺纹连接) 公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.692	1.770	2.134	2.312
	000101001	其中	普工	工日	0.423	0.443	0.533	0.579
	000101002		一般技工	工日	1.100	1.150	1.387	1.502
	000101003		高级技工	工日	0.169	0.177	0.214	0.231
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	172800002	复合管		m	9.910	9.910	9.910	9.910
	181115001	给水室内钢塑复合管螺纹管件		个	14.490	12.100	11.400	9.830
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016
	140303001	机油(综合)		kg	0.158	0.170	0.203	0.206
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	10.980	13.040	15.500	16.020
	031541002	锯条(综合)		根	0.778	0.792	0.815	0.821
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.033	0.035	0.086	0.117
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	341101003	水		m³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002
	142909001	氧气		m³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.002	0.003	0.004
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.067	0.079	0.196	0.261
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.008	0.010	0.022	0.026
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-170	2-4-171	2-4-172	2-4-173	
项 目				钢塑复合管(螺纹连接) 公称直径(mm以内)				
				40	50	65	80	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.338	2.522	2.681	2.790
	000101001	其中	普工	工日	0.584	0.631	0.671	0.697
	000101002		一般技工	工日	1.520	1.639	1.742	1.814
	000101003		高级技工	工日	0.234	0.252	0.268	0.279
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	172800002	复合管		m	10.020	10.020	10.020	10.020
	181115001	给水室内钢塑复合管螺纹管件		个	7.860	6.610	5.260	4.630
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.016	0.017	0.019	0.020
	140303001	机油(综合)		kg	0.209	0.213	0.130	0.110
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	16.190	16.580	17.950	19.310
	031541002	锯条(综合)		根	0.834	0.839	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.005	0.005	0.006	0.006
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.005	0.005	0.005	0.006
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.120	0.125	0.141	0.146
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	341101003	水		m³	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990900010	电焊机 综合		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.005	0.007	0.009	0.012
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.284	0.293	0.294	0.317
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.028	0.030	0.031	0.032
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.003	0.004	0.006

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-174	2-4-175	2-4-176
项 目				钢塑复合管(螺纹连接)公称直径(mm以内)		
				100	125	150
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		3.172	3.523	3.909
	000101001	其中	普工	0.793	0.881	0.977
	000101002		一般技工	2.062	2.290	2.541
	000101003		高级技工	0.317	0.352	0.391
材	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		0.003	0.003	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		0.003	0.003	0.003
	172800002	复合管		10.020	10.020	10.020
	181115001	给水室内钢塑复合管螺纹管件		4.150	3.520	3.410
	170101003	焊接钢管 DN20		0.021	0.022	0.023
	140303001	机油(综合)		0.040	0.030	0.030
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		20.880	21.020	21.240
	030105046	六角螺栓(综合)		0.006	0.008	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20		0.006	0.006	0.006
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		0.158	—	—
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		0.049	0.073	0.110
	341101003	水		0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3		0.012	0.014	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20		0.009	0.009	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		0.003	0.003	0.003
	142909001	氧气		0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	2.000	2.000
机	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		0.002	0.003	0.005
	990900010	电焊机 综合		0.002	0.002	0.002
	990515010	吊装机械(综合)		0.084	0.117	0.123
	990748010	管子切断套丝机 159mm		0.320	0.384	0.449
	990785030	砂轮切割机 Φ400		0.034	—	—
	990813010	试压泵 3MPa		0.002	0.003	0.003
	990401020	载重汽车 5t		0.013	0.016	0.022
	990747020	管子切断机 150mm		—	0.035	0.037

工作内容：调直、切管、对口、紧丝口,管道及管件连接,水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				2-4-177	2-4-178	2-4-179	2-4-180	2-4-181	2-4-182	
项 目				铝塑复合管(卡套连接) 公称外径(mm以内)						
				20	25	32	40	50	63	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.780	0.880	0.994	1.099	1.199	1.376
	000101001	其 中	普工	工日	0.195	0.219	0.248	0.275	0.300	0.344
	000101002		一般技工	工日	0.507	0.573	0.646	0.714	0.779	0.894
	000101003		高级技工	工日	0.078	0.088	0.100	0.110	0.120	0.138
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	172800002	复合管		m	9.960	9.960	9.960	9.960	9.960	9.960
	181201001	给水室内铝塑复合管卡套管件		个	14.710	12.250	10.810	8.870	7.420	6.590
	170101003	焊接钢管 DN20		m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	031541002	锯条(综合)		根	0.132	0.158	0.201	0.248	0.295	0.359
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	190003004	螺纹阀门 DN20		个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15		kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	341101003	水		m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	172707010	橡胶软管 DN20		m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	142909001	氧气		m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气		kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	990900010	电焊机 综合		台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002

工作内容：定位、排水、挖眼、接管、通水检查。

计量单位：处

编 号				2-4-183	2-4-184	2-4-185	2-4-186	
项 目				钢管碰头(焊接)支管公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.250	1.355	1.468	1.597
	000101001	其 中	普工	工日	0.313	0.338	0.367	0.399
	000101002		一般技工	工日	0.812	0.881	0.954	1.038
	000101003		高级技工	工日	0.125	0.136	0.147	0.160
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.107	0.138	0.161	0.361
	341103001	电		kW·h	0.203	0.227	0.144	0.203
	340907006	钢丝刷子		把	0.002	0.003	0.004	0.005
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.205	0.274	0.189	0.475
	142909001	氧气		m³	0.132	0.180	0.468	0.717
	142907002	乙炔气		kg	0.044	0.060	0.156	0.239
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.063	0.081	0.095	0.160
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.006	0.008	0.009	0.016
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.006	0.008	0.009	0.016
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.002	0.003	0.004	0.009
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.002	0.003	0.004	0.005

工作内容：定位、排水、挖眼、接管、通水检查。

计量单位：处

编 号				2-4-187	2-4-188	2-4-189
项 目				钢管碰头(焊接)支管公称直径(mm以内)		
				125	150	200
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	1.903	2.099	2.337
	000101001	其中 普工	工日	0.476	0.524	0.584
	000101002	一般技工	工日	1.237	1.365	1.519
	000101003	高级技工	工日	0.190	0.210	0.234
材	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.398	0.547	0.757
	341103001	电	kW·h	0.244	0.271	0.399
	340907006	钢丝刷子	把	0.006	0.007	0.007
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.512	0.681	1.219
	142909001	氧气	m ³	0.867	0.989	1.560
	142907002	乙炔气	kg	0.289	0.330	0.520
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	0.037
机	990900010	电焊机 综合	台班	0.190	0.210	0.291
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.019	0.021	0.029
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.019	0.021	0.029
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.019	0.083
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.006	0.019	0.024

工作内容：刷管口、断管、调制接口材料、管道及管件连接、接口养护、通水检查。

计量单位：处

编 号				2-4-190	2-4-191	2-4-192
项 目				铸铁管碰头(石棉水泥接口)公称直径(mm以内)		
				100	150	200
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	1.801	2.668	2.903
	000101001	其中 普工	工日	0.450	0.667	0.725
	000101002	一般技工	工日	1.170	1.734	1.887
	000101003	高级技工	工日	0.181	0.267	0.291
材	173118002	承插铸铁给水管	m	0.500	0.500	0.500
	340907006	钢丝刷子	把	0.010	0.012	0.030
	150113003	石棉绒	kg	0.590	0.874	1.123
	040100004	水泥 32.5	kg	2.203	3.264	4.195
	142909001	氧气	m ³	0.165	0.276	0.444
	142907002	乙炔气	kg	0.055	0.092	0.148
	140105002	油麻	kg	0.576	0.816	1.056
	180103010	铸铁三通	个	1.000	1.000	1.000
	182913001	铸铁套管	个	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.026	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.002	0.002	0.003
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.031

工作内容：刷管口、断管、上胶圈、管道及管件连接、通水检查。

计量单位：处

编 号				2-4-193	2-4-194	2-4-195
项 目				铸铁管碰头(胶圈接口)公称直径(mm以内)		
				100	150	200
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	1.684	2.258	2.427
	000101001	普工	工日	0.422	0.564	0.606
	000101002	其中 一般技工	工日	1.094	1.468	1.578
	000101003	高级技工	工日	0.168	0.226	0.243
材	173118002	承插铸铁给水管	m	0.500	0.500	0.500
	340907006	钢丝刷子	把	0.010	0.012	0.030
	020501003	橡胶圈(给水) DN100	个	4.944	—	—
	180103010	铸铁三通	个	1.000	1.000	1.000
	182913001	铸铁套管	个	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	020501004	橡胶圈(给水) DN150	个	—	4.944	—
	020501005	橡胶圈(给水) DN200	个	—	—	4.944
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.001	0.001	0.002
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.031

二、管道附件

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压试验。

计量单位：个

编 号				2-4-196	2-4-197	2-4-198	2-4-199	
项 目				螺纹阀门安装公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.090	0.100	0.110	0.140
	000101001	其中	普工	工日	0.022	0.025	0.027	0.035
	000101002		一般技工	工日	0.059	0.065	0.072	0.091
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.010	0.011	0.014
材 <								

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压试验。

计量单位：个

编 号				2-4-200	2-4-201	2-4-202	2-4-203	2-4-204	
项 目				螺纹阀门安装公称直径(mm以内)					
				40	50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.220	0.270	0.340	0.500	0.940
	000101001	其中	普工	工日	0.055	0.067	0.085	0.125	0.235
	000101002		一般技工	工日	0.143	0.176	0.221	0.325	0.611
	000101003		高级技工	工日	0.022	0.027	0.034	0.050	0.094
材	181603010	黑玛钢活接头 DN100		个	—	—	—	—	1.010
	181603019	黑玛钢六角内接头 DN100		个	—	—	—	—	0.808
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.006	0.016	0.016	0.016	0.019
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.089	0.122	0.132	0.140	0.157
	181603006	黑玛钢活接头 DN40		个	1.010	—	—	—	—
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40		个	0.808	—	—	—	—
	140303001	机油(综合)		kg	0.017	0.021	0.029	0.032	0.040
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	3.014	3.768	4.898	6.029	7.536
	031541002	锯条(综合)		根	0.084	0.106	—	—	—
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.075	0.200	0.208	0.216	0.532
	190003001	螺纹阀门(综合)		个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.006	0.016	0.016	0.016	0.019
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.015	0.021	0.034	0.045	0.057
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.065	0.105	0.190	0.238	0.313
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.008	0.010	0.016	0.022	0.026
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.006	0.016	0.016	0.016	0.019
	341101003	水		m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.003	0.008	0.008	0.008	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.006	0.016	0.016	0.016	0.019
	142909001	氧气		m ³	0.084	0.099	0.114	0.126	0.195
	142907002	乙炔气		kg	0.028	0.033	0.038	0.042	0.065
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	181603007	黑玛钢活接头 DN50		个	—	1.010	—	—	—
	181603016	黑玛钢六角内接头 DN50		个	—	0.808	—	—	—
	181603008	黑玛钢活接头 DN65		个	—	—	1.010	—	—
	181603017	黑玛钢六角内接头 DN65		个	—	—	0.808	—	—
	181603009	黑玛钢活接头 DN80		个	—	—	—	1.010	—
	181603018	黑玛钢六角内接头 DN80		个	—	—	—	0.808	—
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	—	0.013
	990900010	电焊机 综合		台班	0.014	0.017	0.020	0.024	0.029
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.026	0.038	0.050	0.064	0.079
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.004	0.005	0.007	0.010	0.013
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.006	0.016	0.024	0.024	0.029

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查、配合调试。

计量单位：个

编 号				2-4-205	2-4-206	2-4-207	2-4-208	
项 目				螺纹电磁阀安装公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.100	0.110	0.120	0.160
	000101001	其中	普工	工日	0.025	0.027	0.030	0.040
	000101002		一般技工	工日	0.065	0.072	0.078	0.104
	000101003		高级技工	工日	0.010	0.011	0.012	0.016
材 料	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.009	0.010	0.013
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	0.568	0.752	0.944	1.208
	031541002	锯条(综合)		根	0.055	0.061	0.063	0.067
	192809001	螺纹电磁阀门		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.004	0.005	0.008	0.012
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.006	0.008	0.016	0.021
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.001	0.002	0.003	0.004

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查、配合调试。

计量单位：个

编 号				2-4-209	2-4-210	2-4-211	2-4-212	2-4-213	
项 目				螺纹电磁阀安装公称直径(mm以内)					
				40	50	65	80	100	
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.250	0.290	0.380	0.540	1.030
	000101001	其中	普工	工日	0.062	0.072	0.095	0.135	0.257
	000101002		一般技工	工日	0.163	0.189	0.247	0.351	0.670
	000101003		高级技工	工日	0.025	0.029	0.038	0.054	0.103
材 料	140303001	机油(综合)		kg	0.017	0.021	0.029	0.032	0.040
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.504	1.888	2.448	3.016	3.768
	031541002	锯条(综合)		根	0.084	0.106	—	—	—
	192809001	螺纹电磁阀门		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.015	0.021	0.034	0.045	0.057
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	—	0.013
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.026	0.041	0.052	0.064	0.079
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.005	0.006	0.007	0.010	0.013

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。

计量单位：个

编 号				2-4-214	2-4-215	2-4-216	2-4-217	
项 目				法兰阀门安装公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.180	0.190	0.210	0.230
	000101001	其中	普工	工日	0.045	0.047	0.052	0.057
	000101002		一般技工	工日	0.117	0.124	0.137	0.150
	000101003		高级技工	工日	0.018	0.019	0.021	0.023
材	143311001	白铅油		kg	0.025	0.028	0.030	0.035
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.006	0.006	0.006	0.006
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.050	0.059	0.065	0.089
	190001002	法兰阀门(综合)		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	140303001	机油(综合)		kg	0.002	0.002	0.004	0.004
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.036	0.036	0.072	0.075
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	—	—
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	092705001	破布		kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.026	0.031	0.043	0.049
	031102001	砂纸		张	0.004	0.004	0.004	0.004
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.024	0.034	0.044	0.064
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.006	0.006	0.006	0.006
	341101003	水		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	142909001	氧气		m³	0.042	0.048	0.060	0.084
	142907002	乙炔气		kg	0.014	0.016	0.020	0.028
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	4.120	4.120
机械	990900010	电焊机 综合		台班	0.008	0.009	0.012	0.014
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.006	0.006	0.006	0.006

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。

计量单位：个

编 号				2-4-218	2-4-219	2-4-220	2-4-221	
项 目				法兰阀门安装公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.250	0.320	0.440	0.600
	000101001	其中	普工	工日	0.062	0.080	0.110	0.150
	000101002		一般技工	工日	0.163	0.208	0.286	0.390
	000101003		高级技工	工日	0.025	0.032	0.044	0.060
材 <								

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。

计量单位：个

编 号				2-4-222	2-4-223	2-4-224	
项 目				法兰阀门安装公称直径(mm以内)			
				125	150	200	
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.740	0.830	1.070
	000101001	其中	普工	工日	0.185	0.207	0.267
	000101002		一般技工	工日	0.481	0.540	0.696
	000101003		高级技工	工日	0.074	0.083	0.107
材	143311001	白铅油		kg	0.120	0.140	0.170
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.019	0.019	0.019
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.175	0.196	0.224
	190001002	法兰阀门(综合)		个	1.000	1.000	1.000
	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.010	0.016
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.561	0.950	0.950
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	—	—
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.019	0.019	0.019
	092705001	破布		kg	0.008	0.016	0.024
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.445	0.581	0.831
	031102001	砂纸		张	0.008	0.016	0.024
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.276	0.326	0.376
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.019	0.019	0.019
	341101003	水		m³	0.003	0.003	0.003
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.010	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.019	0.019	0.019
	142909001	氧气		m³	0.258	0.297	0.426
	142907002	乙炔气		kg	0.086	0.099	0.142
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	8.240	12.360
机	990900010	电焊机 综合		台班	0.032	0.036	0.038
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.026	0.026	0.031
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.076	0.076	0.076
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.003	0.003	0.005

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。

计量单位：个

编 号				2-4-225	2-4-226	2-4-227	2-4-228	
项 目				法兰电磁阀安装公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.230	0.260	0.290	0.370
	000101001	其中	普工	工日	0.057	0.065	0.072	0.092
	000101002		一般技工	工日	0.150	0.169	0.189	0.241
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.026	0.029	0.037
材 料	143311001	白铅油		kg	0.030	0.035	0.040	0.050
	192807002	法兰电磁阀		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	140303001	机油(综合)		kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	4.120	4.120
	092705001	破布		kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	031102001	砂纸		张	0.004	0.004	0.004	0.004
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.040	0.060	0.070	0.090
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。

计量单位：个

编 号				2-4-229	2-4-230	2-4-231	2-4-232	2-4-233	
项 目				法兰电磁阀安装公称直径(mm以内)					
				80	100	125	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.490	0.670	0.810	0.940	1.180
	000101001	其中	普工	工日	0.122	0.167	0.202	0.235	0.295
	000101002		一般技工	工日	0.319	0.436	0.527	0.611	0.767
	000101003		高级技工	工日	0.049	0.067	0.081	0.094	0.118
材 料	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	8.240	—	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	8.240	8.240	—	—
	143311001	白铅油		kg	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170
	192807002	法兰电磁阀		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.007	0.007	0.010	0.016
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	—	8.240	12.360
	092705001	破布		kg	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024
	031102001	砂纸		张	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	0.026	0.026	0.031
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.003	0.004	0.006

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。

计量单位：个

编 号				2-4-234	2-4-235	2-4-236	2-4-237	
项 目				对夹式蝶阀安装公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.210	0.260	0.440	0.550
	000101001	其中	普工	工日	0.052	0.065	0.110	0.137
	000101002		一般技工	工日	0.137	0.169	0.286	0.358
	000101003		高级技工	工日	0.021	0.026	0.044	0.055
材 料	143311001	白铅油		kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.016	0.016	0.016	0.019
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.122	0.132	0.140	0.157
	190705001	对夹式蝶阀		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	140303001	机油(综合)		kg	0.004	0.004	0.007	0.007
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.200	0.208	0.216	0.532
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.016	0.016	0.016	0.019
	092705001	破布		kg	0.004	0.004	0.008	0.008
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.160	0.202	0.238	0.343
	031102001	砂纸		张	0.004	0.004	0.008	0.008
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.066	0.096	0.128	0.165
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.016	0.016	0.016	0.019
	030105204	双头螺栓带螺母 M16×120~140		套	4.120	4.120	8.240	8.240
	341101003	水		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.008	0.008	0.008	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.016	0.016	0.016	0.019
	142909001	氧气		m³	0.099	0.112	0.128	0.195
	142907002	乙炔气		kg	0.033	0.038	0.042	0.065
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.017	0.020	0.024	0.029
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.016	0.024	0.024	0.029

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。

计量单位：个

编 号				2-4-238	2-4-239	2-4-240	
项 目				对夹式蝶阀安装公称直径(mm以内)			
				125	150	200	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.650	0.730	0.830
	000101001	其中	普工	工日	0.162	0.182	0.207
	000101002		一般技工	工日	0.423	0.475	0.540
	000101003		高级技工	工日	0.065	0.073	0.083
材 料	143311001	白铅油		kg	0.120	0.140	0.170
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.019	0.019	0.019
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.175	0.196	0.242
	190705001	对夹式蝶阀		个	1.000	1.000	1.000
	140303001	机油(综合)		kg	0.007	0.010	0.010
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.561	0.950	0.950
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.019	0.019	0.019
	092705001	破布		kg	0.008	0.016	0.016
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.445	0.581	0.831
	031102001	砂纸		张	0.008	0.016	0.016
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.230	0.270	0.310
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.019	0.019	0.019
	030105204	双头螺栓带螺母 M16×120~140		套	8.240	—	—
	341101003	水		m ³	0.003	0.003	0.003
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.010	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.019	0.019	0.019
	142909001	氧气		m ³	0.258	0.297	0.426
	142907002	乙炔气		kg	0.086	0.099	0.142
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	030105205	双头螺栓带螺母 M20×150~190		套	—	8.240	8.240
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.032	0.036	0.038
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.024	0.026	—
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.076	0.076	0.076
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.001	0.001	0.032

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查。

计量单位：个

编 号				2-4-241	2-4-242	2-4-243	2-4-244	
项 目				塑料阀门安装(熔接) 公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.040	0.050	0.060	0.080
	000101001	其 中	普工	工日	0.010	0.012	0.015	0.020
	000101002		一般技工	工日	0.026	0.033	0.039	0.052
	000101003		高级技工	工日	0.004	0.005	0.006	0.008
材 料	341103001	电		kW·h	0.086	0.104	0.129	0.172
	031541002	锯条(综合)		根	0.015	0.019	0.024	0.024
	092705001	破布		kg	0.002	0.003	0.004	0.005
	193800002	塑料阀门		个	1.010	1.010	1.010	1.010
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.007	0.008	0.009	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查。

计量单位：个

编 号				2-4-245	2-4-246	2-4-247	2-4-248	2-4-249	
项 目				塑料阀门安装(熔接) 公称直径(mm以内)					
				40	50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.110	0.140	0.160	0.200	0.240
	000101001	其 中	普工	工日	0.027	0.035	0.040	0.050	0.060
	000101002		一般技工	工日	0.072	0.091	0.104	0.130	0.156
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.014	0.016	0.020	0.024
材 料	341103001	电		kW·h	0.205	0.334	0.334	0.449	0.524
	031541002	锯条(综合)		根	0.031	0.064	0.114	0.159	0.236
	092705001	破布		kg	0.007	0.010	0.010	0.012	0.014
	193800002	塑料阀门		个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.019	0.033	0.033	0.033	0.042
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查。

计量单位：个

编 号				2-4-250	2-4-251	2-4-252	2-4-253	
项 目				塑料阀门安装(粘接)公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.040	0.050	0.060	0.080
	000101001	其 中	普工	工日	0.010	0.012	0.015	0.020
	000101002		一般技工	工日	0.026	0.033	0.039	0.052
	000101003		高级技工	工日	0.004	0.005	0.006	0.008
材 料	143315001	丙酮		kg	0.006	0.007	0.010	0.012
	031541002	锯条(综合)		根	0.015	0.019	0.024	0.028
	092705001	破布		kg	0.002	0.003	0.003	0.004
	193800002	塑料阀门		个	1.010	1.010	1.010	1.010
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.007	0.008	0.009	0.015
	144135024	粘接剂		kg	0.003	0.003	0.004	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查。

计量单位：个

编 号				2-4-254	2-4-255	2-4-256	2-4-257	2-4-258	
项 目				塑料阀门安装(粘接) 公称直径(mm以内)					
				40	50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.100	0.120	0.140	0.170	0.210
	000101001	其 中	普工	工日	0.025	0.030	0.035	0.042	0.052
	000101002		一般技工	工日	0.065	0.078	0.091	0.111	0.137
	000101003		高级技工	工日	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021
材 料	143315001	丙酮		kg	0.013	0.018	0.015	0.022	0.038
	031541002	锯条(综合)		根	0.031	0.064	0.076	0.102	0.153
	092705001	破布		kg	0.005	0.007	0.009	0.012	0.013
	193800002	塑料阀门		个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.019	0.026	0.029	0.033	0.042
	144135024	粘接剂		kg	0.007	0.009	0.010	0.015	0.025
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。

计量单位：个

编 号				2-4-259	2-4-260	2-4-261	2-4-262	
项 目				沟槽阀门安装公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.090	0.110	0.140	0.170
	000101001	其 中	普工	工日	0.022	0.027	0.035	0.042
	000101002		一般技工	工日	0.059	0.072	0.091	0.111
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.011	0.014	0.017
材 料	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.006	0.006	0.006	0.006
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.050	0.059	0.065	0.089
	194115002	沟槽阀门		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	182525004	卡箍连接件(含胶圈)		套	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.036	0.036	0.072	0.075
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.026	0.031	0.043	0.049
	140700001	润滑剂		kg	0.004	0.005	0.006	0.007
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.003	0.004	0.005	0.007
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.006	0.006	0.006	0.006
	341101003	水		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.006	0.006	0.006	0.006
	142909001	氧气		m³	0.042	0.048	0.060	0.084
	142907002	乙炔气		kg	0.014	0.016	0.020	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.008	0.009	0.012	0.014
	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.005	0.005	0.005	0.006
	990796010	滚槽机		台班	0.008	0.010	0.013	0.016
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.006	0.006	0.006	0.006

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。

计量单位：个

编 号				2-4-263	2-4-264	2-4-265	2-4-266	
项 目				沟槽阀门安装公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.240	0.350	0.470	0.610
	000101001	其中	普工	工日	0.060	0.087	0.117	0.152
	000101002		一般技工	工日	0.156	0.228	0.306	0.397
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.035	0.047	0.061
材	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		块	0.016	0.016	0.016	0.019
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.122	0.132	0.140	0.157
	194115002	沟槽阀门		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	182525004	卡箍连接件(含胶圈)		套	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105046	六角螺栓(综合)		kg	0.200	0.208	0.216	0.532
	190003003	螺纹阀门 DN15		个	0.016	0.016	0.016	0.019
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		kg	0.160	0.202	0.238	0.343
	140700001	润滑剂		kg	0.008	0.009	0.010	0.012
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.012	0.017	0.024	0.029
	171915005	输水软管 Φ25		m	0.016	0.016	0.016	0.019
	341101003	水		m³	0.001	0.001	0.001	0.001
	170201001	无缝钢管 D22×2		m	0.008	0.008	0.008	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		个	0.016	0.016	0.016	0.019
	142909001	氧气		m³	0.099	0.114	0.128	0.195
	142907002	乙炔气		kg	0.033	0.038	0.042	0.065
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990900010	电焊机 综合		台班	0.017	0.020	0.024	0.029
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.003	0.003	0.010
	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.007	—	—	—
	990796010	滚槽机		台班	0.020	0.026	0.032	0.040
	990813010	试压泵 3MPa		台班	0.016	0.024	0.024	0.029
	990747020	管子切断机 150mm		台班	—	0.008	0.008	0.009

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。

计量单位：个

编 号				2-4-267	2-4-268	2-4-269
项 目				沟槽阀门安装公称直径(mm以内)		
				125	150	200
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		0.770	0.930	1.130
	000101001	其中	普工	0.192	0.232	0.282
	000101002		一般技工	0.501	0.605	0.735
	000101003		高级技工	0.077	0.093	0.113
材	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa		0.019	0.019	0.019
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		0.175	0.196	0.224
	194115002	沟槽阀门		1.000	1.000	1.000
	182525004	卡箍连接件(含胶圈)		2.000	2.000	2.000
	030105046	六角螺栓(综合)		0.561	0.950	0.950
	190003003	螺纹阀门 DN15		0.019	0.019	0.019
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20		0.445	0.581	0.831
	140700001	润滑剂		0.014	0.016	0.020
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		0.036	0.046	0.049
	171915005	输水软管 Φ25		0.019	0.019	0.019
	341101003	水		0.003	0.003	0.003
	170201001	无缝钢管 D22×2		0.010	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15		0.019	0.019	0.019
	142909001	氧气		0.258	0.297	0.426
	142907002	乙炔气		0.086	0.099	0.142
	850103009	其他材料费(占材料费)		2.000	2.000	2.000
机	990900010	电焊机 综合		0.032	0.036	0.038
	990515010	吊装机械(综合)		0.038	0.039	0.047
	990747020	管子切断机 150mm		0.012	0.015	—
	990796010	滚槽机		0.049	0.058	0.076
	990813010	试压泵 3MPa		0.076	0.076	0.076
	990401020	载重汽车 5t		0.002	0.003	0.005
	990747030	管子切断机 250mm		—	—	0.016

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-270	2-4-271	2-4-272	2-4-273
项 目				螺纹法兰安装公称直径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.110	0.130	0.150	0.200
	000101001	普工	工日	0.027	0.032	0.037	0.050
	000101002	其中 一般技工	工日	0.072	0.085	0.098	0.130
	000101003	高级技工	工日	0.011	0.013	0.015	0.020
材	143311001	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035
	140303001	机油(综合)	kg	0.009	0.010	0.013	0.017
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.754	0.942	1.206	1.507
	031541002	锯条(综合)	根	0.063	0.071	0.078	0.089
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	—	—
	200005002	螺纹法兰	片	2.000	2.000	2.000	2.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.005	0.011	0.014	0.017
	092705001	破布	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	140103002	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010
	031102001	砂纸	张	0.150	0.200	0.200	0.250
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.020	0.040	0.050	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.008	0.016	0.021	0.026
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.001	0.004	0.005	0.005

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-274	2-4-275	2-4-276	2-4-277	2-4-278	2-4-279	
项 目				螺纹法兰安装公称直径(mm以内)						
				50	65	80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.260	0.320	0.390	0.420	0.460	0.530
	000101001	其中	普工	工日	0.065	0.080	0.097	0.105	0.115	0.132
	000101002		一般技工	工日	0.169	0.208	0.254	0.273	0.299	0.345
	000101003		高级技工	工日	0.026	0.032	0.039	0.042	0.046	0.053
材	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	—	—	—	8.240
	142909001	氧气		m ³	—	—	—	—	—	0.114
	142907002	乙炔气		kg	—	—	—	—	—	0.038
	143311001	白铅油		kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140
	140303001	机油(综合)		kg	0.021	0.029	0.032	0.040	0.049	0.058
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20		m	1.884	2.449	3.014	3.768	4.710	5.652
	031541002	锯条(综合)		根	0.106	—	—	—	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	8.240	—	—	—
	200005002	螺纹法兰		片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.021	0.038	0.045	0.059	0.071	—
	092705001	破布		kg	0.020	0.020	0.020	0.025	0.028	0.030
	140103002	清油 C01-1		kg	0.013	0.015	0.020	0.030	0.030	0.030
	031102001	砂纸		张	0.250	0.300	0.035	0.038	0.040	0.043
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.075	0.090	0.120	0.140	0.160	0.180
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	—	8.240	8.240	—
机	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	—	—	0.041	0.042
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	—	—	0.001	0.001
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.041	0.052	0.064	0.079	0.098	0.117
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.005	0.009	0.010	0.013	0.017	—

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-280	2-4-281	2-4-282	2-4-283	
项 目				碳钢平焊法兰安装公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.150	0.170	0.200	0.220
	000101001	其中	普工	工日	0.037	0.042	0.050	0.055
	000101002		一般技工	工日	0.098	0.111	0.130	0.143
	000101003		高级技工	工日	0.015	0.017	0.020	0.022
材 料	143311001	白铅油		kg	0.025	0.028	0.030	0.035
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.057	0.069	0.080	0.092
	341103001	电		kW·h	0.023	0.028	0.032	0.037
	140303001	机油(综合)		kg	0.045	0.048	0.050	0.063
	031541002	锯条(综合)		根	0.063	0.071	0.078	0.089
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.036	0.043	0.047	0.054
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.005	0.011	0.014	0.017
	092705001	破布		kg	0.008	0.010	0.012	0.017
	140103002	清油 C01-1		kg	0.005	0.007	0.009	0.010
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.020	0.040	0.051	0.060
	200101005	碳钢平焊法兰(综合)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	4.120	4.120
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.036	0.044	0.050	0.058
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.001	0.004	0.005	0.005

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-284	2-4-285	2-4-286	2-4-287	
项 目				碳钢平焊法兰安装公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.290	0.380	0.410	0.500
	000101001	其中	普工	工日	0.072	0.095	0.102	0.125
	000101002		一般技工	工日	0.189	0.247	0.267	0.325
	000101003		高级技工	工日	0.029	0.038	0.041	0.050
材	143311001	白铅油		kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.114	0.211	0.246	0.313
	341103001	电		kW·h	0.046	0.058	0.067	0.086
	140303001	机油(综合)		kg	0.068	0.070	0.081	0.098
	031541002	锯条(综合)		根	0.106	—	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	8.240	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.068	0.089	0.104	0.126
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.021	0.027	0.032	0.041
	092705001	破布		kg	0.020	0.023	0.026	0.028
	140103002	清油 C01-1		kg	0.013	0.015	0.020	0.023
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.070	0.090	0.130	0.170
	200101005	碳钢平焊法兰(综合)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	142909001	氧气		m³	—	0.015	0.018	0.021
	142907002	乙炔气		kg	—	0.005	0.006	0.007
机	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	—	8.240
	990900010	电焊机 综合		台班	0.071	0.089	0.104	0.133
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.007	0.009	0.010	0.013
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.007	0.009	0.010	0.013
械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.005	0.006	0.007	0.009

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-288	2-4-289	2-4-290	
项 目				碳钢平焊法兰安装公称直径(mm以内)			
				125	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	0.610	0.720	0.890
	000101001	其中	普工	工日	0.152	0.180	0.222
	000101002		一般技工	工日	0.397	0.468	0.579
	000101003		高级技工	工日	0.061	0.072	0.089
材	143311001	白铅油		kg	0.120	0.140	0.170
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.379	0.494	1.111
	341103001	电		kW·h	0.094	0.122	0.275
	140303001	机油(综合)		kg	0.102	0.125	0.132
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.174	0.220	0.299
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.049	—	—
	092705001	破布		kg	0.030	0.034	0.036
	140103002	清油 C01-1		kg	0.027	0.030	0.035
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.230	0.280	0.330
	200101005	碳钢平焊法兰(综合)		片	2.000	2.000	2.000
	142909001	氧气		m³	0.033	0.114	0.165
	142907002	乙炔气		kg	0.011	0.038	0.055
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	8.240	12.360
机	990900010	电焊机 综合		台班	0.145	0.189	0.426
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.015	0.019	0.043
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	0.015	0.019	0.043
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.026	0.026	0.031
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.012	—	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、焊接、焊缝处理、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-291	2-4-292	2-4-293	2-4-294	
项 目				不锈钢平焊法兰安装公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.170	0.200	0.240	0.280
	000101001	其中	普工	工日	0.042	0.050	0.060	0.070
	000101002		一般技工	工日	0.111	0.130	0.156	0.182
	000101003		高级技工	工日	0.017	0.020	0.024	0.028
材 料	040915001	白垩粉		kg	0.285	0.347	0.428	0.490
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.059	0.071	0.082	0.094
	200302001	不锈钢平焊法兰		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	341103001	电		kW·h	0.032	0.039	0.046	0.052
	140303001	机油(综合)		kg	0.045	0.048	0.050	0.063
	031101020	金刚石砂轮片 Φ400		片	0.014	0.024	0.028	0.030
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.067	0.080	0.089	0.101
	092705001	破布		kg	0.001	0.002	0.002	0.003
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.004	0.004	0.005	0.006
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.020	0.040	0.046	0.060
	341101003	水		m³	0.002	0.035	0.038	0.004
	143103001	硝酸		kg	0.016	0.020	0.024	0.026
	143175001	重铬酸钾 98%		kg	0.001	0.002	0.003	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	4.120	4.120
机 械	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.005	0.006	0.007	0.008
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.005	0.006	0.007	0.008
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.004	0.007	0.008	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.050	0.061	0.071	0.080

工作内容：切管、焊接、焊缝处理、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-295	2-4-296	2-4-297	2-4-298	
项 目				不锈钢平焊法兰安装公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.330	0.420	0.490	0.550
	000101001	其中	普工	工日	0.082	0.105	0.122	0.137
	000101002		一般技工	工日	0.215	0.273	0.319	0.358
	000101003		高级技工	工日	0.033	0.042	0.049	0.055
材	040915001	白垩粉		kg	0.581	0.775	0.907	1.100
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.118	0.217	0.253	0.322
	200302001	不锈钢平焊法兰		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	341103001	电		kW·h	0.065	0.081	0.095	0.121
	140303001	机油(综合)		kg	0.065	0.070	0.081	0.098
	031101020	金刚石砂轮片 Φ400		片	0.031	0.046	0.056	0.069
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	8.240	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.128	0.168	0.195	0.237
	092705001	破布		kg	0.004	0.005	0.006	0.007
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.008	0.010	0.012	0.014
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.070	0.090	0.130	0.170
	341101003	水		m³	0.006	0.008	0.010	0.012
	143103001	硝酸		kg	0.036	0.048	0.054	0.066
	143175001	重铬酸钾 98%		kg	0.005	0.006	0.007	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	—	8.240
机	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.002	0.003	0.003	0.004
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.010	0.013	0.015	0.019
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.010	0.013	0.015	0.019
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.011	0.016	0.019	0.024
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.101	0.126	0.147	0.187

工作内容：切管、焊接、焊缝处理、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-299	2-4-300	2-4-301	
项 目				不锈钢平焊法兰安装公称直径(mm以内)			
				125	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.640	0.780	0.950
	000101001	其中	普工	工日	0.160	0.195	0.237
	000101002		一般技工	工日	0.416	0.507	0.618
	000101003		高级技工	工日	0.064	0.078	0.095
材 料	040915001	白垩粉		kg	1.355	1.619	2.229
	031301001	不锈钢焊条(综合)		kg	0.389	0.507	1.142
	200302001	不锈钢平焊法兰		片	2.000	2.000	2.000
	341103001	电		kW·h	0.132	0.172	0.387
	140303001	机油(综合)		kg	0.102	0.125	0.132
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.326	0.412	0.560
	092705001	破布		kg	0.008	0.010	0.014
	143157001	氢氟酸 45%		kg	0.016	0.020	0.028
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.230	0.280	0.330
	341101003	水		m³	0.014	0.018	0.024
	143103001	硝酸		kg	0.082	0.098	0.136
	143175001	重铬酸钾 98%		kg	0.009	0.010	0.012
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	8.240	12.360
机 械	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.024	0.029	0.040
	991003030	电动空气压缩机 1m³/min		台班	0.024	0.029	0.040
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min		台班	0.004	0.005	0.006
	990920010	电焊条恒温箱		台班	0.020	0.027	0.060
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³		台班	0.020	0.027	0.060
	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.024	0.026	0.031
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.001	0.001	0.002
990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.204	0.266	0.599	

工作内容：管口除沥青、切管、调制接口材料、制垫、加垫、安装组对、接口养护、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-302	2-4-303	2-4-304	2-4-305
项 目				承(插)盘法兰短管安装(石棉水泥接口)公称直径(mm以内)			
				80	100	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.440	0.520	0.630	0.760
	000101001	普工	工日	0.110	0.130	0.157	0.190
	000101002	其中 一般技工	工日	0.286	0.338	0.410	0.494
	000101003	高级技工	工日	0.044	0.052	0.063	0.076
材 料	143311001	白铅油	kg	0.070	0.100	0.140	0.170
	180113002	承(插)盘法兰短管	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	140303001	机油(综合)	kg	0.081	0.098	0.125	0.132
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	—	—	—
	092705001	破布	kg	0.020	0.028	0.030	0.035
	140103002	清油 C01-1	kg	0.020	0.023	0.030	0.035
	150113003	石棉绒	kg	0.093	0.123	0.182	0.234
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.130	0.170	0.280	0.330
	040100006	水泥 42.5	kg	0.348	0.459	0.680	0.874
	142909001	氧气	m ³	0.036	0.036	0.057	0.093
	142907002	乙炔气	kg	0.012	0.012	0.019	0.031
	140105002	油麻	kg	0.100	0.120	0.170	0.220
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	8.240	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	8.240	12.360
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.026	0.031
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.001	0.002

工作内容：管口除沥青、切管、调制接口材料、制垫、加垫、安装组对、接口养护、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-306	2-4-307	2-4-308	2-4-309	
项 目				承(插)盘法兰短管安装(膨胀水泥接口)公称直径(mm以内)				
				80	100	150	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.430	0.500	0.610	0.720
	000101001	其 中	普工	工日	0.107	0.125	0.152	0.180
	000101002		一般技工	工日	0.280	0.325	0.397	0.468
	000101003		高级技工	工日	0.043	0.050	0.061	0.072
材 料	143311001	白铅油		kg	0.070	0.100	0.140	0.170
	180113002	承(插)盘法兰短管		个	2.000	2.000	2.000	2.000
	040115002	硅酸盐膨胀水泥		kg	0.497	0.656	0.972	1.249
	140303001	机油(综合)		kg	0.070	0.098	0.125	0.132
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	8.240	—	—	—
	092705001	破布		kg	0.020	0.028	0.030	0.035
	140103002	清油 C01-1		kg	0.020	0.023	0.030	0.035
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.130	0.170	0.280	0.330
	142909001	氧气		m ³	0.036	0.036	0.057	0.093
	142907002	乙炔气		kg	0.012	0.012	0.019	0.031
	140105002	油麻		kg	0.100	0.120	0.170	0.220
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	8.240	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	8.240	12.360
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	—	—	0.026	0.031
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.001	0.002

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-310	2-4-311	2-4-312	2-4-313	
项 目				塑料法兰(带短管)安装(热熔连接)公称直径(mm内)				
				15	20	25	32	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.120	0.130	0.150	0.180
	000101001	其 中	普工	工日	0.030	0.032	0.037	0.045
	000101002		一般技工	工日	0.078	0.085	0.098	0.117
	000101003		高级技工	工日	0.012	0.013	0.015	0.018
材 料	143311001	白铅油		kg	0.020	0.025	0.028	0.030
	341103001	电		kW·h	0.086	0.104	0.129	0.172
	140303001	机油(综合)		kg	0.043	0.048	0.050	0.055
	031541002	锯条(综合)		根	0.015	0.019	0.022	0.026
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	4.120	—
	092705001	破布		kg	0.008	0.008	0.010	0.012
	140103002	清油 C01-1		kg	0.004	0.005	0.007	0.009
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.010	0.020	0.040	0.050
	200905002	塑料法兰(带短管)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.007	0.008	0.009	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	—	4.120

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-314	2-4-315	2-4-316	2-4-317	
项 目				塑料法兰(带短管)安装(热熔连接)公称直径(mm内)				
				40	50	65	80	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.210	0.250	0.290	0.350
	000101001	其 中	普工	工日	0.052	0.062	0.072	0.087
	000101002		一般技工	工日	0.137	0.163	0.189	0.228
	000101003		高级技工	工日	0.021	0.025	0.029	0.035
材 料	143311001	白铅油		kg	0.035	0.040	0.050	0.070
	341103001	电		kW·h	0.205	0.334	0.334	0.449
	140303001	机油(综合)		kg	0.062	0.068	0.070	0.081
	031541002	锯条(综合)		根	0.031	0.064	0.076	0.114
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	4.120	8.240
	092705001	破布		kg	0.017	0.020	0.023	0.026
	140103002	清油 C01-1		kg	0.010	0.013	0.015	0.020
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.060	0.070	0.090	0.130
	200905002	塑料法兰(带短管)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.019	0.033	0.033	0.033
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-318	2-4-319	2-4-320	2-4-321	
项 目				塑料法兰(带短管)安装(热熔连接)公称直径(mm内)				
				100	125	150	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.390	0.440	0.500	0.610
	000101001	其中	普工	工日	0.097	0.110	0.125	0.152
	000101002		一般技工	工日	0.254	0.286	0.325	0.397
	000101003		高级技工	工日	0.039	0.044	0.050	0.061
材 料	143311001	白铅油		kg	0.100	0.120	0.140	0.170
	341103001	电		kW·h	0.524	—	—	—
	140303001	机油(综合)		kg	0.098	0.102	0.125	0.132
	031541002	锯条(综合)		根	0.153	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	8.240	—	—
	092705001	破布		kg	0.028	0.030	0.034	0.036
	140103002	清油 C01-1		kg	0.023	0.027	0.030	0.035
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.170	0.230	0.280	0.330
	200905002	塑料法兰(带短管)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.042	0.048	0.064	0.094
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	8.240	12.360	
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	0.004	0.005	0.006
	990911010	热熔对接焊机 160mm		台班	—	0.066	0.076	—
	990911020	热熔对接焊机 250mm		台班	—	—	—	0.121

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-322	2-4-323	2-4-324	2-4-325
项 目				塑料法兰(带短管)安装(电熔连接)公称直径(mm内)			
				15	20	25	32
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.120	0.130	0.150	0.180
	000101001	其中 普工	工日	0.030	0.032	0.037	0.045
	000101002	一般技工	工日	0.078	0.085	0.098	0.117
	000101003	高级技工	工日	0.012	0.013	0.015	0.018
材	143311001	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030
	140303001	机油(综合)	kg	0.043	0.048	0.050	0.055
	031541002	锯条(综合)	根	0.015	0.019	0.024	0.026
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	4.120	—
	092705001	破布	kg	0.008	0.008	0.010	0.012
	140103002	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.010	0.020	0.040	0.040
	200905002	塑料法兰(带短管)	片	2.000	2.000	2.000	2.000
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.007	0.008	0.009	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	—	4.120
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.014	0.017	0.022	0.029

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-326	2-4-327	2-4-328	2-4-329
项 目				塑料法兰(带短管)安装(电熔连接)公称直径(mm内)			
				40	50	65	80
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	0.210	0.250	0.300	0.350
	000101001	其中 普工	工日	0.052	0.062	0.075	0.087
	000101002	一般技工	工日	0.137	0.163	0.195	0.228
	000101003	高级技工	工日	0.021	0.025	0.030	0.035
材	143311001	白铅油	kg	0.035	0.040	0.050	0.070
	140303001	机油(综合)	kg	0.062	0.068	0.070	0.081
	031541002	锯条(综合)	根	0.031	0.064	0.076	0.114
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	4.120	8.240
	092705001	破布	kg	0.017	0.020	0.023	0.026
	140103002	清油 C01-1	kg	0.010	0.013	0.015	0.020
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6	kg	0.060	0.070	0.090	0.130
	200905002	塑料法兰(带短管)	片	2.000	2.000	2.000	2.000
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.019	0.033	0.033	0.042
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.034	0.042	0.051	0.062

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-330	2-4-331	2-4-332	2-4-333	
项 目				塑料法兰(带短管)安装(电熔连接)公称直径(mm内)				
				100	125	150	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.400	0.450	0.530	0.610
	000101001	其中	普工	工日	0.100	0.112	0.132	0.152
	000101002		一般技工	工日	0.260	0.293	0.345	0.397
	000101003		高级技工	工日	0.040	0.045	0.053	0.061
材 料	143311001	白铅油		kg	0.100	0.120	0.140	0.170
	140303001	机油(综合)		kg	0.098	0.102	0.125	0.132
	031541002	锯条(综合)		根	0.153	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	8.240	—	—
	092705001	破布		kg	0.028	0.030	0.034	0.036
	140103002	清油 C01-1		kg	0.023	0.027	0.030	0.035
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.170	0.230	0.280	0.330
	200905002	塑料法兰(带短管)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.048	0.056	0.064	0.082
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	8.240	12.360
	机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW		台班	0.068	0.072	0.076
990706010		木工圆锯机 500mm		台班	—	0.004	0.005	0.006

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-334	2-4-335	2-4-336	2-4-337	
项 目				塑料法兰(带短管)安装(粘接)公称直径(mm内)				
				15	20	25	32	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.110	0.120	0.140	0.170
	000101001	其 中	普工	工日	0.027	0.030	0.035	0.042
	000101002		一般技工	工日	0.072	0.078	0.091	0.111
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.012	0.014	0.017
材 料	143311001	白铅油		kg	0.020	0.025	0.028	0.030
	143315001	丙酮		kg	0.006	0.007	0.010	0.012
	140303001	机油(综合)		kg	0.043	0.048	0.050	0.055
	031541002	锯条(综合)		根	0.015	0.019	0.024	0.024
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	4.120	—
	092705001	破布		kg	0.012	0.013	0.014	0.015
	140103002	清油 C01-1		kg	0.004	0.005	0.007	0.009
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.010	0.020	0.040	0.040
	200905002	塑料法兰(带短管)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.007	0.008	0.009	0.015
	144135024	粘接剂		kg	0.003	0.003	0.004	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	—	4.120

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-338	2-4-339	2-4-340	2-4-341	
项 目				塑料法兰(带短管)安装(粘接)公称直径(mm内)				
				40	50	65	80	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.210	0.240	0.280	0.330
	000101001	其中	普工	工日	0.052	0.060	0.070	0.082
	000101002		一般技工	工日	0.137	0.156	0.182	0.215
	000101003		高级技工	工日	0.021	0.024	0.028	0.033
材 料	143311001	白铅油		kg	0.035	0.040	0.050	0.070
	143315001	丙酮		kg	0.013	0.018	0.015	0.022
	140303001	机油(综合)		kg	0.062	0.068	0.070	0.081
	031541002	锯条(综合)		根	0.031	0.064	0.076	0.114
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	4.120	8.240
	092705001	破布		kg	0.025	0.027	0.029	0.032
	140103002	清油 C01-1		kg	0.010	0.013	0.015	0.020
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.060	0.070	0.090	0.130
	200905002	塑料法兰(带短管)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.019	0.026	0.033	0.033
	144135024	粘接剂		kg	0.007	0.009	0.010	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-342	2-4-343	2-4-344	2-4-345	
项 目				塑料法兰(带短管) 安装(粘接) 公称直径(mm内)				
				100	125	150	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.380	0.430	0.490	0.570
	000101001	其 中	普 工	工日	0.095	0.107	0.122	0.142
	000101002		一 般 技 工	工日	0.247	0.280	0.319	0.371
	000101003		高 级 技 工	工日	0.038	0.043	0.049	0.057
材 料	143311001	白铅油		kg	0.100	0.120	0.140	0.170
	143315001	丙酮		kg	0.038	0.041	0.044	0.068
	140303001	机油(综合)		kg	0.098	0.102	0.125	0.132
	031541002	锯条(综合)		根	0.153	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	8.240	—	—
	092705001	破布		kg	0.043	0.044	0.045	0.054
	140103002	清油 C01-1		kg	0.023	0.027	0.030	0.035
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.170	0.230	0.280	0.330
	200905002	塑料法兰(带短管)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.042	0.048	0.064	0.094
	144135024	粘接剂		kg	0.025	0.027	0.029	0.045
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	8.240	12.360
	990706010	木工圆锯机 500mm		台班	—	0.004	0.005	0.006

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-346	2-4-347	2-4-348	2-4-349	
项 目				沟槽法兰安装公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.090	0.100	0.120	0.150
	000101001	其 中	普工	工日	0.022	0.025	0.030	0.037
	000101002		一般技工	工日	0.059	0.065	0.078	0.098
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.010	0.012	0.015
材 料	143311001	白铅油		kg	0.040	0.040	0.040	0.060
	200007001	沟槽法兰(综合)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	140303001	机油(综合)		kg	0.045	0.048	0.050	0.063
	182525004	卡箍连接件(含胶圈)		套	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	4.120	—	—
	092705001	破布		kg	0.010	0.012	0.014	0.016
	140103002	清油 C01-1		kg	0.005	0.007	0.009	0.010
	140700001	润滑剂		kg	0.004	0.005	0.006	0.007
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ 0.8~6		kg	0.020	0.040	0.055	0.065
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	—	4.120	4.120
	机 械	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.005	0.005	0.005
990796010		滚槽机		台班	0.008	0.010	0.013	0.016

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-350	2-4-351	2-4-352	2-4-353	
项 目				沟槽法兰安装公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.190	0.250	0.310	0.370
	000101001	其 中	普工	工日	0.047	0.062	0.077	0.092
	000101002		一般技工	工日	0.124	0.163	0.202	0.241
	000101003		高级技工	工日	0.019	0.025	0.031	0.037
材 料	143311001	白铅油		kg	0.060	0.080	0.070	0.110
	200007001	沟槽法兰(综合)		片	2.000	2.000	2.000	2.000
	140303001	机油(综合)		kg	0.068	0.070	0.070	0.090
	182525004	卡箍连接件(含胶圈)		套	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	4.120	4.120	8.240	—
	092705001	破布		kg	0.018	0.020	0.025	0.030
	140103002	清油 C01-1		kg	0.013	0.015	0.020	0.030
	140700001	润滑剂		kg	0.008	0.009	0.010	0.012
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.078	0.090	0.130	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	—	—	—	8.240	
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.002	0.003	0.003	0.010
	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.007	—	—	—
	990796010	滚槽机		台班	0.020	0.026	0.032	0.040
	990747020	管子切断机 150mm		台班	—	0.008	0.008	0.009

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				2-4-354	2-4-355	2-4-356	
项 目				沟槽法兰安装公称直径(mm以内)			
				125	150	200	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.440	0.520	0.650
	000101001	其中	普工	工日	0.110	0.130	0.162
	000101002		一般技工	工日	0.286	0.338	0.423
	000101003		高级技工	工日	0.044	0.052	0.065
材 料	143311001	白铅油		kg	0.130	0.146	0.156
	200007001	沟槽法兰(综合)		片	2.000	2.000	2.000
	140303001	机油(综合)		kg	0.110	0.130	0.150
	182525004	卡箍连接件(含胶圈)		套	2.000	2.000	2.000
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140		套	8.240	—	—
	092705001	破布		kg	0.033	0.036	0.040
	140103002	清油 C01-1		kg	0.033	0.036	0.040
	140700001	润滑剂		kg	0.014	0.016	0.020
	020111006	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6		kg	0.180	0.204	0.224
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	8.240	12.360
机 械	990515010	吊装机械(综合)		台班	0.038	0.039	0.047
	990747020	管子切断机 150mm		台班	0.012	0.015	—
	990796010	滚槽机		台班	0.049	0.058	0.076
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.001	0.001	0.001
	990747030	管子切断机 250mm		台班	—	—	0.016

三、其他

工作内容：定位、打眼、固定管卡。

计量单位：个

编 号				2-4-357	2-4-358	2-4-359	2-4-360	
项 目				成品管卡安装公称直径(mm以内)				
				20	32	40	50	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.011	0.012	0.013	0.015
	000101001	其 中	普工	工日	0.003	0.003	0.004	0.003
	000101002		一般技工	工日	0.007	0.008	0.008	0.010
	000101003		高级技工	工日	0.001	0.001	0.001	0.002
材 料	182500003	管卡(成品)		套	1.050	1.050	1.050	1.050
	031519009	冲击钻头 Φ12		个	0.015	0.015	0.015	—
	341103001	电		kW·h	0.012	0.012	0.014	0.016
	030107015	膨胀螺栓 M8		套	1.030	1.030	1.030	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	031519011	冲击钻头 Φ14		个	—	—	—	0.015
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	—	—	—	1.030

工作内容：定位、打眼、固定管卡。

计量单位：个

编 号				2-4-361	2-4-362	2-4-363	2-4-364	
项 目				成品管卡安装公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.017	0.019	0.021	0.024
	000101001	其中	普工	工日	0.004	0.005	0.005	0.006
	000101002		一般技工	工日	0.011	0.012	0.014	0.016
	000101003		高级技工	工日	0.002	0.002	0.002	0.002
材 料	182500003	管卡(成品)		套	1.050	1.050	1.050	1.050
	031519011	冲击钻头 Φ14		个	0.018	—	—	—
	341103001	电		kW·h	0.016	0.020	0.024	0.026
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	1.030	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	031519012	冲击钻头 Φ16		个	—	0.018	0.018	0.018
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	—	1.030	1.030	1.030

工作内容：切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、堵洞。

计量单位：个

编 号				2-4-365	2-4-366	2-4-367	2-4-368	
项 目				一般钢套管制作安装介质管道公称直径(mm以内)				
				20	32	50	65	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.085	0.097	0.138	0.186
	000101001	其 中	普工	工日	0.021	0.024	0.034	0.046
	000101002		一般技工	工日	0.055	0.063	0.090	0.121
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.010	0.014	0.019
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.016	0.017	0.019	0.022
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.014	0.017	0.020	0.026
	340907006	钢丝刷子		把	0.002	0.002	0.003	0.006
	170101007	焊接钢管 DN32		m	0.318	—	—	—
	133501008	密封油膏		kg	0.107	0.153	0.163	0.202
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.012	0.021	0.026	0.038
	092705001	破布		kg	0.002	0.002	0.003	0.006
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.003	0.004	0.005	0.007
	040300004	砂子		kg	0.386	0.558	0.734	0.997
	040100006	水泥 42.5		kg	0.129	0.186	0.245	0.332
	142909001	氧气		m ³	0.018	0.021	0.024	0.036
	142907002	乙炔气		kg	0.006	0.007	0.008	0.012
	140105002	油麻		kg	0.090	0.158	0.623	0.957
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	0.158	0.158	0.158	0.158
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170101010	焊接钢管 DN50		m	—	0.318	—	—
	170101015	焊接钢管 DN80		m	—	—	0.318	—
	170101018	焊接钢管 DN100		m	—	—	—	0.318
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.008	0.009	0.009	0.009
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.004	0.005	0.007	0.009

工作内容：切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、堵洞。

计量单位：个

编 号				2-4-369	2-4-370	2-4-371	2-4-372	
项 目				一般钢套管制作安装介质管道公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.246	0.336	0.457	0.569
	000101001	其中	普工	工日	0.061	0.084	0.114	0.142
	000101002		一般技工	工日	0.160	0.218	0.297	0.370
	000101003		高级技工	工日	0.025	0.034	0.046	0.057
材	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.025	0.029	0.032	0.034
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.035	0.037	0.051	0.051
	340907006	钢丝刷子		把	0.006	0.006	0.008	0.008
	170101021	焊接钢管 DN125		m	0.318	—	—	—
	133501008	密封油膏		kg	0.254	0.258	0.273	0.612
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.053	0.057	0.063	—
	092705001	破布		kg	0.006	0.006	0.008	0.008
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.009	0.009	0.013	0.013
	040300004	砂子		kg	1.142	1.319	1.387	2.399
	040100006	水泥 42.5		kg	0.381	0.440	0.462	0.800
	142909001	氧气		m³	0.060	0.090	0.150	0.324
	142907002	乙炔气		kg	0.020	0.030	0.050	0.108
	140105002	油麻		kg	2.115	2.194	2.849	3.152
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	0.158	0.158	0.158	0.158
	料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
170101025		焊接钢管 DN150		m	—	0.318	0.318	—
170201040		无缝钢管 D219×6		m	—	—	—	0.318
990900010		电焊机 综合		台班	0.011	0.013	0.014	0.019
机械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.011	0.013	0.015	—

工作内容：切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、堵洞。

计量单位：个

编 号				2-4-373	2-4-374	2-4-375	2-4-376	2-4-377	
项 目				一般钢套管制作安装介质管道公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.692	0.736	0.821	0.948	1.124
	000101001	其中	普工	工日	0.173	0.184	0.205	0.237	0.281
	000101002		一般技工	工日	0.450	0.478	0.534	0.616	0.731
	000101003		高级技工	工日	0.069	0.074	0.082	0.095	0.112
材 料	170201055	无缝钢管 D480×10		m	—	—	—	—	0.318
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.035	0.038	0.040	0.042	0.042
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.063	0.075	0.087	0.099	0.122
	340907006	钢丝刷子		把	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020
	133501008	密封油膏		kg	0.635	0.661	0.763	0.865	0.966
	092705001	破布		kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.016	0.019	0.022	0.025	0.031
	040300004	砂子		kg	2.859	3.262	3.698	4.105	4.660
	040100006	水泥 42.5		kg	0.953	1.087	1.233	1.368	1.553
	170201046	无缝钢管 D273×7		m	0.318	—	—	—	—
	142909001	氧气		m ³	0.414	0.429	0.486	0.619	0.825
	142907002	乙炔气		kg	0.138	0.143	0.162	0.213	0.275
	140105002	油麻		kg	3.236	3.443	3.755	3.977	4.679
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	0.316	0.316	0.316	0.316	0.474
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201049	无缝钢管 D325×8		m	—	0.318	—	—	—
	170201051	无缝钢管 D377×10		m	—	—	0.318	—	—
	170201053	无缝钢管 D426×10		m	—	—	—	0.318	—
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.022	0.024	0.002	0.002	0.002

工作内容：切管、安装、填塞密封材料、堵洞。

计量单位：个

编 号				2-4-378	2-4-379	2-4-380	2-4-381	
项 目				一般塑料套管制作安装介质管道公称直径(mm以内)				
				32	50	65	100	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.088	0.117	0.120	0.126
	000101001	其 中	普工	工日	0.022	0.029	0.030	0.031
	000101002		一般技工	工日	0.057	0.076	0.078	0.082
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.012	0.012	0.013
材 料	031541002	锯条(综合)		根	0.031	0.102	0.236	0.529
	133501008	密封油膏		kg	0.153	0.163	0.254	0.258
	040300004	砂子		kg	0.558	0.734	0.997	1.319
	040100006	水泥 42.5		kg	0.186	0.245	0.332	0.440
	172500014	塑料管 DN63		m	0.318	—	—	—
	140105002	油麻		kg	0.158	0.623	2.115	2.194
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	172500015	塑料管 DN75		m	—	0.318	—	—
	172500019	塑料管 DN110		m	—	—	0.318	—
172500022	塑料管 DN160		m	—	—	—	0.318	

工作内容：切管、安装、填塞密封材料、堵洞。

计量单位：个

编 号				2-4-382	2-4-383	2-4-384	
项 目				一般塑料套管制作安装介质管道公称直径(mm以内)			
				150	200	250	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.143	0.153	0.169
	000101001	其中	普工	工日	0.036	0.039	0.042
	000101002		一般技工	工日	0.093	0.099	0.110
	000101003		高级技工	工日	0.014	0.015	0.017
材 料	031541002	锯条(综合)		根	0.705	1.009	1.411
	133501008	密封油膏		kg	0.612	0.635	0.661
	040300004	砂子		kg	2.399	2.859	3.262
	040100006	水泥 42.5		kg	0.800	0.953	1.087
	172500023	塑料管 DN200		m	0.318	—	—
	140105002	油麻		kg	3.152	3.236	3.443
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
	172500026	塑料管 DN250		m	—	0.318	—
172500027	塑料管 DN315		m	—	—	0.318	

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

编 号				2-4-385	2-4-386	2-4-387	2-4-388	
项 目				柔性防水套管制作介质管道公称直径(mm以内)				
				50	80	100	125	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.259	1.502	1.964	2.012
	000101001	其中	普工	工日	0.315	0.376	0.491	0.503
	000101002		一般技工	工日	0.818	0.976	1.277	1.308
	000101003		高级技工	工日	0.126	0.150	0.196	0.201
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.965	1.247	1.450	1.750
	341103001	电		kW·h	0.034	0.057	0.068	0.085
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.252	0.380	0.425	0.500
	340907006	钢丝刷子		把	0.153	0.229	0.257	0.306
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.050	0.084	0.100	0.125
	092705001	破布		kg	0.020	0.032	0.035	0.040
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.075	0.113	0.126	0.148
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	15.400	22.860	25.760	30.860
	170201023	无缝钢管 D89×4		m	0.424	—	—	—
	142909001	氧气		m³	2.124	2.958	3.750	3.999
	142907002	乙炔气		kg	0.708	0.986	1.250	1.333
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201032	无缝钢管 D133×4		m	—	0.424	—	—
	170201035	无缝钢管 D159×4.5		m	—	—	0.424	0.424
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.348	0.483	0.613	0.720
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.010	0.020	0.030	0.030
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.028	0.040	0.050	0.061

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

编 号				2-4-389	2-4-390	2-4-391	2-4-392	
项 目				柔性防水套管制作介质管道公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.488	2.837	3.214	3.430
	000101001	其中	普工	工日	0.622	0.709	0.804	0.858
	000101002		一般技工	工日	1.617	1.844	2.089	2.229
	000101003		高级技工	工日	0.249	0.284	0.321	0.343
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.950	3.750	6.250	8.417
	341103001	电		kW·h	0.102	0.140	0.175	0.208
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.581	0.727	0.887	1.329
	340907006	钢丝刷子		把	0.351	0.439	0.538	0.821
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.150	0.206	0.257	0.306
	092705001	破布		kg	0.047	0.059	0.072	0.103
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.172	0.215	0.263	0.392
	012903013	热轧中厚钢板 δ10~20		kg	35.120	43.980	53.880	83.030
	170201040	无缝钢管 D219×6		m	0.424	—	—	—
	142909001	氧气		m ³	4.083	4.815	5.064	5.919
	142907002	乙炔气		kg	1.361	1.605	1.688	1.973
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201046	无缝钢管 D273×7		m	—	0.424	—	—
	170201049	无缝钢管 D325×8		m	—	—	0.424	—
	170201051	无缝钢管 D377×10		m	—	—	—	0.424
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.733	1.090	1.298	1.557
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.040	0.040	0.050	0.060
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.062	0.062	0.116	0.120

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

编 号				2-4-393	2-4-394	2-4-395	2-4-396	
项 目				柔性防水套管制作介质管道公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.920	4.256	4.794	5.193
	000101001	其 中	普工	工日	0.980	1.064	1.199	1.298
	000101002		一般技工	工日	2.548	2.766	3.116	3.376
	000101003		高级技工	工日	0.392	0.426	0.479	0.519
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	9.450	10.575	14.075	15.925
	341103001	电		kW·h	0.241	0.273	0.306	0.339
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	1.517	1.749	1.932	2.175
	340907006	钢丝刷子		把	0.937	1.075	1.200	1.342
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.355	0.401	0.451	0.499
	092705001	破布		kg	0.118	0.137	0.149	0.170
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.448	0.517	0.572	0.642
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	94.860	108.560	121.560	135.630
	170201053	无缝钢管 D426×10		m	0.424	—	—	—
	142909001	氧气		m³	5.976	5.979	6.306	9.750
	142907002	乙炔气		kg	1.992	1.993	2.102	3.250
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201055	无缝钢管 D480×10		m	—	0.424	—	—
	170201057	无缝钢管 D530×10		m	—	—	0.424	—
	170201059	无缝钢管 D630×10		m	—	—	—	0.424
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	1.747	1.990	2.195	2.292
	990727010	立式钻床 25mm		台班	0.070	0.070	0.080	0.090
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.161	0.182	0.218	0.220

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料、紧螺栓。

计量单位：个

编 号				2-4-397	2-4-398	2-4-399	2-4-400	
项 目				柔性防水套管安装介质管道公称直径(mm以内)				
				50	80	100	125	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.282	0.326	0.349	0.358
	000101001	其中	普工	工日	0.071	0.082	0.087	0.089
	000101002		一般技工	工日	0.183	0.211	0.227	0.233
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.033	0.035	0.036
材 料	140113001	黄干油		kg	0.070	0.070	0.080	0.100
	140303001	机油(综合)		kg	0.010	0.040	0.040	0.070
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75		套	4.120	—	—	—
	133501008	密封油膏		kg	0.136	0.206	0.242	0.370
	182903004	柔性防水套管		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	340205003	橡胶密封圈 DN50		个	2.000	—	—	—
	140105002	油麻		kg	0.115	0.174	0.205	0.312
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	—	4.120	4.120	6.180
	340205004	橡胶密封圈 DN80		个	—	2.000	—	—
	340205005	橡胶密封圈 DN100		个	—	—	2.000	—
	340205006	橡胶密封圈 DN125		个	—	—	—	2.000

工作内容： 配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料、紧螺栓。

计量单位： 个

编 号				2-4-401	2-4-402	2-4-403	2-4-404	
项 目				柔性防水套管安装介质管道公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.391	0.562	0.589	0.604
	000101001	其中	普工	工日	0.098	0.141	0.147	0.151
	000101002		一般技工	工日	0.254	0.365	0.383	0.393
	000101003		高级技工	工日	0.039	0.056	0.059	0.060
材 料	140113001	黄干油		kg	0.120	0.120	0.140	0.160
	140303001	机油(综合)		kg	0.070	0.070	0.070	0.160
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80		套	6.180	6.180	8.240	—
	133501008	密封油膏		kg	0.400	0.559	0.781	0.917
	182903004	柔性防水套管		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	340205007	橡胶密封圈 DN150		个	2.000	—	—	—
	140105002	油麻		kg	0.338	0.472	0.659	0.774
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	340205008	橡胶密封圈 DN200		个	—	2.000	—	—
	340205009	橡胶密封圈 DN250		个	—	—	2.000	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	—	—	—	8.240
	340205010	橡胶密封圈 DN300		个	—	—	—	2.000

工作内容： 配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料、紧螺栓。

计量单位： 个

编 号				2-4-405	2-4-406	2-4-407	2-4-408	
项 目				柔性防水套管安装介质管道公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.659	0.708	0.824	0.867
	000101001	其 中	普工	工日	0.165	0.177	0.206	0.216
	000101002		一般技工	工日	0.428	0.460	0.536	0.564
	000101003		高级技工	工日	0.066	0.071	0.082	0.087
材 料	140113001	黄干油		kg	0.170	0.200	0.220	0.230
	140303001	机油(综合)		kg	0.160	0.160	0.160	0.210
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100		套	8.240	12.360	12.360	16.480
	133501008	密封油膏		kg	0.988	1.229	1.269	1.540
	182903004	柔性防水套管		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	340205011	橡胶密封圈 DN350		个	2.000	—	—	—
	140105002	油麻		kg	0.834	1.037	1.070	1.300
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	340205012	橡胶密封圈 DN400		个	—	2.000	—	—
	340205013	橡胶密封圈 DN450		个	—	—	2.000	—
	340205014	橡胶密封圈 DN500		个	—	—	—	2.000

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

编 号				2-4-409	2-4-410	2-4-411	2-4-412	
项 目				刚性防水套管制作介质管道公称直径(mm以内)				
				50	80	100	125	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.578	0.697	0.896	1.109
	000101001	其中	普工	工日	0.144	0.174	0.224	0.277
	000101002		一般技工	工日	0.376	0.453	0.582	0.721
	000101003		高级技工	工日	0.058	0.070	0.090	0.111
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.900	1.050	1.250	1.400
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.386	0.499	0.580	0.720
	341103001	电		kW·h	0.027	0.040	0.046	0.057
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.047	0.059	0.064	0.080
	340907006	钢丝刷子		把	0.593	1.005	1.054	1.069
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.040	0.059	0.068	0.084
	092705001	破布		kg	0.559	0.966	1.005	1.006
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.020	0.027	0.032	0.038
	012903013	热轧中厚钢板 δ10~20		kg	3.929	4.558	5.673	7.273
	170201023	无缝钢管 D89×4		m	0.424	—	—	—
	142909001	氧气		m³	1.062	1.479	1.875	2.001
	142907002	乙炔气		kg	0.354	0.493	0.625	0.667
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201032	无缝钢管 D133×4		m	—	0.424	—	—
170201035	无缝钢管 D159×4.5		m	—	—	0.424	0.424	
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.139	0.193	0.245	0.288
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.014	0.020	0.025	0.030

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

编 号				2-4-413	2-4-414	2-4-415	2-4-416	
项 目				刚性防水套管制作介质管道公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.156	1.424	1.788	2.232
	000101001	其中	普工	工日	0.289	0.356	0.447	0.558
	000101002		一般技工	工日	0.751	0.926	1.162	1.451
	000101003		高级技工	工日	0.116	0.142	0.179	0.223
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	1.600	2.000	2.400	2.700
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.780	1.536	2.500	3.367
	341103001	电		kW·h	0.068	0.094	0.117	0.139
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.085	0.114	0.138	0.187
	340907006	钢丝刷子		把	1.459	1.832	2.204	2.626
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.100	0.138	0.172	0.204
	092705001	破布		kg	1.384	1.727	2.056	2.393
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.047	0.063	0.085	0.125
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	8.606	12.161	17.084	26.892
	170201040	无缝钢管 D219×6		m	0.424	—	—	—
	142909001	氧气		m³	2.040	2.406	2.532	2.958
	142907002	乙炔气		kg	0.680	0.802	0.844	0.986
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201046	无缝钢管 D273×7		m	—	0.424	—	—
	170201049	无缝钢管 D325×8		m	—	—	0.424	—
	170201051	无缝钢管 D377×10		m	—	—	—	0.424
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.293	0.437	0.519	0.623
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.030	0.031	0.058	0.062

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

编 号				2-4-417	2-4-418	2-4-419	2-4-420	
项 目				刚性防水套管制作介质管道公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.763	3.124	3.542	3.879
	000101001	其中	普工	工日	0.691	0.781	0.886	0.970
	000101002		一般技工	工日	1.796	2.031	2.302	2.521
	000101003		高级技工	工日	0.276	0.312	0.354	0.388
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	3.100	3.400	3.800	4.100
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	3.780	4.230	5.630	6.370
	341103001	电		kW·h	0.182	0.204	0.226	0.252
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.210	0.277	0.321	0.412
	340907006	钢丝刷子		把	2.964	3.750	3.790	4.600
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.237	0.268	0.300	0.333
	092705001	破布		kg	2.700	3.366	3.370	4.019
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.140	0.200	0.216	0.294
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20		kg	30.104	44.391	48.756	67.906
	170201053	无缝钢管 D426×10		m	0.424	—	—	—
	142909001	氧气		m ³	2.988	2.994	3.153	4.320
	142907002	乙炔气		kg	0.996	0.998	1.051	1.440
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	170201055	无缝钢管 D480×10		m	—	0.424	—	—
	170201057	无缝钢管 D530×10		m	—	—	0.424	—
	170201059	无缝钢管 D630×10		m	—	—	—	0.424
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.699	0.796	0.878	0.917
	990718040	普通车床 630×2000mm		台班	0.083	0.090	0.111	0.112

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料。

计量单位：个

编 号				2-4-421	2-4-422	2-4-423	2-4-424	
项 目				刚性防水套管安装介质管道公称直径(mm以内)				
				50	80	100	125	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.465	0.484	0.516	0.589
	000101001	其 中	普工	工日	0.116	0.121	0.129	0.147
	000101002		一般技工	工日	0.302	0.315	0.335	0.383
	000101003		高级技工	工日	0.047	0.048	0.052	0.059
材 料	182903002	刚性防水套管		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	133501008	密封油膏		kg	0.216	0.266	0.307	0.316
	150113003	石棉绒		kg	0.388	0.469	0.520	0.535
	040100006	水泥 42.5		kg	0.905	1.095	1.214	1.249
	140105002	油麻		kg	0.811	0.982	1.089	1.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料。

计量单位：个

编 号				2-4-425	2-4-426	2-4-427	2-4-428	
项 目				刚性防水套管安装介质管道公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.677	0.756	0.852	0.914
	000101001	其中	普工	工日	0.169	0.189	0.213	0.229
	000101002		一般技工	工日	0.440	0.491	0.554	0.594
	000101003		高级技工	工日	0.068	0.076	0.085	0.091
材 料	182903002	刚性防水套管		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	133501008	密封油膏		kg	0.505	0.559	0.652	0.730
	150113003	石棉绒		kg	0.868	0.894	1.035	1.078
	040100006	水泥 42.5		kg	2.025	2.085	2.415	2.516
	140105002	油麻		kg	1.816	1.870	2.166	2.256
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料。

计量单位：个

编 号				2-4-429	2-4-430	2-4-431	2-4-432	
项 目				刚性防水套管安装介质管道公称直径(mm以内)				
				350	400	450	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.060	1.214	1.387	1.525
	000101001	其中	普工	工日	0.265	0.304	0.347	0.381
	000101002		一般技工	工日	0.689	0.789	0.901	0.991
	000101003		高级技工	工日	0.106	0.121	0.139	0.153
材 料	182903002	刚性防水套管		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	133501008	密封油膏		kg	0.777	0.990	1.005	1.394
	150113003	石棉绒		kg	1.122	1.467	1.488	2.174
	040100006	水泥 42.5		kg	2.618	3.424	3.473	5.072
	140105002	油麻		kg	2.347	3.070	3.114	4.548
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：就位、固定、堵洞。

计量单位：个

编 号				2-4-433	2-4-434	2-4-435	2-4-436	2-4-437	2-4-438	
项 目				成品防火套管安装公称直径(mm以内)						
				50	75	100	150	200	250	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.125	0.189	0.245	0.277	0.362	0.402
	000101001	其 中	普工	工日	0.031	0.047	0.061	0.069	0.091	0.101
	000101002		一般技工	工日	0.081	0.123	0.159	0.180	0.235	0.261
	000101003		高级技工	工日	0.013	0.019	0.025	0.028	0.036	0.040
材 料	182904001	防火套管(成品)		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.002	0.002	0.004	0.006	0.007	0.008
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	0.006	0.007	0.009	0.013	0.016	0.018
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：切管连接、除锈刷漆、就位固定、管端处理。

计量单位：10m

编 号				2-4-439	2-4-440	2-4-441	2-4-442	
项 目				碳钢管道保护管制作安装公称直径(mm以内)				
				50	80	100	150	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.678	1.022	1.232	1.641
	000101001	其中	普工	工日	0.170	0.256	0.308	0.411
	000101002		一般技工	工日	0.440	0.664	0.801	1.066
	000101003		高级技工	工日	0.068	0.102	0.123	0.164
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.011	0.022	0.038	0.073
	341103001	电		kW·h	0.004	0.007	0.010	0.015
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.440	0.685	0.879	1.228
	010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.065	0.065	0.065	0.065
	340907006	钢丝刷子		把	0.181	0.282	0.362	0.505
	031541002	锯条(综合)		根	0.130	—	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.005	0.009	0.011	0.018
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.028	0.041	0.047	—
	092705001	破布		kg	0.249	0.311	0.370	0.440
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.128	0.199	0.256	0.357
	170500002	碳钢管(综合)		m	10.300	10.300	10.300	10.300
	031102004	铁砂布(综合)		张	0.269	0.419	0.537	0.750
	142909001	氧气		m³	0.069	0.096	0.120	0.252
	142907002	乙炔气		kg	0.023	0.032	0.040	0.084
850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.007	0.012	0.052	0.063
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.007	0.008	0.024	—
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.001	0.002	0.003	0.004
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.001	0.002	0.003	0.004

工作内容：切管连接、除锈刷漆、就位固定、管端处理。

计量单位：10m

编 号				2-4-443	2-4-444	2-4-445	2-4-446	
项 目				碳钢管道保护管制作安装公称直径(mm以内)				
				200	300	400	500	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.987	2.672	3.563	4.453
	000101001	其中	普工	工日	0.497	0.668	0.891	1.114
	000101002		一般技工	工日	1.291	1.737	2.316	2.894
	000101003		高级技工	工日	0.199	0.267	0.356	0.445
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.101	0.324	0.432	0.540
	341103001	电		kW·h	0.021	0.038	0.051	0.063
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	1.695	2.505	3.340	4.175
	010301007	钢丝 Φ4.0		kg	0.065	0.065	0.087	0.108
	340907006	钢丝刷子		把	0.697	1.030	1.373	1.717
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100		片	0.025	0.041	0.055	0.068
	092705001	破布		kg	0.546	0.672	0.896	1.120
	140301004	汽油 70#~90#		kg	0.493	0.728	0.971	1.213
	170500002	碳钢管(综合)		m	10.300	10.300	10.300	10.300
	031102004	铁砂布(综合)		张	1.035	1.530	2.040	2.550
	142909001	氧气		m ³	0.378	0.510	1.017	1.527
	142907002	乙炔气		kg	0.126	0.170	0.339	0.509
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.065	0.070	0.093
990401020		载重汽车 5t		台班	0.006	0.076	0.101	0.127
990401030		载重汽车 8t		台班	0.006	0.076	0.101	0.127

工作内容：切管连接、就位固定、管端处理。

计量单位：10m

编 号				2-4-447	2-4-448	2-4-449	2-4-450	2-4-451	2-4-452	
项 目				塑料管道保护管制作安装公称直径(mm以内)						
				50	90	110	160	200	315	
名 称				消 耗 量						
人 工	000101000	合计工日		工日	0.229	0.410	0.540	0.723	0.905	1.077
	000101001	其中	普工	工日	0.057	0.103	0.135	0.181	0.226	0.269
	000101002		一般技工	工日	0.149	0.266	0.351	0.470	0.588	0.700
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.041	0.054	0.072	0.091	0.108
材 料	172500014	塑料管 DN63		m	10.300	—	—	—	—	—
	172500017	塑料管 DN90		m	—	10.300	—	—	—	—
	172500019	塑料管 DN110		m	—	—	10.300	—	—	—
	172500022	塑料管 DN160		m	—	—	—	10.300	—	—
	143315001	丙酮		kg	0.002	0.004	0.007	0.008	0.009	0.011
	031541002	锯条(综合)		根	0.131	0.209	0.313	0.413	0.814	2.481
	172500023	塑料管 DN200		m	—	—	—	—	10.300	—
	144135024	粘接剂		kg	0.001	0.002	0.003	0.003	0.005	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
172500027	塑料管 DN315		m	—	—	—	—	—	10.300	

工作内容：就位、固定。

计量单位：个

编 号				2-4-453	2-4-454	2-4-455	2-4-456	
项 目				阻燃圈安装公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.090	0.100	0.120	0.150
	000101001	其中	普工	工日	0.022	0.025	0.030	0.037
	000101002		一般技工	工日	0.059	0.065	0.078	0.098
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.010	0.012	0.015
材 料	031519012	冲击钻头 Φ16		个	0.040	0.040	0.040	—
	341103001	电		kW·h	0.100	0.100	0.100	0.100
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	4.120	4.120	4.120	—
	155901002	阻燃圈		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	031519013	冲击钻头 Φ18		个	—	—	—	0.040
	030107022	膨胀螺栓 M14		套	—	—	—	4.120

工作内容：就位、固定。

计量单位：个

编 号				2-4-457	2-4-458	2-4-459	2-4-460	
项 目				阻火圈安装公称直径(mm以内)	成品表箱安装半周长(mm以内)			
				250	500	1000	1000以上	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.200	0.390	0.500	0.830
	000101001	其中	普工	工日	0.050	0.097	0.125	0.207
	000101002		一般技工	工日	0.130	0.254	0.325	0.540
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.039	0.050	0.083
材 料	031519014	冲击钻头 Φ20		个	0.040	—	—	—
	341103001	电		kW·h	0.100	0.100	0.100	0.100
	030107024	膨胀螺栓 M16		套	4.120	—	—	—
	155901002	阻火圈		个	1.000	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	031519011	冲击钻头 Φ14		个	—	0.056	0.072	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	—	0.015	0.022	0.036
	860116004	计量表箱		台	—	1.000	1.000	1.000
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	—	4.120	4.120	—
	040300004	砂子		kg	—	3.692	5.680	10.200
	040100006	水泥 42.5		kg	—	1.231	1.893	3.400
	142909001	氧气		m ³	—	0.045	0.048	0.075
	142907002	乙炔气		kg	—	0.015	0.018	0.025
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	0.316	0.316	0.316
	031519012	冲击钻头 Φ16		个	—	—	—	0.168
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	—	—	—	8.240
机械	990900010	电焊机 综合		台班	—	0.006	0.009	0.014

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

编 号				2-4-461	2-4-462	2-4-463	2-4-464
项 目				剔堵槽、沟			
				砖结构			
				宽mm*深mm			
				70*70	90*90	100*140	120*150
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.800	1.090	1.420	2.400
	000101001	其中 普工	工日	0.640	0.872	1.136	1.920
	000101002	其中 一般技工	工日	0.160	0.218	0.284	0.480
材 料	341103001	电	kW·h	1.070	1.375	2.140	2.350
	031527007	合金钢切割片 Φ300	片	0.440	0.440	0.440	0.440
	341101003	水	m ³	0.050	0.060	0.080	0.090
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010
	800100006	水泥砂浆 1:3	m ³	0.050	0.070	0.130	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

编 号				2-4-465	2-4-466	2-4-467	2-4-468	
项 目				剔堵槽、沟				
				砖结构	混凝土结构			
				宽mm*深mm				
				150*200	70*70	90*90	100*140	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.760	2.410	3.280	4.270
	000101001	其 中	普工	工日	3.008	1.928	2.624	3.416
	000101002		一般技工	工日	0.752	0.482	0.656	0.854
材 料	341103001	电		kW·h	3.210	1.950	2.490	3.900
	031527007	合金钢切割片 Φ300		片	0.440	0.630	0.630	0.630
	341101003	水		m ³	0.120	0.050	0.060	0.070
	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.020	0.010	0.010	0.010
	800100006	水泥砂浆 1:3		m ³	0.290	0.050	0.070	0.130
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

编 号				2-4-469	2-4-470
项 目				剔堵槽、沟	
				混凝土结构	
				宽mm*深mm	
				120*150	150*200
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	5.470	7.140
	000101001	其中 普工	工日	4.376	5.712
	000101002	其中 一般技工	工日	1.094	1.428
材 料	341103001	电	kW·h	4.230	5.650
	031527007	合金钢切割片 Φ300	片	0.630	0.630
	341101003	水	m ³	0.090	0.120
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.010	0.020
	800100006	水泥砂浆 1:3	m ³	0.160	0.290
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000

工作内容：定位、划线、固定设备、钻孔、检查、整理、清场。

计量单位：10个

编 号				2-4-471	2-4-472	2-4-473	2-4-474	2-4-475
项 目				混凝土楼板钻孔				
				钻孔直径(mm以内)				
				63	83	108	132	200
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.377	1.926	2.520	2.898
	000101001	其 中	普工	工日	1.102	1.541	2.016	2.318
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.275	0.385	0.504	0.580
材 料	341103001	电		kW·h	1.490	2.110	3.130	3.280
	031519016	合金钢钻头		个	1.400	1.500	2.000	2.000
	140303004	机油 15#		kg	0.120	0.120	0.120	0.120
	341101003	水		m ³	0.060	0.060	0.060	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：定位、划线、固定设备、钻孔、检查、整理、清场。

计量单位：10个

编 号				2-4-476	2-4-477	2-4-478	2-4-479	2-4-480
项 目				混凝土墙体钻孔				
				钻孔直径(mm以内)				
				63	83	108	132	200
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	2.110	2.860	3.420	4.140
	000101001	其 中	普工	工日	1.688	2.288	2.736	3.312
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.422	0.572	0.684	0.828
材 料	341103001	电		kW·h	2.810	3.820	5.060	5.530
	031519016	合金钢钻头		个	1.600	1.700	1.700	2.200
	140303004	机油 15#		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	341101003	水		m ³	0.100	0.100	0.100	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理。

计量单位：10个

编 号				2-4-481	2-4-482	2-4-483	2-4-484
项 目				预留孔洞			
				混凝土楼板			
				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.430	0.510	0.550
	000101001	其 中	普工	工日	0.344	0.408	0.440
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.086	0.102	0.110
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.020	0.028	0.028
	143531001	隔离剂		kg	0.070	0.141	0.141
	170100017	焊接钢管(综合)		kg	1.221	1.792	1.800
	142909001	氧气		m ³	0.108	0.153	0.192
	142907002	乙炔气		kg	0.036	0.051	0.064
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	0.942	1.000	1.030
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.008	0.011	0.012

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理。

计量单位：10个

编 号				2-4-485	2-4-486	2-4-487	2-4-488	
项 目				预留孔洞				
				混凝土楼板				
				公称直径(mm以内)				
				125	150	200	250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.630	0.670	0.720	0.780
	000101001	其 中	普工	工日	0.504	0.536	0.576	0.624
	000101002		一般技工	工日	0.126	0.134	0.144	0.156
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.038	0.058	0.059	0.069
	143531001	隔离剂		kg	0.188	0.294	0.353	0.396
	170100017	焊接钢管(综合)		kg	2.884	5.267	8.338	9.706
	142909001	氧气		m ³	0.984	1.293	1.653	1.716
	142907002	乙炔气		kg	0.328	0.431	0.551	0.572
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	1.160	1.256	1.896	1.896
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.015	0.022	0.023	0.027

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理。

计量单位：10个

编 号				2-4-489	2-4-490	2-4-491	2-4-492	
项 目				预留孔洞				
				混凝土楼板			混凝土墙体	
				公称直径(mm以内)				
				300	350	400	50	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.840	0.924	1.008	0.550
	000101001	其中	普工	工日	0.672	0.739	0.806	0.440
	000101002		一般技工	工日	0.168	0.185	0.202	0.110
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.070	0.077	0.084	—
	143531001	隔离剂		kg	0.400	0.440	0.480	0.070
	170100017	焊接钢管(综合)		kg	10.995	15.454	17.427	—
	142909001	氧气		m³	1.944	2.475	3.291	—
	142907002	乙炔气		kg	0.648	0.825	1.097	—
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	1.896	1.896	2.844	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000
	350101001	木模板		m³	—	—	—	0.014
	031501007	圆钉		kg	—	—	—	0.300
机 械	990900010	电焊机 综合		台班	0.027	0.030	0.032	—

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理。

计量单位：10个

编 号				2-4-493	2-4-494	2-4-495	2-4-496	2-4-497	
项 目				预留孔洞					
				混凝土墙体					
				公称直径(mm以内)					
				65	80	100	125	150	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.650	0.700	0.750	0.800	0.860
	000101001	其 中	普工	工日	0.520	0.560	0.600	0.640	0.688
	000101002		一般技工	工日	0.130	0.140	0.150	0.160	0.172
材 料	143531001	隔离剂		kg	0.141	0.153	0.170	0.188	0.294
	350101001	木模板		m ³	0.018	0.020	0.022	0.024	0.037
	031501007	圆钉		kg	0.565	0.656	0.678	0.754	1.427
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理。

计量单位：10个

编 号				2-4-498	2-4-499	2-4-500	2-4-501	2-4-502	
项 目				预留孔洞					
				混凝土墙体					
				公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.930	0.990	1.070	1.177	1.284
	000101001	其 中	普工	工日	0.744	0.792	0.856	0.942	1.027
	000101002		一般技工	工日	0.186	0.198	0.214	0.235	0.257
材 料	143531001	隔离剂		kg	0.353	0.436	0.440	0.484	0.528
	350101001	木模板		m³	0.038	0.054	0.056	0.059	0.065
	031501007	圆钉		kg	1.448	1.832	1.850	2.035	2.220
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：制作模具、清理、调制、填塞砂浆、找平、养护。

计量单位：10个

编 号				2-4-503	2-4-504	2-4-505	2-4-506	
项 目				堵洞				
				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.250	0.271	0.310	0.358
	000101001	其 中	普工	工日	0.200	0.217	0.248	0.286
	000101002		一般技工	工日	0.050	0.054	0.062	0.072
材 料	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.001	0.001	0.001	0.001
	350101001	木模板		m ³	0.040	0.054	0.062	0.072
	341101003	水		m ³	0.009	0.012	0.014	0.016
	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.005	0.006	0.007	0.008
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	0.010	0.014	0.016	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：制作模具、清理、调制、填塞砂浆、找平、养护。

计量单位：10个

编 号				2-4-507	2-4-508	2-4-509	2-4-510	
项 目				堵洞				
				公称直径(mm以内)				
				125	150	200	250	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.376	0.451	0.575	0.685
	000101001	其中	普工	工日	0.301	0.361	0.460	0.548
	000101002		一般技工	工日	0.075	0.090	0.115	0.137
材 料	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.001	0.002	0.002	0.002
	350101001	木模板		m³	0.076	0.131	0.156	0.178
	341101003	水		m³	0.017	0.029	0.035	0.040
	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m³	0.008	0.015	0.017	0.020
	802101013	预拌混凝土 C20		m³	0.020	0.034	0.040	0.046
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：制作模具、清理、调制、填塞砂浆、找平、养护。

计量单位：10个

编 号				2-4-511	2-4-512	2-4-513	
项 目				堵洞			
				公称直径(mm以内)			
				300	350	400	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.803	0.913	1.064
	000101001	其中	普工	工日	0.642	0.730	0.851
	000101002		一般技工	工日	0.161	0.183	0.213
材 料	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0		kg	0.003	0.003	0.003
	350101001	木模板		m ³	0.202	0.224	0.254
	341101003	水		m ³	0.045	0.050	0.057
	800100005	水泥砂浆 1:2.5		m ³	0.022	0.025	0.028
	802101013	预拌混凝土 C20		m ³	0.052	0.058	0.065
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	2.000	2.000	2.000

第五章 通风工程

说 明

一、本章包括通风设备及部件、通风管道和通风管道部件的制作安装等项目。

二、本章编制的主要技术依据有：

1. 《钢结构设计规范》GB 50017—2003；
2. 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50019-2015；
3. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243—2016；
4. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856-2013；
5. 《通风管道技术规程》JGJ 141—2004；
6. 《通用安装工程消耗量标准》TY 02-31-2015；
7. 《城市综合管廊工程技术规范》GB 50838—2015；
8. 《建设工程劳动标准》LD/T-2008；
9. 《风机盘管安装》01(03) K403；
10. 《风阀选用与安装》07 K120；
11. 《金属、非金属风管支吊架》08 K132。

三、本章不包括下列内容，发生时应另行计算：

1. 管道及支架的除锈、油漆，管道的防腐蚀、绝热等内容。
2. 安装在支架上的木衬垫或非金属垫料，发生时按实计人成品材料价格。

四、系统调整费：按系统工程人工费 7%计取，其费用中人工费占 35%。包括漏风量测试和漏光法测试费用。

五、项目中制作和安装的人工、材料、机械比例见下表：

序号	项目名称	制作(%)			安装(%)		
		人工	材料	机械	人工	材料	机械
1	空调部件及设备支架制作安装	86	98	95	14	2	5
2	镀锌薄钢板法兰通风管道制作安装	60	95	95	40	5	5
3	镀锌薄钢板共板法兰通风管道制作安装	40	95	95	60	5	5
4	薄钢板法兰通风管道制作安装	60	95	95	40	5	5
5	净化通风管道及部件制作安装	40	85	95	60	15	5
6	不锈钢板通风管道及部件制作安装	72	95	95	28	5	5
7	铝板通风管道及部件制作安装	68	95	95	32	5	5
8	塑料通风管道及部件制作安装	85	95	95	15	5	5
9	复合型风管制作安装	60	—	99	40	100	1
10	风帽制作安装	75	80	99	25	20	1
11	罩类制作安装	78	98	95	22	2	5

六、通风设备及部件制作安装。

1. 通风机安装项目内包括电动机安装，其安装形式包括 A、B、C、D 等型，适用于碳钢、不锈钢、塑料通风机安装。

2. 通风空调设备的电气接线执行“第二章电气设备安装工程”相应项目。

七、通风管道制作安装。

1. 下列费用可按系数分别计取：

- (1) 薄钢板风管整个通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均周

长参照相应规格子目, 其人工乘以系数 2.50。

(2) 如制作空气幕送风管时, 按矩形风管平均周长执行相应风管规格子目, 其人工乘以系数 3.00, 其余不变。

2. 镀锌薄钢板风管子目中的板材是按镀锌薄钢板编制的, 如设计要求不用镀锌薄钢板时, 板材可以换算, 其他不变。

3. 风管导流叶片不分单叶片和香蕉形双叶片, 均执行同一子目。

4. 薄钢板通风管道、净化通风管道、玻璃钢通风管道、复合型风管制作安装项目中, 包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架的制作安装, 但不包括过跨风管落地支架。

5. 薄钢板风管项目中的板材, 如设计要求厚度不同时可以换算, 人工、机械消耗量不变。

6. 净化风管、不锈钢板风管、铝板风管、塑料风管项目中的板材, 如设计厚度不同时可以换算, 人工、机械不变。

7. 净化圆形风管制作安装执行本章矩形风管制作安装项目。

8. 净化风管涂密封胶按全部口缝外表面涂抹考虑。如设计要求口缝不涂抹而只在法兰处涂抹时, 每 10m^2 风管应减去密封胶 1.5kg 和一般技工 0.37 工日。

9. 净化风管及部件制作安装项目中, 型钢未包括镀锌费, 如设计要求镀锌时, 应另加镀锌费。

10. 净化通风管道项目按空气洁净度 100000 级编制。

11. 不锈钢板风管咬口连接制作安装执行本章镀锌薄钢板风管法兰连接项目。

12. 不锈钢板风管、铝板风管制作安装项目中包括管件, 但不包括法兰和吊托支架, 法兰和吊托支架应单独列项计算, 执行相应项目。

13. 塑料风管、复合型风管制作安装项目规格所表示的直径为内径, 周长为内周长。

14. 塑料风管制作安装项目中包括管件、法兰、加固框, 但不包括吊托支架制作安装, 吊托支架执行“设备支架制作、安装”项目。

15. 塑料风管制作安装项目中的法兰垫料如与设计要求使用品种不同时可以换算, 但人工消耗量不变。

16. 塑料通风管道胎具材料摊销费的计算方法: 塑料风管道管件的胎具摊销材料费, 未包括在内, 按以下规定另行计算。

(1) 风管工程量在 30m^2 以上的, 每 10m^2 风管的胎具摊销木材为 0.06m^3 , 按材料价格计算胎具材料摊销费。

(2) 风管工程量在 30m^2 以下的, 每 10m^2 风管的胎具摊销木材为 0.09m^3 , 按材料价格计算胎具材料摊销费。

17. 玻璃钢风管及管件以图示工程量加损耗计算, 按外加工订作考虑。

18. 软管接头如使用人造革而不使用帆布时可以换算。

19. 项目中的法兰垫料按橡胶板编制, 如与设计要求使用的材料品种不同时可以换算, 但人工消耗量不变。使用泡沫塑料者每 1kg 橡胶板换算为泡沫塑料 0.125kg; 使用闭孔乳胶海绵者每 1kg 橡胶板换算为闭孔乳胶海绵 0.5kg。

20. 柔性软风管适用于由金属、涂塑化纤织物、聚酯、聚乙烯、聚氯乙烯薄膜、铝箔等材料制成的软风管。

八、通风管道部件制作安装。

1. 下列费用按系数分别计取:

(1) 电动密闭阀安装执行手动密闭阀项目, 人工乘以系数 1.05。

(2) 手(电)动密闭阀安装项目包括一副法兰, 两副法兰螺栓及橡胶石棉垫圈。如为一侧接管时, 人工乘以系数 0.60, 材料、机械乘以系数 0.50。不包括吊托支架制作与安装, 如发生按“设备支架制作、安装”项目另行计算。

(3) 碳钢百叶风口安装项目适用于带调节板活动百叶风口、单层百叶风口、双层百叶风口、三层百叶风口、连动百叶风口、135 型单层百叶风口、135 型双层百叶风口、135 型带导流叶片百叶风口、活动金属百叶风口。风口的宽与长之比 ≤ 0.125 为条缝形风口, 执行百叶风口项目, 人工乘以系数 1.10。

2. 密闭式对开多叶调节阀与手动式对开多叶调节阀执行同一项目。

3. 蝶阀安装项目适用于圆形保温蝶阀, 方、矩形保温蝶阀, 圆形蝶阀, 方、矩形蝶阀, 风管止回阀安装项目适用于圆形风管止回阀, 方形风管止回阀。

4. 铝合金或其他材料制作的调节阀安装应执行本章相应项目。

5. 碳钢送吸风口安装项目适用于单面送吸风口、双面送吸风口。

6. 铝合金风口安装应执行碳钢风口项目, 人工乘以系数 0.90。

7. 铝制孔板风口如需电化处理时, 电化费另行计算。

8. 排烟风口吊托支架执行“设备支架制作、安装”项目。

工程量计算规则

一、通风设备及部件制作安装。

1. 通风机安装依据不同形式、规格按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。风机箱安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

2. 设备支架制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

二、通风管道制作安装。

1. 薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管按设计图示规格以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积。风管展开面积不计算风管、管口重叠部分面积。

2. 薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管长度计算时均以设计图示中心线长度（主管与支管以其中心线交点划分），包括弯头、变径管、天圆地方等管件的长度，不包括部件所占长度。

3. 柔性软风管安装按设计图示中心线长度计算，以“m”为计量单位；柔性软风管阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

4. 弯头导流叶片制作安装按设计图示叶片的面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

5. 软管（帆布）接口制作安装按设计图示尺寸，以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

6. 风管检查孔制作安装按设计图示尺寸质量计算，以“kg”为计量单位。

7. 温度、风量测定孔制作安装依据其型号，按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

三、通风管道部件制作安装。

1. 碳钢调节阀安装依据其类型、直径（圆形）或周长（方形），按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

2. 柔性软风管阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

3. 碳钢各种风口、散流器的安装依据类型、规格尺寸按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

4. 钢百叶窗及活动金属百叶风口安装依据规格尺寸按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

5. 不锈钢板风管吊托支架制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

一、通风设备及部件制作安装

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位： 台

编 号				2-5-1	2-5-2	2-5-3	2-5-4	
项 目				离心式通风机安装				
				风量(m³ /h)				
				≤4500	≤7000	≤19300	≤62000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.657	2.626	5.730	11.940
	000101001	其 中	普工	工日	0.296	1.181	2.578	5.373
	000101002		一般技工	工日	0.295	1.182	2.579	5.373
	000101003		高级技工	工日	0.066	0.263	0.573	1.194
材 料	802101001	混凝土 C15		m³	0.010	0.030	0.030	0.030
	370915003	铸铁垫板		kg	3.900	3.900	5.200	21.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	140901002	黄干油钙基酯		kg	—	0.400	0.400	0.500
	140307001	煤油		kg	—	0.750	0.750	1.500
	022701003	棉纱头		kg	—	0.060	0.080	0.120
机 械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	—	—	0.013	0.013
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	—	0.021	0.021
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	—	0.009	0.009

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位： 台

编 号				2-5-5	2-5-6	2-5-7	2-5-8	
项 目				离心式通风机安装		轴流式、斜流式、混流式通风机安装		
				风量(m³ /h)				
				≤123000	>123000	≤8900	≤25000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	20.980	29.460	1.166	1.550
	000101001	其 中	普工	工日	9.441	13.257	0.524	0.697
	000101002		一般技工	工日	9.441	13.257	0.525	0.698
	000101003		高级技工	工日	2.098	2.946	0.117	0.155
材 料	140901002	黄干油钙基酯		kg	0.700	1.000	—	—
	802101001	混凝土 C15		m³	0.070	0.100	0.010	0.010
	140307001	煤油		kg	2.000	3.000	—	—
	022701003	棉纱头		kg	0.150	0.200	—	—
	370915003	铸铁垫板		kg	28.800	28.800	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.020	0.029	—	0.013
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.031	0.047	—	0.021
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.013	0.019	—	0.009

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位： 台

编 号				2-5-9	2-5-10	2-5-11
项 目				轴流式、斜流式、混流式通风机安装		
				风量(m ³ /h)		
				≤63000	≤140000	>140000
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		5.200	11.580	17.830
	000101001	其 中	普工	2.340	5.211	8.023
	000101002		一般技工	2.340	5.211	8.024
	000101003		高级技工	0.520	1.158	1.783
材 料	802101001	混凝土 C15		m ³	0.030	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
机 械	990503010	电动单筒慢速卷扬机 10kN		台班	0.013	0.020
	990304004	汽车式起重机 8t		台班	0.021	0.031
	990401020	载重汽车 5t		台班	0.009	0.013

工作内容： 开箱、检查就位、安装、找正、找平、清理。

计量单位： 台

编 号				2-5-12	2-5-13	2-5-14	2-5-15
项 目				风机箱落地安装			
				风量(m ³ /h)			
				≤5000	≤10000	≤20000	≤30000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		2.225	2.522	4.419	6.926
	000101001	其 中	普工	1.001	1.135	1.988	3.116
	000101002		一般技工	1.001	1.135	1.989	3.117
	000101003		高级技工	0.223	0.252	0.442	0.693
材 料	140307001	煤油		kg	0.150	0.300	0.520
	022701003	棉纱头		kg	0.100	0.150	0.300
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t		台班	—	0.021	0.021
	990401020	载重汽车 5t		台班	—	0.009	0.009

工作内容： 测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位： 台

编 号				2-5-16	2-5-17	2-5-18	2-5-19
项 目				风机箱减振台座上安装			
				风量(m ³ /h)			
				≤2000	≤10000	≤15000	≤25000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		1.274	3.469	5.233	6.860
	000101001	其 中	普工	0.574	1.561	2.355	3.087
	000101002		一般技工	0.573	1.561	2.355	3.087
	000101003		高级技工	0.127	0.347	0.523	0.686
材 料	030105072	六角螺栓带螺母 M10×80~130		10套	0.832	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	030105081	六角螺栓带螺母 M10×60		10套	—	0.408	0.408
	030105085	六角螺栓带螺母 M12×55		套	—	4.160	—
	030105104	六角螺栓带螺母 M24×120		10套	—	0.408	0.408
	030105098	六角螺栓带螺母 M20×60		10套	—	0.408	—
	030105093	六角螺栓带螺母 M16×80		套	—	—	4.080
	030105102	六角螺栓带螺母 M24×80		10套	—	—	0.816

工作内容：测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

编 号				2-5-20	2-5-21
项 目				风机箱减振台座上安装	
				风量(m ³ /h)	
				≤35000	>35000
名 称		单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	9.712	13.014
	000101001	普工	工日	4.371	5.857
	000101002	其中 一般技工	工日	4.370	5.856
	000101003	高级技工	工日	0.971	1.301
材	030105072	六角螺栓带螺母 M10×80~130	10套	0.208	0.208
	030105102	六角螺栓带螺母 M24×80	10套	0.408	—
	030105107	六角螺栓带螺母 M30×120	10套	1.224	1.224
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
	030105068	六角螺栓带螺母 M30×60以下	10套	—	0.408

工作内容：测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

编 号				2-5-22	2-5-23	2-5-24	2-5-25
项 目				风机箱悬吊安装			
				风量(m ³ /h)			
				≤5000	≤10000	≤20000	≤30000
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	2.955	3.482	6.079	9.336
	000101001	普工	工日	1.329	1.567	2.735	4.201
	000101002	其中 一般技工	工日	1.330	1.567	2.736	4.201
	000101003	高级技工	工日	0.296	0.348	0.608	0.934
材	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	140307001	煤油	kg	0.150	0.300	0.520	0.740
	022701003	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300	0.450
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.021	0.021	0.031
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	0.009	0.009	0.013

工作内容：制作:放样、下料、调直、钻孔、焊接、成型;安装:测位、上螺栓、固定、打洞、埋支架。

计量单位：100kg

编 号				2-5-26	2-5-27	
项 目				设备支架制作、安装		
				≤50kg	>50kg	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	6.068	3.174
	000101001	其 中	普工	工日	3.034	1.587
	000101002		一般技工	工日	3.034	1.587
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	1.610	0.570
	012101008	角钢 60		kg	55.270	7.230
	012101010	角钢 63		kg	48.730	17.550
	030105065	六角螺栓带螺母 M10×75以下		10套	1.741	—
	142909001	氧气		m³	1.150	0.500
	142907002	乙炔气		kg	0.409	0.178
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
	011301001	扁钢 59 以内		kg	—	0.120
	011901004	槽钢 5~16#		kg	—	79.090
	030105066	六角螺栓带螺母 M14×75以下		10套	—	0.208
	030105074	六角螺栓带螺母 M20×100~150		10套	—	0.104
	机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.420
990726010		台式钻床 16mm		台班	0.040	0.010

二、通风管道制作安装

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-28	2-5-29	2-5-30	2-5-31	2-5-32	
项 目				镀锌薄钢板法兰风管制作、安装					
				圆形风管(δ=1.2mm以内咬口)直径(mm)					
				≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	10.724	8.810	6.595	7.034	8.350
	000101001	其 中	普工	工日	4.826	3.964	2.967	3.165	3.758
	000101002		一般技工	工日	4.826	3.965	2.968	3.165	3.757
	000101003		高级技工	工日	1.072	0.881	0.660	0.704	0.835
材 <									

工作内容：制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对;安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-33	2-5-34	2-5-35	2-5-36	
项 目				镀锌薄钢板法兰风管制作、安装				
				矩形风管(δ=1.2mm以内咬口)长边长(mm)				
				≤320	≤450	≤1000	≤1250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	8.044	5.856	4.401	4.638
	000101001	其 中	普工	工日	3.620	2.635	1.981	2.087
	000101002		一般技工	工日	3.620	2.635	1.980	2.087
	000101003		高级技工	工日	0.804	0.586	0.440	0.464
材 								

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-37	2-5-38	2-5-39	2-5-40	
项 目				镀锌薄钢板法兰风管制作、安 装		镀锌薄钢板共板法兰风管制 作、安装		
				矩形风管(δ=1.2mm以内咬口)长边长(mm)				
				≤2000	≤4000	≤320	≤450	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.345	5.612	5.631	4.100
	000101001	其 中	普工	工日	2.405	2.525	2.534	1.845
	000101002		一般技工	工日	2.405	2.525	2.534	1.845
	000101003		高级技工	工日	0.535	0.562	0.563	0.410
材 								

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-41	2-5-42	2-5-43	
项 目				镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装			
				矩形风管(δ=1.2mm以内咬口)长边长(mm)			
				≤1000	≤1250	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.081	3.246	3.741
	000101001	其 中	普工	工日	1.387	1.461	1.684
	000101002		一般技工	工日	1.386	1.460	1.683
	000101003		高级技工	工日	0.308	0.325	0.374
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	1.120	1.095	1.020
	011901004	槽钢 5~16#		kg	15.287	16.650	20.739
	340903001	弹簧夹		个	38.276	28.707	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.230	0.215	0.167
	341103001	电		kW·h	0.011	0.015	0.012
	012907017	镀锌薄钢板 δ 0.75		m²	11.800	—	—
	224521001	镀锌风管角码 δ 0.8		个	12.636	12.051	—
	030105071	六角螺栓带螺母 M8×30~50		10套	1.488	1.159	1.173
	133503016	密封胶 KS型		kg	0.307	0.307	0.307
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.309	0.409	0.326
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	1.500	1.375	1.000
	340201001	橡胶密封条		m	10.363	10.004	10.004
	142909001	氧气		m³	0.064	0.068	0.082
	142907002	乙炔气		kg	0.023	0.024	0.029
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	1.490	1.138	0.080
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	012907019	镀锌薄钢板 δ 1.0		m²	—	11.800	—
	182518005	顶丝卡		个	—	—	98.760
	012907022	镀锌薄钢板 δ 1.2		m²	—	—	11.800
	224521002	镀锌风管角码 δ 1.0		个	—	—	10.296
010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	1.850	
机 械	990743010	等离子切割机 400A		台班	0.180	0.175	0.161
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.047	0.044	0.034
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.132	0.128	0.114
	990739020	咬口机 1.5mm		台班	0.180	0.175	0.161
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.180	0.175	0.161

工作内容：制作：放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-44	2-5-45	2-5-46	2-5-47	
项 目				薄钢板法兰风管制作、安装				
				圆形风管(δ =2mm以内焊接) 直径(mm)				
				≤320	≤450	≤1000	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	25.980	14.710	10.819	10.623
	000101001	其 中	普工	工日	11.691	6.620	4.868	4.781
	000101002		一般技工	工日	11.691	6.619	4.869	4.780
	000101003		高级技工	工日	2.598	1.471	1.082	1.062
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	20.640	3.750	2.580	9.270
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	7.190	5.540	4.750	4.540
	341103001	电		kW·h	0.015	0.023	0.025	0.032
	012101008	角钢 60		kg	0.890	31.600	32.710	33.930
	030105070	六角螺栓带螺母 M6×30~50		10套	8.500	7.167	—	—
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.423	0.644	0.684	0.888
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	2.000	2.000	1.500	1.000
	012901019	热轧薄钢板 δ 2.0		m²	10.800	10.800	10.800	10.800
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	1.000	0.900	0.780	0.790
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	1.400	1.240	0.970	0.920
	142909001	氧气		m³	0.411	0.642	0.315	0.318
	142907002	乙炔气		kg	0.147	0.133	0.112	0.113
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	2.930	1.900	0.750	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012101010	角钢 63		kg	—	—	2.330	3.190
	030105071	六角螺栓带螺母 M8×30~50		10套	—	—	5.150	3.900
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	1.210	4.900
机 械	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	0.500	0.320	0.170	0.140
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.060	0.040	0.020	0.020
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	3.960	2.320	1.780	1.740
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.060	0.040	0.020	0.020
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.620	0.480	0.320	0.250

工作内容：制作：放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-48	2-5-49	2-5-50	2-5-51	
项 目				薄钢板法兰风管制作、安装				
				圆形风管(δ=3mm以内焊接)直径(mm)				
				≤320	≤450	≤1000	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	32.575	16.807	12.681	12.387
	000101001	其 中	普工	工日	14.658	7.563	5.706	5.574
	000101002		一般技工	工日	14.659	7.563	5.707	5.574
	000101003		高级技工	工日	3.258	1.681	1.268	1.239
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	4.050	3.560	2.580	9.270
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	16.120	10.750	8.580	8.350
	341103001	电		kW·h	0.024	0.024	0.034	0.037
	012101008	角钢 60		kg	32.170	33.880	37.270	42.660
	030105070	六角螺栓带螺母 M6×30~50		10套	8.500	7.167	—	—
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.677	0.680	0.758	1.039
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	2.000	2.000	1.500	1.000
	012901022	热轧薄钢板 δ3.0		m²	10.800	10.800	10.800	10.800
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	2.200	1.680	1.480	1.490
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	1.460	1.300	0.970	0.920
	142909001	氧气		m³	2.085	1.593	1.395	1.416
	142907002	乙炔气		kg	0.745	0.569	0.498	0.506
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	2.930	1.900	0.750	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012101010	角钢 63		kg	—	—	2.330	3.190
	030105071	六角螺栓带螺母 M8×30~50		10套	—	—	5.150	3.900
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	0.960	4.900
机 械	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	0.500	0.320	0.180	0.140
	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.100	0.060	0.040	0.020
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	4.070	2.270	1.730	1.710
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.100	0.060	0.040	0.020
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.340	0.290	0.210	0.160

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-52	2-5-53	2-5-54	2-5-55	
项 目				薄钢板法兰风管制作、安装				
				矩形风管(δ=2mm以内焊接)长边长(mm)				
				≤320	≤450	≤1000	≤1250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	16.356	10.751	7.585	7.349
	000101001	其中	普工	工日	7.360	4.838	3.413	3.307
	000101002		一般技工	工日	7.360	4.838	3.413	3.307
	000101003		高级技工	工日	1.636	1.075	0.759	0.735
材	011301001	扁钢 59 以内		kg	2.150	1.330	1.120	1.095
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	11.780	7.290	5.080	4.719
	341103001	电		kW·h	0.027	0.024	0.020	0.021
	012101008	角钢 60		kg	40.420	35.660	29.220	30.630
	030105070	六角螺栓带螺母 M6×30~50		10套	16.900	8.150	—	—
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	0.759	0.673	0.553	0.574
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	2.000	2.000	1.500	1.375
	012901019	热轧薄钢板 δ 2.0		m²	10.800	10.800	10.800	10.800
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	1.450	0.930	0.730	0.658
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	1.840	1.300	0.920	0.905
	142909001	氧气		m³	0.591	0.375	0.300	0.271
	142907002	乙炔气		kg	0.211	0.134	0.107	0.097
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	1.350	1.930	1.490	1.318
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012101010	角钢 63		kg	—	—	0.160	0.185
	030105071	六角螺栓带螺母 M8×30~50		10套	—	—	4.300	4.063
机	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.070	0.060	0.040	0.040
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	3.660	2.050	1.270	1.213
	990726010	台式钻床 16mm		台班	1.020	0.470	0.270	0.260
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.070	0.060	0.040	0.040

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-56	2-5-57	2-5-58	2-5-59	
项 目				薄钢板法兰风管制作、安装				
				矩形风管 ($\delta=2\text{mm}$ 以内 焊接)长边长 (mm)	矩形风管($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接)长边长(mm)			
				≤ 2000	≤ 320	≤ 450	≤ 1000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.644	19.139	12.485	8.604
	000101001	其 中	普工	工日	2.990	8.612	5.618	3.872
	000101002		一般技工	工日	2.990	8.613	5.618	3.872
	000101003		高级技工	工日	0.664	1.914	1.249	0.860
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	1.020	2.150	1.330	1.120
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	3.630	22.180	13.180	8.810
	341103001	电		kW·h	0.024	0.029	0.026	0.023
	012101008	角钢 60		kg	34.860	42.860	39.350	34.560
	012101010	角钢 63		kg	0.260	—	—	0.160
	030105071	六角螺栓带螺母 M8×30~50		10套	3.350	—	—	4.300
	031101012	尼龙砂轮片 $\Phi 400$		片	0.667	0.801	0.736	0.645
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	1.000	2.000	2.000	1.500
	012901019	热轧薄钢板 $\delta 2.0$		m ²	10.800	—	—	—
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.440	3.170	3.790	1.390
	020101002	橡胶板 $\delta 1\sim 3$		kg	0.860	1.890	1.350	0.920
	142909001	氧气		m ³	0.183	2.925	1.794	1.275
	142907002	乙炔气		kg	0.065	1.045	0.641	0.455
	010901008	圆钢 $\Phi 10\sim 14$		kg	1.850	—	—	—
	010901006	圆钢 $\Phi 5.5\sim 9$		kg	0.800	1.350	1.930	1.490
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105070	六角螺栓带螺母 M6×30~50		10套	—	16.900	8.150	—
	012901022	热轧薄钢板 $\delta 3.0$		m ²	—	10.800	10.800	10.800
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.040	0.100	0.070	0.040
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	1.040	3.660	2.040	1.270
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.230	1.020	0.520	0.270
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.040	0.100	0.070	0.040

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-60	2-5-61
项 目				薄钢板法兰风管制作、安装	
				矩形风管 (δ=3mm以内焊接) 长边长 (mm)	
				≤1250	≤2000
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		8.402	7.791
	000101001	其中	普工	3.781	3.506
	000101002		一般技工	3.781	3.506
	000101003		高级技工	0.840	0.779
材	011301001	扁钢 59 以内		1.095	1.020
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		8.204	6.380
	341103001	电		0.025	0.032
	012101008	角钢 60		38.178	49.030
	012101010	角钢 63		0.185	0.260
	030105071	六角螺栓带螺母 M8×30~50		4.063	3.350
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		0.701	0.903
	030107020	膨胀螺栓 M12		1.375	1.000
	012901022	热轧薄钢板 δ 3.0		10.800	10.800
	031301023	碳钢气焊条(综合)		1.253	0.840
	020101002	橡胶板 δ 1~3		0.905	0.860
	142909001	氧气		1.157	0.801
	142907002	乙炔气		0.413	0.286
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		1.138	0.080
	850103009	其他材料费(占材料费)		1.000	1.000
	010901008	圆钢 Φ10~14		—	1.850
机	990732005	剪板机 6.3×2000mm		0.038	0.030
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		1.213	1.040
	990726010	台式钻床 16mm		0.260	0.230
	990737040	折方机 4×2000mm		0.040	0.048

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对、口缝外表面涂密封胶、风管内表面清洗，风管两端封口；安装：找标高、找平、找正、配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设支吊架、风管就位、组装、制垫、加垫、上螺栓、紧固、风管内表面清洗、管口封闭、法兰口涂密封胶。

计量单位：10m²

编 号				2-5-62	2-5-63	2-5-64	2-5-65	
项 目				镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装				
				(咬口)长边长(mm)				
				≤320	≤450	≤1000	≤1250	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	12.113	9.349	7.566	7.517
	000101001	其 中	普工	工日	5.451	4.207	3.404	3.382
	000101002		一般技工	工日	5.451	4.207	3.405	3.383
	000101003		高级技工	工日	1.211	0.935	0.757	0.752
材 料	144135001	401胶		kg	0.500	0.350	0.240	0.235
	022703001	白布		m²	1.000	1.000	1.000	1.000
	022909001	白绸		m²	1.000	1.000	1.000	1.000
	182518006	打包铁卡子		10个	2.000	1.600	0.800	0.750
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	2.240	1.230	0.500	0.455
	341103001	电		kW·h	0.037	0.037	0.040	0.040
	012907013	镀锌薄钢板 δ 0.5		m²	11.490	—	—	—
	030101006	镀锌铆钉 M4		kg	0.650	0.350	0.330	0.330
	012101008	角钢 60		kg	57.720	57.720	62.820	62.820
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.750	0.750	0.750	0.750
	030105071	六角螺栓带螺母 M8×30~50		10套	21.100	11.900	5.400	5.125
	133503016	密封胶 KS型		kg	2.000	2.000	2.000	2.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	1.022	1.023	1.120	1.122
	021301011	塑料打包带		kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	143505005	洗涤剂		kg	7.320	7.320	7.320	7.320
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.680	0.480	0.320	0.310
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	1.400	1.470	2.000	2.133
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012907016	镀锌薄钢板 δ 0.6		m²	—	11.490	—	—
	012907017	镀锌薄钢板 δ 0.75		m²	—	—	11.490	—
	012907019	镀锌薄钢板 δ 1.0		m²	—	—	—	11.490
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.040	0.040	0.030	0.033
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.480	0.250	0.110	0.100
	990726010	台式钻床 16mm		台班	1.580	0.870	0.500	0.485
	990739020	咬口机 1.5mm		台班	0.040	0.040	0.030	0.033
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.040	0.040	0.030	0.033

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对、口缝外表面涂密封胶、风管内表面清洗，风管两端封口；安装：找标高、找平、找正、配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设支吊架、风管就位、组装、制垫、加垫、上螺栓、紧固、风管内表面清洗、管口封闭、法兰口涂密封胶。

计量单位：10m²

编 号				2-5-66	
项 目				镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装	
				(咬口)长边长(mm)	
				≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量
人	000101000	合计工日		工日	7.370
	000101001	其中	普工	工日	3.317
	000101002		一般技工	工日	3.316
	000101003		高级技工	工日	0.737
材	144135001	401胶		kg	0.220
	022703001	白布		m²	1.000
	022909001	白绸		m²	1.000
	182518006	打包铁卡子		10个	0.600
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.320
	341103001	电		kW·h	0.041
	012907022	镀锌薄钢板 δ 1.2		m²	11.490
	030101006	镀锌铆钉 M4		kg	0.330
	012101008	角钢 60		kg	62.820
	020901004	聚氯乙烯薄膜		kg	0.750
	030105071	六角螺栓带螺母 M8×30~50		10套	4.300
	133503016	密封胶 KS型		kg	2.000
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400		片	1.129
	021301011	塑料打包带		kg	0.200
	143505005	洗涤剂		kg	7.320
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.300
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	2.530
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000
机	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.040
	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.070
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.440
	990739020	咬口机 1.5mm		台班	0.040
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.040

工作内容：制作:放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;安装:找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-67	2-5-68	2-5-69	2-5-70
项 目				不锈钢板风管制作、安装			
				圆形风管(电弧焊) 直径*壁厚(mm)			
				≤200*2	≤400*2	≤560*2	≤700*3
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	36.372	20.594	17.589	15.146
	000101001	普工	工日	6.547	3.707	3.166	2.726
	000101002	其中 一般技工	工日	22.551	12.768	10.905	9.391
	000101003	高级技工	工日	7.274	4.119	3.518	3.029
材	040915001	白垩粉	kg	3.000	3.000	3.000	3.000
	012913014	不锈钢板 δ2	m ²	10.800	10.800	10.800	—
	031301002	不锈钢焊条 A102 Φ2.5	kg	8.230	6.730	6.120	—
	031541003	钢锯条	条	26.000	26.000	21.000	21.000
	140307001	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	012901016	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.100	0.100	0.100	0.150
	133301001	石油沥青油毡	m ²	1.010	1.010	1.110	1.210
	031102005	铁砂布 0~2#	张	26.000	26.000	19.500	19.500
	143103001	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012913016	不锈钢板 δ3	m ²	—	—	—	10.800
机	031301003	不锈钢焊条 A102 Φ3.2	kg	—	—	—	11.020
	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	1.490	0.960	0.680	0.550
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	1.490	0.960	0.680	0.550
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.830	5.620	4.840	5.040

工作内容：制作:放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;安装:找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-71	2-5-72	2-5-73	2-5-74
项 目				不锈钢板风管制作、安装			
				圆形风管(电弧焊) 直径*壁厚 (mm)	圆形风管(氩弧焊) 直径*壁厚 (mm)		
				>700*3	≤200*2	≤400*2	≤560*2
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	14.872	45.028	25.495	21.775
	000101001	其中 普工	工日	2.677	8.105	4.589	3.920
	000101002	一般技工	工日	9.221	27.918	15.807	13.500
	000101003	高级技工	工日	2.974	9.005	5.099	4.355
材	040915001	白垩粉	kg	3.000	—	—	—
	012913016	不锈钢板 δ3	m ²	10.800	—	—	—
	031301003	不锈钢焊条 A102 Φ3.2	kg	10.250	—	—	—
	031541003	钢锯条	条	21.000	26.000	26.000	21.000
	140307001	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	012901016	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.150	0.100	0.100	0.100
	133301001	石油沥青油毡	m ²	1.210	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	19.500	26.000	26.000	19.500
	143103001	硝酸	kg	4.000	5.530	5.530	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012913014	不锈钢板 δ2	m ²	—	10.800	10.800	10.800
	031303017	不锈钢焊丝(综合)	kg	—	4.115	3.365	3.060
	142911001	氩气	m ³	—	14.002	11.521	9.922
	340101004	钨钨棒	kg	—	0.027	0.022	0.019
机	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.300	1.490	0.960	0.680
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	0.300	1.490	0.960	0.680
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.080	—	—	—
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	—	13.660	11.240	9.680

工作内容：制作:放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;安装:找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-75	2-5-76
项 目				不锈钢板风管制作、安装	
				圆形风管(氩弧焊) 直径*壁厚(mm)	
				≤700*3	>700*3
名 称		单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	18.751	18.412
	000101001	普工	工日	3.375	3.314
	000101002	其中 一般技工	工日	11.626	11.416
	000101003	高级技工	工日	3.750	3.682
材	012913016	不锈钢板 δ3	m ²	10.800	10.800
	031303017	不锈钢焊丝(综合)	kg	5.510	5.125
	031541003	钢锯条	条	21.000	21.000
	140307001	煤油	kg	1.950	1.950
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300
	012901016	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.150	0.150
	031102005	铁砂布 0~2#	张	19.500	19.500
	143103001	硝酸	kg	4.000	4.000
	142911001	氩气	m ³	10.332	6.314
	340101004	钨钨棒	kg	0.020	0.012
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.550	0.300
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	0.550	0.300
械	990912010	氩弧焊机 500A	台班	10.080	6.160

工作内容：制作:放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;安装:找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-77	2-5-78	2-5-79	2-5-80
项 目				不锈钢板风管制作、安装			
				矩形风管(电弧焊)长边长*壁厚(mm)			
				≤200*2	≤400*2	≤560*2	≤700*3
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	36.372	20.594	17.589	15.146
	000101001	普工	工日	6.547	3.707	3.166	2.726
	000101002	其中 一般技工	工日	22.551	12.768	10.905	9.391
	000101003	高级技工	工日	7.274	4.119	3.518	3.029
材	040915001	白垩粉	kg	3.000	3.000	3.000	3.000
	012913014	不锈钢板 δ2	m ²	10.800	10.800	10.800	—
	031301002	不锈钢焊条 A102 Φ2.5	kg	8.230	6.730	6.120	—
	031541003	钢锯条	条	26.000	26.000	21.000	21.000
	140307001	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	012901016	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.100	0.100	0.100	0.150
	133301001	石油沥青油毡	m ²	1.010	1.010	1.110	1.210
	031102005	铁砂布 0~2#	张	26.000	26.000	19.500	19.500
	143103001	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012913016	不锈钢板 δ3	m ²	—	—	—	10.800
机	031301003	不锈钢焊条 A102 Φ3.2	kg	—	—	—	11.020
	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	1.490	0.960	0.680	0.550
	990737040	折方机 4×2000mm	台班	1.490	0.960	0.680	0.550
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.830	5.620	4.840	5.040

工作内容：制作:放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;安装:找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-81	2-5-82	2-5-83	2-5-84
项 目				不锈钢板风管制作、安装			
				矩形风管(电弧焊)长边长*壁厚(mm)	矩形风管(氩弧焊)长边长*壁厚(mm)		
				>700*3	≤200*2	≤400*2	≤560*2
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日	工日	14.872	45.028	25.495	21.775
	000101001	其中 普工	工日	2.677	8.105	4.589	3.920
	000101002	一般技工	工日	9.221	27.918	15.807	13.500
	000101003	高级技工	工日	2.974	9.005	5.099	4.355
材	040915001	白垩粉	kg	3.000	—	—	—
	012913016	不锈钢板 δ3	m ²	10.800	—	—	—
	031301003	不锈钢焊条 A102 Φ3.2	kg	10.250	—	—	—
	031541003	钢锯条	条	21.000	26.000	26.000	21.000
	140307001	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	012901016	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.150	0.100	0.100	0.100
	133301001	石油沥青油毡	m ²	1.210	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	19.500	26.000	26.000	19.500
	143103001	硝酸	kg	4.000	5.530	5.530	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	012913014	不锈钢板 δ2	m ²	—	10.800	10.800	10.800
	031303017	不锈钢焊丝(综合)	kg	—	4.115	3.365	3.060
	142911001	氩气	m ³	—	14.002	11.521	9.922
	340101004	钨钨棒	kg	—	0.027	0.022	0.019
机	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.300	1.490	0.960	0.680
	990737040	折方机 4×2000mm	台班	0.300	1.490	0.960	0.680
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.080	—	—	—
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	—	13.660	11.240	9.680

工作内容：制作:放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化;安装:找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-85	2-5-86
项 目				不锈钢板风管制作、安装	
				矩形风管(氩弧焊)长边长*壁厚(mm)	
				≤700*3	>700*3
名 称		单位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	18.751	18.412
	000101001	普工	工日	3.375	3.314
	000101002	其中 一般技工	工日	11.626	11.416
	000101003	高级技工	工日	3.750	3.682
材	012913016	不锈钢板 δ3	m ²	10.800	10.800
	031303017	不锈钢焊丝(综合)	kg	5.510	5.125
	031541003	钢锯条	条	21.000	21.000
	140307001	煤油	kg	1.950	1.950
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300
	012901016	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.150	0.150
	031102005	铁砂布 0~2#	张	19.500	19.500
	143103001	硝酸	kg	4.000	4.000
	142911001	氩气	m ³	10.332	6.314
	340101004	钨钨棒	kg	0.020	0.012
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.550	0.300
	990737040	折方机 4×2000mm	台班	0.550	0.300
械	990912010	氩弧焊机 500A	台班	10.080	6.160

工作内容：制作:放样、下料、卷圆、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口;安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-87	2-5-88	2-5-89	2-5-90
项 目				铝板风管制作、安装			
				圆形风管(氧乙炔焊) 直径*壁厚(mm)			
				≤200*2	≤400*2	≤630*2	≤700*2
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	48.363	35.682	26.842	22.246
	000101001	普工	工日	8.705	6.423	4.832	4.004
	000101002	其中 一般技工	工日	29.985	22.123	16.642	13.793
	000101003	高级技工	工日	9.673	7.136	5.368	4.449
材 料	040915001	白垩粉	kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	031541003	钢锯条	条	13.000	11.050	9.100	9.100
	143303001	酒精	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	014301003	铝板 δ 2	m ²	10.800	10.800	10.800	10.800
	031307001	铝焊粉	kg	3.090	2.520	2.320	2.670
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)	kg	2.520	2.040	1.880	2.160
	140307001	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	143159001	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.600	2.600	2.600	2.600
	012901016	热轧薄钢板 δ 0.5	m ²	0.100	0.010	0.100	0.150
	133301001	石油沥青油毡	m ²	1.010	1.010	1.110	1.210
	031102005	铁砂布 0~2#	张	19.500	19.500	19.500	19.500
	142909001	氧气	m ³	19.270	15.570	14.240	16.530
	142907002	乙炔气	kg	6.883	5.561	5.087	5.904
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	1.110	0.710	0.390	0.280
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	1.110	0.710	0.390	0.280

工作内容：制作:放样、下料、卷圆、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口;安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-91	2-5-92	2-5-93	2-5-94	
项 目				铝板风管制作、安装				
				圆形风管(氧乙炔焊) 直径*壁厚(mm)				
				≤200*3	≤400*3	≤630*3	≤700*3	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	51.794	38.151	28.469	23.530
	000101001	其中	普工	工日	9.323	6.867	5.124	4.235
	000101002		一般技工	工日	32.112	23.654	17.651	14.589
	000101003		高级技工	工日	10.359	7.630	5.694	4.706
材 料	040915001	白垩粉		kg	2.500	2.500	2.400	2.300
	031541003	钢锯条		条	13.000	11.050	9.100	9.100
	143303001	酒精		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	014301004	铝板 δ 3		m²	10.800	10.800	10.800	10.800
	031307001	铝焊粉		kg	4.040	3.280	3.010	3.490
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)		kg	3.920	3.180	2.920	3.370
	140307001	煤油		kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	2.600	2.600	2.600	2.600
	012901016	热轧薄钢板 δ 0.5		m²	0.100	0.100	0.100	0.150
	133301001	石油沥青油毡		m²	1.010	1.010	1.110	1.210
	031102005	铁砂布 0~2#		张	19.500	19.500	19.500	19.500
	142909001	氧气		m³	24.690	20.150	18.480	21.400
142907002	乙炔气		kg	8.817	7.196	6.600	7.643	
850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	1.230	0.790	0.440	0.310
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	1.230	0.790	0.440	0.310

工作内容：制作:放样、下料、卷圆、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口;安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-95	2-5-96	2-5-97	2-5-98	
项 目				铝板风管制作、安装				
				圆形风管(氧乙炔焊) 直径*壁厚(mm)	圆形风管(氩弧焊) 直径*壁厚(mm)			
					>700*3	≤200*2	≤400*2	≤630*2
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	20.413	44.649	32.941	24.781
	000101001	其 中	普工	工日	3.674	8.037	5.929	4.461
	000101002		一般技工	工日	12.656	27.682	20.424	15.364
	000101003		高级技工	工日	4.083	8.930	6.588	4.956
材 料	040915001	白垩粉		kg	2.300	—	—	—
	031541003	钢锯条		条	9.100	13.000	11.050	9.100
	143303001	酒精		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	014301004	铝板 δ3		m²	10.800	—	—	—
	031307001	铝焊粉		kg	3.240	—	—	—
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)		kg	3.150	—	—	—
	140307001	煤油		kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	2.600	2.600	2.600	2.600
	012901016	热轧薄钢板 δ0.5		m²	0.150	0.100	0.100	0.100
	133301001	石油沥青油毡		m²	1.210	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	19.500	19.500	19.500	19.500
	142909001	氧气		m³	19.940	—	—	—
	142907002	乙炔气		kg	7.122	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	014301003	铝板 δ2		m²	—	10.800	10.800	10.800
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	—	5.610	4.560	4.200
142911001	氩气		m³	—	18.632	15.331	13.770	
340101004	钨钨棒		kg	—	0.037	0.030	0.027	
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.230	1.110	0.710	0.390
	990734005	卷板机 2×1600mm		台班	0.230	1.110	0.710	0.390
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	—	13.660	11.240	10.095

工作内容：制作:放样、下料、卷圆、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口;安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-99	2-5-100	2-5-101	2-5-102
项 目				铝板风管制作、安装			
				圆形风管(氩弧焊) 直径*壁厚(mm)			
				≤700*2	≤200*3	≤400*3	≤630*3
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	20.538	47.815	35.221	26.282
	000101001	普工	工日	3.697	8.607	6.340	4.731
	000101002	其中 一般技工	工日	12.733	29.645	21.837	16.295
	000101003	高级技工	工日	4.108	9.563	7.044	5.256
材	031541003	钢锯条	条	9.100	13.000	11.050	9.100
	143303001	酒精	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	014301003	铝板 δ2	m ²	10.800	—	—	—
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)	kg	4.830	7.960	6.460	5.930
	140307001	煤油	kg	1.950	1.950	1.950	1.950
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	143159001	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.600	2.600	2.600	2.600
	012901016	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.150	0.100	0.100	0.100
	031102005	铁砂布 0~2#	张	19.500	19.500	19.500	19.500
	142911001	氩气	m ³	15.986	23.867	19.489	17.868
	340101004	钨钨棒	kg	0.032	0.047	0.039	0.035
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	014301004	铝板 δ3	m ²	—	10.800	10.800	10.800
	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.280	1.230	0.790	0.440
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	0.280	1.230	0.790	0.440
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	11.720	17.498	14.288	13.100

工作内容：制作:放样、下料、卷圆、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口;安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-103	2-5-104
项 目				铝板风管制作、安装	
				圆形风管(氩弧焊) 直径*壁厚(mm)	
				≤700*3	>700*3
名 称		单 位	消 耗 量		
人	000101000	合计工日	工日	21.723	18.845
	000101001	普工	工日	3.910	3.392
	000101002	其中 一般技工	工日	13.468	11.684
	000101003	高级技工	工日	4.345	3.769
材	031541003	钢锯条	条	9.100	9.100
	143303001	酒精	kg	1.300	1.300
	014301004	铝板 δ3	m ²	10.800	10.800
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)	kg	6.860	6.390
	140307001	煤油	kg	1.950	1.950
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300
	143159001	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.600	2.600
	012901016	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	0.150	0.150
	031102005	铁砂布 0~2#	张	19.500	19.500
	142911001	氩气	m ³	13.749	8.402
	340101004	钎钨棒	kg	0.027	0.017
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.310	0.230
	990734005	卷板机 2×1600mm	台班	0.310	0.230
械	990912010	氩弧焊机 500A	台班	10.080	6.160

工作内容：制作:放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口;安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-105	2-5-106	2-5-107	2-5-108	
项 目				铝板风管制作、安装				
				矩形风管(氧乙炔焊)长边长*壁厚(mm)				
				≤320*2	≤630*2	≤2000*2	≤320*3	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	27.933	19.139	14.798	30.106
	000101001	其中	普工	工日	5.028	3.445	2.664	5.419
	000101002		一般技工	工日	17.318	11.866	9.174	18.666
	000101003		高级技工	工日	5.587	3.828	2.960	6.021
材 料	040915001	白垩粉		kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	031541003	钢锯条		条	13.000	8.450	7.800	13.000
	143303001	酒精		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	014301003	铝板 δ2		m²	10.800	10.800	10.800	—
	031307001	铝焊粉		kg	3.830	2.110	1.370	4.530
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)		kg	3.100	1.720	1.110	4.390
	140307001	煤油		kg	2.600	1.950	1.890	2.600
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	4.500	2.600	2.600	2.600
	133301001	石油沥青油毡		m²	0.500	0.500	0.500	0.500
	031102005	铁砂布 0~2#		张	19.500	13.000	11.700	19.500
	142909001	氧气		m³	23.690	13.030	8.430	27.920
	142907002	乙炔气		kg	8.461	4.652	3.009	9.970
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
014301004	铝板 δ3		m²	—	—	—	10.800	
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.846	0.680	0.500	0.900
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.846	0.680	0.500	0.900

工作内容：制作:放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口;安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-109	2-5-110	2-5-111	2-5-112	
项 目				铝板风管制作、安装				
				矩形风管(氧乙炔焊)长边长*壁厚(mm)		矩形风管(氩弧焊)长边*壁厚(mm)		
				≤630*3	≤2000*3	≤320*2	≤630*2	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	19.110	14.799	31.037	19.139
	000101001	其中	普工	工日	3.440	2.664	5.587	3.445
	000101002		一般技工	工日	11.848	9.175	19.243	11.866
	000101003		高级技工	工日	3.822	2.960	6.207	3.828
材	040915001	白垩粉		kg	2.500	2.500	—	—
	031541003	钢锯条		条	9.100	7.800	13.000	8.450
	143303001	酒精		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	014301004	铝板 δ3		m²	10.800	10.800	—	—
	031307001	铝焊粉		kg	3.050	1.980	—	—
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)		kg	2.960	1.910	—	—
	140307001	煤油		kg	1.950	1.920	2.600	1.950
	022701003	棉纱头		kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	143159001	氢氧化钠(烧碱)		kg	2.600	2.600	4.500	2.600
	133301001	石油沥青油毡		m²	0.500	0.500	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	13.000	12.350	19.500	13.000
	142909001	氧气		m³	18.700	12.070	—	—
	142907002	乙炔气		kg	6.678	4.309	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	014301003	铝板 δ2		m²	—	—	10.800	10.800
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)		kg	—	—	6.930	3.830
	142911001	氩气		m³	—	—	23.016	12.877
340101004	钍钨棒		kg	—	—	0.046	0.025	
机	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	0.810	0.420	0.940	0.680
	990737040	折方机 4×2000mm		台班	0.810	0.420	0.940	0.680
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	—	—	16.874	9.441

工作内容：制作:放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口;安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-113	2-5-114	2-5-115	2-5-116
项 目				铝板风管制作、安装			
				矩形风管(氩弧焊)长边*壁厚(mm)			
				≤2000*2	≤320*3	≤630*3	≤2400*3
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	14.799	30.106	19.110	14.799
	000101001	普工	工日	2.664	5.419	3.440	2.664
	000101002	其中 一般技工	工日	9.175	18.666	11.848	9.175
	000101003	高级技工	工日	2.960	6.021	3.822	2.960
材	031541003	钢锯条	条	7.800	13.000	9.100	7.800
	143303001	酒精	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	014301003	铝板 δ2	m ²	10.800	—	—	—
	031303016	铝锰合金焊丝 丝321(综合)	kg	2.480	8.920	6.010	3.890
	140307001	煤油	kg	1.890	2.600	1.950	1.920
	022701003	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300	1.300
	143159001	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.600	2.600	2.600	2.600
	031102005	铁砂布 0~2#	张	11.700	19.500	13.000	12.350
	142911001	氩气	m ³	8.131	26.746	18.131	11.721
	340101004	钨钨棒	kg	0.016	0.053	0.036	0.023
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	014301004	铝板 δ3	m ²	—	10.800	10.800	10.800
	990732005	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.500	0.900	0.810	0.420
	990737040	折方机 4×2000mm	台班	0.500	0.900	0.810	0.420
械	990912010	氩弧焊机 500A	台班	5.961	19.608	13.293	8.593

工作内容：制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接;安装:就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-117	2-5-118	2-5-119	2-5-120
项 目				塑料风管制作、安装			
				圆形风管直径*壁厚(mm)			
				≤320*3	≤500*4	≤1000*5	≤1250*6
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	30.987	19.200	18.719	19.280
	000101001	普工	工日	13.944	8.640	8.424	8.676
	000101002	其中 一般技工	工日	13.944	8.640	8.423	8.676
	000101003	高级技工	工日	3.099	1.920	1.872	1.928
材	030113004	垫圈 M2~8	10个	23.000	16.000	—	—
	030105078	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	11.500	8.000	—	—
	021101005	软聚氯乙烯板 δ4	m ²	0.570	0.450	0.380	0.380
	021101008	硬聚氯乙烯板 δ3~8	m ²	11.600	11.600	11.600	11.600
	021101010	硬聚氯乙烯板 δ6	m ²	0.610	0.070	0.460	—
	021101011	硬聚氯乙烯板 δ8	m ²	0.350	0.750	0.060	0.450
	031301018	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	5.010	4.060	5.190	5.330
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030113005	垫圈 M10~20	10个	—	—	10.400	10.000
	030105082	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	—	—	5.200	5.000
	021101012	硬聚氯乙烯板 δ12	m ²	—	—	0.640	0.630
	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	6.710	4.850	5.670	5.680
机	990746010	弓锯床 250mm	台班	0.190	0.130	0.160	0.160
	990740020	坡口机 2.8kW	台班	0.420	0.290	0.320	0.330
	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.660	0.460	0.300	0.290
	991207010	箱式加热炉 45kW	台班	2.280	0.750	0.730	0.700

工作内容：制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接;安装:就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-121	2-5-122	2-5-123	2-5-124	
项 目				塑料风管制作、安装				
				圆形风管直径*壁厚(mm)	矩形风管长边长*壁厚(mm)			
					≤2000*8	≤320*3	≤500*4	≤800*5
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	20.709	23.140	22.042	20.884
	000101001	其中	普工	工日	9.319	10.413	9.919	9.398
	000101002		一般技工	工日	9.319	10.413	9.919	9.398
	000101003		高级技工	工日	2.071	2.314	2.204	2.088
材 料	030113005	垫圈 M10~20		10个	8.400	13.000	10.400	9.600
	030105082	六角螺栓带螺母 M10×75		10套	4.200	—	—	4.800
	021101005	软聚氯乙烯板 δ 4		m²	0.370	0.290	0.260	0.280
	021101012	硬聚氯乙烯板 δ 12		m²	0.610	—	—	0.570
	021101008	硬聚氯乙烯板 δ 3~8		m²	11.600	11.600	11.600	11.600
	021101011	硬聚氯乙烯板 δ 8		m²	0.410	0.580	0.520	0.910
	031301018	硬聚氯乙烯焊条 Φ4		kg	5.890	3.970	4.490	6.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105078	六角螺栓带螺母 M8×75		10套	—	6.500	5.200	—
	021101010	硬聚氯乙烯板 δ 6		m²	—	0.040	0.820	—
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m³/min		台班	5.720	6.050	6.600	7.120
	990746010	弓锯床 250mm		台班	0.150	0.150	0.200	0.210
	990740020	坡口机 2.8kW		台班	0.360	0.310	0.380	0.390
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.270	0.350	0.310	0.290
	991207010	箱式加热炉 45kW		台班	0.620	0.210	0.090	0.070

工作内容：制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接;安装:就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-125	2-5-126
项 目				塑料风管制作、安装	
				矩形风管长边长*壁厚(mm)	
				≤1250*6	≤2000*8
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	20.575	18.467
	000101001	其中 普工	工日	9.258	8.310
	000101002	一般技工	工日	9.259	8.310
	000101003	高级技工	工日	2.058	1.847
材 料	030113005	垫圈 M10~20	10个	9.000	8.400
	030105082	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	4.500	4.200
	021101005	软聚氯乙烯板 δ4	m ²	0.300	0.310
	021101012	硬聚氯乙烯板 δ12	m ²	1.460	—
	021101008	硬聚氯乙烯板 δ3~8	m ²	11.600	11.600
	031301018	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	6.310	7.050
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
	021101013	硬聚氯乙烯板 δ14	m ²	—	1.120
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	6.460	6.430
	990746010	弓锯床 250mm	台班	0.220	0.210
	990740020	坡口机 2.8kW	台班	0.390	0.410
	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.260	0.300
	991207010	箱式加热炉 45kW	台班	0.060	0.060

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-127	2-5-128	2-5-129	2-5-130
项 目				玻璃钢风管安装			
				圆形风管直径(mm)			
				≤200	≤500	≤800	≤2000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	8.360	4.366	3.590	4.136
	000101001	其中 普工	工日	4.180	2.183	1.795	2.068
	000101002	一般技工	工日	4.180	2.183	1.795	2.068
材 料	011301001	扁钢 59 以内	kg	4.130	1.420	0.860	3.710
	224507002	玻璃钢风管 1.5~4	m ²	10.320	10.320	10.320	10.320
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.170	0.140	0.060	0.040
	012101008	角钢 60	kg	8.620	12.640	14.020	14.850
	030105064	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	9.350	7.890	—	—
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	1.400	1.240	0.970	0.920
	142909001	氧气	m ³	0.087	0.117	0.123	0.177
	142907002	乙炔气	kg	0.031	0.042	0.044	0.063
	010901006	圆钢 Φ5.5~9	kg	2.930	1.900	0.750	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105065	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	—	—	5.670	4.290
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	—	—	1.210	4.900
机 械	990757010	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.500	0.130	0.070	0.020
	990901010	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.064	0.052	0.020	0.010
	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.280	0.240	0.170	0.140

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

编 号				2-5-131	2-5-132	2-5-133	2-5-134	
项 目				玻璃钢风管安装				
				矩形风管长边长(mm)				
				≤200	≤500	≤800	≤2000	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.398	3.218	2.424	2.936
	000101001	其 中	普工	工日	2.699	1.609	1.212	1.468
	000101002		一般技工	工日	2.699	1.609	1.212	1.468
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.860	0.530	0.450	0.410
	224507002	玻璃钢风管 1.5~4		m²	10.320	10.320	10.320	10.320
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.900	0.420	0.180	0.140
	012101008	角钢 60		kg	16.170	14.260	14.080	18.160
	030105064	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	18.590	9.960	—	—
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	1.840	1.300	0.920	0.810
	142909001	氧气		m³	0.138	0.123	0.117	0.153
	142907002	乙炔气		kg	0.050	0.044	0.042	0.055
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	1.350	1.930	1.490	0.080
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105065	六角螺栓带螺母 M10×75以下		10套	—	—	4.730	3.690
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	—	—	1.850
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.200	0.090	0.040	0.030
	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.460	0.240	0.150	0.120

工作内容：制作:放样、切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合;
安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、加垫、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-135	2-5-136	2-5-137	2-5-138	
项 目				复合型风管制作、安装				
				圆形风管直径(mm)				
				≤300	≤630	≤1000	≤2000	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.431	0.882	0.853	0.911
	000101001	其中	普工	工日	0.644	0.397	0.384	0.410
	000101002		一般技工	工日	0.644	0.397	0.384	0.410
	000101003		高级技工	工日	0.143	0.088	0.085	0.091
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	6.640	4.770	3.780	4.440
	051707001	复合型板材		m²	11.600	11.600	11.600	11.600
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	2.000	2.000	1.500	1.000
	144303012	热敏铝箔胶带 64		m	35.120	20.360	13.530	8.490
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	4.880	2.750	5.380	7.090
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030113004	垫圈 M2~8		10个	—	—	3.540	3.030
	030109030	六角螺母 M6~10		10个	—	—	3.540	3.030
机 械	990779010	封口机		台班	0.280	0.200	0.130	0.120
	990796020	开槽机		台班	0.180	0.120	0.130	0.150

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合；
安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、加垫、固定。

计量单位：10m²

编 号				2-5-139	2-5-140	2-5-141	2-5-142	2-5-143	
项 目				复合型风管制作、安装					
				矩形风管周长(mm)					
				≤300	≤630	≤1000	≤2000	>2000	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	1.068	1.019	0.960	0.951	0.853
	000101001	其 中	普工	工日	0.480	0.458	0.432	0.428	0.384
	000101002		一般技工	工日	0.481	0.459	0.432	0.428	0.384
	000101003		高级技工	工日	0.107	0.102	0.096	0.095	0.085
材 料	030113004	垫圈 M2~8		10个	—	—	2.310	5.440	3.450
	012907008	镀锌薄钢板 δ 1~1.5		kg	0.710	0.710	1.260	1.260	1.650
	051707001	复合型板材		m²	11.800	11.800	11.800	11.800	11.800
	012101008	角钢 60		kg	8.390	11.870	4.730	2.980	4.400
	030109030	六角螺母 M6~10		10个	—	—	2.310	5.440	3.450
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	2.000	1.500	1.500	1.500	1.000
	144303012	热敏铝箔胶带 64		m	22.290	21.230	18.040	18.520	10.270
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	5.420	6.120	4.300	8.000	7.900
	030103039	自攻螺钉 ST4×12		10个	—	4.000	4.000	5.000	5.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990779010	封口机		台班	0.150	0.130	0.120	0.110	0.130
	990796020	开槽机		台班	0.130	0.160	0.160	0.160	0.180

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

编 号				2-5-144	2-5-145	2-5-146	2-5-147	2-5-148	
项 目				柔性软风管安装					
				无保温套管直径(mm)					
				≤150	≤250	≤500	≤710	≤910	
名 称				消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日		工日	0.029	0.039	0.049	0.069	0.088
	000101001	其中	普工	工日	0.013	0.017	0.022	0.031	0.039
	000101002		一般技工	工日	0.013	0.018	0.022	0.031	0.040
	000101003		高级技工	工日	0.003	0.004	0.005	0.007	0.009
材 料	182505002	不锈钢 U形卡		个	1.333	1.333	1.333	1.333	1.333
	224509002	柔性软风管		m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

编 号				2-5-149	2-5-150	2-5-151	2-5-152	2-5-153	
项 目				柔性软风管安装					
				有保温套管直径(mm)					
				≤150	≤250	≤500	≤710	≤910	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.039	0.049	0.069	0.088	0.118
	000101001	其 中	普工	工日	0.017	0.022	0.031	0.039	0.053
	000101002		一般技工	工日	0.018	0.022	0.031	0.040	0.053
	000101003		高级技工	工日	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012
材 料	182505002	不锈钢 U形卡		个	1.333	1.333	1.333	1.333	1.333
	224509002	柔性软风管		m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：放样、下料、开孔、钻眼、铆接、焊接、成型、组装、加垫、紧螺栓、焊锡。

计量单位: m^2

编 号				2-5-154	2-5-155	2-5-156	2-5-157	
项 目				弯头导流叶片	软管接口	风管检查孔 (100kg)	温度、风量测 定孔(个)	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.548	1.597	20.551	0.598
	000101001	其 中	普工	工日	0.696	0.718	9.248	0.269
	000101002		一般技工	工日	0.697	0.719	9.248	0.269
	000101003		高级技工	工日	0.155	0.160	2.055	0.060
材 料	012907017	镀锌薄钢板 δ 0.75		m ²	1.140	—	—	—
	030101005	铁铆钉		kg	0.150	0.070	1.430	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	011301001	扁钢 59 以内		kg	—	8.320	31.760	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	—	0.060	—	0.110
	020911001	帆布		m ²	—	1.150	—	—
	012101008	角钢 60		kg	—	18.330	—	—
	030105064	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	—	2.600	—	—
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	—	0.970	—	—
	021917002	闭孔乳胶海棉 δ 20		m ²	—	—	5.070	—
	030113010	弹簧垫圈 M2~10		10个	—	—	12.120	0.424
	030305008	酚醛塑料把手 BX32		个	—	—	120.040	—
	030109030	六角螺母 M6~10		10个	—	—	12.120	—
	012901006	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5		kg	—	—	76.360	—
	010901006	圆钢 Φ5.5~9		kg	—	—	1.410	—
	030117005	圆锥销 3×18		10个	—	—	4.040	—
	030105033	带帽六角螺栓 M2~5×4~20		10套	—	—	—	0.416
	181307005	镀锌丝堵 DN50(堵头)		个	—	—	—	1.000
	012901010	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5		kg	—	—	—	0.180
	182519030	熟铁管箍 DN50		个	—	—	—	1.000
机 械	990901010	交流弧焊机 21kV·A		台班	—	0.018	0.690	0.010
	990726010	台式钻床 16mm		台班	—	0.144	1.730	0.030
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	—	—	1.500	0.050

三、通风管道部件制作安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-158	2-5-159	2-5-160	2-5-161
项 目				碳钢调节阀安装			
				圆形瓣式启动阀直径(mm)			
				≤600	≤800	≤1000	≤1300
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	1.000	1.254	1.540	2.048
	000101001	其中 普工	工日	0.500	0.627	0.770	1.024
	000101002	一般技工	工日	0.500	0.627	0.770	1.024
材 料	030105064	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	1.700	—	—	—
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.220	0.270	0.380	0.540
	225313001	圆形瓣式启动阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105065	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	—	1.700	—	—
	030105088	六角螺栓带螺母 M12×75	10套	—	—	1.700	2.500
机 械	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.030	0.030	—	—
	990727020	立式钻床 35mm	台班	—	—	0.170	0.250

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-162	2-5-163	2-5-164	2-5-165
项 目				碳钢调节阀安装			
				风管蝶阀周长(mm)			
				≤800	≤1600	≤2400	≤3200
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日	工日	0.206	0.294	0.510	0.686
	000101001	其中 普工	工日	0.103	0.147	0.255	0.343
	000101002	一般技工	工日	0.103	0.147	0.255	0.343
材 料	190700001	蝶阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105063	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.000	1.200	—	—
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.110	0.220	0.320	0.490
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105064	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	—	—	1.700	2.100
机 械	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.030	—	—	—
	990727020	立式钻床 35mm	台班	—	0.250	0.380	0.500

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-166	2-5-167	2-5-168	2-5-169	
项 目				碳钢调节阀安装				
				风管蝶阀周长 (mm)	圆、方形风管止回阀周长(mm)			
					≤4000	≤800	≤1200	≤2000
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.940	0.244	0.274	0.420
	000101001	其 中	普工	工日	0.470	0.122	0.137	0.210
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.470	0.122	0.137	0.210
材 料	190700001	蝶阀		个	1.000	—	—	—
	030105064	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	2.500	—	—	1.700
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.590	0.110	0.160	0.270
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	225303001	风管止回阀		个	—	1.000	1.000	1.000
	030105063	六角螺栓带螺母 M6×75以下		10套	—	1.200	1.200	—
机 械	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.700	0.250	0.250	0.380

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-170	2-5-171	2-5-172	2-5-173	
项 目				碳钢调节阀安装				
				圆、方形风管 止回阀周长 (mm)	密闭式斜插板阀直径(mm)			
					≤3200	≤140	≤280	≤340
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.490	0.206	0.234	0.274
	000101001	其 中	普工	工日	0.245	0.103	0.117	0.137
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.245	0.103	0.117	0.137
材 料	225303001	风管止回阀		个	1.000	—	—	—
	030105064	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	2.100	—	—	—
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.490	0.050	0.110	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105063	六角螺栓带螺母 M6×75以下		10套	—	0.400	0.600	0.800
	225308001	密闭式斜插板阀		个	—	1.000	1.000	1.000
机 械	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.500	—	—	—
	990726010	台式钻床 16mm		台班	—	0.012	0.018	0.024

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-174	2-5-175	2-5-176	2-5-177	
项 目				碳钢调节阀安装				
				对开多叶调节阀周长(mm)				
				≤2800	≤4000	≤5200	≤6500	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.440	0.490	0.588	0.706
	000101001	其 中	普 工	工日	0.220	0.245	0.294	0.353
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.220	0.245	0.294	0.353
材 料	225307001	对开多叶调节阀		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105064	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	1.700	2.100	2.500	3.200
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.320	0.430	0.650	0.810
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.380	0.500	0.700	0.896

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-178	2-5-179	2-5-180	2-5-181	
项 目				碳钢调节阀安装				
				对开多叶调节阀周长(mm)		风管防火阀周长(mm)		
				≤8000	≤10000	≤2200	≤3600	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.846	1.016	0.702	1.142
	000101001	其 中	普工	工日	0.423	0.508	0.351	0.571
	000101002		一般技工	工日	0.423	0.508	0.351	0.571
材 料	225307001	对开多叶调节阀		个	1.000	1.000	—	—
	030105064	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	4.120	5.253	1.700	2.100
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	1.000	1.250	0.270	0.430
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	225301001	风管防火阀		个	—	—	1.000	1.000
机 械	990727020	立式钻床 35mm		台班	1.154	1.471	0.380	0.500

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-182	2-5-183	
项 目				碳钢调节阀安装		
				风管防火阀周长(mm)		
				≤5400	≤8000	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.570	2.324
	000101001	其 中	普工	工日	0.785	1.162
	000101002		一般技工	工日	0.785	1.162
材 料	225301001	风管防火阀		个	1.000	1.000
	030105064	六角螺栓带螺母 M8×75以下		10套	2.500	3.700
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.650	0.970
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000
机 械	990727020	立式钻床 35mm		台班	0.700	1.036

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-184	2-5-185	2-5-186	2-5-187	
项 目				碳钢风口安装				
				百叶风口周长(mm)				
				≤900	≤1280	≤1800	≤2500	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.158	0.202	0.396	0.458
	000101001	其 中	普工	工日	0.079	0.101	0.198	0.229
	000101002		一般技工	工日	0.079	0.101	0.198	0.229
材 料	224101001	百叶风口		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.610	0.800	1.130	1.570
	030105033	带帽六角螺栓 M2~5×4~20		10套	0.600	0.600	0.800	1.110
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-188	2-5-189	2-5-190	2-5-191
项 目				碳钢风口安装			
				百叶风口周长(mm)			
				≤3300	≤4800	≤6000	≤7000
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.518	0.674	0.868	1.028
	000101001	其中 普工	工日	0.259	0.337	0.434	0.514
	000101002	一般技工	工日	0.259	0.337	0.434	0.514
材料	224101001	百叶风口	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	011301001	扁钢 59 以内	kg	2.070	2.790	3.480	4.070
	030105033	带帽六角螺栓 M2~5×4~20	10套	1.341	1.432	1.784	2.090
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.030	0.030	0.030	0.040

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-192	2-5-193	2-5-194	2-5-195
项 目				碳钢风口安装			
				矩形送风口周长(mm)			矩形空气分布器周长(mm)
				≤400	≤600	≤800	≤1200
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.146	0.186	0.234	0.518
	000101001	其中 普工	工日	0.073	0.093	0.117	0.259
	000101002	一般技工	工日	0.073	0.093	0.117	0.259
材料	011301001	扁钢 59 以内	kg	0.120	0.180	0.220	—
	030113004	垫圈 M2~8	10个	0.400	0.400	0.400	—
	224113003	矩形送风口	个	1.000	1.000	1.000	—
	030105078	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	0.400	0.400	0.400	—
	030109040	铜蝶形螺母 M8	10个	0.400	0.400	0.400	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	226112002	矩形空气分布器	个	—	—	—	1.000
	030105075	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	—	—	—	1.000
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	—	—	—	0.160

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-196	2-5-197	2-5-198	2-5-199
项 目				碳钢风口安装			
				矩形空气分布器周长(mm)		旋转吹风口直径(mm)	
				≤1500	≤2100	≤320	≤450
名 称				消 耗 量			
人工	000101000	合计工日	工日	0.608	0.724	0.460	0.764
	000101001	其中 普工	工日	0.304	0.362	0.230	0.382
	000101002	一般技工	工日	0.304	0.362	0.230	0.382
材料	226112002	矩形空气分布器	个	1.000	1.000	—	—
	030105075	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.200	1.700	—	—
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.220	0.270	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030109030	六角螺母 M6~10	10个	—	—	0.600	0.600
	030105078	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	—	—	0.600	0.600
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	—	—	0.760	1.210
	224151001	旋转吹风口	个	—	—	1.000	1.000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-200	2-5-201	2-5-202	2-5-203	
项 目				碳钢风口安装				
				带调节阀(过滤器)百叶风口周长(mm)				
				≤800	≤1200	≤1800	≤2400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.308	0.364	0.558	0.744
	000101001	其 中	普工	工日	0.154	0.182	0.279	0.372
	000101002		一般技工	工日	0.154	0.182	0.279	0.372
材 料	224101003	带调节阀(过滤器)百叶风口		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	012105003	镀锌角钢 60以内		kg	1.790	2.150	3.220	4.300
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.120	0.180	0.270	0.360
	030103039	自攻螺钉 ST4×12		10个	0.728	1.144	1.664	2.288
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-204	2-5-205	2-5-206	2-5-207	
项 目				碳钢风口安装				
				带调节阀(过滤器)百叶风口周 长(mm)		带调节阀散流器(圆形)直径 (mm)		
				≤3200	≤4000	≤150	≤200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.998	1.116	0.236	0.308
	000101001	其 中	普工	工日	0.499	0.558	0.118	0.154
	000101002		一般技工	工日	0.499	0.558	0.118	0.154
材 料	224101003	带调节阀(过滤器)百叶风口		个	1.000	1.000	—	—
	012105003	镀锌角钢 60以内		kg	5.730	7.160	1.790	1.790
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.480	0.600	0.110	0.110
	030103039	自攻螺钉 ST4×12		10个	3.016	3.744	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	224311002	带调节阀散流器		个	—	—	1.000	1.000
	030103051	木螺钉 d4×65以下		10个	—	—	0.420	0.520

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-208	2-5-209	2-5-210	2-5-211	
项 目				碳钢风口安装				
				带调节阀散流器(圆形)直径(mm)				
				≤250	≤300	≤350	≤400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.400	0.474	0.558	0.586
	000101001	其 中	普工	工日	0.200	0.237	0.279	0.293
	000101002		一般技工	工日	0.200	0.237	0.279	0.293
材 料	224311002	带调节阀散流器		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	012105003	镀锌角钢 60以内		kg	1.790	2.150	2.150	3.220
	030103051	木螺钉 d4×65以下		10个	0.620	0.730	0.830	0.940
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.150	0.150	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-212	2-5-213	2-5-214	2-5-215	
项 目				碳钢风口安装				
				带调节阀散流器(圆形)直径 (mm)		带调节阀散流器(方、矩形) 周长(mm)		
				≤450	≤500	≤800	≤1200	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.614	0.726	0.410	0.502
	000101001	其 中	普工	工日	0.307	0.363	0.205	0.251
	000101002		一般技工	工日	0.307	0.363	0.205	0.251
材 料	224311002	带调节阀散流器		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	012105003	镀锌角钢 60以内		kg	3.220	4.300	1.790	2.150
	030103051	木螺钉 d4×65以下		10个	1.040	1.140	0.830	1.250
	020101002	橡胶板 δ 1~3		kg	0.300	0.300	0.260	0.390
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-216	2-5-217	2-5-218	2-5-219	
项 目				碳钢风口安装				
				带调节阀散流器(方、矩形)周 长(mm)		送吸风口周长(mm)		
				≤1800	≤2400	≤1000	≤1600	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.586	0.866	0.274	0.304
	000101001	其中	普工	工日	0.293	0.433	0.137	0.152
	000101002		一般技工	工日	0.293	0.433	0.137	0.152
材 料	224311002	带调节阀散流器		个	1.000	1.000	—	—
	012105003	镀锌角钢 60以内		kg	3.220	4.300	—	—
	030103051	木螺钉 d4×65以下		10个	1.460	2.080	—	—
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.520	0.650	0.050	0.110
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105075	六角螺栓带螺母 M6×75		10套	—	—	0.600	0.600
	224143002	送吸风口		个	—	—	1.000	1.000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-220	2-5-221	2-5-222	2-5-223
项 目				碳钢风口安装			
				送吸风口周长 (mm)	活动算式风口周长(mm)		
				≤2000	≤1330	≤1910	≤2590
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.318	0.342	0.402
	000101001	其 中	普 工	工日	0.159	0.171	0.201
	000101002		一般技工	工日	0.159	0.171	0.201
材 料	030105078	六角螺栓带螺母 M8×75		10套	0.800	—	—
	224143002	送吸风口		个	1.000	—	—
	020101002	橡胶板 δ1~3		kg	0.160	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	030103005	半圆头螺钉 M4×6		10套	—	1.000	1.100
	224115001	活动算式风口		个	—	1.000	1.000
	030101005	铁铆钉		kg	—	0.020	0.020
	010901008	圆钢 Φ10~14		kg	—	0.020	0.020
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	—	0.080	0.090

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-224	2-5-225	2-5-226	2-5-227
项 目				碳钢风口安装			
				网式风口周长(mm)			
				≤900	≤1500	≤2000	≤2600
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.126	0.156	0.164
	000101001	其 中	普 工	工日	0.063	0.078	0.082
	000101002		一般技工	工日	0.063	0.078	0.082
材 料	030105033	带帽六角螺栓 M2~5×4~20		10套	0.600	0.600	1.000
	224144002	网式风口		个	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

编 号				2-5-228	2-5-229	2-5-230	2-5-231
项 目				碳钢风口安装			
				钢百叶窗框内面积(m²)			
				≤0.5	≤1.0	≤2.0	≤4.0
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.322	0.480	0.832
	000101001	其 中	普 工	工日	0.161	0.240	0.416
	000101002		一般技工	工日	0.161	0.240	0.416
材 料	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.210	0.310	0.510
	030105033	带帽六角螺栓 M2~5×4~20		10套	1.700	2.100	2.500
	110305001	钢百叶窗		个	1.000	1.000	1.000
	030105075	六角螺栓带螺母 M6×75		10套	0.400	0.400	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000
	030103068	木螺钉 d6×100		10个	—	—	0.100

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-232	2-5-233	2-5-234	2-5-235	
项 目				碳钢风口安装				
				板式排烟口周长(mm)				
				≤800	≤1280	≤1600	≤2000	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.234	0.294	0.342	0.392
	000101001	其 中	普工	工日	0.117	0.147	0.171	0.196
	000101002		一般技工	工日	0.117	0.147	0.171	0.196
材 料	224109001	板式排烟口		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105063	六角螺栓带螺母 M6×75以下		10套	0.004	0.004	0.006	—
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.080	0.080	0.120	0.240
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105077	六角螺栓带螺母 M8×75		套	—	—	—	0.062

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-236	2-5-237	2-5-238	2-5-239	
项 目				碳钢风口安装				
				板式排烟口周长(mm)			多叶排烟口 (送风口) 周长 (mm)	
				≤2800	≤3200	≤4000	≤1200	
名 称				单 位 消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.528	0.616	0.822	0.176
	000101001	其 中	普 工	工日	0.264	0.308	0.411	0.088
	000101002		一般技工	工日	0.264	0.308	0.411	0.088
材 料	224109001	板式排烟口		个	1.000	1.000	1.000	—
	030105077	六角螺栓带螺母 M8×75		套	0.083	0.083	0.083	—
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.280	0.320	0.400	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105006	半圆头螺栓带螺母 M5×15		10套	—	—	—	0.624
	011301001	扁钢 59 以内		kg	—	—	—	0.470
	224139001	多叶排烟口(送风口)		个	—	—	—	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	—	—	—	0.030

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-240	2-5-241	2-5-242	2-5-243	
项 目				碳钢风口安装				
				多叶排烟口(送风口)周长(mm)				
				≤2000	≤2600	≤3200	≤3800	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.176	0.196	0.216	0.234
	000101001	其 中	普工	工日	0.088	0.098	0.108	0.117
	000101002		一般技工	工日	0.088	0.098	0.108	0.117
材 料	030105006	半圆头螺栓带螺母 M5×15		10套	0.624	0.624	0.624	0.624
	011301001	扁钢 59 以内		kg	0.590	0.640	0.750	0.830
	224139001	多叶排烟口(送风口)		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm		台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

编 号				2-5-244	2-5-245	2-5-246
项 目				碳钢风口安装		
				多叶排烟口(送风口)周长(mm)		
				≤4400	≤4800	≤5200
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日	工日	0.254	0.264	0.274
	000101001	其中 普工	工日	0.127	0.132	0.137
	000101002	一般技工	工日	0.127	0.132	0.137
材 料	030105006	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	0.832	0.832	0.832
	011301001	扁钢 59 以内	kg	0.980	1.100	1.190
	224139001	多叶排烟口(送风口)	个	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.030	0.030	0.030

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

编 号				2-5-247	2-5-248	2-5-249	2-5-250
项 目				铝制孔板口安装			
				百叶风口周长(mm)			
				≤900	≤1280	≤1800	≤2500
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.128	0.162	0.318	0.366
	000101001	其中 普工	工日	0.064	0.081	0.159	0.183
	000101002	一般技工	工日	0.064	0.081	0.159	0.183
材 料	030103035	镀锌木螺钉 d6×100	10个	4.000	6.000	6.000	10.000
	224119001	铝制孔板风口	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

编 号				2-5-251	2-5-252	2-5-253	2-5-254
项 目				铝制孔板口安装			
				百叶风口周长(mm)			
				≤3300	≤4800	≤6000	≤7000
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.414	0.540	0.694	0.822
	000101001	其中 普工	工日	0.207	0.270	0.347	0.411
	000101002	一般技工	工日	0.207	0.270	0.347	0.411
材 料	030103035	镀锌木螺钉 d6×100	10个	14.000	20.000	24.000	26.000
	224119001	铝制孔板风口	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：制作：下料、号料、开孔、钻孔、组对、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化；安装：制垫、加垫、找平、找正、组对、固定。

计量单位：100kg

编 号				2-5-255	2-5-256	2-5-257	2-5-258	
项 目				不锈钢风口安 装	不锈钢圆形法兰制作、安装 (手工氩弧焊、电焊)		吊托支架制 作、安装	
					≤5kg	>5kg		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	23.376	26.754	9.800	5.806
	000101001	其 中	普工	工日	11.688	4.816	1.764	2.903
	000101002		一般技工	工日	11.688	16.587	6.076	2.903
	000101003		高级技工	工日	—	5.351	1.960	—
材 料	050401003	板枋材		m ³	0.003	—	—	—
	030103035	镀锌木螺钉 d6×100		10个	10.970	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	1.000	1.000	1.000	1.000
	011307002	不锈钢扁钢 59以内		kg	—	96.000	101.000	20.500
	031301003	不锈钢焊条 A102 Φ3.2		kg	—	6.300	3.100	0.400
	030105014	不锈钢六角螺栓带螺母 M6×50以下		10套	—	18.000	—	—
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)		kg	—	2.700	1.800	—
	020117003	耐酸橡胶板 δ3		kg	—	6.800	3.800	—
	142911001	氩气		m ³	—	6.300	3.300	—
	030105015	不锈钢六角螺栓带螺母 M8×50以下		10套	—	—	6.370	2.320
	011301001	扁钢 59 以内		kg	—	—	—	20.500
	030113009	不锈钢垫圈 M10~12		10个	—	—	—	4.630
	341103001	电		kW·h	—	—	—	0.052
	012101008	角钢 60		kg	—	—	—	63.000
	031101001	砂轮片(综合)		片	—	—	—	1.440
	142909001	氧气		m ³	—	—	—	1.788
	142907002	乙炔气		kg	—	—	—	0.639
机 械	990732005	剪板机 6.3×2000mm		台班	1.400	—	—	—
	990726010	台式钻床 16mm		台班	8.500	0.900	—	0.200
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	1.400	3.200	1.200	0.300
	990757010	法兰卷圆机 L40×4		台班	—	0.500	0.500	—
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	—	11.300	—	—
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	—	4.100	1.600	—
	990743010	等离子切割机 400A		台班	—	—	1.000	—
	990727020	立式钻床 35mm		台班	—	—	1.400	—
	990718030	普通车床 630×1400mm		台班	—	—	2.300	—

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：个

编 号				2-5-259	2-5-260	2-5-261	2-5-262	2-5-263	
项 目				柔性软风管阀门安装					
				直径(mm)					
				≤150	≤250	≤500	≤710	≤910	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.038	0.048	0.078	0.098	0.136
	000101001	其 中	普工	工日	0.019	0.024	0.039	0.049	0.068
	000101002		一般技工	工日	0.019	0.024	0.039	0.049	0.068
材 料	225311001	柔性软风管阀门		个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

第六章 自动化控制装置及 仪表安装工程

说 明

一、本章包括计算机及网络系统工程,综合布线系统,设备自动化系统,视频系统,安全防范系统,过程检测仪表,过程控制仪表,过程分析及环境监测装置,安全、视频及控制系统,工业计算机安装与试验,仪表管路敷设、伴热及脱脂,自动化线路、通信,仪表盘、箱、柜安装,仪表附件安装制作等项目。

二、本章适用于工业自动化仪表及管廊建筑智能化。

三、本章编制的主要技术依据有:

- 1.《自动化仪表工程施工及质量验收规范》GB 50093—2013;
- 2.《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》GB 50493-2009;
- 3.《全国统一安装工程基础标准》GJD-209-2006;
- 4.《自控安装图册》HG/T 21581-2012;
- 5.《建设工程分类标准》GB/T 50841—2013;
- 6.《智能建筑工程施工规范》GB 50606-2010;
- 7.《智能建筑工程质量验收规范》GB 50339-2013;
- 8.《城市综合管廊工程技术规范》GB 50838-2015;
- 9.《通用安装工程消耗量标准》TY 02-31-2015;
- 10.《建设工程施工机械台班费用编制规则》(2015年);
- 11.《建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》(2015年)。

四、本章不包括下列内容,发生时应另行计算:

- 1.本章项目施工内容只限单体试车阶段,不包括无负荷和负荷试车;不包括单体和局部试运转所需水、电、蒸汽、气体、油(脂)、燃料等,以及化学清洗和油清洗及蒸汽吹扫等。
- 2.电气配管、支架制作与安装、桥架安装、接地系统,供电电源、UPS安装执行第二章《电气设备安装工程》相应项目。
- 3.管道上安装流量计、调节阀、电磁阀、节流装置、取源部件等,及在管道上开孔焊接部件、管道切断、法兰焊接、短管装拆等。
- 4.仪表设备与管路的保温保冷、防护层的安装及保温保冷层、防护层的防水、防腐工作。
- 5.为配合业主或认证单位验收测试而发生的费用,在合同中协商确定。

五、计算机及网络系统工程。

1.台架、插箱、机柜、网络终端设备、输入设备、输出设备、专用外部设备及存储设备的安装、调试项目不包括以下工作内容:

- (1)设备本身的功能性故障排除;
- (2)缺件、配件的制作;
- (3)在特殊环境条件下的设备加固、防护和电缆屏蔽;
- (4)应用软件的开发,病毒的清除,版本升级与外系统的校验或统调。

2.计算机及网络系统互联及调试项目不包括以下工作内容:

- (1)系统中设备本身的功能性故障排除;
- (2)与计算机系统以外的外系统联试、校验或统调。

3.计算机软件安装、调试项目不包括以下工作内容:

- (1)排除由于软件本身缺陷造成的故障;
- (2)排除软件不配套或不兼容造成的运转失灵,排除硬件系统的故障引起的失灵、操作系统发生故障中断、诊断程序运行失控等故障;
- (3)在特殊环境条件下的软件安装、防护;
- (4)与计算机系统以外的外系统联试、校验或统调。

六、综合布线系统工程。

综合布线系统所涉及双绞线缆的敷设及配线架、跳线架等的安装、打接等消耗量,是按超五类非屏蔽布线系统编制的,高于超五类的布线工程所用项目人工乘以系数 1.10,屏蔽系统人工乘以系数 1.20。

七、建筑设备自动化系统工程。

1. 本项目不包括设备的支架、支座制作,其制作应执行第二章《电气设备安装工程》相应项目。

2. 本系统中用到的服务器、网络设备、工作站、软件等项目执行本章第一节相关定额;跳线制作、跳线安装、箱体安装等项目执行本章第二节相关项目。

八、视频系统工程。

1. 本项目不包括设备固定架、支架的制作、安装。

2. 布线施工是在土建管道、桥架等满足施工条件下进行的。

3. 有关传输线缆敷设等项目执行本章第二节相关项目。

九、安全防范系统工程。

1. 安全防范系统工程中的显示装置等项目执行本章第五节相关项目。

2. 安全防范系统工程中的服务器、网络设备、工作站、软件、存储设备等项目执行本章第一节相关项目。跳线制作、安装等项目执行本章第二节相关项目。

3. 有关场地电气安装工程项目执行第二章《电气设备安装工程》相应项目。

十、过程检测仪表。

1. 过程检测仪表包括以下工作内容:

技术机具准备、设备领取、搬运、清理、清洗;取源部件的保管、提供、清洗;仪表安装、仪表接头安装、校接线、挂位号牌、单体试验、配合单机试运转、安装试验记录整理;盘装仪表的盘修孔。

2. 温度仪表还包括如下内容:

(1) 油罐平均温度计安装方式采用横插浮动式,包括安装容器内部浮动附件和远传变送器模块盒。

(2) 热点探测预警系统的陶瓷插件、夹具(固定卡)、压板等附件安装,随机自带感温电缆、补偿导线安装敷设固定。

(3) 带电接点温度计和温度开关整定值和报警试验。

(4) 光纤温度计输出 4~20mA 信号和报警试验。

3. 物位仪表还包括如下内容:

(1) 浮标液位计:浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。

(2) 贮罐液体称重仪:称重模块(包括称重传感器、负荷传递装置和安装连接件)、钟罩安装、称重显示仪安装、导压管安装试压。

(3) 重锤探测料位计:执行器、传感器、磁力启动器、滑轮及滑轮支架安装、重锤、钢丝绳支持件安装。

(4) 可编程雷达液位计分为带导波管和不带导波管两种形式。整套包括导波管、天线、罐底压力传感器、温度传感器安装及温压补偿系统安装、检查、接线。

(5) 钢带液位计:变送器安装、平衡锤、保护罩、浮子、钢带、导向管、保护套管安装、调整,试漏。

(6) 光导液位计浮标、信号码带、连接钢带、导向滑轮、平衡锤和光导转换器,罐顶直接安装。

(7) 多功能磁致伸缩液位计采用直插入安装方式,包括密封的磁致伸缩传感器、电子转换器、磁浮子、保护管整套安装。

(8) 伺服式物位计整套由浮子、钢丝、伺服电机、传动机构。

4. 放射性仪表还包括如下内容:放射源模拟安装、配合安装放射源及保护管安装、试压、闪烁计数器安装、安全防护。

5. 本项目过程检测仪表除特别标明之外,均带报警或远传功能,并具有智能功能。

6. 本项目不包括以下工作内容:

(1) 支架、支座制作与安装。

(2) 设备开孔、工业管道切断、开孔、法兰焊接、短管制作与安装及焊接。

(3)取源部件安装。

十一、过程控制仪表。

1. 仪表回路模拟试验包括检测回路、调节回路、无线信号传输回路。

2. 本项目包括以下工作内容：

领料、搬运、准备、单体调试、安装、固定、上接头、校接线、配合单机试运转、挂位号牌、安装试验记录。此外还包括如下内容：

(1) 仪表回路模拟试验：电气线路检查、绝缘电阻测定、导压管路和气源管路检查、系统静态模拟试验、排错以及回路中需要再次进行仪表试验等工作。无线信号传输回路，包括信号、接收和发送试验、测试信号抗干扰性、数据包丢失检查测试等。

(2) 仪表单体和回路试验：校验仪器的准备、搬运，气源、电源的准备和接线、接管。

十二、过程分析及环境监测装置。

1. 本项目包括以下工作内容：

准备、开箱、设备清点、搬运、校接线、成套仪表安装、附属件安装、常规检查、单元检查、功能测试、设备接地、整套系统试验、配合单机试运转、记录。此外还包括如下内容：

(1) 成套分析仪表探头、通用预处理装置、转换装置、显示仪表安装及取样部件提供、清洗、保管。

(2) 分析系统数据处理和控制设备调试、接口试验。

(3) 分析仪表校验采用标准样品标定。

2. 本节不包括以下工作内容：

(1) 仪表支架、支座、台座制作与安装。

(2) 在管道上开孔焊接取源取样部件或法兰。

(3) 校验用标准样品的配置。

(4) 分析系统需配置的冷却器、水封及其他辅助容器的制作与安装，执行本章相关。

十三、安全、视频及控制系统。

1. 本项目包括以下工作内容：

技术机具准备、开箱、设备清点、搬运；单体调试、安装、固定、挂牌、校接线、接地、接地电阻测试、常规检查、系统模拟试验、配合单机试运转、记录整理，此外还包括以下内容：

(1) 大屏幕显示墙和模拟屏配合安装，所有安装材料和设备由供货商提供，配合供货商试验，进行单元检查，逻辑预演和报警功能、微机闭锁功能等功能检查试验和系统试运行。

(2) 远动装置：过程 I/O 点试验、信息处理、单元检查、基本功能（画面显示报警等）、设定功能测试、自检功能测试、打印、制表、遥测、遥控、遥信、遥调功能及接口模块测试；以远动装置为核心的被控与控制端及操作站监视、变换器及输出驱动继电器整套系统运行调整。

(3) 顺序控制中：联锁保护系统线路检查、设备元件检查调整；逻辑监控系统输入输出信号检查、功能检查排错、设定动作程序；与其他专业配合进行联锁模拟试验及系统运行等。

(4) 闪光报警装置：单元检查、功能检查、程序检查、自检、排错。

(5) 火焰检测系统：探头、检出器、灭火保护电路安装调试。

(6) 固定点火装置：电源、激磁、连接导线、火花塞安装；自动点火装置顺序逻辑控制和报警系统安装调试。

(7) 可燃气体报警和多点气体报警包括探头和报警器整体安装、调试。

(8) 继电器箱、柜安装、固定、校接线、接地及接地电阻测定。

(9) 粉尘布袋检漏仪由外部设备、控制单元，传感器装置组成，包括安装，单元检查、系统调试。

2. 本项目不包括以下工作内容：

(1) 计算机控制的机柜、台柜、外部设备安装。

(2) 支架、支座制作与安装执行本章第六节相关项目另行计算。

(3) 为远动装置、信号报警装置、顺控装置、数据采集、巡回报警装置提供输入输出信号的现场仪表安

装调试。

(4)漏油检测装置排空管、溢流管、沟槽开挖、水泥盖板制作与安装、流入管理设应按相应项目另行计算。

十四、工业计算机安装与试验。

1. 本项目包括以下工作内容：

(1)工业计算机机柜安装:准备、开箱、清点、运输、就位、设备元件检查、风机温控,电源部分检查,自检及校接线、外部设备功能测试、接地、安装检查记录等。

(2)管理计算机调试:硬件检查试验包括技术准备、常规检查、输入输出通道检查;软件试验包括软件装载、复原、时钟调整和中断检查、功能检查处理、保护功能及可靠性、可维护性检查和综合检查;此外,还包括生产计划平衡、物料跟踪。生产实绩信息、调度指挥、仓库管理、技术信息、指令下达、管理优化及通信功能等;主程序及子程序运行、测试、排错、检查试验记录。

(3)监控计算机系统:硬件试验包括系统装载、复原、常规检查、可靠可维护性、与上级及基础自动化接口模块检查等;软件系统包括生产数据信息处理、数据库管理、生产过程监控、数学模型实现、生产实绩、故障自诊及排障、质量保证、最优控制实现和实时运行、排错。

(4)基础自动化装置硬件检查试验:常规检查、通电状态检查、显示记录控制仪表调试等。

(5)基础自动化装置软件检查试验:程序装载、输入输出插卡校准和试验、操作功能、组态内容或程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制方案、离线系统试验。

(6)网络系统试验:参数设置、安全设置、维护功能、传输距离、冗余功能、优先权通信试验、接口、总线服务器、网桥、总线电源、电源阻抗器、网络系统联校等。无线数据传输网络试验内容主要测试无线网络信号测控点的连接、信号接收和发送、信号抗干扰性能、数据包是否丢失等功能。

(7)在线回路试验:现场加信号经安全栅至基础自动化装置进行控制、操作、显示静态模拟试验。

2. 本节不包括以下工作内容：

(1)支架、支座、基础安装与制作。

(2)控制室空调、照明和防静电地板安装、场地消磁。

(3)软件生成或系统组态。

(4)设备因质量问题的修、配、改。

十五、仪表管路敷设、伴热及脱脂。

1. 本项目包括以下工作内容：

(1)管路敷设:领料、搬运、准备、清扫、清洗、划线、调直、定位、切割、煨弯、焊接、上接头或管件、加垫固定,强度、严密性、泄漏性试验,除锈、防腐、刷油,安装试验记录。

(2)仪表设备与管路伴热:

伴热管敷设:焊接、除锈、防腐、试压、气密性试验等。

电伴热电缆、伴热元件或伴热带敷设:绝缘测定、接地、控制及保护电路测试、调整记录、接线盒安装、终端头制作及其尾盒安装。

(3)仪表管路脱脂:拆装、浸泡、擦洗、检查、封口、保管、送检、填写记录。

2. 本项目不包括以下工作内容：

(1)支架制作与安装。

(2)脱脂液分析工作。

(3)管路中截止阀、疏水器、过滤器等安装。

(4)电伴热供电设备安装、接线盒安装、保温层和保温材料。

(5)被伴热的管路或仪表设备的外部保温层、防护防水层安装及防腐。

十六、自动化线路、通信。

1. 本项目包括以下工作内容：

领料、开箱检查、准备、运输、敷设、固定、绝缘检查、校线、挂牌、记录等,此外还包括下列内容:

- (1) 系统电缆敷设带插头、插头检查、敷设时揭盖地板。
- (2) 自动化电缆终端头制作:AC、DC 接地线焊接、接地电阻测试、校接线、套线号、电缆测试。
- (3) 光缆敷设、接头测试、熔接、接续、接头盒安装、地线装置安装、成套附件安装、复测衰耗、安装加感线圈、包封外护套、充气试验。
- (4) 光缆成端接头:活接头制作、固定、测试衰耗、光缆终端头固定。
- (5) GPS 收发机安装测试、无线电台、无线电台天线、环形天线、增益天线安装。
- (6) 中继段测试:光纤特性测试、铜导线电气性能测试、护套对地测试、障碍处理。
- (7) 通信设备:单元检查、功能试验,电话装置调整功放和放大级电压、电平、振荡输出电平、电源电压、工作电压及感应电话的谐振频率,以及扬声器音量、音响信号、通话、呼叫试验等。

2. 本节不包括以下工作内容:

- (1) 支架、机架、框架、托架、塔架制作与安装。
- (2) 光中继器埋设。
- (3) 挖填土工程、开挖路面工程。
- (4) 不间断电源及蓄电池安装和配套的发电机组。
- (5) 保护管和接地系统安装与调试。

十七、仪表盘、箱、柜及附件安装。

1. 本项目包括以下工作内容:

- (1) 盘柜安装:开箱、检查、清扫、领搬、找正、组装、固定、接地、打印标签。
- (2) 接线箱:安装、接线检查、套线号、接地。
- (3) 电磁阀箱:箱及箱内阀安装、接线、接地、接管、挂位号牌。
- (4) 充气式仪表柜充气试压,密封性能试验检测。

2. 本项目不包括以下工作内容:

- (1) 支架制作和安装。
- (2) 盘、箱、柜底座制作和安装。
- (3) 盘箱柜制作及喷漆。
- (4) 空调装置。
- (5) 控制室照明。

十八、仪表附件安装制作。

本项目包括以下工作内容:

1. 仪表阀门:领取、清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装;阀门研磨包括试压和研磨及准备工作。
2. 仪表支吊架安装、仪表立柱、桥架立柱和托臂安装、穿墙密封架安装、冲孔板/槽安装和混凝土基础。

工程量计算规则

一、计算机及网络系统工程。

1. 台架、插箱、机柜、网络终端设备、输入设备、输出设备、专用外部设备、存储设备安装及软件安装，以“台（套）”为计量单位。
2. 互联电缆制作、安装，以“条”为计量单位。
3. 计算机及网络系统联调及试运行，以“系统”为计量单位。

二、综合布线系统工程。

1. 双绞线缆、光缆、同轴电缆敷设、穿放、明布放，以“m”计量单位。电缆敷设按单根延长米计算，如一个架上敷设 3 根各长 100m 的电缆，应按 300m 计算，依次类推。电缆附加及预留的长度是电缆敷设长度的组成部分，应计入电缆长度工程量之内。

2. 制作跳线以“条”，卡接双绞线缆，以“对”，跳线架、配线架安装，以“条”为计量单位。
3. 安装各类信息插座、过线（路）盒、信息插座底盒（接线盒）、光缆终端盒和跳块打接，以“个”为计量单位。

4. 双绞线缆、光缆测试，以“链路”为计量单位。

5. 光纤连接，以“芯”（磨制法以“端口”）为计量单位。

6. 布放尾纤，以“条”为计量单位。

7. 机柜、机架、抗震底座安装，以“台”为计量单位。

8. 系统调试、试运行，以“系统”为计量单位。

三、建筑设备自动化系统工程。

1. 基表及控制设备、第三方设备通讯接口安装、系统安装、调试，以“个”为计量单位。
2. 中心管理系统调试、控制网络通讯设备安装、控制器安装、流量计安装、调试，以“台”为计量单位。
3. 建筑设备监控系统中央管理系统安装、调试，以“系统”为计量单位。
4. 温、湿度传感器、压力传感器、电量变送器和传感器及变送器，以“支”为计量单位。
5. 阀门及电动执行机构安装、调试，以“个”为计量单位。
6. 系统调试、系统试运行，以“系统”为计量单位。

四、视频系统工程。

1. 信号源设备安装，以“只”为计量单位。
2. 分系统调试、系统测量、系统调试、系统试运行，以“系统”为计量单位。

五、安全防范系统工程。

1. 入侵探测设备安装、调试，以“套”为计量单位。
2. 报警信号接收机安装、调试，以“系统”为计量单位。
3. 出入口控制设备安装、调试，以“台”为计量单位。
4. 巡更设备安装、调试，以“套”为计量单位。
5. 电视监控设备安装、调试，以“台”为计量单位。
6. 防护罩安装，以“套”为计量单位。
7. 摄像机支架安装，以“套”为计量单位。
8. 安全检查设备安装，以“台”或“套”为计量单位。
9. 安全防范分系统调试及系统工程试运行，均以“系统”为计量单位。

六、过程检测仪表。

1. 本节仪表以“台件”计算工程量，但与仪表成套的元件、部件是仪表的一部分，如放大器、过滤器等不能分开另计工程量或重复计算工程量。

2. 本章中取源部件均为配合安装。

3. 仪表在工业设备和管道上的安装孔和一次部件安装,按预留和安装完好考虑,并已合格,项目包括部件提供、清洗、保管工作,不能另行计算工程量。

4. 过程检测仪表安装试验工程量计算不再区分智能和非智能。压力式温度计如带变送器,另外计算工程量。

5. 光纤温度计选用接触式安装方式,采用螺纹插座固定,非接触式光纤温度计可执行辐射式比色高温计项目。辐射温度计如带辅助装置,区分轻型或重型另行计算工程量。

6. 表面、铠装、多点多对式热电偶(阻)按安装方式不同区分,表面热电偶按每套的支数计算,设备表面热点探测报警按每套有多少探测点计算,铠装热电偶(阻)按每支的长度计算,多点多对按每组有几支温度计计算。

7. 热点探测预警随机成套的接线箱、温度变送器另行计算。

8. 钢带液位计、储罐液位称重仪、重锤探测料位计、浮标液位计现场安装以“套/台”为计量单位,包括导向管、滑轮、浮子、钢带、钢丝绳、钟罩或台架等,不得分开另行计算。

9. 浮筒液位按安装方式分为外浮筒和内浮筒,如带变送器,另外计算工程量。

10. 伺服式液位计是一种多功效仪表,既能够测量液位也能够测量界面、密度和罐底等参数。按“台”计算工程量。伺服式液位计安装包括微伺服电动机、浮子、细钢丝、磁鼓、磁铁、电磁传感器等。

11. 流量或液位仪表如自带现场指示显示仪表,不得另计显示仪表安装与试验。

12. 仪表设备支架、支座安装与制作执行本套项目“第二章电气设备安装工程”相关内容。

七、过程控制仪表。

1. 回路系统模拟试验项目,除各节另有说明外,不适用于计算机系统的回路调试和成套装置的系统调试。回路系统调试以“套”为计量单位,并区分检测系统、调节系统和手动调节系统。连锁回路和报警回路执行本章顺序控制装置和信号报警装置相关项目。

2. 系统调试项目中,调节系统是具有负反馈的闭环回路。简单调节回路是指单参数、一个调节器、一个检测元件或变送器组成的基本控制系统;复杂回路是指单参数调节或多参数调节,双回路由两个回路组成的调节回路,多回路由两个以上的回路组成的复杂调节回路。

八、过程分析及环境监测装置。

本节检测装置及仪表是成套装置,安装和调试按“套”计算工程量,除有说明外,不分开计算工程量。

九、安全、视频及控制系统。

1. 本节为成套装置,按“套”或“系统”为计量单位。

2. 大屏幕显示墙与模拟屏的区分:大屏幕显示墙主要用于过程监视系统,接收视频数字信号,使用计算机进行控制,显示图文信息、可外接DVD等设备,可全天候安装。模拟屏主要用于生产装置和能源管理、调度等,分散控制多路智能驱动盒,形成主从结构分布式控制,要求比较严格。模拟屏主要接收开关信号和数字信号,室内安装。大屏幕显示墙和模拟屏工程量计算:大屏幕显示墙包括配合安装和试验,按“m²”为计量单位。模拟屏配合安装分为柜式和墙壁安装方式,包括校接线,按“m”为计量单位,试验按输入点计算,分为20点以下、80点以下、120点以下、180点以下和每增4点计算,包括整套系统试验和运行。

3. 信号报警装置中的闪光报警器按台件数计算工程量;微机多功能报警装置按组合或扩展的报警回路或报警点为一套计算工程量;单回路闪光报警器以事故接点一点作为计量单位,两点以上按每增一点计算,有几点计算几点。

4. 数据采集和巡回报警装置:按采集的过程输入点以“套”为计量单位。

5. 远动装置工程量计算分别以过程点输入点和输出点的数量以“套”为计量单位,包括以计算机为核心的被控与控制端、操作站整套调试。

6. 燃烧安全保护装置、火焰监视装置、漏油装置、高阻检漏装置及自动点火装置包括现场安装和成套调试,以“套”为计量单位。

7. 在顺序控制中,继电连锁保护系统由接线连接,以事故接点数按“套”计算工程量,可编程逻辑监控装置和插件式逻辑监控装置带微芯片,是智能型的,采用软连接,按容量I/O点以“套”为计量单位,使用时

应加以区分。可编程逻辑控制器应执行本章工业计算机节相关项目。

8. 报警盘、点火盘箱安装及检查接线执行继电器箱盘;组件箱柜、机箱柜安装及检查接线执行本节规定计算工程量。

十、工业计算机安装与试验。

1. 计算机标准机柜尺寸为(600~900)mm×800mm×(2000~2200)mm(宽×深×高)以内,其他为非标准。非标准机柜按半周长“m”为计量单位。操作显示台柜为大尺寸专用台柜,包括台上计算机及附件,工控计算机台柜为普通操作台,安装包括台上PC计算机。

2. 计算机系统应是合格的硬件和成熟的软件,对拆除再安装的旧设备安装试验应另计工程量。

3. 计算机系统硬件检查按“台”计算;软件调试以过程点为步距,以“套”为计量单位。DCS分为过程控制点(信息输出)和数据采集(信息输入)。过程控制以DCS的信息输出(OUTPUT)为一套计算,数据采集和过程监视以DCS的信息输入(INPUT)为一套计算;可编程逻辑控制器(PLC)按I/O点的数量为一套系统计算,工控计算机IPC系统试验按一个独立的IPC系统I/O点的数量计算。

4. FCS是以现场总线系统为核心的控制系统,工程量计算按总线所带节点数计算,按“套”作为计量单位。节点数为总线控制系统所涵盖的现场设备的台数。总线仪表按“台件”计算工程量,包括安装、单体调试、系统调试。凡可挂在现场总线上,并与之通信的智能仪表,均可以作为总线上的网络节点。

5. 网络系统检查试验:以进行通信的信息“节点数”为步距,以“套”为计量单位。工程量计算应按系统配置情况,所共享的通信网络为一套计算,范围包括每套通信网络所能覆盖的最大距离和所能连接的最大节点数。节点指进行通信的站、设备、装置、终端等。现场总线系统网络按本章说明和所列项计算。信息传输网络硬件为双绞线、同轴电缆、光纤电缆,安装执行本章线路安装、测试项目。

6. 无线数据传输网络为无线局域网,用于工业自动化系统,采用无线电台组网方式,实现远程数据采集、监视与控制。无线数据传输距离划分3km以内和3km以外,以“站”为计量单位,“站”指无线电台,工程量计算以一个无线电台为1套站。无线电台、无线电台天线安装及试验执行本章第八节“自动化线路、通信”相关项目。

7. 在线回路试验划分为模拟量I/O点、数字量I/O点、脉冲PI/PO点、以过程“点”作为计量单位。无线信号回路试验是以“测控点”为计量单位。测控点可以是PLC、RTU装置或其他智能仪表等。

8. 经营管理计算机和监控计算机包括硬件和软件试验,工程量计算按所带终端数计算。终端是指智能设备、装置或系统,打印机、拷贝机等不作为终端。

9. 与其他设备接口试验指与上位机、系统或装置的接口试验,以一套系统或装置作为单位。未列项目的作为其他装置计算工程量,按过程I/O点计算。

10. 工业计算机安装试验项目使用说明:

(1) 工业计算机安装试验计算工程量时应按所承担的工作内容选取。

(2) 在线回路试验是指在现场加模拟信号经安全栅至控制室进行的静态模拟回路试验。

(3) DCS主要用于模拟量的连续多功能控制,并包括顺控功能。

(4) PLC主要用于顺序控制,目前PLC也具有DCS功能,并且两者功能相互结合。工程量计算仍以PLC的主要功能为基准,执行PLC项目。

(5) IPC系统是运行在Windows NT的环境下的独立控制系统,具有广泛的软硬件支持,系统构成灵活,工程量计算按过程I/O点。IPC系统试验适用于直接数字控制系统(DDC)试验。

(6) 现场总线FCS是基金会现场总线(FF),按“套”以节点数计算工程量。FF现场总线按传输速率不同,有两种物理层标准,项目按32节点和124节点以下区分,节点为总线仪表或其他智能设备。现场总线控制系统试验内容包括服务器和网桥功能,可接局域网,并通过网桥互联。现场总线仪表具有网络主站的功能、PID功能并兼有通信等多种功能,与智能仪表不同,是小型计算机,安装和试验按“台”计算。

(7) 远程监控和数据采集系统是独立系统,以SCADA系统作为编制依据,包括三大部分:

a: 分布式数据采集系统(下位机系统),即现场控制站点;

b: 监控中心(包括服务器、工程师站、操作员站、Web服务器等);

c:数据通信网络,包括上位机网络、下位机网络、上下位之间联系的网络。

远程监控和数据采集容量有大小,工程量计算应按上位机的数量和下位机的数量计算,上位机为监控中心,一个监控中心和所覆盖的下位机为一个系统。下位机按控制站点作为计量单位。下位机指 RTU、PLC、DCS、FCS、可编程仪表或智能仪表等。远程终端 RTU 试验执行本章远动装置项目。

(8)SCADA 与 DCS 和 PLC 使用的不同点在于:SCADA 软件、硬件由不同厂家的产品构建起来的,不是某一家的产品,是各用户集成的,测控点很分散,采集数据范围广,数字量采集大,控制要求不大,特指远程分布计算机测控系统。DCS 和 PLC 由不同厂商开发的产品,用于要求较高的过程控制和逻辑监控系统,可以作为 SCADA 的下位机。

(9)SCADA 与工业监控计算机区分:工业监控计算机系统主要用于过程控制的优化,是 DCS 多级控制的上位机。工程量计算应区分开。

(10)仪表安全系统(SIS)是三重化(冗余)安全系统(或称紧急停车系统 ESD),是独立的系统,用于监控生产安全,以“套”为计量单位,按过程(I/O 点)计算工程量。其他,如储运监控(OMS)、压缩机组控制系统(CCS)、大型机组状态监测系统(MMS)、仪表设备管理系统(AMS)等独立的系统,都可以作为 DCS 子系统,计算接口试验,其硬件安装、硬件、软件试验可执行 PLC 或 DCS 相关项目。

11. 项目所列的安装试验工作内容不包括设计或开发商的现场服务。

十一、仪表管路敷设、伴热及脱脂。

1. 导压管和伴热管敷设以“10m”为计量单位,电伴热电缆以“100m”为计量单位,伴热元件以“根”为计量单位。管路及设备伴热不包括被伴热的管路和仪表的外部保温层、防护防水层。电伴热的供电设备、接线盒、终端头制作应另计工程量。

2. 导压管敷设范围是从取源一次阀门后,不包括取源部件及一次阀门。

3. 管路工程量计算按延长米不扣除管件、仪表阀等所占的长度。

4. 管路试压、供气管通气试验和防腐已包括在项目内,不另计算工程量。本节中不包括公称直径 50mm 以上的管路。

5. 碳钢管敷设连接形式分为焊接、丝接和卡套连接。计算工程量时,焊接按管径大小计算,丝接按公称直径不同计算。管路中的截止阀、疏水器、过滤器等应另行计算。

6. 仪表管路或仪表设备脱脂项目适用于必须禁油或设计要求需要脱脂的工程,无特殊情况或设计无要求的工程,不得计算其工程量。

7. 需要银焊的管路可执行铜管敷设项目,进行材料换算。

8. 管路敷设的支架制作与安装应执行“第二章电气设备安装工程”相应项目。

9. 导压管线强度、严密性和泄漏量试验与工业管道一起进行。仪表气源和信号管路只做严密性试验、通气试验,不做强度试验。

十二、自动化线路、通信。

1. 电缆、光缆、同轴电缆敷设以“100m”为计量单位,另加穿墙、穿板以及拐弯的余量:电缆接至现场仪表处增加 1.5m 的预留长度。接至盘上,按盘高加盘宽预留长度。敷设时,还要增加一定的裕量,裕量按电气电缆敷设规定。带专用插头的系统电缆按芯数以“根”为计量单位。

2. 自动化电缆敷设适用控制电缆、仪表电源电缆、屏蔽或非屏蔽电缆(线)、补偿导线(缆)等仪表所用电缆(线),综合沿桥架支架、电缆沟或穿管敷设,不区分安装方式。

3. 光缆接头以“芯/束”为计量单位,光缆成端头以“个”为计量单位。

4. 穿线盒以“10 个”为计量单位,预算工程量计算以每 10m 配管 2.8 个穿线盒考虑,材料费按实计算。

5. 通信设备中扩音对讲系统安装试验。

(1)扩音对讲话站安装以“台”作为计量单位,系统连接采用总线式连接和集中供电形式。每个系统具有广播和对讲功能、独立电源和功放功能,都有呼叫按钮。扩音对讲话站分为无主机的形式和有主机形式,无主机形式具有多通道系统,系统内话站广播和通话不需要主机控制,有主机形式增加数字程控调度机。扩音对讲话站安装分为室内和室外,安装形式有普通型、防爆型、防水型、壁挂式、落地式、台面安装式。

(2) 数字程控调度机安装试验以“台”作为计量单位,它具有数字程控调度系统的所有功能,包括内外线群呼、组呼、一键呼、提机热呼、强插强拆、分机多机一号连选等多种功能,并为防爆扩音对讲系统分机提供信号源,为扩音电话站提供功放电源,是整个扩音对讲系统的中心和系统电缆的配线汇接机柜。

6. 金属挠性管按“10 根”为计量单位,包括接头安装、防爆挠性管的密封。

7. 电缆和配管支架、托架制作与安装,执行“第二章电气设备安装工程”相应项目,桥架支撑和托臂是成品件时,执行本章相应项目。

8. 孔洞封堵防爆胶泥和发泡剂以“kg”为计量单位。

9. 接地系统接地极、接地母线安装和系统试验、降阻剂埋设,执行“第二章电气设备安装工程”相应项目。采用铜包钢材质的接地极和接地母线需要焊接时,执行本章铜包钢焊接项目,以一个焊接“点”为计量单位。

10. 光缆敷设为多模光缆,用于局域网,不适用单模光缆。

11. 供电电源和不间断电源安装试验,执行“第二章电气设备安装工程”相应项目。

十三、仪表盘、箱、柜及附件安装。

1. 仪表盘、箱、柜安装以“台”为计量单位。基础或支座工程量执行“第二章电气设备安装工程”相应项目。

2. 电磁阀箱按出口点以“台”为计量单位。

十四、仪表附件安装制作。

1. 仪表阀门安装以“个”为计量单位。需要进行研磨的阀门以“个”为计量单位。本节中不包括口径大于 50mm 的阀门。

2. 双杆吊架、冲孔板/槽、电缆穿墙密封架均是成品件。双杆吊架以“对”为计量单位,如单杆安装,以二分之一计算工程量;冲孔板/槽是电缆或管路的固定件,以“m”为计量单位;电缆穿墙密封架安装不分大小,按“个”为计量单位,制作执行“第二章电气设备安装工程”相应项目。

3. 混凝土基础规格 400mm×400mm,体积为 0.112m³/个,如规格与项目不同,可计算出基础体积,再计算工程量。

4. 仪表立柱按“10 根”作为计量单位,每个 1.5m 长,立柱材料费按实际计算。

一、计算机及网络系统工程

工作内容：开箱检查、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-1	2-6-2	2-6-3	2-6-4
项 目				输入设备			
				数字化仪		扫描仪	
				A0、A1	A3、A4	B0、B1	A3、A4
名 称				消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	1.000	0.500	1.500	0.200
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.200	0.050	0.050	0.050
	990422010	手动液压叉车	台班	0.200	—	0.200	—

工作内容：开箱检查、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-5	2-6-6	2-6-7	2-6-8
项 目				输出设备			
				宽行打印机	激光打印机		喷墨打印机
					A0、A1	A3、A4	A0、A1
名 称				消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.250	0.450	0.250	0.500
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容：开箱检查、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-9	2-6-10	2-6-11	2-6-12
项 目				输出设备			
				喷墨打印机	网络打印机		绘图仪B0、B1
				A3、A4	A0、A1	A3、A4	
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.250	0.600	0.300	1.500
材料	850103008	其他材料费	元	—	—	—	4.800
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.050	0.250	0.250	0.200
	990422010	手动液压叉车	台班	—	—	—	0.200

工作内容：开箱检查、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-13	2-6-14	2-6-15
项 目				输出设备		
				绘图仪A3、A4	X-Y记录仪	多功能一体机
名 称				消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.200	0.500	0.500
材料	850103008	其他材料费	元	4.800	—	0.500
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.050	0.150	0.100
	990422010	手动液压叉车	台班	—	0.200	—

工作内容： 开箱检查、划线、定位、设备组装、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位： 台

编 号				2-6-16	2-6-17	2-6-18	2-6-19	2-6-20
项 目				输出设备				
				监视器				
				CRT		液晶监视器		
				摆放	吊装	摆放	壁挂	吊装
名 称				消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.500	1.250	0.250	0.750	0.750
材料	850103008	其他材料费	元	6.110	6.110	7.130	7.130	7.130
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	990422010	手动液压叉车	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	990512010	平台作业升降车 9m	台班	—	0.200	—	—	0.200

工作内容： 1. 开箱检查、接线、本体安装调试等。2、3、4、5、6. 开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位： 台

编 号				2-6-21	2-6-22	2-6-23	2-6-24
项 目				控制设备			
				微机处理通信 控制器	A/D、D/A转换设备		
					8路、8位	8/16路、12位	16/32路、32位
名 称				消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	3.000	1.000	2.000	2.500
材料	850103008	其他材料费	元	1.880	2.980	2.980	2.980
	290901004	铜端子 6mm ²	个	—	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	—	2.040	2.040	2.040
机械	990422010	手动液压叉车	台班	0.500	—	—	—
	870199011	笔记本电脑	台班	0.800	1.000	1.500	2.000
	870199013	宽行打印机	台班	0.100	—	—	—
	873136056	时间间隔测量仪	台班	—	1.000	1.500	2.000
	873148008	数字示波器	台班	—	0.500	1.000	1.500

工作内容： 1. 开箱检查、接线、本体安装调试等。2、3、4、5、6. 开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位： 台

编 号				2-6-25	2-6-26
项 目				控制设备	
				A/D、D/A转换设备	
				32/48路、32位	48/64路、32位
名 称				消 耗 量	
人工	000101004	安装工	工日	3.000	4.000
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	2.980	2.980
机械	870199011	笔记本电脑	台班	3.000	3.500
	873136056	时间间隔测量仪	台班	3.000	3.500
	873148008	数字示波器	台班	1.500	2.000

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-27	2-6-28
项 目				控制设备	
				A/D、D/A转换设备	
				96/128路、32/64位	128/256路、32/64位
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	4.500	6.000
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	2.980	2.980
机械	870199011	笔记本电脑	台班	4.000	4.500
	873136056	时间间隔测量仪	台班	4.000	4.500
	873148008	数字示波器	台班	2.500	3.000

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-29	2-6-30	2-6-31
项 目				控制设备		
				KVM切换器		
				≤8端口	≤32端口	
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	1.600	2.000	3.000
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	7.880	7.880	7.880
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.200	0.400	0.800

工作内容：1、2、3、

4. 开箱检查、接线、接地、本体安装调试等.5、

6. 开箱检查、设备组装、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-32	2-6-33	2-6-34	2-6-35
项 目				存储设备			
				数字硬盘录像机			
				带环路		不带环路	
				≤16	>16	≤16	>16
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	3.000	6.000	2.000	5.000
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	3.700	3.700	3.700	3.700
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	870199011	笔记本电脑	台班	1.500	3.500	1.500	3.500

工作内容：1、2、3、

4. 开箱检查、接线、接地、本体安装调试等.5、

6. 开箱检查、设备组装、接线、接地、本体安装调试等.

计量单位：台

编 号				2-6-36	2-6-37
项 目				存储设备	
				磁盘阵列机	
				2通道	4通道
名 称				消 耗 量	
人工	000101004	安装工	工日	2.000	4.000
材料	022909001	白绸	m ²	1.000	1.000
	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	4.520	4.520
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.800	1.200
	990422010	手动液压叉车	台班	0.500	0.500

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、接地、本体安装调试等.

计量单位：台

编 号				2-6-38	2-6-39	2-6-40	2-6-41
项 目				存储设备			
				磁盘阵列机			
				8通道	16通道	32通道	128通道
名 称				消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	8.000	12.000	18.000	30.000
材料	022909001	白绸	m ²	1.500	3.000	6.000	9.000
	290901004	铜端子 6mm ²	个	4.080	8.160	16.320	65.280
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	4.080	8.160	16.320	65.280
	850103008	其他材料费	元	7.600	15.200	30.400	45.600
机械	870199011	笔记本电脑	台班	1.500	2.500	3.500	4.000
	990422010	手动液压叉车	台班	0.700	1.000	1.200	1.800

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、接地、本体安装调试等.

计量单位：台

编 号				2-6-42	2-6-43	2-6-44	2-6-45	2-6-46	
项 目				存储设备					
				磁盘阵列机	光盘库				每增加1个 光盘匣
					光盘匣				
					每增加1个 标准硬盘	≤4个	≤16个	≤32个	
名 称			单位	消 耗 量					
材 料	000101004	安装工	工日	0.200	2.500	6.000	13.000	0.650	
	022909001	白绸	m²	0.300	2.000	4.000	8.000	0.500	
	850103008	其他材料费	元	0.250	9.860	16.840	30.800	2.090	
	303301001	光盘 5"	片	—	2.000	4.000	6.000	—	
	290901004	铜端子 6mm2	个	—	2.040	2.040	2.040	—	
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm2	m	—	2.040	2.040	2.040	—	
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	0.080	1.200	3.000	7.000	0.300	
	990422010	手动液压叉车	台班	—	0.200	0.500	0.700	—	

工作内容：开箱检查、划线、定位、设备组装、接线、接地、本体安装等。

计量单位：台

编 号				2-6-47	2-6-48	2-6-49	2-6-50	2-6-51
项 目				台架		插箱		标准机柜
				650*700	650*1200	固定式标准插箱	翻转式标准插箱	19#
名 称				消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	1.000	1.500	1.000	1.500	2.000
材 料	290901006	铜端子 16mm ²	个	2.040	2.040	—	—	2.040
	280317011	铜芯塑料绝缘电线 BV-16mm ²	m	2.040	2.040	—	—	2.040
	850103008	其他材料费	元	6.120	6.120	6.120	6.120	33.890
	290901004	铜端子 6mm ²	个	—	—	2.040	2.040	—
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	—	—	2.040	2.040	—
	234113001	机柜	个	—	—	—	—	(1.000)
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	—
	870622055	接地电阻测试仪	台班	0.050	0.050	0.050	0.050	—
	990422010	手动液压叉车	台班	0.100	0.100	0.100	0.100	0.500
	870622039	钳形接地电阻测试仪	台班	—	—	—	—	0.010

工作内容：量裁线缆、线缆与插头的安装焊接、测试等。

计量单位：条

编 号				2-6-52	2-6-53	2-6-54	2-6-55
项 目				互联电缆制作、安装			
				带连接器的圆导体带状电缆			
				≤10线	≤20线	≤34线	≤50线
名 称				消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.300	0.350	0.450	0.500
材 料	264500002	插头	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	280008006	带状电缆	m	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	850103008	其他材料费	元	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.070	0.100	0.150

工作内容：量裁线缆、线缆与插头的安装焊接、测试等。

计量单位：条

编 号				2-6-56	2-6-57	2-6-58	2-6-59
项 目				互联电缆制作、安装			
				带连接器的圆导体带状电缆	带连接器的外设接口电缆		
				≤60线	≤7芯	≤37芯	≤19芯
名 称				消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.600	0.300	0.450	0.300
材 料	264500002	插头	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	280008006	带状电缆	m	(1.020)	—	—	—
	280008015	外设接口电缆	m	—	(1.500)	(1.500)	(1.500)
	850103008	其他材料费	元	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.180	0.250	0.250	0.250
	870622039	钳形接地电阻测试仪	台班	—	0.250	0.250	0.250

工作内容：量裁线缆、线缆与插头的安装焊接、测试等。

计量单位：条

编 号				2-6-60	2-6-61	2-6-62	2-6-63	2-6-64
项 目				互联电缆制作、安装				
				带连接器的 外设接口电 缆	中继连接电缆			
				≤32芯	3芯	6芯	9芯	15芯
名 称				单 位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.450	0.250	0.300	0.350	0.450
材 料	292711006	连接插孔(压接)	个	—	(6.060)	(12.120)	(18.180)	(30.300)
	292711007	连接插针(压接)	个	—	(6.060)	(12.120)	(18.180)	(30.300)
	553000001	中继(矩形连接器)	对	—	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	280008018	中继连接电缆	m	—	(5.100)	(5.100)	(5.100)	(5.100)
	850103008	其他材料费	元	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	264500002	插头	个	(2.020)	—	—	—	—
	280008015	外设接口电缆	m	(1.500)	—	—	—	—
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	870622039	钳形接地电阻测试仪	台班	0.250	0.250	0.250	0.250	0.400

工作内容：1、2、3、

4. 开箱检查、接线、接地等.5、

6. 开箱检查、接线、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-65	2-6-66	2-6-67	2-6-68
项 目				路由器安装、调试			
				固定配置		插槽式	
				≤4口	≤8口	≤4槽	>4槽
名 称				单 位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	1.000	1.500	3.000	6.000
材 料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	7.880	7.880	7.880	7.880
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	0.400	0.800	1.200	2.500

工作内容：1、2、3、

4. 开箱检查、接线、接地等.5、

6. 开箱检查、接线、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-69	2-6-70
项 目				适配器安装、调试	中继器安装、调试
				消 耗 量	
名 称				单 位	
人工	000101004	安装工	工日	2.500	2.000
材 料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	7.880	7.880
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	0.500	0.500

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-71	2-6-72	2-6-73	2-6-74
项 目				防火墙安装、调试			
				包过滤防火墙	状态/动态防火墙	应用程序防火墙	NAT防火墙
名 称				消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	2.000	5.000	3.500	4.000
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	7.880	7.880	7.880	7.880
机械	870199011	笔记本电脑	台班	1.000	3.000	2.000	2.500

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-75	2-6-76	2-6-77	2-6-78
项 目				防火墙安装、调试		交换机安装、调试	
				个人防火墙	网闸	固定配置	
						≤24口	>24口
名 称				单 位 消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	1.500	3.000	3.000	5.000
材 料	290901004	铜端子 6mm2	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm2	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	1.020	7.880	7.880	7.880
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	1.000	2.000	1.000	1.500

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-79	2-6-80	2-6-81	2-6-82
项 目				交换机安装、调试		交换机安装、调试(带POE供电)	
				插槽式		固定配置	
				≤4槽	>4槽	≤24口	>24口
名 称				单 位			
				消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	5.700	9.000	3.000	5.000
材 料	290901004	铜端子 6mm2	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm2	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	7.880	7.880	7.880	7.880
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	2.500	4.000	1.000	1.500

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-83	2-6-84
项 目				交换机安装、调试(带POE供电)	
				插槽式	
				≤4槽	>4槽
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	5.700	9.000
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	7.880	7.880
机械	870199011	笔记本电脑	台班	2.500	4.000

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-85	2-6-86	2-6-87	2-6-88
项 目				网桥安装、调 试	台式服务器安装、调试		
					工作组级	部门级	企业级
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	3.500	1.500	2.000	3.500
材 料	290901004	铜端子 6mm2	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm2	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	7.180	7.880	7.880	7.880
机 械	870622039	钳形接地电阻测试仪	台班	—	0.050	0.050	0.050

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-89	2-6-90	2-6-91
项 目				插箱式服务器安装、调试		
				1U	2U	4U
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.600	0.800	1.200
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	3.670	5.350	6.820
机械	870622039	钳形接地电阻测试仪	台班	0.050	0.050	0.050

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-92	2-6-93
项 目				服务器安装、调试	
				刀片式(套)	
				≤7	>7
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	5.000	8.000
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	7.880	7.880
机械	870622039	钳形接地电阻测试仪	台班	0.050	0.050

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-94	2-6-95	2-6-96	2-6-97
项 目				调制解调器安装、调试		台式电脑安 装、调试	工作站安装、 调试
				有线	无线		
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	1.000	1.800	0.300	1.500
材 料	290901004	铜端子 6mm2	个	2.040	2.040	—	—
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm2	m	2.040	2.040	—	—
	850103008	其他材料费	元	7.880	—	7.880	7.880
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	—	—	—	0.500

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：套

编 号				2-6-98	2-6-99	2-6-100	2-6-101
项 目				无线设备			
				室内定向	室外定向	室内全向	室外全向
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.200	0.400	0.300	0.600

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：套

编 号				2-6-102	2-6-103	2-6-104
项 目				无线控制器		
				≤100用户	≤250用户	≤500用户
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	2.000	5.000	8.000
材 料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	1.000	3.000	5.000
	870622039	钳形接地电阻测试仪	台班	0.050	0.050	0.050

工作内容：系统互联、调试、软件功能/技术参数的设置、完成自检测试报告等。

计量单位：系统

编 号				2-6-105	2-6-106	2-6-107
项 目				计算机及网络系统联调		
				≤100个信息点	≤300个信息点	>300个信息点, 每增加50个信息点
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101005	调试工	工日	40.000	101.000	17.000
材 料	340719001	防静电手环	个	(1.000)	(1.000)	—
	850103008	其他材料费	元	8.660	17.330	2.450
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	18.000	43.000	7.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	9.000	21.000	3.500
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	3.000	7.000	4.000
	873138001	网络测试仪	台班	10.000	24.000	4.000

工作内容：系统调试、软件功能/技术参数的设置、完成自检测试报告等。

计量单位：系统

编 号				2-6-108	2-6-109	2-6-110
项 目				计算机及网络系统试运行		
				信息点		>300个信息点, 每增加50个信息点
				≤100	≤300	
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101005	调试工	工日	30.000	72.000	8.000
材 料	340719001	防静电手环	个	(1.000)	(1.000)	—
	850103008	其他材料费	元	25.880	75.760	12.940
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	5.000	5.000	2.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	5.000	5.000	—
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	5.000	5.000	2.000
	870199013	宽行打印机	台班	1.000	2.000	—
	873138001	网络测试仪	台班	2.000	5.000	—

工作内容：检查、软件安装、调试、完成测试记录报告等。

计量单位：套

编 号				2-6-111	2-6-112	2-6-113	2-6-114
项 目				系统服务器软件			
				≤25用户	≤50用户	≤100用户	>100用户, 每增加10用户
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101005	调试工	工日	8.000	16.000	32.000	5.000
材料	850103008	其他材料费	元	13.390	21.150	34.780	2.380
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.300	0.300	0.300	0.150
	870199013	宽行打印机	台班	0.100	0.150	0.200	0.010

工作内容：装调技术准备、接口正确性检查确认、系统联调。

计量单位：套

编 号				2-6-115	2-6-116	2-6-117	2-6-118
项 目				服务器操作软件			
				单核	双核	四核	>四核
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101005	调试工	工日	10.000	15.000	22.000	25.000
材料	850103008	其他材料费	元	13.390	18.280	21.150	23.500
机械	870199011	笔记本电脑	台班	1.500	2.500	4.000	6.000
	870199013	宽行打印机	台班	0.100	0.100	0.100	0.100

工作内容：装调技术准备、接口正确性检查确认、系统联调。

计量单位：套

编 号				2-6-119	2-6-120	2-6-121	2-6-122
项 目				办公软件	工具软件	工作站操作系统	专业工作站软件
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101005	调试工	工日	1.000	1.500	2.000	3.000
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.100	0.200	0.200	0.500

二、综合布线系统工程

工作内容：定位、凿槽、稳过管、固定、清理渣土、填补等。

计量单位：m

编 号				2-6-123	2-6-124	2-6-125	2-6-126
项 目				凿砖槽(管径mm)		凿混凝土槽(管径mm)	
				≤40	≤75	≤40	≤75
名 称				单 位			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.125	0.180	0.480	1.200
	000101001	其中 普工	工日	0.125	0.180	0.480	1.200
材 料	850103008	其他材料费	元	0.930	2.470	1.230	2.770

工作内容：开箱检查、划线、定位、设备组装、接线、接地、本体安装等。

计量单位：台

编 号				2-6-127	2-6-128	2-6-129	2-6-130
项 目				机 柜、机 架			
				安装机柜、机架		机柜通风散热装置	安装抗震底座
				落地式	墙挂式 (600*600)		
名 称				单 位			
人 工	000101004	安装工	工日	2.000	0.650	0.250	1.000
材 料	234113002	机柜(机架)	个	(1.000)	(1.000)	—	—
	350327001	抗震底座	个	—	—	—	(1.000)
	290901006	铜端子 16mm2	个	2.020	2.020	—	—
	280317011	铜芯塑料绝缘电线 BV-16mm2	m	2.020	3.030	—	—
	850103008	其他材料费	元	33.890	30.060	0.270	30.060
	290901004	铜端子 6mm2	个	—	—	2.040	—
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm2	m	—	—	2.040	—
机 械	870622039	钳形接地电阻测试仪	台班	0.010	0.010	0.010	—

工作内容：定位划线、开孔、安装箱体、连接处密封、做标记。

计量单位：个

编 号				2-6-131	2-6-132	2-6-133	2-6-134
项 目				安装接线箱(半周长)		安装过线(路)盒(半周长)	
				≤700	>700	≤200	>200
名 称				单 位			
人 工	000101004	安装工	工日	0.360	0.520	0.040	0.130
材 料	291115005	接线箱(综合)	个	(1.000)	(1.000)	—	—
	291110006	过线(路)盒	个	—	—	(1.000)	(1.000)
	290901006	铜端子 16mm ²	个	2.020	2.020	—	—
	280317011	铜芯塑料绝缘电线 BV-16mm ²	m	3.060	3.060	—	—
	850103008	其他材料费	元	3.010	3.240	—	—

工作内容：固定线缆、接线、安装固定面板。

计量单位：个

编 号				2-6-135	2-6-136
项 目				电视插座	
				明装	暗装
名 称				消 耗 量	
人 工	000101004	安装工	工日	0.080	0.050
材 料	264100002	插座	个	(1.010)	(1.010)
	850103008	其他材料费	元	0.270	0.270

工作内容：检查、抽测电缆、清理管道、制作穿线端头(钩)、穿放引线、穿放电缆、封堵出口等。

计量单位：m

编 号				2-6-137	2-6-138	2-6-139	2-6-140
项 目				大对数线缆			
				管内穿放			
				≤25对	≤50对	≤100对	≤200对
名 称				消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.016	0.022	0.032	0.045
材 料	280008005	大对数电缆	m	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	850103008	其他材料费	元	0.060	0.090	0.110	0.140
机 械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.007	0.010	0.015	0.020
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.002	0.004	0.008	0.016

工作内容：检查、抽测电缆、清理线槽、制作穿线端头(钩)、穿放引线、穿放电缆、封堵出口等。

计量单位：m

编 号				2-6-141	2-6-142	2-6-143	2-6-144
项 目				大对数线缆			
				线槽内布放			
				≤25对	≤50对	≤100对	≤200对
名 称				消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.015	0.021	0.029	0.040
材 料	280008005	大对数电缆	m	(1.025)	(1.025)	(1.025)	(1.025)
	850103008	其他材料费	元	0.060	0.090	0.110	0.140
机 械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.007	0.010	0.015	0.020
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.002	0.004	0.008	0.016

工作内容：检查、抽测电缆、清理桥架、制作穿线端头(钩)、穿放引线、穿放电缆、封堵出口等。

计量单位：m

编 号				2-6-145	2-6-146	2-6-147	2-6-148
项 目				大对数线缆			
				桥架内布放			
				≤25对	≤50对	≤100对	≤200对
名 称				消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.014	0.019	0.027	0.038
材 料	280008005	大对数电缆	m	(1.025)	(1.025)	(1.025)	(1.025)
	850103008	其他材料费	元	0.060	0.090	0.110	0.140
机 械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.007	0.010	0.015	0.020
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.002	0.004	0.008	0.016

工作内容：检查、抽测电缆、清理管道/线槽/桥架、布放、绑扎电缆、封堵出口等。

计量单位：m

编 号				2-6-149	2-6-150	2-6-151
项 目				双绞线缆		
				管内穿放	线槽内布放	桥架内布放
				≤4对		
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	0.013	0.012	0.011
材 料	282705002	双绞线缆	m	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	850103008	其他材料费	元	0.040	0.040	0.040
机 械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.005	0.005	0.005
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：检查光缆、清理管道、制作穿线端头(钩)、穿放引线、穿放光缆、出口衬垫、封堵出口等。

计量单位：m

编 号				2-6-152	2-6-153	2-6-154	2-6-155
项 目				光缆			
				管内穿放			
				≤12芯	≤36芯	≤72芯	≤144芯
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.012	0.020	0.027	0.035
材料	280015002	光缆	m	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	850103008	其他材料费	元	0.020	0.020	0.020	0.020
机械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.005	0.008	0.010	0.010

工作内容：检查光缆、清理线槽、布放、绑扎光缆、加垫套、封堵出口等。

计量单位：m

编 号				2-6-156	2-6-157	2-6-158	2-6-159
项 目				光缆			
				线槽内布放			
				≤12芯	≤36芯	≤72芯	≤144芯
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.023	0.030	0.033	0.040
材料	280015002	光缆	m	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	850103008	其他材料费	元	0.200	0.200	0.200	0.200
机械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.003	0.005	0.005	0.005

工作内容：检查光缆、清理桥架、布放、绑扎光缆、加垫套、封堵出口等。

计量单位：m

编 号				2-6-160	2-6-161	2-6-162	2-6-163
项 目				光缆			
				桥架内布放			
				≤12芯	≤36芯	≤72芯	≤144芯
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.008	0.015	0.018	0.022
材料	280015002	光缆	m	(1.020)	(1.020)	(1.020)	(1.020)
	850103008	其他材料费	元	0.200	0.200	0.200	0.200
机械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.003	0.005	0.005	0.005

工作内容：1、2、3、

4. ①制作跳线:量裁线缆、线缆与跳线连接器的安装卡接、检查测试等;②卡接双绞线缆:编扎固定线缆、卡线、核对线序、安装固定接线模块(跳线盘)等.5、
6. 检查、接线、测试.

计量单位：条

编 号				2-6-164	2-6-165	2-6-166	2-6-167
项 目				跳线			
				制作卡接跳线	安装双绞线跳线	跳线卡接(对)	安装光纤跳线
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.080	0.050	0.020	0.100
材料	282705002	双绞线缆	m	(1.000)	—	—	—
	303305001	跳线连接器	个	(2.020)	—	—	—
	284305002	跳线	条	—	(1.000)	—	(1.000)
	850103008	其他材料费	元	—	0.400	—	0.400
机械	873138001	网络测试仪	台班	0.040	—	—	—

工作内容：1、2、3、

4. ①制作跳线:量裁线缆、线缆与跳线连接器的安装卡接、检查测试等;②卡接双绞线缆:编扎固定线缆、卡线、核对线序、安装固定接线模块(跳线盘)等.5、
6. 检查、接线、测试.

计量单位：个

编 号				2-6-168	2-6-169
项 目				跳线	
				BNC插头	RJ45接头 RJ11接头
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.120	0.060
材料	264500002	插头	个	(1.010)	(1.010)
	850103008	其他材料费	元	0.450	0.140
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.010	—
	873138001	网络测试仪	台班	—	0.010

工作内容：检查、接线、测试.

计量单位：个

编 号				2-6-170	2-6-171	2-6-172	2-6-173
项 目				跳线			
				F型插头	VGA插头	有线电视接头	端子头
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.070	0.200	0.100	0.012
材料	264500002	插头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	—
	850103008	其他材料费	元	0.450	0.450	0.140	0.140
	290901004	铜端子 6mm ²	个	—	—	—	1.020
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.010	0.010	0.010	—

工作内容：检查、接线、测试。

计量单位：个

编 号				2-6-174	2-6-175
项 目				跳线	
				压接针	
				≤100	>100, 每增加20个
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.500	0.100
材料	291707039	压接针	个	(105.000)	(21.000)

工作内容：1、2、3、

4. 安装配线架、卡接双绞线缆、编扎固定双绞线缆、核对线序等.5、

6. 安装配线架、卡接双绞线缆、编扎固定双绞线缆、核对线序、安装电子配线架附件等。

计量单位：架

编 号				2-6-176	2-6-177	2-6-178	2-6-179
项 目				配线架			
				12口	24口	48口	96口
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.800	1.800	3.600	7.800
材料	850103008	其他材料费	元	13.320	20.000	26.660	40.000

工作内容：1、2、3、

4. 安装配线架、卡接双绞线缆、编扎固定双绞线缆、核对线序等.5、

6. 安装配线架、卡接双绞线缆、编扎固定双绞线缆、核对线序、安装电子配线架附件等。

计量单位：架

编 号				2-6-180	2-6-181
项 目				电子配线架	
				≤24	>24
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	2.000	4.000
材料	850103008	其他材料费	元	20.000	26.660

工作内容：安装跳线架、编扎固定双绞线缆、卡线、核对线序等。

计量单位：架

编 号				2-6-182	2-6-183	2-6-184	2-6-185
项 目				安装跳线架打接			
				50对	100对	200对	400对
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.800	1.500	3.000	6.000
材料	850103008	其他材料费	元	8.910	13.330	20.000	26.660

工作内容：定位、划线、开孔、安装箱体、连接处处理。

计量单位：个

编 号				2-6-186	2-6-187	2-6-188
项 目				安装信息插座底盒(接线盒)		
				明装	砖墙内	混凝土墙内
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.040	0.098	0.130
材料	291110007	接线盒(综合)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	850103008	其他材料费	元	0.760	0.760	0.760

工作内容：定位、划线、开孔、安装箱体、连接处处理。

计量单位：个

编 号				2-6-189	2-6-190
项 目				安装信息插座底盒(接线盒)	
				木地板内	防静电钢制地板内
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.084	0.168
材料	291110007	接线盒(综合)	个	(1.010)	(1.010)
	850103008	其他材料费	元	0.760	0.760

工作内容：安装箱体/面板、接线、连接处处理。

计量单位：个

编 号				2-6-191	2-6-192	2-6-193
项 目				安装8位模块式信息插座		
				单口	双口	四口
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.060	0.090	0.150
材料	264100002	插座	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	850103008	其他材料费	元	0.200	0.200	0.200

工作内容：安装箱体/面板、接线、连接处处理。

计量单位：个

编 号				2-6-194	2-6-195	2-6-196
项 目				光纤信息插座		安装光纤连接盘 (块)
				单口	双口	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.030	0.040	0.650
材 料	264100002	插座	个	(1.010)	(1.010)	—
	303307001	光纤连接盘	块	—	—	(1.010)
	850103008	其他材料费	元	0.150	0.780	—

工作内容：端面处理、纤芯连接、测试、包封护套、盘绕、固定光纤等。

计量单位：芯

编 号				2-6-197	2-6-198	2-6-199	2-6-200
项 目				光纤连接			
				机械法		熔接法	
				单模	多模	单模	多模
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.430	0.340	0.150	0.150
材料	303303002	光纤连接器材	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	850103008	其他材料费	元	1.280	1.280	1.280	1.280
机械	871122001	光纤测试仪	台班	0.010	0.010	—	—
	871122026	光纤熔接机	台班	—	—	0.100	0.100

工作内容：端面处理、纤芯连接、测试、包封护套、盘绕、固定光纤等。

计量单位：芯

编 号				2-6-201	2-6-202
项 目				光纤连接	
				磨制法(端口)	
				单模	多模
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	0.500	0.450
材 料	303303003	磨制光纤连接器材	套	(1.050)	(1.050)
	850103008	其他材料费	元	1.280	1.280
机 械	871122001	光纤测试仪	台班	0.010	0.010

工作内容：安装光纤盒、安装连接耦合器、光纤的盘留固定、尾纤端头联接等。

计量单位：个

编 号				2-6-203	2-6-204	2-6-205	2-6-206	2-6-207	2-6-208
项 目				安装光缆终端盒					
				≤12芯	≤24芯	≤48芯	≤72芯	≤96芯	≤144芯
名 称		单位	消 耗 量						
人 工	000101004	安装工	工日	0.500	0.560	0.960	1.440	1.920	2.500
材 料	291113001	光缆终端盒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	850103008	其他材料费	元	2.220	2.220	2.220	2.240	2.240	2.240
机 械	871122010	手持光损耗测试仪	台班	0.200	0.224	0.384	0.576	0.768	0.960

工作内容：测试衰耗、固定光纤连接器、盘留固定。

计量单位：条

编 号				2-6-209	2-6-210	2-6-211
项 目				布放尾纤		
				终端盒至光纤配线架	光纤配线架至设备	光纤配线架架内跳线
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.200	0.100	0.150
材 料	302727002	尾纤 10m 双头	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	850103008	其他材料费	元	0.090	0.090	0.090
机 械	871122010	手持光损耗测试仪	台班	0.050	0.100	0.050

工作内容：本体安装、编扎固定线缆等。

计量单位：个

编 号				2-6-212	2-6-213
项 目				线管理器	
				1U	2U
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	0.100	0.300
材 料	302705001	线管理器	个	(1.010)	(1.010)
	850103008	其他材料费	元	3.470	10.410

工作内容：测试、记录、完成测试报告。

计量单位：链路

编 号				2-6-214	2-6-215	2-6-216
项 目				测试		
				4对双绞线缆	光纤	大对数线缆(对)
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000101005	调试工	工日	0.030	0.050	0.010
材料	850103008	其他材料费	元	0.090	0.090	—
机 械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.030	0.050	0.030
	870199013	宽行打印机	台班	0.010	0.010	0.010
	870199011	笔记本电脑	台班	0.010	—	0.010
	873138001	网络测试仪	台班	0.030	—	0.010
	871122001	光纤测试仪	台班	—	0.030	—

工作内容：检验、抽测电缆、清理管道/桥架、布放、绑扎电缆、封堵出口等。

计量单位：m

编 号				2-6-217	2-6-218	2-6-219	2-6-220
项 目				视频同轴电缆			
				管内穿放		沿桥架敷设	
				≤φ9	>φ9	≤φ9	>φ9
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.012	0.016	0.014	0.018
材料	282901001	同轴电缆	m	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	850103008	其他材料费	元	0.030	0.030	0.030	0.030
机械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.003	0.003	0.003	0.003

工作内容：系统调试、完成测试报告等。

计量单位：系统

编 号				2-6-221	2-6-222	2-6-223
项 目				系统调试		试运行
				≤400点	>400点, 每增加100点	
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101005	调试工	工日	15.000	1.500	45.000
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	1.600	0.050	2.500
	873150102	对讲机(一对)	台班	5.000	0.750	15.000
	873138001	网络测试仪	台班	1.600	0.050	5.000

三、设备自动化系统工程

工作内容：软件功能编制、调整。

计量单位：系统

编 号				2-6-224	2-6-225	2-6-226
项 目				中央管理系统		
				界面编制		
				≤500点	≤1000点	≤2000点
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000101005	调试工	工日	30.000	70.000	160.000
材料	340501002	打印纸 132-1	箱	0.400	0.800	1.500
	850103008	其他材料费	元	6.060	12.120	15.150
机械	870199011	笔记本电脑	台班	20.000	47.000	107.000
	870199013	宽行打印机	台班	5.000	10.000	20.000

工作内容：软件功能编制、调整。

计量单位：系统

编 号				2-6-227	2-6-228	2-6-229
项 目				中央管理系统		
				界面编制		
				≤3500点	≤5000点	>5000点, 每增加500点
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000101005	调试工	工日	350.000	750.000	100.000
材料	340501002	打印纸 132-1	箱	2.500	3.200	0.300
	850103008	其他材料费	元	18.180	21.210	3.030
机械	870199011	笔记本电脑	台班	240.000	500.000	70.000
	870199013	宽行打印机	台班	40.000	80.000	15.000

工作内容：设备开箱检验、就位安装、连接、软件功能检测、单体测试。

计量单位：个

编 号				2-6-230	2-6-231	2-6-232	2-6-233
项 目				通信网络控制设备			
				终端电阻	干线连接器	干线隔离/扩充器	通讯接口卡
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.100	0.500	0.600	0.600
材料	850103008	其他材料费	元	0.910	7.770	1.820	0.910
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.040	0.050	0.050	—
	870199011	笔记本电脑	台班	—	—	—	0.300

工作内容：设备开箱检验、固定安装、连接接线。

计量单位：台

编 号				2-6-234	2-6-235	2-6-236	2-6-237
项 目				控制器 (DDC) 安装及接线			
				≤24点	≤40点	≤60点	>60点, 每增加20点
名 称				消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	1.200	1.500	2.000	1.000
材料	850103008	其他材料费	元	25.660	34.540	44.840	11.400
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.400	0.600	1.000	0.300
	873150102	对讲机(一对)	台班	0.300	0.400	0.500	0.250
	990422010	手动液压叉车	台班	0.200	0.250	0.250	—

工作内容：1、2、3、

4. 软件功能检测、单体调试.5、

6. 设备开箱检验、固定安装、连接、软件功能检测、单体测试。

计量单位：台

编 号				2-6-238	2-6-239	2-6-240	2-6-241
项 目				控制器 (DDC) 编程、调试			
				≤24点	≤40点	≤60点	>60点, 每增加20点
名 称				消 耗 量			
人工	000101005	调试工	工日	6.000	8.000	10.000	5.000
材料	850103008	其他材料费	元	3.000	3.000	3.000	1.200
机械	870199011	笔记本电脑	台班	4.000	6.000	8.000	3.500
	873150102	对讲机(一对)	台班	3.000	4.000	5.000	2.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	1.000	1.500	2.000	1.000

工作内容：1、2、3、

4. 软件功能检测、单体调试.5、

6. 设备开箱检验、固定安装、连接、软件功能检测、单体测试。

计量单位：台

编 号				2-6-242	2-6-243
项 目				远端模块	
				≤12点	≤24点
名 称				消 耗 量	
人工	000101005	调试工	工日	4.000	6.000
材料	850103008	其他材料费	元	9.320	15.040
机械	870199011	笔记本电脑	台班	2.000	3.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	2.000	3.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	1.000	1.500

工作内容：设备开箱检验、固定安装、连接、单体测试。

计量单位：支

编 号				2-6-244	2-6-245	2-6-246
项 目				风管式温度传感器	风管式湿度传感器	风管式温度湿度传感器
名 称				消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.450	0.450	0.550
材料	850103008	其他材料费	元	7.970	7.970	8.090
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050
	870110001	数字温度计	台班	0.060	0.060	0.060

工作内容：设备开箱检验、固定安装、连接、单体测试。

计量单位：支

编 号				2-6-247	2-6-248	2-6-249
项 目				室内壁挂式温度传感器	室内壁挂式湿度传感器	室内壁挂式温度湿度传感器
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.400	0.400	0.400
材料	850103008	其他材料费	元	5.600	5.600	5.600
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050
	870110001	数字温度计	台班	0.060	0.060	0.060

工作内容：设备开箱检验、固定安装、连接、单体测试。

计量单位：支

编 号				2-6-250	2-6-251	2-6-252
项 目				室外壁挂式温度传感器	室外壁挂式湿度传感器	室外壁挂式温度湿度传感器
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.700	0.700	0.800
材料	224935001	室外传感器外罩	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	850103008	其他材料费	元	6.320	6.320	6.320
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050
	870110001	数字温度计	台班	0.040	0.050	0.060

工作内容：设备开箱检验、固定安装、连接、单体测试。

计量单位：支

编 号				2-6-253	2-6-254
项 目				接触式温度传感器	无线温湿度传感器
名 称			单位	消 耗 量	
人工	000101004	安装工	工日	0.100	0.100
材料	224935001	室外传感器外罩	个	—	(1.000)
	850103008	其他材料费	元	4.990	5.710
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050
	870110001	数字温度计	台班	0.060	0.050

工作内容：设备开箱检验、固定安装、连接、单体测试。

计量单位：支

编 号				2-6-255	2-6-256	2-6-257
项 目				浸入式温度传感器		
				普通型	本安型	隔爆型
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.500	0.700	0.800
材料	850103008	其他材料费	元	11.510	11.510	11.510
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050
	870110001	数字温度计	台班	0.050	0.050	0.050

工作内容： 开箱、检查、法兰焊接、制垫、固定安装、接线、水压试验、
单体测试。

计量单位： 个

编 号				2-6-258	2-6-259	2-6-260	2-6-261
项 目				电动调节阀执行机构			
				电动二通调节阀及执行机构			电动三通调节阀及执行机构
				≤DN50	≤DN100	≤DN200	≤DN50
名 称				消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	1.450	3.650	4.850	1.650
材料	200100001	碳钢法兰	片	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(3.030)
	031301013	电焊条 L60(综合)	kg	0.700	1.200	1.500	1.050
	850103008	其他材料费	元	30.780	47.210	54.310	43.060
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.200	0.300	0.300	0.200
	990422010	手动液压叉车	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	990512010	平台作业升降车 9m	台班	—	—	2.500	—

工作内容： 开箱、检查、法兰焊接、制垫、固定安装、接线、水压试验、
单体测试。

计量单位： 个

编 号				2-6-262	2-6-263	2-6-264	2-6-265
项 目				电动调节阀执行机构			
				电动三通调节阀及执行机构		电动蝶阀及执行机构	
				≤DN100	≤DN200	≤DN100	≤DN250
名 称				消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	3.950	5.250	3.500	6.300
材料	200100001	碳钢法兰	片	(3.030)	(3.030)	(2.020)	(2.020)
	031301013	电焊条 L60(综合)	kg	1.800	2.250	1.200	1.500
	850103008	其他材料费	元	66.500	73.660	33.750	66.380
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.100	0.100
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.300	0.400	0.300	0.400
	990422010	手动液压叉车	台班	0.200	0.200	0.200	0.250
	990512010	平台作业升降车 9m	台班	—	2.500	—	2.500

工作内容： 开箱、检查、法兰焊接、制垫、固定安装、接线、水压试验、
单体测试。

计量单位： 个

编 号				2-6-266	2-6-267	2-6-268	2-6-269
项 目				电动调节阀执行机构			
				电动蝶阀及执行机构	电动风阀执行机构	两通电动阀	
						DN20	DN25
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	8.000	1.500	0.450	0.600
材 料	200100001	碳钢法兰	片	(2.020)	—	—	—
	031301013	电焊条 L60(综合)	kg	2.500	—	—	—
	850103008	其他材料费	元	72.710	5.550	13.210	20.870
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100	0.050	0.050
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.000	—	—	—
	990512010	平台作业升降车 9m	台班	3.000	—	—	—
	990422010	手动液压叉车	台班	0.250	—	—	—

工作内容：检查、接线、绝缘测试。

计量单位：个

编 号				2-6-270	2-6-271	2-6-272	2-6-273
项 目				电动调节阀执行机构			
				启动柜接点接线			
				≤5点	≤10点	≤20点	≤35点
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101004	安装工	工日	0.500	1.000	2.000	3.000
材	850103008	其他材料费	元	6.170	8.100	11.160	16.960
机	873150102	对讲机(一对)	台班	0.200	0.400	0.800	1.200
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.200	0.400	0.800	1.500

工作内容：检查、接线、绝缘测试。

计量单位：个

编 号				2-6-274			
项 目				电动调节阀执行机构			
				变压器温度接线			
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.120			
材 料	850103008	其他材料费	元	3.810			
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100			

工作内容：分系统调试、现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

编 号				2-6-275	2-6-276	2-6-277	2-6-278
项 目				暖通空调监控分系统调试			给排水监控分系统调试
				≤100点	≤200点	>200点, 每增加50点	≤50点
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101005	调试工	工日	10.000	22.000	8.000	6.000
材	340501002	打印纸 132-1	箱	0.100	0.150	0.020	0.050
	022701004	棉丝	kg	2.000	4.000	0.500	1.000
	850103008	其他材料费	元	1.120	2.240	0.700	1.500
机	870199011	笔记本电脑	台班	5.000	12.000	4.000	2.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	6.000	15.000	5.000	3.000
	874618017	风压风速风量仪	台班	1.000	2.000	0.800	—
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	5.000	12.000	4.000	2.000
	870199017	过程仪表	台班	2.000	4.000	1.600	—
	870199013	宽行打印机	台班	2.000	5.000	0.800	1.000
	873148008	数字示波器	台班	1.000	2.000	0.800	—
	870110001	数字温度计	台班	1.000	2.000	0.800	—
	870116001	数字压差计	台班	1.000	2.000	0.800	—
	874614178	烟气分析仪	台班	1.000	2.000	0.800	—

工作内容：分系统调试、现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

编 号				2-6-279	2-6-280	2-6-281	2-6-282
项 目				给排水监控分系统调试		公共照明监控分系统调试	
				≤100点	>100点, 每增加20点	≤100点	≤200点
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101005	调试工	工日	15.000	3.000	10.000	22.000
材料	340501002	打印纸 132-1	箱	0.120	0.030	0.100	0.150
	022701004	棉丝	kg	2.000	0.300	2.000	4.000
	850103008	其他材料费	元	2.960	0.400	1.120	2.240
机械	870199011	笔记本电脑	台班	4.000	1.000	5.000	12.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	6.000	1.500	6.000	15.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	4.000	1.000	5.000	12.000
	870199013	宽行打印机	台班	2.000	0.300	2.000	5.000

工作内容：分系统调试、现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

编 号				2-6-283	2-6-284	2-6-285	2-6-286
项 目				公共照明监控分系统调试	变配电监测分系统调试		
				>200点, 每增加50点	≤50点	≤100点	>100点, 每增加20点
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101005	调试工	工日	8.000	6.000	15.000	3.000
材料	340501002	打印纸 132-1	箱	0.020	0.050	0.120	0.030
	022701004	棉丝	kg	0.500	1.000	2.000	0.300
	850103008	其他材料费	元	0.700	1.500	2.960	0.400
机械	870199011	笔记本电脑	台班	4.000	2.000	4.000	1.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	5.000	3.000	6.000	1.500
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	4.000	2.000	4.000	1.000
	870199013	宽行打印机	台班	0.800	1.000	2.000	0.300

工作内容：分系统调试、现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

编 号				2-6-287	2-6-288	2-6-289
项 目				能耗监测分系统调试		
				≤100点	≤200点	>200点, 每增加50点
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000101005	调试工	工日	10.000	22.000	8.000
材料	340501002	打印纸 132-1	箱	0.100	0.150	0.020
	022701004	棉丝	kg	2.000	4.000	0.500
	850103008	其他材料费	元	1.120	2.240	0.700
机械	870199011	笔记本电脑	台班	5.000	15.000	5.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	6.000	15.000	5.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	5.000	12.000	4.000
	870199013	宽行打印机	台班	2.000	5.000	0.800

工作内容：系统调试、现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

编 号				2-6-290	2-6-291	2-6-292	2-6-293	2-6-294	2-6-295
项 目				环境与设备监控系统调试					
				≤500点	≤1000点	≤2000点	≤3500点	≤5000点	>5000点, 每增加500点
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000101005	调试工	工日	30.000	70.000	160.000	350.000	750.000	100.000
材 料	340501002	打印纸 132-1	箱	0.100	0.200	0.500	1.500	2.200	0.300
	022701004	棉丝	kg	2.000	4.000	10.000	25.000	50.000	2.000
	850103008	其他材料费	元	4.540	9.090	18.180	36.360	45.450	4.540
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	15.000	35.000	80.000	175.000	375.000	50.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	18.000	42.000	96.000	210.000	450.000	60.000
	874618017	风压风速风量仪	台班	1.000	2.000	5.000	10.000	20.000	2.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	6.000	14.000	32.000	70.000	160.000	7.000
	870199017	过程仪表	台班	1.000	2.000	5.000	10.000	20.000	2.000
	870199013	宽行打印机	台班	2.000	5.000	15.000	40.000	80.000	3.000
	873148008	数字示波器	台班	1.000	2.000	5.000	10.000	20.000	2.000
	870110001	数字温度计	台班	1.000	2.000	5.000	10.000	20.000	2.000
	870116001	数字压差计	台班	1.000	2.000	5.000	10.000	20.000	2.000
	874614178	烟气分析仪	台班	1.000	2.000	5.000	10.000	20.000	2.000

工作内容：系统试运行、完成试运行报告等。

计量单位：系统

编 号				2-6-296	2-6-297
项 目				环境与设备监控系统试运行	
				≤500点	>500点, 每增加500点
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101005	调试工	工日	45.000	30.000
材 料	340501002	打印纸 132-1	箱	0.400	0.300
	022701004	棉丝	kg	10.000	8.000
	850103008	其他材料费	元	9.090	8.080
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	5.000	5.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	15.000	5.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	5.000	5.000
	870199013	宽行打印机	台班	5.000	—
	873148008	数字示波器	台班	5.000	—
	870110001	数字温度计	台班	5.000	—

工作内容：1. 开箱检查、切管、套丝、制垫、加垫、安装、接线、单体测试、压力试验.2、3、4、
5. 开箱检查、固定安装、接线、单体测试。
6. 设备开箱检验、就位安装、接线、软件安装、调试。

计量单位：个

编 号				2-6-298	2-6-299	2-6-300
项 目				能耗监测系统		
				基表	采集器电源	通讯接口卡
				远传氧气表		
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101004	安装工	工日	0.550	0.500	1.200
材 料	850103008	其他材料费	元	4.350	4.670	4.120
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.100	—	—
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.100	0.100
	870199011	笔记本电脑	台班	—	—	0.500
	870199013	宽行打印机	台班	—	—	0.200

工作内容：1. 开箱检查、切管、套丝、制垫、加垫、安装、接线、单体测试、压力试验.2、3、4、
5. 开箱检查、固定安装、接线、单体测试。
6. 设备开箱检验、就位安装、接线、软件安装、调试。

计量单位：个

编 号				2-6-301	2-6-302	2-6-303
项 目				能耗监测系统		
				便携式抄收仪	分线器	通讯接口转换器
名 称				消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.200	0.130	0.300
材料	850103008	其他材料费	元	3.010	3.630	4.740
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	—	—	0.050
	870199011	笔记本电脑	台班	—	—	0.100
	870199013	宽行打印机	台班	—	—	0.100

工作内容：1. 设备开箱检验、就位安装、接线、软件安装、调试.2、3、
4. 设备开箱检查、固定安装、接线、单体测试。

计量单位：见表

编 号				2-6-304	2-6-305	2-6-306	2-6-307
项 目				能耗监测系统			
				抄表网关	电流变送器	风道式空气质量传感器	室内壁挂式空气质量传感器
单 位				个	支		
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	0.300	1.000	0.500	0.400
材 料	850103008	其他材料费	元	3.810	5.040	5.770	5.600
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	0.100	—	—	—
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050	0.100

工作内容：设备开箱检查、固定安装、接线、单体测试。

计量单位：支

编 号				2-6-308	2-6-309	2-6-310
项 目				能耗监测系统		
				风道式烟感探测器	风道式气体探测器	室内壁挂式空气传感器
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.500	0.500	0.400
材料	850103008	其他材料费	元	5.770	5.770	5.600
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.040

工作内容：设备开箱检查、固定安装、接线、单体测试。

计量单位：支

编 号				2-6-311	2-6-312	2-6-313
项 目				能耗监测系统		
				防霜冻开关	风速传感器	液位开关
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.300	0.400	0.400
材料	850103008	其他材料费	元	5.600	6.600	6.600
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.040	0.040	0.040

工作内容：开箱、检验、开孔、划线、固定安装、接线、密封、单体测试。

计量单位：套

编 号				2-6-314	2-6-315	2-6-316	2-6-317
项 目				能耗监测系统			
				静压液位变送器			液位计
				普通型	本安型	隔爆型	普通型
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.750	0.800	0.800	0.750
材料	850103008	其他材料费	元	27.720	27.720	27.720	27.720
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容：开箱、检验、开孔、划线、固定安装、接线、密封、单体测试。

计量单位：套

编 号				2-6-318	2-6-319	2-6-320	2-6-321
项 目				能耗监测系统			
				液位计		电磁流量计	涡街流量计
				本安型	隔爆型		
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.800	0.800	1.800	1.850
材 料	850103008	其他材料费	元	27.720	27.720	4.980	4.980
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.100	0.100
	870116005	超声波流量计	台班	—	—	0.500	0.500

工作内容：开箱、检验、开孔、划线、固定安装、接线、密封、单体测试。

计量单位：套

编 号				2-6-322	2-6-323	2-6-324	2-6-325
项 目				能耗监测系统			
				超声波流量计	弯管流量计	转子流量计	光照度传感计
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101004	安装工	工日	2.000	2.000	2.000	1.500
材	850103008	其他材料费	元	4.980	4.980	4.980	4.470
机	870116005	超声波流量计	台班	0.500	0.500	0.500	—
械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100	0.100	0.100

四、视频系统工程

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试等。

计量单位：套

编 号				2-6-326	2-6-327
项 目				信号采集设备安装	
				流媒体会议直播机	流媒体课程直录/播机
名 称			单位	消 耗 量	
人	000101004	安装工	工日	5.000	6.000
材	850103008	其他材料费	元	4.200	4.200
机	870199011	笔记本电脑	台班	1.000	1.000

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-328	2-6-329	2-6-330	2-6-331
项 目				信号处理设备安装			
				视/音频(AV)矩阵			VGA矩阵
				4*4	8*4	8*8	4*4
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101004	安装工	工日	2.000	3.000	4.000	2.500
材	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	5.820	6.630	7.430	5.820
机	870199011	笔记本电脑	台班	0.800	1.000	1.500	0.800
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.300	0.300	0.400	0.300

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-332	2-6-333	2-6-334	2-6-335
项 目				信号处理设备安装			
				VGA矩阵		组合矩阵(VGA+Audio)	
				8*4	8*8	4*4	8*4
名 称			单位	消 耗 量			
人	000101004	安装工	工日	3.700	5.000	5.000	7.500
材	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	6.630	7.430	7.430	9.050
机	870199011	笔记本电脑	台班	1.000	1.500	1.600	2.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.300	0.400	0.300	0.300

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-336	2-6-337	2-6-338	2-6-339
项 目				信号处理设备安装			
				组合矩阵(VGA+Audio)	视/音频分配放大器		VGA分配放大器
				8*8	1*4	1*8	1*4
名 称				单 位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	10.000	1.250	2.250	1.500
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	10.670	4.610	5.010	4.610
机械	870199011	笔记本电脑	台班	3.000	0.500	0.500	0.500
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.400	0.100	0.100	0.100

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-340	2-6-341	2-6-342	2-6-343
项 目				信号处理设备安装			
				VGA分配放大器	视/音频切换器		VGA切换器
				1*8	4*1	8*1	4*1
名 称				单 位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	2.800	1.250	2.250	1.500
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	5.010	4.610	5.010	4.610
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100	0.100	0.100

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-344	2-6-345	2-6-346	2-6-347
项 目				信号处理设备安装			
				VGA切换器	转换器	VGA转Video/ Video转VGA	数字接口转换 器
				8*1			
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	2.500	0.250	0.350	0.250
材 料	290901004	铜端子 6mm2	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm2	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	5.010	4.400	4.400	4.400
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	0.500	—	—	—
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100	0.100	0.100

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-348	2-6-349	2-6-350	2-6-351
项 目				信号处理设备安装			
				融合器	3D图像处理器	数字特技机	模拟特技机
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.500	1.000	3.000	2.000
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	4.400	4.400	4.610	4.610
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100	0.400	0.400
	870199011	笔记本电脑	台班	—	0.700	—	—

工作内容：开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-352
项 目				信号处理设备安装
				多点控制器MCU(单点)
名 称		单位	消 耗 量	
人工	000101004	安装工	工日	0.200
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040
	850103008	其他材料费	元	4.400
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100

工作内容：1、

2. 开箱检查、接线、接地、本体安装调试等。3、4、5、

6. 开箱检查、定位、划线、接线、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-353	2-6-354	2-6-355	2-6-356
项 目				信号处理设备安装			
				会议终端	DVI、RGB、 UTP矩阵切换	显示器	
						摆放	
						≤50"	>50"
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.800	6.000	0.800	1.500
材 料	290901004	铜端子 6mm2	个	2.040	2.040	—	—
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm2	m	2.040	2.040	—	—
	850103008	其他材料费	元	4.610	4.610	4.200	4.200
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100	0.200	0.200
	990422010	手动液压叉车	台班	—	—	—	0.200

工作内容：1、

2. 开箱检查、接线、接地、本体安装调试等.3、4、5、

6. 开箱检查、定位、划线、接线、本体安装调试等.

计量单位：台

编 号				2-6-357	2-6-358
项 目				信号处理设备安装	
				显示器	
				壁挂或悬挂	
				≤50"	>50"
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	1.300	2.600
材料	850103008	其他材料费	元	30.440	30.440
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.200	0.200
	990512010	平台作业升降车 9m	台班	0.500	0.500
	990422010	手动液压叉车	台班	—	0.200

工作内容：开箱检查、定位、划线、接线、本体安装调试等.

计量单位：台

编 号				2-6-359	2-6-360	2-6-361	2-6-362
项 目				信号处理设备安装			
				投影仪			
				摆放式		吊装式	
				>5000		≤5000	>5000
				1m			
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.300	0.500	0.800	1.000
材 料	300199001	监视器吊架	台	—	—	(1.000)	(1.000)
	850103008	其他材料费	元	4.200	4.200	30.440	30.440

工作内容：开箱检查、定位、划线、接线、本体安装调试等.

计量单位：台

编 号				2-6-363	2-6-364
项 目				信号处理设备安装	
				幻灯机	展示台
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.500	0.500
材料	850103008	其他材料费	元	4.200	4.200
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050

工作内容：1. 开箱检查、定位、划线、接线、本体安装调试等.2、3、4、5、

6. 开箱检查、定位划线、设备组装、接线、本体安装调试等.

计量单位：套

编 号				2-6-365	2-6-366	2-6-367	2-6-368
项 目				信号处理设备安装			
				电子白板	卷帘屏幕		软幕
					≤120"	>120"	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	2.000	2.000	6.000	2.000
材 料	850103008	其他材料费	元	4.200	35.650	35.650	35.650
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	—	—	—
	870199011	笔记本电脑	台班	1.000	0.300	0.300	0.300

工作内容：1. 开箱检查、定位、划线、接线、本体安装调试等.2、3、4、5、

6. 开箱检查、定位划线、设备组装、接线、本体安装调试等.

计量单位：套

编 号				2-6-369	2-6-370
项 目				信号处理设备安装	
				硬质银幕、金属幕	
				≤100"	>100"
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	1.500	4.000
材料	850103008	其他材料费	元	35.650	35.650
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.300	0.300

工作内容：开箱检查、定位划线、设备组装、接线、本体安装调试等.

计量单位：套

编 号				2-6-371	2-6-372	2-6-373	2-6-374
项 目				信号处理设备安装			
				背投箱体			拼接控制器 (输入+输出)
				≤80"	≤120"	>120"	≤16路
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	3.000	6.000	8.000	4.000
材料	850103008	其他材料费	元	4.200	4.200	4.200	4.200
机械	870199011	笔记本电脑	台班	1.000	1.500	2.000	2.000

工作内容：开箱检查、定位划线、设备组装、接线、本体安装调试等.

计量单位：套

编 号				2-6-375	2-6-376	2-6-377	2-6-378
项 目				信号处理设备安装			
				拼接控制器(输入+输出)		拼接卡(个)	拼接屏(台)
				≤32路	>32路		≤50"
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	6.000	8.000	0.500	1.500
材 料	850103008	其他材料费	元	4.200	4.200	4.200	21.500
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	3.500	3.500	0.200	0.500

工作内容：开箱检查、定位划线、设备组装、接线、本体安装调试等。

计量单位：见表

编 号				2-6-379	2-6-380	2-6-381	2-6-382
项 目				信号处理设备安装			
				拼接屏(台)	LED显示屏(壁挂、吊装)		
				>50"	室内		室外全彩、双基色
双基色	全彩						
单 位				套	m²		
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	2.000	1.500	2.500	3.000
材料	850103008	其他材料费	元	24.800	30.180	30.180	30.180
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.500	0.300	0.300	0.300
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	—	0.050	0.050	0.050
	990512010	平台作业升降车 9m	台班	—	0.050	0.050	0.050
	873150102	对讲机(一对)	台班	—	—	—	0.500

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试等。

计量单位：见表

编 号				2-6-383	2-6-384	2-6-385
项 目				信号处理设备安		
				摄像头彩色提词器	微机型提词器	综合型平板提词器
单 位				套	m ²	
名 称				单位	消 耗 量	
人	000101004	安装工	工日	0.500	0.600	0.800
机	870199011	笔记本电脑	台班	0.200	0.300	0.300

工作内容：开箱检查、本体安装调试等。

计量单位：台

编 号				2-6-386	2-6-387	2-6-388	2-6-389
项 目				录编设备安装			
				录像机/放像机	编辑控制器	高保真复制机	硬盘放像机
名 称				单位	消 耗 量		
人	000101004	安装工	工日	2.000	1.500	1.000	4.000
材	850103008	其他材料费	元	30.840	30.840	30.840	30.840

工作内容：对视频设备信号通道数进行测试、调整和考核等。

计量单位：系统

编 号				2-6-390	2-6-391
项 目				视频系统设备调试	
				信号通道数	
				≤20个	>20个,每增加5个
名 称				单位	消 耗 量
人	000101005	调试工	工日	15.000	1.200
机	870199011	笔记本电脑	台班	5.000	1.000
	870125001	彩色监视器	台班	3.500	0.500
	873150102	对讲机(一对)	台班	5.000	1.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	5.000	1.000

工作内容：测量视频系统的性能,完成测试报告.

计量单位：系统

编 号				2-6-392	2-6-393	2-6-394	2-6-395
项 目				视频系统测量			
				显示屏图像清晰度	显示屏亮度	显示屏对比度	视角
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101005	调试工	工日	0.200	0.400	0.200	0.200
机械	871119045	彩色亮度计	台班	0.100	0.200	0.100	0.100
	873110045	电视信号发生器	台班	0.100	0.200	0.100	0.100

工作内容：测量视频系统的性能,完成测试报告.

计量单位：系统

编 号				2-6-396	2-6-397	2-6-398	2-6-399
项 目				视频系统测量			
				亮度均匀性	色度不均匀性	换帧频率(LED)	刷新频率
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101005	调试工	工日	1.000	1.000	0.400	0.400
机械	871119045	彩色亮度计	台班	0.500	—	—	—
	873110045	电视信号发生器	台班	0.500	0.500	—	—
	871119057	色度计	台班	—	0.500	—	—
	873148001	示波器	台班	—	—	0.200	0.200

工作内容：测量视频系统的性能,完成测试报告.

计量单位：系统

编 号				2-6-400	2-6-401	2-6-402	2-6-403
项 目				视频系统测量			
				像素失控率(LED)	色域覆盖率(LED)	信噪比	通断比(LED)
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101005	调试工	工日	1.000	0.400	0.200	0.200
机械	873110045	电视信号发生器	台班	0.500	0.200	0.100	0.100
	871119057	色度计	台班	—	0.200	—	—
	873154001	视频分析仪	台班	—	—	0.100	—
	871119045	彩色亮度计	台班	—	—	—	0.100

工作内容：测量视频系统的性能,完成测试报告.

计量单位：系统

编 号				2-6-404	2-6-405	2-6-406
项 目				视频系统测量		
				灰度等级	平整度	图像拼接误差
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000101005	调试工	工日	0.200	0.400	0.500
机械	873110045	电视信号发生器	台班	0.100	—	0.200

工作内容：进行试运行、完成试运行报告等。

计量单位：系统

编 号				2-6-407
项 目				视频系统试运行
名 称			单位	消 耗 量
人工	000101005	调试工	工日	90.000
机械	870199011	笔记本电脑	台班	30.000
	870125001	彩色监视器	台班	10.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	30.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	10.000

五、安全防范系统工程

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、划线、定位、接线、本体安装调试。

计量单位：套

编 号				2-6-408	2-6-409	2-6-410	2-6-411
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				门磁、窗磁开关		紧急脚踏开关	
				有线	无线	有线	无线
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.150	0.130	0.150	0.130
材料	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	—	0.050	—

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、划线、定位、接线、本体安装调试。

计量单位：套

编 号				2-6-412	2-6-413	2-6-414	2-6-415
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				紧急手动开关		主动红外探测器(对)	被动红外探测器
							有线
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.150	0.120	1.500	0.800
材 料	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、划线、定位、接线、本体安装调试。

计量单位：套

编 号				2-6-416	2-6-417	2-6-418	2-6-419
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				被动红外探测器	红外幕帘探测器	多技术复合探测器	
				无线		吸顶	壁装
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.700	1.500	1.500	1.800
材 料	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	—	0.050	0.050	0.050

工作内容： 开箱检查、设备组装、检查基础、划线、定位、接线、本体安装调试。

计量单位： 套

编 号				2-6-420	2-6-421	2-6-422	2-6-423
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				多技术复合探 测器	微波探测器	微波墙式探测 器(对)	超声波探测器
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	2.000	1.000	1.300	1.200
材 料	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容： 开箱检查、设备组装、检查基础、划线、定位、接线、本体安装调试。

计量单位： 套

编 号				2-6-424	2-6-425	2-6-426	2-6-427
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				激光探测器(一收、一发)	玻璃破碎探测器	振动探测器	电子围栏控制器
名 称				单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	1.500	1.200	1.300	2.500
材料	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容： 开箱检查、设备组装、检查基础、划线、定位、接线、本体安装调试。

计量单位： 见表

编 号				2-6-428	2-6-429	2-6-430	2-6-431
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				无线按钮控制器	振动泄露电缆	电子围栏(延长米)	驻波探测器
单 位				套	m	套	
名 称				单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.200	0.150	0.200	1.500
材料	850103008	其他材料费	元	4.370	0.650	0.970	4.370
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	—	—	0.050

工作内容： 开箱检查、设备组装、检查基础、划线、定位、接线、本体安装调试。

计量单位： 套

编 号				2-6-432	2-6-433	2-6-434	2-6-435
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				泄露电缆控制器(不含线缆)	无线报警探测器	感应式控制器(不含线) 振动电缆控制器	报警声音复核装置(声音探头)
名 称				单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	1.500	1.400	2.500	0.500
材料	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容：1、

2. 开箱检查、设备组装、检查基础、划线、定位、接线、本体

安装调试.3、4、5、

6. 开箱检查、接线、本体安装调试.

计量单位：套

编 号				2-6-436	2-6-437	2-6-438	2-6-439
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				无线传输报警按钮	探测器支架安装	多线制报警控制器	
						≤8路	≤16路
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.250	0.200	8.000	10.000
材 料	850103008	其他材料费	元	4.280	0.610	6.720	9.240
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	—	0.500	0.600

工作内容：1、

2. 开箱检查、设备组装、检查基础、划线、定位、接线、本体

安装调试.3、4、5、

6. 开箱检查、接线、本体安装调试.

计量单位：套

编 号				2-6-440	2-6-441
项 目				入侵探测设备安装、调试	
				多线制报警控制器	
				≤32路	≤64路
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101004	安装工	工日	12.500	16.000
材 料	850103008	其他材料费	元	14.280	24.360
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.800	1.000

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试.

计量单位：套

编 号				2-6-442	2-6-443	2-6-444	2-6-445
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				总线制报警控制器			
				≤8路	≤16路	≤32路	≤64路
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	6.000	9.000	11.000	14.000
材 料	850103008	其他材料费	元	6.720	9.240	14.280	24.360
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.500	0.600	0.800	1.000

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试.

计量单位：套

编 号				2-6-446	2-6-447
项 目				入侵探测设备安装、调试	
				总线制报警控制器	
				≤128路	≤256路
名 称			单位	消 耗 量	
人 工	000101004	安装工	工日	17.000	22.000
材 料	850103008	其他材料费	元	44.400	64.400
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	3.000	5.000

工作内容：1、2、

3. 开箱检查、接线、本体安装调试. 4、5、

6. 开箱检查、设备组装、接线、本体安装调试.

计量单位：套

编 号				2-6-448	2-6-449	2-6-450	2-6-451
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				地址模块			有线对讲主机
				≤2路	≤4路	≤8路	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	0.300	0.400	0.600	4.000
材 料	850103008	其他材料费	元	4.810	5.410	6.610	9.240
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100	0.200	1.000

工作内容：1、2、

3. 开箱检查、接线、本体安装调试. 4、5、

6. 开箱检查、设备组装、接线、本体安装调试.

计量单位：套

编 号				2-6-452	2-6-453
项 目				入侵探测设备安装、调试	
				有线对讲主机	用户机
				≤16路	
名 称				消 耗 量	
人	000101004	安装工	工日	7.500	0.300
材	850103008	其他材料费	元	14.280	4.810
机	870613028	工业用真有效值万用表	台班	1.500	0.050

工作内容：1. 开箱检查、设备组装、接线、安装调试. 2、3、4、

5. 开箱检查、设备组装、接线、本体安装调试.

计量单位：套

编 号				2-6-454	2-6-455	2-6-456	2-6-457
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				警灯、警铃、 警号	有线报警信号前端传输设备(不含线缆)		
					电话线传输发 送器	电源线传输发 送器	专线传输发送 器
名 称				消 耗 量			
人	000101004	安装工	工日	0.100	3.000	3.000	3.000
材	850103008	其他材料费	元	4.200	4.810	4.810	4.810
机	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.100	0.100	0.100

工作内容：1. 开箱检查、设备组装、接线、安装调试. 2、3、4、

5. 开箱检查、设备组装、接线、本体安装调试.

计量单位：套

编 号				2-6-458
项 目				入侵探测设备安装、调试
				有线报警信号前端传输设备(不含线缆)
				网络传输接口
名 称				消 耗 量
人	000101004	安装工	工日	0.500
材	850103008	其他材料费	元	4.810
机	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、本体安装调试。

计量单位：见表

编 号				2-6-459	2-6-460	2-6-461	2-6-462
项 目				入侵探测设备安装、调试			
				联动通讯接口	报警信号接收机(不含线缆)		
					专线传输接收机	电话线接收机	电源线接收机
单 位				套	系统		
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	1.500	3.500	3.500	4.500
材 料	850103008	其他材料费	元	4.810	4.810	4.810	4.810
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.500	0.500	0.500

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、本体安装调试。

计量单位：系统

编 号				2-6-463	2-6-464
项 目				入侵探测设备安装、调试	
				报警信号接收机(不含线缆)	
				无线门磁开关接收器	共用天线信号接收机
名 称			单位	消 耗 量	
人工	000101004	安装工	工日	4.000	3.500
材料	850103008	其他材料费	元	4.810	4.810
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.500	0.500

工作内容：开箱检查、搬运安装、功能检查、性能测试、通信实验。

计量单位：套

编 号				2-6-465	2-6-466	2-6-467
项 目				入侵探测设备安装、调试		
				无线报警发送、接收设备		
				发送设备≤2W	发送设备≤5W	无线报警接收设备
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	2.000	3.000	3.000
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	0.160	0.160	—
机械	873122001	小功率计	台班	0.300	0.300	—

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、本体安装。

计量单位：台

编 号				2-6-468	2-6-469	2-6-470	2-6-471
项 目				出入口设备安装、调试			
				读卡器		人体生物特征识别系统	
				不带键盘	带键盘	采集器	识别器
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.500	0.700	0.500	1.200
材料	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100	0.050	0.050

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、本体安装。

计量单位：台

编 号				2-6-472	2-6-473
项 目				出入口设备安装、调试	
				密码键盘	出入门按钮
名 称			单位	消 耗 量	
人工	000101004	安装工	工日	0.500	0.100
材料	850103008	其他材料费	元	4.370	—
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	—

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、本体安装测试。

计量单位：台

编 号				2-6-474	2-6-475	2-6-476	2-6-477	2-6-478
项 目				出入口设备安装、调试				
				门禁控制器				
				单门	双门	四门	八门	十六门
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	1.000	1.800	3.200	5.500	8.500
材料	850103008	其他材料费	元	6.510	8.340	12.020	20.120	36.870
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.200	0.400	0.600	1.000	2.000

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、本体安装测试。

计量单位：台

编 号				2-6-479	2-6-480	2-6-481	2-6-482
项 目				出入口设备安装、调试			
				电控锁	电磁吸力锁	电子密码锁	自动闭门器
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000101004	安装工	工日	0.400	0.350	0.500	0.200
材料	850103008	其他材料费	元	4.980	4.980	4.980	4.370
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.030	0.030	0.030	—

工作内容：开箱检查、本体安装测试。

计量单位：套

编 号				2-6-483	2-6-484
项 目				电子巡更系统安装、调试	
				信息钮	通信钮
名 称			单位	消 耗 量	
人工	000101004	安装工	工日	0.100	1.500
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	—	0.050

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、安装设备、接线、本体调试。

计量单位：台

编 号				2-6-485	2-6-486	2-6-487	2-6-488
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				彩色、黑白摄像机(含拍…	半球形摄像机	球形摄像机	
						室内	室外
名 称				单位	消 耗 量		
人	000101004	安装工	工日	0.750	0.840	1.050	1.400
材	850103008	其他材料费	元	4.290	4.460	4.290	4.290
机	870125001	彩色监视器	台班	0.100	0.100	0.500	0.500
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、安装设备、接线、本体调试。

计量单位：台

编 号				2-6-489	2-6-490
项 目				电视监控摄像设备安装、调试	
				防爆摄像机	微型摄像机
名 称		单位	消 耗 量		
人	000101004	安装工	工日	1.500	1.400
材	850103008	其他材料费	元	5.320	4.290
机	870125001	彩色监视器	台班	0.500	0.200
械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050

工作内容：1、2、

3. 开箱检查、设备组装、检查基础、安装设备、接线、本体调试。4、

5. 开箱检查、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-491	2-6-492	2-6-493
项 目				电视监控摄像设备安装、调试		
				室内外云台摄像机	高速智能球型摄像机	微光摄像机
名 称		单位	消 耗 量			
人	000101004	安装工	工日	1.610	1.960	1.750
材	850103008	其他材料费	元	4.460	4.530	4.530
机	870125001	彩色监视器	台班	0.100	0.300	0.500
械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050	0.050

工作内容：1、2、

3. 开箱检查、设备组装、检查基础、安装设备、接线、本体调试。4、

5. 开箱检查、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-494	2-6-495
项 目				电视监控摄像设备安装、调试	
				红外光源摄像机	X光摄像机
名 称		单位	消 耗 量		
人	000101004	安装工	工日	1.400	0.700
材	850103008	其他材料费	元	4.530	4.530
机	870125001	彩色监视器	台班	0.500	0.500
械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.050	0.050

工作内容：开箱检查、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-496	2-6-497	2-6-498	2-6-499
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				定焦距		变焦变倍	
				手动光圈镜头	自动光圈镜头	电动光圈镜头	
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.200	0.300	0.420	0.350
机械	870125001	彩色监视器	台班	0.100	0.100	0.100	0.100

工作内容：开箱检查、本体安装调试。

计量单位：见表

编 号				2-6-500	2-6-501	2-6-502	2-6-503
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				摄像机小孔镜头		摄像机防护罩	
				明装	暗装	普通	密封
单 位				台		套	
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.600	1.000	0.150	0.250
材料	850103008	其他材料费	元	—	—	2.940	2.940
机械	870125001	彩色监视器	台班	0.100	0.100	—	—

工作内容：开箱检查、本体安装调试。

计量单位：套

编 号				2-6-504	2-6-505
项 目				电视监控摄像设备安装、调试	
				摄像机防护罩	
				全天候	防爆
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101004	安装工	工日	0.750	0.600
材料	850103008	其他材料费	元	2.940	2.940

工作内容：1、2、3、

4. 开箱检查、划线、定位、打孔、安装、紧固。5、

6. 开箱检查、固定、接线、本体安装调试。

计量单位：套

编 号				2-6-506	2-6-507	2-6-508	2-6-509
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				摄像机支架			摄像机云台 (载重量)
				壁式	悬挂式	立柱式	≤8kg
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	0.400	0.600	0.480	0.800
材料	850103008	其他材料费	元	26.340	26.340	26.340	1.220
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	—	—	—	0.100

工作内容：1、2、3、

4. 开箱检查、划线、定位、打孔、安装、紧固.5、

6. 开箱检查、固定、接线、本体安装调试.

计量单位：台

编 号				2-6-510	2-6-511
项 目				电视监控摄像设备安装、调试	
				摄像机云台(载重量)	
				≤25kg	≤45kg
名 称				消 耗 量	
人工	000101004	安装工	工日	2.000	2.500
材料	850103008	其他材料费	元	1.840	1.840
机械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.100	0.100
	990512010	平台作业升降车 9m	台班	0.500	0.500
	990422010	手动液压叉车	台班	—	0.200

工作内容：1、

2. 开箱检查、固定、接线、本体安装调试.3、4、5、

6. 设备开箱、检查、划线、定位、固定、接地.

计量单位：台

编 号				2-6-512	2-6-513	2-6-514	2-6-515
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				云台控制器	照明灯(含红外灯)	控制台和监视器柜架	
						单联控制台机架	双联控制台机架
名 称				消 耗 量			
人 工	000101004	安装工	工日	1.200	0.300	1.500	2.000
材 料	850103008	其他材料费	元	5.550	4.500	—	—
	290901004	铜端子 6mm2	个	—	—	2.020	2.020
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm2	m	—	—	2.040	2.040
机 械	870125001	彩色监视器	台班	0.500	—	—	—
	873150102	对讲机(一对)	台班	0.250	—	—	—
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.300	0.100	—	—
	870622039	钳形接地电阻测试仪	台班	—	—	0.300	0.050
	990422010	手动液压叉车	台班	—	—	0.200	0.200

工作内容：1、

2. 开箱检查、固定、接线、本体安装调试.3、4、5、

6. 设备开箱、检查、划线、定位、固定、接地.

计量单位：台

编 号				2-6-516	2-6-517
项 目				电视监控摄像设备安装、调试	
				控制台和监视器柜架	
				监视器柜	监视器吊架
名 称				消 耗 量	
人工	000101004	安装工	工日	2.470	1.000
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.020	2.020
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	—	0.610
机械	870622039	钳形接地电阻测试仪	台班	0.050	0.050
	990422010	手动液压叉车	台班	0.200	—

工作内容：1. 设备开箱、检查、划线、定位、固定、接地。2、
3. 开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-518	2-6-519	2-6-520
项 目				电视监控摄像设备安装、调试		
				电 源	视频切换器	
					4*1	8*1
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101004	安装工	工日	0.200	0.630	1.130
材 料	850103008	其他材料费	元	0.910	4.370	4.370
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	—	0.100	0.100

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-521	2-6-522	2-6-523	2-6-524
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				微机矩阵切换设备			
				≤8路	≤16路	≤32路	≤64路
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	2.000	3.000	5.000	8.000
材 料	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
	290901004	铜端子 6mm ²	个	—	—	—	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	—	—	—	2.040
机 械	870125001	彩色监视器	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.300	0.400	0.600	1.200

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-525	2-6-526	2-6-527	2-6-528
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				微机矩阵切换设备		多画面分割器(合成器)	
				≤128路	≤256路	4画面	9画面
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	11.000	15.000	0.600	1.300
材 料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	—	—
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	—	—
	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
机 械	870125001	彩色监视器	台班	1.000	1.000	—	—
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	3.000	3.000	0.300	0.300

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-529	2-6-530	2-6-531	2-6-532
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				多画面分割器(合成器)		监视管理系统(多画面)	
				16画面	24画面	16入/1出	256入/16出
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	2.100	2.500	3.000	5.000
材 料	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	—	—
机 械	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.400	0.400	—	—

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-533	2-6-534	2-6-535	2-6-536
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				音频、视频及脉冲分配器			视频补偿器
				≤6路	≤12路	≤24路	≤3通道
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	1.500	2.000	3.000	0.600
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040	2.040
	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.400	0.600	1.000	0.250
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.300	0.300	0.300	—

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-537	2-6-538	2-6-539	2-6-540
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				视频补偿器	视频传输设备		
				≤6通道	多路遥控发射设备	接收设备	编码器、解码器 ≤4路
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	1.500	4.000	3.000	0.400
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	—	—	—
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	—	—	—
	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	4.370
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.400	—	0.500	0.200
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	—	0.500	—	0.100
	873122001	小功率计	台班	—	0.500	—	—

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-541	2-6-542	2-6-543	2-6-544
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				视频传输设备	双绞线视频传输系统		录像设备
				编码器、解码器	发送器	接收器	不带编辑机
				>4路			
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101004	安装工	工日	0.800	0.800	1.000	0.700
材 料	850103008	其他材料费	元	8.730	—	—	4.370
机 械	870199011	笔记本电脑	台班	0.400	—	—	—
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	0.200	0.100	0.100	—

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-545	2-6-546	2-6-547	2-6-548
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				录像设备			视频服务器
				带编辑机	时滞录像机	磁带录像机	≤50路视频
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	1.500	0.700	0.600	8.000
材料	850103008	其他材料费	元	4.370	4.370	4.370	2.340
	290901004	铜端子 6mm ²	个	—	—	—	2.040
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	—	—	—	2.040
机械	870199011	笔记本电脑	台班	—	—	—	3.000
	870622055	接地电阻测试仪	台班	—	—	—	0.050

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

编 号				2-6-549	2-6-550	2-6-551	2-6-552
项 目				电视监控摄像设备安装、调试			
				视频服务器		中心控制器	主控键盘
				≤100路视频	≤200路视频		
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101004	安装工	工日	15.000	20.000	20.000	0.800
材料	290901004	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	—	—
	280317008	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	—	—
	850103008	其他材料费	元	3.210	4.980	0.160	—
机械	870199011	笔记本电脑	台班	5.000	8.000	—	—
	870622055	接地电阻测试仪	台班	0.050	0.050	—	—

工作内容：系统调试、参数(指标)设置、完成自检测试报告。

计量单位：系统

编 号				2-6-553	2-6-554	2-6-555	2-6-556
项 目				安全防范分系统调试			
				入侵报警系统		电视监视系统	
				≤30点	>30点, 每增5个点	≤50台	>50台, 每增10台
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101005	调试工	工日	20.000	2.500	25.000	2.500
机械	873150102	对讲机(一对)	台班	3.000	0.300	3.000	0.500
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	2.000	0.200	2.500	0.250

工作内容：系统调试、参数(指标)设置、完成自检测试报告。

计量单位：系统

编 号				2-6-557	2-6-558	2-6-559	2-6-560
项 目				安全防范分系统调试			
				出入口控制系统		电子巡更	
				≤50门	>50门, 每增加5门	≤50个点	>50个点, 每增50个点
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000101005	调试工	工日	22.000	1.800	12.000	2.500
机械	870199011	笔记本电脑	台班	4.000	0.250	—	—
	873150102	对讲机(一对)	台班	5.000	0.400	—	—
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	—	—	1.000	0.200

工作内容：系统调试、参数(指标)设置、完成自检测试报告。

计量单位：系统

编 号				2-6-561	2-6-562
项 目				安全防范分系统调试	
				管理系统	
				≤2进2出	增加1进1出
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101005	调试工	工日	3.500	1.000
机械	870199011	笔记本电脑	台班	0.500	0.100
	873150102	对讲机(一对)	台班	0.500	0.100

工作内容：安防系统联合调试、联动现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

编 号				2-6-563	2-6-564	2-6-565	2-6-566	2-6-567	2-6-568
项 目				安全防范系统联合调试					
				≤200点	≤400点	≤600点	≤800点	≤1000点	>1000点, 每增加100点
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000101005	调试工	工日	25.000	45.000	70.000	90.000	110.000	10.000
材料	340501002	打印纸 132-1	箱	0.100	0.200	0.300	0.400	0.500	0.050
	850103008	其他材料费	元	10.410	19.890	28.710	37.890	46.890	4.780
机械	870199011	笔记本电脑	台班	5.000	10.000	15.000	20.000	25.000	2.000
	870125001	彩色监视器	台班	5.000	10.000	15.000	20.000	25.000	2.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	20.000	35.000	50.000	60.000	80.000	6.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	10.000	20.000	30.000	40.000	50.000	4.000
	870199013	宽行打印机	台班	8.000	15.000	22.000	29.000	35.000	2.000

工作内容：系统试运行、完成试运行报告等。

计量单位：系统

编 号				2-6-569	2-6-570
项 目				安全防范系统试运行	
				≤200点	>200点, 每增加200点
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000101005	调试工	工日	45.000	15.000
材料	340501002	打印纸 132-1	箱	0.050	0.020
机械	870199011	笔记本电脑	台班	2.500	1.200
	870125001	彩色监视器	台班	2.000	1.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	20.000	5.000
	870613028	工业用真有效值万用表	台班	5.000	2.500
	870199013	宽行打印机	台班	2.000	1.000

六、过程检测仪表

工作内容：清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转。

计量单位：支

编 号				2-6-571	2-6-572	2-6-573	
项 目				温度仪表			
				膨胀式温度计			
				工业液体温度计	双金属温度计	电接点双金属温度计	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.119	0.134	0.451
	000101001	其中	普工	工日	0.006	0.007	0.023
	000101002		一般技工	工日	0.101	0.114	0.383
	000101003		高级技工	工日	0.012	0.013	0.045
材 料	264199005	插座 带丝堵		套	1.000	1.000	1.000
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	203501002	法兰垫片		个	—	1.000	1.000
	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	—	4.000	4.000
	022703006	细白布 宽900		m	—	0.050	0.050
	850103002	校验材料费		元	—	—	0.390
机 械	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012
	870110074	标准铂电阻温度计		台班	—	0.001	0.022
	870110049	干体式温度校验仪		台班	—	0.001	0.022
	870134001	电动综合校验台		台班	—	—	0.022
	873150102	对讲机(一对)		台班	—	—	0.034
	870613023	手持式万用表		台班	—	—	0.028

工作内容：清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转。

计量单位：支

编 号				2-6-574	2-6-575	2-6-576	
项 目				温度仪表			
				温度开关	温度控制器	接触式光纤温度计	
名 称				消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.388	0.322	0.428
	000101001	其 中	普工	工日	0.019	0.016	0.021
	000101002		一般技工	工日	0.330	0.274	0.364
	000101003		高级技工	工日	0.039	0.032	0.043
材 料	264199005	插座 带丝堵		套	1.000	—	1.000
	341304005	位号牌		个	1.000	—	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	850103002	校验材料费		元	0.260	0.260	0.260
机 械	871637001	多功能校准仪		台班	—	—	0.023
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	—	0.012
	870110074	标准铂电阻温度计		台班	0.017	0.021	—
	870110049	干体式温度校验仪		台班	0.017	0.021	—
	870134001	电动综合校验台		台班	0.017	0.022	—
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.026	0.032	0.023
	870613023	手持式万用表		台班	0.022	0.026	0.019

工作内容：1、2、3、

4. 清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转.5、

6. 清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗.

计量单位：支

编 号				2-6-577	2-6-578	2-6-579	2-6-580	
项 目				温度仪表				
				辐射温度计				
				在线红外线温 度计	光电比色温 度计	轻型辅助装置	重型辅助装置	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.313	0.301	0.732	1.161
	000101001	其 中	普工	工日	0.016	0.015	0.037	0.058
	000101002		一般技工	工日	0.266	0.256	0.622	0.987
	000101003		高级技工	工日	0.031	0.030	0.073	0.116
材 料	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	2.000	2.000	4.000	4.000
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103002	校验材料费		元	0.260	0.130	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	341103001	电		kW·h	—	—	0.500	0.600
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	—	—	1.000	1.000
	022701001	棉纱		kg	—	—	0.200	0.300
	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	—	—	—	4.000
机 械	871637001	多功能校准仪		台班	0.021	0.018	—	—
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.021	0.018	—	—
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.018	0.015	—	—

工作内容：1、2、3、

4. 清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转.5、

6. 清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗.

计量单位：支

编 号				2-6-581	2-6-582	
项 目				温度仪表		
				压力式温度变送器/控制器/控制开关		
				电远传变送	气远传变送	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.516	0.526
	000101001	其 中	普工	工日	0.026	0.026
	000101002		一般技工	工日	0.438	0.447
	000101003		高级技工	工日	0.052	0.053
材 料	341304005	位号牌		个	1.000	1.000
	850103002	校验材料费		元	0.770	0.770
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
	181625018	仪表接头		套	—	2.000
机 械	870110074	标准铂电阻温度计		台班	0.051	0.039
	870134001	电动综合校验台		台班	0.057	0.039
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.029	0.026
	870110049	干体式温度校验仪		台班	0.070	—
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.029	—
	870131001	气动综合校验台		台班	—	0.052

工作内容：清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转。

计量单位：支

编 号				2-6-583	2-6-584	2-6-585	
项 目				温度仪表			
				热电偶(阻)			
				普通式	耐磨式	吹气式	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.296	0.337	0.642
	000101001	其 中	普工	工日	0.015	0.017	0.032
	000101002		一般技工	工日	0.251	0.286	0.546
	000101003		高级技工	工日	0.030	0.034	0.064
材 料	264199005	插座 带丝堵		套	1.000	1.000	1.000
	203501002	法兰垫片		个	1.000	1.000	1.000
	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	4.000	4.000	4.000
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000
	850103002	校验材料费		元	0.130	0.130	0.130
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	022703006	细白布 宽900		m	—	0.050	0.100
	340203007	聚四氟乙烯生料带(综合)		m	—	—	0.400
	181625018	仪表接头		套	—	—	2.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.003	0.003	0.007
	871640025	多功能校验仪		台班	0.003	0.003	0.007
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.008	0.009	0.017

工作内容：清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转。

计量单位：支

编 号				2-6-586	2-6-587	
项 目				温度仪表		
				热电偶(阻)		
				油罐平均温度计	室内固定式	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.020	0.286
	000101001	其 中	普工	工日	0.101	0.014
	000101002		一般技工	工日	1.717	0.243
	000101003		高级技工	工日	0.202	0.029
材 料	030107059	塑料膨胀螺栓		套	—	2.000
	264199005	插座 带丝堵		套	—	1.000
	203501002	法兰垫片		个	1.000	—
	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	4.000	—
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000
	850103002	校验材料费		元	0.260	0.130
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.150	0.050
	292711004	附件		套	3.000	—
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.016	0.003
	871640025	多功能校验仪		台班	0.016	0.003
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.041	0.007

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单体试运转。

计量单位：台

编 号				2-6-588	2-6-589	2-6-590	2-6-591	
项 目				物位检测仪表				
				磁翻板浮子液 位计现场就地 安装(测量范围 m以下) 远传变送器	浮标(子)液位 计	浮球液位控制 器/液位开关	光电式液位开 关	
名 称			单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	1.119	1.513	0.644	0.907
	000101001	其中	普工	工日	0.056	0.076	0.032	0.045
	000101002		一般技工	工日	0.951	1.286	0.548	0.771
	000101003		高级技工	工日	0.112	0.151	0.064	0.091
材	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103002	校验材料费		元	2.060	0.510	0.390	0.640
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	203501002	法兰垫片		个	—	1.000	1.000	1.000
	284309003	接地线 5.5~16mm ²		m	—	1.000	—	1.000
	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	—	8.000	6.000	4.000
	022701001	棉纱		kg	—	0.200	—	—
	143505004	清洗液 500ml		瓶	—	0.200	0.100	0.200
	022703006	细白布 宽900		m	—	0.200	0.100	0.200
料	264199005	插座 带丝堵		套	—	—	—	1.000
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.139	0.058	0.039	0.060
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.243	0.058	0.039	—
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.347	—	0.065	0.099
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.010	—	—	—
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	—	—	0.020	—
	871640025	多功能校验仪		台班	—	—	—	0.070

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单体试运转。

计量单位：台

编 号				2-6-592	2-6-593	2-6-594	2-6-595	
项 目				物位检测仪表				
				音叉物位开关	可编程雷达液位计		钢带液位计	
					带导波管	不带导波管	现场指示积算	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.779	4.693	3.318	6.502
	000101001	其中	普工	工日	0.039	0.235	0.166	0.325
	000101002		一般技工	工日	0.662	3.989	2.820	5.527
	000101003		高级技工	工日	0.078	0.469	0.332	0.650
材	203501002	法兰垫片		个	1.000	1.000	1.000	—
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	8.000	8.000	8.000	—
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	2.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.100	0.250	0.250	0.200
	850103002	校验材料费		元	0.510	2.700	2.570	0.770
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	143505004	清洗液 500ml		瓶	—	0.200	0.200	0.400
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	—	1.000	1.000	—
	341103001	电		kW·h	—	—	—	1.000
	182513009	镀锌钢管卡子 DN100		个	—	—	—	5.000
	170100001	钢管(综合)		m	—	—	—	20.000
	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	—	—	—	4.000
	030105049	六角螺栓 M6~8×20~50		套	—	—	—	12.000
	022701001	棉纱		kg	—	—	—	0.300
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.058	0.275	0.259	—
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.046	—	—	—
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	0.024
	870613023	手持式万用表		台班	0.096	0.458	0.431	0.140
	873114001	数字电压表		台班	0.038	—	—	—
	870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	0.030	0.030
	873174001	编程器		台班	—	0.321	0.302	—
	871640025	多功能校验仪		台班	—	0.321	0.302	—
	870622055	接地电阻测试仪		台班	—	0.050	0.050	0.050
990401015	载重汽车 4t		台班	—	0.080	0.060	0.100	

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单体试运转。

计量单位：台

编 号				2-6-596	2-6-597	2-6-598	2-6-599	
项 目				物位检测仪表				
				钢带液位计		浮筒液位计		
								现场指示
				电变送远传	光电变送远传	外浮筒	内浮筒	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.697	7.779	2.334	1.571
	000101001	其 中	普工	工日	0.385	0.389	0.117	0.079
	000101002		一般技工	工日	6.542	6.612	1.984	1.335
	000101003		高级技工	工日	0.770	0.778	0.233	0.157
材 料	341103001	电		kW·h	1.000	1.000	—	—
	182513009	镀锌钢管卡子 DN100		个	5.000	5.000	—	—
	170100001	钢管(综合)		m	20.000	20.000	—	—
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.000	1.000	—	—
	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	4.000	4.000	8.000	4.000
	030105049	六角螺栓 M6~8×20~50		套	12.000	12.000	—	—
	022701001	棉纱		kg	0.300	0.300	0.200	0.100
	143505004	清洗液 500ml		瓶	0.400	0.400	0.200	0.100
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	1.000	1.000	—	—
	341304005	位号牌		个	2.000	2.000	1.000	1.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.200	0.200	0.100	0.050
	850103002	校验材料费		元	3.480	3.730	0.260	0.130
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	203501002	法兰垫片		个	—	—	4.000	1.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.355	0.379	—	—
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.414	—	—	—
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	—	—
	873174013	铭牌打印机		台班	0.024	0.024	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.591	0.632	—	—
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.100	0.100	0.080	0.080
	870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	—	—
	871640025	多功能校验仪		台班	—	0.442	—	—

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单体试运转。

计量单位：台

编 号				2-6-600	2-6-601	2-6-602	2-6-603	
项 目				物位检测仪表				
				浮筒液位计		多功能储罐液 位计	阻旋式物位计 料位开关	
				变送器				
				电动	气动			
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.846	0.892	5.799	0.918
	000101001	其 中	普工	工日	0.042	0.045	0.290	0.046
	000101002		一般技工	工日	0.719	0.758	4.929	0.780
	000101003		高级技工	工日	0.085	0.089	0.580	0.092
材 料	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	1.000	—	1.000	—
	850103002	校验材料费		元	1.540	1.670	3.350	0.770
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	340203007	聚四氟乙烯生料带(综合)		m	—	0.300	—	—
	181625018	仪表接头		套	—	2.000	—	—
	203501002	法兰垫片		个	—	—	1.000	1.000
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	—	—	1.000	—
	143505004	清洗液 500ml		瓶	—	—	0.200	0.100
	341304005	位号牌		个	—	—	1.000	1.000
	022703006	细白布 宽900		m	—	—	0.200	0.050
	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	—	—	—	8.000
	022701001	棉纱		kg	—	—	—	0.100
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.159	0.173	0.339	0.076
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.133	—	—	0.076
	870613023	手持式万用表		台班	0.265	—	0.564	0.126
	873114001	数字电压表		台班	0.159	—	0.023	—
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.010	0.010	0.150	0.010
	870113025	便携式电动泵压力校验仪		台班	—	0.202	—	—
	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	—	0.158	—	—
	871640025	多功能校验仪		台班	—	—	0.395	—
	870622055	接地电阻测试仪		台班	—	—	0.050	—
	873174013	铭牌打印机		台班	—	—	0.012	0.012
870613013	兆欧表		台班	—	—	0.030	0.030	

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单体试运转。

计量单位：台

编 号				2-6-604	2-6-605	2-6-606	2-6-607	
项 目				物位检测仪表				
				重锤探测物位计	贮罐液位称重仪	多功能磁致伸缩液位计	伺服式物位计	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	6.923	7.831	6.322	5.398
	000101001	其中	普工	工日	0.346	0.392	0.316	0.270
	000101002		一般技工	工日	5.885	6.656	5.374	0.540
	000101003		高级技工	工日	0.692	0.783	0.632	4.588
材	203501002	法兰垫片		个	1.000	—	1.000	1.000
	170000002	管材		m	18.000	20.700	—	—
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.000	1.000	1.000	1.000
	022701001	棉纱		kg	0.500	0.500	0.300	0.200
	143505004	清洗液 500ml		瓶	0.300	0.300	—	0.400
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	2.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.200	0.300	0.200	0.300
	850103002	校验材料费		元	4.760	6.440	4.380	3.600
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	—	10.000	—	—
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	—	1.000	1.000	1.000
	181625018	仪表接头		套	—	5.000	—	—
	341103001	电		kW·h	—	—	—	1.000
料	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	—	—	—	8.000
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.492	0.475	0.329	0.267
	871640025	多功能校验仪		台班	0.574	0.763	0.529	0.429
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	0.024
	870613023	手持式万用表		台班	0.820	0.475	0.329	0.267
	873114001	数字电压表		台班	0.033	—	—	—
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.150	0.200	0.150	0.150
	870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单体试运转。

计量单位：台

编 号				2-6-608	2-6-609	2-6-610	2-6-611	
项 目				物位检测仪表				
				电接触式液位计(电极)		光导电子液位计	射频导纳液位计/物位开关	
				10只以下	10只以上			
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	1.834	3.073	4.794	1.228
	000101001	其中	普工	工日	0.092	0.154	0.240	0.061
	000101002		一般技工	工日	0.183	0.307	0.479	0.123
	000101003		高级技工	工日	1.559	2.612	4.075	1.044
材	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.000	1.000	1.000	1.000
	143303001	酒精		kg	0.100	0.400	—	—
	272503001	绝缘钢纸板 0.5		kg	0.150	0.150	—	—
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	1.000	1.000	1.000	1.000
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.050	0.100	0.100	—
	850103002	校验材料费		元	1.160	2.060	2.570	0.900
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	203501002	法兰垫片		个	—	—	1.000	1.000
	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	—	—	8.000	8.000
	022701001	棉纱		kg	—	—	0.100	0.100
机	860150006	取源部件		套	—	—	—	1.000
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.088	0.150	0.196	0.067
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.141	0.262	0.196	0.067
	870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	0.030	0.030
	871640025	多功能校验仪		台班	—	—	0.315	0.107
	990401015	载重汽车 4t		台班	—	—	0.150	0.050

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单机试运转、放射性仪表安全保护。

计量单位：台

编 号				2-6-612	2-6-613	2-6-614	2-6-615	
项 目				物位检测仪表				
				电容式物位计/ 物位开关	电阻式物位计/ 信号器	超声波物位计/ 物位开关	放射性物位计	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.951	0.893	1.796	7.286
	000101001	其 中	普工	工日	0.048	0.045	0.090	0.364
	000101002		一般技工	工日	0.808	0.759	1.526	6.193
	000101003		高级技工	工日	0.095	0.089	0.180	0.729
材	203501002	法兰垫片		个	1.000	1.000	1.000	—
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.000	—	1.000	1.000
	030105058	六角螺栓 M12×70		套	8.000	8.000	8.000	—
	022701001	棉纱		kg	0.100	0.050	—	0.300
	860150006	取源部件		套	1.000	—	—	—
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	3.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.100	—	0.100	0.200
	850103002	校验材料费		元	0.900	0.770	1.290	4.380
	181625018	仪表接头		套	1.000	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
341301001	警告牌		个	—	—	—	1.000	
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.093	0.075	0.136	0.452
	871640025	多功能校验仪		台班	0.108	—	0.158	0.527
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	0.036
	870613023	手持式万用表		台班	0.124	0.100	0.181	0.603
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.010	0.010	0.010	0.100
	870613013	兆欧表		台班	0.030	—	0.030	0.030
	870699160	多功能信号校验仪		台班	—	0.088	—	—

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单机试运转、放射性仪表安全保护。

计量单位：台

编 号				2-6-616		2-6-617	
项 目				物位检测仪表			
				差压开关		吹气装置	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.800		0.823
	000101001	其 中	普工	工日	0.040		0.041
	000101002		一般技工	工日	0.680		0.700
	000101003		高级技工	工日	0.080		0.082
材 料	022701001	棉纱		kg	0.050		—
	860150006	取源部件		套	1.000		1.000
	341304005	位号牌		个	1.000		1.000
	850103002	校验材料费		元	0.640		0.130
	181625018	仪表接头		套	2.000		4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000		5.000
	340203007	聚四氟乙烯生料带(综合)		m	—		0.840
	022703006	细白布 宽900		m	—		0.050
机 械	870113025	便携式电动泵压力校验仪		台班	0.045		—
	870113059	标准差压发生器PASHEN		台班	0.028		—
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.068		—
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.037		—
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012		0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.090		—

工作内容：安装、检查、校接线、单体试验、配合单机试运转。

计量单位：台

编 号				2-6-618	2-6-619	2-6-620	2-6-621	
项 目				显示记录仪表				
				数字显示仪表			多功能、多通道、多笔记…	
				单点数显仪	数显调节仪	多屏幕数显仪		
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.947	1.120	1.334	1.857
	000101001	其 中	普工	工日	0.047	0.056	0.067	0.093
	000101002		一般技工	工日	0.805	0.952	1.134	1.578
	000101003		高级技工	工日	0.095	0.112	0.133	0.186
材 料	020907001	清洁布 250×250		块	0.200	0.300	0.600	0.400
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	0.500	0.500	0.500	1.000
	850103002	校验材料费		元	1.670	1.800	2.320	3.220
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	143303001	酒精		kg	—	—	—	0.300
机 械	870134001	电动综合校验台		台班	0.071	0.078	0.096	0.138
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.086	0.094	0.115	0.166
	871640025	多功能校验仪		台班	0.436	0.500	0.603	0.849
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.071	0.078	0.096	0.138
	870613023	手持式万用表		台班	0.508	0.584	0.703	0.991
	873114001	数字电压表		台班	0.264	0.303	0.365	0.515

工作内容：安装、检查、校接线、单体试验、配合单机试运转。

计量单位：台

编 号				2-6-622	2-6-623	2-6-624	2-6-625
项 目				显示记录仪表			
				X~Y函数记录仪	多通道无纸记录仪	电位差计/平衡电桥(指示、记录、报警)	
						单点	多点
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.449	1.380	1.047
	000101001	其 中	普工	工日	0.072	0.069	0.052
	000101002		一般技工	工日	1.232	1.173	0.890
	000101003		高级技工	工日	0.145	0.138	0.105
材 料	020907001	清洁布 250×250		块	0.400	0.400	0.200
	850103002	校验材料费		元	2.700	2.450	1.800
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	143303001	酒精		kg	—	—	0.100
机 械	870134001	电动综合校验台		台班	0.114	0.105	0.078
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.137	0.126	0.189
	871640025	多功能校验仪		台班	0.678	0.637	—
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.114	0.105	0.078
	870613023	手持式万用表		台班	0.790	0.743	0.221
	873114001	数字电压表		台班	0.411	0.386	0.063
	870699160	多功能信号校验仪		台班	—	—	0.189
	870622105	精密标准电阻箱		台班	—	—	0.052

工作内容：安装、检查、校接线、单体试验、配合单机试运转。

计量单位：台

编 号				2-6-626	2-6-627	2-6-628	2-6-629
项 目				显示记录仪表			
				电位差计/平衡电桥(指示、记录、报警)			
				带电动PID调节器	带气动调节器	带顺序控制器	带模数转换装置
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.403	1.333	1.403
	000101001	其 中	普工	工日	0.070	0.067	0.070
	000101002		一般技工	工日	1.193	1.133	1.193
	000101003		高级技工	工日	0.140	0.133	0.140
材 料	143303001	酒精		kg	0.150	0.100	0.300
	020907001	清洁布 250×250		块	0.400	0.400	0.400
	850103002	校验材料费		元	5.150	4.630	5.150
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	181625018	仪表接头		套	—	3.000	—
机 械	870134001	电动综合校验台		台班	0.108	0.099	0.108
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.261	0.240	0.261
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.261	0.240	0.261
	870622105	精密标准电阻箱		台班	0.072	—	0.072
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.108	0.099	0.108
	870613023	手持式万用表		台班	0.304	0.280	0.304
	873114001	数字电压表		台班	0.087	0.080	0.087
	870113025	便携式电动泵压力校验仪		台班	—	0.165	—
	870131001	气动综合校验台		台班	—	0.099	—

工作内容：设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验、配合单机运转。

计量单位：台

编 号				2-6-630	2-6-631	2-6-632	2-6-633	
项 目				显示记录仪表				
				单电双针指示 仪	电单双针记录 仪	电单双针报警 仪	电多点指示记 录仪	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.622	0.737	0.746	1.078
	000101001	其中	普工	工日	0.031	0.037	0.037	0.054
	000101002		一般技工	工日	0.529	0.626	0.634	0.916
	000101003		高级技工	工日	0.062	0.074	0.075	0.108
材料	022703006	细白布 宽900		m	0.050	0.050	0.050	0.050
	850103002	校验材料费		元	0.900	0.900	1.160	1.420
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	870134001	电动综合校验台		台班	0.040	0.042	0.050	0.066
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.045	0.048	0.056	0.075
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.089	0.096	0.113	0.150
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.053	0.056	0.067	0.088
	870613023	手持式万用表		台班	0.075	0.080	0.094	0.125

工作内容：1.设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验、配合单机运转。2、3、4、5、6.清理、检查、记录、接线、安装、接头安装、单体试验、配合单机运转。

计量单位：台

编 号				2-6-634	2-6-635	2-6-636	2-6-637	
项 目				显示记录仪表				
				电积算器	气动积算器	气动指示记录仪	气动色带、条形指示仪	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.741	0.862	0.928	0.839
	000101001	其中	普工	工日	0.037	0.043	0.046	0.042
	000101002		一般技工	工日	0.630	0.733	0.789	0.713
	000101003		高级技工	工日	0.074	0.086	0.093	0.084
材 料	022703006	细白布 宽900		m	0.050	—	—	—
	850103002	校验材料费		元	1.030	1.160	1.670	1.160
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	340203007	聚四氟乙烯生料带(综合)		m	—	0.150	0.150	0.150
	020907001	清洁布 250×250		块	—	0.300	0.300	0.300
	181625018	仪表接头		套	—	2.000	2.000	2.000
机 械	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.111	—	—	—
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.066	—	—	—
	870613023	手持式万用表		台班	0.093	—	—	—
	873136001	数字频率计		台班	0.050	—	—	—
	870134001	电动综合校验台		台班	0.050	0.053	0.076	0.050
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.056	0.100	0.139	0.094
	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	—	0.080	0.111	0.075
	870131001	气动综合校验台		台班	—	0.070	0.101	0.066
	870113001	数字压力表		台班	—	0.120	0.167	0.113

工作内容：1. 设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验、配合单机运转. 2、3、4、5、
6. 清理、检查、记录、接线、安装、接头安装、单体试验、配合单机运转.

计量单位：台

编 号				2-6-638		2-6-639	
项 目				显示记录仪表			
				气动报警器		气动多针指示仪	
名 称				单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.792	0.937	
	000101001	其中	普工	工日	0.040	0.047	
	000101002		一般技工	工日	0.673	0.796	
	000101003		高级技工	工日	0.079	0.094	
材 料	340203007	聚四氟乙烯生料带(综合)		m	0.150	0.250	
	020907001	清洁布 250×250		块	0.300	0.300	
	850103002	校验材料费		元	0.900	1.160	
	181625018	仪表接头		套	2.000	4.000	
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	0.066	0.076	
	870134001	电动综合校验台		台班	0.043	0.050	
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.082	0.095	
	870131001	气动综合校验台		台班	0.057	0.066	
	870113001	数字压力表		台班	0.099	0.114	

七、过程控制仪表

工作内容：管路线路检查,单元仪表检查、设定、排错、模拟试验.

计量单位：套

编 号				2-6-640	2-6-641	2-6-642	2-6-643	
项 目				仪表回路模拟试验				
				温度检测回路	压力检测回路	流量检测回路	差压式流量/ 液位检测回路	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.369	0.493	0.619	0.714
	000101001	其中	普工	工日	0.018	0.025	0.031	0.036
	000101002		一般技工	工日	0.314	0.419	0.526	0.607
	000101003		高级技工	工日	0.037	0.049	0.062	0.071
材料	850103002	校验材料费		元	1.030	1.420	1.800	2.060
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.121	0.161	0.202	0.233
	871640017	回路校验仪		台班	0.100	0.134	0.168	0.194
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	870613023	手持式万用表		台班	0.100	0.134	0.168	0.194
	873114001	数字电压表		台班	0.100	0.134	0.168	0.194
	870113025	便携式电动泵压力校验仪		台班	—	0.081	—	0.117
	870113029	多功能压力校验仪		台班	—	0.051	—	—
	870113001	数字压力表		台班	—	0.127	—	0.183
	870113059	标准差压发生器PASHEN		台班	—	—	—	0.073

工作内容：管路线路检查,单元仪表检查、设定、排错、模拟试验。

计量单位：套

编 号				2-6-644	2-6-645	2-6-646	2-6-647	
项 目				仪表回路模拟试验				
				物位检测回路	多点检测回路(点内)			
					4	6	10	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.896	0.636	0.806	0.977
	000101001	其中	普工	工日	0.045	0.032	0.040	0.049
	000101002		一般技工	工日	0.761	0.540	0.685	0.830
	000101003		高级技工	工日	0.090	0.064	0.081	0.098
材料	850103002	校验材料费		元	2.570	1.800	2.320	2.830
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.292	0.208	0.263	0.319
	871640017	回路校验仪		台班	0.244	—	—	—
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	870613023	手持式万用表		台班	0.244	0.173	0.219	0.266
	873114001	数字电压表		台班	0.244	0.173	0.219	0.266
	870113025	便携式电动泵压力校验仪		台班	—	0.104	0.132	0.160
	871640025	多功能校验仪		台班	—	0.104	0.132	0.160
	870113001	数字压力表		台班	—	0.069	0.080	0.097
	870113063	智能数字压力校验仪		台班	—	0.069	0.088	0.106

工作内容：管路线路检查,单元仪表检查、设定、排错、模拟试验。

计量单位：套

编 号				2-6-648	2-6-649	2-6-650	2-6-651	
项 目				仪表回路模拟试验				
				多点检测回路 (点内)	简单回路	复杂回路		
						双回路	多回路	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.147	1.061	1.819	2.576
	000101001	其 中	普工	工日	0.057	0.053	0.091	0.129
	000101002		一般技工	工日	0.975	0.902	1.546	2.189
	000101003		高级技工	工日	0.115	0.106	0.182	0.258
材料	850103002	校验材料费		元	3.350	3.090	5.280	7.470
机 械	870113025	便携式电动泵压力校验仪		台班	0.187	—	—	—
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.375	0.192	0.330	0.467
	871640025	多功能校验仪		台班	0.187	0.269	0.462	0.654
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	870613023	手持式万用表		台班	0.312	0.192	0.330	0.467
	873114001	数字电压表		台班	0.312	0.192	0.330	0.467
	870113001	数字压力表		台班	0.115	—	—	—
	870113063	智能数字压力校验仪		台班	0.125	—	—	—
	871640017	回路校验仪		台班	—	0.154	0.264	0.374

工作内容：管线路路检查,单元仪表检查、设定、排错、模拟试验。

计量单位：套

编 号				2-6-652	2-6-653
项 目				仪表回路模拟试验	
				手操回路	无线传输回路(接发点)
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		0.509	1.492
	000101001	其中	普工	0.025	0.075
	000101002		一般技工	0.433	1.268
	000101003		高级技工	0.051	0.149
材料	850103002	校验材料费		1.540	4.630
机 械	873150102	对讲机(一对)		0.092	0.284
	871640025	多功能校验仪		0.129	0.256
	871640017	回路校验仪		0.074	—
	870622055	接地电阻测试仪		0.050	—
	870613023	手持式万用表		0.092	—
	873114001	数字电压表		0.092	—
	870199011	笔记本电脑		—	0.284

八、过程分析及环境监测装置

工作内容：取样、预处理装置、探头、电极、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定。

计量单位：套

编 号				2-6-654
项 目				过程分析系统
				电化学式分析仪
				氧含量分析仪
名 称				消 耗 量
人	000101000	合计工日		5.200
	000101001	其中	普工	0.260
	000101002		一般技工	4.160
	000101003		高级技工	0.780
材 料	860150006	取源部件		1.000
	341304005	位号牌		1.000
	022703006	细白布 宽900		0.350
	850103002	校验材料费		5.150
	181625018	仪表接头		1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		5.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		0.440
	871640025	多功能校验仪		0.308
	873174013	铭牌打印机		0.012
	870613023	手持式万用表		0.528
	873114001	数字电压表		0.440

工作内容： 取样、探头、预处理装置、数据处理及控制设备安装检查、调整、系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-655	
项 目				物性检测装置	
				湿度分析	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	4.156
	000101001	其中	普工	工日	0.208
	000101002		一般技工	工日	3.325
	000101003		高级技工	工日	0.623
材 料	341304005	位号牌		个	1.000
	850103002	校验材料费		元	4.380
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.404
	871640025	多功能校验仪		台班	0.283
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.485

九、安全、视频及控制系统

工作内容： 清点、单元检查、调整、安装、系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-656	2-6-657	2-6-658	2-6-659
项 目				安全监测装置			
				可燃气体报警装置	有毒气体报警装置	多点气体报警装置	火焰监视器
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.667	1.856	2.788
	000101001	其中	普工	工日	0.083	0.093	0.139
	000101002		一般技工	工日	1.334	1.485	2.231
	000101003		高级技工	工日	0.250	0.278	0.418
材 料	030105216	U型螺栓 M10×50		套	1.000	1.000	—
	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	1.000	1.000	4.000
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.100	0.100	0.200
	850103002	校验材料费		元	3.480	3.860	5.920
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	870134001	电动综合校验台		台班	0.127	0.146	0.221
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.368	0.420	0.637
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.368	0.420	0.637
	870622105	精密标准电阻箱		台班	0.127	0.146	0.221
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.127	0.146	0.221
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.060
	870613023	手持式万用表		台班	0.368	0.420	0.637
	873114001	数字电压表		台班	0.234	0.267	0.405
	871640025	多功能校验仪		台班	—	—	0.695
	870613013	兆欧表		台班	—	—	0.030

工作内容：清点、单元检查、调整、安装、系统试验。

计量单位：套

编 号				2-6-660	2-6-661	2-6-662	2-6-663	
项 目				安全监测装置				
				燃烧安全保护 装置	固定式点火装 置	自动点火系统	漏油检测装置	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	7.421	4.751	7.554	4.254
	000101001	其 中	普工	工日	0.371	0.238	0.378	0.213
	000101002		一般技工	工日	5.937	3.800	6.043	3.403
	000101003		高级技工	工日	1.113	0.713	1.133	0.638
材 料	341103001	电		kW·h	0.500	—	—	—
	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	2.000	2.000	4.000	—
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.200	0.200	0.200	0.300
	850103002	校验材料费		元	13.900	10.170	14.550	8.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	870134001	电动综合校验台		台班	0.512	—	—	—
	873150102	对讲机(一对)		台班	1.492	1.100	1.564	0.918
	871640025	多功能校验仪		台班	1.492	1.100	1.564	0.918
	870622105	精密标准电阻箱		台班	0.512	—	—	—
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.512	0.420	0.592	0.349
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	1.492	1.100	1.564	0.918
	873114001	数字电压表		台班	0.947	0.699	0.993	0.583
	870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	0.030	0.030
	870622055	接地电阻测试仪		台班	—	0.050	0.050	0.050

工作内容：清点、单元检查、调整、安装、系统试验。

计量单位：套

编 号				2-6-664	2-6-665
项 目				安全监测装置	
				高阻检漏装置	粉尘布袋检漏装置
名 称				消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日	工日	4.469	7.154
	000101001	普 工	工日	0.223	0.358
	000101002	一般技工	工日	3.576	5.723
	000101003	高级技工	工日	0.670	1.073
材 料	030105052	六角螺栓 M10×20~50	套	4.000	4.000
	341304005	位号牌	个	1.000	1.000
	022703006	细白布 宽900	m	0.100	0.250
	850103002	校验材料费	元	10.170	11.840
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000
	284309003	接地线 5.5~16mm2	m	—	1.000
机 械	873150102	对讲机(一对)	台班	1.096	1.279
	871640025	多功能校验仪	台班	1.096	1.279
	870622055	接地电阻测试仪	台班	0.050	0.050
	873112061	精密交直流稳压电源	台班	0.420	0.478
	873174013	铭牌打印机	台班	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表	台班	1.096	1.279
	873114001	数字电压表	台班	0.696	0.812
	870613013	兆欧表	台班	0.030	0.030

工作内容：1、2、

3. 显示器安装与试验,系统试验.4、5、

6. 技术准备、校接线、配合安装、逻辑报警等功能检查、单元检查、试验和系统试运行。

计量单位：见表

编 号				2-6-666	2-6-667	2-6-668	2-6-669	
项 目				工业电视和视频监控系统				
				显示器安装调试			大屏幕组合显示墙	
				台装	棚顶吊装	盘装		
单 位				台			m²	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.973	2.975	2.132	1.102
	000101001	其中	普工	工日	0.099	0.149	0.107	0.055
	000101002		一般技工	工日	1.578	2.380	1.705	0.882
	000101003		高级技工	工日	0.296	0.446	0.320	0.165
材 料	020907001	清洁布 250×250		块	0.500	0.500	0.500	—
	850103002	校验材料费		元	5.150	5.280	5.150	0.510
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	030105050	六角螺栓 M6~8×20~70		套	—	2.000	4.000	—
	341103001	电		kW·h	—	0.200	—	0.300
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	—	4.000	—	3.000
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	—	—	—	0.500
	022703006	细白布 宽900		m	—	—	—	0.100
机 械	870134001	电动综合校验台		台班	0.150	0.150	0.150	—
	873110045	电视信号发生器		台班	0.203	0.203	0.203	—
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.150	0.150	0.150	—
	873114001	数字电压表		台班	0.567	0.567	0.567	—
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.523	0.534	0.524	0.068
	870613023	手持式万用表		台班	0.567	0.567	0.567	0.099
	870199011	笔记本电脑		台班	—	—	—	0.050
	870622055	接地电阻测试仪		台班	—	—	—	0.058

工作内容：1、2、

3. 显示器安装与试验,系统试验.4、5、

6. 技术准备、校接线、配合安装、逻辑报警等功能检查、单元检查、试验和系统试运行。

计量单位：m²

编 号				2-6-670	2-6-671	
项 目				工业电视和视频监控系统		
				模拟屏装置安装		
				柜式	壁式	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.756	0.776
	000101001	其 中	普 工	工日	0.038	0.039
	000101002		一般技工	工日	0.605	0.621
	000101003		高级技工	工日	0.113	0.116
材 料	341103001	电		kW·h	0.200	0.500
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	0.500	0.150
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	2.000	—
	020907001	清洁布 250×250		块	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	0.050	0.050
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.010	0.010
	870613023	手持式万用表		台班	0.021	0.021

工作内容： 技术准备、校接线、配合安装、逻辑报警等功能检查、单元检查、试验和系统试运行。

计量单位： m²

编 号				2-6-672	2-6-673	2-6-674	2-6-675	
项 目				工业电视和视频监控系统				
				模拟屏装置试验(信号输入点以下)				
				20	80	120	180	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.765	3.061	4.592	6.886
	000101001	其中	普工	工日	0.038	0.153	0.230	0.344
	000101002		一般技工	工日	0.612	2.449	3.673	5.509
	000101003		高级技工	工日	0.115	0.459	0.689	1.033
材料	850103002	校验材料费		元	2.190	8.500	12.750	19.180
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	0.144	0.578	0.866	1.299
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.144	0.578	0.866	1.299
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.069	0.275	0.413	0.619
	870613023	手持式万用表		台班	0.115	0.458	0.688	1.031
	873114001	数字电压表		台班	0.092	0.367	0.550	0.825

工作内容： 技术准备、校接线、配合安装、逻辑报警等功能检查、单元检查、试验和系统试运行。

计量单位： 见表

编 号				2-6-676	2-6-677	2-6-678	2-6-679	
项 目				工业电视和视频监控系统				
				模拟屏装置试验(信号输入点以下)	辅助设备安装			
					每增4点	操作器	2路分配器	6路分配器
单 位				m²	台			
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.138	0.181	0.226	0.477
	000101001	其中	普工	工日	0.007	0.009	0.011	0.024
	000101002		一般技工	工日	0.110	0.145	0.181	0.381
	000101003		高级技工	工日	0.021	0.027	0.034	0.072
材料	850103002	校验材料费		元	0.390	0.260	0.390	0.510
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	0.026	—	—	—
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.026	0.021	0.035	0.055
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.012	—	—	—
	870613023	手持式万用表		台班	0.021	0.023	0.038	0.060
	873114001	数字电压表		台班	0.017	0.023	0.038	0.060

工作内容： 技术准备、校接线、配合安装、逻辑报警等功能检查、单元检查、试验和系统试运行。

计量单位：台

编 号				2-6-680	2-6-681	
项 目				工业电视和视频监控系统		
				辅助设备安装		
				补偿器	切换器	
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.202	0.273
	000101001	其中	普工	工日	0.010	0.014
	000101002		一般技工	工日	0.162	0.218
	000101003		高级技工	工日	0.030	0.041
材料	850103002	校验材料费		元	0.390	0.390
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.035	0.350
	870613023	手持式万用表		台班	0.038	0.038
	873114001	数字电压表		台班	0.038	0.038

工作内容：1、

2. 技术准备、校接线、配合安装、逻辑报警等功能检查、单元检查、试验和系统试运行。3、4、5、6. 准备、单元检查、系统功能试验。

计量单位：台

编 号				2-6-682	2-6-683	2-6-684	2-6-685	
项 目				工业电视和视频监控系统				
				辅助设备安装		视频监控计算	矩阵切换器	
				云台控制器	解码器	机	4路	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.772	0.214	4.239	0.767
	000101001	其中	普工	工日	0.039	0.011	0.212	0.038
	000101002		一般技工	工日	0.617	0.171	3.391	0.614
	000101003		高级技工	工日	0.116	0.032	0.636	0.115
材料	850103002	校验材料费		元	1.670	0.390	10.300	1.670
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.173	0.035	0.750	0.125
	870613023	手持式万用表		台班	0.189	0.038	0.945	0.158
	873114001	数字电压表		台班	0.189	0.038	0.945	0.158
	871640025	多功能校验仪		台班	—	—	1.013	—

工作内容：1、

2. 技术准备、校接线、配合安装、逻辑报警等功能检查、单元检查、试验和系统试运行. 3、4、5、
6. 准备、单元检查、系统功能试验.

计量单位：台

编 号				2-6-686		2-6-687	
项 目				工业电视和视频监控系统			
				矩阵切换器		画面分割处理器	
				每增4路			
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.436	1.840	
	000101001	其 中	普工	工日	0.022	0.092	
	000101002		一般技工	工日	0.349	1.472	
	000101003		高级技工	工日	0.065	0.276	
材 料	850103002	校验材料费		元	1.030	3.480	
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.075	0.250	
	870613023	手持式万用表		台班	0.095	0.315	
	873114001	数字电压表		台班	0.095	0.315	

工作内容：准备、单元检查、系统功能试验.

计量单位：见表

编 号				2-6-688	2-6-689	2-6-690	2-6-691	
项 目				工业电视和视频监控系统				
				视频监控系统调试			投影显示器	
				4路	9路	16路		
单 位				套			台	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.244	9.795	14.080	1.178
	000101001	其 中	普工	工日	0.312	0.490	0.704	0.059
	000101002		一般技工	工日	4.995	7.836	11.264	0.942
	000101003		高级技工	工日	0.937	1.469	2.112	0.177
材 料	850103002	校验材料费		元	10.940	17.120	24.720	1.290
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.850	1.333	1.917	0.100
	871640025	多功能校验仪		台班	1.261	1.979	2.844	—
	870613023	手持式万用表		台班	1.071	1.680	2.415	0.126
	873114001	数字电压表		台班	1.071	1.680	2.415	0.126

工作内容：准备、单元检查、系统功能试验.

计量单位：套

编 号				2-6-692	2-6-693	
项 目				工业电视和视频监控系統		
				视频录像(记录)裝置		
				单路	多路	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.479	4.647
	000101001	其 中	普工	工日	0.174	0.232
	000101002		一般技工	工日	2.783	3.718
	000101003		高级技工	工日	0.522	0.697
材 料	850103002	校验材料费		元	2.190	4.250
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.167	0.333
	870613023	手持式万用表		台班	0.210	0.420
	873114001	数字电压表		台班	0.210	0.420

工作内容： 常规检查、基本功能试验、接收功能试验、接口模块、通信功能、设定、打印、制表、系统运行、在线回路试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-694	2-6-695	2-6-696	2-6-697	
项 目				远动装置				
				遥测遥信(输入AI/DI/PI点以下)				
				8	16	32	64	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	5.302	8.164	13.104	18.672
	000101001	其 中	普工	工日	0.265	0.408	0.655	0.934
	000101002		一般技工	工日	4.242	6.531	10.483	14.937
	000101003		高级技工	工日	0.795	1.225	1.966	2.801
材 料	850103002	校验材料费		元	10.300	15.840	25.490	36.300
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	1.852	2.851	4.576	6.520
	871640025	多功能校验仪		台班	1.323	2.036	3.269	4.657
	870613023	手持式万用表		台班	1.852	2.851	4.576	6.520
	873114001	数字电压表		台班	1.587	2.444	3.922	5.589

工作内容： 常规检查、基本功能试验、接收功能试验、接口模块、通信功能、设定、打印、制表、系统运行、在线回路试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-698	2-6-699	2-6-700	2-6-701	
项 目				远动装置				
				遥测遥信(输入AI/DI/PI点以下)				
				128	256	320	400	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	23.633	28.795	32.641	37.006
	000101001	其 中	普工	工日	1.182	1.440	1.632	1.850
	000101002		一般技工	工日	18.906	23.036	26.113	29.605
	000101003		高级技工	工日	3.545	4.319	4.896	5.551
材 料	850103002	校验材料费		元	45.960	56.000	63.470	71.970
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	8.253	10.055	11.399	12.923
	871640025	多功能校验仪		台班	5.895	7.182	8.142	9.231
	870613023	手持式万用表		台班	8.253	10.055	11.399	12.923
	873114001	数字电压表		台班	7.074	8.619	9.770	11.077

工作内容： 常规检查、基本功能试验、接收功能试验、接口模块、通信功能、设定、打印、制表、系统运行、在线回路试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-702	2-6-703	2-6-704	2-6-705	
项 目				远动装置				
				遥测遥信(输入AI/DI/PI点以下)		遥调遥控(输出AO/DO点以下)		
				512	每增8点	4	8	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	42.747	0.331	5.774	9.562
	000101001	其 中	普工	工日	2.137	0.017	0.289	0.478
	000101002		一般技工	工日	34.198	0.264	4.619	7.650
	000101003		高级技工	工日	6.412	0.050	0.866	1.434
材 料	850103002	校验材料费		元	83.170	0.640	16.860	27.940
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	14.928	0.115	2.016	3.339
	871640025	多功能校验仪		台班	10.663	0.124	1.440	2.385
	870613023	手持式万用表		台班	14.928	0.115	2.016	3.339
	873114001	数字电压表		台班	12.795	0.099	1.440	2.385

工作内容： 常规检查、基本功能试验、接收功能试验、接口模块、通信功能、设定、打印、制表、系统运行、在线回路试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-706	2-6-707	2-6-708	2-6-709	
项 目				远动装置				
				遥调遥控(输出AO/DO点以下)				
				16	32	64	80	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	13.869	18.412	22.579	27.674
	000101001	其 中	普工	工日	0.693	0.921	1.129	1.384
	000101002		一般技工	工日	11.096	14.729	18.063	22.139
	000101003		高级技工	工日	2.080	2.762	3.387	4.151
材料	850103002	校验材料费		元	40.550	53.680	65.910	80.850
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	4.843	6.429	7.884	9.664
	871640025	多功能校验仪		台班	3.460	4.592	5.632	6.903
	870613023	手持式万用表		台班	4.843	6.429	7.884	9.664
	873114001	数字电压表		台班	3.460	4.592	5.632	6.903

工作内容： 常规检查、校接线、继电线路检查、单元检查、功能检查试验、排错、程序运行、系统模拟试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-710	2-6-711	2-6-712	2-6-713	
项 目				顺序控制装置				
				继电联锁系统		插件式逻辑监控装置		
				(事故点以下)		(点以下)		
				6	16	32	64	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.240	10.426	10.099	16.193
	000101001	其 中	普工	工日	0.162	0.521	0.505	0.810
	000101002		一般技工	工日	2.592	8.341	8.079	12.954
	000101003		高级技工	工日	0.486	1.564	1.515	2.429
材 料	143303001	酒精		kg	0.080	0.150	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.400	2.000	—	—
	290697001	线号套管(综合)		m	0.100	0.200	0.350	0.580
	850103002	校验材料费		元	5.280	17.120	26.260	42.100
	093301001	真丝绸布 宽900		m	0.050	0.080	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	—	—	1.500	1.500
	020907001	清洁布 250×250		块	—	—	1.000	1.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.489	1.592	1.888	3.022
	870613023	手持式万用表		台班	0.684	2.228	1.948	3.118
	873114001	数字电压表		台班	0.489	1.592	1.199	1.919
	873174017	线号打印机		台班	0.005	0.015	0.019	0.031
	870699160	多功能信号校验仪		台班	—	—	1.888	3.022
	870622055	接地电阻测试仪		台班	—	—	0.050	0.050

工作内容： 常规检查、校接线、继电线路检查、单元检查、功能检查试验、排错、程序运行、系统模拟试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-714	2-6-715	2-6-716	
项 目				顺序控制装置			
				可编程逻辑监控			
				装置(I/O点以下)			
				16	32	64	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.864	7.836	12.687
	000101001	其 中	普工	工日	0.243	0.392	0.634
	000101002		一般技工	工日	3.891	6.269	10.150
	000101003		高级技工	工日	0.730	1.175	1.903
材 料	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.500	1.500	1.500
	020907001	清洁布 250×250		块	1.000	1.000	1.000
	290697001	线号套管(综合)		m	0.150	0.350	0.550
	850103002	校验材料费		元	11.720	18.410	30.250
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.845	1.325	2.170
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.845	1.325	2.170
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050
	870613023	手持式万用表		台班	0.872	1.367	2.238
	873114001	数字电压表		台班	0.536	0.841	1.377
	873174017	线号打印机		台班	0.014	0.026	0.040

工作内容： 校接线、线路检查、报警模拟试验、排错。

计量单位： 套

编 号				2-6-717	2-6-718	2-6-719	2-6-720	2-6-721	
项 目				信号报警装置					
				继电线路报警系统(报警点以下)					
				4	10	20	30	每增2点	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	1.596	3.046	4.925	6.345	0.232	
	000101001	其中 普工	工日	0.080	0.152	0.246	0.317	0.012	
	000101002		一般技工	工日	1.277	2.437	3.940	5.076	0.185
	000101003		高级技工	工日	0.239	0.457	0.739	0.952	0.035
材 料	143303001	酒精	kg	0.050	0.100	0.250	0.400	0.030	
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.050	1.000	1.500	2.000	0.200	
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2	m	0.500	1.000	2.000	3.000	0.500	
	290697001	线号套管(综合)	m	0.090	0.120	0.250	0.450	0.060	
	850103002	校验材料费	元	6.310	14.030	21.760	26.910	0.640	
	093301001	真丝绸布 宽900	m	0.040	0.070	0.100	0.150	0.010	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.199	0.435	0.681	0.844	0.021	
	873112061	精密交直流稳压电源	台班	0.163	0.362	0.564	0.697	0.017	
	870613023	手持式万用表	台班	0.217	0.475	0.742	0.920	0.023	
	873114001	数字电压表	台班	0.072	0.158	0.247	0.307	0.008	
	873174017	线号打印机	台班	0.007	0.008	0.015	0.022	0.002	

工作内容：安装、校接线、单元检查、功能测试、模拟试验、排错。

计量单位：套

编 号				2-6-722	2-6-723	2-6-724	2-6-725	
项 目				信号报警装置				
				微机多功能组件式报警装置(报警点以下)				
				4	8	16	24	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.312	2.521	3.959	6.059
	000101001	其 中	普工	工日	0.066	0.126	0.198	0.303
	000101002		一般技工	工日	1.049	2.017	3.167	4.847
	000101003		高级技工	工日	0.197	0.378	0.594	0.909
材 料	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.000	1.500	1.500	1.500
	020907001	清洁布 250×250		块	0.500	1.000	1.000	1.000
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	0.500	2.000	3.000	4.000
	290697001	线号套管(综合)		m	0.040	0.100	0.180	0.260
	850103002	校验材料费		元	5.660	10.810	17.250	25.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	870134001	电动综合校验台		台班	0.108	0.206	0.328	0.475
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.141	0.403	0.643	0.935
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.185	0.529	0.844	1.227
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.072	0.206	0.328	0.475
	870613023	手持式万用表		台班	0.176	0.503	0.804	1.169
	873114001	数字电压表		台班	0.117	0.336	0.536	0.779
	873174017	线号打印机		台班	0.020	0.039	0.068	0.124

工作内容：安装、校接线、单元检查、功能测试、模拟试验、排错。

计量单位：套

编 号				2-6-726	2-6-727	2-6-728	2-6-729	
项 目				信号报警装置				
				微机多功能组件式报警装置(报警点以下)				
				40	48	64	容量扩展(每增4点)	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	8.735	10.120	14.309	0.692
	000101001	其 中	普工	工日	0.437	0.506	0.715	0.035
	000101002		一般技工	工日	6.988	8.096	11.448	0.553
	000101003		高级技工	工日	1.310	1.518	2.146	0.104
材 料	284309003	接地线 5.5~16mm ²		m	1.500	1.500	1.500	—
	020907001	清洁布 250×250		块	1.000	1.000	1.000	1.000
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²		m	3.000	3.000	4.000	0.500
	290697001	线号套管(综合)		m	0.400	0.500	0.680	0.040
	850103002	校验材料费		元	30.510	34.500	44.930	2.830
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	870134001	电动综合校验台		台班	0.640	0.723	0.942	0.059
	873150102	对讲机(一对)		台班	1.271	1.438	1.884	0.116
	870699160	多功能信号校验仪		台班	1.967	2.221	2.896	0.183
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	—
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.640	0.723	0.942	0.059
	870613023	手持式万用表		台班	1.589	1.798	2.355	0.146
	873114001	数字电压表		台班	1.324	1.498	1.963	0.121
	873174017	线号打印机		台班	0.044	0.053	0.079	0.003

工作内容：安装、校接线、单元检查、功能测试、模拟试验、排错。

计量单位：套

编 号				2-6-730	2-6-731	2-6-732	2-6-733	
项 目				信号报警装置				
				微机自容式报警装置(12点)	单回路闪光报警器(报警回路或点)		八回路闪光报警器	
					1点	每增1点		
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	5.512	0.348	0.122	1.581
	000101001	其中	普工	工日	0.276	0.017	0.006	0.079
	000101002		一般技工	工日	4.409	0.279	0.098	1.265
	000101003		高级技工	工日	0.827	0.052	0.018	0.237
材	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.500	—	—	—
	020907001	清洁布 250×250		块	1.000	—	—	0.100
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	1.000	1.000	0.050	3.000
	290697001	线号套管(综合)		m	0.300	0.060	0.040	0.200
	850103002	校验材料费		元	23.170	1.540	0.260	6.440
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	870134001	电动综合校验台		台班	0.389	0.026	0.005	0.108
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.721	0.058	0.012	0.241
	870699160	多功能信号校验仪		台班	0.972	—	—	—
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	—	—	—
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.389	0.026	0.005	0.108
	870613023	手持式万用表		台班	0.901	0.061	0.012	0.251
	873114001	数字电压表		台班	0.721	0.049	0.010	0.201
	873174017	线号打印机		台班	0.027	0.004	0.002	0.010

工作内容：准备、搬运、安装、检查、校接线、接地、试验。

计量单位：台(个)

编 号				2-6-734	2-6-735	2-6-736	2-6-737	
项 目				信号报警装置				
				报警装置柜、箱及组件、元件				
				继电器柜安装	继电器箱安装	组件机箱	电源装置	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	6.136	3.740	1.613	1.057
	000101001	其中	普工	工日	0.307	0.187	0.081	0.053
	000101002		一般技工	工日	4.909	2.992	1.290	0.845
	000101003		高级技工	工日	0.920	0.561	0.242	0.159
材	031509006	垫铁		kg	1.500	—	—	—
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.500	1.500	1.500	1.500
	143303001	酒精		kg	0.300	0.100	0.200	—
	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	8.000	—	—	—
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	8.000	4.000	1.000	4.000
	290697001	线号套管(综合)		m	1.000	0.500	0.100	0.080
	850103002	校验材料费		元	2.450	1.540	0.510	0.390
	093301001	真丝绸布 宽900		m	0.100	0.100	0.100	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	341103001	电		kW·h	—	0.400	0.400	—
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	—	4.000	4.000	—
	341304005	位号牌		个	—	1.000	—	1.000
	030105050	六角螺栓 M6~8×20~70		套	—	—	—	4.000
机 械	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	870613023	手持式万用表		台班	0.112	0.070	0.027	0.020
	873114001	数字电压表		台班	0.075	0.047	0.018	0.014
	873174017	线号打印机		台班	0.093	0.058	0.022	0.017
	870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	—	0.030
	873174013	铭牌打印机		台班	—	0.012	—	0.012

工作内容：准备、搬运、安装、检查、校接线、接地、试验。

计量单位：台(个)

编 号				2-6-738		2-6-739	
项 目				信号报警装置			
				报警装置柜、箱及组件、元件			
				可编程多音蜂鸣器		报警器、音响元件	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.129	0.349	
	000101001	其 中	普工	工日	0.056	0.017	
	000101002		一般技工	工日	0.904	0.280	
	000101003		高级技工	工日	0.169	0.052	
材 料	030105050	六角螺栓 M6~8×20~70		套	2.000	2.000	
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	2.000	1.000	
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	
	290697001	线号套管(综合)		m	0.100	0.050	
	850103002	校验材料费		元	3.600	0.260	
	093301001	真丝绸布 宽900		m	0.050	0.030	
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	
机 械	870134001	电动综合校验台		台班	0.150	0.009	
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.137	0.012	
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.150	0.009	
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	
	870613023	手持式万用表		台班	0.171	0.015	
	873114001	数字电压表		台班	0.114	0.010	
	873174017	线号打印机		台班	0.007	0.004	

工作内容：安装、固定、单元检查、功能检查、系统试验。

计量单位：套

编 号				2-6-740		2-6-741	2-6-742	2-6-743
项 目				数据采集及巡回检测报警装置				
				过程点(I/O点以下)				
				20	40	60	100	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	2.027	2.846	2.979	4.326
	000101001	其中	普工	工日	0.101	0.142	0.149	0.216
	000101002		一般技工	工日	1.622	2.277	2.383	3.461
	000101003		高级技工	工日	0.304	0.427	0.447	0.649
材	850103002	校验材料费		元	4.760	7.340	7.720	11.840
机	870134001	电动综合校验台		台班	0.138	0.212	0.224	0.345
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.719	1.016	1.064	1.522
	871640025	多功能校验仪		台班	0.522	0.795	0.839	1.288
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.208	0.318	0.336	0.518
	870613023	手持式万用表		台班	0.522	0.795	0.839	1.288
	873114001	数字电压表		台班	0.522	0.795	0.839	1.288

工作内容：安装、固定、单元检查、功能检查、系统试验。

计量单位：套

编 号				2-6-744	2-6-745	2-6-746	2-6-747
项 目				数据采集及巡回检测报警装置			
				过程点(I/O点以下)			
				200	300	400	600
名 称		单 位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	5.641	7.312	11.179	14.713
	000101001	普工	工日	0.282	0.366	0.559	0.736
	000101002	其中 一般技工	工日	4.513	5.849	8.943	11.770
	000101003	高级技工	工日	0.846	1.097	1.677	2.207
材料	850103002	校验材料费	元	15.450	20.600	33.470	43.770
机	870134001	电动综合校验台	台班	0.512	0.677	1.059	1.408
	873150102	对讲机(一对)	台班	1.866	2.421	3.705	4.879
	871640025	多功能校验仪	台班	1.907	2.519	3.937	5.233
	873112061	精密交直流稳压电源	台班	0.698	0.923	1.444	1.920
	870613023	手持式万用表	台班	1.907	2.519	3.937	5.233
	873114001	数字电压表	台班	1.362	1.799	2.812	3.738

十、工业计算机安装与试验

工作内容：清点、运输、安装就位、接地、绝缘电阻测定、安全防护、设备元件检查及校接线。

计量单位：台

编 号				2-6-748	2-6-749	2-6-750	
项 目				计算机柜、台设备安装			
				标准机柜	非标准机柜	一体化操作显示报警台柜	
					半周长(m)		
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	7.112	6.447	7.343
	000101002	其 中	一般技工	工日	1.778	1.612	1.836
	000101003		高级技工	工日	5.334	4.835	5.507
材 料	340515001	标签纸(综合)		m	0.200	0.100	0.200
	031509006	垫铁		kg	1.000	0.600	1.200
	341103001	电		kW·h	1.000	1.000	1.500
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	3.000	1.500	3.000
	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	6.000	4.000	8.000
	030105225	螺栓绝缘外套		个	6.000	4.000	12.000
	022901002	麻绳 Φ12		m	1.100	1.000	1.100
	022701001	棉纱		kg	0.200	0.200	0.200
	020907001	清洁布 250×250		块	0.500	0.300	1.000
	143545001	清洁剂		kg	0.200	0.150	0.500
	020101014	软橡胶板		m²	0.800	0.600	0.800
	020905001	塑料布		m²	4.000	4.000	4.000
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	0.500	1.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.100	0.100	0.100
	290697001	线号套管(综合)		m	0.100	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.200	0.200	0.050
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.120	0.120	0.120
	870613023	手持式万用表		台班	0.685	0.635	0.710
	873114001	数字电压表		台班	0.137	0.127	0.142
	873174017	线号打印机		台班	0.100	0.100	0.100
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.120	0.120	0.100
	870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	0.030

工作内容：清点、运输、安装就位、接地、绝缘电阻测定、安全防护、设备元件检查及校接线。

计量单位：台

编 号				2-6-751	2-6-752
项 目				计算机柜、台设备安装	
				工控机及台柜	插卡柜
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	1.440	7.019
	000101002	其中 一般技工	工日	0.360	1.755
	000101003	高级技工	工日	1.080	5.264
材	143545001	清洁剂	kg	0.500	—
	340515001	标签纸(综合)	m	0.100	0.200
	031509006	垫铁	kg	—	1.000
	341103001	电	kW·h	—	1.500
	284309003	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	1.000
	030105052	六角螺栓 M10×20~50	套	—	6.000
	030105225	螺栓绝缘外套	个	—	6.000
	022901002	麻绳 Φ12	m	—	1.100
	022701001	棉纱	kg	—	0.200
	020907001	清洁布 250×250	块	0.300	0.500
	020101014	软橡胶板	m ²	—	0.800
	020905001	塑料布	m ²	2.000	4.000
	031102005	铁砂布 0~2#	张	—	1.000
	022703006	细白布 宽900	m	0.200	0.200
	290697001	线号套管(综合)	m	0.100	0.300
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000
机	990305020	叉式起重机 5t	台班	—	0.200
	870622055	接地电阻测试仪	台班	0.050	0.050
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	0.120
	870613023	手持式万用表	台班	0.108	0.675
	873114001	数字电压表	台班	0.022	0.135
	873174017	线号打印机	台班	0.100	0.100
	990401045	载重汽车 15t	台班	0.050	0.120
械	870613013	兆欧表	台班	0.030	0.030

工作内容：1、

2.清点、运输、安装就位、接地、绝缘电阻测定、安全防

护、设备元件检查及校接线.3、4、

5.清点、安装、接线、自检、测试.

计量单位：见表

编 号				2-6-753	2-6-754	2-6-755	2-6-756	
项 目				计算机柜、台设备安装				
				编组柜	机柜底座	打印机		
						台式	柜式	
单 位				台	m	台		
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.732	0.201	0.315	0.324
	000101002	其 中	一般技工	工日	2.933	0.050	0.079	0.081
	000101003		高级技工	工日	8.799	0.151	0.236	0.243
材 料	340515001	标签纸(综合)		m	0.600	—	—	—
	031509006	垫铁		kg	1.000	1.000	—	—
	341103001	电		kW·h	1.500	0.300	—	—
	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	6.000	2.000	—	—
	030105225	螺栓绝缘外套		个	6.000	—	—	—
	022901002	麻绳 Φ12		m	1.100	—	—	—
	022701001	棉纱		kg	0.200	0.020	—	—
	020101014	软橡胶板		m²	0.800	—	—	—
	020905001	塑料布		m²	4.000	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.000	1.000	—	—
	022703006	细白布 宽900		m	0.200	—	—	—
	290697001	线号套管(综合)		m	1.000	—	—	—
	284309003	接地线 5.5~16mm²		m	1.000	—	1.500	1.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	011901006	槽钢 10~16#		t	—	1.050	—	—
	031301013	电焊条 L60(综合)		kg	—	0.100	—	—
	130115006	酚醛调和漆		kg	—	0.150	—	—
	340501006	复印纸 A4 500 张/包		包	—	—	0.700	0.700
	020907001	清洁布 250×250		块	—	—	1.000	1.000
	143545001	清洁剂		kg	—	—	0.100	0.100
机 械	990305020	叉式起重机 5t		台班	0.200	—	—	—
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t		台班	0.120	—	—	—
	873174017	线号打印机		台班	0.200	—	—	—
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.120	—	—	—
	870613013	兆欧表		台班	0.030	—	—	—
	870613023	手持式万用表		台班	1.185	—	0.027	0.028
	873114001	数字电压表		台班	0.237	—	0.014	0.014
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	0.024	—	—

工作内容：1、

2.清点、运输、安装就位、接地、绝缘电阻测定、安全防护、设备元件检查及校接线.3、4、

5.清点、安装、接线、自检、测试.

计量单位：台

编 号				2-6-757	
项 目				计算机柜、台设备安装	
				彩色硬拷贝机	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	0.220
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.055
	000101003		高级技工	工日	0.165
材 料	340501006	复印纸 A4 500 张/包		包	0.700
	284309003	接地线 5.5~16mm ²		m	1.500
	020907001	清洁布 250×250		块	1.000
	143545001	清洁剂		kg	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000
机 械	870613023	手持式万用表		台班	0.019
	873114001	数字电压表		台班	0.010

工作内容：清点、安装、接线、自检、测试.

计量单位：台

编 号				2-6-758	2-6-759	2-6-760
项 目				计算机柜、台设备安装		
				打印机、拷贝机选择器	扫描、传真、刻录机	编程器组态器
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.161	0.255
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.040	0.064
	000101003		高级技工	工日	0.121	0.191
材 料	020907001	清洁布 250×250		块	0.500	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
	284309003	接地线 5.5~16mm ²		m	—	1.500
	143545001	清洁剂		kg	—	0.100
	870613023	手持式万用表		台班	0.014	0.022
机 械	873114001	数字电压表		台班	0.007	0.011

工作内容：清点、安装、接线、自检、测试.

计量单位：台

编 号				2-6-761	2-6-762
项 目				计算机柜、台设备安装	
				硬盘阵列柜安装	
				柜式	台式
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	1.085
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.271
	000101003		高级技工	工日	0.814
材 料	284309003	接地线 5.5~16mm ²		m	1.500
	020907001	清洁布 250×250		块	1.000
	143545001	清洁剂		kg	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000
	870613023	手持式万用表		台班	0.094
机 械	990422010	手动液压叉车		台班	0.020
	873114001	数字电压表		台班	0.047
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.040

工作内容：1、

2. 清点、安装、接线、自检、测试. 3、4、5、

6. 清点、安装、校接线、常规检查、硬件检查、测试.

计量单位：台

编 号				2-6-763	2-6-764	2-6-765	2-6-766	
项 目				计算机柜、台设备安装				
				光盘库	显示器	服务器	交换机	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.347	0.324	2.823	1.168
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.087	0.081	0.706	0.292
	000101003		高级技工	工日	0.260	0.243	2.117	0.876
材 料	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.500	—	—	—
	020907001	清洁布 250×250		块	1.000	1.000	—	—
	143545001	清洁剂		kg	0.100	0.100	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	—	—
	850103002	校验材料费		元	—	—	6.950	2.320
机 械	990401015	载重汽车 4t		台班	0.040	0.020	—	—
	870613023	手持式万用表		台班	0.030	0.028	0.352	0.146
	873114001	数字电压表		台班	0.015	0.014	0.352	0.146

工作内容：1、

2. 清点、安装、接线、自检、测试. 3、4、5、

6. 清点、安装、校接线、常规检查、硬件检查、测试.

计量单位：台

编 号				2-6-767	2-6-768	
项 目				计算机柜、台设备安装		
				路由器	无线路由器	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.264	0.297
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.066	0.074
	000101003		高级技工	工日	0.198	0.223
材 料	850103002	校验材料费		元	0.390	0.510
机 械	870613023	手持式万用表		台班	0.033	0.037
	873114001	数字电压表		台班	0.033	—

工作内容：清点、安装、校接线、常规检查、硬件检查、测试.

计量单位：台

编 号				2-6-769	2-6-770	2-6-771	2-6-772	
项 目				计算机柜、台设备安装				
				网桥	无线网桥	中继器	集线器	
							普通式	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.276	0.320	0.199	0.816
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.069	0.080	0.050	0.204
	000101003		高级技工	工日	0.207	0.240	0.149	0.612
材 料	850103002	校验材料费		元	0.390	0.390	0.260	1.290
机 械	870613023	手持式万用表		台班	0.034	0.040	0.025	0.042
	873114001	数字电压表		台班	0.034	—	0.025	0.105

工作内容：清点、安装、校接线、常规检查、硬件检查、测试。

计量单位：台

编 号				2-6-773	2-6-775	2-6-776		
项 目				计算机柜、台设备安装				
				集线器		网卡	无线网卡	
				堆叠式	智能式			
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.676	1.940	0.077	0.099
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.419	0.485	0.019	0.025
	000101003		高级技工	工日	1.257	1.455	0.058	0.074
材 料	850103002	校验材料费		元	5.660	7.210	0.390	0.510
机 械	870613023	手持式万用表		台班	0.097	0.123	0.006	—
	873114001	数字电压表		台班	0.242	0.308	0.014	—
	870199011	笔记本电脑		台班	—	—	—	0.020

工作内容：清点、安装、校接线、常规检查、硬件检查、测试。

计量单位：台

编 号				2-6-777	2-6-778	
项 目				计算机柜、台设备安装		
				调制解调器	无线调制解调器	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000101000	合计工日		工日	0.072	0.083
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.018	0.021
	000101003		高级技工	工日	0.054	0.062
材 料	850103002	校验材料费		元	0.260	0.390
机 械	870613023	手持式万用表		台班	0.005	—
	873114001	数字电压表		台班	0.012	—
	870199011	笔记本电脑		台班	—	0.025

工作内容：常规检查、硬件检查、单元检查、功能测试、程序运行、测试、排错。

计量单位：套

编 号				2-6-779	2-6-780	2-6-781	2-6-782	2-6-783	
项 目				管理计算机试验					
				管理计算机系统硬件和软件功能试验(终端以下)					
				5	8	12	15	20	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	50.275	76.735	98.564	119.071	136.600
	000101002	其 中	一般技工	工日	12.569	19.184	24.641	29.768	34.150
	000101003		高级技工	工日	37.706	57.551	73.923	89.303	102.450
材 料	850103002	校验材料费		元	97.840	9.780	149.340	231.730	265.850
机 械	873174001	编程器		台班	3.040	4.640	5.960	7.200	8.260
	871640025	多功能校验仪		台班	4.560	6.960	8.940	10.800	12.390
	870613023	手持式万用表		台班	6.080	9.280	11.920	14.400	16.520
	873114001	数字电压表		台班	4.560	6.960	8.940	10.800	12.390

工作内容：1、

2. 常规检查、硬件检查、单元检查、功能测试、程序运行、测试、排错.3、4、
5. 单元检查调整、功能试验、测试、排错、系统试验、运行.

计量单位：套

编 号				2-6-784	2-6-785
项 目				管理计算机试验	
				管理计算机系统硬件和软件功能试验(终端以下)	
				25	25以上
名 称				消 耗 量	
人工	000101000	合计工日	工日	164.052	182.905
	000101002	其中 一般技工	工日	41.013	45.726
	000101003	其中 高级技工	工日	123.039	137.179
材料	850103002	校验材料费	元	319.280	355.970
机械	873174001	编程器	台班	9.920	11.060
	871640025	多功能校验仪	台班	14.880	16.590
	870613023	手持式万用表	台班	19.840	22.120
	873114001	数字电压表	台班	14.880	16.590

工作内容：1、

2. 常规检查、硬件检查、单元检查、功能测试、程序运行、测试、排错.3、4、
5. 单元检查调整、功能试验、测试、排错、系统试验、运行.

计量单位：套

编 号				2-6-786	2-6-787	2-6-788
项 目				管理计算机试验		
				硬件试验	软件功能试验(终端以下)	
					5	8
名 称				消 耗 量		
人工	000101000	合计工日	工日	16.537	37.044	54.904
	000101002	其中 一般技工	工日	4.134	9.261	13.726
	000101003	其中 高级技工	工日	12.403	27.783	41.178
材料	850103002	校验材料费	元	32.190	72.090	106.850
机械	873150102	对讲机(一对)	台班	3.500	7.840	11.620
	871640025	多功能校验仪	台班	3.000	6.720	9.960
	870613023	手持式万用表	台班	3.500	7.840	11.620
	873114001	数字电压表	台班	2.200	4.928	7.304

工作内容：单元检查调整、功能试验、测试、排错、系统试验、运行.

计量单位：套

编 号				2-6-789	2-6-790	2-6-791	2-6-792	2-6-793	2-6-794
项 目				管理计算机试验					
				软件功能试验(终端以下)					
				12	15	20	25	30	每增1个
名 称				消 耗 量					
人工	000101000	合计工日	工日	76.072	97.903	116.755	132.300	150.823	3.505
	000101002	其中 一般技工	工日	19.018	24.476	29.189	33.075	37.706	0.876
	000101003	其中 高级技工	工日	57.054	73.427	87.566	99.225	113.117	2.629
材料	850103002	校验材料费	元	148.050	190.540	227.230	257.480	293.530	6.820
机械	873150102	对讲机(一对)	台班	16.100	20.720	24.710	28.000	31.920	0.742
	871640025	多功能校验仪	台班	13.800	17.760	21.180	24.000	27.360	0.636
	870613023	手持式万用表	台班	16.100	20.720	24.710	28.000	31.920	0.742
	873114001	数字电压表	台班	10.120	13.024	15.532	17.600	20.064	0.466

工作内容：安装、硬件检查、编程、组态校对、排错、回路试验。

计量单位：台

编 号				2-6-795	2-6-796	2-6-797	2-6-798	
项 目				基础自动化硬件检查试验				
				固定程序单回 路调节器	可编程仪表			
					单回路调节器	运算器	记录仪	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.128	6.789	4.871	5.455
	000101002	其 中	一般技工	工日	1.282	1.697	1.218	1.364
	000101003		高级技工	工日	3.846	5.092	3.653	4.091
材 料	020907001	清洁布 250×250		块	0.400	0.400	0.400	0.400
	850103002	校验材料费		元	78.790	117.020	73.250	86.900
	340501005	仪表打印纸(综合)		卷	0.100	0.100	0.100	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	873174001	编程器		台班	0.337	0.500	0.313	0.371
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.337	0.500	0.313	0.371
	871640025	多功能校验仪		台班	0.673	1.000	0.626	0.743
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.505	0.750	0.470	0.557
	870613023	手持式万用表		台班	0.505	0.750	0.470	0.557
	873114001	数字电压表		台班	0.449	0.667	0.417	0.495

工作内容：安装、硬件检查、编程、组态校对、排错、回路试验。

计量单位：台

编 号				2-6-799	2-6-800	2-6-801	2-6-802	
项 目				基础自动化硬件检查试验				
				可编程仪表		现场总线仪表		
				选择调节器	多回路调节器	压力控制器	差压控制器	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	9.200	11.567	7.735	9.811
	000101002	其 中	一般技工	工日	2.300	2.892	1.934	2.453
	000101003		高级技工	工日	6.900	8.675	5.801	7.358
材 料	020907001	清洁布 250×250		块	0.400	0.500	0.400	0.400
	850103002	校验材料费		元	171.740	223.750	16.740	21.500
	340501005	仪表打印纸(综合)		卷	0.100	0.300	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	341304005	位号牌		个	—	—	1.000	1.000
机 械	873174001	编程器		台班	0.733	0.956	0.480	0.620
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.733	0.956	1.038	1.340
	871640025	多功能校验仪		台班	1.467	1.912	1.038	1.340
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	1.100	1.434	0.480	0.620
	870613023	手持式万用表		台班	1.100	1.434	1.038	1.340
	873114001	数字电压表		台班	0.978	1.274	0.779	1.005
	873174013	铭牌打印机		台班	—	—	0.012	0.012

工作内容：安装、硬件检查、编程、组态校对、排错、回路试验。

计量单位：台

编 号				2-6-803	2-6-804	2-6-805	2-6-806
项 目				基础自动化硬件检查试验			
				现场总线仪表			
				温度变送控制 器	光电转换器	电流转换器	气动转换器
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.871	1.540	1.072
	000101002	其 中	一般技工	工日	1.218	0.385	0.268
	000101003		高级技工	工日	3.653	1.155	0.804
材 料	020907001	清洁布 250×250		块	0.400	0.200	0.200
	341304005	位号牌		个	1.000	—	—
	850103002	校验材料费		元	9.140	3.860	2.570
	340501005	仪表打印纸(综合)		卷	0.100	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
机 械	873174001	编程器		台班	0.260	0.114	0.074
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.569	0.244	0.159
	871640025	多功能校验仪		台班	0.569	0.244	0.159
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.260	0.114	0.074
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.569	0.244	0.159
	873114001	数字电压表		台班	0.427	0.183	0.119
	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		台班	—	—	—

工作内容：安装、硬件检查、编程、组态校对、排错、回路试验。

计量单位：台

编 号				2-6-807	2-6-808	2-6-809	2-6-810
项 目				基础自动化硬件检查试验			
				现场总线仪表			
				阀门定位器	电动执行器	变频变速驱动 装置	总线安全栅
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.200	8.655	10.944
	000101002	其 中	一般技工	工日	1.050	2.164	2.736
	000101003		高级技工	工日	3.150	6.491	8.208
材 料	020907001	清洁布 250×250		块	0.300	0.300	0.300
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000
	850103002	校验材料费		元	9.660	18.800	25.620
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	873174001	编程器		台班	0.280	0.540	0.740
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.603	1.168	1.591
	871640025	多功能校验仪		台班	0.603	1.168	1.591
	873112061	精密交直流稳压电源		台班	0.280	0.540	0.740
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.603	1.168	1.591
	873114001	数字电压表		台班	0.452	0.876	1.194
	870622105	精密标准电阻箱		台班	—	—	0.370

工作内容： 常规检查、通电状态检查、硬件测试、显示记录控制仪表试验。

计量单位： 套/台

编 号				2-6-811	2-6-812	2-6-813	2-6-814
项 目				基础自动化硬件检查试验			
				控制站	双重化控制站	三重化控制站	数据采集站/监视站
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.300	4.961	5.623
	000101002	其 中	一般技工	工日	1.075	1.240	1.406
	000101003		高级技工	工日	3.225	3.721	4.217
材 料	850103002	校验材料费		元	8.370	9.660	10.940
机 械	871640025	多功能校验仪		台班	0.429	0.495	0.561
	870613023	手持式万用表		台班	0.858	0.990	1.122
	873114001	数字电压表		台班	0.572	0.660	0.748

工作内容： 常规检查、通电状态检查、硬件测试、显示记录控制仪表试验。

计量单位： 见表

编 号				2-6-815	2-6-816	2-6-817	2-6-818
项 目				基础自动化硬件检查试验			
				可编程逻辑控制器	工控计算机	工程技术站	基本操作站
单 位				套/台			套
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	3.639	3.308	0.596
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.910	0.827	0.149
	000101003		高级技工	工日	2.729	2.481	0.447
材 料	850103002	校验材料费		元	7.080	6.440	1.160
机 械	871640025	多功能校验仪		台班	0.363	0.330	0.059
	870613023	手持式万用表		台班	0.726	0.660	0.119
	873114001	数字电压表		台班	0.484	0.440	0.079

工作内容： 常规检查、通电状态检查、硬件测试、显示记录控制仪表试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-819	2-6-820	2-6-821	2-6-822
项 目				基础自动化硬件检查试验			
				辅助操作站	复合多功能操作站	双机切换装置	
						自动	半自动
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.977	4.631	3.969
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.744	1.158	0.992
	000101003		高级技工	工日	2.233	3.473	2.977
材 料	850103002	校验材料费		元	5.790	9.010	7.720
机 械	871640025	多功能校验仪		台班	0.297	0.420	0.396
	870613023	手持式万用表		台班	1.188	1.848	1.584
	873114001	数字电压表		台班	0.396	0.616	0.528

工作内容： 常规检查、通电状态检查、硬件测试、显示记录控制仪表试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-823		
项 目				基础自动化硬件检查试验		
				双机切换装置		
				手动		
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	4.300	
	000101002	其 中	一般技工	工日	1.075	
	000101003		高级技工	工日	3.225	
材 料	850103002	校验材料费		元	8.370	
机 械	871640025	多功能校验仪		台班	0.429	
	870613023	手持式万用表		台班	1.716	
	873114001	数字电压表		台班	0.572	

工作内容： 程序装载、操作功能、输入输出插卡校准和试验、组态内容或程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制功能、系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-824	2-6-825	2-6-826	2-6-827	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				监控中心	监控和采集站点以下			
					8	12	16	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.900	4.788	8.104	12.645
	000101002	其 中	一般技工	工日	2.975	1.197	2.026	3.161
	000101003		高级技工	工日	8.925	3.591	6.078	9.484
材 料	850103002	校验材料费		元	23.170	9.270	15.840	24.590
机 械	873174001	编程器		台班	2.159	0.869	1.470	2.294
	873150102	对讲机(一对)		台班	2.159	0.869	1.470	2.294
	871640025	多功能校验仪		台班	2.159	0.869	1.470	2.294
	870613023	手持式万用表		台班	2.159	0.869	1.470	2.294
	873114001	数字电压表		台班	1.619	0.651	1.103	1.720

工作内容： 程序装载、操作功能、输入输出插卡校准和试验、组态内容或程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制功能、系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-828	2-6-829	2-6-830	2-6-831
项 目				基础自动化系统软件功能试验			
				监控和采集站点以下			
				32	50	80	120
名 称		单 位	消 耗 量				
人工	000101000	合计工日	工日	17.412	23.444	32.117	41.047
	000101002	其中 一般技工	工日	4.353	5.861	8.029	10.262
	000101003	其中 高级技工	工日	13.059	17.583	24.088	30.785
材料	850103002	校验材料费	元	33.860	45.570	62.570	79.950
机械	873174001	编程器	台班	3.159	4.253	5.826	7.446
	873150102	对讲机(一对)	台班	3.159	4.253	5.826	7.446
	871640025	多功能校验仪	台班	3.159	4.253	5.826	7.446
	870613023	手持式万用表	台班	3.159	4.253	5.826	7.446
	873114001	数字电压表	台班	2.369	3.190	4.370	5.585

工作内容： 程序装载、操作功能、输入输出插卡校准和试验、组态内容或
程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制功能、系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-832	2-6-833	2-6-834	2-6-835	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				监控和采集站 点以下	DCS系统			
					每增1点	数据采集和处理(过程AI/DI/PI点点以下)		
				16		32	64	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.417	3.787	5.551	7.736
	000101002	其中	一般技工	工日	0.104	0.947	1.388	1.934
	000101003		高级技工	工日	0.313	2.840	4.163	5.802
材料	850103002	校验材料费		元	0.770	11.070	16.220	22.530
机 械	873174001	编程器		台班	0.076	0.343	0.504	0.702
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.076	0.687	1.007	1.403
	871640025	多功能校验仪		台班	0.076	0.572	0.839	1.170
	870613023	手持式万用表		台班	0.076	0.687	1.007	1.403
	873114001	数字电压表		台班	0.057	0.515	0.755	1.053

工作内容： 程序装载、操作功能、输入输出插卡校准和试验、组态内容或
程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制功能、系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-836	2-6-837	2-6-838	2-6-839	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				DCS系统				
				数据采集和处理(过程AI/DI/PI点点以下)				
				128	256	512	1024	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	10.336	12.665	15.793	20.036
	000101002	其 中	一般技工	工日	2.584	3.166	3.948	5.009
	000101003		高级技工	工日	7.752	9.499	11.845	15.027
材 料	850103002	校验材料费		元	30.130	36.950	46.090	58.450
机 械	873174001	编程器		台班	0.937	1.149	1.432	1.817
	873150102	对讲机(一对)		台班	1.875	2.298	4.297	3.635
	871640025	多功能校验仪		台班	1.562	1.915	2.387	3.635
	870613023	手持式万用表		台班	1.875	2.298	2.865	3.635
	873114001	数字电压表		台班	1.406	1.723	1.432	1.817

工作内容： 程序装载、操作功能、输入输出插卡校准和试验、组态内容或
程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制功能、系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-840	2-6-841	2-6-842	2-6-843
项 目				基础自动化系统软件功能试验			
				DCS系统			
				数据采集和处理(过程AI/DI/PI点点以下)			信息输出和控制(过程AO/DO/PO点点以下)
				2048	4096	4096点以上每增16点	8
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	26.279	36.064	0.080
	000101002	其中	一般技工	工日	6.570	9.016	0.020
	000101003		高级技工	工日	19.709	27.048	0.060
材料	850103002	校验材料费		元	76.730	105.310	0.260
机 械	873174001	编程器		台班	2.384	3.271	0.007
	873150102	对讲机(一对)		台班	4.767	6.542	0.014
	871640025	多功能校验仪		台班	4.767	6.542	0.014
	870613023	手持式万用表		台班	4.767	6.542	0.014
	873114001	数字电压表		台班	2.384	3.271	0.007

工作内容： 程序装载、操作功能、输入输出插卡校准和试验、组态内容或
程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制功能、系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-844	2-6-845	2-6-846	2-6-847
项 目				基础自动化系统软件功能试验			
				DCS系统			
				信息输出和控制(过程AO/DO/PO点点以下)			
				16	32	64	128
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	11.460	16.628	24.012
	000101002	其中	一般技工	工日	2.865	4.157	6.003
	000101003		高级技工	工日	8.595	12.471	18.009
材料	850103002	校验材料费		元	22.270	32.310	46.730
机 械	873174001	编程器		台班	2.079	3.016	4.356
	873150102	对讲机(一对)		台班	2.079	3.016	4.356
	871640025	多功能校验仪		台班	2.079	3.016	4.356
	870613023	手持式万用表		台班	2.079	3.016	4.356
	873114001	数字电压表		台班	1.559	2.262	3.267

工作内容： 程序装载、操作功能、输入输出插卡校准和试验、组态内容或
程序检查、应用功能检查、冗余功能、控制功能、系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-848		2-6-849	
项 目				基础自动化系统软件功能试验			
				DCS系统			
				信息输出和控制(过程AO/DO/PO点点以下)			
				256		每增1点	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	42.904		0.125
	000101002	其中	一般技工	工日	10.726		0.031
	000101003		高级技工	工日	32.178		0.094
材料	850103002	校验材料费		元	83.550		0.260
机 械	873174001	编程器		台班	7.783		0.023
	873150102	对讲机(一对)		台班	7.783		0.023
	871640025	多功能校验仪		台班	7.783		0.023
	870613023	手持式万用表		台班	7.783		0.023
	873114001	数字电压表		台班	5.837		0.017

工作内容： 常规检查、输入输出插卡校准和试验、单元检查、应用功能试验、离线系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-850	2-6-851	2-6-852	2-6-853	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				IPC系统				
				过程I/O点(点以下)				
				8	16	32	64	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.369	4.885	7.344	9.073
	000101002	其中	一般技工	工日	0.842	1.221	1.836	2.268
	000101003		高级技工	工日	2.527	3.664	5.508	6.805
材 料	850103002	校验材料费		元	6.570	9.530	14.290	17.640
机 械	873174001	编程器		台班	0.306	0.443	0.666	0.823
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.611	0.886	1.332	1.646
	871640025	多功能校验仪		台班	0.611	0.886	1.332	1.646
	870613023	手持式万用表		台班	0.611	0.886	1.332	1.646
	873114001	数字电压表		台班	0.306	0.443	0.666	0.823

工作内容： 常规检查、输入输出插卡校准和试验、单元检查、应用功能试验、离线系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-854	2-6-855	2-6-856	2-6-857	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				IPC系统			PLC可编程逻辑控制器	
				过程I/O点(点以下)				
				128	256	512	12	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.940	15.911	23.252	2.641
	000101002	其中	一般技工	工日	2.985	3.978	5.813	0.660
	000101003		高级技工	工日	8.955	11.933	17.439	1.981
材料	850103002	校验材料费		元	23.170	31.030	45.320	5.150
机 械	873174001	编程器		台班	1.083	1.443	2.109	0.319
	873150102	对讲机(一对)		台班	2.166	2.886	4.218	0.399
	871640025	多功能校验仪		台班	2.166	2.886	4.218	0.479
	870613023	手持式万用表		台班	2.166	2.886	4.218	0.479
	873114001	数字电压表		台班	1.083	1.443	2.109	0.240
	873172003	逻辑分析仪		台班	—	—	—	0.080

工作内容： 常规检查、输入输出插卡校准和试验、单元检查、应用功能试验、离线系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-858	2-6-859	2-6-860	2-6-861	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				PLC可编程逻辑控制器				
				过程I/O点(点以下)				
				24	48	64	128	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.795	5.547	6.968	8.787
	000101002	其中	一般技工	工日	0.949	1.387	1.742	2.197
	000101003		高级技工	工日	2.846	4.160	5.226	6.590
材料	850103002	校验材料费		元	7.340	10.810	13.520	17.120
机 械	873174001	编程器		台班	0.459	0.671	0.843	1.063
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.574	0.838	1.053	1.328
	871640025	多功能校验仪		台班	0.688	1.006	1.264	1.594
	873172003	逻辑分析仪		台班	0.114	0.167	0.210	0.265
	870613023	手持式万用表		台班	0.688	1.006	1.264	1.594
	873114001	数字电压表		台班	0.344	0.503	0.632	0.797

工作内容： 常规检查、输入输出插卡校准和试验、单元检查、应用功能试验、离线系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-862	2-6-863	2-6-864	2-6-865	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				PLC可编程逻辑控制器				
				过程I/O点(点以下)				
				256	512	1024	2048	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	11.163	14.824	18.819	24.591
	000101002	其中	一般技工	工日	2.791	3.706	4.705	6.148
	000101003		高级技工	工日	8.372	11.118	14.114	18.443
材料	850103002	校验材料费		元	21.760	27.160	34.500	45.190
机 械	873174001	编程器		台班	1.350	2.241	2.845	3.717
	873150102	对讲机(一对)		台班	1.687	2.689	3.414	4.461
	871640025	多功能校验仪		台班	2.025	2.689	3.414	4.461
	873172003	逻辑分析仪		台班	0.336	0.448	0.569	0.743
	870613023	手持式万用表		台班	2.025	2.689	3.414	4.461
	873114001	数字电压表		台班	1.012	1.345	1.707	2.230

工作内容： 常规检查、输入输出插卡校准和试验、单元检查、应用功能试验、离线系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-866	2-6-867	2-6-868	2-6-869	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				PLC可编程逻辑控制器		仪表安全系统(SIS)		
				过程I/O点(点以下)				
				4096	8192	6	12	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	30.161	34.085	3.915	6.507
	000101002	其 中	一般技工	工日	7.540	8.521	0.979	1.627
	000101003		高级技工	工日	22.621	25.564	2.936	4.880
材料	850103002	校验材料费		元	55.360	62.570	7.600	12.620
机 械	873174001	编程器		台班	4.559	5.153	0.473	0.787
	873150102	对讲机(一对)		台班	5.471	6.183	0.592	0.984
	871640025	多功能校验仪		台班	5.471	6.183	0.710	1.180
	873172003	逻辑分析仪		台班	0.912	1.031	0.118	0.197
	870613023	手持式万用表		台班	5.471	6.183	0.710	1.180
	873114001	数字电压表		台班	2.736	3.092	0.355	0.590
	870199011	笔记本电脑		台班	—	—	0.237	0.393

工作内容： 常规检查、输入输出插卡校准和试验、单元检查、应用功能试验、离线系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-870	2-6-871	2-6-872	2-6-873	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				仪表安全系统(SIS)				
				过程I/O点(点以下)				
				24	36	48	64	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	9.860	12.867	15.461	20.225
	000101002	其 中	一般技工	工日	2.465	3.217	3.865	5.056
	000101003		高级技工	工日	7.395	9.650	11.596	15.169
材 料	850103002	校验材料费		元	19.180	25.100	30.130	39.390
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	0.596	0.778	0.935	1.223
	873174001	编程器		台班	1.193	1.556	1.870	2.446
	873150102	对讲机(一对)		台班	1.491	1.945	2.337	3.057
	871640025	多功能校验仪		台班	1.789	2.334	2.805	3.669
	873172003	逻辑分析仪		台班	0.298	0.389	0.467	0.611
	870613023	手持式万用表		台班	1.789	2.334	2.805	3.669
	873114001	数字电压表		台班	0.894	1.167	1.402	1.834

工作内容： 常规检查、输入输出插卡校准和试验、单元检查、应用功能试验、离线系统试验。

计量单位： 套

编 号				2-6-874	
项 目				基础自动化系统软件功能试验	
				仪表安全系统(SIS)	
				过程I/O点(点以下)	
				128点以上每增4点	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	1.197
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.299
	000101003		高级技工	工日	0.898
材 料	850103002	校验材料费		元	2.320
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	0.072
	873174001	编程器		台班	0.145
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.181
	871640025	多功能校验仪		台班	0.217
	873172003	逻辑分析仪		台班	0.036
	870613023	手持式万用表		台班	0.217
	873114001	数字电压表		台班	0.109

工作内容：系统可用及维护功能、环境功能检查、参数设置、安全设置、
传输距离、接口、优先权通信试验。

计量单位：套

编 号				2-6-875	2-6-876	2-6-877	2-6-878	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				网络系统(网络节点数以下)				
				16	32	50	100	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.272	5.143	7.245	10.051
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.818	1.286	1.811	2.513
	000101003		高级技工	工日	2.454	3.857	5.434	7.538
材料	850103002	校验材料费		元	6.310	10.040	14.160	19.570
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	0.594	0.933	1.314	1.823
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.594	0.933	1.314	1.823
	871640025	多功能校验仪		台班	0.594	0.933	1.314	1.823
	870613023	手持式万用表		台班	0.594	0.933	1.314	1.823
	873114001	数字电压表		台班	0.297	0.466	0.657	0.912
	873138001	网络测试仪		台班	0.093	0.147	0.207	0.287

工作内容：系统可用及维护功能、环境功能检查、参数设置、安全设置、
传输距离、接口、优先权通信试验。

计量单位：套

编 号				2-6-879	2-6-880	2-6-881	2-6-882	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				网络系统(网络节点数以下)		现场总线(节点以下)		
				200	200点以上每增2点	32	124	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	12.621	0.164	3.272	4.908
	000101002	其 中	一般技工	工日	3.155	0.041	0.818	1.227
	000101003		高级技工	工日	9.466	0.123	2.454	3.681
材 料	850103002	校验材料费		元	24.590	0.260	6.310	9.530
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	2.290	0.030	0.297	0.445
	873150102	对讲机(一对)		台班	2.290	0.030	0.950	1.425
	871640025	多功能校验仪		台班	2.290	0.030	0.099	0.148
	870613023	手持式万用表		台班	2.290	0.030	0.594	0.890
	873114001	数字电压表		台班	1.145	0.015	—	—
	873138001	网络测试仪		台班	0.360	0.005	0.093	0.140

工作内容：系统可用及维护功能、环境功能检查、参数设置、安全设置、传输距离、接口、优先权通信试验。

计量单位：见表

编 号				2-6-883	2-6-884	2-6-885	2-6-886	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				无线数据传输网络(传输距离 km)		接口试验		
						与上位机接口	远程终端	
单 位				站		套		
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.680	7.783	0.421	0.491
	000101002	其中	一般技工	工日	1.420	1.946	0.105	0.123
	000101003		高级技工	工日	4.260	5.837	0.316	0.368
材 料	850103002	校验材料费		元	11.070	15.190	0.770	0.900
机 械	870199011	笔记本电脑		台班	1.202	1.647	—	—
	873150102	对讲机(一对)		台班	1.649	2.259	0.070	0.082
	870613023	手持式万用表		台班	1.030	1.412	—	0.098
	873138001	网络测试仪		台班	0.162	0.222	—	—
	871640025	多功能校验仪		台班	—	—	0.042	0.049

工作内容：系统可用及维护功能、环境功能检查、参数设置、安全设置、传输距离、接口、优先权通信试验。

计量单位：套

编 号				2-6-887	2-6-888	2-6-889	2-6-890
项 目				基础自动化系统软件功能试验			
				接口试验			
				阴极保护装置	视频监控系统	火灾报警消防系统	安全机组系统
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.655	0.397	0.724	0.211
	000101002	其中 一般技工	工日	0.164	0.099	0.181	0.053
	000101003	高级技工	工日	0.491	0.298	0.543	0.158
材 料	850103002	校验材料费	元	1.290	0.770	1.420	0.390
机 械	873150102	对讲机(一对)	台班	0.109	0.066	0.120	0.035
	871640025	多功能校验仪	台班	0.065	0.040	0.072	0.021
机 械	870613023	手持式万用表	台班	0.131	0.079	0.145	0.042
	873114001	数字电压表	台班	0.065	0.040	0.072	—

工作内容：系统可用及维护功能、环境功能检查、参数设置、安全设置、
传输距离、接口、优先权通信试验。

计量单位：套

编 号				2-6-891	2-6-892	2-6-893	
项 目				基础自动化系统软件功能试验			
				接口试验			
				与其他装置接口(I/O点)			
				模拟量	数字量	脉冲量	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.117	0.047	0.093
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.029	0.012	0.023
	000101003	其 中	高级技工	工日	0.088	0.035	0.070
材 料	850103002	校验材料费		元	0.260	0.130	0.130
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.016	0.006	0.012
	871640025	多功能校验仪		台班	0.008	0.003	0.006
	870613023	手持式万用表		台班	0.012	0.005	0.009
	873114001	数字电压表		台班	0.004	0.002	0.003

工作内容：现场至控制室进行控制、操作、显示静态模拟试验。

计量单位：套

编 号				2-6-894	2-6-895	2-6-896	2-6-897	
项 目				基础自动化系统软件功能试验				
				在线回路试验				
				模拟量AI点	模拟量AO点	数字量DI点	数字量DO点	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.105	0.228	0.063	0.116
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.026	0.057	0.016	0.029
	000101003		高级技工	工日	0.079	0.171	0.047	0.087
材 料	850103002	校验材料费		元	0.130	0.260	0.130	0.130
机 械	870113025	便携式电动泵压力校验仪		台班	0.010	—	—	—
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.017	0.038	0.010	0.019
	871640025	多功能校验仪		台班	0.010	0.023	0.006	0.012
	870113029	多功能压力校验仪		台班	0.010	—	0.090	—
	871640017	回路校验仪		台班	0.021	0.045	0.013	0.023
	870613023	手持式万用表		台班	0.021	0.045	0.013	0.023
	870113001	数字压力表		台班	0.010	0.023	0.006	0.012

工作内容：现场至控制室进行控制、操作、显示静态模拟试验。

计量单位：套

编 号				2-6-898	2-6-899	
项 目				基础自动化系统软件功能试验		
				在线回路试验		
				脉冲量PI/PO点	无线测控点	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.175	0.140
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.044	0.035
	000101003		高级技工	工日	0.131	0.105
材 料	850103002	校验材料费		元	0.260	0.260
机 械	873150102	对讲机（一对）		台班	0.029	0.023
	871640025	多功能校验仪		台班	0.017	0.014
	871640017	回路校验仪		台班	0.035	—
	870613023	手持式万用表		台班	—	0.028

十一、仪表管路敷设、伴热及脱脂

工作内容: 清理、煨弯、组对、安装及接头(管件)安装、焊接、除锈、防腐、强度和气密泄漏性试验。

计量单位: 10m

编 号				2-6-900	2-6-901	2-6-902	2-6-903	
项 目				钢管敷设				
				碳钢管敷设焊接(管径mm以内)				
				14	22	32	50	
名 称			单 位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.417	1.621	1.847	2.122
	000101001	其 中	普工	工日	0.255	0.292	0.332	0.382
	000101002		一般技工	工日	1.134	1.297	1.478	1.698
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.032	0.037	0.042
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	15.000	12.000	12.000	8.000
	341103001	电		kW·h	0.200	0.500	0.800	1.200
	182513018	镀锌管卡子(钢管用) 15		个	7.000	—	—	—
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	130115007	酚醛调和漆 各色		kg	0.170	0.310	0.400	0.720
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.220	0.390	0.500	0.900
	031541003	钢锯条		条	0.250	0.100	0.100	—
	170000002	管材		m	10.400	10.400	10.400	10.400
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	143505004	清洗液 500ml		瓶	0.200	0.200	0.200	0.200
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.001	0.010	0.010	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.001	0.010	0.010	0.001
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.128	0.096	0.096	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	0.500	0.500	0.500
	142909001	氧气		m³	0.336	0.252	0.252	—
	181625018	仪表接头		套	4.000	3.000	4.000	6.000
	142907002	乙炔气		kg	0.128	0.096	0.096	—
	140509006	油漆溶剂油		kg	0.200	0.300	0.400	0.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	182513019	镀锌管卡子(钢管用) 20		个	—	5.000	—	—
	182513020	镀锌管卡子(钢管用) 32		个	—	—	5.000	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	—	—	—	0.662
	182513021	镀锌管卡子(钢管用) 50		个	—	—	—	4.000
机 械	990401030	载重汽车 8t		台班	0.005	0.010	0.012	0.015
	990758010	电动弯管机 50mm		台班	—	0.040	0.040	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	—	0.010	0.015	0.020
	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	—	—	—	0.050
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	—	—	0.340

工作内容：清理、煨弯、套丝、组对、安装及接头(管件)安装、强度和
气密泄漏性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-904	2-6-905	2-6-906	2-6-907	
项 目				钢管敷设				
				碳钢管敷设丝接(管径mm以内)				
				15	20	32	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.990	1.170	1.504	1.779
	000101001	其 中	普工	工日	0.178	0.211	0.271	0.320
	000101002		一般技工	工日	0.792	0.936	1.203	1.423
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.023	0.030	0.036
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	15.000	12.000	12.000	8.000
	341103001	电		kW·h	0.250	0.300	0.350	0.500
	182513018	镀锌管卡子(钢管用) 15		个	7.000	—	—	—
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	031541003	钢锯条		条	0.250	0.100	0.100	—
	170000002	管材		m	10.400	10.400	10.400	10.400
	180000002	管件 DN15以下		套	5.000	4.000	6.000	8.000
	130119002	厚漆		kg	0.040	0.050	0.060	0.060
	140303001	机油(综合)		kg	0.050	0.080	0.100	0.120
	340203007	聚四氟乙烯生料带(综合)		m	0.210	0.200	0.400	0.650
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	030107012	膨胀螺栓 M10~16		套	0.005	0.005	0.005	0.005
	143505004	清洗液 500ml		瓶	0.250	0.250	0.250	0.250
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.001	0.005	0.010	0.010
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	0.500	0.500	0.500
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	182513019	镀锌管卡子(钢管用) 20		个	—	5.000	—	—
	182513020	镀锌管卡子(钢管用) 32		个	—	—	5.000	—
	182513021	镀锌管卡子(钢管用) 50		个	—	—	—	4.000
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	0.010	0.010	0.030	0.050
	990748010	管子切断套丝机 159mm		台班	0.020	0.035	0.050	0.060
	990758010	电动弯管机 50mm		台班	—	0.010	0.020	0.030
	990401015	载重汽车 4t		台班	—	0.010	0.012	0.015

工作内容：清理、煨弯、套丝、组对、安装及接头(管件)安装、强度和
气密泄漏性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-908	2-6-909
项 目				钢管敷设	
				碳钢管卡套连接(管径mm)	
				14以下	14以上
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		0.829	1.160
	000101001	其中	普工	0.149	0.209
	000101002		一般技工	0.663	0.928
	000101003		高级技工	0.017	0.023
材	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		15.000	12.000
	182513018	镀锌管卡子(钢管用) 15		7.000	
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		0.030	0.030
	130115007	酚醛调和漆 各色		0.170	0.310
	130505009	酚醛防锈漆 各色		0.220	0.390
	031541003	钢锯条		0.250	0.100
	170000002	管材		10.400	10.400
	022701001	棉纱		0.050	0.050
	031101002	砂轮片 Φ100		0.010	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		0.001	0.010
	031102005	铁砂布 0~2#		0.300	0.300
	181625018	仪表接头		4.000	3.000
	140509006	油漆溶剂油		0.200	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)		5.000	5.000
	182513019	镀锌管卡子(钢管用) 20		—	5.000
机	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		0.050	0.050
	990758010	电动弯管机 50mm		0.030	0.030
	990785030	砂轮切割机 Φ400		0.020	0.020
	990401015	载重汽车 4t		0.005	0.010

工作内容：清洗、组对、高压管车丝、焊接及焊口处理、管及管件安装、除锈、防腐、强度、气密性、泄漏性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-910	2-6-911	2-6-912	2-6-913	
项 目				不锈钢管及高压管敷设				
				不锈钢管敷设(管径mm以内)				
				10	14	22	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.147	1.465	1.694	1.917
	000101001	其 中	普工	工日	0.206	0.264	0.305	0.345
	000101002		一般技工	工日	0.918	1.172	1.355	1.534
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.029	0.034	0.038
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	6.000	15.000	10.000	10.000
	182511001	不锈钢管卡 15		个	3.000	7.000	—	—
	031303017	不锈钢焊丝(综合)		kg	0.020	0.132	0.099	0.099
	341103001	电		kW·h	0.080	0.100	0.150	0.300
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	170000002	管材		m	10.360	10.360	10.360	10.360
	180000002	管件 DN15以下		套	4.000	3.000	4.000	4.000
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.001	0.005	0.010	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.001	0.005	0.010	0.010
	143169002	酸洗膏		kg	0.010	0.015	0.020	0.025
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	0.500	0.500	—
	022703006	细白布 宽900		m	0.050	0.050	0.050	0.050
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.140	0.240	0.240	0.240
	142911001	氩气		m ³	0.036	0.240	0.180	0.180
	340101003	钨钨棒		g	0.067	0.448	0.336	0.336
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	182511002	不锈钢管卡 20		个	—	—	5.000	—
	182511003	不锈钢管卡 32		个	—	—	—	5.000
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		台班	0.040	—	—	0.050
	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.020	0.050	0.060	0.070
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.010	0.011	0.022	0.025
	990797020	台式砂轮机 Φ100		台班	0.010	0.011	0.012	0.010
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.010	0.050	0.070	0.090
	990401030	载重汽车 8t		台班	—	0.005	0.010	0.012
	990758010	电动弯管机 50mm		台班	—	—	0.040	0.060

工作内容：清洗、组对、高压管车丝、焊接及焊口处理、管及管件安装、除锈、防腐、强度、气密性、泄漏性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-914	2-6-915	2-6-916	2-6-917
项 目				不锈钢管及高压管敷设			
				不锈钢管敷设 (管径mm以内)	不锈钢管卡套连接(管径mm)		高压管(管径 15mm以内)
				50	14以下	14以上	碳钢
名 称				消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	2.343	0.971	1.139
	000101001	其中	普工	工日	0.422	0.175	0.205
	000101002		一般技工	工日	1.874	0.777	0.911
	000101003		高级技工	工日	0.047	0.019	0.023
材	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	8.000	14.000	10.000
	182511004	不锈钢管卡 50		个	4.000	—	—
	031303017	不锈钢焊丝(综合)		kg	0.110	—	—
	341103001	电		kW·h	0.450	0.080	0.080
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.060	0.030	0.030
	170000002	管材		m	10.360	10.360	10.360
	180000002	管件 DN15以下		套	4.000	4.000	3.000
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.010	0.005	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.010	0.005	0.010
	143169002	酸洗膏		kg	0.040	—	—
	022703006	细白布 宽900		m	0.050	0.010	0.010
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.240	—	—
	142911001	氩气		m ³	0.210	—	—
	340101003	钨钨棒		g	0.392	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	—	—
	182511001	不锈钢管卡 15		个	—	7.000	—
	182511002	不锈钢管卡 20		个	—	—	5.000
	130115006	酚醛调和漆		kg	—	—	—
	130505007	酚醛防锈漆		kg	—	—	—
	022701001	棉纱		kg	—	—	—
	143505004	清洗液 500ml		瓶	—	—	—
	140509003	溶剂汽油 200#		kg	—	—	—
	031303008	碳钢氩弧焊丝		kg	—	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	—	—
机	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		台班	0.090	0.015	0.018
	990758010	电动弯管机 50mm		台班	0.050	—	—
	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.080	—	—
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.080	0.010	0.010
	990797020	台式砂轮机 Φ100		台班	0.010	0.010	0.010
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.015	—	—
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.240	—	—
	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	—	—	—

工作内容：清洗、组对、高压管车丝、焊接及焊口处理、管及管件安装、除锈、防腐、强度、气密性、泄漏性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-918	
项 目				不锈钢管及高压管敷设	
				高压管(管径15mm以内)	
				不锈钢	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000101000	合计工日		工日	1.761
	000101001	其中	普工	工日	0.317
	000101002		一般技工	工日	1.409
	000101003		高级技工	工日	0.035
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	10.000
	182511001	不锈钢管卡 15		个	7.000
	341103001	电		kW·h	0.800
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.030
	170000002	管材		m	10.360
	180000002	管件 DN15以下		套	4.000
	031303004	合金钢氩弧焊丝		kg	0.132
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.010
	143169002	酸洗膏		kg	0.030
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500
	022703006	细白布 宽900		m	0.010
	020101001	橡胶板(综合)		kg	0.240
	142911001	氩气		m³	0.312
	340101003	钨钨棒		g	0.624
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000
机 械	990718010	普通车床 400×1000mm		台班	0.080
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.020
	990797020	台式砂轮机 Φ100		台班	0.010
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.002
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.040

工作内容：清洗、组对、安装、焊接(或卡套连接)、固定、通气和气密性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-919	2-6-920	2-6-921	2-6-922	
项 目				有色金属及非金属管敷设				
				紫铜管(管径mm以内)				
				10	14	22	32	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.549	1.088	1.293	1.716
	000101001	其 中	普工	工日	0.099	0.196	0.233	0.309
	000101002		一般技工	工日	0.439	0.870	1.034	1.373
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.022	0.026	0.034
材 <								

工作内容：清洗、组对、安装、焊接(或卡套连接)、固定、通气和气密性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-923	2-6-924
项 目				有色金属及非金属管敷设	
				黄铜管(管径mm以内)	
				32	50
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日		1.795	2.379
	000101001	其中	普工	0.323	0.428
	000101002		一般技工	1.436	1.903
	000101003		高级技工	0.036	0.048
材	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		20.000	20.000
	341103001	电		1.000	2.000
	182513020	镀锌管卡子(钢管用) 32		10.000	—
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		0.060	0.060
	170000002	管材		10.200	10.200
	031101002	砂轮片 Φ100		0.010	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		0.010	0.010
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ1~6		0.500	0.500
	031102005	铁砂布 0~2#		1.000	1.000
	031303010	铜氩弧焊丝		0.084	0.110
	341304005	位号牌		20.000	30.000
	022703006	细白布 宽900		0.050	0.050
	181625018	仪表接头		5.000	10.000
	031519002	钻头 Φ6~13		0.400	0.750
	142911001	氩气		0.071	0.071
	340101003	钨钨棒		0.142	0.142
	850103009	其他材料费(占材料费)		5.000	5.000
	182513021	镀锌管卡子(钢管用) 50		—	10.000
机	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		0.100	0.100
	990748010	管子切断套丝机 159mm		0.012	0.015
	990718010	普通车床 400×1000mm		0.030	0.030
	990785030	砂轮切割机 Φ400		0.015	0.015
	990728020	摇臂钻床 50mm		0.100	0.150
	990401015	载重汽车 4t		0.012	0.015
	990912010	氩弧焊机 500A		0.070	0.120

工作内容：准备、清洗、定位、划线、切断、煨弯、组对、焊接、接头连接、固定、强度试验、严密性或气密性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-925	2-6-926	2-6-927	2-6-928	
项 目				有色金属及非金属管敷设				
				铝管敷设(管径mm以内)			聚乙烯管(管径32mm以内)	
				14	22	32		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.474	1.515	1.691	2.000
	000101001	其 中	普工	工日	0.265	0.273	0.304	0.360
	000101002		一般技工	工日	1.180	1.212	1.353	1.600
	000101003		高级技工	工日	0.029	0.030	0.034	0.040
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	14.000	20.000	20.000	—
	341103001	电		kW·h	0.200	0.500	0.600	1.000
	182513018	镀锌管卡子(钢管用) 15		个	10.000	—	—	—
	031541003	钢锯条		条	0.100	—	—	1.000
	170000002	管材		m	10.300	10.300	10.300	10.300
	031303015	铝焊丝 丝301(综合)		kg	0.035	0.052	0.068	—
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.002	0.010	0.015	0.015
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.003	0.008	0.010	—
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	0.200	0.250	0.500	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	0.500	0.500	0.500
	181625018	仪表接头		套	3.000	2.000	2.000	—
	142911001	氩气		m³	0.090	0.150	0.200	—
	340101003	铈钨棒		g	0.180	0.290	0.360	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	182513019	镀锌管卡子(钢管用) 20		个	—	10.000	—	—
	182513020	镀锌管卡子(钢管用) 32		个	—	—	10.000	—
	031301015	聚氯乙烯焊条(综合)		kg	—	—	—	0.040
	180900003	塑料管件		套	—	—	—	6.000
	182515001	塑料卡子		个	—	—	—	14.000
机 械	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.010	0.030	0.040	—
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.010	0.012	0.015	—
	990797020	台式砂轮机 Φ100		台班	0.010	0.012	0.015	0.150
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.005	0.010	0.012	0.007
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.020	0.020	0.040	—
	990758010	电动弯管机 50mm		台班	—	0.030	0.030	—
	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	—	—	—	0.220

工作内容：切断、煨弯、缆头处理、卡套连接、固定、通气试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-929	2-6-930	2-6-931	2-6-932	
项 目				管缆敷设				
				尼龙管缆(管径mm以内)				
				单芯			7芯	
				6	8	10	6	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.383	0.529	0.740	1.043
	000101001	其 中	普工	工日	0.069	0.095	0.133	0.188
	000101002		一般技工	工日	0.306	0.423	0.592	0.834
	000101003		高级技工	工日	0.008	0.011	0.015	0.021
材 料	031541003	钢锯条		条	0.100	0.100	0.110	0.150
	170000002	管材		m	10.300	10.300	10.300	10.300
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	2.500	2.500	2.500	1.000
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ 1~6		kg	0.080	0.080	0.080	0.140
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.200	0.200	0.200	0.300
	181625018	仪表接头		套	2.000	2.000	2.000	6.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	—	—	2.000	4.000
	290639007	镀锌电线管卡子 15mm		个	—	—	1.000	2.000
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	0.010	0.010	0.010	0.020
	990401015	载重汽车 4t		台班	—	0.005	0.005	0.007

工作内容：切断、煨弯、缆头处理、卡套连接、固定、通气试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-933	2-6-934	2-6-935	2-6-936	
项 目				管缆敷设				
				铜管缆(管径mm以内)				
				单芯			7芯	
				6	8	10	6	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.573	0.890	0.961	1.201
	000101001	其 中	普工	工日	0.103	0.160	0.173	0.216
	000101002		一般技工	工日	0.459	0.712	0.769	0.961
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.018	0.019	0.024
材 料	031541003	钢锯条		条	0.150	0.150	0.150	0.500
	170000002	管材		m	10.300	10.300	10.300	10.300
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	2.200	2.200	2.200	1.000
	020111009	石棉橡胶板 高压 δ1~6		kg	0.080	0.080	0.080	0.100
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.300	0.300	0.300	0.300
	181625018	仪表接头		套	2.000	2.000	2.000	8.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	031101002	砂轮片 Φ100		片	—	0.005	0.005	0.010
	031101006	砂轮片 Φ400		片	—	0.005	0.005	0.010
	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	—	—	2.000	4.000
290639007	镀锌电线管卡子 15mm		个	—	—	1.000	2.000	
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	0.010	0.010	0.010	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.010	0.011	0.012	0.015
	990797030	手提式砂轮机		台班	0.010	0.011	0.012	0.015
	990401015	载重汽车 4t		台班	—	0.005	0.005	0.007

工作内容：切断、煨弯、缆头处理、卡套连接、固定、通气试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-937	2-6-938	2-6-939	2-6-940	
项 目				管缆敷设				
				不锈钢管缆(管径mm以内)				
				单芯			7芯	
				6	8	10	6	
名 称				单位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.903	0.990	1.057	1.360
	000101001	其中	普工	工日	0.163	0.178	0.190	0.245
	000101002		一般技工	工日	0.722	0.792	0.846	1.088
	000101003		高级技工	工日	0.018	0.020	0.021	0.027
材	031541003	钢锯条		条	0.200	0.250	0.250	0.400
	170000002	管材		m	10.300	10.300	10.300	10.300
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	12.000	7.000	7.000	6.000
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.200	0.200	0.300	0.500
	181625018	仪表接头		套	2.000	2.000	2.000	8.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	—	10.000	10.000	12.000
	182511001	不锈钢管卡 15		个	—	5.000	5.000	6.000
	031101002	砂轮片 Φ100		片	—	0.005	0.005	0.010
机	031101006	砂轮片 Φ400		片	—	0.005	0.005	0.010
	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	0.010	0.010	0.010	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.005	0.005	0.010	0.010
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.005	0.005	0.005	0.007
械	990797030	手提式砂轮机		台班	—	—	0.010	0.010

工作内容：切断、煨弯、缆头处理、卡套连接、固定、通气试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-941	2-6-942
项 目				管缆敷设	
				伴热一体化管缆(缆芯以内)	
				单芯	4芯
名 称				消 耗 量	
人	000101000	合计工日	工日	2.195	3.751
	000101001	普工	工日	0.395	0.675
	000101002	其中 一般技工	工日	1.756	3.001
	000101003	高级技工	工日	0.044	0.075
材	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	12.000	12.000
	031303018	不锈钢氩弧焊丝(综合)	kg	0.068	0.135
	182513001	镀锌钢管卡子 DN15	个	6.000	—
	031541003	钢锯条	条	0.500	1.000
	170000002	管材	m	10.300	10.300
	021301001	尼龙扎带(综合)	根	6.000	6.000
	031101002	砂轮片 Φ100	片	0.016	0.020
	031101006	砂轮片 Φ400	片	0.016	0.020
	143169002	酸洗膏	kg	0.020	0.040
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.500	0.500
	022703006	细白布 宽900	m	0.050	0.070
	181625018	仪表接头	套	4.000	8.000
	142911001	氩气	m ³	0.120	0.240
	340101003	铈钨棒	g	0.224	0.448
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000
机	182513006	镀锌钢管卡子 DN50	个	—	6.000
	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.010	0.010
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.040	0.050
	990813005	试压泵 2.5MPa	台班	0.010	0.020
	990797030	手提式砂轮机	台班	0.040	0.050
	990401015	载重汽车 4t	台班	0.010	0.020
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.100	0.200

工作内容：伴热管：敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、强度和气密性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-943	2-6-944	2-6-945	2-6-946	
项 目				仪表设备与管路伴热				
				不锈钢管伴热管(管径mm以内)				
				10	14	18	22	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.159	1.642	2.027	2.434
	000101001	其中	普工	工日	0.209	0.296	0.365	0.438
	000101002		一般技工	工日	0.927	1.313	1.621	1.947
	000101003		高级技工	工日	0.023	0.033	0.041	0.049
材 料	031303017	不锈钢焊丝(综合)		kg	0.010	0.010	0.015	0.015
	341103001	电		kW·h	0.100	0.120	0.130	0.140
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	170000002	管材		m	10.300	10.300	10.300	10.300
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.001	0.005	0.005	0.080
	031101006	砂轮片 Φ400		片	0.001	0.005	0.005	0.080
	143169002	酸洗膏		kg	0.050	0.050	0.030	0.040
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	0.500	0.500	0.500
	022703006	细白布 宽900		m	0.050	0.050	0.050	0.050
	142911001	氩气		m³	0.060	0.120	0.120	0.120
	340101003	钨钨棒		g	0.112	0.224	0.224	0.224
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.010	0.015	0.018	0.020
	990813005	试压泵 2.5MPa		台班	0.020	0.020	0.020	0.020
	990797030	手提式砂轮机		台班	0.010	0.015	0.018	0.020
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.010	0.010	0.015	0.015

工作内容：伴热管：敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、强度和气密性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-947	2-6-948	2-6-949	2-6-950	
项 目				仪表设备与管路伴热				
				碳钢管伴热管(管径mm以内)				
				10	14	18	22	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.988	1.358	1.884	2.138
	000101001	其 中	普工	工日	0.178	0.244	0.339	0.385
	000101002		一般技工	工日	0.790	1.087	1.507	1.710
	000101003		高级技工	工日	0.020	0.027	0.038	0.043
材 料	341103001	电		kW·h	0.140	0.160	0.180	0.200
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	130505009	酚醛防锈漆 各色		kg	0.360	0.370	0.380	0.390
	031541003	钢锯条		条	0.500	0.500	0.700	0.700
	170000002	管材		m	10.350	10.350	10.350	10.350
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.032	0.064	0.064	0.064
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	0.500	0.500	0.500
	142909001	氧气		m³	0.084	0.168	0.168	0.168
	142907002	乙炔气		kg	0.032	0.064	0.064	0.064
850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机 械	990747010	管子切断机 60mm		台班	0.030	0.030	0.040	0.040
	990813005	试压泵 2.5MPa		台班	0.020	0.020	0.020	0.020
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：伴热管：敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、强度和气密性试验。

计量单位：10m

编 号				2-6-951	2-6-952	2-6-953	2-6-954	
项 目				仪表设备与管路伴热				
				铜管伴热管(管径mm以内)				
				10	14	18	22	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.556	1.052	1.260	1.500
	000101001	其中	普工	工日	0.100	0.189	0.227	0.270
	000101002		一般技工	工日	0.445	0.842	1.008	1.200
	000101003		高级技工	工日	0.011	0.021	0.025	0.030
材	031541003	钢锯条		条	0.100	0.300	0.400	0.500
	170000002	管材		m	10.300	10.300	10.300	10.300
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.001	0.005	0.008	0.010
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.500	0.500	0.500	0.500
	031303010	铜氩弧焊丝		kg	0.029	0.027	0.034	0.047
	142911001	氩气		m³	0.023	0.023	0.029	0.040
	340101003	钨钨棒		g	0.046	0.045	0.057	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0		kg	—	0.050	0.050	0.050
	031303009	铜焊丝(综合)		kg	—	0.009	0.012	0.018
	142909001	氧气		m³	—	0.024	0.032	0.039
	142907002	乙炔气		kg	—	0.008	0.013	0.015
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	0.010	0.010	0.015	0.020
	990797030	手提式砂轮机		台班	0.010	0.010	0.015	0.020
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.008	0.008	0.010	0.010
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	0.030	0.035	0.050	0.060
	990747010	管子切断机 60mm		台班	—	0.015	0.020	0.020

工作内容：伴热带(元件)敷设(安装)、绝缘接地、控制及保护电路测试。

计量单位：见表

编 号				2-6-955	2-6-956	2-6-957	2-6-958	
项 目				仪表设备与管路伴热				
				电伴热带/伴热电缆			伴热元件	
				伴热电缆	接线盒	终端头制作安装		
单 位				100m	个		根	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.059	0.121	0.416	0.774
	000101001	其中	普工	工日	1.091	0.022	0.075	0.139
	000101002		一般技工	工日	4.847	0.097	0.333	0.620
	000101003		高级技工	工日	0.121	0.002	0.008	0.015
材 <								

工作内容：表计拆装、浸泡、脱脂、擦洗、检查、封口、送检。

计量单位：见表

编 号				2-6-959	2-6-960	2-6-961	2-6-962	
项 目				仪表设备与管路脱脂				
				压力表	变送器调节阀	孔板	仪表阀门	
单 位				块	台	块	个	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.379	0.739	0.278	0.287
	000101001	其中	普工	工日	0.068	0.133	0.050	0.052
	000101002		一般技工	工日	0.303	0.591	0.222	0.229
	000101003		高级技工	工日	0.008	0.015	0.006	0.006
材 料	311921001	白滤纸		张	2.000	6.000	2.000	3.000
	143303001	酒精		kg	0.100	0.500	0.500	0.100
	143517003	脱脂剂		kg	1.000	7.000	2.050	1.000
	256101002	脱脂用黑光灯		组	0.020	0.050	0.010	0.010
	022703006	细白布 宽900		m	0.100	0.400	0.400	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容：表计拆装、浸泡、脱脂、擦洗、检查、封口、送检。

计量单位：见表

编 号				2-6-963	2-6-964	
项 目				仪表设备与管路脱脂		
				仪表附件	仪表管路	
单 位				套	10m	
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	0.083	0.638
	000101001	其中	普工	工日	0.015	0.115
	000101002		一般技工	工日	0.066	0.510
	000101003		高级技工	工日	0.002	0.013
材	311921001	白滤纸		张	1.000	4.000
	143303001	酒精		kg	0.100	0.300
	143517003	脱脂剂		kg	0.500	1.500
	256101002	脱脂用黑光灯		组	0.010	0.030
	022703006	细白布 宽900		m	0.100	0.250
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	—	0.100
机械	991003020	电动空气压缩机 0.6m3/min		台班	—	0.060

十二、自动化线路、通信

工作内容：绝缘检查、敷设、固定、挂牌。

计量单位：根

编 号				2-6-965	2-6-966	2-6-967	2-6-968	
项 目				自动化线路敷设				
				带专用插头系统电缆敷设(芯)				
				10	20	36	50	
名 称				单 位	消 耗 量			
人	000101000	合计工日		工日	0.311	0.368	0.451	0.529
	000101001	其中	普工	工日	0.062	0.074	0.090	0.106
	000101002		一般技工	工日	0.233	0.276	0.338	0.397
	000101003		高级技工	工日	0.016	0.018	0.023	0.026
材	021301001	尼龙扎带(综合)		根	7.000	7.000	7.000	7.000
	341304005	位号牌		个	2.000	2.000	2.000	2.000
	280008017	系统电缆		根	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	873174013	铭牌打印机		台班	0.024	0.024	0.024	0.024
	870613023	手持式万用表		台班	0.064	0.074	0.090	0.105
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.005	0.006	0.007	0.010

工作内容：绝缘检查、敷设、固定、挂牌。

计量单位：100m

编 号				2-6-969	2-6-970	2-6-971	2-6-972	
项 目				自动化线路敷设				
				通信线缆(对以内)				
				4	25	50	50以上	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.834	1.558	1.935	2.409
	000101001	其中	普工	工日	0.167	0.312	0.387	0.482
	000101002		一般技工	工日	0.625	1.168	1.451	1.807
	000101003		高级技工	工日	0.042	0.078	0.097	0.120
材 料	280113002	超五类屏蔽双绞线		m	102.000	102.000	102.000	102.000
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.300	0.100	0.100	0.100
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	2.000	5.000	8.000	10.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	990401015	载重汽车 4t		台班	—	0.010	0.020	0.030

工作内容：开箱检查、架线盘、敷设、锯断、固定、临时封头。

计量单位：100m

编 号				2-6-973	2-6-974	2-6-975	2-6-976	
项 目				自动化线路敷设				
				自动化电缆敷设(1.5mm²以内)				
				2芯	4芯以下	6芯以下	12芯以下	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.854	2.539	2.935	2.980
	000101001	其中	普工	工日	0.371	0.508	0.587	0.596
	000101002		一般技工	工日	1.390	1.904	2.201	2.235
	000101003		高级技工	工日	0.093	0.127	0.147	0.149
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	12.000	12.000	12.000	10.000
	280008001	电缆(综合)		m	102.000	102.000	102.000	102.000
	290639002	镀锌电缆卡子(综合)		个	6.000	6.000	6.000	5.000
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.300	0.300	0.200	0.200
	031541003	钢锯条		条	1.000	1.000	1.000	1.000
	144301001	绝缘胶布 20m/卷		卷	0.300	0.300	0.200	0.100
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	2.000	2.000	3.000	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990401015	载重汽车 4t		台班	—	0.006	0.007	0.008
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	0.006

工作内容：开箱检查、架线盘、敷设、锯断、固定、临时封头。

计量单位：100m

编 号				2-6-977	2-6-978	2-6-979	2-6-980	
项 目				自动化线路敷设				
				自动化电缆敷设(1.5mm²以内)				
				21芯以下	27芯以下	39芯以下	48芯以下	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.296	4.203	4.802	5.552
	000101001	其中	普工	工日	0.659	0.841	0.960	1.110
	000101002		一般技工	工日	2.472	3.152	3.602	4.164
	000101003		高级技工	工日	0.165	0.210	0.240	0.278
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	10.000	8.000	8.000	8.000
	280008001	电缆(综合)		m	102.000	102.000	102.000	102.000
	290639002	镀锌电缆卡子(综合)		个	5.000	4.000	4.000	4.000
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.150	—	—	—
	031541003	钢锯条		条	0.500	0.500	0.300	0.300
	144301001	绝缘胶布 20m/卷		卷	0.080	0.060	0.060	0.050
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.060	0.060
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	4.000	4.000	4.000	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.009	0.011	0.015	0.017
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.013	0.012	0.016	0.022

工作内容：开箱检查、架线盘、敷设、锯断、固定、临时封头。

计量单位：100m

编 号				2-6-981	2-6-982	2-6-983	2-6-984	
项 目				自动化线路敷设				
				自动化电缆敷设(1.5mm ² 以内)		自动化电缆敷设(1.5mm ² 以上)		
				54芯以下	60芯以下	2芯	4芯以下	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	6.236	7.968	2.057	2.812
	000101001	其中	普工	工日	1.247	1.594	0.411	0.562
	000101002		一般技工	工日	4.677	5.976	1.543	2.109
	000101003		高级技工	工日	0.312	0.398	0.103	0.141
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	8.000	8.000	12.000	12.000
	280008001	电缆(综合)		m	102.000	102.000	102.000	102.000
	290639002	镀锌电缆卡子(综合)		个	4.000	4.000	6.000	6.000
	031541003	钢锯条		条	0.300	0.300	1.000	1.000
	144301001	绝缘胶布 20m/卷		卷	0.050	0.060	0.300	0.300
	022701001	棉纱		kg	0.060	0.100	0.050	0.050
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	4.000	4.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	—	—	0.300	0.300
机械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.020	0.025	—	—
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.024	0.031	—	0.007

工作内容：开箱检查、架线盘、敷设、锯断、固定、临时封头。

计量单位：100m

编 号				2-6-985	2-6-986	2-6-987	2-6-988	
项 目				自动化线路敷设				
				自动化电缆敷设(1.5mm²以上)				
				6芯以下	12芯以下	21芯以下	27芯以下	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.209	3.514	3.767	4.638
	000101001	其中	普工	工日	0.642	0.703	0.753	0.928
	000101002		一般技工	工日	2.407	2.635	2.826	3.478
	000101003		高级技工	工日	0.160	0.176	0.188	0.232
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	10.000	10.000	8.000	6.000
	280008001	电缆(综合)		m	102.000	102.000	102.000	102.000
	290639002	镀锌电缆卡子(综合)		个	5.000	5.000	4.000	—
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	0.200	0.200	0.150	—
	031541003	钢锯条		条	1.000	0.500	0.500	0.500
	144301001	绝缘胶布 20m/卷		卷	0.300	0.025	0.100	0.080
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	3.000	4.000	4.000	6.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	290639001	镀锌电缆卡子		套	—	—	—	3.000
机 械	990401015	载重汽车 4t		台班	0.008	0.009	0.014	0.013
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.007	0.011	0.012

工作内容：开箱检查、架线盘、敷设、锯断、固定、临时封头。

计量单位：100m

编 号				2-6-989	2-6-990	2-6-991	2-6-992	
项 目				自动化线路敷设				
				自动化电缆敷设(1.5mm²以上)				
				39芯以下	48芯以下	54芯以下	60芯以下	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	5.060	5.969	6.585	8.335
	000101001	其 中	普工	工日	1.012	1.194	1.317	1.667
	000101002		一般技工	工日	3.795	4.477	4.939	6.251
	000101003		高级技工	工日	0.253	0.298	0.329	0.417
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	6.000	6.000	6.000	6.000
	280008001	电缆(综合)		m	102.000	102.000	102.000	102.000
	290639001	镀锌电缆卡子		套	3.000	3.000	3.000	3.000
	031541003	钢锯条		条	0.300	0.300	0.300	0.300
	144301001	绝缘胶布 20m/卷		卷	0.080	0.080	0.060	0.060
	022701001	棉纱		kg	0.060	0.060	0.060	0.100
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	6.000	6.000	6.000	6.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.015	0.018	0.020	0.026
	990401015	载重汽车 4t		台班	0.017	0.023	0.026	0.033

工作内容：制作、固定、校线、套线号、绝缘测定、接地、挂牌。

计量单位：个

编 号				2-6-993	2-6-994	2-6-995	2-6-996	
项 目				自动化线路敷设				
				电缆终端头制作、安装(芯以下)				
				2	4	6	12	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.180	0.244	0.303	0.445
	000101001	其 中	普工	工日	0.036	0.049	0.061	0.089
	000101002		一般技工	工日	0.135	0.183	0.227	0.334
	000101003		高级技工	工日	0.009	0.012	0.015	0.022
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	1.000	1.000	1.000	1.000
	340515001	标签纸(综合)		m	0.050	0.070	0.080	0.140
	290639002	镀锌电缆卡子(综合)		个	0.500	0.500	0.500	0.500
	284309003	接地线 5.5~16mm ²		m	0.600	0.600	0.600	0.600
	290901001	接线铜端子头		个	2.200	4.400	6.600	13.200
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	0.500	0.500	0.500	0.500
	144303016	塑料胶布带 20mm×50m		卷	0.020	0.040	0.050	0.100
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.100	0.200	0.400	0.540
	280317020	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-1.5mm ²		m	0.500	0.500	0.500	0.500
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.050	0.050	0.050	0.050
	290697001	线号套管(综合)		m	0.050	0.100	0.150	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	873152014	电缆测试仪		台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.030	0.039	0.047	0.065
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.030	0.039	0.047	0.065
	873152063	数字式快速对线仪		台班	0.010	0.015	0.020	0.025
	873174017	线号打印机		台班	0.004	0.008	0.012	0.024
	870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：制作、固定、校线、套线号、绝缘测定、接地、挂牌。

计量单位：个

编 号				2-6-997	2-6-998	2-6-999	2-6-1000	
项 目				自动化线路敷设				
				电缆终端头制 作、安装(芯以 下)	电缆终端头制作安装(芯以下)			
					21	27	39	48
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.566	0.699	0.996	1.229
	000101001	其中	普工	工日	0.113	0.140	0.199	0.246
	000101002		一般技工	工日	0.425	0.524	0.747	0.922
	000101003		高级技工	工日	0.028	0.035	0.050	0.061
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	1.000	1.000	1.000	1.000
	340515001	标签纸(综合)		m	0.200	0.300	0.400	0.500
	290639002	镀锌电缆卡子(综合)		个	0.500	0.500	0.500	0.500
	284309003	接地线 5.5~16mm ²		m	0.600	0.600	0.600	0.600
	290901001	接线铜端子头		个	23.100	27.700	42.900	52.800
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	0.500	0.500	0.500	0.500
	144303016	塑料胶布带 20mm×50m		卷	0.200	0.300	0.400	0.400
	031102005	铁砂布 0~2#		张	0.450	0.540	0.600	0.700
	280317020	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-1.5mm ²		m	0.500	0.500	0.500	0.500
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.050	0.050	0.050	0.050
	290697001	线号套管(综合)		m	0.350	0.510	0.650	0.780
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	873152014	电缆测试仪		台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.083	0.101	0.147	0.182
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.083	0.101	0.147	0.182
	873152063	数字式快速对线仪		台班	0.030	0.040	0.050	0.060
	873174017	线号打印机		台班	0.042	0.054	0.078	0.096
	870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：制作、固定、校线、套线号、绝缘测定、接地、挂牌。

计量单位：个

编 号				2-6-1001	2-6-1002	2-6-1003	2-6-1004	
项 目				自动化线路敷设				
				电缆终端头制作安装(芯以下)		通信专用缆线终端(对芯)		
				54	60	4	25	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.389	1.593	0.057	0.096
	000101001	其中	普工	工日	0.278	0.319	0.011	0.019
	000101002		一般技工	工日	1.042	1.194	0.043	0.072
	000101003		高级技工	工日	0.069	0.080	0.003	0.005
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	1.000	1.000	—	—
	340515001	标签纸(综合)		m	0.600	0.700	—	0.100
	290639002	镀锌电缆卡子(综合)		个	0.500	0.500	—	—
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	0.600	0.600	—	—
	290901001	接线铜端子头		个	59.400	66.000	—	—
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	0.500	0.500	—	—
	144303016	塑料胶布带 20mm×50m		卷	0.400	0.400	—	—
	031102005	铁砂布 0~2#		张	1.000	1.500	—	—
	280317020	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-1.5mm2		m	0.500	0.500	—	—
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	—	—
	022703006	细白布 宽900		m	0.050	0.050	—	—
	290697001	线号套管(综合)		m	0.900	1.000	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	290634007	电缆线接头		个	—	—	1.000	6.000
	020907001	清洁布 250×250		块	—	—	0.200	0.400
机 械	873152014	电缆测试仪		台班	0.010	0.010	—	—
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.204	0.227	0.012	0.020
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	—	—
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	—	—
	870613023	手持式万用表		台班	0.204	0.227	—	—
	873152063	数字式快速对线仪		台班	0.070	0.080	—	—
	873174017	线号打印机		台班	0.108	0.120	—	—
	870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	—	—
	873138001	网络测试仪		台班	—	—	0.010	0.016

工作内容：制作、固定、校线、套线号、绝缘测定、接地、挂牌。

计量单位：个

编 号				2-6-1005	2-6-1006	
项 目				自动化线路敷设		
				通信专用缆线终端(对芯)		
				50	每增4对芯	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.124	0.036
	000101001	其 中	普工	工日	0.025	0.007
	000101002		一般技工	工日	0.093	0.027
	000101003		高级技工	工日	0.006	0.002
材 料	340515001	标签纸(综合)		m	0.100	—
	290634007	电缆线接头		个	12.000	1.000
	020907001	清洁布 250×250		块	0.500	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.026	0.008
	873138001	网络测试仪		台班	0.021	0.006

工作内容：敷设、复测试验、接头熔接、接续、成套附件安装、固定、挂牌。

计量单位：100m

编 号				2-6-1007	2-6-1008	2-6-1009	2-6-1010	2-6-1011	
项 目				自动化线路敷设					
				光缆敷设(芯/束以下)					
				6			12		
				沿桥架支架	沿电缆沟/ 埋地	穿保护管	沿槽盒支架	沿电缆沟/ 埋地	
名 称			单位	消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	2.136	1.664	2.765	3.095	1.912
	000101001	其中	普工	工日	0.427	0.333	0.553	0.619	0.382
	000101002		一般技工	工日	1.602	1.248	2.074	2.321	1.434
	000101003		高级技工	工日	0.107	0.083	0.138	0.155	0.096
材	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	10.000	4.000	—	8.000	4.000
	290634003	电缆卡子(综合)		个	5.000	2.000	—	4.000	2.000
	280015001	光缆		m	102.000	102.000	102.000	102.000	102.000
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	3.000	5.000	—	4.000	3.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	031507017	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	—	—	0.300	—	—
机	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.005
	990401045	载重汽车 15t		台班	0.002	0.002	0.002	0.005	0.005

工作内容：敷设、复测试验、接头熔接、接续、成套附件安装、固定、挂牌、成端头、堵头制作、固定，绝缘试验、特性及电气性能测试、护层对地测试。

计量单位：见表

编 号				2-6-1012	2-6-1013	2-6-1014	2-6-1015	2-6-1016	
项 目				自动化线路敷设					
				光缆接头制作(芯/束以下)		光缆成端头	光缆中继段测试	光电端机	
				6	12				
单 位				(芯/束以下)		个	段	台	
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.945	1.449	0.558	1.058	2.369
	000101001	其中	普工	工日	0.189	0.290	0.112	0.212	0.474
	000101002		一般技工	工日	0.709	1.087	0.418	0.793	1.777
	000101003		高级技工	工日	0.047	0.072	0.028	0.053	0.118
材	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	—	—	—	—	1.000
	292711002	成套附件		套	1.000	1.000	—	—	—
	292703006	地线装置		套	1.010	1.010	—	—	—
	291111003	光缆接头盒		套	1.000	1.000	—	—	—
	142107002	环氧树脂		kg	1.000	1.000	—	—	—
	554911001	加感线圈		个	1.010	1.010	—	—	—
	282515006	接续材料		套	6.000	12.000	—	—	—
	030105050	六角螺栓 M6~8×20~70		套	1.000	1.000	—	—	4.000
	181625010	熔接接头及器材		套	1.000	1.000	—	—	—
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	—	1.000
	022703006	细白布 宽900		m	1.000	1.000	—	—	0.200
	850103002	校验材料费		元	0.510	0.900	0.260	1.930	3.990
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
282515004	光缆终端活接头及附件		套	—	—	1.010	—	—	
机 械	871122030	光功率计		台班	0.109	0.179	0.054	0.132	0.300
	871122001	光纤测试仪		台班	0.072	0.119	0.036	0.088	0.200
	871122026	光纤熔接机		台班	0.030	0.060	—	—	—
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	—	0.012
	871122010	手持光损耗测试仪		台班	0.036	0.060	—	0.044	—
	871122050	手提式光纤多用表		台班	0.072	0.119	0.036	0.088	0.200
	871119029	高稳定度光源		台班	—	—	—	0.132	0.300

工作内容：运输、开箱检查、架线盘、敷设、锯断、固定、临时封头。

计量单位：见表

编 号				2-6-1017	2-6-1018	2-6-1019	2-6-1020	2-6-1021	
项 目				自动化线路敷设					
				同轴电缆					
				沿桥架/支架敷设(芯以下)		穿管敷设	同轴电缆终端头制作		
							2芯	8芯	
单 位				100m			个		
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	1.562	1.961	2.263	0.097	0.239
	000101001	其 中	普工	工日	0.312	0.392	0.453	0.019	0.048
	000101002		一般技工	工日	1.172	1.471	1.697	0.073	0.179
	000101003		高级技工	工日	0.078	0.098	0.113	0.005	0.012
材 料	030105002	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50		套	12.000	9.000	—	—	—
	290634003	电缆卡子(综合)		个	6.000	4.500	—	—	—
	031541003	钢锯条		条	0.500	0.500	0.500	—	—
	144301001	绝缘胶布 20m/卷		卷	0.005	0.010	0.010	—	—
	022701001	棉纱		kg	0.020	0.050	0.050	—	—
	021301001	尼龙扎带(综合)		根	9.000	9.000	—	—	—
	282901002	同轴电缆		m	102.000	102.000	102.000	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	—	—	—	1.000	1.000
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	—	—	0.300	1.000
	290725001	同轴电缆终端接头及附件		套	—	—	—	1.000	1.000
	850103002	校验材料费		元	—	—	—	0.130	0.510
机 械	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	0.010	0.005	—	—
	990401015	载重汽车 4t		台班	—	0.010	0.005	—	—
	870613023	手持式万用表		台班	—	—	—	0.011	0.044

工作内容：安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

计量单位：台

编 号				2-6-1022	2-6-1023	2-6-1024	2-6-1025	
项 目				通信设备安装和试验				
				扩音对话站				
				室外普通式	防爆型	防水型	室内壁挂式	
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.481	0.565	0.481	0.457
	000101001	其中	普工	工日	0.096	0.113	0.096	0.091
	000101002		一般技工	工日	0.361	0.424	0.361	0.343
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.028	0.024	0.023
材 料	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	4.000	4.000	4.000	4.000
	020907001	清洁布 250×250		块	0.300	0.300	0.300	0.300
	850103002	校验材料费		元	0.390	0.390	0.390	0.390
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	—	1.000	—	—
	133504003	密封剂		kg	—	0.025	—	0.050
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	—	4.000	—	—
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.036	0.036	0.036	0.036
	870613023	手持式万用表		台班	0.022	0.022	0.022	0.022
	870622055	接地电阻测试仪		台班	—	0.050	—	—

工作内容：安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

计量单位：台

编 号				2-6-1026	2-6-1027	2-6-1028	2-6-1029	
项 目				通信设备安装和试验				
				扩音对讲话站				
				桌面安装	扩音对讲转接器	电源控制箱	数字程控调度机	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.239	0.201	4.379	5.845
	000101001	其中	普工	工日	0.048	0.040	0.876	1.169
	000101002		一般技工	工日	0.179	0.151	3.284	4.384
	000101003		高级技工	工日	0.012	0.010	0.219	0.292
材	020907001	清洁布 250×250		块	0.300	0.300	0.500	0.500
	850103002	校验材料费		元	0.390	0.510	1.290	10.300
	030105052	六角螺栓 M10×20~50		套	—	4.000	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	5.000	5.000	5.000
	341103001	电		kW·h	—	—	0.300	0.300
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	—	—	1.000	1.000
	030105054	六角螺栓 M14×14~75		套	—	—	4.000	4.000
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	—	—	4.000	4.000
	271703004	塑料胶带		m	—	—	3.000	—
	022703005	细白布(综合)		m	—	—	0.400	0.400
机	873150102	对讲机(一对)		台班	0.036	0.048	0.120	0.960
	870613023	手持式万用表		台班	0.022	0.029	0.066	0.528
	870622055	接地电阻测试仪		台班	—	—	0.050	0.050
	873114001	数字电压表		台班	—	—	0.066	0.352

工作内容：安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

计量单位：台

编 号				2-6-1030	2-6-1031	2-6-1032	2-6-1033	
项 目				通信设备安装和试验				
				扩音对讲电话机安装				
				普通型	防爆带箱型	无线普通型	无线防爆带箱型	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	0.081	0.369	0.123	0.365
	000101001	其中	普工	工日	0.016	0.074	0.025	0.073
	000101002		一般技工	工日	0.061	0.277	0.092	0.274
	000101003		高级技工	工日	0.004	0.018	0.006	0.018
材 料	022703005	细白布(综合)		m	0.100	0.050	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	133504002	防爆阻燃密封剂		kg	—	25.000	—	—
	030105051	六角螺栓 M6~10×20~70		套	—	4.000	—	4.000
	850103002	校验材料费		元	—	—	0.510	0.510
机 械	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	873150102	对讲机(一对)		台班	—	—	0.048	0.048
	870613023	手持式万用表		台班	—	—	0.150	0.150

工作内容：安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

计量单位：台

编 号				2-6-1034	2-6-1035	2-6-1036	2-6-1037
项 目				通信设备安装和试验			
				扩音设备安装			
				防爆防水扬声器	扩音转接器	阻抗均衡器	防爆增音器
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.483	0.179	0.135
	000101001	其 中	普工	工日	0.097	0.036	0.027
	000101002		一般技工	工日	0.362	0.134	0.101
	000101003		高级技工	工日	0.024	0.009	0.007
材 料	341103001	电		kW·h	0.210	—	—
	284309003	接地线 5.5~16mm ²		m	1.000	—	—
	030105051	六角螺栓 M6~10×20~70		套	4.000	—	2.000
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	4.000	—	—
	022703005	细白布(综合)		m	0.050	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	020907001	清洁布 250×250		块	—	0.200	0.200
	850103002	校验材料费		元	—	0.260	0.260
机 械	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	—	—
	990512010	平台作业升降车 9m		台班	0.080	—	—
	873150102	对讲机(一对)		台班	—	0.048	0.032
	870613023	手持式万用表		台班	—	0.034	0.022
	873114001	数字电压表		台班	—	0.034	0.022

工作内容：安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

计量单位：见表

编 号				2-6-1038	2-6-1039	2-6-1040	2-6-1041
项 目				通信设备安装和试验			
				扩音设备安装			对讲电话调试
				吸顶式音箱	壁挂式音箱	扩音调度台	集中放大式
单 位				台			套
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.362	0.217	0.435
	000101001	其 中	普工	工日	0.072	0.043	0.087
	000101002		一般技工	工日	0.272	0.163	0.326
	000101003		高级技工	工日	0.018	0.011	0.022
材 料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000
	030105051	六角螺栓 M6~10×20~70		套	—	4.000	—
	022703005	细白布(综合)		m	—	0.050	—
	020907001	清洁布 250×250		块	—	—	0.400
	850103002	校验材料费		元	—	—	0.640
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	—	—	0.120
	870613023	手持式万用表		台班	—	—	0.084
	873114001	数字电压表		台班	—	—	0.084
	870699132	综合测试仪		台班	—	—	0.024
	870622055	接地电阻测试仪		台班	—	—	—

工作内容： 安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统
试验。

计量单位： 见表

编 号				2-6-1042	2-6-1043	2-6-1044	2-6-1045	
项 目				通信设备安装和试验				
				对讲电话调试		无线电台	无线电台天线 (4扇/组)	
				相互式	复合式			
单 位				套		台	组	
名 称				消 耗 量				
人 工	000101000	合计工日		工日	3.859	8.820	0.320	2.705
	000101001	其中	普工	工日	0.772	1.764	0.064	0.541
	000101002		一般技工	工日	2.894	6.615	0.240	2.029
	000101003		高级技工	工日	0.193	0.441	0.016	0.135
材 料	850103002	校验材料费		元	7.470	17.120	0.260	0.390
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	—	—
	341103001	电		kW·h	—	—	0.500	—
	030107017	膨胀螺栓 M10		套	—	—	4.000	—
	144303016	塑料胶布带 20mm×50m		卷	—	—	0.050	—
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	1.400	3.200	0.069	0.554
	870613023	手持式万用表		台班	0.980	2.240	—	—
	873114001	数字电压表		台班	0.980	3.200	—	—
	870699132	综合测试仪		台班	0.280	0.640	—	—
	870199011	笔记本电脑		台班	—	—	0.069	—
	990401005	载重汽车 2t		台班	—	—	0.010	0.100

工作内容： 安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

计量单位： 组

编 号				2-6-1046	2-6-1047	
项 目				通信设备安装和试验		
				环形天线安装	增益天线安装	
名 称				消 耗 量		
人	000101000	合计工日		工日	0.822	0.916
	000101001	其中	普工	工日	0.164	0.183
	000101002		一般技工	工日	0.617	0.687
	000101003		高级技工	工日	0.041	0.046
材 料	030105049	六角螺栓 M6~8×20~50		套	4.000	4.000
	144303016	塑料胶布带 20mm×50m		卷	0.050	—
	022703006	细白布 宽900		m	0.200	0.200
	850103002	校验材料费		元	0.260	0.390
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.154	0.199
	870613023	手持式万用表		台班	0.004	0.044
	990401005	载重汽车 2t		台班	0.010	0.010

工作内容：防爆挠性管的密封、接头安装。

计量单位：见表

编 号				2-6-1048	2-6-1049	2-6-1050	2-6-1051	
项 目				其他项目安装				
				金属穿线盒		金属挠性管安装		
				普通型	防爆型	普通型	防爆型	
单 位				10个		10根		
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.672	0.835	0.665	0.816
	000101001	其中	普工	工日	0.134	0.167	0.133	0.163
	000101002		一般技工	工日	0.034	0.042	0.033	0.041
	000101003		高级技工	工日	0.504	0.626	0.499	0.612
材	291110002	穿线盒		个	10.200	10.200	—	—
	022701001	棉纱		kg	0.100	—	0.100	—
	143505004	清洗液 500ml		瓶	0.100	—	0.300	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	133504002	防爆阻燃密封剂		kg	—	0.080	—	0.015
	022703006	细白布 宽900		m	—	0.020	—	0.020
	183117002	挠性管(带接头)		根	—	—	10.100	10.100

工作内容：防爆挠性管的密封、接头安装。

计量单位：见表

编 号				2-6-1052	2-6-1053	2-6-1054	2-6-1055	2-6-1056	
项 目				其他项目安装					
				电缆密封接头		孔洞封堵		铜包钢焊接	
				普通型	防爆型	防爆胶泥	发泡剂		
单 位				10个		kg		点	
名 称				消 耗 量					
人	000101000	合计工日		工日	0.322	0.461	0.087	0.175	0.125
	000101001	其中	普工	工日	0.064	0.092	0.017	0.035	0.025
	000101002		一般技工	工日	0.016	0.023	0.004	0.009	0.006
	000101003		高级技工	工日	0.242	0.346	0.066	0.131	0.094
材 料	215505002	点火器具及附件		套	—	—	—	—	0.100
	031305005	焊药(铜包钢)		包	—	—	—	—	1.000
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	—	—	—	0.250
	290634006	电缆密封接头		套	10.200	10.200	—	—	—
	022703006	细白布 宽900		m	0.010	0.010	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	133504002	防爆阻燃密封剂		kg	—	0.010	—	—	—
	801509001	防爆胶泥		kg	—	—	1.040	—	—
	022701001	棉纱		kg	—	—	0.030	0.030	0.010
	143525003	发泡剂		kg	—	—	—	1.040	—

十三、仪表盘、箱、柜安装

工作内容： 开箱、检查、就位、组装、找正、固定、接地、清理、挂牌、校接线。

计量单位： 台

编 号				2-6-1057	2-6-1058	2-6-1059	2-6-1060	
项 目				仪表盘、箱、柜安装				
				大型通道盘	柜式、框架式盘	组合式盘台	屏式盘	
名 称				消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	6.707	4.580	5.614	1.556
	000101001	其中	普工	工日	2.012	1.374	1.684	0.467
	000101002		一般技工	工日	4.695	3.206	3.930	1.089
材 料	340515001	标签纸(综合)		m	0.300	0.300	0.300	0.100
	031509006	垫铁		kg	1.200	0.800	1.200	0.400
	341103001	电		kW·h	0.200	0.100	0.200	0.400
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	0.800	0.800	0.800	0.800
	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	12.000	5.000	6.000	2.000
	030105050	六角螺栓 M6~8×20~70		套	24.000	12.000	16.000	6.000
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
030107020	膨胀螺栓 M12		套	—	—	—	2.000	
机 械	990305010	叉式起重机 3t		台班	0.200	0.200	0.200	0.100
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	0.100	0.060	0.100	0.040
	870613023	手持式万用表		台班	0.564	0.367	0.450	0.106
	873174017	线号打印机		台班	0.040	0.020	0.040	0.020
	990401030	载重汽车 8t		台班	0.200	0.150	0.150	0.080

工作内容： 开箱、检查、就位、组装、找正、固定、接地、清理、挂牌、
校接线。

计量单位： 台

编 号				2-6-1061	2-6-1062	2-6-1063	2-6-1064	2-6-1065
项 目				仪表盘、箱、柜安装				
				充气式仪表 柜	半模拟盘 (1.4m ²)	操作台	挂式盘	盘、柜转角 板、侧壁板
名 称		单 位	消 耗 量					
人 工	000101000	合计工日	工日	6.846	1.813	2.617	0.776	0.581
	000101001	其中 普工	工日	2.054	0.563	0.785	0.233	0.174
	000101002	一般技工	工日	4.792	1.250	1.832	0.543	0.407
材 料	340515001	标签纸(综合)	m	0.200	0.300	0.300	0.200	—
	341103001	电	kW·h	0.600	—	0.200	0.400	—
	284309003	接地线 5.5~16mm ²	m	1.500	0.050	0.800	1.000	—
	030107020	膨胀螺栓 M12	套	4.000	—	2.000	4.000	—
	341304005	位号牌	个	1.000	—	—	—	—
	022703006	细白布 宽900	m	—	0.100	0.100	—	—
	031509006	垫铁	kg	0.800	—	1.200	—	0.600
	030105053	六角螺栓 M12×20~100	套	—	6.000	6.000	—	4.000
	030105050	六角螺栓 M6~8×20~70	套	—	6.000	4.000	—	4.000
	022701001	棉纱	kg	0.200	—	—	0.050	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.300	—	—	—	—
	870622055	接地电阻测试仪	台班	0.050	—	—	—	—
	873174013	铭牌打印机	台班	0.012	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.100	—	—	—	—
	870613023	手持式万用表	台班	0.289	0.143	0.204	0.061	—
	873174017	线号打印机	台班	0.020	0.040	0.040	0.030	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.200	0.020	0.030	—	—
	990305010	叉式起重机 3t	台班	—	—	0.030	—	—

工作内容：安装、固定、开孔、校接线、套线号、管件安装、接地、挂牌。

计量单位：台

编 号				2-6-1066	2-6-1067	2-6-1068	2-6-1069
项 目				仪表盘、箱、柜安装			
				接线箱/盒(端子数以下)			
				6	14	48	60
名 称		单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日	工日	0.430	0.783	1.666	2.476
	000101001	其中 普工	工日	0.129	0.235	0.500	0.743
	000101002	一般技工	工日	0.301	0.548	1.166	1.733
材	180000002	管件 DN15以下	套	4.000	5.000	7.000	12.000
	284309003	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	1.500	1.500	1.500
	030105053	六角螺栓 M12×20~100	套	2.000	3.000	4.000	4.000
	022701001	棉纱	kg	0.020	0.030	0.050	0.050
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.000	2.000	4.000	6.000
	341304005	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	290697001	线号套管(综合)	m	0.050	0.100	0.290	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
	341103001	电	kW·h	—	0.200	0.400	0.400
	030107020	膨胀螺栓 M12	套	—	2.000	4.000	4.000
机	031509006	垫铁	kg	—	—	0.080	1.000
	873150102	对讲机(一对)	台班	0.610	0.112	0.238	0.354
	870622055	接地电阻测试仪	台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	873174013	铭牌打印机	台班	0.012	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表	台班	0.093	0.170	0.361	0.536
	873152063	数字式快速对线仪	台班	0.072	0.131	0.278	0.413
	873174017	线号打印机	台班	0.012	0.028	0.096	0.120

工作内容：安装、固定、开孔、校接线、套线号、管件安装、接地、挂牌。

计量单位：台

编 号				2-6-1070	2-6-1071	2-6-1072	2-6-1073	
项 目				仪表盘、箱、柜安装				
				防爆接线箱/盒(端子数以下)				
				6	14	48	60	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.504	0.804	1.684	2.554
	000101001	其 中	普工	工日	0.151	0.241	0.505	0.766
	000101002		一般技工	工日	0.353	0.563	1.179	1.788
材 料	341103001	电		kW·h	0.200	0.200	0.400	0.400
	133504002	防爆阻燃密封胶		kg	0.010	0.020	0.040	0.050
	180000002	管件 DN15以下		套	4.000	5.000	7.000	12.000
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.000	1.500	1.500	1.500
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	2.000	2.000	4.000	4.000
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	1.000	2.000	4.000	6.000
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	022703006	细白布 宽900		m	0.020	0.080	0.100	0.100
	290697001	线号套管(综合)		m	0.050	0.100	0.290	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	—	3.000	4.000	4.000
	031509006	垫铁		kg	—	—	0.080	1.000
机 械	873150102	对讲机(一对)		台班	0.072	0.115	0.241	0.365
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	873174013	铭牌打印机		台班	0.012	0.012	0.012	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.120	0.191	0.040	0.608
	873152063	数字式快速对线仪		台班	0.096	0.153	0.321	0.486
	873174017	线号打印机		台班	0.012	0.028	0.096	0.120

工作内容：安装、固定、开孔、校接线、套线号、管件或接头安装、接地、挂牌。

计量单位：台

编 号				2-6-1074	2-6-1075	
项 目				仪表盘、箱、柜安装		
				保温(护)箱		
				玻璃钢制	钢制	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	1.552	1.220
	000101001	其 中	普工	工日	0.466	0.366
	000101002		一般技工	工日	1.086	0.854
材 料	031509006	垫铁		kg	0.400	0.400
	341103001	电		kW·h	0.400	0.400
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050
	030107020	膨胀螺栓 M12		套	4.000	4.000
	341304005	位号牌		个	1.000	1.000
	181625018	仪表接头		套	4.000	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
	机械	873174013	铭牌打印机		台班	0.012

工作内容： 安装、固定、开孔、校接线、套线号、管件或接头安装、接地、挂牌。

计量单位： 台

编 号				2-6-1076	2-6-1077	2-6-1078	2-6-1079	
项 目				仪表盘、箱、柜安装				
				电磁阀箱出口点(点以下)			供电箱	
				5	12	19		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	1.148	1.848	2.329	1.830
	000101001	其 中	普工	工日	0.344	0.554	0.699	0.549
	000101002		一般技工	工日	0.804	1.294	1.630	1.281
材 料	031509006	垫铁		kg	0.400	0.400	0.400	—
	133504002	防爆阻燃密封剂		kg	0.050	0.080	0.150	—
	284309003	接地线 5.5~16mm2		m	1.500	1.500	1.500	1.500
	030105053	六角螺栓 M12×20~100		套	4.000	4.000	4.000	4.000
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	—
	280317005	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2		m	4.000	8.000	15.000	5.000
	341304005	位号牌		个	6.000	13.000	20.000	1.000
	290697001	线号套管(综合)		m	0.080	0.200	0.300	0.200
	181625018	仪表接头		套	5.000	12.000	19.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	022703006	细白布 宽900		m	—	—	—	0.080
	873150102	对讲机(一对)		台班	0.164	0.264	0.333	—
	870622055	接地电阻测试仪		台班	0.050	0.050	0.050	0.050
	873174013	铭牌打印机		台班	0.072	0.156	0.240	0.012
	870613023	手持式万用表		台班	0.109	0.176	0.222	0.174
	873174017	线号打印机		台班	0.025	0.040	0.050	0.040
870613013	兆欧表		台班	0.030	0.030	0.030	0.030	

十四、仪表附件安装制作

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。

计量单位：个

编 号				2-6-1080	2-6-1081	2-6-1082	2-6-1083	
项 目				仪表阀门安装与研磨				
				焊接式阀门(DN50以下)		法兰式阀门安 装(DN50以下)	取压根部阀 碳钢	
				碳钢	不锈钢			
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.243	0.278	0.167	0.193
	000101001	其 中	普工	工日	0.073	0.083	0.050	0.058
	000101002		一般技工	工日	0.170	0.195	0.117	0.135
材 料	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.040	—	—	—
	190000001	阀门		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	022701001	棉纱		kg	0.020	—	0.020	0.020
	143505004	清洗液 500ml		瓶	0.050	—	0.050	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	031303017	不锈钢焊丝(综合)		kg	—	0.020	—	—
	143169002	酸洗膏		kg	—	0.020	—	—
	022703006	细白布 宽900		m	—	0.010	—	—
	142911001	氩气		m³	—	0.070	—	—
	340101003	钨钨棒		g	—	0.150	—	—
	030105157	镀锌六角螺栓带螺母 M8×75		套	—	—	8.000	—
	200000016	法兰带垫片 DN50以内		套	—	—	2.000	—
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	—	—	—	0.042
	142909001	氧气		m³	—	—	—	0.007
	203501005	仪表阀垫片		个	—	—	—	2.000
181625018	仪表接头		套	—	—	—	1.000	
142907002	乙炔气		kg	—	—	—	0.016	
机 械	990813025	试压泵 10MPa		台班	0.021	0.025	0.020	0.023
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.060	—	—	—
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	—	0.070	—	—

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。

计量单位：个

编 号				2-6-1084	2-6-1085	2-6-1086	2-6-1087
项 目				仪表阀门安装与研磨			
				取压根部阀	外螺纹阀门		
				不锈钢	碳钢	不锈钢	铜
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日	工日	0.227	0.236	0.253	0.260
	000101001	其中 普工	工日	0.068	0.071	0.076	0.078
	000101002	其中 一般技工	工日	0.159	0.165	0.177	0.182
材 料	031303017	不锈钢焊丝(综合)	kg	0.010	—	0.010	—
	190000001	阀门	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	143169002	酸洗膏	kg	0.015	—	0.010	—
	022703006	细白布 宽900	m	0.010	—	0.010	0.010
	203501005	仪表阀垫片	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	181625018	仪表接头	套	1.000	2.000	2.000	2.000
	142911001	氩气	m ³	0.060	—	0.030	0.012
	340101003	钨钨棒	g	0.120	—	0.050	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	5.000	5.000	5.000	5.000
	022701001	棉纱	kg	—	0.050	—	—
	143505004	清洗液 500ml	瓶	—	0.050	—	—
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	—	0.010	—	—
	142909001	氧气	m ³	—	0.020	—	—
	142907002	乙炔气	kg	—	0.010	—	—
	031303010	铜氩弧焊丝	kg	—	—	—	0.014
机 械	990813025	试压泵 10MPa	台班	0.022	0.020	0.023	0.017
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.050	—	0.057	0.055
	991003010	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	—	—	—	0.011

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。

计量单位：个

编 号				2-6-1088	2-6-1089	2-6-1090	2-6-1091	
项 目				仪表阀门安装与研磨				
				内螺纹阀门			卡套式阀门	
				碳钢	不锈钢	铜		
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.163	0.179	0.173	0.099
	000101001	其 中	普工	工日	0.049	0.054	0.052	0.030
	000101002	其 中	一般技工	工日	0.114	0.125	0.121	0.069
材 料	190000001	阀门		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	340203007	聚四氟乙烯生料带(综合)		m	0.200	0.200	0.200	—
	022701001	棉纱		kg	0.050	—	—	—
	143505004	清洗液 500ml		瓶	0.050	—	—	0.020
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	0.010	—	—	—
	142909001	氧气		m³	0.020	—	—	—
	203501005	仪表阀垫片		个	2.000	2.000	2.000	—
	181625018	仪表接头		套	2.000	2.000	2.000	2.000
	142907002	乙炔气		kg	0.010	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
022703006	细白布 宽900		m	—	0.010	0.010	—	
机 械	990813025	试压泵 10MPa		台班	0.025	0.029	0.018	—
	991003010	电动空气压缩机 0.3m³/min		台班	—	—	0.009	—
	991003020	电动空气压缩机 0.6m³/min		台班	—	—	—	0.015

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。

计量单位：个

编 号				2-6-1092	2-6-1093	2-6-1094	2-6-1095	
项 目				仪表阀门安装与研磨				
				气源球阀	三阀组、五阀组		高压角阀 (DN6)	
					碳钢	不锈钢		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	0.081	0.304	0.320	0.231
	000101001	其 中	普工	工日	0.024	0.091	0.096	0.069
	000101002		一般技工	工日	0.057	0.213	0.224	0.162
材 料	190000001	阀门		个	1.000	1.000	1.000	1.000
	340203007	聚四氟乙烯生料带(综合)		m	0.100	—	—	—
	181625018	仪表接头		套	2.000	5.000	5.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	022701001	棉纱		kg	—	0.050	—	—
	143505004	清洗液 500ml		瓶	—	0.050	—	0.050
	031301023	碳钢气焊条(综合)		kg	—	0.060	—	—
	142909001	氧气		m³	—	0.060	—	—
	203501005	仪表阀垫片		个	—	5.000	5.000	—
	142907002	乙炔气		kg	—	0.040	—	—
	031303017	不锈钢焊丝(综合)		kg	—	—	0.100	—
	143169002	酸洗膏		kg	—	—	0.050	—
	022703006	细白布 宽900		m	—	—	0.010	0.010
	142911001	氩气		m³	—	—	0.180	—
	340101003	钨钨棒		g	—	—	0.340	—
	030105218	高强螺栓		套	—	—	—	4.000
	183121002	高压管件		套	—	—	—	2.000
	203101001	透镜垫		个	—	—	—	2.000
机 械	991003020	电动空气压缩机 0.6m³/min		台班	0.014	—	—	—
	990912010	氩弧焊机 500A		台班	—	—	0.091	—
	990813040	试压泵 35MPa		台班	—	—	—	0.020

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。

计量单位：个

编 号				2-6-1096			
项 目				仪表阀门安装与研磨			
				表用阀门研磨			
				单 位	消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	0.167		
	000101001	其 中	普工	工日	0.050		
	000101002		一般技工	工日	0.117		
材 料	040327001	凡尔砂		kg	0.200		
	022701001	棉纱		kg	0.100		
	143505004	清洗液 500ml		瓶	0.100		
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000		
机 械	990813025	试压泵 10MPa		台班	0.020		

工作内容：准备、运输、组装、安装、焊接或螺栓固定。

计量单位：个

编 号				2-6-1097	2-6-1098	2-6-1099	2-6-1100	2-6-1101	
项 目				仪表支架制作与安装					
				托臂安装(臂长mm以内)		桥架立柱安装(高mm以内)			
				500	800	1000	2500	4000	
名 称				单位	消 耗 量				
人	000101000	合计工日		工日	0.473	0.588	0.703	1.063	1.499
	000101001	其中	普工	工日	0.142	0.176	0.211	0.319	0.450
	000101002		一般技工	工日	0.331	0.412	0.492	0.744	1.049
材	290209001	桥架支撑		个	1.000	1.000	—	—	—
	031519005	冲击钻头 Φ8~16		个	0.040	0.040	0.080	0.080	0.080
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	—	—	0.100	0.100	0.100
	341103001	电		kW·h	0.600	0.600	1.200	1.200	1.200
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.100
	030107012	膨胀螺栓 M10~16		套	2.000	2.000	4.000	4.000	4.000
	290207002	桥架立柱		个	—	—	1.000	1.000	1.000
料	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	990304016	汽车式起重机 16t		台班	—	—	—	—	0.036
	990401015	载重汽车 4t		台班	—	—	—	0.040	0.050
械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	—	0.010	0.010	0.010

工作内容：下料、组对、焊接、防腐、立柱的底板和加强板焊接、固定。

计量单位：见表

编 号				2-6-1102	2-6-1103	2-6-1104	2-6-1105	
项 目				仪表支架制作与安装				
				仪表支吊架安装			仪表立柱	
				双杆吊架安装	电缆穿墙密封架安装	冲孔板/槽安装		
单 位				5对	个	m	10根	
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000101000	合计工日		工日	3.123	2.153	0.193	5.733
	000101001	其中	普工	工日	0.937	0.646	0.058	1.720
	000101002		一般技工	工日	2.186	1.507	0.135	4.013
材 料	031519009	冲击钻头 Φ12		个	0.020	0.010	—	—
	341103001	电		kW·h	1.200	0.200	0.200	3.000
	022701001	棉纱		kg	0.050	0.050	0.020	0.200
	030107012	膨胀螺栓 M10~16		套	0.510	—	—	—
	182715002	双杆吊架		对	5.000	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000	5.000	5.000
	860150001	穿墙密封架		个	—	1.000	—	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	—	0.150	—	0.500
	030105051	六角螺栓 M6~10×20~70		套	—	2.000	2.000	—
	226111001	冲孔板		m	—	—	1.050	—
	170301010	镀锌钢管 DN50		m	—	—	—	15.040
	130115006	酚醛调和漆		kg	—	—	—	0.400
	130505007	酚醛防锈漆		kg	—	—	—	1.000
	012903020	热轧中厚钢板 δ10		kg	—	—	—	39.300
	140509003	溶剂汽油 200#		kg	—	—	—	0.200
	031101002	砂轮片 Φ100		片	—	—	—	0.050
	031101006	砂轮片 Φ400		片	—	—	—	0.050
	031102005	铁砂布 0~2#		张	—	—	—	4.000
	142909001	氧气		m³	—	—	—	0.080
	142907002	乙炔气		kg	—	—	—	0.040
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	—	0.040	—	0.100
	990785030	砂轮切割机 Φ400		台班	—	—	—	1.000
	990797020	台式砂轮机 Φ100		台班	—	—	—	0.600
	990726010	台式钻床 16mm		台班	—	—	—	0.100

工作内容：下料、组对、焊接、防腐、立柱的底板和加强板焊接、固定。

计量单位：见表

编 号				2-6-1106	2-6-1107	
项 目				仪表支架制作与安装		
				仪表立柱	混凝土基础400*400	
				安装		
单 位				10根	10个	
名 称				消 耗 量		
人 工	000101000	合计工日		工日	2.004	15.797
	000101001	其中	普工	工日	0.601	4.739
	000101002		一般技工	工日	1.403	11.058
材 料	031519009	冲击钻头 Φ12		个	0.020	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)		kg	0.050	1.600
	341103001	电		kW·h	2.000	—
	022701001	棉纱		kg	0.100	—
	030107012	膨胀螺栓 M10~16		套	38.000	—
	031101002	砂轮片 Φ100		片	0.020	—
	860150009	仪表立柱 2"×1500		个	10.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	5.000	5.000
	050401003	板枋材		m³	—	0.060
	023301002	草袋		个	—	10.000
	040301002	中砂		m³	—	0.060
	341101005	水		kg	—	1.300
	040100006	水泥 42.5		kg	—	400.000
	040501012	碎石 20~40		m³	—	1.000
	031509001	铁件(综合)		kg	—	45.800
031501007	圆钉		kg	—	0.400	
机 械	990797030	手提式砂轮机		台班	0.500	—
	990904030	直流弧焊机 20kV·A		台班	0.020	0.100
	990401045	载重汽车 15t		台班	—	0.200