

陕西省通用安装工程 消耗量定额

第十册 给排水、采暖、燃气安装工程

(2024 年征求意见稿)

2024 年 9 月 18 日

前言

随着科技的不断进步与创新，陕西省建筑业正逐步迈入工业化、绿色化、智能化的新时代。这一转变不仅带来了施工技术和工艺的革新，极大提升了工程建设的效率与质量，同时也对工程造价的确定与控制提出了新的要求与挑战。

消耗量定额作为衡量工程建设所需人工、材料、施工机械消耗量的重要标准，其准确性和合理性对于确保工程造价的公正性和科学性至关重要。为此，陕西省住房和城乡建设厅对 2004 版陕西省建设工程消耗量定额进行了全面而深入的修编，以适应新时代建筑业的发展需求。

经过深入的市场调研、专家咨询与广泛的社会意见征集，我们成功构建了一套全新的陕西省建设工程消耗量定额体系。新修订的消耗量定额体系共涵盖《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量定额》、《陕西省通用安装工程消耗量定额》、《陕西省市政工程消耗量定额》、《陕西省城市地下综合管廊工程消耗量定额》、《陕西省园林绿化工程消耗量定额》以及《陕西省绿色建筑工程消耗量定额》等六大专业领域，总计二十八册。这一体系不仅体现了科学、先进、实用的原则，更紧密结合了我省建设工程发展的实际情况，充分吸纳了新的施工工艺和技术标准，还对各专业消耗量定额交叉水平进行了统一，为工程造价工作提供了强有力的支持。

作为我省建设工程编制最高投标限价（标底）、工程结算、施工图预算、工程造价纠纷处理等工作的重要依据，本消耗量定额也是投标报价、投资估算、设计概算、企业定额等方面的重要参考。在新的定额体系中，我们特别关注了人工、材料、施工机械消耗量的科学确定，其中人工工日按 8 小时工作制计算，材料消耗量包含净用量与损耗量，机械消耗量则依据工程实际情况综合确定。

为保持定额体系的时效性与准确性，我们将采取动态管理的方式，根据市场变化和技术进步的情况对定额数据进行必要的更新与调整。同时，我们还将建立定额体系的反馈机制，积极收集来自业界、专家学者及实践工作者的意见和建议，以不断完善定额体系，提高其准确性和效率。

陕西省住房和城乡建设厅坚信，新的建设工程消耗量定额体系将为我省建筑业的持续健康发展提供有力保障，推动我省建设工程造价工作迈上新台阶。我们期待与业界同仁共同努力，共同书写陕西省建筑业发展的新篇章。

陕西省住房和城乡建设厅
2024 年 月 日

总 说 明

一、《陕西省通用安装工程消耗量定额》共分十二册，包括：

- 第一册 机械设备安装工程
- 第二册 热力设备安装工程
- 第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程
- 第四册 电气设备与线缆安装工程
- 第五册 建筑智能化安装工程
- 第六册 自动化控制仪表安装工程
- 第七册 通风空调安装工程
- 第八册 工业管道安装工程
- 第九册 消防安装工程
- 第十册 给排水、采暖、燃气安装工程
- 第十一册 信息通信设备与线缆安装工程
- 第十二册 防腐蚀、绝热工程

二、《陕西省通用安装工程消耗量定额》（以下简称“本定额”）是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班、仪器仪表台班的消耗量标准。

三、本定额适用于工业与民用新建、扩建和改建工程项目中的通用安装工程。

四、本定额是在 2021 年《通用安装工程消耗量》基础上，以国家和有关行业发布的现行设计规程或规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程、绿色建造规定等，并结合我省实际进行编制。

五、本定额是按照正常施工组织和施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械装备水平、合理的劳动组织及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和检验、试验合格记录。

2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业合理、正常。

3. 安装地点、建筑物实体、设备基础、预留孔洞、预埋件等均符合安装设计要求。

4. 正常的气候、地理条件和施工环境。

5. 水、电供应均满足安装工程正常使用。

六、本定额未包括的项目，可按其他专业相应消耗量定额执行。

七、关于人工：

1. 人工以综合工日表示。

2. 人工消耗量包括基本用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 人工每工日按照 8 小时工作制计算。

八、关于材料：

1. 材料泛指原材料、成品、半成品。包括施工中主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。在项目以“（×××）”表示的材料为主要材料。

2. 材料用量：

（1）材料用量包括净用量和损耗量。

（2）材料损耗量包括从工地仓库运至安装堆放地点或现场加工地点运至安装地点的搬运损耗、安装操作损耗、安装地点堆放损耗。

（3）材料损耗量不包括场外的运输损失、仓库（含露天堆场）地点或现场加工地点保管损耗、由于材

料规格和质量不符合要求而报废的数量；不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。

3. 项目中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。

4. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。按照消耗性材料费用比例计算。

九、关于机械：

1. 施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。

2. 施工机械台班消耗量是按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。

3. 原单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，其消耗的燃料动力等综合在其他材料费中。

4. 机械台班按每台班 8 小时工作制计算。

十、关于仪器仪表：

1. 仪器仪表是按照正常施工组织、施工技术水平考虑，同时结合市场实际情况综合确定。

2. 仪器仪表台班消耗量是按照仪器仪表正常使用率，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。

3. 原单位价值在 2000 元以内、使用年限在一年以内不构成固定资产的仪器仪表，不列入仪器仪表台班消耗量，其消耗的燃料动力等综合在其他材料费中。

十一、关于水平运输和垂直运输：

1. 水平运输

(1) 水平运输距离是指由施工单位现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。设备水平运距按照 200m、材料（含成品、半成品）水平运距按照 300m 综合取定，执行时不做调整。

(2) 项目中未考虑场外运输和场内二次搬运。工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

2. 垂直运输

(1) 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以室外设计地坪面为基准面。

(2) 垂直运输是按照建筑物层数 6 层以下、建筑高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑，工程实际超过时，应计算建筑物超高（深）增加费。

十二、关于安装操作高度：

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。除各册另有规定者外，安装操作高度综合取定为 6m 以内。工程实际超过时，应计算安装操作高度增加费。

十三、关于建筑超高（深）增加费：

1. 建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，应计算建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2. 建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高（深）增加费，以单位工程（群体建筑以车间或单栋楼设计为准）全部工程量（含地下、地上部分）为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

4. 单位工程（群体建筑以车间或单栋楼设计为准）满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者，均应计算建筑超高（深）增加费。

十四、关于脚手架搭拆：

1. 脚手架搭拆是根据施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行时不做调整。

3. 在同一个单位工程内有若干专业安装时，凡符合脚手架搭拆计算规定者，应分别计算脚手架搭拆费用。

十五、本定额中没有考虑施工与生产同时进行、在有害身体健康（防腐工程、检测项目除外）条件下施

工时的降效，工程实际发生时按各册相关规定另行计算。

十六、本定额适用于海拔 2000m 以下地区。

十七、本定额所用部分名词含义如下：

1. 安装现场指定堆放地点：是指施工组织设计中所指定的，在安装现场范围内较合理的堆放地点。
2. 安装地点：是指设备基础及基础周围附近。
3. 施工现场：是指建设项目总平面图范围内，一般也是指建设项目四周围墙以内的范围。
4. 安装现场：是指距所安装设备基础 100m 范围内。
5. 现场仓库：是指由施工单位在施工现场内临时搭设的存放施工材料和工具的仓库。
6. 设备出库搬运：是指将需要安装的设备从施工现场以内或者施工现场以外的建设单位仓库，运到施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点的搬运工作。
7. 设备厂内搬运：是指将需要安装的设备从建设项目四周围墙以内某一地点，搬运到施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点的搬运工作。
8. 设备场内搬运：是指将需要安装的设备从施工单位现场仓库或者现场指定堆放地点，搬运到设备安装位置的水平和垂直运输。

十八、本定额中注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；注有“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十九、凡本说明未尽事宜，详见各册说明。

二十、本定额的解释和日常管理，由陕西省建设工程造价服务中心负责。

册 说 明

一、第十册《给排水、采暖、燃气安装工程》适用于工业与民用建筑生活给排水、采暖、室内空调水、燃气管道等安装工程。包括：给排水管道、采暖管道、空调水管道、燃气管道、管道附件、卫生器具、供暖器具、燃气器具、采暖设备、给排水设备、管道及设备支架等安装。

二、本册定额主要依据的规范标准有：

1. 《室外给水设计标准》GB50013—2018；
2. 《室外排水设计标准》GB50014—2021；
3. 《建筑给水排水设计标准》GB50015—2019；
4. 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB50019—2015；
5. 《城镇燃气设计规范》GB50028—2006（2020 年版）；
6. 《给水排水工程基本术语标准》GB / T50125—2010；
7. 《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB50242—2017；
8. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB50243—2016；
9. 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB50268—2008；
10. 《建筑中水设计规范》GB50336—2018；
11. 《建筑给水塑料管道工程技术规程》CJJ / T98—2014；
12. 《民用建筑太阳能热水系统应用技术标准》GB50364—2018；
13. 《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB50736—2012；
14. 《燃气工程项目规范》GB55009—2021；
15. 《太阳能供热采暖工程技术标准》GB50495—2019；
16. 《城市给水工程项目规范》GB55026—2022；
17. 《城镇供热管网工程施工及验收规范》CJJ28—2014；
18. 《城镇燃气输配工程施工及验收规范》CJJ33—2005；
19. 《城镇供热管网设计标准》CJJ / T34—2022；
20. 《聚乙烯燃气管道工程技术标准》CJJ63—2018；
21. 《城镇供热直埋热水管道技术规程》CJJ / T81—2013；
22. 《城镇燃气室内工程施工与质量验收规范》CJJ94—2009；
23. 《建筑给水排水薄壁不锈钢管连接技术规程》T / CECS277—2021；
24. 现行国家建筑设计标准图集、协会标准、产品标准等其他资料。

三、本册定额除各章另有说明外，均包括下列工作内容：施工准备，材料及工机具场内运输，管道、器具、设备安装，管件调平找正、固定，临时移动水源与电源，配合检查验收等。

四、本册定额不包括下列内容，发生时应另行计算：

1. 随设备成套供货的本体管道、附件安装。
2. 系统试运所需的水、电、蒸汽、燃气等。
3. 防腐蚀、绝热。
4. 工业管道、生产与生活共用管道、消防管道。
5. 管道焊缝热处理、无损检测。

五、相关说明

1. 在净高小于 1.60m 楼层以及断面小于 5 m^2 且大于 2.50 m^2 的管廊、地沟、隧道、洞内、管道间进行施工时，其安装项目人工乘以系数 1.12。
2. 在管井内、竖井内、封闭吊顶天棚内、断面小于或等于 2.50 m^2 隧道或洞内或管道间进行施工时，其

安装项目人工乘以系数 1.16。

3. 采暖、给排水转动设备（水泵、风机等）安装，应执行第一册《机械设备安装工程》相应项目。
4. 水暖设备、器具需要电气检查、接线时，应执行第四册《电气设备与线缆安装工程》相应项目。
5. 防腐蚀、绝热工程，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目。
6. 室内、外管道沟土方及管道基础、井室砌筑等，应执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量定额》。

六、下列费用可按系数分别计算：

1. 采暖工程系统调试费，应按安装工程人工费的 10% 计算。其中：人工费为 40%，材料费为 10%，机械费为 50%。
2. 空调水系统调整费，应按照安装工程（含冷凝水管）人工费的 10% 计算。其中：人工费为 40%，材料费为 10%，机械费为 50%。
3. 脚手架搭拆费，应按安装工程人工费的 7% 计算，其中：人工费为 40%，材料费为 50%、机械费为 10%，单独承担的室外埋地管道不计取脚手架搭拆费。
4. 安装高度超过安装操作基准面 6m 时，安装操作高度增加费，应按照相应安装项目人工费乘以下表规定系数计算。

系数表

安装高度距离安装操作基准面 (m)	≤10	≤30	≤50	>50
系 数	0.10	0.30	0.50	0.75

5. 建筑超高、超深增加费，应按下表规定系数计算。其中：人工费为 36.50%，机械费为 63.50%。

建筑超高、超深增加费表

建筑物高度 (m 以内)	40	60	80	100	120	140	160	180	200
建筑物层数 (层以内)	12	18	24	30	36	42	48	54	60
地下深度 (m 以内)	20	30	40						
按人工费计算 (%)	3	6	10	16	22	28	34	40	46

注：建筑物层数大于 60 层时，以 60 层为基础，按每增加一层增加 1% 计算。

6. 安装与生产同时进行增加的费用，应按安装工程人工费的 6% 计算。
7. 在有害身体健康的环境中施工降效增加的费用，应按安装工程人工费的 6% 计算。
8. 拆除费用（现场变更等因素需要拆除的项目），应按相应安装项目人工费、机械费的 40%，材料费的 8% 计算。

目 录

第一章 给排水管道

说明.....	(3)
工程量计算规则.....	(4)
一、镀锌钢管安装.....	(5)
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接).....	(5)
2. 室内镀锌钢管(螺纹连接).....	(8)
二、钢管安装.....	(11)
1. 室外钢管(焊接).....	(11)
2. 室内钢管(焊接).....	(15)
3. 室内钢管(沟槽连接).....	(18)
4. 室内雨水钢管(焊接).....	(20)
5. 室内雨水钢管(沟槽连接).....	(21)
三、不锈钢管安装.....	(23)
1. 室内薄壁不锈钢管(卡压、卡套连接).....	(23)
2. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊).....	(25)
四、铜管安装.....	(27)
1. 室内铜管(卡压、卡套连接).....	(27)
2. 室内铜管(氧乙炔焊).....	(29)
3. 室内铜管(钎焊).....	(31)
五、铸铁管安装.....	(33)
1. 室外铸铁给水管(胶圈接口).....	(33)
2. 室内柔性铸铁排水管(机械接口).....	(35)
3. 室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接).....	(36)
4. 室内柔性铸铁雨水管(机械接口).....	(37)
六、塑料管安装.....	(38)
1. 室外塑料给水管(热熔连接).....	(38)
2. 室外塑料给水管(电熔连接).....	(39)
3. 室外塑料给水管(粘接).....	(41)
4. 室外塑料排水管(热熔连接).....	(42)
5. 室外塑料排水管(电熔连接).....	(43)
6. 室外塑料排水管(粘接).....	(44)
7. 室外塑料排水管(胶圈接口).....	(45)
8. 室内塑料给水管(热熔连接).....	(46)
9. 室内直埋塑料给水管(热熔连接).....	(47)
10. 室内塑料给水管(电熔连接).....	(48)
11. 室内塑料给水管(粘接).....	(49)
12. 室内铝塑复合管(管件连接).....	(50)
13. 室内塑料排水管(热熔连接).....	(50)
14. 室内塑料排水管(粘接).....	(51)
15. 室内塑料排水管(沟槽连接).....	(51)
16. 室内塑料排水管(法兰式连接).....	(52)
17. 室内塑料排水管(螺母密封圈连接).....	(52)
18. 室内塑料雨水管(粘接).....	(53)
19. 室内塑料雨水管(热熔连接).....	(53)
七、室外管道碰头.....	(54)

1. 钢管碰头(焊接).....	(54)
2. 铸铁管碰头(石棉水泥接口).....	(55)
3. 铸铁管碰头(胶圈接口).....	(56)
八、补充项目.....	(57)
1. 室外承插铸铁给水管(膨胀水泥接口).....	(57)
2. 室外承插铸铁给水管(石棉水泥接口).....	(58)
3. 室外承插铸铁给水管管件(石棉水泥接口).....	(59)
4. 室外承插铸铁给水管管件(青铅接口).....	(61)
5. 室外承插铸铁给水管管件(膨胀水泥接口).....	(63)
6. 室外铸铁排水管(水泥接口).....	(64)
7. 室外铸铁排水管(石棉水泥接口).....	(65)
8. 室内铸铁给水管(青铅接口).....	(66)
9. 室内铸铁给水管(膨胀水泥接口).....	(68)
10. 室内铸铁给水管(石棉水泥接口).....	(70)
11. 室内铸铁给水管(胶圈接口).....	(72)
12. 室内铸铁排水管(石棉水泥接口).....	(73)
13. 室内铸铁排水管(水泥接口).....	(74)
14. 室内柔性抗震铸铁排水管(法兰接口).....	(74)
15. 室内铸铁雨水管(石棉水泥接口).....	(75)
16. 室内铸铁雨水管(水泥接口).....	(75)

第二章 采暖管道

说明.....	(78)
工程量计算规则.....	(79)
一、镀锌钢管安装.....	(80)
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接).....	(80)
2. 室内镀锌钢管(螺纹连接).....	(82)
二、钢管安装.....	(84)
1. 室外钢管(电弧焊).....	(84)
2. 室内钢管(电弧焊).....	(87)
三、塑料管安装.....	(89)
1. 室内塑料管(热熔连接).....	(89)
2. 室内塑料管(电熔连接).....	(91)
3. 室内直埋塑料管(热熔管件连接).....	(93)
4. 室内直埋塑料管(无接口敷设).....	(94)
四、直埋式预制保温管安装.....	(95)
1. 室外预制直埋保温管(电弧焊).....	(95)
2. 室外预制直埋保温管(氩电联焊).....	(98)
3. 室外预制直埋保温管热缩套袖补口.....	(101)
4. 室外预制直埋保温管电热熔套补口.....	(103)
五、室外管道碰头.....	(104)
1. 钢管碰头(电弧焊)不带介质.....	(104)
2. 钢管碰头(电弧焊)带介质.....	(106)

第三章 空调水管道

说明	(110)
工程量计算规则	(111)
一、镀锌钢管安装	(112)
1. 冷热水镀锌钢管(螺纹连接)	(112)
2. 凝结水镀锌钢管(螺纹连接)	(114)
二、钢管安装	(115)
1. 冷热水钢管(电弧焊)	(115)
2. 冷热水钢管(沟槽连接)	(118)
三、塑料管安装	(120)
1. 冷热水塑料管(热熔连接)	(120)
2. 冷热水塑料管(电熔连接)	(122)
3. 凝结水塑料管(热熔连接)	(123)
4. 凝结水塑料管(粘接)	(124)

第四章 燃气管道

说明	(127)
工程量计算规则	(128)
一、镀锌钢管安装	(129)
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)	(129)
2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)	(130)
二、钢管安装	(132)
1. 室外钢管(电弧焊)	(132)
2. 室外钢管(氩电联焊)	(135)
3. 室内钢管(电弧焊)	(138)
4. 室内钢管(氩电联焊)	(140)
三、不锈钢管安装	(142)
1. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)	(142)
2. 室内不锈钢管(卡压、卡套连接)	(144)
四、室内铜管(钎焊)	(145)
五、室外铸铁管(柔性机械接口)	(146)
六、塑料管安装	(147)
1. 室外塑料管(热熔连接)	(147)
2. 室外塑料管(电熔连接)	(149)
七、室内铝塑复合管(管件连接)	(151)
八、室外管道碰头	(152)
1. 钢管碰头不带介质	(152)
2. 钢管碰头带介质	(153)
3. 铸铁管碰头不带介质	(154)
4. 铸铁管碰头带介质	(154)
5. 塑料管碰头不带介质	(155)
6. 塑料管碰头带介质	(155)
九、氮气置换	(156)
十、警示带、示踪线、地面警示标志桩安装	(157)

第五章 管道附件

说明	(160)
----	-------

工程量计算规则	(161)
一、螺纹阀门安装	(162)
1. 螺纹阀门	(162)
2. 螺纹电磁阀	(163)
3. 螺纹浮球阀	(164)
4. 自动排气阀	(165)
5. 散热器温控阀	(166)
二、法兰阀门安装	(166)
1. 法兰阀门	(166)
2. 法兰电磁阀	(168)
3. 对夹式蝶阀	(170)
4. 法兰浮球阀	(173)
5. 法兰液压式水位控制阀	(173)
三、塑料阀门安装	(174)
1. 塑料阀门(熔接)	(174)
2. 塑料阀门(粘接)	(174)
四、沟槽阀门安装	(175)
五、法兰安装	(178)
1. 螺纹法兰	(178)
2. 碳钢平焊法兰	(180)
3. 塑料法兰(带短管)(热熔连接)	(182)
4. 塑料法兰(带短管)(电熔连接)	(184)
5. 塑料法兰(带短管)(粘接)	(185)
6. 沟槽法兰	(187)
六、减压器组成安装	(189)
1. 减压器(螺纹连接)	(189)
2. 减压器(法兰连接)	(193)
七、疏水器组成安装	(197)
1. 疏水器(螺纹连接)	(197)
2. 疏水器(法兰连接)	(199)
八、除污器组成安装(法兰连接)	(203)
九、水表组成安装	(209)
1. 螺纹水表(单个)	(209)
2. 螺纹水表(成组)	(210)
3. 法兰水表(无旁通管)	(211)
4. 法兰水表(带旁通管)	(213)
十、热量表组成安装	(216)
1. 热水采暖入口热量表(螺纹连接)	(216)
2. 热水采暖入口热量表(法兰连接)	(218)
3. 户用热量表(螺纹连接)	(220)
十一、倒流防止器组成安装	(221)
1. 倒流防止器(螺纹连接不带水表)	(221)
2. 倒流防止器(螺纹连接带水表)	(223)
3. 倒流防止器(法兰连接不带水表)	(225)
4. 倒流防止器(法兰连接带水表)	(227)
十二、水锤消除器安装	(230)
1. 水锤消除器(螺纹连接)	(230)
2. 水锤消除器(法兰连接)	(231)

十三、补偿器.....	(232)
1. 方形补偿器制作(弯头组成).....	(232)
2. 方形补偿器制作(机械煨制).....	(233)
3. 方形补偿器安装.....	(234)
4. 焊接式成品补偿器安装.....	(235)
5. 法兰式成品补偿器安装.....	(237)
十四、软接头(软管)安装.....	(238)
1. 法兰式软接头.....	(238)
2. 螺纹式软接头.....	(239)
3. 卡紧式软管.....	(240)
十五、浮标液面计安装.....	(240)
十六、浮漂水位标尺安装.....	(241)
十七、补充项目.....	(243)
1. IC 卡水表(甲型).....	(243)
2. IC 卡水表(乙型).....	(243)
3. 远传水表(螺纹连接).....	(244)
4. 远传水表(法兰连接).....	(245)

第六章 卫生器具

说明.....	(249)
工程量计算规则.....	(250)
一、浴盆安装.....	(251)
二、净身盆安装.....	(251)
三、洗脸盆安装.....	(252)
四、洗涤盆安装.....	(253)
五、化验盆安装.....	(253)
六、大便器安装.....	(254)
1. 蹲式大便器.....	(254)
2. 坐式大便器.....	(255)
七、小便器安装.....	(255)
八、拖布池安装.....	(255)
九、淋浴器安装.....	(256)
1. 组成淋浴器.....	(256)
2. 成套淋浴器.....	(256)
十、淋浴间安装.....	(257)
十一、大、小便槽自动冲洗水箱.....	(257)
1. 大、小便槽自动冲洗水箱安装.....	(257)
2. 大、小便槽自动冲洗水箱制作.....	(258)
十二、给、排水附件安装.....	(258)
1. 水龙头.....	(258)
2. 排水栓.....	(258)
3. 地漏.....	(259)
4. 地面扫除口.....	(259)
十三、小便槽冲洗管制作安装.....	(259)
1. 镀锌钢管(螺纹连接).....	(259)
2. 塑料管(粘接).....	(260)
十四、蒸汽-水加热器安装.....	(260)
十五、冷热水混合器安装.....	(260)

十六、饮水器安装.....	(261)
十七、隔油器安装.....	(261)
十八、补充项目.....	(262)
1. 湿蒸房.....	(262)
2. 虹吸式雨水斗.....	(262)

第七章 供暖器具

说明.....	(265)
工程量计算规则.....	(266)
一、铸铁散热器安装.....	(267)
1. 成组铸铁散热器(挂式).....	(267)
2. 成组铸铁散热器(落地式).....	(267)
二、钢制散热器安装.....	(268)
1. 柱式散热器.....	(268)
2. 板式散热器.....	(269)
3. 翅片管散热器.....	(269)
三、光排管散热器制作安装.....	(270)
1. A 型光排管散热器制作.....	(270)
2. B 型光排管散热器制作.....	(273)
3. 光排管散热器安装.....	(275)
四、辐射供暖供冷装置安装.....	(276)
1. 一体化预制辐射供暖(冷)板.....	(276)
2. 毛细管席.....	(277)
3. 预制沟槽保温板.....	(277)
4. 保温隔热层敷设.....	(277)
5. 辐射供暖供冷管.....	(278)
6. 加热电缆敷设.....	(279)
五、分/集水器安装.....	(280)
1. 不带箱分/集水器.....	(280)
2. 带箱分/集水器.....	(280)
六、补充项目.....	(281)
1. 暖风机安装.....	(281)

第八章 燃气器具及其他

说明.....	(284)
工程量计算规则.....	(285)
一、燃气开水炉安装.....	(286)
二、燃气采暖炉安装.....	(286)
三、燃气沸水器、消毒器安装.....	(286)
四、燃气快速热水器安装.....	(286)
五、燃气表安装.....	(287)
1. 膜式燃气表.....	(287)
2. 燃气流量计.....	(287)
3. 流量计控制器.....	(288)
六、燃气灶具安装.....	(289)
七、气嘴安装.....	(289)
八、调压器安装.....	(290)
九、调压箱、调压装置安装.....	(290)

1. 壁挂式调压箱.....	(290)
2. 落地式调压箱(柜).....	(291)
十、燃气管道调压器安装.....	(291)
十一、引入口保护罩安装.....	(292)

第九章 采暖、给排水设备

说明.....	(295)
工程量计算规则.....	(296)
一、给水设备安装.....	(297)
二、气压罐安装.....	(298)
三、太阳能集热器安装.....	(298)
四、地源(水源、气源)热泵机组安装....	(299)
1. 地源(水源、气源)热泵机组.....	(299)
2. 地埋管.....	(299)
3. 地源热泵用塑料集(分)水器.....	(301)
五、除砂器安装.....	(302)
六、水处理器安装.....	(302)
1. 水处理器(螺纹连接).....	(302)
2. 水处理器(法兰连接).....	(303)
七、水箱自洁器安装.....	(304)
八、水质净化器安装.....	(304)
九、紫外线杀菌设备安装.....	(305)
十、热水器、开水炉安装.....	(306)
1. 蒸汽间断式开水炉.....	(306)
2. 电热水器.....	(306)
3. 立式电开水炉.....	(306)
4. 容积式热交换器.....	(307)
十一、消毒器、消毒锅安装.....	(308)
1. 消毒器.....	(308)
2. 消毒锅.....	(308)
十二、直饮水设备安装.....	(309)
十三、组装水箱安装.....	(309)
十四、补充项目.....	(310)
1. 塑料检查井.....	(310)
2. 成品水箱安装.....	(310)
3. 矩形钢板水箱制作.....	(312)
4. 圆形钢板水箱制作.....	(312)
5. 水箱消毒冲洗.....	(313)

第十章 支架及其他

说明.....	(316)
工程量计算规则.....	(317)

一、管道支架制作安装.....	(318)
1. 管道支架制作.....	(318)
2. 管道支架安装.....	(319)
3. 装配式抗震支架安装.....	(319)
4. 成品管卡安装.....	(319)
二、设备支架.....	(320)
1. 设备支架制作.....	(320)
2. 设备支架安装.....	(320)
三、套管制作安装.....	(321)
1. 一般钢套管制作安装.....	(321)
2. 一般塑料套管制作安装.....	(323)
3. 柔性防水套管制作.....	(324)
4. 柔性防水套管安装.....	(325)
5. 刚性防水套管制作.....	(327)
6. 刚性防水套管安装.....	(328)
7. 成品防火套管安装.....	(329)
8. 碳钢管道保护管制作安装.....	(330)
9. 塑料管道保护管制作安装.....	(331)
四、管道消毒冲洗.....	(331)
五、管道水压试验.....	(333)
六、阻火圈、防水接漏器(止水节)安装..	(336)
1. 阻火圈.....	(336)
2. 防水接漏器(止水节).....	(336)
七、其他.....	(336)
1. 成品表箱安装.....	(336)
2. 剔堵、预留槽、沟.....	(337)
(1) 砖结构剔堵槽、沟.....	(337)
(2) 混凝土结构剔堵槽、沟.....	(337)
(3) 预留槽、沟.....	(337)
3. 机械钻孔.....	(338)
(1) 混凝土楼板钻孔.....	(338)
(2) 混凝土墙体钻孔.....	(338)
4. 预留孔洞.....	(338)
5. 堵洞.....	(340)

附录

一、主要材料损耗率表.....	(344)
二、塑料管、铜管公称直径与外径对照表.	(345)
三、管道管件数量取定表.....	(345)
四、室内钢管、铸铁管道支架用量参考表.	(361)
五、成品管卡用量参考表.....	(361)
六、综合机械组成表.....	(362)

第一章 给排水管道

2024年征订意见稿

说 明

一、本章适用于室内外生活用给排水管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管等不同材质的管道安装及室外管道碰头等安装项目。

二、管道的界线划分：

1. 室内外给水管道以建筑物外墙皮 1.50m 为界，建筑物入口处设阀门者以阀门为界。
2. 室外给水管道与市政管道界限以与市政管道碰头井为界。
3. 室内外排水管道以出户第一个排水检查井为界。
4. 室外排水管道与市政管道界限以与市政管道碰头井为界。
5. 给水管道与工业管道界线以与工业管道碰头点为界。
6. 给水管道与建筑物内的水泵房（间）管道界线以泵房（间）外墙皮为界。

三、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一安装项目。

四、管道的适用范围：

1. 给水管道适用于生活饮用水、热水、中水及压力排水等管道的安装。
2. 塑料管安装适用于 UPVC、PVC、PP—C、PP—R、PE、PB 管等塑料管安装。应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。
3. 镀锌钢管（螺纹连接）项目适用于室内外焊接钢管、钢塑复合管、不锈钢管的螺纹连接。应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。
4. 钢管沟槽连接适用于镀锌钢管、焊接钢管及无缝钢管等沟槽连接的管道安装。不锈钢管、铜管、复合管的沟槽连接，可参照执行。应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。

五、相关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，管道安装项目中的管件含量，不包含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。
2. 钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。
3. 管道安装项目中，除室内直埋塑料给水管项目中已包括管卡安装外，均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册第十章相应项目另行计算。
4. 给水管道安装项目中，包括水压试验及水冲洗内容，管道的消毒冲洗应按本册第十章相应项目另行计算。排（雨）水管道包括灌水（闭水）及通球试验工作内容；排水管道安装项目中不包括止水环、透气帽、消声器本体材料，发生时按实际数量另计材料费。
5. 室内柔性铸铁排水管（机械接口）按带法兰承口的承插式管材考虑。
6. 塑铝稳态管、孔网钢带复合管、钢骨架塑料复合管、HDPE 管、虹吸雨水塑料管执行塑料管安装相应项目，人工乘以系数 1.15。应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。
7. 室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的塑料给水管段。包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示等工作内容。
8. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10；管道接头保温，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目，其人工、机械乘以系数 2.00。
9. 不锈钢包覆管（卡压、卡套连接）执行室内薄壁不锈钢管（卡压、卡套连接）安装相应项目，人工乘以系数 1.15。
10. 室外 HDPE、MPVE 双壁波纹管（胶圈连接）执行室外塑料排水管（胶圈接口）安装相应项目，人工乘以系数 1.15。
11. 室内铝塑复合管（零件连接）执行室内铝塑复合管（卡压、卡套连接）安装相应项目，人工乘以系数 1.10，其管件应按设计选用材质另行计算主材费。
12. 圆弧形管道安装应执行管道安装相应项目，但项目中的人工费、机械费应乘以系数 1.30。
13. 镀锌钢管采用焊接、焊接法兰连接时，二次镀锌费用另计。
14. 两种不同材质管道连接时，其转换接头应按实际用量加 1% 的损耗另计材料费。
15. 室外管道碰头项目适用于新建管道与已有水源管道的碰头连接，如已有水源管道已做预留接口时，不得另行计算。

工程量计算规则

一、各类管道安装工程量，应按室内外、区分材质、连接形式、规格分别列项，按设计图示管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件（包括器具组成）所占长度。

二、管道安装项目中的铜管、塑料管、复合管（除钢塑复合管外）其规格应以公称外径表示，其他管道规格均以公称直径表示。

三、室内给排水管道与卫生器具连接的分界线：

1. 给水管道工程量计算至卫生器具（含附件）前与管道系统连接的第一个连接件（角阀、三通、弯头、管箍等）。

2. 排水管道工程量自卫生器具出口处的地面或墙面的设计尺寸算起；与地漏连接的排水管道自地面设计尺寸算起，不扣除地漏所占长度。

3. 室外排水管道计算工程量时，均不扣除排水井所占长度。

一、镀锌钢管安装

1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-1	10-1-2	10-1-3	10-1-4
项 目				公称直径(mm以内)			
				15	20	25	32
名 称				消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	0.615	0.627	0.682	0.700
材	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(2.800)	(2.960)	(2.830)	(2.140)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.010	0.012	0.013	0.018
	140303001	机油(综合)	kg	0.024	0.030	0.032	0.037
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.240	2.930	3.180	3.570
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.004	0.004	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.034	0.048	0.058	0.060
	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-5	10-1-6	10-1-7	10-1-8
项 目				公称直径(mm以内)			
				40	50	65	80
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.719	0.809	0.892	0.998
材	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.200)	(10.200)	(10.130)	(10.130)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(2.120)	(2.050)	(2.030)	(1.920)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.021	0.026	0.033	0.038
	140303001	机油(综合)	kg	0.041	0.057	0.076	0.078
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.730	4.470	7.500	7.950
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.079	0.083	0.085	0.089
	092705004	碎布	kg	0.187	0.213	0.238	0.255
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341101003	水	m ³	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.017	0.019	0.020
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	—	0.003	0.004	0.006
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.003	0.004	0.006
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.006	0.006	0.007	0.008
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.068	0.080	0.105	0.118
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.002

等。

计量单位: 10m

编 号				10-1-9	10-1-10	10-1-11
项 目				公称直径(mm以内)		
				100	125	150
名 称				消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.179	1.368	1.473
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.130)	(10.130)	(10.130)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(1.820)	(1.820)	(1.820)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.046	—	—
	140303001	机油(综合)	kg	0.091	0.106	0.121
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	10.060	12.350	14.560
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布	kg	0.298	0.323	0.340
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.049	0.073	0.110
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.003	0.003	0.003
	341101003	水	m³	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100/0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
	机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016
990304004		汽车式起重机 8t	台班	0.077	0.083	0.099
990747020		管子切断机 150mm	台班	—	0.018	0.022
990785030		砂轮切割机 Φ400	台班	0.009	—	—
990748010		管子切断套丝机 159mm	台班	0.143	0.170	0.201
990900010		电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002
990813010		试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003
990801020		电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005

2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-12	10-1-13	10-1-14	10-1-15
项 目				公称直径(mm以内)			
				15	20	25	32
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.579	1.614	2.028	2.193
材	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(9.910)	(9.910)	(9.910)	(9.910)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(14.490)	(12.100)	(11.400)	(9.830)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.066	0.070	0.108	0.146
	140303001	机油(综合)	kg	0.158	0.170	0.203	0.206
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	10.980	13.040	15.500	16.020
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.020	0.028	0.033
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.134	0.158	0.245	0.261
	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-16	10-1-17	10-1-18	10-1-19
项 目				公称直径(mm以内)			
				40	50	65	80
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.239	2.454	2.613	2.736
材	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.020)	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(7.860)	(6.610)	(5.260)	(4.630)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.150	0.156	0.141	0.146
	140303001	机油(综合)	kg	0.209	0.213	0.215	0.219
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	16.190	16.580	17.950	19.310
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.079	0.083	0.085	0.089
	092705004	碎布	kg	0.187	0.213	0.238	0.255
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.039	0.042	0.044	0.047
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341101003	水	m ³	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.010	0.011	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.017	0.019	0.020
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	—	0.003	0.004	0.006
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.005	0.007	0.009	0.012
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.035	0.038	0.031	0.032
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.284	0.293	0.294	0.317
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容： 调查、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位: 10m

编 号				10-1-20	10-1-21	10-1-22
项 目				公称直径(mm以内)		
				100	125	150
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000203000	综合二类工	工日	3.126	3.467	3.857
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(4.150)	(3.520)	(3.410)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.158	—	—
	140303001	机油(综合)	kg	0.225	0.241	0.269
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	20.880	21.020	21.240
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布	kg	0.298	0.323	0.340
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.049	0.073	0.110
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.003	0.003	0.003
	341101003	水	m³	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
	机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016
990747020		管子切断机 150mm	台班	—	0.065	0.074
990515010		吊装机械(综合)	台班	0.084	0.117	0.123
990785030		砂轮切割机 Φ400	台班	0.034	—	—
990748010		管子切断套丝机 159mm	台班	0.320	0.384	0.449
990900010		电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002
990813010		试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003
990801020		电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005

二、钢管安装

1. 室外钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-23	10-1-24	10-1-25	10-1-26
项 目				公称直径(mm以内)			
				32	40	50	65
名 称				单 位			
单位				消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.665	0.760	0.864	1.054
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.150)
	180300001	钢管焊接管件	个	(0.290)	(0.280)	(0.410)	(0.410)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.024	0.028	0.029	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.011	0.018	0.324	0.328
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085
	092705004	碎布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238
	140303001	机油(综合)	kg	0.040	0.050	0.060	0.080
	142909001	氧气	m³	0.024	0.033	0.036	0.078
	142907002	乙炔气	kg	0.009	0.013	0.014	0.030
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.096	0.142	0.246	0.323
	341101003	水	m³	0.040	0.053	0.088	0.145
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.037	0.039	0.042	0.044
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.003	0.004
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.008	0.009	0.010
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.012	0.013	0.014	0.014
	990900010	电焊机 综合	台班	0.060	0.089	0.147	0.191
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.006	0.009	0.015	0.019
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.009	0.015	0.019
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-27	10-1-28	10-1-29	10-1-30
项 目				公称直径(mm以内)			
				80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.282	1.425	1.652	1.862
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.150)	(10.150)	(10.000)	(10.000)
	180300001	钢管焊接管件	个	(0.350)	(0.350)	(0.670)	(0.670)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.031	0.032	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.373	0.483	0.590	0.890
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布	kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	140303001	机油(综合)	kg	0.090	0.090	0.110	0.150
	142909001	氧气	m ³	0.420	0.543	0.684	0.996
	142907002	乙炔气	kg	0.162	0.209	0.263	0.383
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.335	0.445	0.763	1.213
	341101003	水	m ³	0.204	0.353	0.547	0.764
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.047	0.049	0.073	0.110
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.077	0.083	0.099
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.010	0.011	—	—
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.015	0.015	—	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.193	0.261	0.352	0.442
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.019	0.026	0.035	0.044
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.019	0.026	0.035	0.044
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.002	0.003	0.005

工作内容：调查、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-31	10-1-32	10-1-33	10-1-34
项 目				公称直径(mm以内)			
				200	250	300	350
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.213	2.489	3.087	3.516
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.000)	(9.850)	(9.850)	(9.750)
	180300001	钢管焊接管件	个	(0.670)	(0.630)	(0.630)	(0.630)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.227	2.018	2.335	3.312
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.131	0.140	0.144	0.148
	092705004	碎布	kg	0.408	0.451	0.468	0.493
	140303001	机油(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	142909001	氧气	m ³	1.248	1.815	2.259	3.191
	142907002	乙炔气	kg	0.480	0.698	0.869	1.227
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.763	3.044	3.594	5.794
	341101003	水	m ³	1.346	2.139	3.037	4.047
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.148	0.231	0.333	0.800
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.018	0.021	0.024	0.038
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.024	0.025	0.026	0.027
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.011	0.011	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.004	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.004	0.004
	012100002	角钢(综合)	kg	0.192	0.197	0.232	0.238
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	0.184	0.223	0.255
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076	0.101
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.138	—	—	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.592	0.902	1.052	1.472
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.059	0.090	0.105	0.147
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.059	0.090	0.105	0.147
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.004	0.004	0.005
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.007	0.009	0.012	0.014

计量单位: 10m

编 号				10-1-35	10-1-36	10-1-37
项 目				公称直径(mm以内)		
				400	450	500
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	3.781	5.657	6.389
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.750)	(9.750)	(9.750)
	180300001	钢管焊接管件	个	(0.580)	(0.580)	(0.580)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.256	0.273	0.298
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.682	3.726	3.841
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.153	0.185	0.163
	092705004	碎布	kg	0.510	0.527	0.544
	140303001	机油(综合)	kg	0.200	0.200	0.200
	142909001	氧气	m³	3.612	6.381	7.233
	142907002	乙炔气	kg	1.389	2.454	2.782
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	6.764	8.284	9.155
	341101003	水	m³	5.227	6.359	7.850
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.426	0.593	0.666
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.042	0.051	0.060
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.028	0.029	0.030
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.012	0.012	0.012
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.004	0.004	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.103	0.105	0.108
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.269	0.276	0.284
	990900010	电焊机 综合	台班	1.632	1.862	1.992
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.163	0.186	0.199
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.163	0.186	0.199
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.006	0.006	0.007
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.016	0.018	0.020

2. 室内钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-38	10-1-39	10-1-40	10-1-41
项 目				公称直径(mm以内)			
				32	40	50	65
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.624	1.862	2.194	2.471
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.250)	(10.250)	(10.120)	(10.120)
	180300001	钢管焊接管件	个	(1.050)	(1.070)	(1.560)	(1.170)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.176	0.234	0.643	0.766
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.065	0.079	0.082	0.089
	142909001	氧气	m ³	0.171	0.282	0.407	0.639
	142907002	乙炔气	kg	0.066	0.108	0.157	0.246
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.238	0.319	0.568	0.727
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085
	092705004	碎布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238
	140303001	机油(综合)	kg	0.040	0.050	0.060	0.080
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.037	0.039	0.042	0.044
	341101003	水	m ³	0.040	0.053	0.088	0.145
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.005	0.007	0.009
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.021	0.022	0.023	0.023
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.033	0.035	0.036	0.038
	990900010	电焊机 综合	台班	0.142	0.198	0.341	0.428
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.014	0.020	0.034	0.043
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.020	0.034	0.043
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-42	10-1-43	10-1-44	10-1-45
项 目				公称直径(mm以内)			
				80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.717	3.136	3.249	3.601
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.100)	(10.100)	(9.870)	(9.870)
	180300001	钢管焊接管件	个	(1.110)	(1.020)	(1.410)	(1.120)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.782	0.857	0.836	1.076
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.106	0.122	—	—
	142909001	氧气	m ³	0.810	0.960	1.035	1.269
	142907002	乙炔气	kg	0.312	0.369	0.398	0.488
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.817	0.978	1.217	1.573
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布	kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	140303001	机油(综合)	kg	0.100	0.100	0.150	0.150
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.047	0.049	0.073	0.110
	341101003	水	m ³	0.204	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.024	0.025	—	—
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.039	0.041	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.012	0.084	0.117	0.123
	990900010	电焊机 综合	台班	0.478	0.529	0.576	0.606
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.048	0.053	0.058	0.061
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.048	0.053	0.058	0.061
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.002	0.003	0.005

管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位: 10m

编 号				10-1-46	10-1-47	10-1-48	10-1-49	10-1-50	
项 目				公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	4.389	5.054	6.013	6.441	6.879	
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(9.870)	(9.700)	(9.700)	(9.500)	(9.500)	
	180300001	钢管焊接管件	个	(1.030)	(1.000)	(1.000)	(0.970)	(0.970)	
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.413	2.230	2.889	3.307	3.778	
	142909001	氧气	m³	1.536	2.127	2.520	2.697	2.886	
	142907002	乙炔气	kg	0.591	0.818	0.969	1.037	1.110	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.005	3.734	4.534	6.251	7.191	
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.131	0.140	0.144	0.148	0.153	
	092705004	碎布	kg	0.408	0.451	0.468	0.493	0.510	
	140303001	机油(综合)	kg	0.170	0.200	0.200	0.200	0.200	
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.148	0.231	0.333	0.380	0.426	
	341101003	水	m³	1.346	2.139	3.037	4.047	5.227	
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.018	0.021	0.024	0.038	0.042	
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.024	0.025	0.026	0.027	0.028	
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.011	0.011	0.011	0.012	
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076	0.093	0.103
		990515010	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271	0.298	0.327
990900010		电焊机 综合	台班	0.779	1.037	1.260	1.548	1.743	
990919030		电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.078	0.104	0.126	0.155	0.174	
990920010		电焊条恒温箱	台班	0.078	0.104	0.126	0.155	0.174	
990813010		试压泵 3MPa	台班	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006	
990801020		电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.007	0.009	0.012	0.014	0.016	

3. 室内钢管(沟槽连接)

计量单位: 10m

编 号				10-1-51	10-1-52	10-1-53	10-1-54	10-1-55
项 目				公称直径(mm以内)				
				65	80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	2.159	2.400	2.684	3.232	3.308
	170100002	钢管(综合)	m	(9.680)	(9.680)	(9.680)	(9.780)	(9.780)
材 料	181501002	钢管沟槽管件	个	(4.260)	(4.140)	(3.600)	(2.400)	(1.880)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(10.038)	(9.810)	(8.656)	(6.056)	(4.904)
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.085	0.089	0.101	0.107	0.107
	092705004	碎布	kg	0.238	0.255	0.298	0.323	0.340
	140700001	润滑剂	kg	0.044	0.047	0.050	0.054	0.059
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	341101003	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990742010	开孔机 200mm	台班	0.007	0.008	0.009	0.010	0.011
	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.036	0.040	0.046	0.052	0.060
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016	0.022
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.012	0.084	0.117	0.123
	990796010	滚槽机	台班	0.221	0.238	0.259	0.284	0.317
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

计量单位: 10m

编 号				10-1-56	10-1-57	10-1-58	10-1-59	10-1-60
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	3.703	4.938	5.409	6.111	6.662
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(9.780)	(9.780)	(9.780)	(9.450)	(9.450)
	181501002	钢管沟槽管件	个	(1.670)	(1.610)	(1.610)	(1.610)	(1.610)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(4.438)	(4.258)	(4.258)	(4.258)	(4.258)
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.112	0.140	0.144	0.148	0.153
	092705004	碎布	kg	0.408	0.451	0.468	0.493	0.510
	140700001	润滑剂	kg	0.064	0.069	0.074	0.079	0.085
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.148	0.232	0.232	0.284	0.284
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.009	0.009	0.012	0.012
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004
	341101003	水	m ³	1.346	2.139	3.037	4.047	5.227
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.018	0.021	0.024	0.038	0.042
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.024	0.025	0.026	0.027	0.028
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.011	0.011	0.011	0.012
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990740010	坡口机 2.2kW	台班	—	0.072	0.081	—	—
	990747030	管子切断机 250mm	台班	0.066	—	—	—	—
	990742010	开孔机 200mm	台班	0.012	—	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076	0.101	0.103
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271	0.298	0.327
	990740020	坡口机 2.8kW	台班	—	—	—	0.092	0.103
	990742020	开孔机 400mm	台班	—	0.006	0.006	0.006	0.006
	990796010	滚槽机	台班	0.334	0.349	0.376	0.395	0.415
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.007	0.009	0.012	0.014	0.016

4. 室内雨水钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-61	10-1-62	10-1-63	10-1-64
项 目				公称直径(mm以内)			
				80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.163	2.743	2.761	2.925
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(9.830)
	180300001	钢管焊接管件	个	(0.740)	(0.950)	(1.380)	(2.050)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.712	0.734	0.749	1.015
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.093	0.108	—	—
	142909001	氧气	m ³	1.209	1.407	1.614	2.061
	142907002	乙炔气	kg	0.465	0.541	0.621	0.793
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.772	0.922	1.149	1.487
	140303001	机油(综合)	kg	0.100	0.100	0.150	0.150
	341101003	水	m ³	0.076	0.132	0.205	0.287
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布	kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.024	0.025	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.012	0.084	0.117	0.123
	990900010	电焊机 综合	台班	0.455	0.509	0.545	0.572
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.045	0.051	0.055	0.057
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.045	0.051	0.055	0.057
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.003	0.005

工作内容：调直、切管、坡口、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-65	10-1-66	10-1-67
项 目				公称直径(mm以内)		
				200	250	300
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	4.230	4.908	5.723
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(9.830)	(9.830)	(9.830)
	180300001	钢管焊接管件	个	(1.230)	(1.230)	(1.230)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.413	2.228	2.689
	142909001	氧气	m ³	1.533	2.127	2.520
	142907002	乙炔气	kg	0.590	0.818	0.969
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.003	3.734	4.535
	140303001	机油(综合)	kg	0.170	0.200	0.200
	341101003	水	m ³	0.505	0.802	1.139
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布	kg	0.408	0.451	0.468
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271
	990900010	电焊机 综合	台班	0.772	1.037	1.258
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.077	0.104	0.126
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.077	0.104	0.126
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011

5. 室内雨水钢管(沟槽连接)

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-68	10-1-69	10-1-70	10-1-71
项 目				公称直径(mm以内)			
				80	100	125	150
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.931	2.363	2.557	2.708
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(9.830)
	181501002	钢管沟槽管件	个	(1.230)	(1.600)	(2.060)	(2.650)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(4.040)	(4.700)	(5.440)	(6.370)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	092705004	碎布	kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	140700001	润滑剂	kg	0.014	0.022	0.046	0.083
	341101003	水	m ³	0.076	0.132	0.205	0.287
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.014	0.023	0.046	0.087
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.012	0.084	0.117	0.123
	990742010	开孔机 200mm	台班	—	0.002	0.007	0.012
	990796010	滚槽机	台班	0.128	0.173	0.284	0.414
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.003	0.005

工作内容： 调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，管道及管
件安装，灌水试验等。

计量单位： 10m

编 号				10-1-72	10-1-73	10-1-74
项 目				公称直径(mm以内)		
				200	250	300
名 称			单位	消 耗 量		
人	000203000	综合二类工	工日	3.585	4.591	5.156
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.830)	(9.830)	(9.830)
	181501002	钢管沟槽管件	个	(2.610)	(2.530)	(2.530)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(6.210)	(6.120)	(6.120)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布	kg	0.408	0.451	0.468
	140700001	润滑剂	kg	0.100	0.108	0.116
	341101003	水	m ³	0.505	0.802	1.139
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271
	990747030	管子切断机 250mm	台班	0.095	—	—
	990742010	开孔机 200mm	台班	0.013	0.014	0.014
	990796010	滚槽机	台班	0.448	0.458	0.496
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011
	990740010	坡口机 2.2kW	台班	—	0.072	0.081

三、不锈钢管安装

1. 室内薄壁不锈钢管(卡压、卡套连接)

计量单位: 10m

编 号				10-1-75	10-1-76	10-1-77	10-1-78	10-1-79
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	40
名 称				消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	1.058	1.108	1.210	1.317	1.416
材	170703001	薄壁不锈钢管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.940)
	180509001	不锈钢管卡套管件	个	(13.410)	(11.160)	(10.750)	(9.370)	(7.520)
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.038	0.045	0.075	0.089	0.101
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.005	0.005
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.017	0.018	0.021	0.024	0.026
	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

编 号				10-1-80	10-1-81	10-1-82	10-1-83
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.569	1.618	1.665	1.942
材 料	170703001	薄壁不锈钢管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	180509001	不锈钢管卡套管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.120	0.137	0.145	0.158
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	092705004	碎布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水	m³	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.009
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.030	0.030	0.032	0.034
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

2. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)

工作内容：调直、切管、组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-84	10-1-85	10-1-86	10-1-87	10-1-88
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	40
名 称				消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.105	1.206	1.355	1.435	1.669
材 料	170703001	薄壁不锈钢管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.940)
	180525003	薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件	个	(13.410)	(11.160)	(10.750)	(9.370)	(7.520)
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.072	0.073	0.075	0.089	0.101
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.188	0.263	0.283	0.315	0.334
	142911001	氩气	m³	0.165	0.230	0.243	0.251	0.258
	340101003	铈钨棒	g	0.330	0.460	0.486	0.502	0.516
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	143315001	丙酮	kg	0.108	0.129	0.157	0.188	0.218
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气	m³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.017	0.018	0.021	0.024	0.026
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.159	0.211	0.227	0.235	0.241
	990900010	电焊机 综合	台班	0.011	0.011	0.011	0.011	0.012
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位: 10m

编 号				10-1-89	10-1-90	10-1-91	10-1-92
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称				单 位			
名 称				消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.763	1.827	1.973	2.195
材 料	170703001	薄壁不锈钢管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	180525003	薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.120	0.131	0.138	0.144
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.375	0.437	0.462	0.495
	142911001	氩气	m³	0.262	0.284	0.315	0.338
	340101003	钨钨棒	g	0.524	0.568	0.630	0.676
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	092705004	碎布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	143315001	丙酮	kg	0.241	0.285	0.318	0.377
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水	m³	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.030	0.030	0.032	0.034
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.262	0.284	0.316	0.330
	990900010	电焊机 综合	台班	0.012	0.020	0.020	0.020
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

四、铜管安装

1. 室内铜管(卡压、卡套连接)

工作内容：调直、切管、管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-93	10-1-94	10-1-95	10-1-96	10-1-97
项 目				公称外径(mm以内)				
				18	22	28	35	42
名 称			单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	1.018	1.098	1.180	1.227	1.274
材	171500001	铜管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.940)
	180725003	铜管卡压管件	个	(13.410)	(11.160)	(10.750)	(9.370)	(7.520)
	031527005	割管刀片	片	0.500	0.450	0.400	0.350	0.350
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

编 号				10-1-98	10-1-99	10-1-100	10-1-101	
项 目				公称外径(mm以内)				
				54	76	89	108	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.331	1.410	1.483	1.726	
材 料	171500001	铜管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)	
	180725003	铜管卡压管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)	
	031527005	割管刀片	片	0.300	0.320	0.350	0.380	
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101	
	092705004	碎布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298	
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.042	0.044	0.047	0.049	
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006	
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	
	341101003	水	m³	0.088	0.145	0.204	0.353	
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012	
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006	
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021	
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009	
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	
	机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
		990515010	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.020
990900010		电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	
990813010		试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	
990801020		电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	

2. 室内铜管(氧乙炔焊)

工作内容：调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-102	10-1-103	10-1-104	10-1-105	10-1-106
项 目				公称外径(mm以内)				
				18	22	28	35	42
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.628	1.751	1.829	2.162	2.458
	171500001	铜管	m	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(9.650)
材	180725002	铜管焊接管件	个	(12.340)	(10.070)	(9.730)	(8.340)	(6.240)
	031541002	锯条(综合)	根	0.082	0.126	0.145	0.164	0.192
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.019	0.024	0.024	0.025	0.038
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.020	0.023	0.023	0.035	0.040
	031307002	铜焊粉	kg	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080
	031303009	铜焊丝(综合)	kg	0.174	0.192	0.226	0.250	0.288
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气	m ³	0.464	0.544	0.684	0.935	1.314
	142907002	乙炔气	kg	0.172	0.191	0.243	0.332	0.465
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.004	0.004	0.008	0.010	0.012
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

编 号				10-1-107	10-1-108	10-1-109	10-1-110
项 目				公称外径(mm以内)			
				54	76	89	108
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	2.710	3.016	3.314	3.489
材 料	171500001	铜管	m	(9.650)	(9.650)	(9.650)	(9.650)
	180725002	铜管焊接管件	个	(5.180)	(4.000)	(3.390)	(2.990)
	031541002	锯条(综合)	根	0.198	—	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.046	0.096	0.102	0.115
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.048	0.123	0.128	0.140
	031307002	铜焊粉	kg	0.085	0.097	0.110	0.130
	031303009	铜焊丝(综合)	kg	0.380	0.520	0.680	0.840
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	092705004	碎布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气	m ³	1.414	1.763	2.316	2.620
	142907002	乙炔气	kg	0.515	0.678	0.840	0.960
	341101003	水	m ³	0.088	0.145	0.204	0.353
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.020
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.028	0.029	0.031
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

3. 室内铜管(钎焊)

工作内容：调直、切管、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-111	10-1-112	10-1-113	10-1-114	10-1-115
项 目				公称外径(mm以内)				
				18	22	28	35	42
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.119	1.209	1.297	1.350	1.403
材	171500001	铜管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.940)
	180725005	铜管钎焊管件	个	(13.410)	(11.160)	(10.750)	(9.370)	(7.520)
	031309001	低银铜磷钎料 BCu91PAg	kg	0.024	0.026	0.039	0.056	0.077
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.019	0.024	0.024	0.025	0.038
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.020	0.023	0.023	0.035	0.040
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.004	0.045	0.068	0.075	0.079
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.150	0.168	0.187
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.116	0.118	0.125	0.143	0.236
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气	m ³	0.421	0.459	0.467	0.515	0.635
	142907002	乙炔气	kg	0.162	0.171	0.179	0.198	0.244
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.040	0.040	0.008	0.010	0.012
	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

编 号				10-1-116	10-1-117	10-1-118	10-1-119
项 目				公称外径 (mm以内)			
				54	76	89	108
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.465	1.551	1.631	1.898
材 料	171500001	铜管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	180725005	铜管钎焊管件	个	(6.330)	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	031309001	低银铜磷钎料 BCu91PAg	kg	0.104	0.131	0.185	0.212
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.046	0.096	0.102	0.115
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.048	0.123	0.128	0.140
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.101
	092705004	碎布	kg	0.213	0.238	0.255	0.298
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.274	0.312	0.350	0.388
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气	m³	0.723	1.019	1.156	1.313
	142907002	乙炔气	kg	0.274	0.340	0.388	0.439
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水	m³	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.020
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.028	0.029	0.031
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

五、铸铁管安装

1. 室外铸铁给水管(胶圈接口)

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-120	10-1-121	10-1-122	10-1-123	10-1-124
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	1.305	1.605	1.872	2.045	2.124
材	173118003	承插铸铁给水管	m	(10.100)	(10.050)	(10.050)	(9.900)	(9.900)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(1.070)	(1.010)	(0.980)	(0.920)	(0.880)
	020501007	橡胶圈(给水) DN300	个	—	—	—	—	2.033
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.101	0.112	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布	kg	0.298	0.340	0.408	0.451	0.468
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.049	0.110	0.148	0.231	0.333
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.009	0.009	0.009
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	341101003	水	m ³	0.353	0.764	1.346	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.012	0.016	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.023	0.024	0.025	0.026
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	020501003	橡胶圈(给水) DN100	个	2.445	—	—	—	—
	020501004	橡胶圈(给水) DN150	个	—	2.305	—	—	—
	020501005	橡胶圈(给水) DN200	个	—	—	2.245	—	—
	020501006	橡胶圈(给水) DN250	个	—	—	—	2.122	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.073	0.094	0.131	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.012	0.020	0.040	0.058	0.076
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.193	0.234
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.011	0.013	0.019	0.023	0.028
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.005	0.007	0.009	0.012

计量单位: 10m

编 号				10-1-125	10-1-126	10-1-127	10-1-128
项 目				公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.281	2.534	2.989	3.272
材	173118003	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.850)	(9.850)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(0.830)	(0.810)	(0.770)	(0.760)
	020501008	橡胶圈(给水) DN350	个	1.922	—	—	—
	020501009	橡胶圈(给水) DN400	个	—	1.881	—	—
	020501010	橡胶圈(给水) DN450	个	—	—	1.798	—
	020501011	橡胶圈(给水) DN500	个	—	—	—	1.770
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.148	0.153	0.158	0.163
	092705004	碎布	kg	0.493	0.510	0.527	0.544
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.380	0.426	0.472	0.472
	142909001	氧气	m³	0.012	0.012	0.012	0.012
	142907002	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	341101003	水	m³	4.047	5.227	6.359	7.850
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.038	0.042	0.051	0.060
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.027	0.028	0.029	0.030
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.012	0.012	0.012
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.004	0.004	0.004	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.004	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.101	0.103	0.105	0.108
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.268	0.282	0.290	0.298
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.029	0.032	0.038	0.046
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.005	0.006	0.006	0.007
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.014	0.016	0.018	0.020

2. 室内柔性铸铁排水管(机械接口)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验、通球试验等。 计量单位：10m

编 号				10-1-129	10-1-130	10-1-131
项 目				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.809	2.165	2.793
材	171101004	柔性铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	180100010	柔性排水铸铁管管件(机械接口)	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)
	340205020	橡胶密封圈(排水)	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)
	202103001	法兰压盖	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.089	0.101
	092705004	碎布	kg	0.213	0.255	0.298
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.033	0.047	0.096
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验、通球试验等。 计量单位：10m

编 号				10-1-132	10-1-133	10-1-134
项 目				公称直径(mm以内)		
				150	200	250
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	2.964	3.137	3.440
材	171101004	柔性铸铁排水管	m	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	180100010	柔性排水铸铁管管件(机械接口)	个	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	340205020	橡胶密封圈(排水)	个	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	202103001	法兰压盖	个	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.112	0.131	0.140
	092705004	碎布	kg	0.340	0.408	0.451
	341101003	水	m ³	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.018	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.123	0.169	0.239
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.058	0.079	0.059
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.006	0.009

3. 室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接)

工作内容：切管、管道及管件安装、紧卡箍、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-135	10-1-136	10-1-137
项 目				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.737	2.099	2.710
材 料	171101006	无承口柔性排水铸铁管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	180100013	无承口柔性排水铸铁管管件(卡箍连接)	个	(6.570)	(6.620)	(9.510)
	182519003	不锈钢卡箍(含胶圈)	个	(14.300)	(15.100)	(21.690)
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101
	092705004	碎布	kg	0.213	0.255	0.298
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.280	0.280	0.310
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.033	0.047	0.096
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：切管、管道及管件安装、紧卡箍、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-138	10-1-139	10-1-140
项 目				公称直径(mm以内)		
				150	200	250
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	2.872	3.048	3.336
材 料	171101006	无承口柔性排水铸铁管	m	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	180100013	无承口柔性排水铸铁管管件(卡箍连接)	个	(4.350)	(4.110)	(2.300)
	182519003	不锈钢卡箍(含胶圈)	个	(10.560)	(9.750)	(4.870)
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.112	0.131	0.140
	092705004	碎布	kg	0.340	0.408	0.451
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.380	0.470	0.570
	341101003	水	m ³	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.018	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.123	0.169	0.239
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.058	0.079	0.059
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.006	0.009

4. 室内柔性铸铁雨水管(机械接口)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-141	10-1-142	10-1-143
项 目				公称直径(mm以内)		
				75	100	150
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.959	1.378	1.643
材	171101005	柔性铸铁雨水管	m	(10.130)	(10.030)	(9.850)
	180100011	柔性铸铁雨水管管件(机械接口)	个	(1.300)	(1.670)	(2.730)
	340205020	橡胶密封圈(排水)	个	(2.850)	(3.568)	(6.408)
	202103001	法兰压盖	个	(2.850)	(3.568)	(6.408)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.089	0.101	0.112
	092705004	碎布	kg	0.255	0.298	0.340
	341101003	水	m ³	0.054	0.132	0.287
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.009	0.014	0.018
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.076	0.123
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.013	0.017	0.035
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-144	10-1-145	10-1-146
项 目				公称直径(mm以内)		
				200	250	300
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.996	2.394	2.650
材	171101005	柔性铸铁雨水管	m	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	180100011	柔性铸铁雨水管管件(机械接口)	个	(2.690)	(2.610)	(2.610)
	340205020	橡胶密封圈(排水)	个	(6.692)	(6.468)	(6.468)
	202103001	法兰压盖	个	(6.692)	(6.468)	(6.468)
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布	kg	0.408	0.451	0.468
	341101003	水	m ³	0.505	0.802	1.139
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.169	0.239	0.271
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.051	0.065	0.084
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011

六、塑料管安装

1. 室外塑料给水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-147	10-1-148	10-1-149	10-1-150
项 目				外径(mm以内)			
				32	40	50	63
名 称				消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.549	0.605	0.659	0.723
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999013	塑料给水管热熔管件	个	(2.830)	(2.960)	(2.860)	(2.810)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.027	0.038	0.050	0.057
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	341101003	水	m ³	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-151	10-1-152	10-1-153	10-1-154
项 目				外径(mm以内)			
				75	90	110	125
名 称				消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.753	0.804	0.905	1.010
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	180999013	塑料给水管热熔管件	个	(2.810)	(2.730)	(2.730)	(0.810)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.070	0.075	0.076	0.079
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.044	0.047	0.049	0.073
	341101003	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.547
	020101002	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012	0.014
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.049
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.120
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.010
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.002	0.002	0.003

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-155	10-1-156	10-1-157	10-1-158
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	250	315
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.034	1.278	1.536	1.743
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.150)	(10.220)	(10.220)	(10.220)
	180999013	塑料给水管热熔管件	个	(0.790)	(0.740)	(0.720)	(0.720)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.081	0.086	0.093	0.098
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.110	0.148	0.231	0.330
	341101003	水	m³	0.764	1.346	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.016	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.023	0.024	0.025	0.026
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.010	0.011	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.005	0.012	0.021	0.027
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.057	0.085	0.102
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	0.150	—	—	—
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.011	0.014	0.016	0.018
	990911020	热熔对接焊机 250mm	台班	—	0.260	0.320	—
	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	0.400
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.007	0.009	0.012

2. 室外塑料给水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-159	10-1-160	10-1-161	10-1-162
项 目				外径(mm以内)			
				32	40	50	63
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.574	0.635	0.690	0.758
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999012	塑料给水管电熔管件	个	(2.830)	(2.960)	(2.860)	(2.810)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.027	0.038	0.050	0.057
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	341101003	水	m³	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990921010	电熔焊机 3.5kW	台班	0.056	0.074	0.080	0.087
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-163	10-1-164	10-1-165	10-1-166
项 目				外径(mm以内)			
				75	90	110	125
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.782	0.840	0.935	1.057
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	180999012	塑料给水管电熔管件	个	(2.810)	(2.730)	(2.730)	(1.860)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.070	0.075	0.075	0.079
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.047	0.049	0.073
	341101003	水	m³	0.145	0.204	0.353	0.547
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.049
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.010
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.098	0.106	0.110	0.120
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003

工作内容：切管、组对、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-167	10-1-168	10-1-169	10-1-170
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	250	315
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.084	1.342	1.632	1.830
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.150)	(10.170)	(10.170)	(10.170)
	180999012	塑料给水管电熔管件	个	(1.740)	(1.710)	(1.690)	(1.690)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.081	0.086	0.093	0.098
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.110	0.148	0.231	0.333
	341101003	水	m³	0.764	1.346	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.016	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.023	0.024	0.025	0.026
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.010	0.011	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.010	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.005	0.012	0.021	0.027
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.057	0.085	0.102
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.011	0.014	0.016	0.018
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.150	0.260	0.320	0.400
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.007	0.009	0.012

3. 室外塑料给水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-171	10-1-172	10-1-173	10-1-174
项 目				外径(mm以内)			
				32	40	50	63
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.510	0.562	0.660	0.669
材	173118001	塑料给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999014	塑料给水管粘接管件	个	(2.830)	(2.960)	(2.860)	(2.810)
	144135024	粘接剂	kg	0.067	0.070	0.075	0.077
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.027	0.038	0.050	0.057
	143315001	丙酮	kg	0.026	0.029	0.030	0.033
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	341101003	水	m ³	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-175	10-1-176	10-1-177	10-1-178
项 目				外径(mm以内)			
				75	90	110	125
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.702	0.747	0.838	0.934
材	173118001	塑料给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	180999014	塑料给水管粘接管件	个	(2.810)	(2.730)	(2.730)	(1.860)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.070	0.075	0.076	0.078
	144135024	粘接剂	kg	0.079	0.086	0.115	0.137
	143315001	丙酮	kg	0.036	0.039	0.045	0.051
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.047	0.049	0.073
	341101003	水	m ³	0.145	0.207	0.353	0.547
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.049
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.010

计量单位：10m

编 号				10-1-179	10-1-180	10-1-181	10-1-182
项 目				外径(mm以内)			
				160	200	250	315
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.966	1.186	1.406	1.614
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.150)	(10.170)	(10.170)	(10.170)
	180999014	塑料给水管粘接管件	个	(1.740)	(1.710)	(1.690)	(1.690)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.081	0.086	0.093	0.098
	144135024	粘接剂	kg	0.158	0.159	0.162	0.166
	143315001	丙酮	kg	0.056	0.059	0.067	0.075
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.110	0.148	0.231	0.333
	341101003	水	m ³	0.764	1.346	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.016	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.007	0.007	0.007
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.010	0.010	0.011	0.011
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.023	0.024	0.025	0.026
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.005	0.007	0.009	0.012
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.005	0.012	0.021	0.027
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.057	0.085	0.102
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.011	0.014	0.016	0.018

4. 室外塑料排水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-183	10-1-184	10-1-185	10-1-186
项 目				外径(mm以内)			
				50	75	110	160
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.608	0.696	0.809	1.014
材 料	173117003	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	173117007	塑料排水管热熔直接	个	(2.680)	(2.650)	(2.580)	—
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.050	0.075	0.076	0.081
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.051
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.011
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.150

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-187	10-1-188	10-1-189	10-1-190
项 目				外径(mm以内)			
				200	250	315	400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.222	1.536	1.648	1.991
材料	173117003	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.086	0.235	0.254	0.287
	341101003	水	m ³	0.505	0.802	1.139	1.960
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	0.400	0.450
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.012	0.021	0.027	0.036
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.057	0.085	0.102	0.114
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.014	0.016	0.018	0.022
	990911020	热熔对接焊机 250mm	台班	0.260	0.320	—	—
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011	0.014

5. 室外塑料排水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-191	10-1-192	10-1-193	10-1-194
项 目				外径(mm以内)			
				50	75	110	160
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.647	0.732	0.850	1.066
材料	173117003	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	173117006	塑料排水管电熔直接	个	(2.680)	(2.650)	(2.580)	(1.730)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.050	0.075	0.076	0.081
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.080	0.106	0.110	0.150
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.051
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.011

工作内容：切管、组对、熔接，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-195	10-1-196	10-1-197	10-1-198
项 目				外径(mm以内)			
				200	250	315	400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.285	1.689	1.802	2.150
材料	173117003	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	173117006	塑料排水管电熔直接	个	(1.680)	(1.550)	(1.550)	(1.450)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.086	0.235	0.254	0.287
	341101003	水	m ³	0.505	0.802	1.139	1.960
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.012	0.021	0.027	0.036
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.057	0.085	0.102	0.114
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.014	0.016	0.018	0.022
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.260	0.320	0.400	0.450
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011	0.014

6. 室外塑料排水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-199	10-1-200	10-1-201	10-1-202	10-1-203
项 目				外径(mm以内)				
				50	75	110	160	200
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.579	0.647	0.779	0.979	1.111
材料	173117003	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	182519034	硬聚氯乙烯塑料管箍	个	(0.680)	(0.650)	(0.580)	(0.530)	(0.480)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.113	0.135	0.157	0.174	0.188
	144135024	粘接剂	kg	0.045	0.057	0.073	0.099	0.132
	143315001	丙酮	kg	0.068	0.089	0.110	0.149	0.198
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.051	0.057
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.011	0.014

计量单位：10m

编 号				10-1-204	10-1-205	10-1-206	10-1-207
项 目				外径(mm以内)			
				250	315	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	1.321	1.421	1.576	1.895
材	173117003	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	182519034	硬聚氯乙烯塑料管箍	个	(0.460)	(0.440)	(0.440)	(1.680)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.197	0.235	0.254	0.287
	144135024	粘接剂	kg	0.163	0.198	0.680	0.750
	143315001	丙酮	kg	0.245	0.207	0.341	0.395
	341101003	水	m ³	0.802	1.139	1.518	1.960
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.021	0.027	0.031	0.036
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.085	0.102	0.110	0.114
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.016	0.018	0.020	0.022
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.011	0.013	0.014

7. 室外塑料排水管(胶圈接口)

工作内容：切管、组对、上胶圈、管道及管件安装、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-208	10-1-209	10-1-210	10-1-211	10-1-212
项 目				外径(mm以内)				
				200	250	315	400	500
名 称			单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	1.051	1.252	1.352	1.767	2.225
材	173117003	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	340205026	橡胶密封圈(排水) DN500	个	—	—	—	—	1.680
	140700001	润滑剂	kg	0.260	0.300	0.320	0.390	0.470
	341101003	水	m ³	0.505	0.802	1.139	1.960	2.826
	340205022	橡胶密封圈(排水) DN200	个	1.680	—	—	—	—
	340205023	橡胶密封圈(排水) DN250	个	—	1.680	—	—	—
	340205024	橡胶密封圈(排水) DN300	个	—	—	1.680	—	—
	340205025	橡胶密封圈(排水) DN400	个	—	—	—	1.680	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.012	0.021	0.027	0.036	0.042
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.057	0.085	0.102	0.114	0.116
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.014	0.016	0.018	0.022	0.027
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.009	0.011	0.014	0.017

8. 室内塑料给水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-213	10-1-214	10-1-215	10-1-216	10-1-217	10-1-218
项 目				外径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	63
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.015	1.127	1.217	1.368	1.592	1.740
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999013	塑料给水管热熔管件	个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151	0.203
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.010	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-219	10-1-220	10-1-221	10-1-222	10-1-223
项 目				外径(mm以内)				
				75	90	110	125	160
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.788	1.951	2.035	2.159	2.274
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999013	塑料给水管热熔管件	个	(6.030)	(3.950)	(3.080)	(1.580)	(1.340)
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.210	0.226	0.229	0.240	0.254
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	341101003	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004	0.005
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.012	0.017
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.028	0.031
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.279	0.283
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

9. 室内直埋塑料给水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，管卡固定、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示等。

计量单位: 10m

编 号				10-1-224	10-1-225	10-1-226
项 目				外径(mm以内)		
				20	25	32
名 称				消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.232	1.353	1.419
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999024	直埋塑料给水管热熔管件	个	(10.890)	(11.760)	(9.820)
	180913003	塑料丝堵 DN15	个	0.100	—	—
	290645050	塑料管卡子 20mm	个	16.837	—	—
	020905001	塑料布	m ²	0.010	0.010	0.010
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.068	0.085	0.088
	131103004	热熔标线涂料	kg	0.079	0.079	0.079
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002
	180913004	塑料丝堵 DN20	个	—	0.100	—
	290645051	塑料管卡子 25mm	个	—	14.433	—
	180913005	塑料丝堵 DN25	个	—	—	0.100
	290645052	塑料管卡子 32mm	个	—	—	12.625
		850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

10. 室内塑料给水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-227	10-1-228	10-1-229	10-1-230	10-1-231	10-1-232
项 目				外径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	63
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.071	1.183	1.280	1.493	1.657	1.843
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999012	塑料给水管电熔管件	个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151	0.203
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	341101003	水	m³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	—	—	—	—	0.002	0.002
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.133	0.185	0.224	0.249	—	—
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-1-233	10-1-234	10-1-235	10-1-236	10-1-237
项 目				外径(mm以内)				
				75	90	110	125	160
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.893	2.061	2.155	2.290	2.411
材 料	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999012	塑料给水管电熔管件	个	(6.030)	(3.950)	(3.080)	(2.680)	(2.320)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.210	0.226	0.229	0.240	0.254
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	341101003	水	m³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004	0.005
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.012	0.017
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.028	0.031
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	—	—	0.274	0.279	0.283
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003	0.005

11. 室内塑料给水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-238	10-1-239	10-1-240	10-1-241	10-1-242	10-1-243
项 目				外径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	63
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.912	0.969	1.036	1.093	1.236	1.349
材	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999014	塑料给水管粘接管件	个	(15.200)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151	0.203
	144135024	粘接剂	kg	0.043	0.046	0.049	0.055	0.063	0.066
	143315001	丙酮	kg	0.065	0.069	0.074	0.083	0.095	0.099
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	341101003	水	m³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-244	10-1-245	10-1-246	10-1-247	10-1-248
项 目				外径(mm以内)				
				75	90	110	125	160
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.501	1.657	1.814	1.886	1.976
材	173118001	塑料给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	180999014	塑料给水管粘接管件	个	(6.030)	(3.950)	(3.080)	(2.680)	(2.320)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.210	0.226	0.229	0.240	0.254
	144135024	粘接剂	kg	0.069	0.077	0.100	0.109	0.122
	143315001	丙酮	kg	0.104	0.116	0.150	0.162	0.183
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.047	0.049	0.073	0.110
	341101003	水	m³	0.145	0.204	0.353	0.547	0.764
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022	0.023
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.004	0.005
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.012	0.017
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.028	0.031
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.005	0.005

12. 室内铝塑复合管(管件连接)

工作内容：调直、切管、对口、紧丝口、管道及管件连接、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1-249	10-1-250	10-1-251	10-1-252	10-1-253	10-1-254
项 目				公称外径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	63
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.780	0.880	0.994	1.099	1.199	1.376
材 料	172800001	复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	181201002	铝塑复合管管件	个	(14.710)	(12.250)	(10.810)	(8.870)	(7.420)	(6.590)
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

13. 室内塑料排水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-255	10-1-256	10-1-257	10-1-258	10-1-259	10-1-260
项 目				外径(mm以内)					
				50	75	110	160	200	250
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.376	1.842	2.068	2.888	3.961	4.367
材 料	173117003	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	180999018	排水管热熔管件	个	(6.900)	(8.850)	(11.560)	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.587	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	0.313	—	—
	990911020	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	—	0.337	0.341
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

14. 室内塑料排水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-261	10-1-262	10-1-263	10-1-264	10-1-265	10-1-266
项 目				外径(mm以内)					
				50	75	110	160	200	250
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.253	1.678	1.870	2.637	3.695	4.050
材 料	173117003	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	180999021	排水管粘接管件	个	(6.900)	(8.850)	(11.560)	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	144135024	粘接剂	kg	0.084	0.149	0.209	0.233	0.242	0.256
	143315001	丙酮	kg	0.126	0.224	0.318	0.352	0.371	0.393
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.587	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

15. 室内塑料排水管(沟槽连接)

工作内容：切管、切沟槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件,管道及管件安装,灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-267	10-1-268	10-1-269	10-1-270	10-1-271	10-1-272
项 目				外径(mm以内)					
				50	75	110	160	200	250
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.302	1.645	1.861	2.393	2.533	2.788
材 料	173117003	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	181503001	塑料排水管沟槽连接管件	个	(6.900)	(8.850)	(11.560)	(5.950)	(5.110)	(2.350)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.587	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052

16. 室内塑料排水管(法兰式连接)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验、通球试验等。 计量单位：10m

编 号				10-1-273	10-1-274	10-1-275	10-1-276	10-1-277	10-1-278
项 目				外径(mm以内)					
				50	75	110	160	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000203000	综合二类工	工日	1.445	1.732	2.234	2.520	2.666	2.924
材 料	173117003	塑料排水管	m	(9.780)	(9.610)	(9.180)	(9.650)	(9.780)	(9.780)
	180999017	塑料排水管法兰式连接管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	340205020	橡胶密封圈(排水)	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	202103003	塑料法兰压盖	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052

17. 室内塑料排水管(螺母密封圈连接)

工作内容：切管、组对、紧密封圈、管道及管件安装、灌水试验、通球试验等。 计量单位：10m

编 号				10-1-279	10-1-280	10-1-281	10-1-282	10-1-283	10-1-284
项 目				外径(mm以内)					
				50	75	110	160	200	250
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000203000	综合二类工	工日	1.187	1.591	1.779	2.500	3.259	3.857
材 料	172505008	硬聚氯乙烯螺旋排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)	(9.500)	(9.500)	(10.050)
	180999015	塑料排水管件(螺母密封圈连接)	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	340205020	橡胶密封圈(排水)	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.145	0.208	0.227	0.242	0.267	0.288
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.005	0.012	0.021
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	0.040	0.047	0.052
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

18. 室内塑料雨水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-285	10-1-286	10-1-287	10-1-288	10-1-289
项 目				外径(mm以内)				
				75	110	160	200	250
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.549	1.736	2.555	3.234	4.119
材 料	173117003	塑料排水管	m	(10.070)	(9.940)	(9.760)	(9.660)	(9.470)
	180999023	雨水管粘接管件	个	(3.790)	(4.160)	(4.850)	(4.310)	(4.180)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.160	0.223	0.235	0.256	0.279
	144135024	粘接剂	kg	0.108	0.173	0.226	0.236	0.362
	143315001	丙酮	kg	0.172	0.260	0.338	0.359	0.488
	341101003	水	m ³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.032	0.038	0.043
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

19. 室内塑料雨水管(热熔连接)

工作内容：切管、对口、熔接、冷却,管道及管件安装,灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-1-290	10-1-291	10-1-292	10-1-293	10-1-294
项 目				外径(mm以内)				
				75	110	160	200	250
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.634	1.831	2.715	3.369	4.353
材 料	173117003	塑料排水管	m	(10.070)	(9.940)	(9.760)	(9.660)	(9.470)
	180999022	塑料雨水管热熔管件	个	(3.790)	(4.160)	(4.020)	(3.870)	(3.680)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.160	0.223	0.235	0.256	0.279
	341101003	水	m ³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.005	0.012	0.021
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.017	0.026	0.044
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.032	0.038	0.043
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	0.265	—	—
	990911020	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	0.286	0.352

七、室外管道碰头

1. 钢管碰头(焊接)

计量单位：处

编 号				10-1-295	10-1-296	10-1-297	10-1-298	10-1-299
项 目				支管公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.250	1.355	1.468	1.597	1.903
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.107	0.138	0.161	0.361	0.398
	142909001	氧气	m ³	0.132	0.180	0.468	0.717	0.867
	142907002	乙炔气	kg	0.051	0.069	0.180	0.276	0.334
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.205	0.274	0.189	0.475	0.512
	340907006	钢丝刷子	把	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.002	0.003	0.004	0.009	0.012
	990900010	电焊机 综合	台班	0.063	0.081	0.095	0.160	0.190
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.008	0.009	0.016	0.019
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.008	0.009	0.016	0.019

计量单位：处

编 号				10-1-300	10-1-301	10-1-302	10-1-303
项 目				支管公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	2.099	2.337	2.628	3.019
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.547	0.757	1.238	1.587
	142909001	氧气	m ³	0.989	1.560	1.865	2.181
	142907002	乙炔气	kg	0.381	0.600	0.718	0.839
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.681	1.219	1.711	2.074
	340907006	钢丝刷子	把	0.007	0.007	0.008	0.008
	012100002	角钢(综合)	kg	—	0.037	0.053	0.066
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.019	0.024	0.039	0.046
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.083	—	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.210	0.291	0.344	0.441
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.021	0.029	0.034	0.044
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.029	0.034	0.044
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.109	0.134

计量单位：处

编 号				10-1-304	10-1-305	10-1-306	10-1-307
项 目				支管公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	3.315	3.463	3.719	3.981
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.061	2.333	3.606	5.243
	142909001	氧气	m ³	2.748	3.029	3.433	4.056
	142907002	乙炔气	kg	1.057	1.166	1.321	1.560
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.845	3.092	3.624	4.616
	340907006	钢丝刷子	把	0.009	0.009	0.010	0.010
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.058	0.064	0.071	0.088
	990900010	电焊机 综合	台班	0.573	0.648	0.784	0.904
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.057	0.065	0.078	0.090
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.057	0.065	0.078	0.090
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.154	0.168	0.199	0.229

2. 铸铁管碰头(石棉水泥接口)

工作内容：刷管口、断管、调制接口材料、管道及管件连接、接口养护、通水检查等。

计量单位：处

编 号				10-1-308	10-1-309	10-1-310	10-1-311	10-1-312
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.801	2.668	2.903	3.218	3.689
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	182913002	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180103011	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	040100004	水泥 32.5	kg	2.203	3.264	4.195	5.986	7.070
	140105002	油麻	kg	0.576	0.816	1.056	1.440	1.728
	023503022	物流无石棉绒	kg	0.590	0.874	1.123	1.603	1.896
	142909001	氧气	m ³	0.165	0.276	0.444	0.555	0.666
	142907002	乙炔气	kg	0.064	0.106	0.171	0.213	0.256
	340907006	钢丝刷子	把	0.010	0.012	0.030	0.080	0.090
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.026	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.031	0.063	0.063

计量单位：处

编 号				10-1-313	10-1-314	10-1-315	10-1-316
项 目				公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	4.038	5.351	5.792	6.137
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	182913002	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180103011	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	040100004	水泥 32.5	kg	9.339	9.734	11.174	13.790
	140105002	油麻	kg	2.112	2.352	2.784	3.360
	023503022	物流无石棉绒	kg	2.501	2.563	3.058	3.696
	142909001	氧气	m³	0.978	1.275	1.440	1.551
	142907002	乙炔气	kg	0.326	0.490	0.554	0.597
	340907006	钢丝刷子	把	0.110	0.120	0.140	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.007	0.008	0.011	0.014
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.075	0.075	0.090	0.090

3. 铸铁管碰头(胶圈接口)

工作内容：刷管口、断管、上胶圈、管道及管件连接、通水检查等。

计量单位：处

编 号				10-1-317	10-1-318	10-1-319	10-1-320	10-1-321
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.684	2.258	2.427	2.821	3.199
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	182913002	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180103011	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340907006	钢丝刷子	把	0.010	0.012	0.030	0.080	0.090
	020501003	橡胶圈(给水) DN100	个	4.944	—	—	—	—
	020501004	橡胶圈(给水) DN150	个	—	4.944	—	—	—
	020501005	橡胶圈(给水) DN200	个	—	—	4.944	—	—
	020501006	橡胶圈(给水) DN250	个	—	—	—	4.944	—
	020501007	橡胶圈(给水) DN300	个	—	—	—	—	4.944
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.001	0.001	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.031	0.063	0.063
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.005

计量单位：处

编 号				10-1-322	10-1-323	10-1-324	10-1-325
项 目				公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	3.453	3.701	4.311	5.044
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.500)
	182913002	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180103011	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020501008	橡胶圈(给水) DN350	个	4.944	—	—	—
	020501009	橡胶圈(给水) DN400	个	—	4.944	—	—
	020501010	橡胶圈(给水) DN450	个	—	—	4.944	—
	020501011	橡胶圈(给水) DN500	个	—	—	—	4.944
	340907006	钢丝刷子	把	0.110	0.120	0.140	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.007	0.008	0.011	0.014
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.075	0.075	0.090	0.090

八、补充项目

1. 室外承插铸铁给水管(膨胀水泥接口)

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-326	10-1-327	10-1-328	10-1-329
项 目				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.863	1.325	1.588	1.850
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)
	040115002	硅酸盐膨胀水泥	kg	5.270	7.160	11.130	14.300
	140105002	油麻	kg	0.690	0.930	1.450	1.870
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.044	0.049	0.110	0.148
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.009
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341101003	水	m ³	0.145	0.353	0.764	1.346
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.021	0.023	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.031	0.036	0.053	0.078
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-330	10-1-331	10-1-332
项 目				公称直径(mm以内)		
				250	300	400
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	2.062	2.250	2.594
材料	173118003	承插铸铁给水管	m	(8.900)	(8.900)	(8.550)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(4.030)	(3.930)	(3.810)
	040115002	硅酸盐膨胀水泥	kg	20.260	23.940	38.485
	140105002	油麻	kg	2.650	3.130	5.025
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.140	0.144	0.153
	092705001	破布	kg	0.451	0.468	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.231	0.333	0.426
	142909001	氧气	m³	0.009	0.009	0.012
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.004
	341101003	水	m³	2.139	3.037	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.105	0.126	0.149
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.029	0.044
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.006

2. 室外承插铸铁给水管(石棉水泥接口)

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-333	10-1-334	10-1-335	10-1-336
项 目				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	200
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.958	1.473	1.763	2.056
材料	173118003	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)
	040100006	水泥 42.5	kg	3.440	4.670	7.260	9.340
	140105002	油麻	kg	0.690	0.930	1.450	1.870
	150113003	石棉绒	kg	1.470	2.000	3.110	4.000
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.049	0.110	0.148
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.009
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341101003	水	m³	0.145	0.547	0.764	1.346
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.021	0.023	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.031	0.036	0.053	0.078
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-337	10-1-338	10-1-339
项 目				公称直径(mm以内)		
				250	300	400
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	2.292	2.500	2.881
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(8.900)	(8.900)	(8.550)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(4.030)	(3.930)	(3.810)
	040100006	水泥 42.5	kg	13.240	15.640	25.133
	140105002	油麻	kg	2.650	3.130	5.034
	150113003	石棉绒	kg	5.680	6.700	10.200
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.140	0.144	0.153
	092705001	破布	kg	0.451	0.468	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.231	0.333	0.426
	142909001	氧气	m³	0.009	0.009	0.012
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.004
	341101003	水	m³	2.139	3.037	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.105	0.126	0.149
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.029	0.044
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.006

3. 室外承插铸铁给水管管件(石棉水泥接口)

工作内容：准备工作,管子切口,管口组对,管口连接。

计量单位：10个

编 号				10-1-340	10-1-341	10-1-342	10-1-343
项 目				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	3.414	3.524	4.807	6.012
材 料	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气	m³	0.440	0.750	1.010	1.830
	142907002	乙炔气	kg	0.180	0.310	0.420	0.750
	040113002	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	9.130	11.350	16.700	21.470
	023503023	填充绒	kg	3.650	4.530	6.660	8.570
	140105002	油麻	kg	1.830	2.840	3.340	4.310
	140305002	柴油	kg	—	0.639	0.639	0.639
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010

工作内容：准备工作，管子切口，管口组对，管口连接。

计量单位：10个

编 号				10-1-344	10-1-345	10-1-346	10-1-347
项 目				公称直径(mm以内)			
				300	400	500	600
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	7.713	9.839	13.119	16.391
材 料	022305003	碳精棒(综合)	kg	0.940	0.940	1.180	1.410
	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气	m ³	2.640	4.950	6.270	7.590
	142907002	乙炔气	kg	1.100	2.070	2.640	3.190
	040113002	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	35.970	49.280	69.520	86.350
	023503023	填充绒	kg	14.350	19.680	27.780	34.440
	140105002	油麻	kg	7.250	9.870	13.970	17.330
	140305002	柴油	kg	0.767	1.854	2.812	4.091
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.029	0.044	0.064
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.012	0.029	0.044	0.064

计量单位：10个

编 号				10-1-348	10-1-349	10-1-350	10-1-351
项 目				公称直径(mm以内)			
				700	800	900	1000
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	24.021	24.930	34.800	36.186
材 料	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气	m ³	8.910	9.900	11.000	12.320
	142907002	乙炔气	kg	3.740	4.070	4.620	5.170
	022305003	碳精棒(综合)	kg	2.060	2.360	3.180	3.530
	040113002	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	104.280	123.420	143.770	178.860
	023503023	填充绒	kg	41.620	49.300	57.400	71.440
	140105002	油麻	kg	20.900	24.780	28.770	35.810
	140305002	柴油	kg	5.369	7.031	11.058	13.679
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.084	0.110	0.173	0.214
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.084	0.110	0.173	0.214

计量单位：10个

编 号				10-1-352	10-1-353	10-1-354
项 目				公称直径(mm以内)		
				1200	1400	1600
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	51.651	73.874	102.817
材 料	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气	m ³	13.420	14.520	15.840
	142907002	乙炔气	kg	5.610	6.050	6.600
	022305003	碳精棒(综合)	kg	3.880	4.230	4.580
	040113002	白色硅酸盐水泥 32.5	kg	229.020	305.030	368.500
	023503023	填充绒	kg	91.430	121.770	147.190
	140105002	油麻	kg	45.890	61.110	73.820
	140305002	柴油	kg	19.623	31.960	43.466
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.307	0.500	0.680
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.307	0.500	0.680

4. 室外承插铸铁给水管管件(青铅接口)

工作内容：准备工作,管子切口,管口处理,管件安装,化铅,接口。

计量单位：10个

编 号				10-1-355	10-1-356	10-1-357	10-1-358	10-1-359
项 目				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	300
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	3.879	4.007	5.367	6.933	8.035
材 料	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	015303001	青铅(综合)	kg	49.720	61.880	91.040	117.120	196.170
	142909001	氧气	m ³	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640
	142907002	乙炔气	kg	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100
	140105002	油麻	kg	1.830	2.270	3.340	4.310	7.200
	341109001	焦炭	kg	21.000	24.780	35.490	45.570	70.980
	341111001	木柴	kg	1.760	2.200	4.400	4.400	8.800
	140305002	柴油	kg	—	0.639	0.639	0.639	0.767
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012

计量单位：10个

编 号				10-1-360	10-1-361	10-1-362	10-1-363	10-1-364
项 目				公称直径(mm以内)				
				400	500	600	700	800
名 称			单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	11.862	17.159	21.456	34.382	35.928
材	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	015303001	青铅(综合)	kg	268.920	379.230	471.100	568.770	673.270
	142909001	氧气	m ³	4.950	6.270	7.590	8.910	9.900
	142907002	乙炔气	kg	2.070	2.640	3.190	3.740	4.070
	022305003	碳精棒(综合)	kg	0.940	1.180	1.410	2.060	2.360
	140105002	油麻	kg	9.870	13.920	17.300	20.900	24.740
	341109001	焦炭	kg	97.440	126.630	154.140	189.000	223.650
	341111001	木柴	kg	11.000	13.200	13.200	15.400	15.400
	140305002	柴油	kg	1.854	2.812	4.091	5.369	7.031
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.029	0.044	0.064	0.084	0.110
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.029	0.044	0.064	0.084	0.110

计量单位：10个

编 号				10-1-365	10-1-366	10-1-367	10-1-368	10-1-369
项 目				公称直径(mm以内)				
				900	1000	1200	1400	1600
名 称			单位	消 耗 量				
人...	000203000	综合二类工	工日	50.265	51.651	69.698	97.179	136.309
材	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	015303001	青铅(综合)	kg	784.080	976.210	1249.500	1664.390	2010.740
	142909001	氧气	m ³	11.000	12.320	13.420	14.520	15.840
	142907002	乙炔气	kg	4.620	5.170	5.610	6.050	6.600
	022305003	碳精棒(综合)	kg	3.180	3.530	3.880	4.230	4.580
	140105002	油麻	kg	28.790	35.850	45.890	61.130	73.860
	341109001	焦炭	kg	245.070	278.880	317.310	361.200	410.970
	341111001	木柴	kg	19.800	19.800	25.520	25.520	32.780
	140305002	柴油	kg	11.058	13.679	19.623	31.960	43.466
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.173	0.214	0.307	0.500	0.680
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.173	0.214	0.307	0.500	0.680

5. 室外承插铸铁给水管管件(膨胀水泥接口)

工作内容: 准备工作,管子切口,管口组对,管口连接。

计量单位: 10个

编 号				10-1-370	10-1-371	10-1-372	10-1-373	10-1-374
项 目				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	300
名 称				消 耗 量				
人...	000203000	综合二类工	工日	2.919	2.996	4.188	5.432	6.025
材	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气	m ³	0.440	0.750	1.010	1.830	2.640
	142907002	乙炔气	kg	0.180	0.310	0.420	0.750	1.100
	040115001	膨胀水泥	kg	13.990	17.400	25.590	32.870	55.000
	140105002	油麻	kg	1.830	2.270	3.340	4.310	7.250
	140305002	柴油	kg	—	0.639	0.639	0.639	0.767
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.010	0.010	0.010	0.012

计量单位: 10个

编 号				10-1-375	10-1-376	10-1-377	10-1-378	10-1-379
项 目				公称直径(mm以内)				
				400	500	600	700	800
名 称				消 耗 量				
人...	000203000	综合二类工	工日	8.435	11.579	15.258	22.095	23.112
材	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气	m ³	4.950	6.270	7.590	8.910	9.900
	142907002	乙炔气	kg	2.070	2.640	3.190	3.740	4.070
	022305003	碳精棒(综合)	kg	0.940	1.180	1.410	2.060	2.360
	040115001	膨胀水泥	kg	75.460	106.480	132.220	159.610	188.980
	140105002	油麻	kg	9.870	13.970	17.330	20.900	24.780
	140305002	柴油	kg	1.854	2.812	4.091	5.369	7.031
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.029	0.044	0.064	0.084	0.110
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.029	0.044	0.064	0.084	0.110

计量单位: 10个

编 号				10-1-380	10-1-381	10-1-382	10-1-383	10-1-384
项 目				公称直径(mm以内)				
				900	1000	1200	1400	1600
名 称				消 耗 量				
人...	000203000	综合二类工	工日	30.528	33.847	46.070	63.996	96.135
材	180100001	铸铁管件	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	142909001	氧气	m ³	11.000	12.320	13.420	14.520	15.840
	142907002	乙炔气	kg	4.620	5.170	5.610	6.050	6.600
	022305003	碳精棒(综合)	kg	3.180	3.530	3.880	4.230	4.580
	040115001	膨胀水泥	kg	220.110	274.010	350.680	467.060	564.410
	140105002	油麻	kg	28.770	35.810	45.890	61.110	73.820
	140305002	柴油	kg	11.058	13.679	19.623	31.960	43.466
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.173	0.214	0.307	0.500	0.680
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.173	0.214	0.307	0.500	0.680

6. 室外铸铁排水管(水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-385	10-1-386	10-1-387	10-1-388	10-1-389
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	75	100	150	200
名 称		单位	消 耗 量					
人	000203000	综合二类工	工日	0.745	0.912	0.986	1.267	1.509
材	173117009	承插铸铁排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	181603020	排水铸铁接轮 DN50	个	0.400	—	—	—	—
	040100006	水泥 42.5	kg	1.890	2.800	3.780	5.880	8.190
	140105002	油麻	kg	0.400	0.590	0.880	1.260	1.770
	092705001	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	341103001	电	kW·h	0.157	0.157	0.186	0.306	0.399
	140305002	柴油	kg	0.242	0.546	2.117	2.825	4.415
	181603021	排水铸铁接轮 DN75	个	—	0.400	—	—	—
	181603022	排水铸铁接轮 DN100	个	—	—	0.400	—	—
	181603023	排水铸铁接轮 DN150	个	—	—	—	0.400	—
	181603024	排水铸铁接轮 DN200	个	—	—	—	—	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.009	0.062	0.079	0.110
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.007
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

7. 室外铸铁排水管(石棉水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-390	10-1-391	10-1-392	10-1-393	10-1-394
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	75	100	150	200
名 称			单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	0.808	0.992	1.071	1.378	1.640
材	173117009	承插铸铁排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	181603020	排水铸铁接轮 DN50	个	0.400	—	—	—	—
	040100006	水泥 42.5	kg	1.890	2.800	3.780	5.880	8.190
	150113003	石棉绒	kg	0.810	1.200	1.620	2.520	3.510
	140105002	油麻	kg	0.400	0.590	0.880	1.260	1.770
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505
	341103001	电	kW·h	0.157	0.157	0.186	0.306	0.399
	140305002	柴油	kg	0.242	0.546	2.117	2.825	4.415
	181603021	排水铸铁接轮 DN75	个	—	0.400	—	—	—
	181603022	排水铸铁接轮 DN100	个	—	—	0.400	—	—
	181603023	排水铸铁接轮 DN150	个	—	—	—	0.400	—
	181603024	排水铸铁接轮 DN200	个	—	—	—	—	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.004	0.009	0.062	0.079	0.110
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.007
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006

8. 室内铸铁给水管(青铅接口)

工作内容：准备工作, 检查及清扫管材, 切管, 管道安装, 化铅, 打麻, 打铅口。

计量单位：10m

编 号				10-1-395	10-1-396	10-1-397	10-1-398
项 目				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.863	1.325	1.588	1.850
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)
	180100004	承插铸铁水管件	个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)
	015303001	青铅(综合)	kg	5.270	7.160	11.130	14.300
	140105002	油麻	kg	0.690	0.930	1.450	1.870
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.049	0.110	0.148
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.009
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	341101003	水	m ³	0.145	0.353	0.764	1.346
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.021	0.023	0.024
	140305002	柴油	kg	0.814	4.915	6.698	9.606
	341103001	电	kW·h	1.080	1.270	1.913	2.774
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.010	0.012	0.020	0.040
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.010	0.092	0.123	0.169
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.031	0.036	0.053	0.078
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.007

工作内容：准备工作，检查及清扫管材，切管，管道安装，化铅，打麻，打铅口。

计量单位：10m

编 号				10-1-399	10-1-400	10-1-401
项 目				公称直径(mm以内)		
				250	300	400
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	2.062	2.250	2.594
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(8.900)	(8.900)	(8.550)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(4.030)	(3.930)	(3.810)
	015303001	青铅(综合)	kg	20.260	23.940	38.485
	140105002	油麻	kg	2.650	3.130	5.025
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.140	0.144	0.153
	092705001	破布	kg	0.451	0.468	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.231	0.333	0.426
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.009	0.012
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.004
	341101003	水	m ³	2.139	3.037	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.028
	140305002	柴油	kg	13.631	15.785	19.411
	341103001	电	kW·h	3.710	4.471	5.347
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.058	0.076	0.103
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.239	0.271	0.327
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.105	0.126	0.149
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.016

9. 室内铸铁给水管(膨胀水泥接口)

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-402	10-1-403	10-1-404	10-1-405
项 目				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	200
名 称				消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	0.863	1.325	1.588	1.850
材	173118003	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)
	040115002	硅酸盐膨胀水泥	kg	5.270	7.160	11.130	14.300
	140105002	油麻	kg	0.690	0.930	1.450	1.870
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.112	0.131
	092705001	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.044	0.049	0.110	0.148
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.009
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	341101003	水	m ³	0.145	0.353	0.764	1.346
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.021	0.023	0.024
	140305002	柴油	kg	0.814	4.915	6.698	9.606
	341103001	电	kW·h	1.080	1.270	1.913	2.774
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.010	0.012	0.020	0.040
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.010	0.092	0.123	0.169
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.031	0.036	0.053	0.078
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.007

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-406	10-1-407	10-1-408
项 目				公称直径(mm以内)		
				250	300	400
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	2.062	2.250	2.594
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(8.900)	(8.900)	(8.550)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(4.030)	(3.930)	(3.810)
	040115002	硅酸盐膨胀水泥	kg	20.260	23.940	38.485
	140105002	油麻	kg	2.650	3.130	5.025
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.140	0.144	0.153
	092705001	破布	kg	0.451	0.468	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.231	0.333	0.426
	142909001	氧气	m³	0.009	0.009	0.012
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.004
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.004	0.004	0.004
	341101003	水	m³	2.139	3.037	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.028
	140305002	柴油	kg	13.631	15.785	19.411
	341103001	电	kW·h	3.710	4.471	5.347
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.058	0.076	0.103
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.239	0.271	0.327
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.105	0.126	0.149
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.016

10. 室内铸铁给水管(石棉水泥接口)

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

编 号				10-1-409	10-1-410	10-1-411	10-1-412	
项 目				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.958	1.473	1.763	2.056	
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.300)	(9.300)	
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(3.100)	(3.600)	(4.100)	(4.100)	
	040100006	水泥 42.5	kg	3.440	4.670	7.260	9.340	
	140105002	油麻	kg	0.690	0.930	1.450	1.870	
	150113003	石棉绒	kg	1.470	2.000	3.110	4.000	
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.089	0.101	0.112	0.131	
	092705001	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408	
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.049	0.110	0.148	
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.009	
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.003	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.002	0.003	0.003	0.003	
	341101003	水	m³	0.145	0.547	0.764	1.346	
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.007	
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.021	0.023	0.024	
	341103001	电	kW·h	1.249	1.439	2.140	2.943	
	140305002	柴油	kg	0.814	4.915	6.698	9.606	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	
	机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.010	0.012	0.020	0.040
		990515010	吊装机械(综合)	台班	0.010	0.092	0.123	0.169
990795010		液压断管机 500mm	台班	0.031	0.036	0.053	0.078	
990900010		电焊机 综合	台班	0.012	0.012	0.012	0.012	
990813010		试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.003	0.003	
990801020		电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.007	0.007	

工作内容：管口除沥青、切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、水压试验及水冲洗。

计量单位: 10m

编 号				10-1-413	10-1-414	10-1-415	
项 目				公称直径(mm以内)			
				250	300	400	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	2.292	2.500	2.881	
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(8.900)	(8.900)	(8.550)	
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(4.030)	(3.930)	(3.810)	
	040100006	水泥 42.5	kg	13.240	15.640	25.133	
	140105002	油麻	kg	2.650	3.130	5.034	
	150113003	石棉绒	kg	5.680	6.700	10.200	
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.140	0.144	0.153	
	092705001	破布	kg	0.451	0.468	0.510	
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.231	0.333	0.426	
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.009	0.012	
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.004	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.004	0.004	0.004	
	341101003	水	m ³	2.139	3.037	5.227	
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.028	
	341103001	电	kW·h	3.710	4.471	5.347	
	140305002	柴油	kg	13.631	15.785	19.411	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	
	机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.058	0.076	0.103
		990515010	吊装机械(综合)	台班	0.239	0.271	0.327
990795010		液压断管机 500mm	台班	0.105	0.126	0.149	
990900010		电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	
990813010		试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.006	
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.016	

11. 室内铸铁给水管(胶圈接口)

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-416	10-1-417	10-1-418	10-1-419
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	250
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.219	1.461	1.702	1.897
材 料	173118003	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.300)	(9.300)	(8.900)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(3.600)	(4.100)	(4.100)	(4.030)
	020501023	给水橡胶圈 DN100	个	8.230	—	—	—
	020501024	给水橡胶圈 DN150	个	—	8.700	—	—
	020501025	给水橡胶圈 DN200	个	—	—	8.700	—
	020501026	给水橡胶圈 DN250	个	—	—	—	8.700
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.101	0.112	0.131	0.140
	092705001	破布	kg	0.298	0.340	0.408	0.451
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.049	0.110	0.148	0.231
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.009	0.009
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水	m ³	0.353	0.764	1.346	2.139
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.023	0.024	0.025
	140305002	柴油	kg	4.915	6.698	9.606	13.631
	341103001	电	kW·h	1.270	1.913	2.774	3.710
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.012	0.020	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.092	0.123	0.169	0.239
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.036	0.053	0.078	0.105
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.004

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-1-420	10-1-421	10-1-422
项 目				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	2.070	2.228	2.386
材料	173118003	承插铸铁给水管	m	(8.900)	(8.550)	(8.550)
	180100004	承插铸铁给水管件	个	(3.930)	(3.850)	(3.810)
	020501027	给水橡胶圈 DN300	个	8.700	—	—
	020501028	给水橡胶圈 DN350	个	—	8.700	—
	020501029	给水橡胶圈 DN400	个	—	—	8.700
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.144	0.148	0.153
	092705001	破布	kg	0.468	0.493	0.510
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.333	0.380	0.426
	142909001	氧气	m³	0.009	0.012	0.012
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.004
	341101003	水	m³	3.037	4.047	5.227
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.026	0.027	0.028
	140305002	柴油	kg	15.785	17.919	19.411
	341103001	电	kW·h	4.471	4.893	5.347
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.076	0.101	0.103
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.271	0.298	0.327
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.126	0.137	0.149
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.005	0.006

12. 室内铸铁排水管(石棉水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-423	10-1-424	10-1-425	10-1-426	10-1-427	10-1-428
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	75	100	150	200	250
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.556	1.862	2.404	2.549	2.702	2.959
材料	173117009	承插铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	180100007	承插铸铁排水管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	040100006	水泥 42.5	kg	2.460	5.040	8.340	8.340	9.800	13.030
	150113003	石棉绒	kg	0.620	1.350	2.240	2.240	2.620	5.060
	040300003	砂子	m³	0.011	0.012	0.012	0.009	0.006	0.006
	140105002	油麻	kg	1.330	2.290	3.040	3.010	3.250	2.660
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	092705001	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	341101003	水	m³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	341103001	电	kW·h	1.089	1.538	3.141	2.007	2.711	2.155
	140305002	柴油	kg	0.326	0.733	4.095	6.633	9.606	13.631
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076	0.123	0.169	0.239
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

13. 室内铸铁排水管(水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-429	10-1-430	10-1-431	10-1-432	10-1-433	10-1-434
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	75	100	150	200	250
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.431	1.713	2.210	2.344	2.485	2.721
材	173117009	承插铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	180100007	承插铸铁排水管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	040100006	水泥 42.5	kg	3.520	7.820	11.920	11.920	14.000	19.480
	140105002	油麻	kg	1.330	2.290	3.040	3.010	3.250	2.660
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	092705001	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	341103001	电	kW·h	1.089	1.538	3.141	2.007	2.711	2.155
	140305002	柴油	kg	0.326	0.733	4.095	6.633	9.606	13.631
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076	0.123	0.169	0.239
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

14. 室内柔性抗震铸铁排水管(法兰接口)

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-435	10-1-436	10-1-437	10-1-438	10-1-439	10-1-440
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	75	100	150	200	250
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.323	1.583	2.042	2.167	2.293	2.515
材	171101004	柔性铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	180100002	法兰铸铁管件	个	(6.640)	(6.780)	(9.640)	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	340205028	排水橡胶密封圈	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	202103001	法兰压盖	个	(14.370)	(15.260)	(21.690)	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	030105112	六角螺栓带螺母、垫圈 M8×14~75	套	44.400	—	—	—	—	—
	030105113	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30~75	套	—	47.150	—	—	—	—
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	—	—	67.020	—	—	—
	030105127	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	—	—	—	32.970	30.370	15.200
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.083	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140
	092705001	破布	kg	0.213	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451
	341101003	水	m ³	0.033	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802
	341103001	电	kW·h	1.089	1.538	3.141	2.007	2.711	2.155
	140305002	柴油	kg	0.326	0.733	4.095	6.633	9.606	13.631
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.009	0.076	0.123	0.169	0.239
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.033	0.047	0.096	0.058	0.079	0.059
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009

15. 室内铸铁雨水管(石棉水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-441	10-1-442	10-1-443	10-1-444	10-1-445	10-1-446
项 目				公称直径(mm以内)					
				75	100	150	200	250	300
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.819	1.187	1.410	1.716	2.041	2.277
材	173117011	承插铸铁雨水管	m	(10.130)	(10.030)	(9.850)	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	180100008	承插铸铁雨水管件	个	(1.300)	(1.670)	(2.730)	(2.690)	(2.610)	(2.610)
	040100006	水泥 42.5	kg	4.560	7.030	10.460	12.930	18.070	19.560
	150113003	石棉绒	kg	2.030	3.010	4.280	5.540	7.750	8.380
	140105002	油麻	kg	0.730	1.410	2.090	2.590	3.620	3.920
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140	0.144
	092705001	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451	0.468
	341101003	水	m ³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802	1.139
	140305002	柴油	kg	0.733	4.095	6.633	9.606	13.631	15.785
	341103001	电	kW·h	0.446	0.604	1.269	1.812	2.348	3.016
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.076	0.123	0.169	0.239	0.271
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.013	0.017	0.035	0.051	0.065	0.084
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009	0.011

16. 室内铸铁雨水管(水泥接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、调制接口材料、接口养护、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-1-447	10-1-448	10-1-449	10-1-450	10-1-451	10-1-452
项 目				公称直径(mm以内)					
				75	100	150	200	250	300
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.913	1.314	1.558	1.909	2.260	2.527
材	173117011	承插铸铁雨水管	m	(10.130)	(10.030)	(9.850)	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	180100008	承插铸铁雨水管件	个	(1.300)	(1.670)	(2.730)	(2.690)	(2.610)	(2.610)
	040100006	水泥 42.5	kg	4.560	7.210	10.430	14.090	18.310	19.560
	140105002	油麻	kg	0.730	1.410	2.090	2.590	3.620	3.920
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.089	0.101	0.112	0.131	0.140	0.144
	092705001	破布	kg	0.255	0.298	0.340	0.408	0.451	0.468
	341101003	水	m ³	0.054	0.132	0.287	0.505	0.802	1.139
	140305002	柴油	kg	0.733	4.095	6.633	9.606	13.631	15.785
	341103001	电	kW·h	0.446	0.604	1.269	1.812	2.348	3.016
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.009	0.011	0.018	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.076	0.123	0.169	0.239	0.271
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.013	0.017	0.035	0.051	0.065	0.084
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006	0.009	0.011

第二章 采暖管道

2024年征订意见稿

说 明

一、本章适用于室内采暖管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、塑料管、预制保温管安装以及与原有热源管道碰头等安装项目。

二、管道的界线划分：

1. 室内外采暖管道以建筑物外墙皮 1.50m 为界；建筑物入口处设阀门者以阀门为界，室外设有采暖入口装置者以入口装置循环管三通为界。

2. 室外采暖管道与工业管道界限以锅炉房或热力站外墙皮 1.50m 为界。

3. 室内采暖管道与建筑物内的换热站管道界线以站房外墙皮为界。

三、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一相应安装项目。

四、相关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，管道安装项目中的管件含量，不包含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 钢管焊接安装项目中，均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3. 管道安装项目中，除室内直埋塑料管道中已包括管卡安装外，其他管道项目均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册第十章相应项目另行计算。

4. 镀锌钢管（螺纹连接）项目适用于室内外焊接钢管的螺纹连接。

5. 采暖室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的由采暖分/集水器连接散热器及管井内立管的塑料采暖管段。直埋塑料管分别设置了热熔管件连接和无接口敷设两项定额项目，不适用于地板辐射采暖系统管道。地板辐射采暖系统管道安装，应执行第七章相应项目。

6. 室内直埋塑料管包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示工作内容。

7. 室内外采暖管道在过路口或跨绕梁、柱等障碍时，如发生类似于方形补偿器的管道安装形式，执行方形补偿器制作安装项目。

8. 采暖铝塑稳态复合管安装按相应塑料管安装项目人工乘以系数 1.10，管道及管件应按实际选用材质计算，其它不变。

9. 塑套钢预制直埋保温管安装项目是按照行业标准《高密度聚乙烯外护管聚氨酯预制直埋保温管》（CJ114—2000）要求供应的成品保温管道、管件编制的，如实际材质规格与该标准规定不同时，不做调整。

10. 塑套钢预制直埋保温管安装项目中已包括管件安装，但不包括接口保温，发生时应另行套用接口保温安装项目。

11. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10；管道接头保温，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目，其人工、机械乘以系数 2.00。

12. 两种不同材质管道连接时，其转换接头应按实际用量加 1% 的损耗另计材料费。

13. 室外管道碰头项目适用于新建管道与已有热源管道的碰头连接，如已有热源管道已做预留接口时，不得另行计算。

14. 与原有管道碰头安装项目不包括与供热部门的配合协调工作以及通水试验的用水量，发生时应另行计算。

工程量计算规则

- 一、各类管道安装工程量按室内外、区分材质、连接形式、规格分别列项，按设计图示管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件所占长度。
- 二、管道安装项目中的塑料管规格以公称外径表示，其他管道规格均以公称直径表示。
- 三、方形补偿器所占长度应计入管道安装工程量。方形补偿器制作安装应执行第五章相应项目。
- 四、分/集水器进出口连接的管道工程量，应计算至分/集水器中心线位置。
- 五、直埋保温管保温层补口应区分管径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 六、新安装与原有采暖热源钢管碰头，区分带介质、不带介质两种情况，按设计图示数量，分别以“处”为计量单位。每处含有供、回水两条管道碰头连接，按新接支管公称管径计算。

1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)

计量单位: 10m

-80-

2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-12	10-2-13	10-2-14	10-2-15	10-2-16	10-2-17
项 目				公称直径(mm)					
				15	20	25	32	40	50
名 称				消 耗 量					
人 工			单位						
000203000	综合二类工		工日	1.599	1.642	2.010	2.128	2.203	2.278
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(9.700)	(9.700)	(9.700)	(9.970)	(9.970)	(9.970)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(12.880)	(12.540)	(12.310)	(10.930)	(6.670)	(5.680)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.062	0.066	0.105	0.143	0.145	0.151
	140303001	机油(综合)	kg	0.137	0.163	0.201	0.204	0.206	0.209
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.091	0.125	0.151	0.162	0.130	0.131
	311907001	线麻	kg	0.009	0.011	0.015	0.019	0.013	0.012
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079	0.083
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187	0.213
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039	0.042
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.016	0.028	0.033	0.035	0.029
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.130	0.152	0.245	0.279	0.282	0.286
	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

二、钢管安装

1. 室外钢管(电弧焊)

计量单位: 10m

编 号				10-2-23	10-2-24	10-2-25	10-2-26	10-2-27	
项 目				公称直径(mm以内)					
				32	40	50	65	80	
名 称				消 耗 量					
人	工	000203000	综合二类工	工日	0.647	0.684	0.770	0.912	1.150
材	料	170100002	钢管(综合)	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.140)	(10.140)
		180300001	钢管焊接管件	个	(0.270)	(0.300)	(0.400)	(0.400)	(0.300)
		031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.010	0.016	0.321	0.324	0.368
		142909001	氧气	m³	0.024	0.033	0.036	0.075	0.414
		142907002	乙炔气	kg	0.009	0.013	0.014	0.029	0.159
		031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.096	0.142	0.242	0.317	0.325
		031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
		092705004	碎布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255
		140303001	机油(综合)	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090
		012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
		341101003	水	m³	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
		020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
		190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
		170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
		172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
		860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
		860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
		031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.023	0.027	0.028	0.029	0.031
		850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
		990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.008	0.009	0.009	0.010
		990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.012	0.013	0.014	0.014	0.015
		990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006
		990900010	电焊机 综合	台班	0.060	0.089	0.144	0.187	0.192
		990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.006	0.009	0.014	0.019	0.019
		990920010	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.009	0.014	0.019	0.019
		990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
		990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

计量单位: 10m

编 号				10-2-28	10-2-29	10-2-30	10-2-31
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	125	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.236	1.482	1.652	1.890
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.140)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	180300001	钢管焊接管件	个	(0.340)	(0.610)	(0.600)	(0.580)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.483	0.587	0.870	1.224
	142909001	氧气	m³	0.528	0.624	0.888	1.140
	142907002	乙炔气	kg	0.203	0.240	0.342	0.439
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.436	0.715	1.112	1.530
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.101	0.107	0.112	0.131
	092705004	碎布	kg	0.298	0.323	0.340	0.408
	140303001	机油(综合)	kg	0.090	0.110	0.150	0.200
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.049	0.073	0.110	0.148
	341101003	水	m³	0.353	0.547	0.764	1.346
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.041	—	—	—
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.180
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.077	0.083	0.099	0.138
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.011	—	—	—
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.015	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040
	990900010	电焊机 综合	台班	0.253	0.341	0.429	0.589
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.025	0.034	0.043	0.059
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.025	0.034	0.043	0.059
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007

计量单位: 10m

编 号				10-2-32	10-2-33	10-2-34	10-2-35
项 目				公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.376	2.689	3.163	3.516
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.850)	(9.850)	(9.780)	(9.780)
	180300001	钢管焊接管件	个	(0.570)	(0.510)	(0.490)	(0.470)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.014	2.327	3.293	3.678
	142909001	氧气	m ³	1.653	1.923	2.496	2.757
	142907002	乙炔气	kg	0.636	0.740	0.960	1.061
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.965	3.477	4.017	4.481
	012100002	角钢(综合)	kg	0.185	0.212	0.228	0.244
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.140	0.144	0.148	0.153
	092705004	碎布	kg	0.451	0.468	0.493	0.510
	140303001	机油(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.231	0.333	0.380	0.426
	341101003	水	m ³	2.139	3.037	4.047	5.227
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.021	0.024	0.033	0.042
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.027	0.028
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.011	0.011	0.012
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.004	0.004	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.058	0.076	0.101	0.103
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.184	0.223	0.255	0.269
	990900010	电焊机 综合	台班	0.824	0.967	1.117	1.246
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.082	0.097	0.112	0.125
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.082	0.097	0.112	0.125
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.014	0.016

2. 室内钢管(电弧焊)

计量单位: 10m

编 号				10-2-36	10-2-37	10-2-38	10-2-39	10-2-40	10-2-41
项 目				公称直径 (mm以内)					
				32	40	50	65	80	100
名 称				消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.530	1.787	2.091	2.356	2.584	2.983
材	170100002	钢管 (综合)	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	180300001	钢管焊接管件	个	(0.840)	(0.850)	(1.300)	(1.110)	(1.100)	(0.980)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.164	0.230	0.638	0.759	0.765	0.777
	142909001	氧气	m³	0.163	0.264	0.388	0.609	1.158	1.180
	142907002	乙炔气	kg	0.065	0.106	0.150	0.234	0.445	0.409
	031301009	低碳钢焊条 J427 (综合)	kg	0.230	0.311	0.541	0.692	0.778	0.931
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089	0.101
	092705004	碎布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255	0.298
	140303001	机油 (综合)	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090	0.090
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047	0.049
	341101003	水	m³	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.062	0.074	0.076	0.084	0.096	0.114
850103009	其他材料费 (占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.021	0.022	0.023	0.023	0.024	0.025
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.031	0.032	0.033	0.035	0.037	0.039
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006	0.013
	990515010	吊装机械 (综合)	台班	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012	0.084
	990900010	电焊机 综合	台班	0.140	0.194	0.324	0.407	0.458	0.514
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.014	0.019	0.032	0.041	0.045	0.051
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.019	0.032	0.041	0.045	0.051
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

计量单位: 10m

编 号				10-2-42	10-2-43	10-2-44	10-2-45	10-2-46
项 目				公称直径(mm以内)				
				125	150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	3.097	3.430	4.180	4.817	5.729
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.850)	(9.850)	(9.850)	(9.800)	(9.800)
	180300001	钢管焊接管件	个	(1.410)	(1.250)	(1.090)	(1.030)	(1.030)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.796	1.025	1.346	2.118	2.561
	142909001	氧气	m³	1.200	1.209	1.464	2.025	2.400
	142907002	乙炔气	kg	0.462	0.465	0.563	0.779	0.923
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.159	1.498	1.909	3.556	4.318
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.107	0.112	0.131	0.140	0.144
	092705004	碎布	kg	0.323	0.340	0.408	0.451	0.468
	140303001	机油(综合)	kg	0.110	0.150	0.200	0.200	0.200
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.073	0.110	0.148	0.231	0.333
	341101003	水	m³	0.547	0.764	1.346	2.139	3.037
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.022	0.023	0.024	0.025	0.026
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003	0.004
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	0.262	0.252	0.331
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.016	0.022	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.117	0.123	0.169	0.239	0.271
	990900010	电焊机 综合	台班	0.549	0.577	0.735	0.988	1.200
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.055	0.058	0.073	0.099	0.120
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.055	0.058	0.073	0.099	0.120
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.003	0.005	0.007	0.009	0.012

三、塑料管安装

1. 室内塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、预热、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-47	10-2-48	10-2-49	10-2-50	10-2-51
项 目				公称外径(mm以内)				
				20	25	32	40	50
名 称				消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.973	1.080	1.172	1.302	1.524
	172500002	塑料管(综合)	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.120)	(10.120)
材 料	180999003	塑料管热熔管件	个	(8.170)	(8.350)	(7.730)	(7.070)	(7.050)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8\sim 15$	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

编 号				10-2-52	10-2-53	10-2-54	10-2-55
项 目				公称外径(mm以内)			
				63	75	90	110
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.663	1.711	1.889	1.982
	172500002	塑料管(综合)	m	(10.120)	(10.080)	(10.080)	(10.080)
材 料	180999003	塑料管热熔管件	个	(6.840)	(5.370)	(4.840)	(3.570)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.170	0.210	0.226	0.229
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水	m³	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

2. 室内塑料管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-56	10-2-57	10-2-58	10-2-59	10-2-60
项 目				公称外径(mm以内)				
				20	25	32	40	50
名 称			单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	1.022	1.134	1.231	1.368	1.600
材	172500002	塑料管(综合)	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.120)	(10.120)
	180999002	塑料管电熔管件	个	(8.170)	(8.350)	(7.730)	(7.070)	(7.050)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.053	0.066	0.070	0.116	0.151
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气	m³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.108	0.143	0.168	0.223	0.272
	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位: 10m

编 号				10-2-61	10-2-62	10-2-63	10-2-64
项 目				公称外径(mm以内)			
				63	75	90	110
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	1.747	1.798	1.984	2.081
材	172500002	塑料管(综合)	m	(10.120)	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	180999002	塑料管电熔管件	个	(6.840)	(5.370)	(4.840)	(3.570)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.203	0.210	0.226	0.229
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水	m ³	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.295	0.266	0.318	0.260
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.002

3. 室内直埋塑料管(热熔管件连接)

工作内容：切管、预热、组对、熔接，管道敷设，管件及固定件安装、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示等。

计量单位: 10m

编 号				10-2-65	10-2-66	10-2-67
项 目				公称外径(mm以内)		
				20	25	32
名 称				消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.173	1.291	1.376
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.140)	(10.140)	(10.140)
	180999004	直埋塑料管热熔管件	个	(9.120)	(9.780)	(9.290)
	180913003	塑料丝堵 DN15	个	0.100	—	—
	180913004	塑料丝堵 DN20	个	—	0.100	—
	180913005	塑料丝堵 DN25	个	—	—	0.100
	290645050	塑料管卡子 20mm	个	16.837	—	—
	290645051	塑料管卡子 25mm	个	—	14.433	—
	290645052	塑料管卡子 32mm	个	—	—	12.625
	020905001	塑料布	m ²	0.010	0.010	0.010
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.058	0.075	0.080
	131103004	热熔标线涂料	kg	0.079	0.079	0.079
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007
860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	
860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

4. 室内直埋塑料管(无接口敷设)

工作内容：切管、管道敷设、转换管件及固定件安装、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示等。

计量单位：10m

编 号				10-2-68	10-2-69	10-2-70
项 目				公称外径(mm以内)		
				20	25	32
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.736	0.776	0.824
	172500002	塑料管(综合)	m	(10.360)	(10.360)	(10.360)
材 料	183113001	过渡转换管件	个	(2.560)	(2.670)	(2.780)
	180913003	塑料丝堵 DN15	个	0.100	—	—
	180913004	塑料丝堵 DN20	个	—	0.100	—
	180913005	塑料丝堵 DN25	个	—	—	0.100
	290645050	塑料管卡子 20mm	个	16.837	—	—
	290645051	塑料管卡子 25mm	个	—	14.433	—
	290645052	塑料管卡子 32mm	个	—	—	12.625
	020905001	塑料布	m ²	0.010	0.010	0.010
	143315001	丙酮	kg	0.018	0.021	0.031
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.009	0.011	0.013
	131103004	热熔标线涂料	kg	0.079	0.079	0.079
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.030	0.032	0.034
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.007	0.008	0.008
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

四、直埋式预制保温管安装

1. 室外预制直埋保温管(电弧焊)

工作内容： 切割外护管及拆除保温材料，介质管切割、坡口，管道及管件安装，管口组对、焊接，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-71	10-2-72	10-2-73	10-2-74	10-2-75
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	80
名 称				消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	0.699	0.783	0.911	1.037	1.098
材	170001005	预制直埋保温管	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.120)	(10.120)
	180300003	预制直埋保温焊接管件	个	(0.890)	(0.980)	(0.960)	(0.990)	(0.740)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.010	0.017	0.315	0.426	0.471
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.013	0.016	0.020	0.023	0.026
	142909001	氧气	m ³	0.045	0.060	0.105	0.222	0.357
	142907002	乙炔气	kg	0.017	0.023	0.040	0.085	0.137
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.098	0.148	0.266	0.350	0.352
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
	092705004	碎布	kg	0.205	0.209	0.237	0.266	0.282
	140303001	机油(综合)	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090
	031513005	柔性吊装带	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.011
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	341101003	水	m ³	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.006	0.007
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.005	0.006	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	0.061	0.093	0.157	0.206	0.220
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.009	0.016	0.020	0.022
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.009	0.016	0.020	0.022
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.001	0.001	0.002

计量单位: 10m

编 号				10-2-76	10-2-77	10-2-78	10-2-79
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				100	125	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.228	1.402	1.663	2.014
材 料	170001005	预制直埋保温管	m	(10.120)	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	180300003	预制直埋保温焊接管件	个	(0.820)	(0.770)	(0.760)	(0.760)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.482	0.647	0.959	1.376
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.030	—	—	—
	142909001	氧气	m³	0.441	0.873	0.867	1.113
	142907002	乙炔气	kg	0.170	0.336	0.334	0.428
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.460	0.773	1.207	1.678
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.220
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.101	0.107	0.112	0.131
	092705004	碎布	kg	0.327	0.352	0.370	0.444
	140303001	机油(综合)	kg	0.090	0.110	0.150	0.200
	031513005	柔性吊装带	kg	0.016	0.032	0.043	0.062
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.049	0.073	0.110	0.148
	341101003	水	m³	0.353	0.547	0.764	1.346
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.083	0.110	0.130	0.149
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.008	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.019	0.033	0.043	0.051
	990900010	电焊机 综合	台班	0.271	0.369	0.465	0.646
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.027	0.037	0.046	0.064
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.027	0.037	0.046	0.064
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007

计量单位: 10m

编 号				10-2-80	10-2-81	10-2-82	10-2-83
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.599	2.958	3.431	3.818
材	170001005	预制直埋保温管	m	(9.850)	(9.850)	(9.780)	(9.780)
	180300003	预制直埋保温焊接管件	个	(0.750)	(0.730)	(0.730)	(0.710)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.254	2.950	3.887	3.918
	142909001	氧气	m ³	1.611	1.869	2.445	2.652
	142907002	乙炔气	kg	0.620	0.719	0.941	1.020
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.269	3.899	4.556	5.090
	012100002	角钢(综合)	kg	0.237	0.256	0.288	0.292
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.140	0.144	0.148	0.153
	092705004	碎布	kg	0.490	0.508	0.535	0.553
	140303001	机油(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	031513005	柔性吊装带	kg	0.073	0.088	0.093	0.104
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.231	0.333	0.380	0.426
	341101003	水	m ³	2.139	3.037	4.047	5.227
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.021	0.024	0.033	0.042
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.027	0.028
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.011	0.011	0.012
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.004	0.004	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.206	0.236	0.285	0.299
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.079	0.099	0.113	0.133
	990900010	电焊机 综合	台班	0.909	1.084	1.266	1.415
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.091	0.108	0.126	0.141
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.091	0.108	0.126	0.141
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.014	0.016

2. 室外预制直埋保温管(氩电联焊)

工作内容：切割外护管及拆除保温材料，介质管切割、坡口，管道及管件安装，管口组对、焊接，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-84	10-2-85	10-2-86	10-2-87	10-2-88
项 目				介质管道公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	80
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.797	0.895	1.079	1.184	1.267
材	170001005	预制直埋保温管	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.120)	(10.120)
	180300003	预制直埋保温焊接管件	个	(0.890)	(0.980)	(0.960)	(0.990)	(0.740)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.010	0.017	0.315	0.426	0.471
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.013	0.016	0.020	0.023	0.026
	031103002	磨头	个	0.052	0.066	0.084	0.109	0.114
	142909001	氧气	m ³	0.045	0.060	0.105	0.222	0.357
	142907002	乙炔气	kg	0.017	0.023	0.040	0.085	0.137
	031303005	碳钢焊丝	kg	0.067	0.081	0.051	0.069	0.068
	142911001	氩气	m ³	0.188	0.227	0.144	0.192	0.190
	340101003	钨钨棒	g	0.375	0.454	0.286	0.386	0.381
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.004	0.005	0.137	0.265	0.341
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
	092705004	碎布	kg	0.205	0.209	0.237	0.266	0.282
	140303001	机油(综合)	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090
	031513005	柔性吊装带	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.011
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	341101003	水	m ³	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.005	0.006	0.007
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.005	0.006	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.004	0.005	0.005	0.006	0.006
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.103	0.123	0.128	0.137	0.139
	990900010	电焊机 综合	台班	0.016	0.021	0.124	0.148	0.149
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.002	0.002	0.012	0.015	0.015
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.002	0.012	0.015	0.015
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.001	0.001	0.002

工作内容：切割外护管及拆除保温材料，介质管切割、坡口，管道及管件安装，管口组对、焊接，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-2-89	10-2-90	10-2-91	10-2-92
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				100	125	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.404	1.603	1.782	2.157
材	170001005	预制直埋保温管	m	(10.120)	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	180300003	预制直埋保温焊接管件	个	(0.820)	(0.770)	(0.760)	(0.760)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.482	0.647	0.959	1.376
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.030	—	—	—
	031103002	磨头	个	0.153	—	—	—
	142909001	氧气	m ³	0.441	0.873	0.867	1.113
	142907002	乙炔气	kg	0.170	0.336	0.334	0.428
	031303005	碳钢焊丝	kg	0.094	0.107	0.127	0.177
	142911001	氩气	m ³	0.262	0.299	0.355	0.494
	340101003	钨钨棒	g	0.526	0.599	0.711	0.991
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.381	0.723	0.917	1.274
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.101	0.107	0.112	0.131
	092705004	碎布	kg	0.327	0.352	0.370	0.444
	140303001	机油(综合)	kg	0.090	0.110	0.150	0.200
	031513005	柔性吊装带	kg	0.016	0.032	0.043	0.062
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.049	0.073	0.110	0.148
	341101003	水	m ³	0.353	0.547	0.764	1.346
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.220
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.083	0.110	0.130	0.149
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.019	0.033	0.043	0.051
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.008	—	—
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.193	0.242	0.287	0.404
	990900010	电焊机 综合	台班	0.208	0.335	0.394	0.487
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.021	0.034	0.039	0.049
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.034	0.039	0.049
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007

计量单位: 10m

编 号				10-2-93	10-2-94	10-2-95	10-2-96
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	2.785	3.195	3.733	4.070
材 料	170001005	预制直埋保温管	m	(9.850)	(9.850)	(9.780)	(9.780)
	180300003	预制直埋保温焊接管件	个	(0.750)	(0.730)	(0.730)	(0.710)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.254	2.950	3.887	3.918
	142909001	氧气	m³	1.611	1.869	2.445	2.652
	142907002	乙炔气	kg	0.620	0.719	0.941	1.020
	031303005	碳钢焊丝	kg	0.215	0.258	0.299	0.333
	142911001	氩气	m³	0.605	0.721	0.837	0.932
	340101003	铈钨棒	g	1.200	1.445	1.674	1.865
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.759	3.292	3.846	4.296
	012100002	角钢(综合)	kg	0.237	0.256	0.288	0.292
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.140	0.144	0.148	0.153
	092705004	碎布	kg	0.490	0.508	0.535	0.553
	140303001	机油(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	031513005	柔性吊装带	kg	0.073	0.088	0.093	0.104
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.231	0.333	0.380	0.426
	341101003	水	m³	2.139	3.037	4.047	5.227
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.021	0.024	0.033	0.042
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.027	0.028
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.011	0.011	0.012
860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.004	0.004	0.004	
860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.004	0.004	0.004	
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.206	0.236	0.285	0.299
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.079	0.099	0.113	0.133
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.427	0.504	0.518	0.576
	990900010	电焊机 综合	台班	0.770	0.967	0.991	1.016
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.077	0.097	0.099	0.102
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.077	0.097	0.099	0.102
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.014	0.016

3. 室外预制直埋保温管热缩套袖补口

工作内容：管端除锈、清理、烘干，连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验，收缩带热熔粘贴，注料发泡、封堵标识等。

计量单位：个

编 号				10-2-97	10-2-98	10-2-99	10-2-100	10-2-101
项 目				介质管道公称直径(mm)				
				32	40	50	65	80
名 称			单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	0.243	0.275	0.286	0.306	0.378
材 料	182911002	高密度聚乙烯连接套管 Φ100×3	m	(0.653)	—	—	—	—
	182911003	高密度聚乙烯连接套管 Φ120×3	m	—	(0.653)	—	—	—
	182911004	高密度聚乙烯连接套管 Φ136×3	m	—	—	(0.653)	—	—
	182911005	高密度聚乙烯连接套管 Φ151×3	m	—	—	—	(0.653)	—
	182911006	高密度聚乙烯连接套管 Φ172×3	m	—	—	—	—	(0.653)
	021311001	收缩带	m ²	0.136	0.167	0.206	0.229	0.261
	031301015	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.009	0.010	0.011	0.012	0.014
	143347001	组合聚醚(白料)	kg	0.062	0.093	0.154	0.185	0.247
	143341001	异氰酸酯(黑料)	kg	0.068	0.102	0.170	0.204	0.272
	340907006	钢丝刷子	把	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	143315001	丙酮	kg	0.028	0.039	0.046	0.056	0.072
	212909001	肥皂	条	0.021	0.021	0.021	0.021	0.032
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.890	1.070	1.210	2.080	2.240
	183109001	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003

工作内容：管端除锈、清理、烘干，连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验，收缩带热熔粘贴，注料发泡、封堵标识等。

计量单位：个

编 号				10-2-102	10-2-103	10-2-104	10-2-105
项 目				介质管道公称直径(mm)			
				100	125	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.387	0.428	0.457	0.500
材 料	182911007	高密度聚乙烯连接套管 Φ212×3	m	(0.653)	—	—	—
	182911008	高密度聚乙烯连接套管 Φ237×3	m	—	(0.653)	—	—
	182911009	高密度聚乙烯连接套管 Φ263×4	m	—	—	(0.653)	—
	182911010	高密度聚乙烯连接套管 Φ330×5	m	—	—	—	(0.653)
	021311001	收缩带	m ²	0.322	0.341	0.379	0.478
	031301015	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.016	0.027	0.032	0.045
	143347001	组合聚醚(白料)	kg	0.309	0.370	0.432	0.555
	143341001	异氰酸酯(黑料)	kg	0.339	0.407	0.475	0.611
	340907006	钢丝刷子	把	0.001	0.001	0.001	0.002
	143315001	丙酮	kg	0.082	0.140	0.158	0.201
	212909001	肥皂	条	0.032	0.033	0.033	0.041
	140301004	汽油 70#~90#	kg	2.720	2.970	3.200	4.000
	183109001	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401005	载重汽车 2t	台班	—	—	0.029	0.035
	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.004	0.008	0.009	0.011

计量单位：个

编 号				10-2-106	10-2-107	10-2-108	10-2-109
项 目				介质管道公称直径(mm)			
				250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.648	0.718	0.765	0.830
材 料	182911011	高密度聚乙烯连接套管 Φ418×6	m	(0.653)	—	—	—
	182911012	高密度聚乙烯连接套管 Φ471×6	m	—	(0.653)	—	—
	182911013	高密度聚乙烯连接套管 Φ525×8	m	—	—	(0.653)	—
	182911014	高密度聚乙烯连接套管 Φ586×8	m	—	—	—	(0.653)
	031301015	聚氯乙烯焊条(综合)	kg	0.068	0.111	0.134	0.149
	021311001	收缩带	m ²	0.607	0.682	0.758	0.889
	143347001	组合聚醚(白料)	kg	0.926	1.049	1.141	1.728
	143341001	异氰酸酯(黑料)	kg	1.018	1.154	1.256	1.697
	340907006	钢丝刷子	把	0.002	0.002	0.003	0.003
	143315001	丙酮	kg	0.241	0.275	0.313	0.356
	212909001	肥皂	条	0.042	0.042	0.062	0.063
	140301004	汽油 70#~90#	kg	6.200	7.920	8.400	9.840
	183109001	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	991003020	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.014	0.016	0.018	0.020
	990401005	载重汽车 2t	台班	0.045	0.051	0.058	0.064

4. 室外预制直埋保温管电热熔套补口

工作内容： 管端除锈、清理、烘干，电热熔套就位、固定、钻孔、气密试验，卡紧热熔接缝、通电焊接，注料发泡、封堵标识等。

计量单位： 个

编 号				10-2-110	10-2-111	10-2-112	10-2-113	10-2-114	10-2-115
项 目				介质管道公称直径(mm)					
				150	200	250	300	350	400
名 称				消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.457	0.500	0.713	0.804	0.858	0.929
材 料	183129001	电热熔套	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	183129004	电热熔套卡具	套	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	143347001	组合聚醚(白料)	kg	0.432	0.555	0.926	1.049	1.141	1.728
	143341001	异氰酸酯(黑料)	kg	0.475	0.611	1.018	1.154	1.256	1.697
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.160	0.200	0.360	0.396	0.420	0.492
	143315001	丙酮	kg	0.158	0.201	0.241	0.275	0.313	0.356
	340907006	钢丝刷子	把	0.001	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
	212909001	肥皂	条	0.033	0.041	0.042	0.042	0.062	0.063
	183109001	PE封堵塞	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401005	载重汽车 2t	台班	0.029	0.035	0.045	0.051	0.058	0.064
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.009	0.011	0.014	0.016	0.018	0.020
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.698	0.834	1.010	1.172	1.262	1.347

五、室外管道碰头

1. 钢管碰头(电弧焊)不带介质

计量单位: 处

编 号				10-2-116	10-2-117	10-2-118	10-2-119	10-2-120	10-2-121
项 目				支管公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	2.044	2.631	2.860	3.261	3.647	4.118
材 料	151311004	泡沫塑料瓦块	m ³	0.016	0.035	0.038	0.042	0.053	0.058
	150702007	玻璃丝布(综合)	m ²	1.917	2.781	2.916	3.105	3.429	3.699
	130505007	酚醛防锈漆	kg	0.085	0.235	0.319	0.422	0.550	0.698
	340907006	钢丝刷子	把	0.002	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.069	0.100	0.108	0.120	0.149	0.174
	144135027	粘结剂 保温材料专用	kg	0.415	0.829	0.902	1.000	1.049	1.109
	143513006	T0固化剂	kg	0.041	0.059	0.062	0.066	0.073	0.078
	130103017	树脂面漆 T0	kg	1.040	1.509	1.582	1.685	1.861	2.007
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.024	0.048	0.052	0.056	0.060	0.066
	142909001	氧气	m ³	0.768	1.080	1.233	1.731	2.112	2.628
	142907002	乙炔气	kg	0.295	0.415	0.474	0.666	0.812	1.011
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.574	0.838	0.985	1.406	1.890	2.516
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.115	0.158	0.194	0.238	0.330	0.446
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712	0.856
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712	0.852
	990900010	电焊机 综合	台班	0.370	0.530	0.620	0.799	0.958	1.141
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.037	0.053	0.062	0.080	0.096	0.114
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.037	0.053	0.062	0.080	0.096	0.114
	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.011	0.014	0.017	0.020	0.024	0.030

计量单位：处

编 号				10-2-122	10-2-123	10-2-124	10-2-125	10-2-126
项 目				支管公称直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	5.643	6.330	7.329	8.079	9.054
材 料	151311004	泡沫塑料瓦块	m ³	0.072	0.094	0.110	0.125	0.139
	150702007	玻璃丝布(综合)	m ²	4.401	5.076	5.751	6.426	7.101
	130505007	酚醛防锈漆	kg	0.972	1.286	1.659	2.076	2.548
	340907006	钢丝刷子	把	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.218	0.283	0.333	0.392	0.437
	144135027	粘结剂 保温材料专用	kg	1.386	1.802	2.119	2.341	2.612
	143513006	T0固化剂	kg	0.092	0.108	0.122	0.136	0.151
	130103017	树脂面漆 T0	kg	2.388	2.754	3.120	3.487	3.853
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.082	0.098	0.114	0.130	0.146
	142909001	氧气	m ³	3.563	5.108	6.064	7.588	8.991
	142907002	乙炔气	kg	1.371	1.965	2.332	2.918	3.457
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.743	4.751	8.414	11.941	13.392
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.093	1.500	1.880	2.295	2.590
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.910	—	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.910	1.728	1.745	1.850	1.880
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	1.728	1.745	1.850	1.880
	990900010	电焊机 综合	台班	1.604	1.943	2.434	2.711	3.104
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.160	0.194	0.243	0.271	0.310
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.160	0.194	0.243	0.271	0.310
	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.040	0.045	0.048	0.052	0.056

2. 钢管碰头(电弧焊)带介质

工作内容：碰头处保温层拆除、清理，焊接短管、法兰，连接阀门，开孔机安拆、开孔，通水检查，热源管除锈刷油、保温层修复等。

计量单位：处

编 号				10-2-127	10-2-128	10-2-129	10-2-130	10-2-131
项 目				支管公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	125
名 称				消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	2.302	3.312	3.557	4.502	5.278
材	190301007	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个	(2.000)	—	—	—	—
	200101014	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN50	片	2.000	—	—	—	—
	190301008	法兰闸阀 Z45T-10 DN65	个	—	(2.000)	—	—	—
	200101017	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN65	片	—	2.000	—	—	—
	190301009	法兰闸阀 Z45T-10 DN80	个	—	—	(2.000)	—	—
	200101018	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN80	片	—	—	2.000	—	—
	190301010	法兰闸阀 Z45T-10 DN100	个	—	—	—	(2.000)	—
	200101021	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN100	片	—	—	—	2.000	—
	190301011	法兰闸阀 Z45T-10 DN125	个	—	—	—	—	(2.000)
	200101022	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN125	片	—	—	—	—	2.000
	151311004	泡沫塑料瓦块	m ³	0.016	0.035	0.038	0.042	0.053
	150702007	玻璃丝布(综合)	m ²	1.909	2.781	2.916	3.105	3.429
	130505007	酚醛防锈漆	kg	0.085	0.235	0.319	0.422	0.550
	340907006	钢丝刷子	把	0.002	0.003	0.004	0.004	0.005
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.069	0.094	0.108	0.120	0.149
	144135027	粘结剂 保温材料专用	kg	0.415	0.829	0.902	1.000	1.049
	143513006	T0固化剂	kg	0.040	0.059	0.062	0.066	0.072
	130103017	树脂面漆 T0	kg	1.036	1.509	1.582	1.685	1.861
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.024	0.048	0.052	0.056	0.060
	142909001	氧气	m ³	0.567	0.813	0.918	1.353	1.590
	142907002	乙炔气	kg	0.219	0.312	0.353	0.520	0.612
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.578	0.903	1.060	1.513	2.012
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.266	0.359	0.430	0.524	0.695
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.350	0.450	0.650	0.850	1.150
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712
	990900010	电焊机 综合	台班	0.427	0.597	0.703	0.905	1.074
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.043	0.060	0.070	0.091	0.107
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.060	0.070	0.091	0.107
	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.011	0.014	0.017	0.020	0.030
	990742010	开孔机 200mm	台班	0.360	0.478	0.560	0.680	0.712

计量单位：处

编 号				10-2-132	10-2-133	10-2-134	10-2-135
项 目				支管公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	5.736	8.056	10.117	11.606
材 料	190301013	法兰闸阀 Z45T-10 DN150	个	(2.000)	—	—	—
	200101024	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN150	片	2.000	—	—	—
	190301014	法兰闸阀 Z45T-10 DN200	个	—	(2.000)	—	—
	200101026	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN200	片	—	2.000	—	—
	190301015	法兰闸阀 Z45T-10 DN250	个	—	—	(2.000)	—
	200101027	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN250	片	—	—	2.000	—
	190301016	法兰闸阀 Z45T-10 DN300	个	—	—	—	(2.000)
	200101030	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN300	片	—	—	—	2.000
	151311004	泡沫塑料瓦块	m ³	0.058	0.072	0.094	0.110
	150702007	玻璃丝布(综合)	m ²	3.699	4.401	5.076	5.751
	130505007	酚醛防锈漆	kg	0.698	0.972	1.286	1.659
	340907006	钢丝刷子	把	0.005	0.006	0.007	0.008
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.174	0.218	0.283	0.333
	144135027	粘结剂 保温材料专用	kg	1.109	1.386	1.802	2.119
	143513006	T0固化剂	kg	0.078	0.093	0.107	0.122
	130103017	树脂面漆 T0	kg	2.007	2.388	2.754	3.120
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.066	0.082	0.098	0.114
	142909001	氧气	m ³	2.628	3.564	5.109	6.063
	142907002	乙炔气	kg	1.011	1.371	1.965	2.332
	机 械	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.494	1.111	2.300
031101009		尼龙砂轮片 Φ100	片	0.902	1.289	1.761	2.118
020101001		橡胶板(综合)	kg	1.400	1.650	1.850	2.000
850103009		其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
990304004		汽车式起重机 8t	台班	0.852	0.910	—	—
990304016		汽车式起重机 16t	台班	—	—	1.728	1.745
990401020		载重汽车 5t	台班	0.852	0.910	1.728	1.745
990900010		电焊机 综合	台班	1.443	2.285	2.914	3.639
990919030		电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.144	0.228	0.291	0.364
990920010		电焊条恒温箱	台班	0.144	0.228	0.291	0.364
990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.030	0.040	0.045	0.050	
990742010	开孔机 200mm	台班	0.852	0.910	—	—	
990742020	开孔机 400mm	台班	—	—	0.924	0.940	

第三章 空调水管道

2024年征订意见稿

说 明

一、本章适用于室内空调水管道安装，包括镀锌钢管、钢管、塑料管等安装项目。

二、管道的界线划分：

1. 室内外空调水管道以建筑物外墙皮 1.50m 为界；建筑物入口处设阀门者以阀门为界。

2. 空调水管道与建筑物内的空调机房管道界线以机房外墙皮为界。

三、室外管道，应执行本册第二章采暖室外管道安装相应项目。

四、相关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗工作内容。各种管件数量系综合取定，管道安装项目中的管件含量，不包含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 钢管焊接安装项目中，均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3. 管道安装项目中，均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册第十章相应项目另行计算。

4. 镀锌钢管（螺纹连接）安装项目适用于空调水系统中采用螺纹连接的焊接钢管、钢塑复合管的安装项目。应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。

5. 室内空调机房与空调冷却塔之间的冷却水管道执行空调冷热水管道。冷却水管道管径 $> DN400$ 时，应执行第八册《工业管道安装工程》相应项目。

6. 空调凝结水管道安装项目是按集中空调系统编制的，并适用于户用单体空调设备的凝结水管道系统的安装。

7. 室内空调水管道在过路口或跨绕梁、柱等障碍时，如发生类似于方形补偿器的管道安装形式，应执行方形补偿器制作安装项目。

8. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10；管道接头保温，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目，其人工、机械乘以系数 2.00。

9. 空调系统冷媒设计选用铜管安装时，应执行第八册《工业管道工程》相应项目。

工程量计算规则

- 一、各类管道安装工程量按室内外、区分材质、连接形式、规格分别列项，按设计图示管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件所占长度。
- 二、管道安装项目中的塑料管规格以公称外径表示，其他管道规格均以公称直径表示。
- 三、方形补偿器所占长度，应计入管道安装工程量。方形补偿器制作安装，应执行第五章相应项目。

1. 冷热水镀锌钢管(螺纹连接)

计量单位: 10m

-112-

等。

计量单位: 10m

人工

2. 凝结水镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-3-12	10-3-13	10-3-14	10-3-15	10-3-16	10-3-17
项 目				公称直径(mm)					
				15	20	25	32	40	50
名 称				消 耗 量					
人	000203000	综合二类工	工日	1.013	1.106	1.348	1.377	1.407	1.467
材	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.180)	(10.180)	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.200)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(6.520)	(5.900)	(7.110)	(5.800)	(5.080)	(4.240)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.046	0.052	0.076	0.081	0.089	0.095
	140303001	机油(综合)	kg	0.064	0.073	0.118	0.129	0.138	0.167
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.056	0.063	0.093	0.097	0.107	0.112
	311907001	线麻	kg	0.006	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.068	0.075	0.079	0.083
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167	0.187	0.213
	341101003	水	m ³	0.003	0.005	0.009	0.015	0.020	0.033
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.012	0.012	0.020	0.024	0.029	0.033
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.086	0.104	0.163	0.176	0.181	0.194
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

二、钢管安装

1. 冷热水钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、煨弯、挖眼接管、异径管制作，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-3-18	10-3-19	10-3-20	10-3-21	10-3-22
项 目				公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	80
名 称				消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	1.496	1.683	2.078	2.292	2.508
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.270)	(10.270)	(10.150)	(10.150)	(10.100)
	180300001	钢管焊接管件	个	(1.130)	(0.890)	(1.240)	(1.000)	(0.930)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.244	0.308	0.701	0.820	0.825
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.080	0.082	0.084	0.087	0.091
	142909001	氧气	m ³	0.207	0.306	0.927	0.993	1.138
	142907002	乙炔气	kg	0.080	0.118	0.357	0.382	0.437
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.343	0.383	0.568	0.711	0.803
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.075	0.079	0.083	0.085	0.089
	092705004	碎布	kg	0.167	0.187	0.213	0.238	0.255
	140303001	机油(综合)	kg	0.050	0.050	0.060	0.080	0.090
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.037	0.039	0.042	0.044	0.047
	341101003	水	m ³	0.040	0.053	0.088	0.145	0.204
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.009	0.010	0.010	0.011	0.011
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017	0.019	0.020
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.025	0.027	0.029	0.031	0.032
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.037	0.039	0.042	0.043	0.045
	990900010	电焊机 综合	台班	0.214	0.238	0.339	0.420	0.474
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.021	0.024	0.034	0.042	0.047
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.021	0.024	0.034	0.042	0.047
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.004	0.006

及水冲洗等。

计量单位: 10m

编 号				10-3-23	10-3-24	10-3-25	10-3-26
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	125	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	2.722	3.024	3.278	3.858
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.100)	(9.800)	(9.800)	(9.800)
	180300001	钢管焊接管件	个	(0.840)	(1.360)	(1.300)	(1.180)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.935	0.971	1.354	1.827
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.101	—	—	—
	142909001	氧气	m³	1.235	1.185	1.494	1.758
	142907002	乙炔气	kg	0.475	0.456	0.575	0.676
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.092	1.239	1.743	2.228
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.101	0.107	0.112	0.131
	092705004	碎布	kg	0.298	0.323	0.340	0.408
	140303001	机油(综合)	kg	0.090	0.110	0.150	0.200
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.049	0.073	0.110	0.148
	341101003	水	m³	0.353	0.547	0.764	1.346
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.012	0.014	0.016	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.006	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.022	0.023	0.024
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.335
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.084	0.117	0.123	0.169
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.022	—	—	—
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.049	—	—	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.585	0.587	0.670	0.856
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.059	0.059	0.067	0.086
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.059	0.059	0.067	0.086
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.002	0.003	0.005	0.007
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040

计量单位: 10m

编 号				10-3-27	10-3-28	10-3-29	10-3-30
项 目				公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	4.530	4.954	5.663	6.212
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.360)	(10.360)	(10.360)	(10.360)
	180300001	钢管焊接管件	个	(1.120)	(1.000)	(1.000)	(0.890)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.130	2.433	3.642	3.913
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.743	0.782	0.915	0.975
	142909001	氧气	m ³	2.298	2.379	3.012	3.234
	142907002	乙炔气	kg	0.884	0.915	1.159	1.244
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.529	4.382	5.090	5.414
	012100002	角钢(综合)	kg	0.314	0.340	0.370	0.378
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.140	0.144	0.148	0.153
	092705004	碎布	kg	0.451	0.468	0.493	0.510
	140303001	机油(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.231	0.333	0.380	0.426
	341101003	水	m ³	2.139	3.037	4.047	5.227
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.021	0.024	0.033	0.042
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.027	0.028
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.011	0.011	0.011	0.012
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.004	0.004	0.004
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.004	0.004	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.058	0.076	0.101	0.103
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.239	0.271	0.298	0.327
	990900010	电焊机 综合	台班	1.122	1.318	1.415	1.505
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.112	0.132	0.141	0.150
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.112	0.132	0.141	0.150
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.009	0.012	0.014	0.016

2. 冷热水钢管(沟槽连接)

工作内容: 调直、切管、压槽、组对、连接,管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位: 10m

编 号				10-3-31	10-3-32	10-3-33	10-3-34
项 目				公称直径(mm)			
				65	80	100	125
名 称				消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.868	2.079	2.324	2.799
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.970)	(9.970)	(9.970)	(9.780)
	181501002	钢管沟槽管件	个	(4.370)	(4.200)	(3.910)	(2.420)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(10.020)	(9.630)	(9.010)	(5.800)
	140700001	润滑剂	kg	0.044	0.047	0.050	0.054
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.085	0.089	0.101	0.107
	092705004	碎布	kg	0.238	0.255	0.298	0.323
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.044	0.047	0.049	0.073
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	341101003	水	m³	0.145	0.204	0.353	0.547
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.014
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.022
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.009	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100/0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.004	0.006	0.013	0.016
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.009	0.012	0.084	0.117
	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.036	0.040	0.046	0.052
	990742010	开孔机 200mm	台班	0.007	0.008	0.009	0.010
	990796010	滚槽机	台班	0.216	0.231	0.252	0.276
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.003

等。

计量单位: 10m

人工

材

料

机

械

三、塑料管安装

1. 冷热水塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-3-39	10-3-40	10-3-41	10-3-42	10-3-43
项 目				公称外径(mm以内)				
				20	25	32	40	50
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.963	1.049	1.167	1.279	1.512
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.100)	(10.100)
	180999003	塑料管热熔管件	个	(9.520)	(10.110)	(9.710)	(8.370)	(6.630)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.062	0.082	0.090	0.134	0.138
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8\sim 15$	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-3-44	10-3-45	10-3-46	10-3-47
项 目				公称外径(mm以内)			
				63	75	90	110
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	1.650	1.709	1.830	1.936
	172500002	塑料管(综合)	m	(10.100)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
材	180999003	塑料管热熔管件	个	(6.160)	(5.070)	(4.000)	(3.180)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.222	0.194	0.203	0.215
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水	m ³	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

2. 冷热水塑料管(电熔连接)

工作内容: 切管、组对、熔接,管道及管件安装,水压试验及水冲洗等。

计量单位: 10m

编 号				10-3-48	10-3-49	10-3-50	10-3-51	10-3-52
项 目				公称外径(mm以内)				
				20	25	32	40	50
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.010	1.102	1.216	1.347	1.594
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(10.100)	(10.100)
	180999002	塑料管电熔管件	个	(9.520)	(10.110)	(9.710)	(8.370)	(6.630)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.062	0.082	0.090	0.134	0.138
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.030	0.032	0.034	0.037	0.039
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040	0.053
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.127	0.178	0.217	0.238	0.248
	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

计量单位：10m

编 号				10-3-53	10-3-54	10-3-55	10-3-56
项 目				公称外径(mm以内)			
				63	75	90	110
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.736	1.794	1.926	2.030
材	172500002	塑料管(综合)	m	(10.100)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	180999002	塑料管电熔管件	个	(6.160)	(5.070)	(4.000)	(3.180)
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.222	0.194	0.203	0.215
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.042	0.044	0.047	0.049
	142909001	氧气	m³	0.006	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	341101003	水	m³	0.088	0.145	0.204	0.353
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.010	0.011	0.011	0.012
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006	0.006
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020	0.021
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.008	0.008	0.008	0.009
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.003	0.003	0.003	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.281	0.256	0.258	0.260
	990900010	电焊机 综合	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

3. 凝结水塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-3-57	10-3-58	10-3-59	10-3-60	10-3-61	10-3-62
项 目				公称外径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	63
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.681	0.717	0.855	0.935	1.043	1.213
材	172500002	塑料管(综合)	m	(10.220)	(10.220)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999003	塑料管热熔管件	个	(6.520)	(5.800)	(6.800)	(5.530)	(4.520)	(4.020)
	341101003	水	m³	0.003	0.005	0.009	0.015	0.020	0.033
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.049	0.051	0.070	0.098	0.106	0.152
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

4. 凝结水塑料管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接,管道及管件安装,注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-3-63	10-3-64	10-3-65	10-3-66	10-3-67	10-3-68
项 目				公称外径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	63
名 称		单位	消 耗 量						
人	000203000	综合二类工	工日	0.658	0.692	0.818	0.891	1.002	1.139
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.220)	(10.220)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999009	塑料管粘接管件	个	(6.520)	(5.800)	(6.800)	(5.530)	(4.520)	(4.020)
	341101003	水	m ³	0.003	0.005	0.009	0.015	0.020	0.033
	143315001	丙酮	kg	0.043	0.045	0.066	0.076	0.077	0.082
	144135024	粘接剂	kg	0.020	0.021	0.034	0.037	0.039	0.041
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.049	0.051	0.070	0.098	0.106	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

第四章 燃气管道

2024年征订意见稿

说 明

一、本章适用于室内外燃气管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管等管道安装、室外管道碰头、氮气置换及警示带、示踪线、地面警示标志桩等安装项目。

二、管道的界线划分：

1. 地下引入室内的管道以室内第一个阀门为界。
2. 地上引入室内的管道以墙外三通为界。
3. 室外管道与市政管道以两者的碰头点为界，入口处设调压箱者，以调压箱为界。

三、燃气输送压力大于 0.20MPa 时，承插燃气铸铁管安装项目中人工乘以系数 1.30。

名称	低压燃气管道	中压燃气管道		高压燃气管道	
		B	A	B	A
压力	$P \leq 0.005$	$0.005 < P \leq 0.20$	$0.2 < P \leq 0.40$	$0.40 < P \leq 0.80$	$0.80 < P \leq 1.60$

四、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一相应安装项目。

五、相关说明：

1. 管道安装项目中，均包括管道及管件安装、强度试验、严密性试验、空气吹扫等内容。各种管件均按成品管件安装考虑，其数量系综合取定。管道安装项目中的管件含量，不包含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。
2. 管道安装项目中，均不包括管道支架、管卡、托钩等制作安装以及管道穿墙、楼板套管制作安装、预留孔洞、堵洞、打洞、凿槽等工作内容，发生时，应按本册第十章相应项目另行计算。
3. 燃气检漏管安装，应执行相应材质的管道安装项目。
4. 成品防腐管道需做电火花检测的，可按第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目，另行计算。
5. 室外燃气设计选用 PE 管时，执行塑料管安装项目，应按设计选用的管道及管件材质另行计算材料费。
6. 室外管道碰头项目适用于新建管道与已有气源管道的碰头连接，如已有气源管道已做预留接口时，不得另行计算。
7. 新安装与原有管道碰头项目中，不包含氮气置换、连接后的单独试压以及带气施工措施费。应根据施工方案另行计算。
8. 已验收合格未及时投入使用的管道，使用前需做强度试验、严密性试验、空气吹扫的，执行第八册《工业管道工程》相应项目。

工程量计算规则

一、各类管道安装工程量，应按室内外、区分材质、连接形式、规格分别列项，按设计图示管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件及井室所占长度。

二、管道安装项目中的铜管、塑料管、复合管（除钢塑复合管外）其规格应以公称外径表示，其他管道规格均以公称直径表示。

三、新安装与原有管道碰头，按设计图示数量，以“处”为计量单位，除钢管带介质碰头、塑料管带介质碰头以支管管径计算外，其他项目均按主管管径计算。

四、氮气置换区分管径，按设计图示管道中心线长度，以“100m”为计量单位。

五、警示带、示踪线安装，以“100m”为计量单位。

六、地面警示标志桩安装，按设计图示数量，以“10个”为计量单位。

一、镀锌钢管安装

1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对连接、管道及管件安装，气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-1	10-4-2	10-4-3	10-4-4
项 目				公称直径(mm以内)			
				25	32	40	50
名 称				消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.865	0.949	1.022	1.119
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.080)	(10.080)	(10.120)	(10.120)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(5.340)	(4.890)	(3.500)	(3.180)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.422	2.551	2.659	2.779
	140303001	机油(综合)	kg	0.090	0.091	0.093	0.096
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.050	0.055	0.056	0.056
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	092705004	碎布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	143505006	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.023	0.023	0.024	0.026
	142909001	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.015
	142907002	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.014	0.015	0.016	0.016
	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.110	0.129	0.131	0.133
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003

2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对连接、管道及管件安装，气压试验、空气吹扫等。

计量单位: 10m

编 号				10-4-5	10-4-6	10-4-7	10-4-8	10-4-9
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.588	1.661	1.954	1.988	2.368
材 料	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(9.950)	(9.950)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(12.990)	(10.060)	(9.460)	(9.370)	(8.980)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.218	3.242	4.134	5.011	5.560
	140303001	机油(综合)	kg	0.143	0.144	0.152	0.176	0.219
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.076	0.082	0.086	0.098	0.126
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.048	0.050	0.069
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
	143505006	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100-0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024
	142909001	氧气	m³	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.004	0.004	0.004
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004
990785030		砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.020	0.023	0.031	0.039
990900010		电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
990748010		管子切断套丝机 159mm	台班	0.136	0.146	0.185	0.233	0.281
991003050		电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013

计量单位: 10m

编 号				10-4-10	10-4-11	10-4-12	10-4-13
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	2.521	2.917	3.353	3.952
材	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.000)	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	181315001	镀锌钢管螺纹管件	个	(8.370)	(6.340)	(5.400)	(4.540)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	6.783	6.816	7.074	7.551
	140303001	机油(综合)	kg	0.253	0.270	0.277	0.280
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.166	0.176	0.194	0.197
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.075	0.078	0.080	0.083
	092705004	碎布	kg	0.140	0.160	0.180	0.210
	143505006	洗衣粉	kg	0.016	0.018	0.019	0.021
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041	0.049	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.019	0.019	0.023	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.007	0.007	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.104	0.111	0.117	0.123
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.026	0.027	0.029	0.030
	142909001	氧气	m ³	0.015	0.015	0.015	0.015
	142907002	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.005
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.007	0.007	0.008	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.003	0.004	0.006	0.013
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.007	0.009	0.012	0.084
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.034	0.039	0.041	0.043
	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.005	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.353	0.359	0.364	0.369
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.014	0.015	0.016	0.017

二、钢管安装

1. 室外钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-14	10-4-15	10-4-16	10-4-17	10-4-18
项 目				公称直径(mm以内)				
				25	32	40	50	65
名 称				消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	0.731	0.779	0.892	0.979	1.169
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.970)	(9.970)	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	180803001	碳钢焊接管件	个	(3.100)	(2.650)	(2.020)	(1.700)	(1.620)
	142909001	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.015	0.039
	142907002	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.015
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.197	0.213	0.230	0.247	0.405
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.120	0.147	0.169	0.350	0.493
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.048	0.050	0.069	0.075	0.078
	092705004	碎布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160
	143505006	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.031	0.033	0.034	0.035	0.043
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012
机	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003	0.004
	990900010	电焊机 综合	台班	0.141	0.144	0.147	0.150	0.234
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.014	0.014	0.015	0.015	0.023
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.014	0.015	0.015	0.023
械	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015

计量单位: 10m

编 号				10-4-19	10-4-20	10-4-21	10-4-22	10-4-23
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	200
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.349	1.501	1.739	1.939	2.290
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.800)	(9.800)
	180803001	碳钢焊接管件	个	(1.530)	(1.470)	(1.270)	(1.270)	(1.040)
	142909001	氧气	m ³	0.381	0.615	0.699	0.858	0.954
	142907002	乙炔气	kg	0.147	0.237	0.269	0.330	0.367
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.453	0.801	0.888	1.322	1.583
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.616	0.760	0.852	0.976	1.214
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.080	0.083	0.085	0.089	0.096
	092705004	碎布	kg	0.180	0.210	0.240	0.270	0.300
	143505006	洗衣粉	kg	0.019	0.021	0.022	0.024	0.026
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.049	0.057	0.057
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.023	0.023	0.027	0.027
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.117	0.123	0.182	0.276	0.369
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.029	0.030	0.035	0.040	0.045
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	0.237
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.048	0.069	0.073	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.013	0.015	0.016	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022	0.040
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.077	0.083	0.099	0.138
	990900010	电焊机 综合	台班	0.263	0.369	0.410	0.505	0.605
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.026	0.037	0.041	0.050	0.061
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.037	0.041	0.050	0.061
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.016	0.017	0.018	0.019	0.020

2. 室外钢管(氩电联焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位: 10m

编 号				10-4-28	10-4-29	10-4-30	10-4-31	10-4-32
项 目				公称直径(mm以内)				
				25	32	40	50	65
名 称				消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	0.760	0.817	0.931	1.017	1.216
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.970)	(9.970)	(10.060)	(10.060)	(10.060)
	180803001	碳钢焊接管件	个	(3.100)	(2.650)	(2.020)	(1.700)	(1.620)
	142909001	氧气	m³	0.012	0.012	0.012	0.015	0.039
	142907002	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.006	0.015
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.216	0.228	0.235	0.240	0.344
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.142	0.144	0.149	0.152	0.157
	142911001	氩气	m³	0.397	0.403	0.417	0.426	0.439
	340101003	钨钨棒	g	0.794	0.806	0.834	0.852	0.878
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.120	0.147	0.169	0.350	0.493
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.031	0.033	0.034	0.035	0.043
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.048	0.065	0.069	0.075	0.078
	092705004	碎布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160
	143505006	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.008	0.009	0.010	0.011	0.012
	990900010	电焊机 综合	台班	0.132	0.134	0.135	0.137	0.156
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.150	0.153	0.154	0.156	0.177
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.013	0.013	0.014	0.014	0.016
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.013	0.014	0.014	0.016
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.003	0.004

计量单位: 10m

编 号				10-4-33	10-4-34	10-4-35	10-4-36	10-4-37	
项 目				公称直径(mm以内)					
				80	100	125	150	200	
名 称			单 位	消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.416	1.567	1.843	2.052	2.422	
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.800)	(9.800)	
	180803001	碳钢焊接管件	个	(1.530)	(1.470)	(1.270)	(1.270)	(1.040)	
	142909001	氧气	m ³	0.381	0.615	0.699	0.858	0.954	
	142907002	乙炔气	kg	0.147	0.237	0.269	0.330	0.367	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.439	0.663	0.837	1.004	1.202	
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.159	0.163	0.168	0.177	0.202	
	142911001	氩气	m ³	0.445	0.456	0.470	0.496	0.566	
	340101003	铈钨棒	g	0.890	0.912	0.940	0.992	1.132	
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.616	0.660	0.852	0.976	1.214	
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.048	0.069	0.073	—	—	
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.080	0.083	0.085	0.089	0.096	
	092705004	碎布	kg	0.180	0.210	0.240	0.270	0.300	
	143505006	洗衣粉	kg	0.019	0.021	0.022	0.024	0.026	
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.049	0.057	0.057	
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.023	0.023	0.027	0.027	
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	
	料	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.117	0.123	0.182	0.276	0.369
020101001		橡胶板(综合)	kg	0.029	0.030	0.035	0.040	0.045	
012100002		角钢(综合)	kg	—	—	—	—	0.237	
850103009		其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械		990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.013	0.015	0.016	—	—
		990900010	电焊机 综合	台班	0.167	0.253	0.319	0.383	0.459
		990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.178	0.186	0.202	0.245	0.297
		990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.017	0.025	0.032	0.038	0.046
		990920010	电焊条恒温箱	台班	0.017	0.025	0.032	0.038	0.046
		991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.016	0.017	0.018	0.019	0.020
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.006	0.013	0.016	0.022	0.040	
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.077	0.083	0.099	0.138	

3. 室内钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-42	10-4-43	10-4-44	10-4-45	10-4-46	10-4-47
项 目				公称直径(mm以内)					
				25	32	40	50	65	80
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.530	1.711	1.986	2.261	2.489	2.774
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.970)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	180803001	碳钢焊接管件	个	(4.610)	(4.540)	(4.660)	(4.860)	(4.670)	(3.560)
	142909001	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.030	0.081	0.735
	142907002	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.012	0.031	0.283
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.318	0.383	0.518	0.631	1.050	1.192
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.048	0.050	0.069	0.075	0.078	0.080
	031541002	锯条(综合)	根	0.261	0.305	0.395	0.514	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.229	0.286	0.397	0.821	1.008	1.136
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.046	0.057	0.078	0.101	0.124	0.132
	092705004	碎布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160	0.180
	143505006	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018	0.019
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111	0.117
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027	0.029
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.012	0.019	0.024	0.026	0.028	0.030
	990900010	电焊机 综合	台班	0.284	0.316	0.330	0.390	0.453	0.561
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.028	0.032	0.033	0.039	0.045	0.056
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.032	0.033	0.039	0.045	0.056
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.060

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-48	10-4-49	10-4-50	10-4-51	10-4-52	10-4-53
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	125	150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	3.144	3.420	3.753	4.428	5.159	5.757
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.920)	(9.920)	(9.660)	(9.660)	(9.660)	(9.660)
	180803001	碳钢焊接管件	个	(2.500)	(2.130)	(1.660)	(1.600)	(1.300)	(1.300)
	142909001	氧气	m ³	0.936	1.011	1.020	1.260	1.572	1.824
	142907002	乙炔气	kg	0.360	0.389	0.392	0.485	0.605	0.702
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.273	1.363	1.625	2.189	3.621	4.319
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.096	0.109	0.144
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.235	1.285	1.379	1.651	2.287	2.753
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.134	0.136	—	—	—	—
	092705004	碎布	kg	0.210	0.240	0.270	0.300	0.350	0.400
	143505006	洗衣粉	kg	0.021	0.022	0.024	0.026	0.028	0.030
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.057	0.057	0.057	0.065
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.023	0.027	0.027	0.027	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.123	0.182	0.276	0.369	0.577	0.832
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.030	0.035	0.040	0.045	0.053	0.060
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.328	0.337	0.364
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.084	0.117	0.123	0.169	0.239	0.271
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.032	0.037	—	—	—	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.589	0.631	0.653	0.838	1.003	1.197
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.059	0.063	0.065	0.084	0.100	0.120
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.059	0.063	0.065	0.084	0.100	0.120
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021	0.022
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040	0.058	0.076

4. 室内钢管(氩电联焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位: 10m

编 号				10-4-54	10-4-55	10-4-56	10-4-57	10-4-58	10-4-59
项 目				公称直径(mm以内)					
				25	32	40	50	65	80
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.680	1.873	2.139	2.465	2.710	2.997
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(9.970)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	180803001	碳钢焊接管件	个	(4.610)	(4.540)	(4.660)	(4.860)	(4.670)	(3.560)
	142909001	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.030	0.081	0.735
	142907002	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.012	0.031	0.283
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.499	0.538	0.584	0.609	0.651	0.703
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.205	0.212	0.218	0.221	0.226	0.231
	142911001	氩气	m ³	0.574	0.594	0.610	0.619	0.632	0.647
	340101003	钨钨棒	g	1.148	1.188	1.220	1.238	1.266	1.294
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.048	0.050	0.690	0.075	0.078	0.080
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.046	0.057	0.078	0.101	0.124	0.132
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.229	0.286	0.397	0.821	1.008	1.136
	092705004	碎布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140	0.160	0.180
	143505006	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016	0.018	0.019
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041	0.041	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019	0.019	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.086	0.092	0.099	0.104	0.111	0.117
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.021	0.023	0.024	0.026	0.027	0.029
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.006
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.004	0.005	0.007	0.009	0.012
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.012	0.019	0.024	0.026	0.028	0.028
	990900010	电焊机 综合	台班	0.233	0.239	0.260	0.306	0.321	0.332
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.302	0.313	0.322	0.335	0.350	0.358
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.023	0.024	0.026	0.031	0.032	0.033
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.024	0.026	0.031	0.032	0.033
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016

验、空气吹扫等。

计量单位: 10m

编 号				10-4-60	10-4-61	10-4-62	10-4-63	10-4-64	10-4-65
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	125	150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	3.354	3.597	3.910	4.604	5.379	6.006
材	170100002	钢管(综合)	m	(9.920)	(9.920)	(9.660)	(9.660)	(9.660)	(9.660)
	180803001	碳钢焊接管件	个	(2.500)	(2.130)	(1.660)	(1.600)	(1.300)	(1.300)
	142909001	氧气	m ³	0.936	1.011	1.020	1.260	1.572	1.824
	142907002	乙炔气	kg	0.360	0.389	0.392	0.485	0.605	0.702
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.755	1.185	1.325	1.661	3.057	3.645
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.235	0.247	0.261	0.280	0.292	0.351
	142911001	氩气	m ³	0.658	0.692	0.731	0.784	0.818	0.981
	340101003	铈钨棒	g	1.316	1.384	1.462	1.568	1.636	1.964
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.085	0.089	0.096	0.109	0.144
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.134	0.136	—	—	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.235	1.285	1.379	1.651	2.287	2.753
	092705004	碎布	kg	0.210	0.240	0.270	0.300	0.350	0.400
	143505006	洗衣粉	kg	0.021	0.022	0.024	0.026	0.028	0.030
料	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.057	0.057	0.057	0.065
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.023	0.027	0.027	0.027	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.010
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.123	0.182	0.276	0.369	0.577	0.832
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.030	0.035	0.040	0.045	0.053	0.060
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.328	0.337	0.364
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.013	0.016	0.022	0.040	0.058	0.076
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.084	0.117	0.123	0.169	0.239	0.271
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.032	0.037	—	—	—	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.356	0.491	0.531	0.635	0.847	1.010
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.366	0.371	0.382	0.412	0.429	0.515
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.036	0.049	0.053	0.064	0.085	0.101
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.036	0.049	0.053	0.064	0.085	0.101
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.017	0.018	0.019	0.020	0.021	0.022

三、不锈钢管安装

1. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)

工作内容：调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-66	10-4-67	10-4-68	10-4-69
项 目				公称直径(mm以内)			
				25	32	40	50
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	1.431	1.579	1.819	1.993
材	170703001	薄壁不锈钢管	m	(10.010)	(10.010)	(10.010)	(9.920)
	180525003	薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件	个	(5.760)	(5.390)	(5.340)	(5.160)
	142911001	氩气	m ³	0.168	0.218	0.247	0.283
	340101003	铈钨棒	g	0.336	0.436	0.494	0.566
	031101008	树脂砂轮切割片 Φ400	片	0.047	0.064	0.073	0.082
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.229	0.292	0.332	0.405
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	143315001	丙酮	kg	0.132	0.175	0.205	0.260
	092705004	碎布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	143505006	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	031304009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	142909001	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.015
	142907002	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.004	0.005	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.017	0.023	0.025	0.028
	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.162	0.210	0.238	0.273
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014

2. 室内不锈钢管(卡压、卡套连接)

工作内容：调直、切管、管端处理、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-73	10-4-74	10-4-75	10-4-76	10-4-77	10-4-78
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	50
名 称			单位	消 耗 量					
人	000203000	综合二类工	工日	1.177	1.233	1.343	1.463	1.572	1.744
材	170703001	薄壁不锈钢管	m	(9.940)	(9.940)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	180509001	不锈钢管卡套管件	个	(11.730)	(9.260)	(8.410)	(7.740)	(7.300)	(7.170)
	031507019	镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$	kg	0.040	0.045	0.048	0.050	0.069	0.075
	031101008	树脂砂轮切割片 $\Phi 400$	片	0.072	0.073	0.075	0.089	0.101	0.120
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120	0.140
	143505006	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 $\delta 8 \sim 15$	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024	0.026
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012	0.015
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	990785030	砂轮切割机 $\Phi 400$	台班	0.011	0.013	0.017	0.023	0.025	0.028
	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014

四、室内铜管(钎焊)

工作内容：调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-79	10-4-80	10-4-81	10-4-82	10-4-83	10-4-84
项 目				公称外径(mm以内)			室内铜管(钎焊)公称外径(mm以内)		
				18	22	28	35	42	54
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.156	1.247	1.337	1.399	1.460	1.528
材 料	171501001	无缝紫铜管	m	(9.940)	(9.940)	(9.980)	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	180725005	铜管钎焊管件	个	(11.610)	(8.560)	(5.760)	(5.390)	(5.340)	(5.160)
	031309001	低银铜磷钎料 BCu91PAg	kg	0.024	0.026	0.039	0.056	0.077	0.104
	142909001	氧气	m ³	0.426	0.443	0.470	0.515	0.634	0.723
	142907002	乙炔气	kg	0.164	0.166	0.180	0.198	0.244	0.278
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.040	0.045	0.048	0.050	0.069	0.075
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.020	0.023	0.023	0.035	0.040	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.019	0.024	0.024	0.025	0.038	0.046
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.136	0.148	0.157	0.173	0.236	0.274
	092705004	碎布	kg	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120	0.140
	143505006	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024	0.026
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.004	0.004	0.008	0.010	0.012	0.016
	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014

五、室外铸铁管(柔性机械接口)

工作内容：切管、管道及管件安装、组对接口、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-85	10-4-86	10-4-87	10-4-88	10-4-89
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量					
人	000203000	综合二类工	工日	1.349	1.491	1.768	2.270	3.278
材	171101002	活动法兰铸铁管	m	(9.900)	(9.880)	(9.880)	(9.880)	(9.830)
	180100003	铸铁管柔性机械接口管件	个	(1.670)	(1.470)	(1.240)	(0.990)	(0.940)
	200000001	法兰(综合)	片	(3.940)	(3.720)	(3.470)	(3.190)	(3.110)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(3.979)	(3.757)	(3.505)	(3.222)	(3.141)
	180115001	支撑圈(综合)	套	(3.979)	(3.757)	(3.505)	(3.222)	(3.141)
	142909001	氧气	m ³	0.015	0.018	0.018	0.024	0.030
	142907002	乙炔气	kg	0.006	0.007	0.007	0.009	0.012
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	140113002	黄油	kg	0.221	0.268	0.319	0.424	0.560
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.083	0.089	0.096	0.144	0.153
	092705004	碎布	kg	0.210	0.270	0.300	0.400	0.510
	020905001	塑料布	m ²	0.240	0.328	0.424	0.664	0.944
	143505006	洗衣粉	kg	0.021	0.021	0.028	0.035	0.035
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.057	0.057	0.065	0.065
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.023	0.027	0.027	0.030	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.123	0.276	0.369	0.832	1.066
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.030	0.040	0.045	0.060	0.105
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.073	0.094	0.131	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.234	0.282
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.012	0.022	0.040	0.076	0.103
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.021	0.024	0.030	0.039	0.046
	990900010	电焊机 综合	台班	0.005	0.006	0.006	0.007	0.007
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.017	0.019	0.020	0.022	0.025

六、塑料管安装

1. 室外塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-90	10-4-91	10-4-92	10-4-93	10-4-94
项 目				公称外径(mm内)				
				50	63	75	90	110
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.807	0.880	1.007	1.130	1.254
材	172511003	聚乙烯管	m	(10.130)	(10.130)	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	180999011	聚乙烯塑料管热熔管件	个	(3.920)	(3.300)	(2.930)	(2.720)	(2.450)
	143505006	洗衣粉	kg	0.015	0.016	0.018	0.019	0.021
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041	0.041	0.041	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.019	0.019	0.019	0.023	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.099	0.104	0.111	0.117	0.123
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.024	0.026	0.027	0.029	0.030
	142909001	氧气	m ³	0.012	0.015	0.015	0.015	0.015
	142907002	乙炔气	kg	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.012	0.017	0.018	0.024	0.030
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	0.161	0.174	0.195	0.246	0.290
	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.013	0.014	0.015	0.016	0.017

计量单位: 10m

编 号				10-4-95	10-4-96	10-4-97	10-4-98	10-4-99
项 目				公称外径(mm内)				
				160	200	250	315	400
名 称			单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	1.540	1.750	1.993	2.359	2.827
材	172511003	聚乙烯管	m	(10.120)	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	180999011	聚乙烯塑料管热熔管件	个	(2.030)	(1.670)	(1.390)	(1.260)	(1.100)
	143505006	洗衣粉	kg	0.024	0.026	0.028	0.030	0.035
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.057	0.057	0.057	0.065	0.065
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.276	0.369	0.577	0.832	1.066
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.040	0.045	0.053	0.060	0.105
	142909001	氧气	m³	0.018	0.018	0.021	0.024	0.030
	142907002	乙炔气	kg	0.007	0.007	0.008	0.009	0.012
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.009	0.009	0.009	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.005	0.012	0.021	0.027	0.036
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.051	0.057	0.085	0.102	0.114
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.040	0.047	0.052	0.059	0.072
	990900010	电焊机 综合	台班	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007
	991003050	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.019	0.020	0.021	0.022	0.025
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	0.331	—	—	—	—
	990911020	热熔对接焊机 250mm	台班	—	0.419	0.517	—	—
	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	0.664	0.845

2. 室外塑料管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-100	10-4-101	10-4-102	10-4-103
项 目				公称外径(mm内)			
				32	40	50	63
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.632	0.675	0.763	0.832
材 料	172511003	聚乙烯管	m	(10.100)	(10.100)	(10.130)	(10.130)
	180999010	聚乙烯塑料管电熔管件	个	(5.980)	(5.390)	(3.880)	(3.340)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	143505006	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	142909001	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.015
	142907002	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.006
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.010	0.011	0.012	0.017
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.149	0.152	0.158	0.168
	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-104	10-4-105	10-4-106
项 目				公称外径(mm内)		
				75	90	110
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.931	1.029	1.166
材 料	172511003	聚乙烯管	m	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	180999010	聚乙烯塑料管电熔管件	个	(3.070)	(2.740)	(2.680)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002
	143505006	洗衣粉	kg	0.017	0.019	0.021
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.008	0.008
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.049	0.049
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.019	0.023	0.023
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.007	0.008	0.008
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.007	0.008	0.008
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	0.111	0.117	0.123
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.027	0.029	0.030
	142909001	氧气	m ³	0.015	0.015	0.015
	142907002	乙炔气	kg	0.006	0.006	0.006
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.007	0.008	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.018	0.024	0.030
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.179	0.193	0.232
	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.005	0.005
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.015	0.016	0.017

七、室内铝塑复合管(管件连接)

工作内容：调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-4-107	10-4-108	10-4-109	10-4-110	10-4-111	10-4-112
项 目				公称外径(mm内)			室内铝塑复合管(卡套连接)公称外径(mm内)		
				16	20	25	32	40	50
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.804	1.013	1.272	1.341	1.548	1.725
材 料	172803002	铝塑复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	181201002	铝塑复合管管件	个	(11.610)	(8.560)	(7.050)	(6.960)	(6.810)	(7.400)
	031541003	钢锯条	条	0.165	0.167	0.175	0.186	0.207	0.226
	143505006	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033	0.041	0.041
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.074	0.080	0.086	0.092	0.099	0.104
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.018	0.020	0.021	0.023	0.024	0.026
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.012	0.012	0.012	0.012	0.015
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.005	0.005	0.005	0.005	0.007	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012	0.013	0.014

八、室外管道碰头

1. 钢管碰头不带介质

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、三通安装，组对、焊接，检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-113	10-4-114	10-4-115	10-4-116	10-4-117	10-4-118
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	2.624	2.773	2.921	3.118	3.862	4.607
材	180805001	碳钢三通(综合)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气	m ³	0.084	0.093	0.105	0.153	0.189	0.696
	142907002	乙炔气	kg	0.032	0.036	0.040	0.059	0.073	0.268
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.160	0.275	0.323	0.595	0.734	1.094
	010301007	钢丝 Φ4.0	kg	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.240	0.324	0.389	0.544	0.683	0.976
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.062	0.080	0.095	0.148	0.164	—
	092705004	碎布	kg	0.077	0.086	0.092	0.107	0.116	0.122
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.016	0.018	0.021	0.031	0.038	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.353	0.425	0.499	0.587	0.655	0.725
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.006	0.008	0.038	0.045	0.051
	990900010	电焊机 综合	台班	0.100	0.162	0.190	0.277	0.342	0.421
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.010	0.016	0.019	0.028	0.034	0.042
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.016	0.019	0.028	0.034	0.042

计量单位：处

编 号				10-4-119	10-4-120	10-4-121	10-4-122	10-4-123
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	5.510	5.913	6.857	7.802	8.748
材	180805001	碳钢三通(综合)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气	m ³	0.885	1.272	1.500	1.857	2.046
	142907002	乙炔气	kg	0.340	0.489	0.577	0.714	0.787
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.514	2.977	3.550	4.126	4.667
	010301007	钢丝 Φ4.0	kg	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.400	2.294	2.761	3.870	4.378
	092705004	碎布	kg	0.147	0.163	0.169	0.178	0.184
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.071	—	—	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.944	1.056	1.170	1.199	1.248
	990900010	电焊机 综合	台班	0.582	0.827	0.986	1.146	1.297
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.058	0.083	0.099	0.115	0.130
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.083	0.099	0.115	0.130
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	0.101	0.114	0.138	0.146

2. 钢管碰头带介质

工作内容：原管道清理除锈、焊接式连接器安装、焊接、开孔、检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-124	10-4-125	10-4-126	10-4-127	10-4-128
项 目				支管公称直径(mm以内)				
				50	80	100	150	200
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	2.386	2.655	2.835	4.189	4.990
材 料	370717001	焊接式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气	m ³	0.057	0.075	0.108	0.486	0.618
	142907002	乙炔气	kg	0.022	0.029	0.042	0.187	0.238
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.112	0.226	0.416	0.766	1.060
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.046	0.070	0.092	0.130	0.218
	340907006	钢丝刷子	把	0.009	0.013	0.016	0.024	0.033
	092705004	碎布	kg	0.009	0.013	0.016	0.024	0.033
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.065	0.101	0.122	0.180	0.248
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.005	0.008	0.036	0.049	0.068
	990742010	开孔机 200mm	台班	0.195	0.216	0.230	0.340	0.437
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.336	0.475	0.559	0.690	0.899
	990900010	电焊机 综合	台班	0.070	0.133	0.194	0.295	0.407
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.007	0.013	0.019	0.030	0.041
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.013	0.019	0.030	0.041

计量单位：处

编 号				10-4-129	10-4-130	10-4-131	10-4-132
项 目				支管公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	5.374	6.234	7.093	7.952
材 料	370717001	焊接式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气	m ³	0.891	1.050	1.299	1.434
	142907002	乙炔气	kg	0.343	0.404	0.500	0.552
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.084	2.485	2.888	3.267
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.305	0.370	0.434	0.495
	340907006	钢丝刷子	把	0.041	0.049	0.056	0.064
	092705004	碎布	kg	0.041	0.049	0.056	0.064
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.309	0.367	0.426	0.482
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	1.005	1.114	1.142	1.189
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.096	0.109	0.131	0.139
	990742020	开孔机 400mm	台班	0.447	0.459	0.470	0.481
	990900010	电焊机 综合	台班	0.579	0.690	0.802	0.908
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.058	0.069	0.080	0.091
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.069	0.080	0.091

3. 铸铁管碰头不带介质

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、短管与管件安装、检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-133	10-4-134	10-4-135	10-4-136	10-4-137
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	400
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	3.571	5.277	6.288	7.855	10.019
材 料	171101008	铸铁管	m	(3.090)	(3.090)	(3.090)	(3.090)	(3.090)
	180103011	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	183131002	铸铁套筒	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	202105001	压兰	片	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	180115001	支撑圈(综合)	套	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)	(7.070)
	140113002	黄油	kg	0.392	0.504	0.644	0.931	1.260
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.057	0.061	0.066	0.079	0.092
	092705004	碎布	kg	0.150	0.168	0.204	0.234	0.252
	020905001	塑料布	m ²	0.144	0.197	0.254	0.398	0.566
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.059	0.078	0.110	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.176	0.224
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.717	0.887	1.155	1.431	1.526
	990795010	液压断管机 500mm	台班	0.040	0.050	0.071	0.108	0.132

4. 铸铁管碰头带介质

工作内容：原管道清理、机械式连接器安装、连接、开孔、检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-138	10-4-139	10-4-140	10-4-141	10-4-142
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	400
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	2.976	4.399	5.240	6.546	8.349
材 料	370717002	机械式连接器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307001	氟丁腈橡胶垫片	片	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	140113001	黄干油	kg	0.155	0.163	0.208	0.333	0.360
	340907006	钢丝刷子	把	0.016	0.024	0.033	0.049	0.064
	092705004	碎布	kg	0.016	0.024	0.033	0.049	0.064
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.122	0.180	0.248	0.367	0.482
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.039	0.052	0.073	—	—
	990742010	开孔机 200mm	台班	0.237	0.350	0.450	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.117	0.149
	990742020	开孔机 400mm	台班	—	—	—	0.473	0.495
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.598	0.739	0.962	1.193	1.272

5. 塑料管碰头不带介质

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、短管、三通安装，组对、焊接，检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-143	10-4-144	10-4-145	10-4-146
项 目				公称外径(mm以内)			
				90	110	160	200
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.071	2.210	3.267	3.894
材料	183129003	电熔套筒	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	180901002	热熔三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	0.120	0.135	0.180	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.471	0.554	0.685	0.891
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.254	0.308	0.428	0.546
	990911020	热熔对接焊机 250mm	台班	—	—	—	0.225
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.038	0.046	0.081	0.092

工作内容：关阀门、停气、原管道切割、短管、三通安装，组对、焊接，检查、清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-147	10-4-148	10-4-149
项 目				公称外径(mm以内)		
				250	315	400
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	4.193	4.862	6.203
材料	183129003	电熔套筒	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	180901002	热熔三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.003	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.996	1.105	1.179
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.713	0.727	0.911
	990911020	热熔对接焊机 250mm	台班	0.263	—	—
	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	—	0.300	0.375
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.115	0.129	0.184

6. 塑料管碰头带介质

工作内容：外观检查、清理、管件安装、固定、电熔焊接，开孔，清理现场等。

计量单位：处

编 号				10-4-150	10-4-151	10-4-152
项 目				支管公称外径(mm以内)		
				50	63	90
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.670	1.764	1.859
材料	290661001	电熔鞍型带压接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	183129003	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.121	0.148	0.191
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.235	0.285	0.333

九、氮气置换

工作内容：准备工具材料、装拆临时管线仪表、制堵盲板、充放检测氮气等。

计量单位：100m

编 号				10-4-153	10-4-154	10-4-155	10-4-156	10-4-157
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	150
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.474	1.559	1.643	1.756	1.992
材 料	142913002	氮气	m ³	0.295	0.498	0.754	1.178	2.651
	142909001	氧气	m ³	0.030	0.030	0.030	0.030	0.036
	142907001	乙炔气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.012	0.014
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.208	0.222	0.234	0.246	0.552
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.052	0.054	0.058	0.060	0.080
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.082	0.082	0.098	0.098	0.114
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.014	0.014	0.016	0.016	0.018
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.179	0.202	0.227	0.251	0.298
	990900010	电焊机 综合	台班	0.008	0.008	0.010	0.010	0.012

计量单位：100m

编 号				10-4-158	10-4-159	10-4-160	10-4-161	10-4-162
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	2.165	2.368	2.602	2.901	3.339
材 料	142913002	氮气	m ³	4.712	7.363	10.603	14.432	18.850
	142909001	氧气	m ³	0.036	0.042	0.048	0.054	0.060
	142907001	乙炔气	m ³	0.014	0.016	0.018	0.021	0.023
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.738	1.154	1.664	1.898	2.132
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.090	0.106	0.120	0.166	0.210
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.114	0.114	0.130	0.130	0.130
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.018	0.018	0.020	0.020	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.358	0.391	0.429	0.476	0.548
	990900010	电焊机 综合	台班	0.012	0.012	0.014	0.014	0.014

十、警示带、示踪线、地面警示标志桩安装

工作内容： 警示带敷设；示踪线敷设、捆扎、锡焊连接、示踪线连接；警示标志桩定位、开挖、回填、安装等。

计量单位： 见表

编 号				10-4-163	10-4-164	10-4-165
项 目				警示带敷设	示踪线安装	地面警示标志桩 安装
单 位				100m		10个
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.238	0.476	2.860
材 料	362115001	警示带	m	(105.000)	—	—
	284307001	示踪线	m	—	(105.000)	—
	362117001	地面警示标志桩	个	—	—	(10.100)
	144303018	塑料粘胶带(综合)	盘	—	1.200	—
	031102005	铁砂布 0~2#	张	—	1.000	—
	031303019	焊锡丝(综合)	kg	—	0.040	—
	031305003	焊锡膏	kg	—	0.020	—
	040100006	水泥 42.5	kg	—	—	12.000
	040301002	中砂	m ³	—	—	0.020
	040501012	碎石 20~40	m ³	—	—	0.033
	341101003	水	m ³	—	—	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.200

第五章 管道附件

2024年征订意见稿

说 明

一、本章内容包括螺纹阀门、法兰阀门、塑料阀门、沟槽阀门、法兰、减压器、疏水器、除污器、水表、热量表、倒流防止器、水锤消除器、补偿器、软接头（软管）、塑料排水管消声器、浮标液面计、浮标水位标尺等安装。

二、阀门安装项目均综合考虑了标准规范要求的壳体压力试验和密封试验工作内容。若采用气压试验时，除安装项目中的人工外，材料、机械乘以系数 1.30。

三、螺纹三通阀安装，应执行螺纹阀门安装相应项目乘以系数 1.30。

四、安全阀安装后进行压力调整的，其人工乘以系数 2.00。

五、电磁阀、温控阀安装项目均包括了配合调试工作内容，不得重复计算。

六、螺纹阀门配套的连接件，如与设计选用材质不同时，可按实进行调整。

七、各种法兰阀门、法兰式附件安装项目中均不包括法兰安装，只包括一个垫片和一副法兰用螺栓的安装费，螺栓本身价格应按实际用量加 3% 损耗计算，法兰安装应按相应项目另行计算。

八、各种法兰安装项目中，只包括一个垫片和一副法兰用螺栓的安装费，螺栓本身价格应按实际用量加 3% 损耗另行计算；各种法兰连接用垫片均按石棉橡胶板考虑，如实际要求采用其他材质可按实调整。

九、对夹式蝶阀安装在套用与其连接的法兰安装项目时，应将法兰安装项目中的螺栓按双头螺栓计算。

十、浮球阀安装已包括了联杆及浮球的安装。

十一、减压器、疏水器安装均按组成安装考虑。疏水器组成安装未包括止回阀安装，若安装止回阀应执行阀门安装相应项目。单独安装减压器、疏水器时执行阀门安装相应项目。

十二、除污器组成安装适用于立式、卧式和旋流式除污器组成安装。单个过滤器安装执行阀门安装相应项目人工乘以系数 1.20。

十三、螺纹水表单个安装项目中，不包括水表前的阀门安装。

十四、法兰水表（带旁通管）组成安装中三通、弯头均按成品管件考虑。

十五、热水采暖入口成套热量表包括热量表、差压控制阀、压力传感器、温度传感器、积分仪。户用成套热量表包括热量表、温度传感器、积分仪。实际组成与本安装项目不同时，阀门及过滤器数量可按实调整，其余不变。

十六、本章成组安装项目已包括标准设计图集中的旁通管的安装，旁通连接管所占长度不再另计管道工程量。

十七、本章器具组成安装均分别依据现行相关标准图集编制的，其中连接管、管件均按钢制管道、管件及附件考虑。如实际采用其他材质组成安装的，则按相应项目分别计算。如实际组成与本项目不同时，法兰、阀门等附件安装相应项目分别计算或调整。

十八、补偿器项目包括方形补偿器制作安装和焊接式、法兰式成品补偿器安装；成品补偿器包括球形、填料式、波纹式补偿器。补偿器安装项目中包括就位前进行预拉（压）工作。

十九、法兰式软接头安装适用于法兰式橡胶及金属挠性接头安装。

二十、真空破坏器安装，应执行水锤消除器安装相应项目。

二十一、本章所有安装项目均不包括支架的制作安装，发生时执行第十章相应项目。

工程量计算规则

一、各种阀门、补偿器、软接头、螺纹水表、水锤消除器，均应按照不同连接方式、公称直径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

二、减压器、疏水器、水表、倒流防止器、热量表成组安装，应区分不同组成结构、连接方式、公称直径，按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。减压器安装应按高压侧的直径计算。

三、卡紧式软管安装应区分不同管径，按设计图示数量，分别以“根”为计量单位。

四、法兰安装应区分不同公称直径，按设计图示数量，分别以“副”为计量单位。

五、浮标液面计、浮漂水位标尺安装应区分不同的型号，按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。

一、螺纹阀门安装

1. 螺纹阀门

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-1	10-5-2	10-5-3	10-5-4	10-5-5	
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.077	0.085	0.099	0.126	0.198	
材	190003002	螺纹阀门(综合)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	
	181603006	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	0.808	
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.008	
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.130	1.507	1.884	2.412	3.014	
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.008	0.010	0.015	0.019	
	140303001	机油(综合)	kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017	
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
	142909001	氧气	m ³	0.033	0.042	0.048	0.060	0.084	
	142907002	乙炔气	kg	0.013	0.016	0.018	0.023	0.032	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.041	0.050	0.059	0.065	0.089	
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.021	0.026	0.031	0.043	0.065	
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	
	料	181603002	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—
		181603011	黑玛钢六角内接头 DN15	个	0.808	—	—	—	—
181603003		黑玛钢活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	
181603012		黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	0.808	—	—	—	
181603004		黑玛钢活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	
181603013		黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	0.808	—	—	
181603005		黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	
181603014		黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	—	0.808	—	
850103009		其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
990785030		砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.002	0.003	0.005	0.005	
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.012	0.016	0.020	0.026	0.033	
	990900010	电焊机 综合	台班	0.007	0.008	0.009	0.012	0.014	
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查、配合调试等。

计量单位：个

编 号				10-5-15	10-5-16	10-5-17	10-5-18
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.276	0.380	0.540	1.030
材料	192809002	螺纹电磁阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.888	2.448	3.016	3.768
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.026	0.034	0.045	0.057
	140303001	机油(综合)	kg	0.021	0.029	0.032	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.013
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.008	0.007	0.010	0.013
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.041	0.052	0.064	0.079

3. 螺纹浮球阀

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-19	10-5-20	10-5-21	10-5-22	10-5-23
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.077	0.085	0.099	0.126	0.171
材料	193703001	螺纹浮球阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	182519017	黑玛钢管箍 DN15	个	1.010	—	—	—	—
	182519018	黑玛钢管箍 DN20	个	—	1.010	—	—	—
	182519019	黑玛钢管箍 DN25	个	—	—	1.010	—	—
	182519020	黑玛钢管箍 DN32	个	—	—	—	1.010	—
	182519021	黑玛钢管箍 DN40	个	—	—	—	—	1.010
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.010	0.010	0.015	0.019
	140303001	机油(综合)	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.004	0.004	0.005	0.006
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.010	0.013	0.016

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-24	10-5-25	10-5-26	10-5-27
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.228	0.330	0.450	0.720
材 料	193703001	螺纹浮球阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.888	2.448	3.016	3.768
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.026	0.034	0.045	0.057
	140303001	机油(综合)	kg	0.021	0.014	0.016	0.020
	182519022	黑玛钢管箍 DN50	个	1.010	—	—	—
	182519023	黑玛钢管箍 DN65	个	—	1.010	—	—
	182519024	黑玛钢管箍 DN80	个	—	—	1.010	—
	182519025	黑玛钢管箍 DN100	个	—	—	—	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.007
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.008	0.007	0.010	0.013
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.041	0.026	0.032	0.040

4. 自动排气阀

工作内容：切管、套丝、排气阀安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-28	10-5-29	10-5-30
项 目				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.102	0.110	0.128
材 料	194101001	自动排气阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182519017	黑玛钢管箍 DN15	个	1.010	—	—
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15	个	1.010	—	—
	180107001	黑玛钢弯头 DN15	个	1.010	—	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.836	1.056	1.328
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.012	0.012
	140303001	机油(综合)	kg	0.006	0.007	0.008
	182519018	黑玛钢管箍 DN20	个	—	1.010	—
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	1.010	—
	180107002	黑玛钢弯头 DN20	个	—	1.010	—
	182519019	黑玛钢管箍 DN25	个	—	—	1.010
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	1.010
	180107003	黑玛钢弯头 DN25	个	—	—	1.010
	142909001	氧气	m ³	—	—	0.012
	142907002	乙炔气	kg	—	—	0.004
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.002	0.003
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.004	0.005	0.005

5. 散热器温控阀

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-31	10-5-32	10-5-33
项 目				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.085	0.094	0.108
材料	221301001	散热器温控阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.010	0.012
	140303001	机油(综合)	kg	0.007	0.009	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.002	0.003
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.012	0.016	0.016

二、法兰阀门安装

1. 法兰阀门

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-34	10-5-35	10-5-36	10-5-37	10-5-38	10-5-39
项 目				公称直径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	65
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.180	0.190	0.210	0.230	0.250	0.320
材料	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.024	0.034	0.044	0.064	0.080	0.114
	143311001	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050
	140303001	机油(综合)	kg	0.002	0.002	0.004	0.004	0.004	0.004
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	092705004	碎布	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	031102001	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	142909001	氧气	m ³	0.042	0.048	0.060	0.084	0.099	0.114
	142907002	乙炔气	kg	0.016	0.018	0.023	0.032	0.038	0.043
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.050	0.059	0.065	0.089	0.122	0.132
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.026	0.031	0.043	0.049	0.160	0.202
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.003	0.003	0.003	0.003	0.008	0.008
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.036	0.036	0.072	0.075	0.200	0.208
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	—	—	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.008	0.009	0.012	0.014	0.017	0.020
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.024

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-40	10-5-41	10-5-42	10-5-43	10-5-44	10-5-45
项 目				公称直径(mm以内)					
				80	100	125	150	200	250
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.440	0.600	0.740	0.830	0.856	0.968
材	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.154	0.199	0.276	0.326	0.376	0.425
	143311001	白铅油	kg	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	140303001	机油(综合)	kg	0.007	0.007	0.007	0.010	0.016	0.018
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.003	0.003	0.003	0.006
	092705004	碎布	kg	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024
	031102001	砂纸	张	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024
	142909001	氧气	m ³	0.126	0.195	0.258	0.297	0.426	0.597
	142907002	乙炔气	kg	0.049	0.075	0.100	0.114	0.163	0.229
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.140	0.157	0.175	0.196	0.224	0.252
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.238	0.343	0.445	0.581	0.831	1.216
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.216	0.532	0.561	0.950	0.950	1.482
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	—	—	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	8.240	8.240	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	8.240	12.360	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	—	—	12.360
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990900010	电焊机 综合	台班	0.024	0.029	0.032	0.036	0.038	0.041
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.029	0.076	0.076	0.076	0.076
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.003	0.003	0.005	0.015
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.026	0.026	0.031	0.103

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试等。

计量单位：个

编 号				10-5-56	10-5-57	10-5-58	10-5-59	10-5-60
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	125	150	200	250
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.670	0.810	0.940	1.010	1.064
材 料	192807002	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	143311001	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	140303001	机油(综合)	kg	0.007	0.007	0.010	0.016	0.018
	092705004	碎布	kg	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024
	031102001	砂纸	张	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	8.240	8.240	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	8.240	12.360	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	—	12.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	0.003	0.004	0.006	0.016
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	0.026	0.026	0.031	0.103

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。

计量单位：个

编 号				10-5-61	10-5-62	10-5-63	10-5-64	10-5-65
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.225	1.512	1.743	2.065	2.366
材 料	192807002	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	143311001	白铅油	kg	0.250	0.280	0.300	0.320	0.350
	140303001	机油(综合)	kg	0.018	0.024	0.037	0.037	0.056
	092705004	碎布	kg	0.024	0.032	0.032	0.032	0.040
	031102001	砂纸	张	0.024	0.032	0.032	0.032	0.040
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	12.360	16.480	—	—	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	16.480	16.480	—
	030105120	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160	套	—	—	—	—	20.600
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.021	0.026	0.042	0.056	0.080
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.103	0.120	0.140	0.160	0.175

3. 对夹式蝶阀

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-66	10-5-67	10-5-68	10-5-69	10-5-70
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	125
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.210	0.260	0.440	0.550	0.650
材	190705002	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.066	0.096	0.128	0.165	0.230
	143311001	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	140303001	机油(综合)	kg	0.004	0.004	0.007	0.007	0.007
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.003
	092705004	碎布	kg	0.004	0.004	0.008	0.008	0.008
	031102001	砂纸	张	0.004	0.004	0.008	0.008	0.008
	142909001	氧气	m ³	0.099	0.112	0.128	0.195	0.258
	142907002	乙炔气	kg	0.038	0.043	0.049	0.075	0.100
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.122	0.132	0.140	0.157	0.175
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.160	0.202	0.238	0.343	0.445
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.008	0.008	0.010	0.010
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.016	0.016	0.016	0.019	0.019
	030105207	双头螺栓带螺母 M16×120~140	套	4.120	4.120	8.240	8.240	8.240
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.200	0.208	0.216	0.532	0.561
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.017	0.020	0.024	0.029	0.032
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.016	0.024	0.024	0.029	0.076
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.001
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.024

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-71	10-5-72	10-5-73	10-5-74	10-5-75
项 目				公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	350
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.730	0.747	0.780	0.980	1.232
材	190705002	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.270	0.310	0.351	0.386	0.546
	143311001	白铅油	kg	0.140	0.170	0.200	0.250	0.280
	140303001	机油(综合)	kg	0.010	0.010	0.018	0.018	0.018
	341101003	水	m ³	0.003	0.003	0.006	0.020	0.034
	092705004	碎布	kg	0.016	0.016	0.024	0.024	0.024
	031102001	砂纸	张	0.016	0.016	0.024	0.024	0.024
	142909001	氧气	m ³	0.297	0.426	0.597	0.714	0.771
	142907002	乙炔气	kg	0.114	0.163	0.229	0.274	0.296
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.196	0.242	0.252	0.279	0.298
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.581	0.831	1.216	1.568	2.004
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019	0.019	0.019
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.950	0.950	1.482	1.549	2.233
	030105208	双头螺栓带螺母 M20×150~190	套	8.240	8.240	—	—	—
	030105210	双头螺栓带螺母 M24×170~250	套	—	—	12.360	12.360	12.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.001	0.032	0.101	0.101	0.119
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.026	—	—	0.023	0.036
	990900010	电焊机 综合	台班	0.036	0.038	0.041	0.043	0.046
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.076	0.076	0.076	0.076	0.095

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-76	10-5-77	10-5-78
项 目				公称直径(mm以内)		
				400	450	500
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.428	1.764	1.988
材	190705002	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.666	0.781	0.797
	143311001	白铅油	kg	0.300	0.320	0.350
	140303001	机油(综合)	kg	0.037	0.037	0.056
	341101003	水	m ³	0.034	0.052	0.052
	092705004	碎布	kg	0.032	0.032	0.040
	031102001	砂纸	张	0.032	0.032	0.040
	142909001	氧气	m ³	0.855	1.026	1.083
	142907002	乙炔气	kg	0.329	0.395	0.417
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.325	0.347	0.368
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	2.493	4.551	5.524
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.019	0.019	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	2.698	3.382	3.382
	030105211	双头螺栓带螺母 M27×220~303	套	16.480	16.480	—
	030105209	双头螺栓带螺母 M30×270~360	套	—	—	20.600
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.139	0.160	0.179
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.036	0.048	0.048
	990900010	电焊机 综合	台班	0.049	0.052	0.056
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.095	0.114	0.114

4. 法兰浮球阀

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-79	10-5-80	10-5-81	10-5-82	10-5-83	10-5-84
项 目				公称直径(mm以内)					
				32	50	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000203000	综合二类工	工日	0.150	0.190	0.340	0.450	0.500	0.590
材 料	193701001	法兰浮球阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.032	0.056	0.104	0.136	0.184	0.224
	143311001	白铅油	kg	0.030	0.040	0.070	0.100	0.120	0.140
	140303001	机油(综合)	kg	0.004	0.004	0.004	0.007	0.007	0.010
	092705004	碎布	kg	0.004	0.004	0.004	0.008	0.008	0.016
	031102001	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.008	0.008	0.016
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	4.120	8.240	8.240	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	—	8.240
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.001	0.002
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.024	0.026

5. 法兰液压式水位控制阀

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-85	10-5-86	10-5-87	10-5-88	10-5-89	10-5-90
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000203000	综合二类工	工日	0.220	0.400	0.530	0.620	0.710	0.880
材 料	193301002	法兰控制阀 液压式	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.070	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	143311001	白铅油	kg	0.040	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170
	140303001	机油(综合)	kg	0.004	0.007	0.007	0.007	0.010	0.016
	092705004	碎布	kg	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024
	031102001	砂纸	张	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	8.240	—	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	8.240	8.240	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	8.240	12.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.007
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.026	0.026	0.031

三、塑料阀门安装

1. 塑料阀门(熔接)

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-91	10-5-92	10-5-93	10-5-94	10-5-95
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	40
名 称				消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	0.040	0.050	0.060	0.080	0.110
材	193800001	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705004	碎布	kg	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-96	10-5-97	10-5-98	10-5-99
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称				消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	0.140	0.160	0.200	0.240
材	193800001	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705004	碎布	kg	0.010	0.010	0.012	0.014
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.033	0.033	0.033	0.042
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000

2. 塑料阀门(粘接)

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-100	10-5-101	10-5-102	10-5-103	10-5-104
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	40
名 称				消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	0.040	0.050	0.060	0.080	0.100
材	193800001	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	144135024	粘接剂	kg	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007
	143315001	丙酮	kg	0.006	0.007	0.010	0.012	0.013
	092705004	碎布	kg	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-105	10-5-106	10-5-107	10-5-108
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.120	0.140	0.170	0.210
材料	193800001	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	144135024	粘接剂	kg	0.009	0.010	0.015	0.025
	143315001	丙酮	kg	0.018	0.015	0.022	0.038
	092705004	碎布	kg	0.007	0.009	0.012	0.013
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.026	0.029	0.033	0.042
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000

四、沟槽阀门安装

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-109	10-5-110	10-5-111	10-5-112	10-5-113	10-5-114
项 目				公称直径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	65
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.090	0.110	0.140	0.170	0.240	0.350
材料	194115001	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	140700001	润滑剂	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009
	142909001	氧气	m ³	0.042	0.048	0.060	0.084	0.099	0.114
	142907002	乙炔气	kg	0.016	0.018	0.023	0.032	0.038	0.043
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.050	0.059	0.065	0.089	0.122	0.132
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.012	0.017
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.026	0.031	0.043	0.049	0.160	0.202
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.003	0.003	0.003	0.003	0.008	0.008
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.016
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.002	0.003
	990747010	管子切断机 60mm	台班	0.005	0.005	0.005	0.006	0.007	—
	990747020	管子切断机 150mm	台班	—	—	—	—	—	0.008
	990796010	滚槽机	台班	0.008	0.010	0.013	0.016	0.020	0.026
	990900010	电焊机 综合	台班	0.008	0.009	0.012	0.014	0.017	0.020
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016	0.024

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-115	10-5-116	10-5-117	10-5-118	10-5-119
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	125	150	200
名 称			单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	0.470	0.610	0.770	0.930	1.130
材	194115001	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.003	0.003	0.003
	140700001	润滑剂	kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020
	142909001	氧气	m ³	0.128	0.195	0.258	0.297	0.426
	142907002	乙炔气	kg	0.049	0.075	0.100	0.114	0.163
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.140	0.157	0.175	0.196	0.224
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.024	0.029	0.036	0.046	0.049
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.238	0.343	0.445	0.581	0.831
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.010	0.010	0.010	0.010
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.008	0.009	0.012	0.015	—
	990747030	管子切断机 250mm	台班	—	—	—	—	0.016
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.010	0.038	0.039	0.047
	990796010	滚槽机	台班	0.032	0.040	0.049	0.058	0.076
	990900010	电焊机 综合	台班	0.024	0.029	0.032	0.036	0.038
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.029	0.076	0.076	0.076
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.002	0.003	0.005

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-5-120	10-5-121	10-5-122	10-5-123
项 目				公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	1.430	1.810	2.240	2.560
材	194115001	沟槽阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	341101003	水	m ³	0.006	0.020	0.034	0.036
	140700001	润滑剂	kg	0.026	0.028	0.030	0.032
	142909001	氧气	m ³	0.597	0.714	0.779	0.865
	142907002	乙炔气	kg	0.229	0.274	0.297	0.329
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.252	0.279	0.298	0.325
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.055	0.066	0.089	0.114
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	1.216	1.568	2.004	2.493
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010	0.010
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.019	0.019	0.019	0.019
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019	0.019
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990740010	坡口机 2.2kW	台班	0.017	0.017	—	—
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.009	0.012	0.016	0.024
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.081	0.106	0.135	0.137
	990740020	坡口机 2.8kW	台班	—	—	0.020	0.022
	990796010	滚槽机	台班	0.095	0.114	0.133	0.144
	990900010	电焊机 综合	台班	0.041	0.043	0.046	0.049
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.076	0.076	0.090	0.102

五、法兰安装

1. 螺纹法兰

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-124	10-5-125	10-5-126	10-5-127	10-5-128
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	50
名 称				消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	0.094	0.117	0.135	0.180	0.247
材 料	200005001	螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.020	0.040	0.050	0.070	0.075
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.754	0.942	1.206	1.507	1.884
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.010	0.014	0.015	0.021	0.026
	143311001	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040
	140103002	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013
	140303001	机油(综合)	kg	0.009	0.010	0.013	0.017	0.021
	092705004	碎布	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	031102001	砂纸	张	0.150	0.200	0.200	0.250	0.250
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	—	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	4.120	4.120	4.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.005	0.006	0.006	0.006
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.016	0.020	0.026	0.033	0.041

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-129	10-5-130	10-5-131	10-5-132	10-5-133
项 目				公称直径(mm以内)				
				65	80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	0.320	0.390	0.420	0.460	0.530
材	200005001	螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.090	0.120	0.140	0.160	0.180
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.449	3.014	3.768	4.710	5.652
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.038	0.045	0.059	0.071	—
	143311001	白铅油	kg	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140
	140103002	清油 C01-1	kg	0.015	0.020	0.030	0.030	0.030
	140303001	机油(综合)	kg	0.029	0.032	0.040	0.049	0.058
	092705004	碎布	kg	0.020	0.020	0.025	0.028	0.030
	031102001	砂纸	张	0.300	0.035	0.038	0.040	0.043
	142909001	氧气	m ³	—	—	—	—	0.114
	142907002	乙炔气	kg	—	—	—	—	0.044
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	8.240	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	8.240	8.240	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	8.240
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.009	0.010	0.013	0.017	—
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.052	0.064	0.079	0.098	0.117
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.041	0.042

2. 碳钢平焊法兰

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-134	10-5-135	10-5-136	10-5-137	10-5-138	10-5-139
项 目				公称直径(mm以内)					
				20	25	32	40	50	65
名 称		单位	消 耗 量						
人	000203000	综合二类工	工日	0.150	0.170	0.200	0.220	0.290	0.380
材	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.020	0.040	0.051	0.060	0.070	0.090
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.057	0.069	0.080	0.092	0.114	0.211
	031541002	锯条(综合)	根	0.063	0.071	0.078	0.089	0.106	—
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.005	0.011	0.014	0.017	0.021	0.027
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.036	0.043	0.047	0.054	0.068	0.089
	143311001	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050
	140103002	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013	0.015
	140303001	机油(综合)	kg	0.045	0.048	0.050	0.063	0.068	0.070
	092705004	碎布	kg	0.008	0.010	0.012	0.017	0.020	0.023
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	—	—	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	4.120	4.120	4.120	4.120
	142909001	氧气	m³	—	—	—	—	—	0.015
	142907002	乙炔气	kg	—	—	—	—	—	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.001	0.004	0.005	0.005	0.005	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	0.036	0.044	0.050	0.058	0.071	0.089
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.004	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.005	0.006	0.007	0.009

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-140	10-5-141	10-5-142	10-5-143	10-5-144	10-5-145
项 目				公称直径(mm以内)					
				80	100	125	150	200	250
名 称			单位	消 耗 量					
人	000203000	综合二类工	工日	0.410	0.500	0.610	0.720	0.890	1.110
材	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.246	0.313	0.379	0.494	1.111	2.300
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.032	0.041	0.049	—	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.104	0.126	0.174	0.220	0.299	0.394
	143311001	白铅油	kg	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	140103002	清油 C01-1	kg	0.020	0.023	0.027	0.030	0.035	0.040
	140303001	机油(综合)	kg	0.081	0.098	0.102	0.125	0.132	0.148
	092705004	碎布	kg	0.026	0.028	0.030	0.034	0.036	0.040
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	—	—	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	8.240	8.240	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	8.240	12.360	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	—	—	12.360
	142909001	氧气	m³	0.018	0.021	0.033	0.114	0.165	0.216
	142907002	乙炔气	kg	0.007	0.008	0.012	0.044	0.063	0.083
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.009	0.012	—	—	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.104	0.133	0.145	0.189	0.426	0.606
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.010	0.013	0.015	0.019	0.043	0.061
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.010	0.013	0.015	0.019	0.043	0.061
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.001	0.001	0.001	0.002
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.026	0.026	0.031	0.063

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-146	10-5-147	10-5-148	10-5-149	10-5-150
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.320	1.450	1.620	1.880	2.060
材 料	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	142909001	氧气	m ³	0.276	0.285	0.402	0.408	0.537
	142907002	乙炔气	kg	0.106	0.110	0.155	0.156	0.207
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.855	4.262	4.814	5.423	5.986
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.465	0.569	0.639	0.717	0.790
	143311001	白铅油	kg	0.250	0.280	0.300	0.320	0.350
	140103002	清油 C01-1	kg	0.047	0.050	0.053	0.056	0.060
	140303001	机油(综合)	kg	0.160	0.180	0.200	0.220	0.250
	092705004	碎布	kg	0.050	0.054	0.060	0.065	0.070
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	12.360	16.480	—	—	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	16.480	20.600	—
	030105120	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160	套	—	—	—	—	20.600
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.754	0.791	0.894	1.006	1.111
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.075	0.079	0.089	0.101	0.111
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.075	0.079	0.089	0.101	0.111
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.003	0.003	0.004	0.006	0.008
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.063	0.075	0.075	0.090	0.090

3. 塑料法兰(带短管)(热熔连接)

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-151	10-5-152	10-5-153	10-5-154	10-5-155
项 目				公称直径(mm内)				
				15	20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.120	0.130	0.150	0.180	0.210
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.010	0.020	0.040	0.050	0.060
	031541002	锯条(综合)	根	0.015	0.019	0.022	0.026	0.031
	143311001	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	140103002	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	140303001	机油(综合)	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	092705004	碎布	kg	0.008	0.008	0.010	0.012	0.017
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	—	4.120	4.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-156	10-5-157	10-5-158	10-5-159	10-5-160
项 目				公称直径(mm内)				
				50	65	80	100	125
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.250	0.290	0.350	0.390	0.440
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	031541002	锯条(综合)	根	0.064	0.076	0.114	0.153	—
	143311001	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	140103002	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.027
	140303001	机油(综合)	kg	0.068	0.070	0.081	0.098	0.102
	092705004	碎布	kg	0.020	0.023	0.026	0.028	0.030
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.033	0.033	0.033	0.042	0.048
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	8.240	8.240
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.004
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	—	—	—	—	0.066

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-161	10-5-162	10-5-163	10-5-164
项 目				公称直径(mm内)			
				150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.500	0.610	0.690	0.780
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	143311001	白铅油	kg	0.140	0.170	0.200	0.250
	140103002	清油 C01-1	kg	0.030	0.035	0.040	0.047
	140303001	机油(综合)	kg	0.125	0.132	0.148	0.160
	092705004	碎布	kg	0.034	0.036	0.040	0.046
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.064	0.094	0.108	0.124
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	12.360	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	12.360	12.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	—	—	—	0.160
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.005	0.006	0.008	0.009
	990911010	热熔对接焊机 160mm	台班	0.076	—	—	—
	990911020	热熔对接焊机 250mm	台班	—	0.121	0.121	—

4. 塑料法兰(带短管)(电熔连接)

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-165	10-5-166	10-5-167	10-5-168	10-5-169
项 目				公称直径(mm内)				
				15	20	25	32	40
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.120	0.130	0.150	0.180	0.210
材	200905001	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	031541002	锯条(综合)	根	0.015	0.019	0.024	0.026	0.031
	143311001	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	140103002	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	140303001	机油(综合)	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	092705004	碎布	kg	0.008	0.008	0.010	0.012	0.017
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	—	4.120	4.120
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.014	0.017	0.022	0.029	0.034

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-170	10-5-171	10-5-172	10-5-173	10-5-174
项 目				公称直径(mm内)				
				50	65	80	100	125
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.250	0.300	0.350	0.400	0.450
材	200905001	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	143311001	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	140103002	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.027
	140303001	机油(综合)	kg	0.068	0.070	0.081	0.098	0.102
	092705004	碎布	kg	0.020	0.023	0.026	0.028	0.030
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.033	0.033	0.042	0.048	0.056
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	8.240	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	8.240	8.240
	031541002	锯条(综合)	根	0.064	0.076	0.114	0.153	—
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.004
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.042	0.051	0.062	0.068	0.072

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-175	10-5-176	10-5-177	10-5-178
项 目				公称直径(mm内)			
				150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.530	0.610	0.690	0.780
材	200905001	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	143311001	白铅油	kg	0.140	0.170	0.200	0.250
	140103002	清油 C01-1	kg	0.030	0.035	0.040	0.047
	140303001	机油(综合)	kg	0.125	0.132	0.140	0.160
	092705004	碎布	kg	0.034	0.036	0.040	0.046
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.064	0.082	0.094	0.108
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	12.360	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	12.360	12.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.005	0.006	0.008	0.009
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.076	0.091	0.105	0.120

5. 塑料法兰(带短管)(粘接)

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-179	10-5-180	10-5-181	10-5-182	10-5-183
项 目				公称直径(mm内)				
				15	20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.110	0.120	0.140	0.170	0.210
材	200905001	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	144135024	粘接剂	kg	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007
	143315001	丙酮	kg	0.006	0.007	0.010	0.012	0.013
	143311001	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035
	140103002	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010
	140303001	机油(综合)	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062
	092705004	碎布	kg	0.012	0.013	0.014	0.015	0.025
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	—	4.120	4.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-184	10-5-185	10-5-186	10-5-187	10-5-188
项 目				公称直径(mm内)				
				50	65	80	100	125
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.240	0.280	0.330	0.380	0.430
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230
	144135024	粘接剂	kg	0.009	0.010	0.015	0.025	0.027
	143315001	丙酮	kg	0.018	0.015	0.022	0.038	0.041
	143311001	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120
	140103002	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020	0.023	0.027
	140303001	机油(综合)	kg	0.068	0.070	0.081	0.098	0.102
	092705004	碎布	kg	0.027	0.029	0.032	0.043	0.044
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.026	0.033	0.033	0.042	0.048
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	4.120	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	8.240	8.240
	031541002	锯条(综合)	根	0.064	0.076	0.114	0.153	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.004

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-189	10-5-190	10-5-191	10-5-192
项 目				公称直径(mm内)			
				150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.490	0.570	0.660	0.750
材 料	200905001	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.280	0.330	0.370	0.400
	144135024	粘接剂	kg	0.029	0.045	0.052	0.060
	143315001	丙酮	kg	0.044	0.068	0.078	0.090
	143311001	白铅油	kg	0.140	0.170	0.200	0.250
	140103002	清油 C01-1	kg	0.030	0.035	0.040	0.047
	140303001	机油(综合)	kg	0.125	0.132	0.148	0.160
	092705004	碎布	kg	0.045	0.054	0.058	0.062
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.064	0.094	0.108	0.124
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	12.360	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	12.360	12.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.005	0.006	0.008	0.009

6. 沟槽法兰

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-5-193	10-5-194	10-5-195	10-5-196	10-5-197
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	50
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.090	0.100	0.120	0.150	0.190
材	200007002	沟槽法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.020	0.040	0.055	0.065	0.078
	140700001	润滑剂	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	143311001	白铅油	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060
	140103002	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013
	140303001	机油(综合)	kg	0.045	0.048	0.050	0.063	0.068
	092705004	碎布	kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	—	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	4.120	4.120	4.120
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990747010	管子切断机 60mm	台班	0.005	0.005	0.005	0.006	0.007
	990796010	滚槽机	台班	0.008	0.010	0.013	0.016	0.020
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.002

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-198	10-5-199	10-5-200	10-5-201	10-5-202
项 目				公称直径(mm以内)				
				65	80	100	125	150
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.250	0.310	0.370	0.440	0.520
材	200007002	沟槽法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.090	0.130	0.160	0.180	0.204
	140700001	润滑剂	kg	0.009	0.010	0.012	0.014	0.016
	143311001	白铅油	kg	0.080	0.070	0.110	0.130	0.146
	140103002	清油 C01-1	kg	0.015	0.020	0.030	0.033	0.036
	140303001	机油(综合)	kg	0.070	0.070	0.090	0.110	0.130
	092705004	碎布	kg	0.020	0.025	0.030	0.033	0.036
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	8.240	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	8.240	8.240	—
料	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	8.240
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.003	0.003	0.010	0.038	0.039
	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.008	0.008	0.009	0.012	0.015
机械	990796010	滚槽机	台班	0.026	0.032	0.040	0.049	0.058
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.001	0.001

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

编 号				10-5-203	10-5-204	10-5-205	10-5-206	10-5-207
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.650	0.800	0.920	1.140	1.290
	200007002	沟槽法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
材 料	182525003	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.224	0.245	0.260	0.285	0.298
	140700001	润滑剂	kg	0.020	0.026	0.028	0.030	0.032
	143311001	白铅油	kg	0.156	0.182	0.195	0.215	0.228
	140103002	清油 C01-1	kg	0.040	0.045	0.050	0.050	0.050
	140303001	机油(综合)	kg	0.150	0.160	0.170	0.180	0.200
	092705004	碎布	kg	0.040	0.045	0.051	0.055	0.060
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	12.360	—	—	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	12.360	12.360	—	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	12.360	12.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.047	0.081	0.084	0.098	0.101
	990740020	坡口机 2.8kW	台班	—	—	—	0.020	0.022
	990796010	滚槽机	台班	0.076	0.095	0.114	0.133	0.144
	990747030	管子切断机 250mm	台班	0.016	—	—	—	—
	990740010	坡口机 2.2kW	台班	—	0.017	0.017	—	—

六、减压器组成安装

1. 减压器(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、组对、安装、旁通管安装、水压试验等。

计量单位：组


编 号				10-5-208	10-5-209	10-5-210	10-5-211
项 目				公称直径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	1.980	2.350	2.790	3.300
材	192703001	螺纹减压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181901003	螺纹Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190003002	螺纹阀门(综合)	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	181625006	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	170101003	焊接钢管 DN20	m	1.300	—	—	—
	180107002	黑玛钢弯头 DN20	个	2.020	—	—	—
	181603003	黑玛钢活接头 DN20	个	2.020	—	—	—
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20	个	10.100	—	—	—
	180103002	黑玛钢三通 DN20	个	4.040	—	—	—
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.050	2.050	2.050	2.050
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	2.030	2.030	2.030	2.030
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	182519017	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.018	0.021	0.025	0.029
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	23.704	28.680	34.472	39.160
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.025	0.057	0.072	0.084
	140303001	机油(综合)	kg	0.136	0.145	0.160	0.202
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
料	092705004	碎布	kg	0.005	0.006	0.011	0.012
	142909001	氧气	m ³	0.213	0.474	0.588	0.648
	142907002	乙炔气	kg	0.081	0.182	0.226	0.249

续前

计量单位：组

编 号				10-5-208	10-5-209	10-5-210	10-5-211
项 目				公称直径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.228	0.248	0.306	0.352
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.120	0.135	0.170	0.190
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.030	2.030	2.030	2.030
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	1.488	—	—
	180107003	黑玛钢弯头 DN25	个	—	2.020	—	—
	181603004	黑玛钢活接头 DN25	个	—	2.020	—	—
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	10.100	—	—
	180103003	黑玛钢三通 DN25	个	—	4.040	—	—
	170101007	焊接钢管 DN32	m	—	—	1.756	—
	180107004	黑玛钢弯头 DN32	个	—	—	2.020	—
	181603005	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	2.020	—
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	10.100	—
	180103004	黑玛钢三通 DN32	个	—	—	4.040	—
	170101008	焊接钢管 DN40	m	—	—	—	1.911
	180107005	黑玛钢弯头 DN40	个	—	—	—	2.020
181603006	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	2.020	
181603015	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	10.100	
180103005	黑玛钢三通 DN40	个	—	—	—	4.040	
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.018	0.024	0.026
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.041	0.082	0.105	0.130
	990900010	电焊机 综合	台班	0.041	0.045	0.050	0.057
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

计量单位：组



2. 减压器(法兰连接)

工作内容：切管、套丝、组对、焊接、制垫、加垫、紧螺栓、安装、旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-216	10-5-217	10-5-218	10-5-219
项 目				公称直径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.100	2.250	2.500	2.980
材 							

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-216	10-5-217	10-5-218	10-5-219
项 目				公称直径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	142909001	氧气	m ³	0.525	0.576	0.702	0.909
	142907002	乙炔气	kg	0.202	0.222	0.270	0.350
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.428	0.468	0.496	0.525
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.080	0.092	0.108	0.128
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.120	0.135	0.170	0.190
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.030	2.030	2.030	2.030
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	1.488	—	—
	183125006	压制弯头 DN25	个	—	2.000	—	—
	170101007	焊接钢管 DN32	m	—	—	1.756	—
	183125007	压制弯头 DN32	个	—	—	2.000	—
	170101008	焊接钢管 DN40	m	—	—	—	1.911
	183125008	压制弯头 DN40	个	—	—	—	2.000
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	32.960	32.960	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	32.960	32.960
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.174	0.174	0.282	0.291
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.009	0.015	0.020	0.023
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	0.155	0.180	0.196	0.218
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.011	0.013	0.015	0.018
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.013	0.015	0.018
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-220	10-5-221	10-5-222	10-5-223
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	3.630	4.450	5.150	6.450
材 料	192701001	法兰减压阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181901002	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190001001	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	182115001	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	170101010	焊接钢管 DN50	m	1.995	—	—	—
	183125009	压制弯头 DN50	个	2.000	—	—	—
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.110	2.080	2.080	2.089
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	2.090	2.060	2.060	2.069
	182519017	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.614	0.799	1.119	1.453
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.344	3.344	3.344	3.344
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.412	0.705	0.771	0.942
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.091	0.115	0.134	0.171
	143311001	白铅油	kg	0.080	0.100	0.140	0.200
	140103002	清油 C01-1	kg	0.050	0.030	0.036	0.040
	140303001	机油(综合)	kg	0.187	0.187	0.216	0.276
	341101003	水	m³	0.001	0.002	0.002	0.002
	092705004	碎布	kg	0.139	0.163	0.212	0.262
	031102001	砂纸	张	0.032	0.032	0.058	0.064
010301007	钢丝 Φ4.0	kg	0.013	0.016	0.017	0.020	
142909001	氧气	m³	1.101	1.113	1.512	2.055	

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-220	10-5-221	10-5-222	10-5-223
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	142907002	乙炔气	kg	0.423	0.428	0.582	0.790
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.205	1.504	1.675	2.414
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.142	0.156	0.178	0.193
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.823	0.650	0.755	1.071
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.090	0.060	0.060	0.069
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.045	0.030	0.030	0.035
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.090	2.060	2.060	2.069
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	32.960	32.960	65.920	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	65.920
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	1.041	0.690	0.714	1.662
	183125010	压制弯头 DN65	个	—	2.000	—	—
	170101013	焊接钢管 DN65	m	—	2.440	—	—
	031541002	锯条(综合)	根	—	0.194	0.194	0.194
	183125011	压制弯头 DN80	个	—	—	2.000	—
	170101015	焊接钢管 DN80	m	—	—	2.660	—
	183125012	压制弯头 DN100	个	—	—	—	2.000
	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	—	—	3.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.025	0.026	0.030	0.038
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	0.424	0.613	0.703	0.949
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.029	0.052	0.062	0.085
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.029	0.052	0.062	0.085
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.090	0.084	0.084	0.098
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.019

1. 疏水器(螺纹连接)

计量单位：组

-197-

续前

计量单位：组

编 号				10-5-224	10-5-225	10-5-226	10-5-227	10-5-228
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	50
名 称				消 耗 量				
材 料	142907002	乙炔气	kg	0.081	0.138	0.198	0.239	0.319
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.228	0.248	0.306	0.352	0.395
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.116	0.130	0.163	0.205	0.433
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015	0.025
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050
	180103002	黑玛钢三通 DN20	个	4.040	—	—	—	—
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20	个	8.080	1.010	1.010	—	—
	181603002	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—
	181603003	黑玛钢活接头 DN20	个	1.010	1.010	—	—	—
	180107001	黑玛钢弯头 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	170101003	焊接钢管 DN20	m	—	2.050	0.290	—	—
	180103003	黑玛钢三通 DN25	个	—	4.040	—	—	—
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	8.080	1.010	—	—
	181603004	黑玛钢活接头 DN25	个	—	1.010	1.010	—	—
	180107002	黑玛钢弯头 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	—	2.300	—	—
	机 械	180103004	黑玛钢三通 DN32	个	—	—	4.040	—
181603005		黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	1.010	1.010	—
180107003		黑玛钢弯头 DN25	个	—	—	2.020	—	—
180103005		黑玛钢三通 DN40	个	—	—	—	4.040	—
180107004		黑玛钢弯头 DN32	个	—	—	—	2.020	—
850103009		其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
990785030		砂轮切割机 Φ400	台班	0.008	0.011	0.022	0.030	0.033
990748010		管子切断套丝机 159mm	台班	0.039	0.055	0.093	0.124	0.159
990900010	电焊机 综合	台班	0.041	0.045	0.050	0.057	0.065	
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030	0.050

2. 疏水器(法兰连接)

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓，旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-229	10-5-230	10-5-231	10-5-232
项 目				公称直径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	2.090	2.200	2.430	2.770
材 料	191701001	法兰疏水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181901002	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190101010	法兰截止阀 J41T-16 DN15	个	(3.000)	—	—	—
	190101011	法兰截止阀 J41T-16 DN20	个	(2.000)	(3.000)	(2.000)	(1.000)
	190101012	法兰截止阀 J41T-16 DN25	个	—	(2.000)	(1.000)	(1.000)
	190101013	法兰截止阀 J41T-16 DN32	个	—	—	(2.000)	(1.000)
	190101014	法兰截止阀 J41T-16 DN40	个	—	—	—	(2.000)
	200101009	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN15	片	(6.000)	—	—	—
	200101010	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN20	片	(4.000)	(6.000)	(4.000)	(2.000)
	200101011	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN25	片	—	(4.000)	(2.000)	(2.000)
	200101012	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN32	片	—	—	(4.000)	(2.000)
	200101013	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN40	片	—	—	—	(4.000)
	170101001	焊接钢管 DN15	m	2.450	—	—	—
	183125005	压制弯头 DN20	个	2.000	—	—	—
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.258	0.378	0.418	0.578
	031541002	锯条(综合)	根	0.708	0.612	0.502	0.444
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.041	0.058	0.075	0.098
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.413	0.485	0.562	0.684
	143311001	白铅油	kg	0.120	0.150	0.170	0.200
	140103002	清油 C01-1	kg	0.035	0.038	0.042	0.045
140303001	机油(综合)	kg	0.235	0.265	0.293	0.333	
341101003	水	m³	0.001	0.001	0.001	0.001	
092705004	碎布	kg	0.135	0.139	0.174	0.209	

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-229	10-5-230	10-5-231	10-5-232
项 目				公称直径(mm以内)			
				20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量			
材	031102001	砂纸	张	0.041	0.043	0.045	0.048
	010301007	钢丝 Φ4.0	kg	0.019	0.019	0.021	0.023
	142909001	氧气	m ³	0.501	0.567	0.771	1.077
	142907002	乙炔气	kg	0.193	0.218	0.297	0.414
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.664	0.721	0.766	0.825
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.060	0.072	0.088	0.128
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.129	0.139	0.168	0.198
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.030	0.030	0.030	0.030
	170101003	焊接钢管 DN20	m	—	2.580	0.660	0.350
	183125006	压制弯头 DN25	个	—	2.000	—	—
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	—	2.220	0.350
	183125007	压制弯头 DN32	个	—	—	2.000	—
	170101007	焊接钢管 DN32	m	—	—	—	2.310
	183125008	压制弯头 DN40	个	—	—	—	2.000
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	49.440	49.440	24.720	16.480
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.180	0.180	0.252	0.294
机 械	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	—	24.720	32.960
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.011	0.017	0.024	0.031
	990900010	电焊机 综合	台班	0.301	0.335	0.360	0.406
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.026	0.028	0.032	0.036
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.028	0.032	0.036
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓，旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-233	10-5-234	10-5-235	10-5-236
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	3.250	3.850	4.580	5.510
材	191701001	法兰疏水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181901002	法兰式Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190101011	法兰截止阀 J41T-16 DN20	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101010	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN20	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190101013	法兰截止阀 J41T-16 DN32	个	(1.000)	(1.000)	—	—
	200101012	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN32	片	(2.000)	(2.000)	—	—
	190101014	法兰截止阀 J41T-16 DN40	个	(1.000)	—	(1.000)	(1.000)
	200101013	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN40	片	(2.000)	—	(2.000)	(2.000)
	190101016	法兰截止阀 J41T-16 DN50	个	(2.000)	(1.000)	—	—
	200101015	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN50	片	(4.000)	(2.000)	—	—
	190101017	法兰截止阀 J41T-16 DN65	个	—	(2.000)	(1.000)	—
	200101016	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN65	片	—	(4.000)	(2.000)	—
	190101018	法兰截止阀 J41T-16 DN80	个	—	—	(2.000)	(1.000)
	200101019	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN80	片	—	—	(4.000)	(2.000)
	190101021	法兰截止阀 J41T-16 DN100	个	—	—	—	(2.000)
	200101020	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN100	片	—	—	—	(4.000)
料	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.702	0.865	1.199	1.528
	031541002	锯条(综合)	根	0.429	—	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.749	0.811	1.008	1.200
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.119	0.130	0.165	0.199
	143311001	白铅油	kg	0.220	0.250	0.300	0.330
	140103002	清油 C01-1	kg	0.050	0.056	0.070	0.080
	140303001	机油(综合)	kg	0.353	0.353	0.395	0.455
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.002	0.002
	092705004	碎布	kg	0.229	0.252	0.316	0.361
	031102001	砂纸	张	0.051	0.055	0.065	0.072
	010301007	钢丝 Φ4.0	kg	0.025	0.030	0.031	0.033

续前

计量单位：组

编 号				10-5-233	10-5-234	10-5-235	10-5-236
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称				单 位	消 耗 量		
材 料	142909001	氧气	m ³	1.251	1.569	2.007	2.781
	142907002	乙炔气	kg	0.481	0.604	0.772	1.070
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.380	1.821	2.230	2.910
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.638	0.633	0.753	0.999
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.035	0.030	0.030	0.033
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.070	0.060	0.060	0.066
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.070	0.060	0.060	0.066
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.066
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.070	0.060	0.060	0.066
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.380	0.440	0.460	0.500
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	0.440	—	—
	170101007	焊接钢管 DN32	m	0.380	—	—	—
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	8.240	8.240	8.240	8.240
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	41.200	41.200	65.920	24.720
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.833	0.724	0.751	1.391
	170101008	焊接钢管 DN40	m	2.584	—	0.460	0.500
	183125009	压制弯头 DN50	个	2.000	—	—	—
	170101010	焊接钢管 DN50	m	—	2.916	—	—
	183125010	压制弯头 DN65	个	—	2.000	—	—
	机 械	170101013	焊接钢管 DN65	m	—	—	3.178
183125011		压制弯头 DN80	个	—	—	2.000	—
170101015		焊接钢管 DN80	m	—	—	—	3.716
183125012		压制弯头 DN100	个	—	—	—	2.000
030105116		六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	49.440
850103009		其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
990785030		砂轮切割机 Φ400	台班	0.033	0.029	0.032	0.038
990900010		电焊机 综合	台班	0.606	0.817	1.000	1.250
990919030		电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.050	0.073	0.091	0.115
990920010		电焊条恒温箱	台班	0.050	0.073	0.091	0.115
990813010	试压泵 3MPa	台班	0.070	0.076	0.084	0.093	

八、除污器组成安装(法兰连接)

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓，旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-237	10-5-238	10-5-239	10-5-240
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称				单 位			
名 称				消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	3.630	4.230	4.930	5.770
材 料	222500001	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190001001	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	190303002	螺纹闸阀 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.090	3.090	3.090	3.099
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	2.060	2.060	2.060	2.069
	182519017	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.596	0.799	1.119	1.453
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.572	4.572	4.572	4.572
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.549	0.661	0.754	0.808
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.154	0.194	0.229	0.295
	143311001	白铅油	kg	0.200	0.250	0.350	0.500
	140103002	清油 C01-1	kg	0.050	0.050	0.100	0.100
	140303001	机油(综合)	kg	0.250	0.261	0.272	0.345
	341101003	水	m³	0.001	0.002	0.002	0.002
	092705004	碎布	kg	0.213	0.229	0.265	0.331
	031102001	砂纸	张	0.024	0.032	0.040	0.046
	010301007	钢丝 Φ4.0	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
142909001	氧气	m³	0.888	1.158	1.563	2.118	
142907002	乙炔气	kg	0.342	0.445	0.601	0.815	
031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.235	1.820	2.044	2.883	

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-237	10-5-238	10-5-239	10-5-240
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.523	0.650	0.755	1.071
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.035
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.069
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.060	2.060	2.060	2.069
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.666	0.690	0.714	1.662
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	24.720	24.720	49.440	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	49.440
	170201014	无缝钢管 D57×3.5	m	2.860	—	—	—
	183125009	压制弯头 DN50	个	2.000	—	—	—
	170201021	无缝钢管 D76×4	m	—	2.960	—	—
	183125010	压制弯头 DN65	个	—	2.000	—	—
	170201023	无缝钢管 D89×4	m	—	—	3.060	—
	183125011	压制弯头 DN80	个	—	—	2.000	—
	170201029	无缝钢管 D108×4.5	m	—	—	—	3.160
	183125012	压制弯头 DN100	个	—	—	—	2.000
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.001	0.002	0.004	0.006
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.043	0.043	0.043	0.062
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.040	0.044	0.051	0.064
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	0.531	0.720	0.828	1.108
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.044	0.063	0.074	0.101
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.063	0.074	0.101
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.084	0.084	0.098

等。

计量单位：组

料

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-241	10-5-242	10-5-243	10-5-244
项 目				除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)			
				125	150	200	250
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	1.376	1.787	2.536	3.691
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.035	0.035	0.035	0.035
	171915005	输水软管 Φ 25	m	0.069	0.069	0.069	0.069
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.069	2.069	2.069	2.069
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	1.748	2.916	2.916	4.512
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	49.440	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	49.440	74.160	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	74.160
	170201035	无缝钢管 D159×4.5	m	—	3.570	—	—
	183125014	压制弯头 DN150	个	—	2.000	—	—
	190303003	螺纹闸阀 DN25	个	—	1.010	1.010	1.010
	170201040	无缝钢管 D219×6	m	—	—	3.820	—
	183125015	压制弯头 DN200	个	—	—	2.000	—
	012300002	型钢(综合)	kg	—	—	0.486	0.486
	170201046	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	4.190
	183125016	压制弯头 DN250	个	—	—	—	2.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.019	0.024	0.178	0.084
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.225	0.257	0.305	0.617
	990785030	砂轮切割机 Φ 400	台班	0.082	0.002	0.002	0.002
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	1.282	1.606	2.707	3.741
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.118	0.150	0.260	0.364
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.118	0.150	0.260	0.364
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.240

驗。

计量单位：组

人工

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-245	10-5-246	10-5-247	10-5-248
项 目				除污器组成安装(法兰连接)公称直径(mm以内)			
				300	350	400	450
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	142909001	氧气	m ³	8.499	9.789	11.787	12.489
	142907002	乙炔气	kg	3.269	3.765	4.534	4.804
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	18.137	24.289	29.677	32.899
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	4.748	6.053	7.521	13.694
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.035	0.035	0.035	0.035
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.069	0.069	0.069	0.069
	170201053	无缝钢管 D426×10	m	—	—	5.360	—
	183125019	压制弯头 DN400	个	—	—	2.000	—
	170201055	无缝钢管 D480×10	m	—	—	—	5.800
	183125020	压制弯头 DN450	个	—	—	—	2.000
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	74.160	98.880	—	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	98.880	123.600
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	4.712	6.764	8.160	10.212
	170201049	无缝钢管 D325×8	m	4.590	—	—	—
	183125017	压制弯头 DN300	个	2.000	—	—	—
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.069	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.108	0.132	0.180	0.229
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.665	0.723	1.058	1.283
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	990900010	电焊机 综合	台班	4.619	5.080	5.852	6.450
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.451	0.497	0.574	0.636
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.451	0.497	0.574	0.636
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.297	0.354

九、水表组成安装

1. 螺纹水表（单个）

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-249	10-5-250	10-5-251	10-5-252	10-5-253	10-5-254
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	50
名 称				消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.136	0.153	0.189	0.234	0.288	0.380
材	221501003	螺纹水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182519017	黑玛钢管箍 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	182519018	黑玛钢管箍 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	182519019	黑玛钢管箍 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	182519020	黑玛钢管箍 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	182519021	黑玛钢管箍 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	182519022	黑玛钢管箍 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.388	1.736	2.184	2.716	3.168	3.952
	140303001	机油(综合)	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
	142909001	氧气	m ³	—	—	0.018	0.026	0.030	0.036
料	142907002	乙炔气	kg	—	—	0.008	0.012	0.013	0.016
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.032

2. 螺纹水表（成组）

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-255	10-5-256	10-5-257	10-5-258	10-5-259
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	40
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.470	0.550	0.640	0.760	1.110
材	221501003	螺纹水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190303001	螺纹闸阀(综合)	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	190903001	螺纹止回阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	181625006	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	181603002	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15	个	2.020	—	—	—	—
	181603003	黑玛钢活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	2.020	—	—	—
	181603004	黑玛钢活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	2.020	—	—
	181603005	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	—	2.020	—
	181603006	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	2.020
料	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.010	0.012	0.014	0.017	0.019
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.261	3.014	3.768	4.823	6.023
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.010	0.023	0.029	0.034
	140303001	机油(综合)	kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	142909001	氧气	m ³	0.153	0.162	0.168	0.177	0.183
	142907002	乙炔气	kg	0.059	0.062	0.065	0.068	0.070
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.153	0.175	0.198	0.265	0.356
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.085	0.103	0.124	0.170	0.197
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.002	0.003	0.007	0.010	0.010
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026
	990900010	电焊机 综合	台班	0.028	0.032	0.036	0.048	0.065
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024

3. 法兰水表(无旁通管)

工作内容: 切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位: 组

编 号				10-5-260	10-5-261	10-5-262	10-5-263
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	1.400	2.150	3.040	3.880
材	221501001	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190901001	法兰止回阀(综合)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182115001	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.449	0.852	1.106	1.817
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.068	0.104	0.126	0.220
	140103002	清油 C01-1	kg	0.010	0.016	0.020	0.030
	140303001	机油(综合)	kg	0.151	0.162	0.197	0.204
	341101003	水	m ³	0.001	0.002	0.002	0.008
	092705004	碎布	kg	0.032	0.044	0.054	0.078
	031102001	砂纸	张	0.012	0.024	0.024	0.048
	142909001	氧气	m ³	0.339	0.399	0.603	1.005
	142907002	乙炔气	kg	0.130	0.134	0.202	0.386
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.510	0.642	0.783	0.965
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.480	0.713	1.029	1.744
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.024	0.024	0.029	0.029
	143311001	白铅油	kg	0.040	0.070	0.100	0.140
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.048	0.048	0.057	0.057
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.048	0.048	0.057	0.057
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.048	0.048	0.057	0.057
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.048	0.048	0.057	0.057
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	49.440
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.600	0.648	1.596	2.850
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.021	0.032	0.041	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	24.720	49.440	49.440	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.011
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.129
	990900010	电焊机 综合	台班	0.088	0.118	0.143	0.179
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.008	0.011	0.013	0.019
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.011	0.013	0.019
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.048	0.072	0.086	0.228
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.005	0.007	0.009	—

计量单位：组

编 号				10-5-264	10-5-265	10-5-266	
项 目				公称直径(mm以内)			
				200	250	300	
名 称				消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	5.030	6.080	7.430	
材	221501001	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	190901001	法兰止回阀(综合)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	182115001	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	020101001	橡胶板(综合)	kg	2.117	2.384	2.598	
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.299	0.394	0.465	
	140103002	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050	
	140303001	机油(综合)	kg	0.219	0.231	0.430	
	341101003	水	m³	0.008	0.018	0.060	
	092705004	碎布	kg	0.102	0.112	0.122	
	031102001	砂纸	张	0.072	0.072	0.072	
	142909001	氧气	m³	1.437	2.001	2.412	
	142907002	乙炔气	kg	0.553	0.770	0.928	
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.581	2.771	3.325	
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	2.494	3.648	4.705	
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.029	0.029	0.029	
	143311001	白铅油	kg	0.170	0.200	0.250	
	料	171915005	输水软管 Φ25	m	0.057	0.057	0.057
190003003		螺纹阀门 DN15	个	0.057	0.057	0.057	
860113025		压力表表弯 DN15	个	0.057	0.057	0.057	
860113020		弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.057	0.057	0.057	
030105117		六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	74.610	—	—	
030105118		六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	74.160	74.160	
030105046		六角螺栓(综合)	kg	2.850	4.446	4.646	
850103009		其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	
机 械		990401020	载重汽车 5t	台班	0.017	0.060	0.073
		990515010	吊装机械(综合)	台班	0.156	0.515	0.583
	990900010	电焊机 综合	台班	0.511	0.693	0.839	
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.043	0.061	0.075	
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.061	0.075	
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.228	0.228	0.228	

4. 法兰水表(带旁通管)

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				10-5-267	10-5-268	10-5-269	10-5-270
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	2.505	3.878	4.928	6.038
材	221501001	法兰水表	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	190901001	法兰止回阀(综合)	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	182115001	法兰挠性接头	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(12.000)	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	1.178	2.224	2.891	4.754
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.409	0.623	0.758	1.318
	143311001	白铅油	kg	0.240	0.420	0.600	0.840
	140103002	清油 C01-1	kg	0.060	0.120	0.160	0.180
	140303001	机油(综合)	kg	0.582	0.603	0.843	0.862
	341101003	水	m ³	0.001	0.004	0.004	0.015
	092705004	碎布	kg	0.144	0.168	0.228	0.276
	031102001	砂纸	张	0.024	0.048	0.048	0.096
	142909001	氧气	m ³	0.678	0.870	1.293	2.466
	142907002	乙炔气	kg	0.260	0.334	0.438	0.949
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.476	2.268	2.816	3.905
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.960	1.426	2.058	3.488
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.048	0.048	0.057	0.057
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.096	0.096	0.114	0.114
料	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.096	0.096	0.114	0.114
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.096	0.096	0.114	0.114
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.125	0.189	0.248	—

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-267	10-5-268	10-5-269	10-5-270
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	65.920	131.840	131.840	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	131.840
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	1.200	1.296	3.192	5.700
	170101010	焊接钢管 DN50	m	1.110	—	—	—
	180805002	碳钢三通 DN50	个	2.000	—	—	—
	183125009	压制弯头 DN50	个	2.000	—	—	—
	170101015	焊接钢管 DN80	m	—	1.250	—	—
	180805003	碳钢三通 DN80	个	—	2.000	—	—
	183125011	压制弯头 DN80	个	—	2.000	—	—
	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	—	1.460	—
	180805004	碳钢三通 DN100	个	—	—	2.000	—
	183125012	压制弯头 DN100	个	—	—	2.000	—
	170101025	焊接钢管 DN150	m	—	—	—	1.650
	180805005	碳钢三通 DN150	个	—	—	—	2.000
	183125014	压制弯头 DN150	个	—	—	—	2.000
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.096	0.096	0.114	0.114
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.025
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.361
	990900010	电焊机 综合	台班	0.572	0.769	0.966	1.304
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.043	0.063	0.079	0.114
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.063	0.079	0.114
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.096	0.144	0.171	0.456
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.032	0.042	0.054	—

计量单位：组

-215-

1. 热水采暖入口热量表(螺纹连接)

计量单位：组

-216-

续前

计量单位：组

编 号			10-5-274	10-5-275	
项 目			入口管道公称直径(mm)		
			32	40	
名 称			单 位	消 耗 量	
材 料	170101004	焊接钢管 DN25	m	1.250	1.270
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.704	0.704
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.128	0.147
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.025	0.029
	142909001	氧气	m ³	0.545	0.573
	142907002	乙炔气	kg	0.221	0.233
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.412	0.412
	140303001	机油(综合)	kg	0.221	0.264
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.156	0.175
	311907001	线麻	kg	0.015	0.018
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.170	0.197
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.012	0.012
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.024	0.024
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.024	0.024
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.024	0.024
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.024	0.024
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.039	0.044
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.326	0.394
	990900010	电焊机 综合	台班	0.242	0.242
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.024	0.024
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.024	0.024
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.024	0.024

2. 热水采暖入口热量表(法兰连接)

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、组对，成套热量表、过滤器、阀门、压力表、温度计等附件安装，循环管安装及其压力试验、水冲洗等。

计量单位：组

编 号				10-5-276	10-5-277	10-5-278	10-5-279	
项 目				入口管道公称直径(mm)				
				50	65	80	100	
名 称				消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	4.769	5.678	6.706	7.984	
材	860116003	法兰热量表	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	181900001	过滤器	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	
	190103001	螺纹截止阀 DN15	个	(5.050)	(5.050)	(5.050)	(5.050)	
	190101003	法兰截止阀 J41H-6 DN25	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	200101011	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN25	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	200101013	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN40	片	(4.000)	—	—	—	
	200101015	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN50	片	(12.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	
	200101016	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN65	片	—	(12.000)	—	—	
	200101019	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN80	片	—	—	(12.000)	—	
	200101020	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN100	片	—	—	—	(12.000)	
	173113014	压制异径管 DN50	个	2.000	—	—	—	
	173113015	压制异径管 DN65	个	—	2.000	—	—	
	173113016	压制异径管 DN80	个	—	—	2.000	—	
	173113017	压制异径管 DN100	个	—	—	—	2.000	
	料	860113008	压力表 0~2.5MPa Φ50(带表弯)	套	4.040	4.040	4.040	4.040
		860110006	温度计 0~120℃	块	2.020	2.020	2.020	2.020
		170101001	焊接钢管 DN15	m	0.900	0.900	0.900	0.900
		170101004	焊接钢管 DN25	m	1.300	1.360	1.380	1.420
182519017		黑玛钢管箍 DN15	个	4.040	4.040	4.040	4.040	
020101001		橡胶板(综合)	kg	0.886	1.195	1.674	2.177	
142909001		氧气	m ³	1.233	1.371	2.337	2.631	
142907002	乙炔气	kg	0.474	0.527	0.899	1.012		
031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.252	0.252	0.252	0.252		

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-276	10-5-277	10-5-278	10-5-279
项 目				入口管道公称直径(mm)			
				50	65	80	100
名 称			单位	消 耗 量			
材 料	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.937	1.705	2.906	3.304
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.559	0.772	0.858	0.993
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.248	0.252	0.282	0.341
	140303001	机油(综合)	kg	0.772	0.772	0.801	0.981
	092705004	碎布	kg	0.218	0.278	0.326	0.326
	031102001	砂纸	张	1.568	1.968	2.316	2.616
	031541002	锯条(综合)	根	0.715	0.715	0.715	0.715
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.112	0.112	0.112	0.112
	311907001	线麻	kg	0.091	0.091	0.091	0.091
	143311001	白铅油	kg	0.320	0.440	0.560	0.500
	140103002	清油 C01-1	kg	0.080	0.080	0.140	0.140
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.640	0.810	0.950	1.372
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.032	0.032	0.032	0.038
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.064	0.064	0.064	0.076
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.064	0.064	0.064	0.076
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.064	0.064	0.064	0.076
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.064	0.064	0.064	0.076
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	8.240	8.240	8.240	8.240
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	65.920	65.920	115.360	16.480
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.034	0.034	0.034	0.034
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.031	0.031	0.031	0.031
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.042	0.058	0.064	0.076
	990900010	电焊机 综合	台班	0.796	1.015	1.105	1.275
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.079	0.102	0.111	0.127
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.079	0.102	0.111	0.127
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.064	0.096	0.096	0.114

注: 热水采暖入口成套热量表包括热量表、差压控制阀、压力传感器、温度传感器、积分仪。

3. 户用热量表(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫，阀门、成套热量表安装，配合调试、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-280	10-5-281	10-5-282	10-5-283	10-5-284	
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	
名 称				消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.650	0.700	0.850	1.050	1.290	
材 料	860105001	螺纹热量表	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	190003002	螺纹阀门(综合)	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)	
	181901001	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	181603002	黑玛钢活接头 DN15	个	2.020	—	—	—	—	
	182519017	黑玛钢管箍 DN15	个	2.020	—	—	—	—	
	180103001	黑玛钢三通 DN15	个	2.020	—	—	—	—	
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15	个	5.050	—	—	—	—	
	181603003	黑玛钢活接头 DN20	个	—	2.020	—	—	—	
	182519018	黑玛钢管箍 DN20	个	—	2.020	—	—	—	
	180103002	黑玛钢三通 DN20	个	—	2.020	—	—	—	
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	5.050	—	—	—	
	181603004	黑玛钢活接头 DN25	个	—	—	2.020	—	—	
	182519019	黑玛钢管箍 DN25	个	—	—	2.020	—	—	
	180103003	黑玛钢三通 DN25	个	—	—	2.020	—	—	
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	5.050	—	—	
	181603005	黑玛钢活接头 DN32	个	—	—	—	2.020	—	
	182519020	黑玛钢管箍 DN32	个	—	—	—	2.020	—	
	180103004	黑玛钢三通 DN32	个	—	—	—	2.020	—	
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	—	5.050	—	
	181603006	黑玛钢活接头 DN40	个	—	—	—	—	2.020	
	182519021	黑玛钢管箍 DN40	个	—	—	—	—	2.020	
	180103005	黑玛钢三通 DN40	个	—	—	—	—	2.020	
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	5.050	
	料	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.008	0.010	0.012	0.015	0.018
		340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.391	4.522	5.652	7.235	9.043
		031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.021	0.025	0.057	0.072	0.084
		140303001	机油(综合)	kg	0.033	0.043	0.052	0.067	0.084
		142909001	氧气	m ³	0.111	0.120	0.126	0.135	0.144
		142907002	乙炔气	kg	0.043	0.046	0.049	0.052	0.055
		031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.115	0.139	0.158	0.208	0.237
		012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.064	0.077	0.093	0.128	0.148
		170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
171915005		输水软管 Φ25	m	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	
190003003		螺纹阀门 DN15	个	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	
860113025		压力表表弯 DN15	个	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	
860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018		
850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000		
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.005	0.007	0.018	0.024	0.026	
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.031	0.041	0.082	0.105	0.130	
	990900010	电焊机 综合	台班	0.021	0.025	0.028	0.035	0.042	
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	

1. 倒流防止器(螺纹连接不带水表)

计量单位：组

-221-

2. 倒流防止器(螺纹连接带水表)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫，倒流防止器、阀门及水表安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-291	10-5-292	10-5-293
项 目				公称直径(mm)		
				15	20	25
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.550	0.650	0.760
材	194111001	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190003002	螺纹阀门(综合)	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	181901001	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221501003	螺纹水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181603002	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	—	—
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15	个	5.050	—	—
	181603003	黑玛钢活接头 DN20	个	—	1.010	—
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	5.050	—
	181603004	黑玛钢活接头 DN25	个	—	—	1.010
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	5.050
	170101001	焊接钢管 DN15	m	0.300	0.300	—
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	—	0.300
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.021	0.027	0.031
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.391	4.522	5.652
料	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.004	0.004	0.005
	140303001	机油(综合)	kg	0.013	0.015	0.016
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.001
	142909001	氧气	m ³	0.420	0.429	0.444
	142907002	乙炔气	kg	0.162	0.165	0.171
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.383	0.464	0.525
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.213	0.258	0.309
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
	机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.001	0.001
990748010		管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016
990900010		电焊机 综合	台班	0.063	0.071	0.078
990813010		试压泵 3MPa	台班	0.060	0.060	0.060

工作内容: 切管、套丝、制垫、加垫,倒流防止器、阀门及水表安装,水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-294	10-5-295	10-5-296
项 目				公称直径(mm)		
				32	40	50
名 称				消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.900	1.150	1.420
材	194111001	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190003002	螺纹阀门(综合)	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	181901001	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221501003	螺纹水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181603005	黑玛钢活接头 DN32	个	1.010	—	—
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32	个	5.050	—	—
	181603006	黑玛钢活接头 DN40	个	—	1.010	—
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	5.050	—
	181603007	黑玛钢活接头 DN50	个	—	—	1.010
	181603016	黑玛钢六角内接头 DN50	个	—	—	5.050
	170101004	焊接钢管 DN25	m	0.300	0.300	—
	170101010	焊接钢管 DN50	m	—	—	0.300
料	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.036	0.040	0.045
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	7.235	9.043	11.304
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.008	0.009	0.021
	140303001	机油(综合)	kg	0.019	0.025	0.029
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	0.001
	142909001	氧气	m ³	0.453	0.459	0.465
	142907002	乙炔气	kg	0.174	0.176	0.179
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.601	0.712	0.805
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.426	0.492	0.600
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.003	0.003	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.021	0.026	0.041
	990900010	电焊机 综合	台班	0.086	0.094	0.101
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.060	0.060

3. 倒流防止器(法兰连接不带水表)

工作内容: 切管、制垫、加垫,倒流防止器及阀门安装,紧螺栓、水压试验等。

计量单位: 组

编 号				10-5-297	10-5-298	10-5-299	10-5-300	10-5-301
项 目				公称直径(mm)				
				50	65	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.540	1.920	2.530	3.280	4.110
	194111001	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	181901001	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182115001	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101015	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN50	片	(2.000)	—	—	—	—
	200101016	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN65	片	—	(2.000)	—	—	—
	200101019	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN80	片	—	—	(2.000)	—	—
	200101020	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN100	片	—	—	—	(2.000)	—
	200101023	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN150	片	—	—	—	—	(2.000)
	170101010	焊接钢管 DN50	m	0.300	0.300	0.300	—	—
	170101015	焊接钢管 DN80	m	—	—	—	0.300	0.300
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.456	0.630	0.870	1.110	1.824
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.045	0.060	0.069	0.100	0.146
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.021	0.027	0.032	0.041	—
	143311001	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.140
	140103002	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025	0.030
	341101003	水	m ³	0.001	0.002	0.002	0.002	0.008
	092705004	碎布	kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030
	142909001	氧气	m ³	0.423	0.438	0.495	0.633	1.050
	142907002	乙炔气	kg	0.163	0.147	0.190	0.243	0.404
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.609	0.706	0.741	0.820	0.989
	012903014	热轧中厚钢板 δ12~20	kg	0.600	0.759	0.891	1.083	1.836
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	24.720	24.720	49.440	49.440	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	49.440
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.750	0.780	0.810	1.680	3.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.147	0.161	0.173	0.200	0.241
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.007	0.008	0.011	0.015
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.007	0.008	0.011	0.015
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.090	0.090	0.090	0.240
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.014
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.206

工作内容：切管、制垫、加垫,倒流防止器及阀门安装,紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				10-5-302	10-5-303	10-5-304	10-5-305	10-5-306
项 目				公称直径(mm)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	5.160	6.800	8.100	9.650	11.150
材 料	194111001	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	181901001	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182115001	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101025	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN200	片	(2.000)	—	—	—	—
	200101028	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN250	片	—	(2.000)	—	—	—
	200101029	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN300	片	—	—	(2.000)	—	—
	200101031	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN350	片	—	—	—	(2.000)	—
	200101032	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN400	片	—	—	—	—	(2.000)
	170101015	焊接钢管 DN80	m	0.300	—	—	—	—
	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	0.300	—	—	—
	170101025	焊接钢管 DN150	m	—	—	0.300	0.300	0.300
	020101001	橡胶板(综合)	kg	2.153	2.429	2.609	3.600	4.500
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.199	0.262	0.310	0.379	0.426
	143311001	白铅油	kg	0.170	0.200	0.250	0.280	0.300
	140103002	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050	0.055	0.060
	341101003	水	m ³	0.019	0.064	0.064	0.107	0.107
	092705004	碎布	kg	0.030	0.040	0.050	0.050	0.060
	142909001	氧气	m ³	1.557	2.097	2.526	2.715	3.102
	142907002	乙炔气	kg	0.599	0.806	0.971	1.045	1.194
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.606	2.795	3.350	4.757	5.309
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	2.625	3.840	4.953	6.327	7.872
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	74.160	—	—	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	74.160	74.160	98.990	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	—	98.990
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	3.000	4.680	4.890	7.050	8.520
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.023	0.081	0.097	0.120	0.193
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.312	0.650	0.650	0.789	0.889
	990900010	电焊机 综合	台班	0.430	0.576	0.693	0.723	0.805
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.034	0.049	0.060	0.063	0.071
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.034	0.049	0.060	0.063	0.071
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.300	0.300

4. 倒流防止器(法兰连接带水表)

工作内容：切管、制垫、加垫，倒流防止器、水表及阀门安装，紧螺栓、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-5-307	10-5-308	10-5-309	10-5-310	10-5-311
项 目				公称直径 (mm)				
				50	65	80	100	150
名 称				消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	2.080	2.620	3.380	4.380	5.650
材	194111001	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	181901001	Y型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182115001	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221501001	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200101015	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN50	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	—	—
	200101016	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN65	片	—	(4.000)	—	—	—
	200101019	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN80	片	—	—	(4.000)	(4.000)	—
	200101020	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN100	片	—	—	—	(4.000)	(4.000)
	200101023	碳钢平焊法兰 PN1.6 DN150	片	—	—	—	—	(4.000)
料	170101010	焊接钢管 DN50	m	0.300	0.300	0.300	—	—
	170101015	焊接钢管 DN80	m	—	—	—	0.300	0.300
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.596	0.950	1.270	1.710	2.724
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.091	0.210	0.229	0.338	0.493
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.021	0.027	0.032	0.041	—
	143311001	白铅油	kg	0.080	0.180	0.220	0.340	0.480
	140103002	清油 C01-1	kg	0.020	0.040	0.060	0.080	0.100
	341101003	水	m³	0.001	0.002	0.002	0.002	0.008
092705004	碎布	kg	0.040	0.080	0.080	0.100	0.120	
142909001	氧气	m³	0.423	0.438	0.495	0.633	1.050	

续前

计量单位: 组

编 号				10-5-307	10-5-308	10-5-309	10-5-310	10-5-311
项 目				公称直径(mm)				
				50	65	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量				
材 料	142907002	乙炔气	kg	0.163	0.147	0.190	0.243	0.404
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.724	1.145	1.216	1.637	2.132
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	0.600	0.759	0.891	1.083	1.836
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	171915005	输水软管 Φ 25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	173113005	异径管 DN65×50	个	—	2.000	—	—	—
	173113006	异径管 DN80×50	个	—	—	2.000	—	—
	173113007	异径管 DN100×80	个	—	—	—	2.000	—
	173113008	异径管 DN150×100	个	—	—	—	—	2.000
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	37.080	41.200	70.040	82.400	24.720
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	57.680
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	0.750	0.780	0.810	1.680	3.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ 400	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.204	0.347	0.371	0.477	0.613
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.012	0.026	0.028	0.039	0.052
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.026	0.028	0.039	0.052
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.090	0.090	0.090	0.240
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.016
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.310

等。

计量单位：组

人工

续前

计量单位：组

编 号				10-5-312	10-5-313	10-5-314	10-5-315	10-5-316
项 目				公称直径(mm)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
材 料	140103002	清油 C01-1	kg	0.120	0.140	0.180	0.200	0.220
	341101003	水	m ³	0.019	0.064	0.064	0.107	0.107
	092705004	碎布	kg	0.120	0.140	0.180	0.200	0.220
	142909001	氧气	m ³	1.557	2.097	2.526	2.715	3.102
	142907002	乙炔气	kg	0.599	0.806	0.971	1.045	1.194
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.704	7.317	10.805	14.729	15.834
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.691	0.923	1.145	1.378	1.473
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	2.625	3.840	4.953	6.327	7.872
	170201001	无缝钢管 D22×2	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	171915005	输水软管 Φ25	m	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	190003003	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	111.240	37.080	—	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	86.520	123.600	152.440	49.440
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	—	115.360
	030105046	六角螺栓(综合)	kg	3.000	4.680	4.890	7.050	8.520
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.025	0.092	0.109	0.147	0.222
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.597	1.035	1.035	1.248	1.368
	990900010	电焊机 综合	台班	1.073	1.742	2.266	2.561	2.724
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.098	0.165	0.218	0.247	0.263
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.098	0.165	0.218	0.247	0.263
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240	0.300	0.300

十二、水锤消除器安装

1. 水锤消除器(螺纹连接)

工作内容：安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-317	10-5-318	10-5-319	10-5-320	10-5-321	10-5-322
项 目				公称直径(mm)					
				15	20	25	32	40	50
名 称			单位	消 耗 量					
人 工 材 料	000203000	综合二类工	工日	0.060	0.070	0.090	0.110	0.150	0.190
	534701001	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504	1.888
	181603011	黑玛钢六角内接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	181603012	黑玛钢六角内接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	181603013	黑玛钢六角内接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	181603014	黑玛钢六角内接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	181603015	黑玛钢六角内接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	181603016	黑玛钢六角内接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

2. 水锤消除器(法兰连接)

工作内容：制垫、加垫、就位、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

编 号				10-5-323	10-5-324	10-5-325	10-5-326	10-5-327
项 目				公称直径(mm)				
				50	65	80	100	125
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.190	0.270	0.300	0.390	0.450
材 料	534701001	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.035	0.045	0.065	0.085	0.115
	143311001	白铅油	kg	0.025	0.030	0.035	0.040	0.050
	140103002	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025	0.027
	140303001	机油(综合)	kg	0.004	0.004	0.007	0.007	0.007
	092705004	碎布	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	031102001	砂纸	张	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	8.240	8.240	8.240
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.034

工作内容：制垫、加垫、就位、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

编 号				10-5-328	10-5-329	10-5-330	10-5-331
项 目				公称直径(mm)			
				150	200	250	300
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.500	0.640	0.780	0.950
材 料	534701001	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.140	0.165	0.185	0.400
	143311001	白铅油	kg	0.070	0.080	0.100	0.200
	140103002	清油 C01-1	kg	0.030	0.035	0.040	0.050
	140303001	机油(综合)	kg	0.010	0.016	0.018	0.018
	092705004	碎布	kg	0.016	0.022	0.024	0.049
	031102001	砂纸	张	0.016	0.024	0.024	0.024
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	8.240	12.360	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	12.360	12.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.003	0.003	0.009	0.009
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.034	0.052	0.083	0.083

十三、补偿器

1. 方形补偿器制作(弯头组成)

工作内容：切口、坡口、组成、焊接等。

计量单位：个

编 号				10-5-332	10-5-333	10-5-334	10-5-335	10-5-336
项 目				公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	80
名 称				消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.380	0.470	0.580	0.750	0.950
材 料	183125001	压制弯头(综合)	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	012300002	型钢(综合)	kg	3.710	4.240	5.300	6.360	8.480
	142909001	氧气	m ³	0.408	0.423	0.504	0.552	0.654
	142907002	乙炔气	kg	0.157	0.163	0.194	0.212	0.252
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.133	0.152	0.509	0.778	0.948
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.020	0.032	0.400	0.628	0.648
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.043	0.050	0.062	0.080	0.095
	092705004	碎布	kg	0.018	0.018	0.022	0.030	0.036
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.120	0.150	—	—	—
	031541002	锯条(综合)	根	0.212	0.251	0.318	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.023	0.026	0.029	0.033	0.041
	990900010	电焊机 综合	台班	0.037	0.043	0.252	0.387	0.465
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.004	0.004	0.025	0.039	0.046
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.025	0.039	0.046

计量单位：个

编 号				10-5-337	10-5-338	10-5-339	10-5-340	10-5-341
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	125	150	200	250
名 称				消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.200	1.500	1.920	2.530	3.320
材 料	183125001	压制弯头(综合)	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	012300002	型钢(综合)	kg	13.144	13.144	17.278	22.716	28.016
	142909001	氧气	m ³	0.828	1.062	1.662	2.163	3.030
	142907002	乙炔气	kg	0.318	0.408	0.639	0.832	1.165
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.614	1.861	2.806	3.824	6.939
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.793	1.090	1.627	2.335	3.824
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.120	0.132	—	—	—
	092705004	碎布	kg	0.042	0.050	0.062	0.084	0.102
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.057	0.063	—	—	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.676	0.794	1.015	1.387	1.930
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.068	0.079	0.101	0.139	0.193
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.068	0.079	0.101	0.139	0.193

计量单位：个

编 号				10-5-342	10-5-343	10-5-344
项 目				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
名 称				消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	4.000	4.550	5.320
材 料	183125001	压制弯头(综合)	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	012300002	型钢(综合)	kg	34.520	34.520	38.760
	142909001	氧气	m ³	3.585	4.290	4.943
	142907002	乙炔气	kg	1.379	1.650	1.917
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	8.316	9.465	14.151
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	4.602	6.450	7.382
	092705004	碎布	kg	0.120	0.144	0.162
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	1.973	2.292	2.779
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.197	0.229	0.278
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.197	0.229	0.278

2. 方形补偿器制作(机械煨制)

工作内容：下料、胎具拆安、弯管成型、焊接、检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-345	10-5-346	10-5-347	10-5-348	10-5-349	10-5-350
项 目				公称直径(mm以内)					
				32	40	50	65	80	100
名 称				消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.360	0.460	0.670	0.900	1.160	1.520
材 料	012300002	型钢(综合)	kg	2.332	2.756	3.710	5.088	5.406	10.282
	142909001	氧气	m ³	0.237	0.295	0.337	0.395	0.462	0.585
	142907002	乙炔气	kg	0.090	0.112	0.127	0.156	0.177	0.225
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.083	0.099	0.345	0.549	0.623	1.130
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.080	0.100	—	—	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.014	0.021	0.267	0.419	0.432	0.529
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.029	0.034	0.042	0.053	0.063	0.080
	092705004	碎布	kg	0.012	0.012	0.015	0.020	0.024	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.015	0.017	0.019	0.024	0.027	0.042
	990900010	电焊机 综合	台班	0.023	0.028	0.170	0.267	0.307	0.466
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.002	0.003	0.017	0.027	0.031	0.047
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.017	0.027	0.031	0.047
	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.062	0.074	0.096	0.132	0.158	0.197

3. 方形补偿器安装

工作内容：组成、焊接、张拉、安装等。

计量单位：个

编 号				10-5-351	10-5-352	10-5-353	10-5-354	10-5-355
项 目				公称直径(mm以内)				
				32	40	50	65	80
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.130	0.160	0.230	0.280	0.330
材 料	182101001	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012300002	型钢(综合)	kg	0.742	0.848	1.060	1.696	2.332
	142909001	氧气	m ³	0.110	0.136	0.156	0.181	0.204
	142907002	乙炔气	kg	0.042	0.051	0.060	0.070	0.078
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.102	0.121	0.144	0.244	0.298
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.007	0.011	0.133	0.209	0.216
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.014	0.017	0.021	0.027	0.032
	092705004	碎布	kg	0.006	0.006	0.007	0.010	0.012
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.007	0.008	0.010	0.013
	990900010	电焊机 综合	台班	0.051	0.060	0.077	0.125	0.150
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.005	0.006	0.008	0.012	0.015
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.006	0.008	0.012	0.015
	990316010	立式油压千斤顶 100t	台班	0.018	0.024	0.032	0.086	0.110

计量单位：个

编 号				10-5-356	10-5-357	10-5-358	10-5-359
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	125	150	200
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.400	0.480	0.620	0.840
材 料	182101001	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012300002	型钢(综合)	kg	3.392	3.392	3.710	4.922
	142909001	氧气	m ³	0.255	0.333	0.507	0.663
	142907002	乙炔气	kg	0.098	0.128	0.196	0.255
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.502	0.585	0.862	1.180
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.264	0.363	0.542	0.778
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.040	0.044	—	—
	092705004	碎布	kg	0.014	0.017	0.021	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.017	0.019	—	—
	990316010	立式油压千斤顶 100t	台班	0.320	0.410	—	—
	990900010	电焊机 综合	台班	0.215	0.255	0.281	0.388
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.022	0.025	0.028	0.039
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.022	0.025	0.028	0.039
	990316020	立式油压千斤顶 200t	台班	—	—	0.480	0.670

计量单位：个

编 号				10-5-360	10-5-361	10-5-362	10-5-363
项 目				公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.170	1.330	1.510	1.770
材 料	182101001	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012300002	型钢(综合)	kg	6.088	7.408	8.256	9.210
	142909001	氧气	m ³	0.939	1.104	1.359	1.578
	142907002	乙炔气	kg	0.361	0.425	0.523	0.607
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.197	2.625	3.039	4.584
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.275	1.534	2.150	2.461
	092705004	碎布	kg	0.034	0.040	0.048	0.054
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.551	0.658	0.764	0.926
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.055	0.066	0.076	0.093
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.055	0.066	0.076	0.093
	990316020	立式油压千斤顶 200t	台班	0.840	1.420	1.830	2.270

4. 焊接式成品补偿器安装

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-364	10-5-365	10-5-366	10-5-367	10-5-368
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	125
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.320	0.380	0.450	0.550	0.660
材 料	182101002	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气	m ³	—	0.015	0.156	0.177	0.255
	142907002	乙炔气	kg	—	0.006	0.060	0.069	0.099
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.132	0.183	0.215	0.381	0.464
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.133	0.209	0.216	0.264	0.363
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.021	0.027	0.032	0.040	0.044
	092705004	碎布	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.011
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.003
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.026
	990900010	电焊机 综合	台班	0.066	0.108	0.127	0.181	0.221
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.007	0.011	0.013	0.018	0.022
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.011	0.013	0.018	0.022

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-369	10-5-370	10-5-371	10-5-372
项 目				公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.810	1.080	1.300	1.580
材 料	182101002	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气	m ³	0.426	0.555	0.807	0.945
	142907002	乙炔气	kg	0.164	0.214	0.310	0.363
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.729	1.009	1.985	2.368
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.542	0.778	1.275	1.534
	092705004	碎布	kg	0.021	0.028	0.034	0.040
	012300002	型钢(综合)	kg	—	0.152	0.152	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.010	0.014
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.026	0.031	0.063	0.063
	990900010	电焊机 综合	台班	0.281	0.388	0.551	0.658
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.028	0.039	0.055	0.066
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.039	0.055	0.066

计量单位：个

编 号				10-5-373	10-5-374	10-5-375	10-5-376
项 目				公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.840	2.110	2.450	2.700
材 料	182101002	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	142909001	氧气	m ³	1.179	1.380	1.464	1.767
	142907002	乙炔气	kg	0.454	0.530	0.509	0.680
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.751	4.262	4.808	5.315
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.150	2.461	2.788	3.503
	092705004	碎布	kg	0.048	0.054	0.060	0.066
	012300002	型钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.019	0.029	0.042	0.054
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.075	0.075	0.090	0.090
	990900010	电焊机 综合	台班	0.764	0.926	1.045	1.155
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.076	0.093	0.105	0.116
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.076	0.093	0.105	0.116

5. 法兰式成品补偿器安装

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

编 号				10-5-377	10-5-378	10-5-379	10-5-380	10-5-381	10-5-382
项 目				公称直径(mm以内)					
				25	32	40	50	65	80
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.180	0.190	0.210	0.250	0.390	0.490
材 料	182107001	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.130
	143311001	白铅油	kg	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050	0.070
	140303001	机油(综合)	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.007
	031102001	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008
	092705004	碎布	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008
	030105114	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	—	—	—	—	—
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	—	4.120	4.120	4.120	4.120	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	—	—	8.240
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

编 号				10-5-383	10-5-384	10-5-385	10-5-386	10-5-387
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	125	150	200	250
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.590	0.620	0.660	0.860	1.100
材 料	182107001	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.170	0.230	0.280	0.330	0.370
	143311001	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200
	140303001	机油(综合)	kg	0.007	0.007	0.010	0.016	0.018
	031102001	砂纸	张	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024
	092705004	碎布	kg	0.008	0.008	0.016	0.024	0.024
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	8.240	8.240	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	8.240	12.360	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	—	12.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	0.003	0.003	0.005	0.015
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	0.031	0.031	0.038	0.115

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

编 号				10-5-388	10-5-389	10-5-390	10-5-391	10-5-392
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.200	1.340	1.600	1.850	2.030
材 料	182107001	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.400	0.540	0.690	0.810	0.830
	143311001	白铅油	kg	0.240	0.280	0.300	0.320	0.350
	140303001	机油(综合)	kg	0.018	0.024	0.037	0.046	0.056
	092705004	碎布	kg	0.024	0.032	0.032	0.040	0.040
	031102001	砂纸	张	0.024	0.032	0.032	0.040	0.040
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	12.360	16.480	—	—	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	16.480	20.600	—
	030105120	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160	套	—	—	—	—	20.600
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.019	0.024	0.039	0.052	0.069
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.115	0.135	0.155	0.178	0.193

十四、软接头(软管)安装

1. 法兰式软接头

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-393	10-5-394	10-5-395	10-5-396	10-5-397	10-5-398
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.220	0.350	0.380	0.510	0.580	0.600
材 料	182115002	法兰式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	143311001	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140
	140303001	机油(综合)	kg	0.056	0.065	0.070	0.086	0.092	0.100
	092705004	碎布	kg	0.004	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016
	031102001	砂纸	张	0.004	0.004	0.008	0.008	0.008	0.016
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	8.240	—	—	—
	030105116	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	—	—	—	8.240	8.240	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	—	—	—	—	8.240
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.001	0.001
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.024	0.026

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-399	10-5-400	10-5-401	10-5-402	10-5-403
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.750	0.940	1.120	1.260	1.520
材 料	182115002	法兰式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690
	143311001	白铅油	kg	0.170	0.200	0.240	0.280	0.300
	140303001	机油(综合)	kg	0.135	0.143	0.150	0.200	0.230
	092705004	碎布	kg	0.024	0.024	0.024	0.032	0.032
	031102001	砂纸	张	0.024	0.024	0.024	0.032	0.032
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	12.360	—	—	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	12.360	12.360	16.480	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	—	20.600
机械	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.001	0.007	0.007	0.008	0.014
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.031	0.103	0.103	0.120	0.140

2. 螺纹式软接头

工作内容：切管、套丝、加垫、安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-5-404	10-5-405	10-5-406	10-5-407	10-5-408	10-5-409
项 目				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	50
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.130	0.150	0.170	0.190	0.240	0.290
材 料	181625007	螺纹式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504	1.888
	031541002	锯条(综合)	根	0.057	0.065	0.070	0.078	0.089	0.106
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.004	0.005	0.011	0.014	0.017	0.021
	140303001	机油(综合)	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
	142909001	氧气	m ³	—	—	0.021	0.030	0.036	0.042
	142907002	乙炔气	kg	—	—	0.007	0.010	0.012	0.014
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.001	0.001	0.004	0.005	0.005	0.005
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.006	0.008	0.016	0.021	0.026	0.041

3. 卡紧式软管

工作内容：切管、连接、紧固等。

计量单位：根

编 号				10-5-410	10-5-411	10-5-412	10-5-413
项 目				公称直径(mm以内)			
				10	15	20	25
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.020	0.030	0.040	0.050
材 料	171915001	软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182518009	软管夹	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	092705004	碎布	kg	0.004	0.005	0.005	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000

十五、浮标液面计安装

工作内容：液面计安装、支架制作安装、除锈刷漆等。

计量单位：组

编 号				10-5-414
项 目				FQ-II型
名 称		单位	消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	0.310
材 料	860150003	浮标液面计 FQ-II	组	(1.000)
	130115007	酚醛调和漆 各色	kg	0.012
	012101008	角钢 60	kg	0.800
	031541002	锯条(综合)	根	0.500
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.100
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	0.017
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.050

十六、浮漂水位标尺安装

工作内容：预埋螺栓、下料、制作、安装、除锈刷漆、导杆升降调整等。

计量单位：组

编 号				10-5-415	10-5-416	10-5-417	10-5-418	10-5-419
项 目				水塔浮漂水位标尺		水池浮漂水位标尺		
				I 型	II型	I 型	II型	III型
名 称				单 位				
名 称				消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	18.520	22.600	13.750	5.890	4.440
材 料	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.250	0.100	1.250	0.080	0.250
	170101004	焊接钢管 DN25	m	—	—	—	—	6.000
	170101007	焊接钢管 DN32	m	0.060	0.060	—	—	0.100
	170101010	焊接钢管 DN50	m	0.250	0.150	—	0.500	—
	170101018	焊接钢管 DN100	m	—	—	4.200	2.900	0.100
	170101021	焊接钢管 DN125	m	—	—	0.050	—	—
	012901010	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5	kg	—	—	—	11.600	—
	012901014	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	17.900	17.900	21.200	—	—
	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	—	—	1.000	—	—
	012903008	热轧中厚钢板 δ 4.5~7	kg	7.800	1.100	2.700	7.600	—
	012903010	热轧中厚钢板 δ 8~15	kg	50.300	50.300	6.600	—	0.100
	012903026	热轧中厚钢板 δ 36	kg	9.100	9.100	—	—	—
	011301001	扁钢 59 以内	kg	28.300	0.700	2.000	—	—
	012101008	角钢 60	kg	63.300	—	55.000	—	—
	010901007	圆钢 Φ8~14	kg	48.000	41.400	6.200	0.700	—
	010901009	圆钢 Φ15~24	kg	7.200	139.300	—	—	—
	030113007	垫圈 M14	个	14.420	11.330	—	—	—
	010501007	钢丝绳 Φ8	m	7.500	7.500	—	—	—
	180111002	黑玛钢堵头 DN32	个	1.010	1.010	—	1.010	—
	172505006	硬聚氯乙烯管 Φ25×3	m	0.060	0.060	—	—	—
031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.760	0.850	0.500	—	—	
031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	1.270	1.270	0.850	—	—	
142909001	氧气	m³	10.950	10.950	8.760	—	—	
142907002	乙炔气	kg	4.212	4.212	3.370	—	—	
130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	4.915	7.834	3.576	2.491	0.844	
130115007	酚醛调和漆 各色	kg	5.994	8.069	2.439	1.610	0.439	
140113001	黄干油	kg	0.200	0.200	0.200	0.300	—	

续前

计量单位：组

编 号				10-5-415	10-5-416	10-5-417	10-5-418	10-5-419
项 目				水塔浮漂水位标尺		水池浮漂水位标尺		
				I 型	II型	I 型	II型	III型
名 称				单位	消 耗 量			
材 <								

十七、补充项目

1. IC卡水表（甲型）

工作内容：切管、套丝、制垫、水表组安装、水压试验、配合电气施工。

计量单位：块

编 号				10-5-420	10-5-421	10-5-422	10-5-423	10-5-424	10-5-425
项 目				IC卡水表螺纹连接(甲型)					
				公称直径 (mm以内)					
				15	20	25	32	40	50
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.098	0.122	0.146	0.170	0.221	0.250
材 料	860116012	控制器 JK-B型	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	221501004	螺纹IC卡水表	块	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.100	0.100	0.160	0.180	0.260	0.280
	311907001	线麻	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005
	190303005	螺纹闸阀 Z15T-10K DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	190303006	螺纹闸阀 Z15T-10K DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	190303007	螺纹闸阀 Z15T-10K DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	190303008	螺纹闸阀 Z15T-10K DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	190303009	螺纹闸阀 Z15T-10K DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	190303010	螺纹闸阀 Z15T-10K DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	850103008	其他材料费	元	0.310	0.320	0.330	0.410	0.580	0.790

2. IC卡水表（乙型）

工作内容：切管、套丝、制垫、水表组安装、水压试验、配合电气施工。

计量单位：块

编 号				10-5-426	10-5-427	10-5-428	10-5-429	10-5-430	10-5-431
项 目				IC卡水表螺纹连接(乙型)					
				公称直径 (mm以内)					
				15	20	25	32	40	50
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.103	0.118	0.142	0.166	0.216	0.245
材 料	192807001	电磁阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	221501004	螺纹IC卡水表	块	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.100	0.100	0.160	0.180	0.260	0.280
	311907001	线麻	kg	0.002	0.002	0.002	0.004	0.004	0.005
	190303005	螺纹闸阀 Z15T-10K DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	190303006	螺纹闸阀 Z15T-10K DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	190303007	螺纹闸阀 Z15T-10K DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	190303008	螺纹闸阀 Z15T-10K DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	190303009	螺纹闸阀 Z15T-10K DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	190303010	螺纹闸阀 Z15T-10K DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
850103008 其他材料费			元	0.310	0.320	0.330	0.410	0.580	0.790

3. 远传水表（螺纹连接）

工作内容：场内搬运、清污检查、切管、套丝、加垫、找平找正、调校、试压、水表安装。

计量单位：个

编 号				10-5-432	10-5-433	10-5-434	10-5-435	10-5-436	10-5-437
项 目				远传水表(螺纹连接)					
				公称直径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000203000	综合二类工	工日	0.336	0.373	0.432	0.456	0.541	0.617
材 料	221501002	水表	块	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182519006	镀锌管箍 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	031507034	镀锌熟铁外丝 15	个	2.020	—	—	—	—	—
	182519007	镀锌管箍 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	031507035	镀锌熟铁外丝 20	个	—	2.020	—	—	—	—
	182519008	镀锌管箍 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	031507036	镀锌熟铁外丝 25	个	—	—	2.020	—	—	—
	182519009	镀锌管箍 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	031507037	镀锌熟铁外丝 32	个	—	—	—	2.020	—	—
	182519010	镀锌管箍 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	031507038	镀锌熟铁外丝 40	个	—	—	—	—	2.020	—
	182519011	镀锌管箍 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	031507039	镀锌熟铁外丝 50	个	—	—	—	—	—	2.020
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.242	4.056	5.082	6.394	7.284	9.093
	142909001	氧气	m ³	0.034	0.042	0.047	0.060	0.083	0.099
	142907001	乙炔气	m ³	0.014	0.018	0.020	0.025	0.035	0.042
	140303001	机油(综合)	kg	0.013	0.015	0.016	0.019	0.025	0.029
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990785040	砂轮切割机 Φ500	台班	0.012	0.016	0.020	0.026	0.033	0.038
	990748010	管子切断套丝机 159mm	台班	0.021	0.021	0.025	0.025	0.033	0.033
	991299050	其他机具费(占机械费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

4. 远传水表（法兰连接）

工作内容：场内搬运、清污检查、切管、坡口、焊法兰、法兰垫片制作安装、找平、找正、紧螺栓、水表安装、单体调校、通水试验。

计量单位：个

编 号				10-5-438	10-5-439	10-5-440	10-5-441
项 目				远传水表(法兰连接)			
				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.902	1.305	1.384	1.758
材 料	221501002	水表	块	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200001004	平焊法兰 PN1.6以下 DN50	片	2.000	—	—	—
	340207002	密封垫 DN50	个	2.020	—	—	—
	200001005	平焊法兰 PN1.6以下 DN80	片	—	2.000	—	—
	340207003	密封垫 DN80	个	—	2.020	—	—
	200001006	平焊法兰 PN1.6以下 DN100	片	—	—	2.000	—
	340207004	密封垫 DN100	个	—	—	2.020	—
	200001007	平焊法兰 PN1.6以下 DN150	片	—	—	—	2.000
	030105196	带母螺栓 M20×65~80	套	—	—	—	16.480
	340207005	密封垫 DN150	个	—	—	—	2.020
	030105195	带母螺栓 M16×65~80	套	8.240	8.240	16.480	—
	182519006	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	031301011	电焊条(综合)	kg	0.510	0.642	0.726	0.948
	142909001	氧气	m ³	0.337	0.347	0.524	1.000
	142907001	乙炔气	m ³	0.143	0.147	0.222	0.424
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.021	0.032	0.041	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.068	0.104	0.126	0.220
	140303001	机油(综合)	kg	0.151	0.162	0.197	0.204
	140505002	铅油	kg	0.160	0.180	0.200	0.280
	031102001	砂纸	张	0.012	0.024	0.024	0.048
850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990785040	砂轮切割机 Φ500	台班	0.005	0.007	0.009	0.034
	990900010	电焊机 综合	台班	0.081	0.139	0.169	0.296
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.008	0.014	0.017	0.030
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.014	0.017	0.030
	991299050	其他机具费(占机械费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：场内搬运、清污检查、切管、坡口、焊法兰、法兰垫片制作安装、找平、找正、紧螺栓、水表安装、单体调校、通水试验。

计量单位：个

编 号				10-5-442	10-5-443	10-5-444	
项 目				远传水表(法兰连接)			
				公称直径(mm以内)			
				200	250	300	
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.058	2.921	3.114	
材 料	221501002	水表	块	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	182519006	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	
	031301011	电焊条(综合)	kg	1.788	3.635	4.485	
	142909001	氧气	m³	1.433	1.995	2.405	
	142907001	乙炔气	m³	0.608	0.846	1.020	
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.299	0.394	0.465	
	140303001	机油(综合)	kg	0.219	0.231	0.430	
	140505002	铅油	kg	0.340	0.400	0.490	
	031102001	砂纸	张	0.072	0.072	0.072	
	200001008	平焊法兰 PN1.6以下 DN200	片	2.000	—	—	
	340207006	密封垫 DN200	个	2.020	—	—	
	030105196	带母螺栓 M20×65~80	套	24.720	—	—	
	200001009	平焊法兰 PN1.6以下 DN250	片	—	2.000	—	
	340207007	密封垫 DN250	个	—	2.020	—	
	030105197	带母螺栓 M22×85~100	套	—	24.720	24.720	
	200001010	平焊法兰 PN1.6以下 DN300	片	—	—	2.000	
	340207008	密封垫 DN300	个	—	—	2.020	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	
	机 械	990785040	砂轮切割机 Φ500	台班	0.034	0.034	0.034
		990900010	电焊机 综合	台班	0.615	1.096	2.307
990919030		电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.062	0.110	0.231	
990920010		电焊条恒温箱	台班	0.062	0.110	0.231	
990401030		载重汽车 8t	台班	0.100	0.180	0.250	
990515010		吊装机械(综合)	台班	0.070	0.070	0.070	
991299050		其他机具费(占机械费)	%	3.000	3.000	3.000	

第六章 卫生器具

2024年征订意见稿

说 明

一、本章内容包括卫生器具包括浴缸（盆）、净身盆、洗脸盆、洗涤盆、化验盆、大便器、小便器、淋浴器、淋浴间、湿蒸房、大小便器自动冲洗水箱、给排水附件、小便槽冲洗管制作安装、蒸汽一水加热器、冷热水混合器、饮水器、洗眼器和隔油器等安装项目。

二、各类卫生器具安装项目除另有标注外，均适用于各种材质。

三、各类卫生器具安装项目包括卫生器具本体、配套附件、成品支托架安装。各类卫生器具配套附件是指给水附件（水嘴、金属软管、阀门、冲洗管、喷头等）和排水附件（下水口、排水栓、存水弯、与地面或墙面排水口间的排水连接管等）。

四、各类卫生器具所用附件如随设备或器具配套供应时，不得另行计算。各类卫生器具支托架如现场制作时，应执行第十章相应项目。

五、浴盆冷热水带喷头若采用埋入式安装时，混合水管及管件应另行计算。按摩浴盆包括配套小型循环设备（过滤罐、水泵、按摩泵、气泵等）安装，其循环管路材料、配件等均按成套供货考虑。浴盆底部所需要填充的干砂材料费另行计算。

六、液压脚踏卫生器具安装执行本章相应项目，人工乘以系数 1.30，液压脚踏装置材料另行计算。如水嘴、喷头等配件随液压阀及控制器成套供应时，应扣除安装项目中的相应材料，不得重复计算。卫生器具所用液压脚踏装置包括配套的控制装置、液压脚踏开关及其液压连接软管等配套附件。

七、大、小便器冲洗（弯）管均按成品考虑。大便器安装已包括了柔性接头或胶皮碗。

八、大、小便槽自动冲洗水箱安装中，已包括水箱和冲洗管的成品支托架、管卡安装，水箱支托架及管卡的制作及刷漆应按相应项目另行计算。

九、与卫生器具配套的电气安装，应执行第四册《电气设备与线缆安装工程》相应项目。

十、洗眼器安装，应执行成套淋浴器安装相应项目。

十一、拼装淋浴间安装，应执行整体淋浴室安装相应项目，人工乘以系数 1.30。

十二、防返溢、防爆、密闭及铸铁地漏安装，应执行地漏安装相应项目，人工乘以系数 1.20。

十三、铸铁地面扫除口安装，应执行地面扫除口安装相应项目，人工乘以系数 1.20。

十四、双联化验盆执行化验盆安装相应项目，人工乘以系数 1.20；三联化验盆应执行化验盆安装相应项目，人工乘以系数 1.30。

十五、本章所有项目安装不包括预留、堵孔洞，发生时执行本册第十章相应项目。

十六、各类卫生器具的混凝土或砖基础、周边砌砖、瓷砖粘贴、蹲式大便器蹲台砌筑、台式洗脸盆的台面、浴厕配件安装，应执行《陕西省房屋建筑与装饰消耗量定额》。

工程量计算规则

- 一、各种卫生器具安装，应区分器具类型均按设计图示数量，分别以“10 组”或“10 套”为计量单位。
- 二、大便槽、小便槽自动冲洗水箱安装，应区分水箱容积按设计图示数量，分别以“10 套”为计量单位。大、小便槽自动冲洗水箱制作不分规格，应按设计图示尺寸，以“100kg”为计量单位。
- 三、小便槽冲洗管制作与安装，应区分冲洗管规格，按设计图示长度，分别以“10m”为计量单位，不扣除管件的长度。
- 四、湿蒸房安装，应区分使用人数按设计图示数量，分别以“座”为计量单位。
- 五、隔油器安装，应区分安装方式和进水管径，分别以“套”为计量单位。

一、浴盆安装

工作内容：打螺栓孔、浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-1	10-6-2	10-6-3
项 目				浴 盆		按摩浴盆
				冷热水	冷热水带喷头	
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	5.860	7.490	12.830
材	210100001	浴盆	个	(10.000)	(10.000)	—
	210115001	按摩浴盆	个	—	—	(10.000)
	030701002	混合冷热水龙头	个	(10.100)	—	—
	030723011	浴盆排水附件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	030701007	浴盆混合水嘴带喷头	套	—	(10.100)	(10.100)
料	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	37.200	41.200	37.200
	133503002	防水密封胶	支	3.900	3.900	4.500
	341101003	水	m ³	0.800	0.800	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000

二、净身盆安装

工作内容：打螺栓孔、金属框架安装、净身盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-4
项 目				净身盆
名 称		单位	消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	3.430
材 料	210307001	净身盆	个	(10.100)
	030723006	净身盆水嘴和排水附件	套	(10.100)
	030719001	角型阀(带铜活) DN15	个	(20.200)
	171900001	金属软管(综合)	根	(20.200)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	37.200
	133503002	防水密封胶	支	1.300
	341101003	水	m ³	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

三、洗脸盆安装

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-5	10-6-6	10-6-7	10-6-8
项 目				挂墙式		立柱式	
				冷水	冷热水	冷水	冷热水
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	4.390	4.790	4.950	5.750
材 料	210900002	洗脸盆	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	030721005	洗脸盆托架	副	(10.100)	(10.100)	—	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	31.200	35.200	31.200	39.200
	133503002	防水密封胶	支	1.500	1.500	2.500	2.500
	341101003	水	m ³	0.200	0.200	0.200	0.200
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	—	—	0.130	0.130
	801103002	白水泥砂浆 1:2	m ³	—	—	0.009	0.009
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-9	10-6-10	10-6-11
项 目				台上式	台下式	洗发盆
				冷热水		
名 称				消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	5.210	6.130	9.650
材 料	210900002	洗脸盆	套	(10.100)	(10.100)	—
	030721005	洗脸盆托架	副	—	(10.100)	—
	210900001	洗发盆	套	—	—	(10.100)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	31.200	39.200	43.200
	133503002	防水密封胶	支	2.000	2.000	2.000
	341101003	水	m³	0.200	0.200	0.300
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.130	0.130	0.130
	801103002	白水泥砂浆 1:2	m³	—	—	0.009
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000

四、洗涤盆安装

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗涤盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-12	10-6-13
项 目				冷水	冷热水
名 称				消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	3.970	4.580
材 料	211301001	洗涤盆	套	(10.100)	(10.100)
	030721003	洗涤盆托架 40×5	副	(10.100)	(10.100)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	5.000	10.000
	133503002	防水密封胶	支	1.500	1.500
	341101003	水	m ³	0.400	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

五、化验盆安装

工作内容：支架安装、化验盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-14	
项 目				化验盆	
名 称				消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	3.650	
材 料	211307001	化验盆	个	(10.100)	
	030723005	化验盆排水附件	套	(10.100)	
	212303001	化验盆支架 DN15	个	(10.100)	
	030701004	三联化验水嘴 DN15(铜)	套	(10.100)	
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	28.000	
	133503002	防水密封胶	支	1.000	
	341101003	水	m ³	0.300	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	

六、大便器安装

1. 蹲式大便器

工作内容：大便器、水箱及附件安装,与上下水管连接,试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-15	10-6-16	10-6-17	10-6-18	10-6-19	
项 目				瓷高水箱	瓷低水箱	自闭阀 冲洗	脚踏开关	感应开关 埋入式	
名 称				消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	7.950	7.950	4.870	4.870	5.170	
材	211507001	瓷蹲式大便器	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	
	212501001	瓷蹲式大便器高水箱及配件	套	(10.100)	—	—	—	—	
	030719006	自闭式冲洗阀 DN25	个	—	—	(10.100)	—	—	
	030723002	大便器胶皮碗(配喉箍)	套	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500	
	030755001	大便器排水接头	个	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000	
	133503002	防水密封胶	支	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	
	180001001	螺纹管件 DN15	个	10.100	10.100	—	—	—	
	171900005	金属软管 D15	根	10.100	10.100	—	—	—	
	030719002	角型阀(带铜活) DN15	个	10.100	10.100	—	—	—	
	173109003	冲洗管 DN32	根	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	
	030711004	大便器存水弯 DN100	个	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	
	041311001	烧结粉煤灰砖 240×115×53	千块	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	
	040905009	石灰膏	m ³	0.185	0.185	0.185	0.185	0.185	
	040300003	砂子	m ³	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090	
	料	030107006	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	30.900	30.900	—	—	—
		031541002	锯条(综合)	根	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
		182508003	管卡(带膨胀螺栓) DN32	套	10.500	—	—	—	—
031519005		冲击钻头 Φ8~16	个	0.500	0.420	—	—	—	
341103001		电	kW·h	0.410	0.330	—	—	—	
341101003		水	m ³	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	
211507003		瓷蹲式大便器低水箱及配件	套	—	10.100	—	—	—	
030714001		防污器 DN32	个	—	—	10.100	10.100	10.100	
030755003	大便器脚踏阀	个	—	—	—	10.100	—		
260901003	埋入式感应控制器	个	—	—	—	—	10.100		
850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000		

2. 坐式大便器

工作内容：大便器、水箱及附件安装，与上下水管连接，试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-20	10-6-21
项 目				水箱	冲洗阀
名 称				消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	5.880	6.340
材料	211603001	连体坐便器	套	(10.100)	—
	211607001	落地式坐便器	套	—	(10.100)
	030719006	自闭式冲洗阀 DN25	个	—	(10.100)
	030755001	大便器排水接头	个	10.100	10.100
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	16.000	12.000
	133503002	防水密封胶	支	5.000	5.000
	341101003	水	m ³	0.120	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

七、小便器安装

工作内容：小便器及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-22	10-6-23
项 目				壁挂式	落地式
名 称				消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	2.760	3.310
材料	211701002	挂式小便器	套	(10.100)	—
	211703002	立式小便器	套	—	(10.100)
	030719005	自闭式冲洗阀 DN15	个	(10.100)	(10.100)
	133503002	防水密封胶	支	0.700	1.000
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	14.000	34.000
	341101003	水	m ³	0.100	0.100
	181625011	排水接头 DN50	个	—	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

八、拖布池安装

工作内容：成品拖布池安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-24
项 目				成品拖布池安装
名 称				消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	3.200
材料	211305001	拖布池(成品)	套	(10.100)
	030701006	长颈水嘴 DN15	个	(10.100)
	030715002	排水栓 带链堵	套	(10.100)
	181625011	排水接头 DN50	个	10.500
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	5.000
	133503002	防水密封胶	支	1.500
	341101003	水	m ³	0.300
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

九、淋浴器安装

1. 组成淋浴器

工作内容：淋浴器组成与安装、接管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-25	10-6-26
项 目				单管	双管
名 称		单位	消 耗 量		
人	000203000	综合二类工	工日	2.150	5.340
材 料	323203001	莲蓬喷头	个	(10.000)	(10.000)
	190103001	螺纹截止阀 DN15	个	(10.100)	(20.200)
	170301003	镀锌钢管 DN15	m	18.000	25.000
	181303001	镀锌弯头 DN15	个	10.100	30.300
	181602015	镀锌活接头 DN15	个	10.100	20.200
	182513001	镀锌钢管卡子 DN15	个	10.500	10.500
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	20.000	56.000
	341101003	水	m ³	0.160	0.160
	181301001	镀锌三通 DN15	个	—	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

2. 成套淋浴器

工作内容：成套淋浴器安装、接管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-27	10-6-28
项 目				单管	双管
名 称		单位	消 耗 量		
人	000203000	综合二类工	工日	0.980	1.580
材 料	030703001	单管成品淋浴器(含固定件)	套	(10.000)	—
	030703002	双管成品淋浴器(含固定件)	套	—	(10.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	20.000	28.000
	341101003	水	m ³	0.160	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

十、淋浴间安装

工作内容：开箱检查、本体及附件安装、与上下水管连接、找平找正、试水等。**计量单位：**10套

编 号				10-6-29
项 目				整体淋浴室安装
名 称			单 位	消 耗 量
人 工	000203000	综合二类工	工日	15.700
材 料	210709001	整体淋浴室	套	(10.000)
	030719001	角型阀(带铜活) DN15	个	(20.200)
	171900001	金属软管(综合)	根	(20.200)
	030711001	存水弯 DN50	个	(10.100)
	181625011	排水接头 DN50	个	10.500
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	16.000
	133503002	防水密封胶	支	9.000
	801103002	白水泥砂浆 1:2	m ³	0.020
	341101003	水	m ³	0.160
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.800
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.070

十一、大、小便槽自动冲洗水箱

1. 大、小便槽自动冲洗水箱安装

工作内容：托架安装、水箱安装、接管、试水等。**计量单位：**10套

编 号				10-6-30	10-6-31
项 目				大便槽自动冲洗水箱	小便槽自动冲洗水箱
名 称			单 位	消 耗 量	
人 工	000203000	综合二类工	工日	4.650	3.600
材 料	212503001	大便槽自动冲洗水箱	个	(10.000)	—
	030721002	大便自动冲洗水箱托架	副	(10.000)	—
	030755002	水箱进水嘴 DN15	个	(10.100)	(10.100)
	030719004	水箱自动冲洗阀 DN40	个	(10.100)	—
	181625021	转换接头 DN40	个	(10.100)	—
	172500012	塑料管 DN50	m	(22.000)	—
	180905009	塑料弯头 45° DN50	个	(20.200)	—
	212505001	小便槽自动冲洗水箱	个	—	(10.000)
	030721006	小便自动冲洗水箱托架	副	—	(10.000)
	030719003	水箱自动冲洗阀 DN20	个	—	(10.100)
	290645053	塑料管卡子 40mm	个	10.050	—
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	8.000	13.000
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	0.350	0.200
	144135024	粘接剂	kg	0.070	—
	341101003	水	m ³	0.060	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

2. 大、小便槽自动冲洗水箱制作

工作内容：下料、坡口、平直、开孔、接管、组对、装配零件、焊接、注水试验等。

计量单位：100kg

编 号				10-6-32
项 目				大、小便槽自动冲洗水箱制作
名 称		单位	消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	3.690
材 料	010100001	钢材	kg	(105.000)
	142909001	氧气	m ³	5.450
	142907002	乙炔气	kg	2.112
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.220
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.130
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.170
	050105001	道木(综合)	m ³	0.120
	341101002	水	t	0.260
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.594
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.059
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.059

十二、给、排水附件安装

1. 水龙头

工作内容：上水嘴、试水等。

计量单位：10个

编 号				10-6-33
项 目				水龙头安装
名 称		单位	消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	0.260
材 料	030701005	水嘴	个	(10.100)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

2. 排水栓

工作内容：上零件、安装、与下水管连接、试水等。

计量单位：10组

编 号				10-6-34	10-6-35
项 目				带存水弯	不带存水弯
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.780	1.250
材 料	030715002	排水栓 带链堵	套	(10.100)	(10.100)
	030711002	存水弯 塑料S型 DN63	个	10.100	—
	173117010	承插塑料排水管 DN63	m	4.000	5.000
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.400	0.400
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	17.000	11.000
	144135024	粘接剂	kg	0.120	0.080
	133503002	防水密封胶	支	2.000	1.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

3. 地漏

工作内容：安装、与下水管连接、试水等。

计量单位：10个

编 号				10-6-36	10-6-37	10-6-38	10-6-39
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	150
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.173	1.740	2.225	2.850
材料	030705001	地漏	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	144135024	粘接剂	kg	0.110	0.190	0.200	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

4. 地面扫除口

工作内容：安装、与下水管连接、试水等。

计量单位：10个

编 号				10-6-40	10-6-41	10-6-42	10-6-43	10-6-44
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	80	100	125	150
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.690	0.870	0.890	1.100	1.140
材料	030709001	地面扫除口	个	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	144135024	粘接剂	kg	0.110	0.190	0.200	0.280	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

十三、小便槽冲洗管制作安装

1. 镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、钻眼、连接、管卡固定、试水等。

计量单位：10m

编 号				10-6-45	10-6-46
项 目				公称直径(mm)	
				20	25
名 称				消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	5.920	6.630
材料	170300002	镀锌钢管(综合)	m	(10.200)	(10.200)
	181301002	镀锌三通 DN20	个	3.030	—
	182519007	镀锌管箍 DN20	个	6.060	—
	181307002	镀锌丝堵 DN20	个	6.060	—
	182513002	镀锌钢管卡子 DN20	个	6.300	—
	181301003	镀锌三通 DN25	个	—	3.030
	182519008	镀锌管箍 DN25	个	—	6.060
	181307003	镀锌丝堵 DN25	个	—	6.060
	182513003	镀锌钢管卡子 DN25	个	—	6.300
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	9.000	11.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
机械	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.500	0.600

2. 塑料管(粘接)

工作内容：切管、钻眼、连接、管卡固定、试水等。

计量单位：10m

编 号				10-6-47	10-6-48
项 目				外径(mm)	
				25	32
名 称				消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	3.930	4.530
材料	172500010	塑料管 DN25	m	(10.200)	—
	172500011	塑料管 DN32	m	—	(10.200)
	180901003	塑料内螺纹三通 DN25	个	3.030	—
	181611001	塑料内螺纹直接头 DN25	个	6.060	—
	180913004	塑料丝堵 DN20	个	6.060	—
	290645051	塑料管卡子 25mm	个	6.300	—
	180901004	塑料内螺纹三通 DN32	个	—	3.030
	181611002	塑料内螺纹直接头 DN32	个	—	6.060
	180913005	塑料丝堵 DN25	个	—	6.060
	290645052	塑料管卡子 32mm	个	—	6.300
	144135024	粘接剂	kg	0.040	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
机械	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.500	0.500

十四、蒸汽-水加热器安装

工作内容：加热器安装、接水管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-49
项 目				蒸汽-水加热器安装
				小型单管式
名 称				消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	3.220
材料	520101005	蒸汽式水加热器	套	(10.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	9.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

十五、冷热水混合器安装

工作内容：切管、套丝、冷热水混合器安装、接管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-50
项 目				冷热水混合器安装
名 称				消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	2.550
材料	520113001	冷热水混合器	个	(10.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	15.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

十六、饮水器安装

工作内容：饮水器和附件安装、接管、试水等。

计量单位：10套

编 号				10-6-51
项 目				饮水器安装
名 称			单位	消 耗 量
人	000203000	综合二类工	工日	5.100
材 料	214500001	饮水器	套	(10.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	4.000
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	1.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

十七、隔油器安装

工作内容：隔油器和附件安装、接管、试水等。

计量单位：套

编 号				10-6-52	10-6-53	10-6-54
项 目				地上式		
				DN50	DN75	DN100
名 称			单位	消 耗 量		
人	000203000	综合二类工	工日	0.220	0.350	0.400
材 料	214700001	隔油器	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525001	卡箍件	套	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	341101003	水	m ³	0.960	1.320	1.840
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.001	0.001	0.002
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.002	0.003	0.004

工作内容：隔油器和附件安装、接管、试水等。

计量单位：套

编 号				10-6-55	10-6-56	10-6-57
项 目				悬挂式		
				DN75	DN100	DN150
名 称			单位	消 耗 量		
人	000203000	综合二类工	工日	0.480	0.720	1.140
材 料	214700001	隔油器	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182525001	卡箍件	套	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	341101003	水	m ³	0.430	0.850	1.320
	020101002	橡胶板 δ 1~3	kg	1.300	1.300	1.440
	133503002	防水密封胶	支	0.600	0.700	0.900
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.002	0.003	0.005
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.004	0.006	0.010

十八、补充项目

1. 湿蒸房

工作内容：膨胀螺栓固定木方、组装湿蒸房、与上下水管连接、配合电气安装。

计量单位：座

编 号				10-6-58	10-6-59	10-6-60	10-6-61	10-6-62
项 目				湿蒸房（人以内）				
				2	6	8	10	10以外
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	6.710	9.230	10.920	12.950	15.350
材 料	210801001	湿蒸房	座	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	180001001	螺纹管件 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	050401008	杉木枋 30×40	m ³	0.046	0.088	0.124	0.148	0.160
	031501007	圆钉	kg	0.150	0.350	0.500	0.600	0.700
	030107006	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	24.720	28.840	32.960	37.080	41.200
	031519005	冲击钻头 Φ8~16	个	19.200	22.400	25.600	28.800	32.000
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	133503002	防水密封胶	支	2.000	3.000	3.000	4.000	4.000
	341103001	电	kW·h	5.280	6.160	7.040	7.020	8.800
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 虹吸式雨水斗

工作内容：安装、与雨水管连接、试水。

计量单位：10个

编 号				10-6-63	10-6-64	10-6-65
项 目				公称直径(mm以内)		
				50	100	150
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.438	2.513	2.710
材 料	334105001	虹吸式雨水斗	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	133501007	密封膏	kg	0.200	0.250	0.300
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000

第七章 供暖器具

2024年征订意见稿

说 明

一、本章内容包括铸铁散热器、钢制散热器、辐射供暖供冷装置、分 / 集水器、暖风机等安装，光排管散热器制作与安装。

二、散热器安装项目除另有说明外，各型散热器均包括散热器成品支托架（钩、卡）安装和安装前的水压试验以及系统水压试验。

三、各型散热器不分明装、暗装，均按材质、类型执行同一相应安装项目。

四、各型散热器的成品支托架（钩、卡）安装，是按采用膨胀螺栓固定编制的，如工程要求与安装项目不同时，可按照本册第十章有关项目进行调整。

五、铸铁散热器安装是按柱型（柱翼型）编制的，区分带足、不带足两种安装方式。成组铸铁散热器、光排管散热器如发生现场进行除锈刷漆时，应执行第十二册《防腐蚀、绝热工程》相应项目。

六、金属复合柱式散热器执行钢制柱式散热器安装项目，其人工乘以系数 0.70。钢制卫浴散热器、钢制闭式散热器、艺术造型散热器执行钢制板式散热器安装项目，其人工乘以系数 0.70。

七、钢制翅片管散热器安装项目包括安装随散热器供应的成品对流罩。

八、钢制板式散热器的固定组件，是按随散热器配套供应编制的，如散热器未配套供应，其费用应另行计算。

九、光排管散热器安装不分 A 型、B 型，应执行同一安装项目。光排管散热器制作项目已包括联管、支撑管所用人工与材料。

十、一体化预制辐射供暖（冷）板安装不包括龙骨安装。

十一、辐射供暖供冷管敷设项目包括了固定管道的塑料卡钉（管卡）安装、局部套管敷设及地面浇筑的配合用工。如设计要求固定管道的方式与本敷设项目不同时，固定管道的材料可按设计要求进行调整，其他不变。

十二、辐射采暖的隔热板项目中的塑料薄膜，是指在接触土壤或室外空气的楼板与绝热层之间所铺设的塑料薄膜防潮层。如隔热板带有保护层（铝箔），应扣除塑料薄膜材料消耗量。辐射采暖管道在跨越建筑物的伸缩缝、沉降缝时所铺设的塑料板条，应按照边界保温带安装项目计算，塑料板条材料消耗量可按设计要求的厚度、宽度进行调整。

十三、成组热媒集配装置包括成品分 / 集水器和配套供应的固定支架及与分支管连接的部件。固定支架如不随分 / 集水器配套供应，需现场制作时，按照本册第十章相应项目另行计算。

工程量计算规则

一、成组铸铁散热器安装，分落地安装、挂式安装，区分每组片数按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。

二、钢制柱式散热器安装，应区分每组片数按设计图示数量，分别以“组”为计量单位；钢制板式散热器应区分半周长，按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。

三、光排管散热器制作，分 A 型、B 型，区分排管公称直径，按图示散热器设计图示尺寸，分别以“10m”为计量单位，其中联管、支撑管不计入排管工程量；光排管散热器安装不分 A 型、B 型，区分排管公称直径，按设计图示尺寸，以“10m”为计量单位。

四、辐射供暖供冷装置中一体化预制辐射供暖（冷）板，按设计图示尺寸以“ m^2 ”为计量单位。

五、预制沟槽保温板、毛细管席、保护层（铝箔）、隔热板、钢丝网，按设计图示实际铺设面积，以“ 10m^2 ”为计量单位。

六、边界保温带，按设计图示长度，以“10m”为计量单位。

七、辐射供暖（供冷）管道，区分管道外径，按设计图示中心线长度，分别以“10m”为计量单位。

八、加热电缆敷设，按设计图示长度，以“100m”为计量单位。

九、分 / 集水器安装，按带箱、不带箱区分支管环路数，按设计图示数量，分别以“组”为计量单位。

十、暖风机安装，应区分设备不同重量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。

一、铸铁散热器安装

1. 成组铸铁散热器（挂式）

工作内容：托钩（卡子）安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-1	10-7-2	10-7-3	10-7-4	10-7-5
项 目				柱型(柱翼型)挂式安装				
				单组片数(片以内)				
				8	12	16	20	20以外
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.235	0.346	0.457	0.581	0.692
材 料	220103002	成组铸铁散热器 不带足	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182518010	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.050	1.050	2.100	2.100	2.100
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	2.100	3.150	4.200	5.250	6.300
	341101003	水	m ³	0.020	0.032	0.043	0.055	0.066
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

2. 成组铸铁散热器（落地式）

工作内容：托钩（卡子）安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-6	10-7-7	10-7-8	10-7-9	10-7-10
项 目				柱型(柱翼型)落地安装				
				单组片数(片以内)				
				8	12	16	20	20以外
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.205	0.301	0.397	0.506	0.602
材 料	220103001	成组铸铁散热器 带足	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182518010	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.050	1.050	2.100	2.100	2.100
	341101003	水	m ³	0.020	0.032	0.043	0.055	0.066
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

二、钢制散热器安装

1. 柱式散热器

工作内容：托钩安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-11	10-7-12	10-7-13	10-7-14
项 目				散热器高度600mm以内			
				单组片数(片以内)			
				10	15	25	35
名 称				消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	0.199	0.310	0.480	0.640
材	220301001	钢制散热器 柱式	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	3.150	4.200	4.200	6.300
	341101003	水	m ³	0.020	0.033	0.059	0.084
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位：组

编 号				10-7-15	10-7-16	10-7-17	10-7-18
项 目				散热器高度1000mm以内			
				单组片数(片以内)			
				10	15	25	35
名 称				消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	0.223	0.346	0.540	0.709
材	220301001	钢制散热器 柱式	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	3.150	4.200	4.200	6.300
	341101003	水	m ³	0.031	0.051	0.090	0.129
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位：组

编 号				10-7-19	10-7-20	10-7-21	10-7-22
项 目				散热器高度1500mm以内		散热器高度2000mm以内	
				单组片数(片以内)			
				10	15	10	15
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	0.318	0.498	0.386	0.602
材 料	220301001	钢制散热器 柱式	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	4.200	4.200	4.200	4.200
	341101003	水	m ³	0.043	0.070	0.056	0.092
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

2. 板式散热器

工作内容：固定组件安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-23	10-7-24	10-7-25	10-7-26
项 目				半周长(m以内)			
				1.5	2	2.5	3
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.254	0.316	0.359	0.443
材料	220303001	钢制散热器 板式	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030107017	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	031519011	冲击钻头 Φ14	个	0.056	0.056	0.056	0.056
	341101003	水	m ³	0.015	0.030	0.030	0.045
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

3. 翅片管散热器

工作内容：散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-27	10-7-28	10-7-29	10-7-30
项 目				4根管以内			6根管以内
				长度(mm以内)			
				1000	1500	2000	1000
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.235	0.287	0.338	0.305
材料	220919001	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030107017	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	031519011	冲击钻头 Φ14	个	0.056	0.056	0.056	0.056
	341101003	水	m ³	0.005	0.006	0.007	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

计量单位：组

编 号				10-7-31	10-7-32	10-7-33	10-7-34	10-7-35
项 目				6根管以内		8根管以内		
				长度(mm以内)				
				1500	2000	1000	1500	2000
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.352	0.398	0.356	0.408	0.459
材 料	220919001	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030107017	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	4.120	4.120	4.120
	031519011	冲击钻头 Φ14	个	0.056	0.056	0.056	0.056	0.056
	341101003	水	m³	0.010	0.011	0.010	0.013	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010

三、光排管散热器制作安装

1. A型光排管散热器制作

工作内容：切割、组对、焊接、冲洗及水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-7-36	10-7-37	10-7-38	10-7-39	10-7-40	10-7-41
项 目				排管长度L≤2m					
				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	2.282	2.829	3.622	4.685	6.193	7.288
材	170201015	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	170201020	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	170201022	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	170201028	无缝钢管 D108×4	m	(1.416)	—	—	(10.300)	—	—
	170201033	无缝钢管 D133×4	m	—	(1.753)	—	—	(10.300)	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(1.990)	—	—	(10.300)
	170201041	无缝钢管 D219×6	m	—	—	—	(2.288)	—	—
	170201045	无缝钢管 D245×7	m	—	—	—	—	(2.585)	—
	170201047	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	—	—	(2.925)
	012900015	钢板 δ 4~10	kg	4.471	6.428	8.883	16.278	23.385	28.644
料	182519027	熟铁管箍 DN15	个	3.080	3.080	3.080	3.080	—	—
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.066	0.066	0.066	0.066	0.066	0.066
	092705004	碎布	kg	0.298	0.345	0.385	0.457	0.513	0.596
	142909001	氧气	m ³	1.494	1.944	2.505	3.303	4.374	5.448
	142907002	乙炔气	kg	0.575	0.748	0.964	1.271	1.683	2.096
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.830	1.101	1.632	2.284	3.416	3.996
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	2.619	3.382	5.281	6.863	10.336	13.673
	341101003	水	m ³	0.090	0.174	0.261	0.459	0.684	0.978
	182519028	熟铁管箍 DN20	个	—	—	—	—	3.080	3.080
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	1.246	1.611	2.032	2.638	3.051	3.797
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.125	0.161	0.203	0.264	0.305	0.380
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.125	0.161	0.203	0.264	0.305	0.380
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.012	0.012	0.013	0.015	0.017	0.021

计量单位: 10m

编 号				10-7-42	10-7-43	10-7-44	10-7-45	10-7-46	10-7-47
项 目				排管长度L≤3m					
				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000203000	综合二类工	工日	1.474	1.815	2.308	2.948	3.885	4.566
材	170201015	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	170201020	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	170201022	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	170201028	无缝钢管 D108×4	m	(0.892)	—	—	(10.300)	—	—
	170201033	无缝钢管 D133×4	m	—	(1.102)	—	—	(10.300)	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(1.248)	—	—	(10.300)
	170201041	无缝钢管 D219×6	m	—	—	—	(1.421)	—	—
	170201045	无缝钢管 D245×7	m	—	—	—	—	(1.605)	—
	170201047	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	—	—	(1.815)
	012900015	钢板 δ4~10	kg	2.815	4.041	5.568	10.110	14.520	17.777
料	182519028	熟铁管箍 DN20	个	—	—	1.910	1.910	1.910	1.910
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.098	0.098	0.098	0.098	0.098	0.098
	092705004	碎布	kg	0.280	0.321	0.353	0.416	0.463	0.537
	142909001	氧气	m³	0.942	1.224	1.572	2.052	2.706	3.471
	142907002	乙炔气	kg	0.362	0.471	0.605	0.789	1.041	1.335
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.522	0.692	1.023	1.419	2.120	2.480
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.698	2.191	3.414	4.395	6.788	8.753
	341101003	水	m³	0.078	0.150	0.222	0.375	0.564	0.807
	182519027	熟铁管箍 DN15	个	1.910	1.910	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.785	1.012	1.274	1.690	1.894	2.356
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.079	0.101	0.127	0.169	0.189	0.236
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.079	0.101	0.127	0.169	0.189	0.236
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.011	0.011	0.012	0.013	0.015	0.019

计量单位: 10m

编 号				10-7-48	10-7-49	10-7-50	10-7-51	10-7-52	10-7-53
项 目				排管长度L≤4m					
				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000203000	综合二类工	工日	1.102	1.351	1.707	2.166	2.845	3.339
材	170201015	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	170201020	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	170201022	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	170201028	无缝钢管 D108×4	m	(0.651)	—	—	(10.300)	—	—
	170201033	无缝钢管 D133×4	m	—	(0.804)	—	—	(10.300)	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(0.909)	—	—	(10.300)
	170201041	无缝钢管 D219×6	m	—	—	—	(1.031)	—	—
	170201045	无缝钢管 D245×7	m	—	—	—	—	(1.164)	—
	170201047	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	—	—	(1.316)
	012900015	钢板 δ4~10	kg	2.054	2.947	4.055	7.331	10.529	12.888
料	182519028	熟铁管箍 DN20	个	1.380	1.380	—	—	—	—
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130	0.130
	092705004	碎布	kg	0.272	0.310	0.339	0.398	0.440	0.510
	142909001	氧气	m³	0.684	0.891	1.143	1.488	1.962	2.517
	142907002	乙炔气	kg	0.263	0.343	0.440	0.572	0.755	0.968
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.381	0.504	0.745	1.030	1.538	1.798
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.203	1.551	2.411	3.093	4.943	6.153
	341101003	水	m³	0.075	0.141	0.204	0.336	0.510	0.732
	182519029	熟铁管箍 DN25	个	—	—	1.380	1.380	1.380	1.380
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.572	0.739	0.927	1.189	1.454	1.709
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.057	0.074	0.093	0.119	0.145	0.171
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.057	0.074	0.093	0.119	0.145	0.171
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.011	0.011	0.011	0.012	0.015	0.018

2. B型光排管散热器制作

工作内容：切割、组对、焊接、水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-7-54	10-7-55	10-7-56	10-7-57	10-7-58	10-7-59
项 目				排管长度L≤2m					
				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.877	2.075	2.191	2.425	2.925	3.531
材	170201011	无缝钢管 D45×3	m	(0.865)	(0.962)	(1.024)	(1.033)	(1.033)	(1.024)
	170201015	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	170201020	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	170201022	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	170201028	无缝钢管 D108×4	m	—	—	—	(10.300)	—	—
	170201033	无缝钢管 D133×4	m	—	—	—	—	(10.300)	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	—	—	—	(10.300)
	012900015	钢板 δ4~10	kg	3.109	4.858	6.279	8.682	12.437	17.055
	182519028	熟铁管箍 DN20	个	—	—	—	—	2.860	2.860
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088
	092705004	碎布	kg	0.268	0.301	0.322	0.372	0.402	0.462
	142909001	氧气	m³	1.311	1.413	1.611	1.779	2.055	2.469
	142907002	乙炔气	kg	0.504	0.544	0.620	0.684	0.790	0.950
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.608	0.723	0.829	0.985	1.118	1.600
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.110	1.652	1.812	2.111	3.435	5.179
	341101003	水	m³	0.062	0.116	0.162	0.239	0.372	0.533
	182519027	熟铁管箍 DN15	个	2.860	2.860	2.860	2.860	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.693	0.971	1.067	1.240	1.636	1.992
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.069	0.097	0.107	0.124	0.164	0.199
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.069	0.097	0.107	0.124	0.164	0.199
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

计量单位: 10m

编 号				10-7-60	10-7-61	10-7-62	10-7-63	10-7-64	10-7-65
项 目				排管长度L≤3m					
				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量						
人	000203000	综合二类工	工日	1.231	1.357	1.431	1.580	1.849	2.282
材	170201011	无缝钢管 D45×3	m	(0.551)	(0.612)	(0.652)	(0.657)	(0.657)	(0.652)
	170201015	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	170201020	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	170201022	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	170201028	无缝钢管 D108×4	m	—	—	—	(10.300)	—	—
	170201033	无缝钢管 D133×4	m	—	—	—	—	(10.300)	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	—	—	—	(10.300)
	182519027	熟铁管箍 DN15	个	1.820	1.820	—	—	—	—
	012900015	钢板 δ4~10	kg	1.979	3.091	3.995	5.525	7.914	10.853
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.085	0.085	0.085	0.085	0.085	0.085
	092705004	碎布	kg	0.262	0.293	0.314	0.364	0.394	0.454
	142909001	氧气	m ³	0.834	0.900	1.023	1.134	1.308	1.572
	142907002	乙炔气	kg	0.321	0.346	0.394	0.436	0.503	0.605
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.387	0.460	0.527	0.626	0.711	1.017
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.706	1.051	1.153	1.344	2.186	3.293
	341101003	水	m ³	0.061	0.114	0.161	0.238	0.370	0.532
	182519028	熟铁管箍 DN20	个	—	—	1.820	1.820	1.820	1.820
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990900010	电焊机 综合	台班	0.441	0.618	0.679	0.790	1.041	1.515
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.044	0.062	0.068	0.079	0.104	0.151
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.062	0.068	0.079	0.104	0.151
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

计量单位: 10m

编 号				10-7-66	10-7-67	10-7-68	10-7-69	10-7-70	10-7-71
项 目				排管长度L≤4m					
				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称		单 位	消 耗 量						
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.929	1.021	1.076	1.185	1.384	1.702
材 料	170201011	无缝钢管 D45×3	m	(0.404)	(0.449)	(0.478)	(0.482)	(0.482)	(0.478)
	170201015	无缝钢管 D57×3.5	m	(10.300)	—	—	—	—	—
	170201020	无缝钢管 D76×3.5	m	—	(10.300)	—	—	—	—
	170201022	无缝钢管 D89×3.5	m	—	—	(10.300)	—	—	—
	170201028	无缝钢管 D108×4	m	—	—	—	(10.300)	—	—
	170201033	无缝钢管 D133×4	m	—	—	—	—	(10.300)	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	—	—	—	(10.300)
	012900015	钢板 δ4~10	kg	1.451	2.267	2.930	4.052	5.804	7.959
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.084	0.084	0.084	0.084	0.084	0.084
	092705004	碎布	kg	0.259	0.290	0.310	0.361	0.391	0.450
	142909001	氧气	m³	0.612	0.657	0.753	0.831	0.960	1.152
	142907002	乙炔气	kg	0.235	0.253	0.290	0.320	0.369	0.443
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.284	0.337	0.387	0.460	0.522	0.747
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.518	0.770	0.846	0.986	1.604	2.418
	182519028	熟铁管箍 DN20	个	1.340	1.340	—	—	—	—
	182519029	熟铁管箍 DN25	个	—	—	1.340	1.340	1.340	1.340
	341101003	水	m³	0.060	0.114	0.160	0.237	0.370	0.532
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.323	0.453	0.498	0.579	0.764	0.930
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.032	0.045	0.050	0.058	0.076	0.093
	990920010	电焊条恒温箱	台班	0.032	0.045	0.050	0.058	0.076	0.093
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.015

3. 光排管散热器安装

工作内容: 打墙眼、托钩安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位: 10m

编 号				10-7-72	10-7-73	10-7-74	10-7-75	10-7-76	10-7-77
项 目				排管长度L≤2m					
				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称		单 位	消 耗 量						
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.375	0.457	0.511	0.641	0.648	0.791
材 料	220921001	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200
	341101003	水	m³	0.090	0.174	0.261	0.459	0.684	0.978
	050105001	道木(综合)	m³	—	—	—	—	0.006	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.011	0.014
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	0.144	0.192
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.012	0.012	0.013	0.015	0.017	0.021

工作内容：打墙眼、托钩安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-7-78	10-7-79	10-7-80	10-7-81	10-7-82	10-7-83
项 目				排管长度 $L \leq 3m$					
				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000203000	综合二类工	工日	0.517	0.627	0.690	0.835	0.974	1.032
材料	220921001	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	6.300	6.300	6.300	6.300	6.300	6.300
	341101003	水	m ³	0.078	0.150	0.222	0.375	0.564	0.807
	050105001	道木(综合)	m ³	—	—	—	—	—	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.144
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.011	0.011	0.012	0.013	0.015	0.019

计量单位：10m

编 号				10-7-84	10-7-85	10-7-86	10-7-87	10-7-88	10-7-89
项 目				排管长度 $L \leq 4m$					
				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000203000	综合二类工	工日	0.611	0.735	0.806	0.932	1.090	1.208
材料	220921001	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221109002	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	11.200	8.400	8.400	8.400	8.400	8.400
	341101003	水	m ³	0.075	0.141	0.204	0.336	0.510	0.732
	050105001	道木(综合)	m ³	—	—	—	—	—	0.006
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.011	0.011	0.011	0.012	0.015	0.018
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	—	0.011
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	—	—	0.144

四、辐射供暖供冷装置安装

1. 一体化预制辐射供暖(冷)板

工作内容：基层清理、找平、就位安装、固定连接、试验等。

计量单位：m²

编 号				10-7-90	10-7-91	10-7-92
项 目				地面安装	墙面安装	顶棚安装
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.128	0.140	0.250
材料	340929002	供暖板	m ²	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181625004	辐射供暖供冷专用接头	个	(2.500)	(2.500)	(2.500)
	170001007	橡塑保温管 DN15	m	0.400	0.400	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.005	0.005	0.005

2. 毛细管席

工作内容：施工准备、开箱检查、挂装就位、集管熔接、粘结固定、冲洗试压等。

计量单位：10m²

编 号				10-7-93
项 目				毛细管席
名 称				消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	1.657
材料	226199002	毛细管网	m ²	(10.000)
	182518008	毛细管专用管卡	个	50.000
	144307003	万能胶	kg	2.500
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000
机械	990955020	热板焊机	台班	0.443
	990813005	试压泵 2.5MPa	台班	0.005

3. 预制沟槽保温板

工作内容：基层清理、找平、就位安装、固定等。

计量单位：10m²

编 号				10-7-94	10-7-95
项 目				地面安装	墙面安装
名 称				消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	0.288	0.316
材料	151307002	预制沟槽保温板	m ²	(10.300)	(10.300)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

4. 保温隔热层敷设

工作内容：基层清理、下料切割、铺装、边缘填补等。

计量单位：见表

编 号				10-7-96	10-7-97	10-7-98	10-7-99
项 目				保护层(铝箔)	隔热板	边界保温带	钢丝网
单 位				10m ²		10m	10m ²
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.140	0.230	0.050	0.250
材料	152306002	铝箔	m ²	(10.300)	—	—	—
	151301005	聚苯乙烯泡沫板 δ 30	m ²	—	(10.300)	—	—
	021307003	聚苯乙烯条 10×180	m	—	—	(10.500)	—
	031505007	镀锌钢丝网 Φ3×50×50	m ²	—	—	—	(10.300)
	144135024	粘接剂	kg	1.500	—	—	—
	020901001	塑料薄膜	m ²	—	1.093	—	—
	133501007	密封膏	kg	—	—	0.015	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

5. 辐射供暖供冷管

工作内容：划线定位、切管、调直、煨弯、管道固定、隐蔽充压、冲洗及水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-7-100	10-7-101	10-7-102
项 目				塑料管		
				公称外径(mm以内)		
				16	20	25
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.185	0.191	0.201
材 料	172515001	地板辐射采暖塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	182911017	柔性塑料套管 Φ20	m	0.204	—	—
	030127002	塑料卡钉 Φ16	个	26.250	—	—
	182911018	柔性塑料套管 Φ25	m	—	0.204	—
	030127003	塑料卡钉 Φ20	个	—	26.250	—
	182911019	柔性塑料套管 Φ32	m	—	—	0.204
	030127004	塑料卡钉 Φ25	个	—	—	25.250
	341101003	水	m ³	0.005	0.006	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002

工作内容：划线定位、切管、调直、煨弯、管道固定、隐蔽充压、冲洗及水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-7-103	10-7-104	10-7-105
项 目				铝塑复合管		
				公称外径(mm以内)		
				16	20	25
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.337	0.372	0.412
材 料	172803002	铝塑复合管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	341101003	水	m ³	0.005	0.008	0.014
	031541002	锯条(综合)	根	0.110	0.132	0.158
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.043	0.053	0.066
	341103001	电	kW·h	1.203	1.245	1.289
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机械	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002

工作内容：调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-7-106	10-7-107	10-7-108	10-7-109
项 目				铜管			
				公称外径(mm以内)			
				15	18	22	28
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.577	0.611	0.648	0.672
材 料	171500001	铜管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	031541002	锯条(综合)	根	0.053	0.053	0.126	0.145
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.015	0.019	0.024	0.024
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.017	0.020	0.023	0.023
	031307002	铜焊粉	kg	0.023	0.030	0.040	0.050
	031303009	铜焊丝(综合)	kg	0.158	0.174	0.192	0.226
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.036	0.040	0.045	0.068
	092705004	碎布	kg	0.071	0.080	0.090	0.150
	142909001	氧气	m ³	0.396	0.464	0.544	0.684
	142907002	乙炔气	kg	0.155	0.172	0.191	0.243
	341101003	水	m ³	0.005	0.008	0.014	0.023
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.004	0.004	0.004	0.008
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	990758010	电动弯管机 50mm	台班	0.220	0.220	0.220	0.220

6. 加热电缆敷设

工作内容：基层清理、电缆检查、标称电阻及绝缘电阻测试、就位安装、与金属网固定、冷热线连接等。

计量单位：100m

编 号				10-7-110
项 目				加热电缆敷设
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.244
材 料	280008010	加热电缆	m	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000
机 械	870622055	接地电阻测试仪	台班	0.180

五、分/集水器安装

1. 不带箱分/集水器

工作内容：外观检查,固定支架、分/集水器安装,与分支管连接,水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-111	10-7-112	10-7-113	10-7-114
项 目				分支管(环路以内)			
				2	4	6	8
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.228	0.352	0.434	0.532
材 料	221901004	分集水器(不带箱)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031541002	锯条(综合)	根	0.060	0.104	0.164	0.224
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.007	0.012	0.019	0.026
	341101003	水	m ³	0.002	0.003	0.004	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 带箱分/集水器

工作内容：外观检查,箱体、固定支架、分/集水器安装,箱体周边缝隙填堵,与分支管连接,水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-7-115	10-7-116	10-7-117	10-7-118
项 目				分支管(环路以内)			
				2	4	6	8
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.252	0.399	0.476	0.592
材 料	221901001	分集水器(带箱)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.030	0.040	0.050	0.060
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.007	0.012	0.019	0.026
	341101003	水	m ³	0.002	0.003	0.004	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

六、补充项目

1. 暖风机安装

工作内容：暖风机吊装、稳固、单机试运转。

计量单位：台

编 号				10-7-119	10-7-120	10-7-121	10-7-122
项 目				重量(kg以内)			
				80	160	240	320
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.418	2.112	2.838	2.913
材 料	504509001	暖风机	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	341103001	电	kW·h	0.625	0.925	1.375	1.875
	341101003	水	m ³	0.027	0.056	0.081	0.110
	050105001	道木(综合)	m ³	—	—	0.006	0.006
	030105178	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M10×14~70	套	4.120	—	—	—
	030105179	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M12×14~75	套	—	4.120	4.120	4.120
	020101005	橡胶板 δ5~10	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.011	0.014
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	0.144	0.192

工作内容：暖风机吊装、稳固、单机试运转。

计量单位：台

编 号				10-7-123	10-7-124	10-7-125	10-7-126
项 目				暖风机安装			
				重量(kg以内)			
				500	1000	1500	2000
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	3.402	4.810	6.618	7.522
材 料	504509001	暖风机	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030105179	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M12×14~75	套	4.120	—	—	—
	030107007	膨胀螺栓 M16×100~160	套	—	6.150	—	—
	031519013	冲击钻头 Φ18	个	—	0.125	—	—
	030107008	膨胀螺栓 M18×100~160	套	—	—	6.150	—
	031519014	冲击钻头 Φ20	个	—	—	0.131	—
	030107009	膨胀螺栓 M20×100~160	套	—	—	—	6.150
	031519015	冲击钻头 Φ22	个	—	—	—	0.131
	050105001	道木(综合)	m ³	0.006	0.006	0.011	0.011
	020111003	石棉橡胶板 δ3~6	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	341103001	电	kW·h	2.750	7.738	19.012	27.762
	341101003	水	m ³	0.131	0.252	0.378	0.504
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.014	0.023	0.036	0.036
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.225	0.279	0.342	0.477

第八章 燃气器具及其他

2024年征订意见稿

说 明

一、本章内容包括燃气开水炉、燃气采暖炉、燃气沸水器、消毒器、燃气快速热水器、燃气表、燃气灶具、气嘴、调压器、调压箱、调压装置、燃气管道调长器、引入口保护罩等安装项目。

二、各种燃气炉（器）具安装项目，均包括本体及随炉（器）具配套附件的安装。

三、膜式燃气表安装项目适用于螺纹连接的民用或公用膜式燃气表，IC 卡膜式燃气表安装，应执行膜式燃气表安装相应项目，其人工乘以系数 1.10。膜式燃气表安装项目中列有 2 个表接头，如随燃气表配套供应表接头时，应扣除所列表接头。膜式燃气表安装项目中不包括表托架制作安装，发生时根据工程要求另行计算。

四、燃气流量计适用于法兰连接的腰轮（罗茨）燃气流量计、涡轮燃气流量计。

五、法兰式燃气流量计、流量计控制器、调压器、燃气管道调长器等安装项目中，均不包括法兰安装，只包括一个垫片和一副法兰用螺栓的安装费，螺栓本身价格应按实际用量加 3% 损耗计算，法兰安装应执行第五章法兰安装相应项目。

六、燃气管道调长器安装项目适用于法兰式波纹补偿器和套筒式补偿器的安装。

七、燃气调压箱安装是按壁挂式和落地式分别列项。调压箱安装不包括与进、出口管道连接及支架制作安装、保护台、底座的砌筑，发生时应执行其它相应项目。

八、户内家用可燃气体检测报警器与电磁阀成套安装的，其电磁阀安装应执行第五章管道附件中螺纹电磁阀项目，人工乘以系数 1.30。

工程量计算规则

- 一、燃气开水炉、采暖炉、沸水器、消毒器、热水器安装，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 二、膜式燃气表安装，应区分不同规格型号，按设计图示数量，分别以“块”为计量单位。
- 三、燃气流量计安装，应区分不同管径，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 四、流量计控制器安装，应区分不同管径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 五、燃气灶具区分民用灶具和公用灶具安装，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 六、气嘴安装，按设计图示数量，以“个”为计量单位。
- 七、调压器、调压箱（柜）安装，应区分不同进口管径，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 八、燃气管道调长器安装，应区分不同管径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 九、引入口保护罩安装，按设计图示数量，以“个”为计量单位。

一、燃气开水炉安装

工作内容：炉体及配件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-8-1
项 目				燃气开水炉
名 称			单位	消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	1.100
材料	520109001	燃气开水炉	台	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

二、燃气采暖炉安装

工作内容：炉体及配件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-8-2
项 目				燃气采暖炉
名 称			单位	消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	0.750
材料	520901001	燃气采暖炉	台	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

三、燃气沸水器、消毒器安装

工作内容：器具及配件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-8-3
项 目				燃气沸水器、消毒器
名 称			单位	消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	0.560
材料	520307001	容积式沸水器	台	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

四、燃气快速热水器安装

工作内容：热水器及配件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-8-4
项 目				燃气快速热水器
名 称			单位	消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	0.630
材料	520109002	燃气热水器	台	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

五、燃气表安装

1. 膜式燃气表

工作内容：燃气表就位、安装、试压检查等。

计量单位：块

编 号				10-8-5	10-8-6	10-8-7	10-8-8	10-8-9
项 目				型号 (m ³ /h)				
				1.6、2.5、4	6	10、16	25、40	65、100
名 称		单位	消 耗 量					
人	000203000	综合二类工	工日	0.390	0.641	0.864	1.285	1.967
材 料	860103001	膜式燃气表	块	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	181625008	燃气表接头	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.500	1.000	1.000	1.500	2.143
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 燃气流量计

工作内容：流量计就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-8-10	10-8-11	10-8-12	10-8-13
项 目				公称直径(mm以内)			
				25	40	50	80
名 称		单位	消 耗 量				
人	000203000	综合二类工	工日	1.643	1.829	1.998	2.188
材 料	860116008	燃气流量计	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307002	氟丁腈橡胶垫 DN25	片	1.030	—	—	—
	203307003	氟丁腈橡胶垫 DN40	片	—	1.030	—	—
	203307004	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	—	—	1.030	—
	203307006	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	—	1.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.030	0.030	0.040	0.070
	140103002	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	092705004	碎布	kg	0.010	0.010	0.020	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

计量单位：台

编 号				10-8-14	10-8-15	10-8-16	10-8-17
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	250
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.328	2.636	2.987	3.521
材 料	860116008	燃气流量计	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307007	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	1.030	—	—	—
	203307008	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	—	1.030	—	—
	203307009	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	—	1.030	—
	203307010	氟丁腈橡胶垫 DN250	片	—	—	—	1.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.140	0.170	0.200
	140103002	清油 C01-1	kg	0.025	0.030	0.040	0.040
	092705004	碎布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	0.003	0.005	0.006
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.026	0.031	0.040

3. 流量计控制器

工作内容：控制器就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-8-18	10-8-19	10-8-20	10-8-21
项 目				公称直径(mm以内)			
				25	40	50	80
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.230	0.281	0.366	0.596
材 料	860116007	流量计控制器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307002	氟丁腈橡胶垫 DN25	片	1.030	—	—	—
	203307003	氟丁腈橡胶垫 DN40	片	—	1.030	—	—
	203307004	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	—	—	1.030	—
	203307006	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	—	1.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.030	0.030	0.040	0.070
	140103002	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	092705004	碎布	kg	0.010	0.010	0.020	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：控制器就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-8-22	10-8-23	10-8-24	10-8-25
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	250
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.780	0.992	1.159	1.564
材料	860116007	流量计控制器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307007	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	1.030	—	—	—
	203307008	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	—	1.030	—	—
	203307009	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	—	1.030	—
	203307010	氟丁腈橡胶垫 DN250	片	—	—	—	1.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.140	0.170	0.200
	140103002	清油 C01-1	kg	0.025	0.030	0.040	0.040
	092705004	碎布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	—	0.003	0.005	0.006
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.026	0.031	0.040

六、燃气灶具安装

工作内容：灶具就位、安装、通气、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-8-26	10-8-27
项 目				民用灶具	公用灶具
				消 耗 量	消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	0.180	0.463
材料	542901002	民用燃气灶具	台	(1.000)	—
	542901001	公用燃气灶具	台	—	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	—	0.377
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	—	3.000

七、气嘴安装

工作内容：气嘴安装。

计量单位：个

编 号				10-8-28
项 目				气嘴安装
				消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	0.054
材料	215503001	燃气气嘴	个	(1.010)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.283
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

八、调压器安装

工作内容：调压器就位、安装、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-8-29	10-8-30	10-8-31
项 目				公称直径(mm以内)		
				40	50	80
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.320	0.422	0.820
材料	215301001	燃气调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307003	氟丁腈橡胶垫 DN40	片	1.030	—	—
	203307004	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	—	1.030	—
	203307006	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	1.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.030	0.040	0.070
	140103002	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.020
	092705004	碎布	kg	0.010	0.020	0.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000

工作内容：调压器就位、安装、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-8-32	10-8-33	10-8-34
项 目				公称直径(mm以内)		
				100	150	200
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.182	1.609	2.221
材料	215301001	燃气调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307007	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	1.030	—	—
	203307008	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	—	1.030	—
	203307009	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	—	1.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.140	0.170
	140103002	清油 C01-1	kg	0.020	0.030	0.030
	092705004	碎布	kg	0.030	0.030	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000

九、调压箱、调压装置安装

1. 壁挂式调压箱

工作内容：就位、固定、安装、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-8-35	10-8-36
项 目				进口管公称直径(mm以内)	
				25	40
名 称				消 耗 量	
人工	000203000	综合二类工	工日	1.069	1.461
材料	215303001	壁挂式燃气调压箱	台	(1.000)	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000

2. 落地式调压箱(柜)

工作内容：就位、固定、安装、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-8-37	10-8-38	10-8-39	10-8-40	10-8-41
项 目				进口管公称直径(mm以内)				
				50	80	100	150	200
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	2.351	2.821	3.387	4.282	5.294
材料	215303002	落地式燃气调压箱(柜)	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	050105001	道木(综合)	m ³	0.006	0.006	0.006	0.013	0.013
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.074	0.092	0.104	0.135	0.165
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.147	0.183	0.208	0.269	0.330

十、燃气管道调长器安装

工作内容：调长器就位、加垫、紧固螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-8-42	10-8-43	10-8-44	10-8-45
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	65	80	100
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.309	0.458	0.461	0.557
材料	215511002	燃气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307004	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	1.030	—	—	—
	203307005	氟丁腈橡胶垫 DN65	片	—	1.030	—	—
	203307006	氟丁腈橡胶垫 DN80	片	—	—	1.030	—
	203307007	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	—	—	—	1.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	140103002	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025
	092705004	碎布	kg	0.020	0.023	0.028	0.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

计量单位：个

编 号				10-8-46	10-8-47	10-8-48	10-8-49
项 目				公称直径(mm以内)			
				150	200	300	400
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.595	0.756	1.121	1.524
材料	215511002	燃气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	203307008	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	1.030	—	—	—
	203307009	氟丁腈橡胶垫 DN200	片	—	1.030	—	—
	203307011	氟丁腈橡胶垫 DN300	片	—	—	1.030	—
	203307012	氟丁腈橡胶垫 DN400	片	—	—	—	1.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.170	0.250	0.300
	140103002	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	092705004	碎布	kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.003	0.005	0.006	0.007
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.031	0.040	0.050

十一、引入口保护罩安装

工作内容：安装固定。 计量单位：个

编 号		10-8-50	
项 目		引入口保护罩	
名 称		单 位	消 耗 量
人	000203000 综合二类工	工日	0.380
材	292507001 引入口保护罩	个	(1.000)
料	850103009 其他材料费(占材料费)	%	3.000

第九章 采暖、给排水设备

2024年征订意见稿

说 明

一、本章内容包括给水设备、气压罐、太阳能集热装置、地源（水源、气源）热泵机组、除砂器、水处理设备、水箱自洁器、水质净化器、紫外线杀菌设备、热水器、开水炉、消毒器、消毒锅、直饮水设备、组装水箱、塑料检查井等安装项目。

二、本章设备安装项目中均包括设备本体以及与其配套的管道、附件、部件的安装和单机试运转或水压试验、通水调试等内容。均不包括与设备第一个连接点法兰或接口以外的管道安装工程量，应另行计算。设备安装项目中包括与本体配套的压力表、温度计等附件的安装，如实际未随设备供应附件时，其材料另行计算。

三、给水设备、地源热泵机组均按整体组成安装编制的。给水设备适用于变频给水设备、稳压给水设备、无负压给水设备。

四、地源热泵系统垂直地埋管成孔项目适用于有效深度 100m 内的垂直地埋管成孔，项目包括泥浆池及排浆沟槽开挖，但不包括施工中产生的污水、冲洗水及其他施工用水排入临时沉淀池的泥浆水沉淀处理和外运。入岩增加按实际入岩深度套用相应项目。

五、本章动力机械设备单机试运转所用的水、电耗用量应另行计算；静置设备水压试验、通水调试所用水耗量已列入相应项目中，不得另行计算。

六、组装水箱的连接材料是按随水箱配套供应考虑的。

七、本章设备安装项目中均未包括减震装置、机械设备的拆装检查、基础灌浆、地脚螺栓的埋设，若发生时执行第一册《机械设备安装工程》相应项目。

八、本章设备安装项目中均未包括设备支架或底座制作安装，如采用型钢支架时，应执行本册第十章设备支架制作安装相应项目，混凝土及砖底座，应执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量标准》相应项目。

九、随设备配备的各种控制箱（柜）、电气接线及电气调试等，应执行第四册《电气设备与线缆安装工程》相应项目。

十、太阳能集热器是按集中成批安装编制的，如发生 4m² 以下工程量时，人工、机械乘以系数 1.10。

十一、设备底座的安装标高，如超过地面正或负 10m 时，应按相应安装项目人工和机械费乘以下表规定系数计算。

设备底座正或负标高（m 以内）	15	20	30	40	50	60	70	80	90	90 以上
系 数	0.10	0.15	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90

工程量计算规则

- 一、给水设备安装，应按同一底座重量计算，区分设备的不同重量，按设计图示数量，分别以“套”为计量单位。
- 二、太阳能集热装置，区分平板式、全玻璃真空管型式，按设计图示数量，分别以“m²”为计量单位。
- 三、地源热泵机组：
 1. 地源热泵机组安装，应区分设备不同重量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
 2. 地源热泵系统垂直地埋管成孔及回填，应区分地埋管的不同公称外径，按设计图示有效成孔深度，分别以“10m”为计量单位。
 3. 地埋塑料管热熔安装，应区分单U型、双U型按设计图示长度，分别以“10m”为计量单位。
 4. 地源热泵用塑料集（分）水器安装，应区分集（分）水器的公称直径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。
- 四、除砂器安装，应区分水处理量，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 五、水处理器安装，应区分进口管径的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 六、水箱自洁器安装，按设计图示数量，以“台”为计量单位。
- 七、水质净化器安装，应区分罐体的不同直径，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 八、紫外线杀菌设备安装，应区分进口管径的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 九、蒸汽间断式开水炉、容积式热交换器安装应区分型号 / 容积，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十、电热水器安装，应区分挂式、立式及不同型号，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十一、消毒器安装，应区分湿式、干式及规格的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十二、消毒锅安装，应区分型号的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十三、直饮水设备安装，应区分设备供水量的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十四、组装水箱、成品水箱安装，应区分水箱总容量的不同，按设计图示数量，分别以“台”为计量单位。
- 十五、塑料检查井安装，应区分井筒直径的不同，按设计图示数量，分别以“座”为计量单位。
- 十六、矩形钢板水箱、圆形钢板水箱制作，应区分水箱的不同重量，按设计图示尺寸，分别以“100kg”为计量单位。
- 十七、水箱冲洗消毒，按水箱容量分别以“m³”为计量单位。

一、给水设备安装

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转等。

计量单位：套

编 号				10-9-1	10-9-2	10-9-3	10-9-4	10-9-5	10-9-6
项 目				设备重量(t以内)					
				0.4	0.6	0.8	1	1.2	1.5
名 称				消 耗 量					
人	000203000	综合二类工	工日	13.388	18.078	20.475	23.031	27.036	32.325
	031509008	平垫铁(综合)	kg	3.450	4.060	5.080	5.080	7.500	7.500
材	031509011	斜垫铁(综合)	kg	3.000	4.080	5.100	5.100	8.500	8.500
	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.240	0.280	0.480	0.576	0.800	0.960
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.300	0.330	0.410	0.410	0.630	0.630
	142909001	氧气	m ³	0.200	0.240	0.360	0.390	0.660	0.690
	142907002	乙炔气	kg	0.077	0.092	0.138	0.150	0.254	0.265
	050401003	板枋材	m ³	0.002	0.003	0.004	0.007	0.011	0.016
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.300	0.350	0.450	0.540	0.900	1.500
	140307001	煤油	kg	1.050	1.450	3.030	3.650	5.010	6.750
	140303001	机油(综合)	kg	0.630	0.870	1.818	2.190	3.006	4.050
	140901002	黄干油钙基酯	kg	0.252	0.348	0.727	0.876	1.202	1.620
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.151	0.209	0.436	0.526	0.721	0.972
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	1.450	1.570	3.020	5.244	7.610	12.550
	031507019	镀锌铁丝 Φ 2.8~4.0	kg	0.560	1.860	3.600	5.040	5.800	6.800
	151304001	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	0.340	0.408	0.550	0.590	0.660	0.760
	050105002	道木 250mm×200mm×2500mm	根	—	—	0.003	0.005	0.006	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.370	0.381	0.643	0.768	1.165	1.366
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.250	0.430	1.110	1.850	2.960	3.700
	990900010	电焊机 综合	台班	0.116	0.128	0.158	0.158	0.243	0.243

二、气压罐安装

工作内容：外观检查、罐体及其配套的部件、附件安装、就位、充水、试压、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-7	10-9-8	10-9-9	10-9-10	10-9-11	10-9-12
项 目				罐体直径(mm以内)					
				400	600	800	1000	1200	1400
名 称				消 耗 量					
人 工	000203000	综合二类工	工日	4.925	5.540	6.206	6.950	7.784	8.718
材 料	031509008	平垫铁(综合)	kg	2.066	2.325	2.830	4.132	5.166	10.330
	031509011	斜垫铁(综合)	kg	1.079	1.214	1.349	2.158	2.698	5.396
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.167	0.188	0.208	0.330	0.417	0.833
	142909001	氧气	m ³	0.183	0.207	0.228	0.366	0.459	0.915
	142907002	乙炔气	kg	0.070	0.080	0.088	0.141	0.177	0.352
	140307001	煤油	kg	0.970	1.120	1.280	1.455	1.685	1.905
	050105002	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0.049	0.052	0.056	0.061	0.065	0.075
	341101003	水	m ³	0.690	1.554	2.760	4.320	6.220	8.460
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	1.008	1.108	1.312	1.396	1.426	1.528
	151304001	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	0.990	1.062	1.116	1.344	1.380	1.464
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.369	0.461	0.576	0.650	0.860	1.100
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.278	0.336	0.406	0.457	0.578	0.716
	990900010	电焊机 综合	台班	0.064	0.072	0.080	0.127	0.161	0.321
	990813035	试压泵 30MPa	台班	0.008	0.010	0.012	0.015	0.018	0.024

三、太阳能集热器安装

工作内容：开箱检查、集热板稳固、安装、与进出水管连接、通水试验等。

计量单位：m²

编 号				10-9-13	10-9-14
项 目				平板式	全玻璃真空管
				消 耗 量	
名 称				消 耗 量	
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.215	1.722
材 料	031509023	预埋铁件	kg	2.295	1.755
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.380	0.301
	142909001	氧气	m ³	0.090	0.090
	142907002	乙炔气	kg	0.035	0.035
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.017	0.017
	140303001	机油(综合)	kg	0.006	0.011
	341101003	水	m ³	0.030	0.023
	181602018	镀锌活接头 DN32	个	0.147	0.295
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.148	0.296
	143505001	丙酮清洗剂	kg	1.189	1.189
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.074	0.084
	990900010	电焊机 综合	台班	0.146	0.116
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	0.083

四、地源(水源、气源)热泵机组安装

1. 地源(水源、气源)热泵机组

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、垫铁焊接、单机试运转等。

计量单位：组

编 号				10-9-15	10-9-16	10-9-17	10-9-18	10-9-19	10-9-20
项 目				设备重量(t以内)					
				1	3	5	8	10	15
名 称				消 耗 量					
人	000203000	综合二类工	工日	9.500	18.380	29.190	42.530	48.030	60.010
材	031509008	平垫铁(综合)	kg	5.080	8.130	12.260	15.490	31.500	47.250
	031509011	斜垫铁(综合)	kg	5.100	8.160	12.610	16.050	25.470	45.710
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.410	0.720	0.800	1.050	1.680	2.100
	050401003	板枋材	m ³	0.009	0.016	0.030	0.035	0.038	0.044
	050105001	道木(综合)	m ³	0.010	0.030	0.040	0.062	0.070	0.077
	140307001	煤油	kg	1.730	3.150	4.180	5.880	10.500	15.750
	140303001	机油(综合)	kg	0.980	1.480	1.970	2.803	3.030	3.540
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.153	0.408	0.550	0.920	3.060	4.570
	140901002	黄干油钙基酯	kg	0.410	0.720	1.000	1.870	2.020	2.220
	142909001	氧气	m ³	0.360	0.690	0.810	1.530	6.120	9.180
	142907002	乙炔气	kg	0.138	0.265	0.312	0.589	2.354	3.531
	020112002	无石棉橡胶板 δ3~6	kg	1.860	4.615	6.000	9.000	12.000	15.000
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	1.600	2.000	2.500	4.800	7.500	9.800
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机	990401020	载重汽车 5t	台班	0.400	0.440	0.500	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.600	—	—
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.830	—
	990401046	载重汽车 16t	台班	—	—	—	—	—	1.080
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.171	0.423	0.550	0.825	1.075	1.425
	990901020	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.158	0.278	0.309	0.406	0.649	0.811

2. 地埋管

工作内容：放线定位，竖立钻机，钻机定位，安装钻机头、钻机提升装置和钻头充水(泥浆)等附属装置，钻孔定位，钻孔，泥浆循环排渣，成孔，退出钻杆，清理废土和岩石，机位移动。

计量单位：10m

编 号				10-9-21	10-9-22	10-9-23	10-9-24
项 目				垂直地埋管成孔		入岩增加	
				公称外径(mm以内)			
				160	200	160	200
				有效深度100m内			
名 称			单位	消 耗 量			
人	000203000	综合二类工	工日	0.188	0.216	0.465	0.534
机	990223010	钻孔机 RP-150	台班	0.375	0.500	2.047	2.729

工作内容：划线定位,定标高,热熔接管,水平管敷设,管道试压。

计量单位：10m

编 号				10-9-25	10-9-26	10-9-27	10-9-28	
项 目				垂直埋管管孔回填		垂直埋管塑料管（热熔）		
				公称外径(mm以内)				
				160	200	32单U管	25双U管	
				有效深度100m内				
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工		工日	0.016	0.016	0.424	0.424
材 料	172500006	塑料管 DN32以内		m	—	—	(10.200)	—
	180905008	塑料热熔 90° 弯头 DN32以内		个	—	—	(0.126)	—
	180905005	塑料管热熔 U型弯头 DN32以内		个	—	—	(0.063)	—
	172500004	塑料管 DN25以内		m	—	—	—	(10.200)
	180905003	塑料管热熔 U型弯头 DN25以内		个	—	—	—	(0.063)
	040111001	复合硅酸盐水泥		kg	20.000	30.000	—	—
	040315002	黄砂 毛砂		t	0.005	0.008	—	—
	040901008	膨润土 200目		kg	5.000	7.500	—	—
	341101003	水		m³	—	—	0.023	0.023
	182515003	塑料管卡 FCL32		个	—	—	2.100	—
	850103009	其他材料费(占材料费)		%	—	—	3.000	3.000
	机 械	990806010	泥浆泵 50mm		台班	0.006	0.012	—
990816010		地源热泵下管机		台班	—	—	0.002	0.001
990813010		试压泵 3MPa		台班	—	—	0.005	0.004

工作内容：划线定位,定标高,热熔接管,水平管敷设,管道试压。

计量单位：10m

编 号				10-9-29	10-9-30	10-9-31	10-9-32
项 目				水平埋管塑料管（热熔）			
				公称外径(mm以内)			
				32	40	50	63
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.549	0.605	0.659	0.723
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	180999003	塑料管热熔管件	个	(5.460)	(5.390)	(5.810)	(5.780)
	031541002	锯条(综合)	根	0.078	0.093	0.127	0.146
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.027	0.038	0.050	0.057
	341103001	电	kW·h	0.563	0.675	0.788	1.122
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	142909001	氧气	m ³	0.003	0.006	0.006	0.006
	142907002	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	341101003	水	m ³	0.023	0.040	0.053	0.088
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.007	0.007	0.007	0.008
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.002	0.002	0.002	0.003
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.002	0.002	0.002	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.001	0.001	0.002	0.002
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

五、除砂器安装

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、单机试运转等。

计量单位：台

编 号				10-9-39	10-9-40	10-9-41	10-9-42	10-9-43
项 目				水处理量(m ³ /h以内)				
				50	100	150	200	300
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	3.699	4.062	4.608	4.995	5.688
材	031509008	平垫铁(综合)	kg	0.268	0.536	0.805	1.073	1.341
	031509011	斜垫铁(综合)	kg	0.415	0.830	1.245	1.660	2.075
	012901009	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	0.132	0.264	0.396	0.528	0.660
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.220	0.360	0.440	0.660	0.780
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.074	0.148	0.222	0.296	0.370
	050301004	木板(综合)	m ³	0.001	0.003	0.004	0.006	0.007
	140303001	机油(综合)	kg	0.017	0.035	0.052	0.069	0.086
	140307001	煤油	kg	0.256	0.513	0.769	1.026	1.282
	140901003	黄油钙基脂	kg	0.011	0.021	0.032	0.043	0.053
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.012	0.018	0.060	0.090
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.007	0.023	0.035
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.085	0.139	0.169	0.254	0.300
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.024	0.031
	990515010	吊装机械(综合)	台班	—	—	—	0.317	0.422

六、水处理器安装

1. 水处理器(螺纹连接)

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-44	10-9-45	10-9-46	10-9-47	10-9-48	10-9-49
项 目				进口管径(mm以内)					
				15	20	25	32	40	50
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000203000	综合二类工	工日	0.282	0.310	0.404	0.494	0.527	0.739
材	181307001	镀锌丝堵 DN15	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.118	2.590	3.063	3.720	4.474	5.416
	341101003	水	m ³	0.001	0.002	0.003	0.004	0.007	0.011
	140303001	机油(综合)	kg	0.072	0.079	0.092	0.109	0.139	0.166
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.120	0.130	0.140	0.150	0.160	0.170
	140307001	煤油	kg	0.020	0.020	0.040	0.040	0.040	0.050
	181602015	镀锌活接头 DN15	个	1.010	—	—	—	—	—
	181602016	镀锌活接头 DN20	个	—	1.010	—	—	—	—
	181602017	镀锌活接头 DN25	个	—	—	1.010	—	—	—
	181602018	镀锌活接头 DN32	个	—	—	—	1.010	—	—
	181602019	镀锌活接头 DN40	个	—	—	—	—	1.010	—
	181602020	镀锌活接头 DN50	个	—	—	—	—	—	1.010
	140103001	清油	kg	—	—	—	0.030	0.037	0.045
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 水处理器(法兰连接)

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-50	10-9-51	10-9-52	10-9-53	10-9-54	10-9-55
项 目				进口管径(mm以内)					
				50	70	80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.928	1.732	2.343	2.933	3.459	3.779
材 料	020112002	无石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	0.140	0.180	0.260	0.350	0.460	0.550
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.133	0.237	0.271	0.363	0.423	0.474
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.072	0.090	0.117	0.135	0.174
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.028	0.035	0.045	0.052	0.067
	140303001	机油(综合)	kg	0.050	0.075	0.085	0.120	0.130	0.170
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.042	0.090	0.114	0.118	0.200	0.244
	341101003	水	m ³	0.011	0.021	0.028	0.043	0.068	0.097
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.200	0.230	0.260	0.300	0.340	0.380
	990900010	电焊机 综合	台班	0.051	0.091	0.104	0.140	0.163	0.182

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-56	10-9-57	10-9-58	10-9-59	10-9-60
项 目				进口管径(mm以内)				
				200	300	400	500	600
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	5.343	9.786	14.296	17.869	20.633
材 料	020112002	无石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	0.660	0.730	1.380	1.660	1.680
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.192	2.999	5.049	6.959	7.289
	142909001	氧气	m ³	0.459	0.621	0.792	0.834	0.858
	142907002	乙炔气	kg	0.177	0.239	0.305	0.321	0.330
	140303001	机油(综合)	kg	0.241	0.357	0.456	0.565	0.684
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.110	0.208	0.334	0.460	0.506
	341101003	水	m ³	0.173	0.389	0.691	1.079	1.554
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.020	0.024	0.038	0.051	0.079
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.036	0.065	0.100	0.110	0.121
	990900010	电焊机 综合	台班	0.459	1.155	1.944	2.679	2.806

七、水箱自洁器安装

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-61
项 目				水箱自洁器
名 称			单位	消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	1.150
材 料	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.884
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.020
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.040
	140103001	清油	kg	0.010
	140303001	机油(综合)	kg	0.012
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

八、水质净化器安装

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-62	10-9-63	10-9-64	10-9-65	10-9-66	10-9-67
项 目				罐体直径(mm以内)					
				400	500	600	800	1000	1200
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	3.655	4.062	4.609	5.027	5.686	7.311
材 料	012901015	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	0.500	0.700	0.950	1.200	1.500	1.850
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.220	0.360	0.440	0.660	0.780	1.600
	142909001	氧气	m ³	0.009	0.012	0.018	0.060	0.090	0.120
	142907002	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.007	0.023	0.035	0.046
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.050	0.070	0.100	0.120	0.150	0.200
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.120	0.135	0.160	0.200	0.250	0.350
	341101003	水	m ³	0.691	1.079	1.554	2.763	4.318	6.217
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.310	0.410	0.500	0.620	0.710	0.800
	990900010	电焊机 综合	台班	0.085	0.139	0.169	0.254	0.300	0.616
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	0.270	0.277	0.383	0.507

九、紫外线杀菌设备安装

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-68	10-9-69	10-9-70	10-9-71
项 目				进口管径(mm以内)			
				25	40	50	70
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.690	1.026	1.330	1.608
材 料	012901024	热轧薄钢板 δ 3.5	kg	0.283	0.420	0.537	0.735
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.942	1.507	1.884	2.638
	140303001	机油(综合)	kg	0.082	0.133	0.160	0.170
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.010	0.016	0.020	0.023
	341101003	水	m ³	1.391	1.905	2.305	2.381
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	—	0.165	0.210	0.270
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	—	—	—	0.140
	142909001	氧气	m ³	—	—	—	0.039
	142907002	乙炔气	kg	—	—	—	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.150	0.280	0.380	0.400
	990900010	电焊机 综合	台班	—	—	—	0.056

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-72	10-9-73	10-9-74	10-9-75
项 目				进口管径(mm以内)			
				80	100	125	150
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.023	2.289	3.035	3.171
材 料	012901024	热轧薄钢板 δ 3.5	kg	0.919	1.131	1.555	1.767
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.014	—	—	—
	140303001	机油(综合)	kg	0.180	0.192	0.210	0.258
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.036	0.044	0.060	0.068
	020112002	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.390	0.525	0.690	0.875
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.175	0.215	0.296	0.336
	142909001	氧气	m ³	0.069	0.117	0.135	0.174
	142907002	乙炔气	kg	0.027	0.045	0.052	0.067
	341101003	水	m ³	2.981	2.981	3.381	3.481
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.500	0.200	0.250	0.300
	990900010	电焊机 综合	台班	0.070	0.086	0.118	0.134

十、热水器、开水炉安装

1. 蒸汽间断式开水炉

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-76	10-9-77	10-9-78
项 目				型号/容积(L)		
				1#/60	2#/100	3#/160
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.598	1.632	1.870
材 料	520111001	蒸汽间断式开水炉	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	023503019	无石棉松绳 Φ13~19	kg	0.010	0.010	0.010
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.100	0.100	0.100
	140303001	机油(综合)	kg	0.020	0.020	0.020
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.757	0.757	0.757
	341101003	水	m ³	0.090	0.150	0.180
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000

2. 电热水器

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-79	10-9-80	10-9-81	10-9-82	10-9-83	10-9-84
项 目				挂式			立式		
				RS15型	RS30型	RS50型	RS100型	RS300型	
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.527	0.621	1.003	1.062	1.476	2.421
材 料	520101003	电热水器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565	0.565	0.942	0.942	0.942	1.507
	341101003	水	m ³	0.022	0.045	0.075	0.075	0.150	0.360
	182519006	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	—	—	—	—
	182519008	镀锌管箍 DN25	个	—	—	2.020	2.020	2.020	—
	182519010	镀锌管箍 DN40	个	—	—	—	—	—	2.020
	040100004	水泥 32.5	kg	1.000	1.000	1.000	—	—	—
	040300003	砂子	m ³	0.002	0.002	0.002	—	—	—
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.050	0.050	0.100	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

3. 立式电开水炉

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-85
项 目				开水炉
名 称				消 耗 量
人工	000203000	综合二类工	工日	0.808
材 料	520101002	电开水炉	台	(1.000)
	182519006	镀锌管箍 DN15	个	2.020
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.050
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565
	341101003	水	m ³	0.300
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000

4. 容积式热交换器

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-86	10-9-87	10-9-88	10-9-89
项 目				型号/容积(L)			
				1#/500	2#/720	3#/1000	4#/1500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	3.519	4.488	4.854	6.188
材料	520101004	容器式水加热器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	1.620	1.620	1.620	3.620
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.160	0.160	0.160	0.200
	140303001	机油(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.767	3.767	3.767	3.767
	341101003	水	m ³	0.600	0.840	1.200	1.800
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.040	0.045	0.051	0.040
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.080	0.122	0.155	0.100

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-90	10-9-91	10-9-92
项 目				型号/容积(L)		
				5#/2000	6#/3000	7#/5000
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	6.188	8.874	11.505
材料	520101004	容器式水加热器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101001	橡胶板(综合)	kg	3.620	3.620	3.620
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.200	0.200
	140303001	机油(综合)	kg	0.100	0.100	0.100
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.767	3.767	3.767
	341101003	水	m ³	2.400	3.600	6.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.048	0.050	0.060
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.131	0.150	0.170

十一、消毒器、消毒锅安装

1. 消毒器

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-93	10-9-94	10-9-95
项 目				湿式		干式
				250×400	900×900	700×1600
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.476	0.638	0.952
材 料	214307001	湿式消毒器 250×400	台	(1.000)	—	—
	214307002	湿式消毒器 900×900	台	—	(1.000)	—
	214309001	干式消毒器 700×1600	台	—	—	(1.000)
	020101001	橡胶板 (综合)	kg	0.150	0.150	0.150
	023503020	油浸无石棉绳	kg	0.100	0.100	0.100
	140505001	铅油 (厚漆)	kg	0.300	0.300	0.600
	140303001	机油 (综合)	kg	0.100	0.100	0.100
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565	0.565	0.565
	142301001	红丹粉	kg	0.010	0.010	0.010
	140103001	清油	kg	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	3.000	3.000	3.000

2. 消毒锅

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-96	10-9-97	10-9-98	10-9-99
项 目				型 号			
				1#	2#	3#	4#
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.020	1.230	1.340	1.580
材 料	214305001	消毒锅 1#	台	(1.000)	—	—	—
	214305002	消毒锅 2#	台	—	(1.000)	—	—
	214305003	消毒锅 3#	台	—	—	(1.000)	—
	214305004	消毒锅 4#	台	—	—	—	(1.000)
	023503020	油浸无石棉绳	kg	0.100	0.100	0.180	0.180
	140505001	铅油 (厚漆)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	140303001	机油 (综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.565	0.565	0.565	0.565
	142301001	红丹粉	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	140103001	清油	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

十二、直饮水设备安装

工作内容：稳装、找平找正、附件安装、调试等。

计量单位：台

编 号				10-9-100	10-9-101	10-9-102	10-9-103
项 目				设备供水量(t/h以内)			
				1	2	4	6
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.435	3.776	5.593	6.452
材料	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.420	1.770	2.520	2.980
	031509006	垫铁	kg	4.630	7.624	11.525	15.728
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.250	0.420	0.600	0.950
	142909001	氧气	m ³	0.240	0.390	0.570	0.750
	142907002	乙炔气	kg	0.080	0.130	0.190	0.250
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.090	0.090	0.100	0.100
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.160	0.230	0.260	0.310
	990900010	电焊机 综合	台班	0.400	0.160	0.240	0.400

十三、组装水箱安装

工作内容：开箱检查、分片组装、消毒、清洗、满水试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-104	10-9-105	10-9-106	10-9-107	10-9-108
项 目				水箱总容量(m ³ 以内)				
				20	40	60	80	100
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	9.143	10.279	14.450	19.276	24.091
材料	140303001	机油(综合)	kg	0.006	0.012	0.018	0.024	0.030
	050401003	板枋材	m ³	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	020101012	橡胶板 δ 12	kg	16.500	25.400	38.700	57.600	81.100
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	2.850	4.500	6.900	9.720	13.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.100	0.150	0.200	0.240	0.280
	990515010	吊装机械(综合)	台班	0.950	1.500	2.100	2.440	2.770

工作内容：开箱检查、分片组装、消毒、清洗、满水试验等。

计量单位：台

编 号				10-9-109	10-9-110	10-9-111	10-9-112
项 目				水箱总容量(m ³ 以内)			
				140	180	220	360
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	33.487	43.094	53.016	79.415
材料	140303001	机油(综合)	kg	0.040	0.049	0.055	0.083
	050401003	板枋材	m ³	0.100	0.120	0.140	0.210
	020101012	橡胶板 δ 12	kg	107.052	131.674	148.792	223.187
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	17.186	21.139	23.887	35.831
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990401020	载重汽车 5t	台班	0.370	0.455	0.514	0.771
	990515010	吊装机械(综合)	台班	2.980	3.450	4.180	4.760

十四、补充项目

1. 塑料检查井

工作内容：井座、井筒、附加接头、井盖、防护井盖安装。

计量单位：座

编 号				10-9-113	10-9-114	10-9-115	10-9-116
项 目				塑料检查井安装			
				井筒直径(mm以内)			
				200	315	450	630
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.051	1.751	2.280	2.831
材料	360133003	塑料检查井	座	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	092705001	破布	kg	0.180	0.200	0.220	0.250
	140700002	润滑油	kg	0.100	0.160	0.190	0.220
	341101002	水	t	0.780	1.230	2.360	3.580
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.090	0.110	0.130	0.150
	991299010	其他机械费	元	1.500	2.100	2.600	3.200

计量单位：座

编 号				10-9-117	10-9-118	10-9-119	10-9-120
项 目				塑料检查井安装			
				井筒直径(mm以内)			
				700	800	1000	1200
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	3.320	3.951	4.360	5.140
材料	360133003	塑料检查井	座	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	092705001	破布	kg	0.280	0.310	0.350	0.400
	140700002	润滑油	kg	0.250	0.290	0.350	0.420
	341101002	水	t	4.390	5.620	6.940	8.380
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.180	0.210	0.230	0.250
	991299010	其他机械费	元	4.100	14.800	25.900	37.100

2. 成品水箱安装

工作内容：场内搬运、稳固、找平、找正、安装、调距、上零件、满水试验。

计量单位：台

编 号				10-9-121	10-9-122	10-9-123	10-9-124
项 目				水箱总容量(m³以内)			
				2	4	6.0	15
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.723	2.786	2.963	5.349
材料	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.420	1.420	1.420	1.420
	031509006	垫铁	kg	3.932	3.932	3.932	7.864
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	990503005	电动单筒慢速卷扬机 5kN	台班	1.340	1.520	1.640	2.360
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	0.090	0.090	0.090
	991299050	其他机具费(占机械费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：场内搬运、稳固、找平、找正、安装、调距、上零件、满水试验。

计量单位：台

编 号				10-9-125	10-9-126	10-9-127	10-9-128
项 目				水箱总容量(m³ 以内)			
				25	35	45	55
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	6.411	6.736	7.438	8.197
材 料	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.420	1.420	1.420	1.420
	031509006	垫铁	kg	11.796	15.728	19.660	23.592
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.100	0.120
	990503005	电动单筒慢速卷扬机 5kN	台班	2.620	3.150	—	—
	990501001	电动单筒快速卷扬机 1kN	台班	—	—	3.280	3.460
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.100	0.100	—	—
	991299050	其他机具费(占机械费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：场内搬运、稳固、找平、找正、安装、调距、上零件、满水试验。

计量单位：台

编 号				10-9-129	10-9-130	10-9-131	10-9-132
项 目				膨胀水箱容量(m³ 以内)			
				0.5	1	1.5	4
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.308	2.100	2.633	3.410
材 料	340203008	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.420	1.420	1.420	1.420
	031509006	垫铁	kg	3.932	3.932	3.932	3.932
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990503005	电动单筒慢速卷扬机 5kN	台班	0.650	1.050	1.550	2.050
	990401020	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.090
	991299050	其他机具费(占机械费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000

3. 矩形钢板水箱制作

工作内容：下料、坡口、平直、开孔、接板组对、装配零部件、焊接、注水试验。

计量单位：100kg

编 号				10-9-133	10-9-134	10-9-135	10-9-136	10-9-137	10-9-138
项 目				每个箱重(kg以内)					
				500	1000	1500	2000	3000	≥3000
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	2.226	1.547	1.393	1.050	0.910	0.875
材 料	012900031	普通钢板 0~3# δ4.5~7	kg	101.310	86.350	84.180	81.990	92.930	91.770
	012101008	角钢 60	kg	3.690	18.650	20.820	23.010	—	—
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	7.890	6.610	5.390	4.950	3.900	2.630
	031101013	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	1.770	0.880	0.810	0.670	0.930	0.760
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.020	0.060	0.050	0.040	0.020	0.020
	142909001	氧气	m ³	3.010	1.600	1.280	0.520	1.150	0.780
	142907002	乙炔气	kg	0.770	0.530	0.460	0.400	0.380	0.260
	341103001	电	kW·h	0.340	0.590	0.510	0.420	0.760	0.590
	341101002	水	t	0.510	0.520	0.600	0.630	0.860	0.890
	050301003	木材(一级红松)	m ³	0.014	0.005	0.003	0.002	0.001	0.001
	011301001	扁钢 59 以内	kg	—	—	—	—	12.070	13.230
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.210	0.330	0.290	0.260	0.430	0.330
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.020	0.030	0.030	0.020	0.040	0.030
	990307050	电动双梁起重机 5t	台班	0.070	0.040	0.040	0.020	0.020	0.020
	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.010	0.030	0.030	0.020	0.010	0.010

4. 圆形钢板水箱制作

工作内容：下料、坡口、压头、卷圆、找圆、组对、焊接、装配、注水试验。

计量单位：100kg

编 号				10-9-139	10-9-140	10-9-141	10-9-142	10-9-143	10-9-144
项 目				每个箱重(kg以内)					
				500	1000	1500	2000	3000	>3000
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	1.596	1.330	1.176	0.826	0.693	0.539
材 料	012900031	普通钢板 0~3# δ4.5~7	kg	103.830	102.960	101.560	102.200	100.550	100.930
	012101010	角钢 63	kg	1.170	2.040	3.440	2.800	4.450	4.070
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	7.890	6.610	5.390	4.950	3.900	2.630
	031101013	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	0.930	0.890	0.840	0.800	0.670	0.630
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	142909001	氧气	m ³	2.240	1.940	1.730	1.640	1.290	1.090
	142907002	乙炔气	kg	0.750	0.650	0.570	0.540	0.430	0.360
	050301003	木材(一级红松)	m ³	0.006	0.003	0.003	0.002	0.002	0.001
	341103001	电	kW·h	0.510	0.510	0.510	0.760	0.760	0.680
	341101002	水	t	0.450	0.640	0.790	0.880	1.010	1.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.280	0.290	0.280	0.470	0.470	0.480
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.030	0.030	0.030	0.050	0.040	0.040
	990307050	电动双梁起重机 5t	台班	0.080	0.060	0.050	0.050	0.040	0.030
	990734015	卷板机 20×2500mm	台班	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.004	0.004	0.004	0.003	0.003	0.003

5. 水箱消毒冲洗

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒、冲洗。

计量单位：m³

编 号				10-9-145	10-9-146	10-9-147	10-9-148
项 目				水箱容量 (m ³ 以内)			
				20	40	60	80
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.320	0.300	0.270	0.240
	341101002	水	t	3.120	3.060	2.940	2.800
	143193001	漂白粉(综合)	kg	0.210	0.195	0.180	0.170
材 料	850103008	其他材料费	元	3.120	2.940	2.860	2.640

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒、冲洗。

计量单位：m³

编 号				10-9-149	10-9-150	10-9-151	10-9-152	10-9-153
项 目				水箱容量 (m ³ 以内)				
				100	140	180	220	360
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.200	0.180	0.160	0.145	0.130
	341101002	水	t	2.650	2.520	2.410	2.280	2.160
	143193001	漂白粉(综合)	kg	0.160	0.152	0.146	0.138	0.130
材 料	850103008	其他材料费	元	2.360	2.180	2.060	1.980	1.880

第十章 支架及其他

2024年征订意见稿

说 明

一、本章内容包括管道支架、设备支架和各种套管制作安装，管道水压试验，管道消毒冲洗，成品表箱安装，剔堵、预留槽、沟，机械钻孔，预留孔洞，堵洞等项目。

二、管道支架制作安装项目，适用于室内外管道的管架制作与安装。

三、管道支架采用木垫式、弹簧式管架时，均执行本章管道支架安装项目，支架中的弹簧减震器、滚珠、木垫等成品件重量应计入安装工程量，其材料费用应按实际用量另行计算。

四、成品管卡安装项目，适用于各类管道安装项目中立、支管成品管卡的安装。

五、装配式抗震支架依据《装配式管道支吊架（含抗震支吊架）》18R417—2 编制，如槽钢立柱、通丝杆、槽钢斜撑为厂家定制尺寸，不需现场切割，应扣除机械及材料中尼龙砂轮片，人工乘以系数 0.95。

六、刚性防水套管和柔性防水套管安装项目中，包括了配合预留孔洞及浇筑混凝土工作内容。一般套管制作安装项目，均未包括预留孔洞工作，发生时按本章所列预留孔洞项目另行计算。

七、套管制作安装项目已包含堵洞工作内容。本章所列堵洞项目，适用于管道在穿墙、楼板不安装套管时的洞口封堵。

八、套管内填料按油麻编制，如与设计不同时，可按实际要求调整换算填料。

九、保温管道穿墙、板采用套管时，按保温层外径规格执行套管相应项目。

十、管道保护管是指在管道系统中，为避免外力（荷载）直接作用在介质管道外壁上，造成介质管道受损而影响正常使用，在介质管道外部设置的保护性管段。

十一、管道水压试验适用于管道间、管廊内及隐蔽工程中的管道需要单独做压力试验的项目，而施工完成后按施工验收规范要求要求的整体试压已包括在管道安装项目内，不得重复计算。

十二、因工程项目实际需要再次发生管道冲洗时，执行本章冲洗相应项目，但应扣除漂白粉的用量。

十三、成品表箱安装适用于水表、热量表、燃气表箱的安装。

十四、机械钻孔项目是按混凝土墙体及混凝土楼板考虑的，厚度系综合取定。如实际墙体厚度超过 300mm，楼板厚度超过 220mm 时，按相应项目乘以系数 1.20。砖墙及砌体墙钻孔按机械钻孔项目乘以系数 0.40。

工程量计算规则

一、管道、设备支架制作安装，应按设计图示单件重量，分别以“100kg”为计量单位。

二、装配式抗震支架安装，应区分单立柱、双立柱，按设计图示数量，分别以“副”为计量单位。

三、成品管卡、阻火圈、成品防火套管、防水接漏器（止水节）等安装，应区分不同规格，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

四、一般穿墙套管、柔性、刚性防水套管、成品防火套管制作安装，应区分管道的不同公称直径，按设计图示数量，分别以“个”为计量单位。

五、管道保护管制作与安装，分为钢制和塑料两种材质，区分不同规格，按设计图示管道中心线长度，分别以“10m”为计量单位。

六、管道水压试验、消毒冲洗，应区分管道的不同规格，设计图示管道长度，分别以“100m”为计量单位。

七、成品表箱安装，应区分箱体半周长，按设计图示数量，以“个”为计量单位。

八、剔堵槽沟项目，应区分砖结构、混凝土结构及沟槽截面尺寸，按设计图示长度，分别以“10m”为计量单位。

九、预留槽沟项目，应区分沟槽截面尺寸，按设计图示长度，分别以“10m”为计量单位。

十、机械钻孔项目，应区分混凝土楼板钻孔、混凝土墙体钻孔及不同钻孔直径，按设计图示数量，分别以“10个”为计量单位。

十一、预留孔洞项目，应区分混凝土楼板、混凝土墙体及孔洞直径，按设计图示数量，分别以“10个”为计量单位。

十二、堵洞项目，应区分孔洞直径，按设计图示数量，分别以“10个”为计量单位。

一、管道支架制作安装

1. 管道支架制作

工作内容：切断、调直、煨制、钻孔、组对、焊接等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-1	10-10-2	10-10-3
项 目				单件重量(kg以内)		
				5	10	30
名 称				消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	5.619	4.752	4.106
材 料	012300003	型钢(综合)	kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	142909001	氧气	m ³	2.715	1.833	1.622
	142907002	乙炔气	kg	1.044	0.705	0.639
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.084	2.851	2.570
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.092	0.064	0.056
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	1.728	1.152	1.080
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm	台班	1.067	0.225	0.173
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.464	0.958	0.972
	990900010	电焊机 综合	台班	2.171	1.845	1.537
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	1.176	0.784	0.735

工作内容：切断、调直、煨制、钻孔、组对、焊接等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-4	10-10-5	10-10-6
项 目				单件重量(kg以内)		
				50	100	100以外
名 称				消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	3.672	3.460	2.905
材 料	012300003	型钢(综合)	kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	142909001	氧气	m ³	1.272	1.104	0.552
	142907002	乙炔气	kg	0.489	0.425	0.211
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.966	1.754	1.169
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.048	0.044	0.044
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.893	0.835	0.835
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990726010	台式钻床 16mm	台班	0.107	—	—
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.844	0.707	0.584
	990900010	电焊机 综合	台班	1.176	1.049	0.705
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.608	0.568	0.568

2. 管道支架安装

工作内容：打、堵洞眼、栽(埋)螺栓、安装等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-7	10-10-8	10-10-9	10-10-10	10-10-11	10-10-12
项 目				单件重量(kg以内)					
				5	10	30	50	100	100以外
名 称				消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	3.026	2.559	2.210	1.979	1.862	1.564
材料	142909001	氧气	m ³	1.461	0.987	0.894	0.684	0.594	0.352
	142907002	乙炔气	kg	0.562	0.380	0.344	0.263	0.228	0.136
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.629	2.424	2.020	1.544	1.378	0.919
	140303001	机油(综合)	kg	0.603	0.482	0.459	0.360	0.270	0.216
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.075	0.053	0.048	0.038	0.032	0.029
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	1.705	1.450	1.208	0.924	0.824	0.549

3. 装配式抗震支架安装

工作内容：定位、切割、组对、栽(埋)螺栓、安装、校正等。

计量单位：副

编 号				10-10-13	10-10-14	10-10-15	10-10-16
项 目				单立柱(通丝杆)抗震支架		双立柱(通丝杆)抗震支架	
				单向	双向	单向	双向
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.570	0.660	0.840	1.030
材料	182719001	抗震支架	副	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.030	0.031	0.035	0.037
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.020	0.030	0.050	0.070

4. 成品管卡安装

工作内容：定位、打眼、固定管卡等。

计量单位：个

编 号				10-10-17	10-10-18	10-10-19	10-10-20
项 目				公称直径(mm以内)			
				20	32	40	50
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.011	0.012	0.013	0.015
材料	182500002	管卡(成品)	套	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：定位、打眼、固定管卡等。

计量单位：个

编 号				10-10-21	10-10-22	10-10-23	10-10-24
项 目				公称直径(mm以内)			
				80	100	125	150
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.017	0.019	0.021	0.024
材料	182500002	管卡(成品)	套	(1.050)	(1.050)	(1.050)	(1.050)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

二、设备支架

1. 设备支架制作

工作内容：切断、调直、煨制、钻孔、组对、焊接等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-25	10-10-26	10-10-27
项 目				单件重量(kg以内)		
				50	100	100以外
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	3.231	3.079	2.585
材 料	012300003	型钢(综合)	kg	(105.000)	(105.000)	(105.000)
	142909001	氧气	m ³	0.516	0.486	0.243
	142907002	乙炔气	kg	0.198	0.187	0.093
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.710	1.539	1.026
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.500	0.500	0.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990727010	立式钻床 25mm	台班	1.087	0.032	—
	990727030	立式钻床 50mm	台班	0.138	0.948	0.784
	990900010	电焊机 综合	台班	1.023	0.920	0.614
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.500	0.500	0.500

2. 设备支架安装

工作内容：就位、固定、安装等。

计量单位：100kg

编 号				10-10-28	10-10-29	10-10-30
项 目				单件重量(kg以内)		
				50	100	100以外
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.629	1.319	1.108
材 料	142909001	氧气	m ³	0.375	0.162	0.096
	142907002	乙炔气	kg	0.144	0.062	0.037
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.330	1.197	0.798
	140303001	机油(综合)	kg	0.401	0.321	0.257
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.795	0.716	0.477

1. 一般钢套管制作安装

计量单位：个

-321-

工作内容：切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、堵洞等。

计量单位：个

编 号				10-10-36	10-10-37	10-10-38	10-10-39
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				100	125	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.335	0.457	0.569	0.693
材 料	170101024	焊接钢管 DN150	m	(0.318)	(0.318)	—	—
	170201041	无缝钢管 D219×6	m	—	—	(0.318)	—
	170201047	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	(0.318)
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	0.158	0.158	0.158	0.316
	142909001	氧气	m ³	0.090	0.150	0.324	0.414
	142907002	乙炔气	kg	0.035	0.058	0.125	0.159
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.029	0.032	0.034	0.035
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	0.037	0.051	0.051	0.063
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.009	0.013	0.013	0.016
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.057	0.063	—	—
	340907006	钢丝刷子	把	0.006	0.008	0.008	0.010
	092705004	碎布	kg	0.006	0.008	0.008	0.010
	140105002	油麻	kg	2.194	2.849	3.152	3.236
	133501008	密封油膏	kg	0.258	0.273	0.612	0.635
	040100006	水泥 42.5	kg	0.440	0.462	0.800	0.953
	040300004	砂子	kg	1.319	1.387	2.399	2.859
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.013	0.014	0.019	0.022
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.013	0.015	—	—

计量单位：个

编 号				10-10-40	10-10-41	10-10-42	10-10-43
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.736	0.821	0.947	1.124
材 料	170201050	无缝钢管 D325×8	m	(0.318)	—	—	—
	170201052	无缝钢管 D377×10	m	—	(0.318)	—	—
	170201054	无缝钢管 D426×10	m	—	—	(0.318)	—
	170201056	无缝钢管 D480×10	m	—	—	—	(0.318)
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	0.316	0.316	0.316	0.474
	142909001	氧气	m ³	0.429	0.486	0.619	0.825
	142907002	乙炔气	kg	0.165	0.187	0.246	0.317
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.038	0.040	0.042	0.042
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	0.075	0.087	0.099	0.122
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.019	0.022	0.025	0.031
	340907006	钢丝刷子	把	0.012	0.014	0.016	0.020
	092705004	碎布	kg	0.012	0.014	0.016	0.020
	140105002	油麻	kg	3.443	3.755	3.977	4.679
	133501008	密封油膏	kg	0.661	0.763	0.865	0.966
	040100006	水泥 42.5	kg	1.087	1.233	1.368	1.553
	040300004	砂子	kg	3.262	3.698	4.105	4.660
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.024	0.002	0.002	0.002

2. 一般塑料套管制作安装

工作内容：切管、安装、填塞密封材料、堵洞等。

计量单位：个

编 号				10-10-44	10-10-45	10-10-46	10-10-47
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				32	50	65	100
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.088	0.117	0.120	0.126
材 料	172500013	塑料管 DN63	m	(0.318)	—	—	—
	172500016	塑料管 DN75	m	—	(0.318)	—	—
	172500020	塑料管 DN110	m	—	—	(0.318)	—
	172500021	塑料管 DN160	m	—	—	—	(0.318)
	140105002	油麻	kg	0.158	0.623	2.115	2.194
	133501008	密封油膏	kg	0.153	0.163	0.254	0.258
	040100006	水泥 42.5	kg	0.186	0.245	0.332	0.440
	040300004	砂子	kg	0.558	0.734	0.997	1.319
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：切管、安装、填塞密封材料、堵洞等。

计量单位：个

编 号				10-10-48	10-10-49	10-10-50
项 目				介质管道公称直径(mm以内)		
				150	200	250
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.143	0.153	0.169
材 料	172500024	塑料管 DN200	m	(0.318)	—	—
	172500025	塑料管 DN250	m	—	(0.318)	—
	172500028	塑料管 DN315	m	—	—	(0.318)
	031541002	锯条(综合)	根	0.705	1.009	1.411
	140105002	油麻	kg	3.152	3.236	3.443
	133501008	密封油膏	kg	0.612	0.635	0.661
	040100006	水泥 42.5	kg	0.800	0.953	1.087
	040300004	砂子	kg	2.399	2.859	3.262
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

3. 柔性防水套管制作

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆等。

计量单位：个

编 号				10-10-51	10-10-52	10-10-53	10-10-54
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				50	80	100	125
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.259	1.502	1.964	2.012
材 料	170201024	无缝钢管 D89×4	m	(0.424)	—	—	—
	170201033	无缝钢管 D133×4	m	—	(0.424)	—	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(0.424)	(0.424)
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	15.400	22.860	25.760	30.860
	142909001	氧气	m ³	2.124	2.958	3.750	3.999
	142907002	乙炔气	kg	0.817	1.138	1.443	1.538
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.965	1.247	1.450	1.750
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	0.252	0.380	0.425	0.500
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.075	0.113	0.126	0.148
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.050	0.084	0.100	0.125
	340907006	钢丝刷子	把	0.153	0.229	0.257	0.306
	092705004	碎布	kg	0.020	0.032	0.035	0.040
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990900010	电焊机 综合	台班	0.348	0.483	0.613	0.720
机械	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.010	0.020	0.030	0.030
	990718040	普通车床 630×2000mm	台班	0.028	0.040	0.050	0.061

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆等。

计量单位：个

编 号				10-10-55	10-10-56	10-10-57	10-10-58
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称				消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.488	2.837	3.214	3.430
材 料	170201041	无缝钢管 D219×6	m	(0.424)	—	—	—
	170201047	无缝钢管 D273×7	m	—	(0.424)	—	—
	170201050	无缝钢管 D325×8	m	—	—	(0.424)	—
	170201052	无缝钢管 D377×10	m	—	—	—	(0.424)
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	35.120	43.980	53.880	83.030
	142909001	氧气	m ³	4.083	4.815	5.064	5.919
	142907002	乙炔气	kg	1.571	1.852	1.948	2.277
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	1.950	3.750	6.250	8.417
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	0.581	0.727	0.887	1.329
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.172	0.215	0.263	0.392
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.150	0.206	0.257	0.306
	340907006	钢丝刷子	把	0.351	0.439	0.538	0.821
	092705004	碎布	kg	0.047	0.059	0.072	0.103
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.733	1.090	1.298	1.557
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.040	0.040	0.050	0.060
	990718040	普通车床 630×2000mm	台班	0.062	0.062	0.116	0.120

计量单位：个

编 号				10-10-59	10-10-60	10-10-61	10-10-62
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	3.920	4.256	4.794	5.193
材 料	170201054	无缝钢管 D426×10	m	(0.424)	—	—	—
	170201056	无缝钢管 D480×10	m	—	(0.424)	—	—
	170201058	无缝钢管 D530×10	m	—	—	(0.424)	—
	170201060	无缝钢管 D630×10	m	—	—	—	(0.424)
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	94.860	108.560	121.560	135.630
	142909001	氧气	m³	5.976	5.979	6.306	9.750
	142907002	乙炔气	kg	2.299	2.300	2.426	3.751
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	9.450	10.575	14.075	15.925
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	1.517	1.749	1.932	2.175
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.448	0.517	0.572	0.642
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.355	0.401	0.451	0.499
	340907006	钢丝刷子	把	0.937	1.075	1.200	1.342
	092705004	碎布	kg	0.118	0.137	0.149	0.170
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	1.747	1.990	2.195	2.292
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.070	0.070	0.080	0.090
	990718040	普通车床 630×2000mm	台班	0.161	0.182	0.218	0.220

4. 柔性防水套管安装

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料、紧螺栓等。

计量单位：个

编 号				10-10-63	10-10-64	10-10-65	10-10-66
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				50	80	100	125
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.282	0.326	0.349	0.358
材 料	182903003	柔性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340205003	橡胶密封圈 DN50	个	2.000	—	—	—
	340205004	橡胶密封圈 DN80	个	—	2.000	—	—
	340205005	橡胶密封圈 DN100	个	—	—	2.000	—
	340205006	橡胶密封圈 DN125	个	—	—	—	2.000
	140303001	机油(综合)	kg	0.010	0.040	0.040	0.070
	140113001	黄干油	kg	0.070	0.070	0.080	0.100
	133501008	密封油膏	kg	0.136	0.206	0.242	0.370
	140105002	油麻	kg	0.115	0.174	0.205	0.312
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：个

编 号				10-10-67	10-10-68	10-10-69	10-10-70
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.391	0.562	0.589	0.604
材 料	182903003	柔性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340205007	橡胶密封圈 DN150	个	2.000	—	—	—
	340205008	橡胶密封圈 DN200	个	—	2.000	—	—
	340205009	橡胶密封圈 DN250	个	—	—	2.000	—
	340205010	橡胶密封圈 DN300	个	—	—	—	2.000
	140303001	机油(综合)	kg	0.070	0.070	0.070	0.160
	140113001	黄干油	kg	0.120	0.120	0.140	0.160
	133501008	密封油膏	kg	0.400	0.559	0.781	0.917
	140105002	油麻	kg	0.338	0.472	0.659	0.774
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

计量单位：个

编 号				10-10-71	10-10-72	10-10-73	10-10-74
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.659	0.707	0.824	0.867
材 料	182903003	柔性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340205011	橡胶密封圈 DN350	个	2.000	—	—	—
	340205012	橡胶密封圈 DN400	个	—	2.000	—	—
	340205013	橡胶密封圈 DN450	个	—	—	2.000	—
	340205014	橡胶密封圈 DN500	个	—	—	—	2.000
	140303001	机油(综合)	kg	0.160	0.160	0.160	0.210
	140113001	黄干油	kg	0.170	0.200	0.220	0.230
	133501008	密封油膏	kg	0.988	1.229	1.269	1.540
	140105002	油麻	kg	0.834	1.037	1.070	1.300
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

5. 刚性防水套管制作

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆等。

计量单位：个

编 号				10-10-75	10-10-76	10-10-77	10-10-78
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				50	80	100	125
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.578	0.697	0.896	1.109
材料	170201024	无缝钢管 D89×4	m	(0.424)	—	—	—
	170201033	无缝钢管 D133×4	m	—	(0.424)	—	—
	170201036	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	(0.424)	(0.424)
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	3.929	4.558	5.673	7.273
	011301001	扁钢 59 以内	kg	0.900	1.050	1.250	1.400
	142909001	氧气	m ³	1.062	1.479	1.875	2.001
	142907002	乙炔气	kg	0.409	0.569	0.721	0.770
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.386	0.499	0.580	0.720
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	0.047	0.059	0.064	0.080
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.020	0.027	0.032	0.038
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.040	0.059	0.068	0.084
	340907006	钢丝刷子	把	0.593	1.005	1.054	1.069
	092705004	碎布	kg	0.559	0.966	1.005	1.006
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.139	0.193	0.245	0.288
	990718040	普通车床 630×2000mm	台班	0.014	0.020	0.025	0.030

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆等。

计量单位：个

编 号				10-10-79	10-10-80	10-10-81	10-10-82
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.156	1.424	1.788	2.232
材料	170201041	无缝钢管 D219×6	m	(0.424)	—	—	—
	170201047	无缝钢管 D273×7	m	—	(0.424)	—	—
	170201050	无缝钢管 D325×8	m	—	—	(0.424)	—
	170201052	无缝钢管 D377×10	m	—	—	—	(0.424)
	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	8.606	12.161	17.084	26.892
	011301001	扁钢 59 以内	kg	1.600	2.000	2.400	2.700
	142909001	氧气	m ³	2.040	2.406	2.532	2.958
	142907002	乙炔气	kg	0.785	0.926	0.974	1.138
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.780	1.536	2.500	3.367
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	0.085	0.114	0.138	0.187
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.047	0.063	0.085	0.125
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.100	0.138	0.172	0.204
	340907006	钢丝刷子	把	1.459	1.832	2.204	2.626
	092705004	碎布	kg	1.384	1.727	2.056	2.393
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.293	0.437	0.519	0.623
	990718040	普通车床 630×2000mm	台班	0.030	0.031	0.058	0.062

工作内容：放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆等。

计量单位：个

编 号				10-10-83	10-10-84	10-10-85	10-10-86
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	2.763	3.124	3.542	3.879
材 料	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	30.104	44.391	48.756	67.906
	011301001	扁钢 59 以内	kg	3.100	3.400	3.800	4.100
	142909001	氧气	m ³	2.988	2.994	3.153	4.320
	142907002	乙炔气	kg	1.149	1.152	1.213	1.662
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	3.780	4.230	5.630	6.370
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	0.210	0.277	0.321	0.412
	140301004	汽油 70#~90#	kg	0.140	0.200	0.216	0.294
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.237	0.268	0.300	0.333
	340907006	钢丝刷子	把	2.964	3.750	3.790	4.600
	092705004	碎布	kg	2.700	3.366	3.370	4.019
	170201054	无缝钢管 D426×10	m	(0.424)	—	—	—
	170201056	无缝钢管 D480×10	m	—	(0.424)	—	—
	170201058	无缝钢管 D530×10	m	—	—	(0.424)	—
	170201060	无缝钢管 D630×10	m	—	—	—	(0.424)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.699	0.796	0.878	0.917
	990718040	普通车床 630×2000mm	台班	0.083	0.090	0.111	0.112

6. 刚性防水套管安装

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料等。

计量单位：个

编 号				10-10-87	10-10-88	10-10-89	10-10-90
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				50	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.465	0.484	0.516	0.589
材 料	182903001	刚性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	133501008	密封油膏	kg	0.216	0.266	0.307	0.316
	140105002	油麻	kg	0.811	0.982	1.089	1.120
	023503022	物流无石棉绒	kg	0.388	0.469	0.520	0.535
	040100006	水泥 42.5	kg	0.905	1.095	1.214	1.249
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料等。**计量单位：**个

编 号				10-10-91	10-10-92	10-10-93	10-10-94
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.677	0.756	0.852	0.914
材料	182903001	刚性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	133501008	密封油膏	kg	0.505	0.559	0.652	0.730
	140105002	油麻	kg	1.816	1.870	2.166	2.256
	023503022	物流无石棉绒	kg	0.868	0.894	1.035	1.078
	040100006	水泥 42.5	kg	2.025	2.085	2.415	2.516
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：配合预留孔洞及混凝土浇筑、套管就位、安装、填塞密封材料等。**计量单位：**个

编 号				10-10-95	10-10-96	10-10-97	10-10-98
项 目				介质管道公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.060	1.214	1.386	1.525
材料	182903001	刚性防水套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	133501008	密封油膏	kg	0.777	0.990	1.005	1.394
	140105002	油麻	kg	2.347	3.070	3.114	4.548
	023503022	物流无石棉绒	kg	1.122	1.467	1.488	2.174
	040100006	水泥 42.5	kg	2.618	3.424	3.473	5.072
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

7. 成品防火套管安装

工作内容：就位、固定、堵洞等。**计量单位：**个

编 号				10-10-99	10-10-100	10-10-101
项 目				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.125	0.189	0.245
材料	182904002	防火套管(成品)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.002	0.002	0.004
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.006	0.007	0.009
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：就位、固定、堵洞等。**计量单位：**个

编 号				10-10-102	10-10-103	10-10-104
项 目				公称直径(mm以内)		
				150	200	250
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.277	0.362	0.402
材料	182904002	防火套管(成品)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.006	0.007	0.008
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.013	0.016	0.018
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

8. 碳钢管道保护管制作安装

工作内容：切管连接、除锈刷漆、就位固定、管端处理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-105	10-10-106	10-10-107	10-10-108
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	150
名 称				消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.678	1.022	1.232	1.641
材 料	170500001	碳钢管(综合)	m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	142909001	氧气	m ³	0.069	0.096	0.120	0.252
	142907002	乙炔气	kg	0.027	0.037	0.046	0.097
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.011	0.022	0.038	0.073
	010301007	钢丝 Φ4.0	kg	0.065	0.065	0.065	0.065
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	0.440	0.685	0.879	1.228
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.128	0.199	0.256	0.357
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.005	0.009	0.011	0.018
	031101012	尼龙砂轮片 Φ400	片	0.028	0.041	0.047	—
	340907006	钢丝刷子	把	0.181	0.282	0.362	0.505
	031102004	铁砂布(综合)	张	0.269	0.419	0.537	0.750
	092705004	碎布	kg	0.249	0.311	0.370	0.440
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.001	0.002	0.003	0.004
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.001	0.002	0.003	0.004
	990900010	电焊机 综合	台班	0.007	0.012	0.052	0.063
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	0.008	0.024	—

计量单位：10m

编 号				10-10-109	10-10-110	10-10-111	10-10-112
项 目				公称直径(mm以内)			
				200	300	400	500
名 称				消 耗 量			
人 工	000203000	综合二类工	工日	1.987	2.672	3.563	4.453
材 料	170500001	碳钢管(综合)	m	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	142909001	氧气	m ³	0.378	0.510	1.017	1.527
	142907002	乙炔气	kg	0.145	0.196	0.391	0.587
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.101	0.324	0.432	0.540
	010301007	钢丝 Φ4.0	kg	0.065	0.065	0.087	0.108
	130505009	酚醛防锈漆 各色	kg	1.695	2.505	3.340	4.175
	143505001	丙酮清洗剂	kg	0.493	0.728	0.971	1.213
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.025	0.041	0.055	0.068
	340907006	钢丝刷子	把	0.697	1.030	1.373	1.717
	031102004	铁砂布(综合)	张	1.035	1.530	2.040	2.550
	092705004	碎布	kg	0.546	0.672	0.896	1.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	990401020	载重汽车 5t	台班	0.006	0.076	0.101	0.127
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.006	0.076	0.101	0.127
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.065	0.070	0.093	0.117

9. 塑料管道保护管制作安装

工作内容：切管连接、就位固定、管端处理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-113	10-10-114	10-10-115
项 目				外径(mm以内)		
				50	90	110
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.229	0.410	0.540
材料	172500013	塑料管 DN63	m	(10.300)	—	—
	172500018	塑料管 DN90	m	—	(10.300)	—
	172500020	塑料管 DN110	m	—	—	(10.300)
	031541002	锯条(综合)	根	0.131	0.209	0.313
	144135024	粘接剂	kg	0.001	0.002	0.003
	143315001	丙酮	kg	0.002	0.004	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：切管连接、就位固定、管端处理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-116	10-10-117	10-10-118
项 目				外径(mm以内)		
				160	200	315
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.723	0.905	1.077
材料	172500021	塑料管 DN160	m	(10.300)	—	—
	172500024	塑料管 DN200	m	—	(10.300)	—
	172500028	塑料管 DN315	m	—	—	(10.300)
	031541002	锯条(综合)	根	0.413	0.814	2.481
	144135024	粘接剂	kg	0.003	0.005	0.006
	143315001	丙酮	kg	0.008	0.009	0.011
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

四、管道消毒冲洗

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗等。

计量单位：100m

编 号				10-10-119	10-10-120	10-10-121	10-10-122	10-10-123
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	40
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.368	0.397	0.428	0.460	0.491
材料	341101003	水	m ³	0.098	0.178	0.286	0.503	0.660
	143193001	漂白粉(综合)	kg	0.014	0.023	0.035	0.059	0.081
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗等。

计量单位：100m

编 号				10-10-124	10-10-125	10-10-126	10-10-127	10-10-128
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	125
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.520	0.613	0.645	0.680	0.734
材料	341101003	水	m ³	1.103	1.815	2.547	4.410	6.839
	143193001	漂白粉(综合)	kg	0.090	0.127	0.132	0.140	0.176
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗等。

计量单位：100m

编 号				10-10-129	10-10-130	10-10-131	10-10-132	10-10-133
项 目				公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.773	0.850	0.910	0.970	1.020
材料	341101003	水	m ³	9.552	16.818	26.737	37.963	50.586
	143193001	漂白粉(综合)	kg	0.243	0.380	0.573	0.730	1.138
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗等。

计量单位：100m

编 号				10-10-134	10-10-135	10-10-136
项 目				公称直径(mm以内)		
				400	450	500
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	1.070	1.152	1.210
材料	341101003	水	m ³	65.337	85.053	100.097
	143193001	漂白粉(综合)	kg	1.300	1.597	2.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

五、管道水压试验

工作内容：准备工作、制堵盲板、装拆临时泵、临时管线、灌水、加压、停压检查等。

计量单位：100m

编 号				10-10-137	10-10-138	10-10-139
项 目				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.491	1.610	1.736
材料	341101003	水	m ³	0.024	0.043	0.069
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.295	0.318	0.343
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.130	0.139	0.147
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.016	0.017	0.018
	142909001	氧气	m ³	0.036	0.039	0.042
	142907002	乙炔气	kg	0.014	0.015	0.016
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.072	0.078	0.084
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.040	0.042	0.044
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.061	0.064	0.067
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.020	0.021	0.022
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.020	0.021	0.022
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.012	0.012	0.013
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.012	0.013	0.014
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.003	0.003	0.004

工作内容：准备工作、制堵盲板、装拆临时泵、临时管线、灌水、加压、停压检查等。

计量单位：100m

编 号				10-10-140	10-10-141	10-10-142
项 目				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	1.862	1.988	2.107
材料	341101003	水	m ³	0.121	0.158	0.265
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.368	0.393	0.417
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.156	0.163	0.174
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.020	0.021	0.022
	142909001	氧气	m ³	0.045	0.048	0.051
	142907002	乙炔气	kg	0.017	0.018	0.020
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.090	0.096	0.102
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.046	0.048	0.050
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.070	0.073	0.076
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.023	0.024	0.025
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.023	0.024	0.025
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.014	0.015	0.015
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.015	0.016	0.018
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.004	0.004	0.005

计量单位: 100m

编 号				10-10-143	10-10-144	10-10-145
项 目				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.233	2.352	2.478
材 料	341101003	水	m ³	0.436	0.611	1.058
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.442	0.465	0.490
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.185	0.203	0.210
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.024	0.025	0.026
	142909001	氧气	m ³	0.054	0.057	0.060
	142907002	乙炔气	kg	0.021	0.022	0.023
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.108	0.114	0.120
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.052	0.055	0.057
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.080	0.084	0.087
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.026	0.027	0.029
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.026	0.027	0.029
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.016	0.017	0.017
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.019	0.021	0.023
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.006	0.008	0.010

计量单位: 100m

编 号				10-10-146	10-10-147	10-10-148
项 目				公称直径(mm以内)		
				125	150	200
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	2.618	2.758	3.031
材 料	341101003	水	m ³	1.641	2.292	4.036
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	0.727	1.103	1.476
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.218	0.228	0.239
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.028	0.030	0.032
	142909001	氧气	m ³	0.063	0.069	0.075
	142907002	乙炔气	kg	0.024	0.027	0.029
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.140	0.160	0.180
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.060	0.063	0.066
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.091	0.096	0.100
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.030	0.031	0.033
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.030	0.031	0.033
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.018	0.018	0.019
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.025	0.028	0.032
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.016	0.025	0.034

计量单位：100m

编 号				10-10-149	10-10-150	10-10-151
项 目				公称直径(mm以内)		
				250	300	350
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	3.570	4.095	4.494
材 料	341101003	水	m ³	6.417	9.111	12.141
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	2.306	3.328	3.796
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.250	0.261	0.272
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.035	0.037	0.040
	142909001	氧气	m ³	0.084	0.090	0.108
	142907002	乙炔气	kg	0.032	0.035	0.042
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.210	0.240	0.330
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.069	0.072	0.075
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.105	0.109	0.114
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.034	0.036	0.038
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.034	0.036	0.038
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.019	0.019	0.020
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.036	0.040	0.048
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.047	0.060	0.070

计量单位：100m

编 号				10-10-152	10-10-153	10-10-154
项 目				公称直径(mm以内)		
				400	450	500
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	4.879	4.944	5.368
材 料	341101003	水	m ³	15.681	19.933	24.023
	012903010	热轧中厚钢板 δ8~15	kg	4.264	4.403	4.946
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.282	0.289	0.297
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.042	0.044	0.047
	142909001	氧气	m ³	0.120	0.138	0.156
	142907002	乙炔气	kg	0.046	0.053	0.060
	020101002	橡胶板 δ1~3	kg	0.420	0.508	0.535
	190003004	螺纹阀门 DN20	个	0.080	0.080	0.085
	172707010	橡胶软管 DN20	m	0.120	0.123	0.126
	860113020	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.040	0.040	0.043
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.040	0.040	0.043
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.020	0.020	0.021
	990813010	试压泵 3MPa	台班	0.060	0.063	0.075
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.080	0.087	0.091

六、阻火圈、防水接漏器(止水节)安装

1. 阻火圈

工作内容：就位、固定等。

计量单位：个

编 号				10-10-155	10-10-156	10-10-157	10-10-158	10-10-159
项 目				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	250
名 称				消 耗 量				
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.090	0.100	0.120	0.150	0.200
材 料	155901001	阻火圈	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

2. 防水接漏器(止水节)

工作内容：检查、定位、安装等。

计量单位：个

编 号				10-10-160	10-10-161	10-10-162
项 目				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
名 称				消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.089	0.098	0.110
材 料	133707001	止水节	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031501007	圆钉	kg	0.007	0.007	0.007
	144303001	胶带	卷	0.053	0.061	0.093
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.010	0.010	0.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

七、其他

1. 成品表箱安装

工作内容：就位、固定等。

计量单位：个

编 号				10-10-163	10-10-164	10-10-165
项 目				半周长(mm)		
				500	1000	1000以上
名 称				消 耗 量		
人 工	000203000	综合二类工	工日	0.390	0.500	0.830
材 料	860116005	计量表箱	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	0.316	0.316	0.316
	142909001	氧气	m ³	0.045	0.048	0.075
	142907002	乙炔气	kg	0.017	0.021	0.029
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.015	0.022	0.036
	040100006	水泥 42.5	kg	1.231	1.893	3.400
	040300004	砂子	kg	3.692	5.680	10.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990900010	电焊机 综合	台班	0.006	0.009	0.014

2. 剔堵、预留槽、沟

(1) 砖结构剔堵槽、沟

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-166	10-10-167
项 目				宽mm×深mm	
				40×40	70×40
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.320	0.400
材料	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.010	0.010
	800100006	水泥砂浆 1:3	m ³	0.030	0.040
	341101003	水	m ³	0.028	0.035
	031527007	合金钢切割片 Φ300	片	0.370	0.370
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000

(2) 混凝土结构剔堵槽、沟

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-168	10-10-169
项 目				宽mm×深mm	
				40×40	70×40
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.920	1.200
材料	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.010	0.010
	800100006	水泥砂浆 1:3	m ³	0.030	0.040
	341101003	水	m ³	0.028	0.035
	031527007	合金钢切割片 Φ300	片	0.550	0.550
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000

(3) 预留槽、沟

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理、堵抹、调匀砂浆、清理等。

计量单位：10m

编 号				10-10-170	10-10-171
项 目				宽mm×深mm	
				40×40	70×40
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.238	0.260
材料	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.050	0.070
	800100006	水泥砂浆 1:3	m ³	0.024	0.039
	341101003	水	m ³	0.025	0.030
	151301003	聚苯乙烯泡沫板(综合)	m ³	0.013	0.022
	144303020	塑料粘胶带 20mm×50m	卷	0.162	0.216
	031507012	镀锌铁丝 Φ1.2~1.6	kg	0.279	0.279
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000

3. 机械钻孔

(1) 混凝土楼板钻孔

工作内容：定位、划线、固定设备、钻孔、检查、整理、清场等。

计量单位：10个

编 号				10-10-172	10-10-173	10-10-174	10-10-175	10-10-176
项 目				钻孔直径(mm以内)				
				63	83	108	132	200
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	1.377	1.926	2.520	2.898	3.510
材料	341101003	水	m ³	0.060	0.060	0.060	0.070	0.080
	140303004	机油 15#	kg	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

(2) 混凝土墙体钻孔

工作内容：定位、划线、固定设备、钻孔、检查、整理、清场等。

计量单位：10个

编 号				10-10-177	10-10-178	10-10-179	10-10-180	10-10-181
项 目				钻孔直径(mm以内)				
				63	83	108	132	200
名 称				消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	2.110	2.860	3.420	4.140	4.780
材料	341101003	水	m ³	0.100	0.100	0.100	0.120	0.140
	140303004	机油 15#	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

4. 预留孔洞

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理等。

计量单位：10个

编 号				10-10-182	10-10-183	10-10-184
项 目				混凝土楼板		
				孔洞直径(mm以内)		
				50	65	80
名 称				消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.430	0.510	0.550
材料	170100017	焊接钢管(综合)	kg	1.221	1.792	1.800
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	0.942	1.000	1.030
	142909001	氧气	m ³	0.108	0.153	0.192
	142907002	乙炔气	kg	0.042	0.059	0.074
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.020	0.028	0.028
	143531001	隔离剂	kg	0.070	0.141	0.141
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.008	0.011	0.012

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理等。

计量单位：10个

编 号				10-10-185	10-10-186	10-10-187
项 目				混凝土楼板		
				孔洞直径(mm以内)		
				100	125	150
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.590	0.630	0.670
材料	170100017	焊接钢管(综合)	kg	2.432	2.884	5.267
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	1.130	1.160	1.256
	142909001	氧气	m ³	0.759	0.984	1.293
	142907002	乙炔气	kg	0.292	0.379	0.497
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.034	0.038	0.058
	143531001	隔离剂	kg	0.170	0.188	0.294
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.014	0.015	0.022

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理等。

计量单位：10个

编 号				10-10-188	10-10-189	10-10-190	10-10-191	10-10-192
项 目				混凝土楼板				
				孔洞直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.720	0.780	0.840	0.924	1.008
材料	143531001	隔离剂	kg	0.353	0.396	0.400	0.440	0.480
	170100017	焊接钢管(综合)	kg	8.338	9.706	10.995	15.454	17.427
	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	1.896	1.896	1.896	1.896	2.844
	142909001	氧气	m ³	1.653	1.716	1.944	2.475	3.291
	142907002	乙炔气	kg	0.636	0.660	0.748	0.952	1.266
	031301009	低碳钢焊条 J427(综合)	kg	0.059	0.069	0.070	0.077	0.084
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990900010	电焊机 综合	台班	0.023	0.027	0.027	0.030	0.032

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理等。

计量单位：10个

编 号				10-10-193	10-10-194	10-10-195
项 目				混凝土墙体		
				孔洞直径(mm以内)		
				50	65	80
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.550	0.650	0.700
材料	350101001	木模板	m ³	0.014	0.018	0.020
	031501007	圆钉	kg	0.300	0.565	0.656
	143531001	隔离剂	kg	0.070	0.141	0.153
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理等。

计量单位：10个

编 号				10-10-196	10-10-197	10-10-198
项 目				混凝土墙体		
				孔洞直径(mm以内)		
				100	125	150
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.750	0.800	0.860
材 料	350101001	木模板	m ³	0.022	0.024	0.037
	031501007	圆钉	kg	0.678	0.754	1.427
	143531001	隔离剂	kg	0.170	0.188	0.294
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

计量单位：10个

编 号				10-10-199	10-10-200	10-10-201	10-10-202	10-10-203
项 目				混凝土墙体				
				孔洞直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000203000	综合二类工	工日	0.930	0.990	1.070	1.177	1.284
材 料	350101001	木模板	m ³	0.038	0.054	0.056	0.059	0.065
	031501007	圆钉	kg	1.448	1.832	1.850	2.035	2.220
	143531001	隔离剂	kg	0.353	0.436	0.440	0.484	0.528
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

5. 堵洞

工作内容：制作模具、清理、调制、填塞砂浆、找平、养护等。

计量单位：10个

编 号				10-10-204	10-10-205	10-10-206
项 目				孔洞直径(mm以内)		
				50	65	80
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000203000	综合二类工	工日	0.250	0.271	0.310
材 料	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.001	0.001	0.001
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.005	0.006	0.007
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.010	0.014	0.016
	350101001	木模板	m ³	0.040	0.054	0.062
	341101003	水	m ³	0.009	0.012	0.014
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：制作模具、清理、调制、填塞砂浆、找平、养护等。

计量单位：10个

编 号				10-10-207	10-10-208	10-10-209
项 目				孔洞直径(mm以内)		
				100	125	150
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000203000	综合二类工	工日	0.358	0.376	0.451
材 料	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.001	0.001	0.002
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.008	0.008	0.015
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.019	0.020	0.034
	350101001	木模板	m ³	0.072	0.076	0.131
	341101003	水	m ³	0.016	0.017	0.029
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

计量单位：10个

编 号				10-10-210	10-10-211	10-10-212	10-10-213	10-10-214
项 目				孔洞直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000203000	综合二类工	工日	0.575	0.685	0.803	0.913	1.064
材 料	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.002	0.002	0.003	0.003	0.003
	800100005	水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.017	0.020	0.022	0.025	0.028
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.040	0.046	0.052	0.058	0.065
	350101001	木模板	m ³	0.156	0.178	0.202	0.224	0.254
	341101003	水	m ³	0.035	0.040	0.045	0.050	0.057
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

附 录

2024年征订意见稿

一、主要材料损耗率表

序号	名称	损耗率 (%)	序号	名称	损耗率 (%)
1	室外各类管道	3	32	地脚螺栓	5
2	室内碳钢管(雨水管除外)、不锈钢管、铜管	3.6	33	锁紧螺母	6
3	室内塑料管(除排水管、雨水管外)、复合管	3.6	34	脸盆架、存水弯	1
4	室内铸铁管(雨水管除外)	4	35	小便槽冲洗管	2
5	室内塑料排水管	4	36	冲洗管配件	1
6	室内雨水管(碳钢、铸铁、塑料)	3	37	水箱进水嘴	1
7	塑料管(用于套管)	6	38	胶皮碗	5
8	钢管(用于套管)	6	39	锯条	5
9	钢管(用于光排管散热器制作)	3	40	氧气	10
10	各类管道管件	1	41	乙炔气	10
11	铸铁散热器	1	42	铅油	2.5
12	卫生器具(搪瓷、陶瓷)	1	43	清油	2
13	卫生器具配件	1	44	机油	3
14	螺纹阀门	1	45	粘接剂	4
15	燃气表接头	1	46	橡胶石棉板	15
16	燃气气嘴	1	47	橡胶板	15
17	法兰压盖	1	48	组合聚醚	20
18	支撑圈	1	49	异氰酸酯	20
19	橡胶圈	1	50	丙酮	4.76
20	示踪线	5	51	氟丁腈橡胶垫	3
21	警示带	5	52	石棉绳	4
22	医疗设备带	1	53	石棉绒	4
23	型钢	5	54	铜丝	1
24	成品管卡	5	55	焦炭	5
25	散热器卡子及托钩	5	56	木柴	5
26	散热器对丝、补芯、丝堵	4	57	青铅	8
27	散热器胶垫	10	58	油麻	5
28	反射膜	3	59	线麻	5
29	铁丝网	5	60	漂白粉	5
30	带帽螺栓、膨胀螺栓	3	61	油灰	4
31	木螺钉、塑料胀塞	4	62	镀锌铁丝	1

二、塑料管、铜管公称直径与外径对照表

公称直径DN (mm)	外径dn (mm)	
	塑料管	铜管
15	20	15 (18)
20	25	22
25	32	28
32	40	35
40	50	42
50	63	54
65	75	67 (76)
80	90	89
100	110	108
125	125 (140)	
150	160	
200	200	
250	250	
300	315	
400	400	

三、管道管件数量取定表

1. 给排水管道

(1) 给水室外镀锌钢管(螺纹连接)管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通		0.14	0.14	0.20	0.20	0.18	0.18	0.14	0.14	0.14	0.14
弯头	1.35	1.35	1.30	0.75	0.75	0.75	0.75	0.72	0.70	0.70	0.70
管箍	1.45	1.43	1.35	1.15	1.13	1.08	1.06	1.03	0.95	0.95	0.95
异径管		0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03
合计	2.80	2.96	2.83	2.14	2.12	2.05	2.03	1.92	1.82	1.82	1.82

(2) 给水室内镀锌钢管(螺纹连接)管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35	0.97	0.93
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46	1.18	1.15
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16	1.12	1.08
异径管		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15	0.21	0.21
对丝	1.08	0.94	0.65	0.46	0.34	0.28					
合计	14.49	12.1	11.4	9.83	7.86	6.61	5.26	4.63	4.15	3.52	3.41

(3) 给水室外钢管（焊接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)														
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
成品弯头	0.27	0.26	0.38	0.38	0.32	0.32	0.61	0.61	0.61	0.57	0.57	0.57	0.52	0.52	0.52
成品异径管	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
成品管件合计	0.29	0.28	0.41	0.41	0.35	0.35	0.67	0.67	0.67	0.63	0.63	0.63	0.58	0.58	0.58
煨制弯头	0.55	0.52	0.38	0.38	0.32	0.32									
挖眼三通	0.22	0.22	0.21	0.21	0.21	0.20	0.20	0.19	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16
制作异径管	0.05	0.05	0.03	0.03	0.03	0.03									
制作管件合计	0.82	0.79	0.62	0.62	0.56	0.55	0.20	0.19	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16

(4) 给水室内钢管（焊接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.62	0.62	1.23	0.88	0.85	0.83	1.22	0.96	0.88	0.85	0.85	0.84	0.84
成品异径管	0.43	0.45	0.33	0.29	0.26	0.19	0.19	0.16	0.15	0.15	0.15	0.13	0.13
成品管件合计	1.05	1.07	1.56	1.17	1.11	1.02	1.41	1.12	1.03	1.00	1.00	0.97	0.97
煨制弯头	1.23	1.25	1.23	0.88	0.85	0.83							
挖眼三通	1.91	1.86	1.85	1.92	1.92	1.56	1.00	0.76	0.64	0.63	0.62	0.62	0.62
制作异径管	0.85	0.89	0.33	0.29	0.26	0.19							
制作管件合计	3.99	4.00	3.41	3.09	3.03	2.58	1.00	0.76	0.64	0.63	0.62	0.62	0.62

(5) 给水室内钢管（沟槽连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)									
	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
沟槽三通	1.28	1.28	1.04	0.62	0.38	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36
机械三通	0.64	0.64	0.52	0.31	0.19	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
弯头	1.76	1.70	1.66	1.22	1.06	0.88	0.82	0.82	0.82	0.82
异径管	0.58	0.52	0.38	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
合计	4.26	4.14	3.60	2.40	1.88	1.67	1.61	1.61	1.61	1.61

(6) 雨水室内钢管（焊接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)						
	80	100	125	150	200	250	300
成品弯头	0.49	0.49	0.85	1.33	0.89	0.89	0.89
成品异径管		0.21	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
立检口	0.25	0.25	0.32	0.51	0.23	0.23	0.23
成品管件合计	0.74	0.95	1.38	2.05	1.23	1.23	1.23
煨制弯头	0.49	0.49					
挖眼三通		0.16	0.68	0.60	1.38	1.30	1.30
制作管件合计	0.49	0.65	0.68	0.60	1.38	1.30	1.30

(7) 雨水室内钢管（沟槽连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)						
	80	100	125	150	200	250	300
沟槽三通		0.11	0.46	0.40	0.92	0.87	0.87
机械三通		0.05	0.22	0.20	0.46	0.43	0.43
弯头	0.98	0.98	0.85	1.33	0.89	0.89	0.89
异径管		0.21	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
立检口	0.25	0.25	0.32	0.51	0.23	0.23	0.23
合计	1.23	1.60	2.06	2.65	2.61	2.53	2.53

(8) 给水室内薄壁不锈钢管（卡压、卡套、承插氩弧焊）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
等径直通	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

(9) 给水室内铜管（卡压、钎焊）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)								
	15 (18)	22	28	35	42	54	67 (76)	89	108
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

(10) 给水室内铜管（氧乙炔焊）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)								
	15 (18)	22	28	35	42	54	67 (76)	89	108
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
异径直通		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	12.34	10.07	9.73	8.34	6.24	5.18	4.00	3.39	2.99

(11) 室外铸铁给水管（胶圈接口）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)									
	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500
三通	0.32	0.32	0.30	0.30	0.30	0.29	0.28	0.28	0.28	0.27
弯头	0.44	0.44	0.42	0.40	0.36	0.34	0.32	0.30	0.28	0.28
接轮	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12
异径管	0.11	0.11	0.11	0.10	0.10	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
合计	1.07	1.07	1.01	0.98	0.92	0.88	0.83	0.81	0.77	0.76

(12) 室内铸铁排水管（机械接口）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	50	75	100	150	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.5
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
接轮 (套袖)	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
合计	6.64	6.78	9.64	4.46	4.19	2.35

(13) 室内无承口柔性铸铁排水管（卡箍连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	50	75	100	150	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
合计	6.57	6.62	9.51	4.35	4.11	2.30

(14) 室内铸铁雨水管（机械接口）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	75	100	150	200	250	300
三通		0.16	0.60	1.38	1.30	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89	0.89
检查口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23	0.23
异径管		0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
接轮 (套袖)	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
合计	1.30	1.67	2.73	2.69	2.61	2.61

(15) 室外塑料给水管（热熔）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)											
	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
三通		0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59	0.55	0.55	0.55
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80					
异径直接		0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02					
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	0.81	0.79	0.74	0.72	0.72

(16) 室外塑料给水管（电熔、粘接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)											
	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
三通		0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59	0.55	0.55	0.55
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	1.05	0.95	0.97	0.97	0.97
异径直接		0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02					
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	1.86	1.74	1.71	1.69	1.69

(17) 室内塑料给水管（热熔）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)											
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160	
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.67	0.43	
四通			0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	
弯头	8.69	2.14	2.87	2.9	2.31	2.37	2.61	1.43	0.6	0.75	0.75	
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76			
异径直接		0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12	0.12	
抱弯	0.49											
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35						
合计	15.2	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	1.58	1.34	

(18) 室内直埋塑料给水管（热熔）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)		
	20	25	32
三通	0.34	3.38	2.45
弯头	5.06	3.87	3.61
直接头	2.07	1.32	1.04
异径直接		1.36	1.60
抱弯	0.95	0.49	
转换件	2.47	1.34	1.12
合计	10.89	11.76	9.82

(19) 室内塑料给水管（电熔、粘接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)										
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.67	0.43
四通			0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.9	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76	1.10	0.98
异径直接		0.30	0.3	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12	0.12
抱弯	0.49										
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35					
合计	15.2	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	2.68	2.32

(20) 给水室内铝塑复合管（卡套连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	20	25	32	40	50	63
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32
四通			0.01	0.01	0.02	0.02
弯头	11.95	3.51	4.05	3.34	2.68	2.72
等径直通	2.07	3.99	2.72	2.13	1.6	1.07
异径直通		0.30	0.30	0.37	0.57	0.46
合计	14.71	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59

(21) 室内塑料排水管（热熔连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13			
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92	
合计	6.90	8.85	11.56	5.84	5.03	2.30

(22) 室内塑料排水管（粘接、沟槽连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92	
合计	6.90	8.85	11.56	5.95	5.11	2.35

(23) 室内塑料排水管（法兰式连接、螺母密封圈）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	50	75	110	160	200	250
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
管箍	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
合计	6.64	6.78	9.64	4.46	4.19	2.35

(24) 室内塑料雨水管（粘接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)				
	75	110	160	200	250
三通		0.16	0.60	1.38	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89
管箍	0.98	0.99	0.83	0.44	0.50
异径管		0.21	0.21	0.11	0.10
立检口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23
伸缩节	1.59	1.58	1.37	1.26	1.16
合计	3.79	4.16	4.85	4.31	4.18

(25) 室内塑料雨水管（热熔）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)				
	75	110	160	200	250
三通		0.16	0.60	1.38	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89
管箍	0.98	0.99			
异径管		0.21	0.21	0.11	0.10
立检口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23
伸缩节	1.59	1.58	1.37	1.26	1.16
合计	3.79	4.16	4.02	3.87	3.68

(26) 给水室外塑铝稳态管（热熔）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)								
	32	40	50	63	75	90	110	125	160
三通		0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.59
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80		
异径直接		0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.06
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02		
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	0.81	0.79

2. 采暖管道

(1) 采暖室外镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通			0.13	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.13	0.13
弯头	1.28	1.28	1.28	0.78	0.84	0.73	0.73	0.54	0.62	0.61	0.61
管箍	1.51	1.62	1.37	1.09	1.07	0.99	0.91	1.02	0.91	0.90	0.90
异径				0.03	0.06	0.06	0.10	0.05	0.05	0.04	0.04
对丝				0.03	0.03	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02
合计	2.79	2.90	2.78	2.01	2.08	1.98	1.97	1.78	1.75	1.70	1.70

(2) 采暖室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.83	1.14	2.25	2.05	2.08	1.96	1.57	1.54	1.07	1.05	1.04
四通		0.03	0.51	0.73							
弯头	8.54	5.31	3.68	2.91	2.77	1.87	1.51	1.21	1.19	1.17	1.15
管箍	1.51	2.04	1.84	1.28	0.76	1.07	1.37	1.21	0.95	0.94	0.93
异径管		0.43	1.14	1.77	0.46	0.45	0.44	0.41	0.36	0.35	0.32
补芯		0.02	0.10	0.10	0.08	0.02					
对丝	1.83	1.72	0.91	0.68	0.32	0.23	0.04				
活接	0.14	1.41	0.62	0.46	0.20	0.08					
抱弯		0.38	1.19	0.92							
管堵	0.03	0.06	0.07	0.03							
合计	12.88	12.54	12.31	10.93	6.67	5.68	4.93	4.37	3.57	3.51	3.44

(3) 采暖室外钢管（焊接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.26	0.28	0.37	0.36	0.27	0.31	0.53	0.52	0.49	0.47	0.43	0.41	0.39
成品异径管	0.01	0.02	0.03	0.04	0.03	0.03	0.08	0.08	0.09	0.1	0.08	0.08	0.08
成品管件合计	0.27	0.30	0.40	0.40	0.30	0.34	0.61	0.60	0.58	0.57	0.51	0.49	0.47
煨制弯头	0.52	0.56	0.37	0.36	0.27	0.31							
挖眼三通	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24
制作异径管	0.02	0.04	0.03	0.04	0.03	0.03							
制作管件合计	0.62	0.68	0.56	0.59	0.44	0.48	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24

(4) 采暖室内钢管（焊接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
成品弯头	0.61	0.61	0.99	0.84	0.85	0.80	1.17	1.02	0.86	0.82	0.82
成品异径管	0.23	0.24	0.31	0.27	0.25	0.18	0.24	0.23	0.23	0.21	0.21
成品管件合计	0.84	0.85	1.30	1.11	1.10	0.98	1.41	1.25	1.09	1.03	1.03
煨制弯头	1.21	1.22	0.99	0.84	0.85	0.80					
挖眼三通	1.73	1.90	2.02	2.05	1.80	1.32	0.96	0.54	0.54	0.52	0.52
制作异径管	0.45	0.48	0.31	0.27	0.25	0.18					
制作管件合计	3.39	3.60	3.32	3.16	2.90	2.30	0.96	0.54	0.54	0.52	0.52

(5) 采暖室内塑料管道（热熔、电熔）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.18	1.26	1.42	1.78	2.37	3.19	2.61	2.14	1.07
弯头	5.06	4.87	4.76	4.63	3.97	2.68	1.47	1.44	1.19
直接头	1.07	0.40	0.38	0.31	0.25	0.40	0.88	0.93	0.95
异径直接		0.10	0.12	0.35	0.46	0.57	0.41	0.33	0.36
抱弯	0.42	0.46							
转换件	1.44	1.26	1.05						
合计	8.17	8.35	7.73	7.07	7.05	6.84	5.37	4.84	3.57

(6) 采暖室内直埋塑料管道（热熔）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)		
	20	25	32
三通	0.26	1.18	0.92
弯头	5.23	5.65	5.86
直接头	1.10	0.40	0.78
异径直接		0.12	0.15
抱弯	0.54	0.63	
转换件	1.99	1.80	1.58
合计	9.12	9.78	9.29

(7) 室外采暖预制直埋保温管（焊接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
弯头	0.78	0.84	0.74	0.72	0.54	0.62	0.53	0.52	0.49	0.47	0.43	0.41	0.39
三通	0.08	0.08	0.16	0.19	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.22	0.24	0.24
异径管	0.03	0.06	0.06	0.08	0.06	0.06	0.08	0.08	0.09	0.10	0.08	0.08	0.08
合计	0.89	0.98	0.96	0.99	0.74	0.82	0.77	0.76	0.76	0.75	0.73	0.73	0.71

3. 空调水管道

(1) 空调冷热水室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
三通	0.05	2.00	2.32	2.58	2.58	2.41	2.37	2.35	2.23	1.06	0.75
弯头	5.10	3.53	3.43	2.71	1.98	1.76	1.42	1.29	1.16	1.12	1.07
管箍	2.90	2.69	2.20	1.98	1.02	0.95	0.92	0.87	0.84	0.79	0.75
异径管		0.60	0.68	0.70	0.70	0.72	0.58	0.56	0.52	0.24	0.23
对丝	0.05	0.38	0.51	0.62	0.56	0.48	0.36	0.33	0.31		
活接		0.16	0.23	0.28	0.25	0.20					
管堵	0.03	0.03	0.22	0.22	0.07						
合计	8.13	9.39	9.59	9.09	7.16	6.52	5.65	5.40	5.06	3.21	2.80

(2) 空调冷热水室内钢管（焊接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)												
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
成品弯头	0.90	0.66	0.88	0.71	0.65	0.58	1.12	1.07	0.97	0.95	0.84	0.84	0.73
成品异径管	0.23	0.23	0.36	0.29	0.28	0.26	0.24	0.23	0.21	0.17	0.16	0.16	0.16
成品管件合计	1.13	0.89	1.24	1.00	0.93	0.84	1.36	1.30	1.18	1.12	1.00	1.00	0.89
煨制弯头	1.81	1.32	0.88	0.71	0.64	0.58							
挖眼三通	2.58	2.58	2.41	2.37	2.35	2.23	1.06	0.75	0.64	0.50	0.34	0.34	0.34
摔制异径管	0.47	0.47	0.36	0.29	0.28	0.26							
制作管件合计	4.86	4.37	3.65	3.37	3.27	3.07	1.06	0.75	0.64	0.50	0.34	0.34	0.34

(3) 空调凝结水室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	15	20	25	32	40	50
三通	1.20	1.35	2.42	2.58	1.97	1.56
弯头	4.42	3.27	3.15	1.84	1.45	1.16
管箍	0.90	0.95	0.89	0.78	1.02	0.95
异径		0.23	0.34	0.33	0.38	0.35
对丝		0.02	0.05	0.04	0.04	0.03
活接		0.08	0.26	0.23	0.22	0.19
合计	6.52	5.90	7.11	5.80	5.08	4.24

(4) 空调冷热水室内钢管（沟槽连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)							
	65	80	100	125	150	200	250	300
沟槽三通	1.58	1.57	1.49	0.71	0.50	0.43	0.33	0.23
机械三通	0.79	0.78	0.74	0.35	0.25	0.21	0.17	0.11
弯头	1.42	1.29	1.16	1.12	1.07	0.97	0.95	0.84
异径管	0.58	0.56	0.52	0.24	0.23	0.21	0.17	0.16
合计	4.37	4.20	3.91	2.42	2.05	1.82	1.62	1.34

(5) 空调冷热水室内塑料管道（热熔、电熔）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.05	2.00	2.32	2.58	2.58	2.41	2.17	1.75	1.34
弯头	5.13	3.56	3.46	2.73	1.98	1.76	1.43	1.04	0.76
直接头	2.90	2.69	2.20	1.98	1.02	0.95	0.82	0.68	0.57
异径直接		0.60	0.68	0.70	0.70	0.72	0.65	0.53	0.51
转换件	1.44	1.26	1.05	0.38	0.35	0.32			
合计	9.52	10.11	9.71	8.37	6.63	6.16	5.07	4.00	3.18

(6) 空调凝结水室内塑料管道（热熔、粘接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	20	25	32	40	50	63
三通	1.20	1.35	2.42	2.58	1.97	1.56
弯头	4.42	3.27	3.15	1.84	1.45	1.16
直接头	0.90	0.95	0.89	0.78	1.02	0.95
异径直接		0.23	0.34	0.33	0.38	0.35
合计	6.52	5.80	6.80	5.53	4.82	4.02

4. 燃气管道

(1) 燃气室外镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)			
	25	32	40	50
三通	0.42	0.42	0.45	0.48
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07
管箍	1.12	1.12	0.89	0.89
补芯	0.21	0.21	0.15	0.15
活接	1.12	1.12	0.59	0.59
合计	5.34	4.89	3.50	3.18

(2) 燃气室内镀锌钢管（螺纹连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
三通	0.12	1.44	3.42	3.57	3.48	3.24	3.12	2.26	1.40
四通				0.26	0.26	0.26	0.26	0.18	0.18
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.49	2.07	2.07	2.07
管箍	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30	0.09	0.09	0.09
补芯			0.45	1.03	1.09	0.81	0.02	0.02	0.02
对丝	1.26	0.80	0.60	0.60	0.59	0.39	0.30	0.30	0.30
活接		0.48	1.21	1.21	1.16	0.48	0.10	0.10	0.10
丝堵	0.12	0.22	0.60	0.60	0.42	0.40	0.38	0.38	0.38
合计	12.99	10.06	9.46	9.37	8.98	8.37	6.34	5.40	4.54

(3) 燃气室外钢管（焊接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)													
	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
三通	0.42	0.42	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40	0.38	0.38	0.36	0.35	0.33	0.30	0.30
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93	0.76	0.76	0.56	0.35	0.35	0.34	0.34
异径管	0.21	0.21	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14	0.13	0.13	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10
合计	3.10	2.65	2.02	1.70	1.62	1.53	1.47	1.27	1.27	1.04	0.81	0.79	0.74	0.74

(4) 燃气室内钢管（焊接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)											
	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
三通	2.25	2.09	1.94	1.85	1.83	1.43	0.97	0.82	0.60	0.60	0.50	0.50
弯头	1.64	1.76	2.07	2.39	2.39	1.77	1.24	1.06	0.85	0.85	0.67	0.67
异径管	0.72	0.69	0.65	0.62	0.45	0.36	0.29	0.25	0.21	0.15	0.13	0.13
合计	4.61	4.54	4.66	4.86	4.67	3.56	2.50	2.13	1.66	1.60	1.30	1.30

(5) 燃气室内不锈钢管（承插氩弧焊）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)						
	25	32	40	50	65	80	100
三通	2.84	2.83	2.71	1.85	1.83	1.43	0.97
四通		0.13	0.13				
弯头	2.26	1.78	1.88	2.39	2.39	1.77	1.24
等径直通	0.30	0.30	0.30	0.30	0.09	0.09	0.09
异径直通	0.36	0.35	0.32	0.62	0.45	0.36	0.29
合计	5.76	5.39	5.34	5.16	4.76	3.65	2.59

(6) 燃气室内不锈钢管（卡套、卡压连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)					
	15	20	25	32	40	50
三通	0.12	1.44	3.42	3.83	3.74	3.5
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.49
直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
堵头	0.12	0.22	0.60	0.60	0.42	0.40
活接		0.48	1.21	1.21	1.16	0.48
合计	11.73	9.26	8.41	7.74	7.30	7.17

(7) 燃气室内铜管（钎焊）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	18	22	28	35	42	54
三通	0.12	1.44	2.84	2.83	2.71	1.85
四通				0.13	0.13	
弯头	10.50	6.32	2.26	1.78	1.88	2.39
等径直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
异径直通			0.36	0.35	0.32	0.62
合计	11.61	8.56	5.76	5.39	5.34	5.16

(8) 燃气室外铸铁管（柔性机械接口）管件

计量单位:个/10m

材料名称	公称直径 (mm)				
	100	150	200	300	400
三通	0.40	0.38	0.36	0.33	0.30
弯头	0.93	0.76	0.56	0.35	0.34
接轮	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
异径管	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10
合计	1.67	1.47	1.24	0.99	0.94

(9) 燃气室外塑料管（热熔）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)									
	50	63	75	90	110	160	200	250	315	400
三通	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40	0.38	0.36	0.33	0.33	0.3
弯头	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93	0.76	0.56	0.35	0.35	0.34
电熔套筒	0.12	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10	0.07	0.05	0.03	0.03
异径管	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14	0.13	0.12	0.11	0.11	0.10
堵头	0.14	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.06	0.05	0.04	0.03
转换件	1.64	1.36	1.10	1.00	0.80	0.60	0.50	0.50	0.40	0.30
合计	3.92	3.30	2.93	2.72	2.45	2.03	1.67	1.39	1.26	1.10

(10) 燃气室外塑料管（电熔）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)						
	32	40	50	63	75	90	110
三通	0.42	0.42	0.45	0.48	0.45	0.42	0.4
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93
电熔套筒	1.21	1.05	0.96	0.77	0.71	0.63	0.63
异径管	0.21	0.21	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14
堵头	0.03	0.05	0.10	0.12	0.10	0.08	0.08
转换件	1.64	1.64	0.80	0.75	0.64	0.50	0.50
合计	5.98	5.39	3.88	3.34	3.07	2.74	2.68

(11) 燃气室内铝塑复合管（卡套连接）管件

计量单位:个/10m

材料名称	外径 (mm)					
	16	20	25	32	40	50
三通	0.12	1.44	3.42	3.83	3.74	3.50
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.79
等径直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
异径直通			0.45	1.03	1.09	0.81
合计	11.61	8.56	7.05	6.96	6.81	7.40

四、室内钢管、铸铁管道支架用量参考表

单位:kg/m

序号	公称直径 (mm以内)	钢管			铸铁管	
		给水、采暖、空调水		燃气	给水、排水	雨水
		保温	不保温			
1	15	0.58	0.34	0.34		
2	20	0.47	0.30	0.30		
3	25	0.50	0.27	0.27		
4	32	0.53	0.24	0.24		
5	40	0.47	0.22	0.22		
6	50	0.60	0.41	0.41	0.47	
7	65	0.59	0.42	0.42		
8	80	0.62	0.45	0.45	0.65	0.32
9	100	0.75	0.54	0.50	0.81	0.62
10	125	0.75	0.58	0.54		
11	150	1.06	0.64	0.59	1.29	0.86
12	200	1.66	1.33	1.22	1.41	0.97
13	250	1.76	1.42	1.30	1.60	1.09
14	300	1.81	1.48	1.35	2.03	1.20
15	350	2.96	2.22	2.03	3.12	
16	400	3.07	2.36	2.16	3.15	

五、成品管卡用量参考表

单位:个/10m

序号	公称直径 (mm以内)	给水、采暖、空调水管道									排水管道	
		钢管		铜管		不锈钢管		塑料管及复合管			塑料管	
		保温管	不保温管	垂直管	水平管	垂直管	水平管	立管	水平管		立管	横管
									冷水管	热水管		
1	15	5.00	4.00	5.56	8.33	6.67	10.00	11.11	16.67	33.33	-	-
2	20	4.00	3.33	4.17	5.56	5.00	6.67	10.00	14.29	28.57	-	-
3	25	4.00	2.86	4.17	5.56	5.00	6.67	9.09	12.50	25.00	-	-
4	32	4.00	2.50	3.33	4.17	4.00	5.00	7.69	11.11	20.00	-	-
5	40	3.33	2.22	3.33	4.17	4.00	5.00	6.25	10.00	16.67	8.33	25.00
6	50	3.33	2.00	3.33	4.17	3.33	4.00	5.56	9.09	14.29	8.33	20.00
7	65	2.50	1.67	2.86	3.33	3.33	4.00	5.00	8.33	12.50	6.67	13.33
8	80	2.50	1.67	2.86	3.33	2.86	3.33	4.55	7.41	-	5.88	11.11
9	100	2.22	1.54	2.86	3.33	2.86	3.33	4.17	6.45	-	5.00	9.09
10	125	1.67	1.43	2.86	3.33	2.86	3.33	-	-	-	5.00	7.69
11	150	1.43	1.25	2.50	2.86	2.50	2.86	-	-	-	5.00	6.25

单位:个/10m

序号	公称直径 (mm以内)	燃气管道							
		钢管		铜管		不锈钢管		铝塑复合管	
		垂直管	水平管	垂直管	水平管	垂直管	水平管	垂直管	水平管
1	15	4.00	4.00	5.56	8.33	5.00	5.56	6.67	8.33
2	20	3.33	3.33	4.17	5.56	5.00	5.00	4.00	5.56
3	25	2.86	2.86	4.17	5.56	4.00	4.00	4.00	5.56
4	32	2.50	2.50	3.33	4.17	4.00	4.00	3.33	5.00
5	40	2.22	2.22	3.33	4.17	3.33	3.33	3.33	4.17
6	50	2.00	2.00	3.33	4.17	3.33	3.33	2.86	4.17
7	65	1.67	1.67			3.33	3.33		
8	80	1.54	1.54			3.33	3.33		
9	100	1.43	1.43			2.86	2.86		
10	125	1.25	1.25						
11	150	1.00	1.00						

六、综合机械组成表

1. 电焊机（综合）

机械名称	交流弧焊机 (容量 KVA)		直流弧焊机 (KW)	
	21	32	20	32
比例 (%)	30	30	20	20

2. 吊装机械（综合）

机械名称	卷扬机 单筒快速 5KN	汽车式起重机提升质量		施工电梯提升质量 1t、提升高度 75m
		8 t	16 t	
比例 (%)	20	20	10	50