

陕西省市政工程消耗量定额

第八册 路灯工程

(2024 年征求意见稿)

2024 年 9 月 18 日

前言

随着科技的不断进步与创新，陕西省建筑业正逐步迈入工业化、绿色化、智能化的新时代。这一转变不仅带来了施工技术和工艺的革新，极大提升了工程建设的效率与质量，同时也对工程造价的确定与控制提出了新的要求与挑战。

消耗量定额作为衡量工程建设所需人工、材料、施工机械消耗量的重要标准，其准确性和合理性对于确保工程造价的公正性和科学性至关重要。为此，陕西省住房和城乡建设厅对 2004 版陕西省建设工程消耗量定额进行了全面而深入的修编，以适应新时代建筑业的发展需求。

经过深入的市场调研、专家咨询与广泛的社会意见征集，我们成功构建了一套全新的陕西省建设工程消耗量定额体系。新修订的消耗量定额体系共涵盖《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量定额》、《陕西省通用安装工程消耗量定额》、《陕西省市政工程消耗量定额》、《陕西省城市地下综合管廊工程消耗量定额》、《陕西省园林绿化工程消耗量定额》以及《陕西省绿色建筑工程消耗量定额》等六大专业领域，总计二十八册。这一体系不仅体现了科学、先进、实用的原则，更紧密结合了我省建设工程发展的实际情况，充分吸纳了新的施工工艺和技术标准，还对各专业消耗量定额交叉水平进行了统一，为工程造价工作提供了强有力的支持。

作为我省建设工程编制最高投标限价（标底）、工程结算、施工图预算、工程造价纠纷处理等工作的重要依据，本消耗量定额也是投标报价、投资估算、设计概算、企业定额等方面的重要参考。在新的定额体系中，我们特别关注了人工、材料、施工机械消耗量的科学确定，其中人工工日按 8 小时工作制计算，材料消耗量包含净用量与损耗量，机械消耗量则依据工程实际情况综合确定。

为保持定额体系的时效性与准确性，我们将采取动态管理的方式，根据市场变化和技术进步的情况对定额数据进行必要的更新与调整。同时，我们还将建立定额体系的反馈机制，积极收集来自业界、专家学者及实践工作者的意见和建议，以不断完善定额体系，提高其准确性和效率。

陕西省住房和城乡建设厅坚信，新的建设工程消耗量定额体系将为我省建筑业的持续健康发展提供有力保障，推动我省建设工程造价工作迈上新台阶。我们期待与业界同仁共同努力，共同书写陕西省建筑业发展的新篇章。

陕西省住房和城乡建设厅
2024 年 月 日

总 说 明

一、《陕西省市政工程消耗量定额》(以下简称本定额),共分十一册,包括:

- 第一册 土石方工程
- 第二册 道路工程
- 第三册 桥涵工程
- 第四册 隧道工程
- 第五册 市政管网工程
- 第六册 水处理工程
- 第七册 生活垃圾处理工程
- 第八册 路灯工程
- 第九册 钢筋工程
- 第十册 拆除工程
- 第十一册 措施项目

二、本定额适用于陕西省城镇范围内的新建、扩建和改建市政工程。

三、本定额是完成规定计量单位分部分项工程、措施项目所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准;是编制最高投标限价(标底)、工程结算、施工图预算、工程造价纠纷处理的依据;是投标报价、投资估算、设计概算、企业定额的参考。

四、本定额以国家和有关部门发布的国家现行设计规范、施工验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程,现行工程量清单计价标准、计算标准和有关指标为依据编制。

五、本定额按正常施工工期和施工条件,考虑企业常规的施工工艺,合理的施工组织设计进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损,符合质量标准 and 设计要求,附有合格证书和试验记录。

2. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、本定额未包括的项目,可按其他专业相应消耗量定额执行。

七、关于人工:

1. 本定额中的人工以综合工日表示。

2. 本定额中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

3. 本定额中的人工每工日按8小时工作制计算(如另有规定按相应册的规定执行)。

4. 机械土、石方、桩基础、构件运输及安装等工程,人工随机械产量计算的,人工幅度差按机械幅度差计算。

八、关于材料:

1. 本定额中的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品。

2. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

3. 本定额中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等,规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。

4. 本定额中的混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积(m^3)表示,混凝土按运至施工现场的预拌混凝土编制,砂浆按预拌砂浆编制,混凝土均按自然养护考虑。若混凝土及砂浆强度等级与设计强度等级不同时,可按设计强度等级进行换算。

5. 本定额中所使用的混凝土均按预拌混凝土编制,若实际采用现场搅拌混凝土浇捣时,人工、材料、机械具体调整如下:

- (1) 综合工日增加 4.125 工日/10m³。
- (2) 水增加 0.38m³/10m³。
- (3) 双锥反转出料混凝土搅拌机 (500 L) 增加 0.3 台班/10m³。

6. 本定额中所使用的砂浆均按干混预拌砂浆编制，若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆时，按以下方法调整：

(1) 使用现拌砂浆的，除将定额中的干混预拌砂浆调换为现拌砂浆外，砌筑定额按每立方米砂浆增加：综合用工 0.342 工日、200 L 灰浆搅拌机 0.1 台班，同时，扣除原定额中干混砂浆罐式搅拌机台班；其余按每立方米砂浆增加综合用工 0.342 工日，同时，将原定额中干混砂浆罐式搅拌机调换为 200 L 灰浆搅拌机，台班含量不变。

(2) 使用湿拌预拌砂浆的，除将定额中的干混预拌砂浆调换为湿拌预拌砂浆外，另按相应定额中每立方米砂浆扣除综合用工 0.20 工日，并扣除干混砂浆罐式搅拌机台班数量。

7. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定额。
8. 本定额中的用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。
9. 凡定额中以“(×××)”表示的材料为主要材料，均未计价，不作为记取其他材料费的基数。

九、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定的。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等已列入材料内。

十、本定额中未包括排除地下水，如发生施工降水，按措施费用有关定额及规定计算。工作面排水已包括在相应定额子目内。

十一、本定额施工用水、电是按现场有水、电考虑的。如现场无水、电时，其用水、用电费用按实结算，并扣除定额子目内的水电费用。

十二、预制构件制作、运输吊装的损耗，在编制预算或标底时，按施工图的构件工程量分别按下表规定损耗率列入工程量内。

预制构件损耗表

| 构件名称 | 制作废品率 (%) | 运输及堆放损耗率 (%) | 安装损耗率 (%) |
|--------|-----------|--------------|-----------|
| 各类预制构件 | 0.2 | 0.8 | 0.5 |

注：双曲拱桥拱波的制作、运输、安装的损耗率为 5%。

计算方法：

预算制作工程量=图纸设计工程量×(1+制作废品率+运输及堆放损耗率+安装损耗率)

预算运输工程量=图纸计算工程量×(1+运输及堆放损耗率+安装损耗率)

十三、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序，次要工序虽未说明，但已包括在内。

十四、施工与生产同时进行增加的费用，按相应施工项目人工费的 6% 计算。在有害身体健康的环境中施工降效增加的费用，按相应项目人工费的 6% 计算。

十五、本定额适用于海拔 2000m 以下地区。

十六、本定额中注有“××以内”或“××以下”及“小于”者，均包括××本身；注有“××以外”、“××以上”及“大于”者，则不包括××本身。

十七、凡本说明未尽事宜，详见各册、各章说明和附录。

十八、工程计量时每一项目汇总的有效位数应遵守下列规定：

1. 以“t”为单位，应保留小数点后三位数字，第四位小数四舍五入。
2. 以“m”、“m²”、“m³”、“kg”为单位，应保留小数点后两位数字，第三位小数四舍五入。
3. 以“个”、“件”、“根”、“组”、“系统”为单位，应取整数。

十九、本定额的解释和日常管理，由陕西省建设工程造价服务中心负责。

2024年征订定额

册 说 明

一、第八册《路灯工程》(以下简称本册),包括变配电设备工程、10kV 以下架空线路工程、电缆工程、配线配管工程、照明器具安装工程、防雷接地装置工程,共六章。

二、本册适用于新建、扩建的城镇道路、市政地下通道的照明工程,不适用于维修改造及庭院(园)内的照明工程。

三、本册编制依据:

1. 《市政工程工程量计算规范》GB 50857-2013;
2. 《市政工程消耗量》第八册《路灯工程》(ZYA1-31-2021);
3. 《建筑电气工程施工质量验收规范》(GB50303-2015);
4. 《电气装置安装工程电气设备交接试验标准》(GB50150-2016);
5. 《电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范》(GB50168-2018);
6. 《电气装置安装工程 35kV 及以下架空电力线路施工及验收规范》(GB50173-2012);
7. 《电气装置安装工程电力变压器、油浸电抗器、互感器施工及验收规范》(GB50148-2010);
8. 《电气装置安装工程高压电器施工及验收规范》(GB50147-2010);
9. 《电气装置安装工程母线装置施工及验收规范》(GB50179-2010);
10. 《建筑物防雷工程施工与质量验收规范》(GB50601-2010)。

四、本册与安装工程相关项目的界线划分,以路灯系统与城市供电系统相交为界,界限以内执行本册。

五、本册不包括线路参数的测定、运行和系统调试工作,如发生执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》第四册《电气设备安装工程》相应项目。

六、本册电压等级按 10kV 以下考虑的。

七、本册除另有说明外,均不含土石方项目,如发生,执行第一册《土石方工程》相应项目。

八、路灯设施迁移、迁改的保护性拆除费用按相应新建项目人工费加机械费之和乘以系数 0.50。

九、本说明未尽事宜,详见各章节说明。

目 录

第一章 变配电设备工程

| | |
|-------------------------|------|
| 说明..... | (3) |
| 工程量计算规则..... | (4) |
| 一、变压器安装..... | (5) |
| 1. 杆上安装变压器..... | (5) |
| 2. 地上安装变压器..... | (6) |
| 3. 地埋变压器..... | (7) |
| 4. 变压器油过滤..... | (8) |
| 二、组合型成套箱式变电站安装..... | (9) |
| 三、电力电容器安装..... | (11) |
| 四、配电柜箱安装..... | (12) |
| 1. 高压成套配电柜安装..... | (12) |
| 2. 成套低压路灯控制柜安装..... | (13) |
| 3. 落地式控制箱安装..... | (13) |
| 4. 杆上配电设备安装..... | (14) |
| 5. 杆上控制箱安装..... | (15) |
| 6. 控制箱柜附件安装..... | (15) |
| 五、铁构件制作安装及箱、盒制作..... | (16) |
| 六、成套配电箱安装..... | (18) |
| 七、熔断器、限位开关安装..... | (18) |
| 八、控制器、启动器安装..... | (19) |
| 九、盘柜配线..... | (20) |
| 十、接线端子安装..... | (21) |
| 1. 焊铜接线端子安装..... | (21) |
| 2. 压铜接线端子安装..... | (21) |
| 十一、控制继电器保护屏安装..... | (22) |
| 十二、控制台安装..... | (23) |
| 十三、仪表、电器、小母线、分流器安装..... | (23) |
| 1. 仪表、电器、小母线安装..... | (23) |
| 2. 分流器安装..... | (24) |
| 3. 智能元件安装..... | (24) |

第二章 10kV 以下架空线路工程

| | |
|---------------------------|------|
| 说明..... | (29) |
| 工程量计算规则..... | (30) |
| 一、底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐..... | (31) |
| 二、立杆..... | (31) |
| 1. 单杆..... | (31) |
| 2. 接腿杆..... | (32) |
| 3. 撑杆..... | (33) |
| 4. 立金属杆..... | (33) |
| 三、引下线支架安装..... | (34) |
| 四、10kV 以下横担安装..... | (34) |
| 五、1kV 以下横担安装..... | (35) |

| | |
|----------------|------|
| 六、进户线横担安装..... | (35) |
| 七、拉线制作安装..... | (36) |
| 八、导线架设..... | (37) |
| 九、导线跨越架设..... | (39) |
| 十、路灯设施编号..... | (39) |
| 十一、基础工程..... | (40) |
| 十二、绝缘子安装..... | (40) |
| 十三、补充项目..... | (41) |
| 1. 杆上其他装置..... | (41) |

第三章 电缆工程

| | |
|----------------------|------|
| 说明..... | (44) |
| 工程量计算规则..... | (45) |
| 一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板..... | (46) |
| 二、电缆保护管敷设..... | (46) |
| 三、铜芯电缆敷设..... | (47) |
| 四、电缆终端头制安..... | (48) |
| 1. 干包式电力电缆终端头制安..... | (48) |
| 2. 浇注式电缆终端头制作安装..... | (49) |
| 3. 热缩式电缆终端头制作安装..... | (50) |
| 五、电缆中间头制作安装..... | (50) |
| 1. 干包式电力电缆中间头制作..... | (50) |
| 2. 浇注式电缆中间头制作安装..... | (51) |
| 3. 热缩式电缆中间头制作安装..... | (53) |
| 六、电缆穿刺线夹安装..... | (54) |
| 七、电缆井设置..... | (55) |

第四章 配管配线工程

| | |
|---------------------------|------|
| 说明..... | (58) |
| 工程量计算规则..... | (59) |
| 一、电线管敷设..... | (60) |
| 1. 砖混凝土结构明、暗配..... | (60) |
| 2. 钢结构支架、钢索配管..... | (61) |
| 二、钢管敷设..... | (62) |
| 1. 镀锌钢管地埋敷设..... | (62) |
| 2. 砖、混凝土结构明配..... | (64) |
| 3. 砖、混凝土结构暗配..... | (66) |
| 4. 钢结构支架配管..... | (67) |
| 三、塑料管敷设..... | (68) |
| 1. 塑料管地埋敷设..... | (68) |
| 2. 塑料波纹管地埋敷设..... | (68) |
| 3. 塑料管砖、混凝土结构暗配及钢索配管..... | (69) |
| 4. 塑料管砖、混凝土结构明配..... | (70) |
| 四、管内穿线..... | (70) |
| 五、塑料护套线明敷设..... | (71) |
| 1. 砖、混凝土结构..... | (71) |

| | |
|--------------------------|------|
| 2. 沿钢索..... | (72) |
| 3. 砖、混凝土结构粘接..... | (73) |
| 六、钢索架设..... | (74) |
| 七、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装..... | (75) |
| 八、接线箱安装..... | (75) |
| 九、接线盒安装..... | (76) |
| 十、开关、按钮、插座安装..... | (76) |
| 1. 开关、按钮..... | (76) |
| 2. 插座安装..... | (77) |
| 十一、带形母线安装..... | (79) |
| 十二、带形母线引下线安装..... | (80) |

第五章 照明器具安装工程

| | |
|-----------------|------|
| 说明..... | (83) |
| 工程量计算规则..... | (84) |
| 一、单臂挑灯架安装..... | (85) |
| 1. 抱箍式..... | (85) |
| 2. 顶套式..... | (86) |
| 二、双臂悬挑灯架安装..... | (87) |
| 1. 成套型..... | (87) |
| 2. 组装型..... | (87) |
| 三、广场灯架安装..... | (88) |
| 1. 成套型..... | (88) |

| | |
|---------------------|-------|
| 2. 组装型..... | (89) |
| 四、高杆灯架安装..... | (91) |
| 1. 成套型..... | (91) |
| 2. 组装型..... | (93) |
| 五、五、其它灯具安装..... | (95) |
| 六、照明器件安装..... | (95) |
| 七、太阳能电池板及蓄电池安装..... | (97) |
| 1. 太阳能电池板安装..... | (97) |
| 2. 蓄电池安装..... | (97) |
| 八、杆座安装..... | (98) |
| 九、补充项目..... | (99) |
| 1. 太阳能路灯..... | (99) |
| 2. 太阳能庭院灯..... | (100) |
| 3. 其他灯具安装..... | (101) |

第六章 防雷接地装置工程

| | |
|-------------------|-------|
| 说明..... | (104) |
| 工程量计算规则..... | (105) |
| 一、接地极(板)制作安装..... | (106) |
| 二、接地母线敷设..... | (106) |
| 三、接地跨接线安装..... | (107) |
| 四、避雷针安装..... | (107) |
| 五、避雷引下线敷设..... | (108) |

第一章 变配电设备工程

2024年征订意见稿

说 明

一、本章包括变压器安装，组合型成套箱式变电站安装，电力电容器安装，配电柜箱安装，铁构件制作安装及箱、盒制作，成套配电箱安装，熔断器、限位开关安装，控制器、启动器安装，盘柜配线，接线端子安装，控制继电器保护屏安装，控制台安装，仪表、电器、小母线、分流器安装等项目。

二、变压器油按设备自带考虑，但施工中变压器油的过滤损耗及操作损耗已包括在有关项目中。

三、干式变压器安装执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》第四册《电气设备安装工程》相应项目。

四、地埋变压器混凝土基础部分执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量定额》相应项目。

五、高压成套配电柜安装项目是综合考虑编制的，执行中不做调整。

六、配电及控制设备安装，均未包括支架制作和基础型钢制作安装，也未包括设备元器件安装及端子板外部接线，应另按相应项目执行。

七、铁构件制作安装适用于本定额范围内的各种支架制作、安装，但铁构件制作安装均未包括无损探伤、除锈、防腐工程，如发生执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。轻型铁构件是指铁构件主体结构厚度在 3mm 以内的铁构件。

八、各项设备安装均未包括接线端子及二次接线。

九、配电箱、控制箱按功能分别列项编制，如实际配电、控制在同一箱中，则执行配电箱项目。配电箱控制箱按设备整体供货考虑，如现场配置控制元件，执行本章相应项目。

十、开关扩展模块、智能照明控制器在 9 路以上时，人工乘以系数 1.15。

十一、本章中如涉及信号传输配线，执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》第五册《建筑智能化工程》相应项目。

工程量计算规则

一、变压器安装，按不同容量以“台”为计量单位。一般情况下不需要变压器干燥，如确实需要干燥，执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

二、变压器油过滤，不论过滤多少次，直到过滤合格为止。以“t”为计量单位，变压器油的过滤量，可按制造厂提供的油量计算。

三、高压成套配电柜和组合箱式变电站安装，以“台”为计量单位，均未包括基础槽钢、母线及引下线的安装。

四、各种配电箱、柜安装均按不同半周长以“套”为单位计算。

五、铁构件制作、安装按施工图示以“100kg”为单位计算。

六、盘柜配线按不同截面、长度按下表计算：

盘、柜配线

| 序号 | 项 目 | 预留长度 (m) | 说明 |
|----|---------------------------|----------|-----------|
| 1 | 各种开关柜、箱、板 | 高+宽 | 盘面尺寸 |
| 2 | 单独安装（无箱、盘）的铁壳开关、闸刀开关、启动器等 | 0.3 | 以安装对象中心计算 |

七、各种接线端子按不同导线截面积，以“10 个”为单位计算。

一、变压器安装

1. 杆上安装变压器

工作内容：支架、横担、撑铁安装，变压器吊装固定，接地，单体调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 8-1-1 | 8-1-2 | 8-1-3 | 8-1-4 | 8-1-5 | 8-1-6 |
|-----|-----------|---------------------|-------|-------------|-------|-------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 杆上安装 | | | | | |
| | | | | 容量 (kV·A以下) | | | | | |
| | | | | 50 | 100 | 160 | 315 | 400 | 630 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.557 | 8.297 | 9.221 | 11.512 | 13.803 | 16.094 |
| 材 料 | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 031507018 | 镀锌铁丝 Φ2.5~4.0 | kg | 1.029 | 1.029 | 1.029 | 1.029 | 1.029 | 1.029 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.500 | 0.600 | 0.800 | 1.000 | 1.200 | 1.400 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.200 | 0.300 | 0.500 | 0.600 | 0.700 | 0.800 |
| | 203107002 | 钢垫板 δ1~2 | kg | 3.926 | 3.926 | 3.926 | 3.926 | 3.926 | 3.926 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.150 | 0.150 | 0.150 | 0.150 | 0.150 | 0.150 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 030105171 | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×85 | 套 | 4.100 | 4.100 | 4.100 | 4.100 | 4.100 | 4.100 |
| | 010903001 | 镀锌圆钢(综合) | kg | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.281 | 0.327 | 0.327 | 0.374 | 0.374 | 0.467 |
| | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.467 | 0.467 | 0.467 | 0.467 | 0.467 | 0.467 |
| | 870622064 | 高压绝缘电阻测试仪 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 870622072 | 变压器直流电阻测试仪 | 台班 | 0.990 | 0.990 | 0.990 | 0.990 | 0.990 | 0.990 |
| | 870622101 | 变压器绕组变形测试仪 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 870699092 | YDQ充气式试验变压器 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 870699096 | 高压试验变压器配套操作箱、调压器 | 台班 | 0.660 | 0.660 | 0.660 | 0.660 | 0.660 | 0.660 |
| | 870699164 | TPFRC电容分压器交直流高压测量系统 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 871122006 | 智能型光导抗干扰介损测量仪 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 873112024 | 直流高压发生器 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |

注：支架、横担、撑铁材料费按实际发生计算。

2. 地上安装变压器

工作内容： 开箱检查，本体就位，器身检查，套管，油枕及散热器的清洗，油柱试验，风扇油泵电机解体 检查，接地，附件安装，垫铁及止轮器制作安装，补充注油及安装后的整体密封试验，单体调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 8-1-7 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|
| 项 目 | | | | 台上安装 |
| | | | | 500kV · A |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.911 |
| 材 料 | 140717001 | 变压器油 | kg | 10.000 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.500 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 0.500 |
| | 020905001 | 塑料布 | m ² | 1.500 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.300 |
| | 031507018 | 镀锌铁丝 Φ2.5~4.0 | kg | 1.029 |
| | 022703001 | 白布 | m ² | 0.450 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 1.200 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.900 |
| | 203107002 | 钢垫板 δ 1~2 | kg | 4.811 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.400 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.050 |
| | 311921002 | 滤油纸 300×300 | 张 | 30.000 |
| | 022702001 | 白纱布带 19mm×20m | 卷 | 1.500 |
| | 011303006 | 镀锌扁钢 40×4 | kg | 4.500 |
| | 130113005 | 酚醛磁漆 | kg | 0.200 |
| | 030105175 | 镀锌六角螺栓带螺母 M18×95 | 套 | 4.100 |
| | 272501002 | 青壳纸 δ 0.1~1.0 | kg | 0.150 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.566 |
| | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.125 |
| | 991209010 | 真空滤油机 6000L/h | 台班 | 0.663 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV · A | 台班 | 0.265 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.027 |
| | 870622064 | 高压绝缘电阻测试仪 | 台班 | 0.330 |
| | 870622072 | 变压器直流电阻测试仪 | 台班 | 0.990 |
| | 870622101 | 变压器绕组变形测试仪 | 台班 | 0.330 |
| | 870699092 | YDQ充气式试验变压器 | 台班 | 0.330 |
| | 870699096 | 高压试验变压器配套操作箱、调压器 | 台班 | 0.660 |
| | 870699164 | TPFRC电容分压器交直流高压测量系统 | 台班 | 0.330 |
| | 871122006 | 智能型光导抗干扰介损测量仪 | 台班 | 0.330 |
| | 873112024 | 直流高压发生器 | 台班 | 0.330 |

3. 地理变压器

工作内容：开箱，检查，安装固定，接地，单体调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 8-1-8 | 8-1-9 | 8-1-10 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------------------|--------|---------|
| 项 目 | | | | 不带高压开关柜(变压器容量kV·A以下) | | |
| | | | | 100 | 315 | 630 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.408 | 9.989 | 12.039 |
| | 140717001 | 变压器油 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| 材 料 | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 1.500 | 2.000 | 2.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 022703001 | 白布 | m ² | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.300 | 0.350 | 0.400 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.060 | 0.070 | 0.080 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.250 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 203107002 | 钢垫板 δ 1~2 | kg | 7.698 | 10.104 | 13.472 |
| | 011303010 | 镀锌扁钢 60×6 | kg | 72.000 | 96.000 | 120.000 |
| | 030105173 | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×200 | 套 | 6.100 | 6.100 | 6.100 |
| 机 械 | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.442 | 0.442 | 0.442 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.177 | 0.177 | 0.177 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.018 |
| | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 870622064 | 高压绝缘电阻测试仪 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 870622072 | 变压器直流电阻测试仪 | 台班 | 0.990 | 0.990 | 0.990 |
| | 870622101 | 变压器绕组变形测试仪 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 870699092 | YDQ充气式试验变压器 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 870699096 | 高压试验变压器配套操作箱、调压器 | 台班 | 0.660 | 0.660 | 0.660 |
| | 870699164 | TPFRC电容分压器交直流高压测量系统 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 871122006 | 智能型光导抗干扰介损测量仪 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 873112024 | 直流高压发生器 | 台班 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |

4. 变压器油过滤

工作内容：过滤前的准备以及过滤后的清理，油过滤，取油样，配合试验。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 8-1-11 |
|-----|-----------|--|----|--------|
| 项 目 | | | | 变压器油过滤 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.800 |
| 材 | 140717001 | 变压器油 | kg | 18.000 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.300 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.745 |
| | 031507018 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$ | kg | 0.412 |
| | 012900002 | 钢板(综合) | kg | 27.000 |
| | 311921002 | 滤油纸 300×300 | 张 | 72.000 |
| | 271701001 | 黑胶布 $20\text{mm} \times 20\text{m}$ | 卷 | 0.040 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.053 |
| | 991209010 | 真空滤油机 6000L/h | 台班 | 1.062 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$ | 台班 | 0.149 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 $55 \times 45 \times 55\text{cm}^3$ | 台班 | 0.015 |

二、组合型成套箱式变电站安装

工作内容：开箱，检查，安装固定，接地，单体调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 8-1-12 | 8-1-13 | 8-1-14 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------------------|--------|---------|
| 项 目 | | | | 不带高压开关柜(变压器容量kV·A以下) | | |
| | | | | 100 | 315 | 630 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.702 | 11.526 | 13.892 |
| 材 | 140717001 | 变压器油 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 1.500 | 2.000 | 2.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 022703001 | 白布 | m ² | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.300 | 0.350 | 0.400 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.060 | 0.070 | 0.080 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.250 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 203107002 | 钢垫板 δ 1~2 | kg | 7.698 | 10.104 | 13.472 |
| | 011303010 | 镀锌扁钢 60×6 | kg | 72.000 | 96.000 | 120.000 |
| | 030105173 | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×200 | 套 | 6.100 | 6.100 | 6.100 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.442 | 0.442 | 0.442 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.177 | 0.177 | 0.177 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.018 |
| | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 870699001 | 调频串联谐振交流耐压试验装置 | 台班 | 0.451 | 0.451 | 0.586 |
| | 870699051 | 全自动变比组别测试仪 | 台班 | 1.032 | 1.032 | 1.141 |
| | 873112024 | 直流高压发生器 | 台班 | 0.132 | 0.132 | 0.243 |
| | 870622072 | 变压器直流电阻测试仪 | 台班 | 0.681 | 0.681 | 0.772 |
| | 870622064 | 高压绝缘电阻测试仪 | 台班 | 0.263 | 0.263 | 0.342 |
| 械 | 870622047 | 回路电阻测试仪 | 台班 | 0.263 | 0.263 | 0.342 |

工作内容：开箱，检查，安装固定，接地，单体调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 8-1-15 | 8-1-16 | 8-1-17 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|---------------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 带高压开关柜(变压器容量kV·A以下) | | |
| | | | | 100 | 315 | 630 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.519 | 16.428 | 19.404 |
| 材 料 | 140717001 | 变压器油 | kg | 0.600 | 0.800 | 1.000 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.150 | 0.150 | 0.150 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 2.000 | 2.500 | 3.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.250 | 0.250 | 0.250 |
| | 022703001 | 白布 | m ² | 0.800 | 0.800 | 0.800 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.600 | 0.600 | 0.600 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.600 | 0.600 | 0.600 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.800 | 0.800 | 1.000 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.350 | 0.400 | 0.450 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.070 | 0.080 | 0.090 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.300 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 203107002 | 钢垫板 δ 1~2 | kg | 10.585 | 13.953 | 17.802 |
| | 011303010 | 镀锌扁钢 60×6 | kg | 144.000 | 168.000 | 190.000 |
| | 030105173 | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×200 | 套 | 6.100 | 6.100 | 6.100 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.442 | 0.442 | 0.442 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.221 | 0.221 | 0.221 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.022 | 0.022 | 0.022 |
| | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 870699001 | 调频串联谐振交流耐压试验装置 | 台班 | 0.451 | 0.451 | 0.586 |
| | 870699051 | 全自动变比组别测试仪 | 台班 | 1.032 | 10.320 | 1.141 |
| | 873112024 | 直流高压发生器 | 台班 | 0.132 | 0.132 | 0.243 |
| | 870622072 | 变压器直流电阻测试仪 | 台班 | 0.681 | 0.681 | 0.772 |
| | 870622064 | 高压绝缘电阻测试仪 | 台班 | 0.263 | 0.263 | 0.342 |
| | 870622047 | 回路电阻测试仪 | 台班 | 0.263 | 0.263 | 0.342 |

三、电力电容器安装

工作内容：开箱检查，安装固定，配合试验，接地，单体调试。

计量单位：个(台)

| 编 号 | | | | 8-1-18 | 8-1-19 | 8-1-20 | 8-1-21 |
|-----|-----------|--------------------------|-------|----------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 容量(kvar) | | | |
| | | | | 50以内 | 100以内 | 200以内 | 200以上 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.702 | 1.002 | 1.362 | 1.605 |
| 材 料 | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.100 | 0.100 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.100 | 0.100 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.010 | 0.020 | 0.030 | 0.040 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.020 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 0.500 | 0.500 | 1.000 | 1.000 |
| | 280103007 | 镀锌裸铜绞线 16mm ² | kg | 0.300 | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.011 | 0.013 | 0.017 | 0.020 |
| | 873112024 | 直流高压发生器 | 台班 | 0.021 | 0.025 | 0.031 | 0.038 |
| | 870622064 | 高压绝缘电阻测试仪 | 台班 | 0.021 | 0.025 | 0.031 | 0.038 |
| | 870699092 | YDQ充气式试验变压器 | 台班 | 0.021 | 0.025 | 0.031 | 0.038 |
| | 870699096 | 高压试验变压器配套操作箱、调压器 | 台班 | 0.021 | 0.025 | 0.031 | 0.038 |

四、配电柜箱安装

1. 高压成套配电柜安装

工作内容： 开箱检查，安装固定，放注油，导电接触面的检查调整，附件的拆装，接地，单体调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 8-1-22 | 8-1-23 | 8-1-24 | 8-1-25 |
|-----|-----------|--------------------|----|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 单母线柜 | | 双母线柜 | |
| | | | | 断路器柜 | 互感器柜 | 断路器柜 | 互感器柜 |
| 名 称 | | | | 单 位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 11.360 | 5.436 | 13.778 | 6.695 |
| 材 料 | 140717001 | 变压器油 | kg | 0.430 | 0.200 | 0.570 | 0.200 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 0.500 | 0.500 | 1.000 | 1.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.150 | 0.150 | 0.150 | 0.150 |
| | 022703001 | 白布 | m² | 0.300 | 0.300 | 0.200 | 0.300 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.250 | 0.150 | 0.300 | 0.200 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.050 | 0.030 | 0.060 | 0.040 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.100 | 0.050 | 0.100 | 0.050 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 0.500 | 0.500 | 1.000 | 1.000 |
| | 203107002 | 钢垫板 δ 1~2 | kg | 0.481 | 0.481 | 0.481 | 0.481 |
| | 030105163 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×80 | 套 | 6.100 | 6.100 | 6.100 | 6.100 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.106 | 0.088 | 0.142 | 0.142 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.133 | 0.133 | 0.133 | 0.133 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm³ | 台班 | 0.013 | 0.013 | 0.013 | 0.013 |
| | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.081 | 0.054 | 0.090 | 0.090 |
| | 870622064 | 高压绝缘电阻测试仪 | 台班 | 0.981 | 0.467 | 1.178 | 0.561 |
| | 870622097 | 断路器动特性综合测试仪 | 台班 | 0.491 | — | — | — |
| | 870699001 | 调频串联谐振交流耐压试验装置 | 台班 | 0.645 | 0.651 | 0.645 | 0.482 |
| | 870699026 | 真空断路器测试仪 | 台班 | 0.789 | — | 0.789 | — |
| | 870622072 | 变压器直流电阻测试仪 | 台班 | — | 0.561 | — | 0.673 |
| | 870622109 | 互感器测试仪 | 台班 | — | 0.561 | — | 0.673 |
| | 870699051 | 全自动变比组别测试仪 | 台班 | — | 0.561 | — | 0.673 |

2. 成套低压路灯控制柜安装

工作内容：开箱检查,柜体组装,导线挂锡压焊,负载平衡,接地排安装,单体调试。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 8-1-26 | 8-1-27 | 8-1-28 | 8-1-29 | 8-1-30 |
|-----|-----------|----------------|----|---------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 常规电气配电柜 | | | | |
| | | | | 计量柜 | 控制总柜 | 照明分柜 | 动力分柜 | 电容器分柜 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.161 | 3.175 | 3.829 | 2.472 | 1.802 |
| 材料 | 280115006 | 接地铜排 5×30 | m | 0.820 | 0.820 | 0.820 | 0.820 | 0.820 |
| | 030105085 | 六角螺栓带螺母 M12×55 | 套 | 8.160 | 4.080 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 030105092 | 六角螺栓带螺母 M16×60 | 套 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 290727001 | 电缆头固定板(铁件) | kg | 0.230 | 0.230 | 0.230 | 0.230 | — |
| | 291711006 | 铜卡子 | 个 | 1.060 | 1.030 | 1.030 | 1.030 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.134 | 0.134 | 0.134 | 0.134 | 0.134 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.134 | 0.134 | 0.134 | 0.134 | 0.134 |

3. 落地式控制箱安装

工作内容：箱体安装,接地,平衡分路负载,销链加油润滑。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 8-1-31 | 8-1-32 | 8-1-33 | 8-1-34 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 半周长1m以内 | | | |
| | | | | 二路 | 三路 | 四路 | 六路 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.139 | 2.245 | 2.360 | 2.472 |
| 材料 | 372111001 | 路灯控制箱 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 372333001 | 电缆固定压板 | kg | 0.510 | 0.760 | 1.020 | 1.270 |
| | 030105090 | 六角螺栓带螺母 M12×120 | 套 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 142315001 | 凡士林 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.040 | 0.040 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 284309005 | 接地线 25mm ² | m | 2.050 | 2.050 | 2.050 | 2.050 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.090 | 0.090 | 0.090 | 0.090 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 |

工作内容：箱体安装，接地，平衡分路负载，销链加油润滑。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 8-1-35 | 8-1-36 | 8-1-37 | 8-1-38 |
|--------|-----------|--------------------------------|----|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 半周长2m以内 | | | |
| | | | | 二路 | 三路 | 四路 | 六路 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.548 | 3.728 | 3.916 | 4.109 |
| 材 料 | 372111001 | 路灯控制箱 | 个 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 372333001 | 电缆固定压板 | kg | 0.510 | 0.760 | 1.020 | 1.270 |
| | 030105090 | 六角螺栓带螺母 M12×120 | 套 | 8.000 | 8.000 | 8.000 | 8.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 142315001 | 凡士林 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.040 | 0.040 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 284309005 | 接地线 25mm ² | m | 3.650 | 3.650 | 3.650 | 3.650 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.134 | 0.134 | 0.179 | 0.179 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.134 | 0.134 | 0.179 | 0.179 |

4. 杆上配电设备安装

工作内容：支架，横担，撑铁安装，设备安装固定，检查，调整，油开关注油，配线，接地，单体调试。

计量单位：见表

| 编 号 | | | | 8-1-39 | 8-1-40 | 8-1-41 | 8-1-42 | 8-1-43 |
|-----|-----------|---------------------|----|--------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 跌落式熔断器 | 避雷器 | 隔离开关 | 油开关 | 配电箱 |
| 单 位 | | | | 组 | | | 台 | |
| 名 称 | | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.823 | 0.895 | 1.724 | 1.797 | 2.105 |
| 材 料 | 172507001 | 软塑料管 Φ8 | m | — | — | — | — | 17.500 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.400 | 0.500 | 0.400 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.200 | 0.300 | 0.200 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 031507005 | 铁丝 Φ2 | m | 3.741 | 3.741 | 3.741 | 3.741 | — |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | — |
| | 030105163 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×80 | 套 | 6.100 | 2.000 | — | — | 6.100 |
| | 030105171 | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×85 | 套 | 3.100 | 9.200 | 8.100 | 4.100 | — |
| | 010903004 | 镀锌圆钢 Φ10 | t | 0.004 | 0.004 | 0.004 | 0.004 | 0.004 |
| | 292703007 | 镀锌接地线板 40×5×120 | 个 | — | 2.080 | — | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.179 | 0.179 | 0.179 | 0.179 | 0.179 |
| | 870622064 | 高压绝缘电阻测试仪 | 台班 | — | 0.400 | 0.270 | 0.270 | — |
| | 870699164 | TPFRC电容分压器交直流高压测量系统 | 台班 | — | 0.400 | 0.270 | 0.270 | — |
| | 873112024 | 直流高压发生器 | 台班 | — | 0.400 | — | — | — |
| | 870622047 | 回路电阻测试仪 | 台班 | — | — | 0.270 | 0.270 | — |
| | 870699092 | YDQ充气式试验变压器 | 台班 | — | — | 0.270 | 0.270 | — |
| | 870699096 | 高压试验变压器配套操作箱、调压器 | 台班 | — | — | 0.270 | 0.270 | — |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | — | 0.442 | — |

注：支架、横担、撑铁材料费按实际发生计算。

5. 杆上控制箱安装

工作内容：支架，横担，撑铁安装，箱体吊装固定，接地，单体调试。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 8-1-44 | 8-1-45 | 8-1-46 | 8-1-47 |
|-----|-----------|--|----|---------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 距地10m以内 | | | |
| | | | | 二路 | 三路 | 四路 | 六路 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.305 | 2.405 | 2.626 | 2.793 |
| 材 | 291705002 | 镀锌支架支撑 $<50 \times 50 \times 1320$ | 副 | 2.020 | 2.020 | 2.020 | 2.020 |
| | 292311001 | 镀锌横担 $L5 \times 50 \times 1500$ | 根 | 2.074 | 2.074 | 2.074 | 2.074 |
| | 292313004 | 镀锌抱铁 M型 | 个 | 2.020 | 2.020 | 2.020 | 2.020 |
| | 030105085 | 六角螺栓带螺母 M12 \times 55 | 套 | 4.100 | 4.100 | 4.100 | 4.100 |
| | 030105092 | 六角螺栓带螺母 M16 \times 60 | 套 | 8.200 | 8.200 | 8.200 | 8.200 |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$ | kg | 0.123 | 0.123 | 0.123 | 0.123 |
| | 284309006 | 铜接地线 25mm ² | m | 10.180 | 10.180 | 10.180 | 10.180 |
| | 372323001 | 开关箱固定压板 4 \times 50 | 副 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 292113003 | 镀锌横箍 V形 | 副 | 2.020 | 2.020 | 2.020 | 2.020 |
| | 142315001 | 凡士林 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.410 | 0.410 | 0.410 | 0.410 |
| 机 | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.224 | 0.224 | 0.224 | 0.224 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV \cdot A | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55 \times 45 \times 55cm ³ | 台班 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.291 | 0.291 | 0.291 | 0.291 |

6. 控制箱柜附件安装

工作内容：开箱检查，安装固定，校验，接地。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 8-1-48 | 8-1-49 | 8-1-50 |
|-----|-----------|--|----|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 户外式端子箱 | 光电控制器 | 时间控制器 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.931 | 0.215 | 0.187 |
| 材 | 012101003 | 角钢 63以内 | kg | 9.000 | — | — |
| | 203107002 | 钢垫板 $\delta 1 \sim 2$ | kg | 0.289 | — | — |
| | 011301003 | 扁钢 60 以内 | kg | 3.000 | — | — |
| | 030105080 | 六角螺栓带螺母 M10 \times 30 | 套 | 4.100 | — | — |
| | 280307006 | 铜芯橡皮花线 BXH 2 \times 16/0.15mm ² | m | 2.000 | 3.050 | 3.050 |
| | 280301011 | 铜芯塑料绝缘电线 BV-35mm ² | m | 6.110 | — | — |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.200 | — | — |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 0.500 | — | — |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.200 | — | — |
| | 030105076 | 六角螺栓带螺母 M6 \times 20 | 套 | — | 4.000 | 4.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.480 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV \cdot A | 台班 | 0.053 | — | — |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55 \times 45 \times 55cm ³ | 台班 | 0.005 | — | — |

五、铁构件制作安装及箱、盒制作

工作内容：制作，平直，划线，下料，钻孔，组对，焊接，刷油（喷漆），安装，补刷油。 计量单位：100kg

| 编 号 | | | | 8-1-51 | 8-1-52 | 8-1-53 | 8-1-54 |
|--|-----------|--------------------|----|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 一般铁构件 | | 轻型铁构件 | |
| | | | | 制作 | 安装 | 制作 | 安装 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.670 | 1.214 | 1.923 | 1.416 |
| 材 料 | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 5.000 | — | 3.000 | — |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 1.400 | 1.800 | 1.200 | 0.600 |
| | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | 0.440 | 0.100 | 0.750 | 0.100 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 1.400 | 0.200 | 2.400 | 0.200 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 1.770 | 0.300 | 3.000 | 0.400 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 2.000 | 1.000 | 2.000 | 1.000 |
| | 140509006 | 油漆溶剂油 | kg | 0.500 | — | 0.850 | — |
| | 010100014 | 钢筋 Φ12 | t | 0.008 | — | — | — |
| | 140103001 | 清油 | kg | 0.588 | — | 1.000 | — |
| | 011303001 | 镀锌扁钢(综合) | kg | 22.000 | — | — | — |
| | 030105160 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×80 | 套 | 63.000 | 5.800 | 18.200 | 9.000 |
| | 012101014 | 角钢 40×5 | t | 0.075 | — | — | 0.005 |
| | 012901017 | 热轧薄钢板 δ1.0 | t | — | — | 0.104 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.250 | 0.160 | 0.240 | 0.120 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm³ | 台班 | 0.025 | 0.016 | 0.024 | 0.012 |
| | 990735010 | 联合冲剪机 16mm | 台班 | 0.088 | — | 0.177 | — |
| | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m³/min | 台班 | — | — | 0.354 | — |
| | 990734005 | 卷板机 2×1600mm | 台班 | — | — | 0.221 | — |

工作内容：制作，平直，划线，下料，钻孔，组对，焊接，刷油（喷漆），安装，补刷油。

计量单位：见表

| 编 号 | | | | 8-1-55 | 8-1-56 | 8-1-57 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------|----------------|----------------|
| 项 目 | | | | 箱、盒制作 | 网门保护网制作、 安装 | 二次喷漆 |
| 单 位 | | | | 100kg | | m ² |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 15.368 | 1.451 | 0.481 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 3.000 | 3.000 | 3.000 |
| 材 料 | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 1.500 | 0.060 | — |
| | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | 0.300 | — | — |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 3.600 | 0.100 | 0.200 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 2.000 | 0.500 | — |
| | 143337001 | 天那水 | kg | 4.800 | — | 0.700 |
| | 130100001 | 喷漆 | kg | 3.100 | — | 0.350 |
| | 012901017 | 热轧薄钢板 δ 1.0 | t | 0.104 | — | — |
| | 030105160 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×80 | 套 | 18.200 | — | — |
| | 040905007 | 石膏粉 | kg | 0.720 | — | — |
| | 012101014 | 角钢 40×5 | t | 0.005 | 0.031 | — |
| | 031505005 | 镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20 | m ² | — | 1.100 | — |
| | 031507018 | 镀锌铁丝 Φ2.5~4.0 | kg | — | 0.206 | — |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | — | 0.100 | — |
| | 013513001 | 铜皮(综合) | kg | — | 0.070 | — |
| | 030309005 | 网门合页 110~55 | 副 | — | 2.000 | — |
| | 140103001 | 清油 | kg | — | 0.098 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m ³ /min | 台班 | 0.531 | 0.177 | 0.177 |
| | 990734005 | 卷板机 2×1600mm | 台班 | 0.336 | — | — |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.867 | 0.027 | — |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.087 | 0.003 | — |
| | 990735010 | 联合冲剪机 16mm | 台班 | 0.265 | 0.044 | — |

六、成套配电箱安装

工作内容：开箱，检查，安装，接地。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 8-1-58 | 8-1-59 | 8-1-60 | 8-1-61 | 8-1-62 |
|-----|-----------|--------------------------------|-----|--------|-------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 落地式 | 悬挂嵌入式(半周长m) | | | |
| | | | | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.5 |
| 名 称 | | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.575 | 0.520 | 0.869 | 1.203 | 1.461 |
| 材 料 | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 1.000 | 0.500 | 0.800 | 1.000 | 1.200 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.150 | 0.100 | 0.130 | 0.150 | 0.150 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.050 | 0.030 | 0.030 | 0.030 | 0.050 |
| | 203107002 | 钢垫板 δ 1~2 | kg | 0.289 | 0.144 | 0.144 | 0.144 | 0.192 |
| | 271701001 | 黑胶布 20mm×20m | 卷 | 0.200 | 0.100 | 0.100 | 0.150 | 0.200 |
| | 172709002 | 塑料软管(综合) | kg | 0.300 | 0.130 | 0.150 | 0.180 | 0.250 |
| | 130113005 | 酚醛磁漆 | kg | 0.020 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 |
| | 011303004 | 镀锌扁钢 25×4 | kg | 1.500 | 1.350 | 1.400 | 1.500 | 1.500 |
| | 030105160 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×80 | 套 | 6.100 | — | 3.100 | 3.100 | 4.100 |
| | 280109009 | 硬铜绞线 TJ-6mm ² | kg | — | 0.170 | — | — | — |
| | 172500030 | 塑料胀管 Φ6×50 | 个 | — | 4.500 | — | — | — |
| | 280109002 | 硬铜绞线 TJ-10mm ² | kg | — | — | 0.200 | 0.230 | — |
| | 030107004 | 膨胀螺栓(综合) | 10套 | — | — | 0.210 | 0.210 | 0.410 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.035 | 0.035 | 0.035 | 0.053 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.088 | 0.044 | 0.071 | 0.088 | 0.088 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.009 | 0.004 | 0.007 | 0.009 | 0.009 |
| | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.054 | — | 0.018 | 0.036 | 0.054 |

七、熔断器、限位开关安装

工作内容：开箱，检查，安装，接线，接地。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 8-1-63 | 8-1-64 | 8-1-65 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 熔断器 | | 限位开关 |
| | | | | 瓷插螺旋式 | 管式 | 普通式 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.100 | 0.468 | 0.401 |
| 材 料 | 020501022 | 橡皮护套圈 Φ17 | 个 | 2.000 | 2.000 | — |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.030 | 0.050 | — |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | — |
| | 270301002 | 保险丝 10A | 轴 | 0.060 | — | — |
| | 030105159 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×70 | 套 | 2.000 | 2.000 | 5.100 |
| | 020111004 | 石棉橡胶板 δ 1.5 | m ² | 0.010 | — | — |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | — | — | 0.150 |
| | 280109009 | 硬铜绞线 TJ-6mm ² | kg | — | — | 0.030 |
| | 011303004 | 镀锌扁钢 25×4 | kg | — | — | 0.700 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | — | — | 0.044 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | — | — | 0.004 |

八、控制器、启动器安装

工作内容：开箱，检查，安装，触头调整，注油，接线，接地。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 8-1-66 | 8-1-67 | 8-1-68 |
|-----|-----------|--------------------|----|--------|--------|----------|
| 项 目 | | | | 控制器 | | 接触器磁力启动器 |
| | | | | 主令 | 鼓形凸轮 | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.336 | 1.336 | 1.336 |
| 材 料 | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.100 | 0.100 | — |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.030 | 0.050 | 0.020 |
| | 011303004 | 镀锌扁钢 25×4 | kg | 0.670 | 0.200 | — |
| | 030105159 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×70 | 套 | 1.000 | 1.000 | 4.100 |
| | 030105163 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×80 | 套 | 4.100 | — | — |
| | 030105165 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×150 | 套 | — | 4.100 | — |
| | 280109009 | 硬铜绞线 TJ-6mm² | kg | — | 0.030 | — |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | — | — | 0.500 |
| | 172709002 | 塑料软管(综合) | kg | — | — | 0.050 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | — | — | 0.090 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | — | — | 0.020 |
| | 021301010 | 塑料带 20mm×40m | kg | — | — | 0.040 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.035 | 0.018 | — |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm³ | 台班 | 0.004 | 0.002 | — |

九、盘柜配线

工作内容：放线，下料，包绝缘带，排线，卡线，校线，接线。

计量单位：10m

| 编 号 | | | | 8-1-69 | 8-1-70 | 8-1-71 | 8-1-72 |
|--|-----------|------------------|----|--------------------------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 导线截面(mm ² 以内) | | | |
| | | | | 2.5 | 6.0 | 10 | 25 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.334 | 0.401 | 0.468 | 0.668 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (10.180) | (10.180) | (10.180) | (10.180) |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.080 | 0.080 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 2.000 | 2.000 | 2.500 | 2.500 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.200 | 0.200 | 0.220 | 0.220 |
| | 031599008 | 钢精扎头 | 包 | 0.330 | 0.330 | 0.330 | — |
| | 271701001 | 黑胶布 20mm×20m | 卷 | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.250 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.150 | 0.220 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 |
| | 022711001 | 黄漆布带 20×40m | 卷 | 0.060 | 0.060 | 0.060 | 0.130 |
| | 173113002 | 塑料异型管 D2.5~5 | m | 0.412 | 0.412 | 0.412 | — |
| | 030105159 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×70 | 套 | 6.100 | 6.100 | 6.100 | 32.600 |
| | 172500003 | 塑料管(综合) | kg | 0.020 | 0.020 | 0.030 | — |
| | 021301002 | 尼龙扎带 150 | 个 | 16.000 | 16.000 | — | — |
| | 021301003 | 尼龙扎带 200 | 个 | — | — | 16.000 | 16.000 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | — | — | — | 0.500 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 |

工作内容：放线，下料，包绝缘带，排线，卡线，校线，接线。

计量单位：10m

| 编 号 | | | | 8-1-73 | 8-1-74 | 8-1-75 |
|--|-----------|------------------|----|--------------------------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 导线截面(mm ² 以内) | | |
| | | | | 50 | 95 | 120 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.869 | 1.336 | 1.737 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (10.180) | (10.180) | (10.180) |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.120 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 2.800 | 2.800 | 2.800 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.600 | 1.000 | 1.500 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 0.800 | 1.000 | 1.000 |
| | 271701001 | 黑胶布 20mm×20m | 卷 | 0.280 | 0.440 | 0.670 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.600 | 1.000 | 1.500 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.060 | 0.100 | 0.150 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.030 | 0.040 | 0.050 |
| | 022711001 | 黄漆布带 20×40m | 卷 | 0.150 | 0.230 | 0.340 |
| | 030105159 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×70 | 套 | 32.600 | 32.600 | 32.600 |
| | 021301004 | 尼龙扎带 250 | 个 | 16.000 | 16.000 | 16.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 |

十、接线端子安装

1. 焊铜接线端子安装

工作内容：剥线头，套绝缘管，焊接头，包缠绝缘带。

计量单位：10个

| 编 号 | | | | 8-1-76 | 8-1-77 | 8-1-78 | 8-1-79 |
|-----|-----------|-----------------------------|----|---------------------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 导线截面 (mm ² 以内) | | | |
| | | | | 16 | 35 | 70 | 120 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.200 | 0.268 | 0.334 | 0.501 |
| 材 料 | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 1.000 | 1.000 | 1.500 | 1.500 |
| | 271701001 | 黑胶布 20mm×20m | 卷 | 0.110 | 0.200 | 0.250 | 0.350 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.100 | 0.230 | 0.440 | 0.790 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.020 | 0.040 | 0.080 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.010 | 0.020 | 0.030 | 0.040 |
| | 022711001 | 黄漆布带 20×40m | 卷 | 0.060 | 0.100 | 0.140 | 0.160 |
| | 140301002 | 汽油 (综合) | kg | 0.500 | 0.600 | 0.800 | 1.000 |
| | 290901022 | 铜接线端子 DT-16mm ² | 个 | 10.200 | — | — | — |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | — | 0.200 | 0.250 | 0.300 |
| | 290901027 | 铜接线端子 DT-35mm ² | 个 | — | 10.200 | — | — |
| | 290901031 | 铜接线端子 DT-70mm ² | 个 | — | — | 10.200 | — |
| | 290901020 | 铜接线端子 DT-120mm ² | 个 | — | — | — | 10.200 |
| | 850103009 | 其他材料费 (占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

2. 压铜接线端子安装

工作内容：剥线头，套绝缘管，压接头，包缠绝缘带。

计量单位：10个

| 编 号 | | | | 8-1-80 | 8-1-81 | 8-1-82 | 8-1-83 |
|-----|-----------|-----------------------------|----|---------------------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 导线截面 (mm ² 以内) | | | |
| | | | | 16 | 35 | 70 | 120 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.294 | 0.440 | 0.883 | 1.764 |
| 材 料 | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 1.000 | 1.000 | 1.500 | 3.500 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.020 | 0.030 | 0.050 | 0.070 |
| | 022711001 | 黄漆布带 20×40m | 卷 | 0.060 | 0.100 | 0.140 | 0.160 |
| | 140301002 | 汽油 (综合) | kg | 0.200 | 0.300 | 0.350 | 0.400 |
| | 290901022 | 铜接线端子 DT-16mm ² | 个 | 10.200 | — | — | — |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | — | 0.200 | 0.250 | 0.300 |
| | 290901027 | 铜接线端子 DT-35mm ² | 个 | — | 10.200 | — | — |
| | 290901031 | 铜接线端子 DT-70mm ² | 个 | — | — | 10.200 | — |
| | 271701001 | 黑胶布 20mm×20m | 卷 | — | — | — | 0.500 |
| | 290901020 | 铜接线端子 DT-120mm ² | 个 | — | — | — | 10.200 |
| | 850103009 | 其他材料费 (占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

十一、控制继电器保护屏安装

工作内容： 开箱、检查、安装, 电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验, 盘内整理及一次校线、接线。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 8-1-84 | 8-1-85 | 8-1-86 | 8-1-87 | 8-1-88 |
|--|-----------|--------------------------------|-------|--------|--------|----------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 控制屏 | 继电、信号屏 | 配电(电源)屏(低压开关柜) | 弱电控制返回屏 | 同期小屏控制箱 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.534 | 3.111 | 2.529 | 2.673 | 1.069 |
| 材 料 | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | — |
| | 011303005 | 镀锌扁钢 40×4 | t | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0.002 | — |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | — | — | 0.050 | — | — |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.030 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.150 | 0.150 | 0.150 | 0.150 | 0.100 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.050 | 0.050 | 0.030 |
| | 203107002 | 钢垫板 δ 1~2 | kg | 0.192 | 0.192 | 0.192 | 0.192 | 0.096 |
| | 021301010 | 塑料带 20mm×40m | kg | 0.500 | 0.500 | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 291511001 | 胶木线夹 | 个 | 10.000 | 15.000 | 6.000 | 6.000 | 8.000 |
| | 011303008 | 镀锌扁钢 50×5 | t | — | — | — | — | 0.001 |
| | 172709002 | 塑料软管(综合) | kg | 1.200 | 1.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 173113002 | 塑料异型管 D2.5~5 | m | 6.178 | 6.178 | 6.178 | 6.178 | 5.149 |
| | 030105159 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×70 | 套 | 6.100 | 6.100 | 6.100 | 6.100 | 4.100 |
| | 130113005 | 酚醛磁漆 | kg | — | — | — | — | 0.010 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.088 | 0.088 | 0.088 | 0.044 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.088 | 0.088 | 0.088 | 0.088 | 0.044 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.004 |
| | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.054 | 0.054 | 0.054 | 0.054 | 0.045 |

十二、控制台安装

工作内容： 开箱，检查，安装，各种电器、表计等附件的拆装、送交试验，盘内整理，一次接线。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 8-1-89 | 8-1-90 | 8-1-91 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|-----------|--------|-------------|
| 项 目 | | | | 控制台 (m以内) | | 集中控制台 (m以内) |
| | | | | 1 | 2 | 2~4 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.063 | 5.132 | 9.622 |
| 材 | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.150 | 0.300 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.100 | 0.100 | 0.500 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.100 | 0.200 | 0.800 |
| | 203107002 | 钢垫板 δ 1~2 | kg | 0.289 | 0.289 | 5.822 |
| | 172709002 | 塑料软管(综合) | kg | 0.500 | 1.500 | 2.000 |
| | 021301010 | 塑料带 20mm×40m | kg | 0.300 | 0.600 | 1.000 |
| | 291511001 | 胶木线夹 | 个 | 8.000 | 12.000 | 20.000 |
| | 130113005 | 酚醛磁漆 | kg | 0.030 | 0.050 | 0.100 |
| | 173113002 | 塑料异型管 D2.5~5 | m | 6.178 | 12.356 | 18.535 |
| | 030105159 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×70 | 套 | 4.100 | 6.100 | — |
| | 011303009 | 镀锌扁钢 50×5 | kg | 0.003 | 0.003 | 0.005 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.053 | 0.088 | 0.088 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.088 | 0.088 | 0.088 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |
| | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.054 | 0.090 | 0.090 |
| | 990503020 | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 0.053 | 0.088 | — |
| | 990304032 | 汽车式起重机 32t | 台班 | — | — | 0.088 |

十三、仪表、电器、小母线、分流器安装

1. 仪表、电器、小母线安装

工作内容： 开箱、检查，盘上划线，钻眼，安装固定写字，编号，下料布线，上卡子。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 8-1-92 | 8-1-93 | 8-1-94 | 8-1-95 |
|-----|-----------|------------------|----|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 测量表计 | 继电器 | 电磁锁 | 屏上辅助设备 |
| | | | | 消 耗 量 | | | |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.307 | 0.408 | 0.421 | 0.281 |
| 材 | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 0.100 | 0.020 | — | — |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.050 | — | 0.050 | 0.050 |
| | 172709003 | 塑料软管 De5 | m | 3.500 | 5.000 | 0.500 | 1.000 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.030 | 0.030 | — | 0.010 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | — | 0.010 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.010 | 0.010 | — | 0.100 |
| | 173113002 | 塑料异型管 D2.5~5 | m | 0.103 | 0.154 | — | — |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | — | — | 0.090 | 0.500 |
| | 030105159 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×70 | 套 | — | — | 2.000 | 2.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 |

工作内容： 开箱、检查，盘上划线，钻眼，安装固定写字，编号，下料布线，上卡子。 **计量单位：** 见表

| 编 号 | | | | 8-1-96 | 8-1-97 |
|--------|-----------|------------------|----|-----------|---------|
| 项 目 | | | | 小母线(每10m) | 辅助电压互感器 |
| 单 位 | | | | 10m | 个 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.160 | 0.561 |
| 材 料 | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 0.400 | — |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.050 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.050 | — |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | — |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.020 | — |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 0.200 | 0.500 |
| | 030105159 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×70 | 套 | 7.500 | 2.000 |
| | 341304003 | 标志牌 塑料扁形 | 个 | 7.500 | 1.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 |

2. 分流器安装

工作内容： 接触面加工，钻眼，连接，固定。 **计量单位：** 个

| 编 号 | | | | 8-1-98 | 8-1-99 | 8-1-100 |
|--------|-----------|------------------|----|----------|--------|---------|
| 项 目 | | | | 分流器(A以内) | | |
| 名 称 | | | | 150 | 750 | 1500 |
| 单 位 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.595 | 0.915 | 1.048 |
| 材 料 | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.100 | — |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 1.000 | 1.000 | — |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.020 | 0.030 | 0.050 |
| | 030105159 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×70 | 套 | 2.000 | 2.000 | 4.100 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 |

3. 智能元件安装

工作内容： 校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、补漆、编号、本体调试等。 **计量单位：** 个

| 编 号 | | | | 8-1-101 |
|--------|-----------|--|----|----------|
| 项 目 | | | | 电流电压采集模块 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.634 |
| 材 料 | 291711007 | 铜接线卡 1.0~2.5 | 个 | 4.060 |
| | 030103031 | 镀锌螺钉 M2~5×4~50 | 个 | 2.040 |
| | 341304002 | 标志牌 | 个 | 1.000 |
| | 291711005 | 尼龙线卡 | 个 | 4.000 |
| | 280317028 | 阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ² | m | 0.305 |
| | 021301005 | 尼龙扎带 L=100~150 | 个 | 2.000 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.010 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 3.000 |
| 机械 | 870613023 | 手持式万用表 | 台班 | 0.200 |

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、编码、本体调试等。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 8-1-102 | 8-1-103 | 8-1-104 |
|-----|-----------|--|----|-------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 开关扩展模块(路以下) | | |
| | | | | 3 | 6 | 9 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.729 | 1.834 | 2.290 |
| 材料 | 291711007 | 铜接线卡 1.0~2.5 | 个 | 6.090 | 6.090 | 8.120 |
| | 030103031 | 镀锌螺钉 M2~5×4~50 | 个 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 341304002 | 标志牌 | 个 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 291711005 | 尼龙线卡 | 个 | 4.000 | 8.000 | 8.000 |
| | 280317028 | 阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ² | m | 0.305 | 0.611 | 0.611 |
| | 021301005 | 尼龙扎带 L=100~150 | 个 | 2.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 3.000 | 3.000 | 3.000 |
| 机械 | 870613023 | 手持式万用表 | 台班 | 0.200 | 0.400 | 0.400 |

注：9路以上执行9路项目，人工乘以系数1.15。

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、编码、本体调试等。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 8-1-105 | 8-1-106 | 8-1-107 |
|-----|-----------|--|----|--------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 智能照明控制器(路以下) | | |
| | | | | 3 | 6 | 9 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.729 | 1.834 | 2.290 |
| 材料 | 291711007 | 铜接线卡 1.0~2.5 | 个 | 6.090 | 6.090 | 8.120 |
| | 030103031 | 镀锌螺钉 M2~5×4~50 | 个 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 341304002 | 标志牌 | 个 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 291711005 | 尼龙线卡 | 个 | 4.000 | 8.000 | 8.000 |
| | 280317028 | 阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ² | m | 0.305 | 0.611 | 0.611 |
| | 021301005 | 尼龙扎带 L=100~150 | 个 | 2.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 3.000 | 3.000 | 3.000 |
| 机械 | 870613023 | 手持式万用表 | 台班 | 0.200 | 0.400 | 0.400 |

注：9路以上执行9路项目，人工乘以系数1.15。

工作内容：开箱、检查、现场就位、固定安装、接线、调试。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 8-1-108 |
|-----|-----------|-------------|----|---------|
| 项 目 | | | | 雨量传感器 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.850 |
| 材料 | 303505003 | 雨量传感器 | 个 | 1.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 6.320 |
| 机械 | 870613028 | 工业用真有效值万用表 | 台班 | 0.050 |
| | 870110001 | 数字温度计 | 台班 | 0.050 |

工作内容： 开箱、检验、开孔、划线、固定安装、接线、密封、单体测试。 计量单位： 套

| 编 号 | | | | 8-1-109 |
|-----|-----------|------------|----|---------|
| 项 目 | | | | 光照度传感器 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.500 |
| | | | | |
| 工 | | | | |
| | | | | |
| 材 | 850103008 | 其他材料费 | 元 | 4.470 |
| | | | | |
| 料 | | | | |
| | | | | |
| 机 | 870613028 | 工业用真有效值万用表 | 台班 | 0.100 |
| | | | | |
| 械 | | | | |
| | | | | |

注：光照度传感器设备另行计入材料费。

第二章 10kV 以下架空线路工程

2024年征订意见稿

说 明

一、本章包括底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐，立杆，引下线支架安装，10kV 以下横担安装，1kV 以下横担安装，进户线横担安装，拉线制作安装，导线架设，导线跨越架设，路灯设施编号，基础工程，绝缘子安装等项目。

二、本章按平原条件编制的，如在丘陵、山地施工时，其人工和机械乘以下列地形系数：

地形系数表

| 地形类别 | 高山 | 丘陵（市区） | 一般山地 |
|------|------|--------|------|
| 调整系数 | 2.20 | 1.20 | 1.60 |

三、地形划分：

- 1. 平地：指地形比较平坦、开阔，地面土质含水率 $\leq 40\%$ 的地带。
- 2. 丘陵：指地形有起伏，水平距离 $\leq 1\text{km}$ ，地形起伏 $\leq 50\text{m}$ 的地带。
- 3. 一般山地：指一般山岭或沟谷地带、高原台地，水平距离 $\leq 250\text{m}$ ，地形起伏在 $50\text{m}\sim 150\text{m}$ 的地带。
- 4. 高山：指人力、牲畜攀登困难，水平距离 $\leq 250\text{m}$ ，地形起伏在 $150\text{m}\sim 250\text{m}$ 的地带。

四、线路一次施工工程量按 5 根以上电杆考虑，如 5 根以内者，人工乘以系数 1.2，机械乘以系数 1.2。

五、金属杆组立工程是按预埋基础带法兰连接方式考虑的，如采用现浇混凝土基础预埋地脚螺栓安装形式，按预埋螺栓项目计算，并扣除金属杆组立项目中的螺栓消耗量，其他不变。

六、导线跨越：

- 1. 在同一跨越档内，有两种以上跨越物时，则每一跨越物视为“一处”跨越，分别按相应项目执行。
- 2. 单线广播线不算跨越物。

七、横担安装项目已包括金具及绝缘子安装人工。

八、本章基础项目适用于路灯杆塔、金属灯柱、控制箱安置基础工程。

工程量计算规则

- 一、底盘、卡盘、拉线盘接设计用量以“块”为单位计算。
- 二、各种电线杆组立，分材质与高度，按设计数量以“根”为单位计算。
- 三、拉线制作安装，按施工图设计规定，分不同形式以“组”为单位计算。
- 四、横担安装，按施工图设计规定，分不同线数和电压等级以“组”为单位计算。
- 五、导线架设，分导线类型与截面，按 1km/单线计算，导线预留长度规定如下表：

导线预留长度

| 项目名称 | | 长度 (m) |
|-------|--------|--------|
| 高压 | 转角 | 2.5 |
| | 分支、终端 | 2.0 |
| 低压 | 分支、终端 | 0.5 |
| | 交叉跳线转角 | 1.5 |
| 与设备连接 | | 0.5 |

注：导线长度按线路总长加预留长度计算。

- 六、导线跨越架设，指越线架的搭设、拆除和运输以及因跨越施工难度而增加的工作量，以“处”为单位计算，每个跨越间距按 50m 以内考虑的，大于 50m 小于 100m 时，按 2 处计算。
- 七、路灯设施编号按“100 个”为单位计算；开关箱号、路灯编号、钉粘贴号牌不满 10 个的，按 10 个计算。
- 八、混凝土基础制作以体积计算，如有钢筋工程，执行第九册《钢筋工程》相关项目。
- 九、绝缘子安装以“10 个”为单位计算。

一、底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐

工作内容：基坑整理，移、运盘安装，操平、找正，卡盘螺栓紧固，工器具转移，对口焊接，木杆根部烧焦涂防腐油。

计量单位：见表

| 编 号 | | | | 8-2-1 | 8-2-2 | 8-2-3 | 8-2-4 | 8-2-5 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|-------|--------|
| 项 目 | | | | 底盘 | 卡盘 | 拉盘 | 水泥杆焊接 | 木杆根部防腐 |
| 单 位 | | | | 块 | | | 一个口 | 根 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.372 | 0.162 | 0.132 | 0.740 | 0.078 |
| 材 | 292107001 | 底盘 | 块 | (1.010) | — | — | — | — |
| | 292109001 | 卡盘 | 块 | — | (1.020) | — | — | — |
| | 292113002 | 镀锌抱箍 U形 | 套 | — | 1.020 | — | — | — |
| | 292111010 | 拉盘 | 块 | — | — | (1.020) | — | — |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | — | — | — | 0.710 | — |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | — | — | — | 1.820 | — |
| | 142907001 | 乙炔气 | m ³ | — | — | — | 0.700 | — |
| | 341111001 | 木柴 | kg | — | — | — | — | 2.000 |
| | 130507001 | 防腐油 | kg | — | — | — | — | 1.733 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | — | — | — | 1.400 | — |
| 机 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | — | — | — | 0.487 | — |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | — | — | — | 0.049 | — |

二、立杆

1. 单杆

工作内容：立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

| 编 号 | | | | 8-2-6 | 8-2-7 | 8-2-8 |
|-----|-----------|---------------|----|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 木杆(m以内) | | |
| | | | | 9 | 11 | 13 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.254 | 0.385 | 0.550 |
| 材 | 292301001 | 地横木 200×1200 | 根 | (1.050) | (1.050) | (1.050) |
| | 052503001 | 木杆 | 根 | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 031507018 | 镀锌铁丝 Φ2.5~4.0 | kg | 1.045 | 1.045 | 1.045 |
| | 130113001 | 硝基磁漆 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 130507001 | 防腐油 | kg | 0.510 | 0.510 | 0.510 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容：立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

| 编 号 | | | | 8-2-9 | 8-2-10 | 8-2-11 | 8-2-12 |
|--------|-----------|-------------|----------------|----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 水泥杆(m以内) | | | |
| | | | | 9 | 11 | 13 | 15 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.914 | 1.280 | 1.829 | 2.540 |
| 材 料 | 292307001 | 水泥电杆 | 根 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 130113001 | 硝基磁漆 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 052501001 | 垫木 | m ³ | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0.002 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.088 | 0.111 | 0.111 |

2. 接腿杆

工作内容：木杆加工，接腿，立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

| 编 号 | | | | 8-2-13 | 8-2-14 | 8-2-15 | 8-2-16 |
|--------|-----------|--------------------|----|-----------|---------|---------|-----------|
| 项 目 | | | | 单腿接杆(m以内) | | | 双腿接杆15m以内 |
| | | | | 9 | 11 | 13 | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.309 | 1.500 | 1.732 | 3.234 |
| 材 料 | 292301001 | 地横木 200×1200 | 根 | (1.050) | (1.050) | (1.050) | — |
| | 031507018 | 镀锌铁丝 Φ2.5~4.0 | kg | 4.178 | 4.178 | 4.178 | 7.832 |
| | 130113001 | 硝基磁漆 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 130507001 | 防腐油 | kg | 1.019 | 1.019 | 1.019 | 1.427 |
| | 030105151 | 镀锌六角螺栓带2螺母 M18×530 | 套 | 2.120 | 2.120 | 2.120 | — |
| | 050100003 | 原木 Φ250×1200 | 根 | — | — | — | 1.010 |
| | 030105150 | 镀锌六角螺栓带2螺母 M18×350 | 套 | — | — | — | 2.120 |
| | 030105152 | 镀锌六角螺栓带2螺母 M18×770 | 套 | — | — | — | 2.120 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容：木杆加工，接腿，立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

| 编 号 | | | | 8-2-17 | 8-2-18 | 8-2-19 |
|--------|-----------|-------------|----|------------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 混合接腿杆(m以内) | | |
| | | | | 9 | 11 | 13 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.155 | 1.346 | 1.588 |
| 材 料 | 130113001 | 硝基磁漆 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 130507001 | 防腐油 | kg | 0.408 | 0.408 | 0.408 |
| | 011901013 | 槽钢背板 | kg | 8.300 | 8.320 | 8.320 |
| | 292113002 | 镀锌抱箍 U形 | 套 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

3. 撑杆

工作内容：木杆加工，根部刷油，立杆，装抱箍，填土夯实。

计量单位：根

| 编 号 | | | | 8-2-20 | 8-2-21 | 8-2-22 | 8-2-23 | 8-2-24 | 8-2-25 |
|--------------------------------|-----------|------------------------------|----|----------|---------|---------|-----------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 木撑杆(m以内) | | | 水泥撑杆(m以内) | | |
| | | | | 9 | 11 | 13 | 9 | 11 | 13 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.894 | 1.405 | 1.944 | 1.289 | 1.665 | 2.415 |
| 材 料 | 292307001 | 水泥电杆 | 根 | — | — | — | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 052503001 | 木杆 | 根 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | — | — | — |
| | 031507018 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$ | kg | 2.614 | 2.614 | 2.614 | — | — | — |
| | 130507001 | 防腐油 | kg | 0.510 | 0.510 | 0.510 | — | — | — |
| | 050100002 | 原木 $\Phi 250 \times 500$ | 根 | 1.010 | 1.010 | 1.010 | — | — | — |
| | 182525006 | 镀锌角钢卡箍 | 副 | — | — | — | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 292313004 | 镀锌抱铁 M型 | 个 | — | — | — | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 030105073 | 六角螺栓带螺母 M16 \times 150~250 | 套 | — | — | — | 4.100 | 4.100 | 4.100 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | — | 0.035 | 0.035 | 0.053 |

4. 立金属杆

工作内容：灯柱柱基杂物清理，立杆，找正，紧固螺栓并上防锈油。

计量单位：根

| 编 号 | | | | 8-2-26 | 8-2-27 | 8-2-28 | 8-2-29 |
|--------------------------------|-----------|--------------------------|-----|------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 单杆式(杆长m以下) | | | |
| | | | | 5 | 10 | 15 | 20 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.258 | 0.412 | 0.593 | 3.100 |
| 材 料 | 292103001 | 金属杆 | 根 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 030105092 | 六角螺栓带螺母 M16 \times 60 | 套 | 6.120 | 8.160 | 8.160 | — |
| | 130501005 | 防火涂料 | kg | 0.200 | 0.250 | 0.300 | 0.600 |
| | 203107003 | 钢垫板 $\delta 2.5 \sim 5$ | kg | 0.481 | 0.481 | 0.770 | 0.770 |
| | 030113011 | 弹簧垫圈 M16 \sim 30 | 10个 | 0.633 | 0.844 | 0.844 | 1.688 |
| | 130113005 | 酚醛磁漆 | kg | 0.400 | 0.500 | 0.600 | 1.200 |
| | 030105103 | 六角螺栓带螺母 M24 \times 100 | 套 | — | — | — | 16.320 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.058 | 0.058 | 0.111 | 0.221 |

注：20m及以上金属杆按两节或两节以上考虑。

工作内容：灯柱柱基杂物清理，立杆，找正，紧固螺栓并上防锈油。

计量单位：根

| 编 号 | | | | 8-2-30 | 8-2-31 | 8-2-32 |
|-----|-----------|-----------------|-------|------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 单杆式(杆长m以下) | | |
| | | | | 25 | 30 | 40 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.100 | 4.417 | 6.312 |
| 材 料 | 292103001 | 金属杆 | 根 | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 130501005 | 防火涂料 | kg | 0.600 | 1.050 | 1.050 |
| | 203107003 | 钢垫板 δ 2.5~5 | kg | 1.155 | 2.021 | 2.021 |
| | 030113011 | 弹簧垫圈 M16~30 | 10个 | 1.688 | 2.954 | 2.954 |
| | 130113005 | 酚醛磁漆 | kg | 1.200 | 2.100 | 2.100 |
| | 030105103 | 六角螺栓带螺母 M24×100 | 套 | 16.320 | 28.560 | 28.560 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | 0.531 | 0.708 | 0.885 |

注：20m及以上金属杆按两节或两节以上考虑。

三、引下线支架安装

工作内容：支架安装，找正，上瓷瓶，紧固。

计量单位：10副

| 编 号 | | | | 8-2-33 | 8-2-34 | 8-2-35 | 8-2-36 |
|-----|-----------|-----------------|-------|------------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 距地面高度(m以内) | | | |
| | | | | 6 | 8 | 10 | 13 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.481 | 0.530 | 0.584 | 0.643 |
| 材 料 | 290499006 | 镀锌引下线支架 | 副 | (10.050) | (10.050) | (10.050) | (10.050) |
| | 271103004 | 蝶式绝缘子 ED-3 | 个 | 20.000 | 20.000 | 20.000 | 20.000 |
| | 030105089 | 六角螺栓带螺母 M12×100 | 套 | 20.400 | 20.400 | 20.400 | 20.400 |
| | 030105199 | 镀锌J型螺栓带螺母 | 套 | 10.200 | 10.200 | 10.200 | 10.200 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

四、10kV以下横担安装

工作内容：量尺寸、定位、上抱箍，装横担、支撑及杆顶支座，安装绝缘子。

计量单位：组

| 编 号 | | | | 8-2-37 | 8-2-38 | 8-2-39 | 8-2-40 |
|-----|-----------|-------------|-------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 铁、木横担 | | 瓷横担 | |
| | | | | 单根 | 双根 | 直线杆 | 承力杆 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.227 | 0.357 | 0.152 | 0.303 |
| 材 料 | 292300001 | 横担 | 根 | (1.030) | (1.030) | (1.030) | (1.030) |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 |
| | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 0.515 | 0.720 | — | — |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.020 | 0.030 | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

注：绝缘子按实际发生计算，计入材料费，其他不变。

五、1kV以下横担安装

工作内容：定位、上抱箍，装支架、横担、支撑及杆顶支座，装瓷瓶。

计量单位：组

| 编 号 | | | | 8-2-41 | 8-2-42 | 8-2-43 | 8-2-44 | 8-2-45 | 8-2-46 |
|-----|-----------|-------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 二线 | 四线 | | 六线 | | 瓷横担 |
| | | | | | 单根 | 双根 | 单根 | 双根 | |
| 名 称 | | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.130 | 0.185 | 0.295 | 0.234 | 0.370 | 0.130 |
| 材 料 | 292300001 | 横担 | 根 | (1.030) | (1.030) | (1.030) | (1.030) | (1.030) | (1.030) |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 |
| | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 0.412 | 0.515 | 0.720 | 0.515 | 0.720 | — |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.030 | 0.020 | 0.030 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

注：绝缘子按实际发生计算，计入材料费，其他不变。

六、进户线横担安装

工作内容：测位、划线、打眼、钻孔、横担安装、装瓷瓶及防水弯头。

计量单位：根

| 编 号 | | | | 8-2-47 | 8-2-48 | 8-2-49 | 8-2-50 | 8-2-51 | 8-2-52 |
|--------|-----------|--------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 一端埋设式 | | | 两端埋设式 | | |
| | | | | 二线 | 四线 | 六线 | 二线 | 四线 | 六线 |
| 名 称 | | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.165 | 0.254 | 0.343 | 0.227 | 0.254 | 0.282 |
| 材 料 | 292300001 | 横担 | 根 | (1.030) | (1.030) | (1.030) | (1.030) | (1.030) | (1.030) |
| | 030105164 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×130 | 套 | — | — | — | — | 4.100 | 6.120 |
| | 292313009 | 镀锌铁拉板 40×4×200~350 | 块 | — | — | — | — | 8.400 | 12.600 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.030 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 | 0.050 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.020 | 0.030 | 0.030 | 0.020 | 0.030 | 0.030 |
| | 031519012 | 冲击钻头 Φ16 | 个 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 030105043 | 地脚螺栓 M12×120 | 套 | — | 1.050 | 1.050 | — | — | — |
| | 030105163 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×80 | 套 | — | 1.020 | 1.020 | — | 4.080 | 6.120 |
| | 330127008 | 镀锌圆钢支撑 Φ16×1000 | 根 | — | 1.020 | 1.020 | — | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

注：绝缘子按实际发生计算，计入材料费，其他不变。

七、拉线制作安装

工作内容：放线、下料、上铁件、装拉线盘、调整、紧线、填土夯实。

计量单位：组

| 编 号 | | | | 8-2-53 | 8-2-54 | 8-2-55 |
|--|-----------|----------------|----|----------------------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 普通拉线(截面mm ² 以内) | | |
| | | | | 35 | 70 | 120 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.271 | 0.331 | 0.397 |
| 材 料 | 292111011 | 拉线 | 根 | (1.018) | (1.018) | (1.018) |
| | 292111004 | 镀锌拉线棒 Φ19×2500 | 个 | 1.020 | — | — |
| | 292111001 | 镀锌U形拉环 Φ18×557 | 个 | 1.020 | — | — |
| | 370915005 | 镀锌垫板 100×5×200 | 个 | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 372335012 | 镀锌扁钢抱箍 40×4 | 副 | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 030105093 | 六角螺栓带螺母 M16×80 | 套 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 292111005 | 镀锌拉线棒 Φ22×2500 | 个 | — | 1.020 | — |
| | 292111002 | 镀锌U形拉环 Φ22×557 | 个 | — | 1.020 | — |
| | 292111006 | 镀锌拉线棒 Φ25×2500 | 个 | — | — | 1.020 |
| | 292111003 | 镀锌U形拉环 Φ25×557 | 个 | — | — | 1.020 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容：放线、下料、上铁件、装拉线盘、调整、紧线、填土夯实。

计量单位：组

| 编 号 | | | | 8-2-56 | 8-2-57 | 8-2-58 |
|--|-----------|----------------|----|-------------------------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 水平及弓形拉线(截面mm ² 以内) | | |
| | | | | 35 | 70 | 120 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.614 | 0.818 | 0.902 |
| 材 料 | 292111011 | 拉线 | 根 | (1.018) | (1.018) | (1.018) |
| | 292111005 | 镀锌拉线棒 Φ22×2500 | 个 | — | 1.020 | — |
| | 292111002 | 镀锌U形拉环 Φ22×557 | 个 | — | 1.020 | — |
| | 370915005 | 镀锌垫板 100×5×200 | 个 | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 372335012 | 镀锌扁钢抱箍 40×4 | 副 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 030105093 | 六角螺栓带螺母 M16×80 | 套 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 292111006 | 镀锌拉线棒 Φ25×2500 | 个 | — | — | 1.020 |
| | 292111003 | 镀锌U形拉环 Φ25×557 | 个 | — | — | 1.020 |
| | 292111004 | 镀锌拉线棒 Φ19×2500 | 个 | 1.020 | — | — |
| | 292111001 | 镀锌U形拉环 Φ18×557 | 个 | 1.020 | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容：放线、下料、上铁件、装拉线盘、调整、紧线、填土夯实。

计量单位：组

| 编 号 | | | | 8-2-59 | 8-2-60 | 8-2-61 |
|--------|-----------|----------------|----|-----------------------------|--------|--------|
| 项 目 | | | | VY形拉线(截面mm ² 以内) | | |
| | | | | 35 | 70 | 120 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.812 | 1.413 | 2.165 |
| 材 料 | 292111005 | 镀锌拉线棒 Φ22×2500 | 个 | 1.020 | — | — |
| | 292111001 | 镀锌U形拉环 Φ18×557 | 个 | 1.020 | — | — |
| | 370915005 | 镀锌垫板 100×5×200 | 个 | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 372335012 | 镀锌扁钢抱箍 40×4 | 副 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 292111012 | 拉线 | 根 | 1.018 | 1.018 | 1.018 |
| | 030105093 | 六角螺栓带螺母 M16×80 | 套 | 4.080 | — | — |
| | 030105100 | 六角螺栓带螺母 M22×85 | 套 | — | 4.080 | 4.080 |
| | 292111006 | 镀锌拉线棒 Φ25×2500 | 个 | — | 1.020 | 1.020 |
| | 292111002 | 镀锌U形拉环 Φ22×557 | 个 | — | 1.020 | — |
| | 292111003 | 镀锌U形拉环 Φ25×557 | 个 | — | — | 1.020 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.320 | 1.210 | 0.850 |

八、导线架设

工作内容：线材外观检查、架线盘、放线、直线接头连接、紧线、弛度观测、耐张
终端头制作、绑扎、跳线安装。

计量单位：1km/单线

| 编 号 | | | | 8-2-62 | 8-2-63 | 8-2-64 |
|--------|-----------|-------------------------------|----|----------------------------|------------|------------|
| 项 目 | | | | 裸铝绞线(截面mm ² 以内) | | |
| | | | | 35 | 95 | 150 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.003 | 5.855 | 9.236 |
| 材 料 | 280105001 | 裸铝绞线 LJ | m | (1013.000) | (1013.000) | (1013.000) |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.050 | 0.060 | 0.070 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.050 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 0.800 | 1.000 | 1.500 |
| | 014303002 | 铝包带 1×10 | kg | 1.270 | 2.540 | 2.710 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.050 | 0.050 | 0.050 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.020 | 0.050 | 0.080 |
| | 291707027 | 钳接管 QJG-35mm ² | 个 | 1.010 | — | — |
| | 014701002 | 铝绑线 Φ2 | m | 80.230 | 100.290 | 106.970 |
| | 291707001 | 并沟线夹 35mm ² | 个 | 5.050 | — | — |
| | 291707030 | 钳接管 QL-95mm ² | 个 | — | 2.020 | — |
| | 291707002 | 并沟线夹 95mm ² | 个 | — | 5.050 | — |
| | 291707029 | 钳接管 QL-150~240mm ² | 个 | — | — | 2.020 |
| | 291707003 | 并沟线夹 150mm ² | 个 | — | — | 5.050 |
| 机 械 | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.090 | 0.134 | 0.161 |
| | 990764010 | 液压压接机 100t | 台班 | 0.062 | 0.080 | 0.097 |

工作内容： 线材外观检查,架线盘,放线,直线接头连接,紧线,弛度观测,耐张
终端头制作,绑扎,跳线安装。

计量单位： 1km/单线

| 编 号 | | | | 8-2-65 | 8-2-66 | 8-2-67 |
|--|-----------|--------------------------------|----|-----------------------------|------------|------------|
| 项 目 | | | | 钢芯铝绞线(截面mm ² 以内) | | |
| | | | | 35 | 95 | 150 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.313 | 6.632 | 10.006 |
| 材 料 | 280107001 | 钢芯铝绞线 LGJ | m | (1013.000) | (1013.000) | (1013.000) |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.050 | 0.060 | 0.070 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.050 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 | 1.200 | 1.700 |
| | 014303002 | 铝包带 1×10 | kg | 1.270 | 2.540 | 2.710 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.050 | 0.050 | 0.050 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.020 | 0.050 | 0.080 |
| | 014701002 | 铝绑线 Φ2 | m | 80.230 | 100.290 | 106.970 |
| | 291707028 | 钳接管 QJG-95mm ² | 个 | — | 2.020 | — |
| | 291707002 | 并沟线夹 95mm ² | 个 | — | 5.050 | — |
| | 291707003 | 并沟线夹 150mm ² | 个 | — | — | 5.050 |
| | 291707026 | 钳接管 QLG-150~185mm ² | 个 | — | — | 2.020 |
| | 291707001 | 并沟线夹 35mm ² | 个 | 5.050 | — | — |
| | 291707025 | 钳接管 QJG-25~35mm ² | 个 | 1.010 | — | — |
| 机 械 | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.090 | 0.134 | 0.161 |
| | 990764010 | 液压压接机 100t | 台班 | 0.062 | 0.080 | 0.097 |

工作内容： 线材外观检查,架线盘,放线,直线接头连接,紧线,弛度观测,耐张
终端头制作,绑扎,跳线安装。

计量单位： 1km/单线

| 编 号 | | | | 8-2-68 | 8-2-69 | 8-2-70 |
|--|-----------|-------------------------------|----|-----------------------------|------------|------------|
| 项 目 | | | | 绝缘铝绞线(截面mm ² 以内) | | |
| | | | | 35 | 95 | 150 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.313 | 6.625 | 10.006 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (1018.000) | (1018.000) | (1018.000) |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.040 | 0.040 | 0.050 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.050 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 0.800 | 1.000 | 1.500 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.040 | 0.040 | 0.050 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.030 |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 8.000 | 16.000 | 20.000 |
| | 031507005 | 铁丝 Φ2 | m | 82.119 | 102.903 | 109.741 |
| | 291707003 | 并沟线夹 150mm ² | 个 | — | — | 5.050 |
| | 291707029 | 钳接管 QL-150~240mm ² | 个 | — | — | 8.080 |
| | 291707002 | 并沟线夹 95mm ² | 个 | — | 5.050 | — |
| | 291707030 | 钳接管 QL-95mm ² | 个 | — | 6.060 | — |
| | 291707001 | 并沟线夹 35mm ² | 个 | 5.050 | — | — |
| | 291707027 | 钳接管 QJG-35mm ² | 个 | 4.040 | — | — |
| 机 械 | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.090 | 0.134 | 0.161 |
| | 990764010 | 液压压接机 100t | 台班 | 0.062 | 0.080 | 0.097 |

九、导线跨越架设

工作内容：跨越架的搭拆，架线中的监护转移。

计量单位：处

| 编 号 | | | | 8-2-71 | 8-2-72 | 8-2-73 |
|-----|-----------|-------------------------------|-------|------------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 导线跨越 | | |
| | | | | 电力线、通讯线、公路 | 铁路 | 河流 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.063 | 7.808 | 5.684 |
| 材料 | 031507018 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$ | kg | 9.108 | 10.754 | 0.638 |
| | 350317001 | 脚手杆 $\Phi 100 \times 6000$ 杉木 | 根 | 1.940 | 3.000 | 0.400 |
| 机械 | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.090 | 0.161 | — |

注：跨越河流时，如采用船舶等机械，按实际发生计算。

十、路灯设施编号

工作内容：定位，去尘，杆刷漆，编号，量高度，钉粘号牌。

计量单位：100个

| 编 号 | | | | 8-2-74 | 8-2-75 | 8-2-76 |
|-----|-----------|-------------|-------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 开关箱 | 路灯杆号 | 钉或粘路灯号牌 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.007 | 2.009 | 1.503 |
| 材料 | 256111001 | 路灯号牌 | 个 | (101.000) | (101.000) | (101.000) |
| | 130505006 | 酚醛红漆 | kg | 1.150 | — | — |
| | 340907003 | 漆刷 1~1.5" | 把 | 5.000 | 6.000 | — |
| | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | 0.500 | 1.000 | — |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.200 | 0.300 | — |
| | 130525001 | 酚醛黑板漆 | kg | — | 1.600 | — |
| | 130103002 | 白酚醛漆 | kg | — | 0.850 | — |
| | 031501004 | 水泥钉 10# | 100支 | — | — | 4.160 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

十一、基础工程

工作内容：1. 混凝土浇捣，养护；
2. 螺栓定位，预埋安装，焊接固定。

计量单位：见表

| 编 号 | | | | 8-2-77 | 8-2-78 | 8-2-79 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------------|--------|------------|
| 项 目 | | | | 混凝土基础 | | 预埋安装地脚螺栓 |
| | | | | 现场搅拌 | 预拌 | |
| 单 位 | | | | m ³ | | t |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.836 | 0.284 | 13.681 |
| 材料 | 030105037 | 地脚螺栓 成套 | kg | — | — | (1020.000) |
| | 040100005 | 水泥 42.5 | t | 0.373 | — | — |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.458 | — | — |
| | 040501022 | 碎石 40 | m ³ | 0.863 | — | — |
| | 802101016 | 预拌混凝土 C30 | m ³ | — | 1.010 | — |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | — | — | 52.680 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.007 | — | — |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.004 | — | — |
| | 990601030 | 涡浆式混凝土搅拌机 500L | 台班 | 0.035 | — | — |
| | 990406010 | 机动翻斗车 1t | 台班 | 0.116 | — | — |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | — | — | 4.390 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | — | — | 0.439 |

十二、绝缘子安装

工作内容：1. 开箱检查、清扫、绝缘测试、组合安装、固定、接地、刷漆。

计量单位：10个

| 编 号 | | | | 8-2-80 | 8-2-81 | 8-2-82 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 10kV以下 | | |
| | | | | 户外式支持绝缘子 | | |
| | | | | 1孔 | 2孔 | 3孔 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.403 | 0.998 | 1.270 |
| 材料 | 271100001 | 绝缘子 | 个 | (10.200) | (10.200) | (10.200) |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.100 | 0.300 | 0.300 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.120 | 0.120 | 0.120 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.100 | 0.150 | 0.200 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.200 | 0.300 | 0.300 |
| | 011301008 | 扁钢 45×4 | kg | 15.500 | — | — |
| | 030105167 | 镀锌六角螺栓带螺母 M14×80 | 套 | 1.020 | 2.040 | 4.120 |
| | 011303006 | 镀锌扁钢 40×4 | kg | — | 15.500 | 15.500 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.177 | 0.177 | 0.177 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.018 |

十三、补充项目

1. 杆上其他装置

| 工作内容：检查、安装、固定、工器具移运等。 | | | | 计量单位：10个 | |
|-----------------------|-----------|-------------|----|----------|---------|
| 编 号 | | | | 8-2-83 | 8-2-84 |
| 项 目 | | | | 杆上其他装置 | |
| | | | | 驱鸟器 | 电杆反光膜 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.261 | 0.123 |
| | | | | | |
| 材 | 362119001 | 驱鸟器 | 个 | (1.050) | — |
| | 362113003 | 电杆反光膜 | 个 | — | (1.050) |
| 机 | 991299060 | 其他机具费(占人工费) | % | 3.000 | 3.000 |
| 械 | | | | | |

第三章 电缆工程

2024年征订意见稿

说 明

一、本章包括电缆沟铺砂盖板、揭盖板，电缆保护管敷设，铜芯电缆敷设，电缆终端头制作安装，电缆中间头制作安装，电缆穿刺线夹安装，电缆井设置。未考虑在河流和水区、水底、井下等条件的电缆敷设等项目。

二、电缆保护管钢管、塑料管执行配管配线相应项目。

三、电缆敷设项目是按照三芯（包括三芯连地）编制的，电缆每增加一芯相应项目增加 15%。单芯电力电缆敷设按照同截面电缆敷设项目乘以系数 0.70，两芯电缆按照三芯电缆项目执行。截面 400mm^2 以上至 800mm^2 的单芯电力电缆敷设，按照 400mm^2 电力电缆敷设项目乘以系数 1.35。截面 800mm^2 以上至 1600mm^2 的单芯电力电缆敷设，按照 400mm^2 电力电缆敷设项目乘以系数 1.85。电缆终端头、中间头适用此条规定。

四、竖直通道敷设电缆适用于单段高度 $>3.6\text{m}$ 的布放段。在单段高度 $\leq 3.6\text{m}$ 的竖向敷设电缆时，应执行“水平敷设电缆”相应项目。

五、铝芯电缆执行铜芯电缆项目。

六、电缆在山地丘陵地区直埋敷设时，人工乘以系数 1.30。该地段所需的材料如固定桩、夹具等按实计算。

七、电缆敷设项目中均未考虑波形增加长度及预留等富余长度，该长度应计入工程量之内。

八、顶管工程执行第五册《市政管网工程》相关项目。

九、电缆井塑料井盖执行铸铁井盖项目。

十、本定额未包括下列工作内容：

1. 隔热层、保护层的制作、安装。
2. 电缆的冬季施工加温工作。

工程量计算规则

一、直埋电缆的挖、填土（石）方、除特殊要求外，可按下表计算土方量：

土方量

| 项目 | 电缆根数 | |
|----------------------------|------|-------|
| 每米沟长挖方量（m ³ /m） | 1~2 | 每增一根 |
| | 0.45 | 0.153 |

二、电缆沟盖板揭、盖项目，按每揭、盖一次以长度计算。如又揭又盖，则按两次计算。

三、电缆保护管长度，除按设计规定长度计算外，遇有下列情况，应按以下规定增加保护管长度：

1. 横穿道路时，按路基宽度两端各加 2m。
2. 垂直敷设时，按管口离地面加 2m。
3. 穿过建筑物外墙时，按基础外缘以外加 2m。
4. 穿过排水沟，按沟壁外缘以外加 1m。

四、电缆保护管埋地敷设时，其土方量有施工图注明的，按施工图计算；无施工图的一般按沟深 0.9m，沟宽按最外边的保护管两侧边缘外各加 0.3m 工作面计算。

五、电缆敷设按单根长度计算。

六、电缆敷设长度应根据敷设路径的水平和垂直敷设长度，另加下表规定的附加长度：

预留长度

| 序号 | 项目 | 预留长度 | 说明 |
|----|----------------|-----------|---------|
| 1 | 电缆敷设弛度、波形弯度、交叉 | 附加系数 2.5% | 按电缆全长计算 |
| 2 | 电缆进入灯杆接线盒内 | 2.0m | 规范规定最小值 |
| 3 | 电缆进入沟内或吊架时引上预留 | 1.5m | 规范规定最小值 |
| 4 | 电缆终端头 | 1.5m | 检修余量 |
| 5 | 电缆中间头 | 两端各留 2.0m | 检修余量 |
| 6 | 高压开关柜 | 2.0m | 柜下进出线 |

说明：电缆附加及预留长度是电缆敷设长度的组成部分，应计入电缆长度工程量之内。

七、电缆终端头及中间头均以“个”为计量单位。一根电缆按两个终端头，中间头设计有图示的，按图示确定；没有图示的，按实际计算。

一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板

工作内容：调整电缆间距，铺砂，盖砖，盖保护板，埋设标桩，揭盖盖板。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-3-1 | 8-3-2 | 8-3-3 | 8-3-4 |
|-----|-----------|--------------------|----------------|-------|-------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 铺砂盖砖 | | 铺砂、盖保护板 | |
| | | | | 1~2根 | 每增一根 | 1~2根 | 每增一根 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.758 | 1.004 | 3.758 | 1.004 |
| 材料 | 041301003 | 标准砖 240×115×53 | 千块 | 0.814 | 0.412 | — | — |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 9.626 | 3.605 | 9.626 | 3.605 |
| | 042709005 | 混凝土标桩 1200×100×100 | 个 | 4.040 | — | 4.040 | — |
| | 042725004 | 混凝土保护板 300×250×30 | 块 | — | — | 374.000 | — |
| | 042725002 | 混凝土保护板 300×150×30 | 块 | — | — | — | 324.000 |

工作内容：调整电缆间距，铺砂，盖砖，盖保护板，埋设标桩，揭盖盖板。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-3-5 | 8-3-6 | 8-3-7 |
|-----|-----------|-------|----|--------------|-------|--------|
| 项 目 | | | | 揭盖盖板(板长mm以下) | | |
| | | | | 500 | 1000 | 1500 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.292 | 8.960 | 12.629 |

二、电缆保护管敷设

工作内容：测位，沟底夯实，锯管，接口，敷设，刷漆。

计量单位：10m

| 编 号 | | | | 8-3-8 | 8-3-9 | 8-3-10 |
|-----|-----------|---------------|----------------|------------|-------|--------|
| 项 目 | | | | 铸铁管 | 混凝土管 | |
| | | | | 公称直径（mm以下） | | |
| | | | | 150 | 100 | 200 |
| 名 称 | | | | 单 位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.805 | 0.631 | 1.233 |
| 材 料 | 040100005 | 水泥 42.5 | t | 0.005 | 0.006 | 0.012 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.050 | 0.050 | 0.099 |
| | 031507018 | 镀锌铁丝 Φ2.5~4.0 | kg | 1.100 | 1.132 | 1.132 |
| | 022907002 | 油麻丝 | kg | 0.500 | — | — |
| | 130121001 | 沥青漆 | kg | 0.800 | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

注：电缆保护管按实际发生计算。

三、铜芯电缆敷设

工作内容：开盘，检查，架线盘，敷设，锯断，排列，整理，固定，收盘，临时封头，挂牌。

计量单位: 100m

| 编 号 | | | | 8-3-11 | 8-3-12 | 8-3-13 | 8-3-14 | 8-3-15 |
|-----|-----------|------------------|----------------|----------------------------|------------|------------|------------|------------|
| 项 目 | | | | 水平敷设(截面mm ² 以内) | | | | |
| | | | | 35 | 50 | 70 | 120 | 240 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3. 593 | 3. 902 | 4. 590 | 6. 476 | 9. 099 |
| 材 料 | 280008013 | 铜芯电缆 | m | (101. 000) | (101. 000) | (101. 000) | (101. 000) | (101. 000) |
| | 290639006 | 镀锌电缆卡子 3×100 | 套 | — | — | — | — | 21. 400 |
| | 292509003 | 镀锌电缆吊挂 3. 0×100 | 套 | — | — | — | — | 6. 210 |
| | 030105160 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×80 | 套 | — | — | — | — | 42. 800 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0. 750 | 0. 770 | 0. 800 | 0. 950 | 1. 040 |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1. 2~2. 2 | kg | 0. 329 | 0. 350 | 0. 400 | 0. 463 | 0. 494 |
| | 341304003 | 标志牌 塑料扁形 | 个 | 6. 000 | 6. 000 | 6. 000 | 6. 000 | 6. 000 |
| | 020703001 | 橡皮垫 δ 2 | m ² | 0. 070 | 0. 070 | 0. 070 | 0. 070 | 0. 070 |
| | 015305001 | 封铅 含铅65% 锡35% | kg | 1. 020 | 1. 020 | 1. 300 | 1. 550 | 2. 020 |
| | 130121003 | 沥青绝缘漆 | kg | 0. 100 | 0. 100 | 0. 100 | 0. 150 | 0. 200 |
| | 143339002 | 硬酯酸 一级 | kg | 0. 050 | 0. 050 | 0. 060 | 0. 080 | 0. 100 |
| | 292509002 | 镀锌电缆吊挂 3. 0×50 | 套 | 7. 110 | 7. 110 | 7. 110 | 6. 700 | — |
| | 031519022 | 合金钢钻头 Φ10 | 个 | 0. 160 | 0. 160 | 0. 160 | 0. 140 | — |
| | 290639003 | 镀锌电缆卡子 2×35 | 套 | 23. 400 | 23. 400 | 23. 400 | — | — |
| | 030105158 | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×80 | 套 | 30. 600 | 30. 600 | 30. 600 | 30. 600 | — |
| | 030107042 | 膨胀螺栓 M10×80 | 10套 | 1. 600 | 1. 600 | 1. 500 | 1. 400 | — |
| | 290639005 | 镀锌电缆卡子 3×50 | 套 | — | — | — | 22. 300 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1. 500 | 1. 500 | 1. 500 | 1. 500 | 1. 500 |
| 机 械 | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | — | — | 0. 248 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0. 009 | 0. 009 | 0. 009 | 0. 062 | — |
| | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0. 009 | 0. 009 | 0. 009 | 0. 063 | 0. 251 |

工作内容： 开盘，检查，架线盘，敷设，锯断，排列，整理，固定，收盘，临时封头，挂牌。

计量单位： 100m

| 编 号 | | | | 8-3-16 | 8-3-17 | 8-3-18 | 8-3-19 | 8-3-20 |
|--|-----------|------------------|----------------|------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 竖直通道电缆(截面mm ² 以内) | | | | |
| | | | | 35 | 50 | 70 | 120 | 240 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 15.515 | 16.651 | 20.340 | 24.182 | 32.925 |
| 材 料 | 280008013 | 铜芯电缆 | m | (101.000) | (101.000) | (101.000) | (101.000) | (101.000) |
| | 290639006 | 镀锌电缆卡子 3×100 | 套 | — | — | — | — | 171.000 |
| | 030105160 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×80 | 套 | — | — | — | — | 260.000 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.750 | 0.750 | 0.800 | 0.950 | 1.040 |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 3.087 | 3.087 | 3.087 | 3.499 | 3.705 |
| | 341304003 | 标志牌 塑料扁形 | 个 | 6.000 | 6.000 | 6.000 | 6.000 | 6.000 |
| | 020703001 | 橡皮垫 δ2 | m ² | 0.150 | 0.160 | 0.180 | 0.260 | 0.320 |
| | 015305001 | 封铅 含铅65% 锡35% | kg | 1.020 | 1.100 | 1.200 | 1.550 | 2.020 |
| | 130121003 | 沥青绝缘漆 | kg | 0.100 | 0.100 | 0.110 | 0.150 | 0.200 |
| | 143339002 | 硬酯酸 一级 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.060 | 0.080 | 0.100 |
| | 031519022 | 合金钢钻头 Φ10 | 个 | 0.240 | 0.240 | 0.240 | 0.240 | 0.080 |
| | 290639003 | 镀锌电缆卡子 2×35 | 套 | 171.000 | 171.000 | 171.000 | — | — |
| | 030105158 | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×80 | 套 | 102.000 | 102.000 | 102.000 | 102.000 | — |
| | 030107042 | 膨胀螺栓 M10×80 | 10套 | 24.000 | 24.000 | 24.000 | 24.000 | 8.000 |
| | 290639005 | 镀锌电缆卡子 3×50 | 套 | — | — | — | 171.000 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | — | — | 0.619 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.095 | 0.095 | 0.372 | — |
| | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.063 | 0.251 |

四、电缆终端头制安

1. 干包式电力电缆终端头制安

工作内容： 定位，量尺寸，锯断，剥护套，焊接地线，装手套包缠绝缘，安装固定。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 8-3-21 | 8-3-22 | 8-3-23 | 8-3-24 | 8-3-25 |
|--|-----------|-----------------------------------|----|-----------------------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 1kV以下(截面mm ² 以内) | | | | |
| | | | | 35 | 50 | 70 | 120 | 240 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.331 | 0.360 | 0.451 | 0.541 | 0.704 |
| 材 料 | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.300 | 0.310 | 0.310 | 0.350 | 0.400 |
| | 280103005 | 镀锡裸铜软绞线 TJRX 16~25mm ² | kg | 0.200 | 0.200 | 0.210 | 0.250 | 0.350 |
| | 182506002 | 固定卡子 3×80 | 套 | 2.060 | 2.060 | 2.060 | 2.060 | 2.060 |
| | 340705004 | 塑料手套 ST型 | 个 | 1.050 | 1.050 | 1.050 | 1.050 | 1.050 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.060 | 0.100 | 0.200 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.040 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.030 | 0.035 | 0.038 | 0.050 | 0.080 |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 0.600 | 0.600 | 0.600 | 0.800 | 1.000 |
| | 021301010 | 塑料带 20mm×40m | kg | 0.140 | 0.140 | 0.140 | 0.450 | 0.700 |
| | 030105160 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×80 | 套 | 9.000 | 9.000 | 9.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 030105162 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×50 | 套 | — | — | — | 5.000 | 7.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

2. 浇注式电缆终端头制作安装

工作内容： 定位，量尺寸，锯断，剥切，焊接地线，缠涂绝缘层，压接线柱，装终端盒，配料浇注。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 8-3-26 | 8-3-27 | 8-3-28 | 8-3-29 | 8-3-30 |
|-----|-----------|-----------------------------------|----|---------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 浇注式10kV以下(截面mm ² 以内) | | | | |
| | | | | 35 | 50 | 70 | 120 | 240 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.434 | 0.451 | 0.473 | 0.636 | 0.771 |
| 材 料 | 291113002 | 户外终端盒 35~240mm ² | 套 | (1.020) | (1.020) | (1.020) | (1.020) | (1.020) |
| | 291707020 | 铝扎索管 35mm ² | m | 3.150 | — | — | — | — |
| | 291707021 | 铝扎索管 50mm ² | 个 | — | 3.150 | — | — | — |
| | 291707022 | 铝扎索管 70mm ² | 个 | — | — | 3.150 | — | — |
| | 291707023 | 铝扎索管 120mm ² | 个 | — | — | — | 3.150 | — |
| | 040915007 | 石英粉 100目 | kg | 2.500 | 2.500 | 2.600 | 3.600 | 4.200 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.800 | 0.850 | 0.900 | 1.050 | 1.200 |
| | 280103005 | 镀锡裸铜软绞线 TJRX 16~25mm ² | kg | 0.200 | 0.200 | 0.220 | 0.300 | 0.350 |
| | 182506002 | 固定卡子 3×80 | 套 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 292701001 | 定相带 | 个 | 0.300 | 0.300 | 0.350 | 0.650 | 1.020 |
| | 271703005 | 相色带 20mm×20mm | 卷 | 0.100 | 0.110 | 0.120 | 0.160 | 0.200 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.060 | 0.100 | 0.200 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.040 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.030 | 0.030 | 0.040 | 0.050 | 0.080 |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 0.500 | 0.600 | 0.800 | 1.200 | 2.050 |
| | 142107002 | 环氧树脂 | kg | 2.500 | 2.500 | 2.800 | 3.600 | 4.200 |
| | 142113002 | 聚酰胺树脂 | kg | 1.000 | 1.100 | 1.150 | 1.400 | 1.600 |
| | 015305001 | 封铅 含铅65% 锡35% | kg | 1.310 | 1.400 | 1.500 | 1.750 | 2.030 |
| | 291707024 | 铝扎索管 240mm ² | 个 | — | — | — | — | 3.150 |
| | 030105160 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×80 | 套 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 4.080 | 4.080 |
| | 030105163 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×80 | 套 | — | — | — | 4.080 | 4.080 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

3. 热缩式电缆终端头制作安装

工作内容： 定位，量尺寸，锯断，剥切清洗，内屏蔽层处理，焊接地线，套热缩管，装终端盒，安装。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 8-3-31 | 8-3-32 | 8-3-33 | 8-3-34 | 8-3-35 |
|--------|-----------|-----------------------------------|----|---------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 热缩式(截面mm ² 以内) | | | | |
| | | | | 35 | 50 | 70 | 120 | 240 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.391 | 0.405 | 0.439 | 0.573 | 0.695 |
| 材 料 | 291113002 | 户外终端盒 35~240mm ² | 套 | (1.020) | (1.020) | (1.020) | (1.020) | (1.020) |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.800 | 0.850 | 0.900 | 1.050 | 1.200 |
| | 280103005 | 镀锡裸铜软绞线 TJRX 16~25mm ² | kg | 0.200 | 0.200 | 0.220 | 0.250 | 0.350 |
| | 182506002 | 固定卡子 3×80 | 套 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 292701001 | 定相带 | 个 | 0.160 | 0.170 | 0.200 | 0.280 | 0.400 |
| | 271703005 | 相色带 20mm×20m | 卷 | 0.100 | 0.110 | 0.120 | 0.160 | 0.200 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.060 | 0.100 | 0.200 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.040 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.030 | 0.030 | 0.040 | 0.050 | 0.080 |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 0.500 | 0.060 | 0.080 | 1.200 | 2.050 |
| | 030105160 | 镀锌六角螺栓带螺母 M10×80 | 套 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 4.080 | 4.080 |
| | 030105163 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×80 | 套 | — | — | — | 4.080 | 4.080 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

五、电缆中间头制作安装

1. 干包式电力电缆中间头制作

工作内容： 定位，量尺寸，锯断，剥护套及绝缘层，焊接地线，清洗，包缠绝缘，压连接管安装，接线。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 8-3-36 | 8-3-37 | 8-3-38 | 8-3-39 | 8-3-40 |
|--------|-----------|-----------------------------------|----|----------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 干包中间头1kV以下(截面mm ² 以内) | | | | |
| | | | | 35 | 50 | 70 | 120 | 240 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.643 | 0.720 | 0.856 | 1.058 | 1.371 |
| 材 料 | 291707019 | 铝压接管 240mm ² | 个 | — | — | — | — | 3.760 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.400 | 0.400 | 0.500 | 0.600 | 0.800 |
| | 280103005 | 镀锡裸铜软绞线 TJRX 16~25mm ² | kg | 0.250 | 0.250 | 0.250 | 0.250 | 0.350 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.060 | 0.100 | 0.200 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.040 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.030 | 0.035 | 0.040 | 0.050 | 0.080 |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 1.200 | 1.300 | 1.400 | 1.800 | 2.500 |
| | 015305001 | 封铅 含铅65% 锡35% | kg | 0.360 | 0.400 | 0.450 | 0.590 | 0.710 |
| | 021301010 | 塑料带 20mm×40m | kg | 0.300 | 0.350 | 0.450 | 0.650 | 1.120 |
| | 291707015 | 铝压接管 35mm ² | 个 | 3.760 | — | — | — | — |
| | 291707016 | 铝压接管 50mm ² | 个 | — | 3.760 | — | — | — |
| | 291707017 | 铝压接管 70mm ² | 个 | — | — | 3.760 | — | — |
| | 291707018 | 铝压接管 120mm ² | 个 | — | — | — | 3.760 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990764010 | 液压压接机 100t | 台班 | — | — | — | — | 0.088 |

2. 浇注式电缆中间头制作安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切，压边接管，包缠涂绝缘层，焊接地线，封铅管式装连接盒，配料浇注。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 8-3-41 | 8-3-42 | 8-3-43 | 8-3-44 | 8-3-45 |
|-----------|-------------------------|-----------------------------------|-------|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 1kV以下(截面mm ² 以内) | | | | |
| | | | | 35 | 50 | 70 | 120 | 240 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.812 | 0.882 | 0.990 | 1.287 | 1.660 |
| 材 料 | 290727002 | 电缆中间接头盒 35~400mm ² | 套 | (1.010) | (1.010) | (1.010) | (1.010) | (1.010) |
| | 291707019 | 铝压接管 240mm ² | 个 | — | — | — | — | 3.760 |
| | 040915007 | 石英粉 100目 | kg | 0.500 | 0.520 | 0.600 | 0.800 | 1.200 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.500 | 0.550 | 0.580 | 0.700 | 0.900 |
| | 280103005 | 镀锡裸铜软绞线 TJRX 16~25mm ² | kg | 0.250 | 0.250 | 0.260 | 0.300 | 0.350 |
| | 182506002 | 固定卡子 3×80 | 套 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 271703005 | 相色带 20mm×20m | 卷 | 0.100 | 0.120 | 0.130 | 0.160 | 0.200 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.070 | 0.100 | 0.200 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.040 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.030 | 0.030 | 0.040 | 0.050 | 0.080 |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 0.500 | 0.550 | 0.700 | 1.200 | 2.050 |
| | 142107002 | 环氧树脂 | kg | 0.400 | 0.450 | 0.500 | 0.700 | 1.000 |
| | 142113002 | 聚酰胺树脂 | kg | 0.160 | 0.180 | 0.200 | 0.280 | 0.400 |
| | 015305001 | 封铅 含铅65% 锡35% | kg | 0.360 | 0.400 | 0.450 | 0.590 | 0.710 |
| | 130121003 | 沥青绝缘漆 | kg | 4.000 | 4.200 | 4.500 | 6.000 | 8.000 |
| | 143339002 | 硬酯酸 一级 | kg | 0.030 | 0.030 | 0.033 | 0.040 | 0.050 |
| | 021301010 | 塑料带 20mm×40m | kg | 0.300 | 0.320 | 0.380 | 0.500 | 0.700 |
| | 030105158 | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×80 | 套 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 291707015 | 铝压接管 35mm ² | 个 | 3.760 | — | — | — | — |
| | 291707016 | 铝压接管 50mm ² | 个 | — | 3.760 | — | — | — |
| 291707017 | 铝压接管 70mm ² | 个 | — | — | 3.760 | — | — | |
| 291707018 | 铝压接管 120mm ² | 个 | — | — | — | 3.760 | — | |
| 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | |

连接盒,配料浇注。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 8-3-46 | 8-3-47 | 8-3-48 | 8-3-49 | 8-3-50 |
|-----------|-------------------------|-----------------------------------|-------|------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 10kV以下(截面mm ² 以内) | | | | |
| | | | | 35 | 50 | 70 | 120 | 240 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.004 | 1.080 | 1.260 | 1.552 | 1.979 |
| 材 | 290727002 | 电缆中间接头盒 35~400mm ² | 套 | (1.010) | (1.010) | (1.010) | (1.010) | (1.010) |
| | 291707019 | 铝压接管 240mm ² | 个 | — | — | — | — | 3.060 |
| | 040915007 | 石英粉 100目 | kg | 0.600 | 0.700 | 0.750 | 1.000 | 1.500 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.600 | 0.600 | 0.650 | 0.800 | 1.000 |
| | 280103005 | 镀锡裸铜软绞线 TJRX 16~25mm ² | kg | 0.250 | 0.260 | 0.270 | 0.300 | 0.350 |
| | 182506002 | 固定卡子 3×80 | 套 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 271703005 | 相色带 20mm×20m | 卷 | 0.100 | 0.120 | 0.130 | 0.160 | 0.200 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.050 | 0.050 | 0.060 | 0.100 | 0.200 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.040 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.030 | 0.030 | 0.030 | 0.050 | 0.080 |
| 料 | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 11.000 | 12.000 | 13.000 | 17.000 | 18.000 |
| | 142107002 | 环氧树脂 | kg | 0.500 | 0.600 | 0.700 | 0.800 | 1.400 |
| | 142113002 | 聚酰胺树脂 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.300 | 0.650 |
| | 015305001 | 封铅 含铅65% 锡35% | kg | 0.440 | 0.490 | 0.520 | 0.640 | 0.790 |
| | 130121003 | 沥青绝缘漆 | kg | 5.000 | 5.000 | 5.500 | 7.000 | 9.000 |
| | 143339002 | 硬酯酸 一级 | kg | 0.030 | 0.030 | 0.350 | 0.040 | 0.050 |
| | 030105158 | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×80 | 套 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 292701001 | 定相带 | 个 | 0.300 | 0.350 | 0.380 | 0.500 | 0.700 |
| | 152306003 | 铝箔带 30×0.08 | m | 15.000 | 15.000 | 15.000 | 15.000 | 18.000 |
| | 022711002 | 双面半导体布带 20mm×5m | m | 15.000 | 15.000 | 15.000 | 15.000 | 18.000 |
| 291707015 | 铝压接管 35mm ² | 个 | 3.060 | — | — | — | — | |
| 291707016 | 铝压接管 50mm ² | 个 | — | 3.060 | — | — | — | |
| 291707017 | 铝压接管 70mm ² | 个 | — | — | 3.060 | — | — | |
| 291707018 | 铝压接管 120mm ² | 个 | — | — | — | 3.060 | — | |
| 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | |

3. 热缩式电缆中间头制作安装

工作内容： 定位，量尺寸，锯断，剥切清洗，内屏蔽层处理，焊接地线，套热缩管，压接线端子，加热成形，安装。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 8-3-51 | 8-3-52 | 8-3-53 | 8-3-54 | 8-3-55 |
|--|-----------|-----------------------------------|-------|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 1kV以下(截面mm ² 以内) | | | | |
| | | | | 35 | 50 | 70 | 120 | 240 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.812 | 0.864 | 0.990 | 1.287 | 1.660 |
| 材 料 | 290727002 | 电缆中间接头盒 35~400mm ² | 套 | (1.020) | (1.020) | (1.020) | (1.020) | (1.020) |
| | 291707019 | 铝压接管 240mm ² | 个 | — | — | — | — | 3.760 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.500 | 0.500 | 0.550 | 0.700 | 0.900 |
| | 280103005 | 镀锡裸铜软绞线 TJRX 16~25mm ² | kg | 0.250 | 0.260 | 0.260 | 0.300 | 0.350 |
| | 182506002 | 固定卡子 3×80 | 套 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 271703005 | 相色带 20mm×20m | 卷 | 0.100 | 0.110 | 0.120 | 0.160 | 0.200 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.050 | 0.060 | 0.070 | 0.100 | 0.200 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.040 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.030 | 0.030 | 0.035 | 0.050 | 0.080 |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 0.500 | 0.600 | 0.700 | 1.200 | 2.050 |
| | 130121003 | 沥青绝缘漆 | kg | 4.000 | 4.300 | 4.800 | 6.000 | 8.000 |
| | 021301010 | 塑料带 20mm×40m | kg | 0.300 | 0.300 | 0.350 | 0.500 | 0.700 |
| | 030105158 | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×80 | 套 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 291707015 | 铝压接管 35mm ² | 个 | 3.760 | — | — | — | — |
| | 291707017 | 铝压接管 70mm ² | 个 | — | 3.760 | — | — | — |
| | 291707016 | 铝压接管 50mm ² | 个 | — | — | 3.760 | — | — |
| | 291707018 | 铝压接管 120mm ² | 个 | — | — | — | 3.760 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容： 定位，量尺寸，锯断，剥切清洗，内屏蔽层处理，焊接地线，套热缩管，压接线端子，加热成形，安装。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 8-3-56 | 8-3-57 | 8-3-58 | 8-3-59 | 8-3-60 |
|--|-----------|-----------------------------------|----|------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 10kV以下(截面mm ² 以内) | | | | |
| | | | | 35 | 50 | 70 | 120 | 240 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.004 | 1.080 | 1.216 | 1.552 | 1.979 |
| 材 料 | 290727002 | 电缆中间接头盒 35~400mm ² | 套 | (1.020) | (1.020) | (1.020) | (1.020) | (1.020) |
| | 291707015 | 铝压接管 35mm ² | 个 | 3.060 | — | — | — | — |
| | 291707016 | 铝压接管 50mm ² | 个 | — | 3.060 | — | — | — |
| | 291707017 | 铝压接管 70mm ² | 个 | — | — | 3.060 | — | — |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.600 | 0.600 | 0.650 | 0.800 | 1.000 |
| | 280103005 | 镀锡裸铜软绞线 TJRX 16~25mm ² | kg | 0.250 | 0.260 | 0.260 | 0.300 | 0.350 |
| | 182506002 | 固定卡子 3×80 | 套 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.060 | 2.060 |
| | 271703005 | 相色带 20mm×20m | 卷 | 0.300 | 0.330 | 0.350 | 0.500 | 0.700 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.050 | 0.600 | 0.700 | 0.100 | 0.200 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.140 | 0.020 | 0.040 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.030 | 0.300 | 0.350 | 0.050 | 0.080 |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 0.500 | 0.500 | 0.600 | 1.200 | 2.050 |
| | 130121003 | 沥青绝缘漆 | kg | 5.000 | 5.500 | 5.800 | 7.000 | 9.000 |
| | 030105158 | 镀锌六角螺栓带螺母 M8×80 | 套 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.100 | 4.100 |
| | 291707018 | 铝压接管 120mm ² | 个 | — | — | — | 3.060 | — |
| | 291707019 | 铝压接管 240mm ² | 个 | — | — | — | — | 3.060 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

六、电缆穿刺线夹安装

工作内容： 定位、量尺寸、剥保护层、安装、包缠绝缘封堵。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 8-3-61 | 8-3-62 | 8-3-63 | 8-3-64 |
|------------------------|-----------|----------------|----|------------------------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 电缆穿刺线夹(截面mm ² 以下) | | | |
| | | | | 16 | 35 | 70 | 120 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.108 | 0.206 | 0.279 | 0.333 |
| 材 料 | 290645060 | 线夹 | 只 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 0.100 | 0.150 | 0.150 | 0.200 |
| | 021301010 | 塑料带 20mm×40m | kg | 0.040 | 0.040 | 0.080 | 0.110 |
| | 182506002 | 固定卡子 3×80 | 套 | 0.520 | 0.520 | 0.520 | 0.520 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 5.000 | 5.000 | 5.000 | 5.000 |

注：密封材料按实际发生计算，其他不变。

工作内容：定位、量尺寸、剥保护层、安装、包缠绝缘封堵。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 8-3-65 | 8-3-66 | 8-3-67 | 8-3-68 |
|-----|-----------|----------------|----|------------------------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 电缆穿刺线夹(截面mm ² 以下) | | | |
| | | | | 150 | 185 | 240 | 400 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.377 | 0.433 | 0.505 | 0.990 |
| 材料 | 290645060 | 线夹 | 只 | (1.000) | (1.000) | (1.000) | (1.000) |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 0.221 | 0.221 | 0.250 | 0.400 |
| | 021301010 | 塑料带 20mm×40m | kg | 0.140 | 0.160 | 0.180 | 0.240 |
| | 182506002 | 固定卡子 3×80 | 套 | 0.520 | 0.520 | 0.520 | 0.520 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 5.000 | 5.000 | 5.000 | 5.000 |

注：密封材料按实际发生计算，其他不变。

七、电缆井设置

工作内容：1. 挖土方，运构件，坑底平整夯实，拼装壁、底、盖，回填夯实，余土外运，清理现场。
2. 调制砂浆，砌砖，搭拆简易脚手架，材料运输等。
3. 调制砂浆，铺灰，安装。

计量单位：见表

| 编 号 | | | | 8-3-69 | 8-3-70 | 8-3-71 |
|-----|-----------|----------------|----------------|----------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 预制混凝土井安装 | 砖砌井 | |
| | | | | | 圆形 | 矩形 |
| 单 位 | | | 座 | m ³ | | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.698 | 3.133 | 2.887 |
| 材料 | 042725021 | 预制混凝土井 | 套 | (1.010) | — | — |
| | 030109035 | 六角螺母 M12 | 10个 | 0.800 | — | — |
| | 800101003 | 砌筑水泥砂浆 M7.5 | m ³ | — | 0.324 | 0.257 |
| | 041301002 | 标准砖 240×115×53 | 块 | — | 508.922 | 534.417 |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | — | 0.005 | 0.005 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | — | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.029 | 0.001 | 0.001 |
| | 990406010 | 机动翻斗车 1t | 台班 | — | 0.023 | 0.019 |

工作内容：1. 挖土方，运构件，坑底平整夯实，拼装壁、底、盖，回填夯实，余土外运，清理现场。
2. 调制砂浆，砌砖，搭拆简易脚手架，材料运输等。
3. 调制砂浆，铺灰，安装。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 8-3-72 | 8-3-73 |
|-----|-----------|-------------|----------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 井盖安装 | |
| | | | | 铸铁盖、座 | 砼盖、座 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.397 | 0.368 |
| 材料 | 360103010 | 混凝土井盖井座 | 套 | — | (1.030) |
| | 800101003 | 砌筑水泥砂浆 M7.5 | m ³ | 0.028 | 0.028 |
| | 360103008 | 铸铁井盖井座 | 套 | (1.010) | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |

第四章 配管配线工程

2024年征订意见稿

说 明

一、本章包括：电线管敷设，钢管敷设，塑料管敷设，塑料波纹管敷设，管内穿线，塑料护套线明敷设，钢索架设，母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装，接线箱安装，接线盒安装，开关、按钮、插座安装，带形母线安装，带形母线引下线安装等项目。

二、本章未包括钢索架设及拉紧装置，接线箱（盒），支架的制作、安装，其费用另行计算。

三、本章控制柜、箱进出线管安装适用于杆上、落地等各种形式。

四、本章接线盒适用于各种形式接线盒安装，安装费用综合考虑，执行时换算主材价格，其他不变。

工程量计算规则

一、管内穿线工程量计算，应区别线路性质、导线材质、导线截面积，按单线路长度计算。线路的分支接头线的长度已综合考虑在项目中，不再计算接头长度。

二、塑料护套线明敷工程量计算应区别导线截面积、导线芯数，敷设位置，按单线路长度计算。

三、各种配管的工程量计算应区别不同敷设方式、敷设位置、管材材质、规格，以“m”为计量单位。不扣除管路中间的接线箱（盒）、灯盒、开关盒所占长度。

四、钢索架设工程量计算应区分圆钢、钢索直径，按图示设计尺寸以长度计算，不扣除拉紧装置所占长度。

五、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装工程量计算应区别母线截面积、花篮螺栓直径以“10 套”为单位计算。

六、带形母线安装工程量计算应区分母线材质、母线截面积、安装位置，按长度计算。

七、接线盒安装工程量计算应区别安装形式，以及接线盒类型，以“10 个”为单位计算。

八、开关、插座、按钮等的预留线已分别综合在相应项目内，不另行计算。

一、电线管敷设

1. 砖混凝土结构明、暗配

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，套丝，煨弯，配管，接地，刷漆。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-1 | 8-4-2 | 8-4-3 | 8-4-4 | 8-4-5 | 8-4-6 |
|-----|-----------|--------------------|-----|---------------|---------|---------|-----------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 砖、混凝土结构明配 | | | 砖、混凝土结构暗配 | | |
| | | | | 电线管公称直径(mm以内) | | | | | |
| | | | | 20 | 32 | 50 | 20 | 32 | 50 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.164 | 6.644 | 8.329 | 3.296 | 5.136 | 7.006 |
| 材 | 290699002 | 电线管用塑料护口 Φ25-32 | 个 | — | — | — | — | 15.450 | — |
| | 290699003 | 电线管用塑料护口 Φ40-50 | 个 | — | — | — | — | — | 15.450 |
| | 290603001 | 电线管 TC20 | m | 103.000 | — | — | 103.000 | — | — |
| | 290603002 | 电线管 TC32 | m | — | 103.000 | — | — | 103.000 | — |
| | 290603003 | 电线管 TC50 | m | — | — | 103.000 | — | — | 103.000 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 2.600 | 1.800 | 2.000 | 2.600 | 1.800 | 2.000 |
| | 130119003 | 厚漆各色 Y02-1 | kg | 0.613 | 1.105 | 1.638 | 0.050 | 0.100 | 0.151 |
| | 031519009 | 冲击钻头 Φ12 | 个 | 1.940 | 1.150 | 0.910 | — | — | — |
| | 290661002 | 镀锌管接头(金属软管) DN20 | 个 | 25.750 | — | — | 25.750 | — | — |
| | 030109024 | 锁紧螺母 M20×1.5 | 个 | 16.056 | — | — | 16.056 | — | — |
| | 182507001 | 管卡子(电线管用) 15~20 | 个 | 144.200 | — | — | — | — | — |
| | 182507002 | 管卡子(电线管用) 25~32 | 个 | — | 85.490 | — | — | — | — |
| | 182507003 | 管卡子(电线管用) 40~50 | 个 | — | — | 67.890 | — | — | — |
| | 030103065 | 木螺钉 d4×65 | 10个 | 29.121 | 17.260 | 6.860 | — | — | — |
| | 172500031 | 塑料胀管 Φ8×50 | 个 | 294.000 | 174.300 | 69.300 | — | — | — |
| | 010100011 | 钢筋 Φ5.5 | kg | 0.930 | 0.830 | 2.410 | 0.930 | 0.830 | 2.410 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.860 | 0.770 | 1.280 | 0.860 | 0.770 | 1.280 |
| | 130505003 | 醇酸防锈漆 | kg | 1.770 | 1.840 | 1.750 | — | — | — |
| | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | 0.280 | 0.450 | 0.670 | — | — | — |
| | 140103001 | 清油 | kg | 0.275 | 0.441 | 0.657 | — | — | — |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 0.257 | 0.257 | 0.257 | 0.257 | 0.257 | 0.257 |
| | 290661003 | 镀锌管接头(金属软管) DN32 | 个 | — | 25.750 | — | — | 25.750 | — |
| | 030109013 | 镀锌锁紧螺母 DN32×1.5 | 个 | — | 16.056 | — | — | 16.056 | — |
| | 130121001 | 沥青漆 | kg | — | 0.530 | 0.630 | — | 0.530 | 0.630 |
| | 341109001 | 焦炭 | kg | — | 5.000 | 10.000 | — | 5.000 | 10.000 |
| | 341111001 | 木柴 | kg | — | 1.000 | 2.500 | — | 1.000 | 2.500 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | — | 0.020 | 0.032 | — | 0.020 | 0.032 |
| | 181602026 | 镀锌内接头 DN50 | 个 | — | — | 25.750 | — | — | 25.750 |
| | 030109016 | 镀锌锁紧螺母 DN50×1.5 | 个 | — | — | 16.056 | — | — | 16.056 |
| | 030107031 | 膨胀螺栓 M6×50 | 10套 | — | — | 6.739 | — | — | — |
| | 290699001 | 电线管用塑料护口 Φ15-20 | 个 | — | — | — | 15.450 | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.398 | 0.354 | 0.593 | 0.442 | 0.354 | 0.619 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm³ | 台班 | 0.040 | 0.035 | 0.059 | 0.042 | 0.035 | 0.062 |
| | 991203010 | 吹风机 4m³/min | 台班 | — | 0.062 | 0.212 | — | 0.062 | 0.212 |
| | 990758030 | 电动弯管机 108mm | 台班 | — | 0.040 | 0.088 | — | 0.040 | 0.088 |

2. 钢结构支架、钢索配管

工作内容：测位，划线，打眼，上卡子，安装支架，锯管，套丝，煨弯配管，接地，刷漆。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-7 | 8-4-8 | 8-4-9 | 8-4-10 | 8-4-11 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 钢结构支架配管 | | | 钢索配管 | |
| | | | | 电线管公称直径(mm以内) | | | | |
| | | | | 20 | 32 | 50 | 20 | 32 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.823 | 6.969 | 8.708 | 6.880 | 8.546 |
| 材 | 290603001 | 电线管 TC20 | m | 103.000 | — | — | 103.000 | — |
| | 290661002 | 镀锌管接头(金属软管) DN20 | 个 | 25.750 | — | — | 25.750 | — |
| | 030109024 | 锁紧螺母 M20×1.5 | 个 | 16.056 | — | — | 16.056 | — |
| | 290699001 | 电线管用塑料护口 Φ15-20 | 个 | 15.450 | — | — | 15.450 | — |
| | 182507001 | 管卡子(电线管用) 15~20 | 个 | 123.600 | — | — | 133.900 | — |
| | 030103007 | 半圆头螺钉 M6×12 | 套 | 249.600 | 172.640 | 137.280 | 135.200 | 104.000 |
| | 010100011 | 钢筋 Φ5.5 | kg | 0.930 | 0.830 | 2.410 | 0.930 | 0.830 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.860 | 0.770 | 1.280 | 0.860 | 0.770 |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 0.257 | 0.257 | 0.257 | 0.257 | 0.257 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 2.600 | 1.800 | 2.000 | 2.600 | 1.800 |
| | 130505003 | 醇酸防锈漆 | kg | 1.770 | 1.840 | 2.750 | 1.170 | 1.840 |
| | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | 0.280 | 0.450 | 0.670 | 0.280 | 0.450 |
| | 130119003 | 厚漆各色 Y02-1 | kg | 0.613 | 1.105 | 1.638 | 0.613 | 1.105 |
| | 140103001 | 清油 | kg | 0.275 | 0.441 | 0.657 | 0.275 | 0.441 |
| | 290603002 | 电线管 TC32 | m | — | 103.000 | — | — | 103.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | — | 0.020 | 0.032 | — | 0.020 |
| | 290661003 | 镀锌管接头(金属软管) DN32 | 个 | — | 25.750 | — | — | 25.750 |
| | 030109013 | 镀锌锁紧螺母 DN32×1.5 | 个 | — | 16.056 | — | — | 16.056 |
| | 290699002 | 电线管用塑料护口 Φ25-32 | 个 | — | 15.450 | — | — | 15.450 |
| | 182507002 | 管卡子(电线管用) 25~32 | 个 | — | 85.490 | — | — | 103.000 |
| | 130121001 | 沥青漆 | kg | — | 0.530 | 0.630 | — | 0.530 |
| | 341109001 | 焦炭 | kg | — | 5.000 | 10.000 | — | 5.000 |
| | 341111001 | 木柴 | kg | — | 1.000 | 2.500 | — | 1.000 |
| | 290603003 | 电线管 TC50 | m | — | — | 103.000 | — | — |
| | 290661004 | 镀锌管接头(金属软管) DN50 | 个 | — | — | 25.750 | — | — |
| | 030109016 | 镀锌锁紧螺母 DN50×1.5 | 个 | — | — | 16.056 | — | — |
| | 290699003 | 电线管用塑料护口 Φ40-50 | 个 | — | — | 15.450 | — | — |
| | 182507003 | 管卡子(电线管用) 40~50 | 个 | — | — | 67.980 | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.398 | 0.354 | 0.593 | 0.398 | 0.354 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.040 | 0.035 | 0.059 | 0.040 | 0.035 |
| | 991203010 | 吹风机 4m ³ /min | 台班 | — | 0.062 | 0.212 | — | 0.062 |
| | 990758030 | 电动弯管机 108mm | 台班 | — | 0.040 | 0.088 | — | 0.040 |

二、钢管敷设

1. 镀锌钢管地埋敷设

工作内容：钢管内和管口去毛刺，套丝，敷设管子（包括连接，在井口锯断，去毛刺焊接地螺栓，弯管）。

计量单位: 100m

| 编 号 | | | | 8-4-12 | 8-4-13 | 8-4-14 | 8-4-15 |
|-----|-----------|--------------------|-------------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 钢管公称直径(mm以内) | | | |
| | | | | 20 | 32 | 50 | 70 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.753 | 4.691 | 6.645 | 9.303 |
| 材 料 | 170301005 | 镀锌钢管 DN20 | m | (104.000) | — | — | — |
| | 170301008 | 镀锌钢管 DN32 | m | — | (104.000) | — | — |
| | 170301011 | 镀锌钢管 DN50 | m | — | — | (104.000) | — |
| | 170301015 | 镀锌钢管 DN70 | m | — | — | — | (104.000) |
| | 030105161 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×40 | 套 | 33.660 | 33.660 | 33.660 | 33.660 |
| | 280109005 | 硬铜绞线 TJ-16mm² | m | 19.920 | 19.920 | 19.920 | 19.920 |
| | 290661002 | 镀锌管接头(金属软管) DN20 | 个 | 16.480 | — | — | — |
| | 290639030 | 钢管塑料护口 Φ15~20 | 个 | 15.450 | — | — | — |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 0.679 | 0.679 | 0.679 | 0.679 |
| | 030109025 | 锁紧螺母 M20×3 | 个 | 16.056 | — | — | — |
| | 130505003 | 醇酸防锈漆 | kg | 0.810 | 1.380 | 2.250 | 3.350 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 3.000 | 2.000 | 3.000 | 3.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.690 | 0.900 | 1.130 | 1.360 |
| | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | 0.210 | 0.350 | 0.560 | 0.860 |
| | 290661003 | 镀锌管接头(金属软管) DN32 | 个 | — | 16.480 | — | — |
| | 290639026 | 钢管塑料护口 25~32mm | 个 | — | 15.450 | — | — |
| | 030109002 | 镀锌螺母 M12 | 个 | — | 16.056 | — | — |
| | 290661004 | 镀锌管接头(金属软管) DN50 | 个 | — | — | 16.480 | — |
| | 290639027 | 钢管塑料护口 40~50mm | 个 | — | — | 15.450 | — |
| | 030109021 | 锁紧螺母 M3×50 | 个 | — | — | 16.056 | — |
| | 290661005 | 镀锌管接头(金属软管) DN70 | 个 | — | — | — | 15.450 |
| | 290639028 | 钢管塑料护口 70mm | 个 | — | — | — | 15.450 |
| | 030109026 | 锁紧螺母 M70×3 | 个 | — | — | — | 16.056 |
| | | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.310 | 0.416 | 0.522 | 0.628 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm³ | 台班 | 0.031 | 0.042 | 0.052 | 0.063 |
| | 990758030 | 电动弯管机 108mm | 台班 | — | 0.040 | 0.088 | 0.186 |
| | 991203010 | 吹风机 4m³/min | 台班 | — | 0.062 | 0.106 | 0.345 |

工作内容： 钢管内和管口去毛刺，套丝，敷设管子（包括连接，在井口锯断，去毛刺焊接地螺栓，弯管）。

计量单位： 100m

| 编 号 | | | | 8-4-16 | 8-4-17 | 8-4-18 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|--------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 钢管公称直径(mm以内) | | |
| | | | | 100 | 150 | 200 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 10.749 | 12.361 | 13.974 |
| 材 | 170301018 | 镀锌钢管 DN100 | m | (104.000) | — | — |
| | 170301019 | 镀锌钢管 DN150 | m | — | (104.000) | — |
| | 170301020 | 镀锌钢管 DN200 | m | — | — | (104.000) |
| | 030105161 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×40 | 套 | 33.660 | 33.660 | 33.660 |
| | 280109005 | 硬铜绞线 TJ-16mm ² | m | 19.920 | 19.920 | 19.920 |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 0.679 | 0.679 | 0.679 |
| | 290639034 | 钢管塑料护口 Φ100 | 个 | 15.450 | — | — |
| | 030109022 | 锁紧螺母 M3×100 | 个 | 16.056 | 16.056 | 16.056 |
| | 130505003 | 醇酸防锈漆 | kg | 4.520 | 4.520 | 4.520 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 4.500 | 4.500 | 4.500 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 1.360 | 1.360 | 1.360 |
| | 290639025 | 钢管塑料护口 100~200mm | 个 | — | 15.450 | 15.450 |
| | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | 1.130 | 1.130 | 1.130 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.628 | 0.722 | 0.817 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.063 | 0.072 | 0.082 |
| | 990758030 | 电动弯管机 108mm | 台班 | 0.212 | 0.244 | 0.276 |
| | 991203010 | 吹风机 4m ³ /min | 台班 | 0.513 | 0.590 | 0.667 |

2. 砖、混凝土结构明配

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，套丝，煨弯，配管，接地，刷漆。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-19 | 8-4-20 | 8-4-21 | 8-4-22 | 8-4-23 |
|-----------|------------|------------------|-----|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 钢管公称直径(mm以内) | | | | |
| | | | | 20 | 32 | 50 | 70 | 100 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.662 | 9.364 | 12.196 | 17.933 | 27.008 |
| 材 料 | 170301005 | 镀锌钢管 DN20 | m | (104.000) | — | — | — | — |
| | 170301008 | 镀锌钢管 DN32 | m | — | (104.000) | — | — | — |
| | 170301011 | 镀锌钢管 DN50 | m | — | — | (104.000) | — | — |
| | 170301015 | 镀锌钢管 DN70 | m | — | — | — | (104.000) | — |
| | 170301018 | 镀锌钢管 DN100 | m | — | — | — | — | (104.000) |
| | 290661002 | 镀锌管接头(金属软管) DN20 | 个 | 16.480 | — | — | — | — |
| | 030109025 | 锁紧螺母 M20×3 | 个 | 16.056 | — | — | — | — |
| | 290639030 | 钢管塑料护口 Φ15~20 | 个 | 15.450 | — | — | — | — |
| | 182513013 | 镀锌管卡子 3×20 | 个 | 123.600 | — | — | — | — |
| | 030103065 | 木螺钉 d4×65 | 10个 | 24.960 | 17.260 | 6.834 | — | — |
| | 172500031 | 塑料胀管 Φ8×50 | 个 | 252.000 | 174.300 | 69.300 | — | — |
| | 290661003 | 镀锌管接头(金属软管) DN32 | 个 | — | 16.480 | — | — | — |
| | 030109002 | 镀锌螺母 M12 | 个 | — | 16.056 | — | — | — |
| | 290639026 | 钢管塑料护口 25~32mm | 个 | — | 15.450 | — | — | — |
| | 182513014 | 镀锌管卡子 3×32 | 个 | — | 85.490 | — | — | — |
| | 290661004 | 镀锌管接头(金属软管) DN50 | 个 | — | — | 16.480 | — | — |
| | 030109021 | 锁紧螺母 M3×50 | 个 | — | — | 16.056 | — | — |
| | 290639027 | 钢管塑料护口 40~50mm | 个 | — | — | 15.450 | — | — |
| | 182513015 | 镀锌管卡子 3×50 | 个 | — | — | 67.980 | — | — |
| | 290661005 | 镀锌管接头(金属软管) DN70 | 个 | — | — | — | 15.450 | — |
| 030109026 | 锁紧螺母 M70×3 | 个 | — | — | — | 16.056 | — | |

续前

计量单位: 100m

| 编 号 | | | | 8-4-19 | 8-4-20 | 8-4-21 | 8-4-22 | 8-4-23 |
|--------------------------------|-------------|--------------------|-------|--------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 钢管公称直径(mm以内) | | | | |
| | | | | 20 | 32 | 50 | 70 | 100 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 材 料 | 290639029 | 钢管塑料护口 80mm | 个 | — | — | — | 15.450 | — |
| | 182513016 | 镀锌管卡子 3×75 | 个 | — | — | — | 51.500 | — |
| | 030109022 | 锁紧螺母 M3×100 | 个 | — | — | — | — | 16.056 |
| | 290639034 | 钢管塑料护口 Φ100 | 个 | — | — | — | — | 15.450 |
| | 182513017 | 镀锌管卡子 Φ100~150 | 个 | — | — | — | — | 51.500 |
| | 010100011 | 钢筋 Φ5.5 | kg | 0.730 | 0.900 | 2.780 | 4.310 | 4.310 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.690 | 0.900 | 1.130 | 1.360 | 1.360 |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 0.679 | 0.679 | 0.679 | 0.679 | 0.679 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 3.000 | 2.000 | 3.000 | 3.000 | 4.500 |
| | 130505003 | 醇酸防锈漆 | kg | 2.000 | 3.210 | 5.000 | 7.380 | 9.660 |
| | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | 0.490 | 0.800 | 1.230 | 1.790 | 2.360 |
| | 130119003 | 厚漆各色 Y02-1 | kg | 0.613 | 1.105 | 1.638 | 2.070 | 2.733 |
| | 140103001 | 清油 | kg | 0.275 | 0.441 | 0.657 | 0.912 | 1.226 |
| | 031519009 | 冲击钻头 Φ12 | 个 | 1.660 | 1.150 | 0.920 | 0.680 | 0.680 |
| | 130121001 | 沥青漆 | kg | — | 0.530 | 0.630 | 0.880 | 1.140 |
| | 341109001 | 焦炭 | kg | — | 5.000 | 10.000 | 17.500 | 27.500 |
| 341111001 | 木柴 | kg | — | 1.000 | 2.500 | 2.500 | 5.000 | |
| 040303001 | 中粗砂 | m³ | — | 0.020 | 0.035 | 0.079 | 0.149 | |
| 030107031 | 膨胀螺栓 M6×50 | 10套 | — | — | 6.732 | 10.200 | 10.200 | |
| 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | |
| 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.310 | 0.416 | 0.522 | 0.628 | 0.628 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm³ | 台班 | 0.031 | 0.042 | 0.052 | 0.063 | 0.063 |
| | 991203010 | 吹风机 4m³/min | 台班 | — | 0.062 | 0.106 | 0.345 | 0.513 |
| | 990758030 | 电动弯管机 108mm | 台班 | — | 0.040 | 0.088 | 0.186 | 0.212 |

3. 砖、混凝土结构暗配

工作内容: 测位划线, 锯管套丝, 煨弯, 配管, 接地刷漆。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-24 | 8-4-25 | 8-4-26 | 8-4-27 | 8-4-28 | |
|-----------|-----------|------------------|--------------------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|
| 项 目 | | | | 钢管公称直径(mm以内) | | | | | |
| | | | | 20 | 32 | 50 | 70 | 100 | |
| 名 称 | | | | 单 位 | | | | | |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.078 | 5.280 | 9.182 | 13.308 | 21.511 | |
| 材 料 | 170301005 | 镀锌钢管 DN20 | m | (104.000) | — | — | — | — | |
| | 170301008 | 镀锌钢管 DN32 | m | — | (104.000) | — | — | — | |
| | 170301011 | 镀锌钢管 DN50 | m | — | — | (104.000) | — | — | |
| | 170301015 | 镀锌钢管 DN70 | m | — | — | — | (104.000) | — | |
| | 170301018 | 镀锌钢管 DN100 | m | — | — | — | — | (104.000) | |
| | 290661002 | 镀锌管接头(金属软管) DN20 | 个 | 16.480 | — | — | — | — | |
| | 290639030 | 钢管塑料护口 Φ15~20 | 个 | 15.450 | — | — | — | — | |
| | 030109025 | 锁紧螺母 M20×3 | 个 | 16.056 | — | — | — | — | |
| | 290661003 | 镀锌管接头(金属软管) DN32 | 个 | — | 16.480 | — | — | — | |
| | 290639026 | 钢管塑料护口 25~32mm | 个 | — | 15.450 | — | — | — | |
| | 030109002 | 镀锌螺母 M12 | 个 | — | 16.056 | — | — | — | |
| | 290661004 | 镀锌管接头(金属软管) DN50 | 个 | — | — | 16.480 | — | — | |
| | 290639027 | 钢管塑料护口 40~50mm | 个 | — | — | 15.450 | — | — | |
| | 030109021 | 锁紧螺母 M3×50 | 个 | — | — | 16.056 | — | — | |
| | 290661005 | 镀锌管接头(金属软管) DN70 | 个 | — | — | — | 15.450 | — | |
| | 290639028 | 钢管塑料护口 70mm | 个 | — | — | — | 15.450 | — | |
| | 030109026 | 锁紧螺母 M70×3 | 个 | — | — | — | 16.056 | — | |
| | 290639034 | 钢管塑料护口 Φ100 | 个 | — | — | — | — | 15.450 | |
| | 030109022 | 锁紧螺母 M3×100 | 个 | — | — | — | — | 16.056 | |
| | 010100011 | 钢筋 Φ5.5 | kg | 0.730 | 0.900 | 2.780 | 4.310 | 4.310 | |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.690 | 0.900 | 1.130 | 1.360 | 1.360 | |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 0.679 | 0.679 | 0.679 | 0.679 | 0.679 | |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 3.000 | 2.000 | 3.000 | 3.000 | 4.500 | |
| | 130505003 | 醇酸防锈漆 | kg | 0.810 | 1.380 | 2.250 | 3.350 | 4.520 | |
| | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | 0.210 | 0.350 | 0.560 | 0.860 | 1.130 | |
| | 130121001 | 沥青漆 | kg | — | 0.530 | 0.630 | 0.880 | 1.140 | |
| | 341109001 | 焦炭 | kg | — | 5.000 | 10.000 | 17.500 | 27.500 | |
| | 341111001 | 木柴 | kg | — | 1.000 | 2.500 | 2.500 | 5.000 | |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | — | 0.020 | 0.035 | 0.079 | 0.149 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | |
| | 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.310 | 0.416 | 0.522 | 0.628 | 0.628 |
| | | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm³ | 台班 | 0.031 | 0.042 | 0.053 | 0.063 | 0.063 |
| 991203010 | | 吹风机 4m³/min | 台班 | — | 0.062 | 0.106 | 0.345 | 0.513 | |
| 990758030 | | 电动弯管机 108mm | 台班 | — | 0.040 | 0.088 | 0.186 | 0.212 | |

4. 钢结构支架配管

工作内容：测位，划线，打眼，安装支架，上卡子，锯管套丝，煨弯，配管，接地，刷漆。

计量单位: 100m

| 编 号 | | | | 8-4-29 | 8-4-30 | 8-4-31 | 8-4-32 | 8-4-33 | |
|-----|-----------|--------------------|---------------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------|
| 项 目 | | | | 钢管公称直径(mm以内) | | | | | |
| | | | | 20 | 32 | 50 | 70 | 100 | |
| 名 称 | | | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.575 | 6.880 | 11.173 | 16.610 | 25.378 | |
| 材 料 | 170301005 | 镀锌钢管 DN20 | m | (104.000) | — | — | — | — | |
| | 170301008 | 镀锌钢管 DN32 | m | — | (104.000) | — | — | — | |
| | 170301011 | 镀锌钢管 DN50 | m | — | — | (104.000) | — | — | |
| | 170301015 | 镀锌钢管 DN70 | m | — | — | — | (104.000) | — | |
| | 170301018 | 镀锌钢管 DN100 | m | — | — | — | — | (104.000) | |
| | 290661002 | 镀锌管接头(金属软管) DN20 | 个 | 16.480 | — | — | — | — | |
| | 030109025 | 锁紧螺母 M20×3 | 个 | 16.056 | — | — | — | — | |
| | 290699001 | 电线管用塑料护口 Φ15-20 | 个 | 15.450 | — | — | — | — | |
| | 182513013 | 镀锌管卡子 3×20 | 个 | 126.600 | — | — | — | — | |
| | 290661003 | 镀锌管接头(金属软管) DN32 | 个 | — | 16.480 | — | — | — | |
| | 030109002 | 镀锌螺母 M12 | 个 | — | 16.056 | — | — | — | |
| | 290699002 | 电线管用塑料护口 Φ25-32 | 个 | — | 15.450 | — | — | — | |
| | 182513014 | 镀锌管卡子 3×32 | 个 | — | 85.490 | — | — | — | |
| | 290661004 | 镀锌管接头(金属软管) DN50 | 个 | — | — | 16.480 | — | — | |
| | 030109021 | 锁紧螺母 M3×50 | 个 | — | — | 16.056 | — | — | |
| | 290699003 | 电线管用塑料护口 Φ40-50 | 个 | — | — | 15.450 | — | — | |
| | 182513015 | 镀锌管卡子 3×50 | 个 | — | — | 67.980 | — | — | |
| | 290661005 | 镀锌管接头(金属软管) DN70 | 个 | — | — | — | 15.450 | — | |
| | 030109026 | 锁紧螺母 M70×3 | 个 | — | — | — | 16.056 | — | |
| | 290639029 | 钢管塑料护口 80mm | 个 | — | — | — | 15.450 | — | |
| | 182513016 | 镀锌管卡子 3×75 | 个 | — | — | — | 51.500 | — | |
| | 030109022 | 锁紧螺母 M3×100 | 个 | — | — | — | — | 16.056 | |
| | 290639034 | 钢管塑料护口 Φ100 | 个 | — | — | — | — | 15.450 | |
| | 182513017 | 镀锌管卡子 Φ100~150 | 个 | — | — | — | — | 51.500 | |
| | 料 | 030103007 | 半圆头螺钉 M6×12 | 套 | 249.600 | 172.640 | 137.280 | 104.000 | 104.000 |
| | | 010100011 | 钢筋 Φ5.5 | kg | 0.730 | 0.900 | 2.780 | 4.310 | 4.310 |
| | | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.690 | 0.900 | 1.130 | 1.360 | 1.360 |
| | | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 0.679 | 0.679 | 0.679 | 0.679 | 0.679 |
| | | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 3.000 | 2.000 | 3.000 | 3.000 | 4.500 |
| | | 130505003 | 醇酸防锈漆 | kg | 2.000 | 3.210 | 5.000 | 7.380 | 9.660 |
| | | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | 0.490 | 0.800 | 1.230 | 1.790 | 2.360 |
| | | 130119003 | 厚漆各色 Y02-1 | kg | 0.613 | 1.105 | 1.638 | 2.070 | 2.733 |
| | | 140103001 | 清油 | kg | 0.275 | 0.441 | 0.657 | 0.912 | 1.226 |
| | 130121001 | 沥青漆 | kg | — | 0.530 | 0.630 | 0.880 | 1.140 | |
| | 341109001 | 焦炭 | kg | — | 5.000 | 10.000 | 17.500 | 27.500 | |
| | 341111001 | 木柴 | kg | — | 1.000 | 2.500 | 2.500 | 5.000 | |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | — | 0.020 | 0.035 | 0.079 | 0.149 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | |
| 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.310 | 0.416 | 0.522 | 0.628 | 0.628 | |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm³ | 台班 | 0.031 | 0.042 | 0.052 | 0.063 | 0.063 | |
| | 991203010 | 吹风机 4m³/min | 台班 | — | 0.062 | 0.106 | 0.345 | 0.513 | |
| | 990758030 | 电动弯管机 108mm | 台班 | — | 0.040 | 0.088 | 0.186 | 0.212 | |

三、塑料管敷设

1. 塑料管地埋敷设

工作内容：配管、锯管、煨弯、管口处理、接管、埋设、封管口。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-34 | 8-4-35 | 8-4-36 | 8-4-37 |
|-----|-----------|---------------|----|----------------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 硬塑料管公称直径(mm以内) | | | |
| | | | | 32 | 50 | 70 | 80 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.118 | 5.638 | 6.657 | 7.088 |
| 材 料 | 172500002 | 塑料管(综合) | m | (106.000) | (106.000) | (106.000) | (106.000) |
| | 290647001 | 硬塑料管接头 | 个 | (19.475) | (19.475) | (19.475) | (19.475) |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 0.257 | 0.257 | 0.257 | 0.250 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 | 1.000 | 1.500 | 1.500 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.179 | 0.269 | 0.358 | 0.403 |

工作内容：配管、锯管、煨弯、管口处理、接管、埋设、封管口。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-38 | 8-4-39 | 8-4-40 |
|-----|-----------|---------------|----|----------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 硬塑料管公称直径(mm以内) | | |
| | | | | 100 | 150 | 200 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.676 | 7.861 | 8.183 |
| 材 料 | 172500002 | 塑料管(综合) | m | (106.000) | (106.000) | (106.000) |
| | 290647001 | 硬塑料管接头 | 个 | (19.475) | (19.475) | (19.475) |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 0.257 | 0.250 | 0.250 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.493 | 0.627 | 0.762 |

2. 塑料波纹管地埋敷设

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-41 | 8-4-42 | 8-4-43 |
|-----|-----------|---------|----|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 管外径(mm以内) | | |
| | | | | 110 | 125 | 160 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.623 | 4.136 | 5.238 |
| 材 料 | 020501002 | 橡胶圈(综合) | 个 | (3.075) | (3.075) | (3.075) |
| | 290611003 | 难燃波纹管 | m | (106.000) | (106.000) | (106.000) |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 5.222 | 6.956 | 6.956 |
| | 140700002 | 润滑油 | kg | 0.735 | 0.798 | 1.008 |
| 机 械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.022 | 0.022 | 0.027 |

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-44 | 8-4-45 | 8-4-46 |
|-----|-----------|---------|----|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 管外径(mm以内) | | |
| | | | | 250 | 315 | 355 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.937 | 10.670 | 12.839 |
| 材料 | 020501002 | 橡胶圈(综合) | 个 | (3.075) | (3.075) | (3.075) |
| | 290611003 | 难燃波纹管 | m | (106.000) | (106.000) | (106.000) |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 11.040 | 12.169 | 13.036 |
| | 140700002 | 润滑油 | kg | 0.141 | 1.410 | 1.809 |
| 机械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.036 | 0.045 | 0.054 |

3. 塑料管砖, 混凝土结构暗配及钢索配管

工作内容：测位, 划线, 打眼, 埋螺栓, 锯管, 煨弯, 配管, 接管。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-47 | 8-4-48 | 8-4-49 | 8-4-50 | 8-4-51 |
|-----|-----------|--------------------------|----|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 砖、砼暗配 | | | | |
| | | | | 硬质聚乙烯管公称直径(mm以内) | | | | |
| | | | | 20 | 32 | 50 | 70 | 100 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.905 | 4.354 | 5.677 | 6.940 | 9.303 |
| 材料 | 172500002 | 塑料管(综合) | m | (106.000) | (106.000) | (106.000) | (106.000) | (106.000) |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$ | kg | 0.257 | 0.257 | 0.257 | 0.257 | 0.257 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.500 | 1.500 |
| | 031301015 | 聚氯乙烯焊条(综合) | kg | 0.220 | 0.240 | 0.480 | 0.490 | 0.520 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容：测位, 划线, 打眼, 埋螺栓, 锯管, 煨弯, 配管, 接管。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-52 | 8-4-53 |
|-----|-----------|--------------------------|----|------------------|-----------|
| 项 目 | | | | 钢索配管 | |
| | | | | 硬质聚乙烯管公称直径(mm以内) | |
| | | | | 20 | 32 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.792 | 5.431 |
| 材料 | 172500002 | 塑料管(综合) | m | (106.000) | (106.000) |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$ | kg | 0.257 | 0.257 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 | 1.000 |
| | 031301015 | 聚氯乙烯焊条(综合) | kg | 0.240 | 0.240 |
| | 182518001 | 吊管卡子 20 | 个 | 164.800 | — |
| | 030103007 | 半圆头螺钉 M6×12 | 套 | 156.000 | 120.640 |
| | 182518002 | 吊管卡子 32 | 个 | — | 119.480 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |

4. 塑料管砖、混凝土结构明配

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，煨弯，配管，接管。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-54 | 8-4-55 | 8-4-56 | 8-4-57 | 8-4-58 |
|--|-----------|--------------------------|-----|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 硬质聚乙烯管公称直径(mm以内) | | | | |
| | | | | 20 | 32 | 50 | 70 | 100 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.830 | 5.756 | 6.536 | 8.647 | 11.571 |
| 材 料 | 172500002 | 塑料管(综合) | m | (106.000) | (106.000) | (106.000) | (106.000) | (106.000) |
| | 290645056 | 塑料管卡子 100mm | 个 | — | — | — | — | 66.950 |
| | 182515002 | 塑料管卡 FCL20 | 个 | 164.800 | — | — | — | — |
| | 172500031 | 塑料胀管 $\Phi 8 \times 50$ | 个 | 336.000 | 243.600 | 170.100 | — | — |
| | 030103065 | 木螺钉 $d4 \times 65$ | 10个 | 33.252 | 24.072 | 16.830 | — | — |
| | 031301015 | 聚氯乙烯焊条(综合) | kg | 0.240 | 0.240 | 0.480 | 0.480 | 0.480 |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 $\Phi 1.2 \sim 2.2$ | kg | 0.257 | 0.257 | 0.257 | 0.257 | 0.257 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.500 | 1.500 |
| | 031519009 | 冲击钻头 $\Phi 12$ | 个 | 2.220 | 1.610 | 1.120 | 0.880 | 0.880 |
| | 182515003 | 塑料管卡 FCL32 | 个 | — | 119.480 | — | — | — |
| | 290645054 | 塑料管卡子 50mm | 个 | — | — | 83.430 | — | — |
| | 290645055 | 塑料管卡子 70mm | 个 | — | — | — | 66.950 | — |
| | 030107031 | 膨胀螺栓 $M6 \times 50$ | 10套 | — | — | — | 13.260 | 13.260 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

四、管内穿线

工作内容：穿引线，扫管，涂滑石粉，穿线，编号，接焊包头。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-59 | 8-4-60 | 8-4-61 | 8-4-62 |
|------------------------------------|-----------|---------------------------------------|----|-------------------------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 照明线路 | | | |
| | | | | 导线截面(mm^2 以内) | | | |
| | | | | 2.5 | 4 | 6 | 16 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.601 | 0.422 | 0.481 | 0.662 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (116.000) | (110.000) | (105.000) | (105.000) |
| | 010301008 | 钢丝碳素 | kg | 0.092 | 0.133 | 0.102 | 0.133 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.300 | 0.400 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.110 | 0.130 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.020 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.500 | 0.500 | 0.600 | 0.700 |
| | 144303017 | 塑料胶布带 $25\text{mm} \times 10\text{m}$ | 卷 | 0.250 | 0.200 | 0.170 | 0.220 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容：穿引线，扫管，涂滑石粉，穿线，编号，接焊包头。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-63 | 8-4-64 | 8-4-65 |
|----------------------------|-----------|----------------|-------|---------------------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 照明线路 | | |
| | | | | 导线截面 (mm ² 以内) | | |
| | | | | 35 | 70 | 120 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.872 | 1.816 | 2.285 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (105.000) | (105.000) | (105.000) |
| | 010301008 | 钢丝碳素 | kg | 0.143 | 0.245 | 0.255 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.500 | 0.600 | 0.700 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.150 | 0.180 | 0.210 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.030 | 0.050 | 0.070 |
| | 140301002 | 汽油 (综合) | kg | 0.800 | 0.900 | 1.000 |
| | 144303017 | 塑料胶布带 25mm×10m | 卷 | 1.300 | 1.500 | 1.700 |
| | 850103009 | 其他材料费 (占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

五、塑料护套线明敷设

1. 砖、混凝土结构

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，下过墙管，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-66 | 8-4-67 | 8-4-68 |
|----------------------------|-----------|------------------------|-------|---------------------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 二 芯 | | |
| | | | | 导线截面 (mm ² 以内) | | |
| | | | | 2.5 | 6 | 10 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.339 | 6.458 | 7.391 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (110.960) | (104.850) | (104.850) |
| | 291110009 | 接线盒 (50~70)×(50~70)×25 | 个 | 10.000 | 8.000 | 5.000 |
| | 271301001 | 直瓷管 Φ(9~15)×305 | 个 | 15.450 | 12.360 | 12.360 |
| | 031599009 | 钢精扎头 1~5# | 包 | 7.300 | 7.300 | 7.300 |
| | 031502012 | 鞋钉 20 | kg | 0.210 | 0.210 | 0.210 |
| | 030103065 | 木螺钉 d4×65 | 10个 | 21.000 | 17.000 | 10.000 |
| | 040100004 | 水泥 32.5 | kg | 5.000 | 5.000 | 5.000 |
| | 850103009 | 其他材料费 (占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，下过墙管，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-69 | 8-4-70 | 8-4-71 |
|--------|-----------|--|-------------|---------------------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 三 芯 | | |
| | | | | 导线截面 (mm ² 以内) | | |
| | | | | 2.5 | 6 | 10 |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.675 | 6.796 | 7.728 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (110.960) | (104.850) | (104.850) |
| | 271301002 | 直瓷管 $\Phi(10\sim16)\times300$ | 个 | — | 12.360 | 12.360 |
| | 291110009 | 接线盒 $(50\sim70)\times(50\sim70)\times25$ | 个 | 10.000 | 8.000 | 5.000 |
| | 271301001 | 直瓷管 $\Phi(9\sim15)\times305$ | 个 | 18.540 | — | — |
| | 031599009 | 钢精扎头 1~5# | 包 | 7.300 | 7.300 | 7.300 |
| | 031502012 | 鞋钉 20 | kg | 0.210 | 0.210 | 0.210 |
| | 030103065 | 木螺钉 d4×65 | 10个 | 21.000 | 17.000 | 10.000 |
| | 040100004 | 水泥 32.5 | kg | 6.000 | 6.000 | 6.000 |
| | | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |

2. 沿钢索

工作内容：测位，划线，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-72 | 8-4-73 | 8-4-74 |
|--------|-----------|--|-------|---------------------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 二 芯 | | |
| | | | | 导线截面 (mm ² 以内) | | |
| | | | | 2.5 | 6 | 10 |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.816 | 2.339 | 3.500 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (107.910) | (104.850) | (104.850) |
| | 291110009 | 接线盒 $(50\sim70)\times(50\sim70)\times25$ | 个 | 18.000 | 14.000 | 9.000 |
| | 031599009 | 钢精扎头 1~5# | 包 | 5.100 | 5.100 | 5.100 |
| | 030103008 | 半圆头螺钉 M6×20 | 套 | 55.080 | 42.840 | 27.540 |
| | 012900024 | 钢板 60×110×1.5 | 块 | 18.000 | 14.000 | 9.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容：测位，划线，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-75 | 8-4-76 | 8-4-77 |
|--------|-----------|--|-------|---------------------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 三 芯 | | |
| | | | | 导线截面 (mm ² 以内) | | |
| | | | | 2.5 | 6 | 10 |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.399 | 3.049 | 4.655 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (107.910) | (104.850) | (104.850) |
| | 291110009 | 接线盒 $(50\sim70)\times(50\sim70)\times25$ | 个 | 18.000 | 14.000 | 9.000 |
| | 031599009 | 钢精扎头 1~5# | 包 | 5.100 | 5.100 | 5.100 |
| | 030103008 | 半圆头螺钉 M6×20 | 套 | 55.080 | 55.080 | 27.540 |
| | 012900024 | 钢板 60×110×1.5 | 块 | 18.000 | 14.000 | 9.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

3. 砖、混凝土结构粘接

工作内容：测位，划线，打眼，下过墙管，配料，粘接底板，上卡子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-78 | 8-4-79 | 8-4-80 |
|-----|-----------|------------------------------|----|---------------------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 二 芯 | | |
| | | | | 导线截面 (mm ² 以内) | | |
| | | | | 2.5 | 6 | 10 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.698 | 4.072 | 5.238 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (110.960) | (104.850) | (104.850) |
| | 271301001 | 直瓷管 $\Phi(9\sim15)\times305$ | 个 | 15.450 | 12.360 | 12.360 |
| | 031599009 | 钢精扎头 1~5# | 包 | 7.300 | 7.300 | 7.300 |
| | 330199006 | 钢筋扎头底板 | kg | 0.400 | 0.400 | 0.400 |
| | 144135011 | 胶合剂 | kg | 2.870 | 2.870 | 2.870 |
| | 850103009 | 其他材料费 (占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容：测位，划线，打眼，下过墙管，配料，粘接底板，上卡子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-81 | 8-4-82 | 8-4-83 |
|-----|-----------|-------------------------------|----|---------------------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 三 芯 | | |
| | | | | 导线截面 (mm ² 以内) | | |
| | | | | 2.5 | 6 | 10 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.849 | 4.920 | 6.531 |
| 材 料 | 280001007 | 绝缘导线 | m | (110.850) | (104.850) | (104.850) |
| | 271301002 | 直瓷管 $\Phi(10\sim16)\times300$ | 个 | — | 12.360 | 12.360 |
| | 271301001 | 直瓷管 $\Phi(9\sim15)\times305$ | 个 | 18.540 | — | — |
| | 031599009 | 钢精扎头 1~5# | 包 | 7.300 | 7.300 | 7.300 |
| | 330199006 | 钢筋扎头底板 | kg | 0.400 | 0.400 | 0.400 |
| | 144135011 | 胶合剂 | kg | 2.870 | 2.870 | 2.870 |
| | 850103009 | 其他材料费 (占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

六、钢索架设

工作内容：测位，断料，调直，架设，绑扎，拉紧，刷漆。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-84 | 8-4-85 | 8-4-86 | 8-4-87 |
|--|-----------|------------------|-------|----------|--------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 直径(mm以内) | | | |
| | | | | 圆钢 | | 钢丝绳 | |
| | | | | Φ6 | Φ10 | Φ6 | Φ9 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.660 | 1.798 | 1.047 | 1.185 |
| 材 料 | 010900001 | 圆钢(综合) | t | 0.023 | 0.065 | — | — |
| | 291711003 | 钢线卡子 Φ6 | 个 | 10.200 | — | 10.200 | — |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 3.520 | 5.720 | 3.520 | 5.720 |
| | 030105156 | 镀锌六角螺栓带螺母 M6×40 | 套 | 19.500 | — | 19.500 | — |
| | 130119003 | 厚漆各色 Y02-1 | kg | 0.643 | 0.884 | — | — |
| | 140103001 | 清油 | kg | 0.314 | 0.392 | — | — |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 031507013 | 镀锌铁丝 Φ1.2~2.2 | kg | 0.031 | 0.041 | — | — |
| | 291711002 | 钢线卡子 Φ10~20 | 个 | — | 10.200 | — | 10.200 |
| | 030105166 | 镀锌六角螺栓带螺母 M14×50 | 套 | — | 19.500 | — | 19.500 |
| | 010501006 | 钢丝绳 Φ6 | m | — | — | 106.537 | — |
| | 140509003 | 溶剂汽油 200# | kg | — | — | 0.500 | 0.500 |
| | 030355015 | 心形环 | 个 | — | — | 5.100 | 5.100 |
| | 010501017 | 钢丝绳 Φ9 1×19 | m | — | — | — | 106.537 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

七、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装

工作内容：下料，钻眼，煨弯，组装，测位，打眼，埋螺栓，连接固定，刷漆。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 8-4-88 | 8-4-89 | 8-4-90 | 8-4-91 | 8-4-92 |
|--------|-----------|--------------------------------|----|--------------------------|--------|--------------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 母线拉紧装置 | | 钢索(钢绞线)拉紧装置 | | |
| | | | | 母线截面(mm ² 以内) | | 花篮螺栓直径(mm以内) | | |
| | | | | 500 | 1200 | 12 | 16 | 20 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.308 | 4.269 | 4.234 | 4.985 | 5.635 |
| 材 料 | 030105204 | 花篮螺栓 M20×300 | 套 | — | — | — | — | 10.200 |
| | 012901024 | 热轧薄钢板 δ 3.5 | kg | 42.150 | 51.650 | — | — | — |
| | 271109001 | 拉紧绝缘子 J-2 | 个 | 20.400 | 20.400 | — | — | — |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.250 | 0.250 | — | — | — |
| | 030105162 | 镀锌六角螺栓带螺母 M12×50 | 套 | 81.600 | — | — | — | — |
| | 030105206 | 双头螺栓 M16×340 | 套 | 10.200 | 10.200 | — | — | — |
| | 030105173 | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×200 | 套 | — | 81.600 | — | — | — |
| | 030105202 | 花篮螺栓 M12×200 | 套 | — | — | 10.200 | — | — |
| | 030105174 | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×430 | 套 | — | — | 20.400 | 20.400 | 20.400 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | — | — | 9.290 | 11.150 | 13.940 |
| | 030105203 | 花篮螺栓 M16×250 | 套 | — | — | — | 10.200 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.177 | 0.177 | — | — | — |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.018 | 0.018 | — | — | — |
| | 990726010 | 台式钻床 16mm | 台班 | 0.354 | 0.354 | — | — | — |

八、接线箱安装

工作内容：测位，打眼，埋螺栓，箱子开孔，刷漆，固定。

计量单位：10个

| 编 号 | | | | 8-4-93 | 8-4-94 | 8-4-95 | 8-4-96 |
|-----|-----------|------------------|----|--------------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 明装 | | 暗装 | |
| | | | | 接线箱半周长(mm以内) | | | |
| | | | | 700 | 1500 | 700 | 1500 |
| | | 名 称 | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.737 | 7.759 | 6.374 | 9.743 |
| 材 料 | 291115008 | 接线箱(明装) 700mm以内 | 个 | (10.000) | — | — | — |
| | 291115009 | 接线箱(明装) 1500mm以内 | 个 | — | (10.000) | — | — |
| | 291115006 | 接线箱(暗装) 700mm以内 | 个 | — | — | (10.000) | — |
| | 291115007 | 接线箱(暗装) 1500mm以内 | 个 | — | — | — | (10.000) |
| | 030105041 | 地脚螺栓 M8×120 | 套 | 42.000 | — | — | — |
| | 030105040 | 地脚螺栓 M8×100 | 套 | — | 42.000 | — | — |
| | 130121001 | 沥青漆 | kg | — | — | 0.740 | 1.330 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

九、接线盒安装

工作内容：测位，打眼，埋螺栓，箱子开孔，刷漆，固定。

计量单位：10个

| 编 号 | | | | 8-4-97 | 8-4-98 | 8-4-99 | 8-4-100 |
|-----|-----------|-----------------|----|----------|----------|----------|--------------|
| 项 目 | | | | 暗装 | | 明装 | 钢索上安装接 线盒 |
| | | | | 接线盒 | 开关盒 | 普通接线盒 | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.387 | 0.412 | 0.688 | 0.215 |
| 材 料 | 291110010 | 接线盒 100×100×5 | 个 | (10.100) | — | (10.100) | — |
| | 291197001 | 开关盒(暗装) | 个 | — | (10.200) | — | — |
| | 291110004 | 钢索上安装接线盒 | 个 | — | — | — | (10.100) |
| | 290699001 | 电线管用塑料护口 Φ15-20 | 个 | 22.220 | 10.100 | — | — |
| | 030109023 | 锁紧螺母 M15×3 | 个 | 23.320 | 10.600 | — | — |
| | 030103006 | 半圆头螺钉 M4×30 | 套 | — | — | 20.400 | — |
| | 172500031 | 塑料胀管 Φ8×50 | 个 | — | — | 20.200 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

十、开关、按钮、插座安装

1. 开关、按钮

工作内容：测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线，装盖。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-4-101 | 8-4-102 | 8-4-103 | 8-4-104 |
|-----|-----------|--------------------------------|-----|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 板式开关暗装 | | | |
| | | | | 单联 | 双联 | 三联 | 四联 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.623 | 0.623 | 0.623 | 0.664 |
| 材料 | 260305001 | 扳把暗装单联开关 | 套 | (10.200) | — | — | — |
| | 260305003 | 扳把暗装三联开关 | 套 | — | (10.200) | — | — |
| | 260305002 | 扳把暗装双联开关 | 套 | — | — | (10.200) | — |
| | 260305004 | 扳把暗装四联开关 | 套 | — | — | — | (10.200) |
| | 280301004 | 铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ² | m | 3.050 | 4.580 | 6.110 | 7.640 |
| | 030103063 | 木螺钉 d4×50 | 10个 | 0.204 | 0.204 | 0.204 | 0.204 |
| | 031507024 | 镀锌铁丝 Φ1.4 | kg | 0.103 | 0.103 | 0.103 | 0.103 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容： 测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线，装盖。

计量单位： 10套

| 编 号 | | | | 8-4-105 | 8-4-106 | 8-4-107 | 8-4-108 |
|--------|-----------|--------------------------------|-----|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 扳把开关明装 | 拉线开关安装 | 一般按钮 | |
| | | | | | | 明装 | 暗装 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| 材 料 | 260303001 | 扳把明装开关 | 套 | (10.200) | — | — | — |
| | 260101001 | 单拉线单控开关 | 个 | — | (10.200) | — | — |
| | 262125007 | 控制按钮LA2 | 个 | — | — | (10.200) | — |
| | 262111001 | 防水按钮 LN-10S 3P | 个 | — | — | — | (10.200) |
| | 052305001 | 圆木台 (63~138)×22 | 块 | 10.500 | 10.500 | 10.500 | — |
| | 280301004 | 铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ² | m | 3.050 | 3.050 | 3.050 | 3.050 |
| | 030103063 | 木螺钉 d4×50 | 10个 | 4.080 | 4.080 | 2.040 | — |
| | 031507024 | 镀锌铁丝 Φ1.4 | kg | 0.103 | 0.103 | 0.103 | 0.103 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

2. 插座安装

工作内容： 测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装插座，接线，装盖。

计量单位： 10个

| 编 号 | | | | 8-4-109 | 8-4-110 | 8-4-111 | 8-4-112 | 8-4-113 | 8-4-114 |
|--------|-----------|--------------------------------|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 明插座 | | | | | |
| | | | | 单相 | | 单相三孔 | | 三相四孔 | |
| | | | | 15A | 30A | 15A | 30A | 15A | 30A |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.500 | 0.650 | 0.500 | 0.650 | 0.500 | 0.650 |
| 材 料 | 264107001 | 明装插座单相二孔 15A以下 | 套 | (10.200) | — | — | — | — | — |
| | 264107002 | 明装插座单相二孔 30A以下 | 套 | — | (10.200) | — | — | — | — |
| | 264109001 | 明装插座单相三孔 15A以下 | 套 | — | — | (10.200) | — | — | — |
| | 264109002 | 明装插座单相三孔 30A以下 | 套 | — | — | — | (10.200) | — | — |
| | 264111001 | 明装插座三相四孔 15A以下 | 套 | — | — | — | — | (10.200) | — |
| | 264111002 | 明装插座三相四孔 30A以下 | 套 | — | — | — | — | — | (10.200) |
| | 052305001 | 圆木台 (63~138)×22 | 块 | 10.500 | 10.500 | 10.500 | 10.500 | 10.500 | 10.500 |
| | 030103063 | 木螺钉 d4×50 | 10个 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 030103068 | 木螺钉 d6×100 | 10个 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 280301004 | 铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ² | m | 3.050 | — | 4.580 | 4.580 | 6.100 | — |
| | 031507024 | 镀锌铁丝 Φ1.4 | kg | 0.103 | 0.103 | — | — | 0.103 | 0.103 |
| | 280301006 | 铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ² | m | — | 3.050 | — | 4.580 | — | 6.100 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

工作内容： 测位，划线，打眼，缠埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装插座，接线，装盖。

计量单位： 10个

| 编 号 | | | | 8-4-115 | 8-4-116 | 8-4-117 | 8-4-118 | 8-4-119 | 8-4-120 |
|-----|-----------|--------------------------------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 暗插座 | | | | | |
| | | | | 单相 | | 单相三孔 | | 三相四孔 | |
| | | | | 15A | 30A | 15A | 30A | 15A | 30A |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.500 | 0.650 | 0.500 | 0.650 | 0.500 | 0.650 |
| 材 | 264199001 | 暗装地面插座 15A以下 | 套 | (10.200) | — | — | — | — | — |
| | 264199002 | 暗装地面插座 30A以下 | 套 | — | (10.200) | — | — | — | — |
| | 264109003 | 暗装插座单相三孔 15A以下 | 套 | — | — | (10.200) | — | — | — |
| | 264109004 | 暗装插座单相三孔 30A以下 | 套 | — | — | — | (10.200) | — | — |
| | 264111003 | 暗装插座三相四孔 15A以下 | 套 | — | — | — | — | (10.200) | — |
| | 264111004 | 暗装插座三相四孔 30A以下 | 套 | — | — | — | — | — | (10.200) |
| | 030103063 | 木螺钉 d4×50 | 10个 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 030103068 | 木螺钉 d6×100 | 10个 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 280301004 | 铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ² | m | 3.050 | — | 4.580 | — | 6.101 | — |
| | 031507024 | 镀锌铁丝 Φ1.4 | kg | 0.103 | 0.103 | — | — | 0.103 | 0.103 |
| 料 | 280301006 | 铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ² | m | — | 3.050 | — | 4.580 | — | 6.100 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

十一、帶形母线安装

工作内容：平直，下料，煨弯，钻眼，安装固定，刷顶色漆。

计量单位：10m/单相

| 编 号 | | | | 8-4-121 | 8-4-122 | 8-4-123 | 8-4-124 |
|-----------|-----------|-------------------|----------------|---------------------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 带形铜母线安装 | | 带形铝母线安装 | |
| | | | | 每相一片 (mm ² 以下) | | | |
| | | | | 360 | 800 | 360 | 800 |
| 名 称 | | | | 单 位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.103 | 1.541 | 0.776 | 1.082 |
| 材 料 | 142911001 | 氩气 | m ³ | 0.840 | 0.900 | 0.700 | 0.700 |
| | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.050 | 0.060 | 0.040 | 0.060 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 0.500 | 0.800 | 0.500 | 0.500 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 0.700 | 1.000 | 0.500 | 0.500 |
| | 140301002 | 汽油 (综合) | kg | 0.320 | 0.400 | — | — |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.060 | 0.070 | — | — |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.020 | 0.020 | — | — |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.010 | 0.010 |
| | 130113005 | 酚醛磁漆 | kg | 0.350 | 0.450 | 0.350 | 0.450 |
| | 340509002 | 木工铅笔 | 支 | 0.280 | 0.420 | — | — |
| | 340101003 | 钨钨棒 | g | 8.400 | 8.400 | — | — |
| | 031301025 | 紫铜电焊条 T107 Φ3.2 | kg | 0.440 | 0.510 | — | — |
| | 030103021 | 沉头螺钉 M16×25 | 10个 | 0.720 | 0.720 | 0.714 | 0.714 |
| | 030105172 | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×140 | 套 | 12.200 | 12.200 | 12.200 | 12.200 |
| | 130105009 | 绝缘清漆 | kg | — | — | 0.120 | 0.180 |
| | 031301020 | 铝焊条 L109 (综合) | kg | — | — | 0.140 | 0.140 |
| | 340101005 | 钍钨棒 | g | — | — | 7.000 | 7.000 |
| | 机 械 | 990912010 | 氩弧焊机 500A | 台班 | 0.124 | 0.150 | 0.088 |
| 990727010 | | 立式钻床 25mm | 台班 | 0.035 | 0.035 | 0.009 | 0.009 |
| 990778010 | | 万能母线煨弯机 | 台班 | 0.620 | 0.873 | 0.533 | 0.786 |

十二、带形母线引下线安装

工作内容：平直，下料，煨弯，钻眼，安装固定，刷项色漆。

计量单位：10m/单相

| 编 号 | | | | 8-4-125 | 8-4-126 | 8-4-127 | 8-4-128 |
|-----|-----------|-------------------|-----|---------------------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 带形铜母线安装 | | 带形铝母线安装 | |
| | | | | 每相一片 (mm ² 以下) | | | |
| | | | | 360 | 800 | 360 | 800 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.118 | 3.014 | 1.515 | 2.153 |
| 材 料 | 022701003 | 棉纱头 | kg | 0.050 | 0.060 | 0.050 | 0.080 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.800 | 2.300 | 1.500 | 2.000 |
| | 140301002 | 汽油 (综合) | kg | 0.620 | 0.900 | — | — |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | 0.480 | 0.560 | — | — |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.120 | 0.160 | — | — |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.120 | 0.160 | 0.050 | 0.080 |
| | 130113005 | 酚醛磁漆 | kg | 0.350 | 0.450 | 0.350 | 0.450 |
| | 340509002 | 木工铅笔 | 支 | 0.478 | 0.717 | — | — |
| | 030103021 | 沉头螺钉 M16×25 | 10个 | 0.714 | 0.714 | 0.714 | 0.714 |
| | 030105172 | 镀锌六角螺栓带螺母 M16×140 | 套 | 24.500 | 32.600 | 24.500 | 32.600 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | — | — | 0.500 | 1.000 |
| | 130105009 | 绝缘清漆 | kg | — | — | 0.120 | 0.150 |
| 机 械 | 990727010 | 立式钻床 25mm | 台班 | 0.265 | 0.283 | 0.142 | 0.177 |
| | 990778010 | 万能母线煨弯机 | 台班 | 0.620 | 0.873 | 0.533 | 0.786 |

第五章 照明器具安装工程

2024年征订意见稿

说 明

- 一、本章包括单臂挑灯架安装，双臂悬挑灯架安装，广场灯架安装，高杆灯架安装，其它灯具安装，照明器件安装，太阳能电池板及蓄电池安装，杆座安装等项目。
- 二、各种灯柱、灯架、元器具件配线执行管内穿线相关项目。
- 三、本章灯架安装工程中高度 18m 以上为高杆灯架。
- 四、本章灯架安装不包括灯杆安装，灯杆安装执行第二章“10kV 以下架空线路工程”电杆组立相应项目。
- 五、本章已包括利用仪表测量绝缘及一般灯具的试亮工作。
- 六、本章未包括电缆接头的制作及导线的焊压接线端子。如实际使用时，执行相应项目。
- 七、本章未包括灯光调试费用，按实际发生计算。

工程量计算规则

- 一、各种悬挑灯、广场灯、高杆灯灯架分别以“10 套”、“套”为单位计算。
- 二、各种灯具、照明器件安装分别以“10 套”、“套”为单位计算。
- 三、灯杆座安装以“10 只”为单位计算。
- 四、太阳能路灯按设计图示数量，以“10 套”为单位计算。

一、单臂挑灯架安装

1. 抱箍式

工作内容：定位，抱箍灯架安装，接地。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-1 | 8-5-2 | 8-5-3 | 8-5-4 | 8-5-5 |
|-----|-----------|--------------------|-------|-----------|----------|-----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 单臂悬挑灯架抱杆式 | | | | |
| | | | | 单抱箍臂长 (m) | | 双抱箍臂长 (m) | | |
| | | | | 1.2以下 | 3以下 | 5以下 | 5以上 | |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.980 | 3.330 | 4.670 | 5.470 | 6.310 |
| 材 | 255301003 | 镀锌油漆单臂悬挑灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 372335002 | 镀锌大灯抱箍连压板 | 副 | 10.100 | 10.100 | 20.200 | 20.200 | 20.200 |
| | 031599037 | 直脚 3# | 个 | 20.200 | 20.200 | — | — | — |
| | 270111002 | 羊角熔断器 10A | 个 | 10.100 | 10.100 | 10.300 | 10.100 | 10.100 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | — | 0.112 | 0.143 | 0.143 | 0.143 |
| | 255305001 | 镀锌半挑 8×50×400 | 块 | — | — | 10.400 | 10.400 | 10.400 |
| | 271501001 | 铁担针式瓷瓶 3# | 个 | — | — | 20.600 | 20.600 | 20.600 |
| | 030105090 | 六角螺栓带螺母 M12×120 | 套 | — | — | 20.400 | 20.400 | 20.400 |
| | 030105092 | 六角螺栓带螺母 M16×60 | 套 | — | — | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | — | — | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512010 | 平台作业升降车 9m | 台班 | 0.524 | 0.524 | 0.524 | 0.524 | 0.524 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | — | — | 0.265 | 0.265 | 0.265 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm³ | 台班 | — | — | 0.027 | 0.027 | 0.027 |

工作内容：定位，抱箍灯架安装，配线，接地。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-6 | 8-5-7 | 8-5-8 |
|-----|-----------|------------------|-------|-----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 单臂悬挑灯架抱杆式 | | |
| | | | | 双拉梗臂长 (m) | | |
| | | | | 3以下 | 5以下 | 5以上 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.500 | 7.510 | 8.690 |
| 材 | 255301001 | 成套马路弯灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 292311002 | 镀锌拉线横担 L50×5×650 | 副 | 10.200 | 10.200 | 10.200 |
| | 372335011 | 镀锌横担抱箍 | 副 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 372335001 | 镀锌大灯抱箍压板 | 副 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 271103004 | 蝶式绝缘子 ED-3 | 个 | 20.400 | 20.400 | 20.400 |
| | 270111002 | 羊角熔断器 10A | 个 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 030105092 | 六角螺栓带螺母 M16×60 | 套 | 40.800 | 61.200 | 61.200 |
| | 030105090 | 六角螺栓带螺母 M12×120 | 套 | 20.400 | 20.400 | 20.400 |
| | 030105087 | 六角螺栓带螺母 M12×75 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512010 | 平台作业升降车 9m | 台班 | 0.524 | 0.655 | 0.786 |

工作内容：定位，抱箍灯架安装，配线，接地。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-9 | 8-5-10 | 8-5-11 |
|-----|-----------|-----------------|-------|-----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 单臂悬挑灯架抱杆式 | | |
| | | | | 双臂架臂长 (m) | | |
| | | | | 3以下 | 5以下 | 5以上 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.730 | 6.640 | 7.700 |
| 材料 | 255301003 | 镀锌油漆单臂悬挑灯架 | 套 | (20.000) | (20.000) | (20.000) |
| | 372335001 | 镀锌大灯抱箍压板 | 副 | 20.200 | 20.200 | 20.200 |
| | 271103004 | 蝶式绝缘子 ED-3 | 个 | 20.400 | 20.400 | 20.400 |
| | 270111002 | 羊角熔断器 10A | 个 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 030105092 | 六角螺栓带螺母 M16×60 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 030105090 | 六角螺栓带螺母 M12×120 | 套 | 20.400 | 20.400 | 20.400 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512010 | 平台作业升降车 9m | 台班 | 0.524 | 0.524 | 0.524 |

2. 顶套式

工作内容：配件检查，安装，找正，螺栓固定，接地。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-12 | 8-5-13 | 8-5-14 |
|-----|-----------|----------------|-------|-----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 单臂悬挑灯架顶套式 | | |
| | | | | 成套型臂长 (m) | | |
| | | | | 3以下 | 5以下 | 5以上 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.240 | 4.560 | 5.240 |
| 材料 | 255301003 | 镀锌油漆单臂悬挑灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105085 | 六角螺栓带螺母 M12×55 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512010 | 平台作业升降车 9m | 台班 | 0.437 | 0.437 | 0.480 |

工作内容：配件检查，安装，找正，螺栓固定，接地。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-15 | 8-5-16 | 8-5-17 |
|-----|-----------|----------------|-------|-----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 单臂悬挑灯架顶套式 | | |
| | | | | 组装型臂长 (m) | | |
| | | | | 3以下 | 5以下 | 5以上 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.240 | 4.630 | 5.650 |
| 材料 | 255301003 | 镀锌油漆单臂悬挑灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105085 | 六角螺栓带螺母 M12×55 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 292709001 | 顶套 | 个 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 030105083 | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512010 | 平台作业升降车 9m | 台班 | 0.437 | 0.437 | 0.480 |

二、双臂悬挑灯架安装

1. 成套型

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定，接地。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-18 | 8-5-19 | 8-5-20 |
|-----|-----------|--------------|----|-----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 双臂悬挑灯架对称式 | | |
| | | | | 臂长 (m) | | |
| | | | | 2.5以下 | 5以下 | 5以上 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.440 | 6.040 | 6.830 |
| 材料 | 255301004 | 镀锌油漆双臂悬挑灯 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105057 | 六角螺栓 M12×50 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 1.124 | 1.431 |
| | 850103009 | 其他材料费 (占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.524 | 0.611 | 0.699 |

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定，接地。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-21 | 8-5-22 | 8-5-23 |
|-----|-----------|--------------|----|------------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 双臂悬挑灯架非对称式 | | |
| | | | | 臂长 (m) | | |
| | | | | 2.5以下 | 5以下 | 5以上 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.240 | 5.790 | 6.690 |
| 材料 | 255301004 | 镀锌油漆双臂悬挑灯 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105057 | 六角螺栓 M12×50 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 1.124 | 1.431 |
| | 850103009 | 其他材料费 (占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.524 | 0.611 | 0.699 |

2. 组装型

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定，接地。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-24 | 8-5-25 | 8-5-26 |
|-----|-----------|----------------|----|-----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 双臂悬挑灯架对称式 | | |
| | | | | 臂长 (m) | | |
| | | | | 2.5以下 | 5以下 | 5以上 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.260 | 6.990 | 7.930 |
| 材料 | 255301004 | 镀锌油漆双臂悬挑灯 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 292709001 | 顶套 | 个 | 11.000 | 11.000 | 11.000 |
| | 030105083 | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 030105086 | 六角螺栓带螺母 M12×65 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 1.124 | 1.431 |
| | 850103009 | 其他材料费 (占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.611 | 0.699 | 0.786 |

工作内容：配件检查,定位安装,螺栓固定,接地。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-27 | 8-5-28 | 8-5-29 |
|-----|-----------|----------------|-------|------------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 双臂悬挑灯架非对称式 | | |
| | | | | 臂长 (m) | | |
| | | | | 2.5以下 | 5以下 | 5以上 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.950 | 6.640 | 7.530 |
| 材料 | 255301004 | 镀锌油漆双臂悬挑灯 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 292709001 | 顶套 | 个 | 11.000 | 11.000 | 11.000 |
| | 030105083 | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 030105086 | 六角螺栓带螺母 M12×65 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 1.124 | 1.431 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.611 | 0.699 | 0.786 |

三、广场灯架安装

1. 成套型

工作内容：灯架检查,测试定位,螺栓紧固,导线连接,接地,包头。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-30 | 8-5-31 | 8-5-32 |
|-----|-----------|----------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯高11m以下 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 7 | 9 | 12 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.822 | 4.771 | 5.969 |
| 材料 | 255301005 | 广场灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105086 | 六角螺栓带螺母 M12×65 | 套 | 81.600 | 81.600 | 81.600 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 0.509 | 0.509 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.218 | 0.218 | 0.218 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.221 | 0.221 | 0.221 |

工作内容：灯架检查,测试定位,螺栓紧固,导线连接,接地,包头。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-33 | 8-5-34 | 8-5-35 |
|-----|-----------|----------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯高11m以下 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 15 | 20 | 25 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.866 | 8.581 | 10.728 |
| 材料 | 255301005 | 广场灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105086 | 六角螺栓带螺母 M12×65 | 套 | 81.600 | 81.600 | 81.600 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 0.509 | 0.509 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.437 | 0.437 | 0.437 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.221 | 0.221 | 0.221 |

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，导线连接，接地，包头。**计量单位：**10套

| 编 号 | | | | 8-5-36 | 8-5-37 | 8-5-38 |
|-----|-----------|----------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯高18m以下 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 7 | 9 | 12 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.776 | 5.969 | 7.463 |
| 材料 | 255301005 | 广场灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105086 | 六角螺栓带螺母 M12×65 | 套 | 81.600 | 81.600 | 81.600 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 0.509 | 0.509 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.218 | 0.218 | 0.218 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.221 | 0.221 | 0.221 |

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，导线连接，接地，包头。**计量单位：**10套

| 编 号 | | | | 8-5-39 | 8-5-40 | 8-5-41 |
|-----|-----------|----------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯高18m以下 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 15 | 20 | 25 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.581 | 10.728 | 13.410 |
| 材料 | 255301005 | 广场灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105086 | 六角螺栓带螺母 M12×65 | 套 | 81.600 | 81.600 | 81.600 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 0.509 | 0.509 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.437 | 0.437 | 0.437 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.221 | 0.221 | 0.221 |

2. 组装型

工作内容：灯架检查，测试定位，灯具组装，螺栓紧固，导线连接，接地，包头。**计量单位：**10套

| 编 号 | | | | 8-5-42 | 8-5-43 | 8-5-44 |
|-----|-----------|----------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯高11m以下 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 7 | 9 | 12 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.964 | 5.730 | 6.964 |
| 材料 | 255301005 | 广场灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105086 | 六角螺栓带螺母 M12×65 | 套 | 81.600 | 81.600 | 81.600 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 0.509 | 0.509 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.218 | 0.218 | 0.218 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.221 | 0.221 | 0.221 |

工作内容：灯架检查，测试定位，灯具组装，螺栓紧固，导线连接，接地，包头。**计量单位：**10套

| 编 号 | | | | 8-5-45 | 8-5-46 | 8-5-47 |
|-----|-----------|----------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯高11m以下 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 15 | 20 | 25 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.235 | 10.303 | 12.869 |
| 材料 | 255301005 | 广场灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105086 | 六角螺栓带螺母 M12×65 | 套 | 81.600 | 81.600 | 81.600 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 0.509 | 0.509 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.437 | 0.437 | 0.437 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.221 | 0.221 | 0.221 |

工作内容：灯架检查，测试定位，灯具组装，螺栓紧固，导线连接，接地，包头。**计量单位：**10套

| 编 号 | | | | 8-5-48 | 8-5-49 | 8-5-50 |
|-----|-----------|----------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯高18m以下 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 7 | 9 | 12 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.203 | 7.162 | 8.956 |
| 材料 | 255301005 | 广场灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105086 | 六角螺栓带螺母 M12×65 | 套 | 81.600 | 81.600 | 81.600 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 0.509 | 0.509 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.221 | 0.221 | 0.221 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.218 | 0.218 | 0.218 |

工作内容：灯架检查，测试定位，灯具组装，螺栓紧固，导线连接，接地，包头。**计量单位：**10套

| 编 号 | | | | 8-5-51 | 8-5-52 | 8-5-53 |
|-----|-----------|----------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯高18m以下 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 15 | 20 | 25 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 10.297 | 12.876 | 16.091 |
| 材料 | 255301005 | 广场灯架 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105086 | 六角螺栓带螺母 M12×65 | 套 | 81.600 | 81.600 | 81.600 |
| | 010301005 | 钢丝 Φ2.0 | kg | 0.509 | 0.509 | 0.509 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.437 | 0.437 | 0.437 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.221 | 0.221 | 0.221 |

四、高杆灯架安装

1. 成套型

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，接地，焊压包头。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-54 | 8-5-55 | 8-5-56 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯盘固定式 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 12 | 18 | 24 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 14.750 | 16.227 | 17.845 |
| 材料 | 250105001 | 高杆灯灯盘 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.437 | 0.437 | 0.437 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.442 | 0.442 | 0.442 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.133 | 0.133 | 0.133 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.013 | 0.013 | 0.013 |

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，接地，焊压包头。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-57 | 8-5-58 | 8-5-59 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯盘固定式 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 36 | 48 | 60 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 19.635 | 21.594 | 23.758 |
| 材料 | 250105001 | 高杆灯灯盘 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.873 | 0.873 | 0.873 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.885 | 0.885 | 0.885 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.177 | 0.177 | 0.177 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.018 |

工作内容： 测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，配线，接地，焊压包头，传动装置安装，清洗上油，试验。

计量单位： 10套

| 编 号 | | | | 8-5-60 | 8-5-61 | 8-5-62 |
|--------|-----------|--------------------------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯盘升降式 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 12 | 18 | 24 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 16.965 | 18.662 | 20.520 |
| 材 料 | 250105001 | 高杆灯灯盘 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 340915002 | 升降传动装置 | 套 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 140113002 | 黄油 | kg | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 142315001 | 凡士林 | kg | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.437 | 0.437 | 0.437 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.442 | 0.442 | 0.442 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.133 | 0.133 | 0.133 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.013 | 0.013 | 0.013 |

工作内容： 测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，配线，接地，焊压包头，传动装置安装，清洗上油，试验。

计量单位： 10套

| 编 号 | | | | 8-5-63 | 8-5-64 | 8-5-65 |
|--------|-----------|--------------------------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯盘升降式 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 36 | 48 | 60 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 22.582 | 24.831 | 27.324 |
| 材 料 | 250105001 | 高杆灯灯盘 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 340915002 | 升降传动装置 | 套 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 140113002 | 黄油 | kg | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 142315001 | 凡士林 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.873 | 0.873 | 0.873 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.885 | 0.885 | 0.885 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.177 | 0.177 | 0.177 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.018 |

2. 组装型

工作内容：测位，划线，组合吊装，找正，螺栓紧固，接地，焊压包头。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-66 | 8-5-67 | 8-5-68 |
|-----|-----------|--------------------------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯盘固定式 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 12 | 18 | 24 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 15.488 | 17.039 | 18.737 |
| 材料 | 250105001 | 高杆灯灯盘 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.437 | 0.437 | 0.437 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.442 | 0.442 | 0.442 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.133 | 0.133 | 0.133 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.013 | 0.013 | 0.013 |

工作内容：测位，划线，组合吊装，找正，螺栓紧固，接地，焊压包头。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-69 | 8-5-70 | 8-5-71 |
|-----|-----------|--------------------------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯盘固定式 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 36 | 48 | 60 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 20.616 | 22.673 | 24.950 |
| 材料 | 250105001 | 高杆灯灯盘 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.873 | 0.873 | 0.873 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.885 | 0.885 | 0.885 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.177 | 0.177 | 0.177 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.018 |

工作内容： 测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，配线，接地，焊压包头，传动装置安装，清洗上油，试验。

计量单位： 10套

| 编 号 | | | | 8-5-72 | 8-5-73 | 8-5-74 |
|--------|-----------|--------------------------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯盘升降式 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 12 | 18 | 24 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 17.811 | 19.594 | 21.548 |
| 材 料 | 250105001 | 高杆灯灯盘 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 340915002 | 升降传动装置 | 套 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 140113002 | 黄油 | kg | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 142315001 | 凡士林 | kg | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.437 | 0.437 | 0.437 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.442 | 0.442 | 0.442 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.133 | 0.133 | 0.133 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.013 | 0.013 | 0.013 |

工作内容： 测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，配线，接地，焊压包头，传动装置安装，清洗上油，试验。

计量单位： 10套

| 编 号 | | | | 8-5-75 | 8-5-76 | 8-5-77 |
|--------|-----------|--------------------------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 灯盘升降式 | | |
| | | | | 灯火数(火) | | |
| | | | | 36 | 48 | 60 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 23.712 | 26.075 | 28.693 |
| 材 料 | 250105001 | 高杆灯灯盘 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 340915002 | 升降传动装置 | 套 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 140113002 | 黄油 | kg | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| | 142315001 | 凡士林 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | 0.873 | 0.873 | 0.873 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.885 | 0.885 | 0.885 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.177 | 0.177 | 0.177 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.018 |

五、五、其它灯具安装

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线，焊接包头，校试。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-78 | 8-5-79 | 8-5-80 | 8-5-81 |
|-----|-----------|-------------|-------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 桥栏杆灯 | | | |
| | | | | 成套嵌入式 | 成套明装式 | 组装嵌入式 | 组装明装式 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.817 | 3.056 | 4.572 | 3.668 |
| 材料 | 250000003 | 成套灯具 | 套 | (10.100) | (10.100) | (10.100) | (10.100) |
| | 030107035 | 膨胀螺栓 M8×60 | 套 | 40.800 | 40.800 | 81.600 | 81.600 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.358 | 0.358 | 0.358 | 0.358 |

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线，焊接包头，校试。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-82 | 8-5-83 | 8-5-84 | 8-5-85 |
|-----|-----------|-------------|-------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 地道涵洞灯 | | | |
| | | | | 吸顶式敞开型 | 吸顶式密封型 | 嵌入式敞开型 | 嵌入式密封型 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.073 | 2.380 | 2.187 | 2.493 |
| 材料 | 250000003 | 成套灯具 | 套 | (10.100) | (10.100) | (10.100) | (10.100) |
| | 030107035 | 膨胀螺栓 M8×60 | 套 | 40.800 | 40.800 | 40.800 | 40.800 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990512010 | 平台作业升降车 9m | 台班 | 0.349 | 0.349 | 0.349 | 0.349 |

六、照明器件安装

工作内容：开箱检查，固定，接线，焊包头，灯泡安装。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-86 | 8-5-87 | 8-5-88 |
|-----|-----------|--------------------------------|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 碘钨灯 | 管形氙灯 | 投光灯 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.761 | 1.908 | 1.761 |
| 材料 | 250101001 | 灯泡 | 个 | (10.100) | (10.100) | (10.100) |
| | 030103018 | 沉头螺钉 M10×35 | 10个 | 4.080 | 4.080 | — |
| | 030105087 | 六角螺栓带螺母 M12×75 | 套 | — | 40.800 | — |
| | 012913002 | 不锈钢板 δ8以内 | t | — | 0.025 | 0.008 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | — | 1.000 | 1.000 |
| | 030105083 | 六角螺栓带螺母 M10×75 | 套 | — | — | 40.800 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.175 | 0.175 | 0.175 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | — | 0.531 | 0.531 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | — | 0.053 | 0.053 |

工作内容：开箱检查，固定，接线，焊包头，灯泡安装。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-89 | 8-5-90 | 8-5-91 |
|-----|-----------|-------------|----|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 高压汞灯泡 | 高(低)压钠灯泡 | 白炽灯泡 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.500 | 0.500 | 0.454 |
| 材料 | 250101001 | 灯泡 | 个 | (10.100) | (10.100) | (10.100) |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.175 | 0.175 | 0.175 |

工作内容：开箱检查，固定，灯具组装，接线，焊包头，灯泡安装。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-92 | 8-5-93 | 8-5-94 | 8-5-95 | 8-5-96 |
|-----|-----------|----------------|----|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 照明灯具 | | | | |
| | | | | 敞开式 | 双光源式 | 密封式 | 普通 | 悬吊式 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.568 | 0.994 | 0.625 | 0.568 | 1.806 |
| 材料 | 250000003 | 成套灯具 | 套 | (10.000) | (10.000) | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 031509017 | 镀锌悬吊铁件 | kg | — | — | — | — | 11.000 |
| | 271103004 | 蝶式绝缘子 ED-3 | 个 | — | — | — | — | 20.600 |
| | 030105087 | 六角螺栓带螺母 M12×75 | 套 | — | — | — | — | 20.400 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.262 | 0.437 | 0.349 | 0.262 | 0.437 |

工作内容：开箱检查，固定，接线，焊包头，安装。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-97 | 8-5-98 | 8-5-99 | 8-5-100 |
|-----|-----------|---------------|----|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 镇流器 | 触发器 | 电容器 | 风雨灯头 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.761 | 0.483 | 0.483 | 0.284 |
| 材料 | 255501001 | 汞钠灯镇流器 | 套 | (10.100) | — | — | — |
| | 256113001 | 触发器 | 套 | — | (10.000) | — | — |
| | 552107001 | 电容器 400W | 套 | — | — | (10.000) | — |
| | 256117001 | 风雨灯头连铅吊环 | 套 | — | — | — | (10.100) |
| | 256121001 | 镇流器支架 | 块 | 10.100 | — | — | — |
| | 030105079 | 六角螺栓带螺母 M8×30 | 套 | 30.600 | — | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | 0.262 | 0.262 | 0.262 | 0.262 |

七、太阳能电池板及蓄电池安装

1. 太阳能电池板安装

工作内容：搬运、开箱、检查、支架固定、整理检查、连接与接线。

计量单位：块

| 编 号 | | | | 8-5-101 | 8-5-102 | 8-5-103 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|---------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 路灯柱上安装（柱高m以下） | | |
| | | | | 5 | 12 | 20 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.159 | 0.239 | 0.318 |
| 材 料 | 022703003 | 白布 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.500 |
| | 271799001 | 电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm | 卷 | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 280307008 | 铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ² | m | 0.220 | 0.220 | 0.220 |
| | 850103009 | 其他材料费（占材料费） | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990512010 | 平台作业升降车 9m | 台班 | 0.047 | — | — |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | 0.025 | 0.025 | — |
| | 870613032 | 真有效值数据存储型万用表 | 台班 | 0.060 | 0.060 | 0.060 |
| | 990512020 | 平台作业升降车 16m | 台班 | — | 0.056 | — |
| | 990512030 | 平台作业升降车 20m | 台班 | — | — | 0.075 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | 0.025 |

2. 蓄电池安装

工作内容：搬运、开箱、检查、支架固定、蓄电池就位、整理检查、连接与接线、护罩安装、标志标号。

计量单位：组件

| 编 号 | | | | 8-5-104 | 8-5-105 | 8-5-106 | 8-5-107 | 8-5-108 |
|-----|-----------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 项 目 | | | | 蓄电池电压/容量 | | | | |
| | | | | 12V/ 100A·h | 12V/ 200A·h | 12V/ 290A·h | 12V/ 500A·h | 12V/ 570A·h |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.354 | 0.370 | 0.388 | 0.446 | 0.510 |
| 材 料 | 021303002 | 三色塑料带 20mm×40m | m | 0.110 | 0.110 | 0.110 | 0.110 | 0.110 |
| | 022703003 | 白布 | kg | 0.030 | 0.030 | 0.030 | 0.030 | 0.030 |
| | 030107023 | 膨胀螺栓 M14 | 10套 | 0.143 | 0.143 | 0.143 | 0.143 | 0.143 |
| | 031519024 | 合金钢钻头 Φ16 | 个 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 0.300 | 0.300 | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.100 |
| | 212909003 | 肥皂水 | kg | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 850103009 | 其他材料费（占材料费） | % | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 | 1.800 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.028 | 0.028 | 0.028 | 0.028 | 0.028 |
| | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.028 | 0.028 | 0.028 | 0.028 | 0.028 |

八、杆座安装

工作内容：座箱部件检查，安装，找正，箱体接地，接点防水，绝缘处理。

计量单位：10只

| 编 号 | | | | 8-5-109 | 8-5-110 | 8-5-111 | 8-5-112 | 8-5-113 |
|-----|-----------|-----------------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 成套型 | | 组装型 | | |
| | | | | 金属杆座 | 玻璃钢杆座 | 金属杆座 | 玻璃钢杆座 | 混凝土制件 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.812 | 1.544 | 2.414 | 1.932 | 3.425 |
| 材 | 255903001 | 灯座箱 | 个 | (10.000) | (10.000) | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 030105079 | 六角螺栓带螺母 M8×30 | 套 | 30.600 | 20.400 | 30.600 | 20.400 | 20.400 |
| | 203501006 | 弹簧垫片(综合) | 10个 | 1.020 | — | 1.020 | — | — |
| | 290611002 | 半硬塑料管 $\Phi 32$ | m | 7.000 | 7.000 | 7.000 | 7.000 | 7.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.448 | 0.448 | 0.448 | 0.448 | 0.448 |

1. 太阳能路灯

计量单位：10套

人工

材

料

机

械

2. 太阳能庭院灯

工作内容：太阳能电池板固定、调整方位角度，蓄电池就位固定、护罩安装、标示标号，控制器安装，组件电路连接、接线，接地，接焊线包头，测式、记录。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 8-5-116 | 8-5-117 |
|-----|-----------|--------------------------------|-------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 太阳能庭院路灯 | |
| | | | | 灯柱 (m) | |
| | | | | 3以下 | 5以下 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 17.597 | 18.478 |
| 材 | 250000003 | 成套灯具 | 套 | (10.100) | (10.100) |
| | 031519012 | 冲击钻头 Φ16 | 个 | 0.250 | 0.250 |
| | 130505005 | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 0.750 | 0.750 |
| | 256109001 | 磁接头 双 | 个 | 10.300 | 10.300 |
| | 030105043 | 地脚螺栓 M12×120 | 套 | 40.800 | 40.800 |
| | 142123001 | 电力复合脂 | kg | 0.580 | 0.580 |
| | 011303001 | 镀锌扁钢(综合) | kg | 16.500 | 16.500 |
| | 130115007 | 酚醛调和漆 各色 | kg | 0.750 | 0.750 |
| | 370915002 | 钢板垫板 | kg | 2.250 | 2.250 |
| | 031305003 | 焊锡膏 | kg | 0.230 | 0.230 |
| | 031303019 | 焊锡丝(综合) | kg | 1.130 | 1.130 |
| | 030107023 | 膨胀螺栓 M14 | 10套 | 17.900 | 17.900 |
| | 140301006 | 汽油 90# | kg | 0.380 | 0.380 |
| | 021301010 | 塑料带 20mm×40m | kg | 0.034 | 0.034 |
| | 144303015 | 塑料胶布带 20mm×10m | 卷 | 2.000 | 2.000 |
| | 031301007 | 低碳钢焊条(综合) | kg | 1.130 | 1.130 |
| | 280307008 | 铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ² | m | 2.200 | 2.200 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 34.222 | 34.222 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 9.588 | 9.588 |
| 料 | 140305002 | 柴油 | kg | 10.991 | 16.393 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.560 | 0.560 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.056 | 0.056 |
| | 990513020 | 汽车式高空作业车 21m | 台班 | 0.470 | 0.470 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.330 | 0.520 |
| | 990401020 | 载重汽车 5t | 台班 | 0.050 | 0.050 |
| | 870613024 | 手持式万用表 | 台班 | 0.600 | 0.600 |

3. 其他灯具安装

工作内容： 开箱清点，测位划线，打眼埋螺栓，支架制作、安装，灯具拼装固定，挂装饰部件，接焊线包头等。

计量单位： 10套

| 编 号 | | | | 8-5-118 | 8-5-119 |
|--------------------------------|-----------|--------------------|----|---------|---------|
| 项 目 | | | | 彩灯敷设 | 埋地灯 |
| | | | | 满天星彩灯 | |
| 名 称 | | | | 单 位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.459 | 2.118 |
| 材 料 | 280001009 | 绝缘导线 BV-2.5 | m | 0.610 | — |
| | 250000007 | 成套灯具 埋地灯 | 套 | — | 10.100 |
| | 280001013 | 绝缘电线 BV-2.5 | m | — | 3.050 |
| | 250000006 | 成套灯具 彩灯敷设 满天星彩灯 | 套 | 10.100 | — |
| | 021301007 | 尼龙卡带 4×50 | 个 | 30.900 | — |
| | 290699004 | 电线管用塑料护口 Φ15 | 个 | — | 20.600 |
| | 030109041 | 镀锌锁紧螺母 DN15~20×1.5 | 个 | — | 20.600 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 1.010 | — |
| | 850103008 | 其他材料费 | 元 | 0.470 | 4.570 |

第六章 防雷接地装置工程

2024年征订意见稿

说 明

一、本章包括接地极（板）制作安装，接地母线敷设，接地跨接线安装，避雷针安装，避雷引下线敷设等项目。

二、本章适用于高杆灯杆防雷接地、变配电系统接地及避雷针接地装置。

三、接地母线敷设项目按自然地坪和一般土质考虑，包括地沟的挖填土和夯实工作，执行本项目不应再计算土方量。如遇有石方、矿渣、积水、障碍物等情况，执行第一册《土石方工程》相应项目。

四、本章不适用于采用爆破法施工敷设接地线、安装接地极，也不包括高土壤电阻率地区采用换土或化学处理的接地装置及接地电阻的测试工作。

五、本章避雷针安装、避雷引下线的安装均已考虑了高空作业的因素。

六、本章避雷针按成品件考虑的。

工程量计算规则

一、接地极制作、安装以“根”为计量单位，其长度按设计长度计算，设计无规定时，按每根2.5m计算，若设计有管帽时，管帽另按加工件计算。

二、接地母线、避雷线敷设，均按施工图设计水平和垂直图示长度另加3.9%的附加长度（包括转弯、上下波动、避绕障碍物、搭接头所占长度）及2%的损耗量。

三、接地跨接线以“10处”为计量单位计算。凡需做接地跨接线的工作内容，每跨接一次按一处计算。

一、接地极(板)制作安装

工作内容：下料，尖端加工，油漆，焊接并打入地下。

计量单位：根(块)

| 编 号 | | | | 8-6-1 | 8-6-2 | 8-6-3 | 8-6-4 | 8-6-5 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| 项 目 | | | | 钢管接地极 | | 角钢接地极 | | 圆钢接地极 |
| | | | | 普通土 | 坚土 | 普通土 | 坚土 | 普通土 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.264 | 0.286 | 0.149 | 0.170 | 0.166 |
| 材料 | 170100004 | 钢管(综合) | kg | 0.260 | 0.260 | — | — | — |
| | 012100002 | 角钢(综合) | kg | — | — | 0.260 | 0.260 | — |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.210 | 0.290 | 0.150 | 0.150 | 0.160 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.500 | 1.500 | 1.000 | 1.000 | 0.170 |
| | 011301008 | 扁钢 45×4 | kg | — | — | — | — | 0.130 |
| | 130121001 | 沥青漆 | kg | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.010 |
| 机械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.239 | 0.239 | 0.150 | 0.159 | 0.133 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.024 | 0.024 | 0.015 | 0.016 | 0.013 |

二、接地母线敷设

工作内容：挖地沟，接地线平直，下料，测位，打眼，埋卡子，煨弯，敷设，焊接，回填，夯实，刷漆。

计量单位：10m

| 编 号 | | | | 8-6-6 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|--------|
| 项 目 | | | | 接地母线敷设 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.733 |
| 材料 | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.200 |
| | 011303001 | 镀锌扁钢(综合) | kg | 32.000 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 |
| | 130121001 | 沥青漆 | kg | 0.010 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 |
| 机械 | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.004 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.035 |

三、接地跨接线安装

工作内容：下料，钻孔，煨弯，固定，刷漆。

计量单位：见表

| 编 号 | | | | 8-6-7 | 8-6-8 |
|--------|-----------|--------------------------------|----|--------|-------|
| 项 目 | | | | 接地跨接线 | 构架接地 |
| 单 位 | | | | 10处 | 处 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.631 | 1.313 |
| 材 料 | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 0.020 | — |
| | 030105092 | 六角螺栓带螺母 M16×60 | 套 | 10.200 | 1.000 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.000 | 1.000 |
| | 291707002 | 并沟线夹 95mm ² | 个 | 4.590 | 7.280 |
| | 140103001 | 清油 | kg | 0.010 | — |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.400 | 0.130 |
| | 011303001 | 镀锌扁钢(综合) | kg | 4.590 | 7.280 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | — | 0.050 |
| | 292703007 | 镀锌接地线板 40×5×120 | 个 | — | 1.130 |
| 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.177 | 0.062 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.018 | 0.006 |

四、避雷针安装

工作内容：底座制作，组装，焊接，吊装，找正，固定，补漆。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 8-6-9 | 8-6-10 | 8-6-11 | 8-6-12 |
|--------|-----------|--------------------------------|----|-----------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 独立安装(针高m) | | | |
| | | | | 18以下 | 24以下 | 30以下 | 30以上 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.374 | 4.936 | 5.436 | 6.174 |
| 材 料 | 031507018 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$ | kg | 2.573 | 3.602 | 5.146 | 6.751 |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 0.500 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 010100020 | 钢筋 $\Phi 25$ | kg | 33.500 | 33.500 | 33.500 | 33.500 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 1.000 | 1.250 | 1.500 | 2.000 |
| | 030105093 | 六角螺栓带螺母 M16×80 | 套 | 6.000 | 6.000 | 6.000 | 6.200 |
| | 030105097 | 六角螺栓带螺母 M18×95 | 套 | 6.000 | 12.000 | 18.000 | 18.600 |
| | 330121002 | 钢板底座 300×300×6 | kg | 6.000 | 6.000 | 6.000 | 6.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.265 | 0.557 | 0.646 | 0.885 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 55×45×55cm ³ | 台班 | 0.027 | 0.056 | 0.065 | 0.089 |
| | 990401015 | 载重汽车 4t | 台班 | 0.179 | 0.179 | 0.179 | 0.179 |
| | 990718010 | 普通车床 400×1000mm | 台班 | 0.115 | 0.115 | 0.115 | 0.115 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.265 | — | 0.265 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | 0.265 | — |

注：避雷针材料费按实际发生计算。

工作内容：底座制作, 组装, 焊接, 吊装, 找正, 固定, 补漆。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 8-6-13 | 8-6-14 | 8-6-15 |
|--|-----------|--|----------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 木杆上安装 | 水泥杆上安装 | 金属杆上安装 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.438 | 0.892 | 0.307 |
| 材 料 | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 1.300 | 1.200 | 0.280 |
| | 031507018 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$ | kg | 1.338 | — | — |
| | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 0.020 | 0.060 | 0.020 |
| | 292703007 | 镀锌接地线板 $40 \times 5 \times 120$ | 个 | 0.410 | 0.410 | — |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.020 | 0.060 | 0.020 |
| | 140103001 | 清油 | kg | 0.010 | 0.029 | 0.010 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | — | 0.250 | — |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | — | 0.650 | — |
| | 010100020 | 钢筋 $\Phi 25$ | kg | — | 8.340 | 9.630 |
| | 372335012 | 镀锌扁钢抱箍 40×4 | 副 | — | 2.040 | 2.040 |
| | 012901001 | 热轧薄钢板(综合) | kg | — | 17.010 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.062 | 0.274 | 0.080 |
| 机械 | 990919020 | 电焊条烘干箱 $55 \times 45 \times 55\text{cm}^3$ | 台班 | 0.006 | 0.027 | 0.008 |

五、避雷引下线敷设

工作内容：平直, 下料, 测位, 打眼, 埋卡子, 焊接, 固定, 刷漆。

计量单位：10m

| 编 号 | | | | 8-6-16 | 8-6-17 | 8-6-18 |
|------------------------------------|-----------|--|-------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 高度 (m) | | |
| | | | | 25以下 | 30以下 | 30以上 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.641 | 1.130 | 1.579 |
| 材 料 | 270508001 | 引下线 | m | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 0.070 | 0.070 | 0.070 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 0.140 | 0.140 | 0.140 |
| | 182509002 | 镀锌扁钢卡子 25×4 | kg | 0.520 | 0.520 | 0.520 |
| | 170101004 | 焊接钢管 DN25 | m | 1.030 | 1.030 | 1.030 |
| | 140700002 | 润滑油 | kg | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 031301013 | 电焊条 L60(综合) | kg | 0.290 | 0.290 | 0.290 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.177 | 0.177 | 0.177 |
| | 990919020 | 电焊条烘干箱 $55 \times 45 \times 55\text{cm}^3$ | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.018 |