

陕西省市政工程消耗量定额

第五册 市政管网工程

(2024 年征求意见稿)

2024 年 9 月 18 日

前言

随着科技的不断进步与创新，陕西省建筑业正逐步迈入工业化、绿色化、智能化的新时代。这一转变不仅带来了施工技术和工艺的革新，极大提升了工程建设的效率与质量，同时也对工程造价的确定与控制提出了新的要求与挑战。

消耗量定额作为衡量工程建设所需人工、材料、施工机械消耗量的重要标准，其准确性和合理性对于确保工程造价的公正性和科学性至关重要。为此，陕西省住房和城乡建设厅对 2004 版陕西省建设工程消耗量定额进行了全面而深入的修编，以适应新时代建筑业的发展需求。

经过深入的市场调研、专家咨询与广泛的社会意见征集，我们成功构建了一套全新的陕西省建设工程消耗量定额体系。新修订的消耗量定额体系共涵盖《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量定额》、《陕西省通用安装工程消耗量定额》、《陕西省市政工程消耗量定额》、《陕西省城市地下综合管廊工程消耗量定额》、《陕西省园林绿化工程消耗量定额》以及《陕西省绿色建筑工程消耗量定额》等六大专业领域，总计二十八册。这一体系不仅体现了科学、先进、实用的原则，更紧密结合了我省建设工程发展的实际情况，充分吸纳了新的施工工艺和技术标准，还对各专业消耗量定额交叉水平进行了统一，为工程造价工作提供了强有力的支持。

作为我省建设工程编制最高投标限价（标底）、工程结算、施工图预算、工程造价纠纷处理等工作的重要依据，本消耗量定额也是投标报价、投资估算、设计概算、企业定额等方面的重要参考。在新的定额体系中，我们特别关注了人工、材料、施工机械消耗量的科学确定，其中人工工日按 8 小时工作制计算，材料消耗量包含净用量与损耗量，机械消耗量则依据工程实际情况综合确定。

为保持定额体系的时效性与准确性，我们将采取动态管理的方式，根据市场变化和技术进步的情况对定额数据进行必要的更新与调整。同时，我们还将建立定额体系的反馈机制，积极收集来自业界、专家学者及实践工作者的意见和建议，以不断完善定额体系，提高其准确性和效率。

陕西省住房和城乡建设厅坚信，新的建设工程消耗量定额体系将为我省建筑业的持续健康发展提供有力保障，推动我省建设工程造价工作迈上新台阶。我们期待与业界同仁共同努力，共同书写陕西省建筑业发展的新篇章。

陕西省住房和城乡建设厅
2024 年 月 日

总 说 明

一、《陕西省市政工程消耗量定额》(以下简称本定额),共分十一册,包括:

- 第一册 土石方工程
- 第二册 道路工程
- 第三册 桥涵工程
- 第四册 隧道工程
- 第五册 市政管网工程
- 第六册 水处理工程
- 第七册 生活垃圾处理工程
- 第八册 路灯工程
- 第九册 钢筋工程
- 第十册 拆除工程
- 第十一册 措施项目

二、本定额适用于陕西省城镇范围内的新建、扩建和改建市政工程。

三、本定额是完成规定计量单位分部分项工程、措施项目所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准;是编制最高投标限价(标底)、工程结算、施工图预算、工程造价纠纷处理的依据;是投标报价、投资估算、设计概算、企业定额的参考。

四、本定额以国家和有关部门发布的国家现行设计规范、施工验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程,现行工程量清单计价标准、计算标准和有关指标为依据编制。

五、本定额按正常施工工期和施工条件,考虑企业常规的施工工艺,合理的施工组织设计进行编制。

- 1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损,符合质量标准 and 设计要求,附有合格证书和试验记录。
- 2. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、本定额未包括的项目,可按其他专业相应消耗量定额执行。

七、关于人工:

- 1. 本定额中的人工以综合工日表示。
- 2. 本定额中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
- 3. 本定额中的人工每工日按8小时工作制计算(如另有规定按相应册的规定执行)。
- 4. 机械土、石方、桩基础、构件运输及安装等工程,人工随机械产量计算的,人工幅度差按机械幅度差计算。

八、关于材料:

- 1. 本定额中的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品。
- 2. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
- 3. 本定额中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等,规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。
- 4. 本定额中的混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积(m^3)表示,混凝土按运至施工现场的预拌混凝土编制,砂浆按预拌砂浆编制,混凝土均按自然养护考虑。若混凝土及砂浆强度等级与设计强度等级不同时,可按设计强度等级进行换算。

5. 本定额中所使用的混凝土均按预拌混凝土编制,若实际采用现场搅拌混凝土浇捣时,人工、材料、机

械具体调整如下：

- (1) 综合工日增加 4.125 工日/10m³。
- (2) 水增加 0.38m³/10m³。
- (3) 双锥反转出料混凝土搅拌机 (500 L) 增加 0.3 台班/10m³。

6. 本定额中所使用的砂浆均按干混预拌砂浆编制，若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆时，按以下方法调整：

(1) 使用现拌砂浆的，除将定额中的干混预拌砂浆调换为现拌砂浆外，砌筑定额按每立方米砂浆增加：综合用工 0.342 工日、200 L 灰浆搅拌机 0.1 台班，同时，扣除原定额中干混砂浆罐式搅拌机台班；其余按每立方米砂浆增加综合用工 0.342 工日，同时，将原定额中干混砂浆罐式搅拌机调换为 200 L 灰浆搅拌机，台班含量不变。

(2) 使用湿拌预拌砂浆的，除将定额中的干混预拌砂浆调换为湿拌预拌砂浆外，另按相应定额中每立方米砂浆扣除综合用工 0.20 工日，并扣除干混砂浆罐式搅拌机台班数量。

7. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定额。

8. 本定额中的用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。

9. 凡定额中以“(×××)”表示的材料为主要材料，均未计价，不作为记取其他材料费的基数。

九、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定的。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等已列入材料内。

十、本定额中未包括排除地下水，如发生施工降水，按措施费用有关定额及规定计算。工作面排水已包括在相应定额子目内。

十一、本定额施工用水、电是按现场有水、电考虑的。如现场无水、电时，其用水、用电费用按实结算，并扣除定额子目内的水电费用。

十二、预制构件制作、运输吊装的损耗，在编制预算或标底时，按施工图的构件工程量分别按下表规定损耗率列入工程量内。

预制构件损耗表

构件名称	制作废品率 (%)	运输及堆放损耗率 (%)	安装损耗率 (%)
各类预制构件	0.2	0.8	0.5

注：双曲拱桥拱波的制作、运输、安装的损耗率为 5%。

计算方法：

预算制作工程量=图纸设计工程量×(1+制作废品率+运输及堆放损耗率+安装损耗率)

预算运输工程量=图纸计算工程量×(1+运输及堆放损耗率+安装损耗率)

十三、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序，次要工序虽未说明，但已包括在内。

十四、施工与生产同时进行增加的费用，按相应施工项目人工费的 6% 计算。在有害身体健康的环境中施工降效增加的费用，按相应项目人工费的 6% 计算。

十五、本定额适用于海拔 2000m 以下地区。

十六、本定额中注有“××以内”或“××以下”及“小于”者，均包括××本身；注有“××以外”、或“××以上”及“大于”者，则不包括××本身。

十七、凡本说明未尽事宜，详见各册、各章说明和附录。

十八、工程计量时每一项目汇总的有效位数应遵守下列规定：

1. 以“t”为单位，应保留小数点后三位数字，第四位小数四舍五入。

2. 以“m”、“m²”、“m³”、“kg”为单位，应保留小数点后两位数字，第三位小数四舍五入。

3. 以“个”、“件”、“根”、“组”、“系统”为单位，应取整数。

十九、本定额的解释和日常管理，由陕西省建设工程造价服务中心负责。

册 说 明

一、第五册《市政管网工程》(以下简称本册)包括管道铺设、管件、阀门及附件安装、管道附属构筑物、措施项目,共四章。

二、本册适用于陕西省城镇范围内的新建、改建、扩建的市政给水、排水、燃气、集中供热、管道附属构筑物工程。

三、本册编制依据:

1. 《市政工程工程量计算规范》GB 50857-2013;
2. 《市政工程消耗量》(ZYA1-31-2021);
3. 《室外给水设计规范》GB50013-2018;
4. 《室外排水设计规范》GB50014-2006;
5. 《城镇燃气设计规范》GB50028-2006;
6. 《城镇供热管网设计规范》CJJ34-2010;
7. 《给水排水标准图集》S1-S5-2011;
8. 《市政排水管道工程及附属设施》06MS201;
9. 《市政给水管道工程及附属设施》07MS101;
10. 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB50268-2008;
11. 《给水排水构筑物工程施工及验收规范》GB50141-2008;
12. 《城镇供热管网工程施工及验收规范》CJJ28-2014;
13. 《城镇燃气输配工程施工及验收规范》CJJ33-2005;
14. 我省及相关省、市、行业现行的市政预算定额及基础资料。

四、本册与《陕西省通用安装工程消耗量定额》使用界限划分:

1. 市政给水管道与厂、区室外给水管道以市政水表井为界,无水表井者,以与市政管道碰头点为界。
2. 市政排水管道与厂、区室外排水管道以接入市政管道的碰头井为界。
3. 市政热力、燃气管道与厂、区室外热力、燃气管道以两者的碰头点为界,入口处设调压箱者,以调压箱为界。

五、本册是按无地下水考虑的(排泥湿井、钢筋混凝土井除外),有地下水需降水时执行第十一册《措施项目》相应项目;需设排水盲沟时执行第二册《道路工程》相应项目,拆除工程执行第十册《拆除工程》相应项目。

六、本册燃气工程、集中供热工程压力 P (Mpa)划分范围:

1. 燃气工程

高压 A 级 $2.5 \text{ MPa} < P \leq 4.0 \text{ MPa}$

高压 B 级 $1.6 \text{ MPa} < P \leq 2.5 \text{ MPa}$

次高压 A 级 $0.8 \text{ MPa} < P \leq 1.6 \text{ MPa}$

次高压 B 级 $0.4 \text{ MPa} < P \leq 0.8 \text{ MPa}$

中压 A 级 $0.2 \text{ MPa} < P \leq 0.4 \text{ MPa}$

中压 B 级 $0.01 \text{ MPa} \leq P \leq 0.2 \text{ MPa}$

低压 $P < 0.01 \text{ MPa}$

2. 集中供热工程

低压 $P \leq 1.6 \text{ MPa}$

中压 $1.6 \text{ MPa} < P \leq 2.5 \text{ MPa}$

七、本册铸铁管安装是按中压 B 级及低压燃气管道、低压集中供热管道综合考虑的，如安装中压 A 级和次高压、高压燃气管道、中压集中供热管道，人工乘以系数 1.30。钢管及其管件安装是按低压、中压、高压综合考虑的。

八、本册混凝土养护是按塑料薄膜考虑的，使用土工布养护时，土工布消耗量按塑料薄膜用量乘以系数 0.40，其他不变。

九、需要说明的有关事项：

1. 管道沟槽和给排水构筑物的土石方执行第一册《土石方工程》相应项目，打拔工具桩、支撑工程、井点降水执行第十一册《措施项目》相应项目。

2. 管道刷油、防腐、保温和焊缝探伤执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

3. 防水刚性、柔性套管制作安装、管道支架制作安装、室外消火栓安装执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

4. 本册混凝土管的管径均是指内径。

十、凡本册说明未尽事宜，详见各章说明。

目 录

第一章 管道铺设

说明.....	(3)
工程量计算规则.....	(6)
一、管道(渠)垫层及基础.....	(8)
1. 垫层.....	(8)
2. 管道(渠)基础.....	(9)
(1) 平基.....	(9)
(2) 负拱基础.....	(9)
(3) 混凝土枕基、管座.....	(10)
二、管道铺设.....	(10)
1. 预应力(自应力)混凝土管安装(胶圈接口).....	(10)
2. 平接(企口)式混凝土管道铺设.....	(11)
3. 套箍式钢筋混凝土管安装.....	(12)
4. 承插式混凝土管.....	(14)
5. 碳钢管安装.....	(16)
(1) 碳钢管安装(电弧焊).....	(16)
(2) 碳钢管安装(氩电联焊).....	(20)
6. 碳素钢板卷管安装.....	(23)
7. 套管内铺设钢板卷管.....	(32)
8. 铸铁管(球墨铸铁管)安装.....	(33)
(1) 活动法兰铸铁管(机械接口).....	(33)
(2) 承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(膨胀水泥接口).....	(35)
(3) 承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(胶圈接口).....	(36)
9. 套管内铺设铸铁管(机械接口).....	(38)
10. 塑料管安装.....	(39)
(1) 塑料管安装(黏接).....	(39)
(2) 塑料管安装(胶圈接口).....	(40)
(3) 塑料管安装(对接熔接).....	(41)
(4) 塑料管安装(电熔管件熔接).....	(42)
(5) 塑料管安装(电熔连接).....	(43)
(6) 玻璃钢夹砂管安装(胶圈接口).....	(45)
11. 预制钢套钢复合保温管安装.....	(46)
(1) 预制钢套钢复合保温管安装(电弧焊).....	(46)
(2) 预制钢套钢复合保温管安装(氩电联焊).....	(48)
12. 直埋式预制保温管安装.....	(52)
(1) 直埋式预制保温管安装(电弧焊).....	(52)
(2) 直埋式预制保温管安装(氩电联焊).....	(56)
三、水平导向钻进.....	(60)
四、顶管.....	(61)

2. 顶进触变泥浆减阻.....	(62)
3. 顶管顶进.....	(63)
(1) 混凝土管顶进.....	(63)
(2) 封闭式顶进.....	(64)
(3) 钢管顶进.....	(65)
(4) 钢管挤压顶进.....	(66)
(5) 铸铁管挤压顶进.....	(67)
(6) 方(拱)涵顶进.....	(67)
4. 混凝土管顶管接口.....	(68)
(1) 沥青麻丝膨胀水泥(平口).....	(68)
(2) 沥青麻丝膨胀水泥接口(企口).....	(68)
(3) 橡胶垫板膨胀水泥接口.....	(69)
5. 顶管接口外套环.....	(69)
6. 顶管接口内套环.....	(70)
(1) 平口.....	(70)
(2) 企口.....	(71)
7. 方(拱)涵接口.....	(71)
8. 泥水、切削机械及附属设施安拆.....	(72)
9. 顶进后座及坑内平台安拆.....	(73)
五、新旧管连接.....	(74)
1. 钢管(焊接).....	(74)
2. 铸铁管(膨胀水泥接口).....	(75)
六、渠道(方沟).....	(77)
1. 墙身、拱盖砌筑.....	(77)
2. 现浇混凝土方沟.....	(77)
3. 现浇混凝土、砌筑墙帽.....	(78)
4. 抹灰.....	(78)
5. 勾缝.....	(78)
6. 渠道沉降缝.....	(79)
7. 钢筋混凝土盖板、过梁的预制安装.....	(80)
(1) 预制.....	(80)
(2) 安装.....	(80)
① 渠道盖板.....	(80)
② 井室盖板.....	(81)
③ 过梁.....	(82)
七、混凝土排水管道接口.....	(82)
1. 水泥砂浆接口.....	(82)
2. 钢丝网水泥砂浆抹带接口.....	(83)
(1) 120° 混凝土基础.....	(83)
(2) 180° 混凝土基础.....	(84)
3. 膨胀水泥砂浆接口.....	(85)
4. 预拌混凝土(现浇)套环接口.....	(86)
(1) 120° 管基.....	(86)
(2) 180° 管基.....	(87)
5. 预拌混凝土(现浇)套环柔性接口(120°、180° 管基).....	(88)

1. 中继间安拆.....	(61)	1. 铸铁管件.....	(129)
6. 橡胶圈接口.....	(89)	(1) 膨胀水泥接口.....	(129)
(1) 承插口、企口.....	(89)	(2) 胶圈接口.....	(130)
(2) 钢承口.....	(90)	(3) 机械接口.....	(131)
(3) 双插口.....	(91)	2. 钢管管件制作、安装.....	(132)
八、闭水试验、试压、吹扫.....	(92)	(1) 管件制作.....	(132)
1. 闭水试验.....	(92)	①焊接弯头制作(30°).....	(132)
(1) 方沟闭水试验.....	(92)	②焊接弯头制作(45°、60°).....	(137)
(2) 管道闭水试验.....	(93)	③焊接弯头制作(90°).....	(142)
2. 管道试压.....	(94)	④异径管制作.....	(147)
(1) 液压试验.....	(94)	⑤三通制作.....	(150)
(2) 气压试验.....	(97)	(2) 管件安装.....	(152)
3. 管道消毒冲洗.....	(100)	①弯头(异径管)安装(电弧焊).....	(152)
4. 气密性试验.....	(101)	②弯头(异径管)安装(氩电联焊).....	(157)
5. 管道吹扫.....	(104)	③三通安装(电弧焊).....	(159)
6. 井、池渗漏试验.....	(105)	④三通安装(氩电联焊).....	(164)
九、其他.....	(105)	3. 塑料管件安装.....	(166)
1. 防水工程.....	(105)	(1) 塑料管件(粘接).....	(166)
2. 施工缝.....	(106)	(2) 塑料管件(胶圈连接).....	(166)
3. 警示(示踪)带铺设.....	(108)	(3) 塑料管件(对接熔接).....	(167)
4. 混凝土管截断.....	(108)	(4) 塑料管件(电熔熔接).....	(168)
(1) 有筋.....	(108)	4. 直埋式预制保温管管件安装.....	(169)
(2) 无筋.....	(108)	(1) 电弧焊.....	(169)
5. 塑料管与检查井的连接.....	(109)	(2) 氩电联焊.....	(172)
6. 管道支墩(挡墩).....	(109)	5. 预制钢套钢复合保温管管件安装.....	(175)
十、补充项目.....	(110)	(1) 电弧焊.....	(175)
1. 承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(胶圈接口).....	(110)	(2) 氩电联焊.....	(176)
2. 直埋球墨铸铁自锚管安装.....	(110)	(3) 外套管接口制作安装.....	(178)
3. 塑料管安装(对接熔接).....	(112)	二、转换件安装.....	(179)
4. 水平导向钻进.....	(112)	1. 承插式预应力混凝土转换件安装.....	(179)
5. 顶管.....	(113)	三、阀门安装.....	(180)
(1) 中继间安拆.....	(113)	1. 法兰阀门安装.....	(180)
(2) 顶进触变泥浆减阻.....	(114)	2. 低压齿轮、电动传动阀门安装.....	(181)
(3) 顶管顶进.....	(115)	3. 中压齿轮、电动传动阀门安装.....	(182)
①封闭式顶进.....	(115)	4. 阀门水压试验.....	(183)
(4) 混凝土管顶管接口.....	(118)	5. 阀门操纵装置安装.....	(184)
①橡胶垫板膨胀水泥接口.....	(118)	四、法兰安装.....	(185)
(5) 泥水、切削机械及附属设施安拆.....	(119)	1. 平焊法兰.....	(185)
(6) 安拆封闭式顶管设备及附属设施-土压平衡.....	(121)	2. 对焊法兰.....	(187)
6. 其他.....	(123)	3. 绝缘法兰.....	(189)
(1) 牺牲阳极、测试桩安装.....	(123)	五、盲(堵)板及套管制作安装.....	(191)
(2) PE 热收缩套接口.....	(124)	1. 盲(堵)板安装.....	(191)
		2. 套管制作安装.....	(192)
		六、法兰式水表组成与安装.....	(193)
		1. 法兰水表(不带旁通管).....	(193)
		2. 法兰水表(带旁通管及止回阀).....	(194)
		七、补偿器安装.....	(195)
		1. 焊接钢套筒补偿器安装.....	(195)

第二章 管件、阀门及附件安装

说明.....	(127)
工程量计算规则.....	(128)

一、管件安装.....	(129)	(1) 立式闸阀井.....	(234)
2. 焊接法兰式波纹补偿器安装.....	(196)	(2) 立式蝶阀井.....	(235)
八、除污器组成安装.....	(197)	(3) 卧式蝶阀井.....	(236)
1. 除污器组成安装(带调温、调压装置).....	(197)	2. 砖砌矩形水表井.....	(237)
2. 除污器组成安装(不带调温、调压装置).....	(199)	3. 消火栓井.....	(238)
3. 除污器安装.....	(200)	(1) 地上式.....	(238)
九、凝水缸制作、安装.....	(201)	(2) 地下式.....	(238)
1. 低压碳钢凝水缸制作.....	(201)	4. 排泥湿井.....	(239)
2. 中压碳钢凝水缸制作.....	(202)	5. 圆形雨水检查井.....	(239)
3. 低压碳钢凝水缸安装.....	(203)	6. 圆形污水检查井.....	(241)
4. 中压碳钢凝水缸安装.....	(204)	7. 跌水井.....	(243)
5. 低压铸铁凝水缸安装(机械接口).....	(207)	(1) 竖管式跌水井.....	(243)
6. 中压铸铁凝水缸安装(机械接口).....	(209)	(2) 竖槽式跌水井.....	(244)
十、调压器安装.....	(211)	(3) 阶梯式跌水井.....	(247)
1. 雷诺调压器.....	(211)	8. 污水闸槽井.....	(254)
2. T 型调压器.....	(211)	9. 沉泥井.....	(257)
3. 箱式调压器.....	(212)	10. 矩形直线雨水检查井.....	(258)
4. 成品调压柜.....	(212)	11. 矩形直线污水检查井.....	(261)
十一、鬃毛过滤器安装.....	(213)	12. 矩形 90° 三通雨水检查井.....	(265)
十二、茶油分离器安装.....	(213)	13. 矩形 90° 三通污水检查井.....	(269)
十三、安全水封、检漏管安装.....	(214)	14. 矩形 90° 四通雨水检查井.....	(272)
十四、附件.....	(215)	15. 矩形 90° 四通污水检查井.....	(276)
1. 给水附件安装.....	(215)	16. 90° 扇形雨水检查井.....	(279)
(1) 分水栓安装.....	(215)	17. 90° 扇形污水检查井.....	(283)
(2) 马鞍卡子安装.....	(215)	18. 120° 扇形雨水检查井.....	(285)
(3) 铸铁穿墙管安装.....	(216)	19. 120° 扇形污水检查井.....	(287)
2. 燃气与集中供热附件安装.....	(218)	20. 135° 扇形雨水检查井.....	(289)
(1) 挖眼接管.....	(218)	21. 135° 扇形污水检查井.....	(291)
① 挖眼接管(电弧焊).....	(218)	22. 150° 扇形雨水检查井.....	(293)
② 挖眼接管(氩电联焊).....	(221)	23. 150° 扇形污水检查井.....	(295)
(2) 钢管煨弯.....	(223)	24. 钢筋混凝土矩形阀门井.....	(297)
① 钢管煨弯(机械煨弯).....	(223)	(1) 矩形立式闸阀井.....	(297)
② 钢管煨弯(中频弯管机煨弯).....	(224)	(2) 矩形立式蝶阀井.....	(298)
(3) 钢塑过渡接头安装.....	(224)	(3) 矩形卧式蝶阀井.....	(299)
① 钢塑过渡接头安装(焊接).....	(224)	25. 钢筋混凝土矩形水表井.....	(300)
② 钢塑过渡接头安装(法兰连接).....	(225)	二、砌筑非定型井.....	(302)
(4) 防雨环帽制作、安装.....	(225)	1. 非定型井垫层、井底流槽.....	(302)
(5) 平面法兰式伸缩套安装.....	(226)	2. 非定型井砌筑及抹灰.....	(302)
(6) 铸铁管连接套接头.....	(226)	(1) 砌筑.....	(302)
(7) 煤气调长器安装.....	(227)	(2) 勾缝及抹灰.....	(303)
十五、补充项目.....	(228)	① 砖墙.....	(303)
1. 铸铁管件胶圈接口.....	(228)	② 石墙.....	(303)
2. 法兰阀门安装.....	(229)	③ 井壁(墙)凿洞.....	(303)

第三章 管道附属构筑物

说明.....	(232)	(1) 钢筋混凝土井盖、井圈(算)制作.....	(304)
工程量计算规则.....	(233)	(2) 井盖、井圈安装.....	(304)
一、定型井.....	(234)	三、塑料检查井.....	(304)
		四、混凝土模块式排水检查井.....	(305)

1. 砖砌圆形阀门井.....	(234)
1. 混凝土模块式排水检查井砌筑.....	(305)
2. 混凝土模块式排水检查井混凝土灌芯.....	(305)
五、预制装配式钢筋混凝土排水检查井...	(305)
1. 预制装配式钢筋混凝土排水检查井..	(305)
2. 预制装配式钢筋混凝土预制井筒....	(306)
六、井筒.....	(306)
1. 砌筑井筒.....	(306)
(1) 消火栓井深及阀门井筒调增...	(306)
(2) 检查井筒砌筑(Φ700).....	(307)
2. 混凝土井筒.....	(307)
(1) 阀门井筒调增.....	(307)
(2) 井深(井筒)每增加 0.2m.....	(308)
七、出水口.....	(308)
1. 砖砌.....	(308)
(1) 一字式.....	(308)
(2) 八字式.....	(310)
(3) 门字式.....	(313)
2. 石砌.....	(315)
(1) 一字式.....	(315)
(2) 八字式.....	(316)
(3) 门字式.....	(319)
八、整体化粪池.....	(320)
1. 混凝土化粪池.....	(320)

2. 玻璃钢化粪池.....	(321)
(1) 玻璃钢化粪池.....	(321)
(2) 玻璃钢化粪池井筒.....	(321)
九、雨水口.....	(322)
1. 砖砌雨水进水井.....	(322)
十、补充项目.....	(324)
1. 防坠网安装.....	(324)

第四章 措施项目

说明.....	(327)
工程量计算规则.....	(328)
一、现浇混凝土模板工程.....	(329)
1. 管、渠道及其他.....	(329)
2. 构筑物.....	(331)
(1) 井底.....	(331)
(2) 井壁.....	(331)
(3) 井盖.....	(332)
(4) 柱、梁.....	(332)
(5) 板.....	(334)
二、预制混凝土模板工程.....	(334)

附录

螺栓用量表.....	(338)
------------	-------

第一章 管道铺设

2024年征铁意见稿

说 明

一、本章包括管道（渠）垫层及基础、管道铺设、水平导向钻进、顶管、新旧管连接、渠道（方沟）、混凝土排水管道接口、闭水试验、试压、吹扫、其他等项目。

二、本章管道铺设工作内容除另有说明外，均包括沿沟排管、清沟底、外观检查及清扫管材。

三、本章中管道的管节长度为综合取定。

四、本章管道安装未包括管件（三通、弯头、异径管等）、阀门等安装。管件、阀门等安装执行本册第二章相应项目。

五、本章管道铺设采用胶圈接口时，如管材为成套购置，即管材单价中已包括了胶圈价格，胶圈价值不再计取。

六、在沟槽土基上直接铺设混凝土管道时，人工、机械乘以系数 1.18。

七、如遇有特殊情况，必须在支撑下串管铺设时，人工、机械乘以系数 1.33。

八、混凝土管道需满包混凝土加固时，满包混凝土加固执行现浇混凝土枕基项目，人工、机械乘以系数 1.20。

九、钢承口混凝土管道铺设执行承插式混凝土管项目。

十、预制钢套钢复合保温管安装：

1. 预制钢套钢复合保温管的管径为内管公称直径。

2. 预制钢套钢复合保温管安装未包括接口绝热、外套钢接口制作安装和防腐工作内容。外套钢接口制作安装执行本册第二章相应项目，接口绝热、防腐执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

十一、水平导向钻进是按照土壤类别综合编制的，未考虑遇障碍物或岩石层增加的费用，发生另行计算。水平导向钻进未包括施工设备场外运输、蓄水池、沟以及挖填等工作内容，应按经批准的施工组织设计计取。

十二、顶管工程：

1. 挖工作坑、回填执行第一册《土石方工程》相应项目；支撑安装、拆除执行第十一册《措施项目》相应项目。工作坑、接收坑、沉井制作执行第六册《水处理工程》相应项目。

2. 工作坑垫层、基础执行本章相应项目，人工乘以系数 1.10，其他不变。

3. 顶管工程按无地下水考虑，遇地下水排（降）水费用另行计算。

4. 顶管工程中钢板内、外套环接口项目，仅适用于设计要求的永久性套环管口。不适用于顶进中为防止错口，在管内接口处所设置的工具式临时性钢胀圈。

5. 顶进断面大于 4m^2 的方（拱）涵工程，执行第三册“桥涵工程”相应项目。

6. 机械顶进，砂或砂砾含量超过 10% 低于 30% 时，顶进项目人工、机械乘以 1.15 系数。

7. 工作坑内管（涵）明敷，不能执行顶进项目，应执行管道明铺的相应项目，如有混凝土管座按相应设计或标准图集执行，其人工、机械乘以系数 1.10，其他不变。

8. 单位工程中，管径 1650mm 以内敞开式顶进在 100m 以内、封闭式顶进（不分管径）在 50m 以内时，顶进相应项目人工、机械乘以系数 1.30。

9. 敞开式顶管工作坑设置距离如有设计要求，按设计要求。无设计的参考以下原则：直线为每“50m”设置 1 个工作坑，并增加 1 个交汇坑，转角处可增设工作坑 1 个。

10. 顶进定额仅包括土方出坑，不包括土方外运费。

11. 顶管工程中继间的设置如有设计要求，按设计要求。无设计的参考以下原则：管径 $D2400\text{mm}$ 以下（含 2400mm ）顶进距离超过 150m；管径 $D2400\text{mm}$ 以上顶进距离超过 120m 时，应设置中继间，后续中继间设置距离可按 100m 考虑。

12. 顶管采用中继间顶进时，顶进定额中的人工、机械按调整系数分级计算：

中继间顶进调整系数表

序号	中继间顶进分级	人工、机械费调整系数
1	一级顶进	1.36
2	二级顶进	1.64
3	三级顶进	2.15
4	四级顶进	2.80
5	五级顶进	另计

13. 顶进工作坑深度超过 8m 且小于 20m 时（含 20m）顶进设备安拆及管道顶进项目人工、机械乘以 1.10 系数。

14. 顶进工作坑深度超过 20m 且小于 40m 时（含 40m）顶进设备安拆及顶进项目人工、机械乘以 1.25 系数。

15. 洞内通风、照明、轨道铺设执行第四册《隧道工程》相应项目。

十三、钢承口混凝土管接口可参照 5-1-527~5-1-535 子目执行，接口内所含聚氨脂防水材料和遇水膨胀橡胶材料另行计算，每 100 米周长增加人工工日 9.22 个。

十四、泥浆制作、运输执行第三册《桥涵工程》相应项目。

十五、新旧管线连接管径是指新旧管中的最大管径。

十六、新旧管道带气接头未列项目，实际发生时另行计算。

十七、本章中石砌体均按块石考虑，如采用片石或平石时，项目中的块石和砂浆用量分别乘以系数 1.09 和 1.19，其他不变。

十八、现浇混凝土方沟底板，执行管道（渠）基础中平基相应项目。

十九、拱（弧）型混凝土盖板的安装，按矩形板相应项目执行，其中人工、机械乘以系数 1.15。

二十、钢丝网水泥砂浆抹带接口按管座 120° 和 180° 编制。如管座角度为 90° 和 135°，按管座 120° 项目执行，项目分别乘以系数 1.33 和 0.89。

二十一、钢丝网水泥砂浆接口均未包括内抹口，如设计要求内抹口，按抹口周长每 100m 增加水泥砂浆 0.042m³、9.22 工日计算。

二十二、埋地钢管使用套管时（不包括顶进的套管），按套管管径执行同一安装项目。套管封堵的材料费可按实际耗用量调整。

二十三、闭水试验、试压、吹扫、探伤、消毒冲洗：

1. 液压试验、气压试验、气密性试验，均考虑了管道两端所需的卡具、盲（堵）板，临时管线用的钢管、阀门、螺栓等材料的摊销量，也包括了一次试压的人工、材料和机械台班的耗用量。

2. 闭水试验水源是按自来水考虑的，液压试验是按普通水考虑的，如试压介质有特殊要求，介质可按实调整。

3. 试压水如需加温，热源费用及排水设施另行计算。

4. 井、池渗漏试验注水采用电动单级离心清水泵，项目中已包括了泵的安装与拆除用工。

5. 管道焊缝无损探伤应按照设计要求的检验方法和数量进行，当设计无规定时，参考下表进行计算：

管道焊缝无损探伤拍片数量参考表

管外径（mm）	≤89	102	108	133	159	219	273	325	377	426	478	529
片子规格（mm）	150	150	150	150	300	300	300	300	300	300	300	300
X 射线拍片（张/口）	2	4	6	6	6	6	6	6	6	6	6	7

注：1. DN600mm 以上管道焊缝无损探伤按管口周长计算工程量，片子有效长度按片长减去搭接每边 25mm 计算。2. 当管外径小于或等于 $\phi 89\text{mm}$ 时，采用双臂双投影法透照；管道外径大于 $\phi 108\text{mm}$ 时，其焊缝采用双臂单投影法透照。

6. 本章给定的消毒冲洗水量，如因水质达不到饮用标准，冲洗水量不足时，可按实调整，其他不变。

二十四、其他有关说明：

1. 新旧管道连接、闭水试验、试压、消毒冲洗、井、池渗漏试验未包括排水工作内容，排水应按批准的施工组织设计另行计算。

2. 新旧管连接工作坑的土方执行第一册《土石方工程》相应项目，工作坑垫层、抹灰执行本章相应项目，人工乘以系数 1.10，马鞍卡子、盲板安装执行本册第二章相应项目。

3. 管道安装工程总工程量不足 50m 时，当管径小于等于 D300mm 时，人工、机械乘以 1.67 系数，当管径大于 D300mm 而小于等于 D1650mm 时，人工、机械乘以 2.0 系数，当管径大于 D1650mm 时，人工、机械乘以 2.50 系数。

4. 给水、燃气、集中供热的容器具，设备安装的缺项部分执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

工程量计算规则

一、管道（渠）垫层和基础按设计图示尺寸以体积计算。

二、排水管道铺设工程量，按设计井中至井中的中心线长度扣除井的长度计算。

每座井扣除长度表

检查井规格 (mm)	扣除长度 (m)	检查井规格	扣除长度 (m)
Φ700	0.40	各种矩形井	1.00
Φ1000	0.70	各种交汇井	1.20
Φ1250	0.95	各种扇形井	1.00
Φ1500	1.20	圆形跌水井	1.60
Φ2000	1.70	矩形跌水井	1.70
Φ2500	2.20	阶梯式跌水井	按实扣

三、给水管道铺设工程量按设计管道中心线长度计算（支管长度从主管中心开始计算到支管末端交接处的中心），不扣除管件、阀门、法兰所占的长度。

四、燃气与集中供热管道铺设工程量按设计管道中心线长度计算，不扣除管件、阀门、法兰、煤气调长器所占的长度。

五、水平导向钻进定额中，钻导向孔、扩孔、回托布管直径为管道直径，多管钻进时为最大外围直径。钻导向孔及扩孔工程量按两个工作坑之间的水平长度计算，回托布管工程量按自然地面入土点到出土点的穿越长度，再加 6 米（两侧各加 3 米）。

六、顶管：

1. 各种材质管道的顶管工程量，顶进长度按相邻两坑井壁内侧之间长度加 0.6 米计算。

2. 顶管接口应区分接口材质分别以实际接口的个数或断面积计算。

3. 顶进触变泥浆减阻按两坑外壁之间的距离计算。

4. 工作坑底面积如有设计要求，按设计要求计算。如没有设计要求，按以下规定执行：

（1）管径小于 1600mm 时，工作坑底面积按 24m²，交汇坑底面积为 12m²。

（2）管径大于 1600mm、小于 2000mm 时，工作坑底面积为 36m²，交汇坑底面积为 12m²。

（3）管径大于 2000mm、小于 2600mm 时，工作坑底面积为 42m²，交汇坑底面积为 16m²。

（4）管径大于 2600mm、小于 3000mm 时，工作坑底面积为 50m²，交汇坑底面积为 18m²。

七、新旧管连接时，管道安装工程量计算到碰头的阀门处，阀门及与阀门相连的承（插）盘短管、法兰盘的安装均包括在新旧管连接内，不再另计。

八、渠道沉降缝应区分材质按设计图示尺寸以面积或铺设长度计算。

九、混凝土盖板的制作、安装按设计图示尺寸以体积计算。

十、混凝土排水管道接口区分管径和做法，以实际接口个数计算。

十一、方沟闭水试验的工程量，按实际闭水长度乘以断面积以体积计算。

十二、管道闭水试验，按实际闭水长度计算，不扣除各种井所占长度。

十三、各种管道试验、吹扫的工程量均按设计管道中心线长度计算，不扣除管件、阀门、法兰、煤气调长器等所占的长度。

十四、集中供热高压管道压力试验执行低中压相应项目，其人工乘以系数 1.30。

十五、井、池渗漏试验，按井、池容量以体积计算。

十六、防水工程：

1. 各种防水层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.3m² 以内孔洞所占面积。

2. 平面与立面交接处的防水层，上卷高度超过 500mm 时，按立面防水层计算。

十七、各种材质的施工缝不分断面面积按设计长度计算。

十八、警示（示踪）带按铺设长度计算。

十九、塑料管与检查井的连接按砂浆或混凝土的成品体积计算。

二十、管道支墩（挡墩）按设计图示尺寸以体积计算。

一、管道(渠)垫层及基础

1. 垫层

工作内容：摊铺、灌浆、夯实等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-1	5-1-2	5-1-3	5-1-4	5-1-5
项 目				毛石	碎石		碎砖	
				灌浆		干铺	灌浆	干铺
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	8.472	6.883	6.712	7.007	6.492
材 料	040501022	碎石 40	m³	—	11.120	13.260	—	—
	040713001	碎砖	m³	—	—	—	13.200	15.450
	041103002	毛石(综合)	m³	12.240	—	—	—	—
	341101003	水	m³	1.606	1.639	—	2.895	—
	800613002	预拌混合砂浆 M5.0	m³	2.690	2.835	—	2.121	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	0.439	0.233	1.120	0.233	1.057
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.098	0.103	—	0.077	—

工作内容：清底、浇筑、捣固(夯实)抹平、材料场内运输。

计量单位：10m³

工 作 内 容：清底、泥坑、砌圈（方丈）抹一、材料场内运输。				单 位：10m			
编 号				5-1-6	5-1-7	5-1-8	5-1-9
项 目				混凝土	炉渣	砂砾石	砂
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	2.800	4.558	5.880	4.437
材 料	040301002	中砂	m ³	—	—	4.292	12.640
	040505008	砾石 40mm	m ³	—	—	10.210	—
	040711001	焦渣	m ³	—	16.320	—	—
	341101003	水	m ³	3.119	—	—	—
	341103001	电	kW·h	7.642	—	—	—
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	10.100	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	2.000	2.000
机 械	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	—	0.717	0.995	0.717

工作内容：清底、浇筑、捣固(夯实)抹平、材料场内运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-10	5-1-11	5-1-12
项 目				砾石	灰土	
					2：8	3：7
名 称				单位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	6.055	5.218	5.218
材 料	040901003	黄土	m ³	—	(12.361)	(10.848)
	040505008	砾石 40mm	m ³	13.260	—	—
	040905001	生石灰	t	—	1.683	2.530
	341101003	水	m ³	—	2.100	2.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机 械	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	0.996	2.455	2.527

2. 管道(渠)基础

(1) 平基

工作内容：清底、挂线、铺砂浆、砌砖石、夯实、材料运输、清理场地等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-13	5-1-14	5-1-15	5-1-16	5-1-17
项 目				砖石平基		砂基础	砂石基础	
				砖	块石		天然级配	人工级配
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	12.308	11.286	4.437	5.697	5.898
材 料	040501002	碎石(综合)	t	—	—	—	18.380	13.349
	040301002	中砂	m³	—	—	12.640	—	4.698
	041107001	块石	m³	—	11.526	—	—	—
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	5.377	—	—	—	—
	341101003	水	m³	1.667	0.891	—	2.857	2.857
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	2.419	3.670	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	1.500	1.500	1.500
机 械	990123010	电动夯实机 250N·m	台班	—	—	0.717	0.932	0.932
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.088	0.133	—	—	—

工作内容：清底、混凝土浇筑、捣固、抹平、养生、材料场内运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-18	5-1-19
项 目				混凝土平基	
				混凝土	钢筋混凝土
名 称				消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	4.460	5.225
材料	020901001	塑料薄膜	m²	29.026	29.026
	341101003	水	m³	1.640	1.640
	341103001	电	kW·h	7.642	7.600
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	10.100	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500

(2) 负拱基础

工作内容：清底、挂线、铺砂浆、砌砖、浇筑、捣固、抹平、养生、材料场内运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-20	5-1-21
项 目				砖负拱基础	混凝土负拱基础
				消 耗 量	
名 称				消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	15.225	5.576
材料	020901001	塑料薄膜	m²	—	29.026
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	5.449	—
	341101003	水	m³	1.653	1.640
	341103001	电	kW·h	—	7.642
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	2.317	—
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	—	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.084	—

(3) 混凝土枕基、管座

工作内容：清底、浇筑、捣固、抹平、养生、预制构件安装、材料场内运输。

计量单位：10m³

编 号				5-1-22	5-1-23	5-1-24	5-1-25
项 目				混凝土枕基			混凝土管座
				预制	安装	现浇	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	18.119	12.466	9.266	6.967
材	042725017	预制混凝土枕基 C15	m³	—	(10.100)	—	—
	020901001	塑料薄膜	m²	105.006	—	105.006	105.006
	341101003	水	m³	7.050	—	7.050	7.050
料	341103001	电	kW·h	7.642	—	7.642	7.642
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	10.100	—	10.100	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

二、管道铺设

1. 预应力(自应力)混凝土管安装(胶圈接口)

工作内容：检查及清扫管材、管道安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-26	5-1-27	5-1-28	5-1-29	5-1-30	5-1-31
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	800
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.563	2.376	2.955	3.575	4.680	4.864
材 料	172905001	预应力混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	140700002	润滑油	kg	0.160	0.180	0.221	0.260	0.300	0.340
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.106	0.124	0.142	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.177	0.195
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.036	0.045	0.045	0.045	0.054

工作内容：检查及清扫管材、管道安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-32	5-1-33	5-1-34	5-1-35	5-1-36	5-1-37
项 目				公称直径(mm以内)					
				900	1000	1200	1400	1600	1800
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	6.963	7.206	9.454	11.406	13.687	16.421
材料	172905001	预应力混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	140700002	润滑油	kg	0.380	0.420	0.500	0.600	0.680	0.760
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.221	—	—	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.248	—	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.274	—	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	—	0.310	0.336	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	—	—	0.363
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.054	0.081	0.081	—	—	—
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.108	—	—
	990401045	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	0.134	0.134

2. 平接(企口)式混凝土管道铺设

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-38	5-1-39	5-1-40	5-1-41	5-1-42
项 目				人工下管		人机配合下管		
				管径(mm以内)				
				600	700	600	700	800
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	21.053	24.500	11.568	13.824	16.730
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.712	0.804	1.051

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-43	5-1-44	5-1-45	5-1-46	5-1-47
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				900	1000	1100	1200	1350
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	21.630	24.999	21.106	22.068	27.501
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	1.827
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	1.346	1.632	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	1.695	1.758	—
	990305010	叉式起重机 3t	台班	—	—	0.170	0.176	—
	990305020	叉式起重机 5t	台班	—	—	—	—	0.183

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-48	5-1-49	5-1-50	5-1-51	5-1-52
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				1500	1650	1800	2000	2200
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	33.679	39.051	47.645	59.500	73.475
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	2.678	—	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	3.096	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	3.784	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	—	4.730	5.849
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.268	—	—	—	—
	990305030	叉式起重机 6t	台班	—	0.310	0.379	—	—
	990305040	叉式起重机 10t	台班	—	—	—	0.473	0.585

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-53	5-1-54	5-1-55	5-1-56
项 目				人机配合下管			
				管径(mm以内)			
				2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	87.561	100.676	114.258	127.908
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304036	汽车式起重机 40t	台班	6.993	8.063	—	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	9.133	—
	990304044	汽车式起重机 60t	台班	—	—	—	10.202
	990305040	叉式起重机 10t	台班	0.700	—	—	—
	990401040	载重汽车 12t	台班	—	0.816	0.925	—
	990401045	载重汽车 15t	台班	—	—	—	1.033

3. 套箍式钢筋混凝土管安装

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-57	5-1-58	5-1-59	5-1-60	5-1-61
项 目				人工下管				
				管径(mm以内)				
				300	400	500	600	700
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	11.410	13.799	18.219	22.846	26.863
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-62	5-1-63	5-1-64	5-1-65	5-1-66
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				300	400	500	600	700
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	5.871	7.752	9.906	12.277	14.867
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.314	0.474	0.571	0.773	0.893

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-67	5-1-68	5-1-69	5-1-70	5-1-71
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				800	900	1000	1100	1200
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	18.087	23.371	27.117	23.301	24.335
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	1.167	1.494	1.813	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	1.882	1.951
	990305010	叉式起重机 3t	台班	—	—	—	0.188	0.196

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-72	5-1-73	5-1-74	5-1-75	5-1-76
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				1350	1500	1650	1800	2000
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	30.327	37.170	43.777	52.544	65.626
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	2.428	2.976	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	3.499	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	4.201	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	—	—	5.251
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.243	0.297	—	—	—
	990305030	叉式起重机 6t	台班	—	—	0.350	0.420	—
	990305040	叉式起重机 10t	台班	—	—	—	—	0.525

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-77	5-1-78	5-1-79	5-1-80	5-1-81
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	81.874	105.666	118.878	132.545	146.293
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304036	汽车式起重机 40t	台班	6.564	8.534	9.611	—	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	10.689	—
	990304044	汽车式起重机 60t	台班	—	—	—	—	11.766
	990305040	叉式起重机 10t	台班	0.655	0.854	—	—	—
	990401040	载重汽车 12t	台班	—	—	0.973	1.082	—
	990401045	载重汽车 15t	台班	—	—	—	—	1.192

4. 承插式混凝土管

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-82	5-1-83	5-1-84	5-1-85
项 目				人工下管			人机配合下管
				管径(mm以内)			
				200	250	300	
名 称				单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	5.032	7.023	9.007	4.347
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.223

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-86	5-1-87	5-1-88	5-1-89	5-1-90
项 目				人机配合下管				
				管径(mm以内)				
				400	500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	5.942	7.474	9.465	10.088	12.157
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.337	0.405	0.548	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.688	0.827
	990305010	叉式起重机 3t	台班	—	—	—	0.069	0.083

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-91	5-1-92	5-1-93	5-1-94
项 目				人机配合下管			
				管径(mm以内)			
				900	1000	1100	1200
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	14.879	18.060	18.939	19.825
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	1.009	1.224	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	1.271	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	1.318
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.101	0.122	0.127	—
	990305030	叉式起重机 6t	台班	—	—	—	0.132

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-95	5-1-96	5-1-97	5-1-98
项 目				人机配合下管			
				管径(mm以内)			
				1350	1500	1650	1800
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	24.695	30.115	34.992	42.677
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	2.839
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	1.641	2.008	2.322	—
	990305040	叉式起重机 10t	台班	0.165	0.201	—	—
	990401040	载重汽车 12t	台班	—	—	0.236	—
	990401045	载重汽车 15t	台班	—	—	—	0.288

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-99	5-1-100	5-1-101	5-1-102
项 目				人机配合下管			
				管径(mm以内)			
				2000	2200	2400	2600
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	55.293	71.057	83.341	95.636
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304040	汽车式起重机 50t	台班	4.011	5.014	6.519	7.342
	990401045	载重汽车 15t	台班	0.401	0.501	0.652	0.734

工作内容：排管、下管、调直、找平、槽上搬运。

计量单位：100m

编 号				5-1-103	5-1-104
项 目				人机配合下管	
				管径(mm以内)	
				2800	3000
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	107.819	119.987
材料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(101.000)	(101.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机械	990304044	汽车式起重机 60t	台班	8.165	8.988
	990401045	载重汽车 15t	台班	0.816	0.899

5. 碳钢管安装

(1) 碳钢管安装(电弧焊)

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-105	5-1-106	5-1-107	5-1-108
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				57×3.5	75×4	89×4	114×4
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.499	0.639	0.759	0.834
材料	170100002	钢管(综合)	m	(10.150)	(10.140)	(10.130)	(10.120)
	022701002	棉纱线	kg	0.011	0.014	0.018	0.021
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.014	0.021	0.025	0.034
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.097	0.173	0.205	0.264
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气	m ³	0.170	0.250	0.283	0.340
	142907002	乙炔气	kg	0.065	0.096	0.109	0.131
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.060	0.097	0.113	0.144
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.010	0.011	0.014
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.003	0.003	0.004	0.007

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-109	5-1-110	5-1-111	5-1-112
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				133×4.5	159×5	219×5	219×6
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.952	1.117	1.214	1.451
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.110)	(10.100)	(10.090)	(10.090)
	022701002	棉纱线	kg	0.025	0.031	0.041	0.041
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.043	0.056	0.076	0.091
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.423	0.538	0.776	0.919
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气	m ³	0.429	0.545	0.670	0.805
	142907002	乙炔气	kg	0.165	0.210	0.258	0.310
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	0.127	0.127
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.187	0.233	0.274	0.330
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.019	0.023	0.027	0.033
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	—	—	—
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	—	0.050	0.071	0.071

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-113	5-1-114	5-1-115	5-1-116
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				219×7	273×6	273×7	273×8
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.570	1.651	1.696	1.800
材	170100002	钢管(综合)	m	(10.090)	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.127	0.127	0.127	0.127
	022701002	棉纱线	kg	0.041	0.050	0.050	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.106	0.116	0.120	0.136
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.070	1.355	1.580	1.806
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气	m ³	0.990	1.085	1.114	1.202
	142907002	乙炔气	kg	0.381	0.417	0.428	0.462
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.380	0.398	0.407	0.466
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.038	0.040	0.041	0.047
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.071	0.100	0.100	0.100

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-117	5-1-118	5-1-119	5-1-120
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				325×7	325×8	325×9	377×8
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.846	2.061	2.082	2.120
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.070)	(10.070)	(10.070)	(10.060)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线	kg	0.058	0.058	0.058	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.143	0.163	0.168	0.171
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.886	2.155	2.176	2.214
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气	m³	1.344	1.361	1.374	1.398
	142907002	乙炔气	kg	0.517	0.523	0.528	0.538
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.047	0.053	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.489	0.558	0.628	0.637
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.049	0.056	0.063	0.064
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.104	0.104	0.104	0.108

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-121	5-1-122	5-1-123	5-1-124
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				377×9	377×10	426×8	426×9
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	2.187	2.423	2.423	2.553
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.060)	(10.060)	(10.050)	(10.050)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线	kg	0.079	0.079	0.079	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.184	0.204	0.192	0.250
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.349	3.711	3.420	3.490
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气	m³	1.506	1.566	1.530	1.780
	142907002	乙炔气	kg	0.579	0.602	0.588	0.685
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.053	0.062	0.062
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.027	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.646	0.663	0.655	0.699
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.065	0.066	0.066	0.070
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.108	0.108	0.117	0.117

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-125	5-1-126	5-1-127	5-1-128
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				426×10	478×8	478×9	478×10
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	2.827	2.864	3.057	3.138
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.050)	(10.040)	(10.040)	(10.040)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线	kg	0.079	0.088	0.088	0.088
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.276	0.240	0.282	0.299
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.864	3.511	3.950	4.375
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气	m ³	1.972	1.860	2.380	2.460
	142907002	乙炔气	kg	0.758	0.715	0.915	0.946
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.071	0.071	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.771	0.752	0.787	0.870
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.077	0.075	0.079	0.087
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.117	0.134	0.134	0.134

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-129	5-1-130	5-1-131
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				529×9	529×10	529×12
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	3.413	3.437	4.134
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.030)	(10.030)	(10.030)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167
	022701002	棉纱线	kg	0.097	0.097	0.097
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.293	0.320	0.353
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	4.260	5.250	6.321
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077
	142909001	氧气	m ³	2.420	2.510	2.665
	142907002	乙炔气	kg	0.931	0.965	1.025
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.045	0.045
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.840	0.973	1.001
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.084	0.097	0.100
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.152	0.152	0.152

(2) 碳钢管安装(氩电联焊)

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-132	5-1-133	5-1-134	5-1-135
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				57×3.5	75×4	89×4	114×4
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.574	0.744	0.879	1.036
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.150)	(10.140)	(10.130)	(10.120)
	340101003	钨钨棒	g	0.198	0.208	0.247	0.313
	022701002	棉纱线	kg	0.011	0.014	0.018	0.021
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.014	0.021	0.025	0.034
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.035	0.037	0.043	0.057
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.070	0.088	0.107	0.151
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气	m ³	0.098	0.103	0.123	0.157
	142909001	氧气	m ³	0.170	0.250	0.283	0.340
	142907002	乙炔气	kg	0.065	0.096	0.109	0.131
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.041	0.051	0.058	0.093
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.047	0.049	0.058	0.073
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.003	0.003	0.004	0.007
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.004	0.005	0.006	0.009

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-136	5-1-137	5-1-138	5-1-139
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				133×4.5	159×5	219×5	219×6
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.095	1.146	1.220	1.466
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.110)	(10.100)	(10.090)	(10.090)
	340101003	钨钨棒	g	0.373	0.447	0.617	0.617
	022701002	棉纱线	kg	0.025	0.031	0.041	0.041
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.043	0.056	0.076	0.091
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.067	0.080	0.110	0.110
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.325	0.383	0.554	0.697
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气	m ³	0.187	0.233	0.308	0.308
	142909001	氧气	m ³	0.429	0.545	0.670	0.805
	142907002	乙炔气	kg	0.165	0.210	0.258	0.310
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	0.127	0.127
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.118	0.160	0.190	0.246
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.087	0.104	0.143	0.143
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.007	—	—	—
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	—	0.050	0.071	0.071
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.012	0.016	0.019	0.025

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-140	5-1-141	5-1-142	5-1-143
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				219×7	273×6	273×7	273×8
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.583	1.637	1.681	1.793
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.090)	(10.080)	(10.080)	(10.080)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.127	0.127	0.127	0.127
	340101003	钨钨棒	g	0.617	0.763	0.763	0.763
	022701002	棉纱线	kg	0.041	0.050	0.050	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.106	0.116	0.120	0.136
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.110	0.137	0.137	0.137
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.848	1.067	1.292	1.518
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气	m³	0.308	0.382	0.382	0.382
	142909001	氧气	m³	0.990	1.085	1.114	1.202
	142907002	乙炔气	kg	0.381	0.417	0.428	0.462
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.296	0.316	0.325	0.384
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.143	0.177	0.177	0.177
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.071	0.100	0.100	0.100
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.030	0.032	0.033	0.038

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-144	5-1-145	5-1-146	5-1-147
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				325×7	325×8	325×9	377×8
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.852	2.077	2.091	2.343
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.070)	(10.070)	(10.070)	(10.060)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	340101003	钨钨棒	g	0.787	0.787	0.787	0.808
	022701002	棉纱线	kg	0.058	0.058	0.058	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.143	0.163	0.168	0.171
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.140	0.140	0.140	0.143
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.578	1.847	1.868	1.886
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气	m³	0.393	0.393	0.393	0.403
	142909001	氧气	m³	1.344	1.361	1.374	1.398
	142907002	乙炔气	kg	0.517	0.523	0.528	0.538
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.047	0.053	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.411	0.480	0.550	0.562
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.183	0.183	0.183	0.188
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.104	0.104	0.104	0.108
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.041	0.048	0.055	0.056

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-148	5-1-149	5-1-150	5-1-151
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				377×9	377×10	426×8	426×9
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	2.418	2.656	2.448	2.573
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.060)	(10.060)	(10.050)	(10.050)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	340101003	钨钨棒	g	0.808	0.808	0.919	0.919
	022701002	棉纱线	kg	0.079	0.079	0.079	0.079
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.184	0.204	0.192	0.250
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.143	0.143	0.163	0.163
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.021	3.383	3.048	3.118
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气	m ³	0.403	0.403	0.458	0.458
	142909001	氧气	m ³	1.506	1.566	1.530	1.780
	142907002	乙炔气	kg	0.579	0.602	0.588	0.685
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.053	0.062	0.062
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.027	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.571	0.588	0.569	0.613
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.188	0.188	0.214	0.214
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.108	0.108	0.117	0.117
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.057	0.059	0.057	0.061

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-152	5-1-153	5-1-154	5-1-155
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				426×10	478×8	478×9	478×10
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	2.856	2.895	3.095	3.177
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.050)	(10.040)	(10.040)	(10.040)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167	0.167
	340101003	钨钨棒	g	0.919	1.032	1.032	1.032
	022701002	棉纱线	kg	0.079	0.088	0.088	0.088
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.276	0.240	0.282	0.299
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.163	0.183	0.183	0.183
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.492	3.058	3.497	3.922
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气	m ³	0.458	0.517	0.517	0.517
	142909001	氧气	m ³	1.972	1.860	2.380	2.460
	142907002	乙炔气	kg	0.758	0.715	0.915	0.946
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.071	0.071	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.685	0.670	0.705	0.788
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.214	0.241	0.241	0.241
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.117	0.134	0.134	0.134
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.069	0.067	0.071	0.079

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-156	5-1-157	5-1-158
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				529×9	529×10	529×12
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	3.459	3.549	4.188
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.030)	(10.030)	(10.030)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.167	0.167	0.167
	340101003	钨钨棒	g	1.144	1.144	1.144
	022701002	棉纱线	kg	0.097	0.097	0.097
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.293	0.320	0.353
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.203	0.203	0.203
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.760	4.750	5.821
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.077	0.077	0.077
	142911001	氩气	m ³	0.572	0.572	0.572
	142909001	氧气	m ³	2.420	2.510	2.665
	142907002	乙炔气	kg	0.931	0.965	1.025
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.045	0.045
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.749	0.882	0.910
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.265	0.265	0.265
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.152	0.152	0.152
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.075	0.088	0.091

6. 碳素钢板卷管安装

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-159	5-1-160	5-1-161	5-1-162
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				219×5	219×6	219×7	273×6
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.117	1.131	1.161	1.316
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.390)	(10.390)	(10.390)	(10.385)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线	kg	0.044	0.044	0.044	0.054
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.076	0.080	0.085	0.100
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.696	0.861	1.129	1.223
	142909001	氧气	m ³	0.823	0.943	1.055	1.075
	142907002	乙炔气	kg	0.317	0.363	0.406	0.413
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.179	0.182	0.203	0.226
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.018	0.018	0.020	0.023

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。 计量单位：10m

编 号				5-1-163	5-1-164	5-1-165	5-1-166
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				273×7	273×8	325×6	325×7
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.353	1.377	1.555	1.599
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.385)	(10.385)	(10.380)	(10.380)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线	kg	0.054	0.054	0.066	0.066
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.107	0.115	0.110	0.127
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.427	1.693	1.580	1.702
	142909001	氧气	m ³	1.206	1.329	1.302	1.332
	142907002	乙炔气	kg	0.464	0.511	0.501	0.512
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.252	0.265	0.261	0.301
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.025	0.027	0.026	0.030
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.047	0.053
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.027	0.027

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。 计量单位：10m

编 号				5-1-167	5-1-168	5-1-169	5-1-170
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				325×8	377×8	377×9	377×10
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.621	1.882	1.912	1.935
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.380)	(10.374)	(10.374)	(10.374)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线	kg	0.066	0.075	0.075	0.075
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.137	0.169	0.184	0.193
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.020	2.346	2.715	3.190
	142909001	氧气	m ³	1.472	1.615	1.762	1.902
	142907002	乙炔气	kg	0.566	0.621	0.678	0.732
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.053	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.027	0.027	0.027
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.316	0.367	0.385	0.399
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.032	0.037	0.039	0.040

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。**计量单位：**10m

编 号				5-1-171	5-1-172	5-1-173	5-1-174
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				426×8	426×9	426×10	478×8
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	2.196	2.224	2.254	2.700
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.369)	(10.369)	(10.369)	(10.364)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线	kg	0.084	0.084	0.084	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.191	0.209	0.218	0.203
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.920	3.320	3.610	2.981
	142909001	氧气	m ³	1.830	1.914	2.070	1.894
	142907002	乙炔气	kg	0.704	0.736	0.796	0.728
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.062	0.062	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.391	0.436	0.452	0.426
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.039	0.044	0.045	0.043

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。**计量单位：**10m

编 号				5-1-175	5-1-176	5-1-177	5-1-178
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				478×9	478×10	529×8	529×9
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	2.738	2.767	3.177	3.221
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.364)	(10.364)	(10.359)	(10.359)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线	kg	0.094	0.094	0.103	0.103
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.246	0.257	0.220	0.285
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.621	4.055	3.610	3.905
	142909001	氧气	m ³	2.073	2.238	2.072	2.212
	142907002	乙炔气	kg	0.797	0.861	0.797	0.851
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.071	0.071	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.045	0.045
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.492	0.510	0.472	0.495
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.049	0.051	0.047	0.050

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。**计量单位：**10m

编 号				5-1-179	5-1-180	5-1-181	5-1-182
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				529×10	630×8	630×9	630×10
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	3.534	4.134	4.174	4.194
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.359)	(10.354)	(10.354)	(10.354)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线	kg	0.103	0.125	0.125	0.125
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.297	0.292	0.356	0.370
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	4.525	4.360	5.448	6.186
	142909001	氧气	m ³	2.400	2.340	2.687	2.901
	142907002	乙炔气	kg	0.923	0.900	1.033	1.116
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	0.038	0.038	0.038
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.106	0.133	0.150
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.045	0.045	0.054
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.567	0.548	0.749	0.762
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.057	0.055	0.075	0.076

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。**计量单位：**10m

编 号				5-1-183	5-1-184	5-1-185	5-1-186
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				720×8	720×9	720×10	820×9
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	4.826	4.864	4.895	5.527
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.349)	(10.349)	(10.349)	(10.344)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.172	0.172	0.172	0.172
	022701002	棉纱线	kg	0.140	0.140	0.140	0.162
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.038	0.038	0.038	0.038
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.366	0.407	0.424	0.503
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	5.456	6.234	7.080	7.173
	142909001	氧气	m ³	2.750	3.000	3.240	3.387
	142907002	乙炔气	kg	1.058	1.154	1.246	1.303
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.150	0.150	0.168	0.168
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.054	0.063	0.063	0.063
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.754	0.859	0.873	0.979
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.075	0.086	0.087	0.098

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。**计量单位：**10m

编 号				5-1-187	5-1-188	5-1-189	5-1-190
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				820×10	820×12	920×9	920×10
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	5.556	5.646	6.196	6.234
材	173115001	钢板卷管	m	(10.344)	(10.344)	(10.339)	(10.339)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.172	0.172	0.172	0.172
	022701002	棉纱线	kg	0.162	0.162	0.181	0.181
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.038	0.038	0.038	0.038
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.522	0.555	0.542	0.552
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	8.138	10.301	8.145	9.139
	142909001	氧气	m ³	3.660	4.179	3.769	3.922
	142907002	乙炔气	kg	1.408	1.607	1.450	1.508
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.186	0.212	0.186	0.212
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.072	0.072	0.072	0.072
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.996	1.054	1.035	1.046
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.100	0.105	0.104	0.105

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。**计量单位：**10m

编 号				5-1-191	5-1-192	5-1-193	5-1-194
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				920×12	1020×10	1020×12	1020×14
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	6.330	6.910	7.021	7.259
材	173115001	钢板卷管	m	(10.339)	(10.333)	(10.333)	(10.333)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.172	0.172	0.172	0.172
	022701002	棉纱线	kg	0.181	0.233	0.233	0.233
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.038	0.038	0.038	0.038
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.623	0.602	0.692	0.735
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	11.570	10.140	12.839	15.923
	142909001	氧气	m ³	4.658	4.482	5.125	5.735
	142907002	乙炔气	kg	1.792	1.724	1.971	2.206
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.239	0.257
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.081	0.081	0.081	0.081
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.184	1.063	1.313	1.536
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.118	0.106	0.131	0.154

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。 计量单位：10m

编 号				5-1-195	5-1-196	5-1-197	5-1-198
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				1220×10	1220×12	1220×14	1420×10
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	9.201	9.357	9.737	11.215
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.328)	(10.328)	(10.328)	(10.323)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.306	0.306	0.306	0.306
	022701002	棉纱线	kg	0.320	0.320	0.320	0.371
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.050	0.050	0.050	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.690	1.045	1.175	1.043
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	12.830	20.469	25.427	18.856
	142909001	氧气	m³	5.120	8.117	9.075	8.105
	142907002	乙炔气	kg	1.969	3.122	3.490	3.117
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.257	0.257	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.292	0.292
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.081	0.081	0.081	0.081
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.309	2.105	2.463	1.946
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.131	0.211	0.246	0.195

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。 计量单位：10m

编 号				5-1-199	5-1-200	5-1-201	5-1-202
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				1420×12	1420×14	1620×10	1620×12
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	11.334	11.774	13.299	13.507
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.323)	(10.323)	(10.318)	(10.318)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.306	0.306	0.371	0.371
	022701002	棉纱线	kg	0.371	0.371	0.424	0.424
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.050	0.050	0.098	0.098
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.163	1.336	1.142	1.324
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	23.846	29.628	21.524	27.224
	142909001	氧气	m³	9.060	10.391	9.040	10.382
	142907002	乙炔气	kg	3.485	3.997	3.477	3.993
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.292	0.292	0.345	0.345
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.090	0.099	0.099	0.099
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.450	2.868	2.406	2.796
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.245	0.287	0.241	0.280

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。 计量单位：10m

编 号				5-1-203	5-1-204	5-1-205	5-1-206
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				1620×14	1820×12	1820×14	1820×16
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	14.013	15.909	16.467	16.586
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.318)	(10.313)	(10.313)	(10.313)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.371	0.371	0.371	0.371
	022701002	棉纱线	kg	0.424	0.474	0.474	0.474
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.098	0.098	0.098	0.098
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.565	1.521	1.761	1.891
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	33.827	30.600	38.027	48.561
	142909001	氧气	m³	12.079	12.078	13.488	14.844
	142907002	乙炔气	kg	4.646	4.645	5.188	5.709
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.398	0.398	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	0.487	0.540
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.116	0.116	0.134	0.134
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.275	3.145	3.682	3.738
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.328	0.315	0.368	0.374

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。 计量单位：10m

编 号				5-1-207	5-1-208	5-1-209	5-1-210
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				2020×12	2020×14	2020×16	2220×12
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	18.260	18.885	19.011	23.451
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.308)	(10.308)	(10.308)	(10.303)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.371	0.371	0.371	0.603
	022701002	棉纱线	kg	0.529	0.529	0.529	0.680
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.098	0.098	0.098	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.752	1.860	2.101	1.840
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	33.980	42.228	53.928	38.260
	142909001	氧气	m³	13.333	14.824	16.404	13.820
	142907002	乙炔气	kg	5.128	5.702	6.309	5.315
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.442	0.540	0.690	0.593
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.125	0.134	0.152	0.143
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.492	3.724	4.151	3.627
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.349	0.372	0.415	0.363

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。**计量单位：**10m

编 号				5-1-211	5-1-212	5-1-213	5-1-214
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				2220×14	2220×16	2420×12	2420×14
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	24.351	24.536	26.679	27.660
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.303)	(10.303)	(10.298)	(10.298)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.603	0.603	0.603	0.603
	022701002	棉纱线	kg	0.680	0.680	0.738	0.738
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.131	0.131	0.131	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.010	3.093	1.980	3.064
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	48.610	79.049	47.930	67.495
	142909001	氧气	m³	15.280	23.983	15.130	23.706
	142907002	乙炔气	kg	5.877	9.224	5.819	9.118
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.708	0.743	0.690	0.743
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.161	0.170	0.152	0.170
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	4.087	6.084	4.052	6.015
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.409	0.608	0.405	0.602

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。**计量单位：**10m

编 号				5-1-215	5-1-216	5-1-217	5-1-218
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				2420×16	2620×12	2620×14	2620×16
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	27.861	30.918	31.981	32.205
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.298)	(10.292)	(10.292)	(10.292)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.603	0.603	0.603	0.603
	022701002	棉纱线	kg	0.738	0.801	0.801	0.801
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.131	0.131	0.131	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.361	3.059	3.388	3.641
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	86.204	58.894	73.094	93.358
	142909001	氧气	m³	26.116	22.849	25.586	28.196
	142907002	乙炔气	kg	10.045	8.788	9.841	10.845
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.796	0.778	0.832	0.902
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.179	0.170	0.197	0.224
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.635	6.007	6.564	7.189
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.664	0.601	0.656	0.719

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-219	5-1-220	5-1-221
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				2820×12	2820×14	2820×16
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	35.322	36.467	36.676
材	173115001	钢板卷管	m	(10.287)	(10.287)	(10.287)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.603	0.603	0.603
	022701002	棉纱线	kg	0.860	0.860	0.860
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.131	0.131	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.366	3.639	3.921
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	63.413	78.694	95.918
	142909001	氧气	m ³	24.520	27.467	30.276
	142907002	乙炔气	kg	9.431	10.564	11.645
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.849	0.885	1.000
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.206	0.233	0.251
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.536	7.095	7.719
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.654	0.710	0.772

工作内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-222	5-1-223	5-1-224
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				3020×12	3020×14	3020×16
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	39.517	40.743	40.989
材	173115001	钢板卷管	m	(10.282)	(10.282)	(10.282)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.603	0.603	0.603
	022701002	棉纱线	kg	0.923	0.923	0.923
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.131	0.131	0.131
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.624	3.909	4.195
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	78.539	94.436	107.577
	142909001	氧气	m ³	26.193	29.349	32.358
	142907002	乙炔气	kg	10.074	11.288	12.445
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.973	1.062	1.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.242	0.260	0.278
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.997	7.705	8.298
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.700	0.771	0.830

7. 套管内铺设钢板卷管

工作内容：铺设工具制作、安装、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-225	5-1-226	5-1-227	5-1-228
项 目				管外径(mm以内)			
				219	273	325	377
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	3.714	4.321	5.624	6.206
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.400)	(10.390)	(10.380)	(10.369)
	030321001	滚轮	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	030113001	垫圈(综合)	kg	(0.854)	(0.854)	(0.854)	(0.854)
	011301005	扁钢 100×10	kg	33.080	38.750	44.210	49.510
	012100002	角钢(综合)	kg	0.156	0.156	0.156	0.156
	022701002	棉纱线	kg	0.044	0.054	0.066	0.075
	030105095	六角螺栓带螺母 M16×90	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.080	0.100	0.137	0.169
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.861	1.092	2.020	2.346
	142909001	氧气	m ³	0.943	1.075	1.472	1.615
	142907002	乙炔气	kg	0.363	0.413	0.566	0.621
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.071	0.106
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.027	0.036
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.097	0.124	0.142	0.186
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.183	0.226	0.316	0.367
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.018	0.023	0.032	0.037

工作内容：铺设工具制作、安装、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-229	5-1-230	5-1-231	5-1-232
项 目				管外径(mm以内)			
				426	529	630	720
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	6.856	9.200	11.663	13.421
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.359)	(10.339)	(10.328)	(10.318)
	030321001	滚轮	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	030113001	垫圈(综合)	kg	(0.854)	(0.854)	(0.854)	(0.854)
	011301005	扁钢 100×10	kg	54.810	65.620	76.220	85.670
	012100002	角钢(综合)	kg	0.156	0.156	0.156	0.172
	022701002	棉纱线	kg	0.084	0.103	0.125	0.140
	030105095	六角螺栓带螺母 M16×90	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.191	0.297	0.370	0.424
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.654	4.525	6.186	7.080
	142909001	氧气	m ³	1.753	2.400	2.901	3.240
	142907002	乙炔气	kg	0.674	0.923	1.116	1.246
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	0.038	0.038
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.115	0.150	0.177	0.203
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.045	0.045	0.045
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.230	0.318	0.416	0.495
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.415	0.567	0.762	0.873
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.042	0.057	0.076	0.087

工作内容：铺设工具制作、安装、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-233	5-1-234	5-1-235	5-1-236
项 目				管外径(mm以内)			
				820	920	1020	1220
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	15.709	17.662	18.541	23.527
材 料	173115001	钢板卷管	m	(10.308)	(10.298)	(10.287)	(10.277)
	030321001	滚轮	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	030113001	垫圈(综合)	kg	(0.854)	(0.854)	(0.854)	(0.854)
	011301005	扁钢 100×10	kg	96.160	106.670	117.160	138.150
	012100002	角钢(综合)	kg	0.172	0.172	0.172	0.306
	022701002	棉纱线	kg	0.162	0.181	0.233	0.320
	030105095	六角螺栓带螺母 M16×90	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.038	0.038	0.038	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.522	0.587	0.651	1.105
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	8.138	9.139	10.140	20.469
	142909001	氧气	m³	3.660	3.722	4.482	8.117
	142907002	乙炔气	kg	1.408	1.432	1.724	3.122
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.257	0.292	0.327	0.398
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.054	0.063	0.072	0.081
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.584	0.734	0.734	0.947
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.996	1.118	1.240	2.105
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.100	0.112	0.124	0.211

8. 铸铁管(球墨铸铁管) 安装

(1) 活动法兰铸铁管(机械接口)

工作内容：上法兰、胶圈、紧螺栓、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-237	5-1-238	5-1-239	5-1-240
项 目				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	200
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.748	0.795	1.025	1.119
材 料	171101002	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	203105001	金属垫片支撑圈	套	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	020501019	胶圈(机接)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2	kg	0.010	0.020	0.030	0.030
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.050	0.060	0.060	0.060
	020905001	塑料布	m²	0.230	0.240	0.330	0.420
	092705001	破布	kg	0.250	0.260	0.290	0.370
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100	套	8.240	8.240	12.360	12.360
	143309002	黄甘油	kg	0.111	0.120	0.140	0.180
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：上法兰、胶圈、紧螺栓、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-241	5-1-242	5-1-243	5-1-244
项 目				公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.347	1.803	2.190	2.820
材 料	171101002	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	203105001	金属垫片支撑圈	套	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	020501019	胶圈(机接)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2	kg	0.040	0.050	0.055	0.060
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	020905001	塑料布	m ²	0.540	0.660	0.800	0.940
	092705001	破布	kg	0.400	0.430	0.445	0.460
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100	套	12.360	—	—	—
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100	套	—	16.480	16.480	20.600
	143309002	黄甘油	kg	0.220	0.260	0.310	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.053	0.062	0.071
机械	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.036	0.036	0.036

工作内容：上法兰、胶圈、紧螺栓、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-245	5-1-246	5-1-247
项 目				公称直径(mm以内)		
				450	500	600
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	3.402	4.654	5.435
材 料	171101002	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	203105001	金属垫片支撑圈	套	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	020501019	胶圈(机接)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507011	镀锌铁丝 Φ0.7~1.2	kg	0.070	0.080	0.100
	031507019	镀锌铁丝 Φ2.8~4.0	kg	0.060	0.060	0.060
	020905001	塑料布	m ²	1.111	1.280	1.520
	092705001	破布	kg	0.520	0.580	0.710
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100	套	20.600	28.840	32.960
	143309002	黄甘油	kg	0.430	0.500	0.620
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.080	0.088	0.106
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.045	0.045

(2) 承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(膨胀水泥接口)

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：10m

编 号				5-1-248	5-1-249	5-1-250	5-1-251
项 目				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	200
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.556	0.570	0.722	1.155
材料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	022907002	油麻丝	kg	0.231	0.284	0.420	0.536
	040115001	膨胀水泥	kg	1.749	2.178	3.201	4.114
	142909001	氧气	m ³	0.055	0.099	0.132	0.231
	142907002	乙炔气	kg	0.021	0.038	0.051	0.089
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：10m

编 号				5-1-252	5-1-253	5-1-254	5-1-255
项 目				公称直径(mm以内)			
				300	400	500	600
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.991	1.347	1.721	2.006
材料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	022907002	油麻丝	kg	0.725	0.987	1.397	1.733
	040115001	膨胀水泥	kg	5.500	7.546	10.648	13.222
	142909001	氧气	m ³	0.264	0.495	0.627	0.759
	142907002	乙炔气	kg	0.102	0.190	0.241	0.292
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.071	0.088	0.106
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036	0.045

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：10m

编 号				5-1-256	5-1-257	5-1-258	5-1-259
项 目				公称直径(mm以内)			
				700	800	900	1000
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	2.763	2.864	3.682	3.815
材料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	022907002	油麻丝	kg	2.090	2.478	2.877	3.581
	040115001	膨胀水泥	kg	15.961	18.898	22.011	27.401
	142909001	氧气	m ³	0.891	0.990	1.100	1.232
	142907002	乙炔气	kg	0.343	0.381	0.423	0.474
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.133	0.142	0.150	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.159
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.054	0.054	0.081

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：10m

编 号				5-1-260	5-1-261	5-1-262
项 目				公称直径(mm以内)		
				1200	1400	1600
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	4.677	6.195	7.807
材料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	022907002	油麻丝	kg	4.589	6.111	7.382
	040115001	膨胀水泥	kg	35.068	46.706	56.441
	142909001	氧气	m ³	1.342	1.452	1.584
	142907002	乙炔气	kg	0.516	0.558	0.609
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.168	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.186	0.195
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.081	0.099	0.116

(3) 承插铸铁管(球墨铸铁管)安装(胶圈接口)

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-263	5-1-264	5-1-265	5-1-266
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	300
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.552	0.726	1.097	1.062
材料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	140700002	润滑油	kg	0.067	0.088	0.158	0.133
	142909001	氧气	m ³	0.066	0.085	0.151	0.220
	142907002	乙炔气	kg	0.025	0.033	0.058	0.085
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.053
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.036

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-267	5-1-268	5-1-269	5-1-270
项 目				公称直径(mm以内)			
				400	500	600	700
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.523	1.896	2.184	3.014
材料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	140700002	润滑油	kg	0.151	0.184	0.218	0.251
	142909001	氧气	m ³	0.414	0.521	0.633	0.743
	142907002	乙炔气	kg	0.159	0.200	0.243	0.286
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.071	0.088	0.106	0.133
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.045	0.045

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-271	5-1-272	5-1-273
项 目				公称直径(mm以内)		
				800	900	1000
名 称			单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	3.129	3.879	4.212
材 料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	140700002	润滑油	kg	0.285	0.332	0.351
	142909001	氧气	m ³	0.825	0.919	1.029
	142907002	乙炔气	kg	0.317	0.353	0.396
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.142	0.150	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.159
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.054	0.054	0.081

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-274	5-1-275	5-1-276
项 目				公称直径(mm以内)		
				1200	1400	1600
名 称			单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	5.131	6.428	8.018
材 料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	140700002	润滑油	kg	0.418	0.502	0.568
	142909001	氧气	m ³	1.121	1.212	1.322
	142907002	乙炔气	kg	0.431	0.466	0.508
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.186	0.195
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.168	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.081	0.099	0.116

9. 套管内铺设铸铁管(机械接口)

工作内容： 铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位： 10m

编 号				5-1-277	5-1-278	5-1-279	5-1-280
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	250
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	2.454	2.632	3.133	3.447
材 料	171101002	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	031599012	滑杆	kg	(12.600)	(12.600)	(12.600)	(12.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507011	镀锌铁丝 $\Phi 0.7 \sim 1.2$	kg	0.020	0.030	0.030	0.040
	031507018	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$	kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	011300002	扁钢(综合)	kg	5.080	5.080	9.610	11.875
	020905001	塑料布	m ²	0.240	0.330	0.420	0.540
	092705001	破布	kg	0.260	0.290	0.360	0.400
	030105096	六角螺栓带螺母 M18×50	kg	1.740	1.740	1.740	1.740
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100	套	8.240	12.360	12.360	12.360
	143309002	黄甘油	kg	0.120	0.140	0.180	0.220
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.088	0.088	0.106	0.133

工作内容： 铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位： 10m

编 号				5-1-281	5-1-282	5-1-283
项 目				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	4.071	4.714	5.691
材 料	171101002	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	031599012	滑杆	kg	(12.600)	(12.600)	(12.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507011	镀锌铁丝 $\Phi 0.7 \sim 1.2$	kg	0.050	0.050	0.062
	031507018	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$	kg	0.060	0.060	0.060
	011300002	扁钢(综合)	kg	14.140	16.150	18.160
	020905001	塑料布	m ²	0.660	0.800	0.944
	092705001	破布	kg	0.410	0.445	0.445
	030105096	六角螺栓带螺母 M18×50	kg	1.740	1.740	1.740
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100	套	16.480	16.480	20.600
	143309002	黄甘油	kg	0.260	0.310	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.062	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.150	0.203	0.257

工作内容：铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-284	5-1-285	5-1-286
项 目				公称直径(mm以内)		
				450	500	600
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	6.603	8.432	9.721
材	171101002	活动法兰铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	031599012	滑杆	kg	(12.600)	(12.600)	(12.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	031507011	镀锌铁丝 $\Phi 0.7 \sim 1.2$	kg	0.070	0.080	0.100
	031507018	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$	kg	0.060	0.060	0.060
	011300002	扁钢(综合)	kg	20.220	22.280	26.330
	020905001	塑料布	m ²	1.110	1.280	1.520
	092705001	破布	kg	0.520	0.580	0.680
	030105096	六角螺栓带螺母 M18×50	kg	1.740	1.740	1.740
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12×100	套	20.600	28.840	32.960
	143309002	黄甘油	kg	0.430	0.500	0.620
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.080	0.088	0.106
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.045	0.045
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	0.301	0.345	0.442

10. 塑料管安装

(1) 塑料管安装(黏接)

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、黏接、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-287	5-1-288	5-1-289	5-1-290
项 目				管外径(mm以内)			
				110	125	140	160
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.760	0.870	0.952	1.094
材	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	031102003	砂布	张	0.522	0.696	0.696	0.696
	143315001	丙酮	kg	0.047	0.054	0.065	0.070
	144135025	粘接胶	kg	0.032	0.036	0.043	0.048
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 塑料管安装(胶圈接口)

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-291	5-1-292	5-1-293	5-1-294
项 目				管外径(mm以内)			
				110	125	160	250
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.479	0.546	0.694	1.181
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	031102003	砂布	张	0.522	0.696	0.696	1.104
	140700002	润滑油	kg	0.074	0.080	0.101	0.141
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-295	5-1-296	5-1-297	5-1-298
项 目				管外径(mm以内)			
				315	355	400	500
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.411	1.697	1.869	2.157
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	031102003	砂布	张	1.217	1.304	1.478	1.565
	140700002	润滑油	kg	0.141	0.181	0.181	0.221
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-299	5-1-300	5-1-301	5-1-302	5-1-303
项 目				管外径(mm以内)				
				600	700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.300	2.569	2.839	3.108	3.426
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	031102003	砂布	张	1.655	1.745	1.835	1.925	2.015
	140700002	润滑油	kg	0.271	0.321	0.371	0.421	0.470
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.037	0.043	0.050	0.063	0.076
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.012	0.012	0.015	0.018

工作内容：检查及清扫管材、切管、安装、上胶圈、对口、调直。

计量单位：10m

编 号				5-1-304	5-1-305	5-1-306	5-1-307
项 目				管外径(mm以内)			
				1200	1500	1800	2000
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	3.597	3.743	4.060	4.378
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	031102003	砂布	张	2.010	2.105	2.205	2.305
	140700002	润滑油	kg	0.490	0.520	0.570	0.630
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.092	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.117	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.167	0.220
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.022	0.029	0.040	0.053

(3) 塑料管安装(对接熔接)

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-308	5-1-309	5-1-310	5-1-311
项 目				管外径(mm以内)			
				110	125	160	200
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.269	0.328	0.417	0.506
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.010	0.020	0.020	0.020
	092705001	破布	kg	0.017	0.020	0.034	0.047
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	0.126	0.167	0.219	0.272

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-312	5-1-313	5-1-314	5-1-315
项 目				管外径(mm以内)			
				250	315	355	400
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.670	0.983	1.459	1.830
材 料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.040	0.040	0.040	0.060
	092705001	破布	kg	0.061	0.079	0.103	0.133
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	0.339	0.484	0.593	0.790

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-316	5-1-317	5-1-318	5-1-319
项 目				管外径(mm以内)			
				450	500	560	630
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	2.463	2.863	3.131	3.391
材料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.060	0.060	0.063	0.066
	092705001	破布	kg	0.174	0.226	0.237	0.249
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.037
	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	0.889	1.111	1.240	1.369

(4) 塑料管安装(电熔管件熔接)

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-320	5-1-321	5-1-322
项 目				管外径(mm以内)		
				110	125	160
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	0.256	0.310	0.400
材料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	183129003	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002
	092705001	破布	kg	0.017	0.020	0.034
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.125	0.167	0.234

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-323	5-1-324	5-1-325
项 目				管外径(mm以内)		
				200	250	315
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	0.484	0.660	0.835
材料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	183129003	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.002	0.003	0.003
	092705001	破布	kg	0.047	0.074	0.101
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.271	0.271	0.271

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-326	5-1-327	5-1-328	5-1-329
项 目				管外径(mm以内)			
				400	500	600	700
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.009	1.183	1.357	1.533
材料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	183129003	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.003	0.003	0.004	0.004
	092705001	破布	kg	0.128	0.155	0.182	0.212
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.037	0.043
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.012
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.376	0.376	0.498	0.498

工作内容：管口切削、上电熔管件、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-330	5-1-331	5-1-332	5-1-333
项 目				管外径(mm以内)			
				800	900	1000	1200
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.708	1.881	2.056	2.230
材料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	183129003	电熔套筒	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.004	0.004	0.004	0.004
	092705001	破布	kg	0.242	0.272	0.292	0.312
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.050	0.063	0.076	0.092
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.012	0.015	0.018	0.022
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.498	0.620	0.620	0.620

(5) 塑料管安装(电熔连接)

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-334	5-1-335	5-1-336	5-1-337
项 目				管外径(mm以内)			
				160	200	315	400
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.306	0.357	0.477	0.610
材料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	092705001	破布	kg	0.025	0.047	0.108	0.206
	143163001	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.218	0.271	0.440	0.587

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-338	5-1-339	5-1-340	5-1-341
项 目				管外径(mm以内)			
				500	600	700	800
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.767	1.071	1.198	1.317
材料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	092705001	破布	kg	0.392	0.578	0.764	0.951
	143163001	三氯乙烯	kg	0.004	0.005	0.006	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.037	0.043	0.050
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.012	0.012
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.786	0.986	1.186	1.386

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-342	5-1-343	5-1-344	5-1-345
项 目				管外径(mm以内)			
				900	1000	1200	1500
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.444	1.570	1.696	1.816
材料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	092705001	破布	kg	1.119	1.288	1.457	1.626
	143163001	三氯乙烯	kg	0.008	0.009	0.010	0.011
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.063	0.076	0.092	0.117
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.015	0.018	0.022	0.029
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	1.586	1.786	1.986	2.186

工作内容：管口切削、清理管口、组对、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-346	5-1-347	5-1-348	5-1-349
项 目				管外径(mm以内)			
				1800	2000	2500	3000
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.941	2.069	2.194	2.313
材料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	092705001	破布	kg	1.793	1.901	2.056	2.212
	143163001	三氯乙烯	kg	0.012	0.013	0.014	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.167	0.219	0.264	0.277
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.040	0.053	0.064	0.067
	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	2.386	2.586	2.786	2.986

(6) 玻璃钢夹砂管安装(胶圈接口)

工作内容：检查、清扫管材、排管、下管、上胶圈、对口、调直等。

计量单位：10m

编 号				5-1-350	5-1-351	5-1-352	5-1-353	5-1-354
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	400	500	600	700
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.562	2.149	2.480	2.643	2.955
材料	173000003	玻璃钢夹砂管	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.717)	(1.717)	(1.717)	(1.717)	(1.717)
	140700002	润滑油	kg	0.133	0.149	0.183	0.216	0.249
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.071	0.085	0.099	0.125	0.142
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.022	0.029	0.036	0.036	0.036

工作内容：检查、清扫管材、排管、下管、上胶圈、对口、调直等。

计量单位：10m

编 号				5-1-355	5-1-356	5-1-357	5-1-358
项 目				公称直径(mm以内)			
				800	900	1000	1200
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	3.263	3.576	3.940	4.137
材料	173000003	玻璃钢夹砂管	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.717)	(1.717)	(1.717)	(1.717)
	140700002	润滑油	kg	0.282	0.315	0.349	0.415
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.150	0.177	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.198	0.220
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.043	0.043	0.065	0.065

工作内容：检查、清扫管材、排管、下管、上胶圈、对口、调直等。

计量单位：10m

编 号				5-1-359	5-1-360	5-1-361	5-1-362
项 目				公称直径(mm以内)			
				1400	1600	1800	2000
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	4.248	4.426	4.669	5.034
材料	173000003	玻璃钢夹砂管	m	(10.600)	(10.600)	(10.600)	(10.600)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.717)	(1.717)	(1.717)	(1.717)
	140700002	润滑油	kg	0.498	0.564	0.631	0.710
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.247	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.269	0.290	0.293
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.086	0.108	0.108	0.112

11. 预制钢套钢复合保温管安装

(1) 预制钢套钢复合保温管安装(电弧焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-363	5-1-364	5-1-365	5-1-366
项 目				公称直径(mm以内)			
				65	80	100	125
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	8.710	8.934	11.001	12.510
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	022701002	棉纱线	kg	0.140	0.180	0.210	0.250
	092705001	破布	kg	2.800	3.000	3.500	3.800
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.210	0.250	0.340	0.430
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.730	2.050	2.640	4.230
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.660	0.660	0.660	0.660
	142909001	氧气	m ³	2.500	2.830	3.400	4.290
	142907002	乙炔气	kg	0.962	1.088	1.308	1.650
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.417	0.467	0.531	0.619
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.071	0.079	0.090	0.179
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.973	1.132	1.442	1.867
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.097	0.113	0.144	0.187

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-367	5-1-368	5-1-369	5-1-370
项 目				公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	14.511	18.021	23.725	29.566
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	—	1.270	1.350	1.431
	022701002	棉纱线	kg	0.310	0.410	0.429	0.497
	092705001	破布	kg	4.000	4.800	4.543	4.714
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.560	0.910	1.166	1.397
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	6.080	9.190	13.047	18.471
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.660	0.810	0.810	0.840
	142909001	氧气	m ³	5.450	8.050	10.303	11.666
	142907002	乙炔气	kg	2.096	3.096	3.963	4.487
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.619	0.973	1.150	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	1.504
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.179	0.269	0.358	0.538
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.327	3.300	3.632	3.845
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.233	0.330	0.363	0.385

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-371	5-1-372	5-1-373	5-1-374
项 目				公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	35.396	41.115	45.660	57.804
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	1.431	1.431	1.431	1.431
	022701002	棉纱线	kg	0.591	0.677	0.754	0.831
	092705001	破布	kg	4.971	5.143	5.829	6.600
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.894	2.366	2.563	3.026
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	21.857	33.000	37.509	41.383
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.840	1.050	1.050	1.260
	142909001	氧气	m ³	12.369	13.063	15.309	17.649
	142907002	乙炔气	kg	4.757	5.024	5.888	6.788
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	1.681	—	—	—
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	1.858	1.858	2.123
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.627	0.627	0.627	0.717
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	4.216	5.042	5.937	6.559
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.422	0.504	0.594	0.656

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-375	5-1-376	5-1-377	5-1-378
项 目				公称直径(mm以内)			
				600	700	800	900
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	62.363	79.879	89.250	99.142
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	1.426	1.573	1.573	1.573
	022701002	棉纱线	kg	1.143	1.280	1.481	1.655
	092705001	破布	kg	7.140	7.710	8.330	8.990
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.347	0.347	0.347	0.347
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.383	3.877	5.074	5.696
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	56.558	64.731	94.181	105.783
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.260	1.570	1.570	1.960
	142909001	氧气	m ³	26.523	29.623	38.208	42.587
	142907002	乙炔气	kg	10.201	11.393	14.695	16.380
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	2.123	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	2.212	2.212	2.565
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.717	0.806	0.806	—
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.806
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.964	7.983	9.633	10.822
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.696	0.798	0.963	1.082

(2) 预制钢套钢复合保温管安装(氩电联焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-379	5-1-380	5-1-381	5-1-382
项 目				公称直径(mm以内)			
				65	80	100	125
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	9.669	10.049	12.979	13.887
材	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	340101003	铈钨棒	g	2.080	2.470	3.140	3.730
	022701002	棉纱线	kg	0.140	0.180	0.210	0.250
	092705001	破布	kg	2.800	3.000	3.500	3.800
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.210	0.250	0.340	0.430
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.370	0.450	0.560	0.690
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.880	1.060	2.050	3.220
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.660	0.660	0.660	0.660
	142911001	氩气	m ³	1.100	1.300	1.600	1.900
	142909001	氧气	m ³	2.500	2.830	3.400	4.290
	142907002	乙炔气	kg	0.962	1.088	1.308	1.650
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.531	0.619
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.090	0.179
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.513	0.593	0.929	1.159
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.487	0.575	0.725	0.867
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.051	0.059	0.093	0.116

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-383	5-1-384	5-1-385	5-1-386
项 目				公称直径(mm以内)			
				150	200	250	300
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	15.321	18.945	24.737	30.806
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	—	1.270	1.350	1.431
	340101003	铈钨棒	g	4.460	6.170	6.549	6.755
	022701002	棉纱线	kg	0.310	0.410	0.429	0.497
	092705001	破布	kg	4.000	4.800	4.543	4.714
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.560	0.910	1.166	1.397
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.840	1.130	1.183	1.200
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.790	6.940	12.951	15.831
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.660	0.810	0.810	0.840
	142911001	氩气	m ³	2.300	3.100	3.257	3.343
	142909001	氧气	m ³	5.450	8.050	10.303	11.666
	142907002	乙炔气	kg	2.096	3.096	3.963	4.487
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.619	0.973	1.150	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	1.504
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.179	0.269	0.358	0.538
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.619	2.459	2.919	3.170
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	1.035	1.433	1.516	1.562
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.162	0.246	0.292	0.317

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-387	5-1-388	5-1-389	5-1-390
项 目				公称直径(mm以内)			
				350	400	450	500
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	38.594	42.691	47.527	59.925
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	1.431	1.431	1.431	1.431
	340101003	铈钨棒	g	6.934	7.869	8.846	9.806
	022701002	棉纱线	kg	0.591	0.677	0.754	0.831
	092705001	破布	kg	4.971	5.143	5.829	6.600
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.894	2.366	2.563	3.026
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	1.234	1.406	1.577	1.749
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	19.046	22.054	33.609	37.097
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.840	1.050	1.050	1.260
	142911001	氩气	m ³	3.429	3.943	4.457	6.329
	142909001	氧气	m ³	12.369	13.063	15.309	17.649
	142907002	乙炔气	kg	4.757	5.024	5.888	6.788
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	1.681	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	1.858	1.858	2.123
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.627	0.627	0.627	0.717
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.571	4.314	5.225	5.900
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	1.607	1.828	2.055	2.274
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.357	0.431	0.523	0.590

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口及磨平、管口组对、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-391	5-1-392	5-1-393	5-1-394
项 目				公称直径(mm以内)			
				600	700	800	900
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	64.729	82.476	92.121	102.236
材 料	173101002	预制钢套钢复合保温管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	1.426	1.573	1.573	1.573
	340101003	铈钨棒	g	15.894	17.994	20.445	22.998
	022701002	棉纱线	kg	1.143	1.280	1.481	1.655
	092705001	破布	kg	7.140	7.710	8.330	8.990
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.347	0.347	0.347	0.347
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.383	3.877	5.074	5.696
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	2.838	3.213	3.651	4.107
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	41.945	49.344	76.218	85.583
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.260	1.570	1.570	1.960
	142911001	氩气	m ³	7.947	8.997	10.222	11.499
	142909001	氧气	m ³	26.523	29.623	38.208	42.587
	142907002	乙炔气	kg	10.201	11.393	14.695	16.380
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	2.123	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	2.212	2.212	2.565
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.717	0.806	0.806	—
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.806
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.613	7.568	9.740	10.937
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	4.062	4.660	5.299	5.957
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.661	0.757	0.974	1.094

12. 直埋式预制保温管安装

(1) 直埋式预制保温管安装(电弧焊)

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-395	5-1-396	5-1-397	5-1-398	5-1-399
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	125
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	4.529	5.897	6.870	7.180	8.978
材 料	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带	m ²	(1.575)	(1.707)	(1.838)	(2.232)	(2.442)
	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	022701002	棉纱线	kg	0.082	0.102	0.130	0.146	0.180
	092705001	破布	kg	2.630	2.940	3.150	3.680	3.990
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.212	0.339	0.403	0.492	0.718
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.491	0.866	1.024	1.250	2.112
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	8.251	9.000	10.084	12.168	13.418
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.810	0.810	0.810	0.810	0.810
	140301002	汽油(综合)	kg	9.982	17.568	18.489	22.450	24.510
	142909001	氧气	m ³	0.800	1.142	1.288	1.480	1.946
	142907002	乙炔气	kg	0.308	0.439	0.495	0.569	0.748
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.058	0.060	0.075	0.117	0.133
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.066	0.078	0.099	0.134	0.170
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.022	0.036	0.050	0.057
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.303	0.486	0.566	0.679	0.932
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.030	0.049	0.057	0.068	0.093

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位: 100m

编 号				5-1-400	5-1-401	5-1-402	5-1-403	5-1-404	
项 目				公称直径(mm以内)					
				150	200	250	300	350	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	10.097	11.563	15.094	17.256	21.783	
材 料	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	
	021925004	收缩带	m²	(2.625)	(3.282)	(5.907)	(6.500)	(6.891)	
	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	
	012100002	角钢(综合)	kg	—	0.833	0.833	0.833	0.833	
	022701002	棉纱线	kg	0.226	0.337	0.412	0.505	0.570	
	092705001	破布	kg	4.525	5.040	5.490	5.780	6.090	
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.191	1.667	2.839	3.393	4.546	
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.320	4.592	9.029	10.772	14.673	
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	14.835	18.168	20.835	24.169	28.836	
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051	
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.810	0.840	0.840	1.050	1.050	
	140301002	汽油(综合)	kg	26.411	33.016	59.427	65.369	69.330	
	142909001	氧气	m³	2.889	4.488	6.326	7.408	8.453	
	142907002	乙炔气	kg	1.111	1.726	2.433	2.849	3.251	
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m³	0.150	0.208	0.350	0.400	0.458	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.276	0.354	—	—	
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.609	0.778	
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.065	0.079	0.100	0.122	0.215	
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.191	1.616	2.272	2.716	3.255	
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.119	0.162	0.227	0.272	0.326	

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-405	5-1-406	5-1-407	5-1-408
项 目				公称直径(mm以内)			
				400	500	600	700
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	24.593	39.634	43.011	46.383
材	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带	m ²	(8.073)	(9.650)	(10.830)	(11.380)
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	0.200	0.200
	012100002	角钢(综合)	kg	0.833	0.833	0.842	0.917
	022701002	棉纱线	kg	0.645	0.785	0.953	1.089
	092705001	破布	kg	6.300	6.533	7.140	7.710
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	5.725	7.274	8.764	9.351
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	19.253	24.179	28.895	37.758
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	32.253	37.836	43.170	48.080
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.051	0.051	0.051	0.082
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.050	1.260	1.260	1.570
	140301002	汽油(综合)	kg	81.214	97.058	108.942	117.676
	142909001	氧气	m ³	9.854	11.437	13.825	17.270
	142907002	乙炔气	kg	3.790	4.399	5.317	6.642
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.558	0.667	0.758	0.796
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.991	1.203	1.557	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	1.734
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.287	0.502	0.573	0.663
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.813	4.779	5.663	6.712
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.381	0.478	0.566	0.671

接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位: 100m

编 号				5-1-409	5-1-410	5-1-411	5-1-412
项 目				公称直径(mm以内)			
				800	900	1000	1200
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	54.971	65.145	77.198	91.491
材 料	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带	m ²	(12.620)	(13.860)	(15.090)	(17.560)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.917	0.917	0.917	0.917
	022701002	棉纱线	kg	1.242	1.393	1.544	1.848
	092705001	破布	kg	8.330	8.990	9.700	10.470
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.200	0.200	0.200	0.400
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	10.649	11.947	13.245	15.846
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	43.385	48.722	68.447	81.886
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	53.580	59.080	64.580	75.500
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.082	0.102	0.102	0.122
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.570	1.960	1.960	2.450
	140301002	汽油(综合)	kg	131.540	145.404	159.179	186.908
	142909001	氧气	m ³	19.520	20.920	27.330	32.470
	142907002	乙炔气	kg	7.508	8.046	10.512	12.488
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.908	1.008	1.108	1.317
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	2.123	2.265	—
990304024		汽车式起重机 25t	台班	—	—	2.618	2.972
990401030		载重汽车 8t	台班	0.753	—	—	—
990401035		载重汽车 10t	台班	—	0.842	0.842	0.932
990904030		直流弧焊机 20kV·A	台班	7.954	9.426	11.170	13.237
990919030		电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.795	0.943	1.117	1.324

(2) 直埋式预制保温管安装(氩电联焊)

工作内容: 收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位: 100m

编 号				5-1-413	5-1-414	5-1-415	5-1-416	5-1-417
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	125
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	4.615	5.937	6.922	7.266	9.083
材 料	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带	m ²	(1.575)	(1.707)	(1.838)	(2.232)	(2.442)
	340101003	铈钨棒	g	0.992	1.124	1.329	1.725	2.013
	022701002	棉纱线	kg	0.082	0.102	0.130	0.146	0.180
	092705001	破布	kg	2.630	2.940	3.150	3.680	3.990
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.193	0.320	0.381	0.492	0.718
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.158	0.201	0.238	0.308	0.359
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.348	0.464	0.551	0.681	1.312
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	8.251	9.000	10.084	12.168	13.418
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.810	0.810	0.810	0.810	0.810
	140301002	汽油(综合)	kg	9.982	17.568	18.489	22.450	24.510
	142911001	氩气	m ³	0.441	0.562	0.665	0.863	1.007
	142909001	氧气	m ³	0.800	1.142	1.288	1.480	1.946
	142907002	乙炔气	kg	0.308	0.439	0.495	0.569	0.748
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.058	0.060	0.075	0.117	0.133
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.078	0.099	0.134	0.170
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.022	0.036	0.050	0.057
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.203	0.253	0.295	0.363	0.581
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.230	0.290	0.341	0.427	0.487
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.015	0.015	0.022	0.037	0.037
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.020	0.025	0.030	0.036	0.058

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、坡口及磨平、组对、安装、焊接、套管连接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-418	5-1-419	5-1-420	5-1-421	5-1-422
项 目				公称直径(mm以内)				
				150	200	250	300	350
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	10.306	11.860	15.557	17.805	22.432
材	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带	m ²	(2.625)	(3.282)	(5.907)	(6.500)	(6.891)
	340101003	铈钨棒	g	2.376	3.326	4.118	4.943	5.760
	022701002	棉纱线	kg	0.226	0.337	0.412	0.505	0.570
	092705001	破布	kg	4.525	5.040	5.490	5.780	6.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.145	1.667	2.756	3.295	4.546
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.424	0.594	0.735	0.883	1.028
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.512	3.473	7.608	9.075	12.704
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	14.835	18.168	20.835	24.169	28.836
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.051	0.051	0.051	0.051	0.051
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.810	0.840	0.840	1.050	1.050
	140301002	汽油(综合)	kg	26.411	33.016	59.427	65.369	69.330
	142911001	氩气	m ³	1.188	1.662	2.059	2.472	2.880
	142909001	氧气	m ³	2.889	4.488	6.326	7.408	8.453
	142907002	乙炔气	kg	1.111	1.726	2.433	2.849	3.251
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.150	0.208	0.350	0.400	0.458
	012100002	角钢(综合)	kg	—	0.833	0.833	0.833	0.833
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.276	0.354	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.609	0.778
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.065	0.079	0.100	0.122	0.215
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.902	1.225	1.916	2.292	2.747
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.578	0.794	0.973	1.170	1.406
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.250	0.354	0.502	0.524	0.538
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.090	0.123	0.192	0.229	0.275

接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位: 100m

编 号				5-1-423	5-1-424	5-1-425	5-1-426
项 目				公称直径(mm以内)			
				400	500	600	700
名 称				单 位			
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	25.393	34.047	44.222	47.850
材 料	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带	m²	(8.073)	(9.650)	(10.830)	(11.380)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.833	0.833	0.842	0.917
	340101003	铈钨棒	g	6.474	8.122	9.714	12.648
	022701002	棉纱线	kg	0.645	0.785	0.953	1.089
	092705001	破布	kg	6.300	6.533	7.140	7.710
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	0.200	0.200
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	5.590	7.274	8.568	9.351
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	1.156	1.450	1.734	2.259
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	16.985	21.350	25.531	33.378
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	32.253	37.836	43.170	48.080
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.051	0.051	0.051	0.082
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.050	1.260	1.260	1.570
	140301002	汽油(综合)	kg	81.214	97.058	108.942	117.676
	142911001	氩气	m³	3.237	4.061	4.857	6.324
	142909001	氧气	m³	9.854	11.437	13.825	17.270
	142907002	乙炔气	kg	3.790	4.399	5.317	6.642
	机 械	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m³	0.558	0.667	0.758
850103009		其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
990304020		汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	1.734
990304016		汽车式起重机 16t	台班	0.991	1.203	1.557	—
990401030		载重汽车 8t	台班	0.287	0.502	0.573	0.663
990904030		直流弧焊机 20kV·A	台班	3.370	4.223	5.004	5.932
990912010		氩弧焊机 500A	台班	1.530	1.927	2.297	2.715
990744010		半自动切割机 100mm	台班	0.582	0.759	0.907	1.071
990919030		电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.337	0.422	0.500	0.593

接、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带等操作过程。

计量单位: 100m

编 号				5-1-427	5-1-428	5-1-429	5-1-430
项 目				公称直径(mm以内)			
				800	900	1000	1200
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	56.710	67.208	79.650	94.400
材 料	170001006	聚氨酯硬质泡沫预制管	m	(101.500)	(101.500)	(101.500)	(101.500)
	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(5.951)	(5.951)	(5.951)	(5.951)
	021925004	收缩带	m ²	(12.620)	(13.860)	(15.090)	(17.560)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.917	0.917	0.917	0.917
	340101003	铈钨棒	g	14.532	16.319	22.924	27.431
	022701002	棉纱线	kg	1.242	1.393	1.544	1.848
	092705001	破布	kg	8.330	8.990	9.700	10.470
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.200	0.200	0.200	0.400
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	10.649	11.947	13.245	15.292
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	2.594	2.914	4.094	4.898
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	38.353	43.072	60.509	72.388
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	53.580	59.080	64.580	75.500
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.082	0.102	0.102	0.122
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	1.570	1.960	1.960	2.450
	140301002	汽油(综合)	kg	131.540	145.404	159.179	186.908
	142911001	氩气	m ³	7.266	8.160	11.463	16.458
	142909001	氧气	m ³	19.520	20.920	27.330	32.470
	142907002	乙炔气	kg	7.508	8.046	10.512	12.488
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.908	1.008	1.108	1.317
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	2.176	2.265	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	2.618	2.972
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.753	—	—	—
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	0.842	0.842	0.932
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	7.031	8.332	9.874	11.701
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	3.218	3.813	4.519	5.355
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	1.208	1.428	1.509	1.071
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.703	0.833	0.987	1.170

三、水平导向钻进

工作内容：施工准备、安装探头、连接导向钻、导向钻孔、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-431	5-1-432	5-1-433
项 目				钻导向孔		
				DN≤300mm	DN≤600	DN>600
名 称				消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	1.567	1.707	1.860
材	031527004	导向钻刀片	只	(0.123)	(0.123)	(0.123)
	031521002	钻杆	根	(0.011)	(0.011)	(0.011)
	040901006	膨润土	kg	49.000	49.000	49.000
	143173001	碳酸氢钠	kg	1.365	1.365	1.365
	341101003	水	m ³	1.326	1.326	1.326
	801107003	化学泥浆	kg	1.896	1.896	1.896
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.103	0.103
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.242	0.242	0.242
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.115	0.125	0.136
	990230010	水平定向钻机 小型	台班	0.100	—	—
	990230020	水平定向钻机 中型	台班	—	0.109	—
	990230030	水平定向钻机 大型	台班	—	—	0.119

工作内容：施工准备、安装回扩器、扩孔、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-434	5-1-435	5-1-436	5-1-437	5-1-438	5-1-439
项 目				扩孔(mm以内)					
				DN100	DN200	DN300	DN500	DN600	DN800
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	0.297	0.420	1.505	4.507	6.020	12.399
材	362901001	回扩器 DN150	只	(0.019)	—	—	—	—	—
	362901003	回扩器 DN250	只	(0.015)	(0.026)	—	—	—	—
	362901005	回扩器 DN350	只	—	(0.020)	(0.093)	(0.093)	(0.093)	(0.093)
	362901006	回扩器 DN450	只	—	—	(0.073)	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	362901007	回扩器 DN600	只	—	—	—	(0.063)	(0.063)	(0.063)
	362901008	回扩器 DN700	只	—	—	—	(0.073)	(0.073)	(0.073)
	362901009	回扩器 DN800	只	—	—	—	—	(0.093)	(0.093)
	362901010	回扩器 DN900	只	—	—	—	—	(0.113)	(0.113)
	362901011	回扩器 DN1000	只	—	—	—	—	—	(0.133)
	362901012	回扩器 DN1100	只	—	—	—	—	—	(0.133)
	031521002	钻杆	根	(0.004)	(0.006)	(0.021)	(0.043)	(0.064)	(0.106)
	040901006	膨润土	kg	19.400	27.160	97.000	319.000	455.000	911.000
料	143173001	碳酸氢钠	kg	0.218	0.305	1.091	2.745	3.750	4.461
	341101003	水	m ³	0.348	0.487	1.738	3.801	4.833	7.119
	801107003	化学泥浆	kg	0.361	0.505	1.803	3.621	5.000	6.275
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.030	0.042	0.150	0.276	0.442	0.613
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.016	0.022	0.082	0.280	0.336	0.621
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.059	0.083	0.298	0.551	0.663	1.346
	990230010	水平定向钻机 小型	台班	0.033	0.046	0.166	—	—	—
	990230020	水平定向钻机 中型	台班	—	—	—	0.277	0.421	—
	990230030	水平定向钻机 大型	台班	—	—	—	—	—	0.674

工作内容：施工准备、布管、回拖、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-440	5-1-441	5-1-442	5-1-443	5-1-444	5-1-445
项 目				回拖布管(mm以内)					
				DN100	DN200	DN300	DN500	DN600	DN800
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.140	0.359	1.366	2.994	3.807	4.943
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	031521002	钻杆	根	(0.001)	(0.003)	(0.011)	(0.011)	(0.011)	(0.011)
	040901006	膨润土	kg	8.100	21.060	81.000	128.000	151.000	178.000
	143173001	碳酸氢钠	kg	0.127	0.330	1.270	1.402	1.469	1.601
	341101003	水	m ³	0.165	0.428	1.644	2.416	2.803	3.575
	801107003	化学泥浆	kg	0.173	0.449	1.726	1.980	2.107	2.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.050	0.118	0.193	0.239	0.332
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.012	0.071	0.114	0.271	0.349	0.499
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.017	0.078	0.168	0.298	0.363	0.493
	990230010	水平定向钻机 小型	台班	0.009	0.022	0.084	—	—	—
	990230020	水平定向钻机 中型	台班	—	—	—	0.114	0.128	—
	990230030	水平定向钻机 大型	台班	—	—	—	—	—	0.157

四、顶管

1. 中继间安拆

工作内容：安装、吊卸中继间，装油泵、油管，接缝防水，拆除中继间内的全部设备，吊出井口。

计量单位：套

编 号				5-1-446	5-1-447	5-1-448	5-1-449	5-1-450
项 目				管径(mm内)				
				800	1000	1200	1400	1600
名 称				消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	3.950	3.950	6.303	6.947	7.749
材 料	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	669.000	862.000	950.000	1510.000	1880.000
	362903001	中继间 Φ800	套	1.000	—	—	—	—
	362903002	中继间 Φ1000	套	—	1.000	—	—	—
	362903003	中继间 Φ1200	套	—	—	1.000	—	—
	362903004	中继间 Φ1400	套	—	—	—	1.000	—
	362903005	中继间 Φ1600	套	—	—	—	—	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.717	0.717	0.964	1.070	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	1.194
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.726	0.726	0.977	1.084	1.210
	990419010	油泵车	台班	0.726	0.726	0.977	1.084	1.210

工作内容： 安装、吊卸中继间，装油泵、油管，接缝防水，拆除中继间内的全部设备，吊出井口。

计量单位： 套

编 号				5-1-451	5-1-452	5-1-453	5-1-454
项 目				管径(mm内)			
				1800	2000	2200	2400
名 称			单位	消 耗 量			
人	000304000	综合三类工	工日	9.639	12.597	13.504	14.535
材 料	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	2554.000	2925.000	3624.000	3724.000
	362903006	中继间 Φ1800	套	1.000	—	—	—
	362903007	中继间 Φ2000	套	—	1.000	—	—
	362903008	中继间 Φ2200	套	—	—	1.000	—
	362903009	中继间 Φ2400	套	—	—	—	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	1.486	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	1.698	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	1.822	—
	990304028	汽车式起重机 30t	台班	—	—	—	1.955
	990401030	载重汽车 8t	台班	1.505	1.720	1.846	1.980
	990419010	油泵车	台班	1.505	1.720	1.846	1.980

2. 顶进触变泥浆减阻

工作内容： 安拆操作机械，取料、拌浆、压浆、清理。

计量单位： 10m

编 号				5-1-455	5-1-456	5-1-457	5-1-458	5-1-459
项 目				管径(mm内)				
				800	1000	1200	1400	1600
名 称			单位	消 耗 量				
人	000304000	综合三类工	工日	3.006	3.610	4.084	4.574	5.311
材 料	040901008	膨润土 200目	kg	101.250	126.630	152.250	175.500	266.630
	341101003	水	m ³	0.771	0.970	1.160	1.337	2.031
	801107001	触变泥浆	m ³	0.910	1.140	1.370	1.580	2.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	991113010	泥浆制作循环设备	台班	1.411	1.695	1.916	2.147	2.493

工作内容：安拆操作机械，取料、拌浆、压浆、清理。

计量单位：见表

编 号				5-1-460	5-1-461	5-1-462	5-1-463	5-1-464
项 目				管径(mm内)				压浆孔制作与封孔
				1800	2000	2200	2400	
单 位				10m				只
名 称				消 耗 量				
人	000304000	综合三类工	工日	5.974	6.918	8.334	9.848	0.486
材	040901008	膨润土 200目	kg	297.750	330.000	361.130	395.500	—
	142107002	环氧树脂	kg	—	—	—	—	1.010
	181602027	镀锌外接头 DN50	个	—	—	—	—	1.000
	181307006	镀锌丝堵 DN50	个	—	—	—	—	1.000
	341101003	水	m ³	2.269	2.514	2.751	3.013	—
	801107001	触变泥浆	m ³	2.680	2.970	3.250	3.560	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	2.000
机	990129010	手持式风动凿岩机	台班	—	—	—	—	0.160
	991003030	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	—	0.161
	991113010	泥浆制作循环设备	台班	2.804	3.247	3.904	4.622	—

3. 顶管顶进

(1) 混凝土管顶进

工作内容：下管，安、拆、换顶铁，挖、吊土，顶进，纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-465	5-1-466	5-1-467	5-1-468	5-1-469	5-1-470
项 目				管径(mm以内)					
				800	1000	1100	1200	1350	1500
名 称				消 耗 量					
人	000304000	综合三类工	工日	38.491	39.314	40.137	40.959	42.804	44.748
材	172901007	加强钢筋混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.797	0.964	—	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.982	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	1.079	1.141	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	—	—	1.424
	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	3.247	3.689	3.786	3.875	3.963	4.326
	990811010	高压油泵 50MPa	台班	3.247	3.689	3.786	3.875	3.963	4.326
	990316020	立式油压千斤顶 200t	台班	6.493	7.378	7.572	7.749	7.926	8.652

工作内容：下管、安、拆、换顶铁、挖、吊土、顶进、纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-471	5-1-472	5-1-473	5-1-474	5-1-475
项 目				管径(mm以内)				
				1650	1800	2000	2200	2400
名 称				消 耗 量				
人 工	000304000	综合三类工	工日	46.584	49.368	54.994	60.586	66.447
材 料	172901007	加强钢筋混凝土管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	1.530	—	—	—	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	1.601	1.743	2.088	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	—	2.459
	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	4.494	4.653	4.918	5.396	5.900
	990811010	高压油泵 50MPa	台班	4.494	4.653	4.918	5.396	5.900
	990316020	立式油压千斤顶 200t	台班	8.988	9.306	9.837	—	—
	990316030	立式油压千斤顶 300t	台班	—	—	—	10.792	11.792

(2) 封闭式顶进

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-476	5-1-477	5-1-478	5-1-479
项 目				水力机械(管径mm以内)			
				800	1200	1600	1800
名 称				消 耗 量			
人 工	000304000	综合三类工	工日	17.464	18.979	24.103	26.896
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	020507001	滑动胶圈	个	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板	套	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	0.670	0.670	0.670	0.670
	140303005	机油 32#	kg	6.180	6.180	6.180	6.180
	170100004	钢管(综合)	kg	2.090	2.090	2.090	2.090
	181625012	柔性接头	套	0.067	0.067	0.067	0.067
	281107001	橡胶套电力电缆 YHC 3×16mm ² +1×6mm ²	m	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107002	橡胶套电力电缆 YHC 3×50mm ² +1×6mm ²	m	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107003	橡胶套电力电缆 YHC 3×70mm ² +1×25mm ²	m	0.150	0.150	0.150	0.150
	341103001	电	kW·h	47.676	51.867	58.514	65.276
机 械	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	1.407	1.583	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	1.920	2.212
	990305030	叉式起重机 6t	台班	0.469	0.531	—	—
	990305040	叉式起重机 10t	台班	—	—	0.637	0.734
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下	台班	1.407	1.583	1.920	2.212
	990809020	潜水泵 100mm	台班	1.407	1.583	1.920	2.212
	991120010	遥控顶管掘进机 800mm	台班	1.411	—	—	—
	991120020	遥控顶管掘进机 1200mm	台班	—	1.588	—	—
	991120040	遥控顶管掘进机 1650mm	台班	—	—	1.925	—
	991120050	遥控顶管掘进机 1800mm	台班	—	—	—	2.218
	990419010	油泵车	台班	1.425	1.613	3.889	4.480

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-480	5-1-481
项 目				切削机械(管径mm以内)	
				2200	2400
名 称			单 位	消 耗 量	
人工	000304000	综合三类工	工日	31.840	36.834
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(10.050)	(10.050)
	020507001	滑动胶圈	个	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板	套	(5.000)	(5.000)
	140303005	机油 32#	kg	51.550	51.550
	281107003	橡胶电力电缆 YHC 3×70mm ² +1×25mm ²	m	0.300	0.300
	341103001	电	kW·h	69.562	80.990
	030313004	出土轨道	付	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	2.530	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	2.946
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.840	0.982
	990402025	自卸汽车 8t	台班	2.050	2.387
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	2.530	2.946
	990809020	潜水泵 100mm	台班	2.530	2.946
	991118045	刀盘式泥水平衡顶管掘进机 2200mm	台班	2.537	—
	991118050	刀盘式泥水平衡顶管掘进机 2400mm	台班	—	2.954
	990419010	油泵车	台班	5.125	5.976

(3) 钢管顶进

工作内容：下管,切口,焊口,安、拆、换顶铁,挖、吊土,顶进,纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-482	5-1-483	5-1-484	5-1-485	5-1-486	5-1-487
项 目				公称直径(mm以内)					
				800	900	1000	1200	1400	1600
名 称			单 位	消 耗 量					
人工	000304000	综合三类工	工日	26.363	27.596	28.377	33.732	41.754	47.399
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	11.000	19.800	22.000	26.400	33.000	36.300
	142909001	氧气	m ³	2.450	2.750	3.050	3.420	4.370	4.990
	142907002	乙炔气	kg	0.942	1.058	1.173	1.315	1.681	1.919
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.797	0.964	—	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.982	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	1.079	1.185	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	—	—	1.486
	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	2.636	2.884	3.034	3.247	3.592	4.149
	990811010	高压油泵 50MPa	台班	2.636	2.884	3.034	3.247	3.592	4.149
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	3.733	4.105	5.945	7.378	10.102	11.553
	990316020	立式油压千斤顶 200t	台班	5.272	5.768	6.068	6.493	7.183	8.307
	991121010	人工挖土法顶管设备 1200mm	台班	2.644	2.892	3.043	3.256	—	—
	991121020	人工挖土法顶管设备 1650mm	台班	—	—	—	—	3.602	4.161
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.373	0.411	0.595	0.738	1.010	1.155

工作内容：下管,切口,焊口,安、拆、换顶铁,挖、吊土,顶进,纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-488	5-1-489	5-1-490	5-1-491	5-1-492
项 目				公称直径(mm以内)				
				1800	2000	2200	2400	2600
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	54.934	61.276	67.191	73.973	83.169
材料	170100002	钢管(综合)	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	49.500	55.000	62.700	82.500	88.000
	142909001	氧气	m ³	6.270	7.000	7.530	9.550	10.340
	142907002	乙炔气	kg	2.412	2.692	2.896	3.673	3.977
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304036	汽车式起重机 40t	台班	1.601	1.743	2.088	—	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	2.459	2.574
	990504010	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	4.299	4.582	4.821	4.980	5.210
	990811010	高压油泵 50MPa	台班	4.299	4.582	4.821	4.980	5.210
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	15.224	16.958	18.471	20.346	22.045
	990316020	立式油压千斤顶 200t	台班	8.598	9.165	9.642	9.961	10.421
	991121040	人工挖土法顶管设备 2460mm	台班	—	—	4.835	4.995	5.226
	991121030	人工挖土法顶管设备 2000mm	台班	4.312	4.596	—	—	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	1.522	1.696	1.847	2.035	2.205

(4) 钢管挤压顶进

工作内容：下管,接口,安、拆、换顶铁,顶进,纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-493	5-1-494	5-1-495	5-1-496	5-1-497	5-1-498
项 目				公称直径(mm以内)					
				150	200	300	400	500	600
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000304000	综合三类工	工日	18.803	21.621	23.538	25.629	27.580	29.584
材料	170100002	钢管(综合)	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	010100017	钢筋 Φ16	kg	8.216	8.216	—	—	—	—
	010100018	钢筋 Φ18	kg	—	—	10.400	10.400	—	—
	010100019	钢筋 Φ20	kg	—	—	—	—	12.844	12.844
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	8.151	8.624	14.190	14.707	15.499	15.499
	142909001	氧气	m ³	0.590	0.870	1.160	1.520	1.880	1.880
	142907002	乙炔气	kg	0.227	0.335	0.446	0.585	0.723	0.723
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.354	0.531	0.531
	990811010	高压油泵 50MPa	台班	1.583	1.813	1.973	2.079	2.194	2.406
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.186	0.195	0.248	0.301	0.372	0.708
	991119010	挤压法顶管设备 1000mm	台班	1.588	1.819	1.978	2.085	2.200	2.413
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.019	0.020	0.025	0.030	0.037	0.071

(5) 铸铁管挤压顶进

工作内容：下管,接口,安、拆、换顶铁,顶进,纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-499	5-1-500	5-1-501	5-1-502	5-1-503	5-1-504
项 目				公称直径(mm以内)					
				150	200	300	400	500	600
名 称				消 耗 量					
人工	000304000	综合三类工	工日	19.899	22.733	24.229	25.954	28.350	30.669
材 料	171101008	铸铁管	m	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	140105002	油麻	kg	0.357	0.462	0.756	1.029	1.470	1.827
	143549001	速凝剂	kg	0.056	0.073	0.120	0.170	0.240	0.300
	142909001	氧气	m³	0.090	0.160	0.240	0.450	0.570	0.690
	142907002	乙炔气	kg	0.035	0.062	0.092	0.173	0.219	0.265
	800619001	预拌膨胀水泥砂浆	m³	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003	0.003
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.354	0.354	0.531	0.531
	990811010	高压油泵 50MPa	台班	1.583	1.813	1.973	2.079	2.194	2.406
	991119010	挤压法顶管设备 1000mm	台班	1.588	1.819	1.978	2.085	2.200	2.413

(6) 方(拱)涵顶进

工作内容：下方(拱)涵,安、拆、换顶铁,挖、吊土,顶进,纠偏。

计量单位：10m

编 号				5-1-505	5-1-506
项 目				方(拱)涵截面积(m²以内)	
				2	4
名 称				消 耗 量	
人工	000304000	综合三类工	工日	62.781	75.339
材 料	042725008	混凝土方拱涵	m	(9.904)	(9.904)
	031501001	扒钉	kg	0.019	0.030
	140701001	锭子油	kg	0.290	0.458
	330115004	钢顶柱横梁	t	0.008	0.015
	372117002	千斤顶支架油箱操作台	kg	0.260	0.410
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机 械	991299010	其他机械费	元	0.240	0.380
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.403	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	0.486
	990315010	少先吊 1t	台班	4.423	5.396
	990811010	高压油泵 50MPa	台班	4.423	5.396
	990316020	立式油压千斤顶 200t	台班	8.846	10.792

4. 混凝土管顶管接口

(1) 沥青麻丝膨胀水泥(平口)

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆、填、抹(打)管口、材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-507	5-1-508	5-1-509	5-1-510	5-1-511	5-1-512
项 目				管径(mm)					
				800	1000	1100	1200	1350	1500
名 称				消 耗 量					
人工	000304000	综合三类工	工日	2.819	3.177	3.480	3.801	5.420	5.104
材料	022907001	麻丝	kg	2.611	3.958	5.029	6.283	7.936	9.802
	133101001	石油沥青(综合)	kg	10.240	15.518	19.748	24.656	31.143	38.489
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.013	0.014	0.017	0.018	0.022	0.028
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆、填、抹(打)管口、材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-513	5-1-514	5-1-515	5-1-516	5-1-517
项 目				管径(mm)				
				1650	1800	2000	2200	2400
名 称				消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	5.715	6.574	7.809	9.219	11.159
材料	022907001	麻丝	kg	11.863	14.076	17.626	20.930	25.214
	133101001	石油沥青(综合)	kg	46.566	55.258	69.197	82.171	98.993
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.033	0.039	0.046	0.059	0.069
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 沥青麻丝膨胀水泥接口(企口)

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆、填、抹(打)管口、材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-518	5-1-519	5-1-520	5-1-521	5-1-522
项 目				管径(mm)				
				1100	1200	1350	1500	1650
名 称				消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	4.168	4.449	5.019	5.716	6.505
材料	022907001	麻丝	kg	4.508	5.324	6.681	8.405	10.118
	133101001	石油沥青(综合)	kg	17.681	20.903	26.235	33.008	39.739
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.039	0.046	0.058	0.070	0.086
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆、填、抹(打)管口、材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-523	5-1-524	5-1-525	5-1-526
项 目				管径(mm)			
				1800	2000	2200	2400
名 称				消 耗 量			
人工	000304000	综合三类工	工日	7.427	8.740	10.338	12.444
材料	022907001	麻丝	kg	11.873	14.810	17.748	20.930
	133101001	石油沥青(综合)	kg	46.608	58.141	69.674	82.171
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.103	0.127	0.155	0.187
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

(3) 橡胶垫板膨胀水泥接口

工作内容：清理管口，调配嵌缝及粘接材料，制粘垫板，抹（打）管口，材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-527	5-1-528	5-1-529	5-1-530	5-1-531
项 目				管径(mm)				
				1100	1200	1350	1500	1650
名 称				消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	4.645	5.013	5.726	6.609	7.579
材料	020101012	橡胶板 δ 12	kg	52.920	62.640	91.680	115.440	138.840
	144103001	氯丁橡胶浆	kg	5.100	6.100	7.600	9.500	11.400
	143335001	三异氰酸酯	kg	0.800	0.910	1.110	1.400	1.700
	143177001	乙酸乙酯	kg	1.900	2.300	2.900	3.600	4.300
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m³	0.039	0.046	0.058	0.070	0.086
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：清理管口，调配嵌缝及粘接材料，制粘垫板，抹（打）管口，材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-532	5-1-533	5-1-534	5-1-535
项 目				管径(mm)			
				1800	2000	2200	2400
名 称				消 耗 量			
人工	000304000	综合三类工	工日	8.691	10.307	12.216	14.663
材料	020101012	橡胶板 δ 12	kg	163.080	231.840	277.920	328.080
	144103001	氯丁橡胶浆	kg	13.300	16.600	19.900	23.400
	143335001	三异氰酸酯	kg	2.000	2.500	3.000	3.500
	143177001	乙酸乙酯	kg	5.100	6.300	7.600	8.900
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m³	0.103	0.127	0.155	0.187
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

5. 顶管接口外套环

工作内容：清理接口，安放“O”形橡胶圈，安放钢制外套环。

计量单位：10个口

编 号				5-1-536	5-1-537	5-1-538	5-1-539
项 目				公称直径(mm以内)			
				1000	1200	1400	1600
名 称				消 耗 量			
人工	000304000	综合三类工	工日	12.286	14.366	21.167	22.209
材料	330199003	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501020	O型橡胶圈 横截面Φ30	m	33.440	40.500	44.928	54.000
	030105123	六角螺栓带螺母、垫圈 M14	套	10.000	10.000	10.000	10.000
	130505014	环氧沥青防锈漆	kg	11.275	12.813	14.350	16.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221

工作内容：清理接口、安放“0”形橡胶圈、安放钢制外套环。

计量单位：10个口

编 号				5-1-540	5-1-541	5-1-542	5-1-543
项 目				公称直径(mm以内)			
				1800	2000	2200	2400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000304000	综合三类工	工日	23.057	25.236	27.406	29.671
材料	330199003	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501020	O型橡胶圈 横截面Φ30	m	59.400	66.960	75.600	86.400
	030105123	六角螺栓带螺母、垫圈 M14	套	10.000	10.000	10.000	10.000
	130505014	环氧沥青防锈漆	kg	17.425	19.475	20.500	22.550
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.239	0.239	0.239

6. 顶管接口内套环

(1) 平口

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆、安装内套环、填抹(打)管口、材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-544	5-1-545	5-1-546	5-1-547	5-1-548
项 目				管径(mm)				
				1000	1100	1200	1350	1500
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	25.523	27.197	28.809	32.196	37.632
材料	330199002	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	010100017	钢筋 Φ16	kg	—	—	—	—	222.664
	022907001	麻丝	kg	11.546	13.342	15.300	18.238	21.175
	133101001	石油沥青(综合)	kg	45.315	52.375	60.282	71.582	83.178
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.083	0.091	0.099	0.114	0.130
	800611003	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.044	0.048	0.053	0.059	0.450
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆、安装内套环、填抹(打)管口、材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-549	5-1-550	5-1-551	5-1-552	5-1-553
项 目				管径(mm)				
				1650	1800	2000	2200	2400
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	42.113	45.953	54.946	64.147	77.799
材料	330199002	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	010100017	钢筋 Φ16	kg	245.752	268.944	468.416	516.984	516.984
	022907001	麻丝	kg	24.347	27.785	32.803	37.699	37.699
	133101001	石油沥青(综合)	kg	95.580	109.085	128.779	148.008	148.008
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.145	0.162	0.183	0.210	0.210
	800611003	预拌防水水泥砂浆 1:3	m ³	0.498	0.545	0.710	0.801	0.801
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 企口

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆、安装内套环、填抹（打）管口，材料运输。**计量单位：**10个口

编 号				5-1-554	5-1-555	5-1-556	5-1-557	5-1-558
项 目				管径(mm)				
				1100	1200	1350	1500	1650
名 称				消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	29.663	31.267	34.937	43.001	48.198
材料	330199002	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	010100017	钢筋 Φ16	kg	—	—	—	222.664	245.752
	022907001	麻丝	kg	12.852	14.443	17.014	19.829	22.644
	133101001	石油沥青(综合)	kg	50.456	56.466	66.791	77.698	88.733
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m³	0.113	0.099	0.151	0.173	0.198
	800611003	预拌防水水泥砂浆 1:3	m³	0.048	0.053	0.059	0.450	0.498
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：配制沥青麻丝、铺砂浆、安装内套环、填抹（打）管口，材料运输。**计量单位：**10个口

编 号				5-1-559	5-1-560	5-1-561	5-1-562
项 目				管径(mm)			
				1800	2000	2200	2400
名 称				消 耗 量			
人工	000304000	综合三类工	工日	52.702	62.687	72.870	88.495
材料	330199002	钢板内套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	010100017	钢筋 Φ16	kg	268.944	468.416	516.984	565.344
	022907001	麻丝	kg	25.582	29.988	34.517	39.290
	133101001	石油沥青(综合)	kg	99.828	117.734	135.394	154.251
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m³	0.227	0.263	0.306	0.353
	800611003	预拌防水水泥砂浆 1:3	m³	0.545	0.710	0.801	0.877
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

7. 方(拱)涵接口

工作内容：裁油毡、灌缝、制填水泥、抹口。**计量单位：**10m²

编 号				5-1-563
项 目				方涵接口
名 称				消 耗 量
人工	000304000	综合三类工	工日	14.475
材料	133301001	石油沥青油毡	m²	29.679
	140507001	冷底子油	kg	4.040
	800611002	预拌防水水泥砂浆 1:2.5	m³	0.129
	800619001	预拌膨胀水泥砂浆	m³	0.036
	801103004	素水泥浆	m³	0.017
	142119002	石油沥青玛蹄脂	m³	0.059
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500

8. 泥水、切削机械及附属设施安拆

工作内容： 安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯 等全部工序。

计量单位： 套

编 号				5-1-564	5-1-565	5-1-566	5-1-567	5-1-568	5-1-569
项 目				管径(mm内)					
				800	1200	1600	1800	2200	2400
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000304000	综合三类工	工日	65.612	70.646	76.458	81.587	72.186	76.689
	170100004	钢管(综合)	kg	75.550	75.550	75.550	75.550	63.000	63.000
材 料	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	1.680	1.680	1.680	1.680	—	—
	031501001	扒钉	kg	—	—	—	—	2.040	2.060
	050109001	枕木(综合)	m ³	—	—	—	—	0.190	0.190
	181625012	柔性接头	套	0.400	0.400	0.400	0.400	—	—
	190001007	法兰阀门 DN150	个	1.000	1.000	1.000	1.000	—	—
	190901004	法兰止回阀 H44T-10 DN150	个	2.000	2.000	2.000	2.000	—	—
	860113017	压力表 Φ150	块	1.000	1.000	1.000	1.000	—	—
	350211001	铁撑板	t	0.007	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	330109001	槽型钢板桩	t	0.032	0.032	0.032	0.032	0.014	0.014
	350211002	铁撑板使用费	t·天	20.500	20.500	25.000	25.000	31.000	33.000
	330109002	槽型钢板桩使用费	t·天	145.000	145.000	174.000	189.000	88.000	92.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	2.512	3.052	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	2.787	3.193	3.645	3.830
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	1.389	1.592	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	1.822	—
	990304076	汽车式起重机 125t	台班	—	—	—	—	—	1.911
	990401030	载重汽车 8t	台班	2.545	3.091	—	—	—	—
	990403020	平板拖车组 20t	台班	—	—	1.344	1.344	—	—
	990403025	平板拖车组 30t	台班	—	—	—	—	1.344	—
	990403040	平板拖车组 60t	台班	—	—	—	—	—	1.344
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	—	—	—	—	5.467	5.741
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下	台班	0.893	0.893	0.893	0.893	—	—
	990809020	潜水泵 100mm	台班	2.512	3.052	4.175	4.786	5.467	5.741
	991120010	遥控顶管掘进机 800mm	台班	2.919	—	—	—	—	—
	991120020	遥控顶管掘进机 1200mm	台班	—	3.540	—	—	—	—
	991120040	遥控顶管掘进机 1650mm	台班	—	—	4.188	—	—	—
	991120050	遥控顶管掘进机 1800mm	台班	—	—	—	4.800	—	—
	991118045	刀盘式泥水平衡顶管掘进机 2200mm	台班	—	—	—	—	5.483	—
	991118050	刀盘式泥水平衡顶管掘进机 2400mm	台班	—	—	—	—	—	5.758
	990419010	油泵车	台班	2.948	3.575	4.229	4.847	11.075	11.630

9. 顶进后座及坑内平台安拆

工作内容：枋木后座：安拆顶进后座、安拆人工操作平台及千斤顶平台、清理现场。钢筋混凝土后座：混凝土浇捣、养护，安拆钢板后靠，搭拆人工操作平台及千斤顶平台，拆除混凝土后座，清理现场。

计量单位：见表

编 号				5-1-570	5-1-571	5-1-572	5-1-573
项 目				每坑管径(mm)			钢筋混凝土后座
				800~1200	1400~1800	2000~2400	
单 位				套			10m ³
名 称				消 耗 量			
人 工	000304000	综合三类工	工日	11.627	18.440	23.295	34.160
材 料	012900007	钢板 δ 30以外 顶进后座用	t	0.149	0.149	0.203	0.181
	050109001	枕木(综合)	m ³	0.182	0.255	0.346	0.096
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	—	—	—	10.100
	040501020	碎石 20	m ³	1.510	1.510	2.050	—
	031501001	扒钉	kg	0.467	0.935	1.403	0.940
	133301001	石油沥青油毡	m ²	—	—	—	22.230
	020901001	塑料薄膜	m ²	—	—	—	4.200
	350211001	铁撑板	t	0.005	0.006	0.007	0.005
	350211002	铁撑板使用费	t·天	12.000	17.000	20.000	20.000
	341103001	电	kW·h	—	—	—	5.280
	341101003	水	m ³	—	—	—	1.972
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.980	1.740	—	4.500
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	2.230	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.980	1.740	—	1.958
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	—	2.230	—
	990129010	手持式风动凿岩机	台班	—	—	—	3.320

五、新旧管连接

1. 钢管(焊接)

工作内容：定位、断管、安装管件、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-574	5-1-575	5-1-576	5-1-577
项 目				公称直径(mm以内)			
				200	300	400	500
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	3.909	5.101	7.166	8.416
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.420)	(0.471)	(0.523)	(0.574)
	200000001	法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031507031	镀锌铁丝 $\Phi 3.5$	kg	0.309	0.412	0.412	0.515
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.660	0.800	1.380	1.659
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	5.096	8.293	14.504	18.136
	031101004	砂轮片 $\Phi 200$	片	0.015	0.018	0.035	0.044
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.283	3.436	5.969	7.364
	050401003	板枋材	m ³	0.012	0.014	0.015	0.017
	142909001	氧气	m ³	1.173	1.597	2.133	2.435
	142907002	乙炔气	kg	0.451	0.614	0.820	0.937
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.088	0.097	0.115
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.036	0.036	0.045
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.451	0.676	0.880	1.088
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.045	0.068	0.088	0.109

工作内容：定位、断管、安装管件、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-578	5-1-579	5-1-580	5-1-581	5-1-582
项 目				公称直径(mm以内)				
				600	700	800	900	1000
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	10.969	13.968	16.011	17.870	20.274
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.625)	(0.676)	(0.727)	(0.779)	(0.830)
	200000001	法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031507031	镀锌铁丝 $\Phi 3.5$	kg	0.618	0.618	0.721	0.824	0.927
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	1.680	2.060	2.320	2.600	2.620
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	35.894	47.206	62.628	75.378	78.540
	031101004	砂轮片 $\Phi 200$	片	0.059	0.068	0.079	0.088	0.105
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	9.563	10.577	12.991	14.492	16.283
	050401003	板枋材	m ³	0.037	0.040	0.044	0.079	0.084
	142909001	氧气	m ³	2.860	3.232	3.562	3.968	4.658
	142907002	乙炔气	kg	1.100	1.243	1.370	1.526	1.792
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.133	0.150	0.168	0.186	0.195
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.045	0.054	0.054	0.063
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.407	1.557	1.530	1.707	1.601
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.141	0.156	0.153	0.171	0.160

工作内容：定位、断管、安装管件、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-583	5-1-584	5-1-585	5-1-586	5-1-587
项 目				公称直径(mm以内)				
				1200	1400	1600	1800	2000
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	25.553	29.035	33.119	37.548	41.929
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.932)	(1.045)	(1.148)	(1.250)	(1.353)
	200000001	法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	1.030	1.236	1.442	1.442	1.545
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	2.920	4.320	4.900	5.200	5.799
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	148.206	258.550	430.542	486.336	535.092
	031101004	砂轮片 Φ200	片	0.139	0.178	0.204	0.229	0.255
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	22.157	31.770	41.278	46.383	51.488
	050401003	板枋材	m³	0.095	0.159	0.174	0.268	0.288
	142909001	氧气	m³	5.996	7.616	9.196	10.302	11.408
	142907002	乙炔气	kg	2.306	2.929	3.537	3.962	4.388
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.212	0.230	—	—	—
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.248	0.265	0.283
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.063	0.081	0.099	0.116	0.134
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.176	3.123	4.060	4.317	4.795
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.218	0.312	0.406	0.432	0.480

2. 铸铁管(膨胀水泥接口)

工作内容：定位、断管、安装管件、接口、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-588	5-1-589	5-1-590	5-1-591	5-1-592
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	200	300	400	500
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	5.327	8.010	13.126	18.727	23.528
材 料	180113001	铸铁插盘短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	180103011	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182913002	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	0.309	0.309	0.412	0.412	0.515
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.340	0.660	0.800	1.380	1.660
	022907002	油麻丝	kg	0.452	0.809	1.292	1.838	2.352
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	2.866	5.096	8.293	14.504	18.136
	031541003	钢锯条	条	2.100	3.150	3.360	4.200	5.040
	040115001	膨胀水泥	kg	3.476	6.215	9.900	14.080	17.996
	050401003	板枋材	m³	0.009	0.012	0.014	0.015	0.017
	142909001	氧气	m³	0.154	0.319	0.484	0.880	1.056
	142907002	乙炔气	kg	0.059	0.123	0.186	0.338	0.406
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.088	0.097	0.115
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.036	0.036	0.045

工作内容：定位、断管、安装管件、接口、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-593	5-1-594	5-1-595	5-1-596
项 目				公称直径(mm以内)			
				600	700	800	900
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	27.738	33.822	39.715	46.141
材 料	180113001	铸铁插盘短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	180103011	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182913002	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	0.515	0.618	0.721	0.824
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	1.680	2.060	2.320	2.600
	022907002	油麻丝	kg	3.024	3.759	4.494	5.282
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	35.894	47.206	62.628	75.378
	031541003	钢锯条	条	5.880	6.720	7.560	8.400
	040115001	膨胀水泥	kg	23.144	28.710	34.353	40.359
	050401003	板枋材	m ³	0.037	0.040	0.044	0.079
	142909001	氧气	m ³	1.353	1.617	1.848	2.068
	142907002	乙炔气	kg	0.520	0.622	0.711	0.795
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.133	0.150	0.168	0.186
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.045	0.054	0.054

工作内容：定位、断管、安装管件、接口、临时加固。

计量单位：处

编 号				5-1-597	5-1-598	5-1-599	5-1-600
项 目				公称直径(mm以内)			
				1000	1200	1400	1600
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	52.284	65.572	76.512	87.580
材 料	180113001	铸铁插盘短管	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	180103011	铸铁三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	182913002	铸铁套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	0.927	1.030	1.236	1.442
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	2.620	2.920	4.320	4.900
	022907002	油麻丝	kg	6.447	8.096	10.605	13.146
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	78.540	148.206	258.550	430.542
	031541003	钢锯条	条	9.240	10.920	12.600	14.280
	040115001	膨胀水泥	kg	49.236	61.842	81.037	100.430
	050401003	板枋材	m ³	0.084	0.095	0.159	0.174
	142909001	氧气	m ³	2.310	2.541	2.772	3.014
	142907002	乙炔气	kg	0.888	0.977	1.066	1.159
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.195	0.212	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	0.230	0.248
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.063	0.063	0.081	0.099

六、渠道(方沟)

1. 墙身、拱盖砌筑

工作内容：清理基底、铺砂浆、挂线砌筑、平整墙面、材料运输、清理场地。

计量单位：10m³

编 号				5-1-601	5-1-602	5-1-603	5-1-604	5-1-605	5-1-606
项 目				墙身			拱盖		
				砖砌	石砌	预制块	砖砌	石砌	预制块
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	14.094	18.324	15.894	16.819	20.424	20.629
材 料	041301003	标准砖 240×115×53	千块	5.356	—	—	5.377	—	—
	041107001	块石	m ³	—	11.526	—	—	11.526	—
	041501007	混凝土预制块(综合)	m ³	—	—	9.294	—	—	9.294
	341101003	水	m ³	1.695	0.891	0.431	1.687	0.891	0.431
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.450	3.670	0.820	2.419	3.670	0.820
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.089	0.133	0.030	0.088	0.133	0.030

2. 现浇混凝土方沟

工作内容：混凝土浇注、捣固、养生、材料运输等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-607	5-1-608
项 目				壁	顶
名 称				消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	13.276	8.384
材 料	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜	m ²	12.602	29.396
	341101003	水	m ³	9.285	2.854
	341103001	电	kW·h	7.642	7.642
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500

3. 现浇混凝土、砌筑墙帽

工作内容：铺砂浆、砌筑、清理砌体。 混凝土浇注、捣固、养生、材料运输、清理场地等。

计量单位：10m³

编 号				5-1-609	5-1-610	5-1-611	5-1-612	5-1-613
项 目				现浇混凝土		预制块	块石	砖
				无筋	有筋			
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	9.566	9.622	14.008	18.324	15.556
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	173.345	173.345	—	—	—
	802101013	预拌混凝土 C20	m³	10.100	10.100	—	—	—
	041501007	混凝土预制块(综合)	m³	—	—	9.294	—	—
	041107001	块石	m³	—	—	—	11.526	—
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	—	—	—	—	5.449
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	—	—	0.820	3.670	2.317
	341101003	水	m³	9.454	9.410	0.431	0.891	1.653
	341103001	电	kW·h	7.600	7.642	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	—	0.030	0.133	0.084

4. 抹灰

工作内容：润湿墙面、铺砂浆、抹灰、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-614	5-1-615	5-1-616	5-1-617	5-1-618
项 目				底面	砖墙立面	石墙立面	正拱面	负拱面
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	7.865	14.311	16.090	16.868	19.950
材料	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	2.174	2.174	2.174	2.174	2.174
	133507001	防水粉	kg	35.871	35.871	35.871	35.871	35.871
	341101003	水	m ³	0.538	0.538	0.538	0.538	0.538
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	0.314	0.314	0.314	0.314	0.314
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.089	0.089	0.089	0.089	0.089

5. 勾缝

工作内容：清理墙面、铺砂浆、砌堵脚手孔、勾缝、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-619	5-1-620	5-1-621	5-1-622
项 目				砖墙	片石墙		
					平缝	凹缝	凸缝
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	6.635	6.434	10.255	11.493
材料	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.216	0.870	0.870	1.220
	341101003	水	m ³	0.052	0.211	0.211	0.296
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	0.036	0.125	0.125	0.176
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.008	0.032	0.032	0.044

工作内容：清理墙面、铺砂浆、砌堵脚手孔、勾缝、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-623	5-1-624	5-1-625
项 目				块石墙		
				平缝	凹缝	凸缝
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	6.325	10.156	11.349
材料	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.520	0.520	0.730
	341101003	水	m ³	0.126	0.126	0.177
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	0.075	0.075	0.106
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.019	0.019	0.027

6. 渠道沉降缝

工作内容：裁料、涂刷底油、配料、拌制、铺贴安装、材料运输、清理场地。

计量单位：100m²

编 号				5-1-626	5-1-627	5-1-628	5-1-629
项 目				二毡三油	每增减	二布三油	每增减
					一毡一油		一布一油
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	9.958	4.392	12.355	5.442
材 料	133101001	石油沥青(综合)	kg	—	—	524.700	163.240
	133301001	石油沥青油毡	m ²	239.760	116.490	—	—
	092701001	玻璃纤维布(综合)	m ²	—	—	250.300	121.760
	142119002	石油沥青玛蹄脂	m ³	0.540	0.170	—	—
	140507002	冷底子油 30:70	kg	48.480	—	48.480	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：裁料、涂刷底油、配料、拌制、铺贴安装、材料运输、清理场地。

计量单位：100m

编 号				5-1-630	5-1-631	5-1-632	5-1-633
项 目				油浸麻丝	建筑油膏	预埋橡胶	预埋塑料
						止水带	
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	9.616	4.778	9.451	9.451
材 料	133101001	石油沥青(综合)	kg	216.240	—	—	—
	022907001	麻丝	kg	55.080	—	—	—
	133501006	建筑油膏	kg	—	87.770	—	—
	133705005	橡胶止水带	m	—	—	105.000	—
	133705004	塑料止水带	m	—	—	—	105.512
	142107002	环氧树脂	kg	—	—	3.040	3.040
	143315001	丙酮	kg	—	—	3.040	3.040
	143327001	甲苯	kg	—	—	2.400	2.400
	143179001	乙二胺	kg	—	—	0.240	0.240
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

7. 钢筋混凝土盖板、过梁的预制安装

(1) 预制

工作内容：混凝土浇捣、养生。

计量单位：10m³

编 号				5-1-634	5-1-635	5-1-636	5-1-637	5-1-638
项 目				矩形盖板(板厚cm以内)				
				10	20	30	40	40外
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	11.993	11.963	11.955	11.947	11.947
材料	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜	m ²	253.344	144.144	87.360	65.520	63.336
	341101003	水	m ³	13.187	6.967	3.856	2.687	2.556
	341103001	电	kW·h	7.589	7.589	7.566	7.589	7.589
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：混凝土浇捣、养生。

计量单位：10m³

编 号				5-1-639	5-1-640	5-1-641	5-1-642	5-1-643
项 目				弧(拱)形盖板	井室盖板	槽形盖板	过梁(体积m ³ 以内)	
							0.5	1
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	13.976	14.389	15.494	9.280	8.066
材料	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜	m ²	199.355	162.490	164.128	228.018	144.144
	341101003	水	m ³	10.818	8.847	9.090	11.865	6.967
	341103001	电	kW·h	7.589	7.589	7.589	7.589	7.589
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 安装

①渠道盖板

工作内容：铺砂浆、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-644	5-1-645	5-1-646	5-1-647
项 目				矩形盖板(每块体积m ³ 以内)			
				0.1	0.3	0.5	0.7
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	14.899	8.306	6.897	6.068
材料	042725015	预制混凝土盖板	m ³	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.460	0.893	0.693	0.578
	341101003	水	m ³	0.355	0.217	0.168	0.140
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.416	0.416	0.354
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.045	0.045	0.036
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.053	0.032	0.025	0.021

工作内容：铺砂浆、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-648	5-1-649	5-1-650
项 目				矩形盖板(每块体积m³ 以内)		槽形盖板
				1	1以外	
名 称				消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	5.469	4.944	7.016
材 料	042725015	预制混凝土盖板	m³	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m³	0.504	0.441	0.662
	341101003	水	m³	0.122	0.107	0.161
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.354	—	0.416
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.327	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.045
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.018	0.016	0.024

②井室盖板

工作内容：铺砂浆、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-651	5-1-652	5-1-653	5-1-654
项 目				矩形盖板(每块体积m ³ 以内)			
				0.05	0.1	0.3	0.5
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	17.509	17.615	11.173	10.090
材料	042725015	预制混凝土盖板	m ³	(10.100)	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	2.111	1.407	1.155	1.061
	341101003	水	m ³	0.513	0.342	0.281	0.258
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.416	0.416
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.045	0.045
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.077	0.051	0.042	0.039

工作内容：铺砂浆、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-655	5-1-656	5-1-657
项 目				矩形盖板(每块体积m ³ 以内)		
				0.7	1	1以外
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	9.154	7.786	6.178
材料	042725015	预制混凝土盖板	m ³	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.945	0.735	0.473
	341101003	水	m ³	0.230	0.179	0.115
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.354	0.354	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.327
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.045
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.034	0.027	0.017

③过梁

工作内容：铺砂浆、就位、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-1-658	5-1-659
项 目				过梁(体积m ³ 内)	
				0.5	1
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	14.550	12.599
材料	042703001	预制混凝土过梁	m ³	(10.100)	(10.100)
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.789	1.684
	341101003	水	m ³	0.434	0.409
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.416	0.354
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.036
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.065	0.061

七、混凝土排水管道接口

1. 水泥砂浆接口

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-660	5-1-661	5-1-662	5-1-663	5-1-664
项 目				管径(mm以内)				
				150	200	250	300	350
名 称		单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.123	0.158	0.180	0.247	0.260
材料	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.005	0.009	0.012	0.016	0.022
	341101003	水	m ³	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	—	—	0.001	0.001

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-665	5-1-666	5-1-667	5-1-668
项 目				管径(mm以内)			
				400	450	500	600
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.260	0.275	0.273	0.294
材料	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.029	0.036	0.043	0.060
	341101003	水	m ³	0.007	0.009	0.010	0.015
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.001	0.002	0.002

2. 钢丝网水泥砂浆抹带接口

(1) 120° 混凝土基础

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-669	5-1-670	5-1-671	5-1-672	5-1-673	5-1-674
项 目				管径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	1100
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.110	1.308	1.517	1.735	1.944	2.141
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	10.059	11.626	13.192	14.761	16.328	18.157
	031505015	钢丝网 0.3	m ²	3.535	4.011	4.486	4.961	5.436	7.224
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.082	0.096	0.108	0.122	0.134	0.260
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.013	0.018	0.023	0.029	0.043	0.053
	341101003	水	m ³	0.249	0.289	0.328	0.368	0.410	0.586
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.003	0.004	0.005	0.005	0.006	0.011

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-675	5-1-676	5-1-677	5-1-678	5-1-679	5-1-680
项 目				管径(mm以内)					
				1200	1350	1500	1650	1800	2000
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.288	2.615	3.053	3.330	3.849	4.530
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	19.723	22.075	24.427	26.777	29.129	32.264
	031505015	钢丝网 0.3	m ²	7.805	8.676	9.547	10.417	11.289	12.450
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.284	0.318	0.353	0.387	0.422	0.468
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.063	0.079	0.098	0.118	0.141	0.173
	341101003	水	m ³	0.638	0.715	0.794	0.874	0.954	1.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.013	0.014	0.016	0.018	0.020	0.023

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-681	5-1-682	5-1-683	5-1-684	5-1-685
项 目				管径(mm以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	5.481	6.450	6.984	7.516	8.042
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	35.400	38.273	41.015	44.150	47.286
	031505015	钢丝网 0.3	m ²	13.610	14.675	15.691	16.853	18.013
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.515	0.558	0.597	0.644	0.690
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.209	0.237	0.261	0.307	0.354
	341101003	水	m ³	1.168	1.266	1.359	1.469	1.579
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.026	0.029	0.031	0.035	0.038

(2) 180° 混凝土基础

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-686	5-1-687	5-1-688	5-1-689	5-1-690	5-1-691
项 目				管径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	1100
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.937	1.107	1.275	1.463	1.639	1.805
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	7.543	8.719	9.895	11.071	12.245	13.619
	031505015	钢丝网 0.3	m ²	2.794	3.150	3.506	3.862	4.219	5.591
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.062	0.071	0.081	0.091	0.101	0.195
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.013	0.018	0.023	0.029	0.043	0.053
	341101003	水	m ³	0.188	0.217	0.247	0.278	0.309	0.442
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.003	0.003	0.004	0.004	0.005	0.009

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-692	5-1-693	5-1-694	5-1-695	5-1-696	5-1-697
项 目				管径(mm以内)					
				1200	1350	1500	1650	1800	2000
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.933	2.207	2.577	2.807	3.247	3.820
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	14.792	16.556	18.320	20.084	21.846	24.198
	031505015	钢丝网 0.3	m ²	6.027	6.680	7.335	7.986	8.639	9.510
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.213	0.238	0.265	0.291	0.317	0.352
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.063	0.079	0.098	0.118	0.141	0.173
	341101003	水	m ³	0.482	0.542	0.601	0.662	0.724	0.807
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.010	0.012	0.013	0.015	0.017	0.019

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-698	5-1-699	5-1-700	5-1-701	5-1-702
项 目				管径(mm以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	4.622	5.437	5.887	6.335	6.780
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	26.550	28.705	30.763	33.113	35.465
	031505015	钢丝网 0.3	m ²	10.381	11.179	11.942	12.812	13.684
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.386	0.418	0.448	0.483	0.518
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.209	0.237	0.261	0.307	0.354
	341101003	水	m ³	0.889	0.964	1.035	1.120	1.206
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.022	0.024	0.026	0.029	0.032

3. 膨胀水泥砂浆接口

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-703	5-1-704	5-1-705	5-1-706	5-1-707
项 目				管径(mm以内)				
				1000	1100	1200	1350	1500
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.930	1.140	1.348	1.678	2.096
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	1.874	2.066	2.242	2.530	2.802
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.022	0.027	0.033	0.041	0.050
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.027	0.034	0.040	0.050	0.062
	341101003	水	m ³	0.005	0.007	0.008	0.010	0.012
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-708	5-1-709	5-1-710	5-1-711
项 目				管径(mm以内)			
				1650	1800	2000	2200
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	2.328	2.621	2.992	3.491
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	3.091	3.363	3.747	4.116
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.062	0.074	0.090	0.109
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.075	0.089	0.110	0.133
	341101003	水	m ³	0.015	0.018	0.022	0.026
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.002	0.003	0.003	0.004

工作内容：清理管口、铺砂浆、填缝、抹带、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-712	5-1-713	5-1-714	5-1-715
项 目				管径(mm以内)			
				2400	2600	2800	3000
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	3.807	4.128	4.443	4.763
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	4.484	4.868	5.237	5.605
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.124	0.137	0.160	0.184
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.151	0.167	0.195	0.226
	341101003	水	m ³	0.030	0.033	0.039	0.045
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.005	0.005	0.006	0.007

4. 预拌混凝土(现浇)套环接口

(1) 120° 管基

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-716	5-1-717	5-1-718	5-1-719	5-1-720	5-1-721
项 目				管径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	1100
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.614	0.687	0.778	0.873	0.995	1.163
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	7.132	8.068	8.986	9.923	10.857	11.794
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.028	0.039	0.051	0.065	0.081	0.097
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.381	0.441	0.512	0.572	0.642	0.722
	341101003	水	m ³	0.166	0.189	0.212	0.237	0.262	0.286
	341103001	电	kW·h	0.290	0.335	0.389	0.434	0.488	0.549
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.003	0.004

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-722	5-1-723	5-1-724	5-1-725	5-1-726	5-1-727
项 目				管径(mm以内)					
				1200	1350	1500	1650	1800	2000
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.328	2.455	2.854	3.043	3.332	3.708
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	12.711	14.883	16.286	17.672	19.076	20.929
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.116	0.146	0.180	0.217	0.259	0.319
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.792	1.946	2.177	2.267	2.447	2.678
	341101003	水	m ³	0.311	0.531	0.586	0.640	0.698	0.775
	341103001	电	kW·h	0.602	1.482	1.657	1.726	1.863	2.042
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004	0.005	0.007	0.008	0.009	0.012

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-728	5-1-729	5-1-730	5-1-731	5-1-732
项 目				管径(mm以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	4.149	4.478	4.791	5.123	5.464
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	22.802	24.505	26.132	27.987	29.858
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.386	0.439	0.483	0.566	0.654
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	2.919	3.129	3.320	3.541	3.771
	341101003	水	m ³	0.853	0.923	0.987	1.069	1.153
	341103001	电	kW·h	2.225	2.385	2.530	2.697	2.872
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024

(2) 180° 管基

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-733	5-1-734	5-1-735	5-1-736	5-1-737	5-1-738
项 目				管径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	1100
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.527	0.599	0.673	0.760	0.867	1.019
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	7.132	8.068	8.986	9.923	10.857	11.794
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.038	0.054	0.069	0.088	0.110	0.132
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.291	0.341	0.391	0.441	0.491	0.552
	341101003	水	m ³	0.168	0.193	0.218	0.243	0.270	0.295
	341103001	电	kW·h	0.221	0.259	0.297	0.335	0.373	0.419
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-739	5-1-740	5-1-741	5-1-742	5-1-743	5-1-744
项 目				管径(mm以内)					
				1200	1350	1500	1650	1800	2000
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.162	2.070	2.416	2.677	2.967	3.351
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	12.711	14.883	16.286	17.672	19.076	20.929
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.158	0.198	0.246	0.296	0.353	0.435
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.602	1.494	1.665	1.846	2.026	2.277
	341101003	水	m ³	0.321	0.545	0.604	0.660	0.722	0.804
	341103001	电	kW·h	0.457	1.139	1.269	1.406	1.543	1.733
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.006	0.007	0.009	0.011	0.013	0.016

工作内容：清理管口、浇注、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-745	5-1-746	5-1-747	5-1-748	5-1-749
项 目				管径(mm以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	3.808	4.163	4.516	4.895	5.273
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	22.802	24.505	26.132	27.987	29.858
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.526	0.599	0.658	0.772	0.891
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	2.538	2.778	3.019	3.300	3.581
	341101003	水	m ³	0.888	0.963	1.030	1.120	1.211
	341103001	电	kW·h	1.935	2.118	2.301	2.514	2.728
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.019	0.022	0.024	0.028	0.032

5. 预拌混凝土(现浇)套环柔性接口(120°、180°管基)

工作内容：清理管口、捣固混凝土、铺砂浆、调配沥青麻丝、填塞、安放止水带、内外抹口、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-750	5-1-751	5-1-752	5-1-753	5-1-754	5-1-755
项 目				管径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	1100
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	9.517	10.710	12.023	13.372	14.748	18.368
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	10.240	11.157	12.094	13.028	13.965	14.883
	021925001	低发泡聚乙烯	m ³	0.302	0.338	0.374	0.410	0.445	0.481
	022907001	麻丝	kg	2.387	3.690	5.246	7.056	9.120	11.438
	133101001	石油沥青(综合)	kg	9.370	14.485	20.596	27.703	35.805	44.904
	133705005	橡胶止水带	m	33.600	37.590	41.580	45.570	49.455	53.445
	142107002	环氧树脂	kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143315001	丙酮	kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143327001	甲苯	kg	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	143179001	乙二胺	kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.019	0.022	0.025	0.028	0.031	0.034
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.165	1.271	1.377	1.483	1.589	1.695
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	6.620	7.422	8.325	9.228	10.130	13.240
	341101003	水	m ³	0.212	0.231	0.250	0.269	0.288	0.300
	341103001	电	kW·h	5.931	6.625	7.390	8.160	8.930	11.379
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：清理管口、捣固混凝土、铺砂浆、调配沥青麻丝、填塞、安放止水带、内外抹口、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-756	5-1-757	5-1-758	5-1-759	5-1-760	5-1-761
项 目				管径(mm以内)					
				1200	1350	1500	1650	1800	2000
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	20.032	22.613	25.389	28.113	31.014	34.910
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	15.819	17.222	18.608	20.011	21.397	23.268
	021925001	低发泡聚乙烯	m ³	0.517	0.570	0.624	0.677	0.730	0.801
	022907001	麻丝	kg	14.009	18.341	23.245	28.719	34.763	43.711
	133101001	石油沥青(综合)	kg	54.998	72.007	91.256	112.746	136.477	171.603
	133705005	橡胶止水带	m	57.435	63.315	69.300	75.180	81.165	89.040
	142107002	环氧树脂	kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143315001	丙酮	kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143327001	甲苯	kg	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	143179001	乙二胺	kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.036	0.041	0.045	0.050	0.054	0.060
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.801	1.959	2.118	2.277	2.436	2.648
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	14.343	16.048	17.853	19.659	21.565	24.072
	341101003	水	m ³	0.318	0.345	0.371	0.398	0.425	0.460
	341103001	电	kW·h	12.301	13.718	15.215	16.712	18.286	20.358
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：清理管口、捣固混凝土、铺砂浆、调配沥青麻丝、填塞、安放止水带、内外抹口、压实、养生。

计量单位：10个口

编 号				5-1-762	5-1-763	5-1-764	5-1-765	5-1-766
项 目				管径(mm以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	39.147	42.872	46.471	50.996	55.709
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	25.122	26.825	28.455	30.326	32.180
	021925001	低发泡聚乙烯	m ³	0.873	0.938	1.001	1.072	1.143
	022907001	麻丝	kg	53.673	61.340	67.719	80.033	93.362
	133101001	石油沥青(综合)	kg	210.713	240.815	265.858	314.202	366.529
	133705005	橡胶止水带	m	97.020	104.265	111.195	119.070	127.050
	142107002	环氧树脂	kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143315001	丙酮	kg	7.600	7.600	7.600	7.600	7.600
	143327001	甲苯	kg	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	143179001	乙二胺	kg	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.066	0.072	0.078	0.084	0.090
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	2.860	3.054	3.239	3.451	3.663
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	26.780	29.288	31.795	34.704	37.713
	341101003	水	m ³	0.495	0.527	0.557	0.592	0.626
	341103001	电	kW·h	22.583	24.640	26.693	29.070	31.524
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.002	0.003	0.003	0.003	0.003

6. 橡胶圈接口

(1) 承插口、企口

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-767	5-1-768	5-1-769	5-1-770	5-1-771	5-1-772
项 目				管径(mm以内)					
				200	300	400	500	600	700
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.428	0.918	1.528	1.910	2.287	2.707
材 料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	140700002	润滑油	kg	0.547	0.747	0.947	1.122	1.328	1.493
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-773	5-1-774	5-1-775	5-1-776	5-1-777	5-1-778
项 目				管径(mm以内)					
				800	900	1000	1100	1200	1350
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	3.267	3.819	4.390	4.717	5.308	6.417
材 料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	140700002	润滑油	kg	1.709	1.917	2.121	2.322	2.523	2.954
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-779	5-1-780	5-1-781	5-1-782	5-1-783	5-1-784
项 目				管径(mm以内)					
				1500	1650	1800	2000	2200	2400
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	7.101	7.790	8.361	9.050	9.738	10.422
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	140700002	润滑油	kg	3.159	3.363	3.780	4.205	4.774	5.220
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-785	5-1-786	5-1-787
项 目				管径(mm以内)		
				2600	2800	3000
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	10.900	11.371	11.833
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	140700002	润滑油	kg	5.665	6.110	6.555
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

(2) 钢承口

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈、安衬垫、填缝等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-788	5-1-789	5-1-790	5-1-791	5-1-792
项 目				管径(mm以内)				
				1000	1100	1200	1350	1500
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	4.612	4.950	5.573	6.736	7.459
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	020101012	橡胶板 δ 12	kg	38.156	48.913	56.959	76.857	94.619
	140700002	润滑油	kg	2.121	2.322	2.523	2.954	3.159
	133501010	聚氨酯密封膏	kg	6.470	7.110	7.750	8.710	9.670
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈、安衬垫、填缝等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-793	5-1-794	5-1-795	5-1-796
项 目				管径(mm以内)			
				1650	1800	2000	2200
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	8.179	8.781	9.500	10.223
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	020101012	橡胶板 δ 12	kg	119.705	141.647	182.648	221.369
	140700002	润滑油	kg	3.363	3.780	4.205	4.774
	133501010	聚氨酯密封膏	kg	10.630	11.590	12.860	14.140
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：选胶圈、清洗管口、套胶圈、安衬垫、填缝等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-797	5-1-798	5-1-799	5-1-800
项 目				管径(mm以内)			
				2400	2600	2800	3000
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	10.943	11.449	11.943	12.425
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(10.300)	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	020101012	橡胶板 δ 12	kg	263.808	318.645	369.185	423.442
	140700002	润滑油	kg	5.220	5.665	6.110	6.555
	133501010	聚氨酯密封膏	kg	15.420	16.700	17.980	19.260
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

(3) 双插口

工作内容：清理管口、安放橡胶圈、安放钢制外套环等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-801	5-1-802	5-1-803	5-1-804	5-1-805
项 目				管径(mm以内)				
				1000	1100	1200	1350	1500
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	5.631	6.110	6.583	9.741	9.971
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(20.600)	(20.600)	(20.600)	(20.600)	(20.600)
	330199003	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020101012	橡胶板 δ 12	kg	76.312	97.827	113.917	153.713	189.237
	140700002	润滑油	kg	2.121	2.322	2.532	2.954	3.159
	133501010	聚氨酯密封膏	kg	6.470	7.110	7.750	8.710	9.670
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.221	0.221	0.221

工作内容：清理管口、安放橡胶圈、安放钢制外套环等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-806	5-1-807	5-1-808	5-1-809
项 目				管径(mm以内)			
				1650	1800	2000	2200
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	10.197	10.581	11.573	12.569
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(20.600)	(20.600)	(20.600)	(20.600)
	330199003	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020101012	橡胶板 δ 12	kg	239.411	283.294	365.296	442.738
	140700002	润滑油	kg	3.363	3.780	4.205	4.774
	133501010	聚氨酯密封膏	kg	10.630	11.590	12.860	14.140
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.221	0.221	0.239	0.239

工作内容：清理管口、安放橡胶圈、安放钢制外套环等。

计量单位：10个口

编 号				5-1-810	5-1-811	5-1-812	5-1-813
项 目				管径(mm以内)			
				2400	2600	2800	3000
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	13.607	14.487	15.365	16.248
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(20.600)	(20.600)	(20.600)	(20.600)
	330199003	钢板外套环	个	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020101012	橡胶板 δ 12	kg	527.616	637.291	738.369	846.884
	140700002	润滑油	kg	5.220	5.665	6.110	6.555
	133501010	聚氨酯密封膏	kg	15.420	16.700	17.980	19.260
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.239	0.239	0.239	0.239

八、闭水试验、试压、吹扫

1. 闭水试验

(1) 方沟闭水试验

工作内容：铺砂浆、砌砖堵、抹面、接(拆)水管、拆堵、材(废)料运输。

计量单位：100m³

编 号				5-1-814	5-1-815	5-1-816
项 目				砖堵24cm	砖堵36cm	砖堵49cm
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	4.570	5.766	7.119
材料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	0.700	0.700	0.700
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.578	0.860	1.442
	170101008	焊接钢管 DN40	m	0.071	0.071	0.071
	172707003	橡胶管(综合)	m	5.100	5.100	5.100
	341101003	水	m ³	109.584	109.618	109.656
	800613002	预拌混合砂浆 M5.0	m ³	0.246	0.387	0.545
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.095	0.095	0.095
	133507001	防水粉	kg	2.030	2.030	2.030
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.009	0.014	0.020

(2) 管道闭水试验

工作内容：铺砂浆、砌堵、抹灰、注水、排水、拆堵、清理现场等。

计量单位：100m

编 号				5-1-817	5-1-818	5-1-819	5-1-820	5-1-821
项 目				管径(mm以内)				
				400	600	800	1000	1200
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.578	2.596	3.686	5.196	6.824
材料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	0.680	0.680	0.680	0.680	0.680
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.073	0.165	0.290	0.456	0.657
	170101008	焊接钢管 DN40	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	172707003	橡胶管(综合)	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	341101003	水	m ³	14.290	34.160	55.736	83.247	121.991
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.006	0.014	0.023	0.037	0.053
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.036	0.070	0.124	0.194	0.280
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.002	0.003	0.005	0.008	0.012

工作内容：铺砂浆、砌堵、抹灰、注水、排水、拆堵、清理现场等。

计量单位：100m

编 号				5-1-822	5-1-823	5-1-824	5-1-825	5-1-826
项 目				管径(mm以内)				
				1350	1500	1650	1800	2000
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	8.308	9.953	15.957	18.458	22.402
材料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	0.680	0.680	0.680	0.680	0.680
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.832	1.027	1.890	2.251	2.778
	170101008	焊接钢管 DN40	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	172707003	橡胶管(综合)	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	341101003	水	m ³	157.900	190.150	217.814	275.667	340.329
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.067	0.083	0.100	0.119	0.147
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.354	0.437	0.851	1.015	1.249
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.017	0.021	0.039	0.046	0.057

工作内容：铺砂浆、砌堵、抹灰、注水、排水、拆堵、清理现场等。

计量单位：100m

编 号				5-1-827	5-1-828	5-1-829	5-1-830	5-1-831
项 目				管径(mm以内)				
				2200	2400	2600	2800	3000
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	26.754	31.545	35.596	40.733	46.215
材料	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	0.680	0.680	0.680	0.680	0.680
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.361	4.001	4.680	5.320	6.000
	170101008	焊接钢管 DN40	m	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
	172707003	橡胶管(综合)	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	341101003	水	m ³	412.204	490.497	574.854	667.315	766.446
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.177	0.211	0.236	0.274	0.314
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.512	1.723	2.106	2.394	2.700
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.061	0.070	0.085	0.097	0.110

2. 管道试压

(1) 液压试验

工作内容：制堵盲板、安拆打压设备、灌水加压、清理现场。

计量单位：100m

编 号				5-1-832	5-1-833	5-1-834	5-1-835	5-1-836	5-1-837
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	200	300	400	500	600
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	1.540	2.378	2.811	3.619	4.408	5.246
材	012900019	钢板 δ 4.5~10	kg	0.817	2.460	3.873	4.737	6.020	6.930
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.600	0.900	0.897	2.100	2.100	2.100
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	0.150	0.240	0.380	0.670	1.110	1.560
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.480	0.600	1.090
	142909001	氧气	m ³	0.264	0.385	0.385	0.517	0.649	0.781
	142907002	乙炔气	kg	0.102	0.148	0.148	0.199	0.250	0.300
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	2.040
	190001004	法兰阀门 DN50	个	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.013
	200001025	平焊法兰 DN50	片	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.026
	341101003	水	m ³	0.823	3.286	7.400	13.162	20.562	29.610
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.018	0.027	0.035	0.044	0.053	0.053
	990813030	试压泵 25MPa	台班	0.088	0.177	0.177	0.265	0.265	0.265
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.133
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.013

工作内容：制堵盲板、安拆打压设备、灌水加压、清理现场。

计量单位：100m

编 号				5-1-838	5-1-839	5-1-840	5-1-841	5-1-842	5-1-843
项 目				公称直径(mm以内)					
				800	1000	1200	1400	1600	1800
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	7.256	8.529	9.837	11.415	13.274	15.420
材 料	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	8.793	10.470	12.560	14.653	16.747	—
	012900006	钢板 δ 20以外	kg	—	—	—	—	—	18.840
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	3.700	3.700	4.900	6.100	7.300	8.500
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	1.770	2.050	2.340	2.630	2.920	3.210
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.340	1.850	2.000	2.040	2.920	3.280
	142909001	氧气	m³	1.045	1.300	1.562	1.815	2.080	2.343
	142907002	乙炔气	kg	0.402	0.500	0.601	0.698	0.800	0.901
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	2.040	2.040	—	—	—	—
	170301016	镀锌钢管 DN80	m	—	—	2.040	2.040	2.040	2.040
	190001004	法兰阀门 DN50	个	0.013	0.013	—	—	—	—
	190001005	法兰阀门 DN80	个	—	—	0.013	0.013	0.013	0.013
	200001025	平焊法兰 DN50	片	0.026	0.026	—	—	—	—
	200001027	平焊法兰 DN80	片	—	—	0.026	0.026	0.026	0.026
	341101003	水	m³	52.632	82.238	118.419	161.190	210.533	266.448
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.044	0.053	0.062	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.062	0.071
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.062	0.088	0.088	0.088	0.106	0.106
	990813030	试压泵 25MPa	台班	0.265	0.442	0.442	0.442	0.619	0.619
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.133	0.133	0.177	0.221	0.265	0.310
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.013	0.013	0.018	0.022	0.027	0.031

工作内容：制堵盲板、安拆打压设备、灌水加压、清理现场。

计量单位：100m

编 号				5-1-844	5-1-845	5-1-846	5-1-847	5-1-848	5-1-849
项 目				公称直径(mm以内)					
				2000	2200	2400	2600	2800	3000
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	17.931	20.809	24.198	28.191	32.841	38.250
材 料	012900006	钢板 δ 20以外	kg	20.930	23.030	25.120	27.210	29.310	31.400
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	9.700	11.000	12.100	13.300	14.500	15.700
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	3.500	3.700	4.080	4.370	4.660	4.950
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.650	4.400	5.370	5.810	6.255	6.700
	142909001	氧气	m ³	2.596	2.860	3.124	3.377	3.652	3.905
	142907002	乙炔气	kg	0.998	1.100	1.202	1.299	1.405	1.502
	170301016	镀锌钢管 DN80	m	2.040	—	—	—	—	—
	170301017	镀锌钢管 DN100	m	—	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	190001005	法兰阀门 DN80	个	0.013	—	—	—	—	—
	190001006	法兰阀门 DN100	个	—	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
	200001027	平焊法兰 DN80	片	0.026	—	—	—	—	—
	200001030	平焊法兰 DN100	片	—	0.026	0.026	0.026	0.026	0.026
	341101003	水	m ³	328.952	398.029	473.648	555.933	644.743	740.143
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.080	0.088	0.097	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	0.106	0.115	0.124
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.133	0.133	0.133	0.177	0.177	0.177
	990813030	试压泵 25MPa	台班	0.619	0.752	0.885	0.885	0.885	0.885
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.354	0.398	0.442	0.442	0.531	0.575
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.035	0.040	0.044	0.044	0.053	0.058

(2) 气压试验

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲堵板,充气加压,找漏,清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-850	5-1-851	5-1-852	5-1-853	5-1-854	5-1-855
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	100	150	200	300	400
名 称		单位	消 耗 量						
人	000204000	综合二类工	工日	1.646	1.954	2.185	2.406	2.878	3.802
材	012901026	热轧薄钢板 δ 4.0	kg	0.050	0.270	1.340	2.000	4.660	13.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.008	0.013	0.023	0.030	0.045	0.075
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.040	0.090	0.520	0.700	1.050	2.710
	142909001	氧气	m ³	0.040	0.070	0.180	0.270	0.300	0.570
	142907002	乙炔气	kg	0.015	0.027	0.069	0.104	0.115	0.219
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.400	0.600	0.700	0.900	0.900	2.100
	170201002	无缝钢管 D22×2.5	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	181301002	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303003	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.009	0.018	0.022	0.027	0.035	0.044
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.007	0.018	0.071	0.097	0.150	0.336
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.081	0.090	0.099	0.099	0.108	0.116
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.001	0.002	0.007	0.010	0.015	0.034

工作内容：准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲堵板,充气加压,找漏,清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-856	5-1-857	5-1-858	5-1-859	5-1-860	5-1-861
项 目				公称直径(mm以内)					
				500	600	700	800	900	1000
名 称			单位	消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	4.254	4.785	5.159	5.543	6.083	6.613
材	012903020	热轧中厚钢板 $\delta 10$	kg	23.300	32.620	44.270	66.570	85.200	94.530
	031101009	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	0.110	0.133	0.155	0.198	0.220	0.245
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	4.320	5.180	6.050	8.930	10.040	11.160
	142909001	氧气	m ³	0.710	0.860	0.880	1.090	1.280	1.340
	142907002	乙炔气	kg	0.273	0.331	0.338	0.419	0.492	0.515
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	2.100	2.100	2.900	3.700	3.700	3.700
	170201002	无缝钢管 D22 \times 2.5	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	181301002	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0 \sim 120 $^{\circ}$ C	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0 \sim 16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.053	0.053	0.058	0.062	0.080	0.088
	990904030	直流弧焊机 20kV \cdot A	台班	0.531	0.637	0.743	0.876	0.991	1.097
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.125	0.134	0.143	0.152	0.161	0.170
	990919030	电焊条烘干箱 60 \times 50 \times 75cm ³	台班	0.053	0.064	0.074	0.088	0.099	0.110

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲堵板,充气加压,找漏,清理现场等操作过程。

计量单位： 100m

编 号				5-1-862	5-1-863	5-1-864	5-1-865	5-1-866	5-1-867
项 目				公称直径(mm以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称			单位	消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	8.711	10.241	11.001	12.609	13.369	14.977
材	012903020	热轧中厚钢板 δ 10	kg	123.090	—	—	—	—	—
	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	—	150.450	160.770	203.470	251.200	303.950
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.295	—	—	—	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	13.390	13.899	14.295	19.853	22.035	26.796
	142909001	氧气	m ³	1.730	2.130	2.320	2.730	3.040	3.350
	142907002	乙炔气	kg	0.665	0.819	0.892	1.050	1.169	1.288
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	4.900	5.760	5.760	7.320	8.100	8.910
	170201002	无缝钢管 D22×2.5	m	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	181301002	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.088	0.088	0.106	0.106	0.106	0.133
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.119	1.135	1.165	1.602	1.777	2.152
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.179	—	—	—	—	—
	991003070	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	—	0.099	0.134	0.179	0.242	0.269
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.112	0.114	0.117	0.160	0.178	0.215

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲堵板,充气加压,找漏,清理现场等操作过程。

计量单位： 100m

编 号				5-1-868	5-1-869	5-1-870	5-1-871
项 目				公称直径(mm以内)			
				2400	2600	2800	3000
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	16.508	18.027	19.636	21.166
材 料	012903014	热轧中厚钢板 δ 12~20	kg	361.730	424.530	492.350	562.970
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	29.209	31.623	37.465	43.190
	142909001	氧气	m ³	3.650	3.950	4.260	4.560
	142907002	乙炔气	kg	1.404	1.519	1.638	1.754
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	9.890	11.080	12.520	14.270
	170201002	无缝钢管 D22×2.5	m	1.500	1.500	1.500	1.500
	181301002	镀锌三通 DN20	个	0.400	0.400	0.400	0.400
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.133	0.133	0.133	0.133
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.346	2.542	3.005	3.472
	991003070	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	0.314	0.358	0.403	0.448
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.235	0.254	0.301	0.347

3. 管道消毒冲洗

工作内容： 溶解漂白粉、灌水消毒、冲洗。

计量单位： 100m

编 号				5-1-872	5-1-873	5-1-874	5-1-875	5-1-876	5-1-877
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	200	300	400	500	600
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.190	1.576	1.864	2.082	2.337	2.739
材 料	143193001	漂白粉(综合)	kg	0.140	0.530	1.190	2.110	3.300	4.750
	341101003	水	m ³	7.619	20.952	40.000	71.429	110.476	160.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容： 溶解漂白粉、灌水消毒、冲洗。

计量单位： 100m

编 号				5-1-878	5-1-879	5-1-880	5-1-881	5-1-882	5-1-883
项 目				公称直径(mm以内)					
				800	1000	1200	1400	1600	1800
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	3.150	3.762	4.594	5.382	6.274	6.597
材 料	143193001	漂白粉(综合)	kg	8.441	13.190	19.000	20.000	26.100	32.770
	341101003	水	m ³	280.952	438.095	645.714	815.238	1175.238	1780.952
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：溶解漂白粉、灌水消毒、冲洗。

计量单位：100m

编 号				5-1-884	5-1-885	5-1-886	5-1-887	5-1-888	5-1-889
项 目				公称直径(mm以内)					
				2000	2200	2400	2600	2800	3000
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	6.921	7.253	7.613	7.998	8.391	8.811
材料	143193001	漂白粉(综合)	kg	40.460	48.830	55.830	63.521	67.400	71.200
	341101003	水	m ³	2198.095	2615.238	3032.381	3448.571	3658.095	3866.667
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

4. 气密性试验

工作内容：准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲(堵)板,充气试验,清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-890	5-1-891	5-1-892	5-1-893	5-1-894	5-1-895
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	100	150	200	300	400
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.985	3.545	3.972	4.401	5.268	6.966
材料	012901026	热轧薄钢板 δ 4.0	kg	0.050	0.270	1.340	2.000	4.660	13.000
	860110006	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.008	0.013	0.023	0.030	0.045	0.075
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.040	0.090	0.520	0.700	1.050	2.710
	142909001	氧气	m ³	0.040	0.070	0.180	0.270	0.300	0.570
	142907002	乙炔气	kg	0.015	0.027	0.069	0.104	0.115	0.219
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.400	0.600	0.700	0.900	0.900	2.100
	170201002	无缝钢管 D22×2.5	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	181301002	镀锌三通 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303003	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.009	0.018	0.022	0.027	0.035	0.044
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.007	0.018	0.071	0.097	0.150	0.336
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.081	0.090	0.099	0.099	0.108	0.116
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.001	0.002	0.007	0.010	0.015	0.034

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲(堵)板,充气试验,清理现场等操作过程。

计量单位： 100m

编 号				5-1-896	5-1-897	5-1-898	5-1-899
项 目				公称直径(mm以内)			
				500	600	700	800
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	7.814	8.742	9.669	10.596
材	012903020	热轧中厚钢板 δ 10	kg	23.300	36.620	44.270	66.570
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.110	0.133	0.155	0.198
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	4.320	5.180	6.050	8.930
	142909001	氧气	m ³	0.710	0.860	0.880	1.090
	142907002	乙炔气	kg	0.273	0.331	0.338	0.419
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	2.100	2.100	2.900	3.700
	170201002	无缝钢管 D22×2.5	m	1.000	1.000	1.000	1.000
	181301002	镀锌三通 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	192303003	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.053	0.053	0.062	0.058
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.531	0.637	0.743	0.876
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.125	0.134	0.143	0.152
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.053	0.064	0.074	0.088

工作内容：准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲(堵)板,充气试验,清理现场等操作过程。

计量单位：100m

编 号				5-1-900	5-1-901	5-1-902
项 目				公称直径(mm以内)		
				900	1000	1200
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	11.524	12.451	13.379
材 料	012903020	热轧中厚钢板 δ 10	kg	85.200	94.530	123.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.220	0.245	0.295
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	10.040	11.160	13.390
	142909001	氧气	m ³	1.280	1.340	1.730
	142907002	乙炔气	kg	0.492	0.515	0.665
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	3.700	3.700	4.900
	170201002	无缝钢管 D22×2.5	m	1.000	1.000	1.000
	181301002	镀锌三通 DN20	个	0.200	0.200	0.200
	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	0.200	0.200	0.200
	192303003	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	0.200	0.200	0.200
	860110006	温度计 0~120℃	块	0.200	0.200	0.200
	860113012	压力表 0~16MPa	块	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机 械	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.080	0.088	0.088
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.991	1.097	1.318
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.161	0.170	0.179
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.099	0.110	0.132

5. 管道吹扫

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲(堵)板,加压、吹扫,清理现场等操作过程。

计量单位： 100m

编 号				5-1-903	5-1-904	5-1-905	5-1-906	5-1-907	5-1-908
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	100	200	300	400	500
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.217	1.444	1.785	2.135	2.817	3.150
材料	012903014	热轧中厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	0.610	2.450	7.380	16.640	21.320	26.380
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.320	0.470	1.050	2.820	4.070	4.380
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	142909001	氧气	m ³	0.150	0.300	0.460	0.460	0.610	0.760
	142907002	乙炔气	kg	0.058	0.115	0.177	0.177	0.235	0.292
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8\sim 6$	kg	0.540	0.950	1.560	1.700	3.480	3.760
	170201006	无缝钢管 D32 \times 3.5	m	0.500	0.500	—	—	—	—
	170201014	无缝钢管 D57 \times 3.5	m	—	—	0.500	0.500	0.500	0.500
	190103009	螺纹截止阀 J11T-16 DN32	个	0.200	0.200	—	—	—	—
	190103012	螺纹截止阀 J11T-16 DN50	个	—	—	0.200	0.200	0.200	0.200
	200001013	平焊法兰 PN1.6 DN32	片	0.800	0.800	—	—	—	—
	200001014	平焊法兰 PN1.6 DN50	片	—	—	0.800	0.800	0.800	0.800
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.009	0.018	0.027	0.035	0.044	0.053
	990904030	直流弧焊机 20kV \cdot A	台班	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.063	0.072	0.081	0.081	0.090	0.099
	990919030	电焊条烘干箱 60 \times 50 \times 75cm ³	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009

工作内容： 准备工具、材料,装、拆临时管线,制、安盲(堵)板,加压、吹扫,清理现场等操作过程。

计量单位： 100m

编 号				5-1-909	5-1-910	5-1-911	5-1-912	5-1-913	5-1-914
项 目				公称直径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	1200
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	3.545	3.833	4.113	4.507	4.909	6.459
材料	012903014	热轧中厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	31.650	36.930	42.200	52.500	62.800	90.430
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.400
	142909001	氧气	m ³	0.910	1.070	1.220	1.370	1.520	1.830
	142907002	乙炔气	kg	0.350	0.412	0.469	0.527	0.585	0.704
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8\sim 6$	kg	6.360	6.450	6.540	7.320	8.100	8.910
	170201014	无缝钢管 D57 \times 3.5	m	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	190103012	螺纹截止阀 J11T-16 DN50	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	200001014	平焊法兰 PN1.6 DN50	片	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800
机械	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.053	0.062	0.062	0.071	0.088	0.088
	990904030	直流弧焊机 20kV \cdot A	台班	0.133	0.133	0.133	0.133	0.133	0.177
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.108	0.116	0.116	0.125	0.134	0.143
	990919030	电焊条烘干箱 60 \times 50 \times 75cm ³	台班	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.018

6. 井、池渗漏试验

工作内容：准备工具、灌水、检查、现场清理等。

计量单位：见表

编 号				5-1-915	5-1-916	5-1-917	5-1-918
项 目				井、池(容量m³ 以内)			
				500	5000	10000	10000以上
单 位				100m³	1000m³		
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	5. 128	9. 308	13. 088	14.978
材 料	031507031	镀锌铁丝 Φ3. 5	kg	0. 497	0. 400	0. 400	0. 400
	172709011	塑料软管 De20	m	2. 000	2. 000	2. 000	2. 000
	341101003	水	m³	100. 000	1000. 000	1000. 000	1000. 000
	352701001	木板标尺	m³	0. 001	0. 001	0. 001	0. 001
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
机 械	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0. 230	—	—	—
	990801030	电动单级离心清水泵 150mm	台班	—	3. 680	7. 360	11. 058

九、其他

1. 防水工程

工作内容：清扫及烘干基层,配料,铺砂浆,抹灰找平,压光压实,场内材料运输。

计量单位：100m²

编 号				5-1-919	5-1-920	5-1-921	5-1-922	5-1-923
项 目				防水砂浆				
				平池底	锥池底	直池壁	圆池壁	池沟槽
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	7.706	8.789	12.529	14.659	22.962
材料	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m³	2.016	2.121	2.111	2.216	2.048
	133507001	防水粉	kg	33.264	34.997	34.832	36.564	33.792
	341101003	水	m³	4.315	4.342	4.339	4.366	4.323
	801103004	素水泥浆	m³	0.609	0.641	0.641	0.672	0.641
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.083	0.087	0.087	0.091	0.084

工作内容：清扫及烘干基层,配料,铺砂浆,抹灰找平,压光压实,场内材料运输。

计量单位：100m²

编 号				5-1-924	5-1-925	5-1-926	5-1-927
项 目				五层防水			
				平池底	锥池底	直池壁	圆池壁
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	15.197	17.320	19.656	23.351
材料	133507001	防水粉	kg	34.568	36.292	36.128	37.934
	133501002	防水油	kg	39.729	41.718	41.524	43.605
	341101003	水	m³	3.620	3.620	3.810	3.810
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m³	1.617	1.712	1.691	1.785
	801103004	素水泥浆	m³	0.609	0.641	0.641	0.672
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.066	0.070	0.069	0.073

工作内容：清扫及烘干基层，涂刷，场内材料运输。

计量单位：100m²

编 号				5-1-928	5-1-929	5-1-930	5-1-931
项 目				涂沥青			
				平面一遍	平面每增一遍	立面一遍	立面每增一遍
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.924	0.592	2.346	0.825
材料	133101001	石油沥青(综合)	kg	187.005	150.997	221.996	187.005
	140507001	冷底子油	kg	48.000	—	52.000	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：清扫及烘干基层，粘贴，涂刷，场内材料运输。

计量单位：100m²

编 号				5-1-932	5-1-933	5-1-934	5-1-935	5-1-936	5-1-937
项 目				油毡防水层				苯乙烯涂料	
				平面		立面		平面二遍	立面二遍
				二毡三油	增减一毡一油	二毡三油	增减一毡一油		
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	6.710	2.354	11.306	3.789	1.898	1.898
材 料	130502001	苯乙烯涂料	kg	—	—	—	—	50.500	52.000
	133101001	石油沥青(综合)	kg	565.001	183.995	604.995	197.997	—	—
	133301001	石油沥青油毡	m²	305.630	148.486	305.630	148.486	—	—
	140507001	冷底子油	kg	48.000	—	48.000	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	1.500	1.500

2. 施工缝

工作内容：调配沥青麻丝、浸木丝板、拌合沥青砂浆，填塞、嵌缝、灌缝，材料场内运输等。

计量单位：100m

编 号				5-1-938	5-1-939	5-1-940	5-1-941	5-1-942	5-1-943
项 目				油浸麻丝		油浸木丝板	玛蹄脂	建筑油膏	沥青砂浆
				平面	立面				
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	6.460	9.614	5.043	5.722	4.776	5.653
材 料	051703002	木丝板 δ 25	m ²	—	—	15.300	—	—	—
	133101001	石油沥青(综合)	kg	216.240	216.240	163.240	—	—	—
	133501006	建筑油膏	kg	—	—	—	—	87.768	—
	800903002	石油沥青砂浆 1:2:7	m ³	—	—	—	—	—	0.480
	142119002	石油沥青玛蹄脂	m ³	—	—	—	0.480	—	—
	022907001	麻丝	kg	54.000	54.000	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、灌胶泥等，止水带制作，接头安装。

计量单位：100m

编 号				5-1-944	5-1-945	5-1-946
项 目				氯丁橡胶片止水带	预埋式紫铜板止水片	聚氯乙烯胶泥
名 称				消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	3.076	22.706	6.494
材 料	013503006	紫铜板 δ2	kg	—	810.900	—
	020101006	橡胶板 δ2	m ²	31.820	—	—
	031301024	铜焊条(综合)	kg	—	14.300	—
	040100006	水泥 42.5	kg	9.272	—	—
	040303001	中粗砂	m ³	0.158	—	—
	144103001	氯丁橡胶浆	kg	60.580	—	—
	143335001	三异氰酸酯	kg	9.090	—	—
	143177001	乙酸乙酯	kg	23.000	—	—
	340505001	牛皮纸	m ²	5.910	—	53.230
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	—	—	0.060
	801515001	聚氯乙烯胶泥	kg	—	—	83.320
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
	990732030	剪板机 20×2000mm	台班	—	0.097	—
机 械	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.619	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	—	0.062	—

工作内容：1. 预埋式止水带：止水带制作，接头安装。

2. 铁皮盖缝：清缝，剪裁，安装等。

计量单位：100m

编 号				5-1-947	5-1-948	5-1-949	5-1-950	5-1-951	5-1-952
项 目				预埋式止水带				铁皮盖缝	
				橡胶	塑料	钢板平面	钢板立面	平面	立面
名 称				消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	9.451	9.451	16.560	18.878	6.304	5.556
材 料	012907004	镀锌薄钢板(综合)	m ²	—	—	—	—	62.540	53.000
	031501007	圆钉	kg	—	—	—	—	2.100	0.700
	031305002	焊锡	kg	—	—	—	—	4.060	3.440
	050401003	板枋材	m ³	—	—	—	—	1.149	0.301
	133705005	橡胶止水带	m	105.000	—	—	—	—	—
	133705004	塑料止水带	m	—	105.512	—	—	—	—
	012901012	热轧薄钢板 δ2.0~4.0	t	—	—	0.961	0.961	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	—	—	21.707	21.707	—	—
	130507001	防腐油	kg	—	—	—	—	6.760	5.310
	142107002	环氧树脂	kg	3.040	3.040	—	—	—	—
	143315001	丙酮	kg	3.040	3.040	—	—	—	—
	143101002	盐酸 31%合成	kg	—	—	—	—	0.860	0.740
	143327001	甲苯	kg	2.400	2.400	—	—	—	—
	143179001	乙二胺	kg	0.240	0.240	—	—	—	—
	341107001	木炭	kg	—	—	—	—	18.561	15.728
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990732050	剪板机 40×3100mm	台班	—	—	0.098	0.098	—	—
	990904040	直流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	0.551	0.551	—	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	—	—	0.055	0.055	—	—

3. 警示(示踪)带铺设

工作内容：放线、警示(示踪)带敷设。

计量单位：100m

编 号				5-1-953
项 目				警示(示踪)带
名 称				消 耗 量
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.192
材 料	362115002	警示带	m	103.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500

4. 混凝土管截断

(1) 有筋

工作内容：清扫管内杂物、划线、凿管、切断钢筋等操作过程。

计量单位：10根

编 号				5-1-954	5-1-955	5-1-956	5-1-957	5-1-958	5-1-959
项 目				管径(mm以内)					
名 称				300	600	800	1000	1200	1500
单 位				消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	1.891	3.147	4.726	7.268	11.812	18.900
材 料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：清扫管内杂物、划线、凿管、切断钢筋等操作过程。

计量单位：10根

编 号				5-1-960	5-1-961	5-1-962	5-1-963	5-1-964
项 目				管径(mm以内)				
名 称				1650	1800	2000	2200	2400
单 位				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	20.980	23.626	27.028	31.469	37.800
材 料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

(2) 无筋

工作内容：清扫管内杂物、划线、凿管、切断等操作过程。

计量单位：10根

编 号				5-1-965	5-1-966
项 目				管径(mm以内)	
名 称				300	600
单 位				消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	1.351	2.363
材 料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500

5. 塑料管与检查井的连接

工作内容：清理墙面、配料、铺砂浆、抹面、混凝土浇捣、养生、安装（预制）、材料运输。

计量单位：m³

编 号				5-1-967	5-1-968	5-1-969	5-1-970
项 目				水泥砂浆	膨胀水泥砂浆	预制圈梁	现浇圈梁
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	5.714	5.714	1.063	1.309
材 料	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	1.025	—	—	—
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	—	1.025	—	—
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	—	—	1.033	1.038
	020901001	塑料薄膜	m ²	—	—	6.500	5.584
	341101003	水	m ³	0.249	0.249	0.240	0.733
	341103001	电	kW·h	—	—	0.583	4.686
	340205027	遇水膨胀橡胶密封圈	m	—	—	—	35.300
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.037	0.037	—	—

6. 管道支墩(挡墩)

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

编 号				5-1-971	5-1-972	5-1-973	5-1-974
项 目				每处(m ³ 内)			每处(m ³ 外)
				1	3	5	
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	10.881	7.537	6.378	5.530
材 料	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	10.100	10.100	10.100	10.100
	020901001	塑料薄膜	m ²	14.152	12.012	9.870	7.930
	341101003	水	m ³	2.185	1.901	1.614	1.354
	341103001	电	kW·h	7.642	7.642	7.642	7.642
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000

十、补充项目

1. 承插铸铁管（球墨铸铁管）安装（胶圈接口）

工作内容：检查及清扫管材、切管、管道安装、上胶圈。

计量单位：10m

编 号				5-1-975	5-1-976	5-1-977	5-1-978	5-1-979
项 目				公称直径（mm以内）				
				1800	2000	2200	2400	2600
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	9.912	12.014	14.313	17.027	20.250
材 料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	140700002	润滑油	kg	0.639	0.710	0.781	0.852	0.929
	142909001	氧气	m ³	1.487	1.653	1.818	1.983	2.163
	142907002	乙炔气	kg	0.571	0.635	0.698	0.763	0.833
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.239	0.292	—	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	0.318	0.384	—
	990304032	汽车式起重机 32t	台班	—	—	—	—	0.462
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.143	0.170	—	—	—
	990401040	载重汽车 12t	台班	—	—	0.282	0.322	—
	990401046	载重汽车 16t	台班	—	—	—	—	0.368

2. 直埋球墨铸铁自锚管安装

工作内容：管材检查及清扫、管承口插口工作面修整光滑处理、密封胶圈、橡胶支撑体或橡胶支撑圈、挡环或前挡块、后挡块，管口刷油、下管、管道安装等。

计量单位：10m

编 号				5-1-980	5-1-981	5-1-982	5-1-983	5-1-984
项 目				公称直径（mm以内）				
				300	400	500	600	700
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	1.116	1.599	1.990	2.293	3.164
材 料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.720)
	180115009	球铁挡环(挡环、橡胶支撑体)	套	1.720	1.720	1.720	1.720	1.720
	140700002	润滑油	kg	0.133	0.151	0.184	0.218	0.251
	142909001	氧气	m ³	0.220	0.414	0.521	0.633	0.743
	142907002	乙炔气	kg	0.085	0.159	0.200	0.243	0.286
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.053	0.071	0.088	0.106	0.133
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.036	0.036	0.045	0.045

工作内容： 管材检查及清扫、管承口插口工作面修整光滑处理、密封胶圈、橡胶支撑体或橡胶支撑圈、挡环或前挡块、后挡块，管口刷油、下管、管道安装等。

计量单位： 10m

编 号				5-1-985	5-1-986	5-1-987	5-1-988	5-1-989
项 目				公称直径 (mm以内)				
				800	900	1000	1200	1400
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	3.286	4.073	4.423	5.388	6.750
材料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.720)	(1.720)	(1.720)	(1.290)	(1.290)
	180115009	球铁挡环(挡环、橡胶支撑体)	套	1.720	1.720	1.720	1.290	1.290
	140700002	润滑油	kg	0.285	0.332	0.351	0.418	0.502
	142909001	氧气	m ³	0.825	0.919	1.029	1.121	1.212
	142907002	乙炔气	kg	0.317	0.353	0.396	0.431	0.466
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.142	0.150	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.159	0.168	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	—	0.186
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.054	0.054	0.081	0.081	0.099

工作内容： 管材检查及清扫、管承口插口工作面修整光滑处理、密封胶圈、橡胶支撑体或橡胶支撑圈、挡环或前挡块、后挡块，管口刷油、下管、管道安装等。

计量单位： 10m

编 号				5-1-990	5-1-991	5-1-992
项 目				公称直径 (mm以内)		
				1600	1800	2000
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	8.421	10.408	12.610
材料	171101008	铸铁管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	020501002	橡胶圈(综合)	个	(1.290)	(1.290)	(1.290)
	180115009	球铁挡环(挡环、橡胶支撑体)	套	1.290	1.290	1.290
	140700002	润滑油	kg	0.568	0.639	0.710
	142909001	氧气	m ³	1.322	1.487	1.653
	142907002	乙炔气	kg	0.508	0.571	0.635
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500
机械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.195	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	0.239	—
	990304032	汽车式起重机 32t	台班	—	—	0.292
	990401040	载重汽车 12t	台班	0.116	0.143	—
	990401046	载重汽车 16t	台班	—	—	0.170

3. 塑料管安装(对接熔接)

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：10m

编 号				5-1-993	5-1-994
项 目				管外径(mm以内)	
				710	800
名 称				消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	4.017	4.757
材料	172500002	塑料管(综合)	m	(10.600)	(10.600)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.073	0.080
	092705001	破布	kg	0.270	0.302
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机械	990911040	热熔对接焊机 800mm	台班	1.687	2.079
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.041	0.045

4. 水平导向钻进

工作内容：施工准备、安装回扩器、扩孔、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-995
项 目				扩孔(mm以内)
				DN1000
名 称				消 耗 量
人工	000204000	综合二类工	工日	25.537
材料	362901005	回扩器 DN350	只	(0.093)
	362901006	回扩器 DN450	只	(0.073)
	362901007	回扩器 DN600	只	(0.063)
	362901008	回扩器 DN700	只	(0.073)
	362901009	回扩器 DN800	只	(0.093)
	362901010	回扩器 DN900	只	(0.113)
	362901011	回扩器 DN1000	只	(0.133)
	362901012	回扩器 DN1100	只	(0.133)
	362901013	回扩器 DN1200	只	(0.126)
	362901014	回扩器 DN1300	只	(0.131)
	031521002	钻杆	根	(0.176)
	040901006	膨润土	kg	1824.002
	143173001	碳酸氢钠	kg	5.307
	341101003	水	m ³	10.486
机械	801107003	化学泥浆	kg	7.875
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.850
	990401030	载重汽车 8t	台班	1.148
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	2.733
	990230030	水平定向钻机 大型	台班	1.079

工作内容：施工准备、布管、回拖、场内运输、清理现场。

计量单位：10m

编 号				5-1-996	
项 目				回拖布管(mm以内)	
				DN1000	
名 称			单位	消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	6.418	
材 料	170100002	钢管(综合)	m	(10.100)	
	031521002	钻杆	根	(0.011)	
	040901006	膨润土	kg	209.828	
	143173001	碳酸氢钠	kg	1.745	
	801107003	化学泥浆	kg	2.643	
	341101003	水	m ³	4.560	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.461	
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.713	
	990801020	电动单级离心清水泵 100mm	台班	0.670	
	990230030	水平定向钻机 大型	台班	0.181	

5. 顶管

(1) 中继间安拆

工作内容：安装、吊卸中继间，装油泵、油管，接缝防水，拆除中继间内的全部设备，吊出井口。

计量单位：套

编 号				5-1-997	5-1-998	5-1-999	5-1-1000	5-1-1001
项 目				管径(mm内)				
				2600	2800	3000	3500	4000
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	16.090	17.120	18.020	21.077	25.293
材 料	012903013	热轧中厚钢板 δ 10~20	kg	4147.993	4573.508	5014.252	6377.561	7176.127
	362903010	中继间 Φ2600	套	1.000	—	—	—	—
	362903011	中继间 Φ2800	套	—	1.000	—	—	—
	362903012	中继间 Φ3000	套	—	—	1.000	—	—
	362903013	中继间 Φ3500	套	—	—	—	1.000	—
	362903014	中继间 Φ4000	套	—	—	—	—	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304028	汽车式起重机 30t	台班	2.040	2.217	2.410	2.818	3.381
	990401030	载重汽车 8t	台班	2.060	2.246	2.441	2.854	3.425
	990419010	油泵车	台班	2.066	2.246	2.441	2.854	3.425

(2) 顶进触变泥浆减阻

工作内容：安拆操作机械，取料、拌浆、压浆、清理。

计量单位：10m

编 号				5-1-1002	5-1-1003	5-1-1004	5-1-1005	5-1-1006
项 目				管径(mm内)				
				2600	2800	3000	3500	4000
名 称		单位	消 耗 量					
人	000304000	综合三类工	工日	10.840	11.923	13.119	15.749	18.904
材	040901008	膨润土 200目	kg	419.230	470.800	555.180	713.968	859.568
	341101003	水	m ³	3.461	3.981	4.578	5.674	6.642
	801107001	触变泥浆	m ³	3.840	4.224	4.650	5.398	6.018
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	991113010	泥浆制作循环设备	台班	5.084	5.590	6.149	7.378	8.854
械								

(3) 顶管顶进

①封闭式顶进

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-1007	5-1-1008	5-1-1009	5-1-1010	5-1-1011	5-1-1012
项 目				水力机械(管径mm以内)					
				1000	1350	1500	2000	2200	2400
名 称				消 耗 量					
人	工	单 位	单 位						
000304000	综合三类工	工日	工日	18.136	20.009	21.511	28.591	29.920	31.311
材	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	020507001	滑动胶圈	个	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板	套	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	0.670	0.670	0.670	0.670	0.670	0.670
	140303005	机油 32#	kg	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180
	170100004	钢管(综合)	kg	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090
	181625012	柔性接头	套	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067
	281107001	橡胶套电力电缆 YHC 3×16mm ² +1×6mm ²	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107002	橡胶套电力电缆 YHC 3×50mm ² +1×6mm ²	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107003	橡胶套电力电缆 YHC 3×70mm ² +1×25mm ²	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	341103001	电	kW·h	49.564	51.867	52.240	75.785	87.559	102.787
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	1.460	—	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	1.630	1.862	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	2.351	2.461	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	—	—	—	2.575
	990305030	叉式起重机 6t	台班	0.480	—	—	—	—	—
	990305040	叉式起重机 10t	台班	—	0.544	0.566	0.780	0.817	0.854
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下	台班	1.460	1.630	1.862	2.351	2.461	2.575
	990809020	潜水泵 100mm	台班	1.460	1.630	1.862	2.351	2.461	2.575
	991139005	泥水平衡切削机械 1000mm	台班	1.464	—	—	—	—	—
	991139010	泥水平衡切削机械 1350mm	台班	—	1.636	—	—	—	—
	991139015	泥水平衡切削机械 1500mm	台班	—	—	1.867	—	—	—
	991139020	泥水平衡切削机械 2000mm	台班	—	—	—	2.384	—	—
	991139030	泥水平衡切削机械 2200mm	台班	—	—	—	—	2.551	—
	991139035	泥水平衡切削机械 2400mm	台班	—	—	—	—	—	2.773
	990419010	油泵车	台班	1.487	1.661	2.852	4.762	4.984	5.215

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-1013	5-1-1014	5-1-1015	5-1-1016	5-1-1017
项 目				水力机械(管径mm以内)				
				2600	2800	3000	3500	4000
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	32.767	34.291	35.886	39.222	42.871
材	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	020507001	滑动胶圈	个	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板	套	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	0.670	0.670	0.670	0.670	0.670
	140303005	机油 32#	kg	6.180	6.180	6.180	6.180	6.180
	170100004	钢管(综合)	kg	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090
	181625012	柔性接头	套	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067
	281107001	橡胶套电力电缆 YHC 3×16mm ² +1×6mm ²	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107002	橡胶套电力电缆 YHC 3×50mm ² +1×6mm ²	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	281107003	橡胶套电力电缆 YHC 3×70mm ² +1×25mm ²	m	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	341103001	电	kW·h	114.094	126.644	164.165	221.387	293.892
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机	990304036	汽车式起重机 40t	台班	2.695	—	—	—	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	2.820	2.951	—	—
	990304056	汽车式起重机 80t	台班	—	—	—	3.226	3.526
	990305040	叉式起重机 10t	台班	0.894	0.936	0.979	1.070	1.170
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下	台班	2.695	2.820	2.951	3.226	3.526
	990809020	潜水泵 100mm	台班	2.695	2.820	2.951	3.226	3.526
	991139040	泥水平衡切削机械 2600mm	台班	3.004	—	—	—	—
	991139045	泥水平衡切削机械 2800mm	台班	—	3.004	—	—	—
	991139050	泥水平衡切削机械 3000mm	台班	—	—	3.254	—	—
	991139055	泥水平衡切削机械 3500mm	台班	—	—	—	3.719	—
	991139060	泥水平衡切削机械 4000mm	台班	—	—	—	—	4.184
	990419010	油泵车	台班	5.458	5.712	5.977	6.533	7.141

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-1018	5-1-1019	5-1-1020	5-1-1021
项 目				切削机械(管径mm以内)			
				1600	1800	2000	2600
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000304000	综合三类工	工日	26.654	28.447	30.360	38.547
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	020507001	滑动胶圈	个	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板	套	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	140303005	机油 32#	kg	51.550	51.550	51.550	51.550
	281107003	橡胶套电力电缆 YHC 3×70mm ² +1×25mm ²	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	341103001	电	kW·h	44.933	52.306	60.924	93.496
	030313004	出土轨道	付	0.100	0.100	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	1.708	1.823	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	1.945	—
	990304036	汽车式起重机 40t	台班	—	—	—	3.083
	990305020	叉式起重机 5t	台班	0.703	0.750	0.801	1.028
	990402025	自卸汽车 8t	台班	1.716	1.832	1.955	2.498
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	2.118	2.260	2.412	3.083
	990809020	潜水泵 100mm	台班	2.118	2.260	2.412	3.083
	990419010	油泵车	台班	4.290	4.579	4.887	6.254
	991117010	刀盘式土压平衡顶管掘进机 1650mm	台班	2.124	—	—	—
	991117015	刀盘式土压平衡顶管掘进机 1800mm	台班	—	2.267	—	—
	991117020	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2000mm	台班	—	—	2.419	—
	991117040	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2600mm	台班	—	—	—	3.091

工作内容：卸管、接拆进水管、出泥浆管、照明设备、掘进、测量纠偏、泥浆出坑、场内运输等。

计量单位：10m

编 号				5-1-1022	5-1-1023	5-1-1024	5-1-1025
项 目				切削机械(管径mm以内)			
				2800	3000	3500	4000
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000304000	综合三类工	工日	40.339	42.214	46.141	50.432
材 料	172901001	钢筋混凝土管(综合)	m	(10.050)	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	020507001	滑动胶圈	个	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	370915001	衬垫板	套	(5.000)	(5.000)	(5.000)	(5.000)
	140303005	机油 32#	kg	51.550	51.550	51.550	51.550
	281107003	橡胶套电力电缆 YHC 3×70mm ² +1×25mm ²	m	0.300	0.300	0.300	0.300
	341103001	电	kW·h	107.934	124.789	159.684	204.575
	030313004	出土轨道	付	0.100	0.100	0.100	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304040	汽车式起重机 50t	台班	3.226	3.376	—	—
	990304056	汽车式起重机 80t	台班	—	—	3.690	4.034
	990305020	叉式起重机 5t	台班	1.075	1.125	1.230	1.345
	990402025	自卸汽车 8t	台班	2.614	2.736	2.990	3.268
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	3.226	3.376	3.690	4.034
	990809020	潜水泵 100mm	台班	3.226	3.376	3.690	4.034
	990419010	油泵车	台班	6.545	6.849	14.972	16.364
	991117045	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2800mm	台班	3.235	—	—	—
	991117050	刀盘式土压平衡顶管掘进机 3000mm	台班	—	3.386	—	—
	991117060	刀盘式土压平衡顶管掘进机 3500mm	台班	—	—	3.700	—
	991117070	刀盘式土压平衡顶管掘进机 4000mm	台班	—	—	—	4.045

(4) 混凝土管顶管接口

①橡胶垫板膨胀水泥接口

工作内容：清理管口，调配嵌缝及粘接材料，制粘垫板，抹(打)管口，材料运输。

计量单位：10个口

编 号				5-1-1026	5-1-1027	5-1-1028	5-1-1029	5-1-1030
项 目				管径(mm)				
				2600	2800	3000	3500	4000
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	17.388	20.610	24.738	29.693	35.640
材 料	020101012	橡胶板 δ12	kg	389.062	461.153	553.527	664.405	797.492
	144103001	氯丁橡胶浆	kg	27.749	32.891	39.480	47.389	56.882
	143335001	三异氰酸酯	kg	4.151	4.920	5.905	7.087	8.506
	143177001	乙酸乙酯	kg	10.554	12.510	15.016	18.024	21.635
	800619002	预拌膨胀水泥砂浆 1:1	m ³	0.222	0.263	0.316	0.380	0.456
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

(5) 泥水、切削机械及附属设施安拆

工作内容： 安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯 等全部工序。

计量单位： 套

编 号				5-1-1031	5-1-1032	5-1-1033	5-1-1034
项 目				管径(mm内)			
				1000	1350	1500	2000
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000304000	综合三类工	工日	68.129	72.583	74.573	86.727
材 料	170100004	钢管(综合)	kg	75.550	75.550	75.550	75.550
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	1.680	1.680	1.680	1.680
	181625012	柔性接头	套	0.400	0.400	0.400	0.400
	190001007	法兰阀门 DN150	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	190901004	法兰止回阀 H44T-10 DN150	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	860113017	压力表 Φ150	块	1.000	1.000	1.000	1.000
	350211001	铁撑板	t	0.007	0.007	0.007	0.007
	350211002	铁撑板使用费	t·天	20.500	25.000	25.000	26.571
	330109001	槽型钢板桩	t	0.032	0.032	0.032	0.032
	330109002	槽型钢板桩使用费	t·天	145.000	154.667	185.600	200.877
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	2.782	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	2.414	2.661	3.658
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	1.013	1.186	1.825
	990401030	载重汽车 8t	台班	2.818	—	—	—
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180mm以下	台班	0.893	0.893	0.893	0.893
	990809020	潜水泵 100mm	台班	2.782	3.426	3.847	5.486
	990419010	油泵车	台班	3.262	3.793	4.024	5.555
	990403020	平板拖车组 20t	台班	—	1.344	1.344	1.344
	991139005	泥水平衡切削机械 1000mm	台班	3.230	—	—	—
	991139010	泥水平衡切削机械 1350mm	台班	—	3.756	—	—
	991139015	泥水平衡切削机械 1500mm	台班	—	—	3.985	—
	991139020	泥水平衡切削机械 2000mm	台班	—	—	—	5.160

工作内容： 安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯 等全部工序。

计量单位： 套

编 号				5-1-1035	5-1-1036	5-1-1037	5-1-1038	5-1-1039
项 目				管径(mm内)				
				2600	2800	3000	3500	4000
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000304000	综合三类工	工日	99.397	104.019	108.856	118.979	130.043
材	170100004	钢管(综合)	kg	75.550	75.550	75.550	75.550	75.550
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	1.680	1.680	1.680	1.680	1.680
	181625012	柔性接头	套	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	190001007	法兰阀门 DN150	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	190901004	法兰止回阀 H44T-10 DN150	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	860113017	压力表 Φ150	块	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	350211001	铁撑板	t	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007
	350211002	铁撑板使用费	t·天	30.256	31.667	33.139	36.214	39.584
	330109001	槽型钢板桩	t	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
	330109002	槽型钢板桩使用费	t·天	228.735	239.401	250.527	273.777	299.251
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	5.501	6.302	7.221	8.272	9.478
	990304076	汽车式起重机 125t	台班	2.747	—	—	—	—
	990304080	汽车式起重机 150t	台班	—	3.149	—	—	—
	990304088	汽车式起重机 200t	台班	—	—	3.609	—	—
	990304092	汽车式起重机 225t	台班	—	—	—	4.136	—
	990304096	汽车式起重机 250t	台班	—	—	—	—	4.741
	990401030	载重汽车 8t	台班	2.818	—	—	—	—
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下	台班	0.893	0.893	0.893	0.893	0.893
	990809020	潜水泵 100mm	台班	8.364	9.586	10.987	12.593	14.433
	990419010	油泵车	台班	8.364	9.586	10.987	12.593	14.433
	990403025	平板拖车组 30t	台班	1.344	1.344	1.344	—	—
	990403040	平板拖车组 60t	台班	—	—	—	1.344	1.344
	991139040	泥水平衡切削机械 2600mm	台班	6.000	—	—	—	—
	991139045	泥水平衡切削机械 2800mm	台班	—	6.000	—	—	—
	991139050	泥水平衡切削机械 3000mm	台班	—	—	7.000	—	—
	991139055	泥水平衡切削机械 3500mm	台班	—	—	—	8.000	—
	991139060	泥水平衡切削机械 4000mm	台班	—	—	—	—	9.000

(6) 安拆封闭式顶管设备及附属设施-土压平衡

工作内容：安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯等全部工序。

计量单位：套

编 号				5-1-1040	5-1-1041	5-1-1042	5-1-1043	5-1-1044	5-1-1045
项 目				管径(mm内)					
				1600	1800	2000	2200	2400	2600
名 称				消 耗 量					
人工	000304000	综合三类工	工日	60.430	64.493	68.830	90.760	94.980	80.254
材	170100004	钢管(综合)	kg	63.000	63.000	63.000	75.550	75.550	63.000
	031501001	扒钉	kg	1.708	1.822	1.945	—	—	2.156
	050109001	枕木(综合)	m ³	0.190	0.190	0.190	—	—	0.190
	350211001	铁撑板	t	0.008	0.008	0.008	0.007	0.007	0.008
	350211002	铁撑板使用费	t·天	25.947	27.695	29.552	27.812	28.908	34.539
	330109001	槽型钢板桩	t	0.014	0.014	0.014	0.032	0.032	0.014
	330109002	槽型钢板桩使用费	t·天	73.657	78.618	83.889	210.261	218.545	96.290
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	—	—	—	1.680	1.680	—
	181625012	柔性接头	套	—	—	—	0.400	0.400	—
	190001007	法兰阀门 DN150	个	—	—	—	1.000	1.000	—
	190901004	法兰止回阀 H44T-10 DN150	个	—	—	—	2.000	2.000	—
	860113017	压力表 Φ150	块	—	—	—	1.000	1.000	—
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	3.118	3.284	3.460	4.191	4.802	4.024
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	1.568	1.648	—	—	—	—
	990304052	汽车式起重机 75t	台班	—	—	1.733	2.091	—	—
	990304076	汽车式起重机 125t	台班	—	—	—	—	2.397	2.004
	991117010	刀盘式土压平衡顶管掘进机 1650mm	台班	4.044	—	—	—	—	—
	991117015	刀盘式土压平衡顶管掘进机 1800mm	台班	—	4.718	—	—	—	—
	991117020	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2000mm	台班	—	—	5.100	—	—	—
	991117025	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2200mm	台班	—	—	—	5.520	—	—
	991117030	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2400mm	台班	—	—	—	—	6.000	—
	991117040	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2600mm	台班	—	—	—	—	—	6.718
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	4.686	4.933	5.193	—	—	6.029
	990803040	电动多级离心清水泵 150mm 180m以下	台班	—	—	—	0.893	0.893	—
	990403020	平板拖车组 20t	台班	1.344	1.344	1.344	1.344	—	—
	990403025	平板拖车组 30t	台班	—	—	—	—	1.344	—
	990403040	平板拖车组 60t	台班	—	—	—	—	—	1.344
	990809020	潜水泵 100mm	台班	4.686	4.933	5.193	6.289	7.210	6.029
	990419010	油泵车	台班	9.492	9.993	10.520	6.367	7.298	12.213

工作内容： 安拆工具管、千斤顶、顶铁、油泵、配电设备、进水泵、出泥泵、仪表操作台、油管闸阀、压力表、进水管、出泥管及铁梯 等全部工序。

计量单位： 套

编 号				5-1-1046	5-1-1047	5-1-1048	5-1-1049
项 目				管径(mm内)			
				2800	3000	3500	4000
名 称			单位	消 耗 量			
人	000304000	综合三类工	工日	83.987	87.892	96.067	105.000
材	170100004	钢管(综合)	kg	63.000	63.000	63.000	63.000
	031501001	扒钉	kg	2.257	2.361	2.581	2.821
	050109001	枕木(综合)	m ³	0.190	0.190	0.190	0.190
	350211001	铁撑板	t	0.008	0.008	0.008	0.008
	350211002	铁撑板使用费	t·天	36.149	37.829	41.340	45.187
	330109001	槽型钢板桩	t	0.014	0.014	0.014	0.014
	330109002	槽型钢板桩使用费	t·天	100.780	105.463	115.251	125.975
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	4.229	4.443	4.894	5.391
	990304080	汽车式起重机 150t	台班	2.102	—	—	—
	990304088	汽车式起重机 200t	台班	—	2.205	—	—
	990304092	汽车式起重机 225t	台班	—	—	2.420	—
	990304096	汽车式起重机 250t	台班	—	—	—	2.657
	990809020	潜水泵 100mm	台班	6.331	6.648	7.315	8.048
	990419010	油泵车	台班	12.825	13.468	14.817	16.302
	990403040	平板拖车组 60t	台班	1.344	1.344	1.344	1.344
	991117045	刀盘式土压平衡顶管掘进机 2800mm	台班	7.837	—	—	—
	991117050	刀盘式土压平衡顶管掘进机 3000mm	台班	—	7.837	—	—
	991117060	刀盘式土压平衡顶管掘进机 3500mm	台班	—	—	8.957	—
	991117070	刀盘式土压平衡顶管掘进机 4000mm	台班	—	—	—	10.077
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	6.331	6.648	7.314	8.047

6. 其他

(1) 牺牲阳极、测试桩安装

工作内容：牺牲阳极表面处理、焊接、配添料，牺牲阳极包制作、安装，测试桩安装、夯填，沥青防腐处理等操作过程。

计量单位：套

编 号			5-1-1050	
项 目			牺牲阳极、测试桩安装	
名 称			单 位	消 耗 量
人 工	000204000	综合二类工	工日	6.712
材 料	012900018	钢板 δ 4.5~8	kg	1.700
	012900005	钢板 δ 10以外	kg	2.130
	133101004	石油沥青 10#	kg	45.000
	042709012	混凝土测试桩 100#	个	1.000
	340199002	牺牲阳极棒	个	(4.000)
	013503001	紫铜板(综合)	kg	0.015
	171500003	铜管 Φ12×1.2	kg	0.250
	040901008	膨润土 200目	kg	90.000
	030105230	铜六角螺栓 M8	套	5.000
	030109042	铜螺母 M8	个	15.000
	030103067	木螺钉 d5×30	个	2.000
	031307003	铜焊粉 气剂301瓶装	kg	0.050
	031309003	锡焊料	kg	0.600
	031301024	铜焊条(综合)	kg	0.200
	031301011	电焊条(综合)	kg	0.560
	143138001	硫酸钙	kg	27.000
	143141002	硫酸镁 99.5%	kg	63.000
	022703009	布袋 1.2m×1.1m	个	4.000
	172709016	塑料软管 Φ20	m	24.000
	机 械	030113024	铜垫圈 M8	个
280001014		铜导线 BVV-10	m	25.000
290901020		铜接线端子 DT-120mm ²	个	1.000
990727010		立式钻床 25mm	台班	0.010
990904030		直流弧焊机 20kV·A	台班	0.050
990919030		电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.005

(2) PE热收缩套接口

工作内容：清理管材接口、安装PE热收缩套、加温热缩、金属防护板安装捆绑等操作过程。

计量单位：10个口

编 号				5-1-1051	5-1-1052	5-1-1053	5-1-1054
项 目				公称直径 (mm以内)			
				300	400	500	600
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	4.270	4.848	5.869	6.123
材 料	143183001	液化气	kg	27.200	47.040	58.110	62.400
	021311003	PE热收缩带 DN300	个	10.200	—	—	—
	021311004	PE热收缩带 DN400	个	—	10.200	—	—
	021311005	PE热收缩带 DN500	个	—	—	10.200	—
	021311006	PE热收缩带 DN600	个	—	—	—	10.200
	021311011	PE热收缩套 DN300- RSYB440×500	个	10.200	—	—	—
	021311012	PE热收缩套 DN400- RSYB550×500	个	—	10.200	—	—
	021311013	PE热收缩套 DN500- RSYB650×550	个	—	—	10.200	—
	021311014	PE热收缩套 DN600- RSYB750×550	个	—	—	—	10.200
	016309001	金属防护板 DN300	kg	15.800	—	—	—
	016309002	金属防护板 DN400	kg	—	21.290	—	—
	016309003	金属防护板 DN500	kg	—	—	29.930	—
	016309004	金属防护板 DN600	kg	—	—	—	34.790
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：清理管材接口、安装PE热收缩套、加温热缩、金属防护板安装捆绑等操作过程。

计量单位：10个口

编 号				5-1-1055	5-1-1056	5-1-1057	5-1-1058
项 目				公称直径 (mm以内)			
				700	800	900	1000
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	6.847	7.570	8.122	8.676
材 料	143183001	液化气	kg	80.150	97.900	122.250	146.600
	021311007	PE热收缩带 DN700	个	10.200	—	—	—
	021311008	PE热收缩带 DN800	个	—	10.200	—	—
	021311009	PE热收缩带 DN900	个	—	—	10.200	—
	021311002	PE热收缩带 DN1000	个	—	—	—	10.200
	021311015	PE热收缩套 DN700- RSYB880×600	个	10.200	—	—	—
	021311016	PE热收缩套 DN800- RSYB1000×650	个	—	10.200	—	—
	021311017	PE热收缩套 DN900- RSYB1100×650	个	—	—	10.200	—
	021311010	PE热收缩套 DN1000- RSYB1220×650	个	—	—	—	10.200
	016309005	金属防护板 DN700	kg	79.600	—	—	—
	016309006	金属防护板 DN800	kg	—	104.480	—	—
	016309007	金属防护板 DN900	kg	—	—	113.970	—
	016309008	金属防护板 DN1000	kg	—	—	—	139.260
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500

第二章 管件、阀门及附件安装

2024年征订意见稿

说 明

一、本章包括管件安装、转换件安装、阀门安装、法兰安装、盲(堵)板及套管制作安装、法兰水表组成与安装、补偿器安装、除污器组成安装、凝水缸制作、安装、调压器安装、鬃毛过滤器安装、萘油分离器安装、安全水阀、检漏管安装、附件等项目。

二、铸铁管件安装定额中综合考虑了承口、插口、带盘的接口，但与盘连接的阀门或法兰应另行计算。

三、预制钢套钢复合保温管管件管径为内管公称直径，外套管接口制作安装为外套管公称直径，定额中未包括接口绝热、防腐工作内容，接口绝热、防腐执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

四、法兰、阀门安装：

1. 电动阀门安装不包括阀体与电动机分立组合的电动机安装。

2. 阀门水压试验如设计要求其他介质，可按实调整。

3. 法兰、阀门安装以低压考虑，中压法兰、阀门安装执行低压相应项目，人工乘以系数 1.20。法兰、阀门安装定额中的垫片均按橡胶板考虑，当设计与定额不同时，橡胶板可以调整。

4. 各种法兰、阀门安装，定额中只包括一个垫片，未包括螺栓。螺栓数量按附录“螺栓用量表”加 3% 的损耗计算。

五、盲(堵)板安装未包括螺栓，螺栓数量按附录“螺栓用量表”加 3% 的损耗计算。

六、焊接盲板(封头)执行本章弯头安装相应项目乘以系数 0.6。

七、异径管安装以大口径为准，长度综合取定。

八、中频煨弯不包括煨制时胎具更换。

九、法兰水表安装：

1. 法兰水表安装参照《市政给排水管道工程及附属设施》07MS101 编制，如实际安装形式与本定额不同时，可按实调整。

2. 水表安装不分冷、热水表，均执行水表组成安装相应项目，阀门或管件材质不同可按实调整。

十、碳钢波纹补偿器按焊接法兰考虑，直接焊接时，应扣减法兰安装用材料，其他不变。法兰安装时螺栓数量按附录“螺栓用量表”计算。

十一、凝水缸安装：

1. 碳钢、铸铁凝水缸安装如使用成品头部装置时，可按实调整材料费，其他不变。

2. 碳钢凝水缸安装未包括缸体、套管、抽水管的刷油、防腐工作内容，刷油、防腐工作内容应按设计要求执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

十二、各类调压器安装均未包括过滤器、萘油分离器(脱萘筒)、安全放散装置(包括水封)安装。

十三、检漏管安装是按在套管上钻眼攻丝安装考虑的，已包括小井砌筑。

十四、马鞍卡子安装直径是指主管直径。

十五、挖眼接管焊接加强筋已在相应项目中综合考虑。

十六、钢塑过渡接头(焊接)安装不包括螺栓，螺栓数量按附录“螺栓用量表”计算。

十七、平面法兰式伸缩套、铸铁管连接套接头安装按自带螺栓考虑，如果不带螺栓，螺栓数量按附录“螺栓用量表”计算。

十八、煤气调长器：

1. 煤气调长器按焊接法兰考虑，直接对焊时，应扣减法兰安装用材料，其他不变。

2. 煤气调长器按三波考虑，安装三波以上时，人工乘以系数 1.33，其他不变。

十九、雷诺式调压器、T 型调压器安装是指调压器成品安装。调压站内组装的各种管道、管件、阀门，根据不同设计按相应项目另行计算。

工程量计算规则

- 一、管件制作、安装按设计图示数量计算。
- 二、水表、分水栓、马鞍卡子安装按设计图示数量计算。
- 三、预制钢套钢复合保温管外套管接口制作安装按接口数量计算。
- 四、法兰、阀门安装按设计图示数量计算。
- 五、阀门水压试验按实际发生数量计算。
- 六、设备、容器具安装按设计数量计算。
- 七、挖眼接管以支管管径为准，按接管数量计算。

一、管件安装

1. 铸铁管件

(1) 膨胀水泥接口

工作内容：切管、管口处理、管件安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-1	5-2-2	5-2-3	5-2-4
项 目				公称直径(mm以内)			
				75	100	150	200
名 称				消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	0.350	0.359	0.502	0.652
材	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022907002	油麻丝	kg	0.183	0.227	0.334	0.431
	040115001	膨胀水泥	kg	1.399	1.740	2.559	3.287
	142909001	氧气	m ³	0.044	0.075	0.101	0.183
	142907002	乙炔气	kg	0.017	0.029	0.039	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500

工作内容：切管、管口处理、管件安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-5	5-2-6	5-2-7	5-2-8
项 目				公称直径(mm以内)			
				300	400	500	600
名 称				消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	0.723	1.014	1.390	1.831
材	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022907002	油麻丝	kg	0.725	0.987	1.397	1.733
	040115001	膨胀水泥	kg	5.500	7.546	10.648	13.222
	142909001	氧气	m ³	0.264	0.495	0.627	0.759
	142907002	乙炔气	kg	0.102	0.190	0.241	0.292
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.018	0.027	0.044
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.007	0.007	0.009

工作内容：切管、管口处理、管件安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-9	5-2-10	5-2-11	5-2-12
项 目				公称直径(mm以内)			
				700	800	900	1000
名 称				消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	2.653	2.775	3.664	4.063
材	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022907002	油麻丝	kg	2.090	2.478	2.877	3.581
	040115001	膨胀水泥	kg	15.961	18.898	22.011	27.401
	142909001	氧气	m ³	0.891	0.990	1.100	1.232
	142907002	乙炔气	kg	0.343	0.381	0.423	0.474
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.044	0.071	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.009	0.011	0.011	0.016

工作内容：切管、管口处理、管件安装、调制接口材料、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-13	5-2-14	5-2-15
项 目				公称直径(mm以内)		
				1200	1400	1600
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	5.530	7.680	11.539
材料	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022907002	油麻丝	kg	4.589	6.111	7.382
	040115001	膨胀水泥	kg	35.068	46.706	56.441
	142909001	氧气	m ³	1.342	1.452	1.584
	142907002	乙炔气	kg	0.516	0.558	0.609
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.088	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.088	0.106
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.016	0.020	0.023

(2) 胶圈接口

工作内容：选胶圈、清洗管口、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-16	5-2-17	5-2-18
项 目				公称直径(mm以内)		
				100	150	200
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	0.552	0.627	0.720
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140700002	润滑油	kg	0.080	0.105	0.126
	142909001	氧气	m ³	0.075	0.101	0.183
	142907002	乙炔气	kg	0.029	0.039	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500

工作内容：选胶圈、清洗管口、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-19	5-2-20	5-2-21	5-2-22	5-2-23
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	400	500	600	700
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.888	1.351	1.746	2.177	3.211
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140700002	润滑油	kg	0.158	0.179	0.221	0.263	0.305
	142909001	氧气	m ³	0.264	0.495	0.627	0.759	0.891
	142907002	乙炔气	kg	0.102	0.190	0.241	0.292	0.343
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.018	0.027	0.044	0.044
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.007	0.007	0.009	0.009

工作内容：选胶圈、清洗管口、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-24	5-2-25	5-2-26	5-2-27	5-2-28	5-2-29
项 目				公称直径(mm以内)					
				800	900	1000	1200	1400	1600
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	3.257	4.230	4.884	6.676	9.207	13.148
材 料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140700002	润滑油	kg	0.336	0.399	0.420	0.504	0.599	0.683
	142909001	氧气	m ³	0.990	1.100	1.232	1.342	1.452	1.584
	142907002	乙炔气	kg	0.381	0.423	0.474	0.516	0.558	0.609
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.071	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.071	0.088	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	—	0.088	0.106
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.016	0.016	0.020	0.023

(3) 机械接口

工作内容：管口处理,找正、找平,上胶圈、法兰,紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-30	5-2-31	5-2-32	5-2-33	5-2-34
项 目				公称直径(mm以内)				
				75	100	150	200	250
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.520	0.547	0.559	0.573	0.693
材 料	203105001	金属垫片支撑圈	套	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	020501019	胶圈(机接)	个	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200009001	活动法兰	片	(2.300)	(2.300)	(2.300)	(2.300)	(2.300)
	031507011	镀锌铁丝 $\Phi 0.7 \sim 1.2$	kg	0.024	0.028	0.032	0.039	0.047
	031507018	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$	kg	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069
	020905001	塑料布	m ²	0.175	0.276	0.377	0.488	0.626
	092705001	破布	kg	0.276	0.313	0.350	0.423	0.456
	030105034	带帽螺栓 玛钢 M12 \times 100	套	9.476	9.476	14.210	14.210	18.952
	143309002	黄甘油	kg	0.092	0.129	0.166	0.212	0.259
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：管口处理，找正、找平，上胶圈、法兰，紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-35	5-2-36	5-2-37	5-2-38	5-2-39	5-2-40
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	350	400	450	500	600
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.816	1.037	1.258	1.473	1.684	2.045
材 料	203105001	金属垫片支撑圈	套	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	020501019	胶圈(机接)	个	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200009001	活动法兰	片	(2.300)	(2.300)	(2.300)	(2.300)	(2.300)	(2.300)
	031507018	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$	kg	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069	0.069
	031507011	镀锌铁丝 $\Phi 0.7 \sim 1.2$	kg	0.055	0.063	0.071	0.079	0.087	0.110
	020905001	塑料布	m ²	0.764	0.925	1.086	1.279	1.472	1.748
	092705001	破布	kg	0.488	0.506	0.524	0.599	0.674	0.812
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100	套	18.952	23.690	23.690	33.166	—	—
	030105036	带帽螺栓 玛钢 M22×120	套	—	—	—	—	33.166	37.904
	143309002	黄甘油	kg	0.306	0.360	0.414	0.495	0.575	0.713
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.009	0.018	0.018	0.027	0.044
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.007	0.007	0.008	0.009	0.009

2. 钢管管件制作、安装

(1) 管件制作

① 焊接弯头制作(30°)

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-41	5-2-42	5-2-43	5-2-44	5-2-45	5-2-46
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.327	0.346	0.380	0.417	0.459	0.486
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.240)	(0.240)	(0.240)	(0.241)	(0.241)	(0.241)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线	kg	0.014	0.014	0.014	0.017	0.017	0.017
	031101009	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	0.048	0.051	0.055	0.064	0.068	0.074
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.446	0.551	0.723	0.699	0.914	1.084
	142909001	氧气	m ³	0.814	0.946	1.073	1.051	1.194	1.332
	142907002	乙炔气	kg	0.313	0.364	0.413	0.404	0.459	0.512
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.114	0.117	0.130	0.145	0.161	0.169
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.011	0.012	0.013	0.015	0.016	0.017

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-47	5-2-48	5-2-49	5-2-50	5-2-51	5-2-52
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.510	0.555	0.585	0.665	0.695	0.718
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.241)	(0.241)	(0.241)	(0.256)	(0.256)	(0.256)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线	kg	0.021	0.021	0.021	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.076	0.082	0.088	0.108	0.118	0.123
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.834	1.090	1.293	1.502	1.760	2.041
	142909001	氧气	m ³	1.141	1.297	1.448	1.564	1.723	1.877
	142907002	乙炔气	kg	0.439	0.499	0.557	0.602	0.663	0.722
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.173	0.193	0.203	0.235	0.247	0.256
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.017	0.019	0.020	0.024	0.025	0.026

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-53	5-2-54	5-2-55	5-2-56	5-2-57	5-2-58
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.746	0.780	0.804	0.849	0.885	0.917
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.287)	(0.287)	(0.287)	(0.307)	(0.307)	(0.307)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线	kg	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.122	0.134	0.140	0.145	0.158	0.165
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.699	1.991	2.310	1.908	2.237	2.595
	142909001	氧气	m ³	1.723	1.900	2.073	1.859	2.050	2.237
	142907002	乙炔气	kg	0.663	0.731	0.797	0.715	0.788	0.860
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.265	0.279	0.289	0.300	0.315	0.326
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.027	0.028	0.029	0.030	0.032	0.033

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-59	5-2-60	5-2-61	5-2-62	5-2-63	5-2-64
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.930	0.979	1.014	1.147	1.179	1.216
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.338)	(0.338)	(0.338)	(0.359)	(0.359)	(0.359)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线	kg	0.033	0.033	0.033	0.040	0.040	0.040
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	—	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.168	0.183	0.190	0.210	0.228	0.237
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.133	2.499	2.895	3.052	3.487	3.959
	142909001	氧气	m ³	1.990	2.196	2.397	2.412	2.658	2.897
	142907002	乙炔气	kg	0.765	0.845	0.922	0.928	1.022	1.114
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.334	0.350	0.363	0.467	0.479	0.487
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.033	0.035	0.036	0.047	0.048	0.049

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-65	5-2-66	5-2-67	5-2-68	5-2-69	5-2-70
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.304	1.344	1.381	1.556	1.594	1.682
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.389)	(0.389)	(0.389)	(0.441)	(0.441)	(0.441)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	022701002	棉纱线	kg	0.045	0.045	0.045	0.052	0.052	0.052
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.241	0.261	0.271	0.322	0.334	0.355
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.492	3.990	4.531	4.591	5.209	6.593
	142909001	氧气	m ³	2.612	2.877	3.136	3.210	3.499	4.058
	142907002	乙炔气	kg	1.005	1.107	1.206	1.235	1.346	1.561
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.536	0.549	0.559	0.626	0.638	0.675
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.054	0.055	0.056	0.063	0.064	0.068

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-71	5-2-72	5-2-73	5-2-74	5-2-75	5-2-76
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.732	1.776	1.872	1.962	2.072	2.288
材	173115001	钢板卷管	m	(0.471)	(0.471)	(0.471)	(0.492)	(0.492)	(0.492)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	022701002	棉纱线	kg	0.058	0.058	0.058	0.064	0.064	0.064
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.362	0.376	0.399	0.417	0.443	0.470
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	5.155	5.849	7.405	6.490	8.217	10.191
	142909001	氧气	m ³	3.581	3.941	4.535	4.284	4.976	5.644
	142907002	乙炔气	kg	1.377	1.516	1.744	1.648	1.914	2.171
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.010	0.013	0.015
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.003	0.004	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.703	0.716	0.757	0.794	0.840	0.983
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.070	0.072	0.076	0.079	0.084	0.098

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-77	5-2-78	5-2-79	5-2-80	5-2-81	5-2-82
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	1420×12	1420×14
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.391	2.523	2.777	2.756	2.898	3.200
材	173115001	钢板卷管	m	(0.594)	(0.594)	(0.594)	(0.661)	(0.661)	(0.661)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.147	0.147	0.147	0.147	0.147	0.147
	022701002	棉纱线	kg	0.077	0.077	0.077	0.089	0.089	0.089
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.499	0.531	0.564	0.566	0.603	0.642
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	7.771	9.841	12.207	9.052	11.465	14.223
	142909001	氧气	m ³	5.267	6.127	6.959	5.836	6.786	7.733
	142907002	乙炔气	kg	2.026	2.357	2.677	2.245	2.610	2.974
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.015	0.019	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.021	0.019	0.024	0.025
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.955	1.012	1.183	1.113	1.177	1.377
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.096	0.101	0.118	0.111	0.118	0.138

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-83	5-2-84	5-2-85	5-2-86	5-2-87	5-2-88
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1620×10	1620×12	1620×14	1820×12	1820×14	1820×16
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	3.111	3.293	3.638	3.714	4.100	4.202
材	173115001	钢板卷管	m	(0.722)	(0.722)	(0.722)	(0.779)	(0.779)	(0.779)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.178	0.178	0.178	0.178	0.178	0.178
	022701002	棉纱线	kg	0.102	0.102	0.102	0.114	0.114	0.114
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.665	0.707	0.752	0.795	0.845	0.908
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	10.333	13.089	16.239	14.712	18.256	23.313
	142909001	氧气	m ³	6.768	7.530	8.900	8.785	9.964	11.109
	142907002	乙炔气	kg	2.603	2.896	3.423	3.379	3.832	4.273
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	—	0.035	0.040
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.024	0.026	0.026	0.029	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.008	0.008	0.008	0.009	0.010	0.012
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.270	1.345	1.572	1.512	1.767	1.794
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.127	0.135	0.157	0.151	0.177	0.179

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-89	5-2-90	5-2-91
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				2020×12	2020×14	2020×16
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	4.029	4.555	4.669
材	173115001	钢板卷管	m	(0.840)	(0.840)	(0.840)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.178	0.178	0.178
	022701002	棉纱线	kg	0.127	0.127	0.127
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.047	0.047	0.047
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.883	0.939	1.009
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	16.336	20.273	25.889
	142909001	氧气	m ³	9.718	11.026	12.298
	142907002	乙炔气	kg	3.738	4.241	4.730
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.035	0.040	0.059
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.010	0.012	0.014
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.679	1.963	1.992
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.168	0.196	0.199

②焊接弯头制作(45°、60°)

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-92	5-2-93	5-2-94	5-2-95	5-2-96
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.648	0.680	0.741	0.828	0.901
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用	m	(0.310)	(0.310)	(0.310)	(0.315)	(0.315)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用	m	(0.390)	(0.390)	(0.390)	(0.390)	(0.390)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线	kg	0.028	0.028	0.028	0.034	0.034
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.097	0.102	0.109	0.128	0.136
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.890	1.101	1.445	1.398	1.827
	142909001	氧气	m ³	1.457	1.689	1.919	1.886	2.137
	142907002	乙炔气	kg	0.560	0.650	0.738	0.725	0.822
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.229	0.234	0.259	0.290	0.322
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.023	0.023	0.026	0.029	0.032

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-97	5-2-98	5-2-99	5-2-100	5-2-101
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				273×8	325×6	325×7	325×8	377×8
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.947	1.011	1.093	1.145	1.308
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用	m	(0.315)	(0.315)	(0.315)	(0.315)	(0.340)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用	m	(0.390)	(0.390)	(0.390)	(0.390)	(0.430)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线	kg	0.034	0.042	0.042	0.042	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.147	0.152	0.163	0.176	0.216
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.167	1.667	2.179	2.585	3.003
	142909001	氧气	m ³	2.378	2.054	2.329	2.594	2.813
	142907002	乙炔气	kg	0.915	0.790	0.896	0.998	1.082
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.338	0.348	0.386	0.404	0.470
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.034	0.035	0.039	0.040	0.047

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-102	5-2-103	5-2-104	5-2-105	5-2-106
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				377×9	377×10	426×8	426×9	426×10
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.365	1.411	1.468	1.531	1.583
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用	m	(0.340)	(0.340)	(0.380)	(0.380)	(0.380)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用	m	(0.430)	(0.430)	(0.480)	(0.480)	(0.480)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线	kg	0.048	0.048	0.054	0.054	0.054
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.236	0.247	0.245	0.267	0.279
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.521	4.083	3.399	3.984	4.620
	142909001	氧气	m ³	3.091	3.362	3.089	3.399	3.701
	142907002	乙炔气	kg	1.189	1.293	1.188	1.307	1.423
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.494	0.511	0.532	0.558	0.579
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.049	0.051	0.053	0.056	0.058

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-107	5-2-108	5-2-109	5-2-110	5-2-111
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				478×8	478×9	478×10	529×8	529×9
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.673	1.745	1.800	1.847	1.925
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用	m	(0.420)	(0.420)	(0.420)	(0.460)	(0.460)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用	m	(0.530)	(0.530)	(0.530)	(0.590)	(0.590)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线	kg	0.060	0.060	0.060	0.066	0.066
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.289	0.315	0.329	0.337	0.365
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.815	4.474	5.191	4.267	4.998
	142909001	氧气	m ³	3.332	3.667	3.994	3.569	3.930
	142907002	乙炔气	kg	1.282	1.410	1.536	1.373	1.512
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.600	0.629	0.652	0.667	0.700
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.060	0.063	0.065	0.067	0.070

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-112	5-2-113	5-2-114	5-2-115	5-2-116
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				529×10	630×8	630×9	630×10	720×8
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.988	2.267	2.336	2.393	2.579
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用	m	(0.460)	(0.500)	(0.500)	(0.500)	(0.535)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用	m	(0.590)	(0.630)	(0.630)	(0.630)	(0.690)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.202	0.202	0.202	0.220
	022701002	棉纱线	kg	0.066	0.080	0.080	0.080	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.381	0.421	0.455	0.474	0.482
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	5.791	6.104	6.973	7.918	6.984
	142909001	氧气	m ³	4.280	4.328	4.757	5.174	4.717
	142907002	乙炔气	kg	1.646	1.665	1.830	1.990	1.814
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	0.048	0.048	0.048	0.048
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.725	0.935	0.959	0.975	1.071
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.073	0.094	0.096	0.098	0.107

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-117	5-2-118	5-2-119	5-2-120	5-2-121
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				720×9	720×10	820×9	820×10	820×12
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	2.658	2.721	2.997	3.068	3.233
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用	m	(0.535)	(0.535)	(0.610)	(0.610)	(0.610)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用	m	(0.690)	(0.690)	(0.790)	(0.790)	(0.790)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	022701002	棉纱线	kg	0.090	0.090	0.104	0.104	0.104
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.521	0.542	0.644	0.668	0.710
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	7.980	9.062	9.182	10.417	13.185
	142909001	氧气	m ³	5.184	5.640	5.799	6.309	7.291
	142907002	乙炔气	kg	1.994	2.169	2.230	2.427	2.804
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.010	0.012	0.013
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.003	0.004	0.005
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.099	1.118	1.254	1.275	1.349
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.110	0.112	0.125	0.128	0.135

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-122	5-2-123	5-2-124	5-2-125	5-2-126
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	3.337	3.413	3.598	3.770	3.978
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用	m	(0.650)	(0.650)	(0.650)	(0.690)	(0.690)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用	m	(0.830)	(0.830)	(0.830)	(0.880)	(0.880)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	022701002	棉纱线	kg	0.116	0.116	0.116	0.128	0.128
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.724	0.751	0.798	0.834	0.886
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	10.311	11.699	14.810	12.980	16.434
	142909001	氧气	m ³	6.467	7.038	8.143	7.725	8.943
	142907002	乙炔气	kg	2.487	2.707	3.132	2.971	3.440
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.019
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.013	0.017	0.017	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.407	1.430	1.514	1.587	1.681
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.141	0.143	0.151	0.159	0.168

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-127	5-2-128	5-2-129	5-2-130	5-2-131
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				1020×14	1220×10	1220×12	1220×14	1420×10
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	4.395	4.599	4.844	5.338	5.297
材 料	173115003	钢板卷管 45° 弯头用	m	(0.690)	(0.810)	(0.810)	(0.810)	(0.910)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用	m	(0.880)	(1.300)	(1.300)	(1.300)	(1.400)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.220	0.294	0.294	0.294	0.294
	022701002	棉纱线	kg	0.128	0.154	0.154	0.154	0.178
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.941	0.999	1.062	1.128	1.132
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	20.381	15.542	19.681	24.414	18.104
	142909001	氧气	m ³	10.144	9.447	10.952	12.401	10.539
	142907002	乙炔气	kg	3.902	3.633	4.212	4.770	4.053
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.024	0.024
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.007	0.008	0.008	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.966	1.912	2.023	2.365	2.225
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.197	0.191	0.202	0.237	0.223
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.021	0.021	0.022	—	—

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-132	5-2-133	5-2-134	5-2-135	5-2-136
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				1420×12	1420×14	1620×10	1620×12	1620×14
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	5.560	6.146	5.980	6.317	6.983
材	173115003	钢板卷管 45° 弯头用	m	(0.910)	(0.910)	(0.980)	(0.980)	(0.980)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用	m	(1.400)	(1.400)	(1.500)	(1.500)	(1.500)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.294	0.294	0.356	0.356	0.356
	022701002	棉纱线	kg	0.178	0.178	0.204	0.204	0.204
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.094	0.094	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.223	1.283	1.330	1.414	1.503
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	22.929	28.447	20.667	26.173	32.479
	142909001	氧气	m³	12.213	13.824	12.242	14.154	15.993
	142907002	乙炔气	kg	4.697	5.317	4.708	5.444	6.151
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.026	0.030	0.031	0.035	0.040
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.008	0.010	0.010	0.010	0.012
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.356	2.754	2.540	2.689	3.144
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.236	0.275	0.254	0.269	0.314

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-137	5-2-138	5-2-139	5-2-140	5-2-141	5-2-142
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1820×12	1820×14	1820×16	2020×12	2020×14	2020×16
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	7.764	7.866	8.053	7.906	8.734	9.628
材	173115003	钢板卷管 45° 弯头用	m	(1.300)	(1.300)	(1.300)	(1.400)	(1.400)	(1.400)
	173115004	钢板卷管 60° 弯头用	m	(1.600)	(1.600)	(1.600)	(1.700)	(1.700)	(1.700)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.356	0.356	0.356	0.356	0.356	0.356
	022701002	棉纱线	kg	0.228	0.228	0.228	0.254	0.254	0.254
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.590	1.690	1.816	1.766	1.878	2.017
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	29.425	36.512	46.626	32.673	40.545	51.779
	142909001	氧气	m³	15.827	17.894	19.896	17.499	19.795	22.019
	142907002	乙炔气	kg	6.087	6.882	7.652	6.730	7.613	8.469
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.040	—	—	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.059	0.071	0.054	0.074	0.080
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.012	0.014	0.016	0.013	0.017	0.018
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.024	3.536	3.588	3.356	3.926	3.985
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.302	0.354	0.359	0.336	0.393	0.399

③焊接弯头制作(90°)

工作内容: 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位: 个

编 号				5-2-143	5-2-144	5-2-145	5-2-146	5-2-147
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.962	1.008	1.096	1.224	1.329
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.528)	(0.528)	(0.528)	(0.543)	(0.543)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线	kg	0.042	0.042	0.042	0.051	0.051
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.145	0.153	0.163	0.192	0.205
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.336	1.653	2.168	2.097	2.741
	142909001	氧气	m ³	2.099	2.429	2.745	2.721	3.079
	142907002	乙炔气	kg	0.807	0.934	1.056	1.047	1.184
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.343	0.351	0.389	0.435	0.483
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.034	0.035	0.039	0.044	0.048

工作内容: 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位: 个

编 号				5-2-148	5-2-149	5-2-150	5-2-151	5-2-152
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				273×8	325×6	325×7	325×8	377×8
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	1.397	1.497	1.617	1.693	1.936
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.543)	(0.543)	(0.543)	(0.543)	(0.615)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线	kg	0.051	0.063	0.063	0.063	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.220	0.228	0.245	0.264	0.324
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.250	2.500	3.269	3.878	4.505
	142909001	氧气	m ³	3.423	2.741	3.361	3.741	4.062
	142907002	乙炔气	kg	1.317	1.054	1.293	1.439	1.562
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.507	0.521	0.579	0.607	0.705
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.051	0.052	0.058	0.061	0.071

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-153	5-2-154	5-2-155	5-2-156	5-2-157
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				377×9	377×10	426×8	426×9	426×10
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	2.017	2.082	2.171	2.265	2.367
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.615)	(0.615)	(0.692)	(0.692)	(0.692)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线	kg	0.072	0.072	0.081	0.081	0.081
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.354	0.370	0.367	0.401	0.419
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	5.282	6.124	5.098	5.975	6.930
	142909001	氧气	m ³	4.461	4.848	4.455	4.897	5.328
	142907002	乙炔气	kg	1.716	1.865	1.713	1.883	2.049
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.740	0.766	0.797	0.837	0.867
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.074	0.077	0.080	0.084	0.087

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-158	5-2-159	5-2-160	5-2-161	5-2-162
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				478×8	478×9	478×10	529×8	529×9
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	3.276	3.409	3.522	3.616	3.763
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.779)	(0.779)	(0.779)	(0.861)	(0.861)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	022701002	棉纱线	kg	0.120	0.120	0.120	0.132	0.132
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.579	0.630	0.658	0.673	0.731
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	7.630	8.949	10.381	8.534	9.996
	142909001	氧气	m ³	6.279	6.902	7.509	6.728	7.397
	142907002	乙炔气	kg	2.415	2.655	2.888	2.588	2.845
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.006	0.007
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.002	0.003
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.199	1.259	1.304	1.334	1.400
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.120	0.126	0.130	0.133	0.140

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-163	5-2-164	5-2-165	5-2-166	5-2-167
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				529×10	630×8	630×9	630×10	720×8
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	3.886	4.440	4.575	4.681	5.058
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.861)	(0.922)	(0.922)	(0.922)	(1.025)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.400	0.404	0.404	0.404	0.440
	022701002	棉纱线	kg	0.132	0.160	0.160	0.160	0.180
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	0.096	0.096	0.096	0.096
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.761	0.842	0.910	0.947	0.963
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	11.583	12.208	13.947	15.836	13.968
	142909001	氧气	m³	8.048	8.161	8.956	9.729	8.926
	142907002	乙炔气	kg	3.095	3.139	3.445	3.742	3.433
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.009	0.012	0.012	0.013
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.451	1.870	1.918	1.951	2.143
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.145	0.187	0.192	0.195	0.214

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-168	5-2-169	5-2-170	5-2-171	5-2-172
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				720×9	720×10	820×9	820×10	820×12
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	5.210	5.331	5.877	6.012	6.334
材 料	173115001	钢板卷管	m	(1.025)	(1.025)	(1.537)	(1.537)	(1.537)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440
	022701002	棉纱线	kg	0.180	0.180	0.208	0.208	0.208
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.096	0.096	0.096	0.096	0.096
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.042	1.085	1.288	1.337	1.420
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	15.959	18.124	18.364	20.834	26.370
	142909001	氧气	m³	9.799	10.647	10.980	11.930	13.764
	142907002	乙炔气	kg	3.769	4.095	4.223	4.588	5.294
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.015	0.017	0.019	0.020	0.021
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.006	0.006	0.007	0.007	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.198	2.235	2.506	2.638	2.698
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.220	0.224	0.251	0.264	0.270

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-173	5-2-174	5-2-175	5-2-176	5-2-177
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	6.540	6.690	7.045	7.382	7.787
材 料	173115001	钢板卷管	m	(1.639)	(1.639)	(1.639)	(1.742)	(1.742)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440
	022701002	棉纱线	kg	0.232	0.232	0.232	0.256	0.256
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.096	0.096	0.096	0.096	0.096
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.447	1.502	1.596	1.667	1.772
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	20.623	23.398	29.620	25.960	32.868
	142909001	氧气	m ³	12.238	13.305	15.363	14.606	16.876
	142907002	乙炔气	kg	4.707	5.117	5.909	5.618	6.491
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.023	0.023	0.024	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.008	0.008	0.009	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.813	2.862	3.029	3.175	3.362
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.281	0.286	0.303	0.318	0.336
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.028

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-178	5-2-179	5-2-180	5-2-181	5-2-182
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				1020×14	1220×10	1220×12	1220×14	1420×10
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	8.610	9.012	9.485	10.464	10.369
材 料	173115001	钢板卷管	m	(1.742)	(2.049)	(2.049)	(2.049)	(2.100)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.440	0.588	0.588	0.588	0.588
	022701002	棉纱线	kg	0.256	0.308	0.308	0.308	0.356
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.096	0.096	0.096	0.096	0.096
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.881	1.998	2.124	2.256	2.264
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	40.762	31.085	39.363	48.828	36.209
	142909001	氧气	m ³	19.053	17.806	20.600	23.285	19.943
	142907002	乙炔气	kg	7.501	6.848	7.923	8.956	7.670
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.029	0.035	0.040	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.048	0.044
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.010	0.011	0.012	0.013	0.013
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.931	3.823	4.046	4.730	4.450
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.393	0.382	0.405	0.473	0.445

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-183	5-2-184	5-2-185	5-2-186	5-2-187
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				1420×12	1420×14	1620×10	1620×12	1620×14
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	10.883	12.039	11.717	12.361	13.671
材	173115001	钢板卷管	m	(2.100)	(2.100)	(2.254)	(2.254)	(2.254)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.588	0.588	0.712	0.712	0.712
	022701002	棉纱线	kg	0.356	0.356	0.408	0.408	0.408
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.096	0.096	0.188	0.188	0.188
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.411	2.566	2.659	2.828	3.006
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	45.869	56.894	41.334	52.354	64.959
	142909001	氧气	m ³	23.068	26.065	23.189	26.755	30.178
	142907002	乙炔气	kg	8.872	10.025	8.919	10.290	11.607
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.059	0.069	0.071	0.073	0.080
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.013	0.015	0.016	0.016	0.018
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	4.711	5.508	5.079	5.378	6.288
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.471	0.551	0.508	0.538	0.629

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-188	5-2-189	5-2-190	5-2-191	5-2-192	5-2-193
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1820×12	1820×14	1820×16	2020×12	2020×14	2020×16
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	13.448	15.394	15.750	15.459	17.094	17.489
材	173115001	钢板卷管	m	(2.459)	(2.459)	(2.459)	(2.562)	(2.562)	(2.562)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.712	0.712	0.712	0.712	0.712	0.712
	022701002	棉纱线	kg	0.456	0.456	0.456	0.508	0.508	0.508
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.188	0.188	0.188	0.188	0.188	0.188
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	3.181	3.381	3.631	3.533	3.756	4.034
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	58.850	73.024	93.252	65.346	81.090	103.558
	142909001	氧气	m ³	29.909	33.755	37.471	33.119	37.332	41.460
	142907002	乙炔气	kg	11.503	12.983	14.412	12.738	14.358	15.946
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.088	—	—	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.106	0.115	0.115	0.150	0.195
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.017	0.019	0.022	0.022	0.023	0.025
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	6.047	7.071	7.177	6.713	7.853	7.970
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.605	0.707	0.718	0.671	0.785	0.797

④异径管制作

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-194	5-2-195	5-2-196	5-2-197	5-2-198	5-2-199
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称				消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.403	0.483	0.560	0.569	0.579	0.587
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.266)	(0.266)	(0.266)	(0.287)	(0.287)	(0.287)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.060	0.070	0.080	0.084	0.088	0.090
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.190	0.210	0.250	0.270	0.282	0.320
	142909001	氧气	m ³	0.530	0.630	0.740	0.780	0.835	0.952
	142907002	乙炔气	kg	0.204	0.242	0.285	0.300	0.321	0.366
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.027	0.035	0.044	0.046	0.047	0.048
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.003	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-200	5-2-201	5-2-202	5-2-203	5-2-204	5-2-205
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×7	325×8	325×9	377×8	377×9	377×10
名 称				消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.604	0.604	0.771	0.771	0.803	0.893
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.328)	(0.328)	(0.328)	(0.359)	(0.359)	(0.359)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.092	0.094	0.105	0.109	0.112	0.125
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.340	0.360	0.410	0.420	0.430	0.480
	142909001	氧气	m ³	1.120	1.270	1.440	1.520	1.680	1.870
	142907002	乙炔气	kg	0.431	0.488	0.554	0.585	0.646	0.719
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.049	0.051	0.053	0.056	0.062	0.071
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.007

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-206	5-2-207	5-2-208	5-2-209	5-2-210	5-2-211
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
名 称				消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.717	0.813	0.919	0.763	0.858	0.953
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.420)	(0.420)	(0.420)	(0.444)	(0.444)	(0.444)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.113	0.127	0.140	0.124	0.142	0.146
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.450	0.490	0.540	0.470	0.560	0.620
	142909001	氧气	m ³	1.840	2.180	2.440	2.020	2.480	2.520
	142907002	乙炔气	kg	0.708	0.838	0.938	0.777	0.954	0.969
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.066	0.075	0.080	0.071	0.084	0.088
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.007	0.008	0.008	0.007	0.008	0.009

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-212	5-2-213	5-2-214	5-2-215	5-2-216	5-2-217
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.771	0.866	0.962	0.901	1.007	1.119
材料	173115001	钢板卷管	m	(0.463)	(0.463)	(0.463)	(0.491)	(0.491)	(0.491)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.140	0.141	0.176	0.156	0.200	0.220
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.530	0.610	0.730	0.640	0.760	0.810
	142909001	氧气	m ³	2.300	2.500	2.880	2.620	2.920	2.970
	142907002	乙炔气	kg	0.885	0.962	1.108	1.008	1.123	1.142
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.080	0.087	0.097	0.093	0.106	0.115
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.008	0.009	0.010	0.009	0.011	0.012

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-218	5-2-219	5-2-220	5-2-221	5-2-222	5-2-223
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.119	1.260	1.401	1.443	1.488	1.793
材料	173115001	钢板卷管	m	(0.552)	(0.552)	(0.552)	(0.598)	(0.598)	(0.598)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.201	0.240	0.250	0.270	0.300	0.350
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.780	0.820	0.910	1.080	1.200	1.440
	142909001	氧气	m ³	2.950	3.490	3.880	4.210	4.680	5.620
	142907002	乙炔气	kg	1.135	1.342	1.492	1.619	1.800	2.162
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.010	0.010	0.011
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.001	0.001	0.001
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.111	0.124	0.133	0.150	0.168	0.203
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.011	0.012	0.013	0.015	0.017	0.020

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-224	5-2-225	5-2-226	5-2-227	5-2-228	5-2-229
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.443	1.610	1.829	1.628	1.916	2.179
材料	173115001	钢板卷管	m	(0.628)	(0.628)	(0.628)	(0.636)	(0.636)	(0.636)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.320	0.340	0.370	0.360	0.440	0.510
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.220	1.250	1.800	1.760	2.690	3.140
	142909001	氧气	m ³	4.980	5.510	6.610	5.830	6.990	8.190
	142907002	乙炔气	kg	1.915	2.119	2.542	2.242	2.688	3.150
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.013	0.015
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.011	0.012	0.012	0.013	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.002	0.002	0.002	0.003	0.004	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.186	0.195	0.265	0.248	0.380	0.442
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.019	0.020	0.027	0.025	0.038	0.044

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-230	5-2-231	5-2-232	5-2-233	5-2-234	5-2-235
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	1420×12	1420×14
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.637	1.926	2.301	1.645	1.977	2.310
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.646)	(0.646)	(0.646)	(0.658)	(0.658)	(0.658)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.390	0.470	0.550	0.510	0.501	0.570
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.380	2.850	3.340	2.390	2.860	3.360
	142909001	氧气	m ³	6.380	8.100	9.580	7.630	9.140	10.690
	142907002	乙炔气	kg	2.454	3.115	3.685	2.935	3.515	4.112
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.015	0.019	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.019	0.019	0.024	0.025
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.006	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.334	0.402	0.469	0.356	0.425	0.504
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.033	0.040	0.047	0.036	0.043	0.050

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-236	5-2-237	5-2-238	5-2-239	5-2-240	5-2-241
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1620×10	1620×12	1620×14	1820×12	1820×14	1820×16
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.829	2.197	2.565	2.231	2.581	2.748
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.669)	(0.669)	(0.669)	(0.680)	(0.680)	(0.680)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.442	0.521	0.613	0.540	0.643	0.721
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.430	2.880	3.400	2.920	3.480	3.520
	142909001	氧气	m ³	8.810	10.580	12.320	11.340	12.860	13.790
	142907002	乙炔气	kg	3.388	4.069	4.738	4.362	4.946	5.304
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.024	0.026	0.026	0.029	0.035	0.040
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.008	0.008	0.008	0.009	0.010	0.012
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.389	0.442	0.522	0.460	0.540	0.558
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.039	0.044	0.052	0.046	0.054	0.056

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-242	5-2-243	5-2-244
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				2020×12	2020×14	2020×16
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	2.319	2.703	3.089
材料	173115001	钢板卷管	m	(0.689)	(0.689)	(0.689)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.563	0.662	0.732
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.230	3.500	3.740
	142909001	氧气	m ³	12.760	13.080	15.260
	142907002	乙炔气	kg	4.908	5.031	5.869
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.035	0.040	0.059
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.010	0.012	0.014
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.479	0.550	0.585
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.048	0.055	0.059

⑤三通制作

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-245	5-2-246	5-2-247	5-2-248	5-2-249	5-2-250
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.359	0.438	0.506	0.506	0.525	0.604
材料	173115001	钢板卷管	m	(0.572)	(0.572)	(0.572)	(0.573)	(0.573)	(0.573)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.130	0.152	0.162	0.163	0.166	0.168
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.970	1.160	1.240	1.300	1.360	1.400
	142909001	氧气	m ³	0.340	0.404	0.470	0.480	0.500	0.557
	142907002	乙炔气	kg	0.131	0.155	0.181	0.185	0.192	0.214
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.186	0.195	0.203	0.212	0.221	0.223
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.019	0.020	0.020	0.021	0.022	0.022

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-251	5-2-252	5-2-253	5-2-254	5-2-255	5-2-256
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.465	0.543	0.621	0.639	0.717	0.797
材料	173115001	钢板卷管	m	(0.626)	(0.626)	(0.626)	(0.639)	(0.639)	(0.639)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.167	0.170	0.182	0.185	0.195	0.220
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.380	1.430	1.479	1.800	2.020	2.250
	142909001	氧气	m ³	0.540	0.600	0.642	0.654	0.700	0.744
	142907002	乙炔气	kg	0.208	0.231	0.247	0.252	0.269	0.286
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.222	0.223	0.224	0.225	0.257	0.286
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.022	0.022	0.022	0.023	0.026	0.029

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-257	5-2-258	5-2-259	5-2-260	5-2-261	5-2-262
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
名 称				消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.682	0.771	0.858	0.840	0.946	1.050
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.692)	(0.692)	(0.692)	(0.835)	(0.835)	(0.835)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.200	0.220	0.240	0.210	0.230	0.280
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.100	2.300	2.400	2.280	2.380	2.880
	142909001	氧气	m ³	0.720	0.754	0.840	0.740	0.800	1.010
	142907002	乙炔气	kg	0.277	0.290	0.323	0.285	0.308	0.388
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.278	0.312	0.347	0.303	0.325	0.417
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.028	0.031	0.035	0.030	0.033	0.042

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-263	5-2-264	5-2-265	5-2-266	5-2-267	5-2-268
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10
名 称				消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.866	0.980	1.087	1.104	1.243	1.374
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.866)	(0.866)	(0.866)	(0.956)	(0.956)	(0.956)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.220	0.270	0.320	0.290	0.340	0.360
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.360	2.680	2.980	2.800	3.000	3.320
	142909001	氧气	m ³	0.780	0.950	1.050	0.980	1.080	1.120
	142907002	乙炔气	kg	0.300	0.365	0.404	0.377	0.415	0.431
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.311	0.377	0.435	0.384	0.461	0.480
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.031	0.038	0.044	0.038	0.046	0.048

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-269	5-2-270	5-2-271	5-2-272	5-2-273	5-2-274
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12
名 称				消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	1.409	1.583	1.758	1.916	2.126	2.556
材 料	173115001	钢板卷管	m	(1.068)	(1.068)	(1.068)	(1.157)	(1.157)	(1.157)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.350	0.380	0.430	0.400	0.420	0.570
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.250	3.650	4.060	3.750	3.950	5.820
	142909001	氧气	m ³	1.100	1.150	1.280	1.230	1.260	1.540
	142907002	乙炔气	kg	0.423	0.442	0.492	0.473	0.485	0.592
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.008	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.009	0.009	0.009	0.018	0.018	0.018
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.478	0.540	0.598	0.575	0.593	0.840
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.048	0.054	0.060	0.058	0.059	0.084

工作内容：下料、切管、组对、焊接、成品堆放等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-275	5-2-276	5-2-277	5-2-278	5-2-279	5-2-280
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.023	2.249	2.693	2.364	2.836	3.309
材 料	173115001	钢板卷管	m	(1.216)	(1.216)	(1.216)	(1.421)	(1.421)	(1.421)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.450	0.520	0.640	0.620	0.970	1.130
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	4.890	5.430	6.520	6.160	7.390	8.620
	142909001	氧气	m ³	1.300	1.420	2.000	1.900	3.460	4.030
	142907002	乙炔气	kg	0.500	0.546	0.769	0.731	1.331	1.550
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.010	0.010	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.010	0.013	0.015
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.027	0.027	0.030	0.040	0.060
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.681	0.787	1.276	1.189	1.424	1.663
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.068	0.079	0.128	0.119	0.142	0.166

(2) 管件安装

①弯头(异径管)安装(电弧焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-281	5-2-282	5-2-283	5-2-284	5-2-285	5-2-286
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				57×3.5	75×4	89×4	114×4	133×4.5	159×5
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.189	0.252	0.285	0.347	0.426	0.543
材 料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701002	棉纱线	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.017	0.025	0.030	0.041	0.052	0.067
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.116	0.208	0.246	0.317	0.507	0.645
	142909001	氧气	m ³	0.267	0.329	0.371	0.449	0.568	0.724
	142907002	乙炔气	kg	0.103	0.127	0.143	0.173	0.218	0.278
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.073	0.117	0.136	0.173	0.224	0.279
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.007	0.012	0.014	0.017	0.022	0.028

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-287	5-2-288	5-2-289	5-2-290	5-2-291	5-2-292
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.497	0.512	0.552	0.630	0.678	0.709
材料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701002	棉纱线	kg	0.028	0.028	0.028	0.034	0.034	0.034
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.097	0.102	0.109	0.128	0.136	0.147
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.891	1.102	1.445	1.447	1.667	2.167
	142909001	氧气	m ³	1.116	1.282	1.436	1.454	1.600	1.801
	142907002	乙炔气	kg	0.429	0.493	0.552	0.559	0.615	0.693
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.229	0.234	0.259	0.290	0.322	0.338
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.023	0.023	0.026	0.029	0.032	0.034

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-293	5-2-294	5-2-295	5-2-296	5-2-297	5-2-298
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×7	325×8	325×9	377×8	377×9	377×10
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.780	0.835	0.866	0.993	1.040	1.071
材料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线	kg	0.042	0.042	0.042	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.140	0.163	0.176	0.216	0.236	0.247
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.827	2.179	2.585	3.003	3.521	4.083
	142909001	氧气	m ³	1.634	1.805	1.992	2.181	2.382	2.577
	142907002	乙炔气	kg	0.628	0.694	0.766	0.839	0.916	0.991
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.335	0.386	0.404	0.470	0.494	0.511
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.034	0.039	0.040	0.047	0.049	0.051

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-299	5-2-300	5-2-301	5-2-302	5-2-303	5-2-304
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.119	1.166	1.197	1.277	1.323	1.362
材料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线	kg	0.054	0.054	0.054	0.060	0.060	0.060
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.245	0.267	0.279	0.262	0.315	0.329
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.720	4.340	4.620	3.815	4.840	5.191
	142909001	氧气	m ³	2.490	2.640	2.810	2.563	2.920	3.037
	142907002	乙炔气	kg	0.958	1.015	1.081	0.986	1.123	1.168
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.497	0.558	0.579	0.548	0.629	0.652
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.050	0.056	0.058	0.055	0.063	0.065

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-305	5-2-306	5-2-307	5-2-308	5-2-309	5-2-310
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.402	1.457	1.504	1.740	1.788	1.819
材 料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.202	0.202	0.202
	022701002	棉纱线	kg	0.066	0.066	0.066	0.080	0.080	0.080
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.307	0.320	0.381	0.360	0.455	0.474
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	4.267	4.998	5.791	5.600	6.973	7.918
	142909001	氧气	m ³	2.747	3.007	3.257	3.100	3.641	3.937
	142907002	乙炔气	kg	1.057	1.157	1.253	1.192	1.400	1.514
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	—	0.048	0.048	0.048
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.620	0.645	0.725	0.708	0.959	0.975
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.062	0.065	0.073	0.071	0.096	0.098

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-311	5-2-312	5-2-313	5-2-314	5-2-315	5-2-316
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.986	2.040	2.079	2.306	2.356	2.474
材 料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	022701002	棉纱线	kg	0.090	0.090	0.090	0.104	0.104	0.104
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.460	0.521	0.543	0.644	0.668	0.710
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	6.984	7.980	9.062	9.182	10.417	13.185
	142909001	氧气	m ³	3.702	4.045	4.375	4.559	4.932	5.646
	142907002	乙炔气	kg	1.424	1.556	1.683	1.753	1.897	2.172
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.011	0.012	0.014
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.004	0.004	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.972	1.099	1.118	1.254	1.275	1.349
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.097	0.110	0.112	0.125	0.128	0.135

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-317	5-2-318	5-2-319	5-2-320	5-2-321	5-2-322
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.574	2.622	2.756	2.898	3.040	3.372
材 料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	022701002	棉纱线	kg	0.116	0.116	0.116	0.128	0.128	0.128
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.680	0.700	0.798	0.780	0.886	0.941
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	10.311	11.700	14.810	12.980	16.434	20.381
	142909001	氧气	m³	5.074	5.493	6.293	6.040	6.925	7.765
	142907002	乙炔气	kg	1.952	2.113	2.420	2.323	2.663	2.987
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.013	0.014	0.018	0.018	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.019	0.022
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.327	1.337	1.514	1.506	1.681	1.966
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.133	0.134	0.151	0.151	0.168	0.197

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-323	5-2-324	5-2-325	5-2-326	5-2-327	5-2-328
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	1420×12	1420×14
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	3.545	3.717	4.103	4.088	4.277	4.726
材 料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.294	0.294	0.294	0.294	0.294	0.294
	022701002	棉纱线	kg	0.154	0.154	0.154	0.178	0.178	0.178
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.870	1.062	1.128	1.020	1.113	1.283
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	15.542	21.300	24.414	19.104	22.929	28.447
	142909001	氧气	m³	6.900	8.347	9.368	8.272	9.320	10.659
	142907002	乙炔气	kg	2.654	3.210	3.603	3.182	3.585	4.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.022	0.023	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.025	0.025	0.027	0.031
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.008	0.009	0.009	0.009	0.009	0.010
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.672	2.023	2.365	2.002	2.356	2.754
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.167	0.202	0.237	0.200	0.236	0.275

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-329	5-2-330	5-2-331	5-2-332	5-2-333
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				1620×10	1620×12	1620×14	1820×12	1820×14
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	4.638	4.859	5.371	5.481	6.048
材	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.356	0.356	0.356	0.356	0.356
	022701002	棉纱线	kg	0.204	0.204	0.204	0.228	0.228
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.094	0.094	0.094	0.094	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.110	1.250	1.503	1.492	1.690
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	20.667	26.177	32.479	29.425	36.512
	142909001	氧气	m ³	9.200	10.500	12.378	12.030	13.828
	142907002	乙炔气	kg	3.538	4.038	4.761	4.627	5.318
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.032	0.035	0.041	0.041	0.058
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.013	0.013	0.015
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.344	2.689	3.144	3.024	3.536
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.234	0.269	0.314	0.302	0.354

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-334	5-2-335	5-2-336	5-2-337
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				1820×16	2020×12	2020×14	2020×16
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	6.173	6.087	6.726	6.859
材	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.356	0.356	0.356	0.356
	022701002	棉纱线	kg	0.228	0.254	0.254	0.254
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.094	0.094	0.094	0.094
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.816	1.650	1.802	2.017
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	46.426	32.673	40.545	51.779
	142909001	氧气	m ³	15.255	13.624	15.100	16.862
	142907002	乙炔气	kg	5.867	5.240	5.808	6.485
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.058	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.015	0.014	0.018	0.018
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.588	3.358	3.574	3.985
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.359	0.336	0.357	0.399
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.055	0.073	0.080

②弯头(异径管)安装(氩电联焊)

工作内容: 管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位: 个

编 号				5-2-338	5-2-339	5-2-340	5-2-341	5-2-342	5-2-343
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				57×3.5	75×4	89×4	114×4	133×4.5	159×5
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	0.277	0.378	0.433	0.576	0.591	0.567
材	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	340101003	钨钨棒	g	0.238	0.250	0.296	0.376	0.448	0.536
	022701002	棉纱线	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.017	0.025	0.030	0.041	0.052	0.067
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.042	0.044	0.052	0.068	0.080	0.096
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.084	0.106	0.128	0.181	0.389	0.459
	142911001	氩气	m ³	0.118	0.124	0.148	0.188	0.224	0.280
	142909001	氧气	m ³	0.267	0.329	0.371	0.449	0.568	0.724
	142907002	乙炔气	kg	0.103	0.127	0.143	0.173	0.218	0.278
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.050	0.062	0.071	0.111	0.141	0.192
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.057	0.058	0.069	0.087	0.104	0.124
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	—	0.060
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.004	0.004	0.005	0.009	0.009	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.005	0.006	0.007	0.011	0.014	0.019

工作内容: 管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位: 个

编 号				5-2-344	5-2-345	5-2-346	5-2-347	5-2-348	5-2-349
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	0.480	0.503	0.543	0.584	0.639	0.669
材	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	340101003	钨钨棒	g	0.740	0.740	0.740	0.916	0.916	0.916
	022701002	棉纱线	kg	0.028	0.028	0.028	0.034	0.034	0.034
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.097	0.102	0.109	0.128	0.136	0.147
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.132	0.132	0.132	0.164	0.164	0.164
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.625	0.836	1.179	1.101	1.321	1.821
	142911001	氩气	m ³	0.370	0.370	0.370	0.458	0.458	0.458
	142909001	氧气	m ³	1.116	1.282	1.436	1.454	1.600	1.801
	142907002	乙炔气	kg	0.429	0.493	0.552	0.559	0.615	0.693
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.128	0.133	0.158	0.191	0.223	0.239
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.172	0.172	0.172	0.212	0.212	0.212
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.085	0.085	0.085	0.120	0.120	0.120
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.013	0.013	0.016	0.019	0.022	0.024

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-350	5-2-351	5-2-352	5-2-353	5-2-354	5-2-355
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×7	325×8	325×9	377×8	377×9	377×10
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.757	0.811	0.852	1.252	1.293	1.331
材 料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	340101003	钨钨棒	g	0.944	0.944	0.944	0.970	0.970	0.970
	022701002	棉纱线	kg	0.042	0.042	0.042	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.140	0.163	0.176	0.216	0.236	0.247
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.168	0.168	0.168	0.172	0.172	0.172
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.457	1.809	2.215	2.609	3.127	3.689
	142911001	氩气	m ³	0.472	0.472	0.472	0.484	0.484	0.484
	142909001	氧气	m ³	1.634	1.805	1.992	2.181	2.382	2.577
	142907002	乙炔气	kg	0.628	0.694	0.766	0.839	0.916	0.991
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.242	0.292	0.311	0.380	0.403	0.421
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.219	0.219	0.219	0.225	0.225	0.225
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.126	0.126	0.126	0.129	0.129	0.129
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.024	0.029	0.031	0.038	0.040	0.042

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-356	5-2-357	5-2-358	5-2-359	5-2-360	5-2-361
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.110	1.158	1.197	1.269	1.314	1.356
材 料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	340101003	钨钨棒	g	1.102	1.102	1.102	1.238	1.238	1.238
	022701002	棉纱线	kg	0.054	0.054	0.054	0.060	0.060	0.060
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.245	0.267	0.279	0.262	0.315	0.329
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.196	0.196	0.196	0.220	0.220	0.220
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.274	3.894	4.174	3.271	4.296	4.647
	142911001	氩气	m ³	0.550	0.550	0.550	0.620	0.620	0.620
	142909001	氧气	m ³	2.490	2.640	2.810	2.563	2.920	3.037
	142907002	乙炔气	kg	0.958	1.015	1.081	0.986	1.123	1.168
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.395	0.456	0.476	0.449	0.530	0.553
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.257	0.257	0.257	0.288	0.288	0.288
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.140	0.140	0.140	0.161	0.161	0.161
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.040	0.046	0.048	0.045	0.053	0.055

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-362	5-2-363	5-2-364
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				529×8	529×9	529×10
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.402	1.457	1.496
材 料	173113004	弯头(异径管)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200
	340101003	钨钨棒	g	1.372	1.372	1.372
	022701002	棉纱线	kg	0.066	0.066	0.066
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.307	0.320	0.381
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.244	0.244	0.244
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.667	4.398	5.191
	142911001	氩气	m ³	0.686	0.686	0.686
	142909001	氧气	m ³	2.747	3.007	3.257
	142907002	乙炔气	kg	1.057	1.157	1.253
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.510	0.535	0.616
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.318	0.318	0.318
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.182	0.182	0.182
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.051	0.054	0.062

③三通安装(电弧焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-365	5-2-366	5-2-367	5-2-368	5-2-369	5-2-370
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000204000	综合二类工	工日	0.732	0.765	0.819	0.938	1.008	1.046
材 料	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线	kg	0.042	0.042	0.042	0.051	0.051	0.051
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.145	0.153	0.163	0.192	0.205	0.220
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.336	1.653	2.168	2.421	2.741	3.250
	142909001	氧气	m ³	1.588	1.819	2.035	2.073	2.325	2.564
	142907002	乙炔气	kg	0.611	0.700	0.783	0.797	0.894	0.986
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.343	0.351	0.389	0.435	0.483	0.507
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.034	0.035	0.039	0.044	0.048	0.051

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-371	5-2-372	5-2-373	5-2-374	5-2-375	5-2-376
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.158	1.236	1.284	1.482	1.537	1.583
材 料	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线	kg	0.063	0.063	0.063	0.072	0.072	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.218	0.245	0.264	0.324	0.354	0.370
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.820	3.269	3.878	4.505	5.282	6.124
	142909001	氧气	m ³	2.400	2.620	2.838	3.114	3.397	3.670
	142907002	乙炔气	kg	0.923	1.008	1.092	1.198	1.307	1.412
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.497	0.579	0.607	0.705	0.740	0.766
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.050	0.058	0.061	0.071	0.074	0.077

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-377	5-2-378	5-2-379	5-2-380	5-2-381	5-2-382
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.663	1.726	1.780	1.890	1.961	2.025
材 料	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	022701002	棉纱线	kg	0.081	0.081	0.081	0.090	0.090	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.367	0.401	0.419	0.393	0.473	0.493
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	5.820	6.420	6.930	6.200	7.320	7.786
	142909001	氧气	m ³	3.510	3.692	3.991	3.652	4.200	4.316
	142907002	乙炔气	kg	1.350	1.420	1.535	1.405	1.615	1.660
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.754	0.837	0.867	0.823	0.944	0.978
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.075	0.084	0.087	0.082	0.094	0.098

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-383	5-2-384	5-2-385	5-2-386	5-2-387	5-2-388
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.087	2.167	2.229	2.583	2.647	2.701
材 料	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.303	0.303	0.303
	022701002	棉纱线	kg	0.099	0.099	0.099	0.120	0.120	0.120
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.462	0.483	0.571	0.569	0.683	0.710
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	6.401	7.497	8.687	8.640	10.460	11.877
	142909001	氧气	m ³	3.915	4.279	4.630	4.600	5.183	5.596
	142907002	乙炔气	kg	1.506	1.646	1.781	1.769	1.993	2.152
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	—	0.072	0.072	0.072
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.905	0.973	1.088	1.070	1.438	1.463
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.091	0.097	0.109	0.107	0.144	0.146

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-389	5-2-390	5-2-391	5-2-392	5-2-393	5-2-394
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.953	3.032	3.096	3.435	3.497	3.670
材 料	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330
	022701002	棉纱线	kg	0.135	0.135	0.135	0.156	0.156	0.156
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.692	0.782	0.814	0.966	1.002	1.065
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	10.476	11.969	13.593	13.773	15.626	19.778
	142909001	氧气	m ³	5.300	5.783	6.247	6.529	7.055	8.057
	142907002	乙炔气	kg	2.038	2.224	2.403	2.511	2.713	3.099
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.020	0.021	0.022	0.026	0.029
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.007	0.007	0.008	0.008	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.453	1.649	1.676	1.880	1.913	2.024
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.145	0.165	0.168	0.188	0.191	0.202

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-395	5-2-396	5-2-397	5-2-398	5-2-399	5-2-400
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	3.819	3.898	4.088	4.300	4.512	5.001
材 料	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330
	022701002	棉纱线	kg	0.174	0.174	0.174	0.192	0.192	0.192
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.085	1.062	1.197	1.162	1.329	1.411
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	16.010	17.549	22.215	19.470	24.651	30.572
	142909001	氧气	m ³	7.263	7.854	8.978	8.637	9.882	11.059
	142907002	乙炔气	kg	2.793	3.021	3.453	3.322	3.801	4.253
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.029	0.036	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.035	0.041	0.059
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.008	0.009	0.011	0.010	0.013	0.014
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.964	1.999	2.272	2.150	2.521	2.948
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.196	0.200	0.227	0.215	0.252	0.295

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-401	5-2-402	5-2-403	5-2-404	5-2-405	5-2-406
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				1220×10	1220×12	1220×14	1420×10	1420×12	1420×14
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	5.268	5.514	6.087	6.073	6.354	7.017
材 料	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.441	0.441	0.441	0.441	0.441	0.441
	022701002	棉纱线	kg	0.231	0.231	0.231	0.267	0.267	0.267
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.310	1.593	1.692	1.580	1.689	1.925
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	23.314	32.522	36.621	27.057	38.394	42.670
	142909001	氧气	m ³	9.800	11.869	13.293	11.840	13.200	15.197
	142907002	乙炔气	kg	3.769	4.565	5.113	4.554	5.077	5.845
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.059	0.069	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.087	0.077	0.097	0.124
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.014	0.015	0.019	0.018	0.027	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	2.442	3.035	3.547	2.937	3.533	4.131
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.244	0.304	0.355	0.294	0.353	0.413

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-407	5-2-408	5-2-409	5-2-410	5-2-411
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				1620×10	1620×12	1620×14	1820×12	1820×14
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	6.884	7.215	7.970	8.127	8.979
材	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.534	0.534	0.534	0.534	0.534
	022701002	棉纱线	kg	0.306	0.306	0.306	0.342	0.342
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.676	1.901	2.254	2.236	2.536
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	31.001	39.266	48.719	44.137	54.768
	142909001	氧气	m ³	13.000	15.020	17.662	17.634	19.726
	142907002	乙炔气	kg	5.000	5.777	6.793	6.782	7.587
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.115	0.133	0.150	0.168	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	—	0.195
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.036	0.045	0.063	0.063	0.072
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.379	4.034	4.716	4.535	5.303
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.338	0.403	0.472	0.454	0.530

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-412	5-2-413	5-2-414	5-2-415
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				1820×16	2020×12	2020×14	2020×16
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	9.143	9.025	9.100	10.176
材	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.534	0.534	0.534	0.534
	022701002	棉纱线	kg	0.342	0.381	0.381	0.381
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.141	0.141	0.141	0.141
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.723	2.430	2.620	3.026
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	69.939	49.009	60.818	77.668
	142909001	氧气	m ³	21.721	19.466	21.620	24.005
	142907002	乙炔气	kg	8.354	7.487	8.315	9.233
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.212	0.203	0.221	0.239
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.072	0.072	0.072	0.081
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	5.383	5.036	5.325	5.977
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.538	0.504	0.533	0.598

④三通安装(氩电联焊)

工作内容: 管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位: 个

编 号				5-2-416	5-2-417	5-2-418	5-2-419	5-2-420	5-2-421
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	0.717	0.748	0.803	0.874	0.946	0.993
材	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	340101003	铈钨棒	g	1.055	1.055	1.055	1.305	1.305	1.305
	022701002	棉纱线	kg	0.042	0.042	0.042	0.051	0.051	0.051
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.145	0.153	0.163	0.192	0.205	0.220
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.188	0.188	0.188	0.234	0.234	0.234
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.957	1.274	1.789	1.928	2.248	2.757
	142911001	氩气	m ³	0.527	0.527	0.527	0.653	0.653	0.653
	142909001	氧气	m ³	1.588	1.819	2.035	2.073	2.325	2.564
	142907002	乙炔气	kg	0.611	0.700	0.783	0.797	0.894	0.986
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.200	0.208	0.246	0.294	0.341	0.365
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.244	0.244	0.244	0.303	0.303	0.303
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.121	0.121	0.121	0.172	0.172	0.172
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.020	0.021	0.025	0.029	0.034	0.037

工作内容: 管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位: 个

编 号				5-2-422	5-2-423	5-2-424	5-2-425	5-2-426	5-2-427
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	1.127	1.206	1.260	1.851	1.907	1.953
材	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	340101003	铈钨棒	g	1.345	1.345	1.345	1.382	1.382	1.382
	022701002	棉纱线	kg	0.063	0.063	0.063	0.072	0.072	0.072
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.218	0.245	0.264	0.324	0.354	0.370
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.239	0.239	0.239	0.245	0.245	0.245
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.293	2.742	3.351	3.944	4.721	5.563
	142911001	氩气	m ³	0.673	0.673	0.673	0.690	0.690	0.690
	142909001	氧气	m ³	2.400	2.620	2.838	3.114	3.397	3.670
	142907002	乙炔气	kg	0.923	1.008	1.092	1.198	1.307	1.412
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.364	0.445	0.473	0.577	0.611	0.638
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.312	0.312	0.312	0.320	0.320	0.320
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.179	0.179	0.179	0.184	0.184	0.184
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.036	0.045	0.047	0.058	0.061	0.064

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-428	5-2-429	5-2-430	5-2-431	5-2-432	5-2-433
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.655	1.718	1.772	1.882	1.953	2.017
材 料	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	340101003	钨钨棒	g	1.570	0.157	1.570	1.764	1.764	1.764
	022701002	棉纱线	kg	0.081	0.081	0.081	0.090	0.090	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.367	0.401	0.419	0.393	0.473	0.493
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.279	0.279	0.279	0.314	0.314	0.314
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	5.184	5.784	6.294	5.425	6.545	7.011
	142911001	氩气	m ³	0.784	0.784	0.784	0.884	0.884	0.884
	142909001	氧气	m ³	3.510	3.692	3.991	3.652	4.200	4.316
	142907002	乙炔气	kg	1.350	1.420	1.535	1.405	1.615	1.660
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.608	0.691	0.721	0.681	0.802	0.836
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.365	0.365	0.365	0.411	0.411	0.411
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.199	0.199	0.199	0.229	0.229	0.229
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.061	0.069	0.072	0.068	0.080	0.084

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-434	5-2-435	5-2-436
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)		
				529×8	529×9	529×10
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	2.079	2.158	2.221
材 料	180901001	三通	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.300	0.300	0.300
	340101003	钨钨棒	g	1.955	1.955	1.955
	022701002	棉纱线	kg	0.099	0.099	0.099
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.462	0.483	0.571
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.348	0.348	0.348
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	5.546	6.642	7.832
	142911001	氩气	m ³	0.978	0.978	0.978
	142909001	氧气	m ³	3.915	4.279	4.630
	142907002	乙炔气	kg	1.506	1.646	1.781
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.748	0.817	0.932
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.454	0.454	0.454
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.260	0.260	0.260
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.075	0.082	0.093

3. 塑料管件安装

(1) 塑料管件(粘接)

工作内容：切管、坡口、清理工作面、管件安装。

计量单位：个

编 号				5-2-437	5-2-438	5-2-439	5-2-440
项 目				管外径(mm以内)			
				110	125	140	160
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.078	0.090	0.108	0.116
材 料	180900002	塑料管件	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	031102003	砂布	张	0.600	0.800	0.800	0.800
	143315001	丙酮	kg	0.038	0.043	0.047	0.055
	144135025	粘接胶	kg	0.025	0.029	0.032	0.037
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000

(2) 塑料管件(胶圈连接)

工作内容：切管、坡口、清理工作面、管件安装、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-441	5-2-442	5-2-443	5-2-444	5-2-445	5-2-446
项 目				管外径(mm以内)					
				110	125	160	250	315	355
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.057	0.067	0.083	0.140	0.168	0.203
材 料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	180900002	塑料管件	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	031102003	砂布	张	0.600	0.800	0.800	1.270	1.400	1.500
	140700002	润滑油	kg	0.072	0.091	0.116	0.162	0.184	0.208
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、坡口、清理工作面、管件安装、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-447	5-2-448	5-2-449	5-2-450	5-2-451	5-2-452
项 目				管外径(mm以内)					
				400	500	600	700	800	900
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.223	0.260	0.277	0.308	0.340	0.371
材 料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	180900002	塑料管件	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	031102003	砂布	张	1.700	1.800	1.800	1.800	1.800	1.900
	140700002	润滑油	kg	0.208	0.254	0.300	0.300	0.300	0.350
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、坡口、清理工作面、管件安装、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-453	5-2-454	5-2-455	5-2-456	5-2-457
项 目				管外径(mm以内)				
				1000	1200	1500	1800	2000
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.407	0.423	0.437	0.470	0.500
材料	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)	(2.369)
	180900002	塑料管件	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	031102003	砂布	张	1.900	2.000	2.000	2.000	2.000
	140700002	润滑油	kg	0.350	0.400	0.400	0.400	0.400
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

(3) 塑料管件(对接熔接)

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-458	5-2-459	5-2-460	5-2-461	5-2-462
项 目				管外径(mm以内)				
				110	125	160	200	250
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.123	0.143	0.197	0.248	0.337
材料	180999036	中密度聚乙烯管件(对接熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.020	0.040	0.040	0.040	0.080
	092705001	破布	kg	0.034	0.040	0.068	0.094	0.122
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	0.251	0.334	0.439	0.543	0.678

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-463	5-2-464	5-2-465	5-2-466
项 目				管外径(mm以内)			
				315	355	400	450
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.511	0.697	0.893	1.165
材料	180999036	中密度聚乙烯管件(对接熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.080	0.080	0.120	0.060
	092705001	破布	kg	0.158	0.206	0.266	0.174
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	0.968	1.185	1.580	1.778

工作内容：管口切削、对口、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-467	5-2-468	5-2-469
项 目				管外径(mm以内)		
				500	560	630
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	1.359	1.387	1.501
材料	180999036	中密度聚乙烯管件(对接熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	143163001	三氯乙烯	kg	0.120	0.126	0.132
	092705001	破布	kg	0.452	0.474	0.498
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机械	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	2.222	2.480	2.737

(4) 塑料管件(电熔熔接)

工作内容：管座整理、切管、对口、管件安装、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-470	5-2-471	5-2-472	5-2-473	5-2-474	5-2-475
项 目				管外径(mm以内)					
				160	200	250	315	400	500
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.087	0.097	0.106	0.115	0.137	0.159
材料	180999028	塑料管件(电熔熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705001	破布	kg	0.260	0.260	0.260	0.280	0.280	0.280
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.053	0.058	0.062	0.066	0.071	0.075

工作内容：管座整理、切管、对口、管件安装、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-476	5-2-477	5-2-478	5-2-479	5-2-480	5-2-481
项 目				管外径(mm以内)					
				600	700	800	900	1000	1200
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.180	0.208	0.232	0.246	0.260	0.273
材料	180999028	塑料管件(电熔熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705001	破布	kg	0.300	0.300	0.300	0.320	0.320	0.320
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.080	0.084	0.088	0.133	0.177	0.221

工作内容：管座整理、切管、对口、管件安装、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-482	5-2-483	5-2-484	5-2-485	5-2-486
项 目				管外径(mm以内)				
				1500	1800	2000	2500	3000
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.286	0.299	0.312	0.325	0.340
材料	180999028	塑料管件(电熔熔接)	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	092705001	破布	kg	0.340	0.340	0.340	0.360	0.360
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990921010	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.265	0.310	0.354	0.398	0.442

4. 直埋式预制保温管管件安装

(1) 电弧焊

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、切、坡口及打磨、组对、安装、焊接、连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-487	5-2-488	5-2-489	5-2-490	5-2-491	5-2-492
项 目				公称直径(mm)					
				50	65	80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	0.622	0.795	0.898	1.008	1.206	1.441
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	021925004	收缩带	m ²	(0.378)	(0.410)	(0.442)	(0.536)	(0.586)	(0.730)
	022701002	棉纱线	kg	0.009	0.011	0.014	0.016	0.019	0.024
	092705001	破布	kg	0.075	0.084	0.090	0.105	0.114	0.120
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.051	0.081	0.097	0.118	0.172	0.286
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.116	0.207	0.246	0.302	0.507	0.796
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	1.980	2.160	2.420	2.920	3.220	3.560
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.023	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	140301002	汽油(综合)	kg	2.397	4.120	4.437	5.387	5.882	6.338
	142909001	氧气	m ³	0.227	0.330	0.371	0.428	0.568	0.838
	142907002	乙炔气	kg	0.087	0.127	0.143	0.165	0.218	0.322
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.014	0.015	0.018	0.028	0.032	0.036
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.073	0.117	0.136	0.164	0.224	0.286
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.007	0.012	0.014	0.016	0.022	0.029

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条，切、坡口及打磨、组对、安装、焊接，连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡，做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-493	5-2-494	5-2-495	5-2-496	5-2-497	5-2-498
项 目				公称直径(mm)					
				200	250	300	350	400	500
名 称			单位	消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	1.734	2.300	2.734	3.159	3.639	4.757
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	021925004	收缩带	m ²	(0.788)	(1.418)	(1.560)	(1.654)	(1.938)	(2.316)
	022701002	棉纱线	kg	0.033	0.040	0.049	0.056	0.062	0.076
	092705001	破布	kg	0.144	0.156	0.165	0.174	0.180	0.195
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.400	0.682	0.814	1.091	1.374	1.746
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.102	2.167	2.585	3.521	4.620	5.802
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	4.360	5.520	6.220	6.920	7.740	9.080
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.024	0.024	0.030	0.030	0.030	0.036
	140301002	汽油(综合)	kg	7.922	14.260	14.696	16.637	19.489	23.292
	142909001	氧气	m ³	1.282	1.805	1.992	2.384	2.811	3.257
	142907002	乙炔气	kg	0.493	0.694	0.766	0.917	1.081	1.253
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.050	0.084	0.096	0.110	0.134	0.160
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.012	—	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.015	0.017	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.019	0.022
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.387	0.546	0.652	0.781	0.916	1.147
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.039	0.055	0.065	0.078	0.092	0.115

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、切、坡口及打磨、组对、安装、焊接、连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-499	5-2-500	5-2-501	5-2-502	5-2-503	5-2-504
项 目				公称直径(mm)					
				600	700	800	900	1000	1200
名 称			单位	消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	5.781	6.585	7.466	8.301	9.639	11.743
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	021925004	收缩带	m ²	(2.600)	(2.731)	(3.029)	(3.322)	(3.622)	(4.215)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.202	0.220	0.220	0.220	0.220	0.294
	022701002	棉纱线	kg	0.093	0.113	0.137	0.166	0.201	0.244
	092705001	破布	kg	0.204	0.221	0.239	0.258	0.279	0.302
	030105026	粗制六角螺栓带螺母	10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.103	2.244	2.556	2.867	3.179	3.803
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	7.935	9.062	10.413	11.694	16.428	19.653
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	10.360	11.540	12.860	14.180	15.500	18.120
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020	0.031
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.036	0.045	0.045	0.056	0.056	0.070
	140301002	汽油(综合)	kg	26.144	28.243	31.570	34.898	38.205	44.860
	142909001	氧气	m ³	3.937	4.375	4.932	5.493	6.925	8.347
	142907002	乙炔气	kg	1.514	1.683	1.897	2.113	2.663	3.210
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.182	0.191	0.218	0.242	0.266	0.316
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.027	—	—	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.034	0.042	0.051	—	—
机	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.064	0.079
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.322
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.360	1.611	1.909	2.262	2.680	3.177
械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.136	0.161	0.191	0.226	0.268	0.318

(2) 氩电联焊

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、切、坡口及打磨、组对、安装、焊接、连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-505	5-2-506	5-2-507	5-2-508	5-2-509	5-2-510
项 目				公称直径(mm)					
				50	65	80	100	125	150
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	0.647	0.803	0.915	1.033	1.236	1.504
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	021925004	收缩带	m ²	(0.378)	(0.410)	(0.442)	(0.536)	(0.586)	(0.730)
	340101003	铈钨棒	g	0.211	0.270	0.319	0.414	0.483	0.570
	022701002	棉纱线	kg	0.009	0.011	0.014	0.016	0.019	0.024
	092705001	破布	kg	0.075	0.084	0.090	0.105	0.114	0.120
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.046	0.076	0.092	0.122	0.164	0.275
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.038	0.048	0.057	0.074	0.086	0.102
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.082	0.111	0.133	0.165	0.315	0.602
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	1.980	2.160	2.420	2.920	3.220	3.560
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.023	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	140301002	汽油(综合)	kg	2.397	4.120	4.437	5.387	5.882	6.338
	142911001	氩气	m ³	0.106	0.135	0.160	0.207	0.242	0.285
	142909001	氧气	m ³	0.227	0.330	0.371	0.428	0.568	0.838
	142907002	乙炔气	kg	0.087	0.127	0.143	0.165	0.218	0.322
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.014	0.015	0.018	0.028	0.032	0.036
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.049	0.061	0.071	0.088	0.140	0.217
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.055	0.070	0.082	0.103	0.117	0.139
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	—	—	—	—	—	0.060
	990785030	砂轮切割机 Φ400	台班	0.004	0.004	0.005	0.009	0.009	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.005	0.006	0.007	0.009	0.014	0.022

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条，切、坡口及打磨、组对、安装、焊接，连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡，做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-511	5-2-512	5-2-513	5-2-514	5-2-515	5-2-516
项 目				公称直径(mm)					
				200	250	300	350	400	500
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	1.819	2.426	2.890	3.339	3.867	5.049
材 料	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	021925004	收缩带	m²	(0.788)	(1.418)	(1.560)	(1.654)	(1.938)	(2.316)
	340101003	铈钨棒	g	0.798	0.988	1.186	1.382	1.554	1.949
	022701002	棉纱线	kg	0.033	0.040	0.049	0.056	0.062	0.076
	092705001	破布	kg	0.144	0.156	0.165	0.174	0.180	0.195
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.385	0.662	0.790	1.091	1.342	1.706
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.143	0.176	0.212	0.247	0.277	0.348
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.833	1.826	2.178	3.048	4.076	5.123
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	4.360	5.520	6.220	6.920	7.740	9.080
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.024	0.024	0.030	0.030	0.030	0.036
	140301002	汽油(综合)	kg	7.922	14.260	14.696	16.637	19.489	23.292
	142911001	氩气	m³	0.399	0.494	0.593	0.691	0.777	0.975
	142909001	氧气	m³	1.282	1.805	1.992	2.384	2.811	3.257
	142907002	乙炔气	kg	0.493	0.694	0.766	0.917	1.081	1.253
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m³	0.050	0.084	0.096	0.110	0.134	0.160
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.012	—	—	—
990304012		汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.015	0.017	—	—
990304016		汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.019	0.022
990401030		载重汽车 8t	台班	—	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
990904030		直流弧焊机 20kV·A	台班	0.294	0.461	0.550	0.659	0.809	1.014
990912010		氩弧焊机 500A	台班	0.190	0.234	0.280	0.337	0.367	0.463
990744010		半自动切割机 100mm	台班	0.085	0.120	0.126	0.129	0.140	0.182
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.029	0.046	0.055	0.066	0.081	0.101

工作内容：收缩带下料、制塑料焊条、切、坡口及打磨、组对、安装、焊接、连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡、做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-517	5-2-518	5-2-519	5-2-520	5-2-521	5-2-522
项 目				公称直径(mm)					
				600	700	800	900	1000	1200
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	6.128	7.001	7.963	8.891	10.340	12.576
材	182911001	高密度聚乙烯连接套管	m	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)	(1.428)
	183115001	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	021925004	收缩带	m ²	(2.600)	(2.731)	(3.029)	(3.322)	(3.622)	(4.215)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.202	0.220	0.220	0.220	0.220	0.294
	340101003	铈钨棒	g	2.331	3.035	3.487	3.916	5.501	6.583
	022701002	棉纱线	kg	0.093	0.113	0.137	0.166	0.201	0.244
	092705001	破布	kg	0.204	0.221	0.239	0.258	0.279	0.302
	030105026	粗制六角螺栓带螺母	10套	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.103	2.244	2.486	2.788	3.068	3.670
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.416	0.542	0.623	0.699	0.982	1.175
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	7.128	8.011	9.205	10.338	14.523	17.374
	031301017	硬聚氯乙烯焊条(综合)	m	10.360	11.540	12.860	14.180	15.500	18.120
	031519031	塑料钻头 Φ26	个	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020	0.031
	031507032	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	0.036	0.045	0.045	0.056	0.056	0.070
	140301002	汽油(综合)	kg	26.144	28.243	31.570	34.898	38.205	44.860
	142911001	氩气	m ³	1.166	1.518	1.744	1.958	2.751	3.292
	142909001	氧气	m ³	3.937	4.375	4.932	5.493	6.925	8.347
	142907002	乙炔气	kg	1.514	1.683	1.897	2.113	2.663	3.210
	151303002	聚氨酯硬质泡沫A、B料	m ³	0.182	0.191	0.218	0.242	0.266	0.316
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.027	—	—	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.034	0.042	0.051	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.064	0.079
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.008	0.008	0.008	0.009	0.009	0.010
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.201	1.424	1.688	1.999	2.369	2.808
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.551	0.652	0.772	0.915	1.085	1.285
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.218	0.257	0.290	0.343	0.363	0.435
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.120	0.142	0.169	0.200	0.237	0.281

5. 预制钢套钢复合保温管管件安装

(1) 电弧焊

工作内容：坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-523	5-2-524	5-2-525	5-2-526	5-2-527	5-2-528
项 目				公称直径(mm以内)					
				65	80	100	125	150	200
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.678	0.795	0.890	1.096	1.339	1.646
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701002	棉纱线	kg	0.011	0.014	0.016	0.019	0.024	0.033
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.081	0.097	0.118	0.172	0.286	0.400
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.207	0.246	0.302	0.507	0.796	1.102
	142909001	氧气	m ³	0.734	0.832	0.966	1.223	1.449	2.025
	142907002	乙炔气	kg	0.282	0.320	0.372	0.470	0.557	0.779
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.018	0.022
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.007	0.007	0.007	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.117	0.136	0.164	0.224	0.286	0.387
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.012	0.014	0.016	0.022	0.029	0.039

工作内容：坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-529	5-2-530	5-2-531	5-2-532	5-2-533	5-2-534
项 目				公称直径(mm以内)					
				250	300	350	400	450	500
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.221	2.655	3.126	3.693	4.111	4.962
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	022701002	棉纱线	kg	0.040	0.049	0.056	0.062	0.064	0.076
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.682	0.814	1.091	1.374	1.560	1.746
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.167	2.585	3.521	4.620	5.191	5.802
	142909001	氧气	m ³	2.411	2.765	3.358	4.076	4.303	4.666
	142907002	乙炔气	kg	0.927	1.063	1.292	1.568	1.655	1.795
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.027	—	—	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.044	0.044	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.044	0.044	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.009	0.009	0.011	0.011	0.011
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.546	0.652	0.781	0.916	1.031	1.147
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.055	0.065	0.078	0.092	0.103	0.115

工作内容：坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-535	5-2-536	5-2-537	5-2-538
项 目				公称直径(mm以内)			
				600	700	800	900
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	5.884	6.333	7.182	8.214
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.202	0.220	0.220	0.220
	022701002	棉纱线	kg	0.093	0.098	0.104	0.116
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.103	2.543	2.868	3.151
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	7.935	9.062	13.185	14.810
	142909001	氧气	m ³	5.488	6.497	7.768	8.742
	142907002	乙炔气	kg	2.111	2.499	2.988	3.362
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.071	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.088	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.016	0.016	0.016	0.020
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.360	1.566	1.657	1.859
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.136	0.157	0.166	0.186

(2) 氩电联焊

工作内容：坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-539	5-2-540	5-2-541	5-2-542	5-2-543	5-2-544
项 目				公称直径(mm以内)					
				65	80	100	125	150	200
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.701	0.819	0.921	1.127	1.362	1.701
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	—	0.200
	340101003	钨钨棒	g	0.245	0.290	0.373	0.439	0.544	0.726
	022701002	棉纱线	kg	0.011	0.014	0.016	0.019	0.024	0.033
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.081	0.097	0.118	0.172	0.286	0.400
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.044	0.052	0.067	0.078	0.097	0.130
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.103	0.123	0.143	0.310	0.581	0.812
	142911001	氩气	m ³	0.123	0.145	0.186	0.220	0.272	0.363
	142909001	氧气	m ³	0.734	0.832	0.966	1.223	1.449	2.025
	142907002	乙炔气	kg	0.282	0.320	0.372	0.470	0.557	0.779
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	0.013	0.018	0.022
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.007	0.007	0.007	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.062	0.072	0.074	0.141	0.197	0.296
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.057	0.067	0.087	0.102	0.127	0.169
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.007	0.007	0.014	0.020	0.030

工作内容：坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-545	5-2-546	5-2-547	5-2-548	5-2-549	5-2-550
项 目				公称直径(mm以内)					
				250	300	350	400	450	500
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.300	2.756	3.261	3.843	4.300	5.167
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	340101003	钨钨棒	g	0.898	1.078	1.320	1.412	1.679	1.861
	022701002	棉纱线	kg	0.040	0.049	0.056	0.062	0.064	0.076
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.682	0.814	1.091	1.374	1.560	1.746
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.160	0.193	0.236	0.252	0.299	0.332
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.770	2.111	2.437	3.959	4.463	4.932
	142911001	氩气	m ³	0.449	0.539	0.660	0.706	0.840	0.930
	142909001	氧气	m ³	2.411	2.765	3.358	4.076	4.303	4.666
	142907002	乙炔气	kg	0.927	1.063	1.292	1.568	1.655	1.795
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.027	—	—	—	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.044	0.044	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.044	0.044	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.009	0.009	0.011	0.011	0.011
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.462	0.554	0.599	0.794	0.858	0.948
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.209	0.250	0.307	0.328	0.390	0.432
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.046	0.055	0.060	0.079	0.086	0.095

工作内容：坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接安装等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-551	5-2-552	5-2-553	5-2-554
项 目				公称直径(mm以内)			
				600	700	800	900
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	6.086	6.647	7.552	8.648
材 料	180300011	预制钢套钢复合保温管管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.202	0.220	0.220	0.220
	340101003	钨钨棒	g	2.225	2.519	2.862	3.213
	022701002	棉纱线	kg	0.093	0.098	0.104	0.116
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.103	2.543	2.868	3.151
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.397	0.449	0.511	0.578
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	5.873	6.908	10.670	11.980
	142911001	氩气	m ³	1.113	1.260	1.431	1.610
	142909001	氧气	m ³	5.488	6.497	7.768	8.742
	142907002	乙炔气	kg	2.111	2.499	2.988	3.362
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.071	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.088	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.016	0.016	0.016	0.020
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.085	1.524	1.672	1.741
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.517	0.652	0.741	0.834
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.109	0.152	0.167	0.174

(3) 外套管接口制作安装

工作内容：下料、切管、坡口加工，坡口磨平，组对、焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-555	5-2-556	5-2-557	5-2-558	5-2-559	5-2-560
项 目				公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	450
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.819	1.088	1.347	1.474	1.591	1.749
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.533)	(0.533)	(0.533)	(0.533)	(0.533)	(0.533)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	022701002	棉纱线	kg	0.069	0.076	0.083	0.089	0.094	0.100
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.479	0.493	0.506	0.547	0.585	0.682
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.969	2.825	3.649	4.492	5.287	6.052
	142909001	氧气	m ³	1.910	2.118	2.319	2.638	2.938	3.237
	142907002	乙炔气	kg	0.735	0.815	0.892	1.015	1.130	1.245
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.494	0.594	0.690	0.752	0.810	0.810
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.049	0.059	0.069	0.075	0.081	0.081

工作内容：下料、切管、坡口加工，坡口磨平，组对、焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-561	5-2-562	5-2-563	5-2-564
项 目				公称直径(mm以内)			
				500	600	700	800
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.907	2.339	2.622	3.040
材 料	173115001	钢板卷管	m	(0.533)	(0.533)	(0.533)	(0.533)
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	0.048	0.048
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.202	0.220	0.220
	022701002	棉纱线	kg	0.106	0.121	0.130	0.116
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.776	0.836	0.875	0.973
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	6.802	9.761	10.921	12.267
	142909001	氧气	m ³	3.530	4.482	4.896	5.489
	142907002	乙炔气	kg	1.358	1.724	1.883	2.111
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.981	1.216	1.336	1.429
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.098	0.122	0.134	0.143

工作内容：下料、切管、坡口加工，坡口磨平，组对、焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-565	5-2-566	5-2-567	5-2-568
项 目				公称直径(mm以内)			
				900	1000	1200	1400
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	3.323	3.953	4.646	5.356
材料	173115001	钢板卷管	m	(0.533)	(0.533)	(0.533)	(0.533)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.220	0.220	0.294	0.294
	022701002	棉纱线	kg	0.156	0.175	0.194	0.218
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.057	1.180	1.344	1.560
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	13.548	15.032	17.862	22.340
	142909001	氧气	m³	6.042	6.626	7.864	8.922
	142907002	乙炔气	kg	2.324	2.548	3.025	3.432
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.671	1.851	2.158	2.557
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.167	0.185	0.216	0.256

二、转换件安装

1. 承插式预应力混凝土转换件安装

工作内容：管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-569	5-2-570	5-2-571	5-2-572	5-2-573	5-2-574
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	800
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.788	3.035	4.196	5.370	6.022	6.664
材料	042725011	混凝土转换件	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	022907002	油麻丝	kg	0.599	0.683	0.945	1.197	1.628	2.048
	040115001	膨胀水泥	kg	4.795	5.388	7.478	9.558	12.952	16.347
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.044	0.044	0.044
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.009	0.009	0.011

工作内容：管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-575	5-2-576	5-2-577	5-2-578	5-2-579	5-2-580
项 目				公称直径(mm以内)					
				900	1000	1200	1400	1600	1800
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	7.647	8.640	11.231	13.821	16.414	19.006
材料	042725011	混凝土转换件	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	022907002	油麻丝	kg	2.625	3.182	5.145	7.109	9.072	11.036
	040100006	水泥 42.5	kg	20.819	25.280	40.969	56.658	72.347	88.036
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.071	—	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	0.071	0.088	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	0.088	0.106	0.124
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.011	0.016	0.016	0.020	0.023	0.027

三、阀门安装

1. 法兰阀门安装

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-581	5-2-582	5-2-583	5-2-584	5-2-585	5-2-586
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.129	0.228	0.233	0.342	0.416	0.425
材料	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-587	5-2-588	5-2-589	5-2-590	5-2-591	5-2-592
项 目				公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	450
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.567	0.847	0.877	0.909	1.156	1.317
材料	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.088	0.133	0.133	0.133
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.009	0.018	0.018	0.027

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-593	5-2-594	5-2-595	5-2-596	5-2-597	5-2-598
项 目				公称直径(mm以内)					
				500	600	700	800	900	1000
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.433	1.739	2.078	2.289	2.370	2.618
材料	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.830	0.840	1.030	1.160	1.300	1.310
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.221	0.265	0.310	0.354	0.398
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.027	0.036	0.054	0.054	0.116

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-599	5-2-600	5-2-601	5-2-602
项 目				公称直径(mm以内)			
				1200	1400	1600	1800
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	2.969	3.174	3.687	4.157
材料	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	1.460	2.160	2.450	2.600
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.451	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	0.540	0.717	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	0.893
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.143	0.170	0.224	0.278

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-603	5-2-604	5-2-605
项 目				公称直径(mm以内)		
				2000	2200	2400
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	4.652	5.026	5.303
材料	190001001	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	2.900	3.200	3.500
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	1.070	1.247	1.424
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.332	0.385	0.439

2. 低压齿轮、电动传动阀门安装

工作内容：除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-606	5-2-607	5-2-608	5-2-609	5-2-610
项 目				公称直径(mm以内)				
				250	300	400	500	600
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.971	1.024	1.632	1.925	2.379
材料	190000002	阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	040915003	黑铅粉	kg	—	—	—	—	0.180
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.370	0.400	0.690	0.830	0.840
	092705001	破布	kg	0.040	0.050	0.060	0.070	0.070
	140103001	清油	kg	0.040	0.050	0.060	0.060	0.060
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.250	0.300	0.330	—
	140303002	机油 5~7#	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.029	0.054	0.097	0.133
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.009	0.013	0.027	0.054

工作内容：除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-611	5-2-612	5-2-613	5-2-614	5-2-615
项 目				公称直径(mm以内)				
				700	800	900	1000	1200
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	3.103	3.754	3.943	4.432	4.974
材 料	190000002	阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	040915003	黑铅粉	kg	0.180	0.200	0.200	0.240	0.280
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	1.030	1.160	1.300	1.310	1.460
	092705001	破布	kg	0.080	0.080	0.090	0.090	0.100
	140103001	清油	kg	0.060	0.070	0.070	0.070	0.080
	140303002	机油 5~7#	kg	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.186	0.221	0.239	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	0.257	0.398
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.072	0.081	0.081	0.081	0.116

3. 中压齿轮、电动传动阀门安装

工作内容：除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-616	5-2-617	5-2-618	5-2-619	5-2-620
项 目				公称直径(mm以内)				
				250	300	400	500	600
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.083	1.237	1.804	2.148	2.663
材 料	190000002	阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	040915003	黑铅粉	kg	—	—	—	—	0.180
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.370	0.400	0.690	0.830	0.840
	092705001	破布	kg	0.040	0.050	0.060	0.070	0.070
	140103001	清油	kg	0.040	0.050	0.060	0.060	0.060
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.250	0.300	0.330	—
	140303002	机油 5~7#	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.029	0.054	0.097	0.133
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.009	0.013	0.027	0.054

4. 阀门水压试验

工作内容：除锈、切管、焊接、制加垫、固定、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-621	5-2-622	5-2-623	5-2-624	5-2-625
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	100	150	200	300
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.084	0.103	0.155	0.206	0.292
	012900022	钢板 δ 20	kg	0.200	0.361	0.612	0.875	1.651
材 料	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.140	0.340	0.560	0.660	0.800
	092705001	破布	kg	0.040	0.060	0.060	0.060	0.100
	030105093	六角螺栓带螺母 M16×80	套	1.600	—	—	—	—
	030105099	六角螺栓带螺母 M20×80	套	—	3.200	—	—	—
	030105101	六角螺栓带螺母 M22×90	套	—	—	3.200	—	—
	030105105	六角螺栓带螺母 M27×95	套	—	—	—	4.800	—
	030105106	六角螺栓带螺母 M27×120	套	—	—	—	—	6.400
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.165
	140103001	清油	kg	0.020	0.040	0.060	0.060	0.100
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.080	0.200	0.280	0.340	0.500
	140303002	机油 5~7#	kg	0.070	0.100	0.100	0.150	0.150
	142909001	氧气	m³	0.141	0.204	0.312	0.447	0.750
	142907002	乙炔气	kg	0.054	0.078	0.120	0.172	0.288
	170201002	无缝钢管 D22×2.5	m	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	172701002	胶管 D25	m	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113019	弹簧压力表 0~40kg/cm²	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113026	压力表汽门 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113028	压力表补芯 15×10	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
机 械	341101005	水	kg	0.133	1.047	3.534	8.377	28.273
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990813020	试压泵 6MPa	台班	0.018	0.027	0.071	0.071	0.071
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.027	0.027	0.027	0.027	0.027
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003

工作内容：除锈、切管、焊接、制加垫、固定、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-626	5-2-627	5-2-628	5-2-629	5-2-630
项 目				公称直径(mm以内)				
				400	600	800	1000	1200
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.533	1.056	2.079	3.179	5.223
材	012903025	热轧中厚钢板 δ 30	kg	—	8.256	12.173	18.428	20.254
	012900022	钢板 δ 20	kg	2.624	—	—	—	—
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	1.400	1.680	2.320	2.620	2.920
	092705001	破布	kg	0.120	0.140	0.160	0.180	0.200
	030105108	六角螺栓带螺母 M30×130	套	6.400	—	—	—	—
	030105109	六角螺栓带螺母 M36×160	套	—	8.000	—	—	—
	030105110	六角螺栓带螺母 M42×180	套	—	—	9.600	—	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.165	0.165	0.165	0.165	0.292
	140103001	清油	kg	0.120	0.120	0.140	0.140	0.160
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.600	0.750	0.880	1.000	1.100
	140303002	机油 5~7#	kg	0.200	0.250	0.250	0.300	0.300
	142909001	氧气	m ³	0.910	1.275	1.590	2.160	2.790
	142907002	乙炔气	kg	0.350	0.490	0.612	0.831	1.073
	170201002	无缝钢管 D22×2.5	m	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	172701002	胶管 D25	m	0.200	0.200	0.200	0.400	0.400
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113019	弹簧压力表 0~40kg/cm ²	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113025	压力表表弯 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113026	压力表汽门 DN15	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	860113028	压力表补芯 15×10	个	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	341101005	水	kg	67.020	226.200	315.065	437.859	517.029
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990813020	试压泵 6MPa	台班	0.149	0.179	0.249	0.345	0.408
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.027	0.027	0.027	0.027	0.047
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005

5. 阀门操纵装置安装

工作内容：部件检查及组合装配、找平、找正、安装、固定、试调、调整等操作过程。

计量单位：100kg

编 号				5-2-631
项 目				阀门操纵装置安装
名 称			单位	消 耗 量
人工	000204000	综合二类工	工日	7.362
材	194301001	阀门操纵装置	kg	(100.000)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.080
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.836
	142909001	氧气	m ³	0.950
	142907002	乙炔气	kg	0.365
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.292
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.029

四、法兰安装

1. 平焊法兰

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-632	5-2-633	5-2-634	5-2-635	5-2-636	5-2-637
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.246	0.273	0.304	0.350	0.378	0.493
材 料	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.070	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	022701002	棉纱线	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.017	0.021
	092705001	破布	kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ 100	片	0.022	0.030	0.037	0.054	0.066	0.086
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.117	0.216	0.254	0.337	0.393	0.515
	140103001	清油	kg	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140
	142909001	氧气	m ³	0.051	0.068	0.079	0.117	0.137	0.176
	142907002	乙炔气	kg	0.020	0.026	0.030	0.045	0.053	0.068
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.063	0.078	0.090	0.117	0.124	0.163
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.006	0.008	0.009	0.012	0.012	0.016

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-638	5-2-639	5-2-640	5-2-641	5-2-642	5-2-643
项 目				公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	450
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.677	0.909	1.140	1.257	1.430	1.645
材 料	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810
	022701002	棉纱线	kg	0.028	0.034	0.042	0.048	0.054	0.060
	092705001	破布	kg	0.030	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060
	031101009	尼龙砂轮片 Φ 100	片	0.123	0.180	0.215	0.303	0.344	0.403
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.140	2.358	2.924	4.342	4.905	5.525
	140103001	清油	kg	0.030	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.170	0.200	0.250	0.250	0.300	0.300
	142909001	氧气	m ³	0.448	0.550	0.570	0.677	0.736	0.786
	142907002	乙炔气	kg	0.172	0.212	0.219	0.260	0.283	0.302
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.340	0.479	0.594	0.628	0.709	0.801
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.034	0.048	0.059	0.063	0.071	0.080

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-644	5-2-645	5-2-646	5-2-647	5-2-648	5-2-649
项 目				公称直径(mm以内)					
				500	600	700	800	900	1000
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.838	1.983	2.447	2.855	3.259	3.669
材 料	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.202	0.220	0.220	0.220	0.220
	040915003	黑铅粉	kg	—	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.830	0.840	1.030	1.160	1.300	1.310
	022701002	棉纱线	kg	0.066	0.080	0.090	0.104	0.116	0.128
	092705001	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.080	0.090	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.462	0.523	0.653	0.794	0.893	0.991
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	6.141	7.019	8.784	10.090	11.314	12.541
	140103001	清油	kg	0.060	0.180	0.180	0.200	0.200	0.240
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.330	—	—	—	—	—
	142909001	氧气	m ³	0.837	0.979	1.134	1.241	1.352	1.448
	142907002	乙炔气	kg	0.322	0.377	0.436	0.477	0.520	0.557
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	—	0.015
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.888	0.891	1.113	1.267	1.421	1.575
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.089	0.089	0.111	0.127	0.142	0.158

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-650	5-2-651	5-2-652	5-2-653	5-2-654	5-2-655
项 目				公称直径(mm以内)					
				1200	1400	1600	1800	2000	2200
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	4.286	5.291	5.942	8.044	9.147	10.763
材 料	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.294	0.294	0.356	0.356	0.356	0.434
	040915003	黑铅粉	kg	0.080	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	1.460	2.160	2.450	2.600	2.900	3.230
	022701002	棉纱线	kg	0.154	0.178	0.204	0.228	0.254	0.280
	092705001	破布	kg	0.100	0.100	0.110	0.120	0.120	0.130
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	1.188	1.352	1.606	2.211	2.345	2.702
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	17.045	22.372	28.589	39.706	44.069	53.592
	140103001	清油	kg	0.280	0.320	0.360	0.400	0.450	0.510
	142909001	氧气	m ³	1.781	1.880	2.361	3.439	3.748	4.058
	142907002	乙炔气	kg	0.685	0.723	0.908	1.323	1.442	1.561
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.017	—	—	—	—	—
机 械	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	0.021	0.026	0.029	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	—	—	—	0.035	0.040
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.006	0.007	0.008	0.009	0.010	0.012
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.746	2.277	2.330	3.203	3.555	4.305
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.175	0.228	0.233	0.320	0.356	0.431

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-656	5-2-657	5-2-658	5-2-659
项 目				公称直径(mm以内)			
				2400	2600	2800	3000
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	12.107	13.620	15.967	17.416
材 料	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.434	0.434	0.434	0.434
	040915003	黑铅粉	kg	0.130	0.150	0.160	0.180
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	3.600	4.020	4.480	5.000
	022701002	棉纱线	kg	0.304	0.330	0.354	0.380
	092705001	破布	kg	0.140	0.150	0.170	0.180
	031101009	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	2.948	3.194	3.440	3.604
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	58.419	63.245	74.930	86.380
	140103001	清油	kg	0.580	0.640	0.720	0.810
	142909001	氧气	m ³	4.403	4.510	5.018	5.846
	142907002	乙炔气	kg	1.693	1.735	1.930	2.248
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.058	0.062	0.086	0.115
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.013	0.017	0.027	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	4.692	5.082	6.009	6.944
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.469	0.508	0.601	0.694

2. 对焊法兰

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-660	5-2-661	5-2-662	5-2-663	5-2-664	5-2-665
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	65	80	100	125	150
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.326	0.390	0.429	0.490	0.620	0.758
材 料	200003001	对焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.071	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280
	022701002	棉纱线	kg	0.007	0.010	0.012	0.014	0.019	0.023
	092705001	破布	kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	0.017	0.025	0.030	0.040	0.052	0.067
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.121	0.213	0.255	0.328	0.528	0.683
	140103001	清油	kg	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.030
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.050	0.070	0.110	0.120	0.140
	142909001	氧气	m ³	0.137	0.198	0.225	0.274	0.347	0.556
	142907002	乙炔气	kg	0.053	0.076	0.087	0.105	0.133	0.214
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.080	0.125	0.145	0.182	0.234	0.291
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.008	0.013	0.015	0.018	0.023	0.029

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-666	5-2-667	5-2-668	5-2-669	5-2-670	5-2-671
项 目				公称直径(mm以内)					
				200	250	300	350	400	450
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.777	1.029	1.313	1.888	2.190	2.499
材 料	200003001	对焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.330	0.370	0.400	0.540	0.690	0.810
	022701002	棉纱线	kg	0.028	0.034	0.042	0.048	0.054	0.060
	092705001	破布	kg	0.040	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060
	031101009	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	0.102	0.136	0.163	0.236	0.267	0.315
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.198	1.947	2.319	3.687	4.002	4.684
	140103001	清油	kg	0.030	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.200	0.200	0.250	0.300	0.300
	142909001	氧气	m ³	0.865	1.074	1.167	1.510	1.644	1.772
	142907002	乙炔气	kg	0.333	0.413	0.449	0.581	0.632	0.682
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.336	0.327	0.354	0.478	0.610	0.717
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.034	0.033	0.035	0.048	0.061	0.072

工作内容：切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-672	5-2-673	5-2-674	5-2-675	5-2-676
项 目				公称直径(mm以内)				
				500	600	700	800	900
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	3.081	4.053	5.179	6.715	8.686
材 料	200003001	对焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.202	0.220	0.220	0.220
	040915003	黑铅粉	kg	—	0.060	0.060	0.070	0.070
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.830	0.840	1.030	1.160	1.300
	022701002	棉纱线	kg	0.066	0.080	0.090	0.104	0.116
	092705001	破布	kg	0.070	0.070	0.080	0.080	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	0.365	0.455	0.521	0.668	0.798
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	5.231	7.250	8.264	10.778	15.251
	140103001	清油	kg	0.060	0.180	0.180	0.200	0.200
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.330	—	—	—	—
	142909001	氧气	m ³	1.897	2.341	2.558	3.087	3.423
	142907002	乙炔气	kg	0.730	0.900	0.984	1.187	1.317
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.752	1.021	1.163	1.348	1.513
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.075	0.102	0.116	0.135	0.151

3. 绝缘法兰

工作内容：切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘套管、组对、紧螺栓等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-677	5-2-678	5-2-679	5-2-680	5-2-681
项 目				公称直径(mm以内)				
				150	200	300	400	500
名 称			单位	消 耗 量				
人	000204000	综合二类工	工日	0.524	0.850	1.323	2.035	2.225
材	200100001	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	—	0.200	0.200	0.200	0.200
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.280	0.330	0.400	0.690	0.830
	022701002	棉纱线	kg	0.023	0.028	0.042	0.054	0.066
	092705001	破布	kg	0.030	0.040	0.040	0.060	0.070
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.067	0.102	0.163	0.267	0.365
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.683	1.198	2.319	4.002	5.231
	140103001	清油	kg	0.030	0.030	0.040	0.060	0.060
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.140	0.200	0.200	0.300	0.330
	142909001	氧气	m ³	0.556	0.865	1.167	1.644	1.897
	142907002	乙炔气	kg	0.214	0.333	0.449	0.632	0.730
	203501008	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板	m ²	0.033	0.050	0.110	0.190	0.290
	182909001	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板	m	0.006	0.009	0.009	0.012	0.015
	030113020	绝缘垫圈3240酚醛玻璃布板	m ²	0.003	0.005	0.005	0.006	0.008
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.291	0.336	0.417	0.601	0.752
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.029	0.034	0.042	0.060	0.075

工作内容：切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘套管、组对、紧螺栓等操作过程。

计量单位：副

编 号				5-2-682	5-2-683	5-2-684	5-2-685	5-2-686
项 目				公称直径(mm以内)				
				600	700	800	900	1000
名 称			单位	消 耗 量				
人	000204000	综合二类工	工日	2.536	3.032	3.737	4.227	4.597
材	200100001	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.202	0.220	0.220	0.220	0.220
	040915003	黑铅粉	kg	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.840	1.030	1.160	1.300	1.310
	022701002	棉纱线	kg	0.080	0.090	0.104	0.116	0.128
	092705001	破布	kg	0.070	0.080	0.080	0.090	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.455	0.546	0.668	0.798	0.834
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	7.250	8.264	10.778	15.251	19.724
	140103001	清油	kg	0.180	0.180	0.200	0.200	0.240
	142909001	氧气	m ³	2.341	2.558	3.087	3.423	3.759
	142907002	乙炔气	kg	0.900	0.984	1.187	1.317	1.446
	203501008	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板	m ²	0.410	0.540	0.710	0.890	1.090
	182909001	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板	m	0.015	0.018	0.018	0.021	0.021
	030113020	绝缘垫圈3240酚醛玻璃布板	m ²	0.008	0.009	0.009	0.105	0.105
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.015
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.021	1.163	1.348	1.513	1.587
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.102	0.116	0.135	0.151	0.159

五、盲(堵)板及套管制作安装

1. 盲(堵)板安装

工作内容：切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正、制、加垫、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-687	5-2-688	5-2-689	5-2-690	5-2-691
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	100	150	200	300
名 称				消 耗 量				
人	000204000	综合二类工	工日	0.151	0.204	0.255	0.434	0.706
材	200001001	平焊法兰(综合)	片	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	202101001	封头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.070	0.170	0.280	0.330	0.400
	092705001	破布	kg	0.020	0.030	0.030	0.030	0.050
	031101009	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	0.016	0.037	0.082	0.115	0.235
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.057	0.156	0.247	0.556	1.428
	140103001	清油	kg	0.010	0.020	0.030	0.030	0.050
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.040	0.100	0.140	0.170	0.250
	140303004	机油 15#	kg	0.070	0.100	0.100	0.150	0.150
	142909001	氧气	m ³	0.036	0.073	0.122	0.203	0.300
	142907002	乙炔气	kg	0.014	0.028	0.047	0.078	0.115
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.027	0.050	0.071	0.158	0.280
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.003	0.005	0.007	0.016	0.028

工作内容：切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正、制、加垫、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-692	5-2-693	5-2-694	5-2-695	5-2-696
项 目				公称直径(mm以内)				
				400	500	600	800	1000
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.065	1.250	1.388	1.974	2.544
材	200001001	平焊法兰(综合)	片	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	202101001	封头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.300	0.330	—	—	—
	040915003	黑铅粉	kg	—	—	0.060	0.070	0.070
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.690	0.830	0.840	1.160	1.310
	092705001	破布	kg	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.397	0.498	0.585	0.773	0.964
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.407	2.993	3.780	4.860	6.046
	140103001	清油	kg	0.060	0.060	0.060	0.070	0.070
	140303004	机油 15#	kg	0.200	0.200	0.250	0.250	0.300
	142909001	氧气	m ³	0.445	0.512	0.619	0.688	0.842
	142907002	乙炔气	kg	0.171	0.197	0.238	0.265	0.324
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	—	—	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.016
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.333	0.414	0.453	0.589	0.732
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.033	0.041	0.045	0.059	0.073

2. 套管制作安装

工作内容：加工、制作、埋设、固定。

计量单位：t

编 号				5-2-697
项 目				钢套管
名 称			单位	消 耗 量
人工	000204000	综合二类工	工日	16.136
材	170100018	焊接钢管(综合)	kg	(1020.000)
	031101015	薄砂轮片(综合)	片	0.510
	130505001	防锈漆	kg	9.430
	143511001	稀释剂	kg	2.884
	142909001	氧气	m ³	1.500
	142907002	乙炔气	kg	0.577
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
机械	990747020	管子切断机 150mm	台班	0.442

六、法兰式水表组成与安装

1. 法兰水表(不带旁通管)

工作内容：切管、焊接、加垫、水表、阀门安装、上螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				5-2-698	5-2-699	5-2-700	5-2-701	5-2-702	5-2-703
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	150	200	250	300	400
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	1.242	1.951	2.774	3.561	4.183	5.023
材	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	221501001	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	24.720	—	—	—	—	—
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	24.720	37.080	—	—	—
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	37.080	37.080	—
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	—	—	49.440
	031102001	砂纸	张	0.500	0.700	0.800	1.000	1.200	1.560
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.590	0.880	2.350	4.880	5.790	7.525
	130119002	厚漆	kg	0.150	0.280	0.340	0.400	0.500	0.650
	140103002	清油 C01-1	kg	0.020	0.030	0.030	0.040	0.050	0.060
	142909001	氧气	m ³	0.070	0.110	0.150	0.220	0.260	0.330
	142907002	乙炔气	kg	0.027	0.042	0.058	0.085	0.100	0.127
	203307014	石棉橡胶垫 Φ100	个	3.450	—	—	—	—	—
	203307015	石棉橡胶垫 Φ150	个	—	3.450	—	—	—	—
	203307016	石棉橡胶垫 Φ200	个	—	—	3.450	—	—	—
	203307017	石棉橡胶垫 Φ250	个	—	—	—	3.450	—	—
	203307018	石棉橡胶垫 Φ300	个	—	—	—	—	3.450	—
	203307019	石棉橡胶垫 Φ400	个	—	—	—	—	—	3.450
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.054	0.054	0.054
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.239	0.265	0.584	0.832	1.053	1.371
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.024	0.027	0.058	0.083	0.105	0.137

2. 法兰水表(带旁通管及止回阀)

工作内容：切管、焊接、加垫、水表、阀门、过滤器、伸缩节安装、上螺栓、水压试验。

计量单位：组

编 号				5-2-704	5-2-705	5-2-706	5-2-707	5-2-708	5-2-709	
项 目				公称直径(mm以内)						
				100	150	200	250	300	400	
名 称				消 耗 量						
人	000204000	综合二类工	工日	2.373	3.675	5.443	6.833	8.470	10.167	
材	200101004	碳钢平焊法兰(综合)	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	
	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)	
	190901001	法兰止回阀(综合)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	221501001	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	181901004	法兰过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	182107001	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	030105115	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	74.160	—	—	—	—	—	
	030105119	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	—	—	—	—	—	148.320	
	031102001	砂纸	张	3.000	4.200	4.800	6.000	7.200	9.360	
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	4.770	7.060	18.150	36.270	41.360	53.768	
	130119002	厚漆	kg	0.900	1.680	2.040	2.400	3.260	4.238	
	140103002	清油 C01-1	kg	0.120	0.180	0.180	0.240	0.330	0.429	
	203307018	石棉橡胶垫 Φ300	个	—	—	—	—	10.350	—	
	203307019	石棉橡胶垫 Φ400	个	—	—	—	—	—	10.350	
	183125025	压制弯头 Φ325×8	个	—	—	—	—	2.000	—	
	183125026	压制弯头 Φ426×10	个	—	—	—	—	—	2.000	
	170201049	无缝钢管 D325×8	m	—	—	—	—	3.450	—	
	170201053	无缝钢管 D426×10	m	—	—	—	—	—	3.950	
	030105118	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	—	—	—	111.240	111.240	—	
	030105117	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	—	74.160	111.240	—	—	—	
	140303001	机油(综合)	kg	1.200	1.500	1.800	1.800	2.450	3.185	
	142909001	氧气	m ³	0.780	1.240	1.810	2.580	3.040	3.952	
	142907002	乙炔气	kg	0.300	0.477	0.696	0.992	1.169	1.520	
	料	170101018	焊接钢管 DN100	m	2.250	—	—	—	—	—
		170101025	焊接钢管 DN150	m	—	2.500	—	—	—	—
		183125021	压制弯头 Φ108×7	个	2.000	—	—	—	—	—
		183125022	压制弯头 Φ159×8	个	—	2.000	—	—	—	—
		183125024	压制弯头 Φ273×8	个	—	—	—	2.000	—	—
		170201043	无缝钢管 D219×7	m	—	—	3.000	—	—	—
		170201046	无缝钢管 D273×7	m	—	—	—	3.250	—	—
		183125023	压制弯头 Φ219×9	个	—	—	2.000	—	—	—
		203307014	石棉橡胶垫 Φ100	个	10.350	—	—	—	—	—
203307015		石棉橡胶垫 Φ150	个	—	10.350	—	—	—	—	
203307016		石棉橡胶垫 Φ200	个	—	—	10.350	—	—	—	
203307017		石棉橡胶垫 Φ250	个	—	—	—	10.350	—	—	
850103009		其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
机械		990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.054	0.054	0.054
		990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.796	1.990	4.379	6.237	7.563	9.837
		990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.180	0.199	0.438	0.624	0.756	0.984

七、补偿器安装

1. 焊接钢套筒补偿器安装

工作内容：切管、补偿器安装、对口、焊接、制、加垫、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-710	5-2-711	5-2-712	5-2-713	5-2-714
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	80	100	150	200
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.405	0.577	0.766	1.168	1.539
材	182107003	法兰套筒补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	—	0.200
	022701002	棉纱线	kg	0.008	0.012	0.014	0.021	0.028
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.034	0.063	0.077	0.179	0.250
	031102005	铁砂布 0~2#	张	0.400	0.500	0.500	1.000	1.000
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.116	0.246	0.302	0.796	1.102
	031541003	钢锯条	条	0.200	0.400	0.400	0.800	1.000
	031519027	单切面M8金刚钻头(磨头)	支	0.053	0.083	0.100	—	—
	140303006	机油 45#	kg	0.040	0.050	0.050	0.070	0.090
	142909001	氧气	m ³	0.136	0.225	0.260	0.507	0.865
	142907002	乙炔气	kg	0.052	0.087	0.100	0.195	0.333
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.124	0.150	0.195	0.310	0.407
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.012	0.015	0.020	0.031	0.041

工作内容：切管、补偿器安装、对口、焊接、制、加垫、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-715	5-2-716	5-2-717	5-2-718	5-2-719	5-2-720
项 目				公称直径(mm以内)					
				300	400	500	600	800	1000
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.184	2.946	3.513	4.570	6.761	7.878
材	182107003	法兰套筒补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.200	0.200	0.200	0.202	0.220	0.220
	022701002	棉纱线	kg	0.042	0.054	0.066	0.080	0.200	0.230
	030105062	六角螺栓带螺母(综合)	kg	—	—	—	0.480	0.480	0.480
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.495	0.827	1.063	1.288	1.730	2.160
	031102005	铁砂布 0~2#	张	1.200	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.585	4.620	5.802	7.935	10.417	12.980
	031541003	钢锯条	条	1.500	2.000	2.000	2.500	2.500	3.000
	140303006	机油 45#	kg	0.100	0.100	0.100	0.120	0.140	0.140
	142909001	氧气	m ³	1.281	1.773	2.047	2.519	3.086	3.744
	142907002	乙炔气	kg	0.493	0.682	0.787	0.969	1.187	1.440
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.013	0.018	0.021	0.027	0.033	0.045
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.005	0.007	0.008	0.009	0.010	0.013
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.655	0.920	1.150	1.362	1.645	2.017
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.066	0.092	0.115	0.136	0.165	0.202

2. 焊接法兰式波纹补偿器安装

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平、制、加垫、紧螺栓、水压试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-721	5-2-722	5-2-723	5-2-724
项 目				公称直径(mm以内)			
				200	250	400	500
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	1.427	2.053	2.766	3.050
材料	182107002	法兰波纹补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.660	0.740	1.380	1.660
	092705001	破布	kg	0.060	0.080	0.120	0.140
	031101009	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	0.229	0.394	0.794	0.993
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.110	2.300	4.813	5.986
	140103001	清油	kg	0.060	0.080	0.120	0.120
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.340	0.400	0.600	0.660
	140303002	机油 5~7#	kg	0.090	0.100	0.100	0.100
	142909001	氧气	m ³	0.174	0.261	0.429	0.479
	142907002	乙炔气	kg	0.067	0.100	0.165	0.184
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.012	0.017
机械	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.004	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.317	0.452	0.665	0.827
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.032	0.045	0.067	0.083

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平、制、加垫、紧螺栓、水压试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-725	5-2-726	5-2-727
项 目				公称直径(mm以内)		
				600	800	1000
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	3.522	5.138	6.168
材料	182107002	法兰波纹补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	040915003	黑铅粉	kg	0.360	0.400	0.480
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	1.680	2.320	2.620
	092705001	破布	kg	0.160	0.160	0.180
	031101009	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	1.169	1.547	1.929
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	7.476	9.726	12.093
	140103001	清油	kg	0.120	0.140	0.140
	140303002	机油 5~7#	kg	0.120	0.120	0.140
	142909001	氧气	m ³	0.571	0.688	0.842
	142907002	乙炔气	kg	0.220	0.265	0.324
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.022	—
机械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.029
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.008	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.906	1.178	1.466
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.091	0.118	0.147

八、除污器组成安装

1. 除污器组成安装(带调温、调压装置)

工作内容：清洗、切管、套丝、上零件、焊接、组对、制、加垫、找平、找正、器具安装、压力试验等操作过程。

计量单位: 组

编 号				5-2-728	5-2-729	5-2-730	5-2-731	5-2-732
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	150
名 称				单 位				
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	3.264	4.166	4.984	6.409	9.879
材 料	372327001	调压板	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	190301007	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个	(4.040)	—	—	(1.000)	—
	190301008	法兰闸阀 Z45T-10 DN65	个	—	(4.040)	—	—	(1.000)
	190301009	法兰闸阀 Z45T-10 DN80	个	—	—	(4.040)	—	—
	190301010	法兰闸阀 Z45T-10 DN100	个	—	—	—	(4.040)	—
	190301013	法兰闸阀 Z45T-10 DN150	个	—	—	—	—	(4.040)
	200001024	平焊法兰 DN50	片	(12.000)	—	—	(2.000)	—
	200001026	平焊法兰 DN65	片	—	(12.000)	—	—	(2.000)
	200001028	平焊法兰 DN80	片	—	—	(12.000)	—	—
	200001029	平焊法兰 DN100	片	—	—	—	(12.000)	—
	200001031	平焊法兰 DN150	片	—	—	—	—	(12.000)
	222500001	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.840	1.050	1.560	2.040	3.360
	092705001	破布	kg	0.240	0.240	0.240	0.360	0.360
	311907001	线麻	kg	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.197	0.298	0.351	0.438	0.994
	170201035	无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	—	—	8.500
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.750	2.190	2.460	3.210	5.970
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.120	0.140	0.140	0.080	0.080
	031541003	钢锯条	条	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
140103001	清油	kg	0.120	0.120	0.240	0.240	0.360	
140505001	铅油(厚漆)	kg	0.530	0.840	0.960	1.380	1.950	
140303002	机油 5~7#	kg	0.700	0.700	0.700	0.700	1.100	
142909001	氧气	m³	0.480	0.520	0.620	0.710	0.860	
142907002	乙炔气	kg	0.185	0.200	0.238	0.273	0.331	

续前

计量单位: 组

编 号				5-2-728	5-2-729	5-2-730	5-2-731	5-2-732
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量				
材	150105007	石棉扭绳 $\Phi 13\sim 19$	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	170101001	焊接钢管 DN15	m	1.000	1.000	1.200	1.200	1.200
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	170101004	焊接钢管 DN25	m	0.500	—	—	—	—
	170101007	焊接钢管 DN32	m	—	0.600	0.600	—	—
	170201014	无缝钢管 D57 \times 3.5	m	7.000	—	—	0.700	—
	170201027	无缝钢管 D108 \times 4	m	—	—	—	8.000	—
	170201019	无缝钢管 D73 \times 4	m	—	7.000	—	—	0.800
	170201023	无缝钢管 D89 \times 4	m	—	—	7.600	—	—
	181603002	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	181603004	黑玛钢活接头 DN25	个	1.010	—	—	—	—
	181603005	黑玛钢活接头 DN32	个	—	1.010	1.010	—	—
	182519017	黑玛钢管箍 DN15	个	7.070	7.070	7.070	7.070	7.070
	190103002	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	190103007	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	1.010	—	—	—	—
	190103009	螺纹截止阀 J11T-16 DN32	个	—	1.010	1.010	—	—
料	192303002	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	3.030	3.030	3.030	3.030	3.030
	192303003	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	860110005	温度计 0 \sim 100 $^{\circ}$ C	支	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	860113018	弹簧压力表 0 \sim 16kg/cm 2	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	860113025	压力表表弯 DN15	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	860113026	压力表汽门 DN15	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	860113028	压力表补芯 15 \times 10	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	341109001	焦炭	kg	5.010	7.000	10.000	20.040	46.680
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990759010	液压弯管机 60mm	台班	0.053	0.071	0.080	0.142	0.159
机	990904030	直流弧焊机 20kV \cdot A	台班	0.725	0.920	1.115	1.389	2.167
	990919030	电焊条烘干箱 60 \times 50 \times 75cm 3	台班	0.073	0.092	0.112	0.139	0.217

2. 除污器组成安装(不带调温、调压装置)

工作内容: 清洗、切管、套丝、上零件、焊接、组对,制、加垫,找平、找正、器具安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-733	5-2-734	5-2-735	5-2-736	5-2-737
项 目				公称直径(mm以内)				
				50	65	80	100	150
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	2.922	3.720	4.449	5.714	8.789
材 料	190301001	法兰闸阀(综合)	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	200001001	平焊法兰(综合)	片	(8.000)	(8.000)	(8.000)	(8.000)	(8.000)
	222500001	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	170201014	无缝钢管 D57×3.5	m	3.000	—	—	—	—
	170201019	无缝钢管 D73×4	m	—	3.000	—	—	—
	170201023	无缝钢管 D89×4	m	—	—	3.000	—	—
	170201027	无缝钢管 D108×4	m	—	—	—	3.000	—
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.560	0.740	1.060	1.400	2.240
	092705001	破布	kg	0.160	0.160	0.160	0.240	0.240
	311907001	线麻	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.131	0.200	0.234	0.292	0.660
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.190	1.720	1.880	2.630	4.730
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	031541003	钢锯条	条	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	140103001	清油	kg	0.080	0.080	0.160	0.160	0.240
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.320	0.400	0.560	0.810	1.130
	140303002	机油 5~7#	kg	0.560	0.560	0.560	0.800	0.800
	142909001	氧气	m³	0.350	0.490	0.830	1.050	1.430
	142907002	乙炔气	kg	0.135	0.188	0.319	0.404	0.550
	料	150105001	石棉绳	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
170101001		焊接钢管 DN15	m	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
170101003		焊接钢管 DN20	m	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
170201035		无缝钢管 D159×4.5	m	—	—	—	—	3.000
192303002		螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
192303003		螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
341109001		焦炭	kg	5.010	7.020	10.020	20.060	45.090
850103009		其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990759010	液压弯管机 60mm	台班	0.053	0.071	0.080	0.142	0.159
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.663	0.840	1.017	1.265	1.973
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.066	0.084	0.102	0.127	0.197

3. 除污器安装

工作内容：切管、焊接、制、加垫、除污器、放风管、阀门安装，压力试验等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-738	5-2-739	5-2-740	5-2-741	5-2-742
项 目				公称直径(mm以内)				
				200	250	300	350	400
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	2.748	3.940	5.229	8.265	11.814
材 料	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	222500001	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.660	0.740	0.800	1.080	1.380
	092705001	破布	kg	0.060	0.080	0.100	0.100	0.120
	030105101	六角螺栓带螺母 M22×90	套	—	—	—	—	32.640
	030105099	六角螺栓带螺母 M20×80	套	16.320	24.480	24.480	32.640	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.229	0.394	0.471	0.645	0.794
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.110	2.300	2.850	4.610	4.820
	140103001	清油	kg	0.060	0.080	0.100	0.100	0.120
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.340	0.400	0.500	0.500	0.600
	140303002	机油 5~7#	kg	0.090	0.100	0.100	0.100	0.100
	142909001	氧气	m³	0.174	0.260	0.290	0.360	0.430
	142907002	乙炔气	kg	0.067	0.100	0.112	0.138	0.165
	170101003	焊接钢管 DN20	m	0.700	0.700	0.700	0.700	0.700
	190103005	螺纹截止阀 J11T-16 DN20	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.007	0.007	0.008	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.317	0.452	0.561	0.589	0.665
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.032	0.045	0.056	0.059	0.067

九、凝水缸制作、安装

1. 低压碳钢凝水缸制作

工作内容：放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-743	5-2-744	5-2-745	5-2-746
项 目				公称直径(mm以内)			
				80	100	150	200
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	1.512	1.659	2.491	2.603
材 料	012903019	热轧中厚钢板 δ8	kg	7.740	7.740	7.740	7.740
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.110	0.115	0.125	0.145
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.040	2.200	2.380	2.880
	142909001	氧气	m ³	1.290	1.430	1.650	2.010
	142907002	乙炔气	kg	0.496	0.550	0.635	0.773
	170100014	钢管 D219×6	m	—	—	—	0.402
	170500007	碳钢管 D89×4.5	m	0.360	—	—	—
	170500004	碳钢管 D42×3.5	m	0.160	0.160	0.160	0.160
	170500008	碳钢管 D108×4.5	m	—	0.360	—	—
	170500009	碳钢管 D159×4.5	m	—	—	0.360	—
	170500010	碳钢管 D273×7	m	0.465	0.495	0.556	0.617
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.646	0.699	0.770	0.885
机 械	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.065	0.070	0.077	0.089

工作内容：放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-747	5-2-748	5-2-749	5-2-750
项 目				公称直径(mm以内)			
				250	300	400	500
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	2.742	3.094	3.977	5.173
材 料	012900005	钢板 δ10以外	kg	9.153	10.567	11.980	18.530
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.155	0.165	0.175	0.235
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.233	3.587	3.940	5.700
	142909001	氧气	m ³	2.230	2.450	2.670	3.330
	142907002	乙炔气	kg	0.858	0.942	1.027	1.281
	170500004	碳钢管 D42×3.5	m	0.160	0.160	0.160	0.160
	170500010	碳钢管 D273×7	m	1.011	—	—	—
	170500011	碳钢管 D325×8	m	—	1.050	—	—
	170500013	碳钢管 D426×9	m	—	—	1.150	—
	170500014	碳钢管 D530×10	m	—	—	—	1.250
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.035	0.035	0.053
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.004	0.004	0.004
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.993	1.102	1.211	1.751
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.099	0.110	0.121	0.175

2. 中压碳钢凝水缸制作

工作内容：放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-751	5-2-752	5-2-753	5-2-754	5-2-755
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	150	200	250
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.812	1.986	2.990	3.119	3.283
材 料	012903019	热轧中厚钢板 δ 8	kg	5.560	5.560	—	—	—
	012900005	钢板 δ 10以外	kg	—	—	9.420	9.420	9.420
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.135	0.140	0.190	0.215	0.240
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.820	3.000	4.080	4.580	5.260
	142909001	氧气	m ³	1.590	1.720	2.190	2.570	2.970
	142907002	乙炔气	kg	0.612	0.662	0.842	0.988	1.142
	170100014	钢管 D219×6	m	—	—	—	0.360	—
	170500005	碳钢管 D60×3.5	m	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160
	170500006	碳钢管 D89×4	m	0.360	—	—	—	—
	170500008	碳钢管 D108×4.5	m	—	0.360	—	—	—
	170500009	碳钢管 D159×4.5	m	—	—	0.360	—	—
	170500010	碳钢管 D273×7	m	—	—	—	—	0.360
	170500011	碳钢管 D325×8	m	0.410	0.460	—	—	—
	170500012	碳钢管 D377×9	m	—	—	0.510	0.560	0.610
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.778	0.832	1.008	1.150	1.274
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.078	0.083	0.101	0.115	0.127

工作内容：放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-756	5-2-757	5-2-758	5-2-759
项 目				公称直径(mm以内)			
				300	400	500	600
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	3.693	4.759	6.194	7.208
材 料	170500015	碳钢管 D630×10	m	—	—	—	1.510
	012903022	热轧中厚钢板 δ 12	kg	—	—	22.260	31.460
	012900005	钢板 δ 10以外	kg	11.980	11.980	—	—
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.285	0.175	0.235	0.280
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	6.480	3.960	5.700	6.780
	142909001	氧气	m ³	3.500	2.860	3.580	4.180
	142907002	乙炔气	kg	1.346	1.100	1.377	1.608
	170500005	碳钢管 D60×3.5	m	0.160	0.160	0.160	0.160
	170500011	碳钢管 D325×8	m	0.360	—	—	—
	170500013	碳钢管 D426×9	m	0.690	1.200	—	—
	170500014	碳钢管 D530×10	m	—	—	1.410	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.035	0.053	0.062
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.004	0.004	0.004	0.005
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.486	0.867	1.115	1.327
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.149	0.087	0.112	0.133

3. 低压碳钢凝水缸安装

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等操作过程。

计量单位： 组

编 号				5-2-760	5-2-761	5-2-762	5-2-763	5-2-764
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	150	200	250
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.979	1.126	1.727	1.753	1.812
材	215101001	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	224901001	防护罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.500	0.600	0.690	1.250	2.470
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.070	0.090	0.110	0.130	0.150
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
	142909001	氧气	m ³	0.520	0.600	0.700	0.990	1.300
	142907002	乙炔气	kg	0.200	0.231	0.269	0.381	0.500
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	2.330	2.440	2.540	2.590	2.640
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	181307003	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.389	0.442	0.469	0.593	0.610
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.039	0.044	0.047	0.059	0.061

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等操作过程。

计量单位： 组

编 号				5-2-765	5-2-766	5-2-767	5-2-768	5-2-769
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	400	500	600	700
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	2.019	2.483	3.203	4.269	5.060
材	215101001	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	224901001	防护罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.970	4.830	6.160	6.780	9.480
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.180	0.200	0.220	0.240	0.280
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
	142909001	氧气	m ³	1.590	2.270	2.600	2.830	3.240
	142907002	乙炔气	kg	0.612	0.873	1.000	1.088	1.246
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	2.740	2.890	3.050	3.150	3.350
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	181307003	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.035	0.009	0.009	0.022
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.725	0.876	0.920	0.920	1.017
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.073	0.088	0.092	0.092	0.102

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等操作过程。

计量单位： 组

编 号				5-2-770	5-2-771	5-2-772	5-2-773
项 目				公称直径(mm以内)			
				800	900	1000	1200
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	5.955	7.054	8.418	10.096
材	215101001	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	224901001	防护罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	10.680	11.980	17.060	20.430
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.320	0.340	0.380	0.420
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.013	0.013	0.013	0.013
	142909001	氧气	m ³	3.530	3.940	5.010	5.980
	142907002	乙炔气	kg	1.358	1.515	1.927	2.300
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	3.450	3.650	3.850	4.060
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060
	181307003	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010	1.010	1.010
机	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.027	0.035
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.022	0.027	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.005	0.005	0.006	0.006
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.460	1.610	1.769	1.946
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.146	0.161	0.177	0.195

4. 中压碳钢凝水缸安装

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位： 组

编 号				5-2-774	5-2-775	5-2-776	5-2-777	5-2-778
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	150	200	250
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.018	1.190	1.920	1.945	2.015
材	215101001	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	333501001	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	360103001	铸铁井盖 Φ760	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101014	预拌混凝土 C20	m ³	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.500	0.610	0.690	1.240	2.500
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.120	0.130	0.140	0.150	0.160
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.389	0.389	0.389	0.389	0.389
	142909001	氧气	m ³	0.540	0.620	0.720	1.020	1.370
	142907002	乙炔气	kg	0.208	0.238	0.277	0.392	0.527
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	2.050	2.440	2.540	2.590	2.640
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	341101003	水	m ³	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	341103001	电	kW·h	0.040	0.050	0.049	0.067	0.065
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197
机	803103001	灰土 3:7	m ³	0.740	0.740	0.740	0.740	0.740
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.389	0.442	0.469	0.593	0.610
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.039	0.044	0.047	0.059	0.061

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位： 组

编 号				5-2-779	5-2-780	5-2-781	5-2-782	5-2-783
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	400	500	600	700
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	2.265	2.814	3.681	4.395	5.322
材	215101001	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	333501001	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	360103001	铸铁井盖 Φ760	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101014	预拌混凝土 C20	m ³	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.970	4.830	6.160	6.770	9.480
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.180	0.200	0.220	0.240	0.280
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.389	0.389	0.389	0.389	0.389
	142909001	氧气	m ³	1.610	2.290	2.620	2.850	3.240
	142907002	乙炔气	kg	0.619	0.881	1.008	1.096	1.246
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	2.740	2.890	3.050	3.150	3.350
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060	2.060
	341101003	水	m ³	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	341103001	电	kW·h	0.071	0.088	0.098	0.098	0.104
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197
	803103001	灰土 3:7	m ³	0.740	0.740	0.740	0.740	0.740
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.035	0.053	0.062	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.004	0.004	0.009	0.009	0.022
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.725	0.876	0.920	0.920	1.017
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.073	0.088	0.092	0.092	0.102

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位： 组

编 号				5-2-784	5-2-785	5-2-786	5-2-787
项 目				公称直径(mm以内)			
				800	900	1000	1200
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	6.397	7.719	9.369	11.370
材	215101001	碳钢凝水缸	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	333501001	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	360103001	铸铁井盖 Φ760	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101014	预拌混凝土 C20	m ³	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	10.680	11.980	17.060	20.430
	031301023	碳钢气焊条(综合)	kg	0.320	0.340	0.380	0.420
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.389	0.389	0.389	0.389
	142909001	氧气	m ³	3.530	3.940	5.010	5.980
	142907002	乙炔气	kg	1.358	1.515	1.927	2.300
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	3.450	3.650	3.850	4.060
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060
	341101003	水	m ³	0.048	0.048	0.048	0.048
	341103001	电	kW·h	0.155	0.171	0.188	0.202
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.197	0.197	0.197	0.197
	803103001	灰土 3:7	m ³	0.740	0.740	0.740	0.740
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.115	0.133
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.080	0.088	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.022	0.027	0.027	0.036
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.460	1.610	1.769	1.946
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.007	0.007	0.007	0.007
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.146	0.161	0.177	0.195

5. 低压铸铁凝水缸安装(机械接口)

工作内容：抽水立管安装、抽水缸与管道连接,防护罩、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-788	5-2-789	5-2-790	5-2-791
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	300
名 称				单 位			
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	1.522	1.890	2.148	2.337
材 料	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	215103001	铸铁凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	224901001	防护罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101014	预拌混凝土 C20	m³	(0.011)	(0.011)	(0.011)	(0.011)
	020117003	耐酸橡胶板 δ3	kg	0.560	0.810	0.920	1.500
	340205005	橡胶密封圈 DN100	个	2.060	—	—	—
	340205007	橡胶密封圈 DN150	个	—	2.060	—	—
	340205008	橡胶密封圈 DN200	个	—	—	2.060	—
	340205010	橡胶密封圈 DN300	个	—	—	—	2.060
	020901001	塑料薄膜	m²	0.510	0.510	0.510	0.510
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100	套	8.240	12.360	12.360	16.480
	030113019	镀锌垫圈 M20	个	8.240	12.360	12.360	16.480
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.017	0.017	0.017	0.017
	133101001	石油沥青(综合)	kg	0.960	0.960	0.960	0.960
	142909001	氧气	m³	0.060	0.100	0.160	0.240
	142907002	乙炔气	kg	0.023	0.038	0.062	0.092
	150702001	玻璃布(综合)	m²	0.550	0.550	0.550	0.550
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	2.440	2.540	2.590	2.740
	170304010	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060
181307003	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010	1.010	1.010	
182519008	镀锌管箍 DN25	个	2.020	2.020	2.020	2.020	
180115002	支撑圈 DN100	套	2.060	—	—	—	
180115003	支撑圈 DN150	套	—	2.060	—	—	
180115004	支撑圈 DN200	套	—	—	2.060	—	
180115005	支撑圈 DN300	套	—	—	—	2.060	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.035
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.004

工作内容：抽水立管安装、抽水缸与管道连接,防护罩、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-792	5-2-793	5-2-794
项 目				公称直径(mm以内)		
				400	500	600
名 称				消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	2.802	3.516	4.296
材	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	215103001	铸铁凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	224901001	防护罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101014	预拌混凝土 C20	m³	(0.011)	(0.011)	(0.011)
	020117003	耐酸橡胶板 δ3	kg	2.190	3.010	3.980
	340205012	橡胶密封圈 DN400	个	2.060	—	—
	340205014	橡胶密封圈 DN500	个	—	2.060	—
	340205015	橡胶密封圈 DN600	个	—	—	2.060
	020901001	塑料薄膜	m²	0.510	0.510	0.510
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100	套	20.600	28.840	32.960
	030113019	镀锌垫圈 M20	个	20.600	28.840	32.960
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.017	0.017	0.017
	133101001	石油沥青(综合)	kg	0.960	0.960	0.960
	142909001	氧气	m³	0.460	0.560	0.680
	142907002	乙炔气	kg	0.177	0.215	0.262
	150702001	玻璃布(综合)	m²	0.550	0.550	0.550
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	2.890	3.050	3.150
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060
	料	181307003	镀锌丝堵 DN25	个	1.010	1.010
182519008		镀锌管箍 DN25	个	2.020	2.020	2.020
180115006		支撑圈 DN400	套	2.060	—	—
180115007		支撑圈 DN500	套	—	2.060	—
180115008		支撑圈 DN600	套	—	—	2.060
850103009		其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
990304004		汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.053	0.062
990401030		载重汽车 8t	台班	0.004	0.004	0.004

6. 中压铸铁凝水缸安装(机械接口)

工作内容：抽水立管安装、抽水缸与管道连接、凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-795	5-2-796	5-2-797	5-2-798
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	300
名 称				单 位			
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	5.816	6.377	6.756	7.021
材 料	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	215103001	铸铁凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	333501001	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	360103001	铸铁井盖 Φ760	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	802101011	预拌混凝土 C10	m³	(0.235)	(0.235)	(0.235)	(0.235)
	802101014	预拌混凝土 C20	m³	(0.112)	(0.112)	(0.112)	(0.112)
	020117003	耐酸橡胶板 δ3	kg	0.560	0.810	0.920	1.500
	340205005	橡胶密封圈 DN100	个	2.060	—	—	—
	340205007	橡胶密封圈 DN150	个	—	2.060	—	—
	340205008	橡胶密封圈 DN200	个	—	—	2.060	—
	340205010	橡胶密封圈 DN300	个	—	—	—	2.060
	020901001	塑料薄膜	m²	0.510	0.510	0.510	0.510
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100	套	8.240	12.360	12.360	16.480
	030113019	镀锌垫圈 M20	个	8.240	12.360	12.360	16.480
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.610	0.610	0.610	0.610
	133101001	石油沥青(综合)	kg	0.960	0.960	0.960	0.960
	142909001	氧气	m³	0.060	0.100	0.160	0.240
	142907002	乙炔气	kg	0.023	0.038	0.062	0.092
	150702001	玻璃布(综合)	m²	0.550	0.550	0.550	0.550
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	2.440	2.540	2.590	2.740
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	2.060
	180115002	支撑圈 DN100	套	2.060	—	—	—
	180115004	支撑圈 DN200	套	—	—	2.060	—
	180115003	支撑圈 DN150	套	—	2.060	—	—
	180115005	支撑圈 DN300	套	—	—	—	2.060
	350313001	塑钢爬梯	kg	3.200	3.200	3.200	3.200
	341101003	水	m³	0.065	0.065	0.065	0.065
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m³	0.234	0.234	0.234	0.234
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	0.033	0.033	0.033	0.033
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
	机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—
990401030		载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.004
990611010		干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：抽水立管安装、抽水缸与管道连接、凝水缸小井砌筑、防护罩、井座、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-799	5-2-800	5-2-801	
项 目				公称直径(mm以内)			
				400	500	600	
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	7.674	8.670	9.754	
材 料	200009001	活动法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	200001001	平焊法兰(综合)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	
	215103001	铸铁凝水器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	333501001	头部装置	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	360103001	铸铁井盖 Φ760	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	802101011	预拌混凝土 C10	m³	(0.235)	(0.235)	(0.235)	
	802101014	预拌混凝土 C20	m³	(0.112)	(0.112)	(0.112)	
	020117003	耐酸橡胶板 δ3	kg	2.190	3.010	3.980	
	340205012	橡胶密封圈 DN400	个	2.060	—	—	
	340205014	橡胶密封圈 DN500	个	—	2.060	—	
	340205015	橡胶密封圈 DN600	个	—	—	2.060	
	020901001	塑料薄膜	m²	0.510	0.510	0.510	
	030105035	带帽螺栓 玛钢 M20×100	套	20.600	28.840	32.960	
	030113019	镀锌垫圈 M20	个	20.600	28.840	32.960	
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.610	0.610	0.610	
	133101001	石油沥青(综合)	kg	0.960	0.960	0.960	
	142909001	氧气	m³	0.460	0.560	0.680	
	142907002	乙炔气	kg	0.177	0.215	0.262	
	150702001	玻璃布(综合)	m²	0.550	0.550	0.550	
	170301006	镀锌钢管 DN25	m	2.890	3.050	3.150	
	170301010	镀锌钢管 DN50	m	2.060	2.060	2.060	
	180115006	支撑圈 DN400	套	2.060	—	—	
	180115007	支撑圈 DN500	套	—	2.060	—	
	180115008	支撑圈 DN600	套	—	—	2.060	
	350313001	塑钢爬梯	kg	3.200	3.200	3.200	
	341101003	水	m³	0.065	0.065	0.065	
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m³	0.234	0.234	0.234	
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	0.033	0.033	0.033	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	
	机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.035	0.053	0.062
		990401030	载重汽车 8t	台班	0.004	0.004	0.004
		990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.010	0.010	0.010

十、调压器安装

1. 雷诺调压器

工作内容：安装、调试等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-802	5-2-803	5-2-804	5-2-805
项 目				雷诺调压器			
				LN100	LN150	LN200	LN300
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	7.775	10.180	13.393	21.219
材料	551999002	雷诺调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200100001	碳钢法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	020117003	耐酸橡胶板 $\delta 3$	kg	0.520	0.830	1.000	1.200
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.790	0.870	1.620	2.316
	142909001	氧气	m ³	0.380	0.660	1.030	1.840
	142907002	乙炔气	kg	0.146	0.254	0.396	0.708
	170201029	无缝钢管 D108×4.5	m	0.410	—	—	—
	170201037	无缝钢管 D159×6	m	—	0.410	—	—
	170201044	无缝钢管 D219×8	m	—	—	0.410	—
	170201049	无缝钢管 D325×8	m	—	—	—	0.410
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.054	0.054	0.072	0.072
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.487	0.531	0.619	0.885
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.049	0.053	0.062	0.089

2. T型调压器

工作内容：安装、调试等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-806	5-2-807	5-2-808	5-2-809
项 目				T型调压器			
				TMJ314	TMJ316	TMJ318	TMJ439
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	3.170	4.330	5.267	7.491
材料	551999001	T型调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200100001	碳钢法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.520	0.830	1.000	1.200
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.790	0.870	1.620	2.316
	142909001	氧气	m ³	0.380	0.660	1.030	1.840
	142907002	乙炔气	kg	0.146	0.254	0.396	0.708
	170201029	无缝钢管 D108×4.5	m	0.410	—	—	—
	170201037	无缝钢管 D159×6	m	—	0.410	—	—
	170201044	无缝钢管 D219×8	m	—	—	0.410	—
	170201049	无缝钢管 D325×8	m	—	—	—	0.410
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.027	0.036	0.045	0.054
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.487	0.531	0.619	0.885
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.049	0.053	0.062	0.089

3. 箱式调压器

工作内容：进、出管焊接,调试、调压箱体固定安装等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-810	5-2-811	5-2-812
项 目				箱式调压器		
				24	40	50
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.962	1.479	1.899
材 料	215301002	箱式调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	215305001	调压箱罩	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	030107036	膨胀螺栓 M8×60	10套	2.000	2.000	2.000
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.005	0.010	0.010
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.034	0.060	0.080
	181602017	镀锌活接头 DN25	个	2.020	—	—
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	—	0.070	0.070
	181602019	镀锌活接头 DN40	个	—	2.020	—
	181602020	镀锌活接头 DN50	个	—	—	2.020
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.009	0.009	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.018	0.035	0.053
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.002	0.004	0.005

4. 成品调压柜

工作内容：调压柜体固定、安装等操作过程。

计量单位：台

编 号				5-2-813
项 目				成品调压柜
				消 耗 量
名 称		单位		
人工	000204000	综合二类工	工日	3.309
材 料	215701001	调压柜(成品)	台	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.299
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.079

十一、鬃毛过滤器安装

工作内容：成品安装、调试等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-814	5-2-815	5-2-816	5-2-817	5-2-818
项 目				公称直径(mm以内)				
				100	150	200	300	400
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.412	0.637	0.902	1.263	2.251
材 料	181905001	鬃毛过滤器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200100001	碳钢法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.340	0.560	0.660	0.800	1.380
	092705001	破布	kg	0.060	0.060	0.080	0.080	0.120
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.081	0.135	0.205	0.326	0.535
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.656	1.366	2.396	4.638	8.004
	140103001	清油	kg	0.040	0.060	0.060	0.080	0.120
	140505001	铅油(厚漆)	kg	0.220	0.280	0.400	0.400	0.600
	142909001	氧气	m ³	0.548	1.112	1.730	2.334	3.288
	142907002	乙炔气	kg	0.211	0.428	0.665	0.898	1.265
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.364	0.582	0.598	0.833	1.201
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.036	0.058	0.060	0.083	0.120

十二、蔡油分离器安装

工作内容：成品安装、调试等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-819	5-2-820	5-2-821	5-2-822
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	300
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.885	1.108	1.263	1.719
材 料	183133001	蔡油分离器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	200100001	碳钢法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.340	0.560	0.660	0.800
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.656	1.366	2.396	4.638
	142909001	氧气	m ³	0.548	1.112	1.730	2.334
	142907002	乙炔气	kg	0.211	0.428	0.665	0.898
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	0.009
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.414	0.582	0.609	0.870
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.041	0.058	0.061	0.087

十三、安全水封、检漏管安装

工作内容：排尺、下料、焊接法兰、紧螺栓等操作过程。

计量单位：组

编 号				5-2-823	5-2-824	5-2-825	
项 目				安全水封安装(公称直径mm以内)		检漏管安装	
				200	300		
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.884	1.507	1.491	
材 料	030723001	安全水封	组	(1.000)	(1.000)	—	
	224901001	防护罩	套	—	—	(1.000)	
	012901026	热轧薄钢板 δ4.0	kg	—	—	0.300	
	012903019	热轧中厚钢板 δ8	kg	8.480	8.480	—	
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.370	3.040	—	
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	—	—	0.024	
	142909001	氧气	m³	1.590	1.990	—	
	142907002	乙炔气	kg	0.612	0.765	—	
	170301004	镀锌钢管 DN20	m	0.620	0.620	2.120	
	170301007	镀锌钢管 DN32	m	—	—	0.200	
	173000005	玻璃管 Φ12	m	0.900	0.900	—	
	181307002	镀锌丝堵 DN20	个	—	—	1.000	
	181305001	镀锌补芯 DN20	个	1.010	1.010	—	
	181603001	黑玛钢活接头(综合)	个	2.020	2.020	1.000	
	190303004	螺纹闸阀 Z15T-10 DN20	个	1.010	1.010	—	
	341101003	水	m³	—	—	0.003	
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	—	—	0.013	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	
	机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.009	0.018	—
		990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.609	0.870	—
990919030		电焊条烘干箱 60×50×75cm³	台班	0.061	0.087	—	
990611010		干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	—	0.001	

十四、附件

1. 给水附件安装

(1) 分水栓安装

工作内容：定位、开关阀门、开孔、接驳、通水试验。

计量单位：个

编 号				5-2-826	5-2-827	5-2-828	5-2-829	5-2-830
项 目				公称直径(mm以内)				
				20	25	32	40	50
名 称				消 耗 量				
人	000204000	综合二类工	工日	1.552	1.713	1.902	2.109	2.376
材	181303002	镀锌弯头 DN20	个	2.020	—	—	—	—
	181303003	镀锌弯头 DN25	个	—	2.020	—	—	—
	181303004	镀锌弯头 DN32	个	—	—	2.020	—	—
	181303005	镀锌弯头 DN40	个	—	—	—	2.020	—
	181303006	镀锌弯头 DN50	个	—	—	—	—	2.020
	181602022	镀锌内接头 DN20	个	2.020	—	—	—	—
	181602023	镀锌内接头 DN25	个	—	2.020	—	—	—
	181602024	镀锌内接头 DN32	个	—	—	2.020	—	—
	181602025	镀锌内接头 DN40	个	—	—	—	2.020	—
	181602026	镀锌内接头 DN50	个	—	—	—	—	2.020
	181307002	镀锌丝堵 DN20	个	1.010	—	—	—	—
	181307003	镀锌丝堵 DN25	个	—	1.010	—	—	—
	181307004	镀锌丝堵 DN32	个	—	—	1.010	—	—
	181307005	镀锌丝堵 DN40	个	—	—	—	1.010	—
	181307006	镀锌丝堵 DN50	个	—	—	—	—	1.010
	181602016	镀锌活接头 DN20	个	1.010	—	—	—	—
	181602017	镀锌活接头 DN25	个	—	1.010	—	—	—
	181602018	镀锌活接头 DN32	个	—	—	1.010	—	—
	181602019	镀锌活接头 DN40	个	—	—	—	1.010	—
	181602020	镀锌活接头 DN50	个	—	—	—	—	1.010
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

(2) 马鞍卡子安装

工作内容：定位、安装、钻孔、通水试验。

计量单位：个

编 号				5-2-831	5-2-832	5-2-833	5-2-834	5-2-835	5-2-836
项 目				公称直径(mm以内)					
				100	150	200	300	400	500
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	1.312	1.447	1.744	2.047	3.193	3.495
材	182518012	铸铁马鞍卡子	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101008	橡胶板 δ3	kg	0.145	0.145	0.189	0.223	0.233	0.273
	022907002	油麻丝	kg	0.340	0.469	0.759	1.273	1.742	2.457
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	1.802	1.844	2.007	2.742	2.823	2.956
	040115001	膨胀水泥	kg	2.439	3.587	4.826	7.723	10.592	14.937
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990742010	开孔机 200mm	台班	0.088	0.097	0.097	—	—	—
	990742020	开孔机 400mm	台班	—	—	—	0.111	0.111	—
	990742030	开孔机 600mm	台班	—	—	—	—	—	0.133

工作内容：定位、安装、钻孔、通水试验。

计量单位：个

编 号				5-2-837	5-2-838	5-2-839	5-2-840	5-2-841
项 目				公称直径(mm以内)				
				600	700	800	900	1000
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	4.367	5.238	6.300	7.548	8.799
材料	182518012	铸铁马鞍卡子	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	020101008	橡胶板 δ3	kg	0.365	0.522	0.662	0.895	1.242
	022907002	油麻丝	kg	3.052	3.686	4.363	5.081	6.328
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	3.868	3.868	4.276	5.386	5.630
	040115001	膨胀水泥	kg	18.554	22.402	26.518	30.883	38.441
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.044	0.044	0.071	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.009	0.011	0.011	0.016
	990742030	开孔机 600mm	台班	0.155	0.177	0.195	0.212	0.230

(3) 铸铁穿墙管安装

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-842	5-2-843	5-2-844	5-2-845	5-2-846	5-2-847
项 目				公称直径(mm以内)					
				法兰 DN100	承口 DN100	法兰 DN150	承口 DN150	法兰 DN200	承口 DN200
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	2.062	1.407	2.276	1.873	2.852	2.431
材料	182913003	铸铁穿墙管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	5.050	5.050	5.050	5.050	5.050	5.050
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.350	—	0.550	—	0.660	—
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	5.040	—	5.040	—	5.040	—
	022907002	油麻丝	kg	—	0.240	—	0.340	—	0.440
	040115001	膨胀水泥	kg	—	1.640	—	2.280	—	2.980
	142909001	氧气	m³	—	0.060	—	0.100	—	0.160
	142907002	乙炔气	kg	—	0.023	—	0.038	—	0.062
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-848	5-2-849	5-2-850	5-2-851	5-2-852	5-2-853
项 目				公称直径(mm以内)					
				法兰 DN300	承口 DN300	法兰 DN400	承口 DN400	法兰 DN500	承口 DN500
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	3.943	3.203	5.430	4.699	7.423	6.211
材 料	182913003	铸铁穿墙管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	6.060	6.060	6.060	6.060	6.060	6.060
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	0.800	—	1.380	—	1.660	—
	022907002	油麻丝	kg	—	0.720	—	0.980	—	1.400
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7.560	—	10.080	—	12.600	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	—	—	—	—	0.790	0.790
	040115001	膨胀水泥	kg	—	5.040	—	7.000	—	9.900
	142909001	氧气	m ³	—	0.240	—	0.500	—	0.560
	142907002	乙炔气	kg	—	0.092	—	0.192	—	0.215
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.009	0.018	0.018	0.027	0.027
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	—	—	—	—	0.230	0.230
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	—	—	—	—	0.023	0.023

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-854	5-2-855	5-2-856	5-2-857	5-2-858	5-2-859
项 目				公称直径(mm以内)					
				法兰 DN600	承口 DN600	法兰 DN700	承口 DN700	法兰 DN800	承口 DN800
名 称			单位	消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	8.256	7.267	9.381	8.152	10.215	9.233
材 料	182913003	铸铁穿墙管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	6.060	6.060	15.150	15.150	15.150	15.150
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	2.660	—	2.980	—	3.360	—
	022907002	油麻丝	kg	—	1.740	—	2.160	—	2.580
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	12.600	—	15.120	—	15.120	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.790	0.790	1.060	1.060	1.060	1.060
	142909001	氧气	m ³	—	0.700	—	0.820	—	0.900
	040115001	膨胀水泥	kg	—	12.100	—	14.900	—	17.600
	142907002	乙炔气	kg	—	0.269	—	0.315	—	0.346
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.044	0.044	0.044	0.044	0.044
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.009	0.009	0.009	0.009	0.011	0.011
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.230	0.230	0.310	0.310	0.310	0.310
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.023	0.023	0.031	0.031	0.031	0.031

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

编 号				5-2-860	5-2-861	5-2-862	5-2-863	5-2-864	5-2-865
项 目				公称直径(mm以内)					
				法兰 DN900	承口 DN900	法兰 DN1000	承口 DN1000	法兰 DN1200	承口 DN1200
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	11.606	11.109	12.225	12.206	16.752	16.271
材	182913003	铸铁穿墙管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	17.170	17.170	17.170	17.170	17.170	17.170
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	3.760	—	4.160	—	4.940	—
	022907002	油麻丝	kg	—	2.940	—	3.900	—	4.620
	030105111	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	17.640	—	17.640	—	20.160	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.210	1.210	1.210	1.210	1.380	1.380
	040115001	膨胀水泥	kg	—	19.880	—	24.920	—	31.520
	142909001	氧气	m ³	—	1.000	—	1.120	—	1.220
	142907002	乙炔气	kg	—	0.385	—	0.431	—	0.469
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.071	0.071	—	—	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.071	0.071	0.088	0.088
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.011	0.011	0.016	0.016	0.016	0.016
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.354	0.354	0.354	0.354	0.407	0.407
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.035	0.035	0.035	0.035	0.041	0.041

2. 燃气与集中供热附件安装

(1) 挖眼接管

①挖眼接管(电弧焊)

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-866	5-2-867	5-2-868	5-2-869	5-2-870	5-2-871
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称				消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	0.280	0.298	0.323	0.359	0.395	0.411
材	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	0.540	0.540	0.540	1.190	1.190	1.190
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线	kg	0.014	0.014	0.014	0.017	0.017	0.017
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.048	0.051	0.055	0.064	0.068	0.074
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.445	0.551	0.723	0.866	0.914	1.083
	142909001	氧气	m ³	0.644	0.743	0.836	0.903	0.942	1.046
	142907002	乙炔气	kg	0.248	0.286	0.322	0.347	0.362	0.402
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.114	0.117	0.130	0.145	0.161	0.169
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.011	0.012	0.013	0.015	0.016	0.017

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-872	5-2-873	5-2-874	5-2-875	5-2-876	5-2-877
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000204000	综合二类工	工日	0.447	0.483	0.498	0.569	0.594	0.613
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	1.420	1.420	1.420	1.680	1.680	1.680
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线	kg	0.021	0.021	0.021	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.072	0.082	0.088	0.108	0.118	0.123
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.020	1.090	1.293	1.502	1.761	2.041
	142909001	氧气	m ³	0.974	1.096	1.147	1.248	1.368	1.485
	142907002	乙炔气	kg	0.375	0.422	0.441	0.480	0.526	0.571
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.167	0.193	0.203	0.235	0.247	0.256
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.017	0.019	0.020	0.024	0.025	0.026

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-878	5-2-879	5-2-880	5-2-881	5-2-882	5-2-883
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
名 称		单位	消 耗 量						
人工	000204000	综合二类工	工日	0.639	0.666	0.691	0.727	0.763	0.779
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	1.860	1.860	1.860	—	—	—
	010901009	圆钢 Φ15~24	kg	—	—	—	3.336	3.336	3.336
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	022701002	棉纱线	kg	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.122	0.134	0.140	0.130	0.158	0.165
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.901	1.992	2.310	1.908	2.420	2.595
	142909001	氧气	m ³	1.440	1.498	1.627	1.474	1.678	1.758
	142907002	乙炔气	kg	0.554	0.576	0.626	0.567	0.645	0.676
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.252	0.279	0.289	0.268	0.315	0.326
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.025	0.028	0.029	0.027	0.032	0.033

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-884	5-2-885	5-2-886	5-2-887	5-2-888	5-2-889
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				529×8	529×9	529×10	630×8	630×9	630×10
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.803	0.840	0.866	0.989	1.025	1.041
材 料	010901009	圆钢 Φ15~24	kg	3.620	3.620	3.620	4.310	4.310	4.310
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.101	0.101	0.101
	022701002	棉纱线	kg	0.033	0.033	0.033	0.040	0.040	0.040
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	—	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.152	0.163	0.190	0.180	0.228	0.237
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.134	2.499	2.896	2.890	3.487	3.959
	142909001	氧气	m ³	1.579	1.735	1.885	1.872	2.100	2.278
	142907002	乙炔气	kg	0.607	0.667	0.725	0.720	0.808	0.876
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.310	0.320	0.363	0.355	0.479	0.487
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.031	0.032	0.036	0.036	0.048	0.049

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-890	5-2-891	5-2-892	5-2-893	5-2-894	5-2-895
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				720×8	720×9	720×10	820×9	820×10	820×12
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.136	1.163	1.190	1.312	1.347	1.419
材 料	010901009	圆钢 Φ15~24	kg	4.920	4.920	4.920	5.610	5.610	5.610
	012100002	角钢(综合)	kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	022701002	棉纱线	kg	0.045	0.045	0.045	0.052	0.052	0.052
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.230	0.261	0.271	0.322	0.334	0.355
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	3.492	3.990	4.531	4.591	5.209	6.593
	142909001	氧气	m ³	2.105	2.307	2.504	2.590	2.811	3.235
	142907002	乙炔气	kg	0.810	0.887	0.963	0.996	1.081	1.244
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.487	0.549	0.559	0.626	0.638	0.675
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.049	0.055	0.056	0.063	0.064	0.068

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-896	5-2-897	5-2-898	5-2-899	5-2-900	5-2-901
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				920×9	920×10	920×12	1020×10	1020×12	1020×14
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	1.470	1.496	1.576	1.655	1.743	1.935
材 料	010901009	圆钢 Φ15~24	kg	6.290	6.290	6.290	6.980	6.980	6.980
	012100002	角钢(综合)	kg	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	022701002	棉纱线	kg	0.058	0.058	0.058	0.064	0.064	0.064
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.341	0.350	0.399	0.382	0.443	0.470
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	5.460	5.850	7.405	6.490	8.217	10.191
	142909001	氧气	m ³	2.885	3.134	3.610	3.441	3.967	4.470
	142907002	乙炔气	kg	1.110	1.205	1.388	1.323	1.526	1.719
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.671	0.672	0.757	0.726	0.840	0.983
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.067	0.067	0.076	0.073	0.084	0.098

②挖眼接管(氩电联焊)

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-902	5-2-903	5-2-904	5-2-905	5-2-906	5-2-907
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.271	0.289	0.316	0.323	0.359	0.377
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	0.540	0.540	0.540	1.190	1.190	1.190
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	340101003	钨钨棒	g	0.481	0.481	0.481	0.595	0.595	0.595
	022701002	棉纱线	kg	0.014	0.014	0.014	0.017	0.017	0.017
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.048	0.051	0.055	0.064	0.068	0.074
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.086	0.086	0.086	0.107	0.107	0.107
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.272	0.378	0.550	0.641	0.689	0.856
	142911001	氩气	m ³	0.241	0.241	0.241	0.298	0.298	0.298
	142909001	氧气	m ³	0.644	0.743	0.836	0.903	0.942	1.046
	142907002	乙炔气	kg	0.248	0.286	0.322	0.347	0.362	0.402
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.049	0.051	0.065	0.081	0.096	0.104
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.111	0.111	0.111	0.138	0.138	0.138
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.055	0.055	0.055	0.078	0.078	0.078
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.005	0.005	0.007	0.008	0.010	0.010

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-908	5-2-909	5-2-910	5-2-911	5-2-912	5-2-913
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)					
				325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10
名 称				消 耗 量					
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.429	0.465	0.483	0.754	0.779	0.797
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	1.420	1.420	1.420	1.680	1.680	1.680
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	340101003	钨钨棒	g	0.614	0.614	0.614	0.631	0.631	0.631
	022701002	棉纱线	kg	0.021	0.021	0.021	0.024	0.024	0.024
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.072	0.082	0.088	0.108	0.118	0.123
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.109	0.109	0.109	0.112	0.112	0.112
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.780	0.850	1.053	1.246	1.505	1.785
	142911001	氩气	m ³	0.307	0.307	0.307	0.315	0.315	0.315
	142909001	氧气	m ³	0.974	1.096	1.147	1.248	1.368	1.485
	142907002	乙炔气	kg	0.375	0.422	0.441	0.480	0.526	0.571
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.106	0.132	0.142	0.177	0.188	0.197
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.142	0.142	0.142	0.146	0.146	0.146
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.081	0.081	0.081	0.084	0.084	0.084
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.011	0.013	0.014	0.018	0.019	0.020

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-914	5-2-915	5-2-916	5-2-917	5-2-918
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)				
				426×8	426×9	426×10	478×8	478×9
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.630	0.666	0.682	0.717	0.754
材 料	010901008	圆钢 Φ10~14	kg	1.860	1.860	1.860	—	—
	010901009	圆钢 Φ15~24	kg	—	—	—	3.336	3.336
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	340101003	钨钨棒	g	0.716	0.716	0.716	0.805	0.805
	022701002	棉纱线	kg	0.027	0.027	0.027	0.030	0.030
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.122	0.134	0.140	0.130	0.158
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.127	0.127	0.127	0.143	0.143
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	1.611	1.702	2.020	1.807	2.066
	142911001	氩气	m ³	0.358	0.358	0.358	0.403	0.403
	142909001	氧气	m ³	1.440	1.498	1.627	1.474	1.678
	142907002	乙炔气	kg	0.554	0.576	0.626	0.567	0.645
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.186	0.212	0.223	0.203	0.250
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.167	0.167	0.167	0.188	0.188
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.091	0.091	0.091	0.104	0.104
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.019	0.021	0.022	0.020	0.025

工作内容：划线、切割、坡口加工、接管焊接等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-919	5-2-920	5-2-921	5-2-922
项 目				管外径×壁厚(mm×mm以内)			
				478×10	529×8	529×9	529×10
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.771	0.797	0.831	0.858
材 料	010901009	圆钢 Φ15~24	kg	3.336	3.620	3.620	3.620
	012100002	角钢(综合)	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	340101003	钨钨棒	g	0.805	0.892	0.892	0.892
	022701002	棉纱线	kg	0.030	0.033	0.033	0.033
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.165	0.152	0.163	0.190
	031303008	碳钢氩弧焊丝	kg	0.143	0.159	0.159	0.159
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.241	2.000	2.109	2.506
	142911001	氩气	m ³	0.403	0.446	0.446	0.446
	142909001	氧气	m ³	1.758	1.579	1.735	1.885
	142907002	乙炔气	kg	0.676	0.607	0.667	0.725
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.261	0.238	0.249	0.291
	990912010	氩弧焊机 500A	台班	0.188	0.207	0.207	0.207
	990744010	半自动切割机 100mm	台班	0.104	0.119	0.119	0.119
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.026	0.024	0.025	0.029

(2) 钢管煨弯

①钢管煨弯(机械煨弯)

工作内容：划线、涂机油、上管压紧、煨弯、修整等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-923	5-2-924	5-2-925	5-2-926
项 目				管外径(mm以内)			
				57	76	89	108
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.053	0.102	0.133	0.191
材 料	140303004	机油 15#	kg	—	0.040	0.040	0.040
	142909001	氧气	m ³	0.036	0.055	0.062	0.095
	142907002	乙炔气	kg	0.014	0.021	0.024	0.037
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990758030	电动弯管机 108mm	台班	0.017	0.029	0.035	0.043

②钢管煨弯(中频弯管机煨弯)

工作内容：划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等操作过程。**计量单位：**个

编 号				5-2-927	5-2-928	5-2-929	5-2-930
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	250
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.217	0.251	0.351	0.443
材料	142909001	氧气	m ³	0.095	0.135	0.174	0.261
	142907002	乙炔气	kg	0.037	0.052	0.067	0.100
	341103001	电	kW·h	35.524	36.810	38.095	42.857
	341101005	水	kg	0.008	0.010	0.011	0.013
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990509020	单速电动葫芦 3t	台班	—	—	0.088	0.111
	990755010	中频煨弯机 160kW	台班	0.063	0.073	0.088	0.111

工作内容：划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等操作过程。**计量单位：**个

编 号				5-2-931	5-2-932	5-2-933	5-2-934	5-2-935
项 目				公称直径(mm以内)				
				300	350	400	450	500
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.665	0.984	1.127	1.470	2.428
材料	142909001	氧气	m ³	0.293	0.361	0.429	0.475	0.572
	142907002	乙炔气	kg	0.113	0.139	0.165	0.183	0.220
	341103001	电	kW·h	47.619	51.588	55.555	59.522	63.486
	341101005	水	kg	0.015	0.017	0.019	0.021	0.023
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990509020	单速电动葫芦 3t	台班	0.148	0.221	0.253	0.295	0.442
	990755010	中频煨弯机 160kW	台班	0.148	0.221	0.253	0.295	0.442

(3) 钢塑过渡接头安装

①钢塑过渡接头安装(焊接)

工作内容：钢管接头焊接、塑料管接头熔接等操作过程。**计量单位：**个

编 号				5-2-936	5-2-937	5-2-938	5-2-939	5-2-940	5-2-941
项 目				管外径(mm以内)					
				57×50	108×75	108×90	108×110	159×125	159×150
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	0.201	0.341	0.385	0.420	0.447	0.474
材料	181606001	钢塑过渡接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.005	0.013	0.013	0.013	0.020	0.020
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.060	0.140	0.140	0.140	0.290	0.290
	143163001	三氯乙烯	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	142909001	氧气	m ³	0.130	0.240	0.240	0.240	0.370	0.370
	142907002	乙炔气	kg	0.050	0.092	0.092	0.092	0.142	0.142
	092705001	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.035	0.071	0.071	0.071	0.124	0.124
	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	0.035	0.062	0.080	0.124	0.168	0.221
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.004	0.007	0.007	0.007	0.012	0.012

②钢塑过渡接头安装(法兰连接)

工作内容： 钢管接头焊接、塑料管接头熔接等操作过程。

计量单位： 个

编 号				5-2-942	5-2-943	5-2-944	5-2-945
项 目				管外径(mm以内)			
				200	250	315	400
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.621	0.840	1.146	1.749
材 料	181606001	钢塑过渡接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.156	0.226	0.269	0.407
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.590	1.223	1.517	2.559
	140103001	清油	kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	143311001	白铅油	kg	0.170	0.200	0.250	0.300
	143163001	三氯乙烯	kg	0.020	0.040	0.040	0.060
	142909001	氧气	m ³	0.164	0.245	0.275	0.403
	142907002	乙炔气	kg	0.063	0.094	0.106	0.155
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.330	0.370	0.400	0.690
	092705001	破布	kg	0.077	0.101	0.129	0.183
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.165	0.236	0.293	0.348
	990911030	热熔对接焊机 630mm	台班	0.272	0.339	0.484	0.790
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.017	0.024	0.029	0.035

(4) 防雨环帽制作、安装

工作内容： 制作:放样、下料、切割、坡口、卷圆、找圆、组对、点焊、焊接等操作过程。安装:吊装、组对、焊接等操作过程。

计量单位： 100kg

编 号				5-2-946	5-2-947	5-2-948	5-2-949	5-2-950
项 目				制作(重量kg以内)				安装
				20	50	100	200	
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	1.976	1.659	1.487	1.280	1.168
材 料	012900003	钢板(综合)	kg	(106.000)	(106.000)	(106.000)	(106.000)	—
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	2.651	2.850	2.740	2.450	1.430
	142909001	氧气	m ³	1.320	1.740	1.000	1.000	0.110
	142907002	乙炔气	kg	0.508	0.669	0.385	0.385	0.042
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990503020	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	—	—	—	—	0.053
	990727010	立式钻床 25mm	台班	0.019	0.018	0.009	0.006	—
	990732030	剪板机 20×2000mm	台班	0.009	0.009	0.004	0.004	—
	990734010	卷板机 20×2000mm	台班	0.018	0.018	0.013	0.013	—
	990904020	直流弧焊机 14kV·A	台班	0.451	0.363	0.345	0.283	0.283
	991003050	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.009	0.009	0.006	0.004	—
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.045	0.036	0.035	0.028	0.028

(5) 平面法兰式伸缩套安装

工作内容：清理管口、找平、找正、加垫浸油、法兰连接、上螺栓等。

计量单位：个

编 号				5-2-951	5-2-952	5-2-953	5-2-954
项 目				公称直径(mm以内)			
				80	100	150	200
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.579	0.604	0.621	0.639
材 料	183107001	法兰伸缩套	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	092705001	破布	kg	0.051	0.061	0.071	0.081
	130119002	厚漆	kg	0.031	0.052	0.056	0.062
	140113002	黄油	kg	0.031	0.052	0.056	0.062
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：清理管口、找平、找正、加垫浸油、法兰连接、上螺栓等。

计量单位：个

编 号				5-2-955	5-2-956	5-2-957	5-2-958
项 目				公称直径(mm以内)			
				250	300	350	400
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.771	0.901	1.155	1.401
材 料	183107001	法兰伸缩套	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	092705001	破布	kg	0.101	0.103	0.152	0.182
	130119002	厚漆	kg	0.082	0.085	0.093	0.103
	140113002	黄油	kg	0.082	0.085	0.093	0.103
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000

(6) 铸铁管连接套接头

工作内容：清理基础、管口处理、找平、找正、放胶圈、对口压兰、上螺栓等。

计量单位：套

编 号				5-2-959	5-2-960	5-2-961	5-2-962
项 目				公称直径(mm以内)			
				100	150	200	300
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	0.316	0.452	0.587	0.858
材 料	182919001	连接套	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	092705001	破布	kg	0.011	0.021	0.051	0.101
	031541003	钢锯条	条	1.030	1.030	1.030	1.030
	130119002	厚漆	kg	0.052	0.072	0.082	0.103
	140113002	黄油	kg	0.052	0.072	0.082	0.103
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000

(7) 煤气调长器安装

工作内容：量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓、灌沥青等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-963	5-2-964	5-2-965	5-2-966	5-2-967
项 目				公称直径(mm以内)				
				80	100	150	200	300
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	0.790	1.006	1.298	1.701	2.337
材 料	200100001	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	215511001	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	—	—	—	0.400	0.400
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	0.260	0.340	0.560	0.660	0.800
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.060	0.081	0.135	0.205	0.326
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	0.510	0.656	1.366	2.396	4.638
	133101001	石油沥青(综合)	kg	4.290	4.820	5.350	5.850	6.950
	142909001	氧气	m ³	0.450	0.548	1.112	1.730	2.334
	142907002	乙炔气	kg	0.173	0.211	0.428	0.665	0.898
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.003	0.004	0.005	0.005	0.007
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.004
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.290	0.453	0.582	0.598	0.833
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.029	0.045	0.058	0.060	0.083

工作内容：量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓、灌沥青等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-968	5-2-969	5-2-970	5-2-971	5-2-972
项 目				公称直径(mm以内)				
				400	500	600	700	800
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	3.126	3.771	4.493	5.111	5.687
材 料	200100001	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	215511001	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.440
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ0.8~6	kg	1.380	1.660	1.680	2.060	2.320
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	—	—	—	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.535	0.731	0.910	1.042	1.337
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	8.004	10.462	14.500	16.528	21.556
	133101001	石油沥青(综合)	kg	8.010	9.090	10.120	11.220	12.320
	142909001	氧气	m ³	3.288	3.794	4.682	5.116	6.174
	142907002	乙炔气	kg	1.265	1.459	1.801	1.968	2.375
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.035	0.035	0.053	0.053
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	1.201	1.504	2.042	2.327	2.696
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.120	0.150	0.204	0.233	0.270

工作内容：量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓、灌沥青等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-973	5-2-974	5-2-975
项 目				公称直径(mm以内)		
				900	1000	1200
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	6.203	6.923	7.543
材	200100001	碳钢法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	215511001	煤气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	012100002	角钢(综合)	kg	0.440	0.440	0.440
	020112005	无石棉橡胶板 低中压 $\delta 0.8 \sim 6$	kg	2.600	2.900	3.300
	030105047	六角螺栓(综合)	10套	0.048	0.048	0.048
	031101009	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	1.596	1.855	2.114
	031301007	低碳钢焊条(综合)	kg	30.502	39.448	48.404
	133101001	石油沥青(综合)	kg	13.420	14.520	15.620
	142909001	氧气	m ³	6.846	7.518	8.200
	142907002	乙炔气	kg	2.633	2.892	3.154
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000	1.000	1.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.062	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.005	0.005	0.007
	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	3.025	3.354	3.684
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.303	0.335	0.368

十五、补充项目

1. 铸铁管件胶圈接口

工作内容：选胶圈、清洗管口、上胶圈。

计量单位：个

编 号				5-2-976	5-2-977	5-2-978	5-2-979	5-2-980
项 目				公称直径(mm以内)				
				1800	2000	2200	2400	2600
名 称			单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	16.256	19.703	23.465	27.920	33.210
材	020501002	橡胶圈(综合)	个	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)	(2.060)
	180100001	铸铁管件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	140700002	润滑油	kg	0.768	0.853	0.939	1.024	1.117
	142909001	氧气	m ³	1.782	1.980	2.178	2.376	2.592
	142907002	乙炔气	kg	0.685	0.761	0.761	0.837	0.996
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.132	0.159	0.185	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	—	—	0.220	—
	990304032	汽车式起重机 32t	台班	—	—	—	—	0.262
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.028	0.035	—	—	—
	990401040	载重汽车 12t	台班	—	—	0.041	0.049	—
	990401046	载重汽车 16t	台班	—	—	—	—	0.059

2. 法兰阀门安装

工作内容：制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

编 号				5-2-981
项 目				公称直径(mm以内)
				2600
名 称			单位	消 耗 量
人 工	000204000	综合二类工	工日	5.810
	190001001	法兰阀门	个	(1.000)
材 料	020112005	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8 ~6	kg	3.827
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.000
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	1.691
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.520

第三章 管道附属构筑物

2024年征订意见稿

说 明

一、本章包括定型井、砌筑非定型井、塑料检查井、混凝土模块式排水检查井、预制装配式钢筋混凝土排水检查井、井筒、出水口、整体化粪池、雨水口等项目。

二、本章各类定型井按《市政给水管道工程及附属设施》07MS101、《市政排水管道工程及附属设施》06MS201 编制，设计要求不同时，砌筑井执行本章砌筑非定型井相应项目，混凝土井执行第六册《水处理工程》相应项目。

三、各类定型井的井盖、井座按重型球墨铸铁考虑，爬梯按塑钢考虑。设计与项目不同时，井盖、井座及爬梯材料可以调整，其他不变。

四、塑料检查井按设在非铺装路面考虑，其他各类井均按设在铺装路面考虑。

五、跌水井跌水部位的抹灰，执行流槽抹灰相应项目。

六、抹灰项目适用于井内侧抹灰，井外壁抹灰时执行井内侧抹灰相应项目，人工乘以系数 0.80，其他不变。

七、石砌井执行非定型井相应项目，石砌体按块石考虑。采用片石或平石时，项目中的块石和砂浆用量分别乘以系数 1.09 和 1.19，其他不变。

八、混凝土模块式排水检查井、预制装配式钢筋混凝土排水检查井的管道接口包封，执行本册第一章现浇混凝土枕基项目，人工、机械乘以系数 1.20。

九、拱（弧）形混凝土盖板的安装，按相应体积的矩形板，人工、机械乘以系数 1.15 执行。

十、检查井的混凝土过梁制作、安装，执行小型构件的相应项目。

十一、现浇混凝土方沟底板，采用管道（渠）基础的相应项目。

十二、玻璃钢化粪池是按生产厂家运至施工现场，施工单位直接起吊、就位、安装考虑的，项目中未包括闭水试验、回填土工作内容，应按经批准的施工组织设计计取。

十三、各类井的井深是指井盖顶面到井基础或混凝土底板顶面的距离，没有基础的到井垫层顶面。

十四、井深大于 1.5m 的井未包括井字架的搭拆费用，井字架的搭拆执行第十一册《措施项目》相应项目。

十五、模板安装拆除执行本册第四章相应项目；钢筋制作安装执行第九册《钢筋工程》相应项目。

工程量计算规则

一、各类定型井按设计图示数量计算。

二、非定型井各项目的工程量按设计图示尺寸计算，其中：

1. 砌筑按体积计算，扣除管道所占体积。

2. 抹灰、勾缝按面积计算，扣除管道所占面积。

三、井、渠基础垫层分不同材质，按实际体积以“ m^3 ”为单位计算。

四、井壁（墙）凿洞按实际凿洞面积计算。

五、塑料检查井按设计图示数量计算。

六、混凝土模块式排水检查井按砌筑体积计算，扣除管道所占体积。混凝土灌芯按设计图示孔洞的体积计算。

七、预制装配式钢筋混凝土排水检查井以单个井室外周体积划分，按井室设计图示尺寸混凝土体积计算，扣除管道所占体积。

八、检查井筒砌筑适用于井深不同的调整和方沟井筒的砌筑，区分高度按数量计算，高度不同时采用每增减 0.2m 计算。

九、井深及井筒调增按实际发生数量计算。

十、管道出水口区分型式、材质及管径，以“处”为计量单位计算。出水口的平坡、锥坡、翼墙执行第三册《桥涵工程》相应项目。

十一、整体化粪池按设计图示数量计算。

一、定型井

1. 砖砌圆形阀门井

(1) 立式闸阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-1	5-3-2	5-3-3	5-3-4	5-3-5
井内径 (m)				1.20			1.40	
井室深 (m)				1.20	1.50	1.80		2.00
井深 (m)				1.45	1.75	2.05		2.25
名 称				单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	4.690	5.467	6.244	7.162	7.753
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	4.526	4.526	4.526	5.722	5.722
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.675	0.844	1.012	1.154	1.281
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	8.130	10.252	12.372	12.372	13.787
	341101003	水	m³	0.539	0.599	0.656	0.787	0.831
	341103001	电	kW·h	1.036	1.036	1.036	1.234	1.234
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m³	0.422	0.528	0.632	0.721	0.801
	802101010	预拌混凝土 C10	m³	0.579	0.579	0.579	0.647	0.647
	802101015	预拌混凝土 C25	m³	0.788	0.788	0.788	0.992	0.992
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.021	0.021	0.028	0.028
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.022	0.022	0.022	0.029	0.029
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.015	0.020	0.023	0.027	0.029

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-6	5-3-7	5-3-8	5-3-9
井内径 (m)				2.00			
井室深 (m)				2.00	2.50	2.75	3.00
井深 (m)				2.30	2.80	3.05	3.30
名 称				单 位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	11.247	13.178	14.111	14.979
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	10.093	10.093	10.093	10.093
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.715	2.139	2.343	2.535
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	14.141	17.675	19.443	21.209
	341101003	水	m ³	1.275	1.424	1.496	1.563
	341103001	电	kW·h	2.137	2.137	2.137	2.137
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.072	1.338	1.465	1.585
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.891	0.891	0.891	0.891
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.933	1.933	1.933	1.933
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.072	0.072	0.072	0.072
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.073	0.073	0.073	0.073
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.039	0.049	0.053	0.058

(2) 立式蝶阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-10	5-3-11	5-3-12	5-3-13	5-3-14	5-3-15
井内径 (m)				1.20		1.50	1.80		
井室深 (m)				1.50	1.75		2.00	2.50	2.75
井深 (m)				1.75	2.00		2.30	2.80	3.05
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	5.467	6.113	7.494	10.217	11.911	12.942
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	4.526	4.526	6.369	8.505	8.505	8.505
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.844	0.985	1.190	1.593	1.992	2.192
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	10.252	12.018	12.018	14.141	17.675	19.443
	341101003	水	m ³	0.599	0.647	0.843	1.127	1.266	1.337
	341103001	电	kW·h	1.036	1.036	1.356	1.844	1.844	1.844
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.528	0.615	0.744	0.996	1.245	1.370
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.579	0.579	0.684	0.803	0.803	0.803
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.788	0.788	1.101	1.628	1.628	1.628
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.021	0.021	0.032	0.059	0.059	0.059
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.022	0.022	0.032	0.060	0.060	0.060
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.020	0.022	0.028	0.036	0.045	0.050

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-16	5-3-17	5-3-18	5-3-19	5-3-20
井内径 (m)				2.40			3.20	3.60
井室深 (m)				2.75	3.25	3.50	4.00	4.75
井深 (m)				3.05	3.55	3.80	4.35	5.10
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	16.978	19.176	19.989	44.822	57.135
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	13.457	13.457	13.457	25.439	30.916
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.717	3.200	3.377	8.091	10.476
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	19.443	22.978	24.745	28.634	33.935
	341101003	水	m ³	1.850	2.021	2.083	4.537	5.740
	341103001	电	kW·h	2.762	2.762	2.762	5.878	7.093
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783	0.783	0.783
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.698	2.001	2.112	5.058	6.550
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.085	1.085	1.085	1.721	2.008
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	2.563	2.563	2.563	6.060	7.370
	360103003	铸铁井盖、井座 Φ500 重型	套	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.097	0.097	0.097	0.243	0.300
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.099	0.099	0.099	0.246	0.304
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.062	0.073	0.077	0.184	0.239

(3) 卧式蝶阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-21	5-3-22	5-3-23	5-3-24	5-3-25	5-3-26
井内径 (m)				2.80			3.00		
井室深 (m)				1.85	1.90	2.00	2.10	2.20	2.30
井深 (m)				2.15	2.20	2.30	2.40	2.50	2.60
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	15.578	15.800	16.225	18.041	18.475	18.863
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	17.548	17.548	17.548	19.789	19.789	19.789
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.143	2.193	2.285	2.539	2.633	2.719
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	13.080	13.433	14.141	14.846	15.554	16.261
	341101003	水	m ³	1.923	1.940	1.955	2.211	2.245	2.275
	341103001	电	kW·h	3.516	3.516	3.516	3.931	3.931	3.931
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783	0.783	0.783	0.783
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.341	1.371	1.429	1.588	1.646	1.700
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.305	1.305	1.305	1.423	1.423	1.423
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.342	3.342	3.342	3.770	3.770	3.770
	360103003	铸铁井盖、井座 Φ500 重型	套	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.130	0.130	0.130	0.149	0.149	0.149
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.132	0.132	0.132	0.151	0.151	0.151
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.049	0.050	0.052	0.058	0.059	0.062

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-27	5-3-28	5-3-29	5-3-30	5-3-31
井内径 (m)				4.00			4.80	
井室深 (m)				2.40	2.70	2.90	3.10	3.30
井深 (m)				2.75	3.05	3.25	3.45	3.65
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	39.799	42.563	44.111	56.832	58.536
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	38.561	38.561	38.561	50.480	50.480
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	5.959	6.597	6.955	8.771	9.165
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	17.323	19.443	20.855	22.271	23.686
	341101003	水	m ³	4.660	4.885	5.010	6.442	6.581
	341103001	电	kW·h	8.411	8.411	8.411	11.322	11.322
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783	0.783	0.783
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	3.725	4.125	4.348	5.484	5.730
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	2.319	2.319	2.319	3.017	3.017
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	8.807	8.807	8.807	11.959	11.959
	360103003	铸铁井盖、井座 Φ500 重型	套	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.361	0.361	0.361	0.502	0.502
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.366	0.366	0.366	0.508	0.508
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.136	0.150	0.158	0.200	0.208

2. 砖砌矩形水表井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-32	5-3-33	5-3-34
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				2.15×1.10×1.40	2.75×1.30×1.40	2.75×1.30×1.60
名 称				消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	12.721	15.815	16.966
材	020901001	塑料薄膜	m ²	13.694	17.921	17.921
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.096	3.682	4.208
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	9.898	9.898	11.311
	341101003	水	m ³	1.881	2.345	2.511
	341103001	电	kW·h	2.632	3.356	3.356
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.440	1.712	1.957
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.115	1.348	1.348
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	2.362	3.084	3.084
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.074	0.099	0.099
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.075	0.100	0.100
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.052	0.062	0.071

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-35	5-3-36	5-3-37
项 目				2.75×1.50×1.40	3.50×2.00×1.40	3.50×2.00×1.60
名 称				消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	16.286	22.364	29.517
材	020901001	塑料薄膜	m ²	19.488	28.077	28.077
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.829	4.744	5.421
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	9.898	9.898	11.311
	341101003	水	m ³	2.497	3.354	3.565
	341103001	电	kW·h	3.615	5.535	5.535
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	1.780	2.206	2.520
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.430	1.892	1.892
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.350	5.428	5.428
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.109	0.214	0.214
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.110	0.217	0.217
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.065	0.080	0.091

3. 消火栓井

(1) 地上式

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装套管、填卵石。

计量单位：座

编 号				5-3-38	5-3-39	5-3-40
项 目				支管浅装	支管深装	干管Ⅱ型
					管道覆土深度1.1m	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.346	3.949	3.636
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	0.166	4.860	4.860
	040503001	卵石	t	0.118	0.120	0.120
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.039	0.788	0.715
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	—	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	—	4.311	2.192
	341101003	水	m ³	0.194	0.595	0.569
	341103001	电	kW·h	0.011	0.617	0.617
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	—	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.016	0.492	0.447
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.016	0.819	0.819
	183131001	铸铁闸阀套筒	个	1.000	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
	机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.021
990401030		载重汽车 8t	台班	—	0.022	0.022
990611010		干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.018	0.016

(2) 地下式

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、勾缝、安装盖板及井盖、套筒、填卵石。

计量单位：座

编 号				5-3-41	5-3-42	5-3-43
项 目				支管浅装	支管深装	干管安装
					井深1.65m	井深1.40m
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	1.286	3.847	3.290
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	0.093	4.672	4.578
	040503001	卵石	t	0.148	—	—
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.249	0.788	0.647
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	—	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	—	5.373	3.606
	341101003	水	m ³	0.091	0.591	0.534
	341103001	电	kW·h	0.008	0.629	0.606
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.381	0.519	0.519
	360103004	铸铁井盖、井座 Φ600 重型	套	1.010	—	—
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	—	1.010	1.010
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.144	0.492	0.405
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.009	0.830	0.802
	183131001	铸铁闸阀套筒	个	1.000	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.021	0.021
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.022	0.022
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.005	0.018	0.015

4. 排泥湿井

工作内容：混凝土浇捣、养护、砌砖、抹面、爬梯、井盖及支座安装。

计量单位：座

编 号				5-3-44	5-3-45	5-3-46	5-3-47	5-3-48	5-3-49
项 目				井内径					
				0.8m	1.0m	1.2m	1.4m	1.6m	1.8m
				井深1.5m	井深2.0m			井深2.2m	
名 称				单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	4.068	5.468	6.867	7.897	10.596	11.883
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	1.789	2.306	4.526	5.722	7.048	8.505
	031501007	圆钉	kg	—	—	—	—	0.125	0.141
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.569	0.891	0.985	1.121	1.366	1.514
	350313001	塑钢爬梯	kg	9.901	13.434	12.372	12.372	13.434	13.434
	341101003	水	m³	0.319	0.467	0.661	0.775	0.949	1.099
	341103001	电	kW·h	0.434	0.552	0.857	1.059	1.387	1.653
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.678	0.519	0.519	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	—	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	360103007	铸铁井盖、井座 Φ800 重型	套	1.010	—	—	—	—	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m³	0.356	0.558	0.615	0.701	0.854	0.946
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m³	0.192	0.305	0.333	0.379	0.461	0.511
	031505017	钢丝网 10# (网眼20×20)	m²	—	—	—	—	10.028	11.281
	802101010	预拌混凝土 C10	m³	0.223	0.279	0.341	0.409	0.484	0.566
	802101015	预拌混凝土 C25	m³	0.348	0.448	0.788	0.992	1.350	1.622
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.021	0.028	0.048	0.059
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.022	0.029	0.048	0.060
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.013	0.020	0.022	0.026	0.031	0.035

5. 圆形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-50	5-3-51	5-3-52
形式				砖砌直筒式	砖砌收口式	
井内径 (m)				700	1000	1250
适用管径 (mm)				≤400	200~600	600~800
井深 (m)				1.2	3.1	
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	2.228	6.415	6.793
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	3.345	5.097	6.836
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.440	1.436	1.439
	350313001	塑钢爬梯	kg	3.636	8.484	8.484
	341101003	水	m³	0.243	0.634	0.681
	341103001	电	kW·h	0.099	0.225	0.404
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	0.275	0.897	0.899
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m³	0.029	0.056	0.081
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	0.129	0.295	0.528
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.010	0.033	0.033

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-53	5-3-54	5-3-55
形式				砖砌盖板式		
井内径（m）				1000	1250	1500
适用管径（mm）				200~600	600~800	800~1000
井深（m）				2.35	2.4	
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	5.276	6.396	7.586
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	7.871	11.126	14.893
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.074	1.229	1.453
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m³	0.584	0.635	0.903
	341103001	电	kW·h	0.305	0.552	0.613
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	0.671	0.768	0.908
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m³	0.060	0.085	0.113
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	0.295	0.528	0.528
	802101015	预拌混凝土 C25	m³	0.106	0.198	0.280
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
	机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.018
990401030		载重汽车 8t	台班	0.009	0.018	0.025
990611010		干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.025	0.028	0.033

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-56	5-3-57	5-3-58
形式				混凝土		
井内径（m）				1000	1250	1500
适用管径（mm）				200~600	600~800	800~1000
井深（m）				2.35	2.4	
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	2.906	3.694	4.561
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	52.206	61.853	72.057
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.068	0.157	0.283
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	1.422	1.708	2.021
	341103001	电	kW·h	1.128	1.402	1.688
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.034	0.078	0.140
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.025	0.038	0.053
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.228	0.300	0.381
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.867	2.273	2.698
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.095	0.091
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.017	0.025
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.009	0.017	0.025
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.003	0.005

6. 圆形污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-59	5-3-60	5-3-61
形式				砖砌直筒式	砖砌收口式	
井内径 (m)				700	1000	1250
适用管径 (mm)				≤400	200~600	600~800
井深 (m)				1.2	3.5	3.8
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	3.343	10.364	13.250
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	3.345	5.097	6.836
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.455	1.673	2.126
	350313001	塑钢爬梯	kg	3.636	8.484	8.484
	341101003	水	m ³	0.248	0.716	0.919
	341103001	电	kW·h	0.099	0.225	0.404
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.284	1.045	1.328
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.136	0.356	0.463
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.129	0.295	0.528
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.011	0.038	0.048

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-62	5-3-63	5-3-64
形式				砖砌盖板式		
井内径 (m)				1000	1250	1500
适用管径 (mm)				200~600	600~800	800~1000
井深 (m)				2.75	3.1	3.3
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	9.137	12.109	15.229
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	7.871	11.126	14.893
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.311	1.735	2.226
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	0.666	0.899	1.170
	341103001	电	kW·h	0.305	0.552	0.731
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.819	1.083	1.390
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.360	0.467	0.574
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.295	0.528	0.682
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.106	0.198	0.280
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.018	0.025
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.009	0.018	0.025
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.030	0.039	0.051

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-65	5-3-66	5-3-67
形式				混凝土		
井内径 (m)				1000	1250	1500
适用管径 (mm)				200~600	600~800	800~1000
井深 (m)				2.75	3.1	3.3
名 称				消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	3.437	4.808	6.287
材	020901001	塑料薄膜	m ²	78.334	78.429	97.041
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.111	0.249	0.443
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	2.138	2.181	2.742
	341103001	电	kW·h	1.272	1.703	2.141
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.055	0.123	0.219
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.032	0.053	0.075
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.228	0.300	0.381
	802104015	预拌混凝土 C25	m ³	2.168	2.911	3.661
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.095	0.091
料	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.009	0.017	0.025
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.009	0.017	0.025
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.002	0.004	0.008

7. 跌水井

(1) 竖管式跌水井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-68	5-3-69	5-3-70	5-3-71
形式				砖砌收口式	砖砌盖板式	混凝土	
跌差(m)				1			跌差或井室高 每增0.2
井室高(m)				1.75			
井深(m)				3	2.3		
名 称				单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	10.048	8.789	3.570	0.241
	020901001	塑料薄膜	m ²	10.649	14.939	67.511	4.736
材	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.531	1.140	—	—
	350313001	塑钢爬梯	kg	18.180	15.756	12.120	1.347
	341101003	水	m ³	0.813	0.794	1.810	0.127
	341103001	电	kW·h	0.690	0.838	1.672	0.088
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	—
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	—
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.957	0.713	—	—
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.318	0.314	—	—
	012300002	型钢(综合)	kg	0.608	0.608	0.608	0.081
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	—	—	0.300	—
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.576	0.576	—	—
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	—	0.197	2.312	0.182
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.328	0.328	0.426	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.017	0.017	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	0.017	0.017	—
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.035	0.026	—	—

(2) 竖槽式跌水井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-72	5-3-73	5-3-74	5-3-75
形式(直线外跌,适用管径200~400mm)				砖砌收口式		砖砌盖板式	
跌差(m)				1	2	1	2
井室高(m)				2.35	2.9	2.35	2.8
井深(m)				3.4	3.95	2.9	3.3
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	14.207	16.892	14.244	16.955
	020901001	塑料薄膜	m ²	10.773	10.773	13.965	13.965
材	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.450	2.897	2.144	2.553
	350313001	塑钢爬梯	kg	14.544	15.756	12.120	14.544
	341101003	水	m ³	1.408	1.256	1.087	1.222
	341103001	电	kW·h	0.450	0.450	0.568	0.568
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.417	1.668	1.220	1.453
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.458	0.570	0.567	0.694
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.463	0.463	0.463	0.463
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.071	0.071	0.229	0.229
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.054	0.054	0.054	0.054
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.006	0.006	0.020	0.020
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.006	0.006	0.021	0.021
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.051	0.060	0.044	0.053

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-76	5-3-77
形式(直线外跌,适用管径200~400mm)				砖砌井深≤4.25m	砖砌井深>4.25m
跌差(m)				1	2
井室高(m)				2.35	2.8
井深(m)				2.9	4.25
名 称			单位	消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	15.458	24.141
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	16.970	19.641
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.404	4.856
	350313001	塑钢爬梯	kg	12.120	16.968
	341101003	水	m ³	1.230	2.093
	341103001	电	kW·h	0.690	0.808
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.274	2.569
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.627	0.833
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.541	0.696
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.290	0.290
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.078	0.078
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.026	0.026
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.026	0.026
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.046	0.093

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-78	5-3-79
形式(直线外跌,适用管径400~600mm)				砖砌井深≤4.25m	砖砌井深>4.25m
跌差(m)				1	2
井室高(m)				2.55	3
井深(m)				3.1	4.25
名 称			单位	消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	18.205	27.760
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	19.788	22.871
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.912	5.756
	350313001	塑钢爬梯	kg	12.120	14.544
	341101003	水	m ³	1.432	2.401
	341103001	电	kW·h	0.865	1.097
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.388	2.766
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.757	0.997
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.647	0.825
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.355	0.484
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.135	0.135
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.031	0.042
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.031	0.043
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.051	0.100

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-80	5-3-81
形式(适用管径200~600mm)				混凝土	
跌差(m)				1	跌差或井室高每增0.2
井室高(m)				2.45	
井深(m)				3	
名 称				单 位	消 耗 量
人 工	000204000	综合二类工	工日	7.183	0.420
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	128.069	8.005
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.263	—
	350313001	塑钢爬梯	kg	13.332	1.347
	341101003	水	m³	3.524	0.214
	341103001	电	kW·h	2.941	0.152
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	—
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	—
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	0.164	—
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m³	0.033	—
	802101010	预拌混凝土 C10	m³	0.477	—
	802104015	预拌混凝土 C25	m³	5.061	0.321
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	0.188	—
850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.031	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.031	—
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.006	—

(3) 阶梯式跌水井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-82	5-3-83	5-3-84	5-3-85
形式				砖砌			
跌差(m)				1			
适用管径(mm)				700~900	1000	1100	1200~1350
井深(m)				3.5	3.8		4.1
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	27.962	30.044	31.541	35.504
	020901001	塑料薄膜	m ²	35.732	37.952	40.171	45.721
材 料	041301003	标准砖 240×115×53	千块	5.485	5.837	6.074	6.787
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	8.484	8.484	8.484
	341101003	水	m ³	2.648	2.817	2.947	3.314
	341103001	电	kW·h	2.522	2.865	3.516	4.118
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.594	2.769	2.874	3.210
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.966	1.027	1.060	1.174
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.367	1.434	2.251	2.502
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.472	0.589	0.627	0.825
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	1.474	1.745	1.745	2.086
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.042	0.051	0.055	0.072
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.042	0.052	0.056	0.073
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.094	0.101	0.105	0.117

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-86	5-3-87	5-3-88	5-3-89
形式				砖砌			
跌差(m)				1	1.5		
适用管径(mm)				1500	700~900	1000	1100
井深(m)				4.3	3.5	3.8	
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	38.410	36.063	38.353	40.376
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	49.050	48.311	51.311	54.310
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	7.223	7.308	7.693	8.028
	350313001	塑钢爬梯	kg	8.484	7.272	8.484	8.484
	341101003	水	m³	3.535	3.545	3.744	3.924
	341103001	电	kW·h	4.716	3.665	4.152	5.002
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	3.416	3.452	3.642	3.794
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m³	1.255	1.142	1.182	1.222
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	2.653	1.776	1.863	2.925
	802104015	预拌混凝土 C25	m³	0.999	0.663	0.827	0.880
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	2.548	2.377	2.768	2.768
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	0.058	0.073	0.077
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.089	0.059	0.073	0.078
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.124	0.126	0.132	0.138

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-90	5-3-91	5-3-92	5-3-93
形式				砖砌			
跌差(m)				1.5		2	
适用管径(mm)				1200~1350	1500	700~900	1000
井深(m)				4.1	4.3	3.5	3.8
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	45.313	48.637	40.743	44.021
	020901001	塑料薄膜	m ²	61.807	66.308	54.600	57.990
材	041301003	标准砖 240×115×53	千块	9.010	9.607	8.319	8.778
	350313001	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484	7.272	8.484
	341101003	水	m ³	4.426	4.729	4.022	4.253
	341103001	电	kW·h	5.825	6.651	4.530	5.870
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	4.256	4.538	3.927	4.152
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1.329	1.374	1.221	1.264
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	3.252	3.448	1.981	3.117
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.153	1.395	0.760	0.946
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	3.250	3.902	3.210	3.651
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.101	—	0.066	0.082
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.122	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.102	0.124	0.067	0.083
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.154	0.165	0.143	0.151

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-94	5-3-95	5-3-96	5-3-97
形式				砖砌			混凝土
跌差(m)				2			1
适用管径(mm)				1100	1200~1350	1500	700~900
井深(m)				3.8	4.1	4.3	3.4
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	45.672	49.658	55.118	12.541
材	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	3.262	3.626	3.845	—
	020901001	塑料薄膜	m ²	61.379	69.852	74.934	178.099
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	9.179	9.719	11.036	0.309
	350313001	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484	8.484	8.484
	341101003	水	m ³	4.466	4.857	5.397	4.871
	341103001	电	kW·h	6.027	6.968	7.897	6.301
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	4.335	4.589	5.210	0.193
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1.306	1.419	1.467	0.073
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	—	—	—	0.716
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.006	1.318	1.592	9.417
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	3.651	4.213	4.945	1.580
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.115	0.139	—
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	—	—	0.042
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.089	0.116	0.141	0.042
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.158	0.167	0.190	0.007

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-98	5-3-99	5-3-100	5-3-101
形式				混凝土			
跌差(m)				1			1.5
适用管径(mm)				1000~1100	1200~1350	1500~1650	700~900
井深(m)				3.6	3.9	4.2	3.6
名 称				消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	14.204	16.331	18.878	20.493
材	020901001	塑料薄膜	m ²	194.819	216.556	241.735	243.802
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.394	0.502	0.642	0.862
	350313001	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484	8.484	8.484
	341101003	水	m ³	5.346	5.965	6.685	6.813
	341103001	电	kW·h	7.074	8.069	9.250	9.916
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.246	0.314	0.402	0.539
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.090	0.112	0.137	0.117
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.784	0.870	0.972	0.993
	802104015	预拌混凝土 C25	m ³	10.398	11.648	13.119	15.031
料	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	1.865	2.234	2.681	2.504
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.055	0.072	0.938	0.058
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.056	0.073	0.950	0.059
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.009	0.012	0.014	0.020

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-102	5-3-103	5-3-104	5-3-105
形式				混凝土			
跌差(m)				1.5			2
适用管径(mm)				1000~1100	1200~1350	1500~1650	700~900
井深(m)				3.8	4.1	4.4	4.1
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	23.119	26.426	30.232	28.851
	020901001	塑料薄膜	m ²	265.406	293.252	323.230	307.293
材	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.080	1.359	1.711	1.243
	350313001	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484	8.484	10.908
	341101003	水	m ³	7.464	8.303	9.226	8.633
	341103001	电	kW·h	11.036	12.438	14.038	13.688
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.675	0.849	1.070	0.777
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.144	0.175	0.211	0.162
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.083	1.196	1.331	1.177
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	16.465	18.265	20.211	21.819
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	2.909	3.426	4.064	3.033
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.077	0.101	—	0.066
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.131	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.078	0.102	0.133	0.067
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.025	0.031	0.039	0.028

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-106	5-3-107	5-3-108
形式				混凝土		
跌差(m)				2		
适用管径(mm)				1000~1100	1200~1350	1500~1650
井深(m)				4.3	4.6	4.9
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	32.254	36.511	41.667
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	332.329	364.463	402.116
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.552	1.945	2.438
	350313001	塑钢爬梯	kg	10.908	10.908	10.908
	341101003	水	m ³	9.408	10.400	11.575
	341103001	电	kW·h	15.074	16.811	18.910
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.970	1.216	1.524
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.198	0.239	0.285
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.279	1.407	1.560
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	23.685	26.027	28.839
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	3.499	4.089	4.803
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.088	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.116	0.150
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.090	0.117	0.151
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.035	0.044	0.055

8. 污水闸槽井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-109	5-3-110	5-3-111
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.2×1.3×2.2	1.3×1.3×2.3	1.4×1.3×2.4
适用管径（mm）				200	300	400
井深（m）				2.8	2.9	3
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	16.317	17.541	18.918
	020901001	塑料薄膜	m ²	18.371	18.927	20.368
材 料	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.186	3.465	3.754
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.479	1.580	1.706
	341103001	电	kW·h	0.850	0.876	0.971
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.518	1.649	1.783
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.636	0.682	0.725
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.657	0.689	0.721
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.185	0.185	0.185
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.279	0.279	0.374
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.025	0.025	0.033
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.025	0.025	0.033
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.055	0.060	0.065

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-112	5-3-113	5-3-114
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.5×1.3×2.5	1.6×1.3×2.6	1.7×1.3×2.7
适用管径(mm)				500	600	700
井深（m）				3.1	3.2	3.3
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	20.217	21.360	23.144
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	20.924	22.363	22.919
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	4.052	4.346	4.643
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.814	1.943	2.047
	341103001	电	kW·h	0.998	1.055	1.703
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.923	2.061	2.201
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.775	0.804	0.853
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.753	0.786	1.636
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.185	0.185	0.185
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.374	0.419	0.419
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.033	0.036	0.036
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.033	0.037	0.037
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.070	0.075	0.080

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-115	5-3-116	5-3-117
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.8×1.3×2.8	1.9×1.3×2.9	2×1.3×3.6
适用管径(mm)				800	900	1000
井深（m）				3.4	3.5	3.6
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	24.627	25.973	27.210
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	24.360	24.917	26.355
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	4.942	5.244	5.555
	350313001	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484	8.484
	341101003	水	m ³	2.177	2.285	2.419
	341103001	电	kW·h	1.840	1.890	1.977
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.339	2.481	2.627
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.897	0.948	0.977
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.700	1.764	1.829
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.185	0.185	0.185
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.534	0.534	0.589
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.047	0.047	0.051
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.047	0.047	0.052
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.085	0.090	0.096

工作内容：混凝土捣固、养生、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-118	5-3-119	5-3-120
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.2×1.3×2.2	1.3×1.3×2.3	1.4×1.3×2.4
适用管径（mm）				200	300	400
井深（m）				2.8	2.9	3
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	6.183	6.743	7.374
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	105.340	112.201	119.771
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	2.821	3.005	3.207
	341103001	电	kW·h	2.834	3.059	3.360
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.421	0.442	0.463
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.480	0.617	0.773
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.577	4.872	5.272
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.104	0.104	0.095
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.025	0.025	0.033
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.025	0.025	0.033

工作内容：混凝土捣固、养生、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-121	5-3-122	5-3-123
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.5×1.3×2.5	1.6×1.3×2.6	1.7×1.3×2.7
适用管径（mm）				500	600	700
井深（m）				3.1	3.2	3.3
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	7.871	8.432	8.929
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	126.718	134.547	141.515
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	3.393	3.602	3.789
	341103001	电	kW·h	3.592	3.859	4.091
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.484	0.506	0.527
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.934	1.090	1.250
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	5.576	5.923	6.227
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091	0.089
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.033	0.036	0.036
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.033	0.037	0.037

工作内容：混凝土捣固、养生、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-124	5-3-125	5-3-126
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.8×1.3×2.8	1.9×1.3×2.9	2×1.3×3.6
适用管径（mm）				800	900	1000
井深（m）				3.4	3.5	3.6
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	9.614	10.119	10.725
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	149.087	156.083	163.924
	350313001	塑钢爬梯	kg	8.484	8.484	8.484
	341101003	水	m ³	3.990	4.178	4.388
	341103001	电	kW·h	4.419	4.659	4.949
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.548	0.569	0.590
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	1.425	1.592	1.775
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	6.647	6.952	7.312
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.081	0.079	0.076
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.047	0.047	0.051
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.047	0.047	0.052

9. 沉泥井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-127	5-3-128	5-3-129	5-3-130	5-3-131	5-3-132
形式				砖砌		混凝土			
井内径（m）				1	1.25	1		1.25	
井室高（m）				2.6	3	2.6	井室高	3	井室高
井深（m）				3.9	4.3	3.1	每增0.2	3.6	每增0.2
名 称				消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	11.356	14.276	3.453	0.195	4.596	0.233
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	5.097	6.836	68.294	3.919	91.020	4.736
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.749	2.146	—	—	—	—
	350313001	塑钢爬梯	kg	9.696	10.908	9.696	0.674	10.908	0.674
	341101003	水	m ³	0.742	0.925	1.831	0.106	2.441	0.127
	341103001	电	kW·h	0.301	0.404	1.425	0.072	1.928	0.088
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	—	0.490	—
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	—	1.010	—
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.094	1.341	—	—	—	—
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.417	0.550	—	—	—	—
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	—	—	0.228	—	0.300	—
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.393	0.528	—	—	—	—
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	—	—	2.493	0.151	3.372	0.183
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	—	—	0.089	—	0.113	—
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.009	—	0.017	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.009	—	0.017	—
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.040	0.049	—	—	—	—

10. 矩形直线雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-133	5-3-134	5-3-135
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.1×1.1×1.8	1.2×1.1×1.8	1.3×1.1×1.8
适用管径（mm）				800	900	1000
井深（m）				2.4		
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	7.084	7.263	7.487
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	12.254	12.690	13.127
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.389	1.421	1.469
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	0.761	0.783	0.809
	341103001	电	kW·h	0.602	0.629	0.651
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.670	0.685	0.710
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.116	0.122	0.128
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.566	0.600	0.634
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.226	0.226	0.226
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.019	0.019
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.020	0.020	0.020
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.024	0.025	0.026

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-136	5-3-137	5-3-138
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.4×1.1×1.8	1.5×1.1×1.8	1.65×1.1×1.85
适用管径（mm）				1100	1200	1350
井深（m）				2.45		
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	7.881	8.013	8.458
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	14.324	14.761	16.552
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.496	1.520	1.590
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	0.848	0.866	0.936
	341103001	电	kW·h	0.960	0.998	1.097
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.722	0.732	0.765
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.135	0.140	0.151
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.001	1.051	1.127
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.262	0.262	0.314
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.023	0.023	0.027
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.023	0.023	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.027	0.027	0.028

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-139	5-3-140	5-3-141
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.8×1.1×2.0	1.95×1.1×2.2	2.1×1.1×2.35
适用管径(mm)				1500	1650	1800
井深（m）				2.7	2.9	3.05
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	9.241	10.393	11.854
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	17.207	19.402	20.057
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.774	1.965	2.707
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	1.010	1.127	1.373
	341103001	电	kW·h	1.154	1.589	1.665
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.853	0.943	1.291
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.163	0.172	0.183
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.203	1.705	1.806
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.314	0.385	0.385
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.027	0.034	0.034
机 械	990401030	载重汽车 8t	台班	0.028	0.034	0.034
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.031	0.035	0.047

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-142	5-3-143	5-3-144
形式				砖砌	混凝土	
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2.3×1.1×2.55	1.1×1.1×1.8	1.2×1.1×1.8
适用管径(mm)				2000	800	900
井深（m）				3.3	2.4	
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	13.276	4.639	4.767
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	23.237	72.127	73.324
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.020	0.144	0.170
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m³	1.554	1.977	2.017
	341103001	电	kW·h	2.000	1.901	1.943
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	1.437	0.068	0.080
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m³	0.189	0.040	0.043
	802101010	预拌混凝土 C10	m³	—	0.362	0.381
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	2.116	—	—
	802101015	预拌混凝土 C25	m³	0.513	3.215	3.274
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	—	0.092	0.091
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.045	0.019	0.019
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.046	0.020	0.020
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.052	0.003	0.003

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-145	5-3-146	5-3-147
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.3×1.1×1.8	1.4×1.1×1.8	1.5×1.1×1.8
适用管径(mm)				1000	1100	1200
井深（m）				2.4	2.45	
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	4.886	5.084	5.196
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	74.229	76.343	76.952
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.201	0.235	0.267
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m³	2.051	2.117	2.144
	341103001	电	kW·h	1.977	2.046	2.069
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	0.095	0.111	0.126
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m³	0.047	0.050	0.054
	802101010	预拌混凝土 C10	m³	0.400	0.419	0.438
	802101015	预拌混凝土 C25	m³	3.322	3.396	3.426
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	0.088	0.100	0.098
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.023	0.023
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.020	0.023	0.023
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004	0.004	0.004

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-148	5-3-149	5-3-150
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.7×1.1×1.8	1.8×1.1×2.0	2×1.1×2.2
适用管径(mm)				1350	1500	1650
井深（m）				2.45	2.65	2.8
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	5.604	5.957	6.798
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	80.424	85.189	93.967
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.350	0.386	0.485
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	2.263	2.401	2.666
	341103001	电	kW·h	2.194	2.312	2.670
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.165	0.181	0.228
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.060	0.064	0.071
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.476	0.495	0.534
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.612	3.819	4.480
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.086	0.095	0.086
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.027	0.027	0.034
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.028	0.028	0.034
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.006	0.006	0.008

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-151	5-3-152
形式				混凝土	
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2.1×1.1×2.3	2.3×1.1×2.5
适用管径（mm）				1800	2000
井深（m）				3.0	3.25
名 称			单位	消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	7.196	8.083
材	020901001	塑料薄膜	m ²	99.338	107.759
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.525	0.633
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	2.822	3.081
	341103001	电	kW·h	2.808	3.101
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.247	0.298
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.075	0.082
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.553	0.591
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.729	5.222
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.095	0.092
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.034	0.045
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.034	0.046
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.009	0.011

11. 矩形直线污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-153	5-3-154	5-3-155
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.1×1.1×2.6	1.2×1.1×2.7	1.3×1.1×2.8
适用管径（mm）				800	900	1000
井深（m）				3.2	3.3	3.45
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	15.692	16.561	17.512
材	020901001	塑料薄膜	m ²	14.700	15.204	15.708
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.208	3.407	3.628
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.387	1.462	1.544
	341103001	电	kW·h	0.747	0.777	0.804
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.526	1.619	1.725
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.603	0.636	0.670
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.755	0.794	0.833
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.226	0.226	0.226
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.019	0.019
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.020	0.020	0.020
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.056	0.059	0.063

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-156	5-3-157	5-3-158
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.4×1.1×2.9	1.5×1.1×3	1.65×1.1×3.15
适用管径(mm)				1100	1200	1350
井深(m)				3.55	3.65	3.8
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	18.701	19.402	21.067
材	020901001	塑料薄膜	m ²	16.972	17.476	19.370
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.832	4.038	4.351
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.638	1.715	1.863
	341103001	电	kW·h	1.192	1.238	1.345
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.820	1.917	2.063
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.704	0.737	0.788
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.308	1.366	1.454
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.262	0.262	0.314
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.023	0.023	0.027
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.023	0.023	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.067	0.070	0.075

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-159
形式				砖砌
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.8×1.1×3.3
适用管径(mm)				1500
井深(m)				4
名 称			单位	消 耗 量
人工	000204000	综合二类工	工日	22.513
材	020901001	塑料薄膜	m ²	20.126
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	4.688
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272
	341101003	水	m ³	1.987
	341103001	电	kW·h	1.410
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.224
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.838
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.541
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.314
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.027
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.081

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-160	5-3-161	5-3-162
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.1×1.1×2.6	1.2×1.1×2.7	1.3×1.1×2.8
适用管径(mm)				800	900	1000
井深(m)				3.2	3.3	3.4
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	6.341	6.748	7.170
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	94.582	99.521	104.376
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.206	0.240	0.279
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	2.598	2.740	2.882
	341103001	电	kW·h	2.411	2.537	2.663
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.097	0.113	0.131
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.058	0.063	0.069
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.362	0.381	0.400
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.298	4.536	4.774
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091	0.088
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.019	0.019
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.020	0.020	0.020
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004	0.004	0.004

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-163	5-3-164	5-3-165
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.4×1.1×2.9	1.5×1.1×3	1.7×1.1×3.15
适用管径(mm)				1100	1200	1350
井深(m)				3.55	3.65	3.8
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	7.677	8.107	9.102
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	110.649	115.626	126.214
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.321	0.361	0.476
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	3.063	3.210	3.528
	341103001	电	kW·h	2.823	2.949	3.230
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.151	0.170	0.224
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.075	0.081	0.091
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.419	0.438	0.476
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	5.047	5.289	5.801
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.100	0.098	0.094
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.023	0.023	0.027
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.023	0.023	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.005	0.006	0.008

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-166
形式				混凝土
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.8×1.1×3.3
适用管径(mm)				1500
井深(m)				3.95
名 称			单位	消 耗 量
人	000204000	综合二类工	工日	9.525
材	020901001	塑料薄膜	m ²	131.468
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.503
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272
	341101003	水	m ³	3.677
	341103001	电	kW·h	3.364
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.236
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.098
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.495
	802104015	预拌混凝土 C25	m ³	6.059
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.091
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.027
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.009

12. 矩形90° 三通雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-167	5-3-168	5-3-169
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.65×1.65×1.8	2.2×2.2×1.8	2.63×2.63×2.0
适用管径（mm）				900~1000	1100~1350	1500
井深（m）				2.4	2.45	2.7
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	10.144	17.160	26.149
	020901001	塑料薄膜	m ²	22.424	37.752	50.917
材 料	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.162	3.585	5.718
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	1.271	2.118	3.126
	341103001	电	kW·h	1.090	2.491	3.486
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.033	1.704	2.708
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.151	0.242	0.335
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.998	2.325	3.101
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.438	0.953	1.489
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.083	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.130
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.039	0.084	0.132
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.037	0.062	0.098

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-170	5-3-171	5-3-172
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2.63×2.63×2.2	3.15×3.15×2.3	3.15×3.15×2.5
适用管径(mm)				1650	1800	2000
井深(m)				2.85	3.1	3.3
名 称				消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	28.338	39.804	43.828
材	020901001	塑料薄膜	m ²	50.917	74.621	74.621
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	6.202	9.477	10.951
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	3.272	4.912	5.365
	341103001	电	kW·h	4.274	6.899	6.899
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.934	4.476	5.167
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.344	0.476	0.481
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	4.134	6.387	6.387
	802104015	预拌混凝土 C25	m ³	1.489	2.695	2.695
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.235	0.235
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.130	—	—
机	990401030	载重汽车 8t	台班	0.132	0.238	0.238
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.106	0.163	0.188

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-173	5-3-174	5-3-175
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.65×1.65×1.8	2.2×2.2×1.8	2.63×2.63×2
适用管径(mm)				900~1000	1100~1350	1500
井深(m)				2.4	2.45	2.7
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	6.950	12.558	19.895
	020901001	塑料薄膜	m ²	103.066	144.220	191.426
材 料	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.562	1.539	3.149
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	2.933	4.336	6.091
	341103001	电	kW·h	2.971	4.396	6.789
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.264	0.724	1.481
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.091	0.160	0.239
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.602	0.903	1.250
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.977	7.205	11.380
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.088	0.092	0.098
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.083	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.130
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.039	0.084	0.132
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.010	0.027	0.054

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-176	5-3-177	5-3-178
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2.63×2.63×2.2	3.15×3.15×2.3	3.15×3.15×2.5
适用管径(mm)				1650	1800	2000
井深(m)				2.85	3.1	3.3
名 称			单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	21.040	27.285	30.543
	020901001	塑料薄膜	m ²	196.581	251.084	263.416
材	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.510	4.165	5.141
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	6.340	7.998	8.629
	341103001	电	kW·h	6.933	9.459	9.802
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.651	1.959	2.418
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.251	0.321	0.329
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.250	1.645	1.645
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	11.699	15.684	16.420
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.089	0.098	0.086
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.130	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.235	0.235
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.132	0.238	0.238
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.060	0.071	0.088

13. 矩形90° 三通污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-179	5-3-180	5-3-181
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.65×1.65×2.7	1.65×1.65×2.8	2.2×2.2×2.9
适用管径(mm)				900	1000	1100
井深(m)				3.3	3.4	3.55
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	22.829	23.295	33.781
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	25.614	25.614	41.685
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	4.720	4.834	6.966
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	2.145	2.180	3.265
	341103001	电	kW·h	1.276	1.276	2.838
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.237	2.290	3.294
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.855	0.872	1.174
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.244	1.244	2.781
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.438	0.438	0.953
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.038	0.083
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.039	0.039	0.084
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.082	0.083	0.120

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-182	5-3-183	5-3-184
形式				砖砌		混凝土
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2.2×2.2×3.15	2.63×2.63×3.45	1.65×1.65×2.7
适用管径(mm)				1350	1500	900
井深(m)				3.8	4	3.3
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	35.324	46.569	9.959
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	41.685	55.432	140.532
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	7.360	9.974	0.577
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	3.386	4.559	3.942
	341103001	电	kW·h	2.838	3.886	3.825
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	3.478	4.709	0.271
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1.226	1.507	0.122
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	—	—	0.602
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	2.781	3.623	—
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.953	1.489	6.783
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	—	—	0.091
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.083	—	0.038
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.130	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.084	0.132	0.039
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.127	0.171	0.010

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-185	5-3-186	5-3-187
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				1.65×1.65×2.8	2.2×2.2×2.9	2.2×2.2×3.15
适用管径(mm)				1000	1100	1350
井深(m)				3.4	3.55	3.8
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	10.165	15.893	16.624
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	142.569	200.500	207.192
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.600	1.387	1.492
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	4.004	5.455	6.010
	341103001	电	kW·h	3.870	5.680	5.832
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.282	0.652	0.702
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.126	0.207	0.221
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.602	0.903	0.903
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	6.886	9.920	10.249
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.088	0.094	0.088
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.038	0.083	0.083
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.039	0.084	0.084
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.011	0.024	0.026

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-188		
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2.63×2.63×3.45		
适用管径(mm)				1500		
井深(m)				4		
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	28.054		
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	269.352		
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.759		
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272		
	341101003	水	m ³	8.057		
	341103001	电	kW·h	8.910		
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490		
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010		
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.297		
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.297		
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.250		
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	15.886		
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.094		
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500		
机 械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.130		
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.132		
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.047		

14. 矩形90° 四通雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-189	5-3-190	5-3-191
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2×1.5×1.8	2.2×1.7×1.8	
适用管径(mm)				900	1000	1100
井深(m)				2.4	2.45	
名 称			单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	10.878	12.301	12.670
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	24.356	29.184	29.184
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.350	2.601	2.601
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m³	1.380	1.587	1.585
	341103001	电	kW·h	1.181	1.448	1.931
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	1.123	1.242	1.242
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m³	0.150	0.179	0.179
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	1.076	1.271	1.907
	802101015	预拌混凝土 C25	m³	0.480	0.635	0.635
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.042	0.056	0.056
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.042	0.056	0.056
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.041	0.045	0.045

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-192	5-3-193	5-3-194
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2.7×2.05×1.8	3.3×2.48×2	3.3×2.48×2.2
适用管径(mm)				1250~1350	1500	1650
井深(m)				2.5	2.7	2.9
名 称			单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	18.693	27.366	29.577
材	020901001	塑料薄膜	m ²	42.330	58.937	58.937
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.821	5.495	5.956
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	2.312	3.270	3.408
	341103001	电	kW·h	2.903	4.358	5.269
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.814	2.601	2.819
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.256	0.360	0.367
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	2.596	3.573	4.763
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.228	2.171	2.171
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.107	—	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	0.189	0.189
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.108	0.192	0.192
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.066	0.095	0.103

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-195	5-3-196	5-3-197
形式				砖砌		混凝土
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				4×2.9×2.3	4×2.9×2.5	2×1.5×1.8
适用管径(mm)				1800	2000	900
井深(m)				3.1	3.35	2.4
名 称			单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	47.122	49.756	8.203
材 料	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	7.262	7.262	—
	020901001	塑料薄膜	m ²	85.399	85.399	111.500
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	11.284	12.203	0.617
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	5.754	6.037	3.176
	341103001	电	kW·h	8.217	8.217	3.211
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	5.324	5.757	0.290
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.503	0.516	0.092
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	—	—	0.646
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.557	3.557	5.390
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	—	—	0.091
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.311	0.311	—
	990401035	载重汽车 10t	台班	0.314	0.314	—
	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.042
	990401030	载重汽车 8t	台班	—	—	0.042
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.193	0.209	0.011

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-198	5-3-199	5-3-200
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2.2×1.7×1.8	2.7×2.05×1.8	3.3×2.48×2.0
适用管径(mm)				1000~1100	1250~1350	1500
井深(m)				2.45	2.5	2.7
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	9.314	16.331	25.654
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	117.747	157.733	213.688
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.834	1.752	2.844
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	3.409	4.759	6.586
	341103001	电	kW·h	3.501	5.611	8.876
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.392	0.824	1.338
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.112	0.175	0.245
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.646	1.065	1.501
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	5.900	9.356	15.006
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.097	0.089	0.086
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.056	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.107	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.189
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.056	0.108	0.192
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.014	0.030	0.049

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-201	5-3-202	5-3-203
形式				混凝土		
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				3.3×2.48×2.2	4×2.9×2.3	4×2.9×2.5
适用管径(mm)				1650	1800	2000
井深(m)				2.9	3.1	3.35
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	27.020	39.408	41.597
材	020901001	塑料薄膜	m ²	220.670	288.601	292.083
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.140	5.426	5.939
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	6.863	9.382	9.632
	341103001	电	kW·h	9.093	12.423	12.747
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.477	2.552	2.793
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.255	0.359	0.376
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.501	1.956	1.956
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	15.464	20.956	21.636
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.089	0.092
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304016	汽车式起重机 16t	台班	0.189	—	—
	990304024	汽车式起重机 25t	台班	—	0.311	0.311
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.192	—	—
	990401035	载重汽车 10t	台班	—	0.314	0.314
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.054	0.093	0.102

15. 矩形90° 四通污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-204	5-3-205	5-3-206
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2×1.5×2.7	2.2×1.7×2.8	2.2×1.7×2.9
适用管径（mm）				900	1000	1100
井深（m）				3.3	3.45	3.55
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	24.305	27.425	28.550
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	27.680	32.779	32.779
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	5.108	5.756	5.937
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	2.320	2.655	2.710
	341103001	电	kW·h	1.379	1.661	2.251
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.420	2.726	2.811
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.885	0.981	1.007
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.333	1.549	2.323
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.480	0.635	0.635
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.042	0.056	0.056
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.042	0.056	0.056
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.088	0.099	0.102

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-207	5-3-208	5-3-209
形式				砖砌		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2.7×2.05×3.0	2.7×2.05×3.15	3.3×2.48×3.3
适用管径（mm）				1250	1350	1500
井深（m）				3.65	3.85	4.05
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	38.078	39.363	52.671
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	46.498	46.498	63.802
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	7.996	8.361	11.241
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	3.710	3.823	5.171
	341103001	电	kW·h	3.272	3.272	4.789
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	3.777	3.951	5.305
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	1.258	1.289	1.611
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	3.078	3.078	4.136
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.228	1.228	2.171
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.107	0.107	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.189
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.108	0.108	0.192
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.138	0.144	0.193

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-210	5-3-211	5-3-212
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2×1.5×2.7	2.2×1.7×2.8	2.2×1.7×2.9
适用管径（mm）				900	1000	1100
井深（m）				3.3	3.45	3.55
名 称				消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	10.865	12.533	12.888
材	020901001	塑料薄膜	m ²	148.924	168.323	170.531
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.761	0.948	1.028
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	4.223	4.801	4.884
	341103001	电	kW·h	4.065	4.667	4.705
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.358	0.446	0.483
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.117	0.134	0.145
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.646	0.752	0.752
	802104015	预拌混凝土 C25	m ³	7.199	8.204	8.290
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.091	0.100	0.094
	850103009	其他材料费（占材料费）	%	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.042	0.056	0.056
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.042	0.056	0.056
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.013	0.016	0.018

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-213	5-3-214	5-3-215
形式				混凝土		
井室净尺寸（长×宽×高）（m）				2.7×2.05×3.0	2.7×2.05×3.15	3.3×2.48×3.3
适用管径（mm）				1250	1350	1500
井深（m）				3.65	3.85	4.05
名 称			单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	22.535	23.322	35.996
	020901001	塑料薄膜	m ²	226.498	231.760	307.322
材	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.927	2.085	3.521
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	6.653	6.843	9.299
	341103001	电	kW·h	7.493	7.627	11.710
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.906	0.981	1.656
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.211	0.217	0.312
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.065	1.065	1.501
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	13.346	13.620	21.007
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.086	0.097	0.097
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304012	汽车式起重机 12t	台班	0.107	0.107	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.189
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.108	0.108	0.192
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.033	0.035	0.060

16. 90° 扇形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-216	5-3-217	5-3-218	5-3-219
形 式				砖砌			
适用管径(mm)				800~900	1000	1100	1200~1350
井室净高(m)				1.8			
井深(m)				2.4	2.5		
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	9.546	10.689	11.252	13.502
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	18.142	21.313	21.953	27.611
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.780	1.960	2.004	2.347
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	1.078	1.226	1.257	1.526
	341103001	电	kW·h	0.975	1.139	1.550	1.935
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.020	1.134	1.162	1.379
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.131	0.150	0.161	0.206
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.824	0.930	1.469	1.812
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.459	0.571	0.571	0.734
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.050	0.050	0.065
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.040	0.050	0.050	0.065
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.037	0.041	0.043	0.051

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-220	5-3-221	5-3-222	5-3-223
形式				砖砌			
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000
井室净高(m)				2	2.1	2.3	2.5
井深(m)				2.7	2.9	3.1	3.3
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	17.853	19.913	27.958	34.083
	020901001	塑料薄膜	m ²	36.341	37.577	48.395	56.792
材	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.031	3.379	5.578	6.754
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	1.995	2.143	3.163	3.787
	341103001	电	kW·h	2.606	3.326	4.480	5.375
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.798	2.005	3.267	3.978
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.269	0.292	0.340	0.410
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	2.271	3.220	4.326	5.016
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.157	1.157	1.567	2.059
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.101	0.101	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	—	0.137	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.180
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.102	0.102	0.139	0.182
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.066	0.073	0.119	0.145

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-224	5-3-225	5-3-226	5-3-227
形式				混凝土			
适用管径(mm)				800~900	1000~1100	1200~1350	1500
井室净高(m)				1.8			1.9
井深(m)				2.4			2.6
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	6.705	7.698	8.930	11.816
材	020901001	塑料薄膜	m ²	93.939	102.969	112.619	141.435
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.279	0.418	0.646	0.928
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	2.612	2.901	3.239	4.107
	341103001	电	kW·h	2.747	3.086	3.474	4.499
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.175	0.261	0.404	0.580
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.061	0.078	0.105	0.141
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.507	0.592	0.718	0.885
	802104015	预拌混凝土 C25	m ³	4.654	5.165	5.671	7.318
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.079	0.073	0.094	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.050	0.065	0.101
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.040	0.050	0.065	0.102
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.006	0.010	0.015	0.021

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-228	5-3-229	5-3-230
形式				混凝土		
适用管径(mm)				1650	1800	2000
井室净高(m)				2	2.2	2.4
井深(m)				2.7	2.9	3.2
名 称			单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	12.742	16.975	20.831
	020901001	塑料薄膜	m ²	149.510	177.370	208.528
材	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.091	1.366	1.823
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	4.380	5.216	6.206
	341103001	电	kW·h	4.743	6.472	7.741
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.682	0.854	1.140
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.154	0.181	0.222
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.936	1.122	1.297
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	7.772	10.880	12.983
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.081	0.086	0.104
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.101	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.137	—
	990304016	汽车式起重机 16t	台班	—	—	0.180
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.102	0.139	0.182
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.025	0.031	0.042

17. 90° 扇形污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-231	5-3-232	5-3-233	5-3-234
形式				砖砌			
适用管径 (mm)				800	900	1000	1100
井室净高 (m)				2.6	2.7	2.8	2.9
井深 (m)				3.2	3.3	3.5	3.6
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	19.699	20.755	23.371	24.858
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	19.102	19.700	22.978	23.619
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.317	3.517	3.979	4.205
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.616	1.699	1.944	2.034
	341103001	电	kW·h	1.032	1.067	1.238	1.695
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.903	2.016	2.293	2.422
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.708	0.746	0.825	0.864
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.898	0.944	1.058	1.661
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.459	0.459	0.571	0.571
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.040	0.050	0.050
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.040	0.040	0.050	0.050
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.069	0.074	0.083	0.088

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-235	5-3-236	5-3-237
形式				砖砌		
适用管径 (mm)				1200	1350	1500
井室净高 (m)				3	3.2	3.3
井深 (m)				3.7	3.8	4
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	28.330	30.214	37.606
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	28.382	29.436	38.485
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	4.789	5.152	6.388
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	2.361	2.510	3.175
	341103001	电	kW·h	2.004	2.095	2.792
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.775	2.984	3.739
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.968	1.031	1.236
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.901	2.023	2.520
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.734	0.734	1.157
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.065	0.065	0.101
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.065	0.065	0.102
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.101	0.108	0.136

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-238	5-3-239	5-3-240	5-3-241
形式				混凝土			
适用管径 (mm)				800	900	1000	1100
井室净高 (m)				2.6	2.7	2.8	2.9
井深 (m)				3.2	3.3	3.4	3.6
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	8.676	9.195	10.442	11.074
材	020901001	塑料薄膜	m ²	120.061	126.013	140.099	147.586
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.345	0.400	0.506	0.579
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	3.335	3.513	3.927	4.153
	341103001	电	kW·h	3.322	3.482	3.905	4.088
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.216	0.250	0.316	0.362
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.083	0.093	0.111	0.121
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.482	0.507	0.566	0.592
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	5.909	6.209	6.947	7.263
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.081	0.079	0.076	0.103
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.040	0.050	0.050
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.040	0.040	0.050	0.050
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.008	0.009	0.012	0.013

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-242	5-3-243	5-3-244
形式				混凝土		
适用管径 (mm)				1200	1350	1500
井室净高 (mm)				3	3.2	3.3
井深 (m)				3.7	3.8	4
名 称			单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	12.796	13.772	17.553
材	020901001	塑料薄膜	m ²	166.866	176.018	214.133
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.730	0.868	1.231
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	4.721	5.015	6.160
	341103001	电	kW·h	4.667	4.930	6.168
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.456	0.543	0.769
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.147	0.164	0.221
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.674	0.718	0.885
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	8.267	8.772	10.868
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.101	0.082	0.088
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.065	0.065	0.101
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.065	0.065	0.102
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.017	0.020	0.028

18. 120° 扇形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-245	5-3-246	5-3-247	5-3-248
形式				砖砌			
适用管径(mm)				800~900	1000	1100	1200~1350
井室净高(m)				1.8			
井深(m)				2.4	2.45		2.5
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	7.184	7.973	8.365	9.801
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	13.142	15.368	15.847	19.820
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.415	1.526	1.553	1.767
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	0.818	0.917	0.938	1.119
	341103001	电	kW·h	0.648	0.789	1.093	1.356
	130121004	煤焦油沥青青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.792	0.863	0.880	1.016
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.094	0.106	0.114	0.145
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.618	0.693	1.094	1.338
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.235	0.343	0.343	0.444
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.030	0.030	0.039
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.021	0.030	0.030	0.039
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.028	0.031	0.032	0.037

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-249	5-3-250	5-3-251	5-3-252
形式				砖砌			
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000
井室高(m)				2	2.1	2.3	2.5
井深(m)				2.7	2.85	3	3.3
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	12.707	14.104	20.006	24.058
材	020901001	塑料薄膜	m ²	25.809	26.710	34.875	40.679
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.233	2.465	4.149	5.008
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	1.437	1.538	2.309	2.755
	341103001	电	kW·h	1.794	2.320	3.185	3.691
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.299	1.434	2.374	2.887
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.188	0.203	0.236	0.283
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.653	2.343	3.214	3.697
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.711	0.711	0.975	1.161
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.062	0.085	0.102
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.063	0.063	0.086	0.103
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.047	0.052	0.086	0.105

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-253	5-3-254	5-3-255
形式				混凝土		
适用管径 (mm)				800~900	1000~1100	1200~1350
井室高 (m)				1.8		
井深 (m)				2.4		
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	5.097	5.796	6.552
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	75.073	80.963	86.965
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.186	0.279	0.431
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	2.075	2.264	2.478
	341103001	电	kW·h	2.088	2.339	2.587
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.116	0.174	0.269
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.040	0.052	0.070
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.392	0.454	0.544
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.558	3.941	4.233
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.091	0.079	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.030	0.039
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.021	0.030	0.039
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004	0.006	0.010

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-256	5-3-257	5-3-258	5-3-259
形式				混凝土			
适用管径 (mm)				1500	1650	1800	2000
井室高 (m)				1.9	2	2.2	2.4
井深 (m)				2.6	2.7	2.9	3.1
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	8.468	9.163	12.240	14.623
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	105.903	113.154	134.232	155.474
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.619	0.727	0.911	1.216
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	3.049	3.281	3.905	4.579
	341103001	电	kW·h	3.269	3.463	4.743	5.512
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.387	0.455	0.569	0.760
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.094	0.102	0.121	0.148
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.659	0.697	0.838	0.961
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	5.360	5.704	8.019	9.351
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.076	0.086	0.092	0.086
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.062	0.062	0.085	0.102
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.063	0.063	0.086	0.103
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.014	0.017	0.020	0.028

19. 120° 扇形污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-260	5-3-261	5-3-262	5-3-263
形式				砖砌			
适用管径 (mm)				800	900	1000	1100
井室高 (m)				2.6	2.7	2.8	2.9
井深 (m)				3.2	3.3	3.4	3.5
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	15.402	16.263	18.091	19.250
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	13.862	14.312	16.609	17.088
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.627	2.786	3.086	3.261
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.238	1.302	1.465	1.533
	341103001	电	kW·h	0.690	0.716	0.861	1.204
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.471	1.559	1.735	1.832
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.575	0.608	0.667	0.700
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.674	0.709	0.788	1.238
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.235	0.235	0.343	0.343
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.020	0.030	0.030
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.021	0.021	0.030	0.030
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.053	0.057	0.063	0.067

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-264	5-3-265	5-3-266
形式				砖砌		
适用管径 (mm)				1200	1350	1500
井室高 (m)				3	3.2	3.3
井深 (m)				3.6	3.8	4
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	21.703	23.298	28.436
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	20.391	21.168	27.369
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.676	3.985	4.851
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.762	1.886	2.346
	341103001	电	kW·h	1.406	1.474	2.160
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.079	2.255	2.778
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.777	0.830	0.977
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.404	1.494	1.833
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.444	0.444	0.711
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.039	0.039	0.062
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.039	0.039	0.063
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.075	0.082	0.101

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-267	5-3-268	5-3-269	5-3-270
形式				混凝土			
适用管径 (mm)				800	900	1000	1100
井室高 (m)				2.6	2.7	2.8	2.9
井深 (m)				3.2	3.3	3.4	3.5
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	6.668	7.081	8.025	8.475
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	96.732	101.756	111.951	117.060
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.230	0.267	0.337	0.386
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	2.671	2.818	3.115	3.269
	341103001	电	kW·h	2.564	2.697	3.029	3.166
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.144	0.167	0.211	0.241
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.056	0.062	0.074	0.081
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.372	0.392	0.433	0.454
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.598	4.854	5.430	5.694
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091	0.082	0.079
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.020	0.020	0.030	0.030
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.021	0.021	0.030	0.030
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.005	0.006	0.008	0.009

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-271	5-3-272	5-3-273
形式				混凝土		
适用管径 (mm)				1200	1350	1500
井室高 (m)				3	3.2	3.3
井深 (m)				3.7	3.8	4
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	9.808	10.537	13.175
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	132.126	139.514	166.734
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.487	0.579	0.820
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	3.707	3.937	4.749
	341103001	电	kW·h	3.630	3.844	4.716
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.304	0.362	0.513
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.098	0.109	0.147
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.511	0.544	0.659
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	6.469	6.883	8.370
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.101	0.082	0.088
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.044	0.044	0.069
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.045	0.045	0.070
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.011	0.013	0.019

20. 135° 扇形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-274	5-3-275	5-3-276	5-3-277
形式				砖砌			
适用管径(mm)				800~900	1000	1100	1200~1350
井室高(m)				1.8			
井深(m)				2.4			2.45
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	6.717	7.232	7.586	8.524
材	020901001	塑料薄膜	m ²	12.006	13.883	14.320	17.224
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.335	1.413	1.436	1.575
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	0.761	0.838	0.857	0.984
	341103001	电	kW·h	0.594	0.678	0.960	1.143
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.742	0.792	0.807	0.897
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.085	0.095	0.102	0.124
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.572	0.633	1.001	1.180
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.211	0.261	0.261	0.323
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.023	0.023	0.028
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.023	0.023	0.029
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.027	0.028	0.029	0.033

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-278	5-3-279	5-3-280	5-3-281
形式				砖砌			
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000
井室高(m)				2	2.1	2.3	2.5
井深(m)				2.65	2.8	3	3.3
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	10.398	11.533	16.393	19.738
材	020901001	塑料薄膜	m ²	21.023	21.771	28.678	33.228
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.885	2.076	3.560	4.249
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	1.189	1.272	1.941	2.294
	341103001	电	kW·h	1.417	1.855	2.514	2.968
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.081	1.191	2.006	2.412
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.151	0.162	0.188	0.225
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.372	1.944	2.705	3.087
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.494	0.494	0.600	0.815
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.043	0.052	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.044	0.044	0.053	0.072
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.039	0.043	0.073	0.088

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-282	5-3-283	5-3-284
形式				混凝土		
适用管径 (mm)				800~900	1000~1100	1200~1350
井室高 (m)				1.8		
井深 (m)				2.4		2.35
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	4.768	5.289	5.696
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	70.665	75.661	77.925
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.165	0.244	0.359
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	1.950	2.110	2.211
	341103001	电	kW·h	1.954	2.133	2.259
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.103	0.152	0.224
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.036	0.046	0.058
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.365	0.419	0.486
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.336	3.612	3.724
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.091	0.085	0.091
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.023	0.028
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.023	0.029
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004	0.005	0.008

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-285	5-3-286	5-3-287	5-3-288
形式				混凝土			
适用管径 (mm)				1500	1650	1800	2000
井室高 (m)				1.9	2	2.2	2.4
井深 (m)				2.5	2.7	2.85	3.1
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	6.924	7.499	9.884	11.893
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	90.502	96.774	114.204	131.571
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.478	0.562	0.702	0.934
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	2.589	2.785	3.298	3.842
	341103001	电	kW·h	2.693	2.869	3.867	4.541
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.299	0.351	0.439	0.584
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.073	0.079	0.093	0.114
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.557	0.589	0.708	0.806
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.435	4.737	6.606	7.741
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.082	0.092	0.089	0.092
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.043	0.043	0.052	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.044	0.044	0.053	0.072
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.011	0.012	0.016	0.021

21. 135° 扇形污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-289	5-3-290	5-3-291	5-3-292
形式				砖砌			
适用管径(mm)				800	900	1000	1100
井室高(m)				2.6	2.7	2.8	2.9
井深(m)				3.2	3.3	3.4	3.5
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	14.468	15.282	16.780	17.855
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	12.671	13.087	15.017	15.454
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.466	2.616	2.878	3.039
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.151	1.211	1.350	1.414
	341103001	电	kW·h	0.632	0.659	0.747	1.059
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.371	1.453	1.604	1.693
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.545	0.576	0.627	0.659
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.623	0.655	0.721	1.132
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.211	0.211	0.261	0.261
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.019	0.023	0.023
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.019	0.023	0.023
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.050	0.053	0.059	0.061

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-293	5-3-294	5-3-295
形式				砖砌		
适用管径(mm)				1200	1350	1500
井室高(m)				3	3.2	3.3
井深(m)				3.6	3.8	4
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	19.512	20.959	24.256
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	17.726	18.413	22.317
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.322	3.601	4.156
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.569	1.680	1.972
	341103001	电	kW·h	1.189	1.246	1.531
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.858	2.015	2.344
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.713	0.763	0.860
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.238	1.317	1.521
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.323	0.323	0.494
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.028	0.028	0.043
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.029	0.029	0.044
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.067	0.074	0.085

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-296	5-3-297	5-3-298	5-3-299
形式				混凝土			
适用管径(mm)				800	900	1000	1100
井室高(m)				2.6	2.7	2.8	2.9
井深(m)				3.2	3.3	3.4	3.5
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	6.260	6.651	7.371	7.806
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	91.310	96.123	105.116	109.962
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.204	0.236	0.295	0.338
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	2.517	2.657	2.918	3.063
	341103001	电	kW·h	2.408	2.537	2.785	2.922
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.128	0.148	0.184	0.211
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.049	0.055	0.065	0.071
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.347	0.365	0.400	0.419
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.328	4.572	5.012	5.277
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091	0.088	0.085
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.019	0.023	0.023
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.019	0.023	0.023
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004	0.005	0.007	0.008

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-300	5-3-301	5-3-302
形式				混凝土		
适用管径(mm)				1200	1350	1500
井室高(m)				3	3.2	3.3
井深(m)				3.6	3.8	4
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	8.611	9.296	10.947
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	119.746	127.880	145.721
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.406	0.482	0.634
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	3.347	3.592	4.122
	341103001	电	kW·h	3.196	3.402	3.943
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.254	0.302	0.396
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.082	0.091	0.114
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.456	0.486	0.557
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	5.766	6.142	7.070
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.084	0.094	0.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.028	0.028	0.043
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.029	0.029	0.044
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.009	0.011	0.014

22. 150° 扇形雨水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-303	5-3-304	5-3-305	5-3-306
形式				砖砌			
适用管径(mm)				800~900	1000	1100	1200~1350
井室高(m)				1.8			
井深(m)				2.4			2.45
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	6.810	7.428	7.801	8.403
材	020901001	塑料薄膜	m ²	12.233	14.378	14.828	16.937
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.351	1.447	1.472	1.555
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	0.772	0.863	0.883	0.969
	341103001	电	kW·h	0.606	0.701	0.990	1.124
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.752	0.813	0.829	0.884
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.087	0.099	0.106	0.122
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.581	0.653	1.032	1.162
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.215	0.272	0.272	0.317
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.024	0.024	0.027
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.024	0.024	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.028	0.029	0.030	0.032

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-307	5-3-308	5-3-309	5-3-310
形式				砖砌			
适用管径(mm)				1500	1650	1800	2000
井室高(m)				2	2.1	2.3	2.5
井深(m)				2.65	2.8	3	3.2
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	9.326	10.338	14.033	15.464
材	020901001	塑料薄膜	m ²	18.789	19.465	24.358	26.179
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.735	1.906	3.147	3.501
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	1.078	1.152	1.683	1.849
	341103001	电	kW·h	1.227	1.619	2.107	2.255
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.987	1.085	1.747	1.945
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.133	0.144	0.155	0.169
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.240	1.758	2.350	2.509
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.371	0.371	0.419	0.455
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.033	0.033	0.036	0.040
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.033	0.033	0.037	0.040
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.035	0.039	0.064	0.071

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-311	5-3-312	5-3-313
形式				混凝土		
适用管径 (mm)				800~900	1000~1100	1200~1350
井室高 (m)				1.8		
井深 (m)				2.4		2.35
名 称			单位	消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	4.829	5.442	5.626
材	020901001	塑料薄膜	m ²	71.545	77.517	76.965
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.169	0.255	0.351
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	1.975	2.164	2.182
	341103001	电	kW·h	1.981	2.194	2.236
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.106	0.160	0.219
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.037	0.048	0.057
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.371	0.431	0.480
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.381	3.706	3.683
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.091	0.085	0.091
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.024	0.027
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.024	0.028
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004	0.006	0.008

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-314	5-3-315	5-3-316	5-3-317
形式				混凝土			
适用管径 (mm)				1500	1650	1800	2000
井室高 (m)				1.9	2	2.2	2.4
井深 (m)				2.5	2.7	2.8	3.05
名 称			单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	6.205	6.721	8.371	9.221
材	020901001	塑料薄膜	m ²	83.458	89.273	99.939	107.911
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.413	0.485	0.557	0.669
	350313001	塑钢爬梯	kg	6.060	6.060	6.060	6.060
	341101003	水	m ³	2.377	2.558	2.866	3.118
	341103001	电	kW·h	2.427	2.583	3.318	3.585
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.258	0.303	0.348	0.418
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.063	0.068	0.074	0.081
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.509	0.538	0.617	0.659
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.013	4.285	5.700	6.187
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.088	0.098	0.081	0.075
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.033	0.033	0.036	0.040
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.033	0.033	0.037	0.040
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.010	0.011	0.012	0.015

23. 150° 扇形污水检查井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-318	5-3-319	5-3-320	5-3-321
形式				砖砌			
适用管径(mm)				800	900	1000	1100
井室高(m)				2.6	2.7	2.8	2.9
井深(m)				3.2	3.3	3.4	3.5
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	14.655	15.479	17.191	18.352
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	12.909	13.333	15.548	15.998
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.498	2.650	2.950	3.116
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.167	1.228	1.389	1.455
	341103001	电	kW·h	0.644	0.670	0.998	1.093
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.391	1.474	1.649	1.741
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.551	0.582	0.640	0.673
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.633	0.666	0.743	1.167
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.215	0.215	0.272	0.272
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.019	0.024	0.024
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.019	0.024	0.024
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.051	0.053	0.060	0.063

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-322	5-3-323	5-3-324
形式				砖砌		
适用管径(mm)				1200	1350	1500
井室高(m)				3	3.2	3.3
井深(m)				3.6	3.8	4
名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	19.279	20.717	22.272
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	17.430	18.106	22.336
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.282	3.557	3.836
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	1.547	1.656	1.862
	341103001	电	kW·h	1.170	1.227	1.330
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.833	1.987	2.143
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.706	0.755	0.805
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.219	1.298	1.376
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.317	0.317	0.371
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.027	0.027	0.033
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.028	0.028	0.033
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.067	0.072	0.078

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-325	5-3-326	5-3-327	5-3-328
形式				混凝土			
适用管径(mm)				800	900	1000	1100
井室高(m)				2.6	2.7	2.8	2.9
井深(m)				3.2	3.3	3.4	3.5
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	6.346	6.743	7.578	8.005
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	92.394	97.249	107.482	112.417
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.209	0.242	0.309	0.354
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	2.548	2.689	2.986	3.133
	341103001	电	kW·h	2.438	2.571	2.857	2.994
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.131	0.152	0.193	0.221
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.051	0.056	0.068	0.074
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.352	0.371	0.411	0.431
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.382	4.629	5.146	5.401
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.092	0.091	0.088	0.085
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.019	0.024	0.024
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.019	0.019	0.024	0.024
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004	0.005	0.007	0.008

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井盖、井座、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-329	5-3-330	5-3-331
形式				混凝土		
适用管径(mm)				1200	1350	1500
井室高(m)				3	3.2	3.3
井深(m)				3.6	3.8	3.9
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	8.504	9.158	9.929
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	118.459	126.527	134.600
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.397	0.472	0.547
	350313001	塑钢爬梯	kg	7.272	7.272	7.272
	341101003	水	m ³	3.311	3.552	3.794
	341103001	电	kW·h	3.162	3.360	3.604
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.490	0.490	0.490
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.248	0.295	0.342
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.080	0.089	0.098
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.450	0.480	0.509
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	5.702	6.061	6.524
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.084	0.094	0.076
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.027	0.027	0.033
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.028	0.028	0.033
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.009	0.011	0.012

24. 钢筋混凝土矩形阀门井

(1) 矩形立式闸阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-332	5-3-333	5-3-334
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.10×1.10×1.20	1.10×1.10×1.50	1.30×1.30×1.50
井深(m)				1.45	1.75	
名 称				单 位	消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	2.303	2.621	3.111
材 料	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	020901001	塑料薄膜	m ²	17.040	20.160	24.029
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	8.130	10.252	10.252
	341101003	水	m ³	0.958	1.126	1.349
	341103001	电	kW·h	1.128	1.230	1.490
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.494	0.494	0.563
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.485	1.710	2.096
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.018	0.018	0.025
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.018	0.018	0.025

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-335	5-3-336	5-3-337
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.30×1.30×1.80	1.40×1.80×2.50	1.50×2.10×3.00
井深(m)				2.05	2.80	3.30
名 称				单 位	消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	3.460	6.759	8.649
材 料	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	020901001	塑料薄膜	m ²	27.649	46.951	61.240
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	12.372	17.674	21.209
	341101003	水	m ³	1.543	2.610	3.398
	341103001	电	kW·h	1.611	3.185	4.019
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.563	0.719	0.806
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	2.358	5.242	6.799
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.025	0.057	0.070
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.025	0.057	0.071

(2) 矩形立式蝶阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-338	5-3-339	5-3-340
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				1.10×1.20×1.40	1.40×1.40×1.60	1.40×1.40×1.80
井深(m)				1.65	1.85	2.05
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	2.621	3.468	3.725
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	20.026	27.316	29.895
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	9.545	10.960	12.372
	341101003	水	m ³	1.120	1.533	1.672
	341103001	电	kW·h	1.257	1.669	1.756
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.511	0.600	0.600
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.725	2.389	2.576
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.019	0.029	0.029
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.020	0.030	0.030

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-341	5-3-342
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				1.50×2.00×2.00	1.50×2.00×2.60
井深(m)				2.30	2.90
名 称				消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	6.960	7.623
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	43.331	53.066
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	14.141	18.381
	341101003	水	m ³	2.434	2.955
	341103001	电	kW·h	3.166	3.604
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.785	0.785
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	5.027	5.966
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.066	0.066
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.067	0.067

(3) 矩形卧式蝶阀井

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-343	5-3-344	5-3-345
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				1.80×2.60×1.80	1.80×2.60×1.90	2.20×3.00×2.00
井深(m)				2.15	2.25	2.35
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	8.323	8.454	10.671
材	020901001	塑料薄膜	m ²	51.240	51.250	64.352
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	13.080	13.787	14.492
	341101003	水	m ³	2.908	2.910	3.670
	341103001	电	kW·h	4.152	4.198	5.390
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.008	1.008	1.249
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	6.389	6.490	8.320
	360103003	铸铁井盖、井座 Φ500 重型	套	1.010	1.010	1.010
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.122	0.122	0.170
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.124	0.124	0.172

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-346	5-3-347	5-3-348
井室净尺寸(长×宽×高)(m)				2.20×3.00×2.10	2.20×3.00×2.20	2.50×3.75×2.50
井深(m)				2.45	2.55	2.85
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	10.858	11.947	16.046
材	020901001	塑料薄膜	m ²	66.009	67.659	90.954
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	15.200	15.908	18.028
	341101003	水	m ³	3.758	3.848	5.179
	341103001	电	kW·h	5.463	5.524	7.448
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783
	360103003	铸铁井盖、井座 Φ500 重型	套	1.010	1.010	1.010
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	—	0.173	0.238
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.249	1.249	1.591
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	8.472	8.615	11.700
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.170	0.169	0.237
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.172	0.171	0.240

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装盖板、爬梯及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-349	5-3-350	5-3-351
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				2.50×3.75×2.70	2.50×4.55×2.90	2.50×4.55×3.10
井深(m)				3.05	3.25	3.45
名 称				消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	16.474	23.053	23.614
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	94.659	116.436	120.229
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	19.443	20.855	22.271
	341101003	水	m ³	5.378	6.617	6.820
	341103001	电	kW·h	7.611	10.686	10.895
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.783	0.783	0.783
	360103003	铸铁井盖、井座 Φ500 重型	套	1.010	1.010	1.010
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.238	0.301	0.301
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.591	1.923	1.923
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	12.052	17.635	18.080
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304020	汽车式起重机 20t	台班	0.237	0.301	0.301
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.240	0.305	0.305

25. 钢筋混凝土矩形水表井

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装爬梯、盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-352	5-3-353	5-3-354
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				2.15×1.10×1.40	2.15×1.10×2.00	2.75×1.30×1.40
名 称				消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	4.806	5.926	6.175
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	30.479	39.590	38.650
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	9.898	14.141	9.898
	341101003	水	m ³	1.726	2.213	2.204
	341103001	电	kW·h	2.290	2.701	2.975
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.064	0.064	0.095
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.707	0.707	0.877
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	3.468	4.350	4.523
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.040	0.040	0.059
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.040	0.040	0.060

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装爬梯、盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-355	5-3-356	5-3-357
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				2.75×1.30×1.60	2.75×1.30×2.00	3.20×1.30×2.00
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	6.619	7.521	8.346
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	42.352	49.757	55.262
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513	0.513	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	11.311	14.141	14.141
	341101003	水	m ³	2.402	2.799	3.114
	341103001	电	kW·h	3.143	3.478	3.874
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519	0.519	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010	1.010	1.010
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.095	0.095	0.109
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	0.877	0.877	0.962
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	4.880	5.598	6.248
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.059	0.059	0.069
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.060	0.060	0.070

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装爬梯、盖板及井盖。

计量单位：座

编 号				5-3-358
井室净尺寸(长×宽×高) (m)				3.90×1.80×2.00
名 称			单位	消 耗 量
人工	000204000	综合二类工	工日	12.040
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	72.678
	172901006	钢筋混凝土管 D300	m	0.513
	350313001	塑钢爬梯	kg	14.141
	341101003	水	m ³	4.134
	341103001	电	kW·h	5.676
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.519
	360103006	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	1.010
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.177
	802101010	预拌混凝土 C10	m ³	1.321
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	8.962
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.148
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.150

二、砌筑非定型井

1. 非定型井垫层、井底流槽

工作内容：1. 砂石垫层：清基、挂线、拌料、摊铺、找平、夯实、检查标高、材料运输等。
2. 混凝土垫层：清基、挂线捣固、抹平、养生、材料运输。
3. 井底流槽：清理现场、配料砌筑、材料运输。

计量单位：10m³

编 号				5-3-359	5-3-360	5-3-361	5-3-362	5-3-363	
项 目				垫层			井底流槽		
				碎石	砂砾石	预拌混凝土	混凝土	石砌	
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	7.105	6.930	7.840	8.897	19.667	
材 料	040301002	中砂	m³	—	4.283	—	—	—	
	040501022	碎石 40	m³	13.260	—	—	—	—	
	040505008	砾石 40mm	m³	—	10.210	—	—	—	
	041107001	块石	m³	—	—	—	—	11.526	
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	—	—	10.100	—	—	
	802101013	预拌混凝土 C20	m³	—	—	—	10.100	—	
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	—	—	—	—	3.670	
	020901001	塑料薄膜	m²	—	—	—	90.854	—	
	341101003	水	m³	—	—	2.409	2.400	1.070	
	341103001	电	kW·h	—	—	7.642	—	—	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	—	—	—	—	0.636	
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	—	—	—	—	0.161	

2. 非定型井砌筑及抹灰

(1) 砌筑

工作内容：1. 砌筑：清理现场、砌筑、材料运输。
2. 塑钢踏步安装：安装、材料运输。

计量单位：见表

编 号				5-3-364	5-3-365	5-3-366	5-3-367	5-3-368	
项 目				砖砌		石砌		塑钢踏步安 装	
				圆形	矩形	圆形	矩形		
单 位				10m³				100kg	
名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	20.803	17.570	21.326	18.091	1.474	
材 料	350313002	塑钢爬梯	kg	—	—	—	—	(101.000)	
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	5.181	5.449	—	—	—	
	041107001	块石	m³	—	—	10.955	11.526	—	
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	3.126	3.126	3.126	3.126	—	
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	3.239	2.286	4.643	3.670	—	
	341101003	水	m³	1.823	1.646	1.128	0.891	—	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
机 械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	0.466	0.332	0.672	0.529	—	
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.118	0.083	0.169	0.133	—	

(2) 勾缝及抹灰

① 砖墙

工作内容：清理墙面、铺砂浆、勾缝、抹灰、清扫落地灰、材料运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-3-369	5-3-370	5-3-371	5-3-372
项 目				勾缝	抹灰		
					井内侧	井底	流槽
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	6.636	21.667	13.792	18.128
材 料	341101003	水	m ³	0.052	0.528	0.528	0.528
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.216	2.174	2.174	2.174
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	0.036	0.314	0.314	0.314
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.008	0.079	0.079	0.079

② 石墙

工作内容：清理墙面、铺砂浆、勾缝、抹灰、清扫落地灰、材料运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-3-373	5-3-374	5-3-375	5-3-376
项 目				勾缝	抹灰		
					井内侧	井底	流槽
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	11.097	23.961	13.772	18.108
材 料	341101003	水	m ³	0.127	0.528	0.528	0.528
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.523	2.174	2.174	2.174
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990406010	机动翻斗车 1t	台班	0.072	0.305	0.305	0.305
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.019	0.079	0.079	0.079

③ 井壁(墙)凿洞

工作内容：凿洞、铺砂浆、接管口、补齐管口、抹平墙面、清理场地。

计量单位：10m²

编 号				5-3-377	5-3-378	5-3-379	5-3-380
项 目				砖墙(cm以内)		石墙(cm以内)	
				24	37	50	70
名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	8.677	10.861	17.670	22.999
材 料	341101003	水	m ³	0.121	0.147	0.195	0.231
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.280	0.390	0.584	0.736
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.217	0.217	0.217	0.217
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.018	0.022	0.029	0.035

3. 非定型井盖、井圈(算)制作、安装

(1) 钢筋混凝土井盖、井圈(算)制作

工作内容：捣固、抹面、养生、材料场内运输等。

计量单位：10m³

编 号				5-3-381	5-3-382	5-3-383	5-3-384
项 目				井盖	井圈	平算	小型构件
名 称			单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	11.970	14.109	18.240	14.109
材料	020901001	塑料薄膜	m²	154.846	154.846	154.846	154.846
	341101003	水	m³	8.438	12.550	13.250	14.050
	341103001	电	kW·h	7.642	7.642	7.642	7.642
	802101015	预拌混凝土 C25	m³	10.100	10.100	10.100	10.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500

(2) 井盖、井圈安装

工作内容：安装、固定。

计量单位：见表

编 号				5-3-385	5-3-386	5-3-387	5-3-388	5-3-389	5-3-390
项 目				检查井		雨水井			小型构件
				铸铁井盖、座	混凝土井盖、座	铸铁平算	铸铁立算	混凝土算(盖、座)	
单 位				10套					10m³
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	4.144	3.748	3.974	4.195	4.004	2.480
材料	360103005	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	(10.100)	—	—	—	—	—
	360103010	混凝土井盖井座	套	—	(10.100)	—	—	—	—
	360117002	铸铁平算	套	—	—	(10.100)	—	—	—
	360117001	铸铁立算带盖板	套	—	—	—	(10.100)	—	—
	360121001	混凝土雨水井算	套	—	—	—	—	(10.100)	—
	042725001	混凝土构件 小型	m³	—	—	—	—	—	(10.100)
	341101003	水	m³	0.069	0.069	0.069	0.067	0.069	0.904
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	4.920	—	4.305	3.495	—	—
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	0.284	0.284	0.284	0.273	0.284	3.720
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.012	0.011	0.011	0.010	0.011	0.136

三、塑料检查井

工作内容：井座、井筒安装,与管道连接等。

计量单位：10套

编 号				5-3-391	5-3-392	5-3-393
项 目				塑料检查井(井筒直径mm以内)		
				315	500	700
名 称			单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	1.180	1.870	2.100
材料	360133002	塑料检查井	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000

四、混凝土模块式排水检查井

1. 混凝土模块式排水检查井砌筑

工作内容：清理现场、材料运输、铺砂浆、混凝土模块砌筑。

计量单位：m³

编 号				5-3-394
项 目				混凝土模块检查井砌筑、井筒砌筑
名 称				消 耗 量
人	000204000	综合二类工	工日	1.200
材	042725010	混凝土模块	m ³	(1.030)
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.123
	341101003	水	m ³	0.074
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机	990406010	机动翻斗车 1t	台班	0.018
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004

2. 混凝土模块式排水检查井混凝土灌芯

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：m³

编 号				5-3-395
项 目				混凝土模块混凝土灌芯
名 称				消 耗 量
人	000204000	综合二类工	工日	0.750
材	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	1.010
	341101003	水	m ³	0.228
	020901001	塑料薄膜	m ²	4.067
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000

五、预制装配式钢筋混凝土排水检查井

1. 预制装配式钢筋混凝土排水检查井

工作内容：铺砂浆、构件运输、就位、安装、勾抹缝隙。

计量单位：10m³

编 号				5-3-396	5-3-397	5-3-398
项 目				单个井室外周体积(m ³ 以内)		
				1	3	5
名 称				消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	3.870	2.130	1.940
材	043121011	预制混凝土检查井	m ³	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.378	0.276	0.244
	341101003	水	m ³	0.227	0.166	0.146
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.400	—	—
	990304012	汽车式起重机 12t	台班	—	0.370	0.370
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.040	0.040	0.040
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.014	0.010	0.009

2. 预制装配式钢筋混凝土预制井筒

工作内容：铺砂浆、构件运输、就位、调节井筒安装、勾抹缝隙。

计量单位：个

编 号				5-3-399	5-3-400
项 目				预制装配式钢筋混凝土预制井筒(高度m)	
				1	调节井筒0.5
名 称			单位	消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	0.060	0.050
材料	043121013	预制混凝土预制井筒	个	(1.010)	—
	043121012	预制混凝土调节井筒	个	—	(1.010)
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.011	0.011
	341101003	水	m ³	0.007	0.007
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.012	0.012
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.001	0.001
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.001

六、井筒

1. 砌筑井筒

(1) 消火栓井深及阀门井筒调增

工作内容：砌筑、勾缝、安装爬梯。

计量单位：座

编 号				5-3-401	5-3-402	5-3-403
项 目				消火栓井	阀门井双井筒	阀门井单井筒
				井深每增0.25m	每增0.2m	
名 称				单位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.647	0.591	0.342
材 料	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.140	0.131	0.073
	350313001	塑钢爬梯	kg	1.768	1.415	1.415
	341101003	水	m ³	0.049	0.046	0.026
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.088	0.082	0.046
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004	0.003	0.002

(2) 检查井筒砌筑(Φ700)

工作内容：铺砂浆、盖板以上的井筒砌筑、勾缝、混凝土浇捣、爬梯、井盖、井座安装、场内材料运输等。

计量单位：座

编 号				5-3-404	5-3-405	5-3-406	5-3-407	5-3-408
项 目				筒高(m)				
				1	2	3	4	每增减0.2
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	1.711	3.247	4.787	6.322	0.351
材 料	360103005	铸铁井盖、井座 Φ700 重型	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)	—
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.345	0.689	1.033	1.378	0.073
	350313001	塑钢爬梯	kg	3.323	6.642	9.965	13.288	0.673
	341101003	水	m ³	0.215	0.334	0.457	0.583	0.026
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.005	0.009	0.015	0.019	0.001
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.226	0.451	0.666	0.892	0.046
	802101013	预拌混凝土 C20	m ³	0.072	0.072	0.072	0.072	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.008	0.017	0.025	0.033	0.002

2. 混凝土井筒

(1) 阀门井筒调增

工作内容：混凝土浇捣、养护、安装爬梯、铁件制安、抹面等。

计量单位：座

编 号				5-3-409	5-3-410
项 目				钢筋混凝土预制双井筒	钢筋混凝土预制井筒
				每增0.2m	
名 称				消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	0.591	0.342
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	2.528	1.437
	031301008	低碳钢焊条 J422(综合)	kg	0.061	0.061
	142909001	氧气	m ³	0.022	0.022
	142907002	乙炔气	kg	0.008	0.008
	350313001	塑钢爬梯	kg	0.752	0.752
	341101003	水	m ³	0.144	0.082
	341103001	电	kW·h	0.077	0.036
	011301007	扁钢 40×6	m	0.806	0.806
	800611001	预拌防水水泥砂浆 1:2	m ³	0.039	0.022
	802101015	预拌混凝土 C25	m ³	0.118	0.067
	010901013	圆钢 Φ8	m	1.640	1.640
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机械	990904030	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.008	0.008
	990919030	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.001	0.001

(2) 井深(井筒)每增加0.2m

工作内容：混凝土捣固、养生、爬梯安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-411
形式				混凝土
井筒内径(mm)				700
井深(井筒)(m)				每增0.2
名 称				消 耗 量
人	000204000	综合二类工	工日	0.140
材	020901001	塑料薄膜	m ²	2.665
	350313001	塑钢爬梯	kg	0.673
	341101003	水	m ³	0.071
	341103001	电	kW·h	0.027
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.060
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000

七、出水口

1. 砖砌

(1) 一字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-412	5-3-413	5-3-414	5-3-415	5-3-416	5-3-417
项 目				H(m以内)					
				1		1.5		2	
				管径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	800
名 称				单位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	14.219	14.481	20.606	24.553	36.291	36.496
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	16.632	17.123	21.185	21.970	26.055	26.863
	040513002	级配砂石	m ³	5.056	5.081	6.642	6.667	9.260	9.292
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	3.017	3.021	4.614	6.200	9.556	9.551
	341101003	水	m ³	1.716	1.755	2.431	2.804	4.158	4.194
	341103001	电	kW·h	1.844	1.943	2.408	2.514	3.307	3.451
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.012	0.017	0.018	0.025	0.039	0.039
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.305	1.300	1.992	2.727	4.213	4.210
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	2.045	2.086	2.554	2.616	3.530	3.634
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.415	0.509	0.665	0.747	0.882	0.976
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.048	0.048	0.073	0.100	0.154	0.154

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-418	5-3-419	5-3-420	5-3-421	5-3-422	5-3-423
项 目				H(m以内)					
				2.5		3		3.5	
				管径(mm以内)					
				900	1000	1100	1200	1350	1500
名 称			单位	消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	51.613	52.035	68.772	73.320	92.453	96.914
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	31.166	32.495	37.804	39.619	44.772	46.148
	040513002	级配砂石	m ³	12.278	12.319	14.708	17.187	21.185	22.930
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	13.427	13.427	18.309	19.372	24.893	25.948
	341101003	水	m ³	5.585	5.642	7.402	7.800	9.734	10.112
	341103001	电	kW·h	3.947	4.229	5.082	5.234	5.851	6.095
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.054	0.054	0.154	0.164	0.215	0.226
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	5.926	5.926	8.180	8.549	10.998	11.449
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	4.163	4.422	5.419	5.534	6.167	6.364
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	1.110	1.225	1.370	1.453	1.651	1.785
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.217	0.217	0.303	0.317	0.408	0.425

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-424	5-3-425	5-3-426	5-3-427	5-3-428
项 目				H(m以内)				
				4		4.5		5
				管径(mm以内)				
				1650	1800	2000	2200	2400
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	116.739	121.678	143.840	149.465	174.006
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	51.345	52.744	58.685	66.742	72.444
	040513002	级配砂石	m ³	25.673	27.642	30.641	32.875	38.332
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	31.839	33.009	39.616	40.897	48.008
	341101003	水	m ³	12.149	12.553	14.851	15.948	17.763
	341103001	电	kW·h	7.109	7.360	8.503	8.899	9.745
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.267	0.277	0.318	0.328	0.400
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	14.094	14.596	17.558	18.112	21.259
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	7.527	7.734	9.042	9.375	10.257
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	1.962	2.097	2.326	2.512	2.761
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.523	0.541	0.650	0.671	0.788

(2) 八字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-429	5-3-430	5-3-431
项 目				H×L1 (m以内)		
				0.83×1.11	0.94×1.32	1.04×1.53
				管径(mm以内)		
				300	400	500
名 称		单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	5.533	6.613	7.943
材	020901001	塑料薄膜	m ²	12.558	14.175	17.056
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.903	1.111	1.334
	341101003	水	m ³	0.907	1.027	1.660
	341103001	电	kW·h	1.722	2.034	2.331
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.010	0.010	0.010
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.049	0.055	0.060
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.420	0.513	0.615
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.665	0.841	1.028
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	1.641	1.869	2.086
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.018	0.021	0.025

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-432	5-3-433	5-3-434
项 目				H×L1 (m以内)		
				1.15×1.75	1.26×1.96	1.37×2.18
				管径(mm以内)		
				600	700	800
名 称		单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	9.156	10.686	12.440
材	020901001	塑料薄膜	m ²	20.441	23.980	27.890
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	1.619	1.942	2.315
	341101003	水	m ³	1.494	1.780	2.078
	341103001	电	kW·h	2.697	3.086	3.512
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.010	0.010	0.010
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.064	0.069	0.074
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.748	0.902	1.076
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.246	1.495	1.765
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	2.356	2.627	2.927
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.030	0.035	0.043

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-435	5-3-436	5-3-437
项 目				H×L1 (m以内)		
				1.47×2.39	1.58×2.6	1.69×2.82
				管径(mm以内)		
				900	1000	1100
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	14.299	16.406	20.034
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	31.996	36.364	42.741
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.715	3.183	3.712
	341101003	水	m ³	2.410	2.776	3.223
	341103001	电	kW·h	3.970	4.450	5.928
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.013	0.015	0.017
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.080	0.085	0.089
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.261	1.476	1.722
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	2.056	2.367	3.374
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	3.250	3.571	4.536
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.050	0.058	0.067

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-438	5-3-439	5-3-440
项 目				H×L1 (m以内)		
				1.79×3.03	1.96×3.36	2.12×3.68
				管径(mm以内)		
				1200	1350	1500
名 称		单位	消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	22.430	27.107	37.864
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	47.502	55.976	64.667
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	4.242	5.285	6.421
	341101003	水	m ³	3.617	4.354	5.129
	341103001	电	kW·h	6.499	7.596	8.693
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.018	0.023	0.026
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.095	0.102	0.110
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.968	2.450	2.983
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	3.769	4.548	5.326
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	4.921	5.596	6.291
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.075	0.094	0.114

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-441	5-3-442	5-3-443
项 目				H×L1 (m以内)		
				2.28×4	2.44×4.33	2.66×4.76
				管径(mm以内)		
				1650	1800	2000
名 称				消 耗 量		
人	000204000	综合二类工	工日	40.403	46.503	56.992
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	73.689	83.712	97.952
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	7.652	9.121	11.379
	341101003	水	m ³	5.954	6.885	8.277
	341103001	电	kW·h	9.966	11.063	12.876
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.029	0.033	0.039
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.118	0.125	0.135
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	3.547	4.233	5.279
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	6.094	6.997	8.295
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	7.008	7.786	8.908
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.134	0.160	0.199

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-444	5-3-445
项 目				H×L1 (m以内)	
				2.88×5.2	3.09×5.62
				管径(mm以内)	
				2200	2400
名 称				消 耗 量	
人	000204000	综合二类工	工日	68.524	81.238
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	113.394	129.641
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	14.016	16.955
	341101003	水	m ³	9.845	11.525
	341103001	电	kW·h	14.819	16.899
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.045	0.051
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.146	0.155
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	6.509	7.872
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	9.697	11.212
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	10.102	11.358
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.244	0.294

(3) 门字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-446	5-3-447	5-3-448	5-3-449	5-3-450
项 目				H×L1 (m以内)				
				1×0.91		1.5×1.06		
				管径(mm以内)				
				300	400	500	600	700
名 称			单位	消 耗 量				
人	000204000	综合二类工	工日	4.774	4.796	10.409	10.701	10.989
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	9.828	10.374	12.579	13.192	13.780
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.753	0.753	1.361	1.371	1.371
	341101003	水	m³	0.717	0.691	0.989	1.035	1.045
	341103001	电	kW·h	1.882	1.943	2.491	2.606	2.735
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m³	0.006	0.006	0.013	0.013	0.013
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	0.350	0.350	0.631	0.636	0.636
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	0.820	0.862	1.329	1.412	1.505
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	1.693	1.733	1.993	2.066	2.149
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.013	0.013	0.023	0.024	0.024

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-451	5-3-452	5-3-453	5-3-454	5-3-455
项 目				H×L1 (m以内)				
				2×1.21		2.5×1.49	2.5×1.61	3×1.76
				管径(mm以内)				
				800	900	1000	1100	1200
名 称		单位	消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	15.286	15.601	16.219	19.418	24.879
材	020901001	塑料薄膜	m ²	16.947	17.646	25.423	29.322	33.678
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	2.170	2.160	3.535	4.039	5.529
	341101003	水	m ³	1.443	1.471	2.275	2.611	3.263
	341103001	电	kW·h	3.330	3.474	4.510	5.196	6.004
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.018	0.027	0.027	0.029	0.037
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.005	1.005	1.640	1.876	2.563
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	2.045	2.160	2.731	3.042	3.779
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	2.398	2.481	3.302	3.893	4.246
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.037	0.037	0.060	0.069	0.095

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-456	5-3-457	5-3-458	5-3-459
项 目				H×L1 (m以内)			
				3×1.76		3.5×2.17	4×2.32
				管径(mm以内)			
				1350	1500	1650	1800
名 称				单 位			
				消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	25.237	47.324	52.643	63.894
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	35.074	43.222	48.987	55.276
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	5.529	7.906	8.887	11.140
	341101003	水	m ³	3.329	4.458	5.029	6.051
	341103001	电	kW·h	6.255	7.657	8.678	9.821
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.040	0.049	0.054	0.064
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.563	3.670	4.121	5.238
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	3.987	4.796	5.305	6.353
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	4.370	5.440	6.291	6.768
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.095	0.135	0.152	0.193

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌砖、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-460	5-3-461	5-3-462
项 目				H×L1 (m以内)		
				4×2. 32	4×2. 43	
				管径(mm以内)		
				2000	2200	2400
名 称			单位	消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	64. 581	69. 301	70. 807
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	57. 637	64. 319	66. 742
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	11. 286	12. 189	12. 324
	341101003	水	m³	6. 109	6. 796	6. 937
	341103001	电	kW·h	10. 225	10. 476	10. 918
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m³	0. 066	0. 070	0. 072
	800613003	预拌混合砂浆 M7. 5	m³	5. 166	5. 658	5. 720
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	6. 706	6. 768	7. 039
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	6. 956	7. 225	7. 537
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	2. 000	2. 000	2. 000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0. 191	0. 208	0. 210

2. 石砌

(1) 一字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-463	5-3-464	5-3-465	5-3-466	5-3-467	5-3-468
项 目				H(m以内)					
				1		1.5		2	
				管径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	800
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	25.693	25.895	36.112	36.374	48.861	49.622
材料	020901001	塑料薄膜	m ²	18.543	19.263	23.871	24.658	28.348	32.672
	040513002	级配砂石	m ³	5.926	5.957	7.711	7.752	9.496	10.261
	041107001	块石	m ³	12.730	12.750	18.462	18.513	25.510	25.561
	341101003	水	m ³	1.909	1.951	2.640	2.668	3.389	3.622
	341103001	电	kW·h	1.989	2.088	2.530	2.651	3.368	3.497
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.057	0.057	0.083	0.083	0.115	0.115
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	4.049	4.059	5.884	5.894	8.118	8.128
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	2.160	2.200	2.616	2.689	3.478	3.571
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.499	0.591	0.768	0.851	1.018	1.100
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.149	0.150	0.217	0.217	0.300	0.300

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-469	5-3-470	5-3-471	5-3-472	5-3-473	5-3-474
项 目				H(m以内)					
				2.5		3		3.5	
				管径(mm以内)					
				900	1000	1100	1200	1350	1500
名 称			单位	消 耗 量					
人工	000204000	综合二类工	工日	68.276	72.691	99.387	106.960	141.346	142.175
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	34.856	35.729	42.458	43.397	48.987	50.362
	040513002	级配砂石	m ³	12.546	12.587	15.983	18.962	24.847	24.970
	041107001	块石	m ³	33.762	36.057	48.470	53.887	72.349	72.522
	341101003	水	m ³	4.346	4.566	5.872	6.339	8.067	8.107
	341103001	电	kW·h	4.221	4.488	5.257	5.410	6.286	6.537
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.153	0.163	0.218	0.246	0.328	0.328
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	10.752	11.480	15.426	17.159	23.093	23.032
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	4.370	4.651	5.512	5.626	6.582	6.790
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	1.266	1.339	1.505	1.599	1.817	1.941
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.397	0.423	0.569	0.633	0.852	0.850

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-475	5-3-476	5-3-477	5-3-478	5-3-479
项 目				H(m以内)				
				4		4.5		5
				管径(mm以内)				
				1650	1800	2000	2200	2400
名 称			单位	消 耗 量				
人	000204000	综合二类工	工日	182.778	182.923	228.808	241.286	295.114
材	020901001	塑料薄膜	m²	55.999	57.439	63.794	65.848	72.335
	040513002	级配砂石	m³	31.651	31.804	39.362	39.586	47.971
	041107001	块石	m³	94.146	93.911	118.483	125.878	154.357
	341101003	水	m³	10.149	10.137	12.370	13.044	15.573
	341103001	电	kW·h	7.429	7.680	8.724	8.884	10.210
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m³	0.677	0.420	0.533	0.564	0.697
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	29.971	29.899	37.720	40.078	49.139
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	7.786	7.994	9.126	9.156	10.673
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	2.138	2.274	2.523	2.709	2.959
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	1.115	1.103	1.391	1.478	1.813

(2) 八字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-480	5-3-481	5-3-482	5-3-483
项 目				H×L1(m以内)			
				0.83×1.26	0.94×1.47	1.04×1.68	1.15×1.90
				管径(mm以内)			
				300	400	500	600
名 称				消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	9.815	11.518	13.082	15.050
材	020901001	塑料薄膜	m ²	18.302	21.622	25.028	28.829
	041107001	块石	m ³	5.243	6.110	6.987	8.048
	341101003	水	m ³	1.257	1.570	1.822	2.090
	341103001	电	kW·h	1.470	1.752	1.996	2.293
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.024	0.028	0.032	0.036
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	1.671	1.948	2.224	2.563
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.706	0.820	0.914	1.028
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	1.266	1.516	1.755	2.035
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.061	0.072	0.082	0.095

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-484	5-3-485	5-3-486	5-3-487
项 目				H×L1 (m以内)			
				1.26×2.11	1.37×2.33	1.47×2.54	1.58×2.75
				管径(mm以内)			
				700	800	900	1000
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	16.993	19.233	21.498	23.949
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	32.760	36.975	41.278	45.820
	041107001	块石	m ³	9.160	10.384	11.648	13.036
	341101003	水	m ³	2.369	2.689	3.003	3.348
	341103001	电	kW·h	2.552	2.850	3.162	3.474
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.041	0.047	0.052	0.075
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	2.921	3.311	3.711	4.151
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.132	1.246	1.360	1.464
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	2.284	2.564	2.855	3.177
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.107	0.122	0.137	0.153

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-488	5-3-489	5-3-490	5-3-491
项 目				H×L1 (m以内)			
				1.69×2.97	1.79×3.08	1.96×3.51	2.12×3.83
				管径(mm以内)			
				1100	1200	1350	1500
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	29.998	32.786	37.927	46.519
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	52.286	57.200	65.499	73.928
	041107001	块石	m ³	16.483	18.095	21.083	24.154
	341101003	水	m ³	3.936	4.303	4.963	5.636
	341103001	电	kW·h	4.312	4.678	5.265	5.851
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.082	0.085	0.095	0.109
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	5.248	5.761	6.714	7.688
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.972	2.097	2.315	2.512
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	3.789	4.153	4.724	5.305
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.194	0.213	0.248	0.284

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-492	5-3-493	5-3-494	5-3-495
项 目				H×L1 (m以内)			
				2.28×4.15	2.44×4.48	2.66×4.91	2.88×5.35
				管径(mm以内)			
				1650	1800	2000	2200
名 称		单位	消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	52.294	58.957	68.527	79.193
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	66.851	92.165	105.422	119.683
	041107001	块石	m ³	27.397	31.059	36.404	42.361
	341101003	水	m ³	5.479	7.106	8.212	9.381
	341103001	电	kW·h	6.469	7.131	8.000	8.952
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.124	0.140	0.164	0.191
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	8.723	9.891	11.593	13.486
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	2.709	2.917	3.187	3.468
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	5.938	6.602	7.506	8.493
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.322	0.365	0.428	0.498

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-496
项 目				H×L1 (m以内)
				3.09×5.77
				管径(mm以内)
				2400
名 称		单位	消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	90.373
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	134.404
	041107001	块石	m ³	48.685
	341101003	水	m ³	10.678
	341103001	电	kW·h	9.905
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.320
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	15.498
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	3.737
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	9.499
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.576

(3) 门字式

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-497	5-3-498	5-3-499	5-3-500	5-3-501	5-3-502
项 目				H×L1 (m以内)					
				1×1		1.5×1.1			2×1.3
				管径(mm以内)					
				300	400	500	600	700	800
名 称			单位	消 耗 量					
人	000204000	综合二类工	工日	6.448	6.557	8.994	9.220	9.426	13.586
材 料	020901001	塑料薄膜	m ²	13.675	13.824	14.872	16.664	17.319	20.574
	041107001	块石	m ³	2.050	2.060	3.386	3.407	3.407	5.222
	341101003	水	m ³	0.803	0.838	0.957	1.060	1.074	1.376
	341103001	电	kW·h	2.263	2.316	2.644	2.773	2.910	3.490
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.010	0.010	0.015	0.015	0.023	0.024
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m ³	0.656	0.656	1.076	1.087	1.087	1.661
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	1.018	1.059	1.298	1.391	1.485	1.931
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	2.004	2.035	2.232	2.315	2.398	2.731
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.024	0.024	0.040	0.040	0.041	0.061

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-503	5-3-504	5-3-505	5-3-506	5-3-507	5-3-508	
项 目				H×L1 (m以内)						
				2.5×1.6		2.5×1.7		3×1.9		3.5×2.1
				管径(mm以内)						
				900	1000	1100	1200	1350	1500	
名 称			单位	消 耗 量						
人 工	000204000	综合二类工	工日	21.888	22.188	24.686	31.270	31.691	42.438	
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	28.239	29.112	32.651	37.216	38.745	46.431	
	041107001	块石	m³	9.241	9.272	10.302	13.739	13.739	19.329	
	341101003	水	m³	2.046	2.091	2.336	2.806	2.890	3.675	
	341103001	电	kW·h	4.853	5.021	5.630	6.438	6.720	8.091	
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m³	0.042	0.042	0.046	0.062	0.062	0.087	
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	2.942	2.952	3.280	4.377	4.377	6.150	
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	2.731	2.855	3.135	3.769	3.977	4.952	
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	3.758	3.851	4.392	4.838	4.993	5.855	
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.108	0.109	0.121	0.161	0.161	0.227	

工作内容：清底、铺装垫层、混凝土浇注、养生、铺砂浆、砌石、抹灰、勾缝、材料运输。

计量单位：处

编 号				5-3-509	5-3-510	5-3-511	5-3-512	5-3-513
项 目				H×L1 (m以内)				
				3.5×2.2	4×2.4		4×2.55	
				管径(mm以内)				
				1650	1800	2000	2200	2400
名 称			单位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	46.394	56.118	56.455	60.400	60.631
材 料	020901001	塑料薄膜	m²	51.477	57.876	60.367	69.932	72.509
	041107001	块石	m³	21.063	23.195	26.030	27.856	28.040
	341101003	水	m³	4.041	4.738	4.872	5.500	5.634
	341103001	电	kW·h	8.952	10.072	10.484	10.926	11.291
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m³	0.095	0.118	0.117	0.126	0.126
	800613003	预拌混合砂浆 M7.5	m³	6.704	8.282	8.344	8.866	8.928
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	5.398	6.291	6.634	6.935	7.195
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	6.561	7.163	7.371	7.662	7.890
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.248	0.305	0.308	0.327	0.329

八、整体化粪池

1. 混凝土化粪池

工作内容：构件起吊、就位、安装等。

计量单位：套

编 号				5-3-514	5-3-515	5-3-516
项 目				整体混凝土化粪池(容积m ³ 以内)		
				10	15	20
名 称		单位	消 耗 量			
人	000204000	综合二类工	工日	1.000	1.500	2.000
材	360129003	混凝土化粪池(成品)	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机	990304024	汽车式起重机 25t	台班	0.200	0.300	0.400

2. 玻璃钢化粪池

(1) 玻璃钢化粪池

工作内容：构件起吊、就位、安装。

计量单位：套

编 号				5-3-517	5-3-518	5-3-519	5-3-520
项 目				玻璃钢化粪池有效容积			
				4m³ 以内	12m³ 以内	50m³ 以内	100m³ 以内
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.250	0.250	0.375	0.375
材 料	360129001	玻璃钢化粪池	座	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	011300002	扁钢(综合)	kg	9.800	11.760	17.640	20.250
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.125	—	—	—
	990304020	汽车式起重机 20t	台班	—	0.125	—	—
	990304028	汽车式起重机 30t	台班	—	—	0.125	—
	990304040	汽车式起重机 50t	台班	—	—	—	0.125

(2) 玻璃钢化粪池井筒

工作内容：构件就位、安装、接口。

计量单位：套

编 号				5-3-521
项 目				玻璃钢化粪池井筒
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	000204000	综合二类工	工日	0.250
材 料	360129002	玻璃钢化粪池井筒 Φ630	个	(1.000)
	180309001	玻璃钢异径接头 Φ500~630	个	1.000
	180600004	玻璃钢管接 Φ630	个	1.000
	180601001	玻璃钢护套管 Φ700	个	1.000
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000

九、雨水口

1. 砖砌雨水进水井

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-522	5-3-523	5-3-524	5-3-525
项 目				单平算 (680×380)		双平算 (1450×380)	
				井深(m)			
				1	增减0.25	1	增减0.25
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	1.778	0.438	2.823	0.662
材 料	360117002	铸铁平算	套	(1.010)	—	(2.020)	—
	020901001	塑料薄膜	m ²	3.815	—	6.690	—
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.371	0.101	0.550	0.151
	341101003	水	m ³	0.248	0.032	0.404	0.047
	341103001	电	kW·h	0.103	—	0.171	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.347	—	0.796	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.004	0.001	0.006	0.002
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.003	—	0.005	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.174	0.047	0.259	0.071
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.134	—	0.223	—
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	—	—	0.011	—
	850103009	其他材料费 (占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.006	0.002	0.010	0.003

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-526	5-3-527	5-3-528	5-3-529
项 目				三平算(2225×380)		单立算(680×380)	
				井深(m)			
				1	增减0.25	1	增减0.2
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	3.275	0.896	1.776	0.355
材 料	360117002	铸铁平算	套	(3.030)	—	—	—
	360117001	铸铁立算带盖板	套	—	—	(1.010)	—
	020901001	塑料薄膜	m ²	9.366	—	3.815	—
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.627	0.202	0.332	0.081
	341101003	水	m ³	0.530	0.063	0.207	0.025
	341103001	电	kW·h	0.270	—	0.103	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	1.193	—	0.347	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.007	0.003	0.004	0.001
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.007	—	0.001	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.295	0.095	0.156	0.038
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.349	—	0.134	—
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.022	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.012	0.004	0.006	0.002

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-530	5-3-531	5-3-532	5-3-533
项 目				双立算(1450×380)		三立算(2225×380)	
				井深(m)			
				1	增减0.2	1	增减0.2
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	2.573	0.532	2.690	0.719
材 料	360117001	铸铁立算带盖板	套	(2.020)	—	(3.030)	—
	020901001	塑料薄膜	m²	6.690	—	9.391	—
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.490	0.121	0.539	0.162
	341101003	水	m³	0.333	0.038	0.422	0.050
	341103001	电	kW·h	0.179	—	0.282	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.796	—	1.193	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m³	0.006	0.002	0.007	0.002
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m³	0.002	—	0.002	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m³	0.231	0.057	0.254	0.076
	802101012	预拌混凝土 C15	m³	0.223	—	0.350	—
	802101016	预拌混凝土 C30	m³	0.011	—	0.022	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.009	0.002	0.010	0.003

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-534	5-3-535	5-3-536	5-3-537
项 目				联合单算(680×430)		联合双算(1450×430)	
				井深(m)			
				1	增减0.2	1	增减0.2
名 称			单位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	2.596	0.383	3.818	0.598
材 料	360117001	铸铁立算带盖板	套	(1.010)	—	(2.020)	—
	020901001	塑料薄膜	m ²	4.652	—	7.743	—
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.175	0.082	0.585	0.124
	341101003	水	m ³	0.476	0.026	0.725	0.039
	341103001	电	kW·h	0.126	—	0.202	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.400	—	0.800	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.003	0.001	0.004	0.001
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.013	0.002	0.027	0.004
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.003	—	0.005	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.185	0.039	0.276	0.058
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.142	—	0.237	—
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.026	—	0.031	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.007	0.002	0.012	0.003

工作内容：混凝土捣固、养生、铺砂浆、砌筑、抹灰、勾缝、井算安装、材料运输。

计量单位：座

编 号				5-3-538	5-3-539
项 目				联合三算(2225×430)	
				井深(m)	
				1	增减0.2
名 称		单位	消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	4.888	0.843
材	360117001	铸铁立算带盖板	套	(3.030)	—
	020901001	塑料薄膜	m ²	12.663	—
	041301003	标准砖 240×115×53	千块	0.668	0.164
	341101003	水	m ³	1.066	0.053
	341103001	电	kW·h	0.324	—
	130121004	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	1.199	—
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.003	0.001
	800615003	预拌水泥砂浆 1:2.5	m ³	0.036	0.007
	800615004	预拌水泥砂浆 1:3	m ³	0.007	—
	800613004	预拌混合砂浆 M10	m ³	0.315	0.077
	802101012	预拌混凝土 C15	m ³	0.345	—
	802101016	预拌混凝土 C30	m ³	0.078	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000
机械	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.013	0.003

十、补充项目

1. 防坠网安装

工作内容：启闭井盖,安装螺栓,挂防坠网,现场清理。

计量单位：套

编 号				5-3-540
项 目				防坠网安装
名 称			单位	消 耗 量
人 工 材 料	000204000	综合二类工	工日	0.060
	340717002	涤纶防坠网	付	1.000
	030105229	不锈钢螺栓 M8	副	8.000
	031519005	冲击钻头 Φ8~16	个	0.125
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.500
机 械	990401008	载重汽车 2.5t	台班	0.020
	874614109	气体测定设备	台班	0.020
	991002005	柴油发电机组 30kW	台班	0.020

第四章 措施项目

2024年征订意见稿

说 明

- 一、本章包括现浇混凝土模板工程、预制混凝土模板工程等项目。
- 二、地、胎模和砖、石拱圈的拱盔、支架执行第三册《桥涵工程》相应项目。
- 三、模板安拆以槽（坑）深 3m 为准，超过 3m 时，人工乘以系数 1.08，其他不变。
- 四、现浇混凝土的支模高度按 3.6m 考虑，大于 3.6m 时，执行本章相应项目。
- 五、脚手架安拆执行第十一册《措施项目》相应项目。
- 六、小型构件系指单件体积在 0.05m^3 以内项目未列出的构件。
- 七、墙帽分矩形墙帽和异形墙帽，矩形墙帽按圈梁考虑，异形墙帽按异形梁考虑。

工程量计算规则

一、现浇及预制混凝土构件模板按模板与混凝土构件的接触面积计算。

一、现浇混凝土模板工程

1. 管、渠道及其他

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-1	5-4-2	5-4-3
项 目				混凝土基础垫层	管、渠道平基	
				木模	钢模	复合模板
名 称				消 耗 量		
人工	000204000	综合二类工	工日	5.860	12.992	11.105
材 料	021925002	尼龙帽	个	—	129.000	—
	031501007	圆钉	kg	19.730	3.000	20.941
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	—	26.224	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.180	0.175	0.175
	031509001	铁件(综合)	kg	—	24.390	—
	350219002	零星卡具	kg	—	29.682	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000
	341101003	水	m ³	0.003	—	—
	350123002	复合模板	m ²	—	—	24.675
	350111007	组合钢模板	kg	—	63.000	—
	050401003	板枋材	m ³	—	0.130	0.144
	350101001	木模板	m ³	0.976	—	—
	350323001	木支撑	m ³	—	0.239	0.601
	330127004	钢支撑	kg	—	19.122	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.106	0.071
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.118	0.106	0.098
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	1.460	0.197	0.219
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	1.460	0.197	0.219

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-4	5-4-5	5-4-6	5-4-7
项 目				管座		渠(涵)直墙	
				钢模	复合模板	钢模	复合模板
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	21.071	18.028	13.286	11.745
材 料	021925002	尼龙帽	个	129.000	—	69.000	53.000
	031501007	圆钉	kg	3.000	20.941	3.000	20.000
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	26.224	—	23.000	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.175	0.175	0.175	0.175
	031509001	铁件(综合)	kg	24.390	—	3.540	5.797
	350219002	零星卡具	kg	29.682	—	44.033	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000
	341101003	水	m ³	0.003	0.003	—	—
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—	24.675
	350111007	组合钢模板	kg	63.000	—	63.000	—
	050401003	板枋材	m ³	0.130	0.144	0.130	0.029
	350323001	木支撑	m ³	0.242	0.601	0.216	0.609
	330127004	钢支撑	kg	19.122	—	24.822	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.106	0.071	0.133	0.080
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.106	0.098	0.106	0.054
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.197	0.219	0.197	0.044
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.197	0.219	0.197	0.044

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-8	5-4-9	5-4-10	5-4-11	5-4-12
项 目				顶(盖)板		井底流槽	支墩	小型构件
				钢模	复合模板	木模		
名 称				消 耗 量				
人 工	000204000	综合二类工	工日	17.271	15.030	15.415	18.005	21.730
材 料	031501007	圆钉	kg	3.000	19.788	28.000	6.790	30.000
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.175	0.175	—	—	—
	350219002	零星卡具	kg	27.662	—	—	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	—	10.000
	341101003	水	m³	0.001	0.001	—	—	—
	350123002	复合模板	m²	—	24.675	—	—	—
	350111007	组合钢模板	kg	65.000	—	—	—	—
	050401003	板枋材	m³	0.140	0.051	—	—	—
	350101001	木模板	m³	—	—	0.705	0.537	0.985
	350323001	木支撑	m³	0.231	1.050	—	—	0.400
	330127004	钢支撑	kg	48.471	—	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.071	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.110	0.088	0.084	0.073	0.118
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.212	0.077	1.070	0.514	1.495
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.212	0.077	1.070	—	1.495

2. 构筑物

(1) 井底

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-13	5-4-14
项 目				平井底	
				钢模	木模
名 称				消 耗 量	
人工	000204000	综合二类工	工日	44.703	49.836
材料	031501007	圆钉	kg	3.000	19.800
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	23.000	—
	350219002	零星卡具	kg	19.074	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000
	330127004	钢支撑	kg	28.000	—
	350111007	组合钢模板	kg	59.000	—
	050401003	板枋材	m ³	0.140	—
	350101001	木模板	m ³	—	0.910
	350323001	木支撑	m ³	—	0.339
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.071	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.101	0.109
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.212	1.381
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.212	1.381

(2) 井壁

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-15	5-4-16	5-4-17	5-4-18	5-4-19
项 目				矩形井壁		圆形井壁	支模高度超过3.6m, 每增1m	
				钢模	木模		钢支撑	木支撑
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	36.810	30.490	46.178	1.904	1.904
材料	021925002	尼龙帽	个	79.000	—	—	—	—
	031501007	圆钉	kg	3.000	23.000	29.000	—	2.420
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	23.000	6.098	10.743	—	—
	031509001	铁件(综合)	kg	6.777	13.645	—	—	—
	350219002	零星卡具	kg	52.826	—	—	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	—	—
	330127004	钢支撑	kg	28.684	—	—	1.850	—
	350111007	组合钢模板	kg	65.000	—	—	—	—
	050401003	板枋材	m ³	0.130	—	—	—	—
	350101001	木模板	m ³	—	0.970	1.056	—	—
	350323001	木支撑	m ³	—	0.240	0.338	0.001	0.047
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	1.500	1.500
机械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.150	—	—	0.009	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.108	0.116	0.127	0.009	0.009
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.197	1.472	1.602	—	0.018
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.197	1.472	1.602	—	—

(3) 井盖

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-20	5-4-21	5-4-22	5-4-23	5-4-24
项 目				无梁井盖		肋形井盖		井盖板支模
				木模	复合模板	木模	复合模板	高度超过3.6m, 每增1m
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	43.825	34.713	38.361	32.681	7.294
材 料	031501007	圆钉	kg	25.000	20.340	21.808	21.200	3.350
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	1.590	1.590	—	—	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.180	0.180	—	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	—
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	—	—	—
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—	24.675	—
	050401003	板枋材	m ³	—	0.600	—	0.878	—
	350101001	木模板	m ³	0.960	—	1.056	—	—
	350323001	木支撑	m ³	0.240	0.112	0.264	0.264	0.210
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	2.000	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	—	0.062	—	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.116	0.092	0.127	0.106	0.036
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	1.460	0.910	1.602	1.332	—
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	1.460	0.910	1.602	1.332	—

(4) 柱、梁

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-25	5-4-26	5-4-27	5-4-28	5-4-29
项 目				矩形柱		圆、异形柱	柱支模高度超过3.6m, 每增1m	
				钢模	复合模板	木模	钢支撑	木支撑
名 称				消 耗 量				
人工	000204000	综合二类工	工日	41.174	34.949	61.194	3.155	3.155
材 料	031501007	圆钉	kg	3.000	4.020	27.180	—	3.350
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	—	—	9.490	—	—
	031509001	铁件(综合)	kg	—	11.420	—	—	—
	350219002	零星卡具	kg	66.740	—	—	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	—	—
	330127004	钢支撑	kg	45.940	—	—	3.370	—
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—	—	—
	350111007	组合钢模板	kg	65.000	—	—	—	—
	050401003	板枋材	m ³	0.130	0.064	—	—	—
	350101001	木模板	m ³	—	—	1.140	—	—
	350323001	木支撑	m ³	0.182	0.519	0.519	0.021	0.109
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.159	0.097	—	0.004	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.108	0.098	0.133	0.009	0.009
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.197	0.097	1.730	0.009	0.027
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.197	0.097	1.730	0.009	0.027

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-30	5-4-31	5-4-32
项 目				矩形梁		异形梁
				钢模	复合模板	木模
名 称				消 耗 量		
人 工	000204000	综合二类工	工日	49.819	43.542	54.408
材 料	021925002	尼龙帽	个	37.000	37.000	—
	031501007	圆钉	kg	3.000	36.240	29.500
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	23.000	—	10.105
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.180	0.180	0.180
	031509001	铁件(综合)	kg	—	4.150	—
	350219002	零星卡具	kg	41.100	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000
	330127004	钢支撑	kg	69.480	—	—
	341101003	水	m ³	0.003	0.003	0.003
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—
	350111007	组合钢模板	kg	65.000	—	—
	350219001	梁卡具 模板用	kg	26.190	—	—
	050401003	板枋材	m ³	0.130	0.017	—
	350101001	木模板	m ³	—	—	1.008
	350323001	木支撑	m ³	0.200	0.914	0.914
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	2.000
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.088	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.108	0.098	0.121
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.197	0.026	1.530
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.197	0.026	1.530

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-33	5-4-34	5-4-35	5-4-36
项 目				圈梁		梁支模高度超过3.6m, 每增1m	
				钢模	复合模板	钢支撑	木支撑
名 称				消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	39.699	34.232	5.764	7.102
材 料	031501007	圆钉	kg	32.970	32.970	—	3.350
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	64.540	64.540	—	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.180	0.180	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	—	—
	330127004	钢支撑	kg	—	—	12.000	—
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—	—
	350111007	组合钢模板	kg	76.500	—	—	—
	050401003	板枋材	m ³	0.014	0.014	—	—
	350323001	木支撑	m ³	0.109	0.109	—	0.174
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.071	0.071	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.134	0.134	0.045	0.036
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.009	0.009	—	0.035
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.071	—	—	—

(5) 板

工作内容：模板安装、拆除、涂刷隔离剂、清杂物、场内运输等。

计量单位：100m²

编 号				5-4-37	5-4-38	5-4-39	5-4-40
项 目				平板		板支模高度超过3.6m, 每增1m	
				钢模	复合模板	钢支撑	木支撑
名 称				消 耗 量			
人工	000204000	综合二类工	工日	36.349	31.623	6.588	6.641
材 料	031501007	圆钉	kg	3.000	19.790	—	3.350
	031507031	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	23.000	—	—	—
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.180	0.180	—	—
	350219002	零星卡具	kg	27.660	—	—	—
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	—	—
	330127004	钢支撑	kg	48.010	—	10.320	—
	341101003	水	m ³	0.001	0.001	—	—
	350123002	复合模板	m ²	—	24.675	—	—
	350111007	组合钢模板	kg	63.000	—	—	—
	050401003	板枋材	m ³	0.130	0.051	—	—
	350323001	木支撑	m ³	0.231	1.050	—	0.210
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	2.000	2.000	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.177	0.071	0.018	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.106	0.095	0.036	0.036
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.197	0.077	—	—
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.197	0.077	—	—

二、预制混凝土模板工程

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放、场内运输。

计量单位：100m²

编 号				5-4-41	5-4-42	5-4-43	5-4-44	5-4-45
项 目				矩形柱	矩形梁		异形梁	矩形板
				钢模		木模		
名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	000204000	综合二类工	工日	28.274	28.454	25.635	18.945	8.097
材 料	031501007	圆钉	kg	2.500	3.000	7.500	7.500	7.500
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.700	0.700	0.700	0.700	0.700
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	341101003	水	m³	0.005	0.039	0.039	0.003	0.008
	350111007	组合钢模板	kg	19.700	19.700	—	—	—
	350101001	木模板	m³	0.110	0.110	0.680	0.816	0.680
	350323001	木支撑	m³	0.110	0.200	0.200	0.200	0.110
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m³	0.020	0.160	0.160	0.010	0.030
	350219002	零星卡具	kg	11.680	17.060	17.060	17.060	—
	350219001	梁卡具 模板用	kg	23.270	23.000	9.120	9.800	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
机 械	990304004	汽车式起重机 8t	台班	0.142	0.115	0.115	—	—
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.090	0.090	0.116	0.134	0.116
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	0.167	0.167	1.031	1.238	1.031
	990709020	木工平刨床 500mm	台班	0.167	0.167	1.031	1.238	1.031
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001	0.006	0.006	—	0.001

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放、场内运输。

计量单位：100m²

编 号				5-4-46	5-4-47	5-4-48	5-4-49	5-4-50
项 目				井盖板	弧(拱)板	井筒	井圈	小型构件
				木模				
名 称			单位	消 耗 量				
人	000204000	综合二类工	工日	10.511	26.833	14.544	15.309	18.879
材	010100015	钢筋 Φ12	kg	—	1.831	—	—	—
	030105126	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×100	套	—	10.516	—	—	—
	030105129	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×150	套	—	2.629	—	—	—
	031501007	圆钉	kg	7.500	7.500	7.500	7.500	8.500
	031507021	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	0.700	0.700	0.700	0.700	0.700
	143557001	脱模剂	kg	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	341101003	水	m ³	0.025	—	0.003	0.003	0.008
	350101001	木模板	m ³	0.680	0.680	0.680	0.680	0.750
	350323001	木支撑	m ³	0.110	0.110	0.110	0.110	0.140
	800615002	预拌水泥砂浆 1:2	m ³	0.100	—	0.010	0.010	0.030
	012101007	角钢 56	kg	—	13.400	—	—	—
	850103009	其他材料费(占材料费)	%	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	990401030	载重汽车 8t	台班	0.116	0.116	0.116	0.116	0.125
	990706010	木工圆锯机 500mm	台班	1.031	1.031	1.031	1.031	1.031
机	990709020	木工平刨床 500mm	台班	1.031	1.031	1.031	1.031	1.031
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.004	—	—	—	0.001

附录

2024年征订意见稿

螺栓用量表

附录中螺栓用量以一副法兰为计量单位，当单片安装（例如：法兰与阀门或与设备连接时）时，执行法兰安装项目消耗量乘以系数 0.61，螺栓数量不变。

0.6MPa 平焊法兰安装用螺栓用量表

单位：副

公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)	公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)
50	M12×50	4	0.319	350	M20×75	16	3.906
65	M12×50	4	0.319	400	M20×80	16	5.420
80	M16×55	8	0.635	450	M20×80	20	5.420
100	M16×55	8	0.635	500	M20×85	20	5.840
125	M16×60	8	1.338	600	M22×85	20	8.890
150	M16×60	8	1.338	700	M22×90	24	10.668
200	M16×65	12	1.404	800	M27×95	24	18.960
250	M16×70	12	2.208	900	M27×100	28	19.962
300	M20×70	16	3.747	1000	M27×105	28	24.633

1.0MPa 平焊法兰安装用螺栓用量表

单位：副

公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)	公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)
50	M16×55	4	0.635	250	M20×75	12	3.906
65	M16×60	4	0.669	300	M20×80	12	4.065
80	M16×60	4	0.669	350	M20×80	16	5.420
100	M16×65	8	1.404	400	M22×85	16	7.112
125	M16×70	8	1.472	450	M22×85	20	8.890
150	M20×70	8	2.498	500	M22×90	20	8.890
200	M20×70	8	2.498	600	M27×105	20	17.595

1.6MPa 平焊法兰安装用螺栓用量表

单位：副

公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)	公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)
50	M16×65	4	0.702	250	M22×90	12	5.334
65	M16×70	4	0.736	300	M22×90	12	5.334
80	M16×70	8	1.472	350	M22×95	16	7.620
100	M16×70	8	1.472	400	M27×105	16	14.076
125	M16×75	8	1.540	450	M27×115	20	18.560
150	M20×80	8	2.710	500	M30×130	20	24.930
200	M20×85	12	4.380	600	M30×140	20	26.120

0.6MPa 对焊法兰安装用螺栓用量表

单位: 副

公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)	公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)
50	M12×50	4	0.319	300	M20×75	16	3.906
65	M12×50	4	0.319	350	M20×75	16	3.906
80	M16×55	8	0.669	400	M20×75	16	5.208
100	M16×55	8	0.669	450	M20×75	20	5.208
125	M16×60	8	1.404	500	M20×80	20	5.420
150	M16×60	8	1.404	600	M22×80	20	8.250
200	M16×65	8	1.472	700	M22×80	24	9.900
250	M16×70	12	2.310	800	M27×85	24	18.804

1.0MPa 对焊法兰安装用螺栓用量表

单位: 副

公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)	公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)
50	M16×60	4	0.669	300	M20×85	12	4.380
65	M16×65	4	0.702	350	M20×85	16	5.840
80	M16×65	4	0.702	400	M22×85	16	7.112
100	M16×70	8	1.472	450	M22×90	20	8.890
125	M16×75	8	1.540	500	M22×90	20	8.890
150	M20×75	8	2.604	600	M27×95	20	16.635
200	M20×75	8	2.604	700	M27×100	24	19.962
250	M20×80	12	4.065	800	M30×110	24	27.072

1.6MPa 对焊法兰安装用螺栓用量表

单位: 副

公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)	公称直径 (mm)	规格	套	重量(kg)
50	M16×60	4	0.669	300	M22×90	12	5.334
65	M16×65	4	0.702	350	M22×100	16	7.620
80	M16×70	8	1.472	400	M27×115	16	14.848
100	M16×70	8	1.472	450	M27×120	20	18.560
125	M16×80	8	1.608	500	M30×130	20	24.930
150	M20×80	8	2.710	600	M36×140	20	39.740
200	M20×80	12	4.065	700	M36×140	24	47.688
250	M22×85	12	5.334	800	M36×150	24	49.740