

陕西省市政工程消耗量定额

第六册 水处理工程

(2024 年征求意见稿)

2024 年 9 月 18 日

前言

随着科技的不断进步与创新，陕西省建筑业正逐步迈入工业化、绿色化、智能化的新时代。这一转变不仅带来了施工技术和工艺的革新，极大提升了工程建设的效率与质量，同时也对工程造价的确定与控制提出了新的要求与挑战。

消耗量定额作为衡量工程建设所需人工、材料、施工机械消耗量的重要标准，其准确性和合理性对于确保工程造价的公正性和科学性至关重要。为此，陕西省住房和城乡建设厅对 2004 版陕西省建设工程消耗量定额进行了全面而深入的修编，以适应新时代建筑业的发展需求。

经过深入的市场调研、专家咨询与广泛的社会意见征集，我们成功构建了一套全新的陕西省建设工程消耗量定额体系。新修订的消耗量定额体系共涵盖《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量定额》、《陕西省通用安装工程消耗量定额》、《陕西省市政工程消耗量定额》、《陕西省城市地下综合管廊工程消耗量定额》、《陕西省园林绿化工程消耗量定额》以及《陕西省绿色建筑工程消耗量定额》等六大专业领域，总计二十八册。这一体系不仅体现了科学、先进、实用的原则，更紧密结合了我省建设工程发展的实际情况，充分吸纳了新的施工工艺和技术标准，还对各专业消耗量定额交叉水平进行了统一，为工程造价工作提供了强有力的支持。

作为我省建设工程编制最高投标限价（标底）、工程结算、施工图预算、工程造价纠纷处理等工作的重要依据，本消耗量定额也是投标报价、投资估算、设计概算、企业定额等方面的重要参考。在新的定额体系中，我们特别关注了人工、材料、施工机械消耗量的科学确定，其中人工工日按 8 小时工作制计算，材料消耗量包含净用量与损耗量，机械消耗量则依据工程实际情况综合确定。

为保持定额体系的时效性与准确性，我们将采取动态管理的方式，根据市场变化和技术进步的情况对定额数据进行必要的更新与调整。同时，我们还将建立定额体系的反馈机制，积极收集来自业界、专家学者及实践工作者的意见和建议，以不断完善定额体系，提高其准确性和效率。

陕西省住房和城乡建设厅坚信，新的建设工程消耗量定额体系将为我省建筑业的持续健康发展提供有力保障，推动我省建设工程造价工作迈上新台阶。我们期待与业界同仁共同努力，共同书写陕西省建筑业发展的新篇章。

陕西省住房和城乡建设厅
2024 年 月 日

总 说 明

一、《陕西省市政工程消耗量定额》(以下简称本定额),共分十一册,包括:

- 第一册 土石方工程
- 第二册 道路工程
- 第三册 桥涵工程
- 第四册 隧道工程
- 第五册 市政管网工程
- 第六册 水处理工程
- 第七册 生活垃圾处理工程
- 第八册 路灯工程
- 第九册 钢筋工程
- 第十册 拆除工程
- 第十一册 措施项目

二、本定额适用于陕西省城镇范围内的新建、扩建和改建市政工程。

三、本定额是完成规定计量单位分部分项工程、措施项目所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准;是编制最高投标限价(标底)、工程结算、施工图预算、工程造价纠纷处理的依据;是投标报价、投资估算、设计概算、企业定额的参考。

四、本定额以国家和有关部门发布的国家现行设计规范、施工验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程,现行工程量清单计价标准、计算标准和有关指标为依据编制。

五、本定额按正常施工工期和施工条件,考虑企业常规的施工工艺,合理的施工组织设计进行编制。

- 1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损,符合质量标准 and 设计要求,附有合格证书和试验记录。
- 2. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、本定额未包括的项目,可按其他专业相应消耗量定额执行。

七、关于人工:

- 1. 本定额中的人工以综合工日表示。
- 2. 本定额中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
- 3. 本定额中的人工每工日按8小时工作制计算(如另有规定按相应册的规定执行)。
- 4. 机械土、石方、桩基础、构件运输及安装等工程,人工随机械产量计算的,人工幅度差按机械幅度差计算。

八、关于材料:

- 1. 本定额中的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品。
- 2. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
- 3. 本定额中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等,规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗率中考虑。
- 4. 本定额中的混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积(m^3)表示,混凝土按运至施工现场的预拌混凝土编制,砂浆按预拌砂浆编制,混凝土均按自然养护考虑。若混凝土及砂浆强度等级与设计强度等级不同时,可按设计强度等级进行换算。

5. 本定额中所使用的混凝土均按预拌混凝土编制,若实际采用现场搅拌混凝土浇捣时,人工、材料、机

械具体调整如下：

- (1) 综合工日增加 4.125 工日/10m³。
- (2) 水增加 0.38m³/10m³。
- (3) 双锥反转出料混凝土搅拌机 (500 L) 增加 0.3 台班/10m³。

6. 本定额中所使用的砂浆均按干混预拌砂浆编制，若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆时，按以下方法调整：

(1) 使用现拌砂浆的，除将定额中的干混预拌砂浆调换为现拌砂浆外，砌筑定额按每立方米砂浆增加：综合用工 0.342 工日、200 L 灰浆搅拌机 0.1 台班，同时，扣除原定额中干混砂浆罐式搅拌机台班；其余按每立方米砂浆增加综合用工 0.342 工日，同时，将原定额中干混砂浆罐式搅拌机调换为 200 L 灰浆搅拌机，台班含量不变。

(2) 使用湿拌预拌砂浆的，除将定额中的干混预拌砂浆调换为湿拌预拌砂浆外，另按相应定额中每立方米砂浆扣除综合用工 0.20 工日，并扣除干混砂浆罐式搅拌机台班数量。

7. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入消耗量定额。

8. 本定额中的用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。

9. 凡定额中以“(×××)”表示的材料为主要材料，均未计价，不作为记取其他材料费的基数。

九、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定的。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等已列入材料内。

十、本定额中未包括排除地下水，如发生施工降水，按措施费用有关定额及规定计算。工作面排水已包括在相应定额子目内。

十一、本定额施工用水、电是按现场有水、电考虑的。如现场无水、电时，其用水、用电费用按实结算，并扣除定额子目内的水电费用。

十二、预制构件制作、运输吊装的损耗，在编制预算或标底时，按施工图的构件工程量分别按下表规定损耗率列入工程量内。

预制构件损耗表

| 构件名称 | 制作废品率 (%) | 运输及堆放损耗率 (%) | 安装损耗率 (%) |
|--------|-----------|--------------|-----------|
| 各类预制构件 | 0.2 | 0.8 | 0.5 |

注：双曲拱桥拱波的制作、运输、安装的损耗率为 5%。

计算方法：

预算制作工程量=图纸设计工程量×(1+制作废品率+运输及堆放损耗率+安装损耗率)

预算运输工程量=图纸计算工程量×(1+运输及堆放损耗率+安装损耗率)

十三、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序，次要工序虽未说明，但已包括在内。

十四、施工与生产同时进行增加的费用，按相应施工项目人工费的 6% 计算。在有害身体健康的环境中施工降效增加的费用，按相应项目人工费的 6% 计算。

十五、本定额适用于海拔 2000m 以下地区。

十六、本定额中注有“××以内”或“××以下”及“小于”者，均包括××本身；注有“××以外”、或“××以上”及“大于”者，则不包括××本身。

十七、凡本说明未尽事宜，详见各册、各章说明和附录。

十八、工程计量时每一项目汇总的有效位数应遵守下列规定：

1. 以“t”为单位，应保留小数点后三位数字，第四位小数四舍五入。

2. 以“m”、“m²”、“m³”、“kg”为单位，应保留小数点后两位数字，第三位小数四舍五入。

3. 以“个”、“件”、“根”、“组”、“系统”为单位，应取整数。

十九、本定额的解释和日常管理，由陕西省建设工程造价服务中心负责。

册 说 明

一、第六册《水处理工程》(以下简称本册),包括水处理工程构筑物、水处理设备、措施项目,共三章。

二、本册适用于陕西省城镇范围内的新建、改建、扩建的净水工程的取水、净水厂、加压站;排水工程的污水处理厂、排水泵站工程及水处理专业设备安装工程。

三、本册的主要编制依据:

1. 《市政工程消耗量》ZYA1-31-2021;
2. 《全国市政工程统一劳动定额》LD/T99.1-2009;
3. 《市政工程工程量计算规范》GB50857-2013;
4. 我省及相关省、市、行业现行的市政预算定额及基础资料。

四、本册除另有说明外,各项目中已包括材料、成品、半成品、设备机具自工地现场指定堆放地点运至操作安装地点的场内水平和垂直运输。因施工现场环境、场地条件限制不能将材料或设备直接运到施工操作安装地点,必须进行二次运输或转堆时,在施工组织设计获得批准后可计算重复装卸、运输费用。

五、本册说明未尽事宜见各章节说明。

目 录

第一章 水处理构筑物

| | |
|----------------------|------|
| 说明..... | (3) |
| 工程量计算规则..... | (6) |
| 一、现浇混凝土沉井井壁及隔墙..... | (7) |
| 1. 沉井垫木、灌砂..... | (7) |
| 2. 沉井制作..... | (7) |
| 二、沉井下沉..... | (8) |
| 1. 沉井下沉..... | (8) |
| 2. 井底流槽..... | (10) |
| 三、沉井混凝土底板..... | (11) |
| 四、沉井内地下混凝土结构..... | (11) |
| 五、沉井混凝土顶板..... | (11) |
| 六、现浇钢筋混凝土池底..... | (12) |
| 1. 井渠、池槽底板混凝土垫层..... | (12) |
| 2. 半地下式池底..... | (12) |
| 3. 架空式池底..... | (13) |
| 七、现浇混凝土池壁(隔墙)..... | (13) |
| 八、现浇混凝土池柱..... | (15) |
| 九、现浇混凝土池梁..... | (15) |
| 十、现浇混凝土池盖..... | (16) |
| 十一、现浇混凝土板..... | (18) |
| 十二、池槽..... | (19) |
| 十三、砌筑导流壁、筒..... | (20) |
| 十四、混凝土导流壁、筒..... | (21) |
| 十五、其他现浇混凝土构件..... | (22) |
| 十六、预制混凝土板..... | (22) |
| 十七、预制混凝土槽..... | (23) |
| 十八、预制混凝土支墩..... | (24) |
| 十九、其他预制混凝土构件..... | (25) |
| 二十、滤板..... | (25) |
| 二十一、折板..... | (27) |
| 二十二、滤料铺设..... | (27) |
| 二十三、尼龙网板..... | (28) |
| 二十四、刚性防水..... | (28) |
| 二十五、柔性防水..... | (29) |
| 二十六、变形缝..... | (30) |
| 二十七、井、池渗漏试验..... | (32) |
| 二十八、防水防腐..... | (32) |
| 二十九、补充项目..... | (34) |
| 1. 水泥基渗透结晶型防水涂料..... | (34) |
| 2. 热镀锌钢盖板..... | (35) |
| 3. 玻璃钢盖板安装..... | (35) |

第二章 水处理设备

| | |
|---------|------|
| 说明..... | (38) |
|---------|------|

| | |
|--------------------------|------|
| 工程量计算规则..... | (40) |
| 一、格栅..... | (41) |
| 1. 格栅制作安装、整体安装..... | (41) |
| 2. 平板格网制作安装、整体安装..... | (43) |
| 3. 格栅罩制作安装..... | (45) |
| 二、格栅除污机..... | (46) |
| 1. 移动式格栅除污机..... | (46) |
| 2. 钢绳牵引式、深链式格栅除污机..... | (47) |
| 3. 反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机..... | (49) |
| 4. 转鼓式格栅除污机..... | (51) |
| 三、滤网清污机..... | (52) |
| 四、压榨机..... | (54) |
| 1. 螺旋输送压榨机..... | (54) |
| 2. 螺旋压榨机..... | (55) |
| 五、吸砂机..... | (56) |
| 1. 移动桥式吸砂机..... | (56) |
| 2. 沉砂器..... | (58) |
| 3. 提砂系统..... | (59) |
| 六、刮泥机..... | (60) |
| 1. 链条牵引式刮泥机..... | (60) |
| 2. 悬挂式中心传动刮泥机..... | (62) |
| 3. 垂架式中心传动刮泥机..... | (64) |
| 4. 桁车式刮泥机..... | (65) |
| 七、吸泥机..... | (66) |
| 1. 桁车式吸泥机..... | (66) |
| 2. 中心传动单管式吸泥机..... | (68) |
| 八、刮吸泥机..... | (70) |
| 1. 周边传动刮吸泥机..... | (70) |
| 九、撇渣机..... | (72) |
| 1. 桁车式提板刮泥撇渣机..... | (72) |
| 2. 链板式刮泥、刮砂、撇渣机..... | (73) |
| 十、砂水分离器..... | (75) |
| 十一、曝气机..... | (76) |
| 1. 立式表面曝气机..... | (76) |
| 2. 倒伞形叶轮曝气机..... | (77) |
| 3. 转刷曝气机..... | (79) |
| 4. 转碟曝气机..... | (80) |
| 5. 潜水离心式、射流式曝气机..... | (81) |
| 十二、曝气器..... | (81) |
| 十三、布气管..... | (82) |
| 十四、滗水器..... | (84) |
| 1. 旋转式滗水器..... | (84) |
| 2. 浮筒式滗水器..... | (86) |
| 3. 虹吸式滗水器..... | (87) |
| 十五、生物转盘..... | (88) |
| 十六、搅拌机..... | (90) |

| | |
|----------------------------|-------|
| 1. 立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆..... | (90) |
| 2. 立式反应搅拌机..... | (91) |
| 3. 卧式反应搅拌机..... | (92) |
| 4. 药物搅拌机..... | (92) |
| 十七、推进器(搅拌机)..... | (93) |
| 1. 潜水推进器..... | (93) |
| 2. 潜水搅拌机..... | (93) |
| 十八、加药设备..... | (94) |
| 1. 一体化溶药及投加设备..... | (94) |
| 2. 隔膜计量泵..... | (95) |
| 3. 螺杆计量泵..... | (95) |
| 4. 粉料储存投加设备料仓..... | (96) |
| 5. 粉料储存投加设备粉料投加机..... | (98) |
| 6. 粉料储存投加设备计量输送机..... | (99) |
| 7. 氧化氯发生器..... | (99) |
| 十九、加氯机..... | (100) |
| 1. 柜式加氯机..... | (100) |
| 2. 挂式加氯机..... | (100) |
| 二十、氯吸收装置..... | (100) |
| 二十一、水射器..... | (101) |
| 二十二、管式混合器..... | (101) |
| 二十三、带式压滤机..... | (102) |
| 二十四、污泥脱水机..... | (104) |
| 1. 螺杆式污泥脱水机..... | (104) |
| 2. 螺压式污泥脱水机..... | (105) |
| 3. 离心式污泥脱水机..... | (107) |
| 4. 板框式污泥脱水机..... | (108) |
| 5. 箱式污泥脱水机..... | (109) |
| 二十五、污泥浓缩机..... | (111) |
| 1. 转鼓式污泥浓缩机..... | (111) |
| 2. 离心式污泥浓缩机..... | (113) |
| 3. 螺压式污泥浓缩机..... | (115) |
| 二十六、污泥浓缩脱水一体机..... | (117) |
| 1. 带式浓缩脱水一体机..... | (117) |
| 2. 转鼓式浓缩脱水一体机..... | (118) |
| 二十七、污泥输送机..... | (119) |
| 1. 螺旋输送机..... | (119) |
| 2. 带式(胶带、皮带)输送机..... | (120) |
| 二十八、污泥切割机..... | (122) |
| 二十九、闸门..... | (123) |
| 1. 铸铁圆闸门..... | (123) |
| 2. 铸铁方闸门..... | (126) |
| 3. 钢制闸门..... | (127) |
| 4. 叠梁闸门..... | (129) |
| 三十、旋转门..... | (130) |
| 三十一、堰门..... | (131) |
| 1. 铸铁堰门..... | (131) |

| | |
|-----------------------|-------|
| 2. 钢制调节堰门..... | (134) |
| 3. 不锈钢调节堰门..... | (135) |
| 三十二、拍门..... | (135) |
| 1. 玻璃钢圆形拍门..... | (135) |
| 2. 铸铁圆形拍门..... | (136) |
| 3. 碳钢圆形拍门..... | (137) |
| 4. 不锈钢圆形拍门..... | (137) |
| 三十三、启闭机..... | (138) |
| 三十四、升杆式铸铁泥阀..... | (139) |
| 三十五、平底盖阀..... | (140) |
| 三十六、集水槽..... | (142) |
| 1. 直线集水槽..... | (142) |
| (1) 直线集水槽制作..... | (142) |
| (2) 直线集水槽安装..... | (143) |
| 2. 弧形集水槽..... | (144) |
| (1) 弧形集水槽制作..... | (144) |
| (2) 弧形集水槽安装..... | (145) |
| 3. 集水槽支架..... | (146) |
| 三十七、堰板..... | (147) |
| 1. 齿型堰板制作..... | (147) |
| 2. 齿型堰板安装..... | (148) |
| 三十八、斜板..... | (149) |
| 三十九、斜管..... | (149) |
| 四十、紫外线消毒设备..... | (150) |
| 四十一、臭氧消毒设备..... | (151) |
| 四十二、除臭设备..... | (153) |
| 四十三、膜处理设备..... | (154) |
| 1. 反渗透(纳滤)膜组件与装置..... | (154) |
| 2. 超滤(微滤)膜组件与装置..... | (155) |
| 3. 膜生物反应器(MBR)..... | (156) |
| 四十四、穿孔管钻孔..... | (157) |
| 四十五、其他设备..... | (158) |
| 1. 转盘过滤器..... | (158) |
| 2. 巴氏计量槽槽体安装..... | (159) |
| 四十六、补充项目..... | (161) |
| 1. 启闭机“气动”..... | (161) |
| 2. 搅拌刮泥机..... | (162) |
| 3. 钟罩吸泥机..... | (163) |

第三章 措施项目

| | |
|------------------|-------|
| 说明..... | (166) |
| 工程量计算规则..... | (167) |
| 一、现浇混凝土模板工程..... | (168) |
| 1. 基础垫层模板..... | (168) |
| 2. 构筑物及池类..... | (170) |
| (1) 池底..... | (170) |
| (2) 池壁(隔墙)..... | (170) |
| (3) 池盖..... | (171) |

| | | | |
|------------------|-------|----------------|-------|
| (4) 柱、梁..... | (172) | 1. 构筑物及池类..... | (177) |
| (5) 板..... | (175) | (1) 壁板..... | (177) |
| (6) 池槽..... | (176) | (2) 池槽..... | (178) |
| 3. 其他..... | (177) | 2. 其他..... | (178) |
| 二、预制混凝土模板工程..... | (177) | 三、滤鼓..... | (178) |

2024年征订目录

第一章 水处理构筑物

2024年征订意见稿

说 明

一、本章包括沉井、混凝土池类及其他混凝土构件、滤料铺设、变形缝、防水防腐、井、池渗漏试验等构筑物项目，适用于新建、改建和扩建的以市政工程为主体的市政水处理构筑物，包括市政广场、枢纽中的水处理构筑物；以建筑工程为主体的建筑物和建筑小区中的构筑物可执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量定额》相应项目。

二、构筑物及构筑物装饰分别执行本章及市政桥涵工程相关项目，构筑物装饰子目不足的，可参照《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量》执行。水处理厂、站内的建筑物，可执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量》相应项目。凡构筑物上存在建筑物的，在建筑物水平投影范围内，包括地面装饰执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量》相应项目。

在建筑物内与水处理工艺相关的池、井执行本章相应项目。在建筑物内的各类沟、槽执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量定额》相应项目。

构筑物上有上部建筑的，构筑物与上部建筑的划分以构筑物池结构顶设计标高为界。

三、水处理构筑物中的刚性防水、柔性防水、变形缝、防水防腐等项目执行本章相应项目，不足项目执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量定额》相应项目。

四、本章其他不足项目，执行其他相应项目：

1. 混凝土搅拌桩截水帷幕执行第二册《道路工程》相应项目。

2. 泥浆运输执行第三册《桥涵工程》相应项目。

3. 钢筋、铁件执行第九册《钢筋工程》相应项目。

4. 混凝土楼梯、金属扶梯、栏杆执行《陕西省房屋建筑与装饰工程消耗量定额》相应项目。

5. 防水套管制作安装，执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》的相应项目。

五、构筑物混凝土未包括外加剂，设计要求使用外加剂时，可根据其种类和设计掺量另行计算。

六、构筑物混凝土项目按照泵送混凝土编制，未包括泵管安拆、使用费用，发生时执行第三册《桥涵工程》相应项目。实际采用非泵送混凝土施工时，混凝土场内运输费用另行计算。

七、水处理构筑物中钢筋、铁件执行第九册《钢筋工程》相应项目。其中水工构筑物钢筋制作：矩形—人工、机械增加系数 25%，圆形—人工、机械增加 50%。

八、各节有关说明：

1. 沉井：

(1) 沉井下沉区分人工、机械挖土，分别按下沉深度 8m、12m 以内陆上排水下沉施工方式编制，下沉期间的排水降水措施执行第十一册《措施项目》相应项目。采用不排水下沉等其他施工方法及下沉深度不同时，执行第四册《隧道工程》相应项目。

(2) 沉井下沉项目已综合考虑沉井下沉的纠偏因素，不另计算。

(3) 沉井洞口处理采用高压旋喷水泥桩和压密注浆加固的，执行第二册《道路工程》相应项目，人工、机械乘以系数 1.10。

(4) 钢板桩洞口处理项目适用于本册的顶管工作井、接收井采用沉井方法施工顶进管涵穿越井壁洞口时的加固支护。钢板桩洞口处理项目已综合考虑土壤类别和钢板桩型，钢板桩桩长按 12m 以内考虑，项目中已包含钢板桩打入和拔除的工作内容，不得再重复计算。

(5) 深层搅拌水泥桩洞口处理项目适用于本册采用沉井方法施工的给排水管、涵顶管工作井、接收井穿越井壁洞口加固支护。搅拌桩洞口处理已综合考虑了加固施工作业特点以及在地下市政管线中施工的降效等因素。

深层搅拌水泥桩洞口处理项目桩径不论大小，均按本项目执行。本项目的水泥掺量按 13% 取定，设计水泥用量不同时，水泥量可按实用调整，水泥施工损耗率按 2% 计取，其他工料机不变。

(6) 毛石混凝土，按毛石占混凝土体积的 15% 计算，如设计要求毛石比例不同时，可以换算，其他工料

机不变。

(7)井底填心铺设土工布执行第二册《道路工程》相应项目。

(8)沉井采用混凝土干封底、水下混凝土封底时，执行第四册《隧道工程》相应项目。

2. 池类：

(1)格形池格数大于或等于 6 且每格长度和宽度小于或等于 3m 时，池壁执行同壁厚的直型池壁项目，人工乘以系数 1.15，其他不变。

(2)池壁挑檐是指池壁上向外出的檐作走道板用；池壁牛腿是指池壁上起承托作用的出挑结构。

(3)后浇带项目已综合钢丝网相应含量，不另计算。后浇带模板执行本册第三章《措施项目》中相应后浇带模板项目。

(4)无梁盖柱包括柱帽及柱基。

(5)井字梁、框架梁均执行连续梁项目。

(6)截面在 20mm×200mm 以内的混凝土柱、梁执行小型柱、梁项目。

(7)混凝土、砖砌圆形人孔井筒附属配套的钢筋混凝土井盖、井圈制作以及铸铁、复合材料等定型成品标准件井盖、井座安装项目，执行第五册《市政管网工程》相应项目；井筒壁内外防水抹面执行本册防水项目。

(8)现浇混凝土滤板项目中已包含 ABS 塑料一次性模板的使用量，不得另行计算。

(9)排水盲沟执行第二册《道路工程》相应项目。

(10)悬空落泥斗按落泥斗相应项目人工乘以系数 1.40，其他不变。

(11)异形填充混凝土项目适用于各类池槽底、壁板等构件由工艺设计要求所设置的特定断面形式填料层。

(12)砖砌项目按标准砖 240mm×115mm×53mm 规格编制，轻质砌块、多孔砖规格按常用规格编制。使用非标准砖时，其砌体厚度应按实际规格和设计厚度计算，按材质分类、换算。

(13)预制混凝土槽项目中已包含所需预埋的塑料集水短管的人工及材料消耗量，实际不同时，塑料集水短管消耗量可以调整，其他不变。集水槽若需留孔时，按每 10 个孔增加 0.3 工日。

(14)预制混凝土滤板项目中已包含所需要预埋的 ABS 塑料滤头套箍的人工和材料消耗量，滤头套箍的数量可按实调整。

(15)池壁遇有附壁柱时，按相应柱项目执行，其人工乘以系数 1.05，其它不变。

3. 防水防腐：构筑物防水防腐材料的种类、厚度、设计要求与定额项目取定不同时，材料可以换算，其他不变。

(1)修平涂层均系按 2mm 考虑。若设计采用不同型号产品时，可以进行换算，配制损耗率 1%；厚度不同时，材料用量可以换算，人工不变。

(2)每遍漆干膜厚度均系按 0.2mm 考虑。实际防腐涂层与本项目取定不同时，材料用量可以换算，配置损耗率 1%，其他不变。

4. 变形缝、施工缝：

(1)各种材质填缝的断面取定如下表。

断面尺寸取定表

| 序号 | 项目名称 | 断面尺寸（宽×厚）（mm） |
|----|-------------|---------------|
| 1 | 建筑油膏、聚氧乙烯胶泥 | 30×20 |
| 2 | 油浸木丝板 | 150×25 |
| 3 | 紫铜板止水带 | 450(展开宽)×2 |
| 4 | 钢板止水带 | 400(展开宽)×3 |
| 5 | 氯丁橡胶止水带 | 300(展开宽)×2 |
| 6 | 其余 | 150×30 |

(2)如实际设计的变形缝、施工缝断面与上表不同时，材料用量可以换算，其他不变。

5. 井、池渗漏试验：

(1) 井、池渗漏试验容量 500m^3 以内项目适用于井或小型池槽。

(2) 井、池渗漏试验注水按电动单级离心清水泵编制，项目中已包括了泵的安装与拆除用工，不得再另计。

工程量计算规则

一、沉井：

1. 沉井垫木按刃脚中心线以长度计算。
2. 同一侧沉井井壁及隔墙结构设计采用变截面断面时，按平均厚度以体积计算。
3. 沉井砂石料、混凝土填心的工程量，按设计图纸或批准的施工组织设计计算。
4. 沉井下沉人工（机械）开挖按刃脚外壁所围面积乘以下沉深度以体积计算。
5. 钢板桩洞口处理依据设计图纸或批准的施工组织设计，按设计贯入土深度及断面以质量计算。
6. 搅拌桩洞口处理依据设计图纸或批准的施工组织设计注明的加固深度以长度计算。

二、混凝土池类：

1. 各类混凝土构件按设计图示尺寸，以混凝土实际体积计算，不扣除混凝土构件内钢筋、预埋件及墙、板中单孔面积 0.3m^2 以内的孔洞体积。
2. 平池底的池底体积，应包括池壁下与底板相连的扩大部分（腋角）；池底带有斜坡的，斜坡部分应按坡底计算；锥形底应算至壁基梁底面，无壁基梁者算至锥底坡的上口。
3. 池壁结构设计采用变截面断面时，按平均厚度以体积计算。池壁高度以自池底板顶面算至池盖底面。池壁与池壁转角处设计图纸加设腋角的，其体积并入池壁计算。
4. 无梁盖柱的柱高，以自池底顶面算至池盖底面，并包括柱座、柱帽的体积。
5. 现浇混凝土整体滤板，按板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积，与整体滤板连接的梁、柱执行梁、柱相应项目。
6. 无梁盖应包括与池壁相连的扩大部分（腋角）体积；肋形盖应包括主次梁及盖部分的体积，球形盖应自池壁顶面以上，包括侧梁的体积在内。
7. 沉淀池水槽系指池壁上的环形溢水槽及纵横 U 型水槽，不包括与水槽相连的矩形梁，矩形梁执行梁的相应项目。
8. 砖砌体厚度按以下规则计算：

（1）标准砖尺寸以 $240 \times 115 \times 53$ （mm）为准，其砌体厚度按下表计算。

标准砖砌体计算厚度表

| 砖数（厚度） | 1/4 | 1/2 | 3/4 | 1 | 1.5 | 2 | 2.5 | 3 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 计算厚度 （mm） | 53 | 115 | 180 | 240 | 365 | 490 | 615 | 740 |

（2）使用非标准砖时，其砌体厚度应按砖实际规格和设计厚度计算。

9. 预制钢筋混凝土滤板，按板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积。
10. 除钢筋混凝土滤板外其他预制混凝土构件均按图示尺寸以体积计算，不扣除 0.3m^2 以内的孔洞体积。

三、滤料铺设：

1. 锰砂滤料以质量计算，其他各种滤料铺设均按设计要求的铺设面积乘以厚度以体积计算。
2. 尼龙网板制作安装以面积计算。

四、防水防腐工程：

1. 各种防水层、防腐涂层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.3m^2 以内的孔洞所占面积。
2. 平面与立面交接处的防水层，其上卷高度超过 500mm 时，按立面防水层计算。

五、变形缝、施工缝：各种材质的变形缝、施工缝填缝及盖缝均不分断面按设计图示尺寸以长度计算。

六、井、池渗漏试验：井、池的渗漏试验区分井、池的容量范围，以灌入井、池的水容量以体积计算。

一、现浇混凝土沉井井壁及隔墙

1. 沉井垫木、灌砂

工作内容：人工挖槽弃土，铺砂、洒水、夯实，铺设和抽除垫木，回填砂。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 6-1-1 |
|-----|-----------|-------|----------------|--------|
| 项 目 | | | | 垫木 |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 26.503 |
| 材 料 | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 90.392 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.966 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 18.320 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 18.260 |

工作内容：1. 灌砂：人工装、运、卸砂，人工灌、捣砂。

2. 砂垫层：平整基坑、运砂、分层铺平、浇水、捣实。

3. 混凝土垫层：浇捣、养护、凿除混凝土垫层。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-2 | 6-1-3 | 6-1-4 |
|-----|-----------|------------------------------|----------------|--------|--------|---------|
| 项 目 | | | | 灌砂 | 砂垫层 | 刃脚混凝土垫层 |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.964 | 5.360 | 10.031 |
| 材 料 | 802101012 | 预拌混凝土 C15 | m ³ | — | — | 10.100 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 10.894 | 12.903 | — |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 4.725 | 1.600 | 7.684 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | — | 2.560 | 4.381 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | — | — | 100.800 |
| 机 械 | 990402025 | 自卸汽车 8t | 台班 | — | 0.172 | — |
| | 990809010 | 潜水泵 50mm | 台班 | — | 1.283 | — |
| | 990302015 | 履带式起重机 15t | 台班 | — | 0.283 | 0.690 |
| | 990406010 | 机动翻斗车 1t | 台班 | — | — | 0.511 |
| | 991003030 | 电动空气压缩机 1m ³ /min | 台班 | — | — | 3.494 |

2. 沉井制作

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-5 | 6-1-6 |
|-----|-----------|-------------|----------------|--------------|--------|
| 项 目 | | | | 井壁及隔墙(厚度 mm) | |
| | | | | 500以内 | 500以外 |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.136 | 2.364 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | 10.100 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 9.143 | 9.143 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 7.190 | 3.962 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |

二、沉井下沉

1. 沉井下沉

工作内容：挖土、吊土、装车。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-7 | 6-1-8 | 6-1-9 | 6-1-10 |
|-----|-----------|------------------|----|--------------|--------|----------|------------|
| 项 目 | | | | 人工挖土(井深8m以内) | | 人工挖淤泥、流砂 | 机械挖土 |
| | | | | 一、二类土 | 三、四类土 | 井深8m以内 | 井深12m以内履带式 |
| 名 称 | | | | 单 位 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.427 | 10.963 | 14.413 | 2.890 |
| 机 械 | 990501020 | 电动单筒快速卷扬机 10kN | 台班 | 1.336 | 1.911 | 2.713 | — |
| | 990106010 | 履带式单斗液压挖掘机 0.6m³ | 台班 | — | — | — | 0.412 |

工作内容：挖土、吊土、装车。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-11 | 6-1-12 | 6-1-13 |
|-----|-----------|------------------|-----|----------|--------|----------|
| 项 目 | | | | 机械挖淤泥、流砂 | 机械挖土 | 机械挖淤泥、流砂 |
| | | | | 井深12m以内 | | |
| | | | | 履带式 | 长臂式 | |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.104 | 2.890 | 4.104 |
| 机 械 | 990106010 | 履带式单斗液压挖掘机 0.6m³ | 台班 | 0.585 | — | — |
| | 990152020 | 长臂挖掘机360型 | 台班 | — | 0.155 | 0.219 |

工作内容：开凿石方、井壁打直、井底检平、吊石、装车。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-14 | 6-1-15 | 6-1-16 | 6-1-17 |
|-------|-----------|-----------------|----|--------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 人工挖石(井深8m以内) | | | |
| | | | | 软岩 | 较软岩 | 较坚硬岩 | 坚硬岩 |
| 名 称 | | | | 单 位 | | | |
| 消 耗 量 | | | | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 15.986 | 21.239 | 25.180 | 29.119 |
| 机 械 | 990768010 | 电动修钎机 | 台班 | — | 0.142 | 0.248 | 0.354 |
| | 991003040 | 电动空气压缩机 3m³/min | 台班 | — | 2.383 | 4.171 | 5.958 |
| | 990501020 | 电动单筒快速卷扬机 10kN | 台班 | 3.020 | 3.931 | 4.717 | 5.189 |

工作内容：破碎岩石、挖石、装车。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-18 | 6-1-19 | 6-1-20 | 6-1-21 |
|-------|-----------|------------------|----|---------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 机械挖石(井深12m以内) | | | |
| | | | | 软岩 | 较软岩 | 较硬岩 | 坚硬岩 |
| 名 称 | | | | 单 位 | | | |
| 消 耗 量 | | | | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.878 | 3.883 | 3.896 | 3.904 |
| 材 料 | 031526001 | 合金钎头 Φ135 | 个 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.003 |
| 机 械 | 990149010 | 履带式液压岩石破碎机 HB20G | 台班 | 0.060 | 0.090 | 0.150 | 0.190 |
| | 990106010 | 履带式单斗液压挖掘机 0.6m³ | 台班 | 0.580 | 0.580 | 0.580 | 0.580 |

工作内容： 集装袋装砂,人工封包运输、堆筑,上、下吊装,码包、绑实、安全检验。

计量单位： 10m³

| 编 号 | | | | 6-1-22 |
|-----|-----------|----------------|----------------|---------------|
| 项 目 | | | | 沉井配重下沉砂包助压及搬运 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.541 |
| 材 料 | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 4.299 |
| | 022901001 | 麻绳(综合) | kg | 3.182 |
| | 021901001 | 尼龙编织袋 | 只 | 180.000 |
| 机 械 | 990501020 | 电动单筒快速卷扬机 10kN | 台班 | 0.655 |

工作内容： 准备工作、移动打桩机及其轨道、吊桩定位、安卸桩帽、校正、打桩；打拔缆风桩、拔桩、清场、整堆。

计量单位： 10t

| 编 号 | | | | 6-1-23 |
|-----|-----------|---------------|----------------|-------------|
| 项 目 | | | | 钢板桩洞口支护加固处理 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 22.523 |
| 材 料 | 330109001 | 槽型钢板桩 | t | 0.212 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.020 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990202010 | 轨道式柴油打桩机 0.6t | 台班 | 1.280 |
| | 990205020 | 振动沉拔桩机 400kN | 台班 | 1.170 |

工作内容： 钻机就位、预搅下沉,拌制水泥浆,输送压浆,搅拌,提升成桩,清理,移位。

计量单位： 100m

| 编 号 | | | | 6-1-24 |
|-----|-----------|------------------------------|----------------|------------------|
| 项 目 | | | | 深层搅拌水泥桩桩洞口支护加固处理 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.586 |
| 材 料 | 040100005 | 水泥 42.5 | t | 5.038 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 7.619 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990225010 | 搅拌水泥桩机 Φ550 | 台班 | 2.118 |
| | 991003040 | 电动空气压缩机 3m ³ /min | 台班 | 1.064 |
| | 990610010 | 灰浆搅拌机 200L | 台班 | 1.054 |

2. 井底流槽

工作内容：1. 凿毛、清理、混凝土浇捣、养护。

2. 场内水平垂直运输、搬运块石、砌筑、抹面压光。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-25 | 6-1-26 | 6-1-27 | 6-1-28 |
|--------|-----------|------------------------|------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 井底流槽 | | | |
| | | | | 混凝土 | 毛石混凝土 | 石砌 | 砖砌 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.693 | 4.495 | 14.304 | 13.231 |
| 材 料 | 802101012 | 预拌混凝土 C15 | m³ | — | 8.585 | — | — |
| | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 | — | — | — |
| | 041313002 | 烧结煤矸石普通砖 240×115×53 | 千块 | — | — | — | 5.735 |
| | 800605003 | 干混砌筑砂浆 DM M7.5 | m³ | — | — | 3.562 | — |
| | 800605004 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m³ | — | — | — | 2.317 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m³ | — | — | 0.714 | — |
| | 041107001 | 块石 | m³ | — | 2.754 | 11.526 | — |
| | 341101003 | 水 | m³ | 4.120 | 4.578 | 1.141 | 1.808 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 3.886 | 4.080 | — | — |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 90.854 | 94.490 | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | — |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | — | — | 0.184 | 0.087 |

工作内容：装运砂石混凝土料，吊入井底，铺筑石料、砂、混凝土，整平，工作面排水。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-29 | 6-1-30 | 6-1-31 | 6-1-32 |
|--------|-----------|-------------|----|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 砂石料填心 | | | 混凝土填心 |
| | | | | 井内铺块石 | 井内铺碎石 | 井内铺黄砂 | 井内铺混凝土 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.777 | 4.750 | 3.202 | 3.508 |
| 材 料 | 041107001 | 块石 | m³ | 11.110 | — | — | — |
| | 040501010 | 碎石 5~40 | m³ | — | 11.220 | — | — |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | — | — | 12.765 | — |
| | 802101012 | 预拌混凝土 C15 | m³ | — | — | — | 10.100 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 1.000 |
| 机械 | 990302015 | 履带式起重机 15t | 台班 | 0.310 | 0.416 | 0.257 | 0.470 |
| | 990809030 | 潜水泵 150mm | 台班 | 0.637 | 0.832 | 0.761 | 0.940 |

三、沉井混凝土底板

工作内容：清理槽口，混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-33 | 6-1-34 |
|-----|-----------|-------------|----------------|-----------|--------|
| 项 目 | | | | 底板(厚度 mm) | |
| | | | | 500以内 | 500以外 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.568 | 2.258 |
| 材料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 62.664 | 31.332 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 9.600 | 9.600 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 7.494 | 5.730 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |

四、沉井内地下混凝土结构

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-35 | 6-1-36 | 6-1-37 | 6-1-38 |
|-----|-----------|-------------|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 刃脚 | 地下结构梁 | 地下结构柱 | 地下结构平台 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.383 | 7.118 | 9.336 | 3.652 |
| 材料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | — | — | — | 85.460 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 4.571 | 9.143 | 9.143 | 9.143 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 2.720 | 6.160 | 7.540 | 12.660 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

五、沉井混凝土顶板

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-39 |
|-----|-----------|-------------|----------------|--------|
| 项 目 | | | | 顶板 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.301 |
| 材料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 85.460 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 9.143 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 7.670 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |

六、现浇钢筋混凝土池底

1. 井渠、池槽底板混凝土垫层

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-40 |
|-----|-----------|-------------|-------|--------------|
| 项 目 | | | | 井渠、池槽底板混凝土垫层 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.990 |
| 材 料 | 802101010 | 预拌混凝土 C10 | m³ | 10.100 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 5.660 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 3.080 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 29.856 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 |

2. 半地下式池底

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-41 | 6-1-42 | 6-1-43 | 6-1-44 |
|-----|-----------|--------------|-------|------------|--------|-------------|--------|
| 项 目 | | | | 平池底(厚度 mm) | | 锥坡池底(厚度 mm) | |
| | | | | 500以内 | 500以外 | 500以内 | 500以外 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.805 | 3.482 | 3.995 | 3.637 |
| 材 料 | 802103001 | 防水混凝土 C25 P6 | m³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 7.360 | 4.870 | 7.360 | 4.560 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 2.990 | 2.990 | 2.990 | 2.990 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 104.003 | 57.788 | 104.003 | 52.000 |

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-45 | 6-1-46 |
|-----|-----------|--------------|-------|------------|--------|
| 项 目 | | | | 圆池底(厚度 mm) | |
| | | | | 500以内 | 500以外 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.124 | 4.754 |
| 材 料 | 802103001 | 防水混凝土 C25 P6 | m³ | 10.100 | 10.100 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 7.360 | 5.260 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 2.990 | 2.990 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 104.003 | 64.995 |

3. 架空式池底

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-47 | 6-1-48 | 6-1-49 | 6-1-50 |
|-----|-----------|--------------|------|------------|--------|-------------|--------|
| 项 目 | | | | 平池底(厚度 mm) | | 方锥池底(厚度 mm) | |
| | | | | 300以内 | 300以外 | 300以内 | 300以外 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.124 | 4.753 | 5.342 | 3.640 |
| 材料 | 802103001 | 防水混凝土 C25 P6 | m³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 104.003 | 64.995 | 104.003 | 64.995 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 2.990 | 2.990 | 2.987 | 2.987 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 7.360 | 5.260 | 5.360 | 5.260 |

工作内容：凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网,混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-51 | | | |
|-----|-----------|-------------------|------|---------|--|--|--|
| 项 目 | | | | 池底后浇带 | | | |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.610 | | | |
| 材料 | 802103001 | 防水混凝土 C25 P6 | m³ | 10.100 | | | |
| | 031505018 | 钢丝网 20# (网眼10×10) | m² | 40.800 | | | |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 109.202 | | | |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 3.297 | | | |
| | 341101003 | 水 | m³ | 8.631 | | | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | | | |

七、现浇混凝土池壁(隔墙)

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-52 | 6-1-53 | 6-1-54 | 6-1-55 |
|-----|-----------|--------------|------|-------------|--------|--------|-------------|
| 项 目 | | | | 直、矩形(厚度 mm) | | | 圆、弧形(厚度 mm) |
| | | | | 200以内 | 300以内 | 300以外 | 200以内 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.323 | 4.440 | 3.376 | 5.835 |
| 材料 | 802103001 | 防水混凝土 C25 P6 | m³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 5.100 | 5.100 | 5.100 | 5.100 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 7.201 | 5.689 | 4.408 | 7.075 |

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-56 | 6-1-57 |
|-----|-----------|--------------|------|-------------|--------|
| 项 目 | | | | 圆、弧形(厚度 mm) | |
| | | | | 300以内 | 300以外 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.864 | 3.663 |
| 材料 | 802103001 | 防水混凝土 C25 P6 | m³ | 10.100 | 10.100 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 5.100 | 5.100 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 5.017 | 3.894 |

工作内容： 1. 混凝土浇捣、养护；
2. 调制砂浆、砌砖，养护。

计量单位： 10m³

| 编 号 | | | | 6-1-58 | 6-1-59 | 6-1-60 | 6-1-61 |
|------------|-----------|--------------|----------------|--------|--------|-------------|--------|
| 项 目 | | | | 池壁挑檐 | 池壁牛腿 | 配水花墙(厚度 mm) | |
| | | | | | | 200以内 | 200以外 |
| 名 称 | | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.895 | 1.700 | 15.067 | 12.156 |
| 材 料 | 802103001 | 防水混凝土 C25 P6 | m ³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 31.494 | 25.204 | 7.010 | 5.853 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 15.078 | 10.395 | 6.153 | 4.294 |

工作内容： 1. 混凝土浇捣、养护；
2. 调制砂浆、砌砖，养护。

计量单位： 10m³

| 编 号 | | | | 6-1-62 |
|-----|-----------|----------------|----------------|--------|
| 项 目 | | | | 砖穿孔墙 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 单位 | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.590 |
| 材 | 800605003 | 干混砌筑砂浆 DM M7.5 | m ³ | 1.179 |
| | 041301003 | 标准砖 240×115×53 | 千块 | 4.056 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 1.157 |
| 机 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.050 |

工作内容： 混凝土浇捣、养护。

计量单位： 10m³

| 编 号 | | | | 6-1-63 | 6-1-64 |
|-----|-----------|--------------|----------------|-------------|--------|
| 项 目 | | | | 折线池壁(厚度 mm) | |
| 名 称 | | | | 300以内 | 300以外 |
| 单位 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.528 | 7.847 |
| 材 | 802103001 | 防水混凝土 C25 P6 | m ³ | 10.100 | 10.100 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 5.353 | 4.151 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 5.104 | 5.104 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |

工作内容： 凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网、混凝土浇捣、养护。

计量单位： 10m³

| 编 号 | | | | 6-1-65 |
|-----|-----------|-------------------|----------------|--------|
| 项 目 | | | | 池壁后浇带 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 单位 | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 11.030 |
| 材 | 802103001 | 防水混凝土 C25 P6 | m ³ | 10.100 |
| | 031505018 | 钢丝网 20# (网眼10×10) | m ² | 40.800 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 7.811 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 5.355 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |

八、现浇混凝土池柱

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-66 | 6-1-67 | 6-1-68 | 6-1-69 |
|-----|-----------|-------------|------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 无梁盖柱 | 矩(方)柱 | 圆型柱 | 扶壁柱 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.178 | 6.270 | 6.903 | 6.770 |
| 材 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 9.680 | 8.640 | 10.070 | 8.640 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | — | — | — | 1.500 |

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-70 |
|-----|-----------|-------------|------|--------|
| 项 目 | | | | 小型矩形柱 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.100 |
| 材 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 7.619 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 6.095 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |

九、现浇混凝土池梁

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-71 | 6-1-72 | 6-1-73 | 6-1-74 |
|-----|-----------|-----------|------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 连续梁 | 单梁 | 悬臂梁 | 异型环梁 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.770 | 3.154 | 7.137 | 6.713 |
| 材 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 29.715 | 29.715 | 32.716 | 36.145 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 6.310 | 10.600 | 6.184 | 3.294 |

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-75 |
|-----|-----------|-------------|------|---------|
| 项 目 | | | | 现浇混凝土小梁 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.928 |
| 材 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 7.805 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 4.040 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |

十、现浇混凝土池盖

工作内容：混凝土浇捣、抹平、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-76 | 6-1-77 | 6-1-78 | 6-1-79 |
|-----|-----------|-----------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 肋形盖 | 无梁盖 | 锥形盖 | 球形盖 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.579 | 1.858 | 2.296 | 2.734 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 129.948 | 129.948 | 144.451 | 158.865 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 14.630 | 14.480 | 14.220 | 15.800 |

工作内容：凿毛、清洗、清除松动石子、安放钢丝网,混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-80 |
|-----|-----------|-------------------|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 池盖后浇带 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.415 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 |
| | 031505018 | 钢丝网 20# (网眼10×10) | m ² | 40.800 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 136.445 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 15.613 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 8.568 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-81 | 6-1-82 |
|-----|-----------|-------------|----------------|---------------|------------------|
| 项 目 | | | | 现浇混凝土圆形池顶检修人孔 | 预制混凝土筒圆形池顶检修人孔制作 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.188 | 15.242 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | 10.100 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | — | 0.017 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | — | 5.981 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 6.270 | 5.350 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 8.000 | 2.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 2.000 |

工作内容：构件吊装、校正、固定、接头灌缝等。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-83 |
|-----|-----------|---------------|----------------|------------------|
| 项 目 | | | | 预制混凝土筒圆型池顶检修人孔安装 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 13.640 |
| 材料 | 040100005 | 水泥 42.5 | t | 0.045 |
| | 800605004 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 0.049 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.100 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.078 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 9.889 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.080 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.022 |
| | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.036 |

工作内容：调制砂浆、池盖板以上的井筒砌筑、勾缝、抹灰、井盖(座)安装。

计量单位：座

| 编 号 | | | | 6-1-84 | 6-1-85 | 6-1-86 | 6-1-87 |
|-----|-----------|----------------|----------------|------------------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 砖砌圆型池顶检修人孔Φ700mm(筒高 m) | | | |
| 名 称 | | | | 1以内 | 2以内 | 3以内 | 4以内 |
| 单位 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.664 | 2.765 | 3.871 | 4.972 |
| 材料 | 041301003 | 标准砖 240×115×53 | 千块 | 0.257 | 0.717 | 1.074 | 1.378 |
| | 800605004 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 0.226 | 0.767 | 1.132 | 1.516 |
| | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 0.071 | 0.071 | 0.071 | 0.071 |
| | 113101001 | 铸铁爬梯 | kg | 9.969 | 19.927 | 29.896 | 39.865 |
| | 360103009 | 铸铁井盖井座 | 套 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.296 | 0.423 | 0.556 | 0.693 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.011 | 0.020 | 0.029 | 0.039 |

工作内容：调制砂浆、池盖板以上的井筒砌筑、勾缝、抹灰、井盖(座)安装。

计量单位：座

| 编 号 | | | | 6-1-88 |
|-----|-----------|----------------|----------------|------------------------|
| 项 目 | | | | 砖砌圆型池顶检修人孔Φ700mm(筒高 m) |
| 名 称 | | | | 每增0.5 |
| 单位 | | | | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.280 |
| 材料 | 041301003 | 标准砖 240×115×53 | 千块 | 0.172 |
| | 800605004 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 0.192 |
| | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 0.003 |
| | 113101001 | 铸铁爬梯 | kg | 4.979 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.063 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.005 |

工作内容：1. 制作：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正，刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

2. 安装：构件加固，吊装校正，拧紧螺栓，电焊固定，翻身就位。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-1-89 | |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|---------------|--|
| 项 目 | | | | 钢圆形池顶检修人孔制作安装 | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 29.903 | |
| 材 料 | 012100001 | 角钢(综合) | t | 0.123 | |
| | 012901025 | 热轧薄钢板 δ 4.0 | t | 0.937 | |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 9.200 | |
| | 030105046 | 六角螺栓(综合) | kg | 18.830 | |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 33.503 | |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 7.450 | |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 2.865 | |
| | 140111001 | 松节油 | kg | 2.513 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | |
| 机 械 | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | 0.124 | |
| | 990728020 | 摇臂钻床 50mm | 台班 | 0.044 | |
| | 990732050 | 剪板机 40×3100mm | 台班 | 0.203 | |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | 6.167 | |
| | 990407010 | 轨道平车 5t | 台班 | 0.735 | |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.617 | |

十一、现浇混凝土板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-90 | 6-1-91 | 6-1-92 | 6-1-93 |
|--------|-----------|-----------|----------------|---------------|---------|------------|---------|
| 项 目 | | | | 平板、走道板(厚度 mm) | | 悬空板(厚度 mm) | |
| | | | | 80以内 | 120以内 | 100以内 | 150以内 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.383 | 2.495 | 3.575 | 3.103 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 324.979 | 216.674 | 259.896 | 173.389 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 7.770 | 7.770 | 7.770 | 7.770 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 19.300 | 13.470 | 15.800 | 11.130 |

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-94 | 6-1-95 |
|--------|-----------|-----------|----------------|------------|--------|
| 项 目 | | | | 挡水板(厚度 mm) | |
| | | | | 70以内 | 70以外 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 11.291 | 10.235 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 11.750 | 11.183 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 7.619 | 7.619 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 5.630 | 5.090 |

十二、池槽

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-96 | 6-1-97 | 6-1-98 | 6-1-99 |
|-----|-----------|-----------|------|------------------|--------|--------------|--------|
| 项 目 | | | | 悬空V、U形集水槽(厚度 mm) | | 悬空L形槽(厚度 mm) | |
| | | | | 80以内 | 120以内 | 100以内 | 200以内 |
| 名 称 | | | | 单 位 | | | |
| | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 17.837 | 14.708 | 13.453 | 12.077 |
| 材 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 15.624 | 13.020 | 29.463 | 24.549 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 9.760 | 9.760 | 9.760 | 9.760 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 15.120 | 11.760 | 11.270 | 8.550 |

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-100 | 6-1-101 |
|-----|-----------|-----------|------|-------------|---------|
| 项 目 | | | | 池底暗渠(厚度 mm) | |
| | | | | 100以内 | 200以内 |
| 名 称 | | | | 单 位 | |
| | | | | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 10.798 | 9.873 |
| 材 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 30.660 | 25.557 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 8.160 | 8.160 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 7.390 | 5.323 |

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护；
2. 调制砂浆、砌筑。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-102 | 6-1-103 | 6-1-104 | 6-1-105 |
|-----|-----------|---------------|------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 落泥斗、槽 | | 沉淀池水槽 | 下药溶解槽 |
| | | | | 混凝土 | 块石 | | |
| 名 称 | | | | 单 位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.213 | 12.684 | 7.985 | 9.868 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 | — | 10.100 | 10.100 |
| | 800605004 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m³ | — | 3.700 | — | — |
| | 041107001 | 块石 | m³ | — | 11.750 | — | — |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 50.400 | — | 43.575 | 30.618 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 9.600 | — | 8.160 | 9.760 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 6.080 | 2.173 | 21.670 | 24.120 |
| 机 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | — | 0.152 | — | — |

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护；
2. 调制砂浆、砌筑。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-106 |
|-----|-----------|-----------|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 澄清池反应筒壁 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.150 |
| 材料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 40.866 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 9.760 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 19.900 |

工作内容：混凝土浇捣、抹光、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-107 | 6-1-108 |
|-----|-----------|-------------|----------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 异型填充混凝土 | |
| | | | | 现浇混凝土 | 毛石混凝土 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.404 | 2.507 |
| 材料 | 802101012 | 预拌混凝土 C15 | m ³ | 10.100 | 7.443 |
| | 041107001 | 块石 | m ³ | — | 2.809 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 30.188 | 30.188 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 8.780 | 6.848 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 4.080 | 2.980 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |

十三、砌筑导流壁、筒

工作内容：调制砂浆、砌砖。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-109 | 6-1-110 | 6-1-111 | 6-1-112 |
|-----|-----------|----------------|----|----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 砖导流墙(厚度) | | | 砖导流筒 |
| | | | | 半砖 | 一砖 | 一砖半及以上 | |
| 名 称 | | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 14.085 | 13.160 | 12.478 | 18.584 |
| 材 料 | 041301003 | 标准砖 240×115×53 | 千块 | 5.741 | 5.502 | 5.429 | 5.231 |
| | 800605004 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m³ | 1.978 | 2.317 | 2.478 | 3.239 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 1.761 | 1.808 | 1.823 | 1.973 |
| 机 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.081 | 0.097 | 0.102 | 0.133 |

工作内容：调制砂浆、砌砖。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-113 | 6-1-114 | 6-1-115 | 6-1-116 |
|-----|-----------|----------------|----|-----------|---------|---------|------------|
| 项 目 | | | | 砖砌直池壁(厚度) | | | 砖砌弧形池壁(厚度) |
| | | | | 半砖 | 一砖 | 一砖半及以上 | 半砖 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.861 | 10.018 | 9.840 | 14.915 |
| 材料 | 041301003 | 标准砖 240×115×53 | 千块 | 5.585 | 5.262 | 5.290 | 5.753 |
| | 800605004 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m³ | 1.978 | 2.279 | 2.440 | 2.037 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 1.615 | 1.691 | 1.756 | 1.663 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.081 | 0.093 | 0.100 | 0.084 |

工作内容：调制砂浆、砌砖。

计量单位：10m³

| 工 作 内 容： 调 制 砂 浆、 砌 砖。 | | | | 计 量 单 位： 10m | | |
|------------------------|-----------|----------------|----|--------------|---------|---------|
| 编 号 | | | | 6-1-117 | 6-1-118 | 6-1-119 |
| 项 目 | | | | 砖砌弧形池壁(厚度) | | 砖支墩 |
| | | | | 一砖 | 一砖半及以上 | |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 11.431 | 10.824 | 15.817 |
| 材 料 | 041301003 | 标准砖 240×115×53 | 千块 | 5.420 | 5.449 | 5.735 |
| | 800605004 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m³ | 2.347 | 2.513 | 2.109 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 1.742 | 1.809 | 1.693 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | — | — | 1.500 |
| 机 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.096 | 0.103 | 0.087 |

十四、混凝土导流壁、筒

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护, 接缝砂浆垫铺;
2. 调制砂浆、砌块。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-120 | 6-1-121 | 6-1-122 | 6-1-123 |
|-----|-----------|---------------|------|---------------|---------|---------------|---------|
| 项 目 | | | | 混凝土导流墙(厚度 mm) | | 混凝土导流筒(厚度 mm) | |
| | | | | 200以内 | 200以外 | 200以内 | 200以外 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.493 | 6.940 | 8.339 | 7.759 |
| 材料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m³ | 0.276 | 0.276 | 0.276 | 0.276 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 3.843 | 3.669 | 4.740 | 4.498 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 4.648 | 4.648 | 4.648 | 4.648 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 8.913 | 8.472 | 9.007 | 8.608 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.012 | 0.012 | 0.012 | 0.012 |

工作内容： 1. 混凝土浇捣、养护，接缝砂浆垫铺；
2. 调制砂浆、砌块。

计量单位： 10m³

| 编 号 | | | | 6-1-124 |
|-----|-----------|------------------------|----------------|----------|
| 项 目 | | | | 混凝土砌块穿孔墙 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.960 |
| 材 料 | 041505002 | 加气混凝土砌块 600×240×180 | 块 | 351.000 |
| | 800605004 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m ³ | 1.345 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 1.344 |
| 机 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.048 |

十五、其他现浇混凝土构件

工作内容： 混凝土浇捣、养护。

计量单位： 10m³

| 编 号 | | | | 6-1-125 | 6-1-126 | 6-1-127 | 6-1-128 |
|-----|-----------|-----------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 中心支筒 | 支撑墩 | 稳流筒 | 异型构件 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.497 | 9.877 | 9.818 | 10.913 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 5.699 | 320.086 | 79.934 | 336.947 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 7.771 | 7.771 | 7.771 | 7.771 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 10.220 | 19.810 | 8.960 | 21.110 |

工作内容： 混凝土浇捣、养护。

计量单位： 10m³

| 编 号 | | | | 6-1-129 |
|-----|-----------|-----------|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 设备基础 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.188 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 11.947 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 2.971 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 8.807 |

十六、预制混凝土板

工作内容： 混凝土浇捣、养护。

计量单位： 10m³

| 编 号 | | | | 6-1-130 | 6-1-131 |
|-----|-----------|-------------|----------------|--------------------|----------|
| 项 目 | | | | 预制钢筋混凝土制作 | |
| 名 称 | | | | 稳流板、导流(隔)板、整流板、挡水板 | 井池内壁板、隔板 |
| 单位 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.117 | 12.117 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | 10.100 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 9.760 | 9.600 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 32.801 | 17.701 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |

工作内容：安装、就位、找正、固定、焊接及接头灌缝。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-132 | 6-1-133 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------------------|----------|
| 项 目 | | | | 预制钢筋混凝土安装 | |
| | | | | 稳流板、导流(隔)板、整流板、挡水板 | 井池内壁板、隔板 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.327 | 13.937 |
| 材 | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.048 | 0.018 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 10.700 | 10.200 |
| | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 0.522 | — |
| | 802101016 | 预拌混凝土 C30 | m ³ | — | 0.550 |
| | 010100009 | 钢筋 Φ10以外 | kg | 65.000 | 65.520 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 8.020 | 7.458 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 2.971 | 4.600 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.566 | 0.750 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.318 | — |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.013 | 0.030 |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | 1.075 | 1.001 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.108 | 0.100 |

十七、预制混凝土槽

工作内容：混凝土浇捣、养护、预埋短管。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-134 | 6-1-135 |
|-----|-----------|------------------|----------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 混凝土构件制作 | |
| | | | | 配孔集水槽 | 辐射槽 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.799 | 7.362 |
| 材 | 802101016 | 预拌混凝土 C30 | m ³ | 10.100 | 10.100 |
| | 180999035 | 塑料集水短管 DN25 L=80 | 根 | 662.433 | 662.433 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 58.466 | 64.319 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 5.040 | 5.040 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 11.382 | 13.030 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |

工作内容：安装就位、找正、找平、固定、焊接及接头灌缝。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-136 | 6-1-137 |
|--------|-----------|--------------------|----|---------|---------|
| 项 目 | | | | 混凝土构件安装 | |
| | | | | 配孔集水槽 | 辐射槽 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 13.876 | 14.570 |
| 材 料 | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 0.044 | 0.044 |
| | 800605004 | 干混砌筑砂浆 DM M10 | m³ | 0.800 | 0.808 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.080 | 0.081 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.098 | 0.101 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | 0.075 | 0.079 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 32.599 | 32.599 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 6.800 | 6.800 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 9.264 | 9.356 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 1.088 | 1.088 |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | 1.935 | 1.935 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.022 | 0.022 |
| | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.033 | 0.033 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.194 | 0.194 |

十八、预制混凝土支墩

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。

2. 安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-138 | 6-1-139 |
|--------|-----------|--------------------|------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 支墩制作 | 支墩安装 |
| | | | | 消 耗 量 | |
| 名 称 | | | 单位 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.464 | 12.851 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 | — |
| | 031509008 | 平垫铁(综合) | kg | — | 26.693 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | — | 15.301 |
| | 052501001 | 垫木 | m³ | — | 0.011 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 6.155 | — |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 5.000 | — |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 13.803 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | — | 3.580 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | — | 0.358 |

十九、其他预制混凝土构件

工作内容：1. 混凝土浇捣、养护。
2. 安装就位、找正、找平、清理。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-140 | 6-1-141 |
|-----|-----------|--------------------|------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 异型构件制作 | 异型构件安装 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.754 | 17.096 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 | — |
| | 031509008 | 平垫铁(综合) | kg | — | 26.693 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | — | 15.312 |
| | 052501001 | 垫木 | m³ | — | 0.011 |
| | 022901001 | 麻绳(综合) | kg | — | 0.051 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 12.243 | — |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 8.000 | — |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 60.955 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | — | 4.860 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | — | 0.486 |

二十、滤板

工作内容：混凝土浇捣、养护。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-142 | 6-1-143 | 6-1-144 | 6-1-145 |
|-----|-----------|-------------|------|-------------|------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 滤板制作(厚度 mm) | | 穿孔板制作 | |
| | | | | 120以内 | 120以外 | 三角槽孔板 | 平孔板 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 13.119 | 11.799 | 16.653 | 13.351 |
| 材 料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m³ | 10.100 | 10.100 | 10.100 | 10.100 |
| | 182519032 | 滤头套箍 Φ30 | 个 | (4545.000) | (2050.000) | — | — |
| | 341101003 | 水 | m³ | 10.699 | 6.229 | 31.551 | 17.910 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m² | 216.674 | 144.449 | — | — |
| | 010100021 | 插孔钢筋 Φ5~10 | kg | — | — | 3.233 | — |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 9.600 | 9.600 | 9.600 | 9.600 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

工作内容：安装就位、找正、找平、清理、嵌缝。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-146 | 6-1-147 |
|-----|-----------|---------------|----------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 滤板安装 | 不锈钢滤板安装 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 24.979 | 25.081 |
| 材 | 042725009 | 混凝土滤板 | m ² | (101.000) | — |
| | 012913022 | 不锈钢滤板 | m ² | — | (101.000) |
| | 012913017 | 不锈钢板 δ 6 | kg | 31.800 | 31.800 |
| | 030105022 | 不锈钢螺栓 M10×350 | 100套 | 2.081 | 2.081 |
| | 133503015 | 密封胶 | kg | 149.600 | 157.080 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 0.693 | — |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.104 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.496 | 0.716 |
| | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.017 | — |

工作内容：混凝土浇捣、养护；模板制作、安装。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-148 | 6-1-149 |
|-----|-----------|--------------|----------------|------------------|------------|
| 项 目 | | | | 现浇混凝土整体滤板(厚度 mm) | |
| | | | | 120以内 | 120以外 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.711 | 6.817 |
| 材 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | 10.100 |
| | 182519032 | 滤头套箍 Φ30 | 个 | (4545.000) | (2050.000) |
| | 350119001 | ABS工程塑料凹凸型模板 | m ² | 87.500 | 63.100 |
| | 020901001 | 塑料薄膜 | m ² | 216.670 | 144.449 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 8.160 | 8.160 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 9.950 | 5.693 |
| | | | | | |

二十一、折板

工作内容：混凝土浇捣、养护、构件成品堆放；安装就位、找正、找平、固定、焊接、接头灌缝。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-150 | 6-1-151 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|---------|
| 项 目 | | | | 预制钢筋混凝土折板 | |
| | | | | 制作 | 安装 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 11.882 | 26.007 |
| 材料 | 802101015 | 预拌混凝土 C25 | m ³ | 10.100 | — |
| | 802101016 | 预拌混凝土 C30 | m ³ | — | 0.527 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.005 | 0.035 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | — | 18.700 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | — | 10.200 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 15.240 | — |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 2.016 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.630 | — |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | — | 1.079 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | — | 0.027 |
| | 990406010 | 机动翻斗车 1t | 台班 | 0.630 | — |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | — | 1.079 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | — | 0.108 |

二十二、滤料铺设

工作内容：筛、运、洗砂石,清底层,挂线,铺设滤料,整形找平等。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-152 | 6-1-153 | 6-1-154 | 6-1-155 |
|-----|-----------|----------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 中砂 | 石英砂 | 卵石 | 碎石 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.878 | 9.147 | 7.736 | 7.814 |
| 材料 | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 11.131 | — | — | — |
| | 040319001 | 石英砂(综合) | m ³ | — | 11.240 | — | — |
| | 040503002 | 卵石 | m ³ | — | — | 10.200 | — |
| | 040501020 | 碎石 20 | m ³ | — | — | — | 10.200 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 4.950 | 5.000 | 3.970 | 3.970 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990504010 | 电动双筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 1.050 | 1.050 | 1.050 | 1.050 |

工作内容：筛、运、洗砂石,清底层,挂线,铺设滤料,整形找平等。

计量单位：10t

| 编 号 | | | | 6-1-156 |
|-----|-----------|----------------|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 锰砂 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.030 |
| 材料 | 040325001 | 锰砂 | t | 10.150 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 2.780 |
| 机械 | 990504010 | 电动双筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 1.050 |

工作内容：场内运输、清底层，挂线，铺设，整形找平等。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-1-157 | 6-1-158 |
|-----|-----------|----------------|----------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 滤料铺设 | |
| | | | | 粉末活性炭 | 颗粒活性炭 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 11.707 | 9.167 |
| 材料 | 143705001 | 粉末活性炭 | m ³ | 11.474 | — |
| | 143705002 | 颗粒活性炭 | m ³ | — | 11.129 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990504010 | 电动双筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 1.050 | 1.050 |

二十三、尼龙网板

工作内容：尼龙网板制作、安装。

计量单位：10m²

| 编 号 | | | | 6-1-159 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|
| 项 目 | | | | 尼龙网板制作与安装 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 18.086 |
| 材料 | 012901015 | 热轧薄钢板 δ 3.5~4.0 | kg | 27.840 |
| | 030105125 | 六角螺栓带螺母、垫圈 M10×150 | 100套 | 28.280 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 27.897 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1.760 |
| | 021911002 | 尼龙网 30目 | m ² | 25.271 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机械 | 990732010 | 剪板机 10×2500mm | 台班 | 0.018 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.165 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.017 |

二十四、刚性防水

工作内容：调制砂浆，抹灰找平，压光压实。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-160 | 6-1-161 | 6-1-162 | 6-1-163 |
|-----|-----------|---------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 防水砂浆 | | | |
| | | | | 平池底 | 锥池底 | 直池壁 | 圆池壁 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.130 | 6.991 | 9.966 | 11.660 |
| 材料 | 801103004 | 素水泥浆 | m ³ | 0.609 | 0.641 | 0.641 | 0.672 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 2.016 | 2.120 | 2.111 | 2.216 |
| | 133507001 | 防水粉 | kg | 55.549 | 58.334 | 57.885 | 60.772 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 4.490 | 4.516 | 4.513 | 4.539 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.083 | 0.087 | 0.087 | 0.087 |

工作内容：调制砂浆,抹灰找平,压光压实。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-164 | 6-1-165 | 6-1-166 | 6-1-167 |
|-----|-----------|---------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 防水砂浆 | 五层防水 | | |
| | | | | 池沟槽 | 平池底 | 锥池底 | 直池壁 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 18.265 | 11.667 | 13.330 | 15.194 |
| 材料 | 801103004 | 素水泥浆 | m ³ | 0.641 | 0.609 | 0.641 | 0.641 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 2.048 | 1.569 | 1.662 | 1.641 |
| | 133507001 | 防水粉 | kg | 56.381 | 34.568 | 36.292 | 36.128 |
| | 133501002 | 防水油 | kg | — | 39.729 | 41.718 | 41.524 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 4.498 | 4.391 | 4.415 | 4.620 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.084 | 0.066 | 0.070 | 0.069 |

工作内容：调制砂浆,抹灰找平,压光压实。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-168 |
|-----|-----------|---------------|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 五层防水 |
| | | | | 圆池壁 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 18.108 |
| 材料 | 801103004 | 素水泥浆 | m ³ | 0.672 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 1.732 |
| | 133507001 | 防水粉 | kg | 37.934 |
| | 133501002 | 防水油 | kg | 43.605 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 4.643 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.073 |

二十五、柔性防水

工作内容：清扫及烘干基层、配料、熬油,清扫油毡,砂子筛洗。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-169 | 6-1-170 | 6-1-171 | 6-1-172 |
|-----|-----------|-------------|----|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 涂沥青 | | | |
| | | | | 平面一遍 | 平面每增一遍 | 立面一遍 | 立面每增一遍 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.531 | 0.471 | 1.867 | 0.657 |
| 材料 | 133101005 | 石油沥青 30# | kg | 187.005 | 150.997 | 221.996 | 187.005 |
| | 140507001 | 冷底子油 | kg | 48.000 | — | 52.000 | — |
| | 341111001 | 木柴 | kg | 80.003 | 51.997 | 93.995 | 64.999 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 0.500 | 1.500 | 0.500 |

工作内容：清扫及烘干基层、配料、熬油、清扫油毡、砂子筛洗。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-173 | 6-1-174 | 6-1-175 | 6-1-176 |
|-----|-----------|-------------|----------------|---------|----------|---------|----------|
| 项 目 | | | | 油毡防水层 | | | |
| | | | | 平面二毡三油 | 平面增减一毡一油 | 立面二毡三油 | 立面增减一毡一油 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.341 | 1.874 | 9.000 | 3.016 |
| 材料 | 133101005 | 石油沥青 30# | kg | 565.001 | 183.995 | 604.995 | 197.997 |
| | 133301001 | 石油沥青油毡 | m ² | 305.630 | 148.487 | 305.630 | 148.487 |
| | 140507001 | 冷底子油 | kg | 48.000 | — | 48.000 | — |
| | 341111001 | 木柴 | kg | 211.002 | 63.998 | 225.005 | 68.002 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 | 0.500 | 0.500 |

工作内容：清扫及烘干基层、配料、熬油、清扫油毡、砂子筛洗。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-177 | 6-1-178 |
|-----|-----------|-------------|----|---------|---------|
| 项 目 | | | | 苯乙烯涂料 | |
| | | | | 平面二遍 | 立面二遍 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.512 | 1.814 |
| 材料 | 130502001 | 苯乙烯涂料 | kg | 50.500 | 52.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 0.500 | 0.500 |

二十六、变形缝

工作内容：熬制沥青、玛蹄脂，调配沥青麻丝、浸木丝板、拌合沥青砂浆，填塞、嵌缝、灌缝。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 6-1-179 | 6-1-180 | 6-1-181 | 6-1-182 |
|-----|-----------|----------|----|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 油浸麻丝 | | 油浸木丝板 | 玛蹄脂 |
| | | | | 平面 | 立面 | | |
| 名 称 | | | | 单 位 | | | |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.155 | 7.671 | 4.024 | 4.566 |
| 材 料 | 022907001 | 麻丝 | kg | 54.000 | 54.000 | — | — |
| | 133101005 | 石油沥青 30# | kg | 216.240 | 216.240 | 163.240 | — |
| | 051703002 | 木丝板 δ 25 | m² | — | — | 15.300 | — |
| | 142119002 | 石油沥青玛蹄脂 | m³ | — | — | — | 0.503 |
| | 341111001 | 木柴 | kg | 99.000 | 99.000 | 61.600 | 198.000 |

工作内容：熬制沥青、玛蹄脂，调配沥青麻丝、浸木丝板、拌合沥青砂浆，填塞、嵌缝、灌缝。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 6-1-183 | 6-1-184 |
|-----|-----------|------------|----------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 建筑油膏 | 沥青砂浆 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.812 | 4.510 |
| 材料 | 133501006 | 建筑油膏 | kg | 86.080 | — |
| | 800903001 | 沥青砂浆 1:2:7 | m ³ | — | 0.480 |
| | 341111001 | 木柴 | kg | 27.005 | 198.000 |

工作内容：清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等。 止水带制作,接头安装。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 6-1-185 | 6-1-186 | 6-1-187 | 6-1-188 |
|-----|-----------|--------------------|----|----------|-----------|---------|----------|
| 项 目 | | | | 氯丁橡胶片止水带 | 预埋式紫铜板止水片 | 聚氯乙烯胶泥 | 预埋式止水带橡胶 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.454 | 18.119 | 5.166 | 7.540 |
| 材 料 | 144103001 | 氯丁橡胶浆 | kg | 60.580 | — | — | — |
| | 020101006 | 橡胶板 δ 2 | m² | 31.820 | — | — | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 9.272 | — | — | — |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | 0.158 | — | — | — |
| | 143335001 | 三异氰酸酯 | kg | 9.090 | — | — | — |
| | 143177001 | 乙酸乙酯 | kg | 23.000 | — | — | — |
| | 340505001 | 牛皮纸 | m² | 5.910 | — | 53.230 | — |
| | 013503006 | 紫铜板 δ 2 | kg | — | 810.900 | — | — |
| | 031301024 | 铜焊条(综合) | kg | — | 14.300 | — | — |
| | 801515001 | 聚氯乙烯胶泥 | kg | — | — | 83.320 | — |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m³ | — | — | 0.099 | — |
| | 133705005 | 橡胶止水带 | m | — | — | — | 105.000 |
| | 143315001 | 丙酮 | kg | — | — | — | 3.040 |
| | 142107002 | 环氧树脂 | kg | — | — | — | 3.159 |
| | 143327001 | 甲苯 | kg | — | — | — | 2.400 |
| | 143179001 | 乙二胺 | kg | — | — | — | 0.240 |
| 机 械 | 990732035 | 剪板机 20×2500mm | 台班 | — | 0.097 | — | — |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | — | 0.551 | — | — |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | — | 0.055 | — | — |

工作内容：清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等。 止水带制作,接头安装。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 6-1-189 | 6-1-190 | 6-1-191 |
|-----|-----------|----------|----|----------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 预埋式止水带塑料 | 铁皮盖缝平面 | 铁皮盖缝立面 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.540 | 5.030 | 4.434 |
| 材 料 | 133705004 | 塑料止水带 | m | 105.512 | — | — |
| | 143315001 | 丙酮 | kg | 3.040 | — | — |
| | 142107002 | 环氧树脂 | kg | 3.159 | — | — |
| | 143327001 | 甲苯 | kg | 2.400 | — | — |
| | 143179001 | 乙二胺 | kg | 0.240 | — | — |
| | 012907001 | 镀锌钢板(综合) | m² | — | 62.540 | 53.000 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | — | 1.149 | 0.301 |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | — | 2.100 | 0.700 |
| | 130507001 | 防腐油 | kg | — | 6.760 | 5.310 |
| | 031305002 | 焊锡 | kg | — | 4.060 | 3.440 |
| | 341107001 | 木炭 | kg | — | 18.561 | 15.728 |
| | 143101002 | 盐酸 31%合成 | kg | — | 0.860 | 0.740 |

工作内容：1. 填塞、嵌缝、灌缝等；

2. 填塞、嵌缝、灌缝，钢板剪裁接头及安装。

计量单位：100m

| 编 号 | | | | 6-1-192 | 6-1-193 | 6-1-194 | 6-1-195 |
|-----|-----------|--------------------|----|----------|---------|----------|---------|
| 项 目 | | | | 外贴式橡胶止水带 | | 预埋式钢板止水带 | |
| | | | | 平面 | 立面 | 平面 | 立面 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.378 | 14.076 | 14.015 | 15.978 |
| 材料 | 133705006 | 橡胶止水带 300×8 | m | 103.000 | 103.000 | — | — |
| | 012901012 | 热轧薄钢板 δ 2.0~4.0 | t | — | — | 0.961 | 0.961 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | — | — | 21.707 | 21.707 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 0.500 | 0.500 |
| 机械 | 990732050 | 剪板机 40×3100mm | 台班 | — | — | 0.098 | 0.098 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | — | — | 0.551 | 0.551 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | — | — | 0.055 | 0.055 |

二十七、井、池渗漏试验

工作内容：准备工具、灌水、检查、排水、现场清洗、清理等。

计量单位：见表

| 编 号 | | | | 6-1-196 | 6-1-197 | 6-1-198 | 6-1-199 |
|-----|-----------|-----------------|----|------------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 井、池(容量 m³) | | | |
| | | | | 500以内 | 5000以内 | 10000以内 | 10000以外 |
| 单 位 | | | | 100m³ | 1000m³ | | |
| 名 称 | | | | 单 位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4. 276 | 7. 765 | 10. 919 | 12. 495 |
| 材 料 | 341101003 | 水 | m³ | 100. 000 | 1000. 000 | 1000. 000 | 1000. 000 |
| | 172709011 | 塑料软管 De20 | m | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 | 2. 000 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3. 5 | kg | 0. 507 | 0. 407 | 0. 407 | 0. 407 |
| | 352701001 | 木板标尺 | m³ | 0. 001 | 0. 001 | 0. 001 | 0. 001 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1. 000 | 1. 000 | 1. 000 | 1. 000 |
| 机 械 | 990801020 | 电动单级离心清水泵 100mm | 台班 | 0. 230 | — | — | — |
| | 990801030 | 电动单级离心清水泵 150mm | 台班 | — | 3. 680 | 7. 360 | 11. 058 |

二十八、防水防腐

工作内容：清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底涂、刮涂修平层、打磨、找平、修整。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-200 | 6-1-201 | 6-1-202 |
|-----|-----------|-----------------|----|---------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 环氧水泥改性聚合物修平涂层 | | |
| | | | | 池内底板 | 池内壁 | 池内顶板 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.643 | 2.140 | 2.376 |
| 材料 | 130507035 | 环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料 | kg | 323.200 | 323.200 | 323.200 |
| | 130111020 | 环氧水泥改性聚合物底涂 | kg | 8.080 | 8.820 | 8.820 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-203 | 6-1-204 | 6-1-205 | 6-1-206 |
|-----|-----------|-------------|-------|--------------|----------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 改性环氧树脂防水防腐涂料 | | | |
| | | | | 池内底板 | | | |
| | | | | 封闭底漆一遍 | 封闭底漆每增一遍 | 中间漆一遍 | 中间漆每增一遍 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.427 | 4.342 | 4.205 | 3.363 |
| 材料 | 130111019 | 改性环氧树脂封闭底漆 | kg | 19.760 | 16.770 | — | — |
| | 130117007 | 改性环氧树脂中间漆 | kg | — | — | 16.510 | 16.380 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 15.750 | 15.750 | 15.750 | 15.750 |
| 机械 | 991201010 | 轴流通风机 7.5kW | 台班 | 7.961 | 6.369 | 7.961 | 6.369 |

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-207 | 6-1-208 | 6-1-209 | 6-1-210 |
|-----|-----------|-------------|-------|--------------|---------|---------|----------|
| 项 目 | | | | 改性环氧树脂防水防腐涂料 | | | |
| | | | | 池内底板 | | 池内壁 | |
| | | | | 面漆一遍 | 面漆每增一遍 | 封闭底漆一遍 | 封闭底漆每增一遍 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.822 | 3.058 | 7.055 | 5.644 |
| 材料 | 130103004 | 改性环氧树脂面漆 | kg | 17.940 | 17.230 | — | — |
| | 130111019 | 改性环氧树脂封闭底漆 | kg | — | — | 19.760 | 16.770 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 15.750 | 15.750 | 15.750 | 15.750 |
| 机械 | 991201010 | 轴流通风机 7.5kW | 台班 | 7.961 | 6.369 | 7.961 | 6.369 |

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-211 | 6-1-212 | 6-1-213 | 6-1-214 |
|-----|-----------|-------------|-------|--------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 改性环氧树脂防水防腐涂料 | | | |
| | | | | 池内壁 | | | |
| | | | | 中间漆一遍 | 中间漆每增一遍 | 面漆一遍 | 面漆每增一遍 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.465 | 4.372 | 4.968 | 3.975 |
| 材料 | 130117007 | 改性环氧树脂中间漆 | kg | 16.510 | 16.380 | — | — |
| | 130103004 | 改性环氧树脂面漆 | kg | — | — | 17.940 | 17.230 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 15.750 | 15.750 | 15.750 | 15.750 |
| 机械 | 991201010 | 轴流通风机 7.5kW | 台班 | 7.961 | 6.369 | 7.961 | 6.369 |

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-215 | 6-1-216 | 6-1-217 | 6-1-218 |
|-----|-----------|-------------|-------|--------------|----------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 改性环氧树脂防水防腐涂料 | | | |
| | | | | 池内顶板 | | | |
| | | | | 封闭底漆一遍 | 封闭底漆每增一遍 | 中间漆一遍 | 中间漆每增一遍 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.815 | 6.252 | 6.054 | 4.843 |
| 材料 | 130111019 | 改性环氧树脂封闭底漆 | kg | 19.760 | 16.770 | — | — |
| | 130117007 | 改性环氧树脂中间漆 | kg | — | — | 16.510 | 16.380 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 15.750 | 15.750 | 15.750 | 15.750 |
| 机械 | 991201010 | 轴流通风机 7.5kW | 台班 | 7.961 | 6.369 | 7.961 | 6.369 |

工作内容：清扫基层、配制油漆、涂刷。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-219 | 6-1-220 |
|-----|-----------|-------------|-------|--------------|---------|
| 项 目 | | | | 改性环氧树脂防水防腐涂料 | |
| | | | | 池内顶板 | |
| | | | | 面漆一遍 | 面漆每增一遍 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.503 | 4.403 |
| 材料 | 130103004 | 改性环氧树脂面漆 | kg | 17.940 | 17.230 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 15.750 | 15.750 |
| 机械 | 991201010 | 轴流通风机 7.5kW | 台班 | 7.961 | 6.369 |

二十九、补充项目

1. 水泥基渗透结晶型防水涂料

工作内容：清理基层，材料调配，涂刷涂料，清理现场。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-221 | 6-1-222 | 6-1-223 | 6-1-224 |
|-----|-----------|-------------|----|--------------|-----------|---------|-----------|
| 项 目 | | | | 水泥基渗透结晶型防水涂料 | | | |
| | | | | 1.0mm厚 | 每增减0.5mm厚 | 1.0mm厚 | 每增减0.5mm厚 |
| | | | | 平面 | | 立面 | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.602 | 0.991 | 3.221 | 1.239 |
| 材 料 | 341101003 | 水 | m³ | 0.038 | 0.013 | 0.038 | 0.013 |
| | 130502010 | 水泥基渗透结晶防水涂料 | kg | 137.000 | 42.000 | 147.960 | 45.360 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |

2. 热镀锌钢盖板

工作内容：热镀锌钢盖板安装。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-225 |
|-----|-----------|---------------|----------------|----------|
| 项 目 | | | | 热镀锌钢盖板安装 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 20.065 |
| 材 料 | 360113003 | 热镀锌钢盖板 | m ² | 101.000 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 0.948 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.142 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.716 |
| | 990611001 | 干混砂浆搅拌机 | 台班 | 0.023 |

3. 玻璃钢盖板安装

工作内容：安装就位、找平、找正、清理、嵌缝。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-1-226 |
|-----|-----------|---------------|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 玻璃钢盖板安装 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 20.065 |
| 材 料 | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 0.948 |
| | 360113002 | 玻璃钢盖板 | m ² | 101.000 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.142 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.716 |
| | 990611001 | 干混砂浆搅拌机 | 台班 | 0.023 |

第二章 水处理设备

2024年征订意见稿

说 明

一、本章包括水处理工程相关的格栅、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、吸砂机、刮（吸）泥机、撇渣机、砂水分离器、曝气机、曝气器、布气管、滗水器、生物转盘等水处理工程专用设备安装，各类仪表、泵、阀门等标准、定型设备执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

二、本章中的搬运工作内容，设备包括自安装现场指定堆放地点运到安装地点的水平和垂直搬运；机具和材料包括自施工单位现场出库点运至安装地点的水平和垂直搬运。

三、本章各机械设备项目中已含单机试运转和调试工作，成套设备和分系统调试可执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

四、本章设备安装按无外围护条件下施工编制，如有外围护的施工条件下施工，人工及机械乘以 1.15，其他不变。

五、本章涉及轨道安装的设备，如移动式格栅除污机、桁车式刮泥机等，其轨道及相应附件安装执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

六、本章中各类设备的预埋件及设备基础二次灌浆，均另外计算。

七、冲洗装置根据设计内容执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

八、本章中曝气机、臭氧消毒、除臭、膜处理、氯吸收装置、转盘过滤器等设备安装项目仅设置了其主体设备的安装内容，与主体设备配套的管路系统（管道、阀门、法兰、泵）、风路系统、电气系统、控制系统等，应根据其设计或二次设计内容执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。水处理设备：曝气机以带有公共底座考虑。若无公共底座时，消耗量子目乘以系数 1.30。如需制作安装钢制支承平台时，应另行计算。曝气管以闸阀划分为界，包括钻孔。塑料管为成品件，如需粘接和焊接时，可按相应规格项目的消耗量子目分别乘以系数 1.20 和 1.30。卧式表曝气机包括泵（E）型、平板型倒伞型和 K 型叶轮。

九、本章中的布气钢管以及其他金属管道防腐，执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

十、各节有关说明：

1. 格栅组对的胎具制作，另行计算。

2. 格栅、平板格网制作安装是按现场加工制作、组件拼装施工编制。采用成品格栅和成品平板格网时，执行格栅整体和平板格网整体安装项目。

3. 格栅、平板格网现场拼装指在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台或采用其他悬挂操作设施，将单元构件（或分块）吊至设计位置，在操作平台上进行组件拼装，经过焊接、螺栓连接工序成为整体。

格栅、平板格网成品到货整体安装指将整体构件（无需现场拼装工序）进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

4. 旋流沉砂器的工作内容不含工作桥安装，发生时工作桥安装执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

5. 桁车式刮泥机在斜管沉淀池中安装，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

6. 吸泥机以虹吸式为准，如采用泵吸式时，人工、机械消耗量乘以系数 1.10。

7. 中心传动吸泥机采用单管式编制，如采用双管式时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

8. 布气管应执行本章相应项目，与布气管相连的通气管执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。布气管与通气管的划分以通气立管的底端与布气管相连的弯头为界。布气管综合考虑了配套管件的安装。

9. 立式混合搅拌机平叶桨、折板桨、螺旋桨按桨叶外径 3m 以内编制，在深度超过 3.5m 的池内安装时，人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

10. 管式混合器按“两节”编制，如为“三节”时，人工、材料、机械消耗量乘以系数 1.30。

11. 污泥脱水机械已综合考虑设备安装就位的上排、拐弯、下排，施工方法与定额不同时，不予调整。板框压滤机是按照采用大型起吊设备安装，在支承结构完成后安装板框压滤机，板框压滤机安装就位后再

进行厂房土建封闭的安装施工工序编制。

12. 铸铁圆闸门项目已综合考虑升杆式和暗杆式等闸门机构形式，安装深度按 6m 以内编制，使用时除深度大于 6m 外，其他均不得调整。铸铁方闸门以带门框座为准，其安装深度按 6m 以内编制。

闸门项目含闸槽安装，已综合考虑单吊点、双吊点的因素；因闸门开启方向和进出水的方式不同时，不予调整，均执行本章相应项目。

13. 铸铁堰门安装深度按 3m 以内编制。

14. 启闭机安装深度按手轮式为 3m、手摇式为 4.5m、电动为 6m 以内编制。

15. 集水槽制作已包括了钻孔或铣孔的用工和机械，执行时，不得再另计。

16. 碳钢集水槽制作和安装中已包括了除锈和刷一遍防锈漆、二遍调和漆的人工和材料消耗量，不得另计除锈、刷油费用。底漆和面漆因品种和防腐要求不同时，可作换算，其他不变。

17. 碳钢、不锈钢矩形堰板执行齿形堰板相应项目，其人工消耗量乘以系数 0.60。

18. 金属齿形堰板安装方法是按有连接板考虑的，非金属堰板安装方法是按无连接板考虑的，如实际安装方法不同，不作调整。

19. 金属堰板安装是按碳钢考虑的，不锈钢堰板按金属堰板相应项目消耗量乘以系数 1.20，主材另计，其他不变。

20. 非金属堰板安装适用于玻璃钢和塑料堰板。

21. 斜板、斜管安装按成品编制，不同材质的斜板不作换算。

22. 膜处理设备未包括膜处理系统单元以外的水泵、风机、曝气器、布气管、空压机、仪表、电气控制系统等附属配套设施的安装内容，执行本章相应项目或执行《陕西省通用安装工程消耗量定额》相应项目。

23. 新增设备的安装可执行本册类似工艺设备安装子目。

24. 投药、消毒设备：管式药液混合器以两节为准，如为三节，乘以系数 1.30。水射器安装以法兰式连接为准，不包括法兰及短管的焊接安装。

工程量计算规则

一、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、吸砂机、吸泥机、刮吸泥机、撇渣机、砂水分离器、曝气机、搅拌机、推进器、氯吸收装置、带式压滤机、污泥脱水机、污泥浓缩机、污泥浓缩脱水一体机、污泥输送机、污泥切割机、启闭机、臭氧消毒设备、除臭设备、转盘过滤器等区分设备类型、材质、规格、型号和参数，以“台”计算；滗水器区分不同型号及堰长，以“台”计算；巴氏计量槽槽体安装区分不同的渠道和喉宽，以“台”计算；生物转盘区分设备重量以“台”计算，包括电动机的重量在内。

二、一体化溶药及投加设备、粉料储存投加设备粉料投加机及计量输送机、二氧化氯发生器等设备不分设备类型、规格、型号和参数，以“台”计算；粉料储存投加设备料仓区分料仓不同直径、高度、重量，以“台”计算。

三、膜处理设备区分设备类型、工艺形式、材质结构以及膜处理系统单元产水能力，以“套”计算。

四、紫外线消毒设备以模块组计算。

五、格栅、平板格网、格栅罩区分不同材质以质量计算，集水槽区分不同材质和厚度以质量计算。钢网格支架以质量计算。

六、曝气器区分不同类型按设计图示数量以“个”计算，水射器、管式混合器区分不同公称直径以“个”计算，拍门区分不同材质和公称直径以“个”计算，穿孔管钻孔区分不同材质和公称直径以“个”计算。

七、闸门、旋转门、堰门区分不同尺寸以“座”计算，升杆式铸铁泥阀、平底盖阀区分不同公称直径以“座”计算。

八、布气管区分不同材质和直径以长度计算。

九、堰板制作分别按碳钢、不锈钢区分厚度以面积计算；堰板安装分别按金属和非金属区分厚度以面积计算；斜板、斜管以面积计算。

一、格栅

1. 格栅制作安装、整体安装

工作内容：1.放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、电焊、成品校正、除锈刷油。
2.成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-1 | 6-2-2 | 6-2-3 | 6-2-4 |
|-----|-----------|-----------------------|-------|------------|---------|--------------|--------------|
| 项 目 | | | | 格栅制作、安装(t) | | | |
| | | | | 碳钢0.3以内 | 碳钢0.3以外 | 不锈钢0.3以 内 | 不锈钢0.3以 外 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 54.553 | 45.167 | 59.676 | 50.656 |
| 材 | 012300005 | 型钢(综合) | t | (1.060) | (1.060) | — | — |
| | 012315004 | 不锈钢型钢(综合) | t | — | — | (1.060) | (1.060) |
| | 012300002 | 型钢(综合) | kg | 72.890 | 72.890 | — | — |
| | 012315001 | 不锈钢型钢 | kg | — | — | 70.200 | 70.200 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 9.230 | 10.760 | — | — |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | — | 9.360 | 11.160 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 0.980 | 0.980 | 0.980 | 0.980 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.008 | 0.008 | 0.008 | 0.008 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 130115006 | 酚醛调和漆 | kg | 9.200 | 9.200 | — | — |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 21.100 | 21.100 | — | — |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 3.830 | 9.130 | — | — |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 1.473 | 3.512 | — | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.500 | 2.000 | 1.200 | 1.500 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 6.200 | 7.500 | 5.500 | 6.600 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 8.318 | 8.318 | — | — |
| | 143103002 | 硝酸 纯度98% | kg | — | — | 2.000 | 2.000 |
| | 143157001 | 氢氟酸 45% | kg | — | — | 1.000 | 1.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 2.185 | 2.018 | 2.185 | 2.018 |
| | 990743010 | 等离子切割机 400A | 台班 | — | — | 0.039 | 0.118 |
| | 990504020 | 电动双筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | 1.999 | 1.999 | 1.999 | 1.999 |
| | 990718020 | 普通车床 400×2000mm | 台班 | 0.575 | — | 0.575 | — |
| | 990727030 | 立式钻床 50mm | 台班 | 2.742 | — | 2.742 | — |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 1.862 | 2.170 | — | — |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | — | — | 1.858 | 2.222 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.186 | 0.217 | 0.186 | 0.222 |

工作内容：1.放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、电焊、成品校正、除锈刷油。
2.成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-5 | 6-2-6 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------|-------|
| 项 目 | | | | 格栅整体安装 | |
| | | | | 碳钢 | 不锈钢 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.503 | 3.608 |
| 材 | 012300002 | 型钢(综合) | kg | 7.128 | — |
| | 012315001 | 不锈钢型钢 | kg | — | 6.865 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 4.455 | — |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | 4.824 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 0.400 | 0.400 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.003 | 0.003 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.040 | 0.040 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.069 | — |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.027 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.000 | 1.000 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.000 | 2.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | — | 0.894 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.893 | — |
| | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | 0.140 | 0.140 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.026 | 0.026 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.089 | 0.089 |

2. 平板格网制作安装、整体安装

工作内容：放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、点焊、成品校正、除锈刷漆。

计量单位: t

| 编 号 | | | | 6-2-7 | 6-2-8 |
|-----------|-----------|-----------------------|-----------|-----------|--------|
| 项 目 | | | | 平板格网制作、安装 | |
| | | | | 碳钢 | 不锈钢 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 51.310 | 56.300 |
| 材 料 | 012300004 | 型钢(综合) | t | 1.132 | — |
| | 012315003 | 不锈钢型钢(综合) | t | — | 1.130 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 0.950 | 0.950 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.100 | 0.100 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.008 | 0.008 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 8.488 | — |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | 8.620 |
| | 031505002 | 不锈钢丝网 | m² | — | 21.000 |
| | 031505014 | 钢丝网(综合) | m² | 21.000 | — |
| | 130505010 | 红丹防锈漆 | kg | 18.990 | — |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 8.280 | — |
| | 143157001 | 氢氟酸 45% | kg | 1.080 | 0.900 |
| | 143103001 | 硝酸 | kg | — | 1.800 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 3.470 | — |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 1.335 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.450 | 1.180 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 5.780 | 5.150 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 7.560 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| | 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 2.109 |
| 990743010 | | 等离子切割机 400A | 台班 | — | 0.039 |
| 990504020 | | 电动双筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | 2.110 | 1.814 |
| 990718020 | | 普通车床 400×2000mm | 台班 | — | 0.498 |
| 990727030 | | 立式钻床 50mm | 台班 | — | 1.989 |
| 990904030 | | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | — | 1.846 |
| 990904040 | | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 2.689 | — |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.269 | 0.185 |

工作内容：成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-9 | 6-2-10 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------|--------|
| 项 目 | | | | 平板格网整体安装 | |
| | | | | 碳钢 | 不锈钢 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.338 | 3.438 |
| | 012300002 | 型钢(综合) | kg | 7.128 | — |
| 材 料 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 4.445 | — |
| | 012315001 | 不锈钢型钢 | kg | — | 6.865 |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | 4.824 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.003 | 0.003 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 0.400 | 0.400 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.069 | — |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.027 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.000 | 1.000 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.000 | 2.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | 0.134 | 0.134 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.026 | 0.026 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | — | 0.965 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.964 | — |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.096 | 0.097 |

3. 格栅罩制作安装

工作内容：放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、焊接、除锈刷漆。

计量单位: t

| 编 号 | | | | 6-2-11 | 6-2-12 | |
|-----------|-----------|-----------------------|-------------|---------|---------|-------|
| 项 目 | | | | 格栅罩制作 | | |
| | | | | 碳钢 | 不锈钢 | |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 30.145 | 35.420 | |
| 材 料 | 012300005 | 型钢(综合) | t | (1.060) | — | |
| | 012315004 | 不锈钢型钢(综合) | t | — | (1.060) | |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 0.404 | 0.404 | |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.042 | 0.042 | |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.003 | 0.032 | |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | 11.660 | |
| | 143157001 | 氢氟酸 45% | kg | — | 0.820 | |
| | 143103001 | 硝酸 | kg | — | 1.600 | |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 11.484 | — | |
| | 130115001 | 调和漆 | kg | 7.544 | — | |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 17.302 | — | |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 7.832 | — | |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 3.012 | — | |
| | 031101013 | 尼龙砂轮片 Φ100×16×3 | 片 | 0.537 | 0.301 | |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.816 | 0.408 | |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.488 | 3.754 | |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 6.854 | — | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | |
| | 机 械 | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.775 | 0.775 |
| | | 990736020 | 刨边机 12000mm | 台班 | 0.025 | 0.014 |
| 990763010 | | 液压机 500kN | 台班 | 0.014 | 0.012 | |
| 990734015 | | 卷板机 20×2500mm | 台班 | 0.027 | 0.022 | |
| 990732035 | | 剪板机 20×2500mm | 台班 | 0.010 | 0.010 | |
| 991003050 | | 电动空气压缩机 6m³/min | 台班 | 0.002 | — | |
| 990743010 | | 等离子切割机 400A | 台班 | — | 0.102 | |
| 990307010 | | 电动单梁起重机 5t | 台班 | 0.030 | 0.021 | |
| 990504020 | | 电动双筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | 0.857 | 0.857 | |
| 990904030 | | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 2.095 | 1.597 | |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.210 | 0.160 | |

工作内容：点焊、成品校正、除锈刷油。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-13 | 6-2-14 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 格栅罩安装 | |
| | | | | 碳钢 | 不锈钢 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.247 | 7.464 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 3.030 | 3.030 |
| | 050109001 | 枕木(综合) | m ³ | 0.037 | 0.037 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.026 | 0.026 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.666 | — |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | 0.715 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.369 | — |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.142 | — |
| | 031101010 | 尼龙砂轮片 Φ150 | 片 | 0.210 | 0.210 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.043 | 0.043 |
| | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | 0.128 | 0.128 |
| | 990401035 | 载重汽车 10t | 台班 | 0.043 | 0.043 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.213 | 0.213 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.021 | 0.021 |

二、格栅除污机

1. 移动式格栅除污机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组
装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-15 | 6-2-16 | 6-2-17 | 6-2-18 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 移动式(渠道宽m以内) | | | |
| | | | | 1.2 | | 2 | |
| | | | | 深(m以内) | | | |
| | | | | 5 | 每增加1 | 5 | 每增加1 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 22.067 | 1.103 | 24.278 | 1.214 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 3.232 | — | 3.555 | — |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.252 | — | 0.277 | — |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.017 | — | 0.019 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.774 | — | 0.851 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 4.814 | — | 5.294 | — |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 1.648 | — | 1.813 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 3.264 | — | 3.590 | — |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.224 | — | 1.346 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | — | 2.000 | — |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.313 | 0.032 | 0.344 | 0.035 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.082 | 0.008 | 0.090 | 0.009 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.154 | 0.015 | 0.169 | 0.017 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.015 | 0.002 | 0.017 | 0.002 |

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组
装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-19 | 6-2-20 |
|--------|-----------|--|----------------|-------------|--------|
| 项 目 | | | | 移动式(渠道宽m以内) | |
| | | | | 3 | |
| | | | | 深(m以内) | |
| | | | | 5 | 每增加1 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 27.925 | 2.792 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$ | kg | 4.091 | — |
| | 050109006 | 枕木 2500mm \times 250mm \times 200mm | 根 | 0.326 | — |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.022 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.979 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 6.089 | — |
| | 140303002 | 机油 5 \sim 7# | kg | 2.163 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.131 | — |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.548 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | — |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.396 | 0.060 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.104 | 0.016 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV \cdot A | 台班 | 0.170 | 0.026 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45 \times 35 \times 45cm ³ | 台班 | 0.017 | 0.003 |

2. 钢绳牵引式、深链式格栅除污机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组
装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-21 | 6-2-22 | 6-2-23 | 6-2-24 |
|-----|-----------|--|----------------|-------------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 钢绳牵引式、深链式(渠道宽m以内) | | | |
| | | | | 1.2 | | 2 | |
| | | | | 渠道深(m以内) | | | |
| | | | | 5 | 每增加1 | 5 | 每增加1 |
| 名 称 | | | | 单 位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 23.277 | 1.164 | 26.380 | 1.319 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5\sim 1.4$ | kg | 3.030 | — | 3.030 | — |
| | 050109006 | 枕木 2500mm \times 250mm \times 200mm | 根 | 0.315 | — | 0.315 | — |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.024 | — | 0.024 | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 67.442 | — | 67.442 | — |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.118 | — | 0.118 | — |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.130 | — | 0.130 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.717 | — | 2.717 | — |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195 \sim Q235 1# | 块 | 4.080 | — | 4.080 | — |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195 \sim Q235 1# | 块 | 8.160 | — | 8.160 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 4.590 | — | 4.590 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.131 | — | 4.131 | — |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.153 | — | 1.153 | — |
| | 140303002 | 机油 5 \sim 7# | kg | 1.627 | — | 1.627 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | — | 2.000 | — |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.574 | 0.057 | 0.606 | 0.061 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.122 | 0.012 | 0.130 | 0.013 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV \cdot A | 台班 | 0.480 | 0.048 | 0.480 | 0.048 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45 \times 35 \times 45cm ³ | 台班 | 0.048 | 0.005 | 0.048 | 0.005 |

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-25 | 6-2-26 | 6-2-27 | 6-2-28 |
|-----|-----------|-----------------------|----|-------------------|--------|---------|--------|
| 项 目 | | | | 钢绳牵引式、深链式(渠道宽m以内) | | | |
| | | | | 3 | | 4 | |
| | | | | 渠道深(m以内) | | | |
| | | | | 5 | 每增加1 | 5 | 每增加1 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 32.123 | 1.552 | 40.347 | 2.017 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 3.535 | — | 4.040 | — |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.315 | — | 0.420 | — |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.028 | — | 0.041 | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 85.048 | — | 128.816 | — |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.149 | — | 0.225 | — |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.162 | — | 0.247 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.926 | — | 3.740 | — |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | — | 4.080 | — |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | — | 8.160 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 6.018 | — | 8.058 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 5.151 | — | 4.162 | — |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.173 | — | 1.683 | — |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 2.142 | — | 7.262 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | — | 2.000 | — |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.673 | 0.067 | 0.723 | 0.108 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.134 | 0.014 | 0.154 | 0.023 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.522 | 0.052 | 0.667 | 0.100 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.052 | 0.005 | 0.067 | 0.010 |

3. 反捞式、回转式、齿耙式格栅除污机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-29 | 6-2-30 | 6-2-31 | 6-2-32 |
|-----|-----------|-----------------------|----|---------------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 反捞式、回转式、齿耙式(渠道宽m以内) | | | |
| | | | | 0.8 | | 1.5 | |
| | | | | 渠道深(m以内) | | | |
| | | | | 3 | 每增加1 | 3 | 每增加1 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 15.519 | 0.776 | 17.069 | 0.853 |
| 材 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 3.030 | — | 3.030 | — |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.024 | — | 0.024 | — |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.315 | — | 0.315 | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 85.048 | — | 85.048 | — |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.149 | — | 0.149 | — |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.162 | — | 0.162 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.717 | — | 2.717 | — |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | — | 4.080 | — |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | — | 8.160 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 4.590 | — | 4.590 | — |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 1.627 | — | 1.627 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.131 | — | 4.131 | — |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.153 | — | 1.153 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | — | 2.000 | — |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.108 | 0.057 | 0.632 | 0.063 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.023 | 0.012 | 0.134 | 0.014 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.480 | 0.048 | 0.480 | 0.048 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.048 | 0.005 | 0.048 | 0.005 |

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-33 | 6-2-34 | 6-2-35 | 6-2-36 |
|-----|-----------|-----------------------|----|---------------------|--------|---------|--------|
| 项 目 | | | | 反捞式、回转式、齿耙式(渠道宽m以内) | | | |
| | | | | 2 | | 3 | |
| | | | | 渠道深(m以内) | | | |
| | | | | 3 | 每增加1 | 3 | 每增加1 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 20.561 | 1.008 | 27.157 | 1.357 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 3.535 | — | 4.040 | — |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.028 | — | 0.041 | — |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.315 | — | 0.420 | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 166.260 | — | 128.816 | — |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.347 | — | 0.225 | — |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.428 | — | 0.247 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.926 | — | 3.740 | — |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | — | 4.080 | — |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | — | 8.160 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 6.018 | — | 8.058 | — |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 2.142 | — | 4.202 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 5.151 | — | 7.191 | — |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.173 | — | 1.683 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | — | 2.000 | — |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.673 | 0.067 | 0.673 | 0.067 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.134 | 0.014 | 0.154 | 0.015 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.522 | 0.052 | 0.667 | 0.067 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.052 | 0.005 | 0.067 | 0.007 |

4. 转鼓式格栅除污机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-37 | 6-2-38 | 6-2-39 |
|-----|-----------|--|----------------|------------|--------|---------|
| 项 目 | | | | 转鼓式(直径m以内) | | |
| | | | | 1 | 2 | 3 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 11.948 | 16.294 | 19.087 |
| 材 | 031507017 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$ | kg | 3.030 | 3.535 | 4.040 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.024 | 0.028 | 0.041 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm \times 250mm \times 200mm | 根 | 0.315 | 0.315 | 0.420 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 67.442 | 67.442 | 128.816 |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.118 | 0.118 | 0.225 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.130 | 0.130 | 0.247 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.717 | 2.926 | 3.740 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195 \sim Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195 \sim Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 4.590 | 6.018 | 8.058 |
| | 140303002 | 机油 5 \sim 7# | kg | 1.627 | 2.142 | 4.202 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.131 | 5.151 | 7.191 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.153 | 1.173 | 1.683 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.638 | 0.731 | 0.860 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.136 | 0.170 | 0.172 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV \cdot A | 台班 | 0.538 | 0.667 | 0.741 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45 \times 35 \times 45cm ³ | 台班 | 0.054 | 0.067 | 0.074 |

三、滤网清污机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-40 | 6-2-41 | 6-2-42 | 6-2-43 |
|--|-----------|-----------------------|----|---------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 滤网清污机(渠道宽m以内) | | | |
| | | | | 1.5 | 2.5 | 3.5 | 4 |
| | | | | 渠道深(m以内) | | | |
| | | | | 6 | 10 | 12 | |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 30.451 | 33.324 | 36.277 | 40.968 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 1.260 | 1.575 | 1.890 | 2.100 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 3.030 | 3.535 | 3.535 | 3.535 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.020 | 0.022 | 0.024 | 0.026 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.315 | 0.315 | 0.315 | 0.315 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 67.442 | 74.185 | 81.600 | 89.964 |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.118 | 0.131 | 0.144 | 0.158 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.130 | 0.142 | 0.156 | 0.171 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.310 | 2.530 | 2.640 | 2.860 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.330 | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.127 | 0.127 | 0.127 | 0.127 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 3.570 | 4.080 | 4.080 | 4.896 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 1.545 | 2.060 | 2.575 | 3.296 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 3.060 | 4.080 | 5.100 | 6.120 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.020 | 1.224 | 1.428 | 1.530 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.163 | 0.198 | — | — |
| | 990401035 | 载重汽车 10t | 台班 | — | — | — | 0.357 |
| | 990401040 | 载重汽车 12t | 台班 | — | — | 0.306 | — |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.791 | 1.020 | 1.284 | — |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | — | — | — | 1.480 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.457 | 0.502 | 0.523 | 0.567 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.046 | 0.050 | 0.052 | 0.057 |

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-44 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------------|
| 项 目 | | | | 滤网清污机(渠道宽m以内) |
| | | | | 4.5 |
| | | | | 渠道深(m以内) |
| | | | | 12 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 45.574 |
| 材 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 2.310 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 4.040 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.028 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.315 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 98.960 |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.174 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.189 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 3.080 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.330 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.127 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 5.100 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.120 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 8.160 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.530 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机 | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | 0.374 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 1.675 |
| | 990401040 | 载重汽车 12t | 台班 | 0.374 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.610 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.061 |

四、压榨机

1. 螺旋输送压榨机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-45 | 6-2-46 | 6-2-47 | 6-2-48 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|-------------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|
| 项 目 | | | | 螺旋输送压榨机(螺旋直径mm以内) | | | |
| | | | | 300 | | 550 | |
| | | | | 基本输送长 (3m以内) | 输送长(每增加 输送长2m以 内) | 基本输送长 (3m以内) | 输送长(每增 加输送长2m以 内) |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.389 | 0.440 | 6.525 | 0.653 |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 0.297 | — | 0.477 | — |
| | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 2.000 | — | 3.090 | — |
| | 050301004 | 木板(综合) | m ³ | 0.006 | — | 0.022 | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 31.059 | — | 41.412 | — |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.055 | — | 0.069 | — |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.055 | — | 0.083 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.508 | — | 0.693 | — |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | — | 4.080 | — |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | — | 8.160 | — |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.492 | — | 0.666 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.370 | — | 2.009 | — |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.677 | — | 1.040 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.978 | — | 3.803 | — |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.448 | — | 1.248 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | — | 1.500 | — |
| 机 械 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.068 | 0.007 | 0.136 | 0.014 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.272 | 0.027 | 0.272 | 0.027 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.027 | 0.003 | 0.027 | 0.003 |

2. 螺旋压榨机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-49 | 6-2-50 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------------|--------|
| 项 目 | | | | 螺旋压榨机(螺旋直径mm以内) | |
| | | | | 300 | 550 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.661 | 5.593 |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 0.119 | 0.191 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 0.784 | 1.177 |
| | 050301004 | 木板(综合) | m ³ | 0.003 | 0.009 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 12.424 | 16.565 |
| | 040300003 | 砂子 | m ³ | 0.022 | 0.028 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.022 | 0.033 |
| | 150105003 | 石棉编绳(综合) | kg | 0.179 | 0.270 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.203 | 0.277 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 |
| | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 0.197 | 0.267 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.271 | 0.416 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.191 | 1.521 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.358 | 0.499 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.548 | 0.804 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.040 | 0.080 |
| | 990503030 | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | 0.040 | 0.080 |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.160 | 0.160 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.016 | 0.016 |

五、吸砂机

1. 移动桥式吸砂机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装，附件组
装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-51 | 6-2-52 | 6-2-53 | 6-2-54 |
|--|-----------|-----------------------|----|------------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 移动桥式(池宽 m) | | | |
| | | | | 3以内 | 6以内 | 8以内 | 10以内 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 17.089 | 18.643 | 20.197 | 20.974 |
| 材 料 | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 2.121 | 2.576 | 3.030 | 3.030 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.015 | 0.018 | 0.021 | 0.021 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.014 | 0.017 | 0.020 | 0.040 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 35.805 | 43.478 | 51.150 | 51.150 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 3.080 | 3.740 | 4.400 | 4.400 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 8.316 | 10.098 | 11.880 | 13.640 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 3.198 | 3.884 | 4.569 | 5.246 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 1.470 | 1.785 | 2.100 | 2.100 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.428 | 1.734 | 2.040 | 2.040 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 9.806 | 11.907 | 14.008 | 14.008 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.855 | 5.896 | 6.936 | 6.936 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.714 | 2.081 | 2.448 | 2.448 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.210 | 0.255 | 0.300 | 0.330 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.630 | 0.765 | 0.900 | 1.000 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.203 | 0.247 | 0.280 | 0.310 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 8.350 | 10.135 | 11.923 | 11.923 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.084 | 1.014 | 1.192 | 1.192 |

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装，附件组
装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-55 | 6-2-56 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|------------|--------|
| 项 目 | | | | 移动桥式(池宽 m) | |
| | | | | 12以内 | 12以外 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 22.527 | 24.081 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$ | kg | 3.030 | 3.030 |
| 材 料 | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.021 | 0.032 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.060 | 0.080 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 51.150 | 51.150 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 4.400 | 4.400 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 16.170 | 16.170 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 6.219 | 6.219 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 2.100 | 4.200 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.040 | 2.550 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 14.008 | 15.759 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 6.936 | 7.854 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 2.448 | 2.652 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.350 | 0.430 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 1.130 | 1.340 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.380 | 0.410 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 11.923 | 11.923 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 1.192 | 1.192 |

2. 沉砂器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-57 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|--------|
| 项 目 | | | | 旋流沉砂器 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 14.759 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 $\delta 3\sim 10$ | kg | 21.305 |
| | 012901008 | 热轧薄钢板 $\delta 1.0\sim 3$ | kg | 0.848 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.011 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.042 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 51.765 |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.092 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.101 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.8\sim 4.0$ | kg | 2.020 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.860 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 1.507 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.580 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.856 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 1.442 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.590 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.817 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.191 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.566 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.057 |

3. 提砂系统

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、组件安装、加油、试运转。

计量单位： 套

| 编 号 | | | | 6-2-58 | 6-2-59 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 泵提砂系统 | 气提砂系统 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.992 | 6.215 |
| | 012901008 | 热轧薄钢板 $\delta 1.0 \sim 3$ | kg | 0.201 | 0.201 |
| 材 料 | 050301004 | 木板(综合) | m ³ | 0.008 | 0.008 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.266 | 0.880 |
| | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 0.808 | — |
| | 133519008 | 油浸石棉盘根 $\Phi 6 \sim 10$ | kg | 0.343 | — |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.235 | 0.235 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.090 | 0.090 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.515 | 0.515 |
| | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 0.205 | 0.248 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 1.509 | 1.509 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.312 | 0.312 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.607 | 1.607 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.170 | 0.170 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.085 | 0.085 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.009 | 0.009 |

六、刮泥机

1. 链条牵引式刮泥机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装就位，精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-60 | 6-2-61 | 6-2-62 | 6-2-63 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 单链(m) | | | 双链(m) |
| | | | | 6以内 | 10以内 | 10以外 | 6以内 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 45.981 | 53.991 | 63.568 | 59.973 |
| 材 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.400 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 2.451 | 2.942 | 1.961 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.030 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.250 | 0.300 | 0.350 | 0.250 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 4.680 | 4.680 | 4.680 | 5.030 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.530 | 0.530 | 0.530 | 0.530 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.204 | 0.204 | 0.204 | 0.204 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.623 | 2.914 | 3.206 | 3.400 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 3.160 | 3.660 | 4.160 | 4.700 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.208 | 1.426 | 1.644 | 2.080 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 0.990 | 0.990 | 0.990 | 0.990 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.628 | 0.734 | 0.938 | 0.858 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.188 | 0.206 | 0.233 | 0.251 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.944 | 0.944 | 0.944 | 1.015 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.094 | 0.094 | 0.094 | 0.102 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装就位，精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-64 | 6-2-65 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 双链(m) | |
| | | | | 10以内 | 10以外 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 70.364 | 82.499 |
| 材 | 012900011 | 钢板 δ3~10 | kg | 1.400 | 1.400 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 2.451 | 2.942 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.030 | 0.030 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.300 | 0.350 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 5.030 | 5.030 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.530 | 0.530 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.204 | 0.204 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 3.497 | 3.691 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.700 | 5.200 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.080 | 2.278 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 0.990 | 0.990 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.947 | 0.274 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | 0.734 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.179 | 0.269 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 1.015 | 1.015 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.102 | 0.102 |

2. 悬挂式中心传动刮泥机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对，主梁吊装就位，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-66 | 6-2-67 | 6-2-68 | 6-2-69 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 池径(m) | | | |
| | | | | 6以内 | 8以内 | 10以内 | 12以内 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 26.140 | 30.349 | 34.938 | 44.235 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 11.790 | 11.790 | 12.430 | 12.430 |
| | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 0.900 | 0.900 | 1.000 | 1.000 |
| | 010100006 | 钢筋 Φ10以内 | kg | 26.598 | 26.598 | 26.598 | 26.598 |
| | 170201065 | 无缝钢管 D76 | m | 1.440 | 1.440 | 1.440 | 1.440 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 3.432 | 3.432 | 3.432 | 3.432 |
| | 013503001 | 紫铜板(综合) | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.120 | 0.120 | 0.160 | 0.185 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.900 | 0.900 | 1.100 | 1.100 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 5.030 | 5.030 | 5.030 | 5.030 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 2.480 | 2.480 | 2.480 | 2.480 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.954 | 0.954 | 0.954 | 0.954 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 4.469 | 4.469 | 4.469 | 4.469 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 2.370 | 2.370 | 2.500 | 2.700 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.951 | 4.951 | 4.951 | 4.951 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 0.990 | 0.990 | 0.990 | 0.990 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.628 | 0.203 | 0.230 | 0.257 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | 0.531 | — | — |
| | 990304028 | 汽车式起重机 30t | 台班 | — | — | 0.646 | 0.734 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.188 | 0.206 | 0.224 | 0.251 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 1.015 | 1.015 | 1.015 | 1.015 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.102 | 0.102 | 0.102 | 0.102 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对，主梁吊装就位，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-70 | 6-2-71 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 池径(m) | |
| | | | | 14以内 | 14以外 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 53.608 | 64.798 |
| 材 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 12.430 | 12.430 |
| | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 1.400 | 1.400 |
| | 010100006 | 钢筋 Φ10以内 | kg | 26.598 | 26.598 |
| | 170201065 | 无缝钢管 D76 | m | 1.440 | 1.440 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 3.432 | 3.432 |
| | 013503001 | 紫铜板(综合) | kg | 0.100 | 0.100 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.210 | 0.210 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 1.100 | 1.100 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 5.030 | 5.030 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 2.480 | 2.480 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.954 | 0.954 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 4.469 | 4.469 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 2.900 | 3.100 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.951 | 4.951 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 0.990 | 0.990 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.274 | 0.301 |
| | 990304028 | 汽车式起重机 30t | 台班 | 0.849 | — |
| | 990304036 | 汽车式起重机 40t | 台班 | — | 0.947 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.269 | 0.296 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 1.015 | 1.015 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.102 | 0.102 |

3. 垂架式中心传动刮泥机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，枕木堆搭设，脚手架搭设，设备组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-72 | 6-2-73 | 6-2-74 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 池径(m以内) | | |
| | | | | 22 | 30 | 40 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 118.374 | 138.283 | 143.635 |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 3.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 33.040 | 33.940 | 33.940 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 3.236 | 3.236 | 3.236 |
| | 013503001 | 紫铜板(综合) | kg | 0.120 | 0.150 | 0.150 |
| | 170201069 | 无缝钢管 DN50 | m | 4.150 | 4.150 | 4.150 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.315 | 0.335 | 0.350 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 2.450 | 2.450 | 2.450 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 25.440 | 27.790 | 30.000 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 2.430 | 2.500 | 2.620 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.935 | 0.962 | 1.008 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 15.271 | 15.271 | 15.271 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 2.500 | 3.000 | 3.500 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 7.922 | 9.903 | 11.883 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 4.951 | 4.951 | 4.951 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 4.379 | 5.370 | 7.112 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 1.575 | 1.999 | 2.265 |
| | 990304036 | 汽车式起重机 40t | 台班 | 1.150 | 1.150 | 1.150 |
| | 990401035 | 载重汽车 10t | 台班 | 0.538 | 0.690 | 0.708 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 5.131 | 5.606 | 6.051 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.513 | 0.561 | 0.605 |

4. 桁车式刮泥机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-75 | 6-2-76 | 6-2-77 | 6-2-78 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 跨度(m) | | | |
| | | | | 10以内 | 15以内 | 20以内 | 20以外 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 31.460 | 34.179 | 37.286 | 48.161 |
| 材 | 031507001 | 铁丝(综合) | kg | 3.030 | 3.030 | 3.535 | 3.535 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.021 | 0.032 | 0.042 | 0.042 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.042 | 0.084 | 0.126 | 0.126 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 2.100 | 4.200 | 4.200 | 4.200 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 4.400 | 4.400 | 4.400 | 4.400 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 51.150 | 51.150 | 57.640 | 57.640 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 13.640 | 16.170 | 18.040 | 18.040 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 5.246 | 6.219 | 6.938 | 6.938 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.040 | 2.550 | 2.550 | 2.550 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 14.008 | 15.759 | 16.274 | 16.274 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 6.936 | 7.854 | 8.160 | 8.160 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 2.448 | 2.652 | 2.652 | 2.652 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.281 | 0.366 | 0.451 | 0.476 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.850 | 1.139 | 1.513 | 1.513 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.264 | 0.349 | 0.434 | 0.459 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 10.135 | 10.135 | 11.421 | 11.421 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 1.014 | 1.014 | 1.142 | 1.142 |

七、吸泥机

1. 桁车式吸泥机

工作内容： 开箱点件,场内运输,枕木堆搭设,主梁组对、吊装,组件安装,无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-79 | 6-2-80 | 6-2-81 | 6-2-82 |
|-----|-----------|-----------------------|----|---------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 跨度(m以内) | | | |
| | | | | 8 | 10 | 12 | 14 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 51.140 | 59.722 | 67.939 | 80.816 |
| 材 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 2.942 | 2.942 | 2.942 | 2.942 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.020 | 0.040 | 0.060 | 0.080 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.030 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 46.500 | 46.500 | 46.500 | 46.500 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 10.800 | 12.400 | 14.700 | 14.700 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 4.154 | 4.769 | 5.654 | 5.654 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 4.190 | 4.190 | 4.190 | 4.190 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 4.000 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.943 | 1.943 | 1.943 | 2.429 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 13.600 | 13.600 | 13.600 | 15.300 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 6.734 | 6.734 | 6.734 | 7.625 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 2.377 | 2.377 | 2.377 | 2.575 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.265 | 0.292 | 0.310 | 0.380 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.796 | 0.885 | — | — |
| | 990304028 | 汽车式起重机 30t | 台班 | — | — | 1.000 | 1.185 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.260 | 0.278 | 0.305 | 0.367 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 9.379 | 9.379 | 9.379 | 9.379 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.938 | 0.938 | 0.938 | 0.938 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-83 | 6-2-84 | 6-2-85 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 跨度(m以内) | | |
| | | | | 16 | 18 | 20 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 92.220 | 102.741 | 112.670 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 3.432 | 3.432 | 3.432 |
| 材 | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.030 | 0.040 | 0.040 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.100 | 0.120 | 0.150 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 52.400 | 52.400 | 52.400 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 14.700 | 16.400 | 16.400 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 5.654 | 6.308 | 6.308 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 4.190 | 4.190 | 4.190 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 4.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.429 | 2.429 | 2.429 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 15.300 | 15.800 | 17.000 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 7.625 | 7.922 | 8.517 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 2.575 | 2.575 | 2.575 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.407 | 0.469 | — |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | 0.495 |
| | 990304028 | 汽车式起重机 30t | 台班 | 1.424 | — | — |
| | 990304036 | 汽车式起重机 40t | 台班 | — | 1.575 | 1.637 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.394 | 0.457 | 0.484 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 10.570 | 10.570 | 10.570 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 1.057 | 1.057 | 1.057 |

2. 中心传动单管式吸泥机

工作内容：开箱点件，基础划线，场内运输，枕木堆搭设，脚手架搭设，设备组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-86 | 6-2-87 | 6-2-88 | 6-2-89 |
|-----------|-----------|-----------------------|-----------|---------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 池径(m以内) | | | |
| | | | | 25 | 30 | 35 | 40 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 55.929 | 64.319 | 73.967 | 85.060 |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 43.090 | 43.090 | 43.090 | 43.090 |
| | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 4.095 | 4.095 | 4.095 | 4.095 |
| | 031507004 | 铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 4.333 | 4.767 | 5.252 | 5.757 |
| | 013503001 | 紫铜板(综合) | kg | 0.165 | 0.207 | 0.233 | 0.254 |
| | 170201069 | 无缝钢管 DN50 | m | 5.503 | 5.503 | 6.324 | 6.324 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.471 | 0.505 | 0.578 | 0.630 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 3.413 | 3.413 | 3.917 | 3.917 |
| | 022701002 | 棉纱线 | kg | 7.878 | 7.878 | 9.060 | 9.060 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 34.506 | 57.729 | 66.385 | 79.992 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 13.270 | 16.559 | 19.041 | 31.856 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 5.104 | 6.369 | 7.323 | 12.252 |
| | 031301014 | 铬不锈钢电焊条 | kg | 0.458 | 0.510 | 0.550 | 0.611 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 20.845 | 22.950 | 23.970 | 26.520 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 3.348 | 4.017 | 4.620 | 5.099 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 10.608 | 13.260 | 15.249 | 16.779 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 6.630 | 7.293 | 7.619 | 8.384 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 6.749 | 8.271 | 9.098 |
| 990304016 | | 汽车式起重机 16t | 台班 | 1.870 | 2.431 | 2.674 | 2.329 |
| 990304036 | | 汽车式起重机 40t | 台班 | 1.437 | 1.105 | 1.105 | 1.105 |
| 990401035 | | 载重汽车 10t | 台班 | 1.105 | 0.818 | 0.988 | 0.723 |
| 990904040 | | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 5.259 | 8.798 | 9.678 | 15.849 |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.526 | 0.880 | 0.968 | 1.585 |

工作内容：开箱点件，基础划线，场内运输，枕木堆搭设，脚手架搭设，设备组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | 6-2-90 | | |
|-----------|-----------|-----------------------|------------|---------|--------|
| 项 目 | | | 池径(m以内) | | |
| | | | 50 | | |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 97.823 | |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 43.090 | |
| | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 4.095 | |
| | 031507004 | 铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 6.363 | |
| | 013503001 | 紫铜板(综合) | kg | 0.286 | |
| | 170201069 | 无缝钢管 DN50 | m | 6.936 | |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.693 | |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 4.305 | |
| | 022701002 | 棉纱线 | kg | 10.504 | |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 103.983 | |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 41.415 | |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 15.929 | |
| | 031301014 | 铬不锈钢电焊条 | kg | 0.686 | |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 29.070 | |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 5.614 | |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 18.462 | |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 9.231 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | |
| | 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 13.260 |
| | | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 3.028 |
| 990304036 | | 汽车式起重机 40t | 台班 | 1.105 | |
| 990401035 | | 载重汽车 10t | 台班 | 0.940 | |
| 990904040 | | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 20.604 | |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 2.060 | |

八、刮吸泥机

1. 周边传动刮吸泥机

工作内容：开箱点件,基础划线,场内运输,设备吊装,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油,无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-91 | 6-2-92 | 6-2-93 | 6-2-94 |
|--------|-----------|-----------------------|----|---------|--------|--------|---------|
| 项 目 | | | | 池径(m以内) | | | |
| | | | | 15 | 20 | 25 | 30 |
| 名 称 | | | | 单 位 | | | |
| 名 称 | | | | 单 位 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 64.008 | 80.011 | 97.100 | 116.753 |
| 材 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 2.668 | 3.335 | 6.642 | 6.642 |
| | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 31.624 | 39.530 | 44.417 | 44.417 |
| | 013503002 | 紫铜板 δ 0.05~0.3 | kg | 8.819 | 11.024 | 11.024 | 11.024 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.011 | 0.014 | 0.055 | 0.055 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.011 | 0.014 | 0.014 | 0.014 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 4.576 | 5.720 | 5.720 | 5.720 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 43.037 | 53.797 | 60.503 | 60.503 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 16.954 | 21.193 | 23.924 | 23.924 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 6.521 | 8.151 | 9.202 | 9.202 |
| | 030105048 | 六角螺栓 M30以外 | 套 | 3.182 | 3.978 | 6.630 | 6.630 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 11.064 | 13.830 | 13.830 | 13.830 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 5.356 | 6.695 | 6.695 | 6.695 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 8.402 | 10.502 | 11.881 | 11.881 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 4.010 | 5.012 | 6.590 | 6.590 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 5.426 | 6.783 | 8.279 | 7.608 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 1.408 | 1.760 | 2.100 | 2.329 |
| | 990304036 | 汽车式起重机 40t | 台班 | 0.880 | 1.105 | 1.105 | 1.105 |
| | 990401035 | 载重汽车 10t | 台班 | 0.587 | 0.587 | 0.646 | 0.706 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 8.199 | 9.220 | 10.226 | 10.226 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.820 | 0.922 | 1.023 | 1.023 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-95 | 6-2-96 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 池径(m以内) | |
| | | | | 40 | 50 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 128.639 | 165.692 |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 13.904 | 15.555 |
| | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 57.740 | 59.196 |
| | 013503002 | 紫铜板 δ 0.05~0.3 | kg | 11.024 | 11.024 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.109 | 0.162 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.055 | 0.116 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 5.720 | 9.724 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 77.978 | 81.360 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 35.593 | 40.816 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 13.690 | 15.698 |
| | 030105048 | 六角螺栓 M30以外 | 套 | 13.260 | 16.005 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 13.830 | 13.830 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 6.695 | 6.695 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 15.276 | 15.915 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 7.916 | 8.002 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 10.251 | 11.524 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 2.550 | 3.057 |
| | 990304036 | 汽车式起重机 40t | 台班 | 1.105 | 1.105 |
| | 990401035 | 载重汽车 10t | 台班 | 0.748 | 1.033 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 11.885 | 13.788 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 1.189 | 1.379 |

九、撇渣机

1. 桁车式提板刮泥撇渣机

工作内容： 开箱点件，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对、吊装，组件安装，无负荷试运行。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-97 | 6-2-98 | 6-2-99 | 6-2-100 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|---------|--------|--------|---------|
| 项 目 | | | | 池宽(m以内) | | | |
| | | | | 8 | 10 | 12 | 14 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 85.567 | 94.386 | 96.831 | 100.487 |
| 材 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 1.961 | 2.451 | 2.451 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.030 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.020 | 0.030 | 0.040 | 0.050 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1.600 | 1.600 | 1.800 | 1.800 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.600 | 0.600 | 0.800 | 0.800 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.231 | 0.231 | 0.308 | 0.308 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 4.190 | 4.190 | 4.190 | 4.190 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.943 | 1.943 | 2.137 | 2.331 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.800 | 5.800 | 7.500 | 8.800 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.377 | 2.872 | 3.466 | 4.456 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 0.990 | 0.990 | 1.188 | 1.386 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.301 | 0.310 | 0.336 | 0.389 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.947 | — | — | — |
| | 990304028 | 汽车式起重机 30t | 台班 | — | 1.035 | 1.097 | 1.274 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.296 | 0.305 | 0.323 | 0.385 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.323 | 0.323 | 0.363 | 0.363 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.032 | 0.032 | 0.036 | 0.036 |

工作内容： 开箱点件，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对、吊装，组件安装，无负荷试运行。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-101 | 6-2-102 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 池宽(m以内) | |
| | | | | 16 | 20 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 104.375 | 127.134 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 2.942 | 2.942 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.040 | 0.050 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.080 | 0.100 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.000 | 2.000 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 1.000 | 1.000 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.385 | 0.385 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 4.190 | 4.190 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.429 | 2.429 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 9.600 | 11.600 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.753 | 6.239 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 1.485 | 1.981 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.460 | 0.495 |
| | 990304028 | 汽车式起重机 30t | 台班 | 1.486 | 1.637 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.448 | 0.484 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.404 | 0.404 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.040 | 0.040 |

2. 链板式刮泥、刮砂、撇渣机

工作内容： 开箱点件，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对、吊装，组件安装，无负荷试运行。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-103 | 6-2-104 | 6-2-105 | 6-2-106 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 池宽(m以内) | | | |
| | | | | 3 | | 5 | |
| | | | | 基本池长(m以内) | | | |
| | | | | 20 | 每增加5 | 20 | 每增加5 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 44.433 | 4.443 | 52.123 | 5.213 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ3~10 | kg | 1.484 | — | 1.484 | — |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 2.020 | — | 2.525 | — |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.032 | — | 0.032 | — |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.263 | — | 0.315 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 5.533 | — | 5.533 | — |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.583 | — | 0.583 | — |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.224 | — | 0.224 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 3.570 | — | 3.672 | — |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.841 | — | 4.841 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.142 | — | 2.142 | — |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.020 | — | 1.020 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | — | 2.000 | — |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.660 | 0.099 | 0.728 | 0.109 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.190 | 0.029 | 0.136 | 0.020 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.878 | 0.132 | 0.878 | 0.132 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.088 | 0.013 | 0.088 | 0.013 |

工作内容： 开箱点件，场内运输，枕木堆搭设，主梁组对、吊装，组件安装，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-107 | 6-2-108 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|---------|
| 项 目 | | | | 池宽(m以内) | |
| | | | | 8 | |
| | | | | 基本池长(m以内) | |
| | | | | 20 | 每增加5 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 61.141 | 6.114 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 1.484 | — |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 3.030 | — |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.032 | — |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.368 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 6.086 | — |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.583 | — |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.224 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 3.774 | — |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.986 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.142 | — |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.020 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | — |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.764 | 0.115 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.143 | 0.021 |
| 机 械 | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.921 | 0.138 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.092 | 0.014 |

十、砂水分离器

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆，安装就位、打平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-109 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|----------|
| 项 目 | | | | 螺旋式砂水分离器 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.759 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$ | kg | 0.011 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$ | kg | 0.242 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 83.375 |
| | 040305002 | 粗砂 | m ³ | 0.146 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.159 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.400 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.266 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.102 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 3.060 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.400 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.707 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.298 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.124 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机 械 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.255 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.170 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.017 |

十一、曝气机

1. 立式表面曝气机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-110 | 6-2-111 | 6-2-112 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|------------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 立式表面曝气机(叶轮直径m以内) | | |
| | | | | 1 | 1.5 | 2 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 18.370 | 20.601 | 22.226 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$ | kg | 1.478 | 1.478 | 1.478 |
| | 013503002 | 紫铜板 $\delta 0.05 \sim 0.3$ | kg | 0.104 | 0.104 | 0.104 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.011 | 0.011 | 0.011 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.011 | 0.011 | 0.011 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 17.550 | 17.550 | 17.550 |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.026 | 0.026 | 0.026 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.045 | 0.045 | 0.045 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.537 | 0.537 | 0.537 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.995 | 0.995 | 0.995 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 2.209 | 2.209 | 2.209 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.094 | 1.094 | 1.094 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.597 | 0.597 | 0.597 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.272 | 0.299 | 0.329 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.062 | 0.068 | 0.075 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.096 | 0.096 | 0.096 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |

2. 倒伞形叶轮曝气机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-113 | 6-2-114 | 6-2-115 | 6-2-116 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 倒伞形叶轮曝气机(直径 m) | | | |
| | | | | 1以内 | 1.65以内 | 2.55以内 | 3.25以内 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 18.370 | 20.205 | 21.199 | 24.177 |
| 材 | 031507017 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$ | kg | 1.478 | 1.478 | 1.478 | 1.515 |
| | 013503002 | 紫铜板 $\delta 0.05 \sim 0.3$ | kg | 0.104 | 0.104 | 0.104 | 0.159 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.011 | 0.011 | 0.011 | 0.011 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.011 | 0.011 | 0.011 | 0.021 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 17.550 | 17.550 | 17.550 | 26.000 |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.026 | 0.026 | 0.026 | 0.041 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.045 | 0.045 | 0.045 | 0.061 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.537 | 0.537 | 0.537 | 0.550 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.995 | 0.995 | 0.995 | 1.020 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 2.209 | 2.209 | 2.209 | 2.575 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.094 | 1.094 | 1.094 | 1.224 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.597 | 0.597 | 0.597 | 0.816 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.272 | 0.299 | 0.299 | 0.417 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.062 | 0.068 | 0.068 | 0.128 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.096 | 0.096 | 0.096 | 0.109 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.011 |

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-117 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------------|
| 项 目 | | | | 倒伞形叶轮曝气机(直径 m) |
| | | | | 3.25以外 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 27.808 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$ | kg | 1.515 |
| 材 料 | 013503002 | 紫铜板 $\delta 0.05 \sim 0.3$ | kg | 0.159 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.011 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.021 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 26.000 |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.041 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.061 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.550 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.020 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 2.575 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.224 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.816 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.480 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.147 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.109 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.011 |

3. 转刷曝气机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-118 | 6-2-119 | 6-2-120 |
|-----|-----------|-----------------------|----|--------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 转刷曝气机(长度m以内) | | |
| | | | | 4.5 | 6 | 9 |
| | | | | 转刷直径(m) | | |
| | | | | 1 | | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 15.074 | 17.352 | 20.119 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 1.515 | 1.515 | 2.020 |
| | 013503002 | 紫铜板 δ0.05~0.3 | kg | 0.106 | 0.212 | 0.318 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.011 | 0.011 | 0.011 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.011 | 0.021 | 0.032 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 22.000 | 30.000 | 36.000 |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.031 | 0.051 | 0.066 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.046 | 0.077 | 0.092 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.550 | 0.550 | 0.660 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 3.502 | 4.120 | 4.120 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.734 | 2.040 | 2.040 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.366 | 0.417 | 0.476 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.075 | 0.102 | 0.109 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.109 | 0.109 | 0.131 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.011 | 0.011 | 0.013 |

4. 转碟曝气机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-121 | 6-2-122 | 6-2-123 | 6-2-124 |
|-----|-----------|-----------------------|----|-------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 转碟曝气机(长度 m) | | | |
| | | | | 4.5以内 | 6以内 | 9以内 | 9以外 |
| | | | | 转盘直径(m) | | | |
| | | | | 1.4、1.5 | | | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 17.336 | 19.955 | 23.136 | 26.603 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 1.515 | 1.515 | 2.020 | 2.020 |
| | 013503002 | 紫铜板 δ0.05~0.3 | kg | 0.106 | 0.212 | 0.318 | 0.318 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.011 | 0.011 | 0.011 | 0.011 |
| | 050109006 | 枕木 2500mm×250mm×200mm | 根 | 0.011 | 0.021 | 0.032 | 0.032 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 22.000 | 30.000 | 36.000 | 36.000 |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.031 | 0.051 | 0.066 | 0.066 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.046 | 0.077 | 0.092 | 0.092 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.550 | 0.550 | 0.660 | 0.660 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.020 | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 3.502 | 4.120 | 4.120 | 4.120 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.734 | 2.040 | 2.040 | 2.040 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 1.020 | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.037 | 0.459 | 0.524 | 0.576 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.007 | 0.113 | 0.120 | 0.132 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.109 | 0.109 | 0.131 | 0.131 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.011 | 0.011 | 0.013 | 0.013 |

5. 潜水离心式、射流式曝气机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-125 | 6-2-126 | 6-2-127 | 6-2-128 |
|--------|-----------|--------------------|----|-----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 进气量(m³/h) | | | |
| | | | | 100以内 | 200以内 | 300以内 | 300以外 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.800 | 6.375 | 7.012 | 8.064 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.180 | 0.180 | 0.180 | 0.180 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.005 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 39.194 | 39.194 | 39.194 | 39.194 |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | 0.070 | 0.070 | 0.070 | 0.070 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | 0.075 | 0.075 | 0.075 | 0.075 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.154 | 0.154 | 0.154 | 0.154 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.208 | 0.208 | 0.208 | 0.208 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.202 | 0.202 | 0.202 | 0.202 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.078 | 0.078 | 0.078 | 0.078 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.309 | 0.309 | 0.309 | 0.309 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 1.093 | 1.093 | 1.093 | 1.093 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.857 | 0.857 | 0.857 | 0.857 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.208 | 0.208 | 0.208 | 0.208 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.090 | 0.090 | 0.090 | 0.104 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.085 | 0.085 | 0.085 | 0.085 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |

十二、曝气器

工作内容： 外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。

计量单位： 10个

| 编 号 | | | | 6-2-129 | 6-2-130 | 6-2-131 | 6-2-132 |
|-----|-----------|-------------|----|--------------------|-----------------|-----------|----------|
| 项 目 | | | | 管式微孔曝气器(直径100mm以内) | 盘式(球形、钟罩、平板)曝气器 | 旋流混合扩散曝气器 | 陶瓷、钛板曝气器 |
| | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.760 | 0.605 | 0.589 | 0.659 |
| 材料 | 226113001 | 滤帽 | 个 | (10.100) | (10.100) | (10.100) | (10.100) |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

工作内容： 外观检查、场内运输、设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。

计量单位： 10个

| 编 号 | | | | 6-2-133 | 6-2-134 |
|-----|-----------|-------------|----|----------|----------|
| 项 目 | | | | 滤帽 | 长(短)柄滤头 |
| | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.203 | 0.210 |
| 材料 | 226113001 | 滤帽 | 个 | (10.100) | (10.100) |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |

十三、布气管

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安。

计量单位：10m

| 编 号 | | | | 6-2-135 | 6-2-136 | 6-2-137 | 6-2-138 |
|-----|-----------|-----------------------|----|-----------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 碳钢管(公称直径 mm 以内) | | | |
| | | | | DN50 | DN100 | DN150 | DN200 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.192 | 1.325 | 1.613 | 2.054 |
| 材 | 170100015 | 焊接钢管(综合) | m | (8.996) | (8.996) | (8.845) | (8.845) |
| | 183125001 | 压制弯头(综合) | 个 | (0.260) | (0.260) | (0.560) | (0.560) |
| | 012901015 | 热轧薄钢板 δ3.5~4.0 | kg | 0.081 | 0.090 | 0.126 | 0.405 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.125 | 1.324 | 1.589 | 1.906 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.023 | 0.027 | 0.036 | 0.043 |
| | 030105128 | 六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45 | 套 | 18.000 | 18.000 | 18.000 | 18.000 |
| | 031101002 | 砂轮片 Φ100 | 片 | 0.090 | 0.144 | — | — |
| | 031101006 | 砂轮片 Φ400 | 片 | 0.036 | 0.216 | 0.378 | 0.621 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 0.009 | 0.135 | 0.225 | 0.405 |
| 料 | 020111005 | 石棉橡胶板 δ3 | kg | 0.268 | 0.315 | 0.360 | 0.432 |
| | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 0.459 | 0.540 | 0.720 | 0.864 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.689 | 0.810 | 0.918 | 1.102 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.459 | 0.540 | 0.630 | 0.756 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.177 | 0.208 | 0.242 | 0.291 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.180 | 0.180 | 0.180 | 0.180 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.139 | 0.164 | 0.185 | 0.222 |
| | 990758030 | 电动弯管机 108mm | 台班 | 0.027 | 0.045 | 0.081 | 0.135 |
| | 990747020 | 管子切断机 150mm | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.027 | 0.027 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.014 | 0.016 | 0.019 | 0.023 |

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安、场内运输。

计量单位：10m

| 编 号 | | | | 6-2-139 | 6-2-140 | 6-2-141 | 6-2-142 |
|--|-----------|-----------------------|----------------|-----------------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 塑料管(公称直径 mm 以内) | | | |
| | | | | DN50 | DN100 | DN150 | DN200 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.863 | 0.954 | 1.164 | 1.475 |
| 材 料 | 172505010 | 硬塑料管(综合) | m | (10.000) | (10.000) | (10.000) | (10.000) |
| | 290647001 | 硬塑料管接头 | 个 | (11.010) | (7.370) | (6.660) | (6.510) |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 0.894 | 1.118 | 1.397 | 1.677 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.010 | 0.009 | 0.009 | 0.010 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.008 | 0.010 | 0.009 | 0.011 |
| | 020111005 | 石棉橡胶板 δ3 | kg | 0.266 | 0.333 | 0.380 | 0.456 |
| | 030105128 | 六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45 | 套 | 19.000 | 19.000 | 19.000 | 19.000 |
| | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 0.456 | 0.570 | 0.760 | 0.912 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 0.331 | 0.524 | 0.661 | 0.839 |
| | 031301015 | 聚氯乙烯焊条(综合) | kg | 0.608 | 0.760 | 0.950 | 1.140 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.190 | 0.190 | 0.190 | 0.190 |
| | 144135022 | 粘合剂 | kg | 0.010 | 0.030 | 0.046 | 0.107 |
| | 143315001 | 丙酮 | kg | 0.014 | 0.045 | 0.067 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | — | 0.003 | 0.004 | 0.004 |

工作内容：切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安、场内运输。

计量单位：10m

| 编 号 | | | | 6-2-143 | 6-2-144 | 6-2-145 | 6-2-146 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|------------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 不锈钢管(公称直径 mm 以内) | | | |
| | | | | DN50 | DN100 | DN150 | DN200 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.245 | 1.555 | 1.915 | 2.297 |
| 材 料 | 170700002 | 不锈钢管(综合) | m | (9.156) | (8.958) | (8.817) | (8.817) |
| | 180505001 | 不锈钢弯头 | 个 | (0.223) | (0.260) | (0.560) | (0.560) |
| | 012913010 | 不锈钢板 δ4~8 | kg | 0.081 | 0.090 | 0.126 | 0.405 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.236 | 1.324 | 1.589 | 1.906 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.022 | 0.027 | 0.036 | 0.043 |
| | 030105012 | 不锈钢六角螺栓 M16×45 | 套 | 18.353 | 18.353 | 18.353 | 18.353 |
| | 020111005 | 石棉橡胶板 δ3 | kg | 0.252 | 0.315 | 0.360 | 0.432 |
| | 031101002 | 砂轮片 Φ100 | 片 | 0.090 | 0.144 | — | — |
| | 031101006 | 砂轮片 Φ400 | 片 | 0.036 | 0.216 | 0.378 | 0.621 |
| | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 0.432 | 0.540 | 0.720 | 0.864 |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | 0.648 | 0.810 | 0.918 | 1.102 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.180 | 0.180 | 0.180 | 0.180 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.054 | 0.135 | 0.225 | 0.405 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990743010 | 等离子切割机 400A | 台班 | 0.165 | 0.205 | 0.255 | 0.306 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.131 | 0.164 | 0.185 | 0.222 |
| | 990758030 | 电动弯管机 108mm | 台班 | 0.027 | 0.045 | 0.081 | 0.135 |
| | 990747020 | 管子切断机 150mm | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.027 | 0.027 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.014 | 0.016 | 0.019 | 0.023 |

十四、滗水器

1. 旋转式滗水器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-147 | 6-2-148 | 6-2-149 | 6-2-150 |
|-----|-----------|-----------------------|----|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 堰长(m以内) | | | |
| | | | | 2 | 5 | 8 | 12 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 13.243 | 14.567 | 15.229 | 17.523 |
| | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 0.848 | 0.848 | 1.696 | 1.696 |
| 材 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 15.571 | 15.571 | 31.143 | 31.143 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 3.030 | 3.030 | 3.030 | 3.030 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.030 | 0.030 | 0.035 | 0.035 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.053 | 0.053 | 0.053 | 0.053 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 23.460 | 23.460 | 32.640 | 32.640 |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.053 | 0.053 | 0.080 | 0.080 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.077 | 0.077 | 0.107 | 0.107 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.651 | 2.651 | 3.421 | 3.421 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 031509013 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | kg | 8.160 | 16.320 | 16.320 | 16.320 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.847 | 0.847 | 1.694 | 1.694 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.326 | 0.326 | 0.652 | 0.652 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.856 | 2.856 | 4.692 | 4.692 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.515 | 0.515 | 0.927 | 0.927 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.734 | 1.734 | 3.264 | 3.264 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.290 | 0.290 | 0.435 | 0.435 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.069 | 0.069 | 0.103 | 0.103 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.524 | 0.524 | 0.676 | 0.676 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.052 | 0.052 | 0.068 | 0.068 |

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-151 | 6-2-152 | 6-2-153 |
|--|-----------|-----------------------|----|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 堰长(m) | | |
| | | | | 16以内 | 20以内 | 20以外 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 20.249 | 23.281 | 25.503 |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 1.696 | 1.696 | 1.696 |
| | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 31.143 | 31.143 | 31.143 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 3.030 | 3.030 | 3.030 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.035 | 0.035 | 0.035 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.053 | 0.053 | 0.053 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 32.640 | 32.640 | 32.640 |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.080 | 0.080 | 0.080 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.107 | 0.107 | 0.107 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 3.421 | 3.421 | 3.421 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 031509013 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | kg | 16.320 | 16.320 | 16.320 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 1.694 | 1.694 | 1.694 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.652 | 0.652 | 0.652 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 4.692 | 4.692 | 4.692 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.927 | 0.927 | 0.927 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 3.264 | 3.264 | 3.264 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.435 | 0.435 | 0.435 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.103 | 0.103 | 0.103 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.676 | 0.676 | 0.676 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.068 | 0.068 | 0.068 |

2. 浮筒式滗水器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组
装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-154 | 6-2-155 | 6-2-156 | 6-2-157 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 堰长(m以内) | | | |
| | | | | 2 | 5 | 8 | 12 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 14.174 | 15.284 | 15.985 | 18.395 |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 0.848 | 0.848 | 1.696 | 1.696 |
| | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 15.571 | 15.571 | 31.143 | 31.143 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 3.030 | 3.030 | 3.030 | 3.030 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.030 | 0.030 | 0.035 | 0.035 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.053 | 0.053 | 0.053 | 0.053 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.651 | 2.651 | 3.421 | 3.421 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.847 | 0.847 | 1.694 | 1.694 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.326 | 0.326 | 0.652 | 0.652 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.856 | 2.856 | 4.692 | 4.692 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.515 | 0.515 | 0.927 | 0.927 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.734 | 1.734 | 3.264 | 3.264 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.290 | 0.290 | 0.435 | 0.435 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.069 | 0.069 | 0.103 | 0.103 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.524 | 0.524 | 0.676 | 0.676 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.052 | 0.052 | 0.068 | 0.068 |

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组
装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-158 | 6-2-159 | 6-2-160 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 堰长(m) | | |
| | | | | 16以内 | 20以内 | 20以外 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 21.258 | 24.446 | 29.107 |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 1.696 | 1.696 | 1.696 |
| | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 31.143 | 31.143 | 31.143 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 3.030 | 3.030 | 3.030 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.035 | 0.035 | 0.035 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.053 | 0.053 | 0.053 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 3.421 | 3.421 | 3.421 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 1.694 | 1.694 | 1.694 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.652 | 0.652 | 0.652 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 4.692 | 4.692 | 4.692 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.927 | 0.927 | 0.927 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 3.264 | 3.264 | 3.264 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.435 | 0.435 | 0.435 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.103 | 0.103 | 0.103 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.676 | 0.676 | 0.676 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.068 | 0.068 | 0.068 |

3. 虹吸式滗水器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-161 | 6-2-162 | 6-2-163 | 6-2-164 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 堰长(m以内) | | | |
| | | | | 2 | 5 | 8 | 12 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.262 | 7.988 | 8.791 | 11.072 |
| 材料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.424 | 0.424 | 0.424 | 0.424 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 0.808 | 0.808 | 0.808 | 0.808 |
| | 050301004 | 木板(综合) | m ³ | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.012 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.208 | 0.208 | 0.208 | 0.266 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.224 | 0.224 | 0.224 | 0.224 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.086 | 0.086 | 0.086 | 0.086 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.567 | 0.567 | 0.567 | 0.721 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.312 | 0.312 | 0.312 | 0.416 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.964 | 0.964 | 0.964 | 1.285 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.885 | 0.885 | 0.885 | 1.124 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机械 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.170 | 0.170 | 0.170 | 0.255 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.085 | 0.085 | 0.085 | 0.170 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.017 |

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-165 | 6-2-166 | 6-2-167 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 堰长(m) | | |
| | | | | 16以内 | 20以内 | 20以外 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.175 | 15.353 | 19.402 |
| 材料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.424 | 0.477 | 0.530 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 0.808 | 1.212 | 1.212 |
| | 050301004 | 木板(综合) | m ³ | 0.012 | 0.020 | 0.026 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.266 | 0.393 | 0.485 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.224 | 0.449 | 0.561 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.086 | 0.173 | 0.216 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.721 | 0.927 | 0.927 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.416 | 0.520 | 0.624 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.285 | 1.928 | 2.678 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 1.124 | 1.405 | 1.560 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | 0.425 |
| | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.255 | 0.340 | 0.255 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.170 | 0.255 | 0.340 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.017 | 0.026 | 0.034 |

十五、生物转盘

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-168 | 6-2-169 | 6-2-170 | 6-2-171 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 设备重量(t) | | | |
| | | | | 3以内 | 4.5以内 | 6.0以内 | 7.5以内 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 25.381 | 31.099 | 39.598 | 45.860 |
| 材 | 012900011 | 钢板 δ3~10 | kg | 1.200 | 2.000 | 3.400 | 4.800 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 1.961 | 1.961 | 2.942 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.010 | 0.010 | 0.020 | 0.020 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.020 | 0.040 | 0.060 | 0.080 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 9.000 | 19.000 | 26.000 | 34.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.010 | 0.020 | 0.030 | 0.040 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.010 | 0.020 | 0.030 | 0.040 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.400 | 0.600 | 0.800 | 0.800 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.340 | 0.400 | 0.400 | 0.400 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.131 | 0.154 | 0.154 | 0.154 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.971 | 1.166 | 1.500 | 1.943 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 3.000 | 3.500 | 3.999 | 4.000 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.990 | 1.188 | 1.500 | 1.485 |
| 机 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.593 | 0.778 | 0.920 | — |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | — | 1.088 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.129 | 0.150 | 0.215 | 0.233 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.081 | 0.121 | 0.161 | 0.161 |
| 械 | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.008 | 0.012 | 0.016 | 0.016 |

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-172 | 6-2-173 |
|-----|-----------|-----------------------|----|---------|---------|
| 项 目 | | | | 设备重量(t) | |
| | | | | 8以内 | 8以上 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 53.003 | 60.853 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ3~10 | kg | 7.100 | 7.800 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 2.942 | 3.432 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.030 | 0.030 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.110 | 0.130 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 41.000 | 48.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | 0.050 | 0.059 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.050 | 0.060 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 1.100 | 1.300 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.600 | 0.600 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.231 | 0.231 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.943 | 2.429 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.800 | 6.400 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.584 | 2.080 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | 1.168 | 1.274 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.251 | — |
| | 990401045 | 载重汽车 15t | 台班 | — | 0.269 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.222 | 0.262 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.022 | 0.026 |

十六、搅拌机

1. 立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-174 | 6-2-175 | 6-2-176 |
|--|-----------|-----------------------|----|-----------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 浆叶外径(m以内) | | |
| | | | | 1 | 2 | 3 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.614 | 8.375 | 9.215 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ3~10 | kg | 2.968 | 2.968 | 2.968 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.011 | 0.011 | 0.011 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.021 | 0.021 | 0.021 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 8.000 | 8.000 | 8.000 |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.013 | 0.013 | 0.013 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.440 | 0.440 | 0.440 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 1.515 | 1.515 | 1.515 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.330 | 0.330 | 0.330 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.127 | 0.127 | 0.127 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.515 | 0.515 | 0.515 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.530 | 1.530 | 1.530 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.417 | 0.459 | 0.482 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.068 | 0.075 | 0.078 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.088 | 0.088 | 0.088 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 |

2. 立式反应搅拌机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-177 | 6-2-178 | 6-2-179 | 6-2-180 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 浆板外径(m以内) | | | |
| | | | | 1.7 | 2.8 | 3.5 | 4 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.625 | 13.285 | 13.891 | 14.520 |
| 材 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 5.936 | 5.936 | 6.530 | 6.826 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 2.020 | 2.020 | 2.222 | 2.323 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.011 | 0.011 | 0.012 | 0.012 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.042 | 0.042 | 0.046 | 0.048 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 17.000 | 17.000 | 18.700 | 19.550 |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.027 | 0.027 | 0.030 | 0.030 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.031 | 0.031 | 0.034 | 0.035 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.090 | 2.090 | 2.299 | 2.404 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.488 | 4.692 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.660 | 0.660 | 0.726 | 0.759 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.254 | 0.254 | 0.279 | 0.292 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.020 | 1.020 | 1.122 | 1.173 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 1.030 | 1.030 | 1.133 | 1.185 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 3.060 | 3.060 | 3.366 | 3.519 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.470 | 0.494 | 0.517 | 0.541 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.110 | 0.115 | 0.121 | 0.126 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.290 | 0.290 | 0.319 | 0.333 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.029 | 0.029 | 0.032 | 0.033 |

3. 卧式反应搅拌机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-181 | 6-2-182 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 轴长(m以内) | |
| | | | | 20 | |
| | | | | 基本格数 | |
| | | | | 3 | 每增减1格 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 20.036 | 4.009 |
| 材 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 2.544 | 0.509 |
| | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 46.714 | 9.339 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.013 | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 27.000 | 5.400 |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.080 | 0.020 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.092 | 0.020 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.310 | 0.462 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 2.541 | 0.506 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.977 | 0.195 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 5.508 | 1.102 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 1.236 | 0.247 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.590 | 0.918 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.870 | 0.174 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.206 | 0.042 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.912 | 0.182 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.091 | 0.018 |

4. 药物搅拌机

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-183 | |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|------------|--|
| 项 目 | | | | 桨叶外径(mm以内) | |
| | | | | 160 | |
| | | | | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.826 | |
| 材 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 0.470 | |
| | 050109001 | 枕木(综合) | m ³ | 0.001 | |
| | 020111002 | 石棉橡胶板 δ 0.8~6 | kg | 0.089 | |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m ³ | 0.001 | |
| | 130119001 | 白漆 | kg | 0.057 | |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.162 | |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.145 | |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.714 | |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.375 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | |
| 机 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.170 | |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.017 | |

十七、推进器(搅拌器)

1. 潜水推进器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 套

| 编 号 | | | | 6-2-184 | 6-2-185 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------------|---------|
| 项 目 | | | | 潜水推进器(直径m以内) | |
| | | | | 1.8 | 2.5 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.899 | 7.147 |
| 材 | 012903001 | 中厚钢板(综合) | t | 0.002 | 0.002 |
| | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 2.778 | 2.778 |
| | 013511001 | 纯铜箔 δ 0.04 | kg | 0.053 | 0.053 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.017 | 0.017 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.066 | 0.066 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.484 | 0.484 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.224 | 1.224 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.824 | 0.824 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.040 | 2.040 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990503030 | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | 0.975 | 0.975 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.088 | 0.088 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.009 | 0.009 |

2. 潜水搅拌器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 套

| 编 号 | | | | 6-2-186 | |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|--|
| 项 目 | | | | 潜水搅拌器 | |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.215 | |
| 材 | 012903001 | 中厚钢板(综合) | t | 0.002 | |
| | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 2.778 | |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.017 | |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.066 | |
| | 013511001 | 纯铜箔 δ 0.04 | kg | 0.053 | |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 0.484 | |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.224 | |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.824 | |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.040 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | |
| 机 | 990503030 | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | 0.975 | |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.088 | |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.009 | |

1. 一体化溶药及投加设备

计量单位：台

| 编 号 | | | 6-2-187 |
|-----|------------------------------|----|------------|
| 项 目 | | | 一体化溶药及投加设备 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 综合二类工 | 工日 | 15.191 |
| 材 料 | 012901009 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.477 |
| | 031507019 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 1.177 |
| | 050301006 木板 δ 25 | m³ | 0.020 |
| | 040100006 水泥 42.5 | kg | 126.295 |
| | 040305002 粗砂 | m³ | 0.225 |
| | 040501003 碎石(综合) | m³ | 0.247 |
| | 020111009 石棉橡胶板 高压 δ 1~6 | kg | 0.541 |
| | 130119002 厚漆 | kg | 4.182 |
| | 031301008 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.393 |
| | 031509010 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 6.120 |
| | 031509012 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 12.240 |
| | 142909001 氧气 | m³ | 0.449 |
| | 142907002 乙炔气 | kg | 0.173 |
| | 140901001 钙基润滑脂 | kg | 0.510 |
| | 140303001 机油(综合) | kg | 0.936 |
| | 140307001 煤油 | kg | 1.391 |
| | 140301002 汽油(综合) | kg | 1.928 |
| | 850103009 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990305020 叉式起重机 5t | 台班 | 0.255 |
| | 990904030 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.425 |
| | 990919010 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.043 |

2. 隔膜计量泵

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-188 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 隔膜计量泵 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.268 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.133 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m ³ | 0.002 |
| | 020111008 | 石棉橡胶板 中压 δ 0.8~6 | kg | 0.106 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.051 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.058 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.561 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.216 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.026 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.053 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.268 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.131 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.085 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.009 |

3. 螺杆计量泵

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-189 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 螺杆计量泵 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.495 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.133 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m ³ | 0.002 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 13.050 |
| | 040305002 | 粗砂 | m ³ | 0.022 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.024 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.051 |
| | 020111009 | 石棉橡胶板 高压 δ 1~6 | kg | 0.106 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.058 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.561 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.216 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.026 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.053 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.268 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.131 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.085 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.009 |

4. 粉料储存投加设备料仓

工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、翻身就位。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-190 | 6-2-191 | 6-2-192 | 6-2-193 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 料仓直径(m)、高(m) | | | |
| | | | | 2、3 | 2.8、5 | 3.8、7 | 4.5、9 |
| | | | | 重量(t以内) | | | |
| | | | | 2 | 5 | 8 | 11 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 10.112 | 14.545 | 17.181 | 22.324 |
| 材 | 012900017 | 钢板 δ 4.5~7 | kg | 0.950 | 1.900 | 2.850 | 3.800 |
| | 031505004 | 镀锌钢丝网 Φ2.5×67×67~Φ3×50×50 | m ² | 2.049 | 3.074 | 4.099 | 4.612 |
| | 050301004 | 木板(综合) | m ³ | 0.001 | 0.001 | 0.003 | 0.003 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 2.850 | 2.850 | 2.850 | 2.850 |
| | 050105001 | 道木(综合) | m ³ | 0.040 | 0.057 | 0.062 | 0.075 |
| | 020905002 | 塑料布 | kg | 1.596 | 2.651 | 2.651 | 4.190 |
| | 030105067 | 六角螺栓带螺母 M20×80以下 | 10套 | 0.570 | 0.950 | 1.140 | 1.330 |
| | 020111007 | 石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6 | kg | 0.703 | 1.245 | 2.005 | 2.983 |
| | 130119001 | 白漆 | kg | 0.076 | 0.095 | 0.095 | 0.095 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 16.150 | 21.850 | 24.700 | 27.550 |
| | 040300003 | 砂子 | m ³ | 0.024 | 0.048 | 0.059 | 0.070 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.024 | 0.060 | 0.071 | 0.084 |
| | 031509014 | 钩头成对斜垫铁 Q195~Q235 1# | kg | 1.002 | 1.503 | 1.503 | 2.004 |
| | 030113022 | 碳钢平垫铁 | kg | 1.949 | 2.925 | 2.925 | 3.411 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.570 | 1.112 | 1.349 | 1.701 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 1.124 | 1.424 | 1.677 | 1.929 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.432 | 0.548 | 0.645 | 0.742 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.976 | 2.540 | 2.822 | 3.293 |
| | 023301002 | 草袋 | 个 | 0.480 | 0.480 | 0.480 | 0.480 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.485 | 0.646 | 0.751 | 0.817 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.168 | — | — | — |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | 0.168 | — | — |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | — | — | 0.420 | 0.420 |
| | 990402025 | 自卸汽车 8t | 台班 | — | — | 0.426 | 0.426 |
| | 991003050 | 电动空气压缩机 6m ³ /min | 台班 | 0.537 | 0.851 | 1.064 | 1.175 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.150 | 0.224 | 0.299 | 0.299 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.015 | 0.022 | 0.030 | 0.023 |

工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、翻身就位。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-194 | 6-2-195 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------------|---------|
| 项 目 | | | | 料仓直径(m)、高(m) | |
| | | | | 5.5、10 | 6.5、12 |
| | | | | 重量(t以内) | |
| | | | | 15 | 20 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 28.664 | 32.963 |
| 材 | 012900017 | 钢板 δ 4.5~7 | kg | 4.750 | 5.463 |
| | 031505004 | 镀锌钢丝网 Φ2.5×67×67~Φ3×50×50 | m ² | 5.124 | 5.892 |
| | 050301004 | 木板(综合) | m ³ | 0.004 | 0.004 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 2.850 | 3.278 |
| | 050105001 | 道木(综合) | m ³ | 0.077 | 0.088 |
| | 020905002 | 塑料布 | kg | 4.190 | 4.818 |
| | 030105067 | 六角螺栓带螺母 M20×80以下 | 10套 | 1.520 | 1.748 |
| | 020111007 | 石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6 | kg | 4.057 | 4.665 |
| | 130119001 | 白漆 | kg | 0.095 | 0.109 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 35.150 | 40.423 |
| | 040300003 | 砂子 | m ³ | 0.083 | 0.095 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.095 | 0.109 |
| | 031509014 | 钩头成对斜垫铁 Q195~Q235 1# | kg | 2.004 | 2.304 |
| | 030113022 | 碳钢平垫铁 | kg | 3.411 | 3.923 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.100 | 2.414 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 2.365 | 2.719 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.910 | 1.046 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 3.763 | 4.328 |
| | 023301002 | 草袋 | 个 | 1.219 | 1.400 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.950 | 1.093 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.420 | 0.483 |
| | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | 0.420 | 0.483 |
| | 991003050 | 电动空气压缩机 6m ³ /min | 台班 | 1.277 | 1.469 |
| | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.299 | 0.343 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.023 | 0.034 |

5. 粉料储存投加设备粉料投加机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、找平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-196 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 粉料投加机 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.610 |
| 材 | 031507032 | 镀锌铁丝 Φ4.0 | kg | 1.174 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 53.856 |
| | 040305002 | 粗砂 | m ³ | 0.097 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.104 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.246 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m ³ | 0.007 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.498 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.179 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.069 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.454 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.708 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.771 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.250 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.136 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.272 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.027 |

6. 粉料储存投加设备计量输送机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆，安装就位、找平找正、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-197 |
|-----|-----------|---|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 粉料计量输送机 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.664 |
| 材 | 012901009 | 热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$ | kg | 0.300 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 50.750 |
| | 040305002 | 粗砂 | m ³ | 0.088 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.096 |
| | 050301006 | 木板 $\delta 25$ | m ³ | 0.006 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.126 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 0.085 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.204 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.078 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.196 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.606 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.780 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.499 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 | 990901010 | 交流弧焊机 21kV·A | 台班 | 0.085 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 $45 \times 35 \times 45 \text{cm}^3$ | 台班 | 0.009 |
| | 873114001 | 数字电压表 | 台班 | 0.578 |
| | 870613023 | 手持式万用表 | 台班 | 0.578 |
| | 870613018 | 高压兆欧表 | 台班 | 0.043 |

7. 氧化氯发生器

工作内容： 开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-198 |
|-----|-----------|------------------|----|---------|
| 项 目 | | | | 二氧化氯发生器 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.852 |
| 材 | 030105122 | 六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10 | kg | 4.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 |

十九、加氯机

1. 柜式加氯机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 6-2-199 |
|-----|-----------|------------------|----|---------|
| 项 目 | | | | 柜式加氯机 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.079 |
| 材 料 | 030105121 | 六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10 | 套 | 4.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |

2. 挂式加氯机

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 6-2-200 |
|-----|-----------|------------------|----|---------|
| 项 目 | | | | 挂式加氯机 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.891 |
| 材 料 | 030105121 | 六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10 | 套 | 4.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |

二十、氯吸收装置

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 6-2-201 | 6-2-202 | 6-2-203 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 吸收能力(kg/h以内) | | |
| | | | | 1000 | 3000 | 5000 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 11.991 | 13.592 | 17.218 |
| 材 料 | 012901015 | 热轧薄钢板 δ3.5~4.0 | kg | 19.200 | 19.200 | 26.400 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 9.414 | 9.414 | 11.767 |
| | 020117003 | 耐酸橡胶板 δ3 | kg | 4.800 | 7.200 | 12.000 |
| | 130115006 | 酚醛调和漆 | kg | 0.300 | 0.600 | 0.600 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1.200 | 1.200 | 1.200 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 2.400 | 2.400 | 2.400 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.923 | 0.923 | 0.923 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.425 | — | — |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | — | 0.425 | 0.425 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.430 | — | — |
| | 990401035 | 载重汽车 10t | 台班 | — | 0.430 | 0.430 |
| | 990503020 | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 2.123 | 2.123 | 2.123 |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.472 | 0.472 | 0.472 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.047 | 0.047 | 0.047 |

二十一、水射器

工作内容：开箱点件、场内运输、制垫、安装、找平、加垫、紧固螺栓。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 6-2-204 | 6-2-205 | 6-2-206 | 6-2-207 |
|-----|-----------|-------------|----|------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm以内) | | | |
| | | | | DN25 | DN32 | DN40 | DN50 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.399 | 0.458 | 0.524 | 0.602 |
| 材 料 | 020111005 | 石棉橡胶板 δ3 | kg | 0.030 | 0.050 | 0.070 | 0.080 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |

工作内容：开箱点件、场内运输、制垫、安装、找平、加垫、紧固螺栓。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 6-2-208 | 6-2-209 |
|-----|-----------|-------------|----|------------|---------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm以内) | |
| | | | | DN65 | DN80 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.699 | 0.815 |
| 材 料 | 020111005 | 石棉橡胶板 δ3 | kg | 0.110 | 0.130 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |

二十二、管式混合器

工作内容：外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 6-2-210 | 6-2-211 | 6-2-212 | 6-2-213 |
|-----|-----------|-------------|----|------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm以内) | | | |
| | | | | DN100 | DN200 | DN300 | DN400 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.806 | 1.679 | 2.777 | 4.334 |
| 材 料 | 020111005 | 石棉橡胶板 δ3 | kg | 0.233 | 0.466 | 0.700 | 0.880 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.073 | 0.135 | 0.200 | 0.239 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.012 | 0.024 | 0.040 | 0.043 |

工作内容：外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 6-2-214 | 6-2-215 | 6-2-216 | 6-2-217 |
|-----|-----------|-------------|----|------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm以内) | | | |
| | | | | DN600 | DN900 | DN1200 | DN1600 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.463 | 11.418 | 15.368 | 19.697 |
| 材 料 | 020111005 | 石棉橡胶板 δ3 | kg | 1.380 | 2.500 | 3.020 | 4.600 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.345 | 0.345 | 0.425 | 0.115 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | — | 0.557 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.058 | 0.058 | 0.058 | 0.093 |

工作内容：外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 6-2-218 |
|-----|-----------|-------------|-----|------------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm以内) |
| | | | | DN2000 |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 25.271 |
| 材料 | 020111005 | 石棉橡胶板 δ3 | kg | 5.200 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.159 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | 0.911 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.129 |

二十三、带式压滤机

工作内容：开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-219 | 6-2-220 | 6-2-221 | 6-2-222 |
|-----|-----------|-----------------------|-----|-------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 带式压滤机(带宽m内) | | | |
| | | | | 0.5 | 1 | 1.5 | 2 |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 17.514 | 21.418 | 24.385 | 25.977 |
| 材料 | 012900002 | 钢板(综合) | kg | 9.116 | 13.144 | 17.808 | 23.744 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 3.030 | 3.535 | 4.040 | 4.545 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.420 | 0.420 | 0.630 | 0.840 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.880 | 0.990 | 1.100 | 1.210 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 12.240 | 12.240 | 12.240 | 12.240 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 6.120 | 6.120 | 6.120 | 6.120 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.880 | 0.990 | 1.100 | 1.320 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.338 | 0.381 | 0.423 | 0.508 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 6.300 | 8.400 | 10.500 | 12.600 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.020 | 1.020 | 1.020 | 2.040 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.120 | 4.120 | 4.120 | 6.180 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 10.200 | 10.200 | 10.200 | 12.240 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机械 | 990503020 | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 0.310 | 0.900 | 1.260 | 1.560 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.210 | 0.230 | 0.260 | 0.290 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.021 | 0.023 | 0.026 | 0.029 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组
装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-223 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-------------|
| 项 目 | | | | 带式压滤机(带宽m内) |
| | | | | 3 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 27.268 |
| | 012900002 | 钢板(综合) | kg | 23.744 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 4.545 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 1.050 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1.210 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 16.320 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 1.320 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.508 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 16.800 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.040 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 6.180 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 12.240 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990503020 | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 1.716 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.290 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.029 |

1. 螺杆式污泥脱水机

计量单位：台

-104-

2. 螺压式污泥脱水机

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-227 | 6-2-228 | 6-2-229 | 6-2-230 |
|-----------|-----------|--------------------|-----------|------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 转鼓直径(mm以内) | | | |
| | | | | 250 | 350 | 500 | 650 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.429 | 11.210 | 15.729 | 21.680 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.424 | 0.477 | 0.530 | 0.636 |
| | 031507011 | 镀锌铁丝 Φ0.7~1.2 | kg | 0.808 | 1.212 | 1.212 | 2.151 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m³ | 0.009 | 0.020 | 0.026 | 0.042 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.308 | 0.513 | 0.564 | 0.718 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 66.120 | 126.295 | 161.385 | 216.819 |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | 0.118 | 0.225 | 0.290 | 0.400 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | 0.130 | 0.247 | 0.317 | 0.427 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.208 | 0.393 | 0.485 | 0.682 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.224 | 0.347 | 0.561 | 0.740 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.086 | 0.133 | 0.216 | 0.285 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.567 | 0.927 | 0.927 | 1.329 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.885 | 1.405 | 1.560 | 1.873 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.973 | 1.928 | 2.678 | 3.641 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.312 | 0.520 | 0.624 | 0.708 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | 0.425 |
| 990401030 | | 载重汽车 8t | 台班 | — | — | — | 0.425 |
| 990305020 | | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.170 | 0.340 | 0.255 | 0.425 |
| 990503030 | | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | — | — | — | 0.850 |
| 990904030 | | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.085 | 0.255 | 0.340 | 0.425 |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.009 | 0.026 | 0.034 | 0.043 |

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-231 | |
|-----------|-----------|--------------------|------------|------------|-------|
| 项 目 | | | | 转鼓直径(mm以内) | |
| | | | | 1000 | |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 29.641 | |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.742 | |
| | 031507011 | 镀锌铁丝 Φ0.7~1.2 | kg | 4.040 | |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m³ | 0.059 | |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.841 | |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 289.565 | |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | 0.518 | |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | 0.565 | |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.682 | |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.740 | |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.285 | |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.566 | |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 2.237 | |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.177 | |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.770 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | |
| | 机 械 | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.425 |
| | | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.425 |
| 990305020 | | 叉式起重机 5t | 台班 | 1.275 | |
| 990503030 | | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | 1.275 | |
| 990904030 | | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.425 | |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.043 | |

3. 离心式污泥脱水机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-232 | 6-2-233 | 6-2-234 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 鼓径(mm以内) | | |
| | | | | 550 | 1000 | 1600 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.106 | 9.993 | 13.743 |
| 材 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.424 | 0.424 | 0.477 |
| | 031507011 | 镀锌铁丝 Φ0.7~1.2 | kg | 0.808 | 0.808 | 1.212 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m ³ | 0.009 | 0.009 | 0.020 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.308 | 0.308 | 0.513 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 66.120 | 66.120 | 126.295 |
| | 040305002 | 粗砂 | m ³ | 0.118 | 0.118 | 0.225 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.130 | 0.130 | 0.247 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.208 | 0.208 | 0.393 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.132 | 0.224 | 0.449 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.051 | 0.086 | 0.173 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.408 | 0.567 | 0.927 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.885 | 0.885 | 1.405 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.525 | 0.964 | 1.928 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.312 | 0.312 | 0.520 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.170 | 0.255 | 0.340 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.085 | 0.085 | 0.255 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.026 |

4. 板框式污泥脱水机

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-235 | 6-2-236 | 6-2-237 | 6-2-238 |
|--|--------------------|--------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 滤板 (mm) | | | |
| | | | | 650×650 | 810×810 | 870×870 | 920×920 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.493 | 13.150 | 16.614 | 19.109 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.424 | 0.477 | 0.530 | 0.530 |
| | 031507011 | 镀锌铁丝 Φ0.7~1.2 | kg | 0.808 | 1.212 | 1.212 | 1.212 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 83.375 | 126.295 | 161.385 | 161.385 |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | 0.149 | 0.225 | 0.290 | 0.290 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | 0.162 | 0.247 | 0.317 | 0.317 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m³ | 0.012 | 0.020 | 0.026 | 0.026 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.410 | 0.513 | 0.564 | 0.564 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.266 | 0.393 | 0.485 | 0.485 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.224 | 0.449 | 0.561 | 0.561 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.086 | 0.173 | 0.216 | 0.216 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.721 | 0.927 | 0.927 | 0.927 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 1.124 | 1.405 | 1.560 | 1.560 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.285 | 1.928 | 2.678 | 2.678 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.416 | 0.520 | 0.624 | 0.624 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | 0.213 |
| 990401030 | | 载重汽车 8t | 台班 | — | — | 0.425 | 0.489 |
| 990305020 | | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.255 | 0.340 | 0.255 | 0.293 |
| 990904030 | | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.170 | 0.255 | 0.340 | 0.391 |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.017 | 0.026 | 0.034 | 0.039 |

5. 箱式污泥脱水机

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-239 | 6-2-240 | 6-2-241 | 6-2-242 | |
|-----------|-----------|--------------------|-----------|---------|---------|---------|-----------|-------|
| 项 目 | | | | 外框 (mm) | | | | |
| | | | | 400×400 | 500×500 | 800×800 | 1000×1000 | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.896 | 6.106 | 12.488 | 21.857 | |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.318 | 0.424 | 0.424 | 0.530 | |
| | 031507011 | 镀锌铁丝 Φ0.7~1.2 | kg | 0.752 | 0.808 | 0.808 | 1.212 | |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m³ | 0.006 | 0.009 | 0.012 | 0.026 | |
| | 050109001 | 枕木(综合) | m³ | 0.007 | 0.007 | 0.007 | 0.008 | |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.285 | 0.308 | 0.410 | 0.564 | |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 50.750 | 66.120 | 83.375 | 161.385 | |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | 0.090 | 0.118 | 0.149 | 0.290 | |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | 0.098 | 0.130 | 0.162 | 0.317 | |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.139 | 0.208 | 0.266 | 0.485 | |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 6.120 | |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 12.240 | |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.224 | 0.224 | 0.224 | 0.561 | |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.086 | 0.086 | 0.086 | 0.216 | |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.206 | 0.567 | 0.721 | 0.927 | |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.624 | 0.885 | 1.124 | 1.560 | |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.804 | 0.964 | 1.285 | 2.678 | |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.208 | 0.312 | 0.416 | 0.624 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | |
| | 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | — | 0.425 |
| | | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.085 | 0.170 | 0.255 | 0.255 |
| 990904030 | | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.085 | 0.085 | 0.170 | 0.340 | |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.017 | 0.034 | |

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-243 | 6-2-244 |
|-----|-----------|--------------------|-----|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 外框 (mm) | |
| | | | | 1500×1500 | 2000×2000 |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 28.949 | 34.060 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.636 | 0.742 |
| | 031507011 | 镀锌铁丝 Φ0.7~1.2 | kg | 3.434 | 4.040 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m³ | 0.053 | 0.059 |
| | 050109001 | 枕木(综合) | m³ | 0.011 | 0.011 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.718 | 0.841 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 246.130 | 289.565 |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | 0.439 | 0.518 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | 0.479 | 0.565 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.583 | 0.682 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 6.120 | 8.160 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 12.240 | 16.320 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.627 | 0.740 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.241 | 0.285 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.326 | 1.566 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 1.906 | 2.237 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 3.550 | 4.177 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.653 | 0.770 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.425 | 0.425 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.425 | 0.425 |
| | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.383 | 0.425 |
| | 990503030 | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | 1.148 | 1.275 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.383 | 0.425 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.038 | 0.043 |

二十五、污泥浓缩机

1. 转鼓式污泥浓缩机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组
装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-245 | 6-2-246 | 6-2-247 | 6-2-248 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------------------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 处理量(m ³ /h以内) | | | |
| | | | | 10 | 20 | 30 | 50 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.094 | 6.414 | 7.374 | 9.962 |
| | | | | | | | |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.318 | 0.424 | 0.424 | 0.424 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m ³ | 0.006 | 0.009 | 0.009 | 0.012 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 50.764 | 67.442 | 67.449 | 85.043 |
| | 040305002 | 粗砂 | m ³ | 0.090 | 0.118 | 0.118 | 0.149 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.098 | 0.130 | 0.130 | 0.162 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.139 | 0.208 | 0.208 | 0.266 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.224 | 0.224 | 0.224 | 0.230 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.086 | 0.086 | 0.086 | 0.088 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.206 | 0.567 | 0.567 | 0.721 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.624 | 0.885 | 0.885 | 1.112 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.804 | 0.964 | 0.964 | 1.907 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.208 | 0.312 | 0.312 | 0.418 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.085 | 0.170 | 0.196 | 0.255 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.085 | 0.085 | 0.085 | 0.170 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.009 | 0.009 | 0.009 | 0.002 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组
装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-249 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|--------------------------|
| 项 目 | | | | 处理量(m ³ /h以内) |
| | | | | 100 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 13.810 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.477 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m ³ | 0.020 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 128.821 |
| | 040305002 | 粗砂 | m ³ | 0.225 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.247 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.393 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.290 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.112 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.927 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 1.391 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.678 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.515 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.340 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.255 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.026 |

2. 离心式污泥浓缩机

工作内容：开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-250 | 6-2-251 | 6-2-252 | 6-2-253 |
|-----------|-----------|--------------------|-----------|-------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 处理量(m³/h以内) | | | |
| | | | | 10 | 20 | 30 | 50 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.051 | 10.969 | 13.810 | 17.451 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.424 | 0.424 | 0.477 | 0.530 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 0.808 | 0.808 | 1.212 | 1.212 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m³ | 0.009 | 0.012 | 0.020 | 0.026 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.308 | 0.410 | 0.513 | 0.564 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 67.449 | 85.043 | 128.821 | 164.613 |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | 0.118 | 0.149 | 0.225 | 0.290 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | 0.130 | 0.162 | 0.247 | 0.317 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.208 | 0.266 | 0.393 | 0.485 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.224 | 0.224 | 0.449 | 0.561 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.086 | 0.086 | 0.173 | 0.216 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.408 | 0.721 | 0.927 | 0.927 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.885 | 1.124 | 1.405 | 1.560 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.964 | 1.285 | 1.928 | 2.678 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.312 | 0.416 | 0.520 | 0.624 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | — |
| 990305020 | | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.187 | 0.281 | 0.340 | 0.255 |
| 990904030 | | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.094 | 0.187 | 0.255 | 0.340 |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.009 | 0.019 | 0.026 | 0.034 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组
装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-254 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------------------------|
| 项 目 | | | | 处理量(m ³ /h以内) |
| | | | | 100 |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 25.363 |
| 材 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.636 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 2.151 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m ³ | 0.042 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.718 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 221.155 |
| | 040305002 | 粗砂 | m ³ | 0.400 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.427 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.660 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.693 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.267 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.329 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 1.873 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 3.641 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.708 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | 0.404 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.404 |
| | 990501050 | 电动单筒快速卷扬机 30kN | 台班 | 0.808 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.404 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.040 |

3. 螺压式污泥浓缩机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组
装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-255 | 6-2-256 | 6-2-257 | 6-2-258 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|--------------------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 处理量(m ³ /h以内) | | | |
| | | | | 10 | 20 | 30 | 50 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.429 | 15.700 | 18.050 | 24.034 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.477 | 0.530 | 0.530 | 0.636 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 1.212 | 1.212 | 1.212 | 2.151 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m ³ | 0.020 | 0.026 | 0.026 | 0.042 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.513 | 0.564 | 0.564 | 0.718 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 51.765 | 67.442 | 67.442 | 85.048 |
| | 040305002 | 粗砂 | m ³ | 0.090 | 0.118 | 0.118 | 0.149 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.098 | 0.130 | 0.130 | 0.162 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.393 | 0.485 | 0.485 | 0.682 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.449 | 0.561 | 0.561 | 0.740 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.173 | 0.216 | 0.216 | 0.285 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.728 | 0.927 | 0.927 | 1.327 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 1.405 | 1.560 | 1.560 | 1.873 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.930 | 2.678 | 2.678 | 3.641 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.520 | 0.624 | 0.624 | 0.708 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.425 | 0.468 | — |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | — | 0.383 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | — | — | — | 0.383 |
| | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.340 | 0.255 | 0.281 | — |
| | 990503030 | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | — | — | — | 0.765 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.255 | 0.340 | 0.374 | 0.383 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.026 | 0.034 | 0.037 | 0.038 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组
装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-259 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------------------------|
| 项 目 | | | | 处理量(m ³ /h以内) |
| | | | | 100 |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 32.199 |
| 材 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.742 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 4.040 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m ³ | 0.059 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.841 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 130.847 |
| | 040305002 | 粗砂 | m ³ | 0.230 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.252 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.682 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.740 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.285 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.566 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 2.237 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 4.177 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.770 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | 0.410 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.383 |
| | 990503030 | 电动单筒慢速卷扬机 50kN | 台班 | 1.148 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.383 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.038 |

二十六、污泥浓缩脱水一体机

1. 带式浓缩脱水一体机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组
装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-260 | 6-2-261 | 6-2-262 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 带宽(m以内) | | |
| | | | | 1 | 2 | 3 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 21.418 | 28.574 | 32.859 |
| | 012900002 | 钢板(综合) | kg | 13.144 | 23.744 | 23.744 |
| 材 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 3.535 | 4.545 | 4.545 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.420 | 0.840 | 0.840 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 0.990 | 1.210 | 1.210 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 6.120 | 6.120 | 6.120 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 12.240 | 12.240 | 12.240 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.990 | 1.320 | 1.320 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.381 | 0.508 | 0.508 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 8.400 | 12.600 | 12.600 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.120 | 6.180 | 6.180 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 10.200 | 12.240 | 12.240 |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 990503020 | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 0.900 | 1.560 | 1.790 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.230 | 0.290 | 0.290 |
| 机 | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.023 | 0.029 | 0.029 |

2. 转鼓式浓缩脱水一体机

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-263 | 6-2-264 | 6-2-265 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 带宽(m以内) | | |
| | | | | 1 | 2 | 3 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 材 料 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 21.418 | 28.574 | 32.859 |
| | 012900002 | 钢板(综合) | kg | 13.144 | 23.744 | 23.744 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 3.535 | 4.545 | 4.545 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.420 | 0.840 | 0.840 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.990 | 1.210 | 1.210 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.990 | 1.320 | 1.320 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.381 | 0.508 | 0.508 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 8.400 | 12.600 | 12.600 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.020 | 2.040 | 2.040 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.120 | 6.180 | 6.180 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 10.200 | 12.240 | 12.240 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990503020 | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 0.900 | 1.560 | 1.790 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.230 | 0.290 | 0.290 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.023 | 0.029 | 0.029 |

二十七、污泥输送机

1. 螺旋输送机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-266 | 6-2-267 | 6-2-268 | 6-2-269 |
|-----|-----------|--------------------|----|------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 螺旋直径(mm以内) | | | |
| | | | | 300 | | 600 | |
| | | | | 基本输送长度(m) | | | |
| | | | | 3以内 | 每增加2 | 3以内 | 每增加2 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.524 | 0.676 | 6.030 | 0.906 |
| 材 | 012901003 | 热轧薄钢板 δ 0.5~0.65 | kg | 0.140 | 0.021 | 0.225 | 0.034 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 0.981 | 0.147 | 1.471 | 0.221 |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m³ | 0.003 | 0.001 | 0.011 | 0.002 |
| | 130119002 | 厚漆 | kg | 0.240 | 0.036 | 0.325 | 0.049 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 15.225 | 2.284 | 20.300 | 3.045 |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | 0.027 | 0.004 | 0.034 | 0.005 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | 0.027 | 0.004 | 0.041 | 0.006 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.231 | 0.035 | 0.315 | 0.047 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.653 | 0.098 | 0.957 | 0.144 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.435 | 0.065 | 0.606 | 0.091 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.446 | 0.217 | 1.846 | 0.277 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.329 | 0.050 | 0.505 | 0.076 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.100 | 0.015 | 0.136 | 0.020 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.170 | 0.026 | 0.272 | 0.041 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.017 | 0.003 | 0.027 | 0.004 |

2. 带式(胶带、皮带)输送机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组
装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-270 | 6-2-271 | 6-2-272 | 6-2-273 |
|-----|-----------|--------------------|----|----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 带宽(mm以内) | | | |
| | | | | 500 | | 800 | |
| | | | | 基本长度(m) | | | |
| | | | | 3以内 | 每增加2 | 3以内 | 每增加2 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.467 | 0.970 | 8.219 | 1.233 |
| 材 | 012901003 | 热轧薄钢板 δ 0.5~0.65 | kg | 0.500 | 0.075 | 0.810 | 0.122 |
| | 050109001 | 枕木(综合) | m³ | 0.003 | — | 0.003 | — |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m³ | 0.004 | 0.001 | 0.004 | 0.001 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 17.400 | 2.610 | 17.400 | 2.610 |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | 0.030 | 0.004 | 0.030 | 0.004 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | 0.032 | 0.005 | 0.032 | 0.005 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.792 | 0.119 | 1.422 | 0.213 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 0.784 | 0.118 | 0.784 | 0.118 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 2.040 | 4.080 | 2.040 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 4.080 | 8.160 | 4.080 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 1.310 | 0.196 | 1.579 | 0.237 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.504 | 0.075 | 0.607 | 0.091 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.031 | 0.154 | 1.835 | 0.275 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.865 | 0.130 | 1.125 | 0.169 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.560 | 0.234 | 1.768 | 0.265 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.276 | 0.042 | 0.386 | 0.057 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | 0.128 | 0.019 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | — | — | 0.085 | 0.013 |
| | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.150 | 0.023 | 0.128 | 0.019 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.286 | 0.043 | 0.425 | 0.064 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.029 | 0.043 | 0.043 | 0.006 |

工作内容：开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-274 | 6-2-275 |
|-----------|-----------|--------------------|------------|----------|---------|
| 项 目 | | | | 带宽(mm以内) | |
| | | | | 1200 | |
| | | | | 基本长度(m) | |
| | | | | 3以内 | 每增加2 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.754 | 1.464 |
| 材 料 | 012901003 | 热轧薄钢板 δ 0.5~0.65 | kg | 1.100 | 0.165 |
| | 050109001 | 枕木(综合) | m³ | 0.003 | — |
| | 050301006 | 木板 δ 25 | m³ | 0.005 | 0.001 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 17.400 | 2.610 |
| | 040305002 | 粗砂 | m³ | 0.030 | 0.004 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m³ | 0.032 | 0.005 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1.848 | 0.277 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 0.784 | 0.118 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 2.040 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 4.080 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 2.020 | 0.303 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.777 | 0.117 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 3.101 | 0.465 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 1.535 | 0.230 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.392 | 0.358 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.517 | 0.077 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| | 机 械 | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | 0.136 |
| 990401030 | | 载重汽车 8t | 台班 | 0.010 | 0.002 |
| 990305020 | | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.136 | 0.020 |
| 990904040 | | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.425 | 0.064 |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.043 | 0.006 |

二十八、污泥切割机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装，一次灌浆，精平组装，附件组装、清洗、检查、加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-276 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|---------|
| 项 目 | | | | 污泥切割机 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.472 |
| 材 料 | 012901009 | 热轧薄钢板 δ 1.6~1.9 | kg | 0.382 |
| | 031507019 | 镀锌铁丝 Φ2.8~4.0 | kg | 0.727 |
| | 050301004 | 木板(综合) | m ³ | 0.009 |
| | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 0.277 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 60.698 |
| | 040300003 | 砂子 | m ³ | 0.106 |
| | 040501003 | 碎石(综合) | m ³ | 0.117 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.187 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.202 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.078 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.510 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 0.281 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.868 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.796 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机 械 | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.153 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.077 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.008 |

二十九、闸门

1. 铸铁圆闸门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位：座

| 编 号 | | | | 6-2-277 | 6-2-278 | 6-2-279 | 6-2-280 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 直径(mm以内) | | | |
| | | | | 300 | 400 | 500 | 600 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.760 | 6.394 | 6.696 | 7.227 |
| 材 | 012900011 | 钢板 δ3~10 | kg | 14.920 | 14.920 | 14.920 | 14.920 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 1.961 | 1.961 | 1.961 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.005 | 0.006 | 0.007 | 0.007 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 040115001 | 膨胀水泥 | kg | 12.000 | 20.000 | 26.000 | 31.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.020 | 0.030 | 0.040 | 0.050 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.020 | 0.030 | 0.040 | 0.050 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.130 | 0.130 | 0.180 | 0.240 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 6.120 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 12.240 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.850 | 0.850 | 0.850 | 0.850 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.327 | 0.327 | 0.327 | 0.327 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.291 | 0.389 | 0.437 | 0.486 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.150 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.198 | 0.297 | 0.396 | 0.446 |
| 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.088 | 0.088 | 0.150 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | — | — | — | 0.036 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.026 | 0.026 | 0.036 | 0.049 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.003 | 0.003 | 0.004 | 0.005 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-281 | 6-2-282 | 6-2-283 | 6-2-284 |
|--|-----------|-----------------------|----|----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 直径(mm以内) | | | |
| | | | | 800 | 900 | 1000 | 1200 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.243 | 8.971 | 9.882 | 10.773 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 14.920 | 14.920 | 14.920 | 14.920 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 1.961 | 1.961 | 1.961 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.008 | 0.009 | 0.010 | 0.011 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 040115001 | 膨胀水泥 | kg | 40.000 | 49.000 | 58.000 | 76.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | 0.059 | 0.069 | 0.089 | 0.119 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.070 | 0.080 | 0.100 | 0.130 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.240 | 0.240 | 0.360 | 0.360 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 6.120 | 6.120 | 8.160 | 8.160 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 12.240 | 12.240 | 16.320 | 16.320 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.850 | 0.850 | 0.850 | 0.850 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.327 | 0.327 | 0.327 | 0.327 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.583 | 0.631 | 0.680 | 0.777 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.200 | 0.200 | 0.250 | 0.300 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.594 | 0.693 | 0.743 | 0.891 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.168 | 0.221 | 0.221 | 0.310 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.043 | 0.043 | 0.043 | 0.058 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.049 | 0.049 | 0.072 | 0.072 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.005 | 0.005 | 0.007 | 0.007 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-285 | 6-2-286 | 6-2-287 | 6-2-288 |
|--|-----------|-----------------------|----|----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 直径(mm以内) | | | |
| | | | | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 16.804 | 21.748 | 25.527 | 30.486 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 23.720 | 23.720 | 23.720 | 23.720 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 1.961 | 1.961 | 1.961 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.013 | 0.015 | 0.017 | 0.019 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.100 | 0.120 | 0.120 | 0.120 |
| | 040115001 | 膨胀水泥 | kg | 123.000 | 131.000 | 163.000 | 261.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | 0.208 | 0.208 | 0.257 | 0.406 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.230 | 0.230 | 0.281 | 0.510 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.501 | 0.501 | 1.030 | 1.030 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 10.200 | 10.200 | 10.200 | 12.240 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 20.400 | 20.400 | 20.400 | 24.480 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 0.980 | 0.980 | 0.980 | 0.980 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.377 | 0.377 | 0.377 | 0.377 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.874 | 0.971 | 1.069 | 1.166 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.350 | 0.400 | 0.450 | 0.500 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.040 | 1.188 | 1.337 | 1.485 |
| 机 械 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.310 | 0.310 | 0.088 | 0.088 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | 0.336 | 0.310 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.058 | 0.058 | 0.072 | 0.072 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.101 | 0.101 | 0.208 | 0.208 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.010 | 0.010 | 0.021 | 0.021 |

2. 铸铁方闸门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-289 | 6-2-290 | 6-2-291 | 6-2-292 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 长×宽(mm以内) | | | |
| | | | | 300×300 | 400×400 | 500×500 | 600×600 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.505 | 7.517 | 8.238 | 8.693 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 1.961 | 1.961 | 1.961 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.008 | 0.010 | 0.012 | 0.012 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 040115001 | 膨胀水泥 | kg | 35.000 | 49.000 | 58.000 | 67.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.059 | 0.079 | 0.099 | 0.119 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.060 | 0.080 | 0.100 | 0.120 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.080 | 0.130 | 0.160 | 0.200 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 6.120 | 6.120 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 12.240 | 12.240 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.291 | 0.389 | 0.437 | 0.486 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.100 | 0.150 | 0.180 | 0.200 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.297 | 0.396 | 0.446 | 0.495 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.088 | 0.097 | 0.097 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.017 | 0.026 | 0.032 | 0.040 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.002 | 0.003 | 0.003 | 0.004 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-293 | 6-2-294 | 6-2-295 | 6-2-296 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 长×宽(mm以内) | | | |
| | | | | 800×800 | 1000×1000 | 1200×1200 | 1400×1400 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.544 | 12.012 | 14.246 | 15.847 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 1.961 | 1.961 | 1.961 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.014 | 0.021 | 0.028 | 0.033 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.100 | 0.250 | 0.250 | 0.250 |
| | 040115001 | 膨胀水泥 | kg | 84.000 | 145.000 | 211.000 | 254.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.129 | 0.218 | 0.327 | 0.396 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.130 | 0.250 | 0.370 | 0.440 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.240 | 0.360 | 0.360 | 0.360 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 16.320 | 16.320 | 16.320 | 16.320 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.583 | 1.166 | 1.263 | 1.360 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.200 | 0.250 | 0.300 | 0.350 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.594 | 0.743 | 0.891 | 1.089 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.150 | 0.150 | 0.150 | 0.221 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.036 | 0.036 | 0.036 | 0.043 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.049 | 0.072 | 0.072 | 0.072 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.005 | 0.007 | 0.007 | 0.007 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-297 | 6-2-298 | 6-2-299 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 长×宽(mm以内) | | |
| | | | | 1600×1600 | 1800×1800 | 2000×2000 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 18.488 | 21.239 | 23.324 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 1.961 | 1.961 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.038 | 0.043 | 0.048 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.400 | 0.400 | 0.400 |
| | 040115001 | 膨胀水泥 | kg | 299.000 | 354.000 | 408.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.495 | 0.594 | 0.693 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.600 | 0.700 | 0.800 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.480 | 0.480 | 0.480 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 10.200 | 10.200 | 10.200 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 20.400 | 20.400 | 20.400 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.457 | 1.554 | 1.651 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.400 | 0.450 | 0.500 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.188 | 1.386 | 1.584 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.062 | 0.071 | 0.071 |
| 机 械 | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | 0.159 | 0.239 | 0.239 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.043 | 0.058 | 0.058 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.097 | 0.097 | 0.097 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |

3. 钢制闸门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-300 | 6-2-301 | 6-2-302 | 6-2-303 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 进水口长×宽(mm以内) | | | |
| | | | | 1000×800 | 1800×1600 | 2000×1200 | 2500×1800 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.285 | 8.099 | 7.409 | 11.322 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.471 | 1.961 | 1.961 | 1.961 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.008 | 0.010 | 0.010 | 0.012 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.050 | 0.080 | 0.100 | 0.120 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 8.000 | 14.600 | 16.400 | 19.800 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.010 | 0.020 | 0.025 | 0.030 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.020 | 0.030 | 0.035 | 0.040 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 1.200 | 1.600 | 1.600 | 1.800 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.971 | 0.971 | 0.971 | 0.971 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.200 | 0.300 | 0.300 | 0.300 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.198 | 0.594 | 0.594 | 0.594 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.150 | 0.150 | 0.150 |
| 机 械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | — | 0.036 | 0.036 | 0.036 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.242 | 0.323 | 0.323 | 0.363 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.024 | 0.032 | 0.032 | 0.036 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-304 | 6-2-305 | 6-2-306 | 6-2-307 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 进水口长×宽(mm以内) | | | |
| | | | | 2500×2000 | 2500×2200 | 4000×1200 | 3000×2000 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 14.055 | 16.105 | 14.243 | 18.629 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 1.961 | 2.942 | 2.942 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.012 | 0.012 | 0.016 | 0.018 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.120 | 0.120 | 0.200 | 0.200 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 23.600 | 28.400 | 36.600 | 42.400 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.040 | 0.050 | 0.059 | 0.069 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.050 | 0.060 | 0.070 | 0.080 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 1.800 | 1.800 | 2.000 | 2.000 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 6.120 | 6.120 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 12.240 | 12.240 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.971 | 0.971 | 1.943 | 1.943 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.300 | 0.300 | 0.400 | 0.400 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.594 | 0.594 | 0.792 | 0.792 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.221 | 0.221 | 0.221 | 0.221 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.043 | 0.043 | 0.043 | 0.043 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.363 | 0.363 | 0.404 | 0.404 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.036 | 0.036 | 0.040 | 0.040 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-308 | 6-2-309 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|--------------|-----------|
| 项 目 | | | | 进水口长×宽(mm以内) | |
| | | | | 3000×2500 | 3600×3000 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 20.492 | 23.351 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 2.942 | 2.942 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.018 | 0.020 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.200 | 0.200 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 44.600 | 50.800 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.069 | 0.079 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.080 | 0.090 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 2.000 | 2.000 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 6.120 | 6.120 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 12.240 | 12.240 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.943 | 1.943 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.400 | 0.400 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.792 | 0.792 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.221 | 0.071 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | 0.239 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.043 | 0.058 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.404 | 0.404 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.040 | 0.040 |

4. 叠梁闸门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-310 | 6-2-311 | 6-2-312 | 6-2-313 |
|-----|-----------|-----------------------|----|------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 渠道宽(m以内) | | | |
| | | | | 1 | | 2 | |
| | | | | 门体基本高(m以内) | | | |
| | | | | 1 | 每增加0.5m | 1 | 每增加0.5m |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.604 | 0.990 | 8.390 | 1.259 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 3.030 | 0.303 | 3.030 | 1.515 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.026 | 0.014 | 0.026 | 0.026 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.053 | — | 0.053 | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 14.280 | 7.140 | 15.300 | 7.650 |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.027 | 0.013 | 0.027 | 0.013 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.046 | 0.023 | 0.046 | 0.023 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1.881 | 0.941 | 1.881 | 0.941 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.087 | 0.013 | 0.087 | 0.013 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.021 | 0.003 | 0.021 | 0.003 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.298 | 0.045 | 0.298 | 0.045 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.030 | 0.005 | 0.030 | 0.005 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-314 | 6-2-315 | 6-2-316 | 6-2-317 |
|-----|-----------|-----------------------|----|------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 渠道宽(m以内) | | | |
| | | | | 3 | | 4 | |
| | | | | 门体基本高(m以内) | | | |
| | | | | 1 | 每增加0.5m | 1 | 每增加0.5m |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 10.566 | 1.584 | 11.459 | 1.719 |
| 材 料 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 3.030 | 0.303 | 3.030 | 0.303 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m³ | 0.026 | 0.014 | 0.026 | 0.014 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.053 | 0.005 | 0.053 | 0.005 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 16.320 | 8.160 | 19.380 | 9.690 |
| | 040301002 | 中砂 | m³ | 0.041 | 0.020 | 0.051 | 0.026 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.046 | 0.023 | 0.056 | 0.029 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1.881 | 0.941 | 1.881 | 0.941 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.128 | 0.019 | 0.036 | 0.540 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | 0.102 | 0.015 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.025 | 0.004 | 0.025 | 0.004 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.298 | 0.045 | 0.298 | 0.045 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.030 | 0.005 | 0.030 | 0.005 |

三十、旋转门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，旋转门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-318 | 6-2-319 |
|--|-----------|--------------------|----|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 长×宽(mm) | |
| | | | | 2600×3000 | 3500×3100 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.509 | 15.121 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 10.600 | 12.800 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 2.942 | 2.942 |
| | 050401003 | 板枋材 | m³ | 0.040 | 0.050 |
| | 040115001 | 膨胀水泥 | kg | 38.000 | 46.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | 0.069 | 0.079 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m³ | 0.070 | 0.080 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.440 | 0.560 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 16.320 | 16.320 |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 1.200 | 1.500 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.462 | 0.577 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.943 | 1.943 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.600 | 0.600 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.188 | 1.188 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.310 | 0.071 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.058 | 0.058 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | 0.239 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.089 | 0.113 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.009 | 0.011 |

三十一、堰门

1. 铸铁堰门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，堰门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位：座

| 编 号 | | | | 6-2-320 | 6-2-321 | 6-2-322 | 6-2-323 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|----------|
| 项 目 | | | | 长×宽(mm) | | | |
| | | | | 400×300 | 600×300 | 800×400 | 1000×500 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.735 | 5.579 | 6.808 | 7.889 |
| | 012900011 | 钢板 δ3~10 | kg | 6.140 | 6.140 | 6.140 | 7.990 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 1.961 | 1.961 | 1.961 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.023 | 0.023 | 0.025 | 0.031 |
| | 040115001 | 膨胀水泥 | kg | 9.000 | 9.000 | 18.000 | 27.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.010 | 0.010 | 0.030 | 0.040 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.020 | 0.020 | 0.030 | 0.040 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.130 | 0.130 | 0.130 | 0.240 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 12.240 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 6.120 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.490 | 0.500 | 0.500 | 0.600 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.188 | 0.192 | 0.192 | 0.231 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.389 | 0.486 | 0.583 | 0.680 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.100 | 0.150 | 0.200 | 0.250 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.297 | 0.446 | 0.594 | 0.743 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.088 | 0.088 | 0.088 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.026 | 0.026 | 0.026 | 0.049 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.005 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，堰门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-324 | 6-2-325 | 6-2-326 | 6-2-327 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 长×宽(mm) | | | |
| | | | | 1200×600 | 1500×500 | 1800×500 | 2000×500 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.995 | 11.110 | 11.639 | 12.197 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ3~10 | kg | 7.990 | 10.579 | 10.579 | 12.699 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.961 | 2.020 | 2.020 | 2.020 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.031 | 0.037 | 0.037 | 0.040 |
| | 040115001 | 膨胀水泥 | kg | 35.000 | 44.188 | 55.227 | 60.752 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.059 | 0.080 | 0.102 | 0.114 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.060 | 0.080 | 0.102 | 0.114 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.240 | 0.473 | 0.473 | 0.572 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 12.240 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 6.120 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.600 | 0.770 | 0.880 | 1.056 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.231 | 0.296 | 0.338 | 0.406 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.777 | 0.918 | 0.918 | 1.020 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.300 | 0.361 | 0.361 | 0.412 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.891 | 1.071 | 1.224 | 1.377 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.150 | 0.170 | 0.170 | 0.200 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.036 | 0.040 | 0.040 | 0.048 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.049 | 0.090 | 0.090 | 0.108 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.005 | 0.009 | 0.009 | 0.011 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，堰门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-328 | 6-2-329 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 长×宽(mm) | |
| | | | | 2000×1000 | 2000×1500 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.803 | 13.440 |
| 材 | 012900011 | 钢板 δ3~10 | kg | 12.699 | 12.699 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 2.020 | 2.020 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.040 | 0.040 |
| | 040115001 | 膨胀水泥 | kg | 60.752 | 60.752 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.114 | 0.114 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.114 | 0.114 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.572 | 0.572 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 1.056 | 1.056 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.406 | 0.406 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.020 | 1.020 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.412 | 0.412 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.377 | 1.377 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.200 | 0.200 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.048 | 0.048 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.108 | 0.108 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.011 | 0.011 |

2. 钢制调节堰门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，堰门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-330 | 6-2-331 | 6-2-332 | 6-2-333 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 宽度(mm以内) | | | |
| | | | | 2000 | 2500 | 3000 | 4000 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.407 | 11.080 | 13.698 | 16.190 |
| 材 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 3.030 | 3.030 | 3.030 | 3.030 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.026 | 0.026 | 0.026 | 0.026 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.053 | 0.053 | 0.053 | 0.053 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 14.280 | 15.300 | 16.320 | 19.380 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.020 | 0.020 | 0.031 | 0.031 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.031 | 0.031 | 0.031 | 0.031 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1.881 | 1.881 | 1.881 | 1.881 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.020 | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.103 | 0.206 | 0.309 | 0.515 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.204 | 0.408 | 0.612 | 0.918 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.150 | 0.150 | 0.221 | 0.062 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | — | 0.177 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.036 | 0.036 | 0.043 | 0.043 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.345 | 0.345 | 0.345 | 0.345 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.035 | 0.035 | 0.035 | 0.035 |

3. 不锈钢调节堰门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，堰门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-334 | 6-2-335 | 6-2-336 | 6-2-337 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 宽度(mm以内) | | | |
| | | | | 2000 | 2500 | 3000 | 4000 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.689 | 11.412 | 14.109 | 16.676 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 3.030 | 3.030 | 3.030 | 3.030 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.026 | 0.026 | 0.026 | 0.026 |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.053 | 0.053 | 0.053 | 0.053 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 14.280 | 15.300 | 16.320 | 19.380 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.020 | 0.020 | 0.031 | 0.031 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.031 | 0.031 | 0.031 | 0.031 |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | 1.881 | 1.881 | 1.881 | 1.881 |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | 4.080 | 4.080 | 4.080 |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | 8.160 | 8.160 | 8.160 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.020 | 1.020 | 1.020 | 1.020 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.103 | 0.206 | 0.309 | 0.515 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.204 | 0.408 | 0.612 | 0.918 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.150 | 0.150 | 0.221 | 0.062 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | — | 0.177 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.036 | 0.036 | 0.043 | 0.043 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.345 | 0.345 | 0.345 | 0.345 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.035 | 0.035 | 0.035 | 0.035 |

三十二、拍门

1. 玻璃钢圆形拍门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 6-2-338 | 6-2-339 | 6-2-340 | 6-2-341 |
|--------|-----------|--------------------------------|----|-----------|---------|---------|----------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm×) | | | |
| | | | | DN300以内 | DN600以内 | DN900以内 | DN1200以内 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.934 | 2.696 | 4.420 | 5.346 |
| 材 料 | 020111009 | 石棉橡胶板 高压 δ1~6 | kg | 0.212 | 0.445 | 0.689 | 0.774 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.091 | 0.091 | 0.091 | 0.161 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.007 | 0.020 | 0.044 | 0.078 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.007 | 0.020 | 0.044 | 0.078 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | 0.048 | 0.107 | 0.170 | 0.268 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.130 | 0.130 | 0.130 | 0.226 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.013 | 0.013 | 0.013 | 0.023 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 6-2-342 | 6-2-343 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|----------|------------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm) | |
| | | | | DN1500以内 | DN1500mm以外 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.083 | 6.692 |
| 材料 | 020111009 | 石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$ | kg | 1.145 | 1.145 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.161 | 0.161 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.089 | 0.142 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.089 | 0.142 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | 0.306 | 0.490 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.226 | 0.226 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.023 | 0.023 |

2. 铸铁圆形拍门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 6-2-344 | 6-2-345 | 6-2-346 | 6-2-347 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|----------|---------|---------|----------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm) | | | |
| | | | | DN300以内 | DN600以内 | DN900以内 | DN1200以内 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.128 | 2.966 | 5.546 | 5.879 |
| 材料 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.091 | 0.091 | 0.091 | 0.161 |
| | 020111009 | 石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$ | kg | 0.445 | 0.445 | 0.689 | 0.774 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.008 | 0.031 | 0.070 | 0.124 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.008 | 0.031 | 0.070 | 0.124 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | 0.055 | 0.170 | 0.272 | 0.429 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.210 | 0.210 | 0.210 | 0.361 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.021 | 0.021 | 0.021 | 0.036 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 6-2-348 | 6-2-349 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|----------|------------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm) | |
| | | | | DN1500以内 | DN1500mm以外 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.692 | 8.119 |
| 材料 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.161 | 0.161 |
| | 020111009 | 石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$ | kg | 1.145 | 1.299 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.142 | 0.166 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.142 | 0.166 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | 0.490 | 0.538 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.361 | 0.361 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.036 | 0.036 |

3. 碳钢圆形拍门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 6-2-350 | 6-2-351 | 6-2-352 | 6-2-353 |
|-----|-----------|--------------------|----|----------|---------|---------|----------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm) | | | |
| | | | | DN300以内 | DN600以内 | DN900以内 | DN1200以内 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.128 | 2.966 | 5.546 | 5.879 |
| 材料 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.091 | 0.091 | 0.091 | 0.161 |
| | 020111009 | 石棉橡胶板 高压 δ1~6 | kg | 0.445 | 0.445 | 0.689 | 0.774 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.008 | 0.031 | 0.070 | 0.124 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.008 | 0.031 | 0.070 | 0.124 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | 0.055 | 0.170 | 0.272 | 0.429 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.210 | 0.210 | 0.210 | 0.361 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.021 | 0.021 | 0.021 | 0.036 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 6-2-354 | 6-2-355 |
|-----|-----------|--------------------|----|----------|------------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm) | |
| | | | | DN1500以内 | DN1500mm以外 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.692 | 8.119 |
| 材料 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.161 | 0.161 |
| | 020111009 | 石棉橡胶板 高压 δ1~6 | kg | 1.145 | 1.299 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.142 | 0.166 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.142 | 0.166 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | 0.490 | 0.538 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.361 | 0.361 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.036 | 0.036 |

4. 不锈钢圆形拍门

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 6-2-356 | 6-2-357 | 6-2-358 | 6-2-359 |
|-----|-----------|--------------------|----|----------|---------|---------|----------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm) | | | |
| | | | | DN300以内 | DN600以内 | DN900以内 | DN1200以内 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.192 | 3.055 | 5.712 | 6.055 |
| 材料 | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | 0.091 | 0.091 | 0.091 | 0.161 |
| | 020111009 | 石棉橡胶板 高压 δ1~6 | kg | 0.445 | 0.445 | 0.689 | 0.774 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.008 | 0.031 | 0.070 | 0.124 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.008 | 0.031 | 0.070 | 0.124 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | 0.055 | 0.170 | 0.272 | 0.429 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.210 | 0.210 | 0.210 | 0.361 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.021 | 0.021 | 0.021 | 0.036 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，拍门安装，找平，找正，螺栓紧固，无负荷试运转。

计量单位： 个

| 编 号 | | | | 6-2-360 | 6-2-361 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|----------|------------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm) | |
| | | | | DN1500以内 | DN1500mm以外 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 6.893 | 8.362 |
| 材料 | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | 0.161 | 0.161 |
| | 020111009 | 石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$ | kg | 1.145 | 1.299 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.142 | 0.166 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.142 | 0.166 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | 0.490 | 0.538 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.361 | 0.361 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.036 | 0.036 |

三十三、启闭机

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，安装就位，找平，找正，检查，加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-362 | 6-2-363 | 6-2-364 | 6-2-365 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|----------|
| 项 目 | | | | 手摇式 | 手轮式 | 手电两用 | 手摇式(双吊点) |
| | | | | 消 耗 量 | | | |
| 名 称 | | | 单位 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.650 | 3.700 | 8.754 | 7.769 |
| 材料 | 012900011 | 钢板 $\delta 3\sim 10$ | kg | 8.220 | 0.800 | 14.690 | — |
| | 012901008 | 热轧薄钢板 $\delta 1.0\sim 3$ | kg | — | — | 0.800 | — |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.004 | 0.004 | 0.004 | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 5.000 | — | 9.000 | — |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.010 | — | 0.020 | — |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.010 | — | 0.020 | — |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.390 | 0.187 | 0.700 | — |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.400 | — | 0.770 | 2.904 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.154 | — | 0.296 | 1.117 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.457 | 1.020 | 1.749 | 0.306 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.200 | 0.206 | 0.400 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 0.891 | 0.612 | 1.485 | 2.050 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 012903001 | 中厚钢板(综合) | t | — | — | — | 0.110 |
| | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | — | — | — | 0.818 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | — | — | — | 0.021 |
| | 050109001 | 枕木(综合) | m ³ | — | — | — | 0.032 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | — | — | — | 2.505 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | — | — | — | 0.834 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.088 | 0.150 | 0.822 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.086 | 0.036 | 0.036 | 0.036 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.079 | 0.035 | 0.141 | 0.455 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.008 | 0.004 | 0.014 | 0.046 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，安装就位，找平，找正，检查，加油，无负荷试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-366 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------|
| 项 目 | | | | 电动式(双吊点) |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.323 |
| 材料 | 012903001 | 中厚钢板(综合) | t | 0.110 |
| | 031507008 | 镀锌铁丝(综合) | kg | 0.818 |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.021 |
| | 050109001 | 枕木(综合) | m ³ | 0.032 |
| | 031301005 | 低合金钢焊条 E43(综合) | kg | 2.505 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 2.904 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 1.117 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.306 |
| | 140303001 | 机油(综合) | kg | 0.834 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 2.050 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.822 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.036 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.455 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.046 |

三十四、升杆式铸铁泥阀

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，阀门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-367 | 6-2-368 | 6-2-369 | 6-2-370 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm以内) | | | |
| | | | | DN100 | DN200 | DN300 | DN400 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.906 | 3.253 | 3.722 | 4.229 |
| 材料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 0.800 | 0.900 | 1.010 | 1.110 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.008 | 0.008 | 0.009 | 0.010 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 27.000 | 32.000 | 40.000 | 53.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.040 | 0.050 | 0.059 | 0.079 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.040 | 0.060 | 0.070 | 0.090 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.220 | 0.220 | 0.220 | 0.220 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.380 | 0.480 | 0.580 | 0.680 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.146 | 0.185 | 0.223 | 0.262 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.971 | 0.971 | 0.971 | 0.971 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.088 | 0.088 | 0.133 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | — | — | — | 0.036 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.044 | 0.044 | 0.044 | 0.044 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.004 | 0.004 | 0.004 | 0.004 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，阀门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-371 | |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|------------|--|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm以内) | |
| | | | | DN500 | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.037 | |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 1.230 | |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.010 | |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 69.000 | |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.089 | |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.100 | |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.220 | |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.780 | |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.300 | |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.971 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.150 | |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.036 | |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.044 | |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.004 | |

三十五、平底盖阀

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，阀门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-372 | 6-2-373 | 6-2-374 | 6-2-375 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm以内) | | | |
| | | | | DN300 | DN500 | DN800 | DN900 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.595 | 4.678 | 6.131 | 7.688 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 0.600 | 0.750 | 0.900 | 1.050 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 24.000 | 30.000 | 36.000 | 42.000 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.009 | 0.010 | 0.011 | 0.012 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.040 | 0.050 | 0.059 | 0.069 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.050 | 0.060 | 0.070 | 0.080 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.200 | 0.240 | 0.280 | 0.300 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.390 | 0.480 | 0.600 | 0.740 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.150 | 0.185 | 0.231 | 0.285 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.971 | 0.971 | 0.971 | 0.971 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | 0.133 | 0.150 | 0.283 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | — | 0.036 | 0.036 | 0.072 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.040 | 0.049 | 0.057 | 0.061 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.004 | 0.005 | 0.006 | 0.006 |

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，阀门安装，找平，找正，试漏，无负荷试运转。

计量单位： 座

| 编 号 | | | | 6-2-376 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|------------|
| 项 目 | | | | 公称直径(mm以内) |
| | | | | DN1000 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.970 |
| | | | | |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 1.200 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 48.000 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.013 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.079 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.090 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.320 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.860 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.331 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.971 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.283 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.072 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.065 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.007 |

三十六、集水槽

1. 直线集水槽

(1) 直线集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-377 | 6-2-378 | 6-2-379 | 6-2-380 |
|-----------|-----------|--------------------|-----|------------|---------|---------|-------------|
| 项 目 | | | | 碳钢(厚度mm以内) | | | 不锈钢(厚度mm以内) |
| | | | | 4 | 6 | 8 | 4 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 工 | 单 位 | 单 位 | | | | |
| 000204000 | 综合二类工 | 工日 | | 22.237 | 21.427 | 18.170 | 28.876 |
| 材 | 012900012 | 钢板 δ 4~8 | t | (1.090) | (1.090) | (1.090) | — |
| | 012913008 | 不锈钢板 δ 4~8 | t | — | — | — | (1.090) |
| | 011300002 | 扁钢(综合) | kg | 20.051 | 20.045 | 15.040 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 6.411 | 6.189 | 5.886 | — |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 17.452 | 11.634 | 8.726 | — |
| | 130115006 | 酚醛调和漆 | kg | 12.484 | 8.323 | 6.242 | — |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 5.780 | 4.901 | 4.449 | — |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 2.223 | 1.885 | 1.711 | — |
| | 031101004 | 砂轮片 Φ200 | 片 | 2.341 | 1.783 | 1.505 | — |
| | 340907006 | 钢丝刷子 | 把 | 1.274 | 0.849 | 0.637 | — |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 9.554 | 6.368 | 4.777 | — |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 5.796 | 3.864 | 2.898 | — |
| | 011307001 | 不锈钢扁钢(综合) | kg | — | — | — | 19.586 |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | — | — | 6.347 |
| | 143103002 | 硝酸 纯度98% | kg | — | — | — | 2.838 |
| | 143157001 | 氢氟酸 45% | kg | — | — | — | 5.675 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.191 | 0.127 | 0.135 | 0.189 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.153 | 0.102 | 0.108 | 0.151 |
| | 990724010 | 立式铣床 320×1250mm | 台班 | 1.707 | 1.138 | 0.920 | 1.851 |
| | 990743010 | 等离子切割机 400A | 台班 | — | — | — | 0.322 |
| | 990732020 | 剪板机 13×3000mm | 台班 | 0.678 | 0.722 | 0.677 | 0.672 |
| | 990737040 | 折方机 4×2000mm | 台班 | 0.541 | 0.722 | 0.772 | 0.672 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | — | — | — | 1.384 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 1.398 | 1.348 | 1.283 | — |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.140 | 0.135 | 0.128 | 0.138 |

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。**计量单位：**t

| 编 号 | | | | 6-2-381 | 6-2-382 |
|--------|-----------|--------------------|----|-------------|---------|
| 项 目 | | | | 不锈钢(厚度mm以内) | |
| | | | | 6 | 8 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 24.220 | 19.854 |
| 材 料 | 012913008 | 不锈钢板 δ4~8 | t | (1.090) | (1.090) |
| | 011307001 | 不锈钢扁钢(综合) | kg | 19.584 | 14.686 |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | 6.256 | 6.127 |
| | 143103002 | 硝酸 纯度98% | kg | 1.892 | 1.419 |
| | 143157001 | 氢氟酸 45% | kg | 3.784 | 2.837 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.126 | 0.095 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.101 | 0.076 |
| | 990724010 | 立式铣床 320×1250mm | 台班 | 1.234 | 1.006 |
| | 990743010 | 等离子切割机 400A | 台班 | 0.179 | 0.134 |
| | 990732020 | 剪板机 13×3000mm | 台班 | 0.715 | 0.670 |
| | 990737040 | 折方机 4×2000mm | 台班 | 0.805 | 0.711 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 1.335 | 1.271 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.134 | 0.127 |

(2) 直线集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。**计量单位：**t

| 编 号 | | | | 6-2-383 | 6-2-384 | 6-2-385 | 6-2-386 |
|--------|-----------|--------------------|----|------------|---------|---------|-------------|
| 项 目 | | | | 碳钢(厚度mm以内) | | | 不锈钢(厚度mm以内) |
| | | | | 4 | 6 | 8 | 4 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.681 | 2.055 | 1.760 | 2.927 |
| 材 料 | 012900013 | 钢板 δ4~8 | kg | 18.906 | 18.678 | 18.736 | — |
| | 012913010 | 不锈钢板 δ4~8 | kg | — | — | — | 18.380 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1.752 | 1.495 | 1.454 | — |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | — | — | 1.704 |
| | 020105001 | 氯丁橡胶板 δ3~4 | kg | 11.498 | 7.303 | 5.478 | — |
| | 030105013 | 不锈钢六角螺栓 M16×200 | 套 | — | — | — | 46.000 |
| | 030105130 | 六角螺栓带螺母、垫圈 M16×200 | 套 | 46.000 | 30.000 | 24.000 | — |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 3.058 | 2.038 | 1.529 | — |
| | 130115006 | 酚醛调和漆 | kg | 2.198 | 1.465 | 1.099 | — |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 1.022 | 0.682 | 0.511 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.433 | 0.289 | 0.312 | 0.429 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.130 | 0.086 | 0.086 | 0.129 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.382 | 0.327 | 0.317 | 0.378 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.038 | 0.033 | 0.032 | 0.038 |

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-387 | 6-2-388 |
|-----|-----------|--------------------|----|-------------|---------|
| 项 目 | | | | 不锈钢(厚度mm以内) | |
| | | | | 6 | 8 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.236 | 1.903 |
| 材料 | 012913010 | 不锈钢板 δ4~8 | kg | 18.271 | 18.376 |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | 1.480 | 1.409 |
| | 030105013 | 不锈钢六角螺栓 M16×200 | 套 | 30.000 | 24.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.286 | 0.309 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.086 | 0.086 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.324 | 0.314 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.032 | 0.031 |

2. 弧形集水槽

(1) 弧形集水槽制作

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-389 | 6-2-390 | 6-2-391 | 6-2-392 |
|-----|-----------|--------------------|----|------------|---------|---------|-------------|
| 项 目 | | | | 碳钢(厚度mm以内) | | | 不锈钢(厚度mm以内) |
| | | | | 4 | 6 | 8 | 4 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 23.346 | 22.497 | 19.083 | 30.316 |
| 材料 | 012900012 | 钢板 δ4~8 | t | (1.090) | (1.090) | (1.090) | — |
| | 012913008 | 不锈钢板 δ4~8 | t | — | — | — | (1.090) |
| | 011300002 | 扁钢(综合) | kg | 21.050 | 21.050 | 15.790 | — |
| | 011307001 | 不锈钢扁钢(综合) | kg | — | — | — | 20.560 |
| | 031101004 | 砂轮片 Φ200 | 片 | 2.460 | 1.870 | 1.580 | 6.250 |
| | 340907006 | 钢丝刷子 | 把 | 1.340 | 0.890 | 0.670 | — |
| | 130115006 | 酚醛调和漆 | kg | 13.110 | 8.730 | 6.550 | — |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 18.320 | 12.210 | 9.160 | — |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 10.030 | 6.680 | 5.010 | — |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | — | — | 6.660 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 6.730 | 6.490 | 6.180 | — |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 6.070 | 5.150 | 4.670 | — |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 2.335 | 1.981 | 1.796 | — |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 6.090 | 4.050 | 3.040 | — |
| | 143157001 | 氢氟酸 45% | kg | — | — | — | 5.950 |
| | 143103002 | 硝酸 纯度98% | kg | — | — | — | 2.970 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.200 | 0.133 | 0.130 | 0.221 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.160 | 0.106 | 0.104 | 0.177 |
| | 990743010 | 等离子切割机 400A | 台班 | — | — | — | 0.378 |
| | 990732025 | 剪板机 16×2500mm | 台班 | 0.710 | 0.760 | 0.750 | 0.788 |
| | 990724010 | 立式铣床 320×1250mm | 台班 | 1.790 | 1.190 | 1.290 | 2.176 |
| | 990737040 | 折方机 4×2000mm | 台班 | 0.570 | 0.760 | 0.840 | 0.788 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 1.470 | 1.410 | 1.410 | — |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | — | — | — | 1.627 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.147 | 0.141 | 0.141 | 0.163 |

工作内容：放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。 计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-393 | 6-2-394 |
|--------|-----------|--|----|-------------|---------|
| 项 目 | | | | 不锈钢(厚度mm以内) | |
| | | | | 6 | 8 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 25.431 | 20.844 |
| 材 料 | 012913008 | 不锈钢板 $\delta 4\sim 8$ | t | (1.090) | (1.090) |
| | 011307001 | 不锈钢扁钢(综合) | kg | 20.560 | 15.420 |
| | 031101004 | 砂轮片 $\Phi 200$ | 片 | 3.700 | 3.130 |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | 6.570 | 6.430 |
| | 143157001 | 氢氟酸 45% | kg | 3.970 | 2.980 |
| | 143103002 | 硝酸 纯度98% | kg | 1.980 | 1.480 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.140 | 0.099 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.112 | 0.079 |
| | 990743010 | 等离子切割机 400A | 台班 | 0.200 | 0.140 |
| | 990732025 | 剪板机 $16\times 2500\text{mm}$ | 台班 | 0.801 | 0.710 |
| | 990724010 | 立式铣床 $320\times 1250\text{mm}$ | 台班 | 1.381 | 1.050 |
| | 990737040 | 折方机 $4\times 2000\text{mm}$ | 台班 | 0.901 | 0.750 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 $20\text{kV}\cdot\text{A}$ | 台班 | 1.496 | 1.330 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 $45\times 35\times 45\text{cm}^3$ | 台班 | 0.150 | 0.133 |

(2) 弧形集水槽安装

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。 计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-395 | 6-2-396 | 6-2-397 | 6-2-398 |
|--------|-----------|--|----|------------|---------|---------|-------------|
| 项 目 | | | | 碳钢(厚度mm以内) | | | 不锈钢(厚度mm以内) |
| | | | | 4 | 6 | 8 | 4 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.194 | 2.156 | 1.880 | 3.068 |
| 材 料 | 012900013 | 钢板 $\delta 4\sim 8$ | kg | 18.906 | 18.678 | 18.736 | — |
| | 012913010 | 不锈钢板 $\delta 4\sim 8$ | kg | — | — | — | 18.271 |
| | 030105130 | 六角螺栓带螺母、垫圈 $M16\times 200$ | 套 | 46.000 | 30.000 | 24.000 | — |
| | 030105013 | 不锈钢六角螺栓 $M16\times 200$ | 套 | — | — | — | 46.000 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 1.752 | 1.495 | 1.454 | — |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | — | — | 1.480 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 3.058 | 2.308 | 1.529 | — |
| | 130115006 | 酚醛调和漆 | kg | 2.198 | 1.465 | 1.099 | — |
| | 020105001 | 氯丁橡胶板 $\delta 3\sim 4$ | kg | 11.498 | 7.303 | 5.478 | 10.840 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 1.022 | 0.682 | 0.511 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.450 | 0.300 | 0.327 | 0.450 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.136 | 0.088 | 0.090 | 0.135 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 $32\text{kV}\cdot\text{A}$ | 台班 | 0.410 | 0.340 | 0.332 | 0.397 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 $45\times 35\times 45\text{cm}^3$ | 台班 | 0.041 | 0.034 | 0.033 | 0.040 |

工作内容：清基、放线、安装、固定、补漆。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-399 | 6-2-400 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|-------------|---------|
| 项 目 | | | | 不锈钢(厚度mm以内) | |
| | | | | 6 | 8 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.391 | 2.030 |
| 材料 | 012913010 | 不锈钢板 δ4~8 | kg | 18.274 | 18.376 |
| | 030105013 | 不锈钢六角螺栓 M16×200 | 套 | 30.000 | 24.000 |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | 1.480 | 1.409 |
| | 020105001 | 氯丁橡胶板 δ3~4 | kg | 7.231 | 5.421 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.300 | 0.324 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.088 | 0.090 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.330 | 0.329 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.033 | 0.033 |

3. 集水槽支架

工作内容：1. 划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、除锈、刷漆；
2. 放线、定位、调平调正、安装、焊接、补漆；
3. 划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、酸洗；
4. 放线、定位、调平调正、安装、焊接。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-401 | 6-2-402 | 6-2-403 | 6-2-404 |
|-----|-----------|--------------------------------|-----|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 碳钢 | | 不锈钢 | |
| | | | | 制作 | 安装 | 制作 | 安装 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 38.229 | 25.171 | 40.141 | 26.430 |
| 材料 | 012300005 | 型钢(综合) | t | (1.060) | — | — | — |
| | 012315004 | 不锈钢型钢(综合) | t | — | — | (1.060) | — |
| | 030105182 | 镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内 | 10套 | — | 5.800 | — | — |
| | 030105023 | 不锈钢带帽螺栓 2平1弹垫 M10×100内 | 10套 | — | — | — | 5.916 |
| | 130505005 | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 18.143 | 3.075 | — | — |
| | 130115002 | 无光调和漆 | kg | 14.350 | 2.050 | — | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 15.400 | 19.800 | — | — |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | — | — | 6.407 | 19.800 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 22.000 | 11.000 | 22.000 | 11.000 |
| | 140509002 | 溶剂汽油 | kg | 9.738 | 1.020 | 5.250 | — |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 51.000 | — | 51.000 | — |
| | 140103001 | 清油 | kg | 6.120 | — | — | — |
| | 143103002 | 硝酸 纯度98% | kg | — | — | 1.454 | — |
| | 143157001 | 氢氟酸 45% | kg | — | — | 2.908 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机械 | 990735010 | 联合冲剪机 16mm | 台班 | 0.850 | — | 0.850 | — |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 5.700 | 6.290 | 5.700 | 6.290 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.570 | 0.629 | 0.570 | 0.629 |

三十七、堰板

1. 齿型堰板制作

工作内容：放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、除锈、刷油。

计量单位：10m²

| 编 号 | | | | 6-2-405 | 6-2-406 | 6-2-407 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 碳钢(厚度mm以内) | | |
| | | | | 4 | 6 | 8 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.587 | 16.940 | 16.988 |
| 材 料 | 012900014 | 钢板 δ4~8 | kg | (332.840) | (499.260) | (665.680) |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.297 | 0.495 | 0.583 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 5.480 | 5.480 | 5.480 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 12.210 | 15.620 | 18.920 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 4.696 | 6.008 | 7.277 |
| | 031101004 | 砂轮片 Φ200 | 片 | 7.823 | 7.823 | 8.694 |
| | 340907006 | 钢丝刷子 | 把 | 0.400 | 0.400 | 0.400 |
| | 031102003 | 砂布 | 张 | 3.000 | 3.000 | 3.000 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 1.802 | 1.802 | 1.802 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.062 | 0.088 | 0.088 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.050 | 0.072 | 0.072 |
| | 990732020 | 剪板机 13×3000mm | 台班 | 0.354 | 0.442 | 0.531 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.060 | 0.100 | 0.117 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.006 | 0.010 | 0.012 |

工作内容：放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、场内运输等。

计量单位：10m²

| 编 号 | | | | 6-2-408 | 6-2-409 | 6-2-410 |
|-----|-----------|--------------------------------|----|-------------|-----------|-----------|
| 项 目 | | | | 不锈钢(厚度mm以内) | | |
| | | | | 4 | 6 | 8 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 14.401 | 19.335 | 19.382 |
| 材 料 | 012913009 | 不锈钢板 δ4~8 | kg | (328.600) | (492.900) | (657.200) |
| | 031301001 | 不锈钢焊条(综合) | kg | 0.297 | 0.495 | 0.583 |
| | 143103002 | 硝酸 纯度98% | kg | 0.450 | 0.450 | 0.450 |
| | 143157001 | 氢氟酸 45% | kg | 0.900 | 0.900 | 0.900 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.062 | 0.088 | 0.088 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.050 | 0.072 | 0.072 |
| | 990743010 | 等离子切割机 400A | 台班 | 0.118 | 0.094 | 0.079 |
| | 990732020 | 剪板机 13×3000mm | 台班 | 1.283 | 1.177 | 1.858 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.060 | 0.100 | 0.117 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.006 | 0.010 | 0.012 |

2. 齿型堰板安装

工作内容：清基、放线、安装就位、固定、焊接或粘接、补漆。

计量单位：10m²

| 编 号 | | | | 6-2-411 | 6-2-412 | 6-2-413 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|------------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 金属(厚度mm以内) | | |
| | | | | 4 | 6 | 8 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.533 | 12.213 | 12.311 |
| 材 料 | 012900013 | 钢板 δ 4~8 | kg | 145.750 | 218.678 | 291.500 |
| | 020105001 | 氯丁橡胶板 δ 3~4 | kg | 35.700 | 34.000 | 34.000 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 0.320 | 0.320 | 0.320 |
| | 030105187 | 镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25 | 套 | 109.200 | 109.200 | 109.200 |
| | 130505001 | 防锈漆 | kg | 2.420 | 2.420 | 2.420 |
| | 130115006 | 酚醛调和漆 | kg | 1.720 | 1.720 | 1.720 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.087 | 0.087 | 0.087 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 9.746 | 10.021 | 15.070 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 1.760 | 2.200 | 2.640 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.677 | 0.846 | 1.015 |
| | 031101004 | 砂轮片 Φ200 | 片 | 2.205 | 2.205 | 2.625 |
| | 140301004 | 汽油 70#~90# | kg | 0.795 | 0.795 | 0.795 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 1.966 | 2.021 | 3.040 |
| | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.013 | 0.013 | 0.013 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.197 | 0.202 | 0.304 |

工作内容：清基、放线、安装就位、固定、场内运输等。

计量单位：10m²

| 编 号 | | | | 6-2-414 | 6-2-415 | 6-2-416 |
|-----|-----------|---------------------|----------------|-------------|----------|----------|
| 项 目 | | | | 非金属(厚度mm以内) | | |
| | | | | 4 | 6 | 8 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.141 | 9.398 | 9.611 |
| 材 料 | 051707002 | 复合型板材 | m ² | (10.600) | (10.600) | (10.600) |
| | 020105001 | 氯丁橡胶板 δ 3~4 | kg | 34.000 | 34.000 | 34.000 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 0.277 | 0.277 | 0.277 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.044 | 0.044 | 0.044 |
| | 030105187 | 镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25 | 套 | 109.200 | 109.200 | 109.200 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.007 | 0.007 | 0.007 |

三十八、斜板

工作内容：斜板铺装、固定、场内材料运输等。

计量单位：10m²

| 编 号 | | | | 6-2-417 |
|-----|-----------|---------------|----------------|----------|
| 项 目 | | | | 斜板安装 |
| | | | | 斜长2m以内 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.678 |
| 材 料 | 533501001 | 斜板 | m ² | (10.600) |
| | 030105030 | 带帽带垫螺栓 M10×40 | 100套 | 3.121 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |

三十九、斜管

工作内容：斜管铺装、固定、场内材料运输等。

计量单位：10m²

| 编 号 | | | | 6-2-418 |
|-----|-----------|-------------|----------------|----------|
| 项 目 | | | | 斜管安装 |
| | | | | 斜长2米以内 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.740 |
| 材 料 | 533503001 | 斜管 | m ² | (10.600) |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |

工作内容：放样、下料、拆边、铣孔、钢构件制作、组对、焊接、酸洗。 清基、安装、固定、场内运输。

计量单位：t

| 编 号 | | | | 6-2-419 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|
| 项 目 | | | | 钢网格支架制作安装 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.589 |
| 材 料 | 012300004 | 型钢(综合) | t | 1.060 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.010 |
| | 030105062 | 六角螺栓带螺母(综合) | kg | 8.690 |
| | 130505005 | 醇酸防锈漆 C53-1 | kg | 11.600 |
| | 130115006 | 酚醛调和漆 | kg | 8.340 |
| | 031101013 | 尼龙砂轮片 Φ100×16×3 | 片 | 0.890 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 16.880 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 5.920 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 2.277 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.354 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.560 |
| | 990401035 | 载重汽车 10t | 台班 | 0.018 |
| | 990732035 | 剪板机 20×2500mm | 台班 | 0.195 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 2.352 |
| | 990727030 | 立式钻床 50mm | 台班 | 0.265 |
| | 990727010 | 立式钻床 25mm | 台班 | 0.550 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.235 |

四十、紫外线消毒设备

工作内容： 开箱检点、划线定位、场内运输、支架安装、调试。

计量单位： 模块组

| 编 号 | | | | 6-2-420 | 6-2-421 |
|-----|-----------|----------------------------|-----|-------------|---------|
| 项 目 | | | | 紫外线消毒装置 | |
| | | | | 1个模块组, 6模块内 | 每增减1个模块 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 29.414 | 1.280 |
| 材 | 011303004 | 镀锌扁钢 25×4 | kg | 1.500 | — |
| | 203107002 | 钢垫板 δ 1~2 | kg | 0.300 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.850 | — |
| | 031303019 | 焊锡丝(综合) | kg | 0.150 | — |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 1.500 | — |
| | 030105182 | 镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内 | 10套 | 1.480 | — |
| | 030105053 | 六角螺栓 M12×20~100 | 套 | 12.000 | — |
| | 031509006 | 垫铁 | kg | 0.800 | — |
| | 020323002 | 自粘性橡胶带 20mm×5m | 卷 | 0.200 | — |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 1.000 | — |
| | 022703005 | 细白布(综合) | m | 0.200 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | — |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.085 | — |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.041 | — |
| 机 | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.940 | — |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.094 | — |

四十一、臭氧消毒设备

工作内容：场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-422 | 6-2-423 | 6-2-424 | 6-2-425 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|----------------|---------|-----------------|---------|
| 项 目 | | | | 中型臭氧发生器主机 | | 大型臭氧发生器主机 | |
| | | | | 空气源、氧气源(g/h以内) | | 空气源、氧气源(kg/h以内) | |
| | | | | 500 | 1000 | 5 | 10 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.646 | 5.337 | 7.497 | 9.951 |
| 材 | 050109001 | 枕木(综合) | m ³ | 0.028 | 0.028 | 0.060 | 0.110 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.484 | 0.484 | 1.710 | 2.150 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 2.400 | 2.400 | 1.000 | 1.000 |
| | 031509009 | 平垫铁 0~3# 钢4~8# | kg | 3.724 | 3.724 | 8.600 | 13.650 |
| | 031509011 | 斜垫铁(综合) | kg | 5.560 | 5.560 | 13.020 | 21.000 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | — | — | 0.180 | 0.200 |
| | 143121001 | 二硫化钼 | kg | 0.120 | 0.120 | 0.080 | 0.100 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.268 | 0.268 | 0.330 | 0.470 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.103 | 0.103 | 0.127 | 0.181 |
| | 031101010 | 尼龙砂轮片 Φ150 | 片 | 0.160 | 0.160 | 0.400 | 0.500 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.102 | 0.117 | 0.213 | 0.255 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | — | — | 0.213 | 0.366 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.027 | 0.031 | 0.136 | 0.231 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.170 | 0.170 | 0.476 | 0.697 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.017 | 0.017 | 0.048 | 0.070 |

工作内容：场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-426 | 6-2-427 | 6-2-428 | 6-2-429 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 大型臭氧发生器主机 | | | |
| | | | | 空气源、氧气源(kg/h以内) | | | |
| | | | | 15 | 20 | 30 | 40 |
| 名 称 | | 单 位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.928 | 16.781 | 21.816 | 25.599 |
| 材 料 | 050109001 | 枕木(综合) | m ³ | 0.120 | 0.150 | 0.210 | 0.210 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.216 | 2.770 | 3.090 | 3.090 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 1.600 | 2.000 | 3.000 | 3.000 |
| | 031509009 | 平垫铁 0~3# 钢4~8# | kg | 20.744 | 25.930 | 43.220 | 43.220 |
| | 031509011 | 斜垫铁(综合) | kg | 31.920 | 39.900 | 66.500 | 66.500 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.240 | 0.300 | 0.400 | 0.400 |
| | 143121001 | 二硫化钼 | kg | 0.160 | 0.200 | 0.230 | 0.230 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 1.256 | 1.570 | 2.390 | 2.390 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.483 | 0.604 | 0.919 | 0.919 |
| | 031101010 | 尼龙砂轮片 Φ150 | 片 | 0.800 | 1.000 | 1.130 | 1.130 |
| 机 械 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | 0.245 | 0.306 | — | — |
| | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | 0.313 | 0.391 | 0.252 | 0.315 |
| | 990304036 | 汽车式起重机 40t | 台班 | — | — | 0.442 | 0.553 |
| | 990401035 | 载重汽车 10t | 台班 | 0.245 | 0.306 | — | — |
| | 990401045 | 载重汽车 15t | 台班 | — | — | 0.252 | 0.315 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.721 | 0.901 | 0.830 | 1.037 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.072 | 0.090 | 0.083 | 0.104 |

工作内容：场内运输、开箱检查、安装就位、找平、找正、调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-430 | |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------------|--|
| 项 目 | | | | 大型臭氧发生器主机 | |
| | | | | 空气源、氧气源(kg/h以内) | |
| | | | | 50 | |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 29.250 | |
| 材 料 | 050109001 | 枕木(综合) | m ³ | 0.216 | |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.072 | |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 3.078 | |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 3.600 | |
| | 031509009 | 平垫铁 0~3# 钢4~8# | kg | 41.472 | |
| | 031509011 | 斜垫铁(综合) | kg | 63.945 | |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 0.450 | |
| | 143121001 | 二硫化钼 | kg | 0.270 | |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 2.862 | |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 1.101 | |
| 机 械 | 031101010 | 尼龙砂轮片 Φ150 | 片 | 1.170 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | |
| | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | 0.306 | |
| | 990304036 | 汽车式起重机 40t | 台班 | 0.574 | |
| | 990403020 | 平板拖车组 20t | 台班 | 0.329 | |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 1.040 | |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.104 | |

四十二、除臭设备

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、找平找正、固定安装、调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-431 | 6-2-432 | 6-2-433 | 6-2-434 |
|-----|-----------|---------------|----|-------------------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 离子除臭设备主机(风量m³ 以内) | | | |
| | | | | 10000 | 20000 | 30000 | 40000 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.659 | 2.886 | 4.192 | 4.633 |
| 材料 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 0.500 | 0.500 | 0.600 | 0.800 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.072 | 0.072 | 0.072 | 0.080 |
| | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.250 | 0.250 | 0.250 | 0.370 |

工作内容：开箱检点、基础划线、场内运输、找平找正、固定安装、调试。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-435 |
|-----|-----------|---------------|----|-------------------|
| 项 目 | | | | 离子除臭设备主机(风量m³ 以内) |
| | | | | 50000 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 5.029 |
| 材料 | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 0.800 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.080 |
| | 990305020 | 叉式起重机 5t | 台班 | 0.480 |

2. 超滤(微滤)膜组件与装置

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装就位，一次灌浆，整平，组装，附件组装，清洗，补漆，检查，水压试验。

计量单位：套

| 编 号 | | | | 6-2-437 | |
|-----------|-----------|-----------------------|--------------------|-----------------------|--------|
| 项 目 | | | | 中空纤维膜 | |
| | | | | 膜处理系统单元产水能力300m³ /h以内 | |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 101.199 | |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 15.960 | |
| | 012903020 | 热轧中厚钢板 δ 10 | kg | 15.750 | |
| | 170700012 | 不锈钢管 管外径D273 | m | 16.800 | |
| | 170700013 | 不锈钢管 管外径D377 | m | 15.750 | |
| | 010100006 | 钢筋 Φ10以内 | kg | 24.885 | |
| | 031509011 | 斜垫铁(综合) | kg | 24.000 | |
| | 020111003 | 石棉橡胶板 δ 3~6 | kg | 10.000 | |
| | 012907006 | 镀锌薄钢板 δ 0.5~0.65 | kg | 52.500 | |
| | 130115006 | 酚醛调和漆 | kg | 48.000 | |
| | 030105012 | 不锈钢六角螺栓 M16×45 | 套 | 60.000 | |
| | 031301002 | 不锈钢焊条 A102 Φ2.5 | kg | 4.648 | |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 10.500 | |
| | 050105002 | 道木 250mm×200mm×2500mm | 根 | 3.150 | |
| | 143149002 | 盐(工业) | kg | 315.000 | |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.100 | |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.725 | |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 8.400 | |
| | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 2.100 | |
| | 143105002 | 硫酸 98% | kg | 20.000 | |
| | 142909001 | 氧气 | m³ | 31.500 | |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 12.115 | |
| | 022901006 | 白棕绳 Φ40 | kg | 10.800 | |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 42.000 | |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 10.000 | |
| | 340203004 | 生料带 | kg | 0.525 | |
| | 341101003 | 水 | m³ | 44.000 | |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 31.500 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | |
| | 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 5.250 |
| | | 990503020 | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 10.500 |
| | | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | 5.250 |
| | | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m³ /min | 台班 | 4.200 |
| 990813030 | | 试压泵 25MPa | 台班 | 10.500 | |
| 990919010 | | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.525 | |

3. 膜生物反应器 (MBR)

工作内容： 开箱点件，基础划线，场内运输，设备吊装就位，一次灌浆，整平，组装，附件组装，清洗，补漆，检查，水压试验。

计量单位： 套

| 编 号 | | | | 6-2-438 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|-----------------------------------|
| 项 目 | | | | 中控纤维帘式膜 |
| | | | | 膜处理系统单元产水能力200m ³ /h以内 |
| 名 称 | | | 单 位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 67.466 |
| | | | | |
| 材 料 | 012901008 | 热轧薄钢板 δ 1.0~3 | kg | 10.510 |
| | 012903020 | 热轧中厚钢板 δ 10 | kg | 10.650 |
| | 170700009 | 不锈钢管 管外径D76 | m | 11.200 |
| | 170700010 | 不锈钢管 管外径D108 | m | 10.510 |
| | 010100006 | 钢筋 Φ10以内 | kg | 16.598 |
| | 012907006 | 镀锌薄钢板 δ 0.5~0.65 | kg | 35.000 |
| | 130115006 | 酚醛调和漆 | kg | 32.000 |
| | 030105012 | 不锈钢六角螺栓 M16×45 | 套 | 40.000 |
| | 031301002 | 不锈钢焊条 A102 Φ2.5 | kg | 3.100 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 7.000 |
| | 031509011 | 斜垫铁(综合) | kg | 24.000 |
| | 020111003 | 石棉橡胶板 δ 3~6 | kg | 10.000 |
| | 050105002 | 道木 250mm×200mm×2500mm | 根 | 2.100 |
| | 143149002 | 盐(工业) | kg | 210.000 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.400 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 3.152 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 5.600 |
| | 140505001 | 铅油(厚漆) | kg | 1.400 |
| | 143105002 | 硫酸 98% | kg | 13.000 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 21.011 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 8.081 |
| | 022901006 | 白棕绳 Φ40 | kg | 7.200 |
| | 031102005 | 铁砂布 0~2# | 张 | 28.000 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 7.000 |
| | 340203004 | 生料带 | kg | 0.350 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 56.000 |
| | 341103001 | 电 | kW·h | 21.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 3.500 |
| | 990503020 | 电动单筒慢速卷扬机 30kN | 台班 | 7.000 |
| | 990901020 | 交流弧焊机 32kV·A | 台班 | 3.500 |
| | 991003020 | 电动空气压缩机 0.6m ³ /min | 台班 | 2.800 |
| | 990813030 | 试压泵 25MPa | 台班 | 7.000 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.350 |

四十四、穿孔管钻孔

工作内容：切管、划线、钻孔、场内材料运输等。

计量单位：100个

| 编 号 | | | | 6-2-439 | 6-2-440 | 6-2-441 | 6-2-442 |
|-----|-----------|-------------|----------------|-----------|---------|------------|---------|
| 项 目 | | | | 碳钢管(管径mm) | | 不锈钢管(管径mm) | |
| | | | | 200以内 | 200以外 | 200以内 | 200以外 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.566 | 0.761 | 0.629 | 0.831 |
| 材 料 | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.606 | 0.748 | — | — |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.233 | 0.288 | — | — |
| | 031101004 | 砂轮片 Φ200 | 片 | — | — | 0.571 | 1.131 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990727030 | 立式钻床 50mm | 台班 | 0.289 | 0.381 | 0.321 | 0.421 |
| | 990747030 | 管子切断机 250mm | 台班 | — | — | 0.036 | 0.047 |

工作内容：切管、划线、钻孔、场内材料运输等。

计量单位：100个

| 编 号 | | | | 6-2-443 | 6-2-444 |
|-----|-----------|-------------|----|-----------|---------|
| 项 目 | | | | 塑料管(管径mm) | |
| | | | | 100以内 | 100以外 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 0.286 | 0.349 |
| 材 料 | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990727030 | 立式钻床 50mm | 台班 | 0.150 | 0.181 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.017 | 0.020 |

四十五、其他设备

1. 转盘过滤器

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、精平、附件安装、清洗、加油、试运转。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-445 | 6-2-446 | 6-2-447 | 6-2-448 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|----------|---------|------------|---------|
| 项 目 | | | | 转盘过滤直径2m | | 转盘过滤直径2.5m | |
| | | | | 盘片10片内 | 每增加2片 | 盘片10片内 | 每增加2片 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 单位 | | | | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 26.987 | 2.700 | 33.064 | 3.307 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ3~10 | kg | 1.200 | — | 2.000 | — |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.009 | — | 0.019 | — |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.015 | — | 0.030 | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 9.000 | — | 19.000 | — |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.010 | — | 0.010 | — |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.020 | — | 0.040 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.400 | 0.040 | 0.600 | 0.060 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 2.000 | — | 2.000 | — |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | — | 4.080 | — |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | — | 8.160 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.000 | — | 1.200 | — |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 3.000 | — | 3.500 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.000 | — | 1.200 | — |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.340 | 0.034 | 0.400 | 0.040 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.131 | 0.013 | 0.154 | 0.015 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.570 | 0.057 | 0.748 | 0.075 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.122 | 0.012 | 0.143 | 0.014 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.088 | 0.009 | 0.131 | 0.013 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.009 | 0.001 | 0.013 | 0.001 |

工作内容： 开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、一次灌浆、精平、附件安装、清洗、加油、试运转。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-449 | 6-2-450 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|----------|---------|
| 项 目 | | | | 转盘过滤直径3m | |
| | | | | 盘片10片内 | 每增加2片 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 42.100 | 4.210 |
| 材 料 | 012900011 | 钢板 δ 3~10 | kg | 3.400 | — |
| | 040301002 | 中砂 | m ³ | 0.029 | — |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.045 | — |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 26.000 | — |
| | 050301002 | 木材(成材) | m ³ | 0.020 | — |
| | 050109003 | 枕木 2000mm×200mm×200mm | 根 | 0.060 | — |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.800 | 0.080 |
| | 031507017 | 镀锌铁丝 Φ2.5~1.4 | kg | 2.000 | — |
| | 031509010 | 平垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 4.080 | — |
| | 031509012 | 斜垫铁 Q195~Q235 1# | 块 | 8.160 | — |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 1.500 | — |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 4.000 | — |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.500 | — |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.400 | 0.040 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.154 | 0.015 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.884 | 0.088 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.204 | 0.020 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.174 | 0.017 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.017 | 0.002 |

2. 巴氏计量槽槽体安装

工作内容： 开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-451 | 6-2-452 | 6-2-453 | 6-2-454 |
|--------|-----------|--------------------------------|----|----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 渠宽(mm以内) | | | |
| | | | | 400 | 600 | 900 | 1200 |
| | | | | 喉宽(mm以内) | | | |
| | | | | 51 | 152 | 300 | 450 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 3.386 | 3.823 | 4.916 | 5.812 |
| 材 料 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.116 | 0.116 | 0.116 | 0.116 |
| | 030105052 | 六角螺栓 M10×20~50 | 套 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 022703005 | 细白布(综合) | m | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 械 | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.018 | 0.018 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0.002 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | 0.006 | 0.018 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | — | — | 0.006 | 0.018 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | — | — | 0.042 | 0.083 |

工作内容：开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-455 | 6-2-456 | 6-2-457 | 6-2-458 |
|--------|-----------|--------------------|-------|----------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 渠宽(mm以内) | | | |
| | | | | 1500 | 1800 | 2000 | 2200 |
| | | | | 喉宽(mm以内) | | | |
| | | | | 600 | 900 | 1000 | 1200 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 7.006 | 10.119 | 11.211 | 11.211 |
| 材 料 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.116 | 0.116 | 0.116 | 0.204 |
| | 030105052 | 六角螺栓 M10×20~50 | 套 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 |
| | 022703005 | 细白布(综合) | m | 0.200 | 0.200 | 0.200 | 0.200 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.027 | 0.062 | 0.081 | 0.109 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.027 | 0.062 | 0.081 | 0.109 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.018 | 0.018 | 0.018 | 0.316 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | 0.149 | 0.238 | 0.268 | 0.375 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0.032 |

工作内容：开箱检点、场内运输、本体安装、清理、校验、挂牌。

计量单位：台

| 编 号 | | | | 6-2-459 |
|--------|-----------|--------------------|-------|----------|
| 项 目 | | | | 渠宽(mm以内) |
| | | | | 3000 |
| | | | | 喉宽(mm以内) |
| | | | | 1500 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 11.211 |
| 材 料 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 0.204 |
| | 030105052 | 六角螺栓 M10×20~50 | 套 | 4.000 |
| | 022703005 | 细白布(综合) | m | 0.200 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.124 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.124 |
| | 990904030 | 直流弧焊机 20kV·A | 台班 | 0.316 |
| | 990515010 | 吊装机械(综合) | 台班 | 0.428 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm³ | 台班 | 0.032 |

四十六、补充项目

1. 启闭机“气动”

工作内容：安装、就位等。

计量单位：10套

| 编 号 | | | | 6-2-460 |
|--|-----------|--------------------------------|----------------|-----------|
| 项 目 | | | | 启闭机 气动 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 9.370 |
| 材 料 | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.750 |
| | 012903007 | 热轧中厚钢板 δ 3~10 | kg | 0.800 |
| | 040501017 | 碎石 10 | m ³ | 0.020 |
| | 031301004 | 合金钢焊条 | kg | 0.660 |
| | 012900009 | 钢板 δ 1.0~3 | kg | 13.570 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.004 |
| | 040100006 | 水泥 42.5 | kg | 9.000 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m ³ | 0.020 |
| | 140901003 | 黄油钙基脂 | kg | 1.554 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 0.400 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 1.485 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.289 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.013 |
| 机 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.043 |
| 械 | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.115 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.128 |

2. 搅拌刮泥机

工作内容： 开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-461 | 6-2-462 | 6-2-463 | 6-2-464 |
|--------|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 搅拌刮泥机 | | | |
| | | | | 池径(m以内) | | | |
| | | | | 8 | 12 | 15 | 15m以上 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 26.194 | 37.027 | 47.928 | 53.078 |
| 材 | 031507019 | 镀锌铁丝 $\Phi 2.8 \sim 4.0$ | kg | 2.942 | 2.942 | 3.432 | 3.432 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.429 | 2.429 | 2.429 | 2.429 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.020 | 0.030 | 0.040 | 0.040 |
| | 012900009 | 钢板 $\delta 1.0 \sim 3$ | kg | 8.800 | 10.400 | 12.200 | 13.600 |
| | 012903007 | 热轧中厚钢板 $\delta 3 \sim 10$ | kg | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 2.400 | 2.400 | 2.400 | 2.400 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 0.346 | 0.346 | 0.346 | 0.346 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.400 | 0.600 | 0.800 | 0.900 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 0.900 | 0.900 | 0.900 | 0.900 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 2.000 | 2.200 | 2.400 | 2.500 |
| | 013503002 | 紫铜板 $\delta 0.05 \sim 0.3$ | kg | 0.100 | 0.100 | 0.100 | 0.100 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 3.961 | 3.961 | 3.961 | 3.961 |
| | 850103008 | 其他材料费 | 元 | 12.700 | 15.900 | 19.200 | 21.410 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.407 | 0.672 | 0.195 | 0.203 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.116 | 0.170 | 0.188 | 0.206 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 0.484 | 0.484 | 0.484 | 0.484 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.048 | 0.048 | 0.048 | 0.048 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | 0.548 | — |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | — | — | — | 0.646 |

3. 钟罩吸泥机

工作内容： 开箱检查、基础划线、吊装就位、精平组装、附件组装、清洗、检查等。

计量单位： 台

| 编 号 | | | | 6-2-465 | 6-2-466 | 6-2-467 | 6-2-468 | 6-2-469 | 6-2-470 |
|-----|-----------|--------------------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 钟罩吸泥机 | | | | | |
| | | | | 跨径(m以内) | | | | | |
| | | | | 2 | 4 | 6 | 8 | 9 | 9m以上 |
| 名 称 | | 单位 | 消 耗 量 | | | | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 26.493 | 43.868 | 53.136 | 63.741 | 70.280 | 76.452 |
| 材 | 031301008 | 低碳钢焊条 J422(综合) | kg | 27.780 | 34.720 | 39.860 | 48.790 | 48.790 | 48.790 |
| | 031541003 | 钢锯条 | 条 | 4.190 | 4.190 | 4.190 | 4.190 | 4.190 | 4.190 |
| | 050109004 | 枕木 2000mm×250mm×200mm | 根 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 | 0.010 |
| | 050401003 | 板枋材 | m ³ | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| | 142907002 | 乙炔气 | kg | 4.974 | 4.974 | 4.974 | 4.974 | 4.974 | 4.974 |
| | 142909001 | 氧气 | m ³ | 12.890 | 16.120 | 16.120 | 16.110 | 16.110 | 16.110 |
| | 140301002 | 汽油(综合) | kg | 3.743 | 4.179 | 4.694 | 4.902 | 4.902 | 5.070 |
| | 140307001 | 煤油 | kg | 7.843 | 8.051 | 8.289 | 8.903 | 8.903 | 9.546 |
| | 140303002 | 机油 5~7# | kg | 15.360 | 15.360 | 16.140 | 16.140 | 16.140 | 16.140 |
| | 140901001 | 钙基润滑脂 | kg | 2.040 | 2.429 | 2.623 | 2.817 | 2.817 | 3.011 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.116 | 0.206 | 0.224 | 0.260 | 0.296 | 0.296 |
| | 990904040 | 直流弧焊机 32kV·A | 台班 | 5.603 | 7.004 | 8.041 | 9.841 | 9.841 | 9.841 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.425 | 0.699 | 0.230 | 0.265 | 0.301 | 0.301 |
| | 990919010 | 电焊条烘干箱 45×35×45cm ³ | 台班 | 0.567 | 0.709 | 0.814 | 0.996 | 0.996 | 0.996 |
| | 990304012 | 汽车式起重机 12t | 台班 | — | — | 0.610 | — | — | — |
| | 990304016 | 汽车式起重机 16t | 台班 | — | — | — | 0.796 | 0.964 | — |
| | 990304028 | 汽车式起重机 30t | 台班 | — | — | — | — | — | 0.964 |

第三章 措施项目

2024年征订意见稿

说 明

一、本章包括构筑物混凝土模板、滤鼓项目。模板分别按钢模、砖模、木模、复合模板区分不同材质分别列项，其中钢模模数差部分采用木模。

二、本章现浇、预制项目中，均已包括了钢筋垫块或第一层底浆的工料及嵌模工日，套用时不得重复计算。

三、沉井刃角砖模板拆除部分按机械拆除考虑，人工配合部分执行第十册《拆除工程》相应项目。

四、池盖板、平板、走道板、悬空板的模板已含模板支架，消耗量综合取定，但当模板支架承重梁因现场条件、特殊要求等确不能满足模板上部混凝土重量或其他荷载组合时，可根据批准的施工组织设计调整支架消耗量。

五、有盖池体（封闭池体）（包括池内壁、隔墙、池盖、无梁盖柱）模板、支架拆除若需通过特定部位预留孔洞运出池外，增加模板、支架的池内及出洞口运输时，可根据批准的施工组织设计另行计算。

六、预制构件模板中未包括地、胎模，发生时执行第三册《桥涵工程》相应项目。

七、模板安拆以槽（坑）深 3m 为准，超过 3m 时，人工乘以系数 1.08，其他不变。现浇混凝土池壁（隔墙）、池盖、柱、梁、板的模板，支模高度按 3.6m 编制，超过 3.6m 时，超出部分的工程量另按相应超高项目执行。

八、小型构件是指单个体积在 0.05m^3 以内的构件。

九、折线池壁按直行池壁和弧形池壁相应项目的平均值计算。

十、扶壁柱、小型矩形柱、小梁执行本章“小型构件”项目。

十一、滤鼓项目中焊接钢管消耗量按一般情况综合取定，实际不同时，均按本章相应项目执行。

十二、设备安装脚手架搭拆费，应按照安装工程人工费的 8% 计算。其中：人工费为 40%、材料费为 50%、机械费为 10%。

工程量计算规则

- 一、现浇混凝土构件模板按构件混凝土与模板的接触面以面积计算。不扣除单孔面积 0.3m^2 以内预留孔洞的面积，洞侧壁模板亦不另行增加。
- 二、沉井刃脚砖模板按设计图示尺寸以体积计算。
- 三、预制混凝土构件模板按设计图示尺寸以体积计算。
- 四、池壁、池盖后浇带模板工程量按后浇部分混凝土体积计算。
- 五、井底流槽按浇筑的混凝土流槽与模板的接触面积计算。
- 六、滤鼓区分不同直径以“个”计算。

一、现浇混凝土模板工程

1. 基础垫层模板

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-1 |
|-----|-----------|-------------|----------------|-------------|
| 项 目 | | | | 沉井刃脚 钢模板 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 37.387 |
| 材 料 | 350111002 | 钢模板 | kg | 57.900 |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 2.400 |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | 44.100 |
| | 800103002 | 抹灰水泥砂浆 1:2 | m ³ | 0.012 |
| | 021925002 | 尼龙帽 | 个 | 55.500 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机 械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.720 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 2.900 |

工作内容：调制砂浆、砌砖、抹灰、拆除、清理。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-3-2 |
|-----|-----------|------------------------------|----------------|-------------|
| 项 目 | | | | 沉井刃脚 砖模板 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.465 |
| 材 料 | 041327004 | 混凝土实心砖 240×115×53 | 千块 | 5.290 |
| | 800605003 | 干混砌筑砂浆 DM M7.5 | m ³ | 5.010 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 1.650 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机 械 | 990611010 | 干混砂浆罐式搅拌机 | 台班 | 0.205 |
| | 990106010 | 履带式单斗液压挖掘机 0.6m ³ | 台班 | 0.218 |
| | 991239010 | 液压锤 HM960 | 台班 | 0.218 |
| | 990304024 | 汽车式起重机 25t | 台班 | 0.231 |

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-3 | 6-3-4 | 6-3-5 | 6-3-6 |
|-----|-----------|---------------|----------------|---------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 项 目 | | | | 木模 | 复合模板 | | 钢模 |
| | | | | 混凝土基础垫层 | 设备基础(单体在5m ³ 以内) | 设备基础(单体在5m ³ 以外) | 设备基础(单体在5m ³ 以内) |
| 名 称 | | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 8.968 | 22.689 | 22.785 | 37.622 |
| 材 料 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.180 | 23.190 | 8.610 | — |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | — | — | — | 19.050 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 0.012 | — | — | — |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 19.730 | 18.550 | 11.860 | 6.640 |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 0.976 | 0.120 | 0.089 | 0.120 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 340503001 | 草板纸 80# | 张 | — | 30.000 | 30.000 | 30.000 |
| | 350111002 | 钢模板 | kg | — | 1.780 | 1.520 | 68.530 |
| | 350123002 | 复合模板 | m ² | — | 21.000 | 21.000 | — |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | — | 35.330 | 27.570 | 42.950 |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | — | — | — | 27.980 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | — | — | — | 0.109 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | — | — | — | 3.710 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.079 | 0.150 | 0.136 | 0.208 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.063 | 0.086 | 0.142 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.142 | 0.026 | 0.036 | 0.030 |

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-7 | | |
|-----|-----------|-------------|----------------|-----------------------------|--------|--|
| 项 目 | | | | 钢模 | | |
| | | | | 设备基础(单体在5m ³ 以外) | | |
| 名 称 | | | | 单位 | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | | 36.930 | |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | | 23.430 | |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | | 8.500 | |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | | 0.089 | |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | | 10.000 | |
| | 340503001 | 草板纸 80# | 张 | | 30.000 | |
| | 350111002 | 钢模板 | kg | | 68.030 | |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | | 32.630 | |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | | 30.870 | |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | | 0.216 | |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | | 9.490 | |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | | 1.500 | |
| 机 械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | | 0.152 | |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | | 0.097 | |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | | 0.040 | |

2. 构筑物及池类

(1) 池底

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-8 | 6-3-9 | 6-3-10 |
|-----|-----------|---------------|----------------|---------|---------|--------|
| 项 目 | | | | 平池底钢模 | 平池底木模 | 锥形池底木模 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 31.082 | 34.657 | 29.145 |
| 材 | 041501001 | 混凝土垫块 | m ³ | (0.137) | (0.137) | — |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 66.033 | — | — |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 11.924 | 28.336 | 14.035 |
| | 133511001 | 嵌缝料 | kg | — | 10.000 | 10.000 |
| | 340503001 | 草板纸 80# | 张 | 30.000 | — | — |
| | 350111002 | 钢模板 | kg | 70.761 | — | — |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 0.011 | 0.756 | 2.370 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.336 | 0.339 | 0.373 |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 19.074 | — | — |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.071 | — | — |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.201 | 0.237 | 0.480 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.027 | 0.504 | 0.487 |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | — | 0.478 | 0.478 |

(2) 池壁(隔墙)

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-11 | 6-3-12 | 6-3-13 | 6-3-14 |
|-----|-----------|---------------|----------------|--------|--------|--------|-------------------|
| 项 目 | | | | 钢模 | 木模 | | 钢支撑 |
| | | | | 矩形池壁 | | 圆形池壁 | 支模高度超过 3.6m, 每增1m |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 25.595 | 21.200 | 32.108 | 1.328 |
| 材 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 0.677 | 5.980 | 10.534 | — |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 0.286 | 13.821 | 15.739 | — |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 6.777 | 13.645 | — | — |
| | 133511001 | 嵌缝料 | kg | — | 10.000 | 10.000 | — |
| | 340503001 | 草板纸 80# | 张 | 30.000 | — | — | — |
| | 350111002 | 钢模板 | kg | 71.841 | — | — | — |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 0.004 | 0.622 | 0.812 | — |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | 28.684 | — | — | 1.850 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | — | 0.587 | 0.582 | 0.001 |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 52.867 | 4.320 | 85.150 | — |
| | 021925003 | 尼龙帽 Φ1.5 | 个 | 79.000 | — | — | — |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.150 | — | — | 0.009 |
| 机 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.179 | 0.344 | 0.301 | 0.007 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.009 | 0.717 | 1.132 | — |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | — | 0.478 | 0.478 | — |

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：见表

| 编 号 | | | | 6-3-15 | 6-3-16 |
|-----|-----------|---------------|----------------|-------------------|------------------|
| 项 目 | | | | 木支撑 | 池壁后浇带 |
| | | | | 支模高度超过3.6m, 每增1m | 木模 |
| 单 位 | | | | 100m ² | 10m ³ |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 1.328 | 34.705 |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | kg | 2.420 | 18.816 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.047 | — |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | — | 1.115 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | — | 7.080 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.007 | 0.288 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.018 | 3.708 |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | — | 0.050 |

(3) 池盖

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-17 | 6-3-18 | 6-3-19 | 6-3-20 |
|-----|-----------|---------------|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 无梁池盖 | | 肋形池盖 | |
| | | | | 木模 | 复合模板 | 木模 | 复合模板 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 30.471 | 24.142 | 26.679 | 22.729 |
| 材 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 1.559 | 1.559 | — | — |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.177 | 0.177 | — | — |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 0.003 | 0.003 | — | — |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 42.024 | 20.340 | 21.808 | 21.200 |
| | 133511001 | 嵌缝料 | kg | 10.000 | — | 10.000 | — |
| | 340503001 | 草板纸 80# | 张 | — | 30.000 | — | — |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 0.960 | 0.600 | 1.056 | 0.878 |
| | 350123002 | 复合模板 | m ² | — | 21.000 | — | 21.000 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 1.286 | 1.123 | 1.415 | 1.235 |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | — | 14.231 | — | — |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.001 | 0.001 | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.062 | — | — |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.509 | 0.459 | 0.222 | 0.272 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.717 | 0.053 | 0.787 | 0.778 |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | 0.478 | — | 0.478 | 0.469 |

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：见表

| 编 号 | | | | 6-3-21 | 6-3-22 | 6-3-23 |
|--------|-----------|---------------|----------------|-------------------|------------------------|------------------|
| 项 目 | | | | 球形池盖 | 池盖支模高度超过 3.6m, 每增1m | 池盖后浇带 |
| | | | | 木模 | 木支撑 | 木模 |
| 单 位 | | | | 100m ² | | 10m ³ |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 58.333 | 4.979 | 31.389 |
| 材 料 | 031501007 | 圆钉 | kg | 14.880 | 3.350 | 27.987 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 19.130 | — | — |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 2.232 | — | 1.588 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | — | 0.210 | — |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | — | 9.560 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.323 | 0.036 | 0.346 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 3.326 | 0.088 | 2.610 |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | 0.478 | — | 0.030 |

(4) 柱、梁

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-24 | 6-3-25 | 6-3-26 | 6-3-27 |
|--------|-----------|---------------|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 无梁盖柱 | | 矩形柱 | |
| | | | | 钢模 | 木模 | 钢模 | 复合模板 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 42.750 | 45.537 | 28.632 | 24.304 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | — | 52.783 | — | — |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 29.631 | 76.286 | 1.800 | 4.020 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | — | — | — | 11.420 |
| | 133511001 | 嵌缝料 | kg | — | 10.000 | — | — |
| | 340503001 | 草板纸 80# | 张 | 30.000 | — | 30.000 | 30.000 |
| | 350111002 | 钢模板 | kg | 68.276 | — | 78.090 | 10.340 |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 0.328 | 0.172 | 0.130 | 0.064 |
| | 350123002 | 复合模板 | m ² | — | — | — | 21.000 |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | 62.963 | — | 45.940 | — |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.303 | 1.006 | 0.182 | 0.519 |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 52.795 | — | 66.740 | 60.500 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.159 | — | 0.159 | 0.097 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.351 | 0.459 | 0.201 | 0.201 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 1.008 | 1.433 | 0.053 | 0.053 |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | — | 0.478 | — | — |

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-28 | 6-3-29 | 6-3-30 | 6-3-31 |
|-----|-----------|---------------|----------------|--------|-------------------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 圆、异形柱 | 柱支模高度超过3.6m, 每增1m | | 连续梁、单梁 |
| | | | | 木模 | 钢支撑 | 木支撑 | 钢模 |
| 名 称 | | | 单位 | 消 耗 量 | | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 42.550 | 2.192 | 2.192 | 34.644 |
| | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 9.306 | — | — | 15.758 |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | kg | 48.490 | — | 3.350 | 0.470 |
| | 133511001 | 嵌缝料 | kg | 10.000 | — | — | — |
| | 340503001 | 草板纸 80# | 张 | — | — | — | 30.000 |
| | 350111002 | 钢模板 | kg | — | — | — | 77.340 |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 1.140 | — | — | 0.017 |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | — | 3.370 | — | 69.474 |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | — | — | — | 0.177 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | — | — | — | 0.012 |
| | 350219001 | 梁卡具 模板用 | kg | — | — | — | 26.190 |
| | 021925003 | 尼龙帽 Φ1.5 | 个 | — | — | — | 37.000 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.700 | 0.021 | 0.109 | 0.029 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | — | — | — | 0.003 |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | — | — | — | 41.100 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | — | — | 10.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.004 | — | 0.177 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.251 | 0.007 | 0.007 | 0.237 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 1.645 | 0.009 | 0.044 | 0.035 |

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-32 | 6-3-33 | 6-3-34 | 6-3-35 |
|-----|-----------|---------------|----|--------|--------|--------|-------------------|
| 项 目 | | | | 连续梁、单梁 | 池壁基梁 | 异形梁 | 梁支模高度超过3.6m, 每增1m |
| | | | | 复合模板 | 木模 | | 钢支撑 |
| 名 称 | | | | 单位 | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 30.275 | 49.478 | 37.833 | 4.008 |
| 材 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | — | — | 32.565 | — |
| | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.177 | — | 0.177 | — |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m³ | 0.012 | — | 0.012 | — |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 36.240 | 19.931 | 73.740 | — |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 4.150 | — | — | — |
| | 133511001 | 嵌缝料 | kg | — | 10.000 | 10.000 | — |
| | 340503001 | 草板纸 80# | 张 | 30.000 | — | — | — |
| | 350111002 | 钢模板 | kg | 7.230 | — | — | — |
| | 350101001 | 木模板 | m³ | 0.017 | 0.725 | 1.183 | — |
| | 350123002 | 复合模板 | m² | 21.000 | — | — | — |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | — | — | — | 9.000 |
| | 350323001 | 木支撑 | m³ | 0.914 | 0.996 | 1.087 | — |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 36.550 | — | — | — |
| | 021925003 | 尼龙帽 Φ1.5 | 个 | 37.000 | — | — | — |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | — |
| | 341101003 | 水 | m³ | 0.003 | — | 0.003 | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.088 | — | — | 0.027 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.272 | 0.409 | 0.222 | 0.036 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.327 | 1.805 | 1.026 | — |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | — | 0.478 | — | — |

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-36 |
|-----|-----------|-------------|----------------|-------------------|
| 项 目 | | | | 梁支模高度超过3.6m, 每增1m |
| | | | | 木支撑 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 4.940 |
| 材 | 031501007 | 圆钉 | kg | 2.260 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.174 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.029 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.071 |

(5) 板

工作内容: 模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位: 100m²

| 编 号 | | | | 6-3-37 | 6-3-38 | 6-3-39 | 6-3-40 |
|--|-----------|---------------|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 平板、走道板 | | 悬空板 | |
| | | | | 钢模 | 复合模板 | 钢模 | 复合模板 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 25.274 | 21.990 | 27.499 | 23.853 |
| 材 料 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.177 | 0.177 | 0.177 | 0.177 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.003 |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 1.790 | 19.790 | 9.100 | 19.960 |
| | 340503001 | 草板纸 80# | 张 | 30.000 | 30.000 | 30.000 | 30.000 |
| | 350111002 | 钢模板 | kg | 68.280 | — | 56.710 | — |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 0.130 | 0.051 | 0.182 | 0.182 |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | 48.010 | — | 34.250 | — |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.231 | 1.050 | 0.303 | 0.811 |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 27.660 | 27.660 | 26.090 | 26.090 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 |
| | 350123002 | 复合模板 | m ² | — | 21.000 | — | 21.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | 0.177 | 0.071 | 0.133 | 0.062 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.244 | 0.272 | 0.222 | 0.229 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.080 | 0.080 | 0.221 | 0.221 |

工作内容: 模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位: 100m²

| 编 号 | | | | 6-3-41 | 6-3-42 | 6-3-43 |
|--|-----------|-------------|----------------|--------|-------------------|--------|
| 项 目 | | | | 挡水板 | 板支模高度超过3.6m, 每增1m | |
| | | | | 木模 | 钢支撑 | 木支撑 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 47.530 | 4.579 | 4.618 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 Φ3.5 | kg | 9.757 | — | — |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 27.510 | — | 3.350 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 7.970 | — | — |
| | 133511001 | 嵌缝料 | kg | 10.000 | — | — |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 1.133 | — | — |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | — | 7.740 | — |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.838 | — | 0.210 |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 2.530 | — | — |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | — | — |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 9.757 | — | — |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | 0.018 | — |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.186 | 0.029 | 0.036 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 2.194 | — | 0.088 |

(6) 池槽

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-44 | 6-3-45 | 6-3-46 | 6-3-47 |
|-----|-----------|-----------------|----------------|---------|--------|-----------|-------------|
| 项 目 | | | | 配、出水槽木模 | 沉淀池木模 | 澄清池反应筒壁钢模 | 澄清池反应筒壁复合模板 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 37.411 | 36.495 | 24.930 | 21.276 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 $\Phi 3.5$ | kg | — | — | — | 36.860 |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 42.040 | 13.005 | 9.880 | 10.580 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | — | — | 6.770 | 6.770 |
| | 133511001 | 嵌缝料 | kg | 10.000 | 10.000 | — | — |
| | 340503001 | 草板纸 80# | 张 | — | — | 30.000 | 30.000 |
| | 350111002 | 钢模板 | kg | — | — | 65.760 | — |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 0.841 | 1.099 | 0.149 | 0.149 |
| | 350123002 | 复合模板 | m ² | — | — | — | 21.000 |
| | 330127004 | 钢支撑 | kg | — | — | 19.380 | — |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.387 | 1.388 | — | 0.298 |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | — | — | 38.990 | 30.570 |
| | 021925003 | 尼龙帽 $\Phi 1.5$ | 个 | — | — | 50.000 | 50.000 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | 10.000 | 10.000 | 10.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990304004 | 汽车式起重机 8t | 台班 | — | — | 0.115 | 0.071 |
| | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.143 | 0.165 | 0.158 | 0.158 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 1.822 | 1.070 | 0.027 | 0.027 |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | — | 0.478 | — | — |

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：见表

| 编 号 | | | | 6-3-48 | 6-3-49 |
|-----|-----------|-----------------|----------------|-------------------|------------------|
| 项 目 | | | | 导流墙(筒)木模 | 小型池槽木模 |
| 单 位 | | | | 100m ² | 10m ³ |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 20.078 | 37.450 |
| 材 料 | 031507031 | 镀锌铁丝 $\Phi 3.5$ | kg | 24.014 | — |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 17.960 | 45.100 |
| | 031509001 | 铁件(综合) | kg | 7.970 | — |
| | 133511001 | 嵌缝料 | kg | 10.000 | 7.300 |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 1.475 | 1.320 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | 0.243 | 0.340 |
| | 350219002 | 零星卡具 | kg | 1.510 | — |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | 7.300 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机 械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.122 | 0.301 |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.292 | 0.672 |

3. 其他

工作内容：模板制作、安装、拆除、清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

计量单位：100m²

| 编 号 | | | | 6-3-50 | 6-3-51 |
|-----|-----------|-------------|----------------|--------|--------|
| 项 目 | | | | 井底流槽 | 小型构件 |
| 名 称 | | | | 木模 | |
| 单 位 | | | | 消 耗 量 | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 23.582 | 33.242 |
| 材料 | 031501007 | 圆钉 | kg | 35.414 | 76.090 |
| | 133511001 | 嵌缝料 | kg | — | 10.000 |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 0.705 | 0.985 |
| | 350323001 | 木支撑 | m ³ | — | 0.500 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 10.000 | 10.000 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990401030 | 载重汽车 8t | 台班 | 0.186 | — |
| | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.780 | — |

二、预制混凝土模板工程

1. 构筑物及池类

(1) 壁板

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-3-52 | 6-3-53 | 6-3-54 | 6-3-55 |
|-----|-----------|---------------|----------------|---------|--------|---------|--------|
| 项 目 | | | | 滤板穿孔板木模 | 稳流板木模 | 壁(隔)板木模 | 档水板木模 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | | |
| 单 位 | | | | | | | |
| 人工 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 82.175 | 6.395 | 4.626 | 4.245 |
| 材料 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.960 | 0.530 | 0.873 | 0.402 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m ³ | 0.060 | 0.030 | 0.050 | 0.020 |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 81.610 | 5.540 | 5.477 | 2.330 |
| | 350101001 | 木模板 | m ³ | 4.452 | 0.320 | 0.345 | 0.142 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 49.150 | 7.880 | 7.080 | 4.370 |
| | 341101003 | 水 | m ³ | 0.015 | 0.007 | 0.012 | 0.005 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |
| 机械 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.929 | 0.053 | 0.044 | 0.018 |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | 0.929 | 0.053 | 0.044 | 0.018 |

(2) 池槽

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-3-56 | 6-3-57 |
|-----|-----------|---------------|----|-----------|--------|
| 项 目 | | | | 集水槽、辐射槽木模 | 小型池槽木模 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 12.495 | 13.518 |
| 材 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.235 | 0.253 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m³ | 0.010 | 0.033 |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 4.040 | 8.344 |
| | 350101001 | 木模板 | m³ | 0.990 | 1.180 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 11.100 | 10.000 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 0.002 | 0.005 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 | 1.500 |
| 机 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.142 | 0.150 |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | 0.124 | 0.150 |

2. 其他

工作内容：模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放、场内运输。

计量单位：10m³

| 编 号 | | | | 6-3-58 |
|-----|-----------|---------------|----|--------|
| 项 目 | | | | 小型构件木模 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 30.128 |
| 材 | 031507021 | 镀锌铁丝 Φ0.7 | kg | 0.989 |
| | 800607003 | 干混抹灰砂浆 DP M20 | m³ | 0.060 |
| | 031501007 | 圆钉 | kg | 20.716 |
| | 350101001 | 木模板 | m³ | 1.799 |
| | 143557001 | 脱模剂 | kg | 21.070 |
| | 341101003 | 水 | m³ | 0.015 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 1.500 |
| 机 | 990706010 | 木工圆锯机 500mm | 台班 | 0.487 |
| | 990711010 | 木工双面压刨床 600mm | 台班 | 0.487 |

三、滤鼓

工作内容：预埋钢管、填充及清理碎石。

计量单位：个

| 编 号 | | | | 6-3-59 | 6-3-60 | 6-3-61 |
|-----|-----------|---------------------------|----|---------|---------|---------|
| 项 目 | | | | 滤鼓DN300 | 滤鼓DN400 | 滤鼓DN500 |
| 名 称 | | | | 消 耗 量 | | |
| 人 | 000204000 | 综合二类工 | 工日 | 2.371 | 2.489 | 2.608 |
| 材 | 170101032 | 焊接钢管 DN300 | m | 0.816 | — | — |
| | 170101033 | 焊接钢管 DN400 | m | — | 0.816 | — |
| | 170101034 | 焊接钢管 DN500 | m | — | — | 0.816 |
| | 040501012 | 碎石 20~40 | m³ | 0.172 | 0.302 | 0.472 |
| | 040303001 | 中粗砂 | m³ | 0.010 | 0.011 | 0.012 |
| | 850103009 | 其他材料费(占材料费) | % | 2.000 | 2.000 | 2.000 |
| 机 | 990803040 | 电动多级离心清水泵 150mm 180m以下 | 台班 | 0.021 | 0.037 | 0.057 |